

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ЦЕНАМ**

**ПРЕЙСКУРАНТ № 23-12**

**ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ  
НА ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ  
ПОЛИМЕРНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ**

**Вводится в действие с 1 января 1982 г.**

**ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ  
Москва — 1981**

УТВЕРЖДЕН  
постановлением Госкомцен СССР  
от 23 декабря 1980 г.  
№ 1035

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-12

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ  
ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

*Вводится в действие с 1 января 1982 г.*

Настоящий преysкурaнт утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего преysкурaнта утрачивает силу преysкурaнт № 23-03 «Оптовые цены на оборудование химическое», часть III — «Оборудование для переработки полимерных материалов» издания 1971 г. и все дополнения и дополнительные преysкурaнты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

В преysкурaнт включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 36 подкласса 2 — «Оборудование для переработки полимерных материалов и запасные части к нему», разработанные Минхиммашем и утвержденные в установленном порядке.

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта и нормативы чистой продукции распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке её в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а её доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.) оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (провода, лента, веревки и т. д.) учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит:

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в оптовых ценах настоящего прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

10. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

11. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщика могут устанавливаться по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат, осуществляется только покупателем, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты (или технические условия) допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

12. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженческо-сбытовыми организациями покупателя уплачивают им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

13. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготови-

тельные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом, сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы, в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

14. Продукция, включенная в прејскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными крупными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке всего оборудования относятся за счет завода-поставщика.

15. При поставке на экспорт продукции, изготовляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прејскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прејскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

16. Оптовые цены настоящего прејскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прејскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прејскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

17. «Общие указания» настоящего прејскуранта распространяются на все последующие дополнительные прејскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прејскуранте.

18. С введением в действие настоящего преysкуранта утрачивает силу преysкурнт № 23-03, часть III издания 1971 г. и все дополнения и дополнительные преysкурнты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

19. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий преysкурнт, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 1,13.

**01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ, ВЫРУБКИ, ШЕРОХОВКИ И УПАКОВКИ  
В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ, РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕГЕНЕРАТА**

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-001	36 2111 3301	Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	индекс 111.001	ТУ 26-09-431—72, извещение № 1 1974 г., извещение № 26-2102.2—75, извещение № 26-2102.46—78	<p>Предназначена для резки распаренных кип каучука на 6 частей. Область применения — заводы для изготовления резинотехнических изделий, шинные заводы</p> <p>Производительность, кип/час 35            Количество ножей, шт. 6            Номинальное усилие, тс 68            Диаметр поршня, мм 200            Ход плунжера, мм 660            Продолжительность хода, с:                рабочего 35                холостого 6            Расход масла на рабочий цикл, л 20,7            Насос поршневой Н-403Е гидрораспределитель Р203-Л            Электродвигатель 4А180S4 мощностью, кВт 22            Габаритные размеры, мм                2770×1360×3340            Масса, кг 4380            Нарботка на отказ, ч 200            Коэффициент готовности 0,98            Средний ресурс до капитального ремонта, ч 45000                (σ=4500)</p>	2350	4700

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-002	36 2112 2003	Агрегат четырехдисковый для резки синтетического каучука	индекс 548-5	ТУ 26-09-375—79	<p>Гарантийный срок работы—12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для резки брикетов и рулонов синтетического каучука (кроме каучука типа «Наприт» и недекристаллизованного СКИ-3)</p> <p>Производительность максимальная, кг/с (кг/ч) 9,7 (35000)</p> <p>Размеры, мм, не более:</p> <p>брикета 650×350×180</p> <p>рулона</p> <p>диаметр 180</p> <p>длина 650</p> <p>Диаметр дискового ножа, мм 750</p> <p>Количество ножей, шт. 4</p> <p>Расстояние между ножами, мм 150</p> <p>Размеры загрузочного окна, мм:</p> <p>длина 1100</p> <p>высота 250</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4А 160S4, 4А80B6, квт 16,1</p> <p>Редукторы:</p> <p>Ц2У315Н (1 шт.)</p> <p>РЧУ-80А (2 шт.)</p> <p>Габаритные размеры, мм 11410×2300×1820</p>	4570	9300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 600 руб. на срок до 15.12.82 г.

01-003	36 2113 1201	Нож пластинчатый пневматический для резки каучука	индекс 547-5	ТУ 26-09-312—79	<p>Масса, кг 6830</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000</p> <p>Наработка на отказ, ч 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для резки брикетов (кусков) всех видов каучука шириной до 500 мм и высотой до 200 мм на довески</p> <p>Производительность, рез/мин 10—15</p> <p>Номинальное усилие резки, тс 2,15—3,38</p> <p>Число ножей, шт. 1</p> <p>Длина режущей части ножа, мм 570</p> <p>Ход ножа, мм 250</p> <p>Размеры подающего транспорта, мм:</p> <p>длина 515</p> <p>ширина 550</p> <p>Давление в магистрали, кгс/см<sup>2</sup> 3,5—5,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1310×1140×1498</p> <p>Масса, кг 680</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,995</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000</p> <p>(σ=5400)</p>	1070	1800
--------	-----------------	---	--------------	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку								
01-004	36 2121 7401, 36 2121 5401	Агрегат диагонально - резательный для тканей (исполнение I, исполнение II)	индекс 180-01	ТУ 26-09-190—80	<p>Гарантийный срок работы — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев для действующих и 33 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для раскроя на полосы прорезиненного текстильного и капронового корда и ткани под углом 0...45 градусов</p> <p>Агрегат по длине и ширине отрезаемых полос поставляется в 2 исполнениях</p> <p>При втором исполнении из машины исключается промежуточная секция транспортеров</p> <p>Количество резов в минуту при ширине отрезаемых полос:</p> <table> <tr> <td>180—1200 мм</td> <td>16—18</td> </tr> <tr> <td>1200—4000 мм</td> <td>8</td> </tr> </table> <p>Угол раскроя материалов, град 0...45</p> <p>Ширина раскраиваемого материала, мм 1650</p> <p>Максимальная толщина раскраиваемого материала, мм 3</p> <p>Точность раскроя полос по ширине, мм ±1,0</p> <p>Ширина отрезаемой полосы, мм:</p> <table> <tr> <td>исполнение I</td> <td>180...4000</td> </tr> <tr> <td>исполнение II</td> <td>180...1200</td> </tr> </table>	180—1200 мм	16—18	1200—4000 мм	8	исполнение I	180...4000	исполнение II	180...1200	11090	21200
180—1200 мм	16—18														
1200—4000 мм	8														
исполнение I	180...4000														
исполнение II	180...1200														

01-005	36 2121 7403	В агрегат входят: а) машина диагонально-резательная горизонтальная (исполнение I, исполнение II)	индекс 586-8		<p>Установленная мощность электродвигателей агрегата, кВт 17,55</p> <p>Редуктор Ц2У-200</p> <p>Редуктор Ц2У-100</p> <p>Редуктор Ц2У-160</p> <p>Редуктор РЧУ-80А</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <table> <tr> <td>длина</td> <td></td> </tr> <tr> <td>исполнение I</td> <td>16130</td> </tr> <tr> <td>исполнение II</td> <td>13630</td> </tr> <tr> <td>ширина</td> <td>4630</td> </tr> <tr> <td>высота</td> <td>2940</td> </tr> </table> <p>Масса, кг:</p> <table> <tr> <td>исполнение I</td> <td>11025</td> </tr> <tr> <td>исполнение II</td> <td>10590</td> </tr> </table> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,995</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для раскроя на полосы прорезиненного текстильного и капронового корда и ткани под углом 0...45 градусов</p> <p>Количество резов в минуту при ширине отрезаемых полос:</p> <table> <tr> <td>180—1200 мм</td> <td>16—18</td> </tr> <tr> <td>1200—4000 мм</td> <td>8</td> </tr> </table> <p>Угол раскроя материалов, град 0...45</p>	длина		исполнение I	16130	исполнение II	13630	ширина	4630	высота	2940	исполнение I	11025	исполнение II	10590	180—1200 мм	16—18	1200—4000 мм	8	6200	12350
длина																									
исполнение I	16130																								
исполнение II	13630																								
ширина	4630																								
высота	2940																								
исполнение I	11025																								
исполнение II	10590																								
180—1200 мм	16—18																								
1200—4000 мм	8																								

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Ширина раскраиваемого материала, мм 1650 Максимальная толщина раскраиваемого материала, мм 3 Точность раскроя полос по ширине, мм $\pm 1,0$ Ширина отрезаемой полосы, мм: исполнение I 180...4000 исполнение II 180...1200 Диаметр ножа, мм 100 Скорость вращения ножа, об/мин 5580 Суммарная мощность электродвигателей 4АХ71А2, 4АХ80А4 (2 шт.), АОЛэ2-32-6 и МТКН-111-6, кВт 8,15 Редуктор Ц2У-200 Редуктор Ц2У-100 Редуктор Ц2У-160 Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм: длина исполнение I 11200 исполнение II 8700 ширина 4630 высота 1830 Масса, кг: исполнение I 5565 (вместе с промежуточной секцией) исполнение II 5130 Нароботка на отказ, ч 200		

01-006

б) секция промежуточная (для агрегата, исполнение I)

индекс 586-8, УЗ. 0 400000

Коэффициент готовности 0,995  
 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000  
 ( $\sigma=5400$ )  
 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

Предназначена для удлинения агрегата в целях удобства  
 Габаритные размеры, мм 2540×1980×800

Масса, кг 435  
 Нароботка на отказ, ч 200  
 Коэффициент готовности 0,995  
 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000  
 ( $\sigma=5400$ )

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

250

420

01-007

в) компенсатор двухэтажный двухпетлевой

индекс 951-01

Предназначен для создания запаса корда или ткани с целью обеспечения непрерывной работы диагонально-резательной машины

Количество петель в одной половине компенсатора, шт. 2

Наибольшая ширина корда или ткани, мм 1650

Максимальная длина корда в одной половине компенсатора, м 4950

900

1540

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-008	36 2611 7003	г) станок раскаточный (без тележек)	индекс 950-01		<p>Полная длина корда в одной половине компенсатора, м 5790 Габаритные размеры, мм 550×2180×2800 Масса, кг 950 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для раскатки корда или ткани с бобин, установленных на тележках и закатки освободившейся прокладочной ткани Наибольшая ширина раскатываемого материала, мм 1650 Максимальный диаметр рулона с прокладочной тканью, устанавливаемого на тележке, мм 820 Максимальная скорость движения корда при раскатке, м/мин 46,5 Электродвигатель АО2-52-6/4 (2 шт.) мощностью, кВт 9,4 Габаритные размеры, мм 4100×3275×2940</p>	3040	5490

01-009		д) тележка к раскаточному станку (комплект состоит из 2 тележек)	индекс 950-01 УЗ. 0400000-1		<p>Масса, кг 3280 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для установки бобин Габаритные размеры, мм (одной тележки) 2070×936×1614 Масса комплекта, кг 1230 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	700	1400
01-010	36 2121 7402 36 2121 5402	Агрегат диагонально - резательный для тканей (исполнение I, исполнение II)	индекс 180-01А	ТУ 26-09-367—80	<p>Предназначен для раскроя на полосы прорезиненного текстильного и капронового корда и ткани под углом 0...45 градусов. Агрегат по длине и ширине отрезаемых полос поставляется в 2 исполнениях</p>	7970	14100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку								
					<p>При втором исполнении из машины исключается промежуточная секция транспортеров</p> <p>Агрегат состоит из:</p> <p>машины диагонально-резательной для тканей, индекс 586-8;</p> <p>секции промежуточной (для агрегата, исполнение I);</p> <p>станка раскаточного РТ-3, индекс ИРО-1312 — 2 шт.;</p> <p>компенсатора двухэтажного, двухпетлевого, индекс 951-01;</p> <p>узлов агрегата, индекс 180-01А (рольганг, площадки (2 шт.), ролик)</p> <p>Количество резов в минуту при ширине отрезаемых полос:</p> <table border="0"> <tr> <td>180—1200 мм</td> <td>16—18</td> </tr> <tr> <td>1200—4000 мм</td> <td>8</td> </tr> </table> <p>Угол раскроя материалов, град 0—45</p> <p>Ширина раскраиваемого материала, мм 1650</p> <p>Максимальная толщина раскраиваемого материала, мм 3</p> <p>Точность раскроя полос по ширине, мм ±1,0</p> <p>Ширина отрезаемой полосы, мм:</p> <table border="0"> <tr> <td>исполнение I</td> <td>180...4000</td> </tr> <tr> <td>исполнение II</td> <td>180...1200</td> </tr> </table> <p>Установленная мощность электродвигателей агрегата, кВт 19,15</p>	180—1200 мм	16—18	1200—4000 мм	8	исполнение I	180...4000	исполнение II	180...1200		
180—1200 мм	16—18														
1200—4000 мм	8														
исполнение I	180...4000														
исполнение II	180...1200														

01-011		<p>в том числе:</p> <p>Рольганг, площадки, ролик</p>	<p>180-01A.00.01.000</p> <p>180-01A.00.02.000</p> <p>180-01A.00.03.000</p> <p>950-01.01.03.000-1</p>		<p>Редуктор Ц2У-200</p> <p>Редуктор Ц2У-100</p> <p>Редуктор Ц2У-160</p> <p>Редуктор РЧУ-80А</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина</p> <table border="0"> <tr> <td>исполнение I</td> <td>16130</td> </tr> <tr> <td>исполнение II</td> <td>13630</td> </tr> </table> <p>ширина 5030</p> <p>высота 2800</p> <p>Масса, кг:</p> <table border="0"> <tr> <td>исполнение I</td> <td>9325</td> </tr> <tr> <td>исполнение II</td> <td>8890</td> </tr> </table> <p>Масса без 2 раскаточных станков, кг:</p> <table border="0"> <tr> <td>исполнение I</td> <td>7595</td> </tr> <tr> <td>исполнение II</td> <td>7160</td> </tr> </table> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,995</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (σ=5400)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>В стоимости агрегата не учтена стоимость 2 станков раскаточных РТ-3, индекс ИРО-1312</p> <p>Предназначены для подачи ткани от раскаточного станка к нижнему этажу компенсатора для удобства обслуживания раскаточных станков и заправки ткани или корда в верхнюю часть компенсатора</p>	исполнение I	16130	исполнение II	13630	исполнение I	9325	исполнение II	8890	исполнение I	7595	исполнение II	7160	620	1220
исполнение I	16130																		
исполнение II	13630																		
исполнение I	9325																		
исполнение II	8890																		
исполнение I	7595																		
исполнение II	7160																		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-012	36 2121 1502	Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда ЛИРСИ-0-60 К	индекс ИТ 2176.00.00.000	ТУ 26-09-445—73, извещение № 1 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение ИТ 2176.3 1976 г., извещение ИТ 2176.4—78	<p>В состав узлов агрегата входят:  Рольганг 180-01А.00.01.000  Площадка 180-01А.00.02.000  Площадка 180-01А.00.03.000  Ролик 950-01.01.03.000-1  Габаритные размеры, мм  4440×1850×850  Масса (общая), кг 1075  Наработка на отказ, ч 200  Коэффициент готовности 0,995  Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000  (σ=5400)  Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для раскроя металлокордного полотна, стыковки в непрерывную ленту, наложения изоляции на кромки и закатки полученной ленты на кассеты  Производительность среднечасовая при максимальной скорости работы всех агрегатов, м 500÷700  Наибольшие размеры раскраиваемого металлокордного полотна, мм:  ширина 800  толщина 3</p>	18430	31500

01-013	36 2611 2003	В линию входят: а) станок раскаточный	ИТ 1111.00.00.000	<p>Наибольшая ширина раскроенной заготовки, мм 300  Наибольшее число резов в минуту 6÷8  Угол раскроя металлокордных заготовок, град 0÷60  Максимальная установленная мощность двигателей, квт:  с каландром 42,7  без каландра 17,4  Габаритные размеры (с каландром), мм 20000×4700×3000  Масса, кг:  с каландром 19400  без каландра 10510  Наработка на отказ, ч 165  Среднее время восстановления, ч 1,0  Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000  Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем  Стоимость каландра 3-310-500, индекс 503.086 в оптовой цене линии не учтена</p> <p>Предназначен для раскатки металлокордного полотна с нижнего барабана каретки и одновременной намотки освободившейся прокладки на верхний барабан ее  Минимальная скорость раскатки, м/мин 15</p>	680	1550
--------	-----------------	--	-------------------	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-014		б) компенсатор	ИТ 1080 00.00. 000		<p>Ширина металлокордного полотна, мм 800</p> <p>Максимальный диаметр рулона, мм 800</p> <p>Установленная мощность, квт 3,0</p> <p>Мотор-редуктор МПз2-50</p> <p>Габаритные размеры, мм 2515×1300×3135</p> <p>Масса, кг 1013</p> <p>Наработка на отказ, ч 165</p> <p>Среднее время восстановления, ч 1,0</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для создания запаса металлокордного полотна с целью согласования шаговой подачи полотна на диагонально-резательной машине с подачей его с раскаточного станка</p> <p>Число петель, шт. 1</p> <p>Емкость компенсатора, мм 3000</p> <p>Диаметр барабанов, мм 210</p> <p>Рабочая длина барабанов, мм 900</p>	510	920

01-015	36 2121 4502	в) машина диагонально-резательная ДРГМ-0-60М	ИТ 1159 00.00. 000		<p>Габаритные размеры, мм 1580×750×2610</p> <p>Масса, кг 576</p> <p>Наработка на отказ, ч 165</p> <p>Среднее время восстановления, ч 1,0</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для раскроя обрешеченного металлокордного полотна под углами раскроя от 0 до 60°</p> <p>Производительность, рез/мин 6—8</p> <p>Угол раскроя (угол, образованный линией реза и перпендикуляром к направлению нитей основы), град 0—60</p> <p>Скорость движения ножевой каретки, м/с:</p> <p>рабочая 1,43</p> <p>холостая 1,64</p> <p>Наибольшие размеры раскраиваемого обрешеченного металлокордного полотна, мм:</p> <p>ширина 800</p> <p>толщина 3</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4АС100S4У3 (2 шт.); 4АС100L6У3 и ТМ51/16-4, квт 12,5</p>	10500	17700
--------	-----------------	--	--------------------------	--	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-016		г) транспортер	ИТ 2326 00000		<p>Редуктор Ц2У-160</p> <p>Габаритные размеры, мм: длина 6300 ширина под 0° 4150 высота 1680</p> <p>Масса, кг 5300</p> <p>Наработка на отказ, ч 165</p> <p>Среднее время восстановления, ч 1,0</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для стыковки заготовок после раскроя на диагонально-резательной машине и подачи полученной ленты к компенсатору</p> <p>Скорость перемещения транспортной ленты мм/с 1000</p> <p>Ширина транспортной ленты, мм 400</p> <p>Наибольшая ширина стыкуемой заготовки, мм 400</p> <p>Диаметр раздвижного барабана, мм 205—235</p>	760	1300

01-017		д) компенсатор	ИТ 1118 00.00.000		<p>Габаритные размеры, мм 3000×1000×935</p> <p>Масса, кг 298</p> <p>Наработка на отказ, ч 165</p> <p>Среднее время восстановления, ч 1,0</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 438000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для возможности осуществления стыковки металлокордных заготовок без остановки каландра за счет накопления состыкованной металлокордной ленты, исключая образование деформации и вытяжки ее</p> <p>Емкость компенсатора, м 8,5</p> <p>Максимальная ширина металлокордной ленты, мм 300</p> <p>Диаметр барабана, мм 160</p> <p>Ширина протаскивающей прокладки, мм 300</p> <p>Диаметр раздвижного барабана, мм 205—235</p> <p>Электродвигатель 4А×71В4РЗ мощностью, квт 0,75</p> <p>Редуктор РЧУ-80А</p> <p>Габаритные размеры, мм 1320×1500×2900</p> <p>Масса, кг 2000</p> <p>Наработка на отказ, ч 165</p>	2650	4820
--------	--	----------------	----------------------	--	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-018	36 2611 1002	е) устройство закаточное	ИТ 1125 00.00.000		<p>Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначено для закатки раскроенной, состыкованной с изоляционными кромками металлокордной ленты с прокладкой на барабан кассеты</p> <p>Скорость закатки, м/мин 20 Наибольшая ширина раскроенного полотна, мм 300 Наибольший диаметр рулона с кордом, мм 600 Габаритные размеры, мм 2400×2150×930 Масса, кг 773 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,</p>	1620	2590

01-019		ж) узлы линии	ИТ 1029		<p>но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для обеспечения поточного технологического процесса</p> <p>Состоят: из передачи промежуточной ИТ 1029.01.00.000; передачи промежуточной компенсатора и устройства закаточного ИТ 1029.02.00.000; транспортера ИТ 1029.03.00.000; устройства для заворота ленточек ИТ 1029.05.00.000; устройств центрирующих ИТ 1029.06.00.000 и ИТ 1029.08.00.000 (2 шт.)</p> <p>Устройства режущего ИТ 1029.07.00.000</p> <p>Масса, кг 550 Среднее время восстановления, ч 1,0 Наработка на отказ, ч 165 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	1710	2620
--------	--	---------------	---------	--	--	------	------

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-020	36 2121 1501	Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда ЛИРСИ-0-60-Б	индекс ИТ 1160.00.00.000	ТУ 26-09-444—73, извещение № 1 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение ИТ 1160.3 1976 г., извещение ИТ 1160.4—78	Предназначена для раскроя металлокордного полотна, стыковки в непрерывную ленту, наложения изоляции на кромки и закатки полученной ленты на кассеты Производительность среднечасовая при максимальной скорости работы всех агрегатов, м 500—700 Наибольшие размеры раскраиваемого металлокордного полотна: ширина 800 толщина 3 Наибольшая ширина раскроенной заготовки, мм 300 Наибольшее число резов в минуту 6÷8 Угол раскроя металлокордных заготовок, град 0÷60 Максимальная установленная мощность двигателей, квт: с каландром 42,7 без каландра 17,4 Габаритные размеры, мм (с каландром) 20000×4590×3000 Масса, кг: с каландром 21700 без каландра 12820 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0	20980	35500

01-021	36 2611 2002	В линию входят: а) станок раскаточный	ИТ 1086.00.00.000	Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Стоимость каландра 3-310-500, индекс 503.086 в оптовой цене линии не учтена Предназначен для раскатки металлокордного полотна с бобины и перемотки прокладки на вторую бобину Рабочая скорость, м/мин: максимальная 100 минимальная 30 Диаметр бобины, мм 240 Максимальный диаметр рулона с закатанным полотном, мм 800 Установленная мощность, квт 2,2 Мотор-редуктор МП32-50 Габаритные размеры, мм 3370×1900×1000 Масса, кг 3320 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	3230	5550
--------	-----------------	--	-------------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-022	36 2121 4502	б) компенсатор	ИТ 1080. 00.00.000	ТУ 26-09-443—73, извещение № 1 1974 г., извещение № 2, 1975 г., извещение ИТ 2177.3 1976 г., извещение ИТ 2177.4—78	То же, что поз. 01-014	19210	34900
		в) машина диагонально-резательная ДР1М0-60М	ИТ 1159. 00.00.000		То же, что поз. 01-015		
		г) транспортер	ИТ 2326 00.000		То же, что поз. 01-016		
	д) компенсатор	ИТ 1118. 00.00.000	То же, что поз. 01-017				
	36 2611 1002	е) устройство закаточное	ИТ 1125. 00.00.000		То же, что поз. 01-018		
	36 2121 1503	ж) узлы линии Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда ЛИРСИ-60-80 К	индекс ИТ 2177. 00.00.000		Предназначена для раскроя металлокордного полотна, стыковки в непрерывную ленту, наложения изоляции на кромки и закатки полученной ленты на кассеты. Производительность среднечасовая при максимальной скорости работы всех агрегатов, м 700...1000 Наибольшие размеры раскраиваемого металлокордного полотна, мм: ширина 800 толщина 3		

36 2611 2003	а) станок раскаточный	ИТ 1111. 00.00.000	То же, что поз. 01-013
	б) компенсатор	ИТ 1080. 00.00.000	

Наибольшая ширина раскроенной заготовки, мм 300  
 Наибольшее число резов в минуту 4—6  
 Угол раскроя металлокордных заготовок, град 60...80  
 Максимальная установленная мощность двигателей, квт:  
 с каландром 42,7  
 без каландра 17,4  
 Габаритные размеры, (с каландром), мм 23800×5400×3000  
 Масса, кг:  
 с каландром 22850  
 без каландра 13930  
 Нарботка на отказ, ч 165  
 Среднее время восстановления, ч 1,0  
 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000  
 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем  
 Стоимость каландра 3-310-500, индекс 503.086 в оптовой цене линии не учтена

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-023	36 2121 4601	в) машина диагонально-резательная ДРГМ-60-80М	ИТ 1054. 00.00.000		<p>Предназначена для раскроя обрешеченного металлокордного полотна, под углами раскроя от 60 до 80°</p> <p>Производительность рез/мин 4...6</p> <p>Угол раскроя металлокордных заготовок, град 60...80</p> <p>Скорость движения ножевой каретки, м/с:</p> <p>рабочая 1,43</p> <p>холостая 1,64</p> <p>Наибольшие размеры раскраиваемого обрешеченного металлокордного полотна, мм:</p> <p>ширина 800</p> <p>толщина 3</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4АС 100S4УЗ (2 шт.), 4АС 100L6УЗ и ТМ 51/16-4, квт 12,5</p> <p>Редуктор Ц2У-160</p> <p>Габаритные размеры, мм 9850×4700×1680</p> <p>Масса, кг 8500</p> <p>Наработка на отказ, ч 165</p> <p>Среднее время восстановления, ч 1,0</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,</p>	11010	20600

01-024	—	г) транспортер ленточный	ИТ.2254. 00.000		<p>но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для стыковки заготовок после раскроя на диагонально-резательной машине и подачи полученной ленты к компенсатору. Скорость перемещения транспортной ленты, мм/с 1000</p> <p>Ширина транспортной ленты, мм 400</p> <p>Наибольшая ширина стыкуемой заготовки, мм 400</p> <p>Диаметр раздвижного барабана, мм 205...235</p> <p>Габаритные размеры, мм 5880×1000×935</p> <p>Масса, кг 520</p> <p>Наработка на отказ, ч 165</p> <p>Среднее время восстановления, ч 1,0</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>То же, что поз. 01-017</p> <p>То же, что поз. 01-018</p> <p>То же, что поз. 01-019</p>	1030	1800
	36 2611 1002	д) компенсатор е) устройство закаточное ж) узлы линии	ИТ 1118. 00.00.000 ИТ 1125. 00.00.000 ИТ 1029				

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-025	36 2121 1504	Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда ЛИРСИ-60-80Б	индекс ИТ 1029.00.00.000	ТУ 26-09-442—73, извещение № 1, 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение ИТ 1029.3 1976 г., извещение ИТ 1029.4—78 1979 г.	Предназначена для раскроя металлокордного полотна, стыковки в непрерывную ленту, наложения изоляции на кромки и закатки полученной ленты на кассеты Производительность среднечасовая при максимальной скорости работы всех агрегатов, м 700...1000 Наибольшие размеры раскраиваемого металлокордного полотна, мм: ширина 800 толщина 3 Наибольшая ширина раскроенной заготовки, мм 300 Наибольшее число резов в минуту 4—6 Угол раскроя металлокордных заготовок, град 60—80 Максимальная установленная мощность двигателей, квт: с каландром 42,7 без каландра 17,4 Габаритные размеры (с каландром), мм 23800×5400×3000 Масса, кг: с каландром 25150 без каландра 16240 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 1,0	21760	38900

		В линию входят:			Ресурс до первого капитального ремонта, ч 38000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Стоимость каландра 3-310-500, индекс 503.086 в оптовой цене линии не учтена		
	36 2611 2002	а) станок раскаточный	ИТ 1086.00.00.000		То же, что поз. 01-021		
		б) компенсатор	ИТ 1080.00.00.000		То же, что поз. 01-014		
	36 2121 4601	в) машина диагонально-резательная ДРГМ-60-80М	ИТ 1054.00.00.000		То же, что поз. 01-023		
		г) транспортер ленточный	ИТ 2254.00.000		То же, что поз. 01-024		
		д) компенсатор	ИТ 1118.00.00.000		То же, что поз. 01-017		
	36 2611 1002	е) устройство закаточное	ИТ 1125.00.00.000		То же, что поз. 01-018		
		ж) узлы линии	ИТ 1029		То же, что поз. 01-019		
01-026	36 2131 1006	Нож ленточный 4-осный НЛ-1250	Индекс Н 51	ТУ 26-09-339—75, извещение № 26-2102.62—79	Предназначен для раскроя текстильных и резиновых деталей в резино-обувной промышленности и на заводах РТИ Размер раскраиваемого настила, мм 1200×1200×150	1420	2300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-027	36 2131 1013	Станок для скашивания заготовок клиновых ремней	индекс 131.161	ТУ 26-09-543—80	<p>Скорость резания (скорость движения ножевого полотна), м/с 6—20            Рабочий вылет машины, мм 1250            Число оборотов лентонаправляющих шкивов, мин 382...1274            Электродвигатель АОЛЭ2-32-6/4 мощностью, квт 1,1—1,6            Габаритные размеры, мм 2700×1510×1820            Масса, кг 550            Нарботка на отказ, ч 165            Коэффициент готовности 0,975            Средний ресурс до капитального ремонта, ч 44000 (σ=4400)            Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	2650	3950
					<p>Предназначен для скашивания заготовок клиновых ремней: вентиляторных ГОСТ 5813—76; приводных клиновых ГОСТ 1284—68; вариаторных ОСТ 38-5-17—73; узких приводных клиновых РТМ 51-15—70; приводных клиновых для сельхозмашин ГОСТ 10286—75</p>		

01-028	36 2131 1018	Станок для скашивания заготовок клиновых ремней длиной до 4,5 м	Индекс 131.281	ТУ 26-09-661—79	<p>Производительность (для ремня В-1900), шт./ч 295            Размеры обрабатываемых изделий, мм                ширина 8,5÷36                толщина 6÷18                длина 630÷2650            Число оборотов ведущего шкива в минуту 396            Число оборотов режущих ножей в минуту 5050            Линейная скорость обрабатываемого ремня, м/мин 62,74,100            Суммарная мощность электродвигателей 4А А63 А2 пуз (2 шт.) и 4А А63 В4 ПУЗ, квт 1,1            Габаритные размеры, мм 2600×930×1180            Масса, кг 537            Нарботка на отказ, ч 240            Коэффициент готовности 0,98            Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000 (σ=3600)            Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	4400	6600
					<p>Применяется для производства клиновых ремней:            Приводные клиновые О; А; В; Г; Д; ГОСТ 1284—68            Приводные клиновые для сельхозмашин А; Б; В; Г; Д; 40×20—ГОСТ 10286—75</p>		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Вариаторные 1-В40; 1-В50; 1-В63; 1-В80; СВ-38; СВ-45; СВ-50 — ОСТ 38-5-17—73</p> <p>Узкие приводные клиновые УО; УА; УБ; УВ;— РТМ51-15—70</p> <p>Производительность, шт./ч (для ремня Б — 2500) 360</p> <p>Длины обрабатываемых заготовок, м 2,5÷4,5</p> <p>Диаметр ведущего шкива, мм 200</p> <p>Число оборотов ведущего шкива, мин 160</p> <p>Линейная скорость обрабатываемого ремня, м/мин 100</p> <p>Электродвигатель 4АХ90/В8 мощность, кВт 1,1</p> <p>Габаритные размеры, мм 3375×560×1235</p> <p>Масса, кг 1100</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000</p> <p>Наработка на отказ, ч 240</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих предприятий и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>		

01-029	36 2131 1014	Станок для резки профилей 150×40	индекс 131211	ТУ 26-09-606—76, извещение № 2105-172—79	<p>Предназначен для резки профилей из резиновых и эбонитовых смесей на мерные заготовки для изготовления различных формовых РТИ и для отрезки на заданную длину вулканизованных резиновых профилей типа уплотнителей</p> <p>Усилие ножа, т. с. 1,0</p> <p>Рабочий ход ножа, мм 55,0</p> <p>Отрезаемый профиль, мм:</p> <p>высота до 40</p> <p>ширина до 150</p> <p>длина 2÷10000</p> <p>через 1 мм</p> <p>Число ходов ножа в автоматическом режиме (максимальное, при достаточно малых длинах) в мин 150</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей АОЛС-2-32-6, 4АА56А4, кВт 4,02</p> <p>Количество ножей, шт. 1</p> <p>Габаритные размеры, мм 1700×975×1975</p> <p>Масса, кг 1600</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	7480	14700
--------	-----------------	----------------------------------	---------------	--	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-030	36 2131 1022	Станок для резки заготовок эбонитовых моноблоков	индекс 131.231	ТУ 26-09-637—78	<p>Предназначен для резки шприцевых червячной машиной профилей из резиновых и эбонитовых смесей заготовок заданной длины, автоматического взвешивания их и отбраковки</p> <p>Усилие резания (максимальное), кгс 3600</p> <p>Ход ножа (максимальный), мм 160</p> <p>Размеры отрезаемых заготовок, мм:          высота 75—150          ширина до 200          длина 120—500</p> <p>Масса заготовок, кг 3—15</p> <p>Максимальное число резов в минуту 12</p> <p>Скорость движения профиля, поступающего на резку (максимальная), м/с 0,02</p> <p>Скорость перемещения заготовок, м/с 0,7</p> <p>Давление в гидросистеме (максимальное), мн/м<sup>2</sup> (кгс/см<sup>2</sup>) 10(100)</p> <p>Давление в пневмосистеме, мн/м<sup>2</sup> (кгс/см<sup>2</sup>) 0,6(6)</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4А1С0, 4А71А4, СЛ-329, квт 5,65</p> <p>Габаритные размеры, мм 3600×1450×2085</p>	12170	17000

01-031	36 2141 3601	Станок борторезательный универсальный	индекс 547-3	ТУ 26-09-236—73, извещение № 26-2102, 48—78	<p>Масса, кг 1650</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000</p> <p>Наработка на отказ, ч 160</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для вырезки бортовых колец из покрышки и разрезания ее на кольца (до 4 колец)</p> <p>Производительность, шт./ч до 100</p> <p>Размеры перерабатываемых покрышек:</p> <p>наружный диаметр, мм 594—1400</p> <p>посадочный диаметр, дюйм 13; 15; 16; 18; 20; 24</p> <p>наибольшая ширина, мм 450</p> <p>Число оборотов приводного диска в мин 72</p> <p>Электродвигатель 4АС 112М4У3 мощностью, квт 5,6</p> <p>Редуктор Ц2У-160</p> <p>Габаритные размеры, мм 2990×1300×2400</p> <p>Масса, кг 2500</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30200 (σ=3020)</p>	3070	5300
--------	-----------------	---------------------------------------	-----------------	---	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-032	36 2141 8301	Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	индекс 547-4	ТУ 26-09-321—75, извещение 26-2102.71—79	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для вырезки бортовых колец из покрышки и разрезания ее на кольца (до 4 колец)</p> <p>Производительность, покрышек/ч 25—30</p> <p>Размеры обрабатываемых покрышек, мм:</p> <p>наружный диаметр 1200—2500</p> <p>посадочный диаметр 610—1070</p> <p>ширина профиля (максимальная) 762</p> <p>Наибольшее расстояние между приводным и прижимным дисками, мм 800</p> <p>Число оборотов приводного диска в мин 32,5</p> <p>Электродвигатель АОС2-42-4 мощностью, квт 7,5</p> <p>Редуктор цилиндрический Ц2У-250</p> <p>Габаритные размеры, мм 4640×1420×2140</p> <p>Масса, кг 4937</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p>	5020	9150

01-033	36 2142 4001	Агрегат для измельчения брикетов каучука	ЛА35-201-000	ТУ 26-09-553—75, извещение 2105.292—79	<p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 18000 (σ=1800)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для резки каучука с целью интенсификации процесса растворения его в стироле</p> <p>Производительность, кг/ч 1500</p> <p>Размер брикетов, мм 770×450×180</p> <p>Масса брикетов, кг до 35</p> <p>Диаметр ротора, мм 400</p> <p>Скорость вращения ротора, об/мин 980</p> <p>Количество ножей, шт.:</p> <p>неподвижных 3</p> <p>подвижных 48</p> <p>Зазор между подвижными и неподвижными ножами, мм 0,1...0,3</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей ВА091-6, квт 55,0</p> <p>Габаритные размеры, мм 2585×2200×1740</p> <p>Масса, кг 2210</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Наработка на отказ 350</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст-</p>	4140	8000
--------	--------------	--	--------------	--	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-034	36 2151 5001	Станок для вырезки заготовок и обрезки ковриков	индекс 131.171	ТУ 26-09-534—74, извещение 2152 916—79	<p>вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для вырезки заготовок из сырой листовой резиновой смеси и обрезки после вулканизации автомобильных ковриков и других изделий</p> <p>Усилие резания, тс 50</p> <p>Размеры плиты стола, мм:</p> <p>длина 1950</p> <p>ширина 1500</p> <p>Ход плиты стола, мм 1500</p> <p>Средняя скорость движения плиты стола, мм/с 375</p> <p>Максимальный ход верхней плиты, мм 300</p> <p>Продолжительность двойного хода верхней плиты, с 11</p> <p>Привод станка — гидравлический, индивидуальный</p> <p>Мощность электродвигателя 4А 132S, квт 5,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 5770×2880×2560</p> <p>Масса, кг 7700</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 28000</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p>	27380	36000

01-035	36 2161 3701	Станок для шероховки изношенных покрышек СШП 586-795	индекс 161.061	ТУ 26-09-609—76, извещение № 26-2102-69—79	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для удаления изношенного протектора и шероховки по заданному профилю наружной поверхности легковых покрышек</p> <p>Производительность, шт./ч 60</p> <p>Размеры обрабатываемых покрышек, мм:</p> <p>наружный диаметр 586—795</p> <p>внутренний (посадочный) диаметр 327—405</p> <p>ширина профиля 128—204</p> <p>Линейная скорость вращения, м/с:</p> <p>покрышки 3,75</p> <p>фрезы 40</p> <p>Угол охвата профиля покрышки режущим инструментом, град 180</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4А132М2 (2 шт.), 4А100S6/4/2У3 и 4АХ90L4У3, квт 25,7</p> <p>Редуктор РЧУ-63А</p> <p>Габаритные размеры, мм: 2350×1170×1980</p> <p>Масса, кг 1750</p> <p>Наработка на отказ, ч 130</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000</p> <p>(σ=2600)</p>	5900	9300
--------	-----------------	--	----------------	--	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-036	36 2161 5201	Станок СШП 586-1164	индекс ШШК-64А	ОСТ 26-09-94—70, ТУ 26-09-392—77, извещение № 26-2102 68—79, извещение № 26-2102 76—80	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для снятия слоя изношенного протектора по заданному профилю наружной поверхности покрышек, подлежащих восстановлению методом наложения нового протектора</p> <p>Производительность средняя, шт./ч: для грузовых покрышек 10÷12 для легковых покрышек 18÷20</p> <p>Размеры обрабатываемых покрышек, мм: наружный диаметр 586÷1164 внутренний диаметр 325÷510 ширина профиля 128÷330</p> <p>Линейная скорость вращения, м/с: покрышки 4,02 шарошки 39,4</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4А 112М СУЗ, 4А 18052 и 4А 100 6/4 2 УЗ, квт 26,7</p> <p>Редуктор РЧУ-80А</p> <p>Габаритные размеры, мм 2950×2400×1630</p>	2270	4550

Масса, кг 2450  
 Нарботка на отказ, ч 250  
 Коэффициент готовности 0,99  
 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000  
 ( $\sigma=2800$ )

Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

36 2210

## 02. СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ, РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ, ЛАТЕКСНЫХ СМЕСЕЙ И КЛЕЯ

02-001	36 2211 3002 36 2211 3001	Резиносмесители 71-12; 17; 23; 35	индекс 521065, 521066	ГОСТ 11996—79, ТУ 26-09-570—75, извещение № 2155.00645—78	<p>Предназначены для приготовления резиновых смесей с пластичностью по ГОСТ 415—75 не менее 0,03 на предприятиях резинообрабатывающей промышленности</p> <p>Объем смесительной камеры, дм<sup>3</sup>: свободный 71 рабочий 45</p> <p>Средняя продолжительность цикла смешения, мин 5</p> <p>Частота вращения ротора, об/мин: переднего 10,2; 15,5; 20,7; 31 заднего 11,5; 17,5; 23,5; 35</p> <p>Мощность главного электродвигателя АО 114-12/8/6/4, квт 60/90/120/200</p> <p>Электродвигатель марки 4А 132 М2, 4, 6, 8, квт 11/11/7,5/5,5</p>	17700	41300
--------	------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------	--	--	-------	-------

Поощрительная надбавка к оптовой цене 1150 руб. на срок до 1.03.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Резиносмесители		ГОСТ 11996—79, ТУ 26-09-282—78, извещения № 2155 00857—79, № 2155 01082—80	<p>Редукторы:</p> <p>с левым приводом 701966 с правым приводом 701967</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>с левым приводом 6200×4100×4460 с правым приводом 6200×4400×4460</p> <p>Масса, кг 27000</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 52000</p> <p>Наработка на отказ, ч 600</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и не более 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для получения резиновых смесей</p> <p>Объем смесительной камеры свободный, дм<sup>3</sup> 250</p> <p>Устройство комплектное КУ-Р</p>		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Объем смесительной камеры рабочий, дм <sup>3</sup>	Средняя продолжительность цикла смещения, мин.	Частота вращения ротора, об/мин		Главный электродвигатель		Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
							переднего	заднего	марка тип	мощность кВт		
02-002	36 2211 5013	250/20-л, п	211221 211222	140—170	8	17	20	СДРЗ-14-56-12	315	31550	100000	
	36 2211 5012											
02-003	36 2211 5011	250/30-л, п	211231 211232	140—200	6	25	30	СДРЗ-14-59-8	630	31550	100000	
	36 2211 5009											
02-004	36 2211 5008	250/40-л, п	211241 211242	140—200	3	33,5	40	СДРЗ-14-59-6	800	31550	100000	
	36 2211 5007											
					<p>Габаритные размеры, мм 7800×4400×5900</p> <p>Масса, кг 56500</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч не менее 40000</p> <p>Наработка на отказ, ч не менее 400</p> <p>Коэффициент готовности 0,97</p>							

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-005	36 2212 3001	Вспениватель непрерывный	индекс 212101	ТУ 26-09-554—79	<p>Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев. Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позже 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий с момента поступления потребителю</p> <p>Предназначен для непрерывного производства латексной пены различной кратности с одновременным введением в пену дисперсии комбинированного желатинирующего агента при производстве губчатых изделий на заводах РТИ</p> <p>Производительность пены, кг/ч 150—600</p> <p>Частота вращения, об/мин: головки вспенивающей 100—420 смесителя 680</p> <p>Производительность насосов, л/мин.: дисперсионного (на воде) 0,1—0,7 латексного 1,7—10</p> <p>Давление воздуха, подводимого к вспенивателю, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,4—0,6 (4—6)</p> <p>Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,15—0,2 (1,5—2)</p>	4400	6530

		Смесители		ТУ 26-09-651—78, извещение 2152-920—79, извещение 2152.1038—80	<p>Кратность пены при производительности латексного насоса 8 л/мин, не менее 8,3</p> <p>Максимальный расход охлаждающей воды при давлении 0,3 МПа (3 кгс/см<sup>2</sup>), м<sup>3</sup>/ч 2</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, квт 3,2</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4А71-4 и 4А 71А-6, квт 0,92</p> <p>Привод ПМСМ-6 (2 шт.)</p> <p>Редуктор РЧУ-63А (2 шт.)</p> <p>Габаритные размеры, мм 1945×1000×1590</p> <p>Масса, кг 785</p> <p>Масса с ЗИп, кг 795</p> <p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (σ=2800)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для приготовления резиновых клеевых масс (клеев, мастик, паст, мазей) различных концентраций на основе синтетических и натуральных каучуков</p> <p>Температура смесительной камеры, °С 20...60</p> <p>Наибольшая температура рубашки, °С 40</p>		
--	--	-----------	--	--	--	--	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку	
					Наибольшее давление в рубашке, МПа 0,3...0,4 Угловая скорость роторов, рад/с Первая скорость, $\omega_1$ 0,78±0,29 вторая скорость, $\omega_2$ 1,57±0,52 Редукторы: Ц2У-315Н Ц2Н-500								
					Свободный объем камеры, дм <sup>3</sup>	Наибольший объем приготавливаемого клея за один цикл смешения, дм <sup>3</sup>	Цикл смешения для клея 88Н, ч	Марка электродвигателя	Суммарная мощность электродвигателей, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
02-006	36 2213 5001	СРК-200	213.001		260	200	2	В90L4; BAO-61-4; BAO-81-8	37,2	4010 2200 2125	11100	6630	27200
02-007	36 2213 6005	СРК-400	213.011		500	400	2	В90L4 BAO-62-4 BAO-82-8	49,2	4460 2200 2200	12730	7040	28500
02-008	36 2213 8001	СРК-800	212.081		900	800	2,5	В90L4 КО 51-8 BAO-71-4	64,2	5220 2720 2200	15750	8670	34200 Поощрительная надбав-

Ресурс до капитального ремонта, ч 36000  
 Нарботка на отказ, ч 250  
 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий

ка к оптовой цене 3500 руб. на срок до 15.11.82 г.

36 2220

### 03. ВАЛЬЦЫ И АГРЕГАТЫ ВАЛЬЦОВЫЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ РЕЗИНОВЫХ, РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ СМЕСЕЙ И ПЛАСТМАСС

03-001	36 2221 1001	Вальцы ЛБ 100 50/50 Л	индекс 221.691	ТУ 26-09-491—79	Предназначены для изучения процессов изготовления и обработки (в том числе в среде инертного газа при избыточном давлении не более 100 мм в.д. ст.) различных смесей на основе эластомеров и пластомеров, получаемых в малых количествах в лабораториях НИИ и заводов резинообрабатывающих производств Производительность, кг/ч 0,3 Количество валков, шт. 2 Фрикции между валками 1:1,06; 1:1,20; 1:1,35 Размеры бочки валков, мм: диаметр 50 длина 100 Скорость вращения валков, м/мин: заднего 3,9 переднего 3,7; 3,3; 2,9	3360	4650
--------	--------------	-----------------------	----------------	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-002	36 2221 2001	Вальцы Л6 200 100 100	индекс 221641	ТУ 26-09-457—79	<p>Расчетное распорное усилие на 1 см длины рабочей части валков, Н (кгс) не менее <math>2 \times 10^3</math> (200)</p> <p>Максимальный регулируемый зазор между валками, мм 3</p> <p>Максимальная температура нагрева валков, °С 150</p> <p>Электродвигатель 4АХ80А4 мощностью, квт 1,1</p> <p>Редуктор РЧУ-80А-40-2-1-1</p> <p>Габаритные размеры, мм <math>780 \times 670 \times 1570</math></p> <p>Масса, кг 440</p> <p>Наработка на отказ, ч 320</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч <math>35000 \pm 3500</math></p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для исследования технологических процессов при изготовлении и обработке резиновых смесей в различных условиях с целью определения оптимальных режимов в лабораториях НИИ и заводов резинообрабатывающих производств</p>	4420	10800

Производительность, кг/ч 2,4

Количество валков, шт. 2

Размеры бочки валков, мм:

диаметр 100

длина 200

Фрикция (расчетная переменная) от 1:1 до 1:4

Скорости вращения валков, бесступенчато-регулируемые, м/мин от 2 до 8

Расчетное распорное усилие на 1 см длины рабочей части валков, Н (кгс) не менее 4000 (400)

Максимальный регулируемый зазор между валками, мм 10

Температура валков, °С от 35 до 150

Суммарная мощность электродвигателей ПБСТ-52 (2 шт.) и 4АА63 134 КУЗ (2 шт.), квт 5,4

Преобразователь тиристорный ПГО-М-230-32 (2 шт.)

Устройство весодозирующее ЭТВУ-1Б-1 (2 шт.)

Редуктор РЦД-250-25-1 (2 шт.)

Габаритные размеры, мм

вальцов  $2180 \times 720 \times 1510$

шкафа управления  $1625 \times 600 \times 2195$

Масса, кг:

вальцов 1560

вальцов со шкафом управления 2050

Наработка на отказ, ч 400

Коэффициент готовности 0,99

Ресурс до капитального ремонта, ч 40000 ( $\sigma=4000$ )

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-003	36 2221 3001	Вальцы Пд 320 160/160	индекс 221.671	ТУ 26-09-395—77, извещение 2101.78—78	<p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для подогрева и листования резиновых смесей на предприятиях и в мастерских по ремонту резиновой обуви</p> <p>Производительность, кг/ч 30 Количество валков, шт. 2 Размеры бочки валков, мм: диаметр 160 длина 320 Скорость вращения валков, м/мин: заднего 15,6 переднего 12,45 Фрикция между валками, мм 1 : 1,25 Расчетное распорное усилие на 1 см. длины рабочей части валков, Н (кгс) не менее 4000 (400) Максимальный регулируемый зазор между валками, мм 10 Твердость рабочей поверхности валков HRC 50...60 Суммарная мощность электродвигателей 4АА63 В4 ПУЗ и АО2-42-4/2, квт 5,9</p>	2220	3600

03-004	36 2221 3002	Вальцы Л16 320 160/160	индекс П 221.011	ТУ 26-09-458—79	<p>Мотор-редуктор МПО-2 Габаритные размеры, мм 1280×900×1745 Масса, кг 1260 Наработка на отказ, ч 1000 Коэффициент готовности 0,995 Ресурс до капитального ремонта, ч 57600 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более — 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для исследования технологических процессов при изготовлении и обработке резиновых смесей в различных условиях с целью определения оптимальных режимов</p> <p>Производительность (при изготовлении и обработке особо жестких смесей), кг/ч 3,3 Размеры бочки валков, мм: диаметр 160 длина 320 Скорость вращения валков, м/мин: заднего 16; 10,6; 8 переднего (12 скоростей) 5,35—14,9 Фрикция между валками 1 : 1,07 1 : 1,17 1 : 1,27 1 : 1,51</p>	5700	10570
--------	--------------	---------------------------	---------------------	-----------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Расчетное распорное усилие на 1 см длины рабочей части валков, Н (кгс) не менее <math>4 \times 10^3</math> (400)</p> <p>Максимальный регулируемый зазор между валками, мм 12</p> <p>Температура валков, °С от 25 до 150</p> <p>Расход воды, м<sup>3</sup>/ч не более 1,5</p> <p>Расход пара кг/ч не более 2,6</p> <p>Максимальная потребляемая мощность, квт 15</p> <p>Электродвигатели 4А180М8/6/4У3 4АА63В4 ПУЗ (2 шт.) мощностью, квт 13,24</p> <p>Габаритные размеры, мм:          вальцов 2310×900×1520          шкафа аппаратного 800×650×1900</p> <p>Масса, кг          вальцов 2140          вальцов со шкафом аппаратным 2340</p> <p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000          (<math>\sigma=3600</math>)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строя-</p>		

03-005	36 2221 5001, 36 2221 5002	Вальцы Пд 630 315/315 Л, П	индекс 221.661, 221.662	ГОСТ 14333—73, ТУ 26-09-371—79	<p>Предназначены для изготовления и подогрева резиновых смесей на основе натуральных и синтетических каучуков, в том числе и жестких, в НИИ и на заводах резинообработывающих производств</p> <p>Производительность при разогреве смесей, кг/ч:          а) жестких 40          б) мягких 120</p> <p>Количество валков, шт. 2</p> <p>Размеры бочки валков, мм:          диаметр 315          длина 630</p> <p>Фрикция между валками 1 : 1,25; 1 : 1,37</p> <p>Скорость вращения валков, м/мин:          а) при фрикции 1 : 1,25          переднего 14,5 и 7,28          заднего 18,2 и 9,1          б) при фрикции 1 : 1,37:          переднего 13,3 и 6,64          заднего 18,2 и 9,1</p> <p>Расчетное распорное усилие на 1 см длины рабочей части валков, Н (кгс) не менее 12500 (1250)</p> <p>Максимальный регулируемый зазор между валками, мм 10</p> <p>Температура валков, °С от 35 до 150</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей АО2-91-12/6 и 4А71 А4НУЗ (2 шт.), квт 33,2</p> <p>Редуктор РМ-650</p> <p>Габаритные размеры, мм 3600×1780×1440</p>	3330	8300
--------	-------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-006	36 2221 6007, 36 2221 6008	Вальцы 550 СМ 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501171, 501172	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	<p>Масса, кг 5335 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,995 Ресурс до капитального ремонта, ч 58000 (<math>\sigma=5800</math>) Гарантийный срок работы — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев для действующих и 33 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для смешения каучука с размытыми ингредиентами, приготовления и листования резиновых смесей</p> <p>Производительность, кг/ч 90 Количество валков, шт. 2 Размер валков, мм: длина 800 диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — гладкая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 33,3 заднего 37 Фрикция 1 : 1,11</p>	3700	13000

03-007	36 2221 6009, 36 2221 6011	Вальцы 550 ПР 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501173, 501174	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	<p>Типа валковых подшипников — качения 3003164 Мощность электродвигателя АОП 2-92-6, квт 75 Редуктор КЦ1-500-IV Габаритные размеры, мм 3765×3185×1654 Масса, кг 13950 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (<math>\sigma=5300</math>) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяца для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием</p> <p>Предназначены для промывки каучука водой</p> <p>Производительность, кг/ч 1800 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: длина 800 диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — рифленая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 26,6 заднего 37 Фрикция 1 : 1,39 Тип валковых подшипников — качения 3003164</p>	3700	13000
--------	-------------------------------------	--	-----------------------------	---	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-008	36 2221 6005, 36 2221 6006	Вальцы 550 ПД 800 550 П, Л	индекс 501169, 501170	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	<p>Мощность электродвигателя АОП2-92-6, квт 75 Редуктор КЦ 1-500-IV Габаритные размеры, мм 3765×3185×1654 Масса, кг 13950 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (σ=5300) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 9 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента получения предприятием</p> <p>Предназначены для повышения пластичности и подогрева резиновых смесей</p> <p>Производительность, кг/ч 90 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — гладкая</p>	3700	13000

03-009	36 2221 6003, 36 2221 6004	Вальцы 490 ДР 800 610 П, Л	индекс 501.167, 501 168	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	<p>Окружная скорость валков, м/мин: переднего 28,7 заднего 37 Фринция 1:1,29 Тип валковых подшипников — качения 3003164 Мощность электродвигателя АОП2-92-6, квт 75 Редуктор КЦ 1-500-IV Габаритные размеры, мм 3765×3185×1654 Масса, кг 14000 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (σ=5300) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием</p> <p>Предназначены для дробления старой резины в производстве регенерата</p> <p>Производительность, кг/ч 500 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 490 заднего 610 Рабочая поверхность валков — рифленая</p>	3700	13000
--------	-------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------	---	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-010	36 2221 6001, 36 2221 6002	Вальцы 490 РФ $\frac{610}{610}$ П, Л	индекс 501165, 501166	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	<p>Окружная скорость валков, м/мин: переднего 14,5 заднего 37 Фрикция 1 : 2,55 Тип валковых подшипников — качения 300 3164 Мощность электродвигателя АОП 2-92-6, квт 75 Редуктор КЦ 1-500-IV Габаритные размеры, мм 3765×3185×1654 Масса, кг 14000 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 39000 (<math>\sigma=3900</math>) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы 9 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента получения предприятием</p> <p>Предназначены для очистки регенерата и резиновых смесей от посторонних включений Производительность, кг/час 85 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800</p>	3700	13000

03-011	36 2221 6014, 36 2221 6015	Вальцы 490 ДР 800 $\frac{610}{610}$ П, Л	индекс 501199, 501200	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	<p>Диаметр: переднего 490 заднего 610 Рабочая поверхность валков — гладкая бомбированная Окружная скорость валков, м/мин: переднего 27,5 заднего 70 Фрикция 1 : 2,55 Тип валковых подшипников — качения 3003164 Мощность электродвигателя АОП 2-92-6, квт 75 Редуктор КЦ 1-500-IV Габаритные размеры, мм 3765×3185×1654 Масса, кг 14300 Средний ресурс до капитального ремонта 53000 (<math>\sigma=5300</math>) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяца для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием</p> <p>Предназначены для дробления старой резины в производстве регенерата Производительность, кг/ч 500 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800</p>	3500	14300
--------	-------------------------------	--	-----------------------------	---	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Диаметр: переднего 490 заднего 610 Рабочая поверхность валков — рифленая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 14,77 заднего 37,8 Фрикция 1 : 2,55 Тип валковых подшипников — качения 3003164 Мощность электродвигателя АОЗ-3155-6, квт 110 Редуктор КЦ-60 Габаритные размеры, мм 3985×3405×1755 Масса, кг 15050 Средний ресурс до капитального ремонта 39000 ( $\sigma=3900$ ) Нароботка на отказ 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы 9 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента получения предприятием		

03-012	36 2221 6012, 36 2221 6013	Вальцы 550 П, Л РЗ 800 550	индекс 501177, 501178	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначены для размола отходов резины Производительность, кг/ч 500 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — гладкая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 10 заднего 40 Фрикция 1 : 4 Тип валковых подшипников качения 3003164 Мощность электродвигателя АОЗ-400S-10, квт 132 Редуктор Ц2-1000С Габаритные размеры, мм 5680×2550×1912 Масса, кг 19800 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 ( $\sigma=5300$ ) Нароботка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих, и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием	4110	16150
--------	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------	--	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-013	36 2221 6018, 36 2221 6019	Вальцы с повышенными распорными усилиями СМ 800 $\frac{560}{560}$ П, Л	индекс 501501, 501504	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	Предназначены для смешивания резиновых смесей повышенной жесткости Производительность, кг/ч 100...500 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 560 заднего 560 Рабочая поверхность валков — гладкая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 25,5 заднего 32,4 Фрикция 1 : 1,27 Тип валковых подшипников качения 3003768 Мощность электродвигателя АОЗ-315М, квт 132 Габаритные размеры, мм 5360×3450×2115 Масса, кг 23065 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 ( $\sigma=5300$ ) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,	7740	22900

03-014	36 2221 6024, 36 2221 6023	Вальцы ДР 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501.421, 501.422	ТУ 26-09-486—79, извещение 26-2104-294—80	но не более 21 месяца, для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием Предназначены для дробления изношенных покрышек, других видов изношенных резиновых изделий и отходов вулканизированной резины Производительность, кг/ч 1100 Количество валков, шт. 2 Размеры валков, мм: Длина 800 Диаметр: переднего 550 заднего 550 Рабочая поверхность валков — рифленая Окружная скорость валков, м/мин: переднего 13 заднего 40 Фрикция 1 : 3,08 Тип валковых подшипников качения 2097972 Мощность электродвигателя АОЗ-400М-10, кВт 160 Редуктор БВ 130-2-55 Габаритные размеры, мм 6000×3650×1670 Масса, кг 32265 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 39000 ( $\sigma=3900$ ) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 9 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,	19360	42600
--------	-------------------------------------	---	-------------------------------	---	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-015	36 2224 6002	Агрегат вальцов ПД 800 $\frac{550}{550}$ C <sub>2</sub>	индекс 501.176	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	<p>но не более 15 месяцев для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента получения предприятием</p> <p>Предназначен для повышения пластичности и подогрева резиновых смесей</p> <p>Производительность, кг/ч 180</p> <p>Количество валков, шт. 4</p> <p>Размеры валков, мм:</p> <p>Длина 800</p> <p>Диаметр:</p> <p>переднего 550</p> <p>заднего 550</p> <p>Рабочая поверхность валков — гладкая</p> <p>Окружная скорость валков, м/мин:</p> <p>переднего 26</p> <p>заднего 33,6</p> <p>Фрикция 1 : 1,29</p> <p>Тип валковых подшипников — качения 3003164</p> <p>Мощность электродвигателя АОЗ-315М6, квт 132</p> <p>Редуктор КЦ-60</p> <p>Габаритные размеры, мм 7010×3435×1654</p> <p>Масса, кг 25710</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (<math>\sigma=5300</math>)</p>	5290	22100

03-016	36 2224 6001	Агрегат вальцов РФ 800 $\frac{490}{610}$ C <sub>2</sub>	индекс 501.175	ТУ 26-09-486—80, извещение 26-2104-294—80	<p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием</p> <p>Предназначен для очистки регенерата и резиновых смесей от посторонних включений</p> <p>Производительность, кг/ч 170</p> <p>Количество валков, шт. 4</p> <p>Размеры валков, мм:</p> <p>Длина 800</p> <p>Диаметр:</p> <p>переднего 27,1</p> <p>заднего 69</p> <p>Рабочая поверхность валков — гладкая бомбирванная</p> <p>Окружная скорость валков, м/мин:</p> <p>переднего 27,1</p> <p>заднего 69</p> <p>Фрикция 1 : 2,55</p> <p>Тип валковых подшипников — качения 3003164</p> <p>Мощность электродвигателя АОЗ-315М-6, квт 132</p> <p>Редуктор КЦ-60</p> <p>Габаритные размеры, мм 7010×3435×1654</p> <p>Масса, кг 25810</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 53000 (<math>\sigma=5300</math>)</p> <p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p>	5290	22100
--------	-----------------	--	-------------------	---	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Вальцы резинообрабатывающие	1500 $\frac{660}{660}$	ТУ 26-09-488—77, извещение 26-2103-59—79	<p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий, с момента получения предприятием</p> <p>Предназначены для переработки (смешения, подогревания и пластикации) резиновых смесей на основе натуральных и синтетических каучуков, в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями для макроклиматических районов с умеренным климатом</p> <p>Производительность, л/цикл 88</p> <p>Размеры рабочей части валков, мм:</p> <p>диаметр бочки 660</p> <p>длина бочки 1500</p> <p>Поверхность бочки валков гладкая</p> <p>Регулировка зазоров электромеханическая индивидуальная</p> <p>Система охлаждения валков открытая</p> <p>Электродвигатель привода вальцов АОЗ-315М-6 мощностью, кВт 132</p> <p>Электродвигатель механизма регулировки зазора (2 шт.) 4АХС100S4, мощностью, кВт 3,0</p>		

Индекс	Тип вальцев	Исполнение привода	Фрикция	Окружная скорость валков, м/мин		4730	24400
				переднего	заднего		
03-017	36 2221 7005, 36 22217 006	См	Правое	1:1,07	32,4	34,6	Поощрительная надбавка к оптовой цене 730 руб. на срок до 1.05.83 г.
		См	Левое	1:1,07	32,4	34,6	
03-018	36 222 17003, 36 22217 004	Пд	Правое	1:1,28	27,1	34,6	Поощрительная надбавка к оптовой цене 730 руб. на срок до 1.05.83 г.
		Пд	Левое	1:1,28	27,1	34,6	
03-019	36 2217 001, 36 22217 002	См-Пд	Правое	1:1,14	30,4	34,6	Поощрительная надбавка к оптовой цене 730 руб. на срок до 1.05.83 г.
		См-Пд	Левое	1:1,14	30,4	34,6	

Суммарная мощность электродвигателей, кВт 138

Редуктор КЦ-60

Подшипник 6-77880М

Габаритные размеры, мм 4916 × 3450 × 2026

Масса, кг 24 890

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-020	36 2121 7007 ÷ 7016	Установки для перемешивания и охлаждения резиновой смеси на вальцах	ПРВ-1500, индекс 513081, чертеж 513.081 00.00.000 513081 0000.000-01 ÷ 513081 0000.000-07	ТУ 26-09-514—79	<p>Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 (<math>\sigma=5400</math>) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для дополнительного перемешивания и охлаждения резиновых смесей при работе на вальцах резино-обрабатывающих 1500-660</p> <p>Диаметр охлаждающего барабана, мм 410 Диаметр прижимного ролика, мм 188 Ход каретки максимальный, мм 830 Число оборотов в минуту охлаждающего барабана при работе на переднем валке вальцов: смесительных 25,81±0,15 смесительно-подогревательных 24,09±0,15</p>	1700	3600

03-021	36 2221 8005, 36 2221 8006	Вальцы 660 2100 660 П, Л смесительные с ножами	индекс 501401, 501402	ТУ 26-09-522—78, извещения: № 2155.00556—78, № 2155.00748—79, № 2155.01036—80	<p>подогревательных 21,63±0,15 на заднем валке 27,48±0,15 Охлаждение барабана — водяное Суммарная мощность Электродвигателей 4АС100 Л6У3; 4АС 100S 4У3, квт 5,7 Габаритные размеры, мм 3065×2195×1395 Масса, кг 1660 Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для смешения резиновых смесей Производительность, л/цикл 140 Размер рабочей части валков, мм: длина 2100 диаметр 660 Поверхность валков — гладкая Фрикция между валками 1:1,07 Окружные скорости валков, м/мин: переднего 32 заднего 34,2 Механизм регулировки зазора — ручной, механический Суммарная мощность электродвигателей АОЗ 3555-S6, АОЛС-2-32-6, квт 162,7</p>	9980	24900
--------	-------------------------------------	--	-----------------------	---	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-022	36 2221 8007, 36 2221 8008	Вальцы 660 2100 $\frac{660}{660}$ П, Л подогревательные с ножами	индекс 501403, 501404	ТУ 26-09-522—78, извещения: № 2155.00556—78, № 2155.00748—79, № 2155.01036—80	<p>Количество ножей в комплекте 1</p> <p>Габаритные размеры, мм 5230×3535×2030</p> <p>Масса, кг 28910</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 53000</p> <p>Наработка на отказ, ч 800</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня поступления заказчику</p> <p>Предназначены для подогревания резиновых смесей</p> <p>Производительность, л/цикл 140</p> <p>Размер рабочей части валков, мм: длина 2100 диаметр 660</p> <p>Поверхность валков — гладкая</p> <p>Фрикция между валками 1:1,22</p> <p>Окружные скорости валков, м/мин: переднего 28 заднего 34,2</p> <p>Механизм регулировки зазора — ручной механический</p>	9980	24900

Суммарная мощность электродвигателей АОЗ-355S-6, АОЛС-2-32-6, квт 162,7

Количество ножей в комплекте 1

Габаритные размеры,  
мм 5230×3535×2030

Масса, кг 28910

Средний ресурс до капитального  
ремонта, ч не менее 53000

Наработка на отказ, ч 800

Коэффициент готовности 0,98

Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня поступления заказчику

Предназначены для подогревания или смешения резиновых смесей

Размеры рабочей части валков, мм:  
диаметр 660  
длина 2100

Поверхность валков — гладкая

Регулировка зазора индивидуальная, электромеханическая с ручной подрегулировкой

Мощность электродвигателя регулировки зазора (тип АОЛС-2-32-6 М 301), квт 2,7

Система охлаждения валков — закрытая

Подшипник 6-77-880 М

Производительность,  
л/цикл 140—200

Агрегаты  
вальцов резино-  
обрабатывающих  
2100  $\frac{660}{660}$   
с ножами

ТУ 26-09-522—78,  
извещения:  
№ 2155.00556—78,  
№ 2155.00748—79,  
№ 2155.01036—80

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку		
					Количество ножей в комплектах	Окружные скорости валков, м/мин		Фрикция между валками	Электродвигатель привода вальцов				Габаритные размеры, мм	Масса, кг
переднего	заднего	тип	мощность, кВт											
03-023	36 2224 8001, 36 2224 8002	СМ П, Л 2	501221, 501222		2	32,4	34,7	1:1,07	СДРЗ-14-56-12 УЗ	315	15330×4250×2145	63700	18900	70000
03-024	36 2224 8003, 36 2224 8004	ПД П, Л 2	501233, 501234		2	28,5	34,7	1:1,22	СДРЗ-14-56-12 УЗ	315	15330×4250×2145	63770	18900	70000
03-025	36 2224 8005, 36 2224 8006	СМ П, Л 3	501321, 501322		3	33,5	35,8	1:1,07	СДРЗ-14-56-10 УЗ	400	21000×4250×2145	90640	26200	92000
03-026	36 2224 8007, 36 2224 8008	ПД П, Л 3	501333, 501334		3	29,3	35,8	1:1,22	СДРЗ-14-56-10 УЗ	400	21000×4250×2145	90700	26200	92000

03-027

36 2221 8009,  
36 2221 8011

Приспособление для перемешивания и охлаждения резины на вальцах 2130

индекс 999252,  
999389

ТУ 26-09-523—79

Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 53000  
 Нарботка на отказ, ч 800  
 Коэффициент готовности 0,98  
 Гарантийный срок работы 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня поступления заказчику

Предназначено для работы в комплекте с вальцами в условиях закрытого помещения

Производительность, л/цикл (определяется по максимальной производительности вальцов) 200

Валок тянуший, мм:

диаметр 290

длина 2130

Валок устройства нажимного, мм:

диаметр 190

длина 2130

Поверхность валков — гладкая, цилиндрическая

Частота вращения вала тянущего, об/мин:

максимальная 39

минимальная 4,5

Длина хода каретки направляющей, мм 1445

Движение каретки направляющей возвратно-поступательное

Частота вращения винта каретки направляющей, об/мин 58

Мощность электропривода ПМСМ-18, квт 6

3190

6000  
 Поощрительная надбавка к оптовой цене 145 руб. на срок до 1.07.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-028	36 2222 3301	Вальцы 300×800 с электрообогревом	индекс 502037	ТУ 26-10-227—79	<p>Мотор-редуктор Ц2У-100 Габаритные размеры, мм 3910×1200×820 Масса, кг 2330 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000) Наработка на отказ, ч 650 Коэффициент готовности 0,97 Гарантийный срок работы — 12 ме- сяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст- вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня по- лучения потребителем</p> <p>Предназначены для измельчения угольных и других, подобных уголь- ным, масс Максимальная производительность, кг/ч 400 Размер рабочей части валков, мм: длина 800 диаметр 300 Поверхность рабочей части валков гладкая Рабочая (окружная) скорость валков, м/мин: переднего 23,8 заднего 29,9 Фрикция 1 : 1,25</p>	2920	8110

03-029	36 2222 6601, 36 2222 6602	Вальцы ВП СМ-ПД 550 1500 $\frac{550}{550}$ Исполнение привода правое левое	индекс 502058, 502059	ТУ 26-10-195—76, извещение 26-2103-58—79 «ЗК»	<p>Регулировка зазора — ручная Мощность электродвигателя приво- да вальцов АО2-72-6, квт 22 Редуктор Ц2У-315Н-31, 5-12 Регулирование нагрева и охлажде- ния валков автоматическое и ручное Габаритные размеры, мм 3370×1365×1310 Масса, кг 6900 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 ме- сяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для дейст- вующих и 9 месяцев для строящихся предприятий с момента поступления вальцов заказчику</p> <p>Предназначены для смешения, пла- стикации, разогрева и листования пластических масс в помещениях с искусственно регулируемым клима- тическими условиями для макрокли- матических районов с умеренным климатом Производительность, л/цикл 66 Длина бочки, валков, мм 1500 Диаметр валков, мм: переднего 550 заднего 550 Поверхность валков — гладкая Скорость валков, м/мин: переднего 29 заднего 36,8</p>	7940	23400
--------	-------------------------------------	--	-----------------------------	--	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-030	36 2222 6603, 36 2222 6604	Вальцы 1530 специальные	индекс 502018, 502019	ТУ 26-10-227—79	<p>Фрикция между валками 1:1,27 Суммарная мощность электродвигателей 4АХС80В4У3 (2 шт.) и АОП2-92-6 (1 шт.), квт 78,4 Редуктор КЦ1-500 Подшипник 2097972ЛМ Габаритные размеры, мм 4840×3120×1915 Масса, кг 19350 Наработка на отказ, ч 250 Коэффициент технического использования 0,93 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 43200 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для сушки продукта в виде крошки максимальная производительность, кг/час 960 Размер рабочей части валка, мм: длина 1490 диаметр 550 Поверхность рабочей части валков — рифленая Рабочие (окружные) скорости валков, м/мин 10,4—31,1</p>	9780	25700

03-031	36 2222 7801	Вальцы ВП См — ПдП 660 2130 / 660 П	индекс 502045	ТУ 26-10-227—79	<p>Фрикция 1:1,00 Регулировка зазора — электро-механическая и ручная Мощность электродвигателя привода вальцов П-102, квт 75 Агрегат тиристорный АТЕ 3-200/460Р-2УЧ Регулирование нагрева и охлаждения валков — ручное Габаритные размеры, мм 10050×2100×2115 Масса, кг 22868 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600) Наработка на отказ, ч 650 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий с момента поступления вальцов заказчику</p> <p>Предназначены для работы в линии по изготовлению пресспорошков на основе феноло-формальдегидных смол Максимальная производительность, кг/ч 900 Размер рабочей части валков, мм: длина 2130 диаметр 660 Поверхность рабочей части валков — гладкая рабочая (окружная) Скорость валка, м/мин: переднего 23,4 заднего 30</p>	15620	35600
--------	-----------------	--	------------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-032	36 2222 7803, 36 2222 7802	Вальцы ВП См-Пд 2130 $\frac{660}{660}$ Л	индекс 502032, 502034	ТУ 26-10-227—79	<p>Фрикция 1 : 1,28 Регулировка зазора — электромеханическая и ручная Мощность электродвигателя привода вальцов МА-36-52/6, квт 125 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое и ручное Габаритные размеры, мм 5500×4030×3060 Масса, кг 33400 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (<math>\sigma=2600</math>) Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента поступления заказчику</p> <p>Предназначены для пластикация, перемешивания и прокатывания в лист полихлорвиниловых и кумароновых масс Вальцы используются только при совместной работе в составе поточной технологической линии при производстве бесосновного линолеума и плиток</p>	12000	34900

Максимальная производительность, кг/час 1770  
Размер рабочей части валка, мм:  
длина 2130  
диаметр 660  
Поверхность рабочей части валков — гладкая  
Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин:  
переднего 27  
заднего 34,5  
Фрикция 1 : 1,28  
Регулировка зазора — электромеханическая и ручная  
Мощность электродвигателя привода вальцов АОЗ-315М-6, квт 132  
Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое  
Габаритные размеры,  
мм 5535×3435×2625  
Масса, кг:  
индекс 502032 29748  
индекс 502034 29837  
Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000  
( $\sigma=2600$ )  
Наработка на отказ, ч 650  
Коэффициент готовности 0,96  
Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий с момента поступления вальцов заказчику

**04. КАЛАНДРЫ ДЛЯ РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПЛАСТМАСС  
И РЕЗИНООБРАБАТЫВАЮЩИЕ**

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-001	36 2231 2001	Каландр для рифления сырой резины специальный	индекс 231.021	ТУ 26-09-393—80	<p>Предназначен для выпуска резинового полотна с нанесением с одной стороны его рельефного рисунка</p> <p>Каландр используется на предприятиях и в мастерских по ремонту резиновой обуви</p> <p>Количество валков, шт. 2</p> <p>Расположение валков в вертикальной плоскости</p> <p>Форма валков цилиндрическая</p> <p>Поверхность валков: верхнего — рифленая нижнего — гладкая</p> <p>Размеры рабочей части валков, мм: диаметр 80 длина 400</p> <p>Зазоры между валками, мм: рабочий 0—5 максимальный 20</p> <p>Твердость рабочей поверхности нижнего валка, HRC 45—50</p> <p>Скорость валков, м/с: рабочая 0,14 заправочная 0,07</p>	1900	2400
04-002	36 2231 4001	Каландр 2-310-1700 для дублирования паранита	индекс 504013	ТУ 26-09-430—72, извещение № 2155.00519—78	<p>Электродвигатель АО2-41-8/4 привода валков мощностью, квт 1,6/2,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 690×595×1330</p> <p>Масса, кг 380</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,985</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000 (σ=4000)</p> <p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для дублирования, уплотнения и отделки листов паранита толщиной от 2 до 7,5 мм</p> <p>Рабочая скорость вращения валков, м/мин 25</p> <p>Количество валков, шт. 2</p> <p>Расположение валков вертикальное</p> <p>Размеры рабочей части валков, мм: диаметр 310 длина 1700</p> <p>Поверхность валков — цилиндрическая</p> <p>Фрикция между валками 1:1</p> <p>Регулирование рабочего зазора между валками: предел регулирования, мм 0,2÷20</p> <p>Скорость перемещения валка при регулировании, мм/мин 8</p>	12600	27000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-003	36 2232 1001	Каландр 3-160-320П	индекс ВН2114	ТУ 26-09-247—79	<p>Суммарная мощность электродвигателей ВАО-071-4 (2 шт.), ВАО-81-8, квт 22,54  Блок-редуктор, индекс 707280  Габаритные размеры, мм 4300×8100×1900  Масса, кг не более 9731  Ресурс до капитального ремонта, ч 34560  Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для определения оптимальных параметров режима обработки (каландрирования) резиновых смесей в лабораториях НИИ и заводов резинообрабатывающих производств</p> <p>Количество валков, шт. 3  Размеры рабочей части валков, мм:  диаметр 160  длина 320  Зазор между валками, мм 0—5  Окружная скорость валков, м/мин 2—15</p>	4970	10800

04-004	36 2232 2001	Каландр 3-310-500Л для изоляционных лент	индекс 503086	ТУ 26-09-229—79	<p>Максимальная температура поверхности валков, °С 150  Номинальная потребляемая мощность, квт 7,5  Электродвигатель П-32 (3 шт.) привода, квт 6,6  Преобразователь тиристорный ПТО-М-230-32 (3 шт.)  Редуктор Ц2УН-160-50-5Ц (2 шт.)  Редуктор Ц2УН-160-2Ц  Габаритные размеры, мм:  каландра (без шкафа управления) 2030×1220×1600  шкафа управления 950×690×2000  Масса, кг:  общая 3075  в том числе:  каландра (без шкафа управления) 2635  шкафа управления 440  Наработка на отказ, ч 500  Коэффициент готовности 0,98  Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000  (σ=5000)  Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для наложения изоляции на кромки брекера и бортовых лент из смеси на основе 100% натурального каучука, толщиной 0,5—1 мм</p>	6440	17220
--------	-----------------	---	------------------	-----------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Максимальная производительность, м/мин 40</p> <p>Количество валков, шт. 3</p> <p>Расположение валков ⊕⊕</p> <p>Размер рабочей части валка, мм: диаметр 310 длина 500</p> <p>Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего 40 верхнего выносного 27,2 нижнего 40</p> <p>Заправочная скорость, м/мин 4</p> <p>Фрикция между валками: нижним и верхним 1 : 1 верхним и верхним выносным 1,47 : 1</p> <p>Мощность электродвигателя П-82 главного привода, квт 25</p> <p>Блок-редуктор 707286</p> <p>Регулирование нагрева и охлаждения валков — ручное</p> <p>Габаритные размеры, мм 3410×2050×1760</p> <p>Масса, кг 9077</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000)</p> <p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p>		

04-005	36 2232 4003, 36 2232 4004	Каландр 3-500-1250 П. Л, для изола	индекс 503075, 503076	ТУ 26-09-229—79	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для получения ленты толщиной 0,8—8 мм и шириной до 1000 мм из изольных смесей</p> <p>Максимальная производительность, м/мин 25,74</p> <p>Количество валков, шт. 3</p> <p>Расположение валков ⊕⊕</p> <p>Размер рабочей части валка, мм: диаметр 500 длина 1250</p> <p>Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего 19,4 среднего 23,4 нижнего 25,74</p> <p>Заправочная скорость, м/мин 4</p> <p>Фрикция между валками: средним и верхним 1,2 : 1 средним и нижним 1 : 1,1</p> <p>Мощность электродвигателя П-102 главного привода, квт 55</p> <p>Блок-редуктор 707219, 707217</p> <p>Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое</p> <p>Габаритные размеры, мм 5390×3230×2400</p> <p>Масса, кг 32481</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000)</p>	15290	51300
--------	-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-006	36 2232 4007, 36 2232 4008	Каландр 3-500-1250 П, Л протекторный	индекс 503081, 503082	ТУ 26-09-229—79	<p>Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для производства резиновой полосы, подкладываемой под протектор, и дублирования резиновой полосы с протектором</p> <p>Максимальная производительность, м/мин 25,74 Количество валков, шт. 3</p> <p>Расположение валков ⊕ ⊕</p> <p>Размер рабочей части валков, мм: диаметр 500 длина 1250 Рабочая (окружная) скорость валька, м/мин: верхнего 25,74 среднего 23,4 нижнего 19,5 Заправочная скорость, м/мин 4 Фрикция между вальками: средним и верхним 1:1,1 средним и нижним 1,2:1</p>	15230	47000

04-007	36 2232 4005, 36 2232 4006	Каландр 3-500-1250 П, Л прослоечный	индекс 503077, 503078	ТУ 26-09-229—79	<p>Мощность электродвигателя П-102 главного привода, кВт 55 Блок-редуктор 707218, 707220 Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 5390×3230×2400 Масса, кг 34300 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000)</p> <p>Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для одностороннего наложения резиновой прослойки на закрытые полосы корда Может быть использован для листования резины</p> <p>Максимальная производительность, м/мин 43 Количество валков, шт. 3</p> <p>Расположение валков ⊕ ⊕</p> <p>Размер рабочей части валька, мм: диаметр 500 длина 1250 Рабочая (окружная) скорость валька, м/мин: верхнего 32,5 среднего 39 нижнего 43</p>	13970	49200
--------	-------------------------------------	---	-----------------------------	-----------------	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-008	36 2232 4011, 36 2232 4009	Каландр 3-710-1800 Л, П универсальный	индекс 503069, 503080	ТУ 26-09-229—79	<p>Заправочная скорость, м/мин 4</p> <p>Фрикция между валками:  средним и верхним 1,2:1  средним и нижним 1:1,1</p> <p>Мощность электродвигателя П-102  Главного привода, кВт 75</p> <p>Блок-редуктор 707103, 707101</p> <p>Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое</p> <p>Габаритные размеры, мм 6000×2715×3300</p> <p>Масса, кг 35250</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000)</p> <p>Наработка на отказ, ч 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий, со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для листования резины, фрикционирования и односторонней обкладки ткани резиновой смесью</p> <p>Максимальная производительность, м/мин 87</p> <p>Количество валков, шт. 3</p>	25800	129000

Расположение валков ⊕

⊕

⊕

Размер рабочей части валков, мм:  
диаметр 710  
длина 1800

Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин:  
верхнего и нижнего 8,36—83,6  
5,7—57  
среднего 8,7—87

Заправочная скорость, м/мин 4

Фрикция между валками:  
средним и верхним 1,04:1; 1,5:1  
средним и нижним 1,04:1; 1,5:1

Мощность электродвигателя главного привода, кВт 250

Агрегат тиристорный АТ-800/460-1

Блок-редуктор 707246, 707245

Редуктор 701088

Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое

Габаритные размеры, мм 9415×4200×3780

Масса, кг 76447

Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000)

Наработка на отказ, ч 400

Коэффициент готовности 0,98

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-009	36 2239 4001	Установка из 2 каландров 3-710-1800 кордных	индекс 503074	ТУ 26-09-229—79	<p>Предназначена для двухсторонней обкладки корда резиновой смесью и используется только в составе кордной линии</p> <p>Комплектуется двумя каландрами: 3-710-1800П, индекс 503070, 3-710-1800Л, индекс 503071.</p> <p>Техническая характеристика каландров:</p> <p>Максимальная производительность, м/мин 87</p> <p>Количество валков, шт. 3</p> <p>Расположение валков ⊕</p> <p>Размер рабочей части валка, мм: диаметр 710 длина 1800</p> <p>Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин:</p> <p>верхнего 5,7—57 среднего 8,7—87 нижнего 8,36—83,6</p> <p>Заправочная скорость, м/мин 4</p> <p>Фрикция между валками: средним и верхним 1,5:1 средним и нижним 1,04:1</p> <p>Мощность электродвигателя, МП-2-132-6К (2 шт.) главного привода, квт 250</p>	57750	264000

04-010	36 2232 4014, 36 2232 4015	Каландр 3-710-1800 П, Л универсальный для РТИ	индекс 503087, 503088	ТУ 26-09-229—79	<p>Комплектное тиристорное устройство КТУ-460/1000Н ХУ1-101П2</p> <p>Блок-редуктор 707250, 707251</p> <p>Редуктор 701088</p> <p>Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое</p> <p>Габаритные размеры, мм 9415×4200×3780</p> <p>Масса, кг 77818</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000)</p> <p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для производства резинотехнических изделий из резиновых смесей с пластичностью по ГОСТ 415—75 от 0,05 и выше при выполнении следующих операций:</p> <p>листование резиновых смесей, односторонней обкладки технических тканей;</p> <p>односторонней промазки технических тканей;</p> <p>односторонней фрикционной накладки технических тканей;</p> <p>дублирования резиновых листов;</p> <p>односторонней обкладки сердечников резинотканевых транспортерных лент</p>	54300	186000 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4900 руб. на срок до 1.03.82 г.
--------	-------------------------------------	---	--------------------------	-----------------	--	-------	---

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Каландры в технологической линии каландрирования могут быть использованы как отдельно стоящие, так и в линии с разными вспомогательными устройствами</p> <p>Максимальная производительность, м/мин 60</p> <p>Количество валков, шт. 3</p> <p>Расположение валков ⊕</p> <p>Размер рабочей части валка, мм: диаметр 710 длина 1800</p> <p>Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин:</p> <p>верхнего и нижнего 6—60; 4—40 3—30; 2—20</p> <p>среднего 6—60; 3—30</p> <p>Заправочная скорость, м/мин 4</p> <p>Фрикция между валками:</p> <p>средним и верхним 1:1; 1,5:1</p> <p>средним и нижним 1:1; 1,5:1</p> <p>Мощность электродвигателя П-142-6к главного привода, квт 350</p> <p>Агрегат тиристорный АТ-1000/460-2</p> <p>Блок-редуктор 707887, 707888</p>		

04-011	36 2233 3003	Каландр 4-200-600Л специальный	ИГО-1011С	ТУ 26-09-502—74, извещение 01-130 1975 г., извещение ИГО-1011С.213 1978 г.	<p>Редуктор 701487, 701488</p> <p>Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое</p> <p>Габаритные размеры, мм 11350×5850×4560</p> <p>Масса, кг 100 000</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (σ=5000)</p> <p>Наработка на отказ, ч 650</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для непрерывного выпуска профилированной по ширине резиновой ленты с нанесением на ней с одной стороны рельефного рисунка</p> <p>Используется как для работы в поточной линии, так и для индивидуальной работы</p> <p>Производительность наибольшая, пог. м/мин 16</p> <p>Количество валков, шт. 4</p> <p>Поверхность валков:</p> <p>первых трех гладкая</p> <p>четвертого рифленая</p> <p>Размеры рабочей части валков, мм: гладких диаметр 200 длина 600</p>	8260	149С3
--------	-----------------	--------------------------------------	-----------	--	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>рифленного диаметр 150 длина 600</p> <p>Рабочий зазор между валками, мм 0—10</p> <p>Твердость рабочей поверхности валков, HRC: гладких 48...55 на глубине 4—5 мм рифленного без термообработки</p> <p>Скорость валков окружная, м/мин: первого 4—11 второго 5—15 третьего и четвертого 5,4—16</p> <p>Давление, МПа (кг/см<sup>2</sup>): пара 0,4—0,5(4—5) воды 0,2—0,3(2—3)</p> <p>Расход пара, кг/ч 9 Расход воды, л/ч 480</p> <p>Электродвигатель П62 У4 привода мощностью, квт 14</p> <p>Электродвигатель 4А80В6 мощностью, квт 1,1</p> <p>Преобразователь тиристорный АТЕЗ-50/460Р-У4</p> <p>Редуктор Ц2-400-40-21Ц-У2</p> <p>Габаритные размеры, мм 2310×1105×1625</p> <p>Масса, кг 4237</p>		

04-012	36 2233 4001, 36 2233 4002	Каландр 4-500-1250 П, Л	индекс 503065, 503066	ТУ 26-09-229—79	<p>Масса без электрошкафа, кг 3692</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 (<math>\sigma=3000</math>)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для листования резины, одно- или двухсторонней обкладки ткани резиновой смесью</p> <p>Максимальная производительность, м/мин 47</p> <p>Количество валков, шт, 4</p> <p>Расположение валков <math>\oplus\oplus</math> <math>\oplus</math> <math>\oplus</math></p> <p>Размер рабочей части валка, мм: диаметр 500 длина 1250</p> <p>Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин: верхнего 4,7—47 нижнего 3,42—34,2 верхнего выносного среднего 4,7—47</p> <p>Заправочная Скорость, м/мин 3—5</p> <p>Фрикция между валками: верхним и верхним выносным 1:1 средним и верхним 1:1; 1,38:1</p>	17320	81000
--------	-------------------------------------	----------------------------	-----------------------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-013	36 2233 4003	Каландр 4-710-1800 Л кордный	индекс 503072	ТУ 26-09-229—79	<p>средним и нижним 1:1; 1,38:1 Мощность электродвигателя П-111 главного привода, квт 160 Комплектное тиристорное устрой- во КТУ-460/500НХУ1-10706 Блок-редуктор 707215, 707216 Регулирование нагрева и охлажде- ния валков — автоматическое Габаритные размеры, мм 1780×3230×2895 Масса, кг 47008 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000 (<math>\sigma=5000</math>) Наработка на отказ, ч 325 Коэффициент готовности 0,96 Гарантийный срок работы — 12 ме- сяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для дей- ствующих и 9 месяцев для строящих- ся предприятий, со дня получения по- требителем</p> <p>Предназначен для двухсторонней обкладки корда резиновой смесью и используется в составе кордной линии Максимальная производительность, м/мин 80 Количество валков, шт. 4</p>	37220	188000

Расположение валков S-образное  
Размеры рабочей части вала, мм:  
диаметр 710  
длина 1800  
Рабочая (окружная) скорость вал-  
ка, м/мин:  
верхнего и нижнего 8—80  
верхнего выносного 5,85—58,5  
Заправочная скорость, м/мин 3—6  
Фрикция между валками мм:  
нижним и верхним 1:1  
верхним и верхним вы-  
носным 1,37:1  
нижним и нижним вы-  
носным 1,37:1  
Мощность электродвигателя  
П 142-6к главного привода, квт 350  
Комплектное тиристорное устрой-  
во КТУ-460/1000НХУ1-101П2  
Блок-редуктор 707272  
Регулирование нагрева и охлажде-  
ние валков — автоматическое  
Габаритные размеры,  
мм 10000×5250×4800  
Масса, кг 115200  
Средний ресурс до капитального  
ремонта, ч 50000  
( $\sigma=5000$ )  
Наработка на отказ, ч 400  
Коэффициент готовности 0,98  
Гарантийный срок работы — 12 ме-  
сяцев со дня ввода в эксплуатацию,  
но не позднее 6 месяцев для дейст-  
вующих и 9 месяцев для строящихся  
предприятий, со дня получения потре-  
бителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-014	36 2233 4004, 36 2233 4005	Каландр 4-710-1800 П, Л для РТИ	индекс 503089, 503090	ТУ 26-09-229—79	<p>Предназначен для производства резинотехнических изделий из резиновых смесей с пластичностью по ГОСТ 415—75 от 0,05 и выше в технологических линиях для сборки и обкладки сердечников транспортерных лент и как отдельно стоящие</p> <p>На каландрах могут выполняться следующие операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>двухсторонняя обкладка сердечников резинотканевых транспортерных лент;</li> <li>двухсторонняя обкладка технических тканей;</li> <li>фрикционирование тканей при подаче смеси в нижний зазор;</li> <li>односторонняя обкладка ткани</li> </ul> <p>Максимальная производительность, м/мин 60</p> <p>Количество валков, шт. 4</p> <p>Расположение валков S-образное</p> <p>Размеры рабочей части валка, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>диаметр 710</li> <li>длина 1800</li> </ul> <p>Рабочая (окружная) скорость валка, м/мин:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>верхнего 6—60; 4—40 3—30; 2—20</li> <li>верхнего выносного 6—60; 4—40 3—30; 2—20</li> <li>нижнего 6—60 3—30</li> </ul>	59300	218000 Поощрительная надбавка к оптовой цене 5400 руб. на срок до 1.03.82 г.

нижнего 6—60; 4—40  
выносного 3—30; 2—20

Заправочная скорость, м/мин 4

Фрикция между валками:

- нижним и верхним 1:1  
1,5:1
- верхним и верхним выносным 1:1
- нижним и нижним выносным 1:1  
1,5:1

Мощность электродвигателя П-143-6к главного привода, квт 500

Агрегат тиристорный АТ-1600/460-1

Блок-редуктор 707289, 707290

Редуктор 707292

Регулирование нагрева и охлаждения валков — автоматическое

Габаритные размеры, мм 11000×6400×5450

Масса, кг 155880

Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000  
(σ=5000)

Наработка на отказ, ч 650

Коэффициент готовности 0,98

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем

## 05. МАШИНЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ И ПЛАСТМАСС

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-001	36 2241 1001	Машины МЧТ-32-П-Б	индекс 512-1	ТУ 26-09-520—79	<p>Предназначена для переработки «теплых» (имеющих температуру от 50 до 200 °С в момент поступления в загрузочную воронку) резиновых смесей с нижним пределом пластичности не менее 0,15 по ГОСТ 415—75</p> <p>Производительность максимальная, кг/ч 5...20</p> <p>Диаметр червяка, мм 32</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 5</p> <p>Частота вращения червяка, об/мин 20...100</p> <p>Обогрев цилиндра и головки горячей водой, °С 90</p> <p>Регулирование температурного режима: головки и цилиндра автоматическое и ручное червяка ручное</p> <p>Диапазон регулирования температуры в рабочем режиме, °С 30...140</p> <p>Давление воды на входе, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,3...0,4 (3...4)</p> <p>Давление воздуха, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,4...0,6 (4...6)</p>	1260	3800

		Машины МЧТ		ТУ 26-09-480—79	<p>Мощность электродвигателя П-51, кВт 6</p> <p>Редуктор Ц2УН-160</p> <p>Габаритные размеры (без электрооборудования), мм 1150×780×1170</p> <p>Масса, кг 1030</p> <p>Масса без электрооборудования, кг 700</p> <p>Наработка на отказ, ч 320</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (σ=2800)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для переработки резиновых смесей с нижним пределом пластичности не менее 0,15 по ГОСТ 415—75, имеющих в момент поступления в загрузочную воронку температуру от 50 до 200 °С включительно</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 5</p> <p>Обогрев цилиндра и головки горячей водой, °С 90</p> <p>Регулирование температуры: головки и первой зоны цилиндра автоматическое или ручное второй зоны цилиндра и червяка ручное</p>		
--	--	------------	--	-----------------	---	--	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку								
								Тип, марка, модель	Производительность, кг/ч	Диаметр червяка, мм	Частота вращения червяка, об/мин	Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup>	Электродвигатель		Преобразователь тиристорный
					Диапазон регулирования температуры в рабочем режиме, °С 30...140 Давление воды на входе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) 0,3...0,4 (3...4) Давление воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) 0,4...0,6 (4...6)		марка, тип		мощность, кВт		общая без электрооборудования				
05-002	36 2241 2003	МЧТ-63-П-Б	индекс 512-3А	20—120	63	20—100	0,71—7,1	П62	14	АТЕЗ-50/460Р-2У4	1270×1185×1280	1650	1170	1530	4800
05-003	36 2241 2004 07	МЧТ-63-П-С	индекс 512-7А	20—120	63	21, 31, 33, 40, 49, 61, 64, 97	0,71—7,1	АО2-72-12/8/6/4	4,2/7,5/8,5/12	—	1270×1225×1280	1420	1210	1360	3650

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/ч	Диаметр червяка, мм	Частота вращения червяка, об/мин	Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup>	Электродвигатель		Преобразователь тиристорный	Габаритные размеры (без электрооборудования), мм	Масса, кг		Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
								марка, тип	мощность, кВт			общая	без электрооборудования		
05-004	36 2241 3011 07	МЧТ-90-Л-Б	индекс 512-10А	100—300	90	20—70	1,7—17,0	П82	25	АТЕЗ-100/460Р-2У4	1640×1550×1300	2510	2040	2140	6600
05-005	36 2241 3007 03	МЧТ-90-Л-С	индекс 512-4А	100—300	90	18, 24, 27, 35, 47, 53, 70	1,7—17,0	АО2-82-12/8/6/4	8/13/15/20	—	1640×1550×1300	2170	1960	1470	4100
05-006	36 2241 4003	МЧТ-125-Л-Б	индекс 512-6А	200—700	125	20—70	2,35—23,5	П91	32	АТЕЗ-100/460Р-2У4	1900×1550×1300	2790	2320	2340	7100
05-007	36 2241 4004	МЧТ-125-Л-С	индекс 512-9А	200—700	125	18, 24, 27, 36, 48, 54, 71	2,35—23,5	АО2-92-12/8/6/4	15/23/30/36	—	1900×1550×1300	2750	2350	1770	5000

Нароботка на отказ, ч 320  
 Коэффициент готовности 0,99  
 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (σ=2800)  
 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку		Оптовая цена в рублях за штуку						
						4770	11600							
		Машины одночервячные для переработки резиновых смесей		ТУ 26-09-227—80	Предназначены для профилирования и очистки резиновых смесей и каучуков с пластичностью не менее 0,15 по ГОСТ 415—75									
			Тип, марка, модель	Производительность, кг/час*	Диаметр червяка, мм	Отношение рабочей длины червяка к его диаметру	Угловая скорость червяка, об/мин	Степень сжатия червяка	Электро-двигатель		Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более		
								марка	мощность, квт					
05-008	36 2241 5001	МЧТ-160-Л-Б с камерной головкой	индекс 241.141	1000	160	4	12..50	1,72	П-101	55	3343× ×894× ×1312	3780	4770	11600
05-009	36 2241 5002	МЧТ-160-Л-Б с протекторной головкой	индекс 241.141	1200	160	4	12..50	1,72	П-101	55	3348× ×894× ×1312	4045	5580	13100
05-010	36 2241 6001	МЧТ-200-Л-Б с камерной головкой	индекс 241.152	1200	200	4	25..73	1,32	П-102	75	4180× ×970× ×1900	8180	6780	17200
05-011	36 2241 6002	МЧТ-200-Л-Б с протекторной головкой	индекс 241.152	2000	200	4	25..73	1,32	П-102	75	4122× ×1240× ×2020	8490	8240	18600

05-012	36 2241 7001	МЧТ-250-Л-Б с камерной головкой	МЧТ-250 Л-Б индекс 241.162	1600	250	3	25..73	1,26	П-112	125	4360× ×970× ×1900	10215	6960	21300
05-013	36 2241 7002	МЧТ-250-Л-Б с протекторной головкой	индекс 241.162	3000	250	3	25..73	1,26	П-112	125	4335× ×1370× ×2065	10500	8250	23500
05-014	36 2241 7004	МЧТ-250-Л-Б с фильтровальной головкой	индекс 241.172	2000	250	3	54	1,26	А-103-8М	125	4200× ×970× ×2622	8370	7060	14300

Средний ресурс до капитального ремонта, ч:  
 МЧТ-160-Л-Б 28000 (σ=2800)  
 МЧТ-200-Л-Б 40000 (σ=4000)  
 МЧТ-250-Л-Б 40000 (σ=4000)  
 МЧТ-250-Л 40000 (σ=4000)  
 Нарботка на отказ, ч 320  
 Коэффициент готовности 0,99  
 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

\*) В зависимости от реологических и пластоэластических свойств и удельного веса резиновых смесей, формы и площади поперечного сечения шприцуемого профиля.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-015	36 2241 8002	Машина МЧТ-400-Л-Б камерная	индекс 512051	ТУ 26-09-391—80	<p>Предназначена для изготовления заготовок ездовых камер</p> <p>Производительность, кг/час 1750÷3500</p> <p>Скорость выхода заготовки м/с (м/мин):</p> <p>при максимальном диаметре заготовки камеры 0,075÷0,116 (4,5÷7)</p> <p>при минимальном диаметре заготовки камеры 0,158÷0,216 (9,5÷13)</p> <p>Диаметр заготовки камер:</p> <p>минимальный 300</p> <p>максимальный 500</p> <p>Диаметр червяка, мм 400</p> <p>Частота вращения червяка С<sup>-1</sup> (об/мин) 0,2÷0,8 (12÷48)</p> <p>Мощность электродвигателя МП2-450-122-6У4, квт 320</p> <p>Агрегат тиристорный типа АТ-1000/460-1</p> <p>Габаритные размеры, мм 5740×1665×2590</p> <p>Масса, кг 27750</p> <p>Наработка на отказ, ч не менее 325</p> <p>Коэффициент готовности не менее 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 30000</p>	13230	63700

05-016	36 2241 8001	Машина МЧТ-400-Л-Б протекторная	индекс 512050	ТУ 26-09-391—80	<p>Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для изготовления заготовок протекторов автопокрышек</p> <p>Производительность, кг/час 3390÷10000</p> <p>Скорость выхода заготовки м/с (м/мин):</p> <p>при максимальной ширине заготовки протектора не более 0,056 (3,4)</p> <p>Максимальная ширина протектора, мм 1350</p> <p>Диаметр червяка, мм 400</p> <p>Частота вращения червяка С<sup>-1</sup> (об/мин) 0,2÷0,8 (12÷48)</p> <p>Мощность электродвигателя МП 2-450-1226УЧ, квт 320</p> <p>Агрегат тиристорный типа АТ-1000/460-1</p> <p>Габаритные размеры, мм 5615×1920×2590</p> <p>Масса, кг 29905</p> <p>Наработка на отказ, ч не менее 325</p> <p>Коэффициент готовности не менее 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 30000</p>	16680	67400
--------	--------------	---------------------------------	---------------	-----------------	--	-------	-------

№ ГОС	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-017	36 2241 8006, 36 2241 8009	Машина МЧТ-380/450 П, Л, гранули- рующая	индекс 241331	ТУ 26-09-390—79	<p>Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для гранулирования резиновых смесей и пластифицированных каучуков</p> <p>Производительность, кг/ч 4200÷5000</p> <p>Диаметр червяка, мм 380/450</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 4</p> <p>Частота вращения червяка, С<sup>-1</sup> (об/мин) не более 0,4 (24,5)</p> <p>Мощность электродвигателей СДРЗ-14-36-8, АО2-52-8, квт 320,5</p> <p>Устройство комплектное КУ-Г</p> <p>Габаритные размеры, мм 9149×3600×3200</p> <p>Масса, кг 37920</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000±4000</p> <p>Наработка на отказ, ч не менее 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,</p>	23890	62400

05-018	36 2241 8007, 36 2241 8008	Машина МЧТ-380/450- П, Л, фильтро- вально-грану- лирующая	индексы 241.332, 241342	ТУ 26-09-390—79	<p>но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для одновременной очистки и гранулирования резиновых смесей и пластифицированных каучуков</p> <p>Производительность, кг/ч 2200÷3200</p> <p>Диаметр червяка, мм 380/450</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 4</p> <p>Частота вращения червяка, С<sup>-1</sup> (об/мин) не менее 0,4 (24,5)</p> <p>Мощность электродвигателей СДРЗ-14-36-8, АО2-52-8, 4А 100S4, квт 323,5</p> <p>Устройство комплектное КУ-Г</p> <p>Габаритные размеры, мм 9867×3600×3200</p> <p>Масса, кг 43054</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000±4000</p> <p>Наработка на от- каз, ч не менее 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	24700	65700
--------	-------------------------------------	---	-------------------------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-019	36 2241 8012, 36 2241 8011	Машина МЧТ-380/450-П, Л, фильтровально-листовальная	индекс 241 333, 241 343	ТУ 26-09-390—79	<p>Предназначена для одновременной очистки и профилирования резиновых смесей и пластифицированных каучуков</p> <p>Производительность, кг/ч 2100÷3000</p> <p>Диаметр червяка, мм 380/450</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 4</p> <p>Частота вращения червяка, С<sup>-1</sup> (об/мин) не менее 0,4 (24,5)</p> <p>Мощность электродвигателей СДРЗ-14-36-8, 4А-100S4, квт 320,5</p> <p>Устройство комплектное КУ-Г</p> <p>Габаритные размеры, мм 9300×3600×3200</p> <p>Масса, кг 46020</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000±4000</p> <p>Наработка на отказ, ч не менее 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	25750	66500

05-020	36 2241 1002	Машина МЧХ-32-П-Б	индекс 512-2	ТУ 26-09-673—79	<p>Предназначена для переработки «холодных» (имеющих температуру от 15 до 20 °С в момент поступления в загрузочную воронку) резиновых смесей с нижним пределом пластичности не менее 0,15 по ГОСТ 415—75</p> <p>Производительность максимальная, кг/ч 3...15</p> <p>Диаметр червяка, мм 32</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 10</p> <p>Частота вращения червяка, об/мин 20...100</p> <p>Обогрев цилиндра и головки горячей водой, °С 90</p> <p>Регулирование температурного режима:</p> <p>головки и первой зоны цилиндра автоматическое и ручное</p> <p>второй зоны цилиндра и червяка ручное</p> <p>Диапазон регулирования температуры в рабочем режиме, °С 30...140</p> <p>Давление воды на входе, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,3...0,4 (3...4)</p> <p>Давление воздуха, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,4...0,6 (4...6)</p> <p>Мощность электродвигателя П-51, квт 6</p> <p>Редуктор Ц2УН-160</p> <p>Габаритные размеры (без электрооборудования), мм 1270×780×1170</p> <p>Масса, кг 1030</p>	1010	3550
--------	--------------	-------------------	--------------	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Машины МЧХ		ТУ 26-09-663—79	<p>Масса без электрооборудования, кг 700</p> <p>Наработка на отказ, ч 320</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (<math>\sigma=2800</math>)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для переработки «холодных» (имеющих температуру 15...20 °С в момент поступления в загрузочную воронку) резиновых смесей с нижним пределом пластичности не менее 0,15 по ГОСТ 415—75</p> <p>Частота вращения червяка, об/мин: первый поддиапазон 13,4—47 второй поддиапазон 20—70</p> <p>Регулирование температурного режима: в цилиндре и головке автоматическое в червяке ручное</p>		

Диапазон автоматического регулирования температуры, °С:  
в рабочем режиме 30—140  
в режиме холостого хода 30—80

Максимально допустимая температура воды, °С:  
в контуре циркуляции системы регулирования температуры 90  
на сливе 90

Давление воды на входе, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,2...0,3 (2...3)

Насос ХМ2/25-А-2в с электродвигателем 4А71 В2 РЗУЗ мощностью 1,1 кВт (3 шт.)

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/ч	Диаметр червяка, мм	Отношение рабочей длины червяка к его диаметру	Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup>	Электродвигатель		Преобразователь тиристорный	Габаритные размеры (без электрооборудования), мм	Масса, кг		Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
								марка, тип	мощность, кВт			общая	без электрооборудования		
05-021	36 2241 2008	МЧХ-63-Л-СБ	индекс 241.252	20—100	63	10	0,71—7,1	П72	19	АТЕЗ-50/460Р-2У4	2125 × 1720 × 1560	3550	2600	5350	12900 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1260 руб. на срок до 1.11.82 г.
05-022	36 2241 3013	МЧХ-90-Л-СБ	индекс 241.262	100—350	90	10	1,7—17,0	П82	42	АТЕЗ-200/460Р-2У4	2460 × 1740 × 1560	4050	3100	5420	14900 Поощрительная надбавка к оптовой

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/ч	Диаметр червяка, мм	Отношение рабочей длины червяка к его диаметру	Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup>	Электро-двигатель		Преобразователь тиристорный	Габаритные размеры (без электрооборудования), мм	Масса, кг		Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
								марка, тип	мощность, кВт			общая	без электрооборудования		
05-023	36 2241 4007	МЧХ-125-Л-СБ	индекс 241.272	180—650	125	12	2,35—23,5	П92	75	АТЕЗ-200/460Р-2У4	3450×1890×1560	5450	4500	6690	<p>цене 2610 руб. на срок до 1.11.82 г.</p> <p>17100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 3260 руб. на срок до 1.11.82 г.</p>

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Наработка на отказ, ч 320</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000 (σ=4000)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для дейст-</p>		

		Машины МЧХВ		ТУ 26-09-674—79	<p>вующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для переработки с вакуумированием «холодных» (имеющих температуру 15...20 °С в момент поступления в загрузочную воронку) резиновых смесей с нижним пределом пластичности не менее 0,15 по ГОСТ 415—75</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 18</p> <p>Частота вращения червяка, об/мин:  первый поддиапазон 13,4—47  второй поддиапазон 20—70</p> <p>Регулирование температурного режима:  в цилиндре и головке автоматическое  в червяке ручное</p> <p>Диапазон автоматического регулирования температуры в зоне, °С:  в рабочем режиме 30—140  в режиме холостого хода 30—80</p> <p>Максимально допустимая температура воды, °С:  в контуре циркуляции системы регулирования температуры 90  на сливе 90</p> <p>Давление воды на входе, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,2...0,3 (2...3)</p> <p>Нагрев воды электронагревателями</p> <p>Насос ХМ2/25-А-2в с электродвигателем 4А71 В2 РЗУЗ мощностью 1,1 кВт (4 шт.)</p> <p>Насос 2НВР-5Д</p>		
--	--	-------------	--	-----------------	---	--	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/ч	Диаметр червяка, мм	Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup>	Электродвигатель		Преобразователь тиристорный	Габаритные размеры (без электрооборудования), мм	Масса, кг		Норматив чистой продукции в руб. на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
							марка, тип	мощность, кВт			общая	без электрооборудования		
05-024	36 2241 2009	МЧХВ-63-Л-СБ	индекс 241.212	20—80	63	0,71— —7,1	П82	25	АТЕЗ-100/460Р-2У4	2720× ×1800× ×1500	4000	3050	6430	16300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1700 руб. на срок до 1.04.82 г.
05-025	36 2241 3014	МЧХВ-90-Л-СБ	индекс 241.222	80— 350	90	1,7— —17	П91	55	АТЕЗ-200/460Р-2У4	3320× ×1810× ×1560	4500	3550	6720	17700 Поощрительная надбавка к оптовой цене 3500 руб. на срок до 1.04.82 г.
05-026	36 2241 4008	МЧХВ-125-Л-СБ	индекс 241.232	150— 600	125	2,35— 23,5	П92	75	АТЕЗ-200/460Р-2У4	4360× ×1890× ×1560	5950	5000	7570	19800 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4400 руб. на срок до 1.04.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-027	36 2242 2001	Машина двухчервячная 63×3	индекс 242.011	ТУ 26-09-437—80	<p>Наработка на отказ, ч 320  Кoeffициент готовности 0,99  Средний ресурс до капитального  ремонта, ч 40000  (σ=4000)  Гарантийный срок работы — 12 ме-  сяцев со дня ввода в эксплуатацию,  но не позднее 6 месяцев для дейст-  вующих и 9 месяцев для вновь строя-  щихся предприятий со дня получения  потребителем</p> <p>Предназначена для переработки ре-  зиновых смесей, обладающих повы-  шенной жесткостью с нижним преде-  лом пластичности 0,011 по ГОСТ  415—75 после их предварительной об-  работки на вальцах</p> <p>Производительность,  кг/ч от 2 до 48</p> <p>Количество червяков, шт. 2</p> <p>Тип червяков — конические одноза-  ходные с постоянным шагом и пере-  менной толщиной витков</p> <p>Диаметр червяка, мм 63</p> <p>Отношение длины червяка к его  диаметру 3</p> <p>Частота вращения червяков,  об/мин от 5 до 23</p>	4040	8550

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Регулирование частоты вращения червяков бесступенчатое</p> <p>Максимальное давление резиновой смеси в головке, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 100 (1000)</p> <p>Охлаждение и нагрев цилиндра и головки холодной и горячей водой</p> <p>Диапазон автоматического регулирования температуры, °С 30—140</p> <p>Точность автоматического регулирования температуры, °С ±5</p> <p>Максимально допустимая температура воды, °С 90</p> <p>Давление сжатого воздуха, кгс/см<sup>2</sup> от 4 до 6</p> <p>Нагрев формующего элемента с целью подвулканизации — электрическим нагревателем сопротивления</p> <p>Регулирование температуры подвулканизации — автоматическое</p> <p>Пределы регулирования температуры подвулканизации, °С от 100 до 200</p> <p>Электродвигатель П-62 мощностью, кВт 14</p> <p>Редуктор Ц2УН тиристорный АТЕЗ-50/460Р-2У4</p> <p>Габаритные размеры, мм 2000×1100×1370</p>		

05-028	36 2244 2601	Пресс таблетировочный	ЧП40×20 индекс 513.635	ТУ 26-10-205—77, извещение 2105.1702-1 1978 г., извещение 2105.183-79-2 1979 г.	<p>Масса, кг 2411</p> <p>Масса без электрооборудования, кг 1836</p> <p>Наработка на отказ, ч 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,97</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для переработки гранулированного винилита в однородный расплав и получения таблеток, служащих заготовкой при изготовлении грампластинок</p> <p>Производительность, кг/ч до 36</p> <p>Диаметр червяка, мм 40</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 20</p> <p>Число оборотов червяка в минуту 60</p> <p>Перерабатываемый материал — винилит</p> <p>Привод пресса: мотор-редуктор МПЗ 2-50</p> <p>Обогрев корпуса — паровой</p> <p>Охлаждение загрузочной воронки (водой из сети)</p> <p>Габаритные размеры, мм 1300×580×2155</p> <p>Масса, кг 388</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000</p>	2210	3380
--------	-----------------	-----------------------	------------------------------	---	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-029	36 2244 3704	Пресс червячный ЧП 45×25 с электроприводом и тепловой автоматикой	индекс 513.638	ТУ 26-10-240—80	<p>Наработка на отказ, ч 200 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки</p> <p>Предназначен для переработки гранулированных термопластов в однородный расплав и непрерывного выдавливания его через формующий инструмент в виде труб, листов, пленки, профильно-погонажных и других изделий</p> <p>Производительность пресса по полиэтилену НП при противодавлении головки 100 кгс/см<sup>2</sup>, кг/ч 100 Диаметр червяка, мм 45 Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 25 Обогрев корпуса — электрический, нагревателями сопротивления Охлаждение корпуса — конденсатом по замкнутому циклу Суммарная мощность электродвигателей 4АХ80А-2, П-81, квт 32 Суммарная мощность нагревателей, кВт 6,4 Габаритные размеры, мм 3315×2960×2830</p>	8460	18200 Поощрительная надбавка к оптовой цене 600 руб. на срок до 1.01.83 г.

05-030	36 2244 4701	Пресс червячный ЧП 63×25 с электроприводом и тепловой автоматикой	индекс 513648	ТУ 26-10-190—76, извещение № 1-2583 1976 г., извещение № 2-2744 1976 г., извещение № 3-4085 1979 г.	<p>Масса, кг 3005 Ресурс до капитального ремонта, ч 34560 Наработка на отказ, ч 400 Гарантийный срок работы — 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для переработки термопластов и непрерывного производства пленок, труб, листов, профильно-погонажных и других изделий</p> <p>Перерабатываемый материал — гранулированные термопласты: полиэтилен НП и ВП, полипропилен, полистирол, НПВХ, ППВХ и др.</p> <p>В пресс входят: пресс червячный ЧП 63×25, индекс 513640-00.00.000; сушилка СГ-300, индекс 599988-00.00.000; загрузчик ЗГВ-500, индекс 599987-00.00.000; пульт управления, индекс 513648-01.00.000; шкаф электропривода, индекс 513648-02.00.000; блок управления насосами охлаждения, индекс 591729-08.00.000; шкаф контроля и регулирования температуры, индексы 44.11.000, 44.35.000; червяк для переработки полиэтилена НП, индекс 996598-00.00.001</p>	10180	20900
--------	-----------------	---	------------------	---	--	-------	-------

№ поз.	Код ОЖП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Производительность по полиэтилену НП при противодавлении 100 кгс/см<sup>2</sup>, кг/ч (наибольшая) 150</p> <p>Диаметр червяка, мм 63</p> <p>Число оборотов червяка (регулируемое бесступенчато) в минуту 11—110 18—180</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей П-82, ЧАХ80А2, квт 71,39</p> <p>Обогрев корпуса — электрический, нагревателями сопротивления</p> <p>Мощность нагревателей, квт 12,8</p> <p>Редуктор специальный двухскоростной ЦЗСп-250</p> <p>Передаточные числа 13,56 8,29</p> <p>Габаритные размеры, мм 2960×3840×2830</p> <p>Масса, кг 3450</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 34560</p> <p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>		

05-031	36 2241 3005	Пресс одно-червячный 90-10	индекс 512-15	ТУ 26-09-175—73, извещение № 26-2102.50—78 1978 г.	<p>Предназначен для переработки резиноподобных материалов</p> <p>Пресс применяется для непрерывного изготовления трубок, шнуров, профильных полос, лент и т. д.</p> <p>Производительность (максимальная), кг/ч 72</p> <p>Диаметр червяка, мм 90</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 10</p> <p>Число оборотов червяка в минуту 21; 32; 43; 64</p> <p>Обогрев цилиндра и головки — электрический</p> <p>Охлаждение цилиндра червяка водой, кгс/см<sup>2</sup> 3—4</p> <p>Регулирование температуры — автоматическое</p> <p>Электродвигатель АО2-82-12/8/6/4 мощностью, квт 8, 13, 15, 20</p> <p>Габаритные размеры, мм 2600×1560×1835</p> <p>Масса, кг 2254</p> <p>Масса без электрооборудования, кг 2006</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	1750	4400
--------	-----------------	----------------------------	---------------	--	--	------	------

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-032	36 2244 5701	Пресс червячный ЧП 90×25 с электроприводом и теплоавтоматикой	индекс 513658	ТУ 26-10-190—76, извещение № 1-2583 1976 г., извещение № 2-2744 1976 г., извещение № 3-4085 1979 г.	Предназначен для переработки термoplastов и непрерывного производства пленок, труб, листов, профильно-погонажных и других изделий В пресс входят: червячный пресс ЧП 90×25, индекс 513651; сушилка СГ-300, индекс 599988; загрузчик ЗГВ-500, индекс 599987; шкаф контроля и регулирования температуры Производительность по полиэтилену НП при противодавлении 100 кг/см <sup>2</sup> , кг/час (наибольшая) 300 Диаметр червяка, мм 90 Число оборотов червяка (регулируемое бесступенчато), в минуту 8—80 13—135  Привод пресса: электродвигатель постоянного тока типа П 92 мощностью, квт 75 Редуктор ЦЗС-315 специальный двухскоростной с передаточными числами: $i_1 = 18,7$ $i_2 = 11$ Обогрев корпуса — электрический, нагревателями сопротивления Суммарная мощность нагревателей, квт 21,6 Агрегат тиристорный АТЕ 3-200/460 Р-2, У-4	12500	30500

05-033	36 2244 4703	Расплавитель вертикальный шнековый РВШ-63	индекс 513081	ТУ 26-10-148—73, извещение № 2105.1129-1 1977 г.	Габаритные размеры, мм 4495×3530×2883 Масса, кг 5620 Ресурс до капитального ремонта, ч 34560 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем  Предназначен для использования в прядильных машинах в производстве полиамидного шелка на предприятиях синтетических волокон  Перерабатываемый материал — полиамидная смола в виде гранул Производительность, кг/ч 20...72 Диаметр шнека, мм 63 Отношение длины рабочей части шнека к диаметру 25 Степень сжатия шнека 2,8 и 3 Число оборотов шнека, регулируемое бесступенчато в минуту 20...120 Мощность электродвигателя П-72, квт 19 Число обогреваемых зон корпуса шнека и головки 4 Отклонение температуры по плаву, °С ±2 Регулирование температурного режима — автоматическое	5770	15100
--------	-----------------	---	------------------	--	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-034	36 2243 8003	Девулканизатор-320	индекс 243041	ТУ 26-09-653—78	<p>Габаритные размеры, мм 1130×710×3625</p> <p>Масса со шкафами автоматки, кг 2560</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 26000</p> <p>Гарантийный срок работы — 6 ме- сяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев для дейст- вующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня по- лучения потребителем</p> <p>Предназначен для производства ре- зинового регенерата термомеханиче- ским способом</p> <p>Исходное сырье — смесь дробленой резиновой крошки с мягчителем и ак- тиватором</p> <p>Производительность, кг/ч до 800</p> <p>Диаметр червяка, мм 320</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 8</p> <p>Частота вращения червяка: рад/сек 3,5 об/мин 34</p> <p>Обогрев машины паром</p> <p>Давление пара, кгс/см<sup>2</sup> 6—8</p> <p>Расход пара, кг/ч 150</p> <p>Охлаждение девулканизатора во- дой</p>	29120	80300 Поощритель- ная надбав- ка к оптовой цене 8200 руб. на срок до 1.07.82 г.

05-035	36 2246 2001	Агрегат для профилирова- ния и резки мерных загото- вок АНИЗ-63	индекс 248.041	ТУ 26-09-476—79	<p>Расход воды, м<sup>3</sup>/ч 25</p> <p>Давление охлаждающей воды, кгс/см<sup>2</sup> 4</p> <p>Электродвигатели (СД-13-52-10У4, АО2-32-4-СХ, АО2-52-6 СВ, ПБСТ-53) мощностью, кВт 518</p> <p>Устройство комплектное КУ-Д</p> <p>Габаритные размеры, мм 8550×4275×4282</p> <p>Масса, кг 32500</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 16000±1600</p> <p>Наработка на отказ, ч 250</p> <p>Коэффициент готовности 0,97</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 ме- сяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для дейст- вующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потре- бителем</p> <p>Предназначен для профилирования заготовок из резиновых смесей, резки их по заданной программе и опреде- ленной последовательности и в любом сочетании длин</p> <p>Производительность, кг/ч 57—160</p> <p>Диаметр червяка (на выходе про- дукта), мм 63</p> <p>Тип червяка: коническо-цилиндри- ческий, двухзаходный на цилиндриче- ской части и однозаходный на кони- ческой части</p> <p>Частота вращения червяка, об/мин 70</p>	3900	8750
--------	-----------------	--	-------------------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Регулирование температурного режима: в I зоне цилиндра и головке — автоматическое во II зоне цилиндра и червяке — ручное</p> <p>Нагрев воды в циркуляционном контуре теплоавтоматики, электрический, электронагревателями</p> <p>Профиль выдаваемой заготовки — круг</p> <p>Размеры заготовки, мм: диаметр 20—75 длина 100—430</p> <p>Диапазон автоматического регулирования температуры, °С: в рабочем режиме 30—140 в режиме холостого хода 30—80</p> <p>Точность автоматического регулирования температуры ±5</p> <p>Расход, м<sup>3</sup>/ч: воды 0,72 воздуха 6,7</p> <p>Электродвигатель АОС2-62-4 мощностью, квт 18,5</p> <p>Редуктор Ц2У-200</p> <p>Насос ХМ2/25-А-2в</p> <p>Установленная мощность электронагревателей, квт 8</p> <p>Габаритные размеры, мм 1880×1320×2000</p>		

05-036	36 2247 3001	Линия кабельная ЛКНВ 90×90	индекс 592045	ТУ 26-09-398—79	<p>Масса, кг 1675</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 (σ=2600)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для наложения двух слоев резиновой изоляции горячим способом на токопроводящие жилы с одновременной непрерывной вулканизацией изоляции</p> <p>В линию входят: Машина червячная МЧХ 90×90—10 Устройство отдающее (сдвоенное) Устройство отдающее (одинарное) Устройство тянущее Устройство правильное Устройство протирочное Устройство талькирующее Устройство приемное (сдвоенное) Устройство приемное (безосевое) Компенсатор</p> <p>Скорость опрессования, м/с (м/мин) от 0,33 до 3,66 (от 20 до 220)</p> <p>Заправочная скорость, м/с (м/мин) от 0,085 до 0,25 (от 5 до 15)</p> <p>Диаметр жилы или заготовки для опрессования, мм от 2,8 до 15,5</p>	41920	106500
--------	-----------------	----------------------------	---------------	-----------------	---	-------	--------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Диаметр изделия после опрессования, мм:  с одним слоем от 4,4 до 19  с двумя слоями от 5,4 до 20</p> <p>Диаметры червяков червячной машины, мм 90</p> <p>Длина вулканизационного устройства, мм не менее 66000</p> <p>Длина охлаждающей трубы, мм не менее 10000</p> <p>Мощность электродвигателей П-82 (2 шт.); П-62; П-52; ПБС-62; АО2-41-6 (2 шт.); АОЛ-2-11-4, квт 121</p> <p>Габаритные размеры, мм 98400×5100×2500</p> <p>Масса, кг 25416</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 (<math>\sigma=2800</math>)</p> <p>Наработка на отказ, ч 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,975</p> <p>Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>		

36 2250

## 06. МАШИНЫ И АГРЕГАТЫ ЛИТЬЕВЫЕ ДЛЯ РЕЗИНЫ

06-001	36 2252 1101	Пресс литьевой плунжерный челюстной 25-400	индекс 252.021	ТУ 26-09-468—78	<p>Предназначен для стыковки профилей уплотнений, для изготовления резинотехнических изделий прессовым способом и литьевым с объемом впрыска до 63 см<sup>3</sup></p> <p>Производительность (при изготовлении деталей 2101-5207050), шт./ч 20</p> <p>Усилие, тс:  пресса 25  главного цилиндра 22  ретурных цилиндров 3  разъема форм 1,7</p> <p>Давление впрыска (при d плунжера 50 мм и давлении воздуха в сети 4,5 кгс/см<sup>2</sup>), кгс/см<sup>2</sup> 140</p> <p>Объем впрыска, см<sup>3</sup> до 63</p> <p>Рабочее давление жидкости, кгс/см<sup>2</sup> 110</p> <p>Ход стола, мм 240</p> <p>Размеры нагревательных плит, мм 400×400</p> <p>Нагрев плит электрический</p> <p>Мощность нагревателей, квт 6</p> <p>Температура плит, °С до 250</p> <p>Усилие литьевого пневмоцилиндра, кгс 2600</p> <p>Электродвигатель 4А10054ХУЗ мощностью, кВт 3,0</p> <p>Габаритные размеры, мм 1485×1200×2130</p> <p>Масса, кг 1700</p> <p>Наработка на отказ, ч 140</p> <p>Коэффициент готовности 0,97</p>	2580	4570
--------	-----------------	--	----------------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-002	36 2252 6201	Пресс для литья резины	ПЛ 100-Р	ТУ 26-09-287—80	<p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 <math>\pm(\sigma=2600)</math></p> <p>Габаритный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для литья под давлением резинотехнических изделий в прессформы</p> <p>Производительность при полном объеме впрыска, кг/ч 120 Объем впрыска, см<sup>3</sup> 4500 Давление впрыска, кгс/см<sup>2</sup> 850 Усилие смыкания прессформ, тс 110 Диаметр плунжера силового цилиндра, мм 360 Внутренний диаметр напорной камеры, мм 130 Глубина напорной камеры, мм 350 Давление воды, кгс/см<sup>2</sup> 20—120 Скорость литья резиновой смеси, см<sup>2</sup>/с 100</p> <p>Привод пресса осуществляется от заводской централизованной насосно-аккумуляторной установки</p>	1410	3250

Габаритные размеры, мм 1225×800×2595  
 Масса, кг 2685  
 Нарботка на отказ, ч 260  
 Коэффициент готовности 0,98  
 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000  
 $(\sigma=5400)$   
 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

36 2260

## 07. ЛИНИИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ И КЛЕЯ

07-001	36 2261 2001	Установка реакторно-смесительная для шихты регенерата резины	индекс 7-2427-01	ТУ 26-09-298—80	<p>Предназначена для приготовления шихты в производстве регенерата резины термомеханическим методом в шинной резинотехнической и обувной промышленности</p> <p>В установку входят:        реактор-смеситель СНП-200 с приводом, черт. 527-213-01.00.000        бункер с ворошителем, черт. 204-2003.00.000        дозатор с весовым контролем ДВ600...200Д        насос дозатор НД 100/63</p> <p>Система электрооборудования, черт. 7-2427-01.01.000</p> <p>Производительность, кг/ч 600</p>	18530	41300
--------	-----------------	--	------------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Общая установленная мощность с дозатором, кВт в том числе 80</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей КО-52-6 и ВАО-11-4, кВт 75,6</p> <p>Рабочее давление теплоносителя в камерах корпусов, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,6 (6)</p> <p>Рабочее давление хладагента внутри шнеков, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,6 (6)</p> <p>Расход теплоносителя, кг/час 100</p> <p>Расход воды на охлаждение, м<sup>3</sup>/час 5</p> <p>Масса, кг 14783</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, час 26000 (σ=2600)</p> <p>Наработка на отказ, час 750</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>		

36 2310

## 08. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫШЕК

08-001	36 2312 5001	Агрегат для изготовления бортовых колец покрышек	АКД 70/1300, индекс 312051	ТУ 26-09-607—76, извещение 26-2153-1799—78, 26-2153-2044—79	<p>Предназначен для изготовления бортовых колец из безуточной латунированной проволоки для спецпокрышек с внутренним диаметром кольца от 70 до 1300 мм</p> <p>Производительность с учетом коэффициента использования оборудования 0,7:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Колец для размера покрышек</th> <th>Количество оборотов</th> <th>шт/ч</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>300—125</td><td>3—4</td><td>430</td></tr> <tr><td>165P—13</td><td>5</td><td>420</td></tr> <tr><td>700—250</td><td>6</td><td>320</td></tr> <tr><td>1350—380</td><td>8</td><td>280</td></tr> <tr><td>260—508P</td><td>9</td><td>240</td></tr> <tr><td>17.00—32</td><td>10</td><td>200</td></tr> <tr><td>внутренним диаметром 1300 мм (максимальные)</td><td>15</td><td>80</td></tr> </tbody> </table> <p>Количество слоев в кольце, шт.: минимальное 2 максимальное 20</p> <p>Скорость подачи проволоочной ленты, м/мин: минимальная 40 максимальная 120</p> <p>Ширина резинопровоочной ленты (максимальная), мм 20</p> <p>Количество проволок в резинопровоочной ленте (максимальное), шт. 10</p>	Колец для размера покрышек	Количество оборотов	шт/ч	300—125	3—4	430	165P—13	5	420	700—250	6	320	1350—380	8	280	260—508P	9	240	17.00—32	10	200	внутренним диаметром 1300 мм (максимальные)	15	80	20140	48700
Колец для размера покрышек	Количество оборотов	шт/ч																													
300—125	3—4	430																													
165P—13	5	420																													
700—250	6	320																													
1350—380	8	280																													
260—508P	9	240																													
17.00—32	10	200																													
внутренним диаметром 1300 мм (максимальные)	15	80																													

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
08-002		В агрегат входят а) Станок кольцеделательный	СКД 70/600 312051 05.00.000, 312051. 00.03.000		<p>Емкость компенсатора, м 19,2 Установленная мощность, квт: электродвигателей 36,5 электронагревателей 11,0 Редуктор РЧУ-40А, Ц2У-100, Ц2У-200 Электропривод ПТЗ-14/220, ЭТО2-16У4 Машина одночервячная МЧХ-63-Л-СБ, индекс 241252 Габаритные размеры, мм 18000×3500×3800 Масса, кг (без комплекта сменных частей) 11500 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,995 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для изготовления бортовых колец Диаметр изготавливаемых колец (внутренний), мм: минимальный 70 максимальный 600</p>	4700	7400

08-003		б) Станок кольцеделательный	СКД 600/1300 312.051. 04 00.000		<p>Производительность с учетом коэффициента использования оборудования 0,7:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Колес для размера покрышек</th> <th>Количество оборотов</th> <th>шт/ч</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>300—125</td> <td>3—4</td> <td>430</td> </tr> <tr> <td>165—13</td> <td>5</td> <td>420</td> </tr> <tr> <td>700—250</td> <td>6</td> <td>320</td> </tr> <tr> <td>260—508</td> <td>9</td> <td>240</td> </tr> </tbody> </table> <p>Установленная мощность, квт 2,2 Габаритные размеры, мм 1630×1440×1520 Масса, кг 1595</p> <p>Предназначен для изготовления бортовых колец Диаметр изготавливаемых колец (внутренний), мм: минимальный 600 максимальный 1300 Производительность с учетом коэффициента использования оборудования 0,7:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Колес для размера покрышек</th> <th>Количество оборотов</th> <th>шт/ч</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1350—80</td> <td>8</td> <td>280</td> </tr> <tr> <td>1700—32</td> <td>10</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>внутренним диаметром 1300 мм</td> <td>15</td> <td>80</td> </tr> </tbody> </table> <p>Установленная мощность, квт 2,2 Габаритные размеры, мм 1680×1470×1750 Масса, кг 1623</p>	Колес для размера покрышек	Количество оборотов	шт/ч	300—125	3—4	430	165—13	5	420	700—250	6	320	260—508	9	240	Колес для размера покрышек	Количество оборотов	шт/ч	1350—80	8	280	1700—32	10	200	внутренним диаметром 1300 мм	15	80	6040	9900
Колес для размера покрышек	Количество оборотов	шт/ч																																
300—125	3—4	430																																
165—13	5	420																																
700—250	6	320																																
260—508	9	240																																
Колес для размера покрышек	Количество оборотов	шт/ч																																
1350—80	8	280																																
1700—32	10	200																																
внутренним диаметром 1300 мм	15	80																																

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
08-004		в) Станок протягивающий с компенсатором	312.051. 03.00.000, 312.051. 00.000.300, 312.051. 00.00.010		Предназначен для обеспечения непрерывного обрезаживания проволоочной ленты при циклической работе намоточного станка Емкость компенсатора, мм 19200 Линейная скорость протягивания проволоки, м/мин: наименьшая 40 наибольшая 119 Установленная мощность, квт 8,2 Габаритные размеры, мм 2103×1567×3810 Масса, кг 1510	2040	5100
08-005		г) Установка для нагрева проволоки	312.051. 02.00.000		Предназначена для нагрева проволоки перед обрезаживанием для улучшения ее сцепления с резиной Температура нагревания пучка латунированной проволоки, °С 90±5° Габаритные размеры, мм 1330×720×1160 Масса, кг 810	3570	5500
08-006		д) Установка аварийного выключения с машиной МЧХ-63-Л-СБ	312.051 00.00.200, 312.051 00.00.100, 241.252		Предназначена для аварийного выключения всего агрегата Габаритные размеры, мм 2760×1850×3534 Масса, кг 3566	1250	16500

08-007		е) Шпулярник	312051 01.00.000		Предназначен для питания агрегата латунированной проволокой Количество шпуль, шт. 10 Емкость одной шпули по латунированной проволоке, кг 500 Габаритные размеры, мм 6700×3200×2018 Масса, кг (без шпуль) 2396	2540	4300
--------	--	--------------	---------------------	--	---	------	------

36 2320

## 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ПОКРЫШЕК И ПНЕВМОРЕССОР

09-001		Станок для сборки покрышек	СПП1-470-720П	ГОСТ 5.1946—73, извещение № 1 1976 г., извещение № 2 1980 г.	Предназначен для сборки покрышек легковых автомобилей диагональной конструкции и первой стадии сборки покрышек типа «Р» послойным способом На станке может производиться сборка покрышек в камерном и бескамерном исполнениях Посадочный диаметр вала под барабан, мм 50 Число оборотов барабана в минуту: 1-я скорость 50 2-я скорость 150 Давление воздуха в сети: МПа 0,6...0,7 кгс/см <sup>2</sup> 6—7 Привод электропневматический Суммарная мощность электродвигателей 4АХ80А4 (1 шт.); МТКН 311-6/16 (1 шт.), квт 4,6 Габаритные размеры, мм 3570×1990×1250 Масса, кг 3552	6750	12000
--------	--	----------------------------	---------------	--	---	------	-------

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					диаметр	ширина	
	36 2321 3002		13-14"	2-слойная 18	360÷420	250÷450	600
	36 2321 3006		15-16"	4-слойная 15	440÷470	300÷480	720
09-002	36 2321 4003	Станок для сборки покрышек	СПД2-660-900п, индекс 110-06	ТУ 26-09-76—76, извещение 26-2103-33—77, 26-2103-51—78, 26-2103-60—80 «ЗК»	Наработка на отказ, ч 200 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 27000 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем  Предназначен для сборки покрышек послынным, комбинированным и браслетным способом Размер покрышек, собираемых на станке, мм 200—508Р÷260—508Р 220—508÷280—508 Производительность при послынной сборке для покрышек 260-508Р, шт./ч 4,3	8740	15600

09-003	36 2321 4011	Станок для сборки покрышек	СПД2-660-900Б, индекс 321431	ТУ 26-09-685—80	<p>Размер барабанов, мм: диаметр 660÷675 ширина 300÷560 Наибольшая ширина слоя корда, мм 900 Посадочный диаметр вала под барабан, мм 70 Давление воздуха в сети: МПа 0,5—0,6 кгс/см<sup>2</sup> 5...6 Число оборотов барабана в минуту 43/112/225 Привод электропневматический Суммарная мощность электродвигателей П-61 (1 шт.); АОЛ2-31-6/4 (1 шт.), кВт 7,1 Габаритные размеры, мм 4160×2400×1320 Масса, кг 4750 Наработка на отказ, ч 125 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 27360 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для сборки покрышек диагональной конструкции браслетным способом Размер покрышек, собираемых на станке, дюймы 20 Производительность для покрышек 260—508, шт./ч 5,2 Размер барабанов, мм: диаметр 660 ширина 300...580</p>	15660	27300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 3900 руб. на срок до 1.02.83 г.
--------	--------------	----------------------------	------------------------------	-----------------	--	-------	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Наибольшая ширина слоя корда, мм 900</p> <p>Посадочный диаметр вала под барабан, мм 70X<sub>3</sub></p> <p>Давление воздуха в пневмосети: МПа 0,5...0,6</p> <p>кгс/см<sup>2</sup> 5...6</p> <p>Давление рабочей жидкости в гидросистеме: МПа 4±10%</p> <p>кгс/см<sup>2</sup> 40±10%</p> <p>Число оборотов барабана в минуту 68...200</p> <p>Привод электропневмогидравлический</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей МТКН 311-6 (1 шт.), АО2-31-6 (1 шт.), АО2-32-4 (1 шт.), квт 7,6</p> <p>Габаритные размеры, мм 4430×2910×2045</p> <p>Масса, кг 6140</p> <p>Наработка на отказ, ч 130</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>		

09-004

Станок для сборки покрышек

СПД2-720-1300П, индекс 321381

ТУ 26-09-680—80

Предназначен для сборки покрышек с расположением нитей корда в каркасе под углом и первой стадии сборки каркасов шин, типа «Р»

Расчетная производительность (при сборке 12-слойных покрышек) 13.00-18, мод КИ-80, шт./ч 1,0

Размер барабанов, мм:

диаметр 680÷720

ширина 580÷800

Наибольшая ширина слоя корда, мм 1300

Посадочный диаметр вала под барабаном, мм 70

Давление воздуха в пневмосети: МПа 0,5±10%

кгс/см<sup>2</sup> 5±10%

Давление рабочей жидкости в гидросистеме: МПа 4±10%

кгс/см<sup>2</sup> 40±10%

Число оборотов барабана в минуту 15/75/150

Привод электропневмогидравлический

Суммарная мощность электродвигателей 4АХ80А4УЗ (1 шт.), П-61У4 (1 шт.), квт 7,1

Мощность насосной установки 25Г 48-224, квт 3,0

21420

37700  
Поощрительная надбавка к оптовой цене 10300 руб. на срок до 1.07.82 г.

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Метод сборки	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
	36 2321 4017	Исполнение	321381 00.00.000		браслетный	6200×2620× ×2160	7600		
	36 2321 4018	Исполнение	321.381 00.00.000 01		браслетный	6200×2620× ×2160	7600		
	36 2321 4019	Исполнение	321 381 00.00.000 02		браслетный	6200×2620× ×2160	7600		
	36 2321 4021	Исполнение	321 381 00.00.000 03		послойный	6940×3015× ×2200	7370		
					Нарработка на отказ, ч 130 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем				
09-005	36 2321 4004, 36 2321 4023	Станок для сборки покрышек	СПД2-720-1100П, индекс 110-11	ТУ 26-09-684—80	Предназначен для сборки покрышек диагональной конструкции и каркасов шин типа «Р». Послойным способом станок поставляется в двух исполнениях: 110-11-00.00.000; 110-11.00.00.000-01			13810	23800

					Размер покрышек, собираемых на станке, дюймы 20 Производительность для покрышек 320-508, шт./ч 3,24 Размер барабанов, мм: диаметр 675..710 ширина 400..650 Наибольшая ширина слоя корда, мм 1100 Посадочный диаметр вала под барабан, мм 70X <sub>3</sub> Давление воздуха в сети: МПа 0,5..0,6 кгс/см <sup>2</sup> 5..6 Число оборотов барабана в минуту 48/113/222 Привод электропневматический Суммарная мощность электродвигателей АС-2-72-4/8/18 (1 шт.), Р 52-16/4 (2 шт.), 4А 100S6/4/2 Нuz, квт 14,6 Габаритные размеры, мм 5100×2450×1370 Масса, кг 6750 Нарработка на отказ, ч 165 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем				
09-006		Станок для сборки покрышек	СПД3-970-1500, индекс 110-04А	ТУ 26-09-687—80	Предназначен для сборки покрышек диагональной конструкции и первой стадии сборки покрышек типа «Р» послойным или браслетным способом			13270	24300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Размер барабанов, мм: диаметр 720...970 ширина 625...915 Наибольшая ширина слоя корда, мм 1500 Посадочный диаметр вала под барабан, мм 70X <sub>з</sub> Давление воздуха в сети: МПа 0,5...1 кгс/см <sup>2</sup> 5...10 Число оборотов барабана в минуту 53/80/160 Привод электропневматический электродвигатель АО2-31-6 (1 шт.); П-61 (1 шт.); АО2-21-2 (1 шт.)					
		Исполнения	Метод сборки	Размер покрышек, дюймы	Производительность, шт/ч	Общая установленная мощность эл. двиг., квт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
	36 2321 6001	110-04A. 0.00.000	послойный	13.00—20 14.00—20 15.00—20	1,84	7,1	5505×2680×2000	7734		

	36 2321 6004	110-04A. 00.00.000-01	браслетный	13.00—20 14.00—20 15.00—20 15—20 1100 к 500—50 д	1,87	8,6	5505×2680×2310	7784		
	36 2321 6005	110-04A. 00.00.000-05	браслетный	15—24 18,4/15—24	2,7	8,6	5505×2680×2310	7877		
	36 2321 6006	110-04A. 00.00.000-06	послойный	530—610	1,1	7,1	5505×2680×2000	7611		
09-007	36 2321 4001	Станок для сборки покрышек	СПР-И2М, индекс 321 231	ТУ 26-09-66—80	Нарботка на отказ, ч 165 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем				4020	8800
					Предназначен для второй стадии сборки покрышек типа «Р» Размеры покрышек, собираемых на станке, мм 200—508Р ÷ 320—508Р Производительность по покрышке, шт./ч: 200-508Р, 240-508Р 12 260-508Р 10 280-508Р, 300-508Р 8					

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					320-508Р 8 Расстояние между фланцами, мм 160...600 Рабочее давление воздуха в диафрагме: МПа 0,05—0,2 кгс/см <sup>2</sup> 0,5—2,0 Рабочее давление воздуха в распорных камерах: МПа 0,3—0,6 кгс/см <sup>2</sup> 3,0—6,0 Рабочее давление воздуха в цилиндрах нижних прикатчиков: МПа 0,2—0,5 кгс/см <sup>2</sup> 2—5 Привод электропневматический Суммарная мощность электродвигателя П-61 (1 шт.) и мотор-редуктора МРА-III 0,8/25 (1 шт.), квт 6,8 Габаритные размеры, мм 2980×1912×1500 Масса, кг 3642 Нарботка на отказ, ч 100 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

09-008	36 2321 5002	Станок для сборки покрышек	СПР-70К, индекс 321 191	ТУ 26-09-456—79	Предназначен для 2-ой стадии сборки крупногабаритных покрышек типа «Р» Размеры покрышек, собираемых на станке, мм 500-635Р (18.00-25Р); 720-665Р; 570-838Р (21.00-33Р) Производительность по покрышке 18.00—25Р, шт./ч 1,17 Расстояние между фланцами, мм 600...950 Рабочее давление воздуха в диафрагме: МПа 0,04—0,2 кгс/см <sup>2</sup> 0,4—2,0 Рабочее давление воздуха в распорных камерах: МПа 0,3—0,6 кгс/см <sup>2</sup> 3—6 Рабочее давление воздуха в цилиндрах нижних прикатчиков: МПа 0,5 кгс/см <sup>2</sup> 5,0 Привод электропневматический Суммарная мощность электродвигателя НТКН-6/16 (1 шт.) и мотор-редуктора МРА-1 (1 шт.), квт 4,6 Масса, кг: для типоразмера 18.00-25Р 5530 для типоразмера 720-665Р 5635,5 для типоразмера 2100-33Р 5801 Габаритные размеры, мм 6300±50×2680±50×2240±20 Нарботка на отказ, ч 100 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 22000	16180	27400
--------	-----------------	----------------------------	-------------------------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
09-009	36 2321 4022	Станок для сборки покрышек	СПР 380-420, индекс 321 371	ТУ 26-09-647—78	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для 2-ой стадии сборки легковых покрышек типа «Р»</p> <p>Размеры собираемых покрышек, дюймы 15</p> <p>Производительность, шт./ч 16,5</p> <p>Расстояние между фланцами, мм 180...440</p> <p>Рабочее давление воздуха в диафрагме: МПа 0,08—0,14 кгс/см<sup>2</sup> 0,8—1,4</p> <p>Рабочее давление воздуха в распорных камерах: МПа 0,1 кгс/см<sup>2</sup> 1,0</p> <p>Рабочее давление воздуха в цилиндрах нижних прикатчиков: МПа 0,2—0,4 кгс/см<sup>2</sup> 2,0—4,0</p> <p>Привод электропневматический</p> <p>Суммарная мощность электродвигателя П-51 4А80А6, АОЛ 2-11-4, редуктора МРА-П, МЦ2С-63, квт 8,0</p>	17210	29700

Станки для сборки чехлов

ТУ 26-09-642—78

Габаритные размеры, мм 5500×5000×2900

Масса, кг 7950

Наработка на отказ, ч 100

Средний ресурс до капитального ремонта, ч 21600

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

Предназначены для изготовления резиновых чехлов, применяемых в производстве железобетонных напорных труб методом виброгидропрессования

Линейная скорость вращения дорна, м/мин 20...60

Шаг бинтовки, мм 100...150

Общая установленная мощность электрооборудования, квт 6,8

Мотор-редуктор МПз 2-50

Редуктор Ц2У 400Н

Редуктор РЧУ-100

Электропривод Ш2-4У4

Электродвигатель П-42У4

Преобразователь ПТО-М230-32

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку								
								Производительность, шт/ч, при диаметре, мм				Габаритные размеры, мм			Масса, кг
								500	1200	1400	2000	длина	ширина	высота	
09-010	36 2323 3001	Диаметр 500—1200 мм, длина 2000 мм	323001		0,3	0,2	—	—	5600	6700	1870	6600	16150	27800	
09-011	36 2323 3002	Диаметр 500—1200 мм, длина 6000 мм	323002		0,8	0,15	—	—	9200	6700	1870	7000	16530	28500	
09-012	36 2323 6001	Диаметр 1400—2000 мм, длина 2000 мм	323011		—	—	0,1	0,07	5600	7600	1870	6600	16150	27800	
09-013	36 2323 6002	Диаметр 1400—2000 мм, длина 6000 мм	323012		—	—	0,085	0,05	9200	7600	1870	7000	16570	28500	

Наработка на отказ, ч 250  
Средний ресурс до капитального ремонта, ч 21600  
Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

09-014	36 2325 4003	Питатель	ПС2-500, индекс 325021	ТУ 26-09-626—77, извещение 26-2103-55—79	Предназначен для хранения и подачи слоев корда и шириной до 500 мм на барабан станка для первой стадии сборки покрышек радиальных шин 155R13; 165R13 Количество пар бобин, шт. 4 Количество сторон турели, шт. 2 Количество пар бобин с одной стороны турели, шт. 2 Максимальная ширина материала, мм 500 Максимальная длина корда в бобине, м 120 Общая емкость бобин, м 480 Максимальная скорость раскатки, м/мин 43,6 Максимальная скорость закатки, м/мин 14,5 Суммарная мощность электродвигателей П-22 (1 шт.), 4А×71В4, квт 1,75 Для прокладки используется ткань декельная ТУ 38-105940—75 Габаритные размеры (без электрошкафа и пульта управления), мм 2120×1930×2160 Масса, кг (со шкафом и пультом управления) 2910 Наработка на отказ, ч 325 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	5420	12500
--------	--------------	----------	------------------------	--	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
09-015	36 2325 4002	Питатель 6-слойный	индекс 114-20М	ТУ 26-09-358—80	<p>Предназначен для питания станков для сборки покрышек слоями корда, брекера, бортовыми лентами, герметизирующим слоем и протекторами</p> <p>Количество пар бобин, шт. 12 Количество кассет, шт. 2 Количество пар бобин в кассете, шт. 6 Количество пар катушек для бортовой ленты, шт. 2 Максимальная ширина кордного полотна, мм 800 Максимальная длина кордного полотна, м 53 Общая емкость бобин (кордного полотна), м 636 Максимальная длина брекера в бобине, м 42 Максимальная ширина бортовой ленты, мм 110 Максимальная длина бортовой ленты в катушке, м 32 Максимальная ширина протектора, мм 600 Максимальная длина протектора, мм 1650 Максимальная скорость раскатки, м/сек 1,229 Максимальная скорость закатки, м/мин 65</p>	5560	13200

09-016	36 2325 5004	Питатель	индекс 114-21	ТУ 26-09-292—80	<p>Суммарная мощность электродвигателей АОЛ 2-11-6 (3 шт.), квт 1,2 Давление воздуха в сети, МПа 0,6 Для прокладки используется ткань декельная ТУ 38-105940—75 Габаритные размеры, мм 2790×2050×2605 Масса, кг 2720 Наработка на отказ, ч 325 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для питания станков I стадии сборки грузовых покрышек типа «Р» слоями корда</p> <p>Количество пар бобин, шт. 12 Количество кареток, шт. 2 Количество пар бобин в каретке, шт. 6 Максимальная ширина кордного полотна, мм 980 Максимальная длина кордного полотна в бобине, м 25 Общая емкость кордного полотна, м 300 Максимальная скорость раскатки корда, м/с 1,208 Максимальная скорость закатки корда, м/с 1,117</p>	4710	10300
--------	-----------------	----------	------------------	-----------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Питатель		ТУ 26-09-59—78	<p>Суммарная мощность электродвигателей АОЛ-12-4 (2 шт.); П-31 (1 шт.); 4А×71В4 (2 шт.), квт 2,26            Для прокладки используется ткань декельная ТУ 38-105940—75            Габаритные размеры, мм 4910×1770×2660            Масса, кг 2150            Наробтка на отказ, ч 325            Среднее время восстановления, ч 1            Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000            Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для подачи на сборочные станки обрзезиненного корда и протекторов при послойном способе сборки покрышек            Количество транспортеров с бобинами, шт. 2            Максимальная ширина материала, мм 1100            Максимальная длина корда в бобине, м 21,5</p>		

Максимальная длина протектора, мм 2200  
 Максимальная ширина протектора, мм 762  
 Максимальная скорость раскатки корда, м/с 2,06  
 Максимальная скорость закатки корда, м/с 1,12  
 Суммарная мощность электродвигателей АО2-11-4 (2 шт.), АОЛ-12-4 (2 шт.), П-31 (1 шт.), кВт 3,06  
 Для прокладки используется ткань декельная ТУ 38-105940-75

Количество пар бобин, шт.	Количество пар бобин в транспортере, шт.	Емкость, м	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
20	10	430	3200×3135× ×3520	4250
24	12	516	3200×3615× ×3970	4300

Наробтка на отказ, ч 280  
 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920  
 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

09-017

36 2325  
5002

10-слойный

114-03

20

10

430

3200×3135×  
×3520

4250

5960

14100

09-018

36 2325  
5003

12-слойный

114-04

24

12

516

3200×3615×  
×3970

4300

6110

15100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
09-019	36 2325 6001	Питатель	ПС6-1150, индекс 326 191	ТУ 26-09-489—80	<p>Предназначен для подачи слоев корда на барабан станка для I стадии сборки покрышек типа «Р»</p> <p>Количество пар бобин, шт. 12 Количество кассет, шт. 2 Количество пар бобин в каждой кассете, шт. 6</p> <p>Максимальная ширина кордного полотна, мм 1150 Максимальная длина корда в бобине, м 40 Общая емкость бобин (кордного полотна), м 480 Максимальная скорость раскатки корда, м/мин 106 Максимальная скорость закатки корда, м/мин 28,9 Суммарная мощность электродвигателей 4А×71А4 (3 шт.), 4А×71В4 (2 шт.), П-31 (1 шт.), редуктора РЧУ-80-40, кВт 3,85</p> <p>Для прокладки используется ткань декельная ТУ 38-105940-75</p> <p>Габаритные размеры, мм 6960×1500×2830 Масса, кг 3300 Наработка на отказ, ч 260 Ресурс до капитального ремонта, ч 26000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,</p>	6560	15300

09-020	36 2325 6004	Питатель	ПС 12-1400, индекс 326231	ТУ 26-09-572—80	<p>но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для подачи слоев корда на барабан сборочных станков СПД 2-720-1300ПС; СПД 3-970-1500П; СПД 3-970-1500ПС</p> <p>Количество пар бобин, шт. 24 Количество кассет, шт. 2 Количество пар бобин в каждой кассете, шт. 12</p> <p>Максимальная ширина кордного полотна, мм 1400 Максимальная длина корда в бобине, мм 40000 Общая емкость бобин (кордного полотна), м 960 Максимальная скорость раскатки корда, м/с 1,0 Максимальная скорость закатки корда, м/с 0,6 Суммарная мощность электродвигателей АО2-21-4 (2 шт.); П-31 (1 шт.); 4АХ71А4 (5 шт.), редуктора РЧУ-100, кВт 6,45</p> <p>Для прокладки используется холст прокладочный ТУ 17-518-70</p> <p>Габаритные размеры, мм 7555×2180×3335 Масса, кг 6740 Наработка на отказ, ч 260 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000</p>	9190	24800
--------	-----------------	----------	---------------------------------	-----------------	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку																
09-021	36 2326 5001	Станок для прикатки протектора	индекс ВН-1012	ТУ 26-09-58—73, извещение 2110.104—78	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для наложения и прикатки прослойки резины и протектора на ремонтируемую покрышку</p> <p>Производительность в зависимости от размера покрышки, шт./ч:</p> <table> <tr><td>320—508; 12.00—20;</td><td></td></tr> <tr><td>12.00—18,</td><td>6,43</td></tr> <tr><td>260—20; 825—20; 260—508</td><td>9,15</td></tr> <tr><td>750—20; 840—15; 210—20;</td><td>11,86</td></tr> <tr><td>650—16; 500—16; 640—15;</td><td></td></tr> <tr><td>735—14</td><td>12,86</td></tr> </table> <p>Размер обрабатываемых покрышек:</p> <table> <tr><td>минимальный</td><td>5,60—15</td></tr> <tr><td>максимальный</td><td>14,00—20</td></tr> </table> <p>Суммарная мощность электродвигателей АОЛ 2-31-6/4, АОЛ 2-32-6/4, квт 1,85/2,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 5500×1400×1860</p> <p>Масса, кг 1004</p> <p>Ресурс работы до первого капитального ремонта, ч 25920</p> <p>Нарботка на отказ, ч 320</p>	320—508; 12.00—20;		12.00—18,	6,43	260—20; 825—20; 260—508	9,15	750—20; 840—15; 210—20;	11,86	650—16; 500—16; 640—15;		735—14	12,86	минимальный	5,60—15	максимальный	14,00—20	2460	3500
320—508; 12.00—20;																							
12.00—18,	6,43																						
260—20; 825—20; 260—508	9,15																						
750—20; 840—15; 210—20;	11,86																						
650—16; 500—16; 640—15;																							
735—14	12,86																						
минимальный	5,60—15																						
максимальный	14,00—20																						

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

36 2330÷2370,  
36 2390

#### 10. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ (БЕЗ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СБОРКИ ПОКРЫШЕК)

10-001	36 2331 5001	Установка для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-2АУ-65	индекс 592-87	ТУ 26-09-124—74, извещение № 26-2102.70—79 1979 г.	<p>Предназначена для сборки и резки заготовок клиновых ремней с внутренней длиной от 3320 до 15500 мм</p> <p>Производительность для ремней типа Б-40007, шт./ч 150</p> <p>Ремни изготавливаемые на установке:</p> <p>приводные ГОСТ 1284—68</p> <p>приводные для сельскохозяйственных машин ГОСТ 10286—75</p> <p>вариаторные ОСТ 38-15-17-73</p> <p>размеры сборочного и выносного барабанов, мм:</p> <table> <tr><td>длина</td><td>1100</td></tr> <tr><td>диаметр (без рубашки)</td><td>370</td></tr> </table> <p>Длина изготавливаемых ремней по внутреннему диаметру, мм 3320—15500</p> <p>Давление воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 3,5—4</p> <p>Удельное усилие прикатки, м/мин 0,3</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей АО2-61-8/6/4 и 4АХ80А4, квт 7,1</p>	длина	1100	диаметр (без рубашки)	370	5850	9400
длина	1100										
диаметр (без рубашки)	370										

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-002	36 2331 3003	В установку входят а) станок для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-2А-65	индекс 537-7		<p>Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм 9700×3490×2420 Масса, кг 5970 Наработка на отказ, ч 350 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 (<math>\sigma=3800</math>) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Размеры сборочного барабана, мм: диаметр 370 длина 1100 Число оборотов барабана в минуту: при сборке заготовок 12,3; 16,5; 24,7 при навивке кордшнура и резки заготовок 131,6; 176; 263 Электродвигатель АО2-61-8/6/4 мощностью, квт 3,8/4,8/6,0 Габаритные размеры, мм 3490×2060×2420 Масса, кг 2860</p>	3700	5500

10-003	—	б) барабан выносной	черт. 4-002-2		<p>Наработка на отказ, ч 350 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 <math>\pm (\sigma=3800)</math> Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Размеры барабана, мм: диаметр 370 длина 1100 Скорость перемещения тележки по рельсовому пути, м/мин 7,68 Электродвигатель 4АХ80А4 мощностью, квт 1,1 Редуктор РЧУ-80А Габаритные размеры, мм 2620×1610×1145 Масса, кг 2360 Наработка на отказ, ч 350 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 (<math>\sigma=3800</math>) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	1630	2900
--------	---	---------------------	---------------	--	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт для ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-004		в) устройство поддерживающее	черт. 4-002-50		Предназначено для поддержания вилки заготовок клиновых ремней Размеры поддерживающих роликов, мм: длина 1100 диаметр 40 Габаритные размеры, мм 6140×1968×1550 Масса, кг 750 Наработка на отказ, ч 350 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 (σ=3800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	520	1000
10-005	36 2331 3001	Станок для сборки и разборки барабанных форм клиновых ремней длиной до 4,5 м	индекс 331.061	ТУ 26-09-589—80	Предназначен для складывания и разведения подвижных секторов барабанных форм клиновых ремней длиной от 2000 до 4500 мм при их перезарядке Производительность (для ремня Г-3475, ГОСТ 10286—75), шт./ч 90 Размеры устанавливаемых барабанных прессформ, мм: диаметр 640—1500 высота 700	2290	4620

					Максимальный вес устанавливаемой прессформы, кг 1000 Редуктор 4ЦНМ-120×150/190 Давление сжатого воздуха, кгс/см <sup>2</sup> 4—6 Электродвигатель 4АХ71В4РЗ мощностью, квт 0,75 Габаритные размеры, мм 1745×1237×1755 Масса, кг 1500 Наработка на отказ, час 325 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, час 36000 (σ=3600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		
10-006	36 2331 3002	Станок для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-1А-65	индекс 573-5	ТУ 26-09-517—74, извещение № 26-2102.61—79	Предназначен для сборки и резки заготовок клиновых ремней: приводных ГОСТ 1284—68 вентиляторных ГОСТ 5813—76 приводных для сельхозмашин ГОСТ 10286—75 вариаторных ОСТ 38-5-17—73 Производительность ставка для ремней вентиляторных П-16×11-1220, шт./ч 380 Длина изготавливаемых ремней, мм 650—4000 Диаметр устанавливаемых сборочных барабанов, мм 200—1300 Длина барабана, мм 1100	3660	5500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-007	36 2342 1002	Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	индекс 342.151 00.00. 000-01	ТУ 26-09-575—75, извещение 2105.180—79	<p>Число оборотов барабана в минуту:</p> <p>при сборке 12,3; 16,5; 24,7</p> <p>при навивке кордшнура и резке заготовок 131,6; 176; 263</p> <p>Электродвигатель АО2-61-8/6/4 мощностью, квт 3,8/4,8/6,0</p> <p>Габаритные размеры, мм 3490×2060×2660</p> <p>Масса, кг 3050</p> <p>Наработка на отказ, ч 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 ±(σ=3800)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для сборки рукавов с силовым слоем оплеточной конструкции дорновым способом диаметром 4—20 мм</p> <p>Диаметр рукавов (внутренний), мм 4—20</p> <p>Длина рукавов, м 10</p>	4730	7900

10-008	36 2342 1013	Агрегат для сборки рукавов навивочной конструкции 48 шпульный АН-48	индекс 342.231	ТУ 26-09-657—79	<p>Скорость оплетения рукавов, м/мин 1,2—7,8</p> <p>Число оборотов оплеточной машины в минуту 120</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 0,5</p> <p>Давление воздуха в сети, кгс/см<sup>2</sup> 4</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4АХ80В4, 4АХ71А4, квт 3,95</p> <p>Габаритные размеры, мм 19550×1300×1790</p> <p>Масса, кг 2680</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25900</p> <p>Средняя наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для сборки рукавов с силовым слоем навивочной конструкции дорновым способом диаметрами до 38 мм</p> <p>Производительность, пог.м/ч до 250</p> <p>Максимальная скорость подачи дорна (при диаметре рукава 38 мм), м/мин до 20</p> <p>Максимальное число оборотов планшайб в минуту 250</p> <p>Количество шпуль, шт. 48</p>	28950	48300
--------	--------------	---	----------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Внутренний диаметр рукава, мм от 20 до 38</p> <p>Высота центров от уровня пола, мм 1000</p> <p>Длина шпули, мм 180</p> <p>Максимальный диаметр шпули, мм 150</p> <p>Емкость шпули (при толщине нити 1,2 мм), м 2000</p> <p>Толщина нитей, мм 0,5÷1,0</p> <p>Натяжение нитей, Н (кгс) до 0,01</p> <p>Угол бинтовки, град 55</p> <p>Усилие натяжения бинта, Н (кгс) до 50</p> <p>Расход воздуха, м<sup>3</sup>/ч 2</p> <p>Давление воздуха, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 4 (0,4)</p> <p>Мощность электродвигателя П62, кВт 15,3</p> <p>Габаритные размеры, мм 11800×2250×1780</p> <p>Масса, кг 15870</p> <p>Средний ресурс работы до капитального ремонта, ч 25920</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст-</p>		

10-009	36 2693 0003	Устройство подающее механизированное	индекс 782.231.00.00.000-01	ТУ 26-09-584—76, извещение 26-2152.465—76 1976 г., извещение 2105.174—79	<p>вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначено для накопления рукавов на наклонном столе и последующей поштучной передачи их на рольганг</p> <p>Производительность, м/мин 30</p> <p>Диаметр рукавов (внутренний), мм 20—50</p> <p>Длина рукавов, м 10</p> <p>Высота оси над уровнем пола, мм 1000</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 0,5</p> <p>Давление воздуха в сети, кгс/см<sup>2</sup> 4</p> <p>Габаритные размеры, мм 12980×1250×1090</p> <p>Масса, кг 1298</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25900</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	1870	3060
10-010	36 2693 0002	Стол для подачи заготовок рукавов	индекс 782.241	ТУ 26-09-603—76, извещение 2105.1273 1977 г., извещение 2105.177—79	<p>Предназначен для накопления заготовок рукавов и осуществления подачи заготовок на последующие операции (оплетение, наложение резинового слоя и т. д.)</p> <p>Диаметры рукавов, мм 4—20</p>	120	190

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-011	36 2344 6001	Устройство подающееотборочное к машинам червячным для наложения резинового слоя на рукава	индекс 782.071.00.00.000-01	ТУ 26-09-602—76, извещение 2105.173—79	<p>Высота центра рукава от пола, мм 1000</p> <p>Габаритные размеры, мм 2500×765×1100</p> <p>Масса, кг 78</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначено совместно с червячными машинами для наложения резинового слоя на рукава</p> <p>Диаметр рукавов (наружный), мм 9÷60</p> <p>Длина рукавов, м 10</p> <p>Высота оси рукава, мм 1000</p> <p>Скорость движений рукава, м/мин 6÷30</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 0,5</p> <p>Давление воздуха в сети, кгс/см<sup>2</sup> 4</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4АХ80В4УЗ, АО2, АОЛ2, квт 8,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 18820×1900×1790</p>	5080	9000

10-012	36 2364 1001	Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-63 (без машины МЧХВ-63-Л-СБ)	индекс 634.111	ТУ 26-09-508—74 № 368-1 1974 г. № 2152-784—79	<p>Масса, кг 1770</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для изготовления непрерывным способом длинномерных резиновых профилей в расплавах нитрит-нитратных солей при температуре до 250 °С</p> <p>Производительность, кг/ч 20—80</p> <p>Диаметр червяка, мм 63</p> <p>Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 18"</p> <p>Температура вулканизации, °С 160—240</p> <p>Рабочая скорость транспортирующих устройств, м/мин 1,5—15</p> <p>Площадь поперечного сечения шприцуемого изделия, см<sup>2</sup> 0,71—7,1</p> <p>Количество вулканизуемых профилей, шт. 1—3</p> <p>Рабочий объем солевой ванны, м<sup>3</sup> 0,26</p> <p>Расход охлаждающей воды, м<sup>3</sup>/ч 2,5</p> <p>Давление охлаждающей воды, кг/см<sup>2</sup> 2—3</p>	7640	22340
--------	--------------	--	----------------	---	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-013	36 2249 1101	В том числе: Питатель	индекс 249001		<p>Расход воздуха, м<sup>3</sup>/ч 8,51            Давление сжатого воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 2—4            Установленная мощность электродвигателей, квт 41,7            Установленная мощность электронагревателей, квт 89,6            Габаритные размеры, мм 22138×3200×3000            Масса, кг 12320            Масса, кг (без машины МЧХВ-63-Л-СБ) 8320            Нароботка на отказ, ч 200            Коэффициент готовности 0,93            Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000            Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем            В оптовой цене линии не учтена стоимость машины МЧХВ-63-Л-СБ</p> <p>Предназначен для непрерывного питания сырой резиновой ленточкой машины одночервячной            Производительность, кг/ч до 600            Ширина исходной ленты, мм 300</p>	1280	2630

10-014		Ванна вулканизационная со-левая	индекс 443071		<p>Толщина исходной ленты, мм 5—10            Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 6,5            Габаритные размеры, мм 1325×810×1680            Масса, кг 400            Нароботка на отказ, ч 200            Коэффициент готовности 0,99            Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000            Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для непрерывной вулканизации резинового профиля            Скорость движения ленты транспортеров, м/мин 1,5—15            Ширина ленты, мм 150            Длина погруженной части транспортеров, мм 8700            Рабочий объем ванны, м<sup>3</sup> 0,26            Рабочая температура вулканизации, °С 160—240            Установленная мощность электродвигателей, квт 7,8            Электродвигатель 4А80А4Р, ОМ5, мощностью, квт 0,75            Электропривод типа ПМСМ-6 — 2 шт.            Редуктор РЧЦ 40А — 1 шт., РЧЦ 80А — 1 шт., РЧЦ 63А — 2 шт.            Мощность электронагревателей, квт 57,6</p>	4440	14690
--------	--	---------------------------------	------------------	--	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-015		Ванна промывочная	индекс 514121		<p>Габаритные размеры, мм 10 000×1600×2250</p> <p>Масса, кг 6900</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000</p> <p>Стоимость и вес комплекта запасных частей учтены в оптовой цене и весе ванны вулканизационной солевой</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для смыва остатков соли со свулканизованного профиля и его охлаждения</p> <p>Рабочий объем ванны, м<sup>3</sup> 0,35</p> <p>Производительность насоса, м<sup>3</sup>/ч 2</p> <p>Температура воды, °С 12—20</p> <p>Расход охлаждающей воды, м<sup>3</sup>/ч 1</p> <p>Давление охлаждающей воды, кгс/см<sup>2</sup> 2—3</p>	580	1370

10-016	36 2614 1001	Машина тянульная	индекс 714071		<p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 2</p> <p>Давление сжатого воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 2—4</p> <p>Электродвигатель АОЛ2-21-2-15 насоса IXM-2A-2B мощностью, квт 1,1</p> <p>Габаритные размеры, мм 4258×933×1092</p> <p>Масса, кг 320</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для окончательного вытягивания профиля системы «ванна промывочная — ванна охлаждающая» для выдержания постоянной скорости протягивания и частичной регулировки размеров поперечного сечения профиля</p> <p>Линейная скорость барабана, м/мин 1,5—15</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 0,01</p> <p>Давление сжатого воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 1—4</p> <p>Электропривод ПМСМ-6, шт. 1</p> <p>Редуктор РЦЦ-63А, шт. 1</p> <p>Габаритные размеры, мм 755×680×1565</p>	340	1020
--------	--------------	------------------	---------------	--	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-017		Транспортер отборочный	индекс 782211		<p>Масса, кг 230  Наработка на отказ, ч 200  Коэффициент готовности 0,99  Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000  Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для отбора готового профиля и подачи его на укладку или резательную машину  Линейная скорость транспортерной ленты, м/мин 1,5—15  Ширина транспортерной ленты, мм 150  Электропривод ПМСМ-6, шт. 1  Редуктор РЦЦ-63А, шт. 1  Габаритные размеры, мм 3125×430×3150</p> <p>Масса, кг 335  Наработка на отказ, ч 200  Коэффициент готовности 0,99  Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000  Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст-</p>	400	1320

10-018		Шкаф электропривода	индекс 634121 01.00.000		<p>щих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для управления работой электроприводов всех машин, входящих в линию  Габаритные размеры, мм 800×935×2055  Масса, кг 290</p>	600	1310
10-019	36 2364 3001	Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-90 (без машины МЧХВ-90-Л-СБ)	индекс 634.121	ТУ 26-09-509—74 № 356-1 1974 г. № 2152-785—79	<p>Предназначена для изготовления непрерывным способом длинномерных резиновых профилей в расплавах нитритнитратных солей при температуре до 250 °С  В линию входят:  питатель, индекс 249.001;  машина МЧХВ-90-Л-СБ, индекс 241.221;  ванна вулканизационная солевая, индекс 443071;  ванна промывочная, индекс 514121,  машина тянущая, индекс 714.071;  транспортер отборочный, индекс 634.121;  шкаф электропривода, индекс 634.121  Производительность, кг/ч 80—350  Диаметр червяка, мм 90  Отношение рабочей длины червяка к его диаметру 18  Температура вулканизации, °С 160—240</p>	7640	22340

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Рабочая скорость транспортирующих устройств, м/мин 1,5—15</p> <p>Площадь поперечного сечения шприцуемого изделия, см<sup>2</sup> 1,7—17</p> <p>Количество вулканизуемых профилей, шт. 1—3</p> <p>Рабочий объем солевой ванны, м<sup>3</sup> 0,26</p> <p>Расход охлаждающей воды, м<sup>3</sup>/ч 3,5</p> <p>Давление охлаждающей воды, кгс/см<sup>2</sup> 2—3</p> <p>Расход воздуха, м<sup>3</sup>/ч 8,51</p> <p>Давление сжатого воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 2—4</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 71,7</p> <p>Установленная мощность электронагревателей, кВт 89,6</p> <p>Габаритные размеры, мм 22828×3200×3000</p> <p>Масса, кг 12750 (без шкафа электропривода)</p> <p>Масса, кг 8185 (без машины МЧХВ-90-Л-СБ и шкафа электропривода)</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000</p>		

10-020

36 2364  
4001

Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-125 (без машины МЧХВ-125-Л-СБ)

индекс  
634.131

ТУ 26-09-510—74,  
извещение  
№ 2152.866—79,  
№ 186793—80

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

В оптовой цене линии ЛНВС-90 не учтена стоимость машины МЧХВ-90-Л-СБ

Предназначена для изготовления непрерывным способом длинномерных резиновых профилей в расплавах нитритнитратных солей при температуре до 250 °С

В линию входят:  
питатель, индекс 249.001;  
машина МЧХВ-125-Л-СБ, индекс 241.231;  
ванна вулканизационная солевая, индекс 443.081;  
ванна промывочная, индекс 514.121;  
машина тянущая, индекс 714.071;  
транспорт отборочный, индекс 634.121;  
шкаф электропривода, индекс 634.121

Производительность, кг/час 150—600

Температура вулканизации, °С 160—250

Рабочая скорость транспортирующих устройств, м/мин 1,5—15

Площадь поперечного сечения шприцуемого изделия, см<sup>2</sup> 2,35—23,5

10300

27830

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Количество вулканизуемых профилей, шт. 1—3            Рабочий объем солевой ванны, м<sup>3</sup> 0,38            Расход охлаждающей воды, м<sup>3</sup>/ч 4,0            Давление охлаждающей воды, кг/см<sup>2</sup> 2—3            Расход воздуха, м<sup>3</sup>/ч 8,51            Давление сжатого воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 2—4            Установленная мощность электродвигателей, квт 91,7            Установленная мощность электронагревателей, квт 118,4            Электродвигатель АОЛ2-21-4 мощностью, квт 1,1            Габаритные размеры, мм 27958×3500×3000            Масса, кг 16235            (без шкафа электропривода)            Масса, кг 10285            (без машины МЧХВ-125-Л-СБ и шкафа электропривода)            Нарботка на отказ, ч 200            Коэффициент готовности 0,93            Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000            Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст-</p>		

вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем  
 В оптовой цене линии ЛНВС-125 не учтена стоимость машины МЧХВ-125-Л-СБ

10-021

В том числе:  
 Ванна вулканизационная солевая

индекс 443.081

Предназначена для непрерывной вулканизации резинового профиля  
 Скорость движения ленты транспортеров, м/мин 1,5—15  
 Ширина ленты, мм 150  
 Длина погруженной части транспортеров, мм 12100  
 Рабочий объем ванны, м<sup>3</sup> 0,38  
 Рабочая температура вулканизации, °С 160—250  
 Установленная мощность электродвигателей, квт 7,8  
 Мощность электронагревателей, квт 86,4  
 Электродвигатель АОЛ2-21-4 мощностью, квт 1,1  
 Габаритные размеры, мм 14000×1600×2250  
 Масса, кг 9000  
 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

7100

20180

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку												
10-022	36 2392 2001, 36 2392 2002	Линия комплектная профилирования и закроя облицовочной резины формовых сапог	индекс 634.101, 634.102	ТУ-26-09-568—79	<p>Предназначена для разогрева резиновой смеси на вальцах, профилирования полотно на каландре, последующего охлаждения на барабане, односторонней промазки стеаратом цинка и закроя заготовок облицовочной резины формовых сапог на закройной машине</p> <p>В комплект поставки каждой линии входит: четыре транспортера (из них: для питания вальцов — два, для питания каландра — один, для возврата шлейки — один), один петлеукладчик, три вальца, индекс 221.661 или 221.662 и агрегатная линия профилирования и закроя облицовочной резины для формовых сапог, индекс 14-115</p> <p>Производительность агрегатной линии, пар/ч:</p> <table> <tr> <td>максимальная</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>средняя:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>  переда обуви</td> <td>515</td> </tr> <tr> <td>  голенища</td> <td>400</td> </tr> </table> <p>Скорость выхода резинового полотна, м/мин 5—15</p> <p>Максимальные размеры резинового полотна, мм:</p> <table> <tr> <td>ширина</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>толщина</td> <td>4</td> </tr> </table>	максимальная	600	средняя:		переда обуви	515	голенища	400	ширина	550	толщина	4	36620	64600
максимальная	600																		
средняя:																			
переда обуви	515																		
голенища	400																		
ширина	550																		
толщина	4																		

Максимальные размеры заготовок, мм:

длина	600
ширина	435

Давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):

воздуха	0,4(4) ± 10%
пара	0,45(4,5) ± 10%
воды	0,1—0,3(1—3)

Расход, кг/ч, не менее:

воды	2450
пара	41

Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч не менее 50

Максимальная установленная мощность электродвигателей линии, квт 119,02

Преобразователь дроссельный ПДК-20В

Электропривод тиристорный ЭТО 2Б-11

Редукторы РМ-650 (3 шт.), РЧУ-63А (7 шт.), РЧУ-100, Ц2-350

Габаритные размеры, мм 11550 × 5440 × 2875

Масса, кг	23735
Наработка на отказ, ч	200
Коэффициент готовности	0,99
Средний ресурс до капитального ремонта, ч	34000
	(σ = 2880)

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-023	36 2392 1001, 36 2392 1002	Линия комплектная профилирования и закроя передовой резины для клееных сапожек	индекс 352011, 352012	ТУ 26-09-592—79	<p>Предназначена для разогрева резиновой смеси на вальцах, профилирования полотна на каландре, односторонней промазки стеаратом цинка, последующего охлаждения на барабане и закроя, заготовок передовой резины для клееных сапожек на закройной машине</p> <p>В комплект поставки линии входят: три транспортера (из них: для питания вальцов — один, для питания каландра — один, для возврата шлейки — один), один петлеукладчик, два вальца, индекс 221.661 или 221.662 и одна агрегатная линия профилирования и закроя передовой резины для клееных сапожек, индекс М104</p> <p>Производительность агрегатной линии (средняя), пар/ч 500</p> <p>Скорость выхода резинового полотна, м/мин 5—15</p> <p>Максимальные размеры резинового полотна, мм: ширина 550 толщина 4</p> <p>Максимальные размеры заготовок, мм: длина 660 ширина 520</p>	31650	53700

Давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):  
воздуха 0,4(4)±10%  
пара 0,45(4,5)±10%  
воды 0,1—0,3(1—3)

Расход, кг/ч, не менее:  
воды 2200  
пара 31

Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч не менее 50

Максимальная установленная мощность электродвигателей линии, квт 85,42

Электропривод тиристорный ЭТО 25-11

Преобразователь дроссельный ПДК 20 В

Редукторы РМ-650 (2 шт.), Ц2-350, РЧУ-100, РЧУ-63А (3 шт.)

Габаритные размеры, мм 8900×5600×2875

Масса, кг 18220

Наработка на отказ, ч 200

Коэффициент готовности 0,98

Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000  
(σ=2880)

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

### 11. ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМОВОЧНОЕ И ВУЛКАНИЗАЦИОННОЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

№ поз.	Код ОКН	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Форматоры для покрышек воздушные		ТУ 26-09-52—80	Предназначены для формирования сырых покрышек с одновременной вставкой варочных камер перед вулканизацией					
			Индекс	Размер покрышек в дюймах		Производительность, шт./ч по покрышке	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
				посадочный диаметр	ширина профиля					
11-001	36 2411 1001		УВЭ-1	ЯМ0-441	13÷20	12	6,70—15 89,2	2780×1930× ×4685	4210	4600
11-002	36 2411 2001	УВЭ-2	ЯМ0-442	20,24	14	260—20 82,58	2780×1930× ×5220	5150	4600	7500
11-003	36 2411 3001	УВЭ-4	ИВ0-4851	28,32	24	15—30 4,7	4700×3400× ×7600	12865	17850	27100
						Нарботка на отказ, ч 325 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ( $\sigma=2600$ ) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст-				
11-004	36 2413 6001	Установка для брикетирования колец сцепления	индекс 781.011	ТУ 26-09-580—80	вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначена для изготовления брикетов колец сцепления методом вальцевания асбомассы в ленту с последующим разрезанием ленты на куски заданной длины и формованием их в кольцо Производительность, шт./ч 960 Размеры изготавливаемых брикетов колец сцепления, мм: диаметр наружный от 180 до 310 диаметр внутренний от 130 до 240 толщина от 5 до 10 Скорость вальцевания ленты, м/мин 8 Ширина вальцованной ленты, мм не более 30 или 50 (по согласованию с заказчиком) Суммарная мощность электродвигателей АО2-41-6-У3 (1 шт.); АО2-61-8-У3 (1 шт.); АОЛ2-12-4 (1 шт.) в квт 11,3 Габаритные размеры, мм 4270×2580×3140 Масса, кг 11000 Нарботка на отказ, ч 130 Коэффициент готовности 0,995 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем				38450	59400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-005	36 2421 1002	Вулканизатор для ездовых камер 30-920	индекс 421.061	ТУ 26-09-664—79	<p>Предназначен для вулканизации ездовых камер пневматических шин</p> <p>Производительность, шт./ч (для камеры 1,65-13) 8</p> <p>Продолжительность открывания (закрывания) вулканизатора, с не более 3,8</p> <p>Расстояние между внутренними плоскостями тяг, мм не менее 920</p> <p>Расстояние между установочными плоскостями для прессформ, мм не менее 350</p> <p>Размеры вулканизуемых камер по обозначению шин, мм (дюймы) не более 165—484 (6,50—19)</p> <p>Распорное усилие, тс 30</p> <p>Мощность электродвигателя АОСЭ-51-6, квт 2,8</p> <p>Габаритные размеры (без пульта управления), мм 2000×1850×1860</p> <p>Масса, кг 2010</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 32000 (<math>\sigma=32000</math>)</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	2850	6800

11-006	36 2421 2001	Вулканизатор для ездовых камер 50-1140	индекс 532.053	ТУ 26-09-664—79	<p>Предназначен для вулканизации ездовых камер пневматических шин</p> <p>Производительность, шт./час (для камеры 220-508) 7</p> <p>Продолжительность открывания (закрывания) вулканизатора, с не более 4,3</p> <p>Расстояние между внутренними плоскостями тяг, мм не менее 1140</p> <p>Расстояние между установочными плоскостями для прессформ, мм не менее 355</p> <p>Размеры вулканизационных камер по обозначению шин, мм (дюймы) не более 260—508 (9,00—20)</p> <p>Распорное усилие, тс 50</p> <p>Мощность электродвигателя АОС 2-51, квт 14</p> <p>Габаритные размеры (без пульта управления), мм 2090×1312×2020</p> <p>Масса, кг 2425</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 46000 <math>\pm(\sigma=46000)</math></p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Габаритный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для строящихся предприятий со дня получения потребителям</p>	2650	8800
11-007	36 2421 3001	Вулканизатор для ездовых камер 85-1400	индекс 532.054	ТУ 26-09-664—79	<p>Предназначен для вулканизации ездовых камер пневматических шин</p> <p>Производительность, шт./час (для камеры 260-508) 6,4</p>	3890	13000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Продолжительность открывания (закрывания) вулканизатора, с не более 6,3</p> <p>Расстояние между внутренними плоскостями тяг, мм не менее 1400</p> <p>Расстояние между установочными плоскостями для прессформ, мм не менее 460</p> <p>Размеры вулканизуемых камер по обозначению шин, мм (дюймы) не более 380—508 (15,00—20)</p> <p>Распорное усилие, тс 35</p> <p>Мощность электродвигателя АОСЭ52-4С, квт 14</p> <p>Габаритные размеры (без пульта управления), мм:</p> <p>открытое положение 2560×1730×2470</p> <p>закрытое положение 2700×1730×2360</p> <p>Масса, кг 5280</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, час 46000</p> <p><math>\pm (\sigma = 4600)</math></p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для строящихся</p>		

11-008	36 2421 8002	Вулканизатор 1700	индекс 532061	ТУ 26-09-503—74, извещение № 2155.00471—78	<p>предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для горячей вулканизации сырых покрышек пневматических шин размером до 30.00—40" включительно, а также для вулканизации ездовых и варочных камер, соответствующих размерам указанных покрышек</p> <p>Гидроцилиндр выталкивания покрышки выполнен из нержавеющей стали</p> <p>Производительность (для покрышки 21.00—33"), шт./ч 0,194</p> <p>Управление процессом вулканизации — автоматическое</p> <p>Продолжительность открывания и закрывания вулканизатора, мин <math>\approx</math> по 5</p> <p>Тип вулканизатора — автоклавный</p> <p>Количество покрышек или камер большегрузных шин, вулканизуемых за 1 цикл, шт. 1</p> <p>Количество покрышек или камер размером до 14.00—20", вулканизуемых за 1 цикл (при применении вулканизатора в качестве многоместного), шт. не менее 3</p> <p>Распорное усилие, тс:</p> <p>максимальное 1100</p> <p>максимальное суммарное <math>\approx</math> 1700</p> <p>Размеры между опорными поверхностями прессформы, мм:</p> <p>наибольший 1050</p> <p>наименьший 500</p>	34030	77600
--------	-----------------	----------------------	------------------	--	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Мощность электродвигателя ЛОП2-61-6, квт 10</p> <p>Рабочее давление масла в гидроприводе, кгс/см<sup>2</sup> 50</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>вулканизатора (без пульта управления, стойки клапанов, насосной станции):</p> <p>в закрытом положении 5075×4850×3360</p> <p>в открытом положении ~6100×4850×6770</p> <p>Пульт управления ~1470×870×1975</p> <p>Стойки мембранных клапанов 2695×1550×2055</p> <p>Насосной станции ~1977×1340×1090</p> <p>Масса вулканизатора, кг 62510</p> <p>Масса установки (включая насосную станцию, пульт управления стойку клапанов), кг 65022</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000±5000</p> <p>Наработка на отказ, ч 250</p> <p>Коэффициент готовности 0,97</p> <p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня получения потребителем</p>		

11-009

36 2422  
7003

Форматор-вулканизатор ФВ1-410-1800-305 (635 К)

индекс  
532080

ТУ 26-09-26—73, извещение № 532080.00023/37—76 г., извещение № 2155.00542—78

Предназначен для формования и вулканизации покрышек пневматических шин, выемки диафрагмы из них и выемки покрышки из прессформы

Размеры вулканизуемых покрышек, дюймы от 12.00—20 до 18.00—24

Прессовое усилие, тс 410

Внутренний диаметр паровой камеры, мм 1800

Высота прессформ, мм 305÷635

Продолжительность открывания форматора-вулканизатора (машинное время), с 80

Продолжительность закрывания (машинное время), с 80

Суммарная мощность электродвигателей АОС 2-72-6, АОСЭ-52-4, квт 37,0

Габаритные размеры, мм:

длина:

без стойки мембранных клапанов 3700

со стойкой мембранных клапанов 4485

ширина 2825

высота:

в открытом положении 3900

в закрытом положении 3835

Максимальная высота при закрывании и открывании 4445

Масса (без комплекта запасных частей), кг 27300

Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000±5000

13270

34200

Поощрительная надбавка к оптовой цене 700 руб. на срок до 1.07.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-010	36 2422 7004	Форматор-вулканизатор ФВ1-700-2200-325/790 К	индекс 532081	ТУ 26-09-26—73, извещение № 532080, 00023/37—76, извещение № 2155.00542—78	<p>Наработка на отказ, ч 1300 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для формования и вулканизации покрышек пневматических шин, выемки диафрагмы из них и выемки покрышки из прессформы</p> <p>Размеры вулканизуемых покрышек, дюймы от 12.00—20.00 до 21.00—28.00</p> <p>Усилие, тс 700 Внутренний диаметр паровой камеры, мм 2200 Максимальный диаметр прессформ, мм 2020 Продолжительность открывания форматора-вулканизатора (машинное время), с 90 Суммарная мощность электродвигателей АОС2-72-6, АОС2-81-6, квт 56,0 Габаритные размеры, мм: длина:</p>	18080	47900

11-011	36 2422 4002	Форматор-вулканизатор ФВ2-200-1310-240/355 к	инд. 532-2.2	ТУ 26-09-130—80	<p>без стойки мембранных плакатов 4493 со стойкой мембранных клапанов 4973 ширина 3515 высота в открытом положении 4800 максимальная высота при закрывании и открывании 5500 высота в закрытом положении 4830 Масса (без комплекта запасных частей) 51240 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 57600±5000 Наработка на отказ, ч 1300 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для формования, вулканизации одновременно двух автопокрышек, диагональной и радиальной конструкции и каркасов шин типа РС</p> <p>Размеры вулканизуемых покрышек, мм от 180—380 до 300—508</p> <p>Производительность (для покрышки размером 240—508/шт./ч 1,41 Прессовое усилие на одну прессформу, кН (ТС) 2000 (200)</p>	13170	36100
--------	-----------------	--	--------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-012	36 2698 2001	Система электрообогрева и управления электрообогревом форматора вулканизатора ФВ 2-100-940-185/280 К	индекс 683.191	ТУ 26-09-632—77, извещение 2152.929—79	<p>Количество прессформ, шт. 2            Внутренний диаметр паровой камеры, мм 1310            Привод смыкания прессформ — электрический            Мощность электродвигателя АОСЭ-63/с, квт 10            Габаритные размеры, мм 5085×3115×2768            Масса, кг 25900            Средний ресурс до капитального ремонта не менее 54000            Нарботка на от-каз, ч не менее 600            Коэффициент готовно-сти не менее 0,995            Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для модернизации форматоров-вулканизаторов ФВ 2—100 (40") производства ЧССР с целью замены парового обогрева прессформ электрическим            Установленная мощность системы, кВт 34,5</p>	1850	5850 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1045 руб. на срок до 1.03.82 г.

Установленная мощность одной электроплиты, кВт:

верхней	8,0
нижней	9,0

Род тока — 3-фазный, переменный  
 Частота, Гц 50  
 Напряжение, В 380  
 (с пулевым проводом)

Максимальная рабочая температура, °С 200

Размеры рабочих поверхностей электроплит, мм:

наружный диаметр	830
внутренний диаметр	255

Максимальная высота устанавливаемых прессформ, мм 220

Габаритные размеры, мм:

электроплит	830×876×88
шкафа регулирования температуры	600×728×2074

Масса, кг:

устройства электрообогрева прессформ	1100
шкафа регулирования температуры	220

Нарботка на отказ, ч 1650  
 Коэффициент готовности 0,99  
 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки изделия потребителю

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-013	36 2423 1301	Вулканизатор ВСЭ 180-405	индекс 432061	ТУ 26-09-546—80	<p>Предназначен для ремонта местных повреждений покрышек легковых автомобилей</p> <p>Производительность, шт./ч 1,0—1,1</p> <p>Размеры вулканизуемой покрышки, мм:</p> <p>ширина профиля:</p> <p>максимальная 180</p> <p>минимальная 130</p> <p>посадочный диаметр:</p> <p>максимальный 405</p> <p>минимальный 330</p> <p>Минимальный угол обхвата покрышки, град 70</p> <p>Температура вулканизации, °С 150±5</p> <p>Максимальное давление в варочном мешке, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 1,2 (12)</p> <p>Продолжительность прогрева до рабочей температуры при непрерывной работе вулканизатора, мин 15</p> <p>Суммарная мощность нагревателей, кВт 9,3</p> <p>Габаритные размеры, мм 1285×670×1685</p> <p>Масса с варочным мешком, кг 650</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,97</p>	4050	8120

11-014	36 2423 3301	Вулканизатор ВСЭ 260-508	индекс 423.071	ТУ 26-09-547—80	<p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 ±(σ=5400)</p> <p>Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для ремонта местных повреждений покрышек грузовых автомобилей</p> <p>Производительность, шт./ч 0,75—0,87</p> <p>Размеры вулканизуемой покрышки, мм:</p> <p>ширина профиля:</p> <p>максимальная 260</p> <p>минимальная 180</p> <p>посадочный диаметр 508</p> <p>Минимальный угол обхвата покрышки, град 70</p> <p>Температура вулканизации, °С 150±5</p> <p>Максимальное давление в варочном мешке, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 1,6 (16)</p> <p>Продолжительность прогрева до рабочей температуры при непрерывной работе вулканизатора, мин 18</p> <p>Суммарная мощность нагревателей, кВт 11</p> <p>Габаритные размеры, мм 1420×800×1685</p> <p>Масса вулканизатора, кг 880</p> <p>Масса с варочным мешком, кг 904</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p>	4600	9330
--------	-----------------	-----------------------------	-------------------	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-015	36 2423 2301	Вулканизатор ВСЭ 335-508	индекс 532.076	ТУ 26-09-330—80	<p>Коэффициент готовности 0,97 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 <math>\pm(\sigma=5400)</math> Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для ремонта местных повреждений покрышек грузовых автомобилей Производительность, шт./ч 0,6—0,75 Размеры вулканизуемой покрышки, мм: ширина профиля: максимальная 335 минимальная 260 посадочный диаметр: максимальный 508 минимальный 405 Минимальный угол обхвата покрышки, град 70 Температура вулканизации, °C 150±5 Максимальное давление в варочном мешке, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 1,6 (16)</p>	5790	11530

11-016	36 2425 1001	Вулканизатор 1-90 Д	индекс 425042	ТУ 26-09-348—79	<p>Продолжительность прогрева вкладышей до температуры вулканизации при разогреве вулканизации, мин 30 Суммарная мощность нагревателей, кВт 12 Габаритные размеры, мм 1505×910×1685 Масса вулканизатора с варочным мешком, кг 1260 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,97 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 <math>\pm(\sigma=5400)</math> Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 21 месяца для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для вулканизации покрышек и бескамерных шин легковых автомобилей при восстановлении их методом наложения нового протектора Производительность, шт./ч 1,38 Размеры вулканизуемых покрышек, мм: диаметр: наименьший 500 наибольший 785 ширина профиля: наименьшая 120 наибольшая 200</p>	4840	11680 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1200 руб. на срок до 15.01.83 г.
--------	-----------------	------------------------	------------------	-----------------	---	------	---

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-017	36 2425 4001	Вулканизатор 1-170Д	индекс 425.051	ТУ 26-09-388—79, извещение № 2108-457—80	<p>диаметр внутренний посадочный: наименьший 254 наибольший 406</p> <p>Распорное усилие при максимальном рабочем давлении в диафрагме 2,04 МПа (20 кг/см<sup>2</sup>) Мв (Тс) 0,9 (90)</p> <p>Электродвигатель АОС 2-41-6, мощность, квт 4</p> <p>Габаритные размеры, мм 2150×2380×1910 (положение «вулканизация»)</p> <p>Масса, кг 2660 (без прессформы)</p> <p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000</p> <p>Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>В оптовую цену вулканизатора 1-90Д включена стоимость одного диафрагменного устройства</p> <p>Предназначен для вулканизации покрышек и бескамерных пневматических шин грузовых автомобилей при восстановлении их методом на-</p>	6770	16830 Поощрительная надбав-

ложения нового протектора

Производительность, шт./ч 0,72—1,1

Размеры вулканизуемых покрышек, мм:

диаметр:  
наименьший 785  
наибольший 1100

ширина профиля:  
наименьшая 170  
наибольшая 310

диаметр внутренний посадочный:  
наименьший 381  
наибольший 508

Распорное усилие при максимальном рабочем давлении в диафрагме 2,04 МПа и 20 (кг/см<sup>2</sup>),  
Мн (тс) 1,7 (170)

Электродвигатель АОС-51-6  
Мощность, квт 7

Габаритные размеры положение «вулканизация», мм 2920×2550×2200

Масса без прессформы, кг 5600

Наработка на отказ, ч 400

Коэффициент готовности 0,99

Средний ресурс до капитального ремонта, ч 40000

Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

В оптовую цену вулканизатора 1-170Д включена стоимость одного диафрагменного устройства

ка к оптовой цене  
1400 руб.  
на срок до 15.01.83 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-018	36 2425 4003	Вулканизатор 1-230Д	индекс 425061	ТУ 26-09-414—79, извещение № 2108-464—80	Предназначен для вулканизации покрышек и бескамерных пневматических шин грузовых автомобилей при восстановлении их методом наложения нового протектора Производительность, шт./ч 0,63—0,72 Размеры вулканизуемых покрышек, мм: наружный диаметр: наименьший 980 наибольший 1260 ширина профиля: наименьшая 280 наибольшая 420 посадочный диаметр: наименьший 457 наибольший 508 Распорное усилие при максимальном рабочем давлении в диафрагме 2,04 МПа и 20 (кг/см <sup>2</sup> ), Мн (Тс) 2,3 (230) Электродвигатель АОС2-52-6 Мощность, квт 9 Габаритные размеры положения «вулканизация», мм 3215×2650×2230 Масса без прессформы, кг 8100 Наработка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 39000	7770	20610

		Автоклав-прессы		ТУ 26-09-81—73, извещение № 533013. 00267/37 1977 г.	<p>Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>В оптовую цену вулканизатора 1-230Д включена стоимость одного диафрагменного устройства</p> <p>Предназначены для горячей вулканизации сырых автопокрышек и формовых резинотехнических изделий в прессформах в среде насыщенного водяного пара</p> <p>Вид обогрева — камерный</p> <p>Привод плунжера — гидравлический</p>						
		Марка или тип	Максимальное прессовое усилие, тс	Внутренний диаметр корпуса, мм	Производительность, кг/час	Давление воды в цилиндре пресса, кг/см <sup>2</sup> , низкое высокое	Давление пара в автоклаве, кгс/см <sup>2</sup>	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
11-019	36 2427 1001	АП 115-690, инд. 533.021	115	690	11	20/120	6	1125×1125×3060	5770	4280	7750
11-020	36 2427 2003	АПУ 330-1600, инд. 533.014	330	1600	250—350	25/135	7	2250×2250×7700	25000	7780	24700
11-021	36 2427 2001	АП 330-1420, инд. 533.015	330	1420	400—500	25/135	7	2390×2390×11870	29600	7880	28000
11-022	36 2427 2002	АП 330-1600, инд. 533.013	330	1600	400—500	25/135	7	2250×2250×12000	32000	8750	29300
11-023	36 2427 3002	АПУ 650-2000, инд. 533.018	650	2000	200—250	25/120	7	3000×3000×9300	62000	11480	44400
11-024	36 2427 3001	АП 650-2000, инд. 533.017	650	2000	450—520	25/120	7	3000×3000×13300	74000	15180	48900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-025	36 2428 1001	Вулканизатор ободных лент	индекс 532056	ТУ 26-09-467—78	<p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 51840±5000</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки завода-изготовителя</p> <p>Предназначен для вулканизации ободных лент максимальное усилие смыкания, тс 360</p> <p>Расстояние между внутренними плоскостями тяг, мм 980±6</p> <p>Высота прессформ, мм:</p> <p>максимальная 305</p> <p>минимальная 203</p> <p>Размер обогреваемых плит, мм 814±1,1×814±1,1</p> <p>Продолжительность открывания (закрывания) вулканизатора, с не более 36</p> <p>Габаритные размеры, мм 2370×1415×2500</p> <p>Масса, кг 9710</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, час 40000</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,</p>	7600	21000

11-026	36 2432 1001	Пресс 40-250 1Э	индекс 432.211	ГОСТ 11997—75, ТУ 26-09-387—78	<p>но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для изготовления изделий из резины и терморезиновых пластмасс в съемных прессформах</p> <p>Производительность (при 25-гнездной прессформе), шт./ч 330</p> <p>Усилие пресса, тс 40</p> <p>Нагрев плит электрический</p> <p>Размеры нагревательных плит, мм 250×250</p> <p>Количество этажей, шт. 1</p> <p>Расстояние между плитами, мм 200</p> <p>Мощность нагревателей, квт 2</p> <p>Привод гидравлический</p> <p>Максимальное давление масла в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 106</p> <p>Мощность электродвигателя 4АХ90L4ПУЗ привода насоса, квт 2,2</p> <p>Насос 5БГ12-22</p> <p>Габаритные размеры, мм 1200×570×1500</p> <p>Масса, кг 800</p> <p>Наработка на отказ, ч 320</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000</p> <p>Гарантийный срок работы — 15 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	1330	3400
--------	-----------------	-----------------	----------------	-----------------------------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт для ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-027	36 2432 2004	Пресс 100-400 2Э	индекс 432.241	ГОСТ 11997—75, ТУ 26-09-498—80	<p>Предназначен для формования и вулканизации изделий из резиновых и резино-асбестовых смесей в съемных прессформах</p> <p>Производительность для изделий АСК-40 при 25-гнездовой прессформе, кг/ч 4,5</p> <p>Усилие пресса, тс 100</p> <p>Нагрев плит — электрический</p> <p>Размеры нагревательных плит, мм 400×400</p> <p>Расстояние между нагревательными плитами, мм 160</p> <p>Количество этажей, шт. 2</p> <p>Рабочее давление жидкости, кгс/см<sup>2</sup> 200</p> <p>Привод гидравлический</p> <p>Мощность нагревателей, квт 9</p> <p>Мощность электродвигателя 4A112M6У3 гидропривода, квт 3,0</p> <p>Насос Н-401Е</p> <p>Габаритные размеры, мм 1400×1420×2300</p> <p>Масса, кг 2250</p> <p>Наработка на отказ, ч 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 75000 ±(σ=7500)</p> <p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.</p>	2490	5320

11-028	36 2432 2005	Пресс 100-400 2П	индекс 432.251	ГОСТ 11997—75, ТУ 26-09-499—79	<p>но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для формования и вулканизации изделий из резиновых и резино-асбестовых смесей в съемных прессформах</p> <p>Производительность для изделий АСК-40 при 25-гнездовой прессформе, кг/ч 4,5</p> <p>Усилие пресса, тс 100</p> <p>Нагрев плит паровой</p> <p>Размеры нагревательных плит, мм 400×400</p> <p>Расстояние между нагревательными плитами, мм 160</p> <p>Количество этажей, шт. 2</p> <p>Привод гидравлический</p> <p>Рабочее давление жидкости, кгс/см<sup>2</sup> 200</p> <p>Привод гидравлический</p> <p>Мощность электронагревателя 4A112M6У3 гидропривода, квт 3,0</p> <p>Насос Н-401Е</p> <p>Габаритные размеры, мм 1400×1420×2300</p> <p>Масса, кг 2300</p> <p>Наработка на отказ, ч 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 75000 ±(σ=7500)</p>	2600	5650
--------	-----------------	---------------------	-------------------	-----------------------------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-029	36 2432 2002	Пресс гидравлический вулканизационный для изделий типа ШМС-54	индекс ВП 09109	ТУ 26-09-288—80	<p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для изготовления изделий типа ШМС-54, ШМГ и других аналогичных изделий в прессформах</p> <p>Производительность, шт./ч 5—8</p> <p>Усилие пресса, тс 100</p> <p>Размер нагревательных плит, мм 400×450</p> <p>Нагрев плит паровой</p> <p>Давление пара в плитах, кгс/см<sup>2</sup> 10</p> <p>Расход пара, кг/ч 4</p> <p>Привод пресса гидроагрегат модели Г-4228</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 320</p> <p>Мощность электродвигателя гидротурбины Г-4228, кВт 4</p> <p>Габаритные размеры, мм 1410×903×2820</p> <p>Масса, кг 3270</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 44000</p> <p style="text-align: right;">± (σ=4400)</p>	1750	5350

11-030	36 2432 3017	Пресс 160-400 2Э	индекс 432.142	ГОСТ 11997—75, ТУ 26-09-645—78, извещение 2105 3—79	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для изготовления формовых армированных и неармированных резинотехнических асбестотехнических изделий</p> <p>Производительность при изготовлении АСК-40 в 25-гнездной прессформе, кг/ч 6,4</p> <p>Номинальные усилия пресса, кН (тс) 1600 (160)</p> <p>Размеры нагревательных плит, мм 400×400</p> <p>Количество этажей, шт. 2</p> <p>Расстояние между нагревательными плитами, мм 250</p> <p>Усилие разъема плит, кН (тс) 20 (2)</p> <p>Нагрев плит — электрический</p> <p>Мощность нагревателей плит, кВт 12</p> <p>Температура нагрева плит, °С до 200</p> <p>Перепад температуры в различных точках рабочей зоны поверхности нагревательной плиты при температуре до 200 °С не более ±5</p> <p>Время вулканизации, мин 2...60</p> <p>Привод гидравлический индивидуальный</p> <p>Рабочее давление, МПа (кг/см<sup>2</sup>): низкое 5 (50) высокое 32 (320)</p>	4800	8100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1100 руб. на срок до 15.04.82 г.
--------	--------------	------------------	----------------	---	--	------	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Прессы гидравлические вулканизационные		ТУ 26-09-646—78	<p>Мощность электродвигателя АОС2-42-6 насосной установки, квт 4,7</p> <p>Время разъема плит, с 8</p> <p>Время смыкания плит, с 11</p> <p>Габаритные размеры, мм 1920×1190×2415</p> <p>Масса, кг 2665</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000</p> <p>Наработка на отказ, ч 320</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Габаритный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию</p> <p>Предназначены для формования и вулканизации резинотехнических изделий</p> <p>Усилие номинальное, МН (тс) 2,5 (250)</p> <p>Рабочее давление, МПа/кгс/см<sup>2</sup> 32 (320)</p> <p>Размеры нагревательных плит, мм 600×600</p> <p>Максимальная температура нагрева плит, °С 200</p> <p>Время нагрева плит до максимальной температуры, мин 90</p> <p>Время смыкания плит, с 12</p> <p>Время разъема плит, с 10</p>		

11-031	36 2432 4006	250-600 2Э	432.371	<p>Привод — гидравлический индивидуальный</p> <p>Насос Н-401Е производительностью, л/мин 18</p> <p>Мощность электродвигателя насоса 4АС 132S ЧУЗ, квт 7,5</p> <p>Объем масла, заливаемого в гидросистему, л 100</p> <p>Габаритные размеры, мм 1895×1420×2618</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 60000</p> <p>Наработка на отказ, ч 320</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p>				4640	9030 Поощрительная надбавка к оптовой цене 650 руб. на срок до 1.03.83 г.			
				Количество этажей, шт.	Расстояние между нагревательными плитами, мм	Обогрев плит	Разность температур в различных точках плиты при максимальной температуре нагрева, °С			Мощность нагревательных плит	Производительность прессы при изготовлении изделий, кг/ч	Масса, кг
				2	250	электрический	±5	12	28 (t вулк. = 30 мин.) дисков Dн = 485 мм, Dвн = 80 мм, h = 30 мм	3980		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика							Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Количество этажей, шт.	Расстояние между нагревательными плитами, мм	Обогрев плит	Разность температуры в различных точках плиты при максимальной температуре нагрева, °С	Мощность нагревательных плит	Производительность прессы при изготовлении изделий, кг/ч	Масса, кг		
11-032	36 2432 4008	250-600 4Э	432.381		4	125	электрический	±5	20	1,44 (t вулк. = 3,5 мин) колец Дн = 22 мм, Двн = 16 мм, h = 16 мм	4250	4970	9400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 690 руб. на срок до 1.03.83 г.
11-033	36 2432 4007	250-600 2П	432.372		2	250	паровой	—	—	28 (t вулк. = 30 мин) дисков Дн = 485 мм, Двп = 80 мм, h = 30 мм	4150	4330	8400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 570 руб. на срок до 1.03.83 г.

11-034	36 2432 4009	250-600 4П	432.382		4	125	паровой	—	—	1,44 (t вулк. = 3,5 мин) колец Дн = 22 мм, Двп = 16 мм, h = 16 мм	4300	4580	8800 Поощрительная надбавка к оптовой цене 600 руб. на срок до 1.03.83 г.
--------	--------------	------------	---------	--	---	-----	---------	---	---	---	------	------	--

11-035	36 2681 2002	Перезарядчик прессформ ПЗ-400-2, без насосной станции	индекс 681.021	ТУ 26-09-611—76, извещение № 2105.187—79	<p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для механизированной перезарядки трехплитных и двухплитных прессформ на вулканизационных прессах с размерами нагревательных плит 400×400</p> <p>Размеры прессформ, перезаряжаемых на перезарядчике, мм:</p> <p>длина 455 ширина 397 высота 40...80</p> <p>Ход прессформы при перемещении из прессы на перезарядчик, мм 500</p> <p>Угол поворота верхней плиты прессформы, град 75</p> <p>Механизм разъема:</p> <p>усилие, кгс 1415 ход, мм 100</p>							3480	5200
--------	--------------	---	----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Выталкиватель: усилие, кгс: при выталкивании снизу вверх 1415 при выталкивании сверху вниз 1060 ход, мм 100</p> <p>Количество этажей пресса, обслуживаемых перезарядчиком, шт. 1; 2 Высота подъема перезарядчика при обслуживании двух этажей пресса, мм 320</p> <p>Привод гидравлический машинное время перезарядки, сек: двухплитной прессформы не более 20 трехплитной прессформы не более 35</p> <p>Габаритные размеры (без насосной станции), мм 1570×1330×1650 Масса перезарядчика без насосной станции, кг 1021 Средний ресурс до первого капитального ремонта, ч 20000 Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст-</p>		

11-036	36 2681 2004	Перезарядчик прессформ П2-600-1	индекс 777.072	ТУ 26-09-490—80	<p>вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для механизированной перезарядки прессформ, набираемых в кассету Производительность, кг/час 10,8 Размеры кассет, мм 600×600 Высота прессформ, набираемых в кассету, мм 30÷80 Максимальные размеры прессформ, помещаемых в кассету, мм 550×550 Ход кассеты при выдвигании, мм 700 Ход крышки кассеты при разьеме, мм 15—2 Угол поворота крышки кассеты, град 62—70 Грузоподъемность перезарядчика, кг 400 Количество этажей пресса, обслуживаемых перезарядчиком, шт. 1 Количество перезарядчиков, устанавливаемых на пресс, шт. 2 Привод гидравлический от насоса пресса Рабочее давление, МПа 5,0 Машинное время обслуживания одного этажа, включая подъем и опускание стола, с 20 Габаритные размеры, мм 1450×1130×1120 Масса, кг без кассет 550 с кассетами 630</p>	2290	3400
--------	-----------------	---------------------------------------	-------------------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-037	36 2681 2003	Перезарядчик прессформ П2-600-4	индекс 777.032	ТУ 26-09-490—80	<p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 20000 <math>\pm(\sigma=2000)</math></p> <p>Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для механизированной перезарядки прессформ, набираемых в кассету</p> <p>Производительность, кг/час 10,8 Размеры кассет, мм 600×600 Высота прессформ, набираемых в кассету, мм 30÷80 Максимальные размеры прессформ, помещаемых в кассету, мм 550×550 Усилие разъема кассеты с прессформой, кгс 2000 Ход кассеты при выдвигании, мм 700 Ход крышки кассеты при разъеме, мм 15—2 Угол поворота крышки кассеты, град 62—70</p>	2210	3400

11-038	36 2681 3001	Перезарядчик прессформ без насосной станции ПЗ-600-2М	индекс 681051	ТУ 26-09-629—77	<p>Грузоподъемность перезарядчика, кг 400</p> <p>Количество этажей пресса, обслуживаемых перезарядчиком, шт. 4 Количество перезарядчиков, устанавливаемых на пресс, шт. 1 или 2 Привод — гидравлический от насоса пресса</p> <p>Рабочее давление, МПа 5,0 Машинное время обслуживания одного этажа, включая подъем и опускание стола, с 25 Габаритные размеры, мм 1450×1130×1325</p> <p>Масса, кг: без кассет 805 с кассетами 960</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 20000 <math>\pm(\sigma=2000)</math></p> <p>Наработка на отказ, ч 200 Коэффициент готовности 0,99 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для механизированной перезарядки трехплитных и двухплитных прессформ на вулканизационных прессах с размерами нагревательных плит 600×600 мм</p> <p>Производительность (для изготовления АСК-85-110-12 ГОСТ 8752—61), шт./ч 291</p>	2820	5700
--------	-----------------	---	------------------	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Размеры прессформы, мм:</p> <p>длина 665</p> <p>ширина 598</p> <p>высота 40...120</p> <p>Ход прессформы при выдвигании из пресса, мм 785</p> <p>Угол поворота верхней плиты прессформы, радиан (градус) <math>1,05 \pm 0,17</math> (60±10)</p> <p>Механизм разъема:</p> <p>усилие, Н (кгс) 24600 (2515)</p> <p>ход, мм 160</p> <p>Выталкиватель:</p> <p>усилие, Н (кгс) 24600 (2515)</p> <p>ход, мм 125</p> <p>Привод — гидравлический</p> <p>Габаритные размеры (без насосной станции), мм <math>2130 \times 1575 \times 1600</math></p> <p>Масса (без насосной станции), кг 1500</p> <p>Наработка на отказ, ч 250</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>		

11-039	36 2681 3001	Перезарядчик прессформ с насосной станцией ПЗ-600-2М	индекс 681.051	ТУ 26-09-629—77	<p>То же, что № поз. 11-040 с насосной станцией тип 8АГ48-22Н</p> <p>Габаритные размеры насосной станции, мм <math>800 \times 430 \times 945</math></p> <p>Масса насосной станции, кг 235</p>	2880	6120
11-040	36 2693 2001	Установка из столов подъемных	индекс 783031	ТУ 26-09-245—80	<p>Предназначена для размещения прессформ при их перезарядке и устанавливаемую на гидравлические прессы 250—600</p> <p>Грузоподъемность стола, кгс 250</p> <p>Количество столов, шт. 2</p> <p>Ход площадки, мм 185</p> <p>Размеры площадки, мм:</p> <p>длина 1150</p> <p>ширина 620</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, МПа 5</p> <p>Усилие гидроцилиндра, кгс 350</p> <p>Габаритные размеры, мм <math>1150 \times 1980 \times 550</math></p> <p>Масса, кг 270</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 20000</p> <p>Наработка на отказ не менее 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	550	800
		Автоклавы	ВКР и ВК	ТУ 26-09-323—75, извещение № 3 1980 г.	Предназначены для вулканизации неформовых каркасных и некаркасных изделий из резины или других подобных материалов и могут быть		



№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Котлы вулканизационные		ТУ 26-09-682—80 Министерства химического и нефтяного машиностроения от 6 мая 1980 г.	<p>Средний ресурс до списания, ч 84000</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации автоклавов — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию</p> <p>Предназначены для вулканизации резиновых рукавов и других резино-технических изделий и могут быть использованы в резино-технической, химической и других отраслях промышленности</p> <p>Загрузка продукта в котлы производится на тележках</p> <p>Котлы устанавливаются в горизонтальном положении и снабжены специальным блокирующим устройством, обеспечивающим безопасность работы</p> <p>В котел входят: котел вулканизационный, мостик подъемный, путь рельсовый, привод, станция насосная, щит управления, пульт управления, тележка</p> <p>Среда в котле — водяной пар насыщенный</p>		

Температура среды, °С +190

Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> (МПа):

в котле 12,5 (1,25)

в рубашке 6 (0,6)

в котлах, охлаждающих прокладку 0,3÷0,4

Ширина колен рисового пути котлов, мм:

диаметр 1200 500

диаметр 1600 600

Скорость перемещения котловой тележки, м/мин 7

Привод механизма поворота байонетного кольца — гидравлический

Общая потребляемая мощность, квт 9

Электродвигатель АОЛ 2-32-4 мощностью, квт 3

Мотор-редуктор МПО2-15, шт. 2

№ поз.	Код ОКП	Наименование изделия	Марка или тип	Кратная техническая характеристика					Норматив чистой продукции в руб. лях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку	Поощрительная надбавка к оптовой цене в рублях на срок до 1.07.82 г.	
				Рабочий объем, м <sup>3</sup>	Основные размеры, мм		Количество тележек	Габаритные размеры (с рельсовыми путями), мм				Масса, кг
					внутрен- ний диа- метр	длина рабочей части						
11-056	36 2441 3019	КВТМ-1200- 1500-12,5	индекс 441481	2,5	1200	1500	1	7780×2415× ×2335	5450	6200	14500	2700
11-057	36 2441 3016	КВТМ-1200- 3000-12,5	индекс 441431	3,39	1200	3000	2	11320×2415× ×2335	6360	6640	15400	2850
11-058	36 2441 3018	КВТМ-1200- 5000-12,5	индекс 441471	6,5	1200	5000	3	15320×2415× ×2335	7700	7070	16500	3000
11-059	36 2441 3021	КВТМ-1200- 11000-12,5	индекс 441491	13,2	1200	11000	2	27275×2415× ×2335	11850	7330	18100	3300
11-060	36 2441 3023	КВТМ-1200- 22000-12,5	индекс 441511	25,7	1200	22000	4	49305×2415× ×2335	19740	9360	23000	4200
11-061	36 2441 4013	КВТМ-1600- 3000-12,5	индекс 441661	7,8	1600	3000	2	11760×2870× ×2880	8100	7500	17100	3200
11-062	36 2441 4014	КВТМ-1600- 5000-12,5	индекс 441671	11,8	1600	5000	3	15510×2870× ×2880	10500	8150	18800	3400
11-063	36 2441 3017	КВТРМ-1200- 1500-12,5	индекс 441441	2,5	1200	1500	1	7820×2415× ×2460	6300	6490	15700	2900
11-064	36 2441 3028	КВТРМ-1200- 3000-12,5	индекс 441681	3,39	1200	3000	2	11350×2415× ×2460	8340	7270	17550	3200

11-065	36 2441 3026	КВТРМ-1200- 5000-12,5	индекс 441691	6,5	1200	5000	3	15300×2415× ×2460	10850	7360	18350	3400
11-066	36 2441 3024	КВТРМ-1200- 11000-12,5	индекс 441521	13,2	1200	11000	2	27400×2415× ×2460	16730	8350	20800	3800
11-067	36 2441 4015	КВТРМ-1600- 3000-12,5	индекс 441701	7,8	1600	3000	2	11555×2870× ×2940	10600	7940	18900	3400
11-068	36 2441 4016	КВТРМ-1600- 5000-12,5	индекс 441711	11,8	1600	5000	3	15555×2870× ×2940	14500	8750	21000	3800
11-069	36 2441 3027	КВПМ-1200- 5000-12,5	индекс 441721	6,7	1200	5000	3	24850×2415× ×2335	10000	12420	26350	4800
11-070	36 2441 3022	КВПМ-1200- 11000-12,5	индекс 441501	13,5	1200	11000	3	42760×2415× ×2335	15060	13040	29000	5300
11-071	36 2441 4017	КВПМ-1600- 5000-12,5	индекс 441731	12,4	1600	5000	3	24880×3100× ×2930	14460	13040	29000	5300
11-072	36 2441 4018	КВПРМ-1600- 5000-12,5	индекс 441751	12,4	1600	5000	3	24900×2870× ×2940	20200	13580	31500	5700
11-073	36 2441 3025	КВПРМ-1200- 11000-12,5	индекс 441741	13,5	1200	11000	3	42760×2415× ×2460	21200	13580	31500	5700

Средний ресурс до списания 100000  
 $\sigma \neq 10000$   
 Нароботка на отказ, ч 200  
 Коэффициент готовности 0,98  
 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня  
 ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со  
 дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-074	36 2442 3001	Линия для вулканизации губчатых резиновых изделий в псевдооживленном слое	индекс 634061	ТУ 26-09-622—77, извещение 26-2152.1017—80	Предназначена для изготовления губчатых резиновых профилей (в том числе и полых) непрерывным способом Производительность, кг/ч 45÷50 Вулканизационная среда — псевдооживленный слой, получаемый при продувании воздуха через слой стеклянных шариков Диаметр стеклянных шариков, мм 0,2÷0,3 Температура вулканизации, °С 150÷250 Точность регулирования температуры в слое от заданной, °С +3 Время вулканизации, мин 2÷10 Скорость прессования профиля, м/мин до 5 Количество ручьев прессованных профилей, шт. 1÷3 Размеры профилированной резины, мм: наибольший 80 наименьший 3,5 Суммарная мощность электродвигателей П22-2 — 2 шт.; АОЛ2-11-46—3 шт., АОЛ2-22 — 2 шт., АО2-42-2 — 2 шт., квт 14 Габаритные размеры, мм 15300×4000×2150	33860	48100

11-075	36 2443 4001	Вулканизатор для клиновых ремней длиной до 2 м	индекс 443141	ТУ 26-09-593—80	<p>           Масса, кг 8050            Средний ресурс до капитального ремонта, ч 18000            Нарботка на отказ, ч 200            Коэффициент готовности 0,98            Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем         </p> <p>           Предназначен для формования и вулканизации клиновых ремней на складных барабанных прессформах            Производительность, шт./ч 60            (для ремня 25×14—1450, ГОСТ 5813—76)            Внутренний диаметр вулканизатора, мм 1000            Длина вулканизуемых ремней, мм 900÷2500            Высота вулканизуемой камеры, мм 990            Высота барабанной прессформы, мм 700            Рабочее давление в вулканизационной камере, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):              воздуха 1,5 (15)              или пара 0,8—1,2 (8—12)            Рабочее давление в вулканизаторе, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,4—0,6 (4—6)            Температура вулканизации, °С 145—170            Время вулканизации, мин 10—60            Установленная мощность электродвигателей, квт 7,0         </p>	11840	25470
--------	-----------------	--	------------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-076	36 2443 3001	Вулканизатор для клиновых ремней длиной до 3,2 м	индекс 443131	ТУ 26-09-591—80	<p>Электродвигатель АОЛ-2-32-4 мощностью, квт 3,0  Габаритные размеры, мм 4350×3150×2350  Масса, кг 5850  Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000  ± (σ=3600)  Наработка на отказ, ч 260  Коэффициент готовности 0,98  Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для формования и вулканизации клиновых ремней длиной от 1,8 до 3,2 м на барабанных прессформах  Производительность, шт./ч:  а) для ремня 50×22—2600, ТУ 38 105536—73 20  б) для ремня В-2240, ГОСТ 10286—62 48  Внутренний диаметр вулканизатора, мм 1200  Длина вулканизуемых ремней, мм 1800—3200  Высота вулканизуемой камеры, мм 970</p>	11800	26400

11-077	36 2443 2001	Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней длиной до 4,5 м	индекс 443.091	ТУ 26-09-590—80	<p>Высота барабанной прессформы, мм 700  Рабочее давление в вулканизационной камере, кгс/см<sup>2</sup>:  воздуха 1,5 (15)  или пара 0,8—1,2 (8—12)  Рабочее давление в вулканизаторе, кгс/см<sup>2</sup> 0,4—0,6 (4—6)  Температура вулканизации, °С 145—170  Время вулканизации, мин 10—60  Установленная мощность электродвигателей, квт 7,0  Электродвигатель АОЛ2-32-4 мощностью, квт 3,0  Габаритные размеры, мм 2800×2700×2400  Масса, кг 6300  Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000  ± (σ=3600)  Наработка на отказ, ч 200  Коэффициент готовности 0,98  Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для формования и вулканизации клиновых ремней длиной от 2,5 до 4,5 м на барабанных прессформах  Производительность, шт./ч (для ремня Г—3475, ГОСТ 10286—75) 30</p>	11630	27100
--------	-----------------	---	----------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Внутренний диаметр вулканизатора, мм 1600</p> <p>Длина вулканизуемых ремней, мм 2500—4500</p> <p>Высота вулканизуемой камеры, мм 970</p> <p>Высота барабанной прессформы, мм 700</p> <p>Рабочее давление в вулканизационной камере, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):</p> <p>воздуха 1,5 (15)</p> <p>или пара 0,8—1,2 (8—12)</p> <p>Рабочее давление в вулканизаторе, кгс/см<sup>2</sup> 0,4—0,6 (4—6)</p> <p>Температура вулканизации, °С 145—170</p> <p>Время вулканизации, мин 10—60</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 7,0</p> <p>Электродвигатель АОЛ2-32-4 мощностью, кВт 3,0</p> <p>Габаритные размеры, мм 3000×3140×3800</p> <p>Масса, кг 6500</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 36000</p> <p>±(σ=3600)</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p>		

11-078

36 2451  
4002Вулканизатор  
покрышек много-  
позиционный  
ВПМ2-200индекс  
623.101

ТУ 26-09-146—79

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

Предназначен для формования и вулканизации автомобильных покрышек

Размеры вулканизуемых покрышек, мм от 200—508 до 260—508

Производительность (для покрышек 260—508 мм), шт./ч 60

Количество секций вулканизационных, шт. 36

Количество форматоров — перезарядчиков, шт. 3

Максимальное прессовое усилие, Н (кгс) 2000000 (200000)

Давление пара для формования, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,2 (2)

Давление греющего пара в диафрагме, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 1,2—1,4 (12—14)

Давление перегретой воды, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 2,5 (25)

Температура перегретой воды, °С 180

Время перезарядки одной секции, мин 4

Суммарная мощность электродвигателей 4А71-В4—9 шт., 4А-132-6—3 шт., МТФ-211-6—3 шт., АО2-32-4—1 шт., кВт 48,9

Габаритные размеры, мм 101750×6800×10330

610220

1354500  
[Поощрительная надбавка к оптовой цене  
115000 руб.  
на срок до  
1.07.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-079		В линию входят: а) секция вулканизационная	черт. 421.151.00. 00.000.; 623.101. 13.02.000.; 623.101. 13.03.000.	ТУ 26-09-146—79	<p>Масса, кг 485510 Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 46000 <math>\pm (\sigma=4000)</math> Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,97 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для формования и вулканизации автопокрышек размерами от 200—508 до 260—508 включительно как радиальной так и диагональной конструкции Количество прессформ, шт. 2 Производительность, шт./ч 1,2 Габаритные размеры секции, мм 6750×2000×3862 Масса, кг 10374</p>	9630	25300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 2500 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-080		б) секция конечная	черт. 623.101. 01.00.000; 623.101. 02.00.000	ТУ 26-09-146—79	<p>Предназначена для стоянки резервного или ремонтируемого перезарядчика Мощность электродвигателя АО2-32-4, квт 3,0</p>	17530	28200 Поощрительная надбавка к оптовой цене

11-081		в) секция промежуточная с кантователями верхних полуформ	черт. 623.101. 03.00.000; 623.101. 04.00.000.; 623.101. 05.00.000.; 623.101. 11.00.000	ТУ 26-09-146—79	<p>Габаритные размеры, мм 4250×3700×1640 Масса, кг 10845</p> <p>Предназначены для хода работающего перезарядчика, стоянки резервного или ремонтируемого Кантователь предназначен для осмотра, чистки и мелкого ремонта верхних полуформ Габаритные размеры, мм: промежуточных секций 4250×3700×1515 2000×3700×1970 2250×3700×1515 кантователя 2000×3700×1970 Масса, кг 31135</p>	38000	2200 руб. на срок до 1.07.82 г. 61700 Поощрительная надбавка к оптовой цене 5100 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-082		г) форматор-перезарядчик	черт. 777.131. 00.00.000.; 623.101. 06.00.000.; 623.101. 10.00.000.; 623.101. 14.00.000	ТУ 26-09-146—79	<p>Предназначен для перезарядки прессформ Привод перемещения — электромеханический Время перезарядки одной секции, мин 4 Количество секций, обрабатываемых форматором-перезарядчиком, шт./ч 15 Скорость передвижения, м/мин 13,11 Суммарная мощность электродвигателей 4А71-В4—3 шт., 4А-132-6—1 шт., МТФ-211-6—1 шт. квт 15,3 Габаритные размеры с узлами, мм 4582×4965×4960 Масса, кг 19120</p>	52780	88100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4400 руб. на срок до 1.07.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-083		д) электро-разводка	черт. 623.101. 07.00.000 623.101. 08.00.000 623.101. 09.00.000 623.101. 12.00.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначена для запитки контактных плат, шкафов КИП, перезарядчиков, пультов управления, термомпар Является частью системы управления линии на полуавтомате и ручном режиме Электроразводка включает пульт ПУЭЗН390.00—68, электроаппаратуру, провода, стандартные изделия Масса, кг 1436	2870	5000 Поощрительная надбавка к оптовой цене 500 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-084		е) узлы и детали общего вида	черт. 623.101. 00.00.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначены для обеспечения полного комплекса всех необходимых работ по формованию и вулканизации автопокрышек, а также для обслуживания и ремонта вулканизатора Масса, кг 11270	46800	84500 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4000 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-085	36 2451 4003	Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-200	индекс 623.102	ТУ 26-09-146—79	Предназначен для формования и вулканизации автомобильных покрышек Размеры вулканизуемых покрышек, мм от 200—508 до 260—508 Количество секций вулканизационных, шт. 36 Количество форматоров-перезарядчиков, шт. 3	610220	1354500 Поощрительная надбавка к оптовой цене 115000 руб. на срок до 1.07.82 г.

Максимальное прессовое усилие, н (кГс) 2000000 (200000)

Давление пара для формования, МПа (кГс/см<sup>2</sup>) 0,2 (2)

Давление греющего пара в диафрагме, МПа (кГс/см<sup>2</sup>) 1,2—1,4 (12—14)

Давление перегретой воды, МПа (кГс/см<sup>2</sup>) 2,5 (25)

Температура перегретой воды, °С 180

Время перезарядки одной секции, мин 4

Суммарная мощность электродвигателей 4АН-В4—9 шт., 4А-132-6—3 шт., МТФ-211-6—3 шт., АО2-32-4—1 шт., квт 48,9

Габаритные размеры, мм 101750×6950×6850

Масса, кг 485510

Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 46000 ±(σ=4000)

Наработка на отказ, ч 260

Коэффициент готовности 0,97

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-086		в том числе: секция вулканизационная	черт. 421.152. 00.00.000; 623.101. 13.02.000; 623.101. 13.03.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначена для формования и вулканизации автопокрышек размерами от 200—508 до 260—508 включительно как радиальной так и диагональной конструкции Количество прессформ, шт. 2 Производительность, шт./ч 1,2 Габаритные размеры (без стойки мембранных клапанов), мм 6750×2000×3220 Масса, кг 10374	9630	25300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 115000 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-087		Узлы и детали общего вида	черт. 623.102. 00.00.000	ТУ 26-09-146—79	Предназначены для обеспечения полного комплекса всех необходимых работ по формованию и вулканизации автопокрышек, а также для обслуживания и ремонта вулканизатора Масса, кг 11270	46800	84500 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4000 руб. на срок до 1.07.82 г.

Примечание. Оптовые цены на остальные узлы вулканизатора покрышек многопозиционного ВПМ2-200, индекс 623.102. предусмотрены позициями 11-082, 11-083, 11-084, 11-085.

11-088	36 2451 6001	Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-300	индекс 534-6	ТУ 26-09-615—79	Предназначен для формования и вулканизации покрышек Размеры вулканизуемых покрышек в мм от 280—508 до 320—508	548690	1119400 Поощрительная надбавка к оптовой цене
--------	-----------------	---	-----------------	-----------------	--	--------	--

					Производительность, шт./час 24,7 Количество секций вулканизационных 20 Количество форматоров-перезарядчиков 2 Максимальное распорное усилие в паровой камере, кгс 300000 Давление греющего пара в диафрагме, кгс/см <sup>2</sup> 13—16 Давление перегретой воды, кгс/см <sup>2</sup> 20—25 Температура перегретой воды, °С 180 Время перезарядки одной секции, мин 6 Суммарная мощность электродвигателей АО2-22-4-1, 4АРЗ—2 шт., АО2-12-4—2 шт., АО2-32-4—2 шт., МТКФ-311-6—2 шт., квт 45,3 Габаритные размеры, мм 74100×8170×7400 Масса без прессформ, кг 389640 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 44000 Наработка на отказ, ч 260 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	167600 руб. на срок до 1.07.82 г.
--	--	--	--	--	--	--------------------------------------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт для ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-089		В линию входит: а) секция вулканизационная	черт. 532-38.00.00.000		Предназначена для формования и вулканизации автопокрышек размером от 280—508 до 320—508 включительно как радиальной так и диагональной конструкции Количество прессформ, шт. 2 Габаритные размеры, мм 8000×3615×2585 Масса (без прессформ), кг 14142	16280	37700 Поощрительная надбавка к оптовой цене 5800 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-090		б) секция конечная	черт. 534-6.01.00.000; 534-6.02.00.000.		Предназначена для стоянки резервного или ремонтируемого перезарядчика Мощность электродвигателя АО2-22-4, квт 1,5 Габаритные размеры конечных секций, мм 4500×3930×1835 4960×3930×1830 Масса, кг 15106	21240	35300 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4900 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-091		в) секция промежуточная	черт. 534-6.03.00.000; 534-6.04.00.000; 534-6.05.00.000		Предназначена для выхода работающего перезарядчика, стоянки резервного или ремонтируемого. Кантователь предназначен для осмотра, чистки и мелкого ремонта верхних полуформ Габаритные размеры, мм: промежуточных секций 3930×1625×2300	37390	60400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 8600 руб. на срок до 1.07.82 г.

11-092		г) форматор-перезарядчик	черт. 538-3.00.000		кантователя 3930×2080×2300 Масса, кг 28345 Предназначен для перезарядки прессформ Привод перемещения — электромеханический Время перезарядки одной секции, мм 6 Количество секций, обрабатываемых форматором-перезарядчиком, шт./ч 6 Скорость передвижения, м/мин 13,2 Суммарная мощность электродвигателей 4АРЗ, АО2-12-4, АО2-32-4, УТКФ-311-6, квт 21,9 Габаритные размеры, мм 7070×6610×6950 Масса, кг 24100	63880	103800 Поощрительная надбавка к оптовой цене 14600 руб. на срок до 1.07.82 г.
11-093		д) электро-разводка и узлы общего вида	534-6.06.00.000; 534-6.07.00.000		Предназначены для контактных плат и шкафов КИП, перезарядчиков, пультов управления, терморлар является частью системы управления линии на полуавтомате и ручном режиме и для обеспечения полного комплекса всех необходимых работ по формованию и вулканизации автопокрышек, а так же для обслуживания и ремонта вулканизатора Масса, кг 15149	36700	62100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 8900 руб. на срок до 1.07.82 г.

**12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ  
И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ОБКЛАДКИ ТКАНЕЙ И МЕТАЛЛОКОРДА, ЛИСТОВАНИЯ  
И ДУБЛИРОВАНИЯ РЕЗИНЫ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК КАМЕР, ПРОТЕКТОРОВ И ОБВОДНЫХ ЛЕНТ**

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
12-001	36 2513 3002	Установка для отбора и охлаждения резины УФТ-15	индекс 513.111	ТУ 26-09-662—79	<p>Предназначена для отбора с вальцев резиновой смеси, снимаемой в виде ленты, нанесения на нее с обеих сторон слоя изолирующей эмульсии, охлаждения ее и укладки ленты на специальные поддоны или намотки на бобины</p> <p>Производительность, кг/ч 2500 Максимальный размер охлаждения резины, мм 600×12 Скорость отбора резиновой ленты, мм/мин: минимальная 28 максимальная 33,5 Общая установленная мощность, квт 21 Электродвигатель 4А100S4У3, мощностью, квт 1,1 Электродвигатель 4А160М 12/8/6/4 У3, квт. 1,8/4,0/4,25/6,7 Редуктор Ч160 (1 шт.) Редуктор Ц2УН-125 (3 шт.) Электронасос ГНОМ 16-15 (1 шт.) Габаритные размеры, мм 12500×4400×3500 Масса, кг 10000</p>	11700	24500 Поощрительная надбавка к оптовой цене 5000 руб. на срок до 1.04.82 г.
12-002		Установка для отбора и охлаждения резины УФТ-15	513 111	ТУ 26-09-662—79	<p>Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 <math>\pm (\sigma = 5400)</math> Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки</p> <p>То же, что № поз. 12-001 без устройства поворотного Габаритные размеры, мм 11290×2000×3500 Масса, кг 9847</p>	11260	24100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 4800 руб. на срок до 1.04.82 г.
12-003	36 2521 3001	Машина для нанесения покрытий	индекс 521.171	ТУ 26-09-683—70	<p>Предназначена для нанесения на поверхность ткани тонких слоев резинового клея</p> <p>Пределы изменения скорости проводки ткани по кинематической схеме, м/мин 7÷42 Используемая поверхность нагрева плит, м<sup>2</sup> 15,1 Масса обрабатываемой ткани, ч/м<sup>2</sup> 50÷2000 Ширина ткани, мм 600÷1600 Диаметр рулона ткани, мм 650 Способ слежения за кромкой ткани автоматический Точность слежения за кромкой ткани, мм <math>\pm 2</math></p>	22820	33800

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
12-004	36 2523 1101	Установка для нанесения клея	индекс 840-03-1	ТУ 26-09-363—76, извещение 26-2110-53—77, извещение 2110.105—78	<p>Способ сушки воздушный Давление пара в нагревательных плитах:</p> <p>кгс/см<sup>2</sup> 2÷4 МПа 0,2÷0,4</p> <p>Количество обслуживающего персонала 1 Мощность электродвигателя ВАО-41-6, квт 3,0 Габаритные размеры, мм 6150×3100×1875 Масса, кг 6660 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 ±(σ=5400) Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,985 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для нанесения клея на отшпорованную поверхность покрышек массовых размеров перед наложением нового протектора Производительность, шт./ч 30</p>	1400	2280

12-005	36 2531 0701	Линия 4-ручьевая для пропитки, сушки и термообработки кордшнуров из полиэфирных волокон, ЛК-4	индекс 611.041	ТУ 26-09-623—77, извещение 26-2152.1055—80	<p>Размеры обрабатываемых покрышек, мм:</p> <p>наружный диаметр 603—1239 ширина профиля 128—338 внутренний (посадочный) диаметр 326,5—509</p> <p>Способ нанесения клея — вручную через пистолет Рабочее давление воздуха в пневмосистеме, кгс/см<sup>2</sup> 4...6 Максимальное давление распыляемого клея, кгс/см<sup>2</sup> 170 Электродвигатель привода роликов типа 4A71B6Y3, мощностью, квт 0,55 Габаритные размеры, мм 1615×1390×1106 Масса, кг 460 Ресурс работы до первого капитального ремонта, ч 25920 Наработка на отказ, ч 250 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев для действующих и 27 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для непрерывной последовательной пропитки, сушки, термообработки кордшнуров из полиэфирных волокон на скорости от 0,183—0,917 м/с (11—55 м/мин) Количество одновременно обрабатываемых кордшнуров, шт. 4 Заправочная длина сушилки, м 60</p>	58530	93400
--------	-----------------	---	----------------	--	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
12-006	36 2533 1001	Установка для каландрирования (с приводом ПДК)	индекс ВН 2107А 00.00.000	ТУ 26-09-272—78	<p>Камеры термообработки 27 Температура, °С: в сушилке 120—140 в камере термической обработки 190—230 Общая установленная мощность электрооборудования, квт 190 Габаритные размеры, мм 17000×3974×6340 Масса, кг 22000 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 43200 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для каландрирования резиновых смесей, их охлаждения припудривания и транспортировки полученных изделий Производительность наибольшая, пог. м/мин 16,5 Размеры валков (диаметр на длину), мм 200×600 Окружная скорость 5 валка каландра, м/мин:</p>	9240	15900

					<p>минимальная 5,42 максимальная 16,5 Максимальные размеры резинового полотна, мм: ширина 550 толщина 10 Расход пара, кг/ч 11 Расход, л/ч: воды 1810 воздуха 10 Давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>): пара 0,45 (4,5) воды 01—03 (1—3) воздуха 0,3 (3) Электродвигатели П-61У4, 4А80В6 (2 шт.) мощностью, квт 13,0 Преобразователь дроссельный ПДК-20В Редуктор Ц2-350 Габаритные размеры (без электрооборудования), мм 7870×2290×1850 Масса, кг 5350 Наработка на отказ, ч 500 Коэффициент готовности 0,98 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 ±(σ=1440) Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>		
--	--	--	--	--	--	--	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
12-007	36 2234 3001	в том числе: а) каландр 5-200-600 Л (с приводом ПДК)	индекс ВН 2107А 100000		<p>Предназначен для каландрирования резиновых смесей прокатки гладких и узорчатых резиновых лент и обрезинивания текстиля</p> <p>Производительность наибольшая, пог. м/мин 16,5</p> <p>Количество валков, шт. 5</p> <p>Размеры валков, мм:</p> <p>диаметр 200</p> <p>длина 600</p> <p>Наибольший зазор между валками, мм 10</p> <p>Окружная скорость пятого валка, м/мин:</p> <p>минимальная 5,42</p> <p>максимальная 16,5</p> <p>Фрикция между валками:</p> <p>1 и 2 1:1,06</p> <p>2 и 3 1:0,666</p> <p>3 и 4 1:1,06</p> <p>4 и 5 1:1</p> <p>Давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>):</p> <p>пара 0,45 (4,5)</p> <p>воды 0,1—0,3 (1—3)</p> <p>Расход пара, кг/ч 11</p> <p>Расход воды, л/ч 600</p> <p>Регулирование скорости вращения валков бесступенчатое, дроссельным</p>	7770	13500

12-008		б) барабан охлаждающий	индекс ВН 2107		<p>преобразователем типа ПДК-20В (с кремниевыми выпрямителями)</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей П-61, 4А80В6 (2 шт.), квт 13,0</p> <p>Редуктор Ц2-350</p> <p>Габаритные размеры (без электрооборудования), мм 2290×1150×1730</p> <p>Масса, кг:</p> <p>общая 4550</p> <p>в том числе:</p> <p>каландра 3750</p> <p>шкафа с электрооборудованием 800</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560</p> <p><math>\sigma \pm 1440</math></p> <p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для охлаждения резины, получаемой после процесса каландрирования</p> <p>Количество барабанов, шт. 1</p> <p>Размеры барабана, мм:</p> <p>диаметр 900</p> <p>длина 650</p> <p>Расход воды, л/ч 1200</p> <p>Давление воды, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,1—0,3 (1—3)</p>	510	1000
--------	--	---------------------------	-------------------	--	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
12-009		в) ванна припудровочно-охлаждающая	индекс ВН 2107 300000		<p>Габаритные размеры, мм 1420×900×1500</p> <p>Масса, кг 530</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 ±(σ=1440)</p> <p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для охлаждения и припудривания резинового полотна</p> <p>Емкость ванны, м<sup>3</sup> (л): полная 0,05 (50) полезная 0,015 (15)</p> <p>Давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>): воды 0,1—0,3 (1—3) воздуха 0,3 (3)</p> <p>Расход, л/ч: воды 10 воздуха 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 910×940×940</p> <p>Масса, кг 90</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p>	350	500

12-010		г) транспортер	индекс ВН 2107 400000		<p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 ±(σ=1440)</p> <p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для приема изделий, полученных после каландрирования, охлаждения и припудривания</p> <p>Рабочий диаметр барабанов, мм 140</p> <p>Расстояние между осями барабанов, мм 2700</p> <p>Рабочая ширина транспортерной ленты, мм 600</p> <p>Габаритные размеры, мм 2990×900×1140</p> <p>Масса, кг 190</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34560 ±(σ=1440)</p> <p>Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	610	900
--------	--	----------------	-----------------------	--	--	-----	-----

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
12-011	36 2552 1001	Агрегат ПЧМ 200/200	Индекс 592050	ТУ 26-09-448—73, извещение № 2155.01014—80	<p>Предназначена для получения заготовки протектора из двух видов резиновой смеси</p> <p>Устанавливается в линии для производства протекторных заготовок в шинной промышленности</p> <p>Агрегат состоит из двух червячных машин 200 мм, установленных друг против друга на сварных плитах и соединенных между собой общей головкой</p> <p>Диаметр червяков, мм 200          Длина нарезанной части червяков, мм 825          Степень сжатия червяков 1,34          Максимальная ширина протектора, мм 750</p> <p>Перерабатываемый материал — резиновые смеси в виде подогретых лент, поступающих с вальцов</p> <p>Регулирование скорости вращения червяков — бесступенчатое раздельное для каждой червячной машины</p> <p>Диапазон 1:5 вниз          Максимальная скорость червяков, об/мин 78</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей П101, АО2-42-6, квт 205</p> <p>Габаритные размеры, мм:          длина (при раздвижке) 8550 (8950)</p>	27050	68200

12-012	36 2552 2003	Агрегат протекторный для протекторов до 1000 мм	ИРУ 16Б	ТУ 26-09-624—80	<p>ширина 2195          высота 2640          Масса, кг 24013          Нарботка на отказ, ч 250          Коэффициент готовности 0,97          Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и не более 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для изготовления невулканизированных заготовок протекторов мерной длины на заводах шинной промышленности</p> <p>Основные узлы агрегата: установка для промазки протектора ИРО 3030.00.00.000, установка холодильная ИРО 1550.00.00.000 (2 шт), станок обрезной ИРО 4820.00.00.000, транспортер приемный ИРО 672.0.00.00.000 и транспортер отборочный ИРО 6740.00.000</p> <p>Управление автоматическое</p> <p>Производительность, м/мин:          минимальная 4          максимальная, при длине получаемого протектора:          1500 мм 12          2000—4000 мм 16</p> <p>Максимальные размеры получаемых протекторов, мм:          ширина 1000          толщина 40          длина 1500—4000</p>	49850	98000
--------	-----------------	---	---------	-----------------	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Установленная мощность электрооборудования, квт 47</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4A100L6 (2 шт.), АО2-2-42-4, АО2-54-4, ПБСТ-43, В-71-L4, ВАО-41-4У2, ВАО-42-У2, квт 43,5</p> <p>Реверсивный привод ПТЗР-М/220</p> <p>Преобразователь тиристорный ПТОМ-230-32 (10 шт.)</p> <p>Редукторы РЧУ-100 (4 шт.), Ч-160 (8 шт.)</p> <p>Выпрямительное устройство ВК-3</p> <p>Вентилятор Ц-14-46</p> <p>Габаритные размеры, мм 58000×3075×3036</p> <p>Масса, кг 35500</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 38000 ±(σ=3800)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>		

12-013	36 2552 1004	Агрегат для изготовления бортовых лент, профилированных деталей и цветных боковин	индекс 248.011	ТУ 26-09-532—74, извещение 2105.1440—78, извещение 2105.6—79	<p>Предназначен для изготовления бортовых лент, профилированных деталей и цветных боковин, необходимых для сборки покрышек автомобилей в цехах шинных заводов</p> <p>Скорость движения транспортерных лент, м/мин 2...18</p> <p>Количество ручьев бортовых лент 2</p> <p>Производительность (в 2 ручья), м/мин 36</p> <p>Ширина транспортерных лент, мм 400</p> <p>Максимальные размеры сечения резиновых заготовок, мм:</p> <p>бортовых лент трапециевидного сечения 6×70</p> <p>шнуров треугольного сечения 5×55</p> <p>профилированных деталей 7×65</p> <p>декоративных боковин 3×60</p> <p>Длина заготовок, мм:</p> <p>шнуров 1000—3200</p> <p>бортовых лент и боковин, закатываемых в катушки 42000</p> <p>Температура охлаждающей воды, °С 14</p> <p>Давление воды в системе охлаждения, кгс/см<sup>2</sup> 2—3</p> <p>Расход охлаждающей воды, м<sup>3</sup>/ч 0,1</p> <p>Длина зоны охлаждения, мм 10000</p> <p>Давление сжатого воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 4—6</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 4—6</p> <p>Суммарная мощность электродвига-</p>	33080	53500
--------	-----------------	---	-------------------	--	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>телей П-22, П-31, ВАО21-2, АО2-32-2, квт 8</p> <p>Габаритные размеры, мм 13000×3700×2445</p> <p>Масса, кг 10200</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч не менее 26000</p> <p>Наработка на отказ, ч 200</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>		

36 2600

### 13. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ОТДЕЛОЧНОЕ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ И ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

13-001	36 2611 5003	Станок для закатки прорезиненной ткани на бобину без прокладки	индекс 711381	ТУ 26-09-519—80	<p>Предназначен для закатки нераскроенной ткани на бобину с целью последующей резки полученных рулонов на станке, индекс 027-01</p> <p>Станок позволяет раскатывать прорезиненную ткань, намотанную на бобины типа ЯШЗ и ДШЗ</p> <p>Производительность, рулон н/ч 20</p> <p>Ширина закатываемой прорезиненной ткани, мм не более 1100</p>	2660	5300
--------	-----------------	--	---------------	-----------------	---	------	------

Диаметр закатываемого рулона с прорезиненной тканью, мм 160

Точность центрирования кромки закатываемой прорезиненной ткани, мм  $\pm 5$

Скорость закатки прокладки, м/мин:

заправочная 14,4

рабочая 28,8

Ширина прокладки раскатываемого рулона с прорезиненной тканью, мм не более 1600

Диаметр раскатываемого рулона с прорезиненной тканью, мм не более 750

Суммарная мощность электродвигателей 4H100L8/4 ПУЗ и МТКФ011-6, квт 3,8

Редуктор РЧУ-63А

Редуктор РЧУ-80А

Габаритные размеры, мм:

длина 3115

ширина 2730 (бобина ЯШЗ)  
3060 ( $\geq$  ДШЗ)

высота 1350

Масса станка, кг 1600

Наработка на отказ, ч 260

Коэффициент готовности 0,995

Средний ресурс до капитального ремонта, ч 48000

$\pm (\sigma = 4800)$

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-002	36 2621 5003	Станок для осмотра покрышек 585-1165-III	индекс 621.141	ТУ 26-09-600—76, извещение № 26-2153-2124—79	<p>Предназначен для осмотра покрышек на приемных пунктах, определения возможности и категории их ремонта, а также для механизации этой операции</p> <p>Производительность, шт./ч 60—80</p> <p>Размеры осматриваемых покрышек, мм:</p> <p>наружный диаметр 585—1165</p> <p>посадочный диаметр 325—510</p> <p>ширина профиля 120—310</p> <p>Вес покрышки наибольший, кг 90</p> <p>Усилие на захватах механизма разведения бортов, кгс 400</p> <p>Максимальное расстояние между разведенными бортами покрышки, мм 400</p> <p>Скорость подъема и опускания механизма разведения бортов, мм/с 165</p> <p>Максимальная величина хода подъема механизма, разведения бортов, мм 700</p> <p>Электродвигатель 4A100L6У3 мощностью, квт 2,2</p> <p>Редуктор РЧУ-100</p> <p>Габаритные размеры, мм 1100×1100×2440</p> <p>Масса, кг 382</p> <p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Среднее время восстановления, ч 1,5</p>	1610	2500

13-003	36 2622 7001	Станок для вставки варочных камер	индекс 870-02-1	ТУ 26-09-364—80	<p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 54000 ± (σ=5400)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для вставки варочных камер в покрышки при восстановительном ремонте</p> <p>Производительность, шт./ч 50</p> <p>Размеры обрабатываемых покрышек, мм:</p> <p>диаметр посадочный 459, 510</p> <p>диаметр наружный 840—1200</p> <p>ширина профиля 160—320</p> <p>Наибольшая ширина разведения бортов, мм 450</p> <p>Наибольшее усилие разведения бортов, кгс 1400</p> <p>Ход толкателя, мм 1200</p> <p>Усилие втягивания варочной камеры, кгс 600</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 42</p> <p>Привод станка — пневматический</p> <p>Габаритные размеры, мм 3150×1235×1800</p> <p>Масса, кг 2225</p> <p>Наработка на отказ, ч 260</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ± (σ=2600)</p>	4290	6950
--------	-----------------	-----------------------------------	-----------------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Оборудование переносное для стыковки конвейерных лент	типа ТС	ТУ 26-09-634—78	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 24 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначено для соединения и профилактического ремонта резиноканевых конвейерных лент на хлопчатобумажной и синтетической основах (за исключением лент на основе поливинилхлорида ПВХ) методом горячей вулканизации непосредственно на ленточных конвейерах</p> <p>В комплект оборудования входят: пресс вулканизационный, машина для разделки стыков конвейерных лент, устройство стяжное, стол для разделки концов конвейерных лент</p> <p>Длина вулканизуемой поверхности (длина стыка вдоль ленты), мм не более 750</p> <p>Толщина вулканизуемой ленты, мм 8—30</p> <p>Электродвигатель 4А80В2 мощностью, кВт 2,2</p>		

Код	Тип, марка, модель	Ширина вулканизуемой конвейерной ленты, мм	Время нагрева вулканизуемого стыка, мин	Суммарная мощность электронагревателей, кВт	Габаритные размеры, мм		Наибольшая масса переносного элемента вулканизационного пресса, кг	Масса вулканизационного пресса, кг		Масса, кг (общая)			
					пресса вулканизационного в сборе	нагревательных плит		без жидкого теплоносителя	с жидким теплоносителем				
13-004	36 2632 2001	ТС-800	800	20—35	10,8	960×1000×450	30×765×850	48	295	322	520	1360	2870
13-005	36 2632 3001	ТС-1000	1000	25—40	12,0	960×1200×490	30×765×1050	58	397	430	650	1340	2900
13-006	36 2632 4001	ТС-1200	1200	30—45	12,8	960×1400×540	30×765×1250	68	477	517	740	1380	2990
13-007	36 2632 5001	ТС-1400	1400	30—45	16,8	960×1600×705	30×765×750	43	677	725	1080	1710	3760

Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 50000  
 Нарботка на отказ, ч не менее 320  
 Коэффициент готовности не менее 0,98  
 Гарантийный срок устанавливается на период вулканизации — не менее 250 соединений или ремонтов отдельных участков конвейерных лент, но не более одного года со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-008	36 2641 4002	Станок для обрезки выпрессовок	индекс 742.081	ТУ 26-09-625—80	<p>Предназначен для обрезки выпрессовок с накладок сцепления, имеющих форму кольца</p> <p>Производительность, шт./ч 3100 (по дет. А38-27)</p> <p>Размеры обрабатываемых накладок сцепления, мм:</p> <p>диаметр наружный 180—420 диаметр внутренний 100—275 толщина 3,7...15</p> <p>Давление воздуха в пневмосистеме, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 0,63 (63)</p> <p>Электродвигатель 4А80В4 мощностью, квт 1,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1400×985×1460</p> <p>Масса, кг 760</p> <p>Наработка на отказ, ч 165</p> <p>Коэффициент готовности 0,995</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ±(σ=2600)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	2820	4300

13-009	36 2642 2003	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней длиной до 4,5 м (7100 мм)	индекс 753.041	ТУ 26-09-631—77	<p>Предназначен для обработки свулканизированных клиновых приводных для сельхозмашин и вариаторных ремней</p> <p>Производительность, шт./час (для ремня профиля «Г» длиной 4250 мм), при обслуживании станка:</p> <p>1 рабочим 210 2 рабочими 260</p> <p>Длина обрабатываемых ремней, мм 2500—4500 (7100)</p> <p>Точность измерения отклонения межцентрового расстояния (при нормальных условиях), мм ±0,25</p> <p>Число оборотов измерительных шкивов в минуту 465</p> <p>Электродвигатель 4А80В6У3</p> <p>Мощность, квт 1,1</p> <p>Температура маркировочных штампов, °С 120—130</p> <p>Давление сжатого воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 5—6</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 0,94</p> <p>Габаритные размеры, мм 4800×1160×2025</p> <p>Масса, кг 1840</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	7160	13860
--------	-----------------	--	-------------------	-----------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-010	36 2642 2004	Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней длиной до 2,5 м	индекс 753031	ТУ 26-09-630—77	<p>Предназначен для обработки свулканизованных клиновых приводных для сельхозмашин вентиляторных и вариаторных ремней</p> <p>Производительность, шт./ч 350 (для ремня сечения, «Б» длиной 1800 мм)</p> <p>Длина обрабатываемых ремней, мм 750—2500</p> <p>Точность измерения отклонения межцентрового расстояния (при нормальных условиях), мм <math>\pm 0,25</math></p> <p>Число оборотов измерительных шкивов в минуту 465</p> <p>Электродвигатель 4АХ80А6</p> <p>Мощность электродвигателя, квт 0,75</p> <p>Температура маркировочных штампов, °С 120—130</p> <p>Давление сжатого воздуха, кг/см<sup>2</sup> 5—6</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 1,1</p> <p>Габаритные размеры, мм 2440×1450×2328</p> <p>Масса, кг 2040</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920</p>	7680	14520

13-011	36 2661 1201	Установка для чистки прессформ легковых покрышек	индекс 761.001	ТУ 26-09-538—80	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для удаления с внутренней поверхности шинных прессформ остатков резины, смазок, нагара, а также других продуктов, загрязняющих прессформы при их эксплуатации</p> <p>Производительность (полуформ), шт./ч 3,5</p> <p>Размеры очищаемых полуформ, мм:</p> <p>наружный диаметр:</p> <p>наибольший 1000</p> <p>наименьший 650</p> <p>внутренний диаметр:</p> <p>наибольший 350</p> <p>наименьший 200</p> <p>высота:</p> <p>наибольшая 140</p> <p>наименьшая 50</p> <p>Количество сопловых аппаратов, шт:</p> <p>машинных 2</p> <p>ручных 1</p> <p>Число оборотов стола в минуту 3,88</p> <p>Число двойных движений сопловых аппаратов в минуту 0,137</p> <p>Объем технологической жидкости, м<sup>3</sup> 0,55</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей АОЛ2-11-6, АОЛ2-21-4, РД-09 (2 шт.), квт 1,52</p>	7490	15030
--------	-----------------	--	-------------------	-----------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-012	36 2661 1101	Установка для чистки прессформ грузовых покрышек	индекс 661.001	ТУ 26-09-583—80	<p>Редуктор РЧУ-80А</p> <p>Габаритные размеры без емкости, мм 2205×1970×2615</p> <p>Габаритные размеры емкости, мм 1180×940×1900</p> <p>Масса установки без емкости, кг 2648</p> <p>Масса емкости, кг 321</p> <p>Наработка на отказ, ч 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 ±(σ=2800)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для удаления с внутренней поверхности шинных прессформ остатков резины, смазок, нагара, а также других продуктов, загрязняющих прессформы при их эксплуатации, методом гидроабразивной обработки</p> <p>Производительность (полуформ), шт./ч 2—3</p> <p>Размеры очищаемых полуформ, мм: наружный диаметр (с учетом лап)</p>	7880	16060

наибольший	1600
наименьший	900
высота наибольшая	300
Количество струйных аппаратов, шт.	2
Число оборотов стола в минуту	1,8
Число двойных движений струйных аппаратов в минуту	0,178
Объем технологической жидкости, м <sup>3</sup>	1,6
Суммарная мощность электродвигателей АО2-31-4, АОЛ-012-4, АОЛ2-11-6, АО2-41-4, квт	6,76
Габаритные размеры (без емкости), мм	2725×2715×3088
Габаритные размеры емкости, мм	1380×1040×1475
Масса установки без емкости, кг	3275
Масса емкости, кг	380
Наработка на отказ, ч	260
Коэффициент готовности	0,99
Средний ресурс до капитального ремонта, ч	28000 ±(σ=2800)
Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-013	36 2662 1301	Установка для обеспыливания покрышек	индекс 762 021	ТУ 26-09-541—75, извещение № 26-2153.2121—79	Предназначена для удаления пыли с наружной и внутренней поверхности покрышек после шероховки протектора Производительность покрышек, шт./ч: легковых 80 грузовых 60 Размеры обрабатываемых покрышек, мм: диаметр наружный 600—1160 ширина 126—310 Число оборотов ведущих роликов в минуту 432 Режим работы автоматический Электродвигатель 4А100Л6У3 мощностью, кВт 2,2 Габаритные размеры, мм 1500×1410×1670 Масса, кг 880 Наработка на отказ, ч 165 Среднее время восстановления, ч 0,5 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 28000 ±(σ=2800) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	1940	3200

13-014	36 2662 1201	Машина моечная	индекс 800-02	ТУ 26-09-366—80	Предназначена для мойки автомобильных пневматических шин перед восстановительным ремонтом Производительность, шт./ч не менее 50 Размеры обрабатываемых шин, мм: диаметр наружный 586...1164 диаметр посадочный 327...510 ширина профиля 128...310 Окружная скорость шины, м/с 3 Количество щеток, шт. 3 Цикл работы — автоматический (предусмотрено ручное управление) Окружная скорость щеток, м/с: горизонтальной 7,3 вертикальных 4,9 Число оборотов приводного ролика в минуту 575 Давление, кгс/см <sup>2</sup> : воды на форсунках 4—8 воды, подводимой к насосу 2—4 воздуха в пневмосистеме 5—6 Суммарная мощность электродвигателей АОЛ2-22-4, 4АХ90Л4ПУ3 и 4АХ80В6У3 (2 шт.), квт 5,9 Габаритные размеры, мм: длина 4390 ширина 1880 высота 2450 высота над уровнем пола 1955 Масса, кг 2600 Наработка на отказ, ч 260 Коэффициент готовности 0,99 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 46000 ±(σ=4600)	4810	8500
--------	-----------------	----------------	------------------	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-015	36 2662 2101	Машина мочная для крупногабаритных покрышек	индекс 800-01-1	ТУ 26-09-152—80	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для мойки автомобильных пневматических шин наружным диаметром от 1160 до 1800 мм и шириной профиля от 200 до 565 мм перед восстановительным ремонтом</p> <p>Производительность, шт./ч 6—10</p> <p>Размеры обрабатываемых шин, мм: диаметр наружный 1160—1800 ширина профиля 200—565</p> <p>Масса шины, максимальная (без воды), кгс 500</p> <p>Окружная скорость шины, м/с 2,24</p> <p>Окружная скорость щеток, м/с: вертикальных 5,65 горизонтальных 8,3</p> <p>Давление, кгс/см<sup>2</sup>: воды в форсунках 4—8 воздуха в пневмосистеме 6</p> <p>Редуктор ЦОН-15 Насос ВК-1/16</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4А112М6УЗ, 4АХ80А2 (2 шт.) и АОЛ-2-22-4, квт 7,7</p>	4170	8000

13-016	36 2664 2001	Станок для правки дорнов	индекс 573-6	ТУ 26-09-271—76, извещение 2105.1435—77, извещение 2105.175—79	<p>Габаритные размеры, мм 6100×3150×3200</p> <p>Масса, кг 3760</p> <p>Наработка на отказ, ч 260</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 46000 ±(σ=4600)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для правки дорнов диаметром от 9 мм до 65 мм и длиной до 20 м</p> <p>Диаметр выправляемых дорнов, мм 9—65</p> <p>Скорость правки, м/мин: максимальная 76,5 минимальная 33,9</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей АО2-62-8, ДПТ-21-202, квт 7,75</p> <p>Габаритные размеры без стеллажей, мм 1590×1355×1135</p> <p>Масса, без стеллажей, кг 2257</p> <p>Масса станка с двумя стеллажами, кг 3017</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25900</p> <p>Средняя наработка на отказ, ч 200</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p>	4430	7000
--------	-----------------	--------------------------	-----------------	--	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-017	36 2691 0025	Инжектор	чертеж ИТ 996.00.000	ТУ 26-09-464—73, извещение 26-2119.351—76, извещение № 0314-413—79	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для приема жидких мягчителей из сборной емкости устанавливаемой после весового дозатора, и принудительного ввода их в камеру резиносмесителя через клапан с пневматическим управлением</p> <p>Диаметр поршня цилиндра, мм 250</p> <p>Ход поршня, мм 660</p> <p>Габаритные размеры, мм 350×350×1706</p> <p>Масса, кг 178</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента прибытия изделия в пункт назначения</p>	320	690
13-018	36 2691 0024	Установка для обогрева инжектора	ИТ 1108 00 000	ТУ 26-09-464—73, извещение	<p>Предназначена для обогрева инжектора насыщенным водяным паром</p>	140	220

13-019	36 2691 0023	Установка для разогрева твердых мягчителей в таре	ИТ-932 00.000	26-2119.351.76, извещение 0314-413—79	<p>Температура обогрева, °С +80—90</p> <p>Габаритные размеры, мм 460×885×770</p> <p>Масса, кг 47</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня прибытия изделия в пункт назначения</p> <p>Предназначена для приемки, разогрева и фильтрации вязких и низкоплавких твердых мягчителей (воск, смола, стеарин) и выдачи их в кольцевые магистрали в подготовительных цехах шинных заводов</p> <p>Объем бака, м<sup>3</sup>: полный 1,25 рабочий 0,9</p> <p>Тип обогрева — паровой</p> <p>Давление пара в змеевиках, МПа 0,4—0,6</p> <p>Внутренние (рабочие) размеры камеры, мм 750×930×1530</p> <p>Габаритные размеры, мм 2475×1400×3200</p> <p>Масса, кг 809</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня поступления продукции на предприятие</p>	1060	1920
--------	--------------	---	---------------	---------------------------------------	--	------	------

№ пос.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-020	36 2691 0114	Клапан	чертеж ИТ 992.00.000	ТУ 26-09-465—73, извещение 21-2119.352—76, извещение 2105.1890	Предназначен для запираания отверстия для ввода жидких мягчителей в камере резиносмесителя Диаметр поршня пневмоцилиндра, мм 80 Ход поршня, мм 22 Давление воздуха, подводимого к пневмоцилиндру, кгс/см <sup>2</sup> 4—6 Габаритные размеры, мм 120×200×1037 Масса, кг 16,8 Ресурс до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия изделия в пункт назначения	190	270
13-021	36 2691 0011	Заслонка дроссельная	ИТ 1322 00.000	ТУ 26-09-454—73, извещение 0314-448—79	Предназначена для регулирования расхода воздуха в трубопроводах систем пневмотранспорта, а также для защиты привода воздухоудовок от перегрузок, возникающих вследствие цикличности работы пневмоустановок Диаметр пневмоцилиндра, мм 42 Рабочий ход, мм 100	250	400

13-022	36 2691 0111	Успокоитель с клапанами	УК-01 черт. 203 168 00.000	ТУ 26-09-560—75, извещение 1—80	Усилие штока пневмоцилиндра при P=4 кг/см <sup>2</sup> , кг 40 Угол поворота заслонки, град 90 Габаритные размеры, мм 560×450×455 Масса, кг 80 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия изделия в пункт назначения Предназначен для предохранения и выравнивания пульсаций давления, возникающих при работе воздухоудовной машины и от попадания в нее посторонних предметов Давление подводимого воздуха управления, кгс/см <sup>2</sup> 6 Воздухораспределитель типа В64-23: род тока переменный напряжение, В 127 потребляемая мощность, Вт 45 Объем, л 300 Габаритные размеры, мм 1390×805×2025 Масса, кг 227 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 17280 Наработка на отказ, ч 10000 Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию	510	790
--------	--------------	-------------------------	----------------------------	---------------------------------	--	-----	-----

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип. марка. модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-023	36 2691 0007	Бак продувочный	черт. ИТ 935.00.000	ТУ 26-09-466—73, извещение № 26-2119.353—76, извещение № 0314-409—79	Предназначен для приема мягчителей от весового дозатора, промежуточного хранения и выдачи мягчителей по сигналу системы управления в резиносмеситель Полная емкость бака, л 45 Рабочая емкость бака, л 40 Рабочая температура внутри бака, °С 80—90 Давление пара в рубашке, кг/см <sup>2</sup> 1,5—2 Температура пара, °С 110—120 Рабочее давление в баке, кгс/см <sup>2</sup> 4—6 Габаритные размеры, мм 560×560×820 Масса, кг 100 Ресурс до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем	130	300
13-024	36 2691 0008	Бак продувочный с обвязкой	ИТ 1201 00.000	ТУ 26-09-466—73, извещение № 26-2119.353—76, извещение № 0314-409—79	Предназначен для приема мягчителей от весового дозатора, промежуточного хранения и выдачи мягчителей по сигналу системы управления в резиносмеситель	390	730

13-025	36 2691 0009	Бак продувочный с обвязкой	черт. ИТ 1385 00.000	ТУ 26-09-466—73, извещение № 26-2119.353—76, извещение № 0314-409—79	Емкость бака, л полная 45 рабочая 40 Рабочая температура внутри бака, °С 80—90 Давление пара в рубашке, кг/см <sup>2</sup> 1,5—2,0 Температура пара, °С 110—120 Рабочее давление в баке, кгс/см <sup>2</sup> 4—6 Габаритные размеры, мм 730×1250×1915 Масса, кг 200 Ресурс работы до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия в пункт назначения Предназначен для приема мягчителей от весового дозатора, промежуточного хранения и выдачи мягчителей по сигналу системы управления в резиносмеситель Полная емкость, л 45 Рабочая емкость бака, л 40 Рабочая температура внутри бака, °С 80—90 Давление пара в рубашке, кг/см <sup>2</sup> 1,5—2 Температура пара, °С 110—120 Рабочее давление в баке, кгс/см <sup>2</sup> 4—6 Габаритные размеры, мм 730×1080×1915	260	630
--------	--------------	----------------------------	----------------------	--	--	-----	-----

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-026	36 2691 0006	Бак для плавления и фильтрации мягчителей У-300Л	черт. ИТ-954. 00.000-1	ТУ 26-09-466—73, извещение № 26-2119.353—76 № 0314-409—79	<p>Масса, кг 270 Ресурс до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для плавления и фильтрации мягчителей типа микровоск, стеарин, сантофлекс и др. и выдачи их к весовому дозатору</p> <p>Полная емкость бака, л 330 Рабочая емкость бака, л 300 Число оборотов вала мешалки, в минуту 53 Рабочая температура внутри бака, °С 80—90 Давление пара в рубашке, кг/см<sup>2</sup> 1—2 Температура пара, °С 110—120 Габаритные размеры, мм 1125×1225×2220 Масса, кг 490 Ресурс работы до капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующ-</p>	750	1760

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
		Шкафы пневмоаппаратуры		ТУ 26-09-441—80	<p>ших и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для размещения приборов подготовки воздуха и воздухораспределителей с электропневматическим управлением, управляющих работой пульсаторов-сводоразрушителей, цилиндров, клапанов, шибберов и пр., которые установлены на оборудовании бункерного склада технического углерода и поточно-автоматических линий приготовления резиновых смесей подготовительного цеха шинных заводов и РТИ</p> <p>Рабочее давление воздуха, МПа 0,2...0,6 Расход воздуха на одном пневмораспределителе при 0,4 МПа, м<sup>3</sup>/с <math>6,67 \times 10^{-3}</math> Наибольшее число двойных ходов пневмораспределителя 80</p>		
13-027	36 2691 0116		ШПА-4			460	740
13-028	36 2691 0117		ШПА-8			630	1060
13-029	36 2691 0118		ШПА-12			930	1540

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Чертежи	Количество пневмораспределителей	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
13-030	36 2691 0119		ШПА-16		73639	16	1370×365×1142	200	1140	1930
13-031	36 2691 0121		ШПА-20		73640	20	1370×365×1142	230	1270	2190
					<p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч не менее 54000</p> <p>Среднее время безотказной работы, ч 1000</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>					

Конвейеры  
винтовые для:

ТУ 26-09-235—75,  
извещение  
0314.52—76,  
извещение  
0314-524—78,  
извещение  
0314-351—79

Предназначены для работы в качестве питателей автоматических и полуавтоматических весовых дозаторов для подачи порошковых и гранулированных составных частей резиновых смесей

В конвейерах применены многоскоростные приводы, которые в сочетании со сменными звездочками дают до восьми скоростей винта

В зависимости от плотности транспортируемых материалов и технологической необходимости производительность конвейеров может меняться в пределах, оговоренных в чертежах общих видов

Допускаются незначительные изменения массы и габаритных размеров, связанные с дальнейшим усовершенствованием конструкции и технологии

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/мин	Число оборотов винта в минуту	Диаметр винта, мм	Шаг винта, мм	Количество винтов, шт.	Расстояние транс-портовки, мм	Электро-двигатель		Редуктор	Габаритные размеры мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
										марка	мощность, кВт					
13-032	36 2691 0098	сыпучих и ингредиентов резиновых смесей	ИТ 893 00 000-1	0,6÷0,7	8	100	80	1	1000	АО2-22-6	1,1	РЧН-80	1810××205××322	165	405	670
13-033	36 2691 0097	сажи, мела, серы	ИТ 887 00 000-1	3,5÷5,8	15; 8	150	120	1	1000	АО2-22-6	1,1	РЧН-80	1832××260××380	235	425	710
13-034	36 2691 0075	окиси магния	ИТ 530 00 000-1	12,9; 2,97	35; 8,2	150	пере-мен-ный	1	1400	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2230××270××302	285	420	770
13-035	36 2691 0076	то же	ИТ 531 00 000-1	12,9; 2,97	35; 8,2	150	то же	1	1600	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2430××270××302	291	435	790
13-036	36 2691 0077	то же	ИТ 532 00 000-1	12,9; 2,97	35; 8,2	150	то же	1	1800	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2630××270××302	296	445	800
13-037	36 2691 0078	то же	ИТ 533 00 000-1	12,9; 2,97	35; 8,2	150	пере-мен-ный	1	2000	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2830××270××302	301	450	810
13-038	36 2691 0079	то же	ИТ 534 00 000-1	12,9; 2,97	35; 8,2	150	то же	1	2250	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	3080××270××302	309	460	830

13-039	36 2691 0081	то же	ИТ 535 00 000-1	12,9; 2,97	35; 8,2	150	то же	1	2500	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	3330××270××302	317	480	850
13-040	36 2691 0105	магнезии	70275-1	6,9; 12,9; 2,97	15; 35; 8,2	150	то же	1	1225	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2055××270××302	308	460	830
13-041	36 2691 0106	то же	70275-2	6,9; 12,9; 2,97	15; 35; 8,2	150	то же	1	1325	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2155××270××302	311	460	830
13-042	36 2691 0107	то же	70275-3	6,9; 12,9; 2,97	15; 35; 8,2	150	то же	1	1725	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2555××270××302	324	480	860
13-043	36 2691 0088	каолина	ИТ 542 00 000-1	13,7	35	150	150	1	1400	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2230××270××302	304	450	810
13-044	36 2691 0089	то же	ИТ 543 00 000-1	13,7	35	150	150	1	1600	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2430××270××302	311	450	820
13-045	36 2691 0091	то же	ИТ 544 00 000-1	13,7	35	150	150	1	1800	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2630××270××302	318	470	840
13-046	36 2691 0092	то же	ИТ 545 00 000-1	13,7	35	150	150	1	2000	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2830××270××302	325	480	860
13-047	36 2691 0093	то же	ИТ 546 00 000-1	13,7	35	150	150	1	2250	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	3080××270××302	334	490	880
13-048	36 2691 0094	то же	ИТ 547 00 000-1	13,7	35	150	150	1	2500	Т51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	3330××270××302	343	510	900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Производительность, кг/мин	Число оборотов винта в минуту	Диаметр винта, мм	Шаг винта, мм	Количество винтов, шт.	Расстояние транс-портировки, мм	Электро-двигатель		Редуктор	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
										марка	мощность, квт					
13-049	36 2691 0082	канифоли и спец-битума	ИТ 536 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	1400	T51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2230××270××302	315	450	810
13-050	36 2691 0083	то же	ИТ 537 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	1600	T51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2430××270××302	320	470	850
13-051	36 2691 0084	то же	ИТ 538 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	1800	T51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2630××270××302	325	475	860
13-052	36 2691 0085	канифоли и спец-битума	ИТ 539 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	2000	T51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2830××270××302	331	490	880
13-053	36 2691 0086	то же	ИТ 540 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	2250	T51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	3080××270××302	337	495	890
13-054	36 2691 0087	то же	ИТ 541 00 000-1	4,6; 6,9; 6,7; 19	10; 15; 35	150	150	1	2500	T51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	3330××270××302	343	505	900

13-055	36 2691 0099	мела	ИТ 1064 00 000-1	45	12; 3,8	200	160	2	1100	T51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2174××525××330	438	580	1040
13-056	36 2691 0096	то же	ИТ 563 00 000-1	45	12; 3,8	200	160	2	1400	T51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2474××525××330	457	610	1090
13-057	36 2691 0101	то же	ИТ 1065 00 000-1	45	12; 3,8	200	160	2	1500	T51/16-4	0,55/3,5	РЧП-120А	2574××525××330	465	620	1100
13-058	36 2691 0095	маточной смеси	ИТ 556 00 000-1	185	48,5	100÷150	пере-мен-ный	2	1200	АО2-32-4	3,0	РМ 250	2412××806××490	481	735	1200
13-059	36 2691 0104	сажи	ИТ 18, 950-1-1	100	21	пере-мен-ный	пере-мен-ный	2	3300	АО2-41-6	3,0	РЦД-350-40	3820××624××490	700	895	1580
13-060	36 2691 0103	сажи	ИТ 17, 950-1-1	100	21	пере-мен-ный	пере-мен-ный	2	4500	АО2-41-6	3,0	РЦД-350-40	5020××624××490	803	1015	1770
13-061	36 2691 0102	мела	КВ 79, 69 710	100	30	то же	то же	2	6000	АО2-41-4	3,0	РЦД-350-32	7780××624××756	1430	1900	3300

Ресурс до капитального ремонта, ч 12600

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на пог. м	Оптовая цена в рублях за пог. м
13-062	36 2691 1001÷ 1012	Конвейеры с погруженными скребками	В-250	ТУ 26-09-453—73, изменение № 1 1974 г., извещение 2105 1207 1977 г.	<p>Предназначены для транспортирования гранулированной сажи из расходных бункеров в автоматические весы поточно-автоматических линий приготовления резиновых смесей</p> <p>Производительность максимальная, кг/мин 70</p> <p>Скорость движения цепи, м/сек 0,25</p> <p>Мощность электродвигателя 4АХ90L4 исп. М 101, кВт 2,2</p> <p>Редуктор РЧП-120-А-Ш</p> <p>Длина конвейера, мм 5200÷14200</p> <p>Габаритные размеры желоба, мм: ширина 250 высота 320</p> <p>Масса, конвейера в зависимости от длины, кг не более 813÷1370</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 14800</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий, считая с момента прибытия изделия в пункт назначения</p>	210	300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на пог. м																			
						на штуку	за штуку																		
		Бункеры		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	<p>Оптовая цена определяется в зависимости от длины конвейера</p> <p>В оптовую цену 1 пог. м конвейера не включена стоимость электродвигателя редуктора, реле скорости</p> <p>Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Емкость, м³</th> <th colspan="3">Габариты, мм</th> <th rowspan="2">Масса, кг</th> </tr> <tr> <th>длина</th> <th>ширина</th> <th>высота</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,67</td> <td>1148</td> <td>880</td> <td>2025</td> <td>271</td> </tr> <tr> <td>0,71</td> <td>1148</td> <td>880</td> <td>2025</td> <td>271</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 12600</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю</p>	Емкость, м³	Габариты, мм			Масса, кг	длина	ширина	высота	0,67	1148	880	2025	271	0,71	1148	880	2025	271		
Емкость, м³	Габариты, мм			Масса, кг																					
	длина	ширина	высота																						
0,67	1148	880	2025	271																					
0,71	1148	880	2025	271																					
13-063	36 2691 0044		ИТ 910 00 000			570	1000																		
13-064	36 2691 0042		ИТ 888 00 000			570	1000																		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку				
								Ем-кость, м³	Габариты, мм		
					длина	ширина	высота				
		Бункеры для порошковых материалов		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-414—79	Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей						
13-065	36 2691 0038	под ручную загрузку	ИТ-632 00.000-1P		2,08	1560	1153	2324	388	460	850
13-066	36 2691 0028	то же	ИТ 600 00.000-1P		2,58	1540	1150	3394	496	520	970
13-067	36 2691 0064	то же	73300-P		2,55	1518	1067	3585	511	805	1280
13-068	36 2691 0037	под контейнерную загрузку	ИТ 632 00.000-1K		2,08	1560	1153	2580	523	550	1020
13-069	36 2691 0027	то же	ИТ-600 00.000-1K		2,58	1540	1150	3650	631	610	1140
13-070	36 2691 0065	то же	73300-K		2,55	1518	1067	3845	646	915	1610
					Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю						

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку				
								Ем-кость, м³	Габариты, мм		
					длина	ширина	высота				
		Бункеры для мела		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей						
13-071	36 2691 0046	под ручную загрузку	ИТ 960 00 000-1P		3,06	1543	1080	3604	530	600	1120
13-072	36 2691 0063	под контейнерную загрузку	73297		2,8	1543	1080	3570	643	685	1270
13-073	36 2691 0045	то же	ИТ 960 00 000-1K		3,6	1543	1080	3860	665	710	1300
					Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю						
		Бункера для каолина		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-404—79, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначены для хранения необходимого запаса каолина V резиносмесителя						
13-074	36 2691 0057	под ручную загрузку	ИТ 965 00.000-1P		2,62	1527	1170	3710	568	830	1440
13-075	36 2691 0056	под контейнерную загрузку	ИТ 965 00.000-1K		2,62	1527	1170	3966	703	980	1720

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку				
		Бункеры с охлаждением под ручную загрузку		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.404—79, извещение 0314.53—76	Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю						
			Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала V резиносмесителя								
			Ем-кость, м³		Габариты, мм			Масса, кг			
					длина	ширина	высота				
13-076	36 2691 0048		ИТ 961 00.000-1P		1,94	1500	1067	3662	657	740	1260
13-077	36 2691 0051		ИТ 962 00.000-1P		2,9	1500	1067	3782	672	755	1280
13-078	36 2691 0053		ИТ 963 00.000-1P		3,04	1500	1067	3947	700	770	1310
13-079	36 2691 0055		ИТ 964 00.000-1P		3,24	1500	1067	4167	736	790	1340
					Ресурс до капитального ремонта, ч 12600						

		Бункеры с охлаждением под контейнерную загрузку		ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314.404—79	Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю						
			Предназначены для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителей								
			Ем-кость, м³		Габариты, мм			Масса, кг			
					длина	ширина	высота				
13-080	36 2691 0047		ИТ 961 00.000-1K		1,94	1500	1067	3920	792	830	1420
13-081	36 2691 0049		ИТ 962 00.000-1K		2,9	1500	1067	4040	807	845	1440
13-082	36 2691 0052		ИТ 963 00.000-1K		3,04	1500	1067	4203	835	870	1480
13-083	36 2691 0054		ИТ 964 00.000-1K		3,24	1500	1067	4425	871	880	1500
					Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю						

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-084	36 2691 0058	Бункер с индивидуальным фильтром под ручную загрузку	ИТ 976 00.000	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначен для ручной загрузки порошковых материалов, улавливания взвешенных частиц этого материала и возвращения их в производство Площадь фильтрующего элемента, м <sup>2</sup> 11,5 Габаритные размеры, мм 1040×1434×2237 Масса, кг 368 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	520	970
13-085	36 2691 0039	Бункер для маточных смесей	ИТ 855 00.000-1	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—79, извещение 0314-404—79	Предназначен для создания необходимого запаса маточных смесей у резиносмесителя Емкость, м <sup>3</sup> 2,33 Габаритные размеры, мм 1820×820×2916 Масса, кг 530 Ресурс до капитального ремонта, час 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	620	1090

13-086	36 2691 0072	Бункер промежуточный	2БС-06, ч. 69711	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначен для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя Габаритные размеры, мм 3150×2140×4162 Масса, кг 1370 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	720	1360
13-087	36 2691 0026	Секция бункера для тарной загрузки	ИТ 572 00.000	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначена для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя Габаритные размеры, мм 1630×995×1360 Масса, кг 191 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	240	380
13-088	36 2691 0041	Шкаф загрузочный	ИТ 884 00-000-1	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314.53—76, извещение 0314-404—79	Предназначен для загрузки сыпучих материалов Габаритные размеры, мм 786×780×2410 Масса, кг 251 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	450	760

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-089	36 2691 0059	Шкаф загрузочный с индивидуальным фильтром	ИТ-985 00.000-1	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-53—76, извещение 0314-404—79 (первая)	Предназначен для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя Габаритные размеры, мм 940×1058×1765 Масса, кг 258 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	400	670
13-090	36 2691 0043	Шкаф загрузочный 3-секционный	ИТ 890 00.000	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-53—76, извещение 0314-404—79	Предназначен для загрузки сыпучих материалов Габаритные размеры, мм 2370×1265×6345 Масса, кг 1130 Ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю	1660	2840
		Питатели виброшнековые		ТУ 26-09-633—77	Предназначены для подачи сыпучих материалов из расходного бункера на автоматические дозирочные весы Электродвигатель АО2-32-6/4 Мощность, кВт 1,1; 1,6		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Редуктор Ц2УН-125-31, 5-2-ЦУ1					Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
				Частота вращения шнека, об/мин 30; 46						
				Частота колебаний, в минуту 2800						
Производительность, дм <sup>3</sup> /час	Шаг шнека, мм	Габаритные размеры, мм			Масса, кг					
		длина	ширина	высота						
13-091	36 2691 1035÷1044	75-1200÷1600 черт. 742-0054.00.000 СБ	350; 540	80	2131÷2531	740	1475	393÷397	670	1230
13-092	36 2691 1045÷1053	75-1800÷2800 черт. 742-0054.00.000 СБ	350; 540	80	2731÷3731	740	2730	408÷418	670	1240
13-093	36 2691 1054÷1061	75-3000÷3800 черт. 742-0054.00.000 СБ	350; 540	80	3931÷4731	740	2730	430÷438	670	1250
13-094	36 2691 1062÷1072	75-4000÷5300 черт. 742-0054.00.000 СБ	350; 540	80	4931÷6232	740	2730	449÷462	670	1260
13-095	36 2691 1073÷1082	100-1200÷1600 черт. 742-0055.00.000 СБ	850; 1300	100	2147÷2547	740	1475	401÷405	670	1240

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку					
								Производительность, дм³/час	Шаг шнека, мм	Габаритные размеры, мм		
					длина	ширина	высота					
13-096	36 2691 1083÷ 1091		100-1800÷ 2800 черт. 742- 0055.00 000 СБ		850; 1300	100	2747÷ 3747	740	2730	421÷ 431	670	1250
13-097	36 2691 1092÷ 1098		100-3000÷ 3800 черт. 742- 0055.00 000 СБ		850; 1300	100	3947÷ 4747	740	2730	443÷ 451	670	1260
13-098	36 2691 1099— 1109		100-4000÷ 5300 черт. 742- 0055.00 000 СБ		850; 1300	100	4947÷ 6247	740	2730	463÷ 476	670	1270
					<p>Ресурс до капитального ремонта, ч 17280  Наработка на отказ, ч 3500  Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителем</p>							

13-099	36 2691 0113	Питатель роторный	742-14 00.000	ТУ 26-09-586—76, извещение 1—80	<p>Предназначен для ускоренной и равномерной подачи гранул маточных резиновых смесей из сушильно-холодильных камер в транспортный трубопровод</p> <p>Производительность, т/ч 6,5  Скорость вращения ротора, об/мин 13,6  Средняя скорость гранул у сопла, м/с 0,5</p> <p>Привод: мотор-редуктор МПО2-15В-1,5/14  Мощность электродвигателя АО2-22-4, квт 1,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1560×1110×1685  Масса, кг 535  Средний ресурс до капитального ремонта, ч 1800  Наработка на отказ, ч 850  Коэффициент готовности 0,99  Гарантийный срок работы — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию</p>	395	1070
13-100	36 2691 1014÷ 1022	Транспортеры ленточные перегрузочные	В-650	ТУ 26-09-450—73, изменение № 1 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение 2105.1206 1977 г.	<p>Предназначены для транспортирования каучука маточных смесей и светлых ингредиентов в резиномеситель</p> <p>Производительность, м³/сек 0,016  Скорость движения ленты, м/сек 0,5  Ширина транспортной ленты, мм 650  Мощность электродвигателя 4А100Л4 исп. М101, квт 4</p>	180	310
						на пог. м	за пог. м

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на пог. м.	Оптовая цена в рублях за пог. м.
13-101	36 2691 1013	Транспортер ленточный загрузочный	В-650 ИТ 840. 00.000	ТУ 26-09-450—73, изменение № 1 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение 2105.1206. 1977 г.	<p>Редуктор РЦД-250-31, 5-1Ц  Длина транспортера, мм 5900—11900  Габаритные размеры, мм:  ширина 1170  высота 1930  Масса транспортера в зависимости от длины, кг не более 1520÷2210  Ресурс до первого капитального ремонта, ч 11300  Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия в пункт назначения  Оптовая цена определяется в зависимости от длины транспортера  В оптовую цену 1 пог. м транспортера не включена стоимость электродвигателя, редуктора, реле скорости</p>	200	340

13-102	36 2691 1023÷1027, 1032	Транспортеры ленточные загрузочные	В-800	ТУ 26-09-450—73, изменение № 1 1974 г., извещение № 2 1975 г., извещение 2105.1206. 1977 г.	<p>Ширина транспортерной ленты, мм 650  Мощность электродвигателя 4А100Л 4 исп. М 101, квт 4  Редуктор РЦД-250-31,5-1Ц  Длина транспортера, мм 7480  Габаритные размеры, мм:  ширина 1170  высота 1380  Масса, кг не более 1800  Ресурс до первого капитального ремонта, ч 11300  Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия в пункт назначения  Оптовая цена определяется в зависимости от длины транспортера  В оптовую цену 1 пог. м транспортера не включена стоимость электродвигателя, редуктора, реле скорости</p>	170	320
					<p>Предназначены для транспортирования каучука, маточных смесей и светлых ингредиентов в резиносмеситель  Производительность, м<sup>3</sup>/сек 0,033  Скорость движения ленты, м/сек 0,5  Ширина транспортерной ленты, мм 800  Мощность электродвигателя 4А100Л 4 исп. М 101, квт 4  Редуктор РЦД-250-31, 5-1Ц</p>		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на пог. м.	Оптовая цена в рублях за пог. м.
13-103	36 2691 0005	Стеллаж вертикальный механизированный	индекс 782-10	ТУ 26-09-407—76	<p>Длина транспортера, мм 5200—9200</p> <p>Габаритные размеры, мм: ширина 1228 высота 1380</p> <p>Масса транспортера в зависимости от длины, кг не более 1405—1850</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 11300</p> <p>Гарантийный срок работ — 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия в пункт назначения</p> <p>Оптовая цена определяется в зависимости от длины транспортера</p> <p>В оптовую цену 1 пог. м транспортера не включена стоимость электродвигателя, редуктора, реле скорости</p>		
						на штуку	за штуку
					Предназначен для накопления и хранения рулонов листовой резины с прокладочной тканью перед передачей их на последующие технологические операции	2710	4750

13-104	36 2691 1034	Массораскладчик двухшнековый Ø 200 мм	индекс 782.031	ТУ 26-09-438—77, извещение 2105.182—79	<p>Скорость движения цепи, м/мин 4,7</p> <p>Шаг загрузки, мм 600</p> <p>Емкость стеллажа, бобин 20</p> <p>Максимальный диаметр бобины, мм 400</p> <p>Длина штанги, мм 1254</p> <p>Мощность электродвигателя АОЛ-32-6, квт 2</p> <p>Габаритные размеры, мм 1900×2100×6630</p> <p>Масса, кг 3150</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 50000</p> <p>Наработка на отказ, ч 650</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>		
					Предназначен для раскладки формовочной асбомассы на противки для последующей сушки и изготовления брикетов-заготовок	8390	13900
					Производительность, кг/ч 3000		
					Количество червяков, шт. 2		
					Диаметр червяка, мм 200		
					Шаг нарезки, мм 200		
					Скорость вращения червяков, об/мин 20/10		
					Редуктор РЧУ-30-50-1-1-2		
					Суммарная мощность электродвигателей КО 12-6/12, ВАО 32-6, ВАО 12-6, квт 10,8		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-105	36 2695 1002	Агрегат одно-ходовой для изготовления и пропитки набивок	индекс 680.011	ТУ 26-09-550—75, извещение 2108.15—80	<p>Габаритные размеры, мм 4390×1775×1300</p> <p>Масса, кг 4054</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 25920</p> <p>Наработка на отказ, ч 250</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для изготовления и пропитки асбестовых, сальниковых и других набивок со стороны квадрата от 10 до 19 мм</p> <p>Производительность, м/ч 70,8</p> <p>Размер изготавливаемых набивок, мм 10×10, 13×13, 16×16, 19×19</p> <p>Номера применяемой пряжи 20/3</p> <p>Шаг набивки, мм 31, 37, 44, 52, 62</p> <p>Количество коклюшек одного хода, шт. 12</p> <p>Скорость вращения коклюшек, об/мин 18,7</p> <p>Размеры шпули, мм диаметр фланца 100</p>	6250	11990

13-106	36 2695 1001	Агрегат двух-ходовой для изготовления и пропитки набивок	индекс 680.001	ТУ 26-09-551—75, извещение 2108.29—80	<p>диаметр шейки 22</p> <p>диаметр отверстия под ось 14,5</p> <p>расстояние между фланцами 195</p> <p>Размеры отдающей катушки, мм:</p> <p>диаметр фланца 120</p> <p>диаметр шейки 30</p> <p>диаметр отверстия под ось 16</p> <p>расстояние между фланцами 220</p> <p>Размеры приемного барабана, мм:</p> <p>диаметр фланца 480</p> <p>диаметр шейки 120</p> <p>расстояние между фланцами 250</p> <p>Электродвигатель ВАО-32-6 мощностью, квт 2,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 3000×1430×2560</p> <p>Масса, кг 2250</p> <p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Коэффициент готовности 0,75</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ±(σ=2600)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня пуска в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для изготовления и пропитки асбестовых, сальниковых и других набивок со стороны квадрата от 3 до 8 мм</p> <p>Производительность, м/ч 78,6</p> <p>Размеры изготавливаемых набивок, мм 3×3, 4×4, 5×5, 6×6, 8×8</p>	6740	13100
--------	-----------------	--	----------------	---------------------------------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Номера применяемой пряжи 20/3, 25/3, 35/3 Шаг набивки, мм 14,6; 16,4; 18,4; 20,3; 23,2; 26,0; 29,2; 32,8; 37,0 Количество ходов 2 Количество коклюшек одного хода, шт. 8 Расстояние между ходами, мм 520 Скорость вращения коклюшек, об/мин 34 Размер шпули, мм: диаметр фланца 66 диаметр шейки 22 диаметр отверстия под ось 12,5 расстояние между фланцами 125 Размеры отдающей катушки, мм: диаметр фланца 120 диаметр шейки 30 диаметр отверстия под ось 16 расстояние между фланцами 220 Размеры приемного барабана, мм: диаметр фланца 480 диаметр шейки 120 диаметр отверстия под ось 25 расстояние между фланцами 160 Электродвигатель типа ВАО-32-6 Количество, шт. 2 Суммарная мощность, квт 4,4		

13-107	36 2695 1003	Агрегат для изготовления и пропитки набивок с сердечником	индекс 680.021	ТУ 26-09-619—76, извещение 21089—80	Габаритные размеры, мм 2300×1720×2230 Масса, кг 2250 Нарботка на отказ, ч 400 Коэффициент готовности 0,75 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ± (σ=2600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для изготовления и пропитки асбестовых, сальниковых и других набивок Ø10, Ø13, Ø16, Ø19 мм Агрегат выполняется во взрывобезопасном исполнении Производительность, м/мин 0,62 Размеры изготавливаемых набивок, мм Ø10, Ø13, Ø16, Ø19 Номер применяемой пряжи 20/3 Шаг набивки, мм 31, 37, 44, 52, 62 Количество коклюшек, шт. 16 Скорость вращения коклюшек, об/мин 10 Размеры шпули, мм: диаметр фланца 100 диаметр шейки 22 расстояние между фланцами 195 Размеры отдающей катушки, мм: диаметр фланца 120 диаметр шейки 30 расстояние между фланцами 220	7280	13900
--------	-----------------	---	----------------	-------------------------------------	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
13-108	42 7443 0002, 42 7443 0007	Дозаторы-питатели	индекс 599015, 599065	ТУ 26-10-151—73, извещение № 00285/41-1—77	<p>Размеры приемного барабана, мм: диаметр фланца 480 диаметр шейки 120 расстояние между фланцами 350 Электродвигатель типа ВАО-32-6 мощностью, квт 2,2 Габаритные размеры, мм 3000×1430×2110 Масса, кг 2250 Наработка на отказ, ч 400 Среднее время восстановления, ч 0,75 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000 ± (σ=2600) Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначены для приемки сырой паронитовой или электронитовой (или сходной с ними по составу и свойствам) массы от массомешателей, весовой дозировки ее и выдачи дозы на вальцы (или другое устройство) Индекс 599015 предназначен для выдачи массы преимущественно на вальцы для паронита</p>	2850	5370

Индекс 599065 предназначен для выдачи массы преимущественно на вальцы для электронита

Основные параметры и размеры	Индексы питателя-дозатора	
	599015	599065
Производительность максимальная (при насыпном весе массы 0,6 кг/дм <sup>3</sup> ), кг/час	~ 650	~ 600
Вес дозы (при насыпном весе массы 0,6 кг/дм <sup>3</sup> ), кг	4÷25	1,2÷7,2
Максимально допустимый объем дозы в ковше, дм <sup>3</sup>	42	12
Время набора дозы в ковш, с	19÷120	6÷34
Объем бункера, м <sup>3</sup>	1,4	1,4
Число оборотов шнека, мин	3,46	3,46
Число оборотов ворошителей в минуту	28,3	28,3
Мощность электродвигателя В90 Л6У2-5, квт	1,5	1,5
Редуктор	Ц2У-160	Ц2У-160
Габаритные размеры, мм:		
длина	2560	2560
ширина	1017	1017
высота	2306	2151
Масса, кг	1403	1419

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Ресурс до капитального ремонта, ч 34560 Наработка на отказ, ч 1000 Коэффициент технического использования 0,93 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

36 2760

**14. АГРЕГАТЫ И ЛИНИИ НА БАЗЕ ЧЕРВЯЧНЫХ ПРЕССОВ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС**

14-001	36 2761 5301	Линия для производства рукавной пленки ЛРП 45-700М	индекс 591799	ТУ 26-10-219—79, извещение 1-4374 1979 г.	Предназначена для производства рукавной пленки шириной (в сложенном виде) до 700 мм из гранулированного полиэтилена низкой плотности В линию входят: пресс червячный ЧП45×25 с электроприводом и тепловой автоматикой (комплексная поставка с загрузчиком ЗГВ-500 и сушилкой СГ-300) — 513638-00.00.000; устройство приемнотянувшее — 598610-00.00.000; тележка — 591752-01 00.000;	22630	40900 Поощрительная надбавка к оптовой цене 3200 руб. на срок до 1.01.83 г.
--------	-----------------	--	---------------	---	---	-------	--

головка пленочная кольцевая ГПК 9...180-997820-00.00.000М;  
устройство охлаждающие — 591799-02.00.000;  
пульт управления линией — 591799-13.00.000;  
шкаф управления приводами линии — 591799-15.00.000;  
червяк для переработки полиэтилена ВД-996550-00.00.000  
Производительность, кг/ч 25÷65  
Ширина рукава в сложенном виде, мм 200÷700  
Толщина пленки, мм 0,02÷0,15  
Суммарная мощность электродвигателей АО2-32-2, ПБС-22 (4 шт.) 4АХ80А-2, ПВ1, квт 42,15  
Мощность электронагревателей, квт 25,06  
Габаритные размеры, мм 5000×4500×4500  
Масса, кг 5790  
Средний ресурс до капитального ремонта, ч 46000±4000  
Наработка на отказ, ч 320  
Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

14-002	36 2761 5302	Линия для производства рукавной пленки ЛРП-63-1000М	индекс 591819	ТУ 26-10-215—78	Предназначена для производства рукавной пленки шириной (в сложенном виде) до 1000 мм из гранулированного полиэтилена низкой плотности	42630	69100
--------	-----------------	---	---------------	-----------------	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>В состав линии входят:  пресс червячный ЧП63×25-513  640-00.00.000;  бункер — 995523-00.00.000;  фильтр шибберный —  997831-00.00.000;  головка пленочная кольцевая ГПК  200/250—997 826-00.00.000;  червяк для переработки ПЭНП —  996591-00.00.001;  станок намоточный СНП-2×1000—  598 625-00.00.000;  устройство тянущее —  591 849.01.00.000;  устройство для наружного охлаж-  дения — 591819-03.00.000;  эстакада — 591 849-04.00.000;  устройство складывающее —  591 849-07.00.000;  пневмоподъемник —  591 849-11.00.000;  ограничители рукава —  591 849-12.00.000;  блок управления насосами охлаж-  дения — 591 729-08.00.000;  устройство коррекции температу-  ры — 591849-22.00.000;  пульт управления,  щит управления,</p>		

					<p>комплектное устройство теплового  контроля и регулирования в составе:  шкаф № 1 — 44.11.000  шкаф № 2 — 44.20.000  агрегат тиристорный  АТЕЗ-100/460Р-2У4</p> <p>Производительность и характери-  стика линии:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Диаметр и величина кольцевого зазора головки, мм</th> <th>Ширина рукава, мм</th> <th>Толщина пленки, мм</th> <th>Произ- води- тель- ность, кг/час</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">Головка ГПК-200/250</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">200×0,8</td> <td rowspan="2">600</td> <td>0,04</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>0,2</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">800</td> <td>0,04</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>0,2</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">250×0,8</td> <td rowspan="2">800</td> <td>0,04</td> <td>95</td> </tr> <tr> <td>0,2</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">1000</td> <td>0,04</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>0,2</td> <td>120</td> </tr> </tbody> </table> <p>Скорость приема пленки,  м/мин 3...30</p> <p>Исходное сырье — гранулированный  полиэтилен низкой плотности марки  15802-020, 10802-020, 10812-020 ГОСТ  16337-70</p>	Диаметр и величина кольцевого зазора головки, мм	Ширина рукава, мм	Толщина пленки, мм	Произ- води- тель- ность, кг/час	Головка ГПК-200/250				200×0,8	600	0,04	70	0,2	90		800	0,04	80	0,2	100	250×0,8	800	0,04	95	0,2	100		1000	0,04	100	0,2	120		
Диаметр и величина кольцевого зазора головки, мм	Ширина рукава, мм	Толщина пленки, мм	Произ- води- тель- ность, кг/час																																				
Головка ГПК-200/250																																							
200×0,8	600	0,04	70																																				
		0,2	90																																				
	800	0,04	80																																				
		0,2	100																																				
250×0,8	800	0,04	95																																				
		0,2	100																																				
	1000	0,04	100																																				
		0,2	120																																				

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
14-003	36 2761 5202	Линия для производства двухслойной ПЭ-ПЭ пленки ЛРП 63/63-1000	индекс 591849	ТУ 26-10-216—78, извещение № 1-4375 1979 г.	<p>Суммарная мощность электродвигателей ПБСТ-22, АО2-32-2, ПБС-22 (2 шт.), П82, квт 47,4          Мощность электронагревателей, квт 20,37          Габаритные размеры, мм 7500×3300×5700          Масса, кг 9100          Ресурс до капитального ремонта, ч 3000±4560          Нарботка на отказ, ч 320          Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для производства соэкструзией двухслойной рукавной пленки шириной (в сложенном виде) до 1000 мм из гранулированного полиэтилена низкой плотности          Перерабатываемый материал: гранулированный полиэтилен низкой плотности марок 15802-020 и 10802-020;          -гранулированные композиции полиэтилена низкой плотности марок</p>	62360	109000

108-76, 106-76 цвет — белый и 106-129 цвет — черный  
 В линию входят:  
 пресс червячный ЧП63×25 — 513640-00.00.000 — 2 шт.;  
 головка пленочная кольцевая ГПК-2С-250-997501-0000000 — 1 шт.;  
 фильтр шиберный ФШ-63-997831-00.00.000 — 2 шт.;  
 бункер 995 523-00.00.000 — 2 шт.;  
 червяк для переработки полиэтилена НП-996591-00.00.001 — 4 шт.;  
 блок управления насосами охлаждения — 591729-08.00.000 — 2 шт.;  
 станок намоточный СНП-2-1000-598625-00.00.000 — 1 шт.;  
 устройство тянущее — 591849-01.00.000 — 1 шт.;  
 рама 591849-02.00.000 — 1 шт.;  
 устройство для наружного охлаждения 591849-03.00.000 — 1 шт.;  
 эстакада — 591849-04.00.000 — 1 шт.;  
 пневморазводка — 591 849-05.00.000 — 1 шт.;  
 устройство складывающее — 591849-07.00.000 — 1 шт.;  
 камера активации — 591849-08.00.000 — 1 шт.;  
 устройство откатки прессы — 591849-09.00.000 — 1 шт.;  
 ролик отклоняющий — 591849-10.00.000 — 2 шт.;  
 пневмоподъемник — 591849-11.00.000 — 1 шт.;

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>ограничители рукава — 591849-12.00.000 — 1 шт.; пульт управления № 1 — 591849-15.00.000 — 1 шт.; шкаф управления № 1 — 591849-16.00.000 — 1 шт.; разводка электропроводов — 591849-18.00.000 — 1 шт.; пульт управления № 2 — 591849-19.00.000 — 1 шт.; шкаф управления № 2 — 591849-20.00.000 — 1 шт.; преобразователь частот — 591849-21.00.000 — 1 шт.; устройство коррекции температуры 591849-22.00.000 — 1 шт.; устройство обратной связи термо- регулятора — 591849-24.00.000 — 8 шт.; агрегат тиристорный АТЕЗ-100/460Р-2-У4 — 2 шт.; комплектное устройство теплового контроля и регулирования в составе: шкаф № 1 — 44.21.000 — 1 шт., шкаф № 2 — 44.21.000 — 1 шт., шкаф № 3 — 44.20.000 — 1 шт., шкаф № 4 — 44.20.000 — 1 шт. Производительность, кг/ч (в зави- симости от перерабатываемого мате- риала) 110...130</p>		

					<p>Характеристика выпускаемой про- дукции: двухслойная ПЭ-ПЭ пленка и по- лиэтиленовая пленка наполненная для упаковки молока и молочных продуктов в виде рукава или двух полотен, намотанных в рулоны; ширина рукава или полотна, мм до 1000 предельное отклонение по ГОСТ 10354-73 Толщина пленки, мм 0,09 Предельное отклонение, мм <math>\pm 0,01</math> Линейная скорость тянущих вал- ков, м/мин 3...30 Количество одновременно наматы- ваемых рулонов, шт. 2 Диаметр наматываемого рулона, мм до 600 Ширина рукава, мм до 1000 Суммарная мощность электродви- гателей ПБСТ-22, АОЛ2-32-2, П82 (2 шт.), АОЛ-21/4 (2 шт.), ПБС-22 (2 шт.), квт 91,34 Мощность электронагревателей, квт 41,4 Габаритные размеры, мм 7500×5000×5800 Масса, кг 12300 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 46000±2000 Наработка на отказ, ч 320 Гарантийный срок работы — 12 ме- сяцев с момента ввода в эксплуата- цию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня по- лучения потребителем</p>		
--	--	--	--	--	--	--	--

поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку												
14-004	36 2763 1101	Линия для производства трубок диаметром от 0,3 до 10 мм из фторопласта-ЧД	индекс 591.721	ТУ 26-10-173—74, извещение 4 167-1 1979 г.	<p>Предназначена для производства трубок диаметром от 0,3 до 10 мм из фторопласта — НД на предприятиях химической промышленности</p> <p>В комплект поставки каждой линии входят: таблетпресс; агрегат трубный; камера сушильная; печь; установка калориферная, устройство намоточное, поддон, бак приемный, установка вакуумотсоса, шкаф тепловой автоматики, внешние соединения клеи и кассеты (9 шт.) (чертежи с № 591721-01.00.000 СБ по № 591721-14.00.000 СБ)</p> <p>Производительность по спеченным трубкам, пог. м/ч:</p> <table> <tr><td>Ду=0,3</td><td>450</td></tr> <tr><td>Ду=4,0</td><td>110</td></tr> <tr><td>Ду=10,0</td><td>12</td></tr> </table> <p>Производительность по сырым (неспеченным) трубкам, пог. м/ч:</p> <table> <tr><td>Ду=0,3</td><td>600</td></tr> <tr><td>Ду=4,0</td><td>300</td></tr> <tr><td>Ду=10,0</td><td>240</td></tr> </table> <p>Максимальное усилие трубного пресса, тс 15</p> <p>Максимальное удельное давление таблетирования, кгс/см<sup>2</sup> 30</p> <p>Расход воды, м<sup>3</sup>/ч 1,4</p> <p>Максимальная температура, °С: воздуха на выходе из калорифера 140±2,5%</p>	Ду=0,3	450	Ду=4,0	110	Ду=10,0	12	Ду=0,3	600	Ду=4,0	300	Ду=10,0	240	38280	50100
Ду=0,3	450																		
Ду=4,0	110																		
Ду=10,0	12																		
Ду=0,3	600																		
Ду=4,0	300																		
Ду=10,0	240																		

14-005	36 2763 4601	Линия для производства гофрированных труб ЛТГ-63-50/75	индекс 591095	ТУ 26-10-112—71, извещения: № 1-9133/34—73, № 2-9433/34—74, № 3-00214/34—77	<p>внутренней трубы печи по зонам I—IV 500±1,5%</p> <p>Общая установленная мощность линии, кВт 30,0</p> <p>Установленная мощность электродвигателей, кВт 5,8</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей АО2-21-4, АО2-22-6 (2 шт.), П-11 (2 шт.), кВт 4,7</p> <p>Мощность, кВт: электродвигателей 9,0 калорифера печи 15,2</p> <p>Редукторы РЧУ-40А, РЧУ-80А</p> <p>Вакуум-насос ВН-052</p> <p>Габаритные размеры, мм 5000×2100×8900</p> <p>Масса, кг 3300</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 25000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p>	23240	52900
					<p>Предназначена для производства гофрированных, перфорированных и обмотанных специальной фильтрующей нитью труб с наружным диаметром 50,63 и 75 мм гранулированного полиэтилена высокой плотности марок 203-03 и 204-03 ГОСТ 16338—70</p>		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>В линию входят:</p> <p>пресс червячный ЧП63×25 с электроприводом и тепловой автоматикой;</p> <p>устройство гофрирующее;</p> <p>устройство тянуще-отрезное;</p> <p>устройство намоточное</p> <p>головка трубная</p> <p>приборы контроля и регулирования температуры</p> <p>комплектное устройство управления электроприводом линии</p> <p>Производительность весовая (по заготовке), кг/ч до 50</p> <p>Диаметр червяка червячного пресса, мм 63</p> <p>Диаметр получаемых труб (наружный), мм 50; 63; 75</p> <p>Мощность электродвигателей П-82, АО2-11-2 (4 шт.), 4АХ90Л-2, П-22, ЭП-110-125, П-12, 4АА63А2, квт 53,5</p> <p>Установленная мощность электронагревателей, квт 27,9</p> <p>Габаритные размеры, мм 12030×2800×3130</p> <p>Масса, кг 6674</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 34560</p> <p>Наработка на отказ, ч</p> <p>Коэффициент готовности</p>		

14-006	36 2763 4603	Линия для производства труб ЛТ 90×25-75/160	индекс 591831	ТУ 26-10-214—78	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для производства труб из гранулированных ПВХ, ПНП наружным диаметром 75.....160 мм</p> <p>В линию входят:</p> <p>пресс червячный 4П90×25, индекс 513651;</p> <p>устройство охладительное подвижное, индекс 598523;</p> <p>устройство охладительное неподвижное, индекс 598524;</p> <p>устройство тянущее, индекс 598539;</p> <p>устройство маркирующее, индекс 598589;</p> <p>устройство отрезное, индекс 599979;</p> <p>загрузчик ЗГВ-500, индекс 599987;</p> <p>сушилка СГ-300, индекс 599988;</p> <p>устройство приемное, индекс 599989;</p> <p>головка ГТ 75....160, индекс 997774;</p> <p>тележка, индекс 591831-01.00.000;</p> <p>пульт управления, индекс 591831-03.00.000;</p> <p>шкаф управления, индекс 59831-04.00.000;</p>	51940	95400
--------	-----------------	---	---------------	-----------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					шкаф тепловой автоматики, индекс 591831-05.00.000; блок управления насосами, индекс 591729-08.00.000 шкаф контроля и регулирования температуры, индекс 44.20.000; комплект сборочных единиц и деталей по общему виду изделия, индекс 591831-97.00.000; комплект запасных частей, индекс 591831-98.00.000; комплект червяков для переработки ПВХ и ПНП Производительность (в зависимости от материала и типоразмера труб), кг/ч: из ПНП 180...220 из ПВХ 170...200 Размеры выпускаемых труб: наружный диаметр, мм 75—160 длина отрезка, м 6—12 Мощность электродвигателей П-92; П-32; АОЛ 012-2; АОЛ-11-2; АОЛ-12-4; 4АХ71В2; 4АХ80А-2, квт 82,83 Мощность электронагревателей, квт 54,57 Агрегат тиристорный 100/460-2р Габаритные размеры, мм 40850×1700×3065 Масса, кг 13333		

14-007	36 2765 4501	Агрегат выдувной вертикальный АВ-3В	индекс 513061	ТУ 26-10-247—80	(с полным набором червяков, формирующего и калибрующего инструмента, сменными деталями и узлами и ЗИПом) Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000 ±(σ=4500) Нарботка на отказ, ч 500 Коэффициент технического использования 0,93 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем Предназначен для изготовления емкостей из гранулированного полиэтилена НП и ВП Производительность: по выдаче расплава, кг/ч 40 по выпуску изделий емкостью 3 л, массой 450 г, шт./ч 60 Максимальная доза подачи материала в прессформу, г 650 Выпускаемая продукция — выдувные изделия, л 0,5...3,0 Диаметр червяка, мм 63 Отношение диаметра к его рабочей длине 1:17 Число оборотов червяка регулируемое в минуту 0...90 Расстояние между плитами для крепления прессформ, мм: в разомкнутом состоянии 450 в сомкнутом состоянии 120	6960	15000
--------	-----------------	-------------------------------------	---------------	-----------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
14-008	36 2766 3602	Линия гранулирования вторичных термопластов ЛГТВ-90-200	индекс 591879	ТУ 26-10-218—78	<p>Размеры плит для крепления прессформ, кг 7850</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей АО2-71-4, АОЛ2-12-4, квт 22,8</p> <p>Установленная мощность электронагревателей 12,84</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/мин 0,5</p> <p>Расход воды, м<sup>3</sup>/ч 0,45</p> <p>Габаритные размеры, мм 1875×1695×3000</p> <p>Масса, кг 3279</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 26000</p> <p>±(σ=2600)</p> <p>Наработка на отказ, ч 325</p> <p>Коэффициент готовности 0,99</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для переработки в гранулы вторичного полимерного сырья из полиэтилена, капрона и промышленных отходов из лавсана в виде пленок и волокон</p> <p>Измельчение пленочно-волокнистых отходов — двухстадийное,</p>	83880	134400

кусовых отходов — в одну стадию

Конечный продукт — гранулы прямоугольной формы

В состав линии входят:

пресс червячный ЧПВСп 90×30, индекс 513656-00.00.000;

головка плоскошелевая ГПЛ-160, индекс 997966-00.00.000;

фильтр шибберный ФШ-90, индекс 997967-00.00.000;

резак роторный, индекс 591879-01.00.000;

измельчитель роторный ИРНП-300×600, индекс 591879-02.00.000;

устройство охлаждающее, индекс 591879-03.00.000;

гранулятор ленточный, индекс 591879-04.00.000;

устройство вакуумное, индекс 513566-04.00.000;

пульт управления № 1, индекс 591879-07.00.000;

пульт управления № 2, индекс 591879-08.00.000;

шкаф управления № 1, индекс 591879-09.00.000;

измельчитель роторный ИРНК-300×600, индекс 691879-10.00.000;

пульт управления № 3, индекс 591879-11.00.000;

шкаф управления № 2, индекс 591879-14.00.000;

питатель — дозатор вертикальный принудительный, индекс 591879-12.00.000;

бункер-накопитель с выгрузителем, индекс 591879-13.00.000;

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку																								
					<p>шкаф контроля и регулирования температуры, индекс 44.21.000, 44.35.000;</p> <p>комплект запасных частей и инструмента, индекс 591879-98.00.000</p> <p>Производительность линии:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№ п/п</th> <th>Перерабатываемый материал</th> <th>Насыпной вес дробленого материала, т/м<sup>3</sup>, не менее</th> <th>Производительность, кг/час</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Ориентировочная лавсановая пленка</td> <td>0,27</td> <td>205±10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Аморфная лавсановая пленка</td> <td>0,42</td> <td>240±10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Кусковые отходы полиэтилена</td> <td>0,31</td> <td>240±10</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Отходы ПЭ пленки с/х назначения</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Отходы ПЭ пленки технологические</td> <td>0,12</td> <td>205±10</td> </tr> </tbody> </table>	№ п/п	Перерабатываемый материал	Насыпной вес дробленого материала, т/м <sup>3</sup> , не менее	Производительность, кг/час	1	Ориентировочная лавсановая пленка	0,27	205±10	2	Аморфная лавсановая пленка	0,42	240±10	3	Кусковые отходы полиэтилена	0,31	240±10	4	Отходы ПЭ пленки с/х назначения			5	Отходы ПЭ пленки технологические	0,12	205±10		
№ п/п	Перерабатываемый материал	Насыпной вес дробленого материала, т/м <sup>3</sup> , не менее	Производительность, кг/час																												
1	Ориентировочная лавсановая пленка	0,27	205±10																												
2	Аморфная лавсановая пленка	0,42	240±10																												
3	Кусковые отходы полиэтилена	0,31	240±10																												
4	Отходы ПЭ пленки с/х назначения																														
5	Отходы ПЭ пленки технологические	0,12	205±10																												

6	Отходы волокна капронового	0,03	170±10
7	Отходы волокна лавсанового	0,045	200±10

Объем бункера-накопителя, м<sup>3</sup> 3,1  
 Давление сжатого воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 3...6  
 Расход охлаждающей воды, м<sup>3</sup>/ч 6  
 Мощность электродвигателей П-92; П-62; П-42 (2 шт.), П-22; АОС2-71-4 (2 шт.); АОС-2-51-8; 4А90L2; 4АХ90L4УЗ, РД-09, квт 155,6  
 Мощность нагревателей, квт 35,7  
 Агрегаты тиристорные:  
 АТЕ3200/460 Р-2У4, АТЕ 3-50/460 Р-2У4  
 Габаритные размеры, мм  
 длина 11400±100  
 ширина 4300±20  
 высота 5800±20  
 Масса, кг 14680±50  
 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 30000  
 Нароботка на отказ, ч 150  
 Коэффициент технического использования 0,93  
 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и не более 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
14-009	36 2766 8801, 36 2766 8802	Линия гранулирования расплава полиэтилена НП ЛГРП-4000	индекс 591860, 591865	ТУ 26-10-199—76	<p>Предназначена для переработки расплава полиэтилена низкой плотности в гранулы с добавлением стабилизаторов в условиях закрытого помещения</p> <p>В состав линии входят: пресс червячный УПСп 320×10, индекс 513705-00.00.000; головка гранулирующая кальцевая ГГК-486, индекс 997941-00.00.000; пресс червячный ЧПСп 90×25, индекс 513655-00.00.000; головка угловая, индекс 997987-00.00.000; устройство гранулирующее, индекс 591860-01.00.000; путь рельсовый, индекс 591860-02.00.000; комплектные устройства управления электроприводом 6 ЛА.368.092</p> <p>Производительность при показателе текучести расплава: 03 ч/10 мин, кг/ч 6000 2..5 ч/10 мин, кг/ч до 8000</p> <p>Мощность электродвигателей МПК 153-8К-2; П-102; П-91; ВАО 32-4; ВАО-22-6; ВАО 071-6 (2 шт.), квт 612</p> <p>Агрегаты тиристорные: АТ-1600/460-1; АТ-200/460-2; АТ-100/460-2</p>	318700	506800

14-010	36 2766 5601	Линия для смешения и гранулирования пластифицированных ПВХ ЛГП-500 (без тепловой станции)	индекс 591012	ТУ 26-10-220—79	<p>Шкаф регулирования с блоками УБСР</p> <p>Шкафы релейно-контакторной аппаратуры (2 шт.)</p> <p>Габаритные размеры, мм 19120×4985×2150</p> <p>Масса, кг 51100</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 30000 (<math>\sigma=4500</math>)</p> <p>Наработка на отказ, ч 630</p> <p>Коэффициент технического использования 0,93</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию</p> <p>Предназначена для переработки (перемешивания расплавления и пластикации) порошкообразных смесей на основе поливинилхлоридной смолы и выдачи гранул.</p> <p>В линию входят: двухстадийный смеситель 187011; червячный осциллирующий смеситель ЧОС-200-1; червячный пресс-гранулятор ЧПГ-160×7; пневмотранспорт; стенд регулирования температуры; установка термопары и термометры; бак водяной; средства электрической, тепловой автоматики</p> <p>Производительность на рецептуре 230 кг/ч до 500</p>	31080	72200
--------	-----------------	---	------------------	-----------------	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Мощность электродвигателей П-92; П-42; П-72; П-32; 4А71В4-У3; 4А100Л2У3; АО2-92-8/4; АО2-62-8/4, квт 183</p> <p>Мощность электронагревателей, квт 23</p> <p>Агрегаты тиристорные: АТЕ 3-200/460Р-У4; АТЕ 3-200/230Р-У4;</p> <p>Габаритные размеры линии (без средств автоматики), мм: I этаж, без пневмотранспорта: длина в рабочем положении 6725 длина с отведенным гранулятором 7800 ширина 2725 высота 4115</p> <p>I этаж с пневмотранспортом 12300×2725×4325</p> <p>II этаж (установка быстроходных двухстадийных смесителей) 3455×2250×3400</p> <p>Масса, кг 22720</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 26000</p> <p>Среднее время безотказной работы, ч 1600</p> <p>Коэффициент технического использования 0,91</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,</p>		

14-011	36 2766 6801	Линия для смешения и гранулирования пластифицированных ПВХ ЛГП-1250	индекс 591072	ТУ 26-10-217—78	<p>но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий до дня получения потребителем. В оптовой цене и весе не учтена стоимость и вес тепловой станции</p> <p>Предназначена для переработки (перемешивания, расплавления и пластикации) мягких порошкообразных смесей на основе поливинилхлоридной смолы и выдачи гранул</p> <p>В линию входят: смеситель двухстадийный, индекс 187011—3 шт; червячный пресс-гранулятор ЧПГ-250, индекс 513042-00.00.000; смеситель червячный осциллирующий ЧОС-300, индекс 514022.00.00.000; установка паросмесительная тепловая, индекс 599892-00.00.000; пневмотранспорт, индекс 782006-00.00.000; установка для подготовки теплоносителя, индекс 591127-03.00.000—2 шт; шкаф автоматики, индекс 591072-30.00.000; средства управления электроприводами; комплект сборочных единиц и деталей по сборочному чертежу, индекс 591072-97.00.000; комплект запасных частей и инструмента, индекс 591072-98.00.000</p>	115900	236300
--------	-----------------	---	---------------	-----------------	--	--------	--------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Производительность, кг/ч:  на рецептуре р-1017 1300  на рецептуре р-230 1200  Производительность на других рецептурах может отличаться от приведенной как в меньшую, так и в большую сторону  Обогрев корпусов смесителя и гранулятора — теплоносителем — перегретой водой, подаваемой паросмесительной тепловой установкой:  температура перегретой воды, °С 200  давление перегретой воды, кгс/см<sup>2</sup> 25  расход пара на питание паросмесительной установки 599892-00.00.000, кг/ч:  пусковой режим 105  рабочий режим 220  Обогрев (охлаждение) червяков смесителя и гранулятора:  температура, °С до 100  давление, кг/см<sup>2</sup> до 4  расход воды при давлении 2...4 кгс/см<sup>2</sup> и температуре до 20 °С, м<sup>3</sup>/ч до 19  Расход воздуха для пневмоцилиндров двухстадийных или скоростных смесителей при давлении 4...6 кгс/см<sup>2</sup>, м<sup>3</sup>/ч до 1</p>		

Регулирование температурного режима по зонам и в червяках — автоматическое режим работы — непрерывной

Электродвигатели П-92, П-32, П-112, П-61, АОЛ2-21-4 (2 шт.), АО2-52-4, АО2-71-4, АОЛ-2-22-4 (2 шт.), АО2-52-4, АО2-71-4, АОЛ-2-22-4 (2 шт.), АО 94-8,4 (3 шт.), АО 2-62-8/4 (3 шт.) мощностью, кВт 538

Мощность электродвигателей, кВт 62

Габаритные размеры, мм (без шкафов, пультов управления и паросмесительной установки):  
I этаж, без пневмотранспорта 8540×4120×5235  
I этаж, с пневмотранспортом 14100×4120×5235  
II этаж, установка быстроходных или двухстадийных смесителей 7500×5100×3400

Габаритные размеры линии являются ориентировочными, так как заказчику предоставляется право установки машин по своему усмотрению

Масса, кг 63300

Ресурс до капитального ремонта, ч 26000

Наработка на отказ, ч 400

Коэффициент технического использования 0,93

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст-

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

36 2780

## 15. ЭКСТРУДЕРЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

15-001	36 2784 4401	Линия для гранулирования пластмасс на базе дискового экструдера ЭД-5,5/200 ЛГП-25	индекс 591775	ТУ 26-10-206—77	<p>Предназначена для переработки в гранулы крошки (размеры частиц до 8 мм) или порошка: полиэтилена низкой плотности, полипропилена, пластифицированного ПВХ, блочного полистирола и эмульсионного полистирола, полиэтилена высокой плотности</p> <p>Производительность, кг/час:</p> <p>по полиэтилену НП (высокого давления) до 25</p> <p>по полиэтилену ВП (низкого давления) до 20</p> <p>по полипропилену до 20</p> <p>по поливинилхлориду до 20</p> <p>по полистиролу до 20</p> <p>Размеры гранул в мм<sup>3</sup>, не более 100</p> <p>Число оборотов диска экструдера в минуту 125</p> <p>Рабочий зазор, мм 0...15</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4А71В4, 4А 112МЧУЗ, АОЛ-012-4, квт 7,08</p>	6310	10200
--------	-----------------	---	------------------	-----------------	---	------	-------

15-002	36 2784 9901	Линия для гранулирования пластмасс на базе дискового экструдера ЭД-22/320 ЛГП-125	индекс 591806	ТУ 26-10-189—75, извещение № 2105.4—80	<p>Мощность электронагревателей, квт 3,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 4400×750×1730</p> <p>Масса, кг 1440</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 34560</p> <p>Наработка на отказ, ч 250</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для переработки в гранулы дробленной крошки или порошков полиэтиленов низкой плотности и пластифицированного ПВХ. На линии можно производить окрашивающие пластмасс, предварительно смешав гранулы с красителем вне линии</p> <p>Производительность, кг/ч до 125</p> <p>Размер гранул, мм<sup>3</sup> не более 100</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей П-81, АОЛ-21/4, АОЛ-2-21-2, АО2-41-8, квт 37,07</p> <p>Мощность электронагревателей, квт 4,43</p> <p>Габаритные размеры, мм 5500×3000×2400</p> <p>Масса, кг 4100</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 30000</p>	12540	25000
--------	-----------------	---	------------------	--	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Среднее время безотказной работы, ч 240 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем		

36 2710÷36 2740,  
36 2790

#### 16. ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТЕРМОПЛАСТОВ В ИЗДЕЛИЯ

16-001	36 2711 6201	Смеситель двухстадийный	индекс 187011	ТУ 26-10-175—75, извещение 2155.00768-79-1	Предназначен для смешивания композиции при производстве различных изделий из поливинилхлоридной смолы Емкость горячего смесителя, л: общая 440 рабочая 300 Количество загружаемой композиции, кг 150—220 Число оборотов ротора горячего смесителя в минуту 260/520 Емкость холодного смесителя, л: общая 700 рабочая 600 Число оборотов ротора холодного смесителя в минуту 35/70	7700	15600
--------	-----------------	-------------------------	------------------	--	--	------	-------

Суммарная мощность электродвигателей АО2-92-8/4, АО2-62-8/4, квт 52/70,5  
Габаритные размеры, мм 3455×2250×3360  
Масса, кг 5452  
Ресурс до капитального ремонта, ч 26000±2600  
Наработка на отказ, ч 1650  
Коэффициент готовности 0,96  
Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку								
		Измельчители пластмасс роторные		ТУ 26-10-229—79	Предназначены для измельчения пластмасс и их отходов (литников, обрезков, бракованных изделий, отходов экструзии и вакуумформовки) в крошку, пригодную для вторичной переработки в литьевых и червячных машинах.										
		Марка	Производительность (в зависимости от перерабатываемого материала, формы отходов и способа выгрузки) измельчаемой крошки), кг/час	Диаметр ротора, мм	Скорость вращения ротора, об/мин	Количество подвесных ножей	Количество неподвижных (для ИПР-150М, ИПР-300М, ИПР-450М спаренных) ножей	Максимальные размеры перерабатываемых пустотелых отходов, термопластов с толщиной стенки не более 5 мм	Диаметр отверстий в калибровочной решетке, мм	Марка электродвигателя	Мощность электродвигателя	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
16-002	36 2712 1101	ИПР-100 индекс 545522	15—60	100	1500	3	2	100× ×50×50	6; 8	АОЛС2-21-4	1,3	120× ×460× ×1015	76	350	540
16-003	36 2712 3201	ИПР-150М, индекс 545524	50—150	150	1080	6	2	150× ×75×75	6; 8	4АС100 S4	3,0	960× ×590× ×1410	285	750	1240 Поощрительная надбавка

16-004	36 2712 6601	ИПР-300М, индекс 545525	160—900	300	760	9	2	300× ×150× ×150	8; 10	АОС2-62-4	18,5	1380× ×1100× ×1940	1290	1700	3400 Поощрительная надбавка к оптовой цене 75 руб. на срок до 1.01.83 г.
16-005	36 2712 8801	ИПР-450М индекс 545526	350—1500	450	750	25	3	400× ×200× ×200	8; 10	АОС2-81-8	27,5	1885× ×1600× ×2285	2710	3220	5840 Поощрительная надбавка к оптовой цене 75 руб. на срок до 1.01.83 г.

Средний ресурс до капитального ремонта, ч 22000 (σ=2000)  
Наработка на отказ, ч 4000  
Коэффициент готовности 0,980  
Гарантийный срок работы — 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
16-006	36 2712 6202	Дробилка мокрого измельчения пленки	индекс 545529	ТУ 26-10-150—73, извещение № 1867-1 1975 г., извещение № 2-4446 1979 г.	<p>Предназначена для измельчения и отмывки загрязнений пленки шириной полотнищ до 6 м, толщиной до 400 Мк</p> <p>Производительность по сухой пленке, кг/ч 100—150</p> <p>Нижний предел (100 кг/ч) при переработке сильнозагрязненной, до 30%, пленки и малых размеров (мешки, кульки, обрезки)</p> <p>Исходное сырье:</p> <p>ширина, м до 10</p> <p>толщина, мк до 400</p> <p>Конечный материал — дробленка размером, мм×мм до 4×6</p> <p>Количество ножей:</p> <p>подвижных 3</p> <p>неподвижных 3</p> <p>Диаметр ротора, мм 300</p> <p>Расход моющего раствора, м<sup>3</sup>/ч 2</p> <p>Расход воды, м<sup>3</sup>/ч 3</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей АОЛ-2-12-6 (3 шт.), АОЛ2-21-4, АОС2-62-4, квт 21,4</p> <p>Габаритные размеры, мм 4820×1300×1600</p> <p>Масса, кг 2065</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p>	4360	8800

16-007	36 2713 3401	Машина таблеточная МТ-3А (модернизированная)	индекс ВН 1301	ТУ 26-10-221—79	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для изготовления цилиндрических таблеток из пресс-порошков фенопластов и аминопластов в промышленности переработки пластмасс</p> <p>Производительность, шт./ч от 5580 до 11160</p> <p>Усилие прессования (расчетное) Н (тс), не более 88290(9)</p> <p>Диаметр таблеток, мм 30</p> <p>Число пуансонов, пар 15</p> <p>Наибольшая глубина заполнения матриц, мм 50</p> <p>Кратность таблетирования 1</p> <p>Частота вращения ротора, об/мин 6,2/8,3/12,4</p> <p>Электродвигатель АО2-62-8/6/4 мощностью, квт 7,5/5,7/4,8</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>машины 1800×1450×1810</p> <p>шкафа управления 490×280×490</p> <p>Масса, кг:</p> <p>машины 3385</p> <p>машины (с запасными частями) 3450</p> <p>шкафа управления 31</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 32000</p> <p>та, ч ±(σ=2800)</p>	5000	8000
--------	-----------------	--	----------------	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
16-008	36 2713 3301	Машина таблеточная ротационная МТР-6,5-1А	индекс 599977	ТУ 26-10-235—80	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначена для таблетирования пресспорошков из фенопластов и аминопластов в условиях закрытого помещения</p> <p>Производительность (максимальная), кг/ч 165</p> <p>Усилие таблетирования (регулируемое), т. с. 6,5</p> <p>Диаметр таблеток, мм 16 и 20</p> <p>Глубина заполнения матриц (регулируемая), мм 20</p> <p>Количество комплектов прессующих элементов, пар 24</p> <p>Электродвигатели В100S4У2-5 и ВАО-071-4 мощностью, квт 3,27</p> <p>Мотор-редуктор МРВ-02</p> <p>Габаритные размеры, мм 1055×1000×1780</p> <p>Масса, кг 1778</p> <p>Наработка на отказ, ч 240</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 24000</p> <p>± (σ=2400)</p>	13950	17800

16-009	36 2714 6601	Автомат гидравлический таблеточный 32 т	индекс 599950	ТУ 26-10-210—77, извещение 2101.79—78	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для таблетирования термореактивных пресспорошков</p> <p>Производительность, шт./ч 900</p> <p>Наибольшее усилие прессования, кгс 32000</p> <p>Максимальное число циклов в часах 1300</p> <p>Диаметр сменных пуансонов, мм 75, 60</p> <p>Удельное давление МПа (кгс/см<sup>2</sup>): при диаметре пуансона 75 мм 73 (730) при диаметре пуансона 60 мм 113 (1130)</p> <p>Глубина заполнения матрицы, мм 90</p> <p>Расход охлаждающей воды, м<sup>3</sup>/ч до 0,2</p> <p>Емкость масляного бака, л 300</p> <p>Разновес таблеток в процентах до 3</p> <p>Максимальное давление при прессовании, кгс/см<sup>2</sup> 165</p> <p>Суммарная мощность электродвигателей 4А132М, АОЛ-22-4, кВт 7,9</p> <p>Габаритные размеры, мм 1500×850×1815</p> <p>Масса, кг 2200</p> <p>Наработка на отказ, ч 630</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p>	9030	11800
--------	-----------------	---	---------------	---------------------------------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
16-010	36 2714 7701	Автомат гидравлический таблеточный 63 т	индекс 599951	ТУ 26-10-211—77, извещение 2101.80—78	<p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 32000 ± (σ=2880)</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для таблетирования терморезистивных пресспорошков</p> <p>Производительность, шт./ч 750</p> <p>Наибольшее усилие прессования, кгс 63000</p> <p>Максимальное число циклов в часах 750</p> <p>Диаметр сменных пуансонов, мм 85, 110</p> <p>Удельное давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>): при диаметре пуансонов 85 мм 110(1100) при диаметре пуансонов 110 мм 66,4(664)</p> <p>Глубина заполнения матрицы, мм 110</p> <p>Разновес таблеток в процентах до 3</p> <p>Расход охлаждающей воды, м<sup>3</sup>/ч до 0,2</p> <p>Емкость масляного бака, л 300</p>	9240	12600

Максимальное давление при прессовании, кгс/см<sup>2</sup> 165

Суммарная мощность электродвигателей 4А132М-6 и АОЛ-22-4, квт 7,9

Габаритные размеры, мм 1600×850×1885

Масса, кг 2810

Наработка на отказ, ч 630

Коэффициент готовности 0,98

Средний ресурс до капитального ремонта, ч 32000  
± (σ=2880)

Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем

#### 17. ОБОРУДОВАНИЕ САЖЕВОГО ПРОИЗВОДСТВА

		Емкости загрузочные для:		ТУ 26-09-451—73, извещение 26-2119 350—76, извещение 0314-408—79	<p>Предназначены для приема сажи или серы и ускорителей от весовых дозаторов и ввода их по команде в резиносмеситель</p> <p>Рабочее давление воздуха в пневмоцилиндрах, кгс/см<sup>2</sup> 4÷6</p> <p>Амплитуда колебаний стенок, мм 25</p> <p>Частота колебаний стенок в минуту 20÷90</p> <p>Регулировка частоты колебаний производится дросселями</p>		
--	--	--------------------------	--	--	---	--	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика		Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку	
					Габаритные размеры, мм	Масса, кг			
17-001	36 2691 0021	серы и ускорителей к резиносмесителю РСПД-45	ИТ 853 00 000		775×424×1100	55	320	510	
17-002	36 2691 0019	сажи к резиносмесителю РСПД-45 м	ИТ 866 00 000		605×695×1056	118	770	1000	
17-003	36 2691 0022	белой сажи	ИТ 1028 00 000		1525×1252×2890	180	840	1480	
17-004	36 2691 0015	серы и ускорителей	ИТ 969 00 000		1555×895×2840	184	930	1500	
17-005	36 2691 0016	то же	ИТ 970 00 000		1555×895×2840	184	930	1500	
17-006	36 2691 0017	то же	МК-19 1007-1-1		750×1400×2770	243	1120	1840	
17-007	36 2691 0018	белой сажи и ускорителей	ИТ 975 00 000		1520×2145×2855	304	1210	2200	
17-008	36 2691 0013	сажи	ИТ 993 00 000		1583×1670×3555	390	1285	2260	
17-009	36 2691 0014	то же	73306		1583×1444×3555	409	1335	2320	
					Ресурс до капитального ремонта, ч		12000		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку	
					Емкость, м³	Габариты, мм					Масса, кг
					длина	ширина	высота				
					<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих предприятий и 9 месяцев для вновь строящихся со дня прибытия в пункт-назначения</p> <p>Предназначены для создания необходимого запаса сажи у резиносмесителя</p>						
17-010	36 2691 0035	Бункеры для сажи	ИТ 627 00 000-1	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-53—76, извещение 0314-404—79	4,5	1580	1526	4328	995	685	1360
17-011	36 2691 0036		ИТ 628 00 000-1		4,5	1580	1526	4328	996	685	1360
17-012	36 2691 0034		ИТ 626 00 000-1		8	2072	2000	4328	1295	795	1580
17-013	36 2691 0033		ИТ 625 00 000-1		8	2072	2000	4328	1325	820	1610
					Ресурс до капитального ремонта, ч		12600				
					<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки</p>						

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку												
17-014	36 2691 0115	Пневмошкаф разгрузочного устройства сажи	ИТ 1639 00.000	ТУ 26-09-477—73, извещение 26-2119.527—77, извещение 2105.54—79	<p>Предназначен для управления пневматическими приводами устройств разгрузочных ИТ 1625.00000; ИТ 1661.00.000</p> <p>Давление воздуха на входе, кгс/см<sup>2</sup></p> <table> <tr><td>минимальное</td><td>2</td></tr> <tr><td>максимальное</td><td>6</td></tr> </table> <p>Максимальное давление воздуха на выходе «1», кгс/см<sup>2</sup> 1,2</p> <p>Давление воздуха на выходах «2», «2Р», «3», «3Р», «4», «4Р» соответствует давлению на входе</p> <p>Рекомендуемый расход воздуха на входе, м<sup>3</sup>/мин:</p> <table> <tr><td>минимальный</td><td>0,2</td></tr> <tr><td>максимальный</td><td>0,4</td></tr> </table> <p>Наибольший рекомендуемый расход воздуха на выходах, м<sup>3</sup>/мин:</p> <table> <tr><td>а) «1»</td><td>0,25</td></tr> <tr><td>б) «2», «2Р», «3», «3Р», «4», «4Р»</td><td>0,4</td></tr> </table> <p>Средний коэффициент влагоотделения, % 85</p> <p>Условия нормальной работы: стационарное положение; температура окружающей среды, °С 5—40 относительная влажность среды, % до 90</p>	минимальное	2	максимальное	6	минимальный	0,2	максимальный	0,4	а) «1»	0,25	б) «2», «2Р», «3», «3Р», «4», «4Р»	0,4	360	670
минимальное	2																		
максимальное	6																		
минимальный	0,2																		
максимальный	0,4																		
а) «1»	0,25																		
б) «2», «2Р», «3», «3Р», «4», «4Р»	0,4																		

17-015	36 2691 0073	Приемник для тарной сажи	Сп 1 69 712	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314-53—76, извещение 0314-404—79	<p>Габаритные размеры, мм 560×330×1365</p> <p>Масса, кг 98</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия изделия в пункт назначения</p> <p>Предназначен для создания необходимого запаса технологического материала у резиносмесителя</p> <p>Габаритные размеры, мм 1240×916×2050</p> <p>Масса, кг 204</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 12600</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки</p>	285	450
17-016	36 2691 0122	Конус переходной	черт. 67680	ТУ 26-09-588—76, извещение 26-2119-201—79	<p>Предназначен для соединения конусной части металлических или железобетонных силосов, содержащих сажу с 2-винтовым питателем, питающим оборудование сажеподачи</p> <p>Габаритные размеры, мм 1675×1675×1200</p> <p>Масса, кг 260</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, час не менее 26000</p> <p>Наработка на отказ, час не менее 2000</p> <p>Коэффициент технического использования 0,93</p>	180	760

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
17-017	36 2691 0012	Контейнер	ИТ 1344 00 000	ТУ 26-09-452—73, извещение 26-2119 528—77, извещение 0314-407—79	<p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих предприятий и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для хранения и внутризаводского транспортирования сажи</p> <p>Объем контейнера, м<sup>3</sup> 2</p> <p>Ход заслонки, мм 476</p> <p>Давление воздуха, подводимого к струйным генераторам, кгс/см<sup>2</sup> 01—0,5</p> <p>Расход воздуха одним струйным генератором при непрерывной работе, м<sup>3</sup>/ч 13—24</p> <p>Амплитуда колебаний штока механизма возврата резиновых стенок, мм 4,2</p> <p>Частота колебаний (двойных ходов) резиновых стенок в минуту 2,1</p> <p>Габаритные размеры, мм 1210×1210×2065</p> <p>Масса, кг 350</p> <p>Ресурс работы до капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,</p>	955	1470

17-018	36 2691 0061, 36 2691 0062	Станция разгрузочная контейнеров для сажи	ИТ 1625 00 000, ИТ 1661 00 000	ТУ 26-09-234—75, извещение 0314 53—76, извещение 0314-404—79	<p>но не более 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня прибытия в пункт назначения</p> <p>Предназначена для приема наполненного сажей контейнера с автоматической его разгрузкой в весовой дозатор</p> <p>Габаритные размеры, мм 4630×1520×1830</p> <p>Масса, кг:</p> <p>станции разгрузочной ИТ 1625.00.000 1440</p> <p>станции разгрузочной ИТ 1661.00.000 1442</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 12600</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки</p>	2570	4350
		Циклоны		ТУ 26-02-600—75, извещение № 1 1980 г.	<p>Предназначены для улавливания технического углерода и являются комплектующими изделиями в системах пневмотранспорта, газотранспорта, аспирации и пневмоуборки</p> <p>Рабочая среда — аэрозоль техуглерода в воздухе</p> <p>Характеристика среды: аэрозоль техуглерода в газе — взрывоопасный, токсичный; аэрозоль техуглерода в воздухе — нетоксичный, невзрывоопасный</p> <p>Давление, кгс/см<sup>2</sup> не более 0,15</p> <p>Разрежения, кгс/см<sup>2</sup> не более 0,3</p>		

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку						
								Диаметр цикла-на, мм	Диаметр выходного патрубка, мм		Исполнение	Габаритные размеры, мм	
				газа	угле-рода	длина	шири-на	высо-та					
					Температура, °С: аэрозоля техуглерода в газе +150÷+250 аэрозоля техуглерода в воздухе +15÷+120 Концентрация техуглерода кг/кг газа 0,02:1,0 Параметры пара в подогревателе: давление, кгс/см <sup>2</sup> не более 5 температура, °С не более +150								
17-019	36 4651 2013		СКЦН-34Б 600 ЛП, чертеж 00.000.00.000-01	600	205	250	Левое, правое с бункером	900	895	2405	158	210	620
17-020	36 4651 2018		СКЦН-34БП 600 ЛП, чертеж 00.000.00.000-01	600	205	250	Левое, правое с бункером и подогревателем	900	895	2406	185	300	780

17-021	36 4651 2015		СКЦН-34Б 800 ЛП, чертеж 00.000-04.00.000-05	800	270	250	Левое, правое с бункером	1100	976	2950	223	290	840
17-022	36 4651 2026		СКЦН-34 900 ЛП, чертеж 00.000-06.00.000-07	900	305	280	Левое, правое без бункера	1245	1142	2365	284	350	1000
17-023	36 4651 2016		СКЦН-34Б 900 ЛП, чертеж 00.000-06.00.000-07	900	305	250	Левое, правое с бункером	1245	1142	3590	327	290	1160
17-024	36 4651 2021		СКЦН-34БП 900 ЛП, чертеж 00.000-06.00.000-07	900	305	250	Левое, правое с бункером и подогревателем	1245	1142	3590	425	410	1360
17-025	36 4651 2027		СКЦН-34 1000 ЛП, чертеж 00.000-08.00.000-09	1000	340	280	Левое, правое без бункера	1365	1222	2600	343	250	950
17-026	36 4651 3020		СКЦН-34 1200 ЛП, чертеж 00.000-10.00.000-11	1200	410	280	Левое, правое без бункера	1560	1465	3345	476	350	1270

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку		
					Диаметр входного, мм	Диаметр выходного патрубка, мм		Исполнение	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	
газа	углерода	длина	ширина	высота									
17-027	36 4651 3014		СКЦН-34Б, чертеж 1200 ЛП 00.000-10 00.000-11	1200	410	250	Левое, правое с бункером	1560	1465	4575	577	430	1730
17-028	36 4651 3017		СКЦН-34БП 1200 ЛП, чертеж 00.000-10 00.000-11	1200	410	250	Левое, правое с бункером и подогревателем	1560	1465	4575	615	540	1910
17-029	36 4651 3015		СКЦН-34Б 1400 ЛП, чертеж 00.000-12 00.000-13	1400	475	400	Левое, правое с бункером	1840	1705	5710	1067	400	2190
17-030	36 4651 3018		СКЦН-34БП 1400 ЛП, чертеж 00.000-12 00.000-13	1400	475	400	Левое, правое с бункером и подогревателем	1840	1705	5710	1165	560	2700

17-031	36 4651 4031		СКЦН-34 2000 ЛП, чертеж 00.000-18 00.000-19	2000	680	460	Левое, правое без бункера	2560	2435	5460	1816	750	3900
17-032	36 4651 5014		СКЦН-34БП 3600 ЛП, чертеж 00.000-08 00.000-09	3600	1225	400	Левое, правое с бункером и подогревателем	4494	4411	12905	1030	2080	15600
17-033	36 1811 3021	Микроизмельчитель МГС-ЧОМ	ПСР 18. 00 00 000	ТУ 26-02-410—76	<p>Ресурс до капитального ремонта, ч не менее 36000            Гарантийный срок работ — 12 месяцев со дня пуска в эксплуатацию для действующих и 18 месяцев для вновь строящихся предприятий</p>			<p>Предназначен для измельчения частиц посторонних включений (грит, керамика, окалика и др.), попадающих в технический углерод в процессе его производства            Производительность по техническому углероду, кг/ч 1720            Разрежение в рабочей камере, кг/м<sup>2</sup> 350—500            Число оборотов привода в минуту 3000            Окружная скорость молотков, м/сек 95            Рабочая температура среды, °С 230—250</p>			4440	7700	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
17-034	31 6511 0001	Элеватор ков- шовой	ПСР 12.00. 000 000	ТУ 26-02-375—77, извещение № 1 1979 г.	<p>Расход углеродогазовой смеси, кг/ч 5000</p> <p>Размер частиц посторонних вклю- чений до обработки в микроизмель- чителе не более, мм 2</p> <p>Мощность электродвигателя ВАО-82-2, квт 55</p> <p>Габаритные размеры, мм 1980×1320×1417</p> <p>Масса, кг 1850</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 26000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 ме- сяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев для дейст- вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня от- грузки</p> <p>Предназначен для транспортиров- ки гранулированного технического углерода</p> <p>Производительность, кг/ч 1500÷4500</p> <p>Скорость движения цепи, м/сек 0,15÷0,41</p> <p>Емкость ковша, л 4</p> <p>Шаг ковшей, мм 300</p> <p>Количество ковшей, шт. 172</p> <p>Мощность электродвигателя ВАО-51-8, квт 4</p>	2730	10200

17-035		Подогрева- тель воздуха	ПВ-5,2 ИТс 529 00 000	ТУ 26-02-389—75, извещение № 1 1978 г.	<p>Габаритные размеры, мм 2035×2160×26330</p> <p>Масса, кг 5940</p> <p>Ресурс до капитального ремон- та, ч 30000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 ме- сяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для дейст- вующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня по- лучения потребителем</p> <p>Предназначен для подогрева воз- духа, поступающего в сырьевые фор- сунки реактора</p> <p>Расход воздуха, м<sup>3</sup>/ч 500</p> <p>Рабочее давление воздуха, МПа, 0,7 кгс/см<sup>2</sup> 7</p> <p>Температура воздуха на входе, °С 20</p> <p>Температура воздуха на выходе, °С 450</p> <p>Температура углеродогазовой сме- си на входе, °С 750</p> <p>Температура углеродогазовой сме- си на выходе, °С 650</p> <p>Поперечный размер кожуха, мм Ø1000</p> <p>Высота, мм 1000</p> <p>Масса, кг не более 990</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 ме- сяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для дейст- вующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня от- грузки</p>	540	1630
--------	--	----------------------------	-----------------------------	--	---	-----	------

№ поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ГУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
17-036		Подогреватель воздуха	ПВ-6,6 ИТС 214 00 000	ТУ 26-02-389—75, извещение № 1 1978 г.	Предназначен для подогрева воздуха, поступающего в сырьевые форсунки реактора Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч 900 Рабочее давление воздуха: МПа 0,9 кг/см <sup>2</sup> 9 Температура воздуха на входе, °С 20 Температура воздуха на выходе, °С 450 Температура углеродогазовой смеси на входе, °С 700 Температура углеродогазовой смеси на выходе, °С 600 Поперечный размер кожуха, мм Ø920 Высота, мм 1150 Масса, кг 715 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки	430	1530
17-037		Подогреватель воздуха	ПВ-55 ИТС 431.00 000	ТУ 26-02-389—75, извещение № 1 1978 г.	Предназначен для подогрева воздуха с целью повышения температуры горения отходящих газов	1150	6700

17-038		Подогреватель воздуха	ПВ-88 ИТС 641.00 000	ТУ 26-02-389—75, извещение № 1 1978 г.	Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч 3940 Рабочее давление воздуха: МПа 0,07 кгс/см <sup>2</sup> 0,7 Температура воздуха на входе, °С 20 Температура воздуха на выходе, °С 250 Температура дымовых газов на входе, °С 500 Температура дымовых газов на выходе, °С 250 Поперечный размер кожуха, мм 800×800 Высота, мм 4365 Масса, кг 3700 Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000 Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки Предназначен для подогрева воздуха, подаваемого на горение в реактор Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч 7200 Рабочее давление воздуха: МПа 0,06 кгс/см <sup>2</sup> 0,6 Температура воздуха на входе, °С 20 Температура воздуха на выходе, °С 400 Температура углеродогазовой смеси на входе, °С 700	870	9700
--------	--	-----------------------	----------------------------	--	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
17-039		Сепаратор	ПБС-60/40 ИТс 430. 00.000.	ТУ 26-02-388—75, извещение № 1 1978 г.	<p>Температура углеродогазовой смеси на выходе, °С 522</p> <p>Поперечный размер кожуха, мм Ø900</p> <p>Высота, мм 4790</p> <p>Масса, кг 4995</p> <p>Средний ресурс до капитального ремонта, ч 34000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки</p> <p>Предназначен для очистки гранулированного технического углерода от ферромагнитных примесей</p> <p>Производительность по техническому углероду, кг/ч 1750</p> <p>Диаметр барабана, мм 596</p> <p>Диаметр рабочей зоны барабана, мм 400</p> <p>Скорость вращения барабана, регулируемая ступенчато, об/мин 20; 40</p> <p>Напряженность магнитного поля на поверхности барабана, кА/м не менее 120</p> <p>Мощность электродвигателя 4А90Л6УЗ исп. М 101, квт 1,5</p>	1170	3300

17-040		Уплотнитель для технического углерода	СУ-20	ТУ 26-02-345—76, извещение № 1 1979 г.	<p>Габаритные размеры, мм 1600×1050×1300</p> <p>Масса, кг 600</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 20000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки</p> <p>Предназначен для уплотнения пылящего технического углерода с целью интенсификации последующего процесса сухого гранулирования в процессе производства технического углерода</p> <p>Производительность по техническому углероду, т/сутки до 20</p> <p>Емкость, м<sup>3</sup> до 8</p> <p>Увеличение объемного веса технического углерода, кг/м<sup>3</sup> с 30÷50 до 120÷150</p> <p>Число оборотов лопастного вала в минуту 20</p> <p>Мощность электродвигателя ВАО 52-4, квт 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 2310×2310×6180</p> <p>Масса, кг 3203</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 17000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 месяцев для действующ-</p>	1330	5400
--------	--	---------------------------------------	-------	--	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
17-041		Реактор	МРС 100/1500 ИТс 544 00.000 А	ТУ 26-02-390—75, извещение № 1 1977, извещение № 2 1978, извещение № 3 1979	<p>щих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий со дня получения потребителем</p> <p>Предназначен для комплектования установок производства технического углерода</p> <p>Марка получаемого техуглерода ПМ-100, ПМ-75, ПМ-100 В</p> <p>Вид топлива — жидкое, газообразное</p> <p>Расход сырья, кг/ч 700—2500</p> <p>Расход топливного газа, нм<sup>3</sup>/ч 300—540</p> <p>Расход жидкого топлива, кг/ч 280—440</p> <p>Температура в зоне реакции, °С 1300—1640</p> <p>Габаритные размеры, мм 8930×3120×3000</p> <p>Масса без футеровки, кг 8560</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 25000</p> <p>Гарантийный срок работы — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев для действующих и 21 месяца для вновь строящихся предприятий со дня отгрузки</p>	6070	11600

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
<b>А</b>			
Автоклав	ВК 20/25 НВ	11-041	15-123, д. 34
Автоклав	ВК 20/40	11-042	15-066, д. 33
Автоклав	ВК 20/40 Н	11-043	15-124, д. 34
Автоклав	ВК 20/60	11-044	15-067, д. 33
Автоклав	ВК 20/60 Н	11-045	15-125, д. 34
Автоклав	ВК 20/80	11-046	15-126, д. 34
Автоклав	ВК 20/100	11-047	15-127, д. 34
Автоклав	ВК 28/60	11-048	15-037, д. 33
Автоклав	ВК 28/100	11-049	15-038, д. 33
Автоклав	ВК 28/160	11-050	
Автоклав	ВКР 20/40	11-051	15-071, д. 33
Автоклав	ВКР 20/60	11-052	15-072, д. 33
Автоклав	ВК П 20/80	11-053	15-075, д. 33
Автоклав	ВКР 20/40 АН	11-054	15-128, д. 34

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прејскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прејскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Автоклав	ВКР 20/40 А	11-055	15-129, д. 34
Автоклав-пресс	АП 115-690, индекс 533021	11-019	15-017
Автоклав-пресс	АПУ 330-1600, индекс 533014	11-020	15-018
Автоклав-пресс	АП 330-1420, индекс 533015	11-021	15-019
Автоклав-пресс	АП 330-1600, индекс 533013	11-022	15-020
Автоклав-пресс	АПУ 650-2000, индекс 533018	11-023	15-021
Автоклав-пресс	АП 650-2000, индекс 533017	11-024	15-022
Автомат гидравлический таблеточный 32 т	индекс 599950	16-009	18-251, д. 39
Автомат гидравлический таблеточный 63 т	индекс 599951	16-010	18-252, д. 39
Агрегат вальцов ПД 800 $\frac{550}{550}$ С2	индекс 501176	03-015	06-058, д. 34
РФ 800 $\frac{490}{610}$ С2	индекс 501175	03-016	06-059, д. 34

СМ 2100  $\frac{660}{660}$  П, Л2

индекс 501221,  
501222

03-023

06-077, д. 40

ПД 2100  $\frac{660}{660}$  П, Л2

индекс 501233,  
501234

03-024

06-078, д. 40

СМ 2100  $\frac{660}{660}$  П, Л3

индекс 501321,  
501322

03-025

06-079, д. 40

ПД 2100  $\frac{660}{660}$  П, Л3

индекс 501333,  
501334

03-026

06-080, д. 40

Агрегат выдувной вертикальный АВ-3В

индекс 513061

14-007

10-001

Агрегат двухходовой для изготовления и пропитки набивок

индекс 680001

13-106

18-237, д. 28

Агрегат диагонально-резательный для тканей (исполнение 1, исполнение 2)

индекс 180-01

01-004

01-014

Агрегат диагонально-резательный для тканей (исполнение I, исполнение II)

индекс 180-01А

01-010

Агрегат для изготовления бортовых колец покрышек

АКД 70/1300  
индекс 312051

08-001

11-035, д. 43

Агрегат для изготовления бортовых лент, профилированных деталей и цветных боковин

индекс 248011

12-013

12-044, д. 23

Агрегат для изготовления и пропитки набивок с сердечником

индекс 680021

13-107

18-267, д. 53

Агрегат для измельчения брикетов каучука

ЛА35-201-000

01-033

01-036, д. 17

Агрегат для профилирования и резки мерных заготовок АНИЗ-63

индекс 248041

05-035

10-058, д. 11

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Агрегат для сборки рукавов навивочной конструкции 48. Шпульный АН-48	индекс 342231	10-008	14-017, д. 47
Агрегат одноходовой для изготовления и пропитки набивок	индекс 680011	13-105	18-236, д. 28
Агрегат оплетения рукавов нитями на дорнах АОН-24	индекс 342151 00 00.000-01	10-007	14-013
Агрегат протекторный для протекторов до 1000 мм	ИРУ-16 Б	12-012	10-091, д. 36
Агрегат ПЧМ 200/200	индекс 592050	12-011	08-035, д. 9
Агрегат четырехдисковый для резки синтетического каучука	индекс 548-5	01-002	01-047, д. 56
<b>Б</b>			
Бак для плавления и фильтрации мягчителей У-300 Л	чертеж ИТ 954.00 000 1	13-026	18-226, д. 23
Бак продувочный	ИТ 935 00 000	13-023	18-189, д. 13
Бак продувочный с обвязкой	ИТ 1201 00.000	13-024	18-224, д. 23
Бак продувочный с обвязкой	чертеж ИТ 1385 00.000	13-025	18-225, д. 23
Барабан выносной	черт. Н-002-2	10-003	13-011, д. 31
Барабан охладительный	индекс ВН 2107.200.000	12-008	09-105, д. 45

Бункер	ИТ 910 00.000	13-063	18-036
Бункер	ИТ 888 00.000	13-064	18-037
Бункер для каолина под ручную загрузку	ИТ 965 00 000-1р	13-074	18-049
Бункер для каолина под контейнерную загрузку	ИТ 965 00.000-1к	13-075	18-051
Бункер для маточных смесей	ИТ 855 00.000-1	13-085	18-048
Бункер для мела:			
под ручную загрузку	ИТ 960 00.000-1р	13-071	18-041
под контейнерную загрузку	73297 ИТ 960 00.000-1к	13-072 13-073	18-232, д. 26 18-144, д. 11
Бункеры для порошковых материалов под ручную загрузку	ИТ 632 00.000-1р ИТ 600 00.000-1р 73300-Р	13-065 13-066 13-067	18-038 18-039 18-235, д. 28
Под контейнерную загрузку	ИТ 632 00.000-1к ИТ 600 00.000-1к 73300-к	13-068 13-069 13-070	18-040 18-042 18-231
Бункер для сажи	ИТ 627 00 000-1 ИТ 628 00 000-1 ИТ 626 00 000-1 ИТ 625 00 000-1	17-010 17-011 17-012 17-013	18-062 18-063 18-064 18-065
Бункер промежуточный	2БС-06 ч. 69711	13-086	18-112, д. 1
Бункер с индивидуальным фильтром под ручную загрузку	ИТ 976 00 000	13-084	18-044
Бункеры с охлаждением под ручную загрузку	ИТ 961 00 000-1р ИТ 962 00 000-1р ИТ 963 00 000-1р ИТ 964 00 000-1р	13-076 13-077 13-078 13-079	18-053 18-054 18-055 18-056

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Бункеры с охлаждением под контейнерную загрузку	ИТ 961 00 000-1к ИТ 962 00 000-1к ИТ 963 00 000-1к ИТ 964 00 000-1к	13-080 13-081 13-082 13-083	18-058 18-059 18-060 18-061
<b>В</b>			
Вальцы:			
СМ 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501171, 501172	03-006	06-050, д. 34
ПР 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501173, 501174	03-007	06-051, д. 34
ПД 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501169, 501170	03-008	06-052, д. 34
ДР 800 $\frac{490}{610}$ П, Л	индекс 501167, 501168	03-009	06-053, д. 34
РФ 800 $\frac{490}{610}$ П, Л	индекс 501165, 501166	03-010	06-054, д. 34
ДР 800 $\frac{490}{610}$ П, Л	индекс 501199, 501200	03-011	06-055, д. 34
РЗ 800 $\frac{550}{550}$ П, Л	индекс 501177, 501178	03-012	06-056, д. 34
ВПСМ-ПД 1500 $\frac{550}{550}$	индекс 502058, 502059	03-029	06-069, д. 43
ВПСМ-Пд 2130 $\frac{660}{660}$ П	индекс 502045	03-031	06-022
ВЦ СМ-Пд 2130 $\frac{660}{660}$ Л	индекс 502032, 502034	03-032	06-083, д. 43
ЛБ 100 $\frac{50}{50}$ Л	индекс 221691	03-001	06-037, д. 19
ЛБ 200 $\frac{100}{100}$	индекс 221641	03-002	06-068, д. 36
ЛБ 320 $\frac{160}{160}$ П	индекс 221011	03-004	06-032, д. 13
Вальцы 2100 подогревательные с ножами	ПД 2100 $\frac{660}{660}$ П, Л  индекс 501403, 501404	03-022	06-076, д. 40
Вальцы 2100 смесительные с ножами	СМ 2100 $\frac{660}{660}$ П, Л  индексы 501401, 501402	03-021	06-075, д. 40
Вальцы Пд 320 $\frac{160}{160}$	индекс 221671	03-003	06-074, д. 40

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Вальцы Пд 630 $\frac{315}{315}$ ЛП	индекс 221661, 221662	03-005	06-049, д. 33
	1500 $\frac{660}{660}$		
Вальцы резинообрабатывающие ПД П, Л	индекс 530062, 530072	03-018	06-073, д. 38
СМ П, Л	индекс 530059, 530069	03-017	06-071, д. 38
СМ Пд П, Л	индекс 530065, 530075	03-019	06-072, д. 38
Вальцы 1530 специальные	индекс 502018, 502019	03-030	06-082, д. 43
Вальцы с повышенными распорными усилиями	СМ800 $\frac{560}{560}$ П, Л 501501, 501504	03-013	06-057, д. 34
	ДР800 $\frac{550}{550}$ П, Л 501421, 501422	03-014	06-063, д. 36
Вальцы 300×800 с электрообогревом	индекс 502037	03-028	06-081, д. 43
Ванна вулканизационная солевая	индекс 443071	10-014	10-065, д. 15
Ванна вулканизационная солевая	индекс 443081	10-021	10-086, д. 28
Ванна припудровочно-охладительная	индекс ВН2107 300000	12-009	09-106, д. 45
Ванна промывочная	индекс 514121	10-015	10-066, д. 15
Вспениватель непрерывный	индекс 212101	02-005	18-247, д. 36
Вулканизатор 1-90Д	индекс 425042	11-016	15-153, д. 57
Вулканизатор 1-170 Д	индекс 425051	11-017	15-154, д. 57
Вулканизатор 1-230 Д	индекс 425061	11-018	15-099, д. 23
Вулканизатор 1700	индекс 532061	11-008	15-098, д. 22
Вулканизатор ВСЭ 180-405	индекс 423061	11-013	15-107, д. 29
Вулканизатор ВСЭ 260-508	индекс 423071	11-014	15-109, д. 29
Вулканизатор ВСЭ 335-508	индекс 532076	11-015	15-106, д. 28
Вулканизатор для ездовых камер 30-920	индекс 421061	11-005	15-104, д. 27
Вулканизатор для ездовых камер 50-1140	индекс 532053	11-006	15-056, д. 4
Вулканизатор для ездовых камер 85-1400	индекс 532054	11-007	15-057, д. 4
Вулканизатор для клиновых ремней длиной до 2 м	индекс 443141	11-075	15-121, д. 33
Вулканизатор для клиновых ремней длиной до 3,2 м	индекс 443131	11-076	15-119, д. 32
Вулканизатор ободных лент	индекс 532056	11-025	15-079, д. 11
Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-200	индекс 623101	11-078	15-111, д. 32
Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-200	индекс 623102	11-085	15-136, д. 38

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прејскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прејскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Вулканизатор покрышек многопозиционный ВПМ2-300	индекс 534-6	11-088	15-173, д. 59
Вулканизатор полуавтоматический для клиновых ремней длиной до 4,5 м	индекс 443091	11-077	15-120, д. 32
<b>Д</b>			
Девулканизатор-320	индекс 243041	05-034	18-265, д. 49
Дозаторы-питатели	индекс 599015 599065	13-108	18-139, д. 9
Дробилка мокрого измельчения пленки	индекс 187011	16-006	18-219, д. 22
<b>Е</b>			
Емкость загрузочная для белой сажи	ИТ 1028 00 000	17-003	19-027, д. 23
Емкость загрузочная для белой сажи и ускорителей	ИТ 975 00 000	17-007	19-031, д. 23
Емкость загрузочная для сажи	ИТ 993 00 000	17-008	19-032, д. 23
Емкость загрузочная для сажи	73306	17-009	19-033, д. 23
Емкость загрузочная для сажи к резиносмесителю РСПД-45 м	ИТ 866 00 000	17-002	18-182, д. 13
Емкость загрузочная для серы и ускорителей	ИТ 969 00 000	17-004	19-028, д. 23
Емкость загрузочная для серы и ускорителей	ИТ 970 00 000	17-005	19-029, д. 23

Емкость загрузочная для серы и ускорителей	МК-19 1007-1-1	17-006	19-030, д. 23
Емкость загрузочная для серы и ускорителей к резиносмесителю РСПД-45	ИТ 853 00 000	17-001	19-026, д. 23
<b>З</b>			
Заслонка дроссельная	ИТ 1322 00 000	13-021	19-024, д. 23
<b>И</b>			
Измельчитель пластмасс роторный	ИПР-100, индекс 545522	16-002	18-202, д. 13
Измельчитель пластмасс роторный	ИПР-150 М индекс 545524	16-003	18-248, д. 39
Измельчитель пластмасс роторный	ИПР-300 М индекс 545525	16-004	18-249, д. 39
Измельчитель пластмасс роторный	ИПР-450 М индекс 545526	16-005	18-250, д. 39
Инжектор	чертеж ИТ 996 00 000	13-017	18-186, д. 13
<b>К</b>			
Каландр для рифления сырой резины специальный	индекс 231021	04-001	07-023, д. 39
Каландр 2-310-1700 для дублирования паранита	индекс 504013	04-002	07-015
Каландр 3-160-320 П	индекс ВН 2114	04-003	07-022, д. 36
Каландр 3-310-500 Л для изоляционных лент	индекс 503086	04-004	07-005
Каландр 3-500-1250 П, Л для изола	индекс 503075, 503076	04-005	07-006

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Каландр 3-500-1250 П, Л протекторный	индекс 503081, 503082	04-006	07-007
Каландр 3-500-1250 П, Л прослоечный	индекс 503077, 503076	04-007	07-008
Каландр 3-710-1800 Л, П универсальный	индекс 503069 503080	04-008	07-010
Каландр 3-710-1800 П, Л универсальный для РТИ	индекс 503087, 503088	04-010	07-024
Каландр 4-200-600 Л специальный	ИГО-1011С	04-011	07-019, д. 14
Каландр 4-500-1250 П, Л	индекс 503065, 503066	04-012	07-011
Каландр 4-710-1800 Л кордный	индекс 503072	04-013	07-013
Каландр 4-710-1800 П, Л для РТИ	индекс 503089, 503090	04-014	07-025
Каландр 5-200-600-Л (с приводом ПДК)	индекс ВН 2107А 100 000	12-007	09-104, д. 45
Клапан	черт. ИТ 992 00 000	13-020	18-188, д. 13
Компенсатор	ИТ 1080 00 00 000	01-014	18-150, д. 12 18-158, д. 12 18-166, д. 12 18-175, д. 12

## Компенсатор

ИТ 1118 00 00 000

01-017

18-153, д. 12  
18-161, д. 12  
18-170, д. 12  
18-179, д. 12

## Компенсатор двухэтажный двухпетлевой

индекс 951-01

01-007

01-017, д. 34

## Конвейеры винтовые для:

сыпучих и ингредиентов резиновых смесей

ИТ 893 00 000-1

13-032

18-021

сажи, мела, серы

ИТ 887 00 000-1

13-033

18-022

окиси магния

ИТ 530 00 000-1

13-034

18-024

» »

ИТ 531 00 000-1

13-035

18-025

» »

ИТ 532 00 000-1

13-036

18-141, д. 11

» »

ИТ 533 00 000-1

13-037

18-142, д. 11

» »

ИТ 534 00 000-1

13-038

18-133, д. 8

» »

ИТ 535 00 000-1

13-039

18-230, д. 26

магнезии

70275-1

13-040

18-207, д. 18

»

70275-2

13-041

18-208, д. 18

»

70275-3

13-042

18-209, д. 18

каолина

ИТ 542 00 000-1

13-043

18-109, д. 1

»

ИТ 543 00 000-1

13-044

18-027

»

ИТ 544 00 000-1

13-045

18-023

»

ИТ 545 00 000-1

13-046

18-143, д. 11

»

ИТ 546 00 000-1

13-047

18-132, д. 8

каолина

ИТ 547 00 000-1

13-048

18-030

каннфоли и спецбитума

ИТ 536 00 000-1

13-049

18-026

»

ИТ 537 00 000-1

13-050

18-029

»

ИТ 538 00 000-1

13-051

18-028

»

ИТ 539 00 000-1

13-052

18-134, д. 8

»

ИТ 540 00 000-1

13-053

18-210, д. 18

»

ИТ 541 00 000-1

13-054

18-031

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
мела	ИТ 1064 00 000-1	13-055	18-110, д. 1
»	ИТ 563 00 000-1	13-056	18-034
»	ИТ 1065 00 000-1	13-057	18-138, д. 9
маточные смеси	ИТ 556 00 000-1	13-058	18-033
сажи	ЦТ-18, 950-1-1	13-059	18-117, д. 5
»	ЦТ-17, 950-1-1	13-060	18-118, д. 5
мела	КВ79-69-710	13-061	18-035
Конвейер с погружными скребками	В-250	13-062	18-183, д. 13
Контейнер	ИТ 1344 00 000	17-017	19-025, д. 23
Конус переходной	черт. 67680	17-016	19-044, д. 28
Котлы вулканизационные:			
КВТМ-1200-1500-12,5	индекс 441481	11-056	15-155, д. 59
КВТМ-1200-3000-12,5	индекс 441431	11-057	15-156, д. 59
КВТМ-1200-5000-12,5	индекс 441471	11-058	15-157, д. 59
КВТМ-1200-11000-12,5	индекс 441491	11-059	15-158, д. 59
КВТМ-1200-22000-12,5	индекс 441511	11-060	15-159, д. 59
КВТМ-1600-3000-12,5	индекс 441661	11-061	15-160, д. 59
КВТМ-1600-5000-12,5	индекс 441671	11-062	15-161, д. 59
КВТРМ-1200-1500-12,5	индекс 441441	11-063	15-162, д. 59
КВТРМ-1200-3000-12,5	индекс 441681	11-064	15-163, д. 59
КВТРМ-1200-5000-12,5	индекс 441691	11-065	15-164, д. 59
КВТРМ-1200-11000-12,5	индекс 441521	11-066	15-165, д. 59
КВТМ-1600-3000-12,5	индекс 441701	11-067	15-166, д. 59
КВТРМ-1600-5000-12,5	индекс 441711	11-068	15-167, д. 59
КВПМ-1200-5000-12,5	индекс 441721	11-069	15-168, д. 59
КВПМ-1200-11000-12,5	индекс 441501	11-070	15-169, д. 59
КВПМ-1600-5000-12,5	индекс 441731	11-071	15-170, д. 59
КВПРМ-1600-5000-12,5	индекс 441751	11-072	15-171, д. 59
КВПРМ-1200-11000-12,5	индекс 441741	11-073	15-172, д. 59
<b>Л</b>			
Линия гранулирования вторичных термопластов ЛГТВ-90-200	индекс 591879	14-008	10-101, д. 43
Линия гранулирования расплава полиэтилена НИ ЛГРП	индекс 591860, 591865	14-009	10-099, д. 40
Линия для вулканизации губчатых резиновых изделий в псевдооживленном слое	индекс 634061	11-076	15-110, д. 30
Линия для гранулирования пластмасс на базе дискового экструдера ЭД 5,5/200 ЛГП-25	индекс 591775	15-001	10-096, д. 39
Линия для гранулирования пластмасс на базе дискового экструдера ЭД-22/320 ЛГП-125	индекс 591806	15-002	10-087, д. 29
Линия для производства рукавной пленки ЛРП 45-700 М	индекс 591799	14-001	10-092, д. 36
Линия для производства рукавной пленки ЛРП63-1000 М	индекс 591819	14-002	10-102, д. 49
Линия для производства двухслойной ПЭ-ПЭ пленки ЛРП 63/63-1000	индекс 591849	14-003	10-103, д. 51
Линия для производства гофрированных труб ЛТГ-63-50/75	индекс 591095	14-005	10-008, д. 47
Линия для производства труб ЛТ 90×25-75/160	индекс 591831	14-006	10-097, д. 39

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Линия для производства трубок диаметром от 0,3 до 10 мм из фторопласта-4Д	индекс 591721	14-004	10-073, д. 28
Линия для смешения и гранулирования пластифицированных ПВХ ЛГП-500 (без тепловой станции)	индекс 591012	14-010	10-049, д. 10
Линия для смешения и гранулирования пластифицированных ПВХ ЛГП-1250	индекс 591072	14-011	10-100, д. 41
Линия кабельная ЛКНВ 90×90	индекс 592045	05-036	10-098, д. 39
Линия комплектная профилирования и закрытия облицовочной резины формовых сапог	индекс 634101, 634102	10-022	09-101, д. 30
Линия комплектная профилирования и закрытия передовой резины для клееных сапожек	индекс 352011, 352012	10-023	09-102, д. 37
Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-63 (без машины МЧХВ-63-Л-СБ)	индекс 634111	10-012	10-062, д. 15
Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-90 (без машины МЧХВ-90-Л-СБ)	индекс 634121	10-019	новое
Линия непрерывной вулканизации ЛНВС-125 (без машины МЧХВ-125-Л-СБ)	индекс 634131	10-020	10-085, д. 28
Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда Лирси-0-60-К	индекс ИТ 2176 00 00000	01-012	18-148, д. 12
Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда Лирси-0-60-Б	индекс ИТ 1160 00 00000	01-020	18-156, д. 12
Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда Лирси-60-80 К	индекс ИТ 2177 00 00000	01-022	18-164, д. 12
Линия поточная для раскроя, стыковки, изоляции кромок и закатки полос металлокорда Лирси-60-80 Б	индекс ИТ 1029 00 00000	01-025	18-173, д. 12
Линия 4-ручьева для пропитки, сушки и термообработки кордшнуров из полиэфирных волокон, ЛК-4	индекс 611041	12-005	04-014, д. 35
<b>М</b>			
Массораскладчик двухшнековый 200 мм	индекс 782031	13-104	18-214, д. 19
Машина двухчервячная 63×3	индекс 242011	05-027	08-058, д. 37
Машина диагонально-резательная горизонтальная (исполнение I, исполнение II)	индекс 586-8	01-005	01-015, д. 34
Машина диагонально-резательная ДРГМ-0-60-М	ИТ 1159 00 00000	01-015	18-151, д. 12 18-159, д. 12
Машина диагонально-резательная ДРГМ-60-80 М	ИТ 1054 00 00000	01-023	18-167, д. 12 18-176, д. 12
Машина для нанесения покрытий	индекс 521171	12-003	18-269, д. 59
Машина для резки каучука с гидравлическим приводом	индекс 111001	01-001	01-038, д. 33
Машина моечная	индекс 800-02	13-014	03-006, д. 20
Машина моечная для крупногабаритных покрышек	индекс 800-01-1	13-015	03-003
Машина МЧТ-32-П-Б	индекс 512-1	05-001	08-001, д. 31
Машина МЧТ:			
МЧТ-63-П-Б	индекс 512-3А	05-002	08-054, д. 34
МЧТ-63-П-С	индекс 512-7А	05-003	08-049, д. 33
МЧТ-90-Л-Б	индекс 512-10А	05-004	08-055, д. 34
МЧТ-90-Л-С	индекс 512-4А	05-005	08-050, д. 33
МЧТ-125-Л-Б	индекс 512-6А	05-006	08-051, д. 33
МЧТ-125-Л-С	индекс 512-9А	05-007	08-056, д. 34

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Машина МЧТ-400-Л-Б камерная	индекс 512051	05-015	08-022
Машина МЧТ-400-Л-Б протекторная	индекс 512050	05-016	08-023
Машина МЧТ-380/450 П, Л гранулирующая	индекс 241331, 241341	05-017	08-066, д. 59
Машина МЧТ-380/450 П, Л фильтровально-гранулирующая	индекс 241332, 241342	05-018	08-067, д. 59
Машина МЧТ-380/450 П, Л фильтровально-листовальная	индекс 241333, 241343	05-019	08-068, д. 59
Машина МЧХ-32-П-Б	индекс 512-2	05-020	08-002, д. 31
Машины МЧХ			
МЧХ-63-Л-СБ	индекс 241252	05-021	08-060, д. 53
МЧХ-90-Л-СБ	индекс 241262	05-022	08-061, д. 53
МЧХ-125-Л-СБ	индекс 241272	05-023	08-062, д. 53
Машины МЧХВ			
МЧХВ-63-Л-СБ	индекс 241212	05-024	08-063, д. 57
МЧХВ-90-Л-СБ	индекс 241222	05-025	08-064, д. 57
МЧХВ-125-Л-СБ	индекс 241232	05-026	08-065, д. 57
Машины одночервячные для переработки резиновых смесей:			
с камерной головкой	МЧТ-160-Л-Б индекс 241141	05-008	08-014
с протекторной головкой	МЧТ-160-Л-Б индекс 241141	05-009	08-015
с камерной головкой	МЧТ-200-Л-Б индекс 241152	05-010	08-016
с протекторной головкой	МЧТ-200-Л-Б индекс 241152	05-011	08-017
с камерной головкой	МЧТ-250-Л-Б индекс 241162	05-012	08-018
Машины одночервячные для переработки резиновых смесей:			
с протекторной головкой	МЧТ-250-Л-Б индекс 241162	05-013	08-019
с фильтровальной головкой	МЧТ-250-Л-Б индекс 241172	05-014	08-020
Машина таблеточная МТ-3А (модернизированная)	индекс ВН 1301	16-007	18-270, д. 60
Машина таблеточная ротационная МТР-6,5-1А	индекс 599977	16-008	18-268, д. 59
Машина тянущая	индекс 714071	10-016	10-067, д. 15
Микроизмельчитель МГС-40 М	ПСР-18 00 00000	17-033	19-049, д. 33
<b>Н</b>			
Нож ленточный 4-осный НЛ-1250	индекс Н-51	01-026	01-033, д. 31
Нож пластинчатый пневматический для резки каучука	индекс 547-5	01-003	01-004, д. 31
<b>О</b>			
Оборудование переносное для стыковки конвейерных лент	типа ТС ТС-800 ТС-1000 ТС-1200 ТС-1400	13-004 13-005 13-006 13-007	15-149, д. 45 15-150, д. 45 15-151, д. 45 15-152, д. 45

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
<b>П</b>			
Перезарядчик прессформ П2-600-1	индекс 777072	11-036	—
Перезарядчик прессформ П2-600-4	индекс 777032	11-037	15-084, д. 13
Перезарядчик прессформ ПЗ-400-2, без насосной станции	индекс 681021	11-035	15-118, д. 32
Перезарядчик прессформ без насосной станции ПЗ-600-2М	индекс 681051	11-038	15-147, д. 43
То же, с насосной станцией	индекс 681051	11-039	15-148, д. 43
Питатель	индекс 249001	10-013	10-063, д. 15
Питатель	индекс 114-21	09-016	12-050, д. 34
Питатель	ПС2-500 индекс 325021	09-014	12-056, д. 41
Питатель	ПС6-1150 индекс 326191	09-019	12-026, д. 13.19
Питатель	ПС12-1400 индекс 326231	09-020	12-047, д. 16
Питатель:			
6-слойный	114-20 М	09-015	12-045, д. 23
10-слойный	114-03	09-017	12-051, д. 34
12-слойный	114-04	09-018	12-052, д. 34

## Питатели виброшнековые

75-1200÷1600 черт. 742-0054 00 000 СБ	13-091	18-253, д. 41
75-1800÷2800 черт. 742-0054 00 000 СБ	13-092	18-254, д. 41
75-3000÷3800 черт. 742-0054 00 000 СБ	13-093	18-255, д. 41
75-4000÷5300 черт. 742-0054 00 000 СБ	13-094	18-256, д. 41
100-1200÷1600 черт. 742-055 00 000 СБ	13-095	18-257, д. 41
100-1800÷2800 черт. 742-055 00 000 СБ	13-096	18-258, д. 42
100-3000÷3800 черт. 742-0055 00 000 СБ	13-097	18-259, д. 41
100-4000÷5300 черт. 742-0055 00 000 СБ	13-098	18-260, д. 41
Питатель роторный черт. 742-14 00 000	13-099	18-088
Пневмошкаф разгрузочного устройства сажи ИТ 1639 00 000	17-014	19-034, д. 23

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Подогреватели воздуха:	ПВ-5,2 ИТс 529 00 000	17-035	19-052, д. 47
	ПВ-6,6 ИТс 214 00 000	17-036	19-051, д. 47
	ПВ-55 ИТс 431 00 000	17-037	19-053, д. 47
	ПВ-88 ИТс 641 00 000	17-038	19-054, д. 47
	Пресс 40-250 1 Э	индекс 432211	11-026
100-400 2 Э	индекс 432241	11-027	15-141, д. 40
100-400 2 П	индекс 432251	11-028	15-142, д. 41
Пресс 160-400 2 Э	индекс 432142	11-030	15-130, д. 36, 46
Прессы гидравлические вулканизационные:	250-600 2 Э 432371	11-031	15-143, д. 42
	250-600 4 Э 432381	11-032	15-144, д. 42
	250-600 2 П 432372	11-033	15-145, д. 42
	250-600 4 П 432382	11-034	15-146, д. 42
	Пресс гидравлический вулканизационный для изделий типа ШМС-54	индекс ВП-09109	11-029

Пресс для литья резины	ПЛ 100-Р	06-002	18-246, д. 34
Пресс литьевой, плунжерный челюстной 25-400	индекс 252021	06-001	18-216, д. 20
Пресс одночервячный 90-10	индекс 512-15	05-031	08-008, д. 31
Пресс таблетировочный	ЧП 40×20 индекс 513635	05-028	08-057, д. 36
Прессы червячные с электроприводом и тепловой автоматикой:	индекс 513638	05-029	08-066, д. 39
	индекс 513648	05-030	08-047, д. 32
	индекс 513658	05-032	08-052, д. 49
	ЧП45×25		
ЧП63×25			
ЧП90×25			
Приемник для тарной сажи	СП169712	17-015	18-206, д. 18
Приспособление для перемешивания и охлаждения резины на вальцах 2130	индекс 999252 999389	03-027	06-084, д. 49
<b>Р</b>			
Расплавитель вертикальный шнековый	РВШ-63 индекс 513081	05-033	18-205, д. 17, 43
Реактор	МРС-100/1500 ИТс 544 00 000 А	17-041	19-047, д. 30
Резиносмеситель 71-12; 17; 23; 35	индекс 521065 521066	02-001	05-022, д. 47
Резиносмесителя:			
250/20-ЛП	211221	02-002	05-023, д. 59
	211222		
250/30-ЛП	211231	02-003	05-017, д. 39
	211232		
250/40-ЛП	211241	02-004	05-018, д. 39
	211242		

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Рольганг, площадки, ролик	180-01A.00.01.000 180-01A.00.02.000 180-01A.00.03.000 950-01.01.03.000-1	01-011	01-035, д. 34
<b>С</b>			
Секция бункера для тарной загрузки:	ИТ 572 00 000	13-087	18-233, д. 26
Секция вулканизационная	черт. 421.151.00.00.000 623.101.13.02.000 623.101.13.03.000	11-079	15-112, д. 32
Секция вулканизационная	черт. 421.152.00.00.000 623.101.13.02.000 623.101.13.03.000	11-086	15-137, д. 38
Секция вулканизационная	черт. 532-38 00 00 000	11-089	15-174, д. 59
Секция конечная	черт. 623.101.01.00.000 623.101.02.00.000	11-080	15-113, д. 32
Секция конечная	черт. 534-6.01.00.000 534-6.02.00.000	11-090	15-175, д. 59
Секция промежуточная	черт. 534-6.03.00.000 534-6.04.00.000 534-6.05.00.000	11-091	15-176, д. 59
Секция промежуточная (для агрегата, исполнения I)	индекс 586-8 уз. 040.00.00	01-006	01-016, д. 34
Секция промежуточная с контователями верхних полуформ	черт. 623.101.03.00.000 623.101.04.00.000 623.101.05.00.000 623.101.11.00.000	11-081	15-114, д. 32
Сепаратор	ПБС-60/40 ИТс 430 00 000	17-039	19-048, д. 33
Система электрообогрева и управления электрообогревом форматора-вулканизатора ФВ2-100-940-185/280к	индекс 683191	11-012	15-140, д. 38
Смеситель двухстадийный	индекс 187011	16-001	05-019, д. 43
Смеситель СРК-200	индекс 213001	02-006	05-020, д. 45
Смеситель СРК-400	индекс 213011	02-007	05-021, д. 45
Смеситель СРК-800	индекс 212081	02-008	05-015, д. 52
Станок борторезательный универсальный	индекс 547-3	01-031	01-007
Станок борторезательный универсальный для крупногабаритных шин	индекс 547-4	01-032	01-008
Станок для вставки варочных камер	индекс 870-02-1	13-003	18-113, д. 31
Станок для вырезки заготовок и обрезки ковриков	индекс 131171	01-034	01-046
Станок для закатки прорезиненной ткани на бобину без прокладки	индекс 711381	13-001	16-008, д. 20
Станок для обрезки выпрессовок	индекс 742081	13-008	01-041, д. 40
Станок для осмотра покрышек 585-1165-III	индекс 621141	13-002	17-013, д. 47
Станок для правки дорнов	573-6	13-016	14-011
Станок для прикатки протектора	индекс ВН-1012	09-021	17-012, д. 33

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прејскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прејскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Станок для резки заготовок эбонитовых моноблоков	индекс 131231	01-030	01-044, д. 43
Станок для резки профилей 150×40	индекс 131211	01-029	01-045, д. 49
Станки для сборки покрышек:			
	СПД2-660-900Б	09-003	12-055, д. 38
	индекс 321431		
	СПД2-660-900П	09-002	12-049, д. 34
	индекс 110-06		
	СПД2-720-1100П	09-005	12-053, д. 35
	индекс 110-11		
исполнение 3213810000 000	СПД2-720-1300П	09-004	12-059, д. 59
3213810000 000 01	индекс 321381		
3213810000 000 02	СПД3-970-1500	09-006	12-054, д. 35
3213810000 000 03	индекс 110-04А		
	110-04А 00 00 000		
	110-04А 00 00 000-01		
	110-04А 00 00 000-05		
	110-04А 00 00 000-06		
исполнение 111-06-01	СПП-1470-720П	09-001	12-022, д. 8
111-06-03	СПР-И2М	09-007	12-048, д. 34
	индекс 321231		
	СПР-70к	09-008	12-058, д. 49
	индекс 321191		
	СПР-380-420	09-009	12-057, д. 47
	индекс 321371		
Станок для сборки и разборки барабанных форм клиновых ремней длиной до 4,5 м	индекс 331061	10-005	13-032, д. 36
Станок для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-1А-65	индекс 573-5	10-006	13-001, д. 31
Станок для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-2А-65	индекс 537-7	10-002	13-019, д. 31
Станки для сборки чехлов:			
диаметром 500—1200 мм, длиной 2000 мм	323001	09-010	18-261, д. 43
диаметром 500—1200 мм, длиной 6000 мм	323002	09-011	18-262, д. 43
диаметром 1400—2000 мм, длиной 2000 мм	323011	09-012	18-263, д. 43
диаметром 1400—2000 мм, длиной 6000 мм	323012	09-013	18-264, д. 43
Станок для скашивания заготовок клиновых ремней	индекс 131161	01-027	13-030, д. 20
Станок для скашивания заготовок клиновых ремней длиной до 4,5 м	индекс 131281	01-028	13-037, д. 49
Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней длиной до 2,5 м	индекс 753031	13-010	01-043, д. 40
Станок для снятия заусенцев, измерения длин и маркировки клиновых ремней длиной до 4,5 м (7100 мм)	индекс 753041	13-009	01-042, д. 40
Станок для шероховки изношенных покрышек СШП 586-795	индекс 161061	01-035	02-012, д. 47
Станок кольцеделательный	СКД 70/600	08-002	11-036, д. 43
	312 051 05 00 000		
	312 051 00 03 000		

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем преysкуранте	Справочно: порядковый номер изделия по преysкуранту изд. 1971 г. в дополнения к нему
Станок кольцеделательный	СКД 600/1300 312 051 04 00 000	08-003	11-037, д. 43
Станок протягивающий с компенсатором	312.051.03.00.000 312.051.00.000 300 312.051.00.00.010	08-004	11-038, д. 43
Станок раскаточный	ИТ 1111 00 00 000	01-013	18-149, д. 12 18-165, д. 12
Станок раскаточный	ИТ 1086 00 00 000	01-021	18-157, д. 12 18-174, д. 12
Станок раскаточный (без тележек)	индекс 950-01	01-008	01-018, д. 34
Станок СШП 586-1164	индекс ШШК-64А	01-036	02-011, д. 38
Станция разгрузочная контейнерная для саж	ИТ 1625 00 000 ИТ 1661 00 000	17-018	18-234, д. 26
Стелаж вертикальный механизированный	индекс 782-10	13-103	18-119, д. 5, 29
Стол для подачи заготовок рукавов	индекс 782241	10-010	14-015, д. 37
<b>Г</b>			
Тележка к раскаточному станку (комплект состоит из 2 тележек)	индекс 950-01, уз. 040 00 00-1	01-009	01-019, д. 34
Транспортер	ИТ 2326 00 000	01-016	18-152, д. 12 18-160, д. 12

Транспортер	индекс ВН2107 400 000	12-010	09-107, д. 45
Транспортер ленточный	ИТ 2254 00 000	01-024	18-169, д. 12 18-178, д. 12
Транспортеры ленточные загрузочные	В-650	13-101	18-203, д. 14
	ИТ 840 00 000 В-800	13-102	18-185, д. 13
Транспортеры ленточные перегрузочные	В-650	13-100	18-184, д. 13
Транспортер отборочный	индекс 782211	10-017	10-068, д. 15
<b>У</b>			
Узлы и детали общего вида	черт. 623 101 00 00 000	11-084	15-117, д. 32
Узлы и детали общего вида	черт. 623 102 00 00 000	11-087	15-139, д. 38
Узлы линии	ИТ 1029	01-019	18-155, д. 22 18-163, д. 12 18-172, д. 12 18-181, д. 12
Уплотнитель для технического углерода	СУ-20	17-040	19-007, д. 31
Успокоитель с клапанами	УК-01 черт. 20316800000	13-022	18-096
Установка аварийного выключения с машиной одночервячной МЧХ-63-Л-СБ	312.051 0000 200 312.051 0000 100 241 252	08-006	11-040, д. 43
Установка для брикетирования колец сцепления	индекс 781011	11-004	
Установка для каландрирования (с приводом ПДК)	индекс ВН 2107А 00 000	12-006	09-103, д. 45

Наименование изделий	Марка или тип	№ поз. изделия в настоящем прејскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прејскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
Установка для нагрева проволоки	312.051.02.00.000	08-005	11-039, д. 43
Установка для нанесения клея	индекс 840-03-1	12-004	17-007, д. 1
Установка для обеспыливания покрышек	индекс 762021	13-013	17-011, д. 23
Установка для обогрева инжектора	ИТ 1108 00 000	13-018	18-187, д. 13
Установка для отбора и охлаждения резины УФТ-15	индекс 513111	12-001	04-015, д. 55
То же без устройства поворотного	»	12-002	04-016, д. 55
Установка для перемешивания и охлаждения резино-вой смеси на вальцах	ПРВ-1500 индекс 513081	03-020	04-011, д. 19
Установка для разогрева твердых мягчителей в таре	ИТ-932 00 000	13-019	18-227, д. 23
Установка для сборки и резки заготовок клиновых ремней СКР-2АУ-65	индекс 592-87	10-001	13-009, д. 31
Установка для чистки прессформ грузовых покрышек	индекс 661001	13-012	18-240, д. 30
Установка для чистки прессформ легковых покрышек	индекс 761001	13-011	18-238, д. 29
Установка из 2-х каландров 3-710-1800 кордных	индекс 503074	04-009	07-014
Установка из столов подъемных	индекс 783031	11-042	
Устройство закаточное	ИТ 1125 00 00 000	01-018	18-154, д. 12 18-162, д. 12 18-171, д. 12 18-180, д. 12

Устройство подающее механизированное	индекс 782.231.00.00 000-01	10-009	14-014, д. 30
Устройство подающее отборочное к машинам червяч-ным для наложения резинового слоя на рукава	индекс 782.071.000 00.00-01	10-011	14-016, д. 39
Устройство поддерживающее	черт. 4-002-50	10-004	13-012, д. 31
Установка реакторно-смесительная для шихты регене-рата резины	индекс 7-2427-01	07-001	05-006
<b>Ф</b>			
Форматор-вулканизатор ФВ2-200-1310-240/355 К	индекс 532-2,2	11-011	15-122, д. 33
Форматор-вулканизатор ФВ1-410-1800-305 (635 К)	индекс 532080	11-009	15-105, д. 48
Форматор-вулканизатор ФВ1-700-2200-325/790 К	индекс 532081	11-010	15-093, д. 17
Форматоры для покрышек воздушные			
УВЭ-1	индекс ЯМО-441	11-001	15-014
УВЭ-2	индекс ЯМО-442	11-002	15-015
УВЭ-4	индекс ИВО-4851	11-003	15-016
Форматор-перезарядчик	черт. 777 131 00 00 000 623 101 06 00 000 623 101 10 00 000 623 101 14 00 000	11-082	15-115, д. 32
Форматор-перезарядчик	чертеж 538-3 00 000	11-092	15-177, д. 59
<b>Ц</b>			
Циклоны из нержавеющей стали:	СКЦН-34Б 600П, Л черт. 00 000,00 000-01	17-019	19-035, д. 26
	СКЦН-34БП 600ЛП черт. 00 000,00 000-01	17-020	19-036, д. 26

Наименование изделий	Марка или тип	№ пос. изделия в настоящем прейскуранте	Справочно: порядковый номер изделия по прейскуранту изд. 1971 г. и дополнения к нему
	СКЦН-34Б 800ЛП черт. 00 000-04, 00000-05	17-021	19-037, д. 26
	СКЦН-34 900ЛП черт. 00 000-06, 00000-07	17-022	19-050, д. 36
	СКЦН-34Б 900ЛП черт. 00 000-06, 00000-07	17-023	19-038, д. 26
	СКЦН-34БП 900ЛП черт. 00 000-06, 00000-07	17-024	19-039, д. 26
	СКЦН-34 1000ЛП черт. 00 000-08, 00000-09	17-025	19-045, д. 29
	СКЦН-341200 ЛП 00 000-10, 00 000-11	17-026	19-040, д. 26
	СКЦН-34Б 1200 ЛП черт. 00 000-10, 00000-11	17-027	19-055, д. 55
	СКЦН-34БП 1200 ЛП черт. 00 000-10, 00000-11	17-028	19-056, д. 55
	СКЦН-34Б 1400 ЛП черт. 00 000-12, 00000-13	17-029	19-041, д. 26
	СКЦН-34БП 1400 ЛП черт. 00 000-12, 00000-13	17-030	19-042, д. 26
	СКЦН-34 2000 ЛП черт. 00 000-18, 00000-19	17-031	19-046, д. 29
	СКЦН-34БП 3600 ЛП черт. 00 000-08, 00000-09	17-032	19-043, д. 26

## Ш

Шкаф загрузочный	ИТ 884 00 000-1	13-088	18-043
Шкаф загрузочный с индивидуальным фильтром	ИТ 985 00 000-1	13-089	18-126, д. 6
Шкаф загрузочный 3-секционный	ИТ 890 00 000	13-090	18-046
Шкафы пневмоаппаратуры	ШПА-4	13-027	18-190, д. 13
	ШПА-8	13-028	18-220, д. 23
	ШПА-12	13-029	18-221, д. 23
	ШПА-16	13-030	18-222, д. 23
	ШПА-20	13-031	18-223, д. 23
Шпулярник	312.051.01.00 000	08-007	11-041, д. 43
Шкаф электропривода	индекс 634121 01 00 000	10-018	10-069, д. 15

## Э

Элеватор ковшовый	ПСР 12 00 00000	17-034	19-012, д. 37
Электроразводка	черт. 623.101.07 00 000	11-083	15-116, д. 32
	623.101.08.00.000		15-138, д. 38
	623.101.09.00.000		
	623.101.12.00.000		
Электроразводка и узлы общего вида	534-6.06.00 000 534-6.07.00 000	11-093	15-178, д. 59

**УКАЗАТЕЛЬ**  
**продукции в порядке возрастания шифров ОКП**

Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему
31 6511 0001	17-034	36 2142 4001	01-033
36 1811 3021	17-033	36 2151 5001	01-034
36 2111 3301	01-001	36 2161 3701	01-035
36 2112 2003	01-002	36 2161 5201	01-036
36 2113 1201	01-003	36 2211 3001, 36 2211 3002	02-001
36 2121 1501	01-020	36 2211 5007, 36 2211 5008	02-004
36 2121 1502	01-012, 01-014, 01-016, 01-017, 01-019	36 2211 5009, 36 2211 5011	02-003
36 2121 1503	01-022, 01-024	36 2211 5012, 36 2211 5013	02-002
36 2121 1504	01-025	36 2212 3001	02-005
36 2121 4502	01-015	36 2213 5001	02-006
36 2121 4601	01-023	36 2213 6005	02-007
36 2121 5401	01-004	36 2213 8001	02-008
36 2121 7401	01-006, 01-007, 01-009	36 2221 1001	03-001
36 2121 5402	01-010	36 2221 2001	03-002
36 2121 7402	01-011	36 2221 3001	03-003
36 2121 7403	01-005	36 2221 3002	03-004
36 2131 1006	01-026	36 2221 5001, 36 2221 5002	03-005
36 2131 1013	01-027	36 2221 6001, 36 2221 6002	03-010
36 2131 1014	01-029	36 2221 6003, 36 2221 6004	03-009
36 2131 1018	01-028	36 2221 6005, 36 2221 6006	03-008
36 2131 1022	01-030	36 2221 6007, 36 2221 6008	03-006
36 2141 3601	01-031	36 2221 6009, 36 2221 6011	03-007
36 2141 8301	01-032		

Шифр ОКП	Номер позиции по преискуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по преискуранту
36 2221 6012, 36 2221 6013	03-012	36 2224 8005, 36 2224 8006	03-025
36 2221 6014, 36 2221 6015	03-011	36 2224 8007, 36 2224 8008	03-026
36 2221 6018, 36 2221 6019	03-013	36 2231 2001	04-001
36 2221 6023, 36 2221 6024	03-014	36 2231 4001	04-002
36 2221 7001, 36 2221 7002	03-015	36 2232 1001	04-003
36 2221 7003, 36 2221 7004	03-018	36 2232 2001	04-004
36 2221 7005, 36 2221 7006	03-017	36 2232 4003, 36 2232 4004	04-005
36 2221 7007÷7016	03-020	36 2232 4005, 36 2232 4006	04-007
36 2221 8005, 36 2221 8006	03-021	36 2232 4007, 36 2232 4008	04-006
36 2221 8007, 36 2221 8008	03-022	36 2232 4009, 36 2232 4011	04-008
36 2221 8009, 36 2221 8011	03-027	36 2232 4014, 36 2232 4015	04-009
36 2222 3301	03-028	36 2233 3003	04-011
36 2222 6601, 36 2222 6602	03-029	36 2233 4001, 36 2233 4002	04-012
36 2222 6603, 36 2222 6604	03-030	36 2233 4003	04-013
36 2222 7801	03-031	36 2233 4004, 36 2233 4005	04-014
36 2222 7802, 36 2222 7803	03-032	36 2234 3001	12-007
36 2224 6001	03-016	36 2239 4001	04-010
36 2224 6002	03-015	36 2241 1001	05-001
36 2224 8001, 36 2224 8002	03-023	36 2241 1002	05-020
36 2224 8003, 36 2224 8004	03-024	36 2241 2003	05-002
		36 2241 2004	05-003
		36 2241 2008	05-021
		36 2241 2009	05-024

Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему скуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему скуранту
36 2241 3005	05-031	36 2244 4703	05-033
36 2241 3007	05-005	36 2244 5701	05-032
36 2241 3011	05-004	36 2246 2001	05-035
36 2241 3013	05-022	36 2247 3001	05-036
36 2241 3014	05-025	36 2249 1101	10-013
36 2241 4003	05-006	36 2252 1101	06-001
36 2241 4004	05-007	36 2252 6201	06-002
36 2241 4007	05-023	36 2261 2001	07-001
36 2241 4008	05-026	36 2312 5001	08-001, 08-002, 08-003, 08-004, 08-005, 08-006, 08-007
36 2241 5001	05-008		
36 2241 5002	05-009		
36 2241 6001	05-010		
36 2241 6002	05-011	36 2321 3002, 36 2321 3006	09-001
36 2241 7001	05-012	36 2321 4001	09-007
36 2241 7002	05-013	36 2321 4003	09-002
36 2241 7004	05-014	36 2321 4004, 36 2321 4023	09-005
36 2241 8001	05-016	36 2321 4011	09-003
36 2241 8002	05-015	36 2321 4017, 36 2321 4018, 36 2321 4019, 36 2321 4021	09-004
36 2241 8006, 36 2241 8009	05-017	36 2321 4022	09-009
36 2241 8007, 36 2241 8008	05-018	36 2321 5002	09-008
36 2241 8011, 36 2241 8012	05-019	36 2321 6001	09-006
36 2242 2001	05-027	36 2323 3001	09-010
36 2243 8003	05-034	36 2323 3002	09-011
36 2244 2601	05-028	36 2323 6001	09-012
36 2244 3704	05-029	36 2323 6002	09-013
36 2244 4701	05-030	36 2325 4002	09-015

Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему
36 2325 4003	09-014	36 2421 1002	11-005
36 2325 5002	09-017	36 2421 2001	11-006
36 2325 5003	09-018	36 2421 3001	11-007
36 2325 5004	09-016	36 2421 8002	11-008
36 2325 6001	09-019	36 2422 4002	11-011
36 2325 6004	09-020	36 2422 7003	11-009
36 2326 5001	09-021	36 2422 7004	11-010
36 2331 3001	10-005	36 2423 1301	11-013
36 2331 3002	10-006	36 2423 2301	11-015
36 2331 3003	10-002	36 2423 3301	11-014
36 2331 5001	10-001, 10-003, 10-004	36 2425 1001	11-016
36 2342 1002	10-007	36 2425 4003	11-018
36 2342 1013	10-008	36 2427 1001	11-019
36 2344 6001	10-011	36 2427 2001	11-021
36 2364 1001	10-012, 10-014, 10-015, 10-017, 10-018	36 2427 2002	11-022
36 2364 3001	10-019	36 2427 2003	11-020
36 2364 4001	10-020, 10-021	36 2427 3001	11-024
36 2392 1001, 36 2392 1002	10-023	36 2427 3002	11-023
36 2392 2001, 36 2392 2002	10-022	36 2428 1001	11-025
36 2411 1001	11-001	36 2432 1001	11-026
36 2411 2001	11-002	36 2432 2002	11-030
36 2411 3001	11-003	36 2432 2004	11-027
36 2413 6001	11-004	36 2432 2005	11-028
		36 2432 3017	11-030
		36 2432 4006	11-031
		36 2432 4007	11-033
		36 2432 4008	11-032

Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему скуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему скуранту
36 2432 4009	11-034	36 2441 5009	11-047
36 2441 3004	11-044	36 2441 5016	11-055
36 2441 3016	11-057	36 2441 5017	11-046
36 2441 3017	11-063	36 2441 6003	11-050
36 2441 3018	11-058	36 2441 6005	11-048
36 2441 3019	11-056	36 2441 6006	11-049
36 2441 3021	11-059	36 2442 3001	11-074
36 2441 3022	11-070	36 2443 2001	11-077
36 2441 3023	11-060	36 2443 3001	11-076
36 2441 3024	11-066	36 2443 4001	11-075
36 2441 3025	11-073	36 2451 4002	11-078, 11-079, 11-080, 11-081, 11-082, 11-083, 11-084
36 2441 3026	11-065		
36 2441 3027	11-069		
36 2441 3028	11-064		
36 2441 4013	11-061	36 2451 4003	11-085, 11-086, 11-087
36 2441 4014	11-062		
36 2441 4015	11-067	36 2451 6001	11-088, 11-089, 11-090, 11-091, 11-092, 11-093
36 2441 4016	11-068		
36 2441 4017	11-071		
36 2441 4018	11-072		
36 2441 5001	11-052	36 2513 3002	12-001, 12-002
36 2441 5002	11-045	36 2521 3001	12-003
36 2441 5003	11-043	36 2523 1101	12-004
36 2441 5004	11-042	36 2531 0701	12-005
36 2441 5005	11-041	36 2533 1001	12-006, 12-008, 12-009, 12-010
36 2441 5006	11-051		
36 2441 5007	11-053		
36 2441 5008	11-054	36 2552 1001	12-011

Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему
36 2552 1004	12-013	36 2691 0005	13-103
36 2552 2003	12-012	36 2691 0006	13-026
36 2611 1002	01-018	36 2691 0007	13-023
36 2611 2002	01-021	36 2691 0008	13-024
36 2611 2003	01-013	36 2691 0009	13-025
36 2611 5003	13-001	36 2691 0011	13-021
36 2611 7003	01-008	36 2691 0012	17-017
36 2614 1001	10-016	36 2691 0013	17-008
36 2621 5003	13-002	36 2691 0014	17-009
36 2622 7001	13-003	36 2691 0015	17-004
36 2632 2001	13-004	36 2691 0016	17-005
36 2632 3001	13-005	36 2691 0017	17-006
36 2632 4001	13-006	36 2691 0018	17-007
36 2632 5001	13-007	36 2691 0019	17-002
36 2641 4002	13-008	36 2691 0021	17-001
36 2642 2003	13-009	36 2691 0022	17-003
36 2642 2004	13-010	36 2691 0023	13-019
36 2661 1101	13-012	36 2691 0024	13-018
36 2661 1201	13-011	36 2691 0025	13-017
36 2662 1201	13-014	36 2691 0026	13-087
36 2662 1301	13-013	36 2691 0027	13-069
36 2662 2101	13-015	36 2691 0028	13-066
36 2664 2001	13-016	36 2691 0033	17-013
36 2681 2002	11-035	36 2691 0034	17-012
36 2681 2003	11-037	36 2691 0035	17-010
36 2681 2004	11-036	36 2691 0036	17-011
36 2681 3001	11-038,	36 2691 0037	13-068
	11-039	36 2691 0038	13-065

Шифр ОКП	Номер позиции по прејскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прејскуранту
36 2691 0039	13-085	36 2691 0078	13-037
36 2691 0041	13-088	36 2691 0079	13-038
36 2691 0042	13-064	36 2691 0081	13-039
36 2691 0043	13-090	36 2691 0082	13-049
36 2691 0044	13-063	36 2691 0083	13-050
36 2691 0045	13-073	36 2691 0084	13-051
36 2691 0046	13-071	36 2691 0085	13-052
36 2691 0047	13-080	36 2691 0086	13-053
36 2691 0048	13-076	36 2691 0087	13-054
36 2691 0049	13-081	36 2691 0088	13-043
36 2691 0051	13-077	36 2691 0089	13-044
36 2691 0052	13-082	36 2691 0091	13-045
36 2691 0053	13-078	36 2691 0092	13-046
36 2691 0054	13-083	36 2691 0093	13-047
36 2691 0055	13-079	36 2691 0094	13-048
36 2691 0056	13-075	36 2691 0095	13-058
36 2691 0057	13-074	36 2691 0096	13-056
36 2691 0058	13-084	36 2691 0097	13-033
36 2691 0059	13-089	36 2691 0098	13-032
36 2691 0061, 36 2691 0062	17-018	36 2691 0099	13-055
36 2691 0063	13-072	36 2691 0101	13-057
36 2691 0064	13-067	36 2691 0102	13-061
36 2691 0065	13-070	36 2691 0103	13-060
36 2691 0072	13-086	36 2691 0104	13-059
36 2691 0073	17-015	36 2691 0105	13-040
36 2691 0075	13-034	36 2691 0106	13-041
36 2691 0076	13-035	36 2691 0107	13-042
36 2691 0077	13-036	36 2691 0111	13-022

Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему
36 2691 0113	13-099	36 2695 1003	13-107
36 2691 0114	13-020	36 2698 2001	11-014
36 2691 0115	17-014	36 2711 6201	16-001
36 2691 0116	13-027	36 2712 1101	16-002
36 2691 0117	13-028	36 2712 3201	16-003
36 2691 0118	13-029	36 2712 6202	16-006
36 2691 0119	13-030	36 2712 6601	16-004
36 2691 0121	13-031	36 2712 8801	16-005
36 2691 0122	17-016	36 2713 3301	16-008
36 2691 1001÷1012	13-062	36 2713 3401	16-007
36 2691 1013	13-101	36 2714 6601	16-009
36 2691 1014÷1022	13-100	36 2714 7701	16-010
36 2691 1023÷1027	13-102	36 2761 5202	14-003
36 2691 1032		36 2761 5301	14-001
36 2691 1034	13-104	36 2761 5302	14-002
36 2691 1035÷1044	13-091	36 2763 1101	14-004
36 2691 1045÷1053	13-092	36 2763 4601	14-005
36 2691 1054÷1061	13-093	36 2763 4603	14-006
36 2691 1062÷1072	13-094	36 2765 4501	14-007
36 2691 1073÷1082	13-095	36 2766 3602	14-008
36 2691 1083÷1091	13-096	36 2766 5601	14-010
36 2691 1092÷1098	13-097	36 2766 6801	14-011
36 2691 1099÷1104	13-098	36 2766 8801	14-009
36 2693 0002	10-010	36 2766 8802	
36 2693 0003	10-009	36 2784 4401	15-001
36 2693 2001	11-042	36 2784 9901	15-002
36 2695 1001	13-106	36 4651 2013	17-019
36 2695 1002	13-105	36 4651 2015	17-021

Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему	Шифр ОКП	Номер позиции по прежнему
36 4651 2016	17-023	36 4651 3020	17-026
36 4651 2018	17-020	36 4651 4031	17-031
36 4651 2021	17-024	36 4651 5014	17-032
36 4651 2026	17-022	42 7443 0002	13-108
36 4651 2027	17-025	42 7443 0007	
36 4651 3014	17-027	Нет кодов	17-035
36 4651 3015	17-029		17-036
36 4651 3017	17-028		17-037
			17-038
			17-039
			17-040
36 4651 3018	17-030		17-041

## ОГЛАВЛЕНИЕ

		Стр.
	Общие указания . . . . .	3
36 2100	01. Оборудование для резки, вырубки, шероховки и упаковки в производстве резиновых, резиноасбестовых изделий и регенерата . . . . .	7
36 2210	02. Смесители для резиновых, резиноасбестовых латексных смесей и клея . . . . .	45
36 2220	03. Вальцы и агрегаты вальцовые для переработки резиновых и резиноасбестовых смесей и пластмасс . . . . .	51
36 2230	04. Каландры для резиноасбестовых изделий, пластмасс и резинообрабатывающие . . . . .	84
36 2240	05. Машины червячные для переработки резиновых смесей и пластмасс . . . . .	104
36 2250	06. Машины и агрегаты литьевые для резины . . . . .	135
36 2260	07. Линии для приготовления резиновых смесей и клея . . . . .	137
36 2310	08. Оборудование для изготовления деталей покрышек . . . . .	139
36 2320	09. Оборудование для сборки покрышек и пневморессор . . . . .	143
36 2380		
36 2330+2370	10. Оборудование сборочное в производстве резиновых изделий (без оборудования для сборки покрышек) . . . . .	165
36 2390		
36 2400	11. Оборудование формовочное и вулканизационное в производстве резиновых изделий . . . . .	190
36 2500	12. Оборудование для термической обработки в производстве резиновых и резиноасбестовых изделий обкладки тканей и металлокорда, листования и дублирования резины, изготовления заготовок камер, протекторов и ободных лент . . . . .	246
36 2600	13. Оборудование специальное отделочное и контрольно-измерительное и прочее оборудование в производстве резиновых и резиноасбестовых изделий . . . . .	260
36 2760	14. Агрегаты и линии на базе червячных прессов для производства изделий из пластмасс . . . . .	312
36 2780	15. Экструдеры для переработки пластмасс . . . . .	336
36 2710÷362740	16. Прочее оборудование для переработки термопластов в изделия . . . . .	338
36 2790	17. Оборудование сажевого производства . . . . .	347
	Алфавитный указатель . . . . .	365

Прейскурант разработан  
Всесоюзным научно-исследовательским институтом  
резинотехнического машиностроения «ВНИИРТмаш».

Ответственные за простановку кодов ОКП: Сомов А. И.— Всесоюзный научно-исследовательский институт резинотехнического машиностроения «ВНИИРТмаш», Левицкий В. П.— Украинский научно-исследовательский и конструкторский институт по разработке машин и оборудования для переработки пластических масс, резины и искусственной кожи «УкрНИИпластмаш».

Ответственный за выпуск О. Г. Круковес.

Ответственный за выпуск Н. Г. Манюшкина  
Редактор издательства А. С. Калмыкова  
Технический редактор А. П. Мурашова  
Корректор В. Б. Третьякова

---

Прейскурантиздат (125438 г. Москва, Пакгаузное шоссе, 1)

---

Сдано в набор 4.01.81. Подп. в печать 3.02.81. Формат 60×90<sup>1</sup>/<sub>16</sub>. Бум. типогр.  
№ 3. Гарнитура литературная. Высокая печать. Объем 25,5 п. л. Кр.-отт. 25,625.  
Уч. изд. л. 30,90. Тираж 45400. Заказ тип. № 1—477. Изд. № 2. Бесплатно.

---

Отпечатано с матриц ордена Трудового Красного Знамени типографии издательства ЦК КП Белоруссии, Минск, 220041, Ленинский проспект, 79, на Головном предприятии республиканского производственного объединения «Полиграфкинига» Госкомиздата УССР, г. Киев, Довженко, 3.