

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

ПРЕИСКУРАНТ № 23-12-40

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на оборудование для переработки полимерных материалов

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕИСКУРАНТИЗДАТ
Москва - 1990

Исправление в прейскуранте № 23-12-40 - 1990

На стр. 40 поз. 10-062 оптовую цену следует читать 1240 рублей

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕН
28 марта 1989 г.

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-12-40
ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
на оборудование для переработки полимерных материалов

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва - 1990

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 14 июня 1988 г. № 741.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-12 "Оптовые цены на оборудование для переработки полимерных материалов" издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР и Минхиммашем СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 36 подкласса 2 - "Оборудование для переработки полимерных материалов и запасные части к нему", разработанные Минхиммашем СССР и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на оборудование для переработки полимерных материалов*, производимое предприятиями независимо от их ведомственной подчиненности.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются в расчетах со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов, технических условий или другой нормативно-технической документации, указанной в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не оговорено в прейскуранте.

С окончанием срока действия нормативно-технической документации соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшей нормативно-технической документации.

4. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

В оптовых ценах франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно).

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения СССР в постоянную эксплуатацию, кроме подведомственных ему подъездных путей.

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота СССР или органов управления речным транспортом союзных республик.

При отпуске продукции покупателям со склада поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (ковши, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 32 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревка и т.д.), учтены в оптовых ценах на продукцию и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

деревянная тара, не предусмотренная ГОСТом (ОСТом), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 32 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит.

7. Если по действующим стандартам и техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем полностью сверх цен на продукцию по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару из расчета 135 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

* В дальнейшем именуется "продукция".

8. При изменении потребительских свойств и комплектации продукции, отражаемых в нормативно-технической документации или носящих единовременный характер, изготовители по согласованию с заказчиком могут устанавливать доплаты (скидки) к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат (скидок) не предусмотрено в прейскуранте.

9. "Общие указания" настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

10. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-12 "Оптовые цены на оборудование для переработки полимерных материалов" издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР и Минхиммашем СССР.

11. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1990 г., с применением коэффициента 1,01.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку				
						Производительность, рез./мин	Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/рез.	Допускаемое отклонение при ширине отрезаемой заготовки, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		Агрегаты диагонально-резательные для прорезиненного корда и ткани с углом 0-45°		ТУ 26-09-744-85 ТУ 26-09-745-85 ТУ 26-09-855-88	Предназначены для раскатки из кареток и бобин, раскроя на заготовки прорезиненного текстильного и капронового корда и ткани Ширина раскраиваемого материала, мм не более 1600					
01-001	36 2121 5403		I2I201		8-2I	0,0079	до 4000±2,0	I2200x4400x2800	7000	35800
	36 2121 7404		I2I202		8-2I	0,0085	до 4000±2,0	I3450x4400x2500	7200	
01-002	36 2121 5404		I2I201-01		I6-2I	0,0079	до I200±I,5	9330x4400x2800	6390	32800
	36 2121 7405		I2I202-01		I6-2I	0,0085	до I200±I,5	I0780x4400x2500	6590	
01-003	36 2121 5411	ДРА-2	I2I24I		8-2I	0,00976	до 4000±2,0	I7000x4600x3I35	I3400	67100
	36 2121 5405		I2I24I-01		8-2I	0,00976	до 4000±2,0	I7000x4600x3I35	I3400	
	36 2121 5408		I2I24I-04		8-2I	0,00976	до 4000±2,0	I6I30x4400x3I60	I3230	
	36 2121 5412		I2I24I-06		8-2I	0,00976	до 4000±2,0	I6I30x4400x3I60	I3230	
01-004	36 2121 5406	ДРА-2	I2I24I-02		I6-2I	0,00976	до I200±I,5	I4200x4600x3I35	I2770	64100
	36 2121 5407		I2I24I-03		I6-2I	0,00976	до I200±I,5	I4200x4600x3I35	I2770	
	36 2121 5409		I2I24I-05		I6-2I	0,00976	до I200±I,5	I3290x4400x3I60	I2600	
	36 2121 5413		I2I24I-07		I6-2I	0,00976	до I200±I,5	I3290x4400x3I60	I2600	
							Средний ресурс до капитального ремонта, ч		54000	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	--------------	--------------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

Станки для сквашивания заготовок клиновых ремней:

Предназначены для сквашивания заготовок клиновых ремней
Количество ножей, шт. 2

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Производительность, шт./ч	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более	Оптовая цена в рублях за штуку
01-005	36 2131 1027	длинной до 2,65 м	Индекс 131282	ТУ 26-09-797-86	360 (для ремня В-1900)	0,75	2250x440x1225	460	4330
01-006	36 2131 1018	длинной до 4,5 м	Индекс 131281	ТУ 26-09-661-87	360 (для ремня Б-2500)	1,1	3375x560x1250	920	6600

Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 36000

36 2210

02. Смесители для резиновых, резиноасбестовых, латексных смесей и клея

Резиносмесители перистолочного действия:

Средний ресурс до капитального ремонта, ч	Коэффициент загрузки, %	Производительность, кг/ч	Мощность главного двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч
---	-------------------------	--------------------------	----------------------------------	------------------------	-----------	---

02-001	36 2211 3004 36 2211 3005	71/12, 17, 23, 35-П,Л	Индекс 211271, 211281	ТУ 26-09-570-81	71±4% 0,63-0,85	385-520	60,90,120, 200	6200x4400x4460	26250 ±1150	62000
					Предназначен для приготовления резиновых смесей с пластичностью по ГОСТ 415-75 не менее 0,03					
					Марка А0114-12/8/6/4					

02-002	36 2211 6004 36 2211 6005	270/20-Л,П	Индекс 211223, 211224	ТУ 26-09-796-85	270±10	0,50-0,85	1660 315	7800x4400x5900	60000	40000
					Предназначен для приготовления резиновых смесей для промышленности резиновых изделий с определяемой по ГОСТ 415-75 пластичностью не менее 0,1					

02-003	36 2211 6006 36 2211 6007	270/30-Л,П	Индекс 211233, 211234	То же	270±10	0,50-0,85	2220 630	Не более 7800x4400x5900	60000	40000
					Предназначен для приготовления резиновых смесей на второй стадии при двухстадийном технологическом процессе или для приготовления резиновых смесей с определяемой по ГОСТ 415-75 пластичностью не менее 0,1 при одностадийном технологическом процессе					
					Марка СДР314-59-8У3					

02-004	36 2211 6008 36 2211 6009	270/40-Л,П	Индекс 211243, 211244	То же	270±10	0,50-0,85	4000 800	Не более 7800x4400x5900	60000	40000
					Предназначен для приготовления маточных резиновых смесей с определяемой по ГОСТ 415-75 пластичностью не менее 0,1 для шинного производства и пластикации натурального каучука					

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку		
					производительность, кг/ч	допускаемое распорное усилие на 1 см длины рабочей части валков, Н, не более	установленная мощность электродвигателей, кВт, не более	габаритные размеры, мм	масса, кг, не более		средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	
Вальцы резиновые обрабатывающие:												
03-001	36 2221 3005	Щ 320 ¹⁶⁰ / ₁₆₀	Индекс 221041	ТУ 26-09-787-85	Предназначены для повышения пластичности и подогрева резиновых смесей	Средняя, не менее 50	6000	Не более 7,87	Вальцов 1320x870x1780, шкафа 440x290x635	1400	62000	5100
03-002	36 2221 3004	ЛБ 320 ¹⁶⁰ / ₁₆₀	Индекс 221013	ТУ 26-09-768-84	Предназначены для приготовления и переработки резиновых смесей при различных параметрах технологических процессов с целью определения оптимальных режимов	Не менее 5 (при изготовлении и переработке жестких смесей пластичностью 0,3 по ГОСТ 415-75)	6000	10,86	Не более вальцов 1900x950x1550, шкафа 1030x690x2075	2300	38000	14900
03-003	36 2221 5007	Щ 630 ³¹⁵ / ₃₁₅	Индекс 221665	ТУ 26-09-728-82	Предназначены для повышения пластичности и подогрева резиновых смесей на основе натуральных и синтетических каучуков с пластичностью, определяемой по ГОСТ 415-75	44 при пластичности 0,2-0,3; 132 при пластичности 0,5-0,6; 77 при пластичности 0,35-0,45	11000	31,2	Не более 2400x1450x1700	4900	58000	12400
03-004	36 2221 6024 36 2221 6023	ДР 800 ⁵⁵⁰ / ₅₅₀	П,Л Индексы 501421, 501422	ТУ 26-09-795-85	Предназначены для дробления старой резины в производстве регенерата, отходов производства шин и РТИ	Не менее 1100 (для размола резиновой крошки с 20 мм до 3 мм)	Не более 160	6010x3480x1920	27545	40000	41600	
Вальцы резинообрабатывающие:												
03-005	36 2221 8005 36 2221 8006	СМ 2100 ⁶⁶⁰ / ₆₆₀ жами	Индексы 501401, 501402	ТУ 26-09-522-78	Предназначены для смешения резиновых смесей. Электродвигатели АИЗ55,5 6, 4АИР80В4У3 - 2 шт. Подшипник импортный	140-200	15000	163,0	6610x3450x2030	25350	32700	
03-006	36 2221 8007 36 2221 8008	Щ 2100 ⁶⁶⁰ / ₆₆₀ жами	Индексы 501403, 501404	То же	Предназначены для прогрева, приготовления и листования резиновых смесей пластичностью не ниже 0,1 по ГОСТ 415-75 в условиях закрытого помещения. Электродвигатели АИЗ55,5 6, 4АИР80В4У3 - 2 шт. Подшипник импортный	140-200	15000	163,0	6610x3450x2038	25350	32700	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку	
					производительность, л/цикл	допускаемое распорное усилие на 1 см длины рабочей части валков, Н, не более	установленная мощность электродвигателей, кВт, не более	габаритные размеры, мм	масса, кг, не более		
Агрегаты вальцов резинообработывающих с ножами:											
03-007	36 2224 8001 36 2224 8002	СМ 2100 660 П,Л2	Индексы 501221, 501222	ТУ 26-09-522-78	Предназначен для смешения резиновых смесей. Электродвигатель СДРЗ-56-12УЗ. Подшипник импортный	140-200	15000	321,0	15330x4250x2145	61340	85500
03-008	36 2224 8003 36 2224 8004	ЩД 2100 660 П,Л2	Индексы 501233, 501234	То же	Предназначен для подогрева, приготовления и листования резиновых смесей пластичностью не ниже 0,1 по ГОСТ 415-75. Электродвигатель СДРЗ-14-56-12УЗ. Подшипник импортный	140-200	15000	321,36	15330x4250x2145	61410	85500
03-009	36 2224 8005 36 2224 8006	СМ 2100 660 П,Л3	Индексы 501321, 501322	То же	Предназначен для смешения резиновых смесей. Электродвигатель СДРЗ-14-56-10. Подшипник импортный	140-200	15000	409,0	21000x4250x2145	87100	116000
03-010	36 2224 8007 36 2224 8008	ЩД 2100 660 П,Л3	Индексы 501333, 501334	То же	Предназначен для подогрева, приготовления и листования резиновых смесей пластичностью не ниже 0,1 по ГОСТ 415-75. Электродвигатель СДРЗ-14-56-10. Подшипник импортный	140-200	15000	409,54	21000x4250x2145	87160	116000
03-011	36 2228 8001 36 2228 8002	Приспособление для перемешивания и охлаждения резиновой смеси к вальцам 2100	Индексы 999252, 999389	ТУ 26-09-523-79	Предназначено для работы в комплекте с вальцами в условиях закрытого помещения						7000
					Производительность, л/цикл, не более	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры (справочные), мм	Масса (расчетная), кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее		
					200 (определяется по максимальной производительности вальцов)	6	3910x1200x820	2250	54000		

36 2230

04. Кalandры для резиноасбестовых изделий, пластмасс и резинообработывающие

04-001	36 2234 3002	Каландр резинообработывающий пятивалковый 5-200-600-025Л	Индекс 234031	ТУ 26-09-750-83	Предназначен для изготовления резиновых лент - гладких и объемного профиля из сырых резиновых смесей с пластичностью не менее 0,25, определенной по ГОСТ 415-75, и для обрезаживания текстильных материалов						30500	
					Средняя производительность, м/мин, не менее	Скорость вращения, об/мин	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	
					12 (при переработке резиновых смесей с пластичностью 0,40-0,45, определяемой по ГОСТ 415-75, и зазоре между валками не менее 1 мм)	3-18	20,9	2600x1600x1850,	830x700x2080	4900	5500	54000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку		
					производительность, м/мин, максимальная	рабочая (окружная) скорость вальца, м/мин	мощность электродвигателя привода, кВт, не более	габаритные размеры, мм, не более	масса, кг, не более		средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	
Каландры резинообработывающие:												
04-002	36 2232 4005 36 2232 4006	3-500-1250- 035 П,Л прослоечные	Индексы 503077, 503078	ТУ 26-09- 229-79	Предназначен для одностороннего наложения резиновой прослойки на закроевые полосы корда. Электродвигатель 2ПФ280МТУ4	43	Верхнего 3,25-32,5; среднего 3,9-39; нижнего 4,3-43	75	6000x2715x3300	34650	50000	63800
04-003	36 2233 4001 36 2233 4002	4-500-1250- 035 П,Л универсальные	Индексы 503065, 503066	То же	Предназначен для листования резины, одно- или двухсторонней обкладки ткани резиновой смесью. Электродвигатель 2ПФ 315 МТУХЛ4	47	Нижнего, верхнего и верхнего выносного 4,7-47; 3,42-34,2; среднего 4,7-47	160	7180x3230x2895	47008	50000	99000
04-004	36 2232 4014 36 2232 4015	3-710-1800- 005 П,Л универсальные для РТИ	Индексы 503087, 503088	То же	Предназначен для производства резинотехнических изделий из резиновых смесей с пластичностью по ГОСТ 415-75 от 0,05 и выше при выполнении следующих операций: листование резиновых смесей односторонней обкладки технических тканей; односторонней фрикционной накладки технических тканей; дублирование резиновых листов; односторонней обкладки сердечников резинотканевых транспортерных лент и как отдельно стоящие. Электродвигатель МП2-450-121-6У3	60	Верхнего и нижнего 6-60; 4-40; 3-30; 2-20; среднего 6-60; 3-30	315	11350x5850x4560	100000	50000	216800
04-005	36 2233 4004 36 2233 4005	4-710-1800- 005 П,Л универсальные для РТИ	Индексы 503089, 503090	То же	Предназначен для производства резинотехнических изделий из резиновых смесей с пластичностью по ГОСТ 415-75 от 0,05 и выше в технологических линиях для сборки и обкладки сердечников транспортерных лент и как отдельно стоящие Могут выполнять следующие операции: двухсторонняя обкладка сердечников резинотканевых транспортерных лент; двухсторонняя обкладка технических тканей; фрикционирование тканей при подаче смеси в нижний зазор; односторонняя обкладка ткани. Электродвигатель МП2-450-122-6У3	60	Верхнего, верхнего выносного и нижнего выносного 6-60; 4-40; 3-30; 2-20; нижнего 6-60, 3-30	355	11000x6400x5450	155880	50000	261700

# поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку																
05-001	36 2249 3801	Питатель ПЧ-160-200-250М	249031	ТУ 26-09-819-87	Предназначен для обеспечения равномерного питания червячных машин типа МЧХ и МЧХВ с диаметром червяков 160, 200, 250 мм	11880																
					<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Производительность, кг/ч</th> <th rowspan="2">Скорость подачи, м/с</th> <th colspan="2">Установленная мощность электродвигателей, кВт</th> <th rowspan="2">Габаритные размеры, мм, не менее</th> <th rowspan="2">Масса, кг, не более</th> <th rowspan="2">Установленный срок службы до списания, лет, не менее</th> </tr> <tr> <th>с приводом тележки</th> <th>без привода тележки</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5490</td> <td>0,017-0,170</td> <td>1,3</td> <td>0,75</td> <td>4400x3500x2500</td> <td>1685</td> <td>7,0</td> </tr> </tbody> </table>	Производительность, кг/ч	Скорость подачи, м/с	Установленная мощность электродвигателей, кВт		Габаритные размеры, мм, не менее	Масса, кг, не более	Установленный срок службы до списания, лет, не менее	с приводом тележки	без привода тележки	5490	0,017-0,170	1,3	0,75	4400x3500x2500	1685	7,0	
Производительность, кг/ч	Скорость подачи, м/с	Установленная мощность электродвигателей, кВт		Габаритные размеры, мм, не менее	Масса, кг, не более			Установленный срок службы до списания, лет, не менее														
		с приводом тележки	без привода тележки																			
5490	0,017-0,170	1,3	0,75	4400x3500x2500	1685	7,0																
		Прессы червячные для наложения гидроизоляции на трубопроводы:			Предназначены для переработки гранулированного полиэтилена в однородный расплав и непрерывного наложения полиэтиленового гидроизоляционного покрытия на битумперлитовую изоляцию труб																	
					<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Производительность, не менее</th> <th rowspan="2">Толщина покрытия, мм</th> <th rowspan="2">Установленная мощность электрооборудования, кВт, не более</th> <th rowspan="2">Габаритные размеры, мм</th> <th rowspan="2">Масса, кг</th> </tr> <tr> <th>кг/ч</th> <th>м/мин</th> </tr> </thead> </table>	Производительность, не менее		Толщина покрытия, мм	Установленная мощность электрооборудования, кВт, не более	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	кг/ч	м/мин									
Производительность, не менее		Толщина покрытия, мм	Установленная мощность электрооборудования, кВт, не более	Габаритные размеры, мм	Масса, кг																	
кг/ч	м/мин																					
05-002	36 2244 5704	ПГИ-90 с головкой	Индекс 513758	ТУ 26-10-246-80	<p>Диаметр 145-290 мм</p> <p>350 по расплаву полиэтилена ВД и давлением в головке 10±1 МПа</p> <p>2,7-5,5 при наложении гидроизоляционного полиэтиленового покрытия на битумперлитовую изоляцию труб диаметром от 145 до 290 мм</p> <p>3,0-0,5 I72</p> <p>4965±25x2800±25x2400±25</p> <p>7I30±150</p> <p>51600</p>																	
05-003	36 2244 7802	ПГИ-160	Индекс 513778	ТУ 26-10-270-83	<p>Диаметр 280-500 мм</p> <p>550 по полиэтилену ВД при противодавлении 10 МПа (100 кгс/см²) тля</p> <p>2-4 при наложении гидроизоляционного полиэтиленового покрытия</p> <p>2,5-3,0 270</p> <p>7430±70x3700±30x2950±20</p> <p>15100±450</p> <p>91300</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 42000</p>																	
05-004	36 2242 2002	Машина двухчервячная резиноперерабатывающая МЧТ. 2-50/80-Л-ДБ	Индекс 242031	ТУ 26-09-816-87	<p>Предназначена для переработки "теплых" (имеющих в момент поступления в загрузочную воронку температуру не ниже 50 °С) резиновых смесей с вязкостью по Муни до 160 ед. по ГОСТ 10722-76</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Производительность, кг/ч в зависимости от вязкости по Муни (МЛ 4-100) не более 130 ед.</th> <th rowspan="2">Установленная мощность электродвигателей, кВт</th> <th rowspan="2">Габаритные размеры, мм, не более</th> <th rowspan="2">Масса, кг, не более</th> <th rowspan="2">Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее</th> </tr> <tr> <th>не более 160 ед.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От 10 до 100</td> <td>От 7 до 70</td> <td>12,36</td> <td>1820x1175x1300</td> <td>2300 30000</td> </tr> </tbody> </table>	Производительность, кг/ч в зависимости от вязкости по Муни (МЛ 4-100) не более 130 ед.	Установленная мощность электродвигателей, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	не более 160 ед.	От 10 до 100	От 7 до 70	12,36	1820x1175x1300	2300 30000	16700					
Производительность, кг/ч в зависимости от вязкости по Муни (МЛ 4-100) не более 130 ед.	Установленная мощность электродвигателей, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее																		
					не более 160 ед.																	
От 10 до 100	От 7 до 70	12,36	1820x1175x1300	2300 30000																		
05-005	36 1871 3013	Установка червячная для обработки каучука	Индекс 514431	ТУ 26-01-1015-87	<p>Предназначена для обработки стандартных брикетов полибутадиенового каучука марок СКД-ПС и СКД-ЛНР</p>	21300																

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена в рублях за штуку	
					Производительность, т/ч, не менее	Суммарная мощность электродвигателей, кВт	Редуктор	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее		
					3,6	70 марки В160М6У2,2, ВАО-82-4	ЦУ-400Н- 31,5-11У3	2980x1490x1140	4150	17280		
		Машины одночервячные для переработки резиновых смесей:		ТУ 26-09-227-80	Предназначены для профилирования и очистки резиновых смесей и каучуков с вязкостью по Муни не более 55 ед. по ГОСТ 10722-76							
					Производительность, т/ч	Угловая скорость червяка, об/мин	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Отношение длины червяка к его диаметру	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч	
05-006	36 2241 5001	МЧТ-160-Л-Б с камерной головкой	Индекс 241141		1000	12-50	85	4	3343x894x1312	3780	36000	14800
05-007	36 2241 5002	МЧТ-160-Л-Б с протекторной головкой	Индекс 241141		1200	12-50	85	4	3348x894x1312	4045	36000	16900
05-008	36 2241 6001	МЧТ-200-Л-Б с камерной головкой	Индекс 241152		1200	25-73	90	4	4180x970x1900	8180	40000	20100
05-009	36 2241 6002	МЧТ-200-Л-Б с протекторной головкой	Индекс 241152		2000	25-73	90	4	4122x1240x2020	8490	40000	22700
05-010	36 2241 7001	МЧТ-250-Л-Б с камерной головкой	Индекс 241162		1600	25-73	118	3	4360x970x1900	9215	40000	22000
05-011	36 2241 7002	МЧТ-250-Л-Б с протекторной головкой	Индекс 241162		3000	25-73	118	3	4335x1370x2065	9515	40000	25200
05-012	36 2241 7004	МЧТ-250-Л с фильтровальной головкой	Индекс 241172		2000	54	132	3	4200x970x2622	8370	40000	19400
05-013	36 2241 8014	МЧТ-300/380-Л-Б фильтровальная	Индекс 511030	ТУ 26-09-799-86	Предназначена для фильтрования изоляционных и шланговых резиновых смесей и пластицированного натурального каучука, имеющих в момент поступления в загрузочную воронку температуру не ниже 50 °С						79700	
					1500-4000	-	168	-	4850x2050x1750	23000	Не менее 28000	
		Прессы червячные:			Производительность по расплаву при гидравлическом сопротивлении головки 10±1 МПа (100±10 кгс/см ²), кг/ч, не менее	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее			
05-014	36 2244 2706	ЧП 32x25	Индекс 513828	ТУ 26-10-276-83	Предназначен для переработки полиэтилена высокого и низкого давления в однородный расплав и выдавливания его через формующий инструмент						12770	
					Полиэтилена высокого давления с ПТР не более 2 г за 30 мин	14,57	1500x2120x1600	905	50000			
					60, полиэтилена низкого давления с ПТР не более 2 г за 10 мин	35						
05-015	36 2244 3705	ЧП 45x25	Индекс 513832	ТУ 26-10-299-85	Предназначен для переработки гранулированных термопластов полиэтилена высокого и низкого давления поливинилхлорида, полистирола, полиамида в однородный расплав и выдавливания их через формующий инструмент						21230	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
					производительность по расплаву при гидравлическом сопротивлении головки 10±1 МПа (100±10 кгс/см ²), кг/ч, не менее	установленная мощность, кВт	габаритные размеры, мм, не более	масса, кг, не более	средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	

Полиэтилена высокого давления с ПТР не более 2 г за 10 мин ИЮ; полиэтилена низкого давления с ПТР не более 2 г за 10 мин 95

Машины одно-червячные для переработки резиновых смесей:

Предназначены для переработки "теплых" (имеющих в момент поступления в загрузочную воронку температуру 50-80 °С) резиновых смесей вязкостью по Муни не более 90 ед. по ГОСТ 10722-76

05-016	36 2241 2011	МЧТ-63-П-СБ	Индекс 241372	ТУ 26-09-800-86	Производительность, кг/ч	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	11540
					Максимальная с вязкостью ед., не более: 55 150 75 118 90 100 минимальная 50	17	1600x630x1350	2050	

05-017	36 2241 4009 36 2241 4017	МЧТ-125-Л-СБ	Индекс 241392	ТУ 26-09-814-87 241392-01	Производительность, кг/с	Установленная мощность электродвигателей, кВт, не более	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	19400
					Максимальная с вязкостью ед., не более: 55 1020 75 840 90 650	49,5 45	2055x640x1330 (без учета профилирующих го-	3000 2800	

3
204. 331

36 2250 06. Машины и агрегаты литые для резины Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 40000

Прессы литые вулканизационные:

Предназначены для изготовления резиновых и резиноемких формовых изделий методом литья под давлением с минимальными отходами

06-001	36 2252 5402	ПЛВМ-2000/400	Индекс 252112	ТУ 26-09-812-82	Производительность, кг/ч	Усилия раскрытия пресса, кН	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	138800
					5-8, по детали 2101-50002092 5,105	100 ₅	42,7, электродвигателя 4АМ 160М 4У3 18,5	2900x2500x4820	16000	46000	

06-002	36 2252 7501	ПЛВ-6000/630	Индекс 252091	ТУ 26-09-815-87	Производительность, кг/ч	Усилия раскрытия пресса, кН	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	181700
					8-28, по амортизатору 150.145. 216-2 23,7	340 _{±10}	81,4, электродвигателя 4А160М2,4,6, 8У3 (2 шт.); 4АМ1002,4,6, 8У3; 4АА56В2,4У3 41,0	4800x3750x5090	24500	30000	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность при изготовлении колец для покрышек размером, шт./ч, не менее	Количество колец, наматываемых одновременно, шт.	Установленная мощность электрооборудования, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	
07-001	36 2312 3001	Агрегат для изготовления бортовых колец покрышек АКЦ 2-320/620	Индекс 312071	ТУ 26-09-789-85	Предназначен для изготовления бортовых колец в два ручья из обрешеченной лагунированной проволоки для покрышек с внутренним диаметром кольца от 320 до 620 мм						53300
					260-508P (кольцо в 9 оборотов)	6,45-13 (кольцо в 5 оборотов)	2	112,1	18800x4000x3750	11800	28000

Примечание. В оптовую цену входит стоимость машины МЧХ-90-Л-СБ, индекс 241262.

36 2330-2370, 36 2390

08. Оборудование сборочное в производстве резиновых изделий (без оборудования для сборки покрышек)

Станки для обертки клиновых ремней типов:

Предназначены для обертки клиновых ремней

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Индекс	ТУ	Производительность, шт./ч, не менее	Линейная скорость обертываемого сердечника ремня, м/мин	Установленная мощность электродвигателей, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее
08-001	36 2332 3002	СОКР-1	Индекс 332061	ТУ 26-09-808-86	106 (для ремня УБ-4000); 120 (для ремня Б-3550)	90	1,65	3830x1160x1650	1120	15730
08-002	36 2332 4001	СОКР-2	Индекс 332071	ТУ 26-09-809-86	106 (для ремня УБ-4000)	90	1,65	5830x1160x1650	1200	16150
									36000	

36 2400

09. Оборудование формовочное и вулканизационное в производстве резиновых изделий

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Индекс	ТУ	Производительность при цикле вулканизации 30 мин (количество швов в час), шт./ч, не менее	Усилия номинальное, кН, не более	Размеры вулканизованных плит, мм, не более	Суммарная установленная мощность электрооборудования, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	
												2,0
09-001	36 2432 6001	Пресс для вулканизации швов резиноканевых изделий ПГ-12	Индекс 432451	ТУ 26-09-778-84	2,0	4100	12000x300	24	19900x1800x5290	64000	54000	
09-002	36 2432 2011	Пресс вулканизационный гидравлический 100-400 23	Индекс 432242	ТУ 26-09-776-84	2,7-7,7, средняя 5,2	400x400	2	12	2,2	1320x1180x1120	1850	80000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку																
09-003	36 2443 6003	Вулканизатор диафрагменный типа ВДКР-2000, с камерой вулканизационной для ремней длиной 1320-1540 мм	Индекс 443181	ТУ 26-09-793-85	Предназначен для формирования и вулканизации клиновых ремней по ГОСТ 5813-76, ГОСТ 1284.1-80, ГОСТ 1284.3-80, ГОСТ 10286-75, ГОСТ 24848.1-81 + ГОСТ 24848.3-81 длиной от 400 до 2000 мм на кольцевых барабанных формах	27700																
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Производительность, шт./ч, не менее</th> <th rowspan="2">Общее время вулканизации, мин</th> <th rowspan="2">Установленная мощность электродвигателя, кВт</th> <th rowspan="2">Габаритные размеры, мм, не более</th> <th rowspan="2">Масса, кг, не более</th> <th rowspan="2">Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее</th> </tr> <tr> <th>для ремня 16x11 по ГОСТ 5813-76</th> <th>для ремня 8,5x8 по ГОСТ 5813-76</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>87</td> <td>127</td> <td>10-60</td> <td>10,5</td> <td>2645x2435x2600</td> <td>4000</td> <td>36000</td> </tr> </tbody> </table>							Производительность, шт./ч, не менее		Общее время вулканизации, мин	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	для ремня 16x11 по ГОСТ 5813-76	для ремня 8,5x8 по ГОСТ 5813-76	87	127	10-60	10,5	2645x2435x2600	4000	36000
Производительность, шт./ч, не менее		Общее время вулканизации, мин	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее																
для ремня 16x11 по ГОСТ 5813-76	для ремня 8,5x8 по ГОСТ 5813-76																					
87	127	10-60	10,5	2645x2435x2600	4000	36000																

09-004	36 2443 5003	Вулканизатор диафрагменный типа ВДКР-3200	Индекс 443132	ТУ 26-09-839-88	Предназначен для формования и вулканизации клиновых ремней по ГОСТ 8513-76, ГОСТ 1284.1-80, ГОСТ 10286-75, ГОСТ 24848.1-81 на барабанных пресс-формах	30000														
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Производительность, шт./ч</th> <th rowspan="2">Установленная мощность электродвигателя, кВт, не более</th> <th rowspan="2">Габаритные размеры (без устройства для стабилизации), мм, не более</th> <th rowspan="2">Масса, кг, не более</th> <th rowspan="2">Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее</th> </tr> <tr> <th>для ремней по ГОСТ 1284.1-80, ГОСТ 5813-76, ГОСТ 10286-75, ГОСТ 24848.1-81 всех профилей</th> <th>для ремней профиля В(Б) по ГОСТ 1284.1-80, не менее</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10,85</td> <td>60</td> <td>7,7</td> <td>1420x1364x1410</td> <td>5200</td> <td>42000</td> </tr> </tbody> </table>							Производительность, шт./ч		Установленная мощность электродвигателя, кВт, не более	Габаритные размеры (без устройства для стабилизации), мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	для ремней по ГОСТ 1284.1-80, ГОСТ 5813-76, ГОСТ 10286-75, ГОСТ 24848.1-81 всех профилей	для ремней профиля В(Б) по ГОСТ 1284.1-80, не менее	10,85	60	7,7	1420x1364x1410	5200	42000
Производительность, шт./ч		Установленная мощность электродвигателя, кВт, не более	Габаритные размеры (без устройства для стабилизации), мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее															
для ремней по ГОСТ 1284.1-80, ГОСТ 5813-76, ГОСТ 10286-75, ГОСТ 24848.1-81 всех профилей	для ремней профиля В(Б) по ГОСТ 1284.1-80, не менее																			
10,85	60	7,7	1420x1364x1410	5200	42000															

09-005	36 2425 1004	Вулканизатор для покрышек, восстанавливаемых по полному профилю, типа I-90 ГМУ	Индекс 425043	ТУ 26-09-836-88	Предназначен для вулканизации покрышек и бескамерных шин диагонального и радиального построения с наружным диаметром от 590 до 795 мм, внутренним (посадочным) диаметром от 330 до 406 мм и шириной профиля от 140 до 220 мм методом наложения нового протектора с применением секторных и несекторных пресс-форм. Секторные пресс-формы типа "Марангонги" Италия применяются в комплекте с нагревательными плитами	17900
--------	--------------	--	---------------	-----------------	---	-------

Производительность, шт./ч, не менее	Время переработки, ч		Прессовое усилие на одну пресс-форму, кг, не более	Потребляемая мощность, кВт, не более	Габаритные размеры (без шита управления, со стойкой мембранных клапанов и золотников, положение "Вулканизация"), мм, не более	Масса без пресс-форм с нагревательными плитами, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее
	не более	при времени закрытия и открывания вулканизатора, не более					
1,52	120	100	90	4,2	2150x1660x2772	2950	46000

(в открытом положении)

09-006	36 2425 4007	Вулканизатор для покрышек, восстанавливаемых по полному профилю, типа I-170 ГМУ	Индекс 425057	ТУ 26-09-837-88	Предназначен для вулканизации покрышек и бескамерных шин диагонального и радиального построения методом наложения нового протектора с применением секторных и несекторных пресс-форм Размеры вулканизуемых покрышек, мм: диаметр наружный 785-1100 диаметр внутренний (посадочный) 381-508 ширина профиля 170-310	26560
--------	--------------	---	---------------	-----------------	---	-------

Производительность, шт./ч, не менее	Потребляемая мощность, кВт, не более	Габаритные размеры в открытом положении (без шита управления со стойкой мембранных клапанов и золотников, механизм загрузки и выгрузки покрышек), мм, не более	Масса без пресс-форм (со шитом управления, стойкой мембранных клапанов и золотников и механизмом загрузки и выгрузки покрышек), кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч
1,1-0,88	0,94	6,3	2600x3000x3100	46000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	--------------	--------------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

09-007	36 2411 6001	Форматор для покрышек типа ФСД-300 (45"-67")	Индекс 422281	ТУ 26-09-780-84	Предназначен для формования заготовок покрышек сверхкрупногабаритных шин радиальной и диагональной конструкции на сменных диафрагмах и выемки диафрагм из «вулканизованных покрышек»	289000
--------	--------------	--	---------------	-----------------	--	--------

Производительность для покрышки размером 40.00-57, шт./ч	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее
		длина в закрытом положении (без станины насосной и стойки мембранных клапанов)	ширина	высота в закрытом положении		
I,5	90	4300	6110	5350	11005	110970

Производительность, шт./ч	Прессовое усилие на одну пресс-форму, тс	Суммарная мощность электродвигателей, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч
---------------------------	--	---	------------------------	-----------	---

Предназначены для формования и вулканизации:

09-008	36 2422 7007	Форматоры-вулканизаторы для покрышек: ФВ1-740-2200-600/900	Индекс 422291	ТУ 26-09-708-81	покрышек крупногабаритных шин, извлечения диафрагмы из них и извлечения покрышки из пресс-формы Размеры вулканизационных покрышек, мм	90000
--------	--------------	--	---------------	-----------------	--	-------

0,322-0,4	Не более 740	61,5	Длина без стойки клапанов 4632, длина со стойкой клапанов 5900; ширина 3515; высота в открытом положении 4810,	55470	от 18,00-24 до 30,5-32P
-----------	--------------	------	--	-------	-------------------------

09-009	36 2422 7008	ФВ1-600-1800-305/635 (без загрузчика)	Индекс 422311	ТУ 26-09-817-87	покрышек пневматических шин, в том числе радиальной конструкции в секторных пресс-формах, выемки диафрагмы из покрышек и покрышек из пресс-формы Размеры вулканизуемых покрышек, мм	70900
--------	--------------	---------------------------------------	---------------	-----------------	--	-------

0,315-0,86	600	Не более 40,5	Без загрузчика длина 4540, ширина (без шпигла управления, шпигла пневмоаппаратуры, станции управления, коммутации, узла смазки) 2925. Высота максимальная при открывании (закрывании) от плоскости установки 5215	33360	Не менее 58000
------------	-----	---------------	---	-------	----------------

09-010	36 2422 7008	То же, с загрузчиком	Индекс 422311	То же	То же, что поз. 09-009 Масса, с загрузчиком (без запчастей), кг	81500
--------	--------------	----------------------	---------------	-------	--	-------

09-011	36 2421 9002	Вулканизатор для покрышек типа I-2300M (без пресс-формы подпрессовки диафрагмы)	Индекс 421222	ТУ 26-09-742-83	Предназначен для вулканизации крупногабаритных покрышек сменных диафрагм Размеры вулканизуемых покрышек: диаметр посадочный минимальный, мм	297600
--------	--------------	---	---------------	-----------------	--	--------

0,07 (для покрышки 33.00-51)	1800x200 (диафрагмы подпрессовки)	-	5710x5300x5235 (без установки клапанов, шпигла управления, станции управления и подставок)	Не более 130000	Не менее 52000
------------------------------	-----------------------------------	---	--	-----------------	----------------

Примечание. При поставке по согласованию с заказчиком вулканизатора I-2300M с пресс-формой для диафрагмы подпрессовки к оптовой цене применяется надбавка в размере 19600 руб. за штуку.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку		
					максимальное прессовое усилие, тс	производительность, кг/ч	внутренний диаметр корпуса, мм	габаритные размеры, мм	масса, кг, не более			
		Автоклав-прессн:		ТУ 26-09-81-85	Предназначены для горячей вулканизации сырых автопокрышек и формовых резинотехнических изделий в пресс-формах в среде насыщенного водяного пара							
09-012	36 2427 1001	АП П15-690	Индекс 533021		115	11	690 ^{+4,6} ₋₃	1125x1125x3060	5770	11000		
09-013	36 2427 2003	АПУ 330-1600	Индекс 533014		330	250-350	1600 ^{+5,4} ₋₃	2500x2270x8175	25000	36300		
09-014	36 2427 2001	АП 330-1420	Индекс 533015		330	400-500	1420 ^{+5,4} _{-3,0}	2200x2070x12475	29600	39900		
09-015	36 2427 2002	АП 330-1600	533013		330	400-500	1600 ^{+5,4} _{-3,0}	2500x2270x12505	32000	41600		
09-016	36 2427 3002	АПУ 650-2000	533018		650	200-250	2000 ^{+5,4} _{-3,0}	3100x3000x9300	62000	60800		
09-017	36 2427 3001	АП 650-2000	533017		650	450-520	2000 ^{+5,4} _{-3,0}	3100x3000x13300	74000	68000		
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч					не менее 54000		
		Автоклавы вулканизационные:		ТУ 26-09-829-87	Предназначены для вулканизации рукавов, неформовых и других резинотехнических изделий, могут быть использованы в резинотехнической химической и других отраслях промышленности							
					Производительность, пог.м	Рабочий объем, м ³	Количество тележек, шт.	Основные размеры, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
								внутренний диаметр	длина рабочей части			
09-018	36 2441 3019	АВТМ 1200-1500-12,5	Индекс 441481		90 кг/ч	2,5	1	1200	1500	2200x2100x5000	5000	17000
09-019	36 2441 3016	АВТМ 1200-3000-12,5	Индекс 441431		200	3,39	2	1200	3000	11320x2200x2100	5900	18100
09-020	36 2441 3018	АВТМ 1200-5000-12,5	Индекс 441471		340	6,5	3	1200	5000	15320x2200x2100	7000	19300
09-021	36 2441 3021	АВТМ 1200-11000-12,5	Индекс 441491		710	13,2	2	1200	11000	27275x2200x2100	11200	21100
09-022	36 2441 3023	АВТМ 1200-2200-12,5	Индекс 441511		1360	25,7	4	1200	22000	49305x2200x2100	19400	27100
09-023	36 2441 4013	АВТМ 1600-3000-12,5	Индекс 441661		300 кг/ч	7,8	2	1600	3000	11760x2700x2620	7800	20100
09-024	36 2441 4014	АВТМ 1600-5000-12,5	Индекс 441671		450 кг/ч	11,8	3	1600	5000	15510x2700x2620	10000	22000
09-025	36 2441 5014	АВТМ 2000-4000-12,5	Индекс 441451		2650	15,9	2	2000	4000	13500x3285x3550	12000	23200
09-026	36 2441 5013	АВТМ 2000-6000-12,5	Индекс 441591		4000	22,2	3	2000	6000	17500x3285x3550	16000	26200
09-027	36 2441 3017	АВТМ 1200-1500-12,5	Индекс 441441		88	2,5	1	1200	1500	7820x2200x2200	6000	18500
09-028	36 2441 3028	АВТМ 1200-3000-12,5	Индекс 441681		175	3,39	2	1200	3000	11350x2200x2200	7700	20600
09-029	36 2441 3026	АВТМ 1200-5000-12,5	Индекс 441691		263	6,5	3	1200	5000	15300x2200x2200	10600	21500
09-030	36 2441 3024	АВТМ 1200-11000-12,5	Индекс 441521		588	13,2	2	1200	11000	27400x2200x2200	16500	24300
09-031	36 2441 4015	АВТМ 1600-3000-12,5	Индекс 441701		175	7,8	2	1600	3000	11555x2700x2700	10430	22100
09-032	36 2441 4016	АВТМ 1600-5000-12,5	Индекс 441711		263	11,8	3	1600	5000	15555x2700x2700	14300	24600
09-033	36 2441 5012	АВТМ 2000-4000-12,5	Индекс 441641		2650	15,9	2	2000	4000	13600x3285x3550	15900	26700
09-034	36 2441 5011	АВТМ 2000-6000-12,5	Индекс 441651		4000	22,2	3	2000	6000	17600x3285x3550	19800	30300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку																							
		Автоклавы вулканизационные:		ТУ 26-09-829-87	Предназначены для вулканизации рукавов, неформовых и других резинотехнических изделий, могут быть использованы в резинотехнической химической и других отраслях промышленности																								
					<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Производительность, пог.м</th> <th rowspan="2">Рабочий объем, м³</th> <th rowspan="2">Количество тележек, шт.</th> <th colspan="2">Основные размеры, мм</th> <th rowspan="2">Габаритные размеры, мм</th> <th rowspan="2">Масса, кг</th> </tr> <tr> <th>внутренний диаметр</th> <th>длина рабочей части</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4230</td> <td>45,6</td> <td>3</td> <td>2800</td> <td>6000</td> <td>17760x4265x4410</td> <td>29000</td> </tr> <tr> <td>7050</td> <td>72,4</td> <td>5</td> <td>2800</td> <td>10000</td> <td>25760x4265x4410</td> <td>37760</td> </tr> </tbody> </table>	Производительность, пог.м	Рабочий объем, м ³	Количество тележек, шт.	Основные размеры, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	внутренний диаметр	длина рабочей части	4230	45,6	3	2800	6000	17760x4265x4410	29000	7050	72,4	5	2800	10000	25760x4265x4410	37760	
Производительность, пог.м	Рабочий объем, м ³	Количество тележек, шт.	Основные размеры, мм		Габаритные размеры, мм				Масса, кг																				
			внутренний диаметр	длина рабочей части																									
4230	45,6	3	2800	6000	17760x4265x4410	29000																							
7050	72,4	5	2800	10000	25760x4265x4410	37760																							
09-035	36 2441 6009	АВТЭМ 2800-6000-12,5	Индекс 441541			53300																							
09-036	36 2441 6017	АВТЭМ 2800-10000-12,5	Индекс 441561			64000																							
					Полный (до списания) средний ресурс, ч	не менее 100000																							

36 2600

10. Оборудование специальное отделочное, контрольно-измерительное и прочее оборудование в производстве резиновых и резиноасбестовых изделий

10-001	38 4379 0003	Линия автоматическая для изготовления обуви с текстильным верхом и подошвой из монолитных полимерных материалов	Модели Б2С/14Е, Б2С/14Е-01	ТУ 2-057-235-85	Предназначены для изготовления легкой прогулочной обуви, спортивной обуви типа кроссовок с текстильным верхом и одной или двухцветной подошвой, получаемой методом прямого прилипания под давлением из композиций ПВХ с температурой плавления до 250 °С	326700
--------	--------------	---	----------------------------	-----------------	--	--------

Техническая характеристика	Наибольшее усилие загибания пресс-формы, кН, не менее (для вертикального зажима)		Число позиций и количество форм	Общая установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		Установленный ресурс до первого капитального ремонта, ч, не менее		
	цилиндр	для горизонтального зажима				с импортных комплектующих изделий	с отечественных комплектующих изделий			
И20	52	8,3	8,3	14	115,5	121,5	10500± 50x6500± 50x3770± 30	15400± 500	16700± 500	10000

10-002	36 2391 0301	Линия автоматизированная для изготовления обуви из полимерных материалов	Модель Л 2/6	ТУ 2-057-310-87	Предназначена для изготовления двухцветной обуви из полимерных материалов под давлением из композиций ПВХ в условиях массового производства (галоши, галоши-туфли, сапоги, сапожки, сандали-туфли, полимерно-текстильная обувь с максимальной высотой до 320 мм)	361200
--------	--------------	--	--------------	-----------------	--	--------

Техническая характеристика	Наибольшее усилие загибания пресс-форм, кН		Число позиций	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более	Установленный ресурс до первого капитального ремонта, ч, не менее
	вертикальное	горизонтальное					
100-180,	1080	860	6	102	7000±100x 5420±100x 3780±100	24100	30000

# поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку																					
10-003	36 2682 1002	Станок для складывания и разведения секторов барабанных пресс-форм	Индекс 682001	ТУ 26-09-818-87	Предназначен для складывания и разведения подвижных секторов четырехсекторных барабанных пресс-форм клиновых ремней длиной от 1000 до 4500 мм при их перезарядке	6250																					
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>Производительность (для ремня сечением "Б" по ГОСТ 1284.1-80), шт./ч, не менее</th> <th>Усилие разъема пресс-формы, Н, не менее</th> <th>Установленная мощность электродвигателя, кВт</th> <th>Габаритные размеры без установленной барабанной пресс-формы, мм, не более</th> <th>Масса, кг, не более</th> <th>Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>210</td> <td>6190</td> <td>0,75</td> <td>1550x1230x1525</td> <td>1380</td> <td>42000</td> </tr> </tbody> </table>	Производительность (для ремня сечением "Б" по ГОСТ 1284.1-80), шт./ч, не менее	Усилие разъема пресс-формы, Н, не менее	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры без установленной барабанной пресс-формы, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	210	6190	0,75	1550x1230x1525	1380	42000										
Производительность (для ремня сечением "Б" по ГОСТ 1284.1-80), шт./ч, не менее	Усилие разъема пресс-формы, Н, не менее	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры без установленной барабанной пресс-формы, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее																						
210	6190	0,75	1550x1230x1525	1380	42000																						
10-004	36 2691 0008	Бак продувочный с обвязкой	ИТ-1201.00.000	ОСТ 26-291-71	Предназначен для приема мягчителей от весового дозатора, промежуточного хранения и выдачи мягчителей по сигналу системы управления в резиносмеситель	1290																					
					<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Вместимость бака, л</th> <th>Производительность, л/мин, не менее</th> <th>Габаритные размеры, мм</th> <th>Масса, кг</th> <th>Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее</th> </tr> <tr> <th>полная</th> <th>рабочая</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>45</td> <td>40</td> <td>240</td> <td>730x1250x1915</td> <td>200</td> <td>12000</td> </tr> </tbody> </table>	Вместимость бака, л		Производительность, л/мин, не менее	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	полная	рабочая					45	40	240	730x1250x1915	200	12000				
Вместимость бака, л		Производительность, л/мин, не менее	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее																						
полная	рабочая																										
45	40	240	730x1250x1915	200	12000																						
10-005	36 2691 0023	Установка для разогрева твердых мягчителей в таре	ИТ-932.00.000	ТУ 26-09-369-79	Предназначена для приемки, разогрева и фильтрации вязких и низкотемпературных твердых мягчителей (воск, смола, стеарин) и выдачи их кольцевые магистрали в подготовительных цехах шинных заводов	2150																					
					<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Объем бака, м³</th> <th>Тип обогрева</th> <th>Внутренние (рабочие) размеры камеры, мм</th> <th>Габаритные размеры, мм, не более</th> <th>Масса, кг, не более</th> <th>Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее</th> </tr> <tr> <th>полный</th> <th>рабочий</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,25</td> <td>0,9</td> <td>Паровой</td> <td>750x930x1530</td> <td>2475x1400x3200</td> <td>809</td> <td>14400</td> </tr> </tbody> </table>	Объем бака, м ³		Тип обогрева	Внутренние (рабочие) размеры камеры, мм	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	полный	рабочий						1,25	0,9	Паровой	750x930x1530	2475x1400x3200	809	14400	
Объем бака, м ³		Тип обогрева	Внутренние (рабочие) размеры камеры, мм	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее																					
полный	рабочий																										
1,25	0,9	Паровой	750x930x1530	2475x1400x3200	809	14400																					
		Шкафы пневмо-аппаратуры:		ТУ 26-09-441-80	Предназначены для размещения приборов подготовки воздуха и воздушораспределителей с электропневматическим управлением, управляющих работой пульсаторов - сводоразрушителей цилиндров, клапанов, шибберов и пр., которые установлены на оборудовании бункерного склада технического углерода и поточно-автоматических линий приготовления резиновых смесей подготовительного цеха шинных заводов и РТИ																						
			Чертежи		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Количество пневмо-распределителей, шт.</th> <th>Габаритные размеры, мм</th> <th>Масса, кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>770x365x842</td> <td>78</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>770x365x1142</td> <td>95</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>1370x365x842</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>1370x365x1142</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>1370x365x1142</td> <td>230</td> </tr> </tbody> </table>	Количество пневмо-распределителей, шт.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	4	770x365x842	78	8	770x365x1142	95	12	1370x365x842	180	16	1370x365x1142	200	20	1370x365x1142	230				
Количество пневмо-распределителей, шт.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг																									
4	770x365x842	78																									
8	770x365x1142	95																									
12	1370x365x842	180																									
16	1370x365x1142	200																									
20	1370x365x1142	230																									
10-006	36 2691 0116	ШПА-4	73636			860																					
10-007	36 2691 0117	ШПА-8	73637			1180																					
10-008	36 2691 0118	ШПА-12	73638			1700																					
10-009	36 2691 0119	ШПА-16	73639			2350																					
10-010	36 2691 0120	ШПА-20	73640			2480																					
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч	не менее 54000																					
		Шкафы загрузки		ТУ 26-09-234-84	Предназначены для загрузки сыпучих материалов																						
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>Габаритные размеры, мм</th> <th>Масса, кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>786x780x2410</td> <td>251</td> </tr> <tr> <td>2370x1265x6345</td> <td>1130</td> </tr> </tbody> </table>	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	786x780x2410	251	2370x1265x6345	1130																
Габаритные размеры, мм	Масса, кг																										
786x780x2410	251																										
2370x1265x6345	1130																										
10-011	36 2691 0041		ИТ-884.00.000			930																					
10-012	36 2691 0043	3-секционный	ИТ-890.00.000			3520																					
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч	не менее 13000																					

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	--------------	--------------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

Вулканизаторы для стыковки конвейерных лент переносные типа ТС:

ТУ 26-09-833-88

Предназначены для соединения и профилактического ремонта методом горячей вулканизации резиноканевых конвейерных лент на хлопчатобумажной и синтетической основах (за исключением лент на основе поливинилхлорида ПВХ) шириной от 650 до 1600 мм включительно

Длина стыка, мм, не более	Время на один стык (без разделки и подготовки стыка), ч, не более	Производительность, м ² /ч	Потребляемая мощность, кВт, не более	Габаритные размеры (без электрошкафов, винтовых подставок и системы охлаждения), мм, не более	Масса, кг, не более
---------------------------	---	---------------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------

Индекс	ИД	КД	КМ	ТС	Стандарт	Длина стыка, мм, не более	Время на один стык, ч, не более	Производительность, м ² /ч	Потребляемая мощность, кВт, не более	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Оптовая цена в рублях за штуку
10-013	36	2632	2002	ТС-800А	632III	765	2,35	0,260	10	765x1250x500	520	3100
10-014	36	2632	3005	ТС-1000А	632III-01	765	2,37	0,323	14,0	765x1450x550	650	3200
10-015	36	2632	4006	ТС-1200А	632III-02	765	2,40	0,383	15,0	765x1650x600	750	3430
10-016	36	2632	5005	ТС-1400А	632III-03	765	2,70	0,397	19,0	765x1850x700	950	3510
10-017	36	2632	6007	ТС-1600А	632III-04	1500	3,75	0,64	39,0	1500x2050x950	2525	7300

Полный установленный срок службы, лет не менее 7

Прессы для стыковки конвейерных лент переносные типа ПСЛ:

ТУ 26-09-844-88

Предназначены для стыковки тяжело нагруженных резиноканевых конвейерных лент методом горячей вулканизации в стационарных условиях ремонтных предприятий и непосредственно на конвейерах, эксплуатируемых на открытом воздухе и в наземных помещениях

Установленная мощность электродвигателей, кВт 4,5

Производительность, м ² /ч, не менее	Ширина стыкуемой ленты, мм	Длина вулканизационной зоны, мм, не более	Время на один стык (без разделки), ч	Установленная мощность нагревательных плит, кВт, не более	Габаритные размеры (без электрооборудования, гидроборудования и вентиляционного оборудования), мм, не более	Масса, кг, не более
---	----------------------------	---	--------------------------------------	---	---	---------------------

ИД	КД	КМ	ПСЛ	Стандарт	Производительность, м ² /ч, не менее	Ширина стыкуемой ленты, мм	Длина вулканизационной зоны, мм, не более	Время на один стык, ч	Установленная мощность нагревательных плит, кВт, не более	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Оптовая цена в рублях за штуку
10-018	36	2632	4004	ПСЛ 1200x1710	632I0I	0,684	1200±14	1710	3 43,8	2550x1600x980	2190	26900
10-019	36	2632	6005	ПСЛ 1600x2850	63208I	1,14	1600±24	2850	4 96,0	3850x2000x980	4150	40340
10-020	36	2632	8003	ПСЛ 2000x3990	63209I	1,6	2000±30	3990	5 166,6	5170x2450x980	7000	54250

Средний ресурс до капитального ремонта, цикл не менее 1250

ИД	КД	КМ	Питатель роторный	Чертеж	ТУ 26-09-586-76	Предназначен для ускоренной и равномерной подачи гранул маточных резиновых смесей из сушильно-холодильных камер в транспортный трубопровод	Оптовая цена в рублях за штуку
10-021	36	2691	0113	742-14-00.000	586-76		1200

Производительность, т/ч	Скорость вращения ротора, об/мин	Средняя скорость гранул усадки, м/с	Привод мотор-редуктора	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч
6,5	13,6	0,5	МПО-2-15В-1; 5/14	1,5	1560x1110x1685	535	18000

Питатели виброшнековые

ТУ 26-09-633-77

Предназначены для подачи сыпучих материалов из расходного бункера на автоматические дозировочные весы
 Частота вращения шнека, об/мин 30; 46
 Мощность электродвигателя, кВт 1,8/2,1
 Редуктор Ц 2У-125-315-22-V2

Производительность, дм ³ /ч	Шаг шнека, мм	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
		длина	ширина	высота	

10-022	36	2691	1035-1044	75-1200-1600	Чертеж 742-0054.00.000	350; 540	80	2131-2531	740	1475	379-383	1450
--------	----	------	-----------	--------------	------------------------	----------	----	-----------	-----	------	---------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку	
					производительность, дм ³ /ч	шаг шнека, мм	габаритные размеры, мм				масса, кг
		длина	ширина	высота							
Питатели виброшнековые					ТУ 26-09-633-77						
10-023	36 2691	1045-1053	75-1800-2800 Чертеж 742-0054.00.000		350; 540	80	2731-3731	740	2730	395-405	1460
10-024	36 2691	1054-1061	75-3000-3800 Чертеж 742-0054.00.000		350; 540	80	3931-4731	740	2730	417-425	1480
10-025	36 2691	1062-1072	75-4000-5300 Чертеж 742-0054.00.000		350; 540	80	4931-6231	740	1475	436-449	1500
10-026	36 2691	1073-1082	100-1200-1600 Чертеж 742-0055.00.000		850; 1300	100	2147-2547	740	2730	388-391,5	1460
10-027	36 2691	1083-1091	100-1800-2800 Чертеж 742-0055.00.000		850; 1300	100	2747-3747	740	2730	408-418	1480
10-028	36 2691	1092-1098	100-3000-3800 Чертеж 742-0055.00.000		850; 1300	100	3947-4747	740	2730	430-438	1500
10-029	36 2691	1099-1109	100-4000-5300 Чертеж 742-0055.00.000		850; 1300	100	4947-6247	740	2730	450-463	1520
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч					не менее 18000	
10-030	36 2691	1001-1033	Конвейер с погруженными скребками	В-250	ТУ 26-09-453-82	Предназначен для транспортирования гранулированного технического углерода из расходных бункеров в автоматические весы поточно-автоматических линий приготовления резиновых смесей в шинном производстве				370	
					Производительность максимальная при $\gamma = 0,35$ т/м ³ , кг/ч					4200	
					Мотор-редуктор МП2С-100Н-45Ц мощностью, кВт					2,2	
					Габаритные размеры, мм, не более:						
					ширина					250	
					высота					320	
					Длина конвейера, мм					7140-16840	
					Масса, кг					704-1238	
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч					не менее 15000	
					Оптовая цена определяется в зависимости от длины конвейера. В оптовую цену 1 пог. м конвейера не включена стоимость мотор-редуктора, устройства УКС-2						
Конвейеры винтовые					ТУ 26-09-235-84						
					Предназначены для работы в качестве питателей систем развески линий приготовления резиновых смесей и подачи на весовые дозаторы порошковых и гранулированных составных частей						
					Производительность, кг/мин					12,9; 2,97	
					Частота вращения винта, об/мин					35; 8,2	
					Мощность электродвигателя, кВт					0,5/4,2	
					Расстояние транспортеров, мм		Габаритные размеры, мм		Масса, кг		
10-031	36 2691	0075	Окиси магния	ИТ-530.00.000-1	1400	2230x270x302		268	1260		
10-032	36 2691	0076	То же	ИТ-531.00.000-1	1600	2430x270x302		274	1280		
10-033	36 2691	0077	То же	ИТ-532.00.000-1	1800	2630x270x302		276	1310		
10-034	36 2691	0078	То же	ИТ-533.00.000-1	2000	2830x270x302		284	1320		
10-035	36 2691	0079	То же	ИТ-534.00.000-1	2250	3080x270x302		289	1340		
10-036	36 2691	0081	То же	ИТ-535.00.000-1	2500	3330x270x302		297	1360		
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч					не менее 15000	

# поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Оптовая цена в рублях за штуку			
		Конвейеры винтовые		ТУ 26-09-235-84	Производительность, кг/мин		13,7				
					Частота вращения винта, об/мин		35				
					Мощность электродвигателя, кВт		0,5/4,2				
					Расстояние транспортеров, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг				
10-037	36 2691 0088	Каолина	ИТ-542.00.000-1		1400	2230x270x302	284	1270			
10-038	36 2691 0089	То же	ИТ-543.00.000-1		1600	2430x270x302	286	1290			
10-039	36 2691 0091	То же	ИТ-544.00.000-1		1800	2630x270x302	300	1320			
10-040	36 2691 0092	То же	ИТ-545.00.000-1		2000	2830x270x302	305	1340			
10-041	36 2691 0093	То же	ИТ-546.00.000-1		2250	3080x270x302	314	1370			
10-042	36 2691 0094	То же	ИТ-547.00.000-1		2500	3330x270x302	322	1400			
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч		не менее 15600				
					Производительность, кг/мин		4,6; 6,9; 6,7; 19				
					Частота вращения винта, об/мин		10; 15; 35				
					Мощность электродвигателя, кВт		0,5/4,2				
					Расстояние транспортеров, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг				
10-043	36 2691 0082	Канифоли и спецбитума	ИТ-536.00.000-1		1400	2230x270x302	295	1270			
10-044	36 2691 0083	То же	ИТ-537.00.000-1		1600	2430x270x302	300	1330			
10-045	36 2691 0084	То же	ИТ-538.00.000-1		1800	2630x270x302	305	1350			
10-046	36 2691 0085	То же	ИТ-539.00.000-1		2000	2830x270x302	311	1370			
10-047	36 2691 0086	То же	ИТ-540.00.000-1		2250	3080x270x302	317	1380			
10-048	36 2691 0087	То же	ИТ-541.00.000-1		2500	3330x270x302	325	1400			
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч		не менее 15600				
					Производи- тельность, кг/мин	Частота вращения винта, об/мин	Расстоя- ние тран- спорте- ров, мм	Мощность электро- двигате- ля, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
10-049	36 2691 0098	Сыпучих и ингредиен- тов резиновых смесей	ИТ-893.00.000-1		0,6-0,7	8	1000	1,1	1810x205x322	126	790
10-050	36 2691 0097	Сажи, ме- ла, серы	ИТ-887.00.000-1		3,5-5,8	15; 8	1000	1,1	1832x260x380	162	920
10-051	36 2691 0105	Магнезии	70275-1		6,9 12,9 2,97	15 35 8,2	1225	0,5/4,2	2055x270x302	290	1240
10-052	36 2691 0106	То же	70275-2		6,9 12,9 2,97	15 35 8,2	1325	0,5/4,2	2155x270x302	291	1240
10-053	36 2691 0107	То же	70275-3		6,9 12,9 2,97	15 35 8,2	1725	0,5/4,2	2555x270x302	304	1270
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч		не менее 15600				
10-054	36 2691 0099	Мела	ИТ-1064.00.000-1		45	12; 3,8	1100	0,5/4,2	2174x525x330	413	1520
10-055	36 2691 0096	То же	ИТ-563.00.000-1		45	12; 3,8	1400	0,5/4,2	2474x525x330	437	1600
10-056	36 2691 0101	То же	ИТ-1065.00.000-1		45	12; 3,8	1500	0,5/4,2	2574x525x330	445	1610
10-057	36 2691 0095	Маточной смеси	ИТ-556.00.000-1		185	48,5	1200	3,0	2412x806x490	390	1530
10-058	36 2691 0104	Сажи	ЦТ-18.950-1-1		100	21	3300	3,0	3820x624x490	700	2080
10-059	36 2691 0103	То же	ЦТ-17.950-1-1		100	21	4500	3,0	5020x624x490	803	2320
10-060	36 2691 0102	Мела	КВ-79, 69710		100	30	6000	3,0	7780x624x756	1200	3990
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч		не менее 15600				

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку		
		Бункеры:		ТУ 26-09-234-84	Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей			
					Объем, м ³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
10-061	36 2691 0044		ИТ-910.00.000		0,67	1148x880x2025	260	1400
10-062	36 2691 0042		ИТ-888.00.000		0,71	1148x880x2025	260	1240
10-063	36 2691 0039	для маточных смесей	ИТ-855.00.000-I		2,33	1820x820x2916	530	1500
10-064	36 2691 0072	промежуточные	2БС-06 чертеж 69711		9,96	3150x2140x4162	1370	1600
10-065	36 2691 0026	Секция бункера для тарной загрузки	ИТ-572.00.000		0,6	1630x995x1360	191	470
10-066	36 2691 0059	Шкаф грузочный с индивидуальным фильтром	ИТ-985.00.000		-	940x1058x1765	243	820
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч не менее 13000			
10-067	36 2691 0058	Бункер с индивидуальным фильтром	ИТ-976.00.000	То же	Предназначен для ручной загрузки порошковых материалов, улавливания взвешенных частиц этого материала и возвращения их в производство			1260
					Площадь фильтра, м ²	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее
					11,5	1040x1434x2237	368	13000
		Бункеры для порошковых материалов под ручную загрузку		То же	Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя			
					Объем, м ³	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг	
10-068	36 2691 0038		ИТ-632.00.000-Ip		2,08	1560x1153x2324	384	1080
10-069	36 2691 0028		ИТ-600.00.000-Ip		2,58	1540x1150x3894	492	1230
10-070	36 2691 0064		73300-p		2,55	1518x1168x3585	501	1600
		Бункеры:		То же	Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя			
					Объем, м ³	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг	
10-071	36 2691 0046	для мела под ручную загрузку	ИТ-960.00.000-Ip		3,06	1543x1080x3604	519	1410
10-072	36 2691 0057	для каолина под ручную загрузку	ИТ-965.00.000-Ip		2,62	1527x1170x3710	539	1830
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч не менее 13000			
		Бункеры для порошковых материалов под контейнерную загрузку		То же	Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей			
					Объем, м ³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
10-073	36 2691 0037		ИТ-632.00.000-IK		2,08	1560x1153x2580	519	1260
10-074	36 2691 0027		ИТ-600.00.000-IK		2,58	1540x1150x3650	627	1410
10-075	36 2691 0065		73300-K		2,55	1518x1168x3845	617	1910
		Бункеры для мела под контейнерную загрузку		То же	Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей			
					Объем, м ³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
10-076	36 2691 0063		73297		2,8	1543x1080x3570	632	1560
10-077	36 2691 0045		ИТ-960.00.000-Ik		3,06	1543x1080x3860	654	1570

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Оптовая цена в рублях за штуку
					Объем, м ³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
10-078	36 2691 0056	Бункер для ка- олина под контей- нерную загрузку	ИТ-965.00.000-1к	ТУ 26-09- 234-84	2,62	1527x1170x3966	674	2160
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч не менее 13000			
		Бункеры с ох- лаждением под ручную загрузку		То же				
10-079	36 2691 0048		ИТ-961.00.000-1р		1,94	1500x1067x3662	657	1410
10-080	36 2691 0051		ИТ-962.00.000-1р		2,9	1500x1067x3782	672	1440
10-081	36 2691 0053		ИТ-963.00.000-1р		3,04	1500x1067x3947	700	1480
10-082	36 2691 0055		ИТ-964.00.000-1р		3,24	1500x1067x4167	736	1510
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч не менее 13000			
		Бункеры с ох- лаждением под кон- тейнерную загрузку		То же	Предназначены для создания необходимого запаса технологиче- ского материала у резиносмесителей			
					Объем, м ³	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг	
10-083	36 2691 0047		ИТ-961.00.000-1к		1,94	1500x1067x3920	792	1530
10-084	36 2691 0049		ИТ-962.00.000-1к		2,9	1500x1067x4040	807	1610
10-085	36 2691 0052		ИТ-963.00.000-1к		3,04	1500x1067x4203	835	1660
10-086	36 2691 0054		ИТ-964.00.000-1к		3,24	1500x1067x4425	871	1680
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч не менее 13000			

36 2760
 II-001 36 2765 7091 Агрегат вы-
 дувной АВ-60
 II. Агрегаты и линии на базе червячных прессов для производства изделий из пластмасс
 Индекс 593531 ТУ 26-10-
 309-86 Предназначен для производства корпусов полимерных бочек 207300
 методом экструзионно-выдувного формования

Производитель- ность из поли- этилена низко- го давления корпусов бочек массой 3,500± 0,105 кг и вмес- тимость 50,0± 0,1 дм ³ , шт./ч, не менее	Вмести- мость выдува- емого изделия, дм ³ , не более	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капи- тального ремонта, ч, не менее
50	60	7500±300x7050± 300x4700±300	30000	34000

II-002 36 2761 6804 Линия для
 производства
 рукавных пленок
 для товаров на-
 родного потреб-
 ления ЛРП-63-1200
 Индекс 593538 ТУ 26-10-
 313-86 Предназначена для изготовления полиэтиленовых пленок 145000
 из ПЭВД, ПЭНД, наматываемых в рулоны в виде рукава, полу-
 рукава (рукав, разрезанный по всей длине с одной из сторон
 или посередине), полотна (рукав, разрезанный по всей длине
 с двух сторон), используемые для изготовления полиэтилено-
 вых хозяйственных мешков и сумок с многоцветной печатью
 для упаковки товаров народного потребления

Производительность		Ширина рукава, мм	Преде- льные откло- нения по ши- рине, мм	Линей- ная ско- рость приема пленки, регулиру- емая обссту- пчатого, м/с (м/мин)	Потреб- ляемая мощ- ность, кВт, не более	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Средний ресурс до капи- тального ремонта, ч, не менее		
при экструзии ПЭВД через го- ловку номиналь- ным диаметром 300 мм в пленку номинальной ши- ринной рукава 1200 мм	при экструзии ПЭНД через го- ловку номиналь- ным диаметром 200 мм в пленку номинальной ши- ринной рукава 1200 мм									
при тол- щине пленки, мм	кг/ч	при тол- щине пленки, мм	кг/ч							
0,020-0,040	120-130	0,010-0,025	80-100	600-1200	+5	0,066-1,38 (4-80)	81	8940±100x x3825±100x x5870±200	10000± 200	42000
0,040-0,100	130-160	0,025-0,050	100-110							
0,100-0,200	160-180	0,050-0,100	110-130							

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку																																	
II-003	36 2766 4610	Линия гранулирования вторичных термопластов ЛПТВ-90-250	Индекс 591985	ТУ 26-10-305-86	Предназначена для переработки в гранулы незагрязненного вторичного полимерного сырья, состоящего из кусковых и пленочных отходов полиэтилена высокого и низкого давления, ударопрочного полистирола Производительность линии, виды перерабатываемых отходов и характеристика сырья:	152300																																	
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Перерабатываемый материал</th> <th>Насыпная плотность измельченного материала, т/м³, не менее</th> <th>Производительность (максимальная), кг/ч, не менее</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Кусковые отходы полиэтилена</td> <td>0,25</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>2. Бывшая в употреблении ПЭ пленка сельскохозяйственного назначения (отмытая и высушенная средствами заказчика)</td> <td>0,12</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>3. Отходы ПЭ пленки технологические</td> <td>0,12</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>4. Кусковые отходы ударопрочного полистирола</td> <td>0,30</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>Длина получаемых гранул, мм</td> <td></td> <td>2-5</td> </tr> <tr> <td>Диаметр червяка, мм</td> <td></td> <td>90^{-0,2}_{-0,3}</td> </tr> <tr> <td>Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/кг</td> <td></td> <td>не более 0,5</td> </tr> <tr> <td>Габаритные размеры, мм</td> <td>8920±200x4300±100x5800±100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Масса с учетом комплекта запасных частей и инструмента, кг</td> <td></td> <td>11230±100</td> </tr> <tr> <td>Средний ресурс до капитального ремонта, ч</td> <td></td> <td>не менее 36000</td> </tr> </tbody> </table>		Перерабатываемый материал	Насыпная плотность измельченного материала, т/м ³ , не менее	Производительность (максимальная), кг/ч, не менее	1. Кусковые отходы полиэтилена	0,25	260	2. Бывшая в употреблении ПЭ пленка сельскохозяйственного назначения (отмытая и высушенная средствами заказчика)	0,12	260	3. Отходы ПЭ пленки технологические	0,12	260	4. Кусковые отходы ударопрочного полистирола	0,30	250	Длина получаемых гранул, мм		2-5	Диаметр червяка, мм		90 ^{-0,2} _{-0,3}	Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/кг		не более 0,5	Габаритные размеры, мм	8920±200x4300±100x5800±100		Масса с учетом комплекта запасных частей и инструмента, кг		11230±100	Средний ресурс до капитального ремонта, ч		не менее 36000	
Перерабатываемый материал	Насыпная плотность измельченного материала, т/м ³ , не менее	Производительность (максимальная), кг/ч, не менее																																					
1. Кусковые отходы полиэтилена	0,25	260																																					
2. Бывшая в употреблении ПЭ пленка сельскохозяйственного назначения (отмытая и высушенная средствами заказчика)	0,12	260																																					
3. Отходы ПЭ пленки технологические	0,12	260																																					
4. Кусковые отходы ударопрочного полистирола	0,30	250																																					
Длина получаемых гранул, мм		2-5																																					
Диаметр червяка, мм		90 ^{-0,2} _{-0,3}																																					
Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/кг		не более 0,5																																					
Габаритные размеры, мм	8920±200x4300±100x5800±100																																						
Масса с учетом комплекта запасных частей и инструмента, кг		11230±100																																					
Средний ресурс до капитального ремонта, ч		не менее 36000																																					

II-004	36 2766 4612	Линия гранулирования волоконистых вторичных термопластов ЛПТВ-90-220	Индекс 593548	ТУ 26-10-306-86	Предназначена для переработки в гранулы незагрязненных волоконистых технологических отходов капрона и лавсана Производительность линии, виды и характеристика перерабатываемых отходов:	149800																														
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Производительность максимальная, кг/ч, не менее</th> <th>Виды перерабатываемых отходов</th> <th>Насыпная плотность измельченного материала, т/м³, не менее</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250</td> <td>Ориентированная лавсановая пленка</td> <td>0,27</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>Волокно лавсановое</td> <td>0,045</td> </tr> <tr> <td>220</td> <td>Волокно лавсановое</td> <td>0,03</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Размер получаемых гранул, мм</td> <td>2-5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Диаметр червяка, мм</td> <td>90^{-0,2}_{-0,3}</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Установленная мощность электродвигателей (ЧАС 180, ЧУЗ, ЧАМ 90, 2УЗ, РД-09, 4А М80 АЧУЗ, 2ПБ180ГУХЛ, 2ПН-112, У4, ПБ2П132, МГУХЛ, 2ПН-180, -У4, 4ПМ280, УХЛ, кВт</td> <td>не более 191,24</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Габаритные размеры, мм</td> <td>8600±200x4700±100x5800±100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Масса, кг</td> <td>11570⁺⁵⁰⁰₋₂₀₀</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Средний ресурс до капитального ремонта, ч</td> <td>не менее 36000</td> </tr> </tbody> </table>		Производительность максимальная, кг/ч, не менее	Виды перерабатываемых отходов	Насыпная плотность измельченного материала, т/м ³ , не менее	250	Ориентированная лавсановая пленка	0,27	250	Волокно лавсановое	0,045	220	Волокно лавсановое	0,03		Размер получаемых гранул, мм	2-5		Диаметр червяка, мм	90 ^{-0,2} _{-0,3}		Установленная мощность электродвигателей (ЧАС 180, ЧУЗ, ЧАМ 90, 2УЗ, РД-09, 4А М80 АЧУЗ, 2ПБ180ГУХЛ, 2ПН-112, У4, ПБ2П132, МГУХЛ, 2ПН-180, -У4, 4ПМ280, УХЛ, кВт	не более 191,24		Габаритные размеры, мм	8600±200x4700±100x5800±100		Масса, кг	11570 ⁺⁵⁰⁰ ₋₂₀₀		Средний ресурс до капитального ремонта, ч	не менее 36000	
Производительность максимальная, кг/ч, не менее	Виды перерабатываемых отходов	Насыпная плотность измельченного материала, т/м ³ , не менее																																		
250	Ориентированная лавсановая пленка	0,27																																		
250	Волокно лавсановое	0,045																																		
220	Волокно лавсановое	0,03																																		
	Размер получаемых гранул, мм	2-5																																		
	Диаметр червяка, мм	90 ^{-0,2} _{-0,3}																																		
	Установленная мощность электродвигателей (ЧАС 180, ЧУЗ, ЧАМ 90, 2УЗ, РД-09, 4А М80 АЧУЗ, 2ПБ180ГУХЛ, 2ПН-112, У4, ПБ2П132, МГУХЛ, 2ПН-180, -У4, 4ПМ280, УХЛ, кВт	не более 191,24																																		
	Габаритные размеры, мм	8600±200x4700±100x5800±100																																		
	Масса, кг	11570 ⁺⁵⁰⁰ ₋₂₀₀																																		
	Средний ресурс до капитального ремонта, ч	не менее 36000																																		

# поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку				
II-005	36 2765 2402	Линия переработки отходов полимерных материалов	Индекс 1020-0000-000	ТУ 26-10-293-84	Предназначена для переработки вышедшей из употребления пленки, применявшейся в сельском хозяйстве	141400				
		Производительность при нормированной доле загрязнений ОСТ 63.8-81, кг/ч, не менее	При увеличении массовой доли загрязнений перерабатываемого материала производительность линии изменяется		Мас-сов-ная доля загряз-нений, % не более	Норми-рован-ная влаж-ность, % не более	Общая установка не более	Габарит-ные раз-меры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее
		250	5 %	до 250	5	4	206	10000x	12000	10000
			10 %	до 240				x6000x		
			15 %	до 240				x6000		
			20 %	до 170						
			30 %	до 150						

# поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку	
II-006	36 2766 6803	Линия для смешения и гранулирования пластифицированных ПВХ ЛП-1000	Индекс 591986	ТУ 26-10-315-86	Предназначена для переработки (перемешивания, расплавления, пластикации и гранулирования) порошкообразных смесей на основе ПВХ	215000	
		Производительность (максимальная), кг/ч, не менее	Установленная мощность электрооборудования, кВт		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее
		1000	275		14070±500x4900±500x4820±200	24000±500	32000
			2ПН315МУ4, 2ПФ225МУ4, 4А180/ЧУ3, 4АМ132МУ3, 2ПБ160/ГУ4, 2ПН132 МУ4, 4АХМ80АЧУ3, 4А80АЧУ3 266,7				

36 2780

12. Оборудование на базе экструдеров для переработки пластмасс

# поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку	
I2-001	36 2784 9903	Линия гранулирования пластмасс на базе дискового экструдера ЛП-190	Индекс 591943	ТУ 26-10-286-84	Предназначена для производства гранул из дробленых (вне линии) технологических отходов (крошка размерами не более 8 мм)	36000	
		Максимальная производительность, кг/ч, не менее в зависимости от перерабатываемого материала	Частота вращения диска, регулируемая бесступенчато, об/мин	Установленная мощность электрооборудования, кВт	Габаритные размеры, мм (без пультов и шкафов управления)	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее
		110-190	15-150	52,5	5600±100x860±100 (без пультов и шкафов управления) x2000±100	3600±300	40000
				2ПФ225МУХЛ4, 2ПБ160МУ4 41,2			
I2-002	36 2782 5901	Экструдер червячно-дисковый ЭЧД 90-10-240У	Индекс 513113	ТУ 26-10-281-83	Предназначен для расплавления гранулированного полипропиленда и подачи полученного расплава под давлением на дальнейшую переработку	56000	
		Производительность при максимальной частоте вращения червяка, кг/ч, не менее	Частота вращения червяка, об/мин	Установленная мощность, кВт, не более	Габаритные размеры, мм (без щитов регулирования и управления)	Масса (расчетная) без запас-частей, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее
		400	50-210	139	3350x2136x1485	9710	34560
				110			
				2ПФ280У4			

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку				
13-001	36 2713 7401	Линия для таблетирования восстановленных пресс-материалов типа АГ-4В и волокнита ЛТСВ-50-35/100	Индекс 591750	ТУ 26-10-283-83	Предназначена для изготовления таблеток из пресс-материалов типа АГ-4В ГОСТ 20437-75 и волокнита (фенопласта У2-301-07) ГОСТ 5689-73					46300				
					Производительность, кг/ч	Усилия, тс	Установленная мощность электродвигателей, кВт, не более	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее				
					50-60	50	26,35	4075x2450x2400	5600	40000				
13-002	36 2713 3303	Машина таблеточная ротационная МТР-6, 5-2	Индекс 593525	ТУ 26-10-308-86	Предназначена для таблетирования пресс-порошков фенопластов и аминопластов					16100				
					Производительность, кг/см ³ , не менее	Усилия, тс, не более	Диаметр таблеток, мм	Глубина заполнения матрицы (регулируемая), мм, до	Число пуансонов, пар	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее		
					180	6,5	20±0,5 и 25±0,5	20	24	4,25	1000x900x x1810	1120 32000		
13-003	36 2713 3401	Машина таблеточная МТ-3А	ИН-1301	ТУ 26-10-278-83	Предназначена для изготовления цилиндрических таблеток из пресс-порошков фенопластов и аминопластов в промышленности переработки пластмасс					8900				
					Производительность, шт./ч	Усилия, тс, не более	Диаметр таблеток, мм (максимальный)	Число пуансонов, пар	Наибольшая глубина заполнения матрицы, мм	Установленная мощность электродвигателя, кВт, не более	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	
					От 5580 до 11160	88290 (9)	30	15	50	4,8/ 5,7/ 7,5	1800x x1450x x1810	490x x280x x490	3300 31 34000	
13-004	36 2714 7601	Машина таблеточная гидравлическая с усилием таблетирования 63ТС, МТ Г-63-1	Индекс 598659	ТУ 26-10-290-84	Предназначена для изготовления таблеток из термореактивных пресс-порошков на заводах по переработке пластмасс					21500				
					Производительность (при изготовлении таблеток из фенопласта марки 03-010-02 ГОСТ 5689-79), шт./ч, не менее	Усилия, тс	Диаметр таблеток, мм	Масса таблетки диаметром 110 мм высотой 60 мм из фенопласта марки 03-010-02 ГОСТ 5689-78, г	Установленная мощность электродвигателей, кВт	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее
					900	0,63 (63)	85 и 110	680+7,5	15,0	1940x x1000x x1960	270x x400x x630	560x x500x x1370	2900	36000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика								Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность, шт./ч, не менее	Усилие таблети-рования (наиболь-шее), МН(тс)	Глубина за-полнения матри-цы, мм, не бо-лее	Диаметр табле-ток мак-сималь-ный, мм	Установ-ленная мощность электро-двигате-лей, кВт, не более	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до капи-тального ремонта, ч, не менее	
13-005	36 2714 8701	Машина таблеточная гидравлическая с усиленным таблети-рованием I00TC, МТГ-100	Индекс 598567	ТУ 26-10-253-81	Предназначена для таблети-рования терморепактивных пресс-порошков								
					550	1,0(100)	150	130	16,1	2200x1000x2125	4700	36000	
13-006	36 2717 4601	Загрузчик пневматический ЗПН-200	Индекс 599812	ТУ 26-10-262-82	Предназначен для автоматической загрузки гранулированных термопластов при непрерывных процессах их дальнейшей переработки								340
					200		4	4		740x600x1025	33	30000	
13-007	36 2717 6702	Загрузчик ЗГВ-500	Индекс 598643	ТУ 26-10-245-80	Предназначен для автоматической загрузки гранулированных термопластов								990
					500		6	10	0,66	950x600x905	88	30000	
Сушилки:					Предназначены для автоматической загрузки, подогрева и подсушки гранул термопластов при непрерывных процессах их дальнейшей переработки								
					Производительность по гранулированному полиэтилену (ГОСТ 16337-77, ГОСТ 16338-85), кг/ч, не более	Температура нагрева воздуха, °С	Установ-ленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более	Средний ресурс до капиталь-ного ре-монта, ч, не менее		
13-008	36 2716 3301	СТ-100	Индекс 598641	ТУ 26-10-243-80	100	50-160	8,2	950x600x905	900x700x1510	250	30000	2550	
13-009	36 2716 5402	СТ-300	Индекс 598642	ТУ 26-10-244-80	300	50-160	14,2	950x600x905	1050x720x1670	268	30000	2720	
13-010	36 2723 9301	Установка для изготов-ления блоков пенополисти-рола	Индекс 5671	ТУ 26-10-320-86	Предназначена для изготовления блоков пенополистирола Размеры получаемых блоков, мм не более 4100x1070x540								49200
					Максимальная производительность, м ³ /мин	Продолжи-тельность цикла фор-мования блока, мин, не более	Удельный расход электро-энергии, кВт·ч/м ³ , не более	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более	Средний ресурс до капи-тально-го ремонта, ч, не менее		
					3,15	38	0,984	6850x2800x2110		8600	36000		
13-011	36 2712 6301	Измельчи-тель для вторичного полимерного сырья произ-водительностью 200 кг/ч (спе-циальный)	Индекс 525553	ТУ 26-10-303-85	Предназначен для измельчения следующего полимерного сырья на крупную фракцию с целью улучшения условий транспортировки и переработки: сырье вторичное полиамидное; сырье вторичное поливинилхлоридное; сырье вторичное полистирольное								7500
					Средняя про-изводитель-ность на вторичном полимерном сырье, кг/ч	Коли-чество ножей, шт.	Единовре-менная загрузка измельчи-теля, кг, не более	Установ-ленная мощность электро-двигате-лей, кВт	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более	Средний ресурс до капиталь-ного ре-монта, ч, не менее	
					260	24	5	7,7	1660x1530x2530		1525	22000	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку																														
		Измельчители пластмасс роторные:		ТУ 26-10-229-79	Предназначены для измельчения отходов термопластов (литников, обрезков бракованных изделий, отходов экструзии и вакуумформовки) в крошку, пригодную для вторичной переработки в литьевых и червячных машинах																															
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>Производительность, кг/ч</th> <th>Частота вращения ротора при номинальной мощности, об./мин, не более</th> <th>Количество подвесных ножей, шт.</th> <th>Мощность электродвигателя, кВт</th> <th>Габаритные размеры, мм</th> <th>Масса, кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15-60</td> <td>1358</td> <td>3</td> <td>1,3</td> <td>520x460x990</td> <td>62</td> </tr> <tr> <td>50-150</td> <td>1125</td> <td>6</td> <td>3,2</td> <td>960x590x1410</td> <td>278</td> </tr> <tr> <td>160-300</td> <td>810</td> <td>9</td> <td>20</td> <td>1380x1100x1940</td> <td>1275</td> </tr> <tr> <td>350-1500</td> <td>675</td> <td>25</td> <td>26,5</td> <td>1885x1600x2285</td> <td>2685</td> </tr> </tbody> </table>	Производительность, кг/ч	Частота вращения ротора при номинальной мощности, об./мин, не более	Количество подвесных ножей, шт.	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	15-60	1358	3	1,3	520x460x990	62	50-150	1125	6	3,2	960x590x1410	278	160-300	810	9	20	1380x1100x1940	1275	350-1500	675	25	26,5	1885x1600x2285	2685	
Производительность, кг/ч	Частота вращения ротора при номинальной мощности, об./мин, не более	Количество подвесных ножей, шт.	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг																															
15-60	1358	3	1,3	520x460x990	62																															
50-150	1125	6	3,2	960x590x1410	278																															
160-300	810	9	20	1380x1100x1940	1275																															
350-1500	675	25	26,5	1885x1600x2285	2685																															
13-012	36 2712 1101	ИПР-100	Индекс 545522			650																														
13-013	36 2712 3201	ИПР-150М	Индекс 545524			1420																														
13-014	36 2712 6601	ИПР-300М	Индекс 545525			3500																														
13-015	36 2712 8801	ИПР-450М	Индекс 545526			6790																														
					Средний ресурс до капитального ремонта, ч	не менее 24000																														

36.9810

14. Оборудование для производства и переработки технического углерода

14-001	36 2691 0073	Приемник для тарной сажи	Сп I,4 69712	ТУ 26-09-234-84	Предназначен для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя	540																				
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>Объем, м³</th> <th>Габаритные размеры, мм, не более</th> <th>Масса, кг</th> <th>Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,65</td> <td>916x1240x2050</td> <td>204</td> <td>15600</td> </tr> </tbody> </table>	Объем, м ³	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	0,65	916x1240x2050	204	15600													
Объем, м ³	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее																							
0,65	916x1240x2050	204	15600																							
14-002	36 2691 0115	Пневмо-шкаф разгрузочного устройства сажи	Ит-1639. 00.000	ТУ 26-09-477-73	Предназначен для управления пневматическими приводами устройств разгрузочных в шинном и резино-техническом производстве	880																				
					<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Рекомендуемый расход воздуха на входе, м³/с</th> <th colspan="2">Наибольший рекомендуемый расход воздуха на выходах, м³/с</th> <th rowspan="2">Средний коэффициент влажности, %</th> <th rowspan="2">Габаритные размеры, мм, не более</th> <th rowspan="2">Масса, кг</th> <th rowspan="2">Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее</th> </tr> <tr> <th>минимальный</th> <th>максимальный</th> <th>"1", "1р"</th> <th>"2", "2р", "3", "3р", "4", "4р"</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3,3·10⁻³</td> <td>6,67·10⁻³</td> <td>4,17·10⁻³</td> <td>6,67·10⁻³</td> <td>85</td> <td>560x330x1365</td> <td>98</td> <td>24000</td> </tr> </tbody> </table>	Рекомендуемый расход воздуха на входе, м ³ /с		Наибольший рекомендуемый расход воздуха на выходах, м ³ /с		Средний коэффициент влажности, %	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	минимальный	максимальный	"1", "1р"	"2", "2р", "3", "3р", "4", "4р"	3,3·10 ⁻³	6,67·10 ⁻³	4,17·10 ⁻³	6,67·10 ⁻³	85	560x330x1365	98	24000	
Рекомендуемый расход воздуха на входе, м ³ /с		Наибольший рекомендуемый расход воздуха на выходах, м ³ /с		Средний коэффициент влажности, %	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг	Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее																			
минимальный	максимальный	"1", "1р"	"2", "2р", "3", "3р", "4", "4р"																							
3,3·10 ⁻³	6,67·10 ⁻³	4,17·10 ⁻³	6,67·10 ⁻³	85	560x330x1365	98	24000																			
14-003	36 9817 0003	Смеситель гранулятор СГГ-50	526802 Б.00000	ТУ 26-10-297-85	Предназначен для смешивания технического углерода с водой или водным раствором связующей добавки и получения гранул при мокром способе гранулирования технического углерода	19250																				
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>Производительность по сухому техуглероду, кг/ч, не менее</th> <th>Внутренний диаметр корпуса, мм</th> <th>Длина корпуса, мм</th> <th>Мощность привода ротора, кВт, не более</th> <th>Масса, кг, не более</th> <th>Габаритные размеры, мм, не более</th> <th>Ресурс до капитального ремонта, ч, не менее</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2300</td> <td>500</td> <td>2700</td> <td>30</td> <td>3760</td> <td>4360x1280x3240</td> <td>17520</td> </tr> </tbody> </table>	Производительность по сухому техуглероду, кг/ч, не менее	Внутренний диаметр корпуса, мм	Длина корпуса, мм	Мощность привода ротора, кВт, не более	Масса, кг, не более	Габаритные размеры, мм, не более	Ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	2300	500	2700	30	3760	4360x1280x3240	17520							
Производительность по сухому техуглероду, кг/ч, не менее	Внутренний диаметр корпуса, мм	Длина корпуса, мм	Мощность привода ротора, кВт, не более	Масса, кг, не более	Габаритные размеры, мм, не более	Ресурс до капитального ремонта, ч, не менее																				
2300	500	2700	30	3760	4360x1280x3240	17520																				
14-004	36 9818 0001	Барабан сушильный	БСК-40М	ТУ 26-01-988-86	Предназначен для сушки влажного гранулированного технического углерода контактным способом	178100																				
					Диаметр барабана, м	2,2																				
					Длина барабана, м	18,5																				
					<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Производительность по товарному техуглероду, кг/ч</th> <th rowspan="2">Частота вращения барабана, об./мин</th> <th rowspan="2">Электродвигатель основного привода 4А250М 8/6/4 мощность, кВт</th> <th colspan="2">Редуктор</th> <th rowspan="2">Габаритные размеры, мм</th> <th rowspan="2">Масса, кг</th> <th rowspan="2">Установленный срок службы, лет</th> </tr> <tr> <th>основного привода</th> <th>вспомогательного привода</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2375</td> <td>2,26; 3,02; 4,53</td> <td>22/30/37</td> <td>ЦУ-400Н-40-31</td> <td>ЦУ-160-6, 3-21</td> <td>22460x6845x39750</td> <td>84310</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	Производительность по товарному техуглероду, кг/ч	Частота вращения барабана, об./мин	Электродвигатель основного привода 4А250М 8/6/4 мощность, кВт	Редуктор		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Установленный срок службы, лет	основного привода	вспомогательного привода	2375	2,26; 3,02; 4,53	22/30/37	ЦУ-400Н-40-31	ЦУ-160-6, 3-21	22460x6845x39750	84310	12			
Производительность по товарному техуглероду, кг/ч	Частота вращения барабана, об./мин	Электродвигатель основного привода 4А250М 8/6/4 мощность, кВт	Редуктор		Габаритные размеры, мм				Масса, кг	Установленный срок службы, лет																
			основного привода	вспомогательного привода																						
2375	2,26; 3,02; 4,53	22/30/37	ЦУ-400Н-40-31	ЦУ-160-6, 3-21	22460x6845x39750	84310	12																			

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку			
					размер выходного сечения, мм	объем, м ³	габаритные размеры, мм, не более	масса, кг	средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее				
I4-005	36 269I 0061 36 269I 0062	Станция разгрузочная контейнеров для сажи	ИТ-1625.00.000 ИТ-1661.00.000	ТУ 26-09-234-84	Предназначена для приема наполненного сажей контейнера с автоматической его разгрузкой в весовой дозатор	470x264	0,44	4630x1520x1830	1375	15600	5950		
I4-006	36 269I 0012	Контейнер	ИТ-1344.00.000	То же	Предназначен для хранения и внутризаводского транспортирования сажи	456x456	2,0	1210x1210x1865	360	15600	1570		
		Емкости загрузочные для:		То же	Предназначены для приема сажи или серы и ускорителей от весовых дозаторов и ввода их по команде в резиносмеситель								
						Объем, м ³		Габаритные размеры, мм		Масса, кг			
I4-007	36 269I 0021	серы и ускорителей к резиносмесителю РСЦД-45	ИТ-853.00.000			0,03		790x424x1075		55		600	
I4-008	36 269I 0019	сажи к резиносмесителю РСЦД-45М	ИТ-866.00.000			0,29		605x695x1056		117		1180	
I4-009	36 269I 0022	белой сажи	ИТ-1028.00.000			0,69		1515x1252x2890		192		1740	
I4-010	36 269I 0015	серы и ускорителей	ИТ-969.00.000			0,29		1555x895x2840		175		1790	
I4-011	36 269I 0016	то же	ИТ-970.00.000			0,29		1555x990x2840		175		1790	
I4-012	36 269I 0018	белой сажи и ускорителей	ИТ-975.00.000			1,03		1520x2056x2845		304		2330	
I4-013	36 269I 0013	сажи	ИТ-993.00.000			1,56		1515x1720x3560		367		2540	
I4-014	36 269I 0014	то же	73306			1,58		1570x1442x3560		364		2520	
		Бункеры для сажи		То же	Предназначены для создания необходимого запаса у резиносмесителя								
						Объем, м ³		Габаритные размеры, мм		Масса, кг			
I4-015	36 269I 0035		ИТ-627.00.000-1			4,5		1580x1526x4328		991		1600	
I4-016	36 269I 0036		ИТ-628.00.000-1			4,5		1580x1526x4328		977		1600	
I4-017	36 269I 0034		ИТ-626.00.000-1			8		2072x2000x4328		1270		1860	
I4-018	36 269I 0033		ИТ-625.00.000-1			8		2072x2000x4328		1307		1900	
		Подогреватели воздуха:		ТУ 26-02-389-82	Предназначены для:								
						Расход воздуха, приведенный к нормальным условиям, м ³ /ч		Поперечный размер ко-жуха С, мм, не более		Габаритные размеры, мм высота Н, не более ширина В, не более		Масса, кг, не более	
I4-019	36 9812 0004	ПВ-55	ИТС-431.00.000		подогрева воздуха с целью повышения температуры горения отходящих газов	3940±160		800x860		4365	1860	3700	8700
I4-020	36 9812 0006	ПВ-88	ИТС-641.00.000		подогрева воздуха, подаваемого на горение в реактор	7200±300		∅ 920		4790	1310	5000	14100
I4-021	36 9812 0001	ПВ-5,2	ИТС-529.00.000		подогрева воздуха, поступающего в сырьевые форсунки	500±20		∅ 1020		1000	2170	990	2040
I4-022	36 9812 0002	ПВ-6,6	ИТС-214.00.000		подогрева воздуха, поступающего в сырьевые форсунки реактора	900±35		∅ 920		1150	1525	715	1830
I4-023	36 9812 0003	ПВ-53	ИТС-592.00.000		подогрева воздуха, подаваемого на горение в реактор	4000±1000		∅ 720		3150	2735	3250	12000

# поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку	
					Предназначены для:					
		Подогреватели воздуха:		ТУ 26-02-389-82	Предназначены для:					
					Расход воздуха, приведенного к нормальным условиям, м ³ /ч	Поперечный размер ко-жуха С, мм, не более	Габаритные размеры, мм высота Н, не более ширина В, не более		Масса, кг, не более	
I4-024	36 98I2 0005	ПВ-85	ИТС-49I.00.000		подогрева воздуха, подаваемого на горение в реактор 8500±1500	∅ 920	4075	2885	6000	21500
I4-025	36 98I2 0007	ПВ-185	ИТС-492.00.000		подогрева воздуха, подаваемого на горение в реактор 15000±2000	∅ 1220	4165	2850	9550	37400
					Установленный ресурс (срок службы), лет				не менее 10	
		Реакторы:		ТУ 26-02-390-82	Предназначены для комплектования установок производства технического углерода					
					Вид топлива	Расход сырья, кг/с (кг/ч)	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Средний ресурс до первого капитального ремонта, ч	
I4-026	36 98II 0006	РС 105/2000	ИТС-65I.00.000		Газообразное	0,56±0,069 (2000±250)	13550x2060x9920	11000	25900	18000
I4-027	36 98II 000I	РС 50/3500	ИТС-5II.00.000		Газообразное или жидкое	0,97±0,083 (3500±300)	3000x3120x13470	10400	25900	18800

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
А			
Автоклавы вулканизационные:			
АВТМ 1200-1500-12,5	Индекс 44148I	09-018	II-056
АВТМ 1200-3000-12,5	Индекс 44143I	09-019	II-057
АВТМ 1200-5000-12,5	Индекс 44147I	09-020	II-058
АВТМ 1200-11000-12,5	Индекс 44149I	09-021	II-059
АВТМ 1200-2200-12,5	Индекс 44151I	09-022	II-060
АВТМ 1600-3000-12,5	Индекс 44166I	09-023	II-061
АВТМ 1600-5000-12,5	Индекс 44167I	09-024	II-062
АВТМ 2000-4000-12,5	Индекс 44145I	09-025	II-103 д.п. 23
АВТМ 2000-6000-12,5	Индекс 44159I	09-026	II-104 д.п. 23
АВТМ 1200-1500-12,5	Индекс 44144I	09-027	II-063
АВТМ 1200-3000-12,5	Индекс 44168I	09-028	II-064
АВТМ 1200-5000-12,5	Индекс 44169I	09-029	II-065
АВТМ 1200-11000-12,5	Индекс 44152I	09-030	II-066
АВТМ 1600-3000-12,5	Индекс 44170I	09-031	II-067
АВТМ 1600-5000-12,5	Индекс 44171I	09-032	II-068
АВТМ 2000-4000-12,5	Индекс 44164I	09-033	II-105 д.п. 23
АВТМ 2000-6000-12,5	Индекс 44165I	09-034	II-106 д.п. 23
АВТЭМ 2800-6000-12,5	Индекс 44154I	09-035	II-110 д.п. 30
АВТЭМ 2800-1000-12,5	Индекс 44156I	09-036	II-111 д.п. 30
Автоклав-прессы:			
АП II5-690	Индекс 53302I	09-012	II-019

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Автоклав-прессы:			
АПУ 330-1600	Индекс 533014	09-013	II-020
АП 330-1420	Индекс 533015	09-014	II-021
АП 330-1600	Индекс 533013	09-015	II-022
АПУ 650-2000	Индекс 533018	09-016	II-023
АП 650-2000	Индекс 533017	09-017	II-024
Агрегаты вальцов резино- обрабатывающих с ножами:			
СМ 2100 ⁶⁶⁰ П,Л2 660	Индексы 501221, 501222	03-007	03-023
ЩД 2100 ⁶⁶⁰ П,Л2 660	Индексы 501233, 501234	03-008	03-024
СМ 2100 ⁶⁶⁰ П,Л3 660	Индексы 501321, 501322	03-009	03-025
ЩД 2100 ⁶⁶⁰ П,Л3 660	Индексы 501333, 501334	03-010	03-026
Агрегат выдувной АВ-60	Индекс 593531	II-001	I4-037 д.п. 69
Агрегаты диагонально- резательные для прорезинен- ного корда и ткани с углом раскроя 0-45°			
	Индексы I21201 I21202	01-001	01-043 д.п. 30 01-045 д.п. 30
	Индексы I21201-01 I21202-01	01-002	01-044 д.п. 30 01-046 д.п. 30
ДРА-2	Индексы I21241 I21241-01 I21241-04 I21241-06	01-003	01-053 д.п. 7-40
ДРА-2	Индексы I21241-02 I21241-03 I21241-05 I21241-07	01-004	01-054 д.п. 7-40
Агрегат для изготовления бортовых колец покрышек АКД 2-320/620	Индекс 312071	07-001	08-009 д.п. 62

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
----------------------	---------------	---	---

Б

Бак пролувочный с обвязкой	ИТ-1201.00.000	10-004	13-024
Барaban сушильный	БСК-40М	14-004	17-048 д.п. 76
Бункер	ИТ-910.00.000	10-061	13-063
Бункер	ИТ-888.00.000	10-062	13-064
Бункер для каолина под ручную загрузку	ИТ-965.00.000-1р	10-072	13-074
Бункер для каолина под контейнерную загрузку	ИТ-965.00.000-1к	10-078	13-075
Бункер для маточных смесей	ИТ-855.00.000-1	10-063	13-085
Бункеры для мела:			
под ручную загрузку	ИТ-960.00.000-1р	10-071	13-071
под контейнерную загрузку	73297	10-076	13-072
	ИТ-960.00.000-1к	10-077	13-073
Бункеры для порошковых материалов под ручную загрузку	ИТ-632.00.000-1р ИТ-600.00.000-1р 73300-Р	10-068 10-069 10-070	13-065 13-066 13-067
Бункеры для порошковых материалов под контейнерную загрузку	ИТ-632.00.000-1к ИТ-600.00.000-1к 73300-к	10-073 10-074 10-075	13-068 13-069 13-070
Бункеры для сажи	ИТ-627.00.000-1 ИТ-628.00.000-1 ИТ-626.00.000-1 ИТ-625.00.000-1	14-015 14-016 14-017 14-018	17-010 17-011 17-012 17-013
Бункер промежуточный	2БС-06 чертеж 69711	10-064	13-086
Бункер с индивидуальным фильтром под ручную загрузку	ИТ-976.00.000	10-067	13-084
Бункеры с охлаждением под ручную загрузку	ИТ-961.00.000-1р ИТ-962.00.000-1р ИТ-963.00.000-1р ИТ-964.00.000-1р	10-079 10-080 10-081 10-082	13-076 13-077 13-078 13-079
Бункеры с охлаждением под контейнерную загрузку	ИТ-961.00.000-1к ИТ-962.00.000-1к ИТ-963.00.000-1к ИТ-964.00.000-1к	10-083 10-084 10-085 10-086	13-080 13-081 13-082 13-083

В

Вальцы резинообрабатывающие:			
ЩД 320 <u>160</u> 160	Индекс 221041	03-001	03-047 д.п. 60
ЛБ 320 <u>160</u> П 160	Индекс 221013	03-002	03-046 д.п. 43
ЩД 630 <u>315</u> Л 315	Индекс 221665	03-003	03-036 д.п. 30

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
----------------------	---------------	---	---

Вальцы резинообработывающие:

ДР 800 ⁵⁵⁰ П,Л
550

Индексы 50I42I,
50I422

03-004

03-014

СМ 2100 ⁶⁶⁰ П,Л с ножами
660

Индексы 50I40I,
50I402

03-005

03-02I

ПД 2100 ⁶⁶⁰ П,Л с ножами
660

Индексы 50I403,
50I404

03-006

03-022

Вулканизатор диафрагменный типа ВДКР-2000, с камерой вулканизационной для ремней длиной 1320-1540 мм

Индекс 443I8I

09-003

II-I23 д.п. 66

Вулканизатор диафрагменный типа ВДКР-3200

Индекс 443I32

09-004

II-I28 д.п. 3-40

Вулканизатор для покрышек, восстанавливаемых по полному профилю, типа I-90 ГМУ

Индекс 425043

09-005

II-I27 д.п. 2-40

Вулканизатор для покрышек, восстанавливаемых по полному профилю, типа I-170 ГМУ

Индекс 425057

09-006

II-I26 д.п. I-40

Вулканизатор для покрышек типа I-2300М (без прессформы подпрессовки диафрагмы)

Индекс 42I222

09-0II

II-II4 д.п. 30

Вулканизаторы для стыковки конвейерных лент переносные типа ТС:

ТС-800А

Индекс 632III

10-0I3

I3-I32 д.п. I-40

ТС-1000А

Индекс 632III-0I

10-0I4

I3-I33 д.п. I-40

ТС-1200А

Индекс 632III-02

10-0I5

I3-I34 д.п. I-40

ТС-1400А

Индекс 632III-03

10-0I6

I3-I35 д.п. I-40

ТС-1600А

Индекс 632III-04

10-0I7

I3-I36 д.п. I-40

Е

Емкости загрузочные для: серы и ускорителей к резиносмесителю РСЦД-45

ИТ-853.00.000

14-007

I7-00I

сажи к резиносмесителю РСЦД-45М

ИТ-866.00.000

14-008

I7-002

белой сажи

ИТ-1028.00.000

14-009

I7-003

серы и ускорителей

ИТ-969.00.000

14-0I0

I7-004

ИТ-970.00.000

14-0II

I7-005

белой сажи и ускорителей

ИТ-975.00.000

14-0I2

I7-007

сажи

ИТ-993.00.000

14-0I3

I7-008

73306

14-0I4

I7-009

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
З			
Загрузчик ЭГВ-500	Индекс 598643	ИЗ-007	И6-011
Загрузчик пневматический ЭП-200	Индекс 599812	ИЗ-006	И6-017 д.п. 25
И			
Измельчитель для вторичного полимерного сырья производительностью 200 кг/с (специальный)	Индекс 525553	ИЗ-011	И6-026 д.п. 65
Измельчители пластмасс роторные:			
ИПР-100	Индекс 545522	ИЗ-012	И6-002
ИПР-150М	Индекс 545524	ИЗ-013	И6-003
ИПР-300М	Индекс 545525	ИЗ-014	И6-004
ИПР-450М	Индекс 545526	ИЗ-015	И6-005
К			
Каландры резинообработывающие:			
3-500-1250-035 П,Л прослоечные	Индексы 503077, 503078	04-002	04-007
4-500-1250-035 П,Л универсальные	Индексы 503065, 503066	04-003	04-012
3-710-1800-005 П,Л универсальные для РТИ	Индексы 503087, 503088	04-004	04-010
4-710-1800-005 П,Л универсальные для РТИ	Индексы 503089, 503090	04-005	04-014
Каландр резинообработывающий пятивалковый 5-200-600-025Д	Индекс 234031	04-001	04-015 д.п. 34
Конвейеры одновинтовые для окиси магния			
	ИТ-530.00.000-1	10-031	13-034
	ИТ-531.00.000-1	10-032	13-035
	ИТ-532.00.000-1	10-033	13-036
	ИТ-533.00.000-1	10-034	13-037
	ИТ-534.00.000-1	10-035	13-038
	ИТ-535.00.000-1	10-036	13-039
Конвейеры одновинтовые для каолина			
	ИТ-542.00.000-1	10-037	13-043
	ИТ-543.00.000-1	10-038	13-044
	ИТ-544.00.000-1	10-039	13-045
	ИТ-545.00.000-1	10-040	13-046
	ИТ-546.00.000-1	10-041	13-047
	ИТ-547.00.000-1	10-042	13-048

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочн.: порядковый номер изделия по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Конвейеры одновинтовые для канифоли и спецбитума	ИТ-536.00.000-I	10-043	13-049
	ИТ-537.00.000-I	10-044	13-050
	ИТ-538.00.000-I	10-045	13-051
	ИТ-539.00.000-I	10-046	13-052
	ИТ-540.00.000-I	10-047	13-053
	ИТ-541.00.000-I	10-048	13-054
Конвейеры одновинтовые для:			
сыпучих и ингредиентов резиновых смесей	ИТ-893.00.000-I	10-049	13-032
сажи, мела, серы	ИТ-887.00.000-I	10-050	13-033
магнезии	70275-1	10-051	13-040
	70275-2	10-052	13-041
	70275-3	10-053	13-042
Конвейеры двухвинтовые для:			
мела	ИТ-1064.00.000-I	10-054	13-055
	ИТ-563.00.000-I	10-055	13-056
	ИТ-1065.00.000-I	10-056	13-057
маточной смеси	ИТ-556.00.000-I	10-057	13-058
сажи	ИТ-18,950-I-I	10-058	13-059
	ИТ-17,950-I-I	10-059	13-060
мела	КВ-79,69710	10-060	13-061
Конвейер с погруженными скребками	В-250	10-030	13-062
Контейнер	ИТ-1344.00.000	14-006	17-017
Д			
Линия автоматизированная для изготовления обуви из полимерных материалов	Модель Л2/6	10-002	13-131 д.п. 82
Линия автоматическая для изготовления обуви с текстильным верхом и подошвой из монолитных полимерных материалов	Модели Б2С/14Е, Б2С/14Е-01	10-001	13-130 д.п. 75
Линия гранулирования волокнистых вторичных термопластов ЛПТВ-90-220	Индекс 593548	11-004	14-039 д.п. 75
Линия гранулирования вторичных термопластов ЛПТВ-90-250	Индекс 591985	11-003	14-036 д.п. 67
Линия гранулирования пластмасс на базе дискового экструдера ДП-190	Индекс 591943	12-001	15-005

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Линия для производства рукавных пленок для товаров народного потребления ЛРП-63-1200	Индекс 593538	II-002	I4-038 д.п. 73
Линия для смешения и гранулирования пластифицированных ПВХ, ЛПТ-1000	Индекс 591986	II-006	I4-040 д.п. 79
Линия для таблетирования волокнистых пресс-материалов типа АГ-4В и волокниста ЛТСВ-50-35/100	Индекс 591750	I3-001	I6-014 д.п. 23
Линия переработки отходов полимерных материалов	Индекс 1020.00.00.000	II-005	I6-025 д.п. 63
М			
Машина двухчервячная резиноперерабатывающая МЧТ2-50/80-Л-ДБ	Индекс 242031	05-004	05-060 д.п. 76
Машины одночервячные для переработки резиновых смесей:			
МЧТ-63-П-СБ	Индекс 241372	05-016	05-057 д.п. 68
МЧТ-125-Л-СБ	Индекс 241392	05-017	05-059 д.п. 75
Машины одночервячные для переработки резиновых смесей:			
с камерной головкой МЧТ-160-Л-Б	Индекс 241141	05-006	05-008
с протекторной головкой МЧТ-160-Л-Б	Индекс 241141	05-007	05-009
с камерной головкой МЧТ-200-Л-Б	Индекс 241152	05-008	05-010
с протекторной головкой МЧТ-200-Л-Б	Индекс 241152	05-009	05-011
с камерной головкой МЧТ-250-Л-Б	Индекс 241162	05-010	05-012
с протекторной головкой МЧТ-250-Л-Б	Индекс 241162	05-011	05-013
с фильтровальной головкой МЧТ-250-Л	Индекс 241172	05-012	05-014
фильтровальная МЧТ-300/380-Л-Б	Индекс 511030	05-013	05-058 д.п. 69
Машина таблеточная МТ-3А	Индекс ВВ-1301	I3-003	I6-007
Машина таблеточная гидравлическая с усилением таблетирования 63ТС, МТТ-63-1	Индекс 598659	I3-004	I6-022 д.п. 50

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Машина таблеточная гидравлическая с усилением таблетирования ИООТС, МП-100	Индекс 598567	13-005	16-016 д.п. 23
Машина таблеточная ротационная МТР-6,5-2	Индекс 593525	13-002	16-027 д.п. 76
II			
Питатель ПЧ-160-200-250М	Индекс 249031	05-001	05-061 д.п. 79
Питатели виброшнековые	75-1200-1600 чертеж 742-0054.00.000	10-022	13-091
	75-1800-2800 чертеж 742-0054.00.000	10-023	13-092
	75-3000-3800 чертеж 742-0054.00.000	10-024	13-093
	75-4000-5300 чертеж 742-0054.00.000	10-025	13-094
	100-1200-1600 чертеж 742-0055.00.000	10-026	13-095
	100-1800-2800 чертеж 742-0055.00.000	10-027	13-096
	100-3000-3800 чертеж 742-0055.00.000	10-028	13-097
	100-4000-5300 чертеж 742-0055.00.000	10-029	13-098
Питатель роторный	Чертеж 742-14.00.000	10-021	13-099
Пневмошкэф разгрузочного устройства сажи	ИП-1639.00.000	14-002	17-014
Подогреватели воздуха:			
ПВ-5,2	ИТС-529.00.000	14-021	17-035
ПВ-6,6	ИТС-214.00.000	14-022	17-036
ПВ-53	ИТС-592.00.000	14-023	17-043 д.п. 48
ПВ-55	ИТС-431.00.000	14-019	17-037
ПВ-85	ИТС-491.00.000	14-024	17-042 д.п. 47
ПВ-88	ИТС-641.00.000	14-020	17-038
ПВ-185	ИТС-492.00.000	14-025	17-044 д.п. 48

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Пресс вулканизационный гидравлический 100-40023	Индекс 432242	09-003	II-II9 д.п. 50
Пресс для вулканизации швов резинотканевых изделий ПГ-12	Индекс 432451	09-001	II-122 д.п. 60
Прессы для стыковки конвейерных лент переносные типа ПСД:			
ПСД 1200x1710	Индекс 632101	10-018	13-137 д.п. 5-40
ПСД 1600x2850	Индекс 632081	10-019	13-138 д.п. 5-40
ПСД 2000x3990	Индекс 632091	10-020	13-139 д.п. 5-40
Прессы литые вулканизационные:			
ПЛВМ-2000/400	Индекс 252112	06-001	06-004 д.п. 81
ПЛВ-6000/630	Индекс 252091	06-002	06-005 д.п. 1-40
Прессы червячные:			
4П 32x25	Индекс 513828	05-014	05-055 д.п. 54
4П 45x25	Индекс 513832	05-015	05-056 д.п. 66
Прессы червячные для наложения гидроизоляции на трубопроводы:			
ПГИ-90 с головкой	Индекс 513758	05-002	05-038 д.п. 2
ПГИ-160	Индекс 513778	05-003	05-051 д.п. 43
Приемник для тарной сажи	СП, 4 69712	14-001	17-015
Приспособление для перемешивания и охлаждения резиновой смеси к вальцам 2100	Индексы 999252, 999389	03-011	03-027

Р

Реакторы:			
РС 105/2000	ИТС-651.00.000	14-026	17-049 д.п. 6-40
РС 50/3500	ИТС-511.00.000	14-027	17-045 д.п. 50
Резиносмесители периодического действия:			
71/13, 17, 23, 35-П, П	Индексы 211271, 211281	02-001	02-010 д.п. 21
270/20-Л, П	Индексы 211223, 211224	02-002	02-015 д.п. 69
270/30-Л, П	Индексы 211233, 211234	02-003	02-016 д.п. 69
270/40-Л, П	Индексы 211243, 211244	02-004	02-017 д.п. 69

С

Секция бункера для тарной загрузки	ИТС-572.00.000	10-065	13-087
------------------------------------	----------------	--------	--------

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Смеситель гранулятор СГГ-50	Чертеж 526802Б.00000	14-003	17-046 д.п. 55
Станки для обертки клиновых ремней типа:			
СОКР-1	Индекс 33206I	08-001	10-038 д.п. 70
СОКР-2	Индекс 33207I	08-002	10-039 д.п. 70
Станок для складывания и разведения секторов барабанных пресс-форм	Индекс 68200I	10-003	10-040 д.п. 79
Станки для скашивания заготовок клиновых ремней	Индекс 131282 Индекс 13128I	01-005 01-006	01-051 д.п. 66 01-028
Станция разгрузочная контейнеров для сажи	ИТ-1625.00.000 ИТ-166I.00.000	14-005	17-018
Сушилка СТ-100	Индекс 59864I	13-008	16-012
Сушилка СТ-300 у	Индекс 598642	13-009	16-013
Установка для изготовления блоков пенополистирола	Индекс 567I	13-010	16-028 д.п. 79
Установка для разогрева твердых мягчителей в таре	ИТ-932.00.000	10-005	13-019
Установка червячная для обработки каучука	Индекс 514413	05-005	05-062 д.п. 80
Ф			
Форматоры-вулканизаторы для покрышек:			
ФВ1-740-2200-600/900	Индекс 42229I	09-008	11-102 д.п. 22
ФВ1-600-1800-305/635 (без загрузчика)	Индекс 4223II	09-009	11-124 д.п. 76
то же, с загрузчиком	Индекс 4223II	09-010	11-125 д.п. 76
Форматор для покрышек типа ФСД-300 (45"-67")	Индекс 42228I	09-007	11-120 д.п. 55
Ш			
Шкафы загрузочные	ИТ-884.00.000 ИТ-890.00.000	10-011 10-012	13-088 13-090
Шкаф загрузочный с индивидуальным фильтром	ИТ-976.00.000	10-067	13-084
Шкафы пневмоаппаратуры:			
ШПА-4	Чертеж 73636	10-006	13-027
ШПА-8	Чертеж 73637	10-007	13-028
ШПА-12	Чертеж 73638	10-008	13-029
ШПА-16	Чертеж 73639	10-009	13-030
ШПА-20	Чертеж 73640	10-010	13-031
Э			
Экструдер червячно-дисковый ЭЧДЭО-10-240У	Индекс 513113	12-002	15-003 д.п. 39

УКАЗАТЕЛЬ
продукции в порядке возрастания шифров ОКП

Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему скурранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему скурранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему скурранту
36 187I 3013	05-005	36 2233 4001	04-003	36 244I 302I	09-02I
36 2I2I 5403	0I-00I	36 2233 4002	04-003	36 244I 3023	09-022
36 2I2I 5404	0I-002	36 2233 4004	04-005	36 244I 3024	09-030
36 2I2I 5405	0I-003	36 2233 4005	04-005	36 244I 3026	09-029
36 2I2I 5406	0I-004	36 2234 3002	04-00I	36 244I 3028	09-028
36 2I2I 5407	0I-004	36 224I 20II	05-0I6	36 244I 40I3	09-023
36 2I2I 5408	0I-003	36 224I 4009	05-0I7	36 244I 40I4	09-024
36 2I2I 5409	0I-004	36 224I 500I	05-006	36 244I 40I5	09-03I
36 2I2I 54I1	0I-003	36 224I 5002	05-007	36 244I 40I6	09-032
36 2I2I 54I2	0I-003	36 224I 600I	05-008	36 244I 50II	09-034
36 2I2I 54I3	0I-004	36 224I 6002	05-009	36 244I 50I2	09-033
36 2I2I 7404	0I-00I	36 224I 700I	05-0I0	36 244I 50I3	09-028
36 2I2I 7405	0I-002	36 224I 7002	05-0II	36 244I 50I4	09-025
36 2I3I IOI8	0I-006	36 224I 7004	05-0I2	36 244I 6009	09-035
36 2I3I IO27	0I-005	36 224I 80I4	05-0I3	36 244I 60I7	09-036
36 22II 3004	02-00I	36 2242 2002	05-004	36 2443 5003	09-004
36 22II 3005	02-0CI	36 2244 2706	05-0I4	36 2443 6003	09-003
36 22II 6004	02-002	36 2244 3705	05-0I5	36 2632 2002	IO-0I3
36 22II 6005	02-002	36 2244 5704	05-002	36 2632 3005	IO-0I4
36 22II 6006	02-003	36 2244 7802	05-003	36 2632 4004	IO-0I8
36 22II 6007	02-003	36 2249 380I	05-00I	36 2632 4006	IO-0I5
36 22II 6008	02-004	36 2252 5402	06-00I	36 2632 5005	IO-0I6
36 22II 6009	02-004	36 2252 750I	06-002	36 2632 6005	IO-0I9
36 222I 3004	03-002	36 23I2 300I	07-00I	36 2632 6007	IO-0I7
36 222I 3005	03-00I	36 2332 3002	08-00I	36 2632 8003	IO-020
36 222I 5007	03-003	36 2332 400I	08-002	36 2682 IO02	IO-003
36 222I 6023	03-004	36 239I 030I	IO-002	36 269I 0008	IO-004
36 222I 6024	03-004	36 24II 600I	09-007	36 269I 00I2	I4-006
36 222I 8005	03-005	36 242I 9002	09-0II	36 269I 00I3	I4-0I3
36 222I 8006	03-005	36 2422 7007	09-008	36 269I 00I4	I4-0I4
36 222I 8007	03-006	36 2422 7008	09-009	36 269I 00I5	I4-0I0
36 222I 8008	03-006		09-0I0	36 269I 00I6	I4-0II
36 2224 800I	03-007	36 2425 IO04	09-005	36 269I 00I8	I4-0I2
36 2224 8002	03-007	36 2425 4007	09-006	36 269I 00I9	I4-008
36 2224 8003	03-008	36 2427 IO0I	09-0I2	36 269I 002I	I4-007
36 2224 8004	03-008	36 2427 200I	09-0I4	36 269I 0022	I4-009
36 2224 8005	03-009	36 2427 200I	09-0I5	36 269I 0023	IO-005
36 2224 8006	03-009	36 2427 2003	09-0I3	36 269I 0026	IO-065
36 2224 8007	03-0I0	36 2427 300I	09-0I7	36 269I 0027	IO-074
36 2224 8008	03-0I0	36 2427 3002	09-0I6	36 269I 0028	IO-069
36 2228 800I	03-0II	36 2432 20II	09-002	36 269I 0033	I4-0I8
36 2228 8002	03-0II	36 2432 600I	09-00I	36 269I 0034	I4-0I7
36 2232 4005	04-002	36 244I 30I6	09-0I9	36 269I 0035	I4-0I5
36 2232 4006	04-002	36 244I 30I7	09-027	36 269I 0036	I4-0I6
36 2232 40I4	04-004	36 244I 30I8	09-020	36 269I 0037	IO-073
36 2232 40I5	04-004	36 244I 30I9	09-0I8	36 269I 0038	IO-068

Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему
36 269I 0039	IO-063	36 269I 0089	IO-038	36 269I I092-	IO-028
36 269I 0041	IO-011	36 269I 0091	IO-039	36 269I I098	IO-028
36 269I 0042	IO-062	36 269I 0092	IO-040	36 269I I099-	IO-029
36 269I 0043	IO-012	36 269I 0093	IO-041	36 269I II09	IO-029
36 269I 0044	IO-061	36 269I 0094	IO-042	36 27I2 II0I	I3-012
36 269I 0045	IO-077	86 269I 0095	IO-057	36 27I2 320I	I3-013
36 269I 0046	IO-071	36 269I 0096	IO-055	36 27I2 630I	I3-011
36 269I 0047	IO-083	36 269I 0097	IO-050	36 27I2 660I	I3-014
36 269I 0048	IO-079	36 269I 0098	IO-049	36 27I2 880I	I3-015
36 269I 0049	IO-084	36 269I 0099	IO-054	36 27I3 3303	I3-002
36 269I 0051	IO-080	36 269I 0101	IO-056	36 27I3 340I	I3-003
36 269I 0052	IO-085	36 269I 0102	IO-060	36 27I3 740I	I3-001
36 269I 0053	IO-081	36 269I 0103	IO-059	36 27I4 760I	I3-004
36 269I 0054	IO-086	36 269I 0104	IO-058	36 27I4 870I	I3-005
36 269I 0055	IO-082	36 269I 0105	IO-051	36 27I6 330I	I3-008
36 269I 0056	IO-078	36 269I 0106	IO-052	36 27I6 5402	I3-009
36 269I 0057	IO-072	36 269I 0107	IO-053	36 27I7 460I	I3-006
36 269I 0058	IO-067	36 269I 0113	IO-021	36 27I7 6702	I3-007
36 269I 0059	IO-066	36 269I 0115	I4-002	36 2723 3930I	I3-010
36 269I 0061	I4-005	36 269I 0116	IO-006	36 276I 6804	II-002
36 269I 0062	I4-005	36 269I 0117	IO-007	36 2765 2402	II-005
36 269I 0063	IO-076	36 269I 0118	IO-008	36 2765 709I	II-001
36 269I 0064	IO-070	36 269I 0119	IO-009	36 2766 4610	II-003
36 269I 0065	IO-075	36 269I 0120	IO-010	36 2766 4612	II-004
36 269I 0072	IO-064	36 269I I00I-	IO-030	36 2766 6803	II-006
36 269I 0073	I4-001	36 269I I033	IO-030	36 2782 590I	I2-002
36 269I 0075	IO-031	36 269I I035-	IO-022	36 2784 9903	I2-001
36 269I 0076	IO-032	36 269I I044	IO-022	36 98II 000I	I4-027
36 269I 0077	IO-033	36 269I I045-	IO-023	36 98II 0006	I4-026
36 269I 0078	IO-034	36 269I I053	IO-023	36 98I2 000I	I4-021
36 269I 0079	IO-035	36 269I I054-	IO-024	36 98I2 0002	I4-022
36 269I 0081	IO-036	36 269I I061	IO-024	36 98I2 0003	I4-023
36 269I 0082	IO-043	36 269I I062-	IO-025	36 98I2 0004	I4-019
36 269I 0083	IO-044	36 269I I072	IO-025	36 98I2 0005	I4-024
36 269I 0084	IO-045	36 269I I073-	IO-026	36 98I2 0006	I4-020
36 269I 0085	IO-046	36 269I I082	IO-026	36 98I2 0007	I4-025
36 269I 0086	IO-047	36 269I I083-	IO-027	36 98I7 0003	I4-003
36 269I 0087	IO-048	36 269I I091	IO-027	36 98I8 000I	I4-004
36 269I 0088	IO-037			38 4379 0003	IO-001

ОГЛАВЛЕНИЕ

		Стр.
	Общие указания.....	5
36 2100	01. Оборудование для резки, вырубки, шероховки и упаковки в производстве резиновых, резиноасбестовых изделий и регенерата.....	7
36 2210	02. Смесители для резиновых, резиноасбестовых, латексных смесей и клея.....	8
36 2220	03. Вальцы и агрегаты вальцовые для переработки резиновых, резиноасбестовых смесей и пластмасс.....	10
36 2230	04. Кalandры для резиноасбестовых изделий, пластмасс и резинообрабатывающие.....	13
36 2240	05. Машины червячные для переработки резиновых смесей и пластмасс.....	16
36 2250	06. Машины и агрегаты литые для резины.....	21
36 2310	07. Оборудование для изготовления деталей покрышек.....	22
36 2330- 2370, 36 2390	08. Оборудование сборочное в производстве резиновых изделий (без оборудования для сборки покрышек).....	22
36 2400	09. Оборудование формовочное и вулканизационное в производстве резиновых изделий.....	23
36 2600	10. Оборудование специальное отделочное, контрольно-измерительное и прочее оборудование в производстве резиновых и резиноасбестовых изделий.....	30
36 2760	11. Агрегаты и линии на базе червячных прессов для производства изделий из пластмасс.....	43
36 2780	12. Оборудование на базе экструдеров для переработки пластмасс..	47
36 2710- 2740, 36 2790	13. Прочее оборудование для переработки термопластов в изделия..	48
36 9810	14. Оборудование для производства и переработки технического углерода.....	52
	Алфавитный указатель.....	57
	Указатель продукции в порядке возрастания шифров ОКП.....	67

Прейскурант разработан Всесоюзным научно-исследовательским институтом резинотехнического машиностроения "ВНИИРТмашем" (392684, г.Тамбов, Советская ул., 191).

Ответственные за постановку кодов ОКП: А.И.Сомов - Всесоюзный научно-исследовательский институт резинотехнического машиностроения "ВНИИРТмаш" ; В.П.Захаров - Украинский научно-исследовательский и конструкторский институт по разработке машин и оборудования для переработки пластических масс, резины и искусственной кожи "УкрНИИпластмаш" Министерства химического и нефтяного машиностроения СССР.

Ответственный за выпуск *Л.С. Нелеткина*

Подписано в печать *05.04.90* Н/К Формат *60x90/16* Бумага *газетная* Офсетная печать
Объем *4,5* п.л. Тираж *44 000* экз. Заказ тип. № *331* Изд. № *248* Бесплатно

Издательство и типография "Прейскурантиздат"
125438, Москва, Пакгаузное ш., 1