
**САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ВЫПОЛНЯЮЩИХ АРХИТЕКТУРНО-
СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ АТОМНОЙ ОТРАСЛИ
«СОЮЗАТОМПРОЕКТ»**

Утвержден
решением общего собрания
членов СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»
протокол № 8
от 14 февраля 2013 года

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов групп В и С атомных станций
из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

СТО СРО-П 60542948 00016–2013

Издание официальное

**Москва
2013**

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ЗАО «ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

2 СОГЛАСОВАН с ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО «Атомэнергопроект», ОАО «СПбАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ», ЗАО «Атомтрубопроводмонтаж»

3 ВНЕСЁН Советом СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

4 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Протоколом общего собрания СРО НП «Союзатомпроект» № 8 от 14 февраля 2013 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнерго-монтажпроект»

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

Распространение и техническое сопровождение стандарта осуществляет
ЗАО «ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

Содержание

1 Область применения	1
2 Термины, определения и обозначения	1
3 Конструкция и размеры.....	1
4 Технические требования.....	5
5 Технические условия.....	5
Библиография	6

Введение

Настоящий стандарт создан с целью применения в составе комплекса (сборника) стандартов «Детали и элементы трубопроводов групп В и С атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)» при проектировании, изготовлении, монтаже и ремонте трубопроводов низкого давления атомных станций из сталей перлитного класса во исполнение Федерального закона от 27.12.2002 г. «О техническом регулировании».

Стандарт может применяться другими организациями в порядке и на условиях оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из сталей перлитного класса
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)

ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки из сталей перлитного класса для трубопроводов атомных станций, транспортирующих рабочие среды с расчетной температурой не более 350 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), и отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок – ПН АЭ Г-7-008 [1], утвержденными Госатомнадзором России, к группам В и С.

2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО СРО-П 60542948 00008 [2].

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать рисунку 1 и таблице 1.

$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\quad})}$

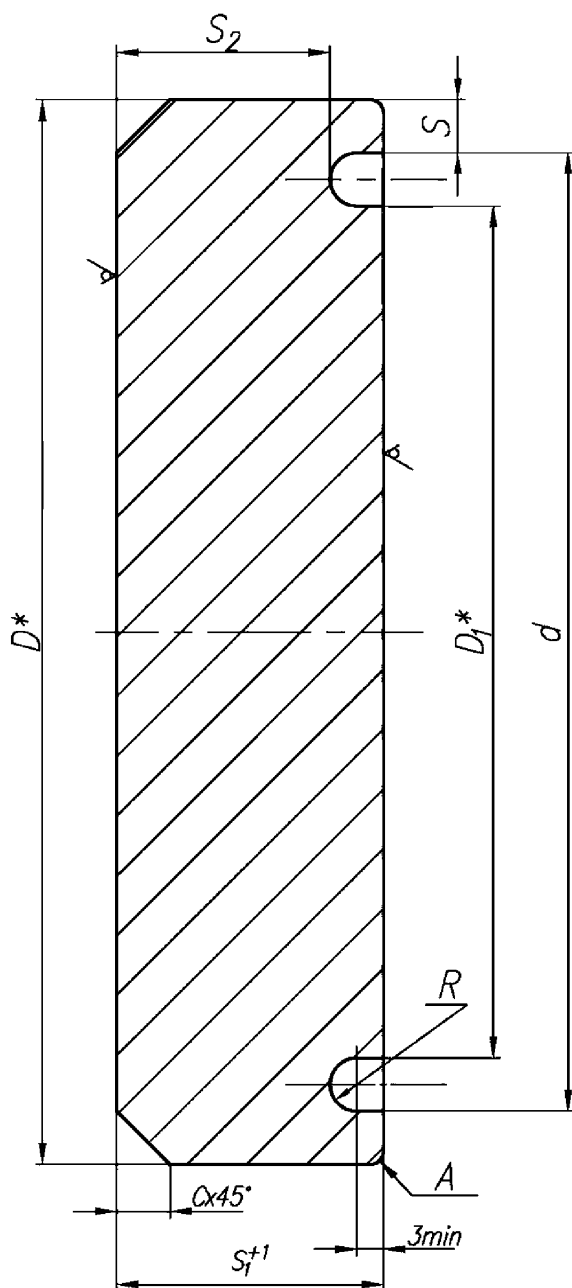


Рисунок 1

* Размеры для справок.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера заглушки	PN	DN	Размеры присоединяемых труб $D_n \times S$	D	d	D ₁	S	S ₁	S ₂	R	C	Масса, кг			
							Не менее		Не менее			Не более			
01	40	10	14 × 2,0	14	10	4	2,0	10	5	1,5	1	0,012			
02		15	18 × 2,0	18	14	8						0,020			
03		20	25 × 2,0	25	21	13						0,046			
04		25	32 × 2,0	32	28	20						0,076			
05		32	38 × 2,0	38	34	26						0,107			
06		40	45 × 2,5	45	40	32	2,5	12	6	2,0	1	0,150			
07		50	57 × 3,0	57	51	43	3,0					7	0,240		
08		65	76 × 3,0	76	70	62	3,5	14	8	2,0	2	0,499			
09		80	89 × 3,5	89	82	74						3,5	8	0,684	
10		100	108 × 4,0	108	100	90	4,0	15	9	2,5	3	1,079			
11		125	133 × 4,0	133	125	115						4,0	16	10	1,745
12		150	159 × 5,0	159	149	139	5,0	18	12	2,5	3	2,806			
13		200	219 × 7,0	219	205	195	7,0	20	14			5,914			
14		250	273 × 8,0	273	257	247	8,0	24	17	3,0	3	11,030			
15		300	325 × 8,0	325	309	297						8,0	28	20	18,230
16		350	377 × 9,0	377	359	347	9,0	30	22	3,0	3	26,290			
17		400	426 × 9,0	426	408	396						9,0	32	25	35,800
18	6,3	500	530 × 8,0	530	514	502	8,0	24	16	3,0	3	41,560			
19	10											502	26	20	45,030
20	16											498	32	24	55,420
21	25	600	630 × 8,0	630	614	598	12,0	36	28	4,0	4	88,090			
22					630 × 12,0	606						590	44	33	107,700

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера заглушки	PN	DN	Размеры присоединяемых труб $D_n \times S$	D	d	D ₁	S	S ₁	S ₂	R	C	Масса, кг		
							Не менее		Не менее			Не более		
23	6,3	700	720 × 8,0	720	704	688	8,0	28	21	4,0	4	89,49		
24	10							34	26			108,70		
25	16							41	31			131,00		
26	6,3	800	820 × 9,0	820	802	782	9,0	32	23	5,0		5	132,70	
27	10							38	29				157,50	
28	16							46	35				190,70	
29	6,3	900	920 × 10,0	920	900	880	10,0	33	25		172,20			
30	16							52	39		271,40			
31	10							42	32		219,20			
32	6,3	1000	1020 × 10,0	1020	1000	980	11,0	36	28	6,0	6		230,90	
33	10							45	35				288,70	
34	16							56	43				359,20	
35	6,3	1200	1220 × 11,0	1220	1198	1178	14,0	42	32				385,40	
36	10							54	41				495,50	
37	6,3							1400	1420 × 14,0				1420	1392
38	10	62	47	770,80										
39	16	78	58	969,70										
40	6,3	1600	1620 × 14,0	1620	1592	1568	14,0	55	42			6,0	6	889,90
41	10							70	53					1133,00

СТО СРО-П 60542948 00016-2012

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки

Плоская приварная заглушка, DN 32 на номинальное давление PN 40 (типоразмер 05) для трубопроводов группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1] из стали марки 20:

Заглушка В 32 – PN 40 05 СТО СРО-П 60542948 00016–2013;

то же, для трубопроводов группы С из стали марки 09Г2С:

Заглушка С 32 – PN 40–09Г2С 05 СТО СРО-П 60542948 00016–2013.

4 Технические требования

4.1 Материал – по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] (разделы 5–7).

Тип заготовки определяет изготовитель.

4.2 Рабочие параметры – по СТО СРО-П 60542948 00008 [2].

4.3 Тип разделки кромки *A* под сварку с трубопроводом – по СТО СРО-П 60542948 00010 [4].

4.3 Сварное соединение заглушки с трубопроводом – по СТО СРО-П 60542948 00010 [4].

4.4 Размер *d* допускается уточнять как по внутреннему диаметру присоединяемой трубы, так и по диаметру её калибровки (расточки).

4.5 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

4.6 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя и условное обозначение заглушки по настоящему стандарту без наименования изделия (слова «Заглушка»).

4.7 Остальные технические требования – по СТО СРО-П 60542948 00008 [2].

5 Технические условия

5.1 Технические условия по СТО СРО-П 60542948 00008 [2].

Библиография

- [1] ПН АЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [2] СТО СРО-П 60542948 00008–2013 Детали и элементы трубопроводов групп В и С атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические условия
- [3] СТО СРО-П 60542948 00009–2013 Детали и элементы трубопроводов групп В и С атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трубы и прокат. Сортамент
- [4] СТО СРО-П 60542948 00010–2013 Детали и элементы трубопроводов групп В и С атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения сварные. Типы и размеры

ОКС 23.040.01

27.120.01

Ключевые слова: заглушки плоские приварные, трубопроводы, конструкция, размеры
