

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-120/72

**АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ  
ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА  
9 x 5,2 x 120 м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА**

АЛЬБОМ II  
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

12176-02  
ЦЕНА 1-96

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**902-2120/72**

**АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ**  
**ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА**  
**9 x 5,2 x 120 м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА**

**СОСТАВ ПРОЕКТА**

АЛЬБОМ I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
АЛЬБОМ III	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
АЛЬБОМ IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ V	СМЕТЫ
АЛЬБОМ VI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

**АЛЬБОМ II**

РАЗРАБОТАН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ПРИКАЗ № 30 от 16. II . . . . 1972г.

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
ПЗ-1  
Ил. №  
Т-2057/72

Исполнитель  
Утвердил  
Сметчик  
Инженер-проектировщик

Мин.  
Информации  
Управления  
Архитектуры  
и градостроительства  
Мин.  
Строительства  
и жилищно-коммунального хозяйства  
Мин.  
Образования

№ № л/л	Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
1	Содержание альбома	ПЗ-1	1
2	Пояснительная записка	ПЗ-2	2
3	Стеновые панели ПК-1-54-1 <sup>а, б</sup> ; ПКУ-1-54-1 <sup>а</sup> Перегородочная панель ПП2-54-1; Опалубочный чертеж.	АС-1	3
4	Перегородочные панели ПП2-45-1 <sup>1/н</sup> ; ПП2-45-2 <sup>1/н</sup> ; ПП2-45-3. Опалубочный чертеж.	АС-2	4
5	Перегородочные панели ПП2-54-1; ПП2-45-1 <sup>1/н</sup> ; ПП2-45-2 <sup>1/н</sup> ; ПП2-45-3. Арматурный чертеж.	АС-3	5
6	Перегородочные панели ПП2-54-1; ПП2-45-1 <sup>1/н</sup> ; ПП2-45-2 <sup>1/н</sup> ; ПП2-45-3. Плиты ПС-2; ПС-3; ПС-4; ПС-5; ПС-6; ПС-7; ПС-8. Сш-1. Сетки, каркасы.	АС-4	6
7	Стеновые панели ПК1-54-1 <sup>а, б, г</sup> ; ПКУ1-54-1 <sup>б</sup> Опалубочный чертеж.	АС-5	7
8	Стеновые панели ПК1-54-1 <sup>а, б, г</sup> ; ПКУ1-54-1 <sup>б</sup> Арматурный чертеж.	АС-6	8
9	Стеновые панели ПК1-54-1 <sup>а, б, г</sup> ; ПКУ1-54-1 <sup>б</sup> Узлы.	АС-7	9
10	Стеновые панели ПК1-54-1 <sup>а, б, г</sup> ; ПКУ1-54-1 <sup>б</sup> Сетки, каркасы.	АС-8	10
11	Стеновые панели ПК1-54-1 <sup>а, б, г</sup> ; ПКУ1-54-1 <sup>б</sup> Спецификация.	АС-9	11
12	Плиты ПС-2; ПС-3; ПС-4; ПС-5; ПС-6; ПС-7; ПС-8; Сш-1 Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-10	12
13	Лотки Л-1, Л-1 <sup>а</sup> . Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-11	13
14	Лоток Л-2. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-12	14
15	Лоток Л-3. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-13	15
16	Лотки Л-4; Л-4 <sup>а</sup> . Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-14	16
17	Лоток Л-5. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-15	17
18	Лоток Л-6. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-16	18
19	Лотки Л-7, Л-7 <sup>а</sup> . Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-17	19
20	Лоток Л-8. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-18	20
21	Лоток Л-9. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-19	21
22	Лотки. Сетки, спецификация арматуры. Лист 1.	АС-20	22
23	Лотки. Сетки, спецификация арматуры. Лист 2.	АС-21	23
24	Лотки. Закладные детали.	АС-22	24

№ № л/л	Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
25	Балки Б-1, 2, 3. Плиты ПС-1, ПС-1 <sup>а, б</sup> Опора ОП-1. Опалубочный чертеж.	АС-23	25
26	Балки Б-1, 2, 3. Плиты ПС-1; ПС-1 <sup>а, б</sup> . Опора ОП-1. Арматурный чертеж.	АС-24	26
27	Балки Б-1, 2, 3; Плиты ПС-1; ПС-1 <sup>а, б</sup> . Сетки, каркасы. Спецификация арматуры.	АС-25	27
28	Стеновые панели ПК1-54-1 <sup>а, б, в, г, д</sup> ; ПКУ-54-1 <sup>а, б</sup> Балки Б-1, 2, 3. Опора ОП-1. Закладные детали.	АС-26	28
29	Перегородочные панели ПП2-54-1; ПП2-45-1 <sup>1/н</sup> ; ПП2-45-2 <sup>1/н</sup> ; ПП2-45-3. Плиты ПС-1, ПС-1 <sup>а, б, в, г, д</sup> ; Сш-1. Закладные детали.	АС-27	29
30	Фильтросъемные жалюзи КП-1; КП-2; Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-28	30

Госстрой СССР СОВЗВОДОКАМПРОЕКТ в. Москва 1972 г. Лартейки-смесители четырёхкарданные с размерами карданных из сварного железобетона	Сохранение альбома	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II лист ПЗ-1
---	--------------------	--

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
ПЗ-2  
Изм. №  
Т-2057/72

В альбоме II типового проекта 902-2-120/72 даны рабочие чертежи нетиповых сборных железобетонных элементов, в соответствии с серией 3.900-2.

На железобетонные элементы, отличающиеся от типовых только наличием дополнительных закладных деталей или отверстий и не требующих изменения армирования, даются лишь опалубочные чертежи. В маркировке этих элементов наличие закладных деталей или отверстий отражается буквенными индексами в конце марки (например ПК-1-54-1<sup>а</sup>).

На нетиповые железобетонные элементы даны рабочие чертежи в полном объеме.

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИЕМКЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Марку бетона по прочности на сжатие, по морозостойкости и водонепроницаемости, а также рекомендации по выбору вида цемента принимать по таблицам № № 1, 2 пояснительной записки альбома I.

Цемент должен удовлетворять требованиям ГОСТ 10178-62 и иметь марку не ниже 400.

Нефракционированные и загрязненные заполнители, а также природные гравийно-песчаные смеси к применению не допускаются.

Максимальный размер частиц щебня или

гравия не должен превышать 1/4 наименьшего размера сечения изделия.

Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,5. В отдельных случаях при соответствующем технико-экономическом обосновании, может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не менее 1,7.

Вода для приготовления бетона должна иметь концентрацию водородных ионов  $R_H \geq 4$  и содержание сульфатов не более 2700 мг/л при общем содержании солей до 5%/л.

Толщины защитного слоя бетона до арматуры, предусмотренные в проекте, должны строго соблюдаться в процессе изготовления сборных железобетонных элементов и систематически контролироваться в готовых изделиях. Стальные закладные детали должны быть установлены точно по проекту закреплены в форме и защищены от коррозии путем металлизации алюминиевым раствором. Смещение закладных деталей в плоскости изделия не должны превышать ±5мм, а наружу или внутрь изделия - не более 2мм.

При изготовлении и приемке изделий следует, помимо рабочих чертежей, руководствоваться следующими нормативными материалами:

СНиП I-B. 4-64 „Арматура для железобетонных конструкций.“

СНиП I-B. 5-62 „Железобетонные изделия. Общие указания.“

СНиП III-B. 3-62. „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ.“

ГОСТ 13015-67 „Изделия железобетонные сборные. Общие технические требования.“

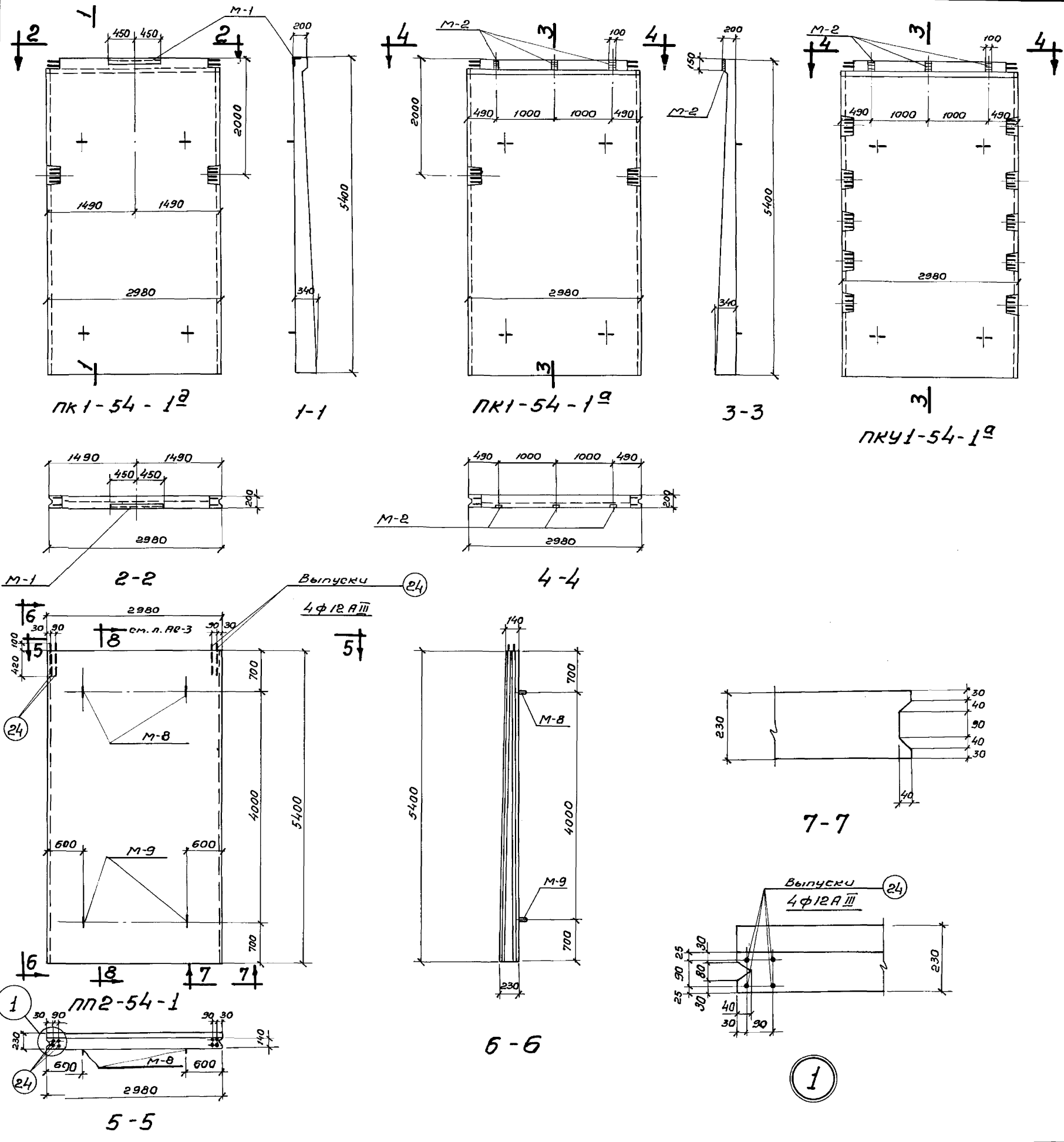
ГОСТ 8829-66 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости.“

Отпущная прочность бетона изделий должна быть в летнее время - не менее 70% проектной, в зимнее время - не менее 100%. Каждое изделие должно иметь хорошо видимую маркировку, максимум в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67. Маркировка должна отражать марку бетона по прочности, водонепроницаемости и морозостойкости.

Исполнитель  
И.И.И.  
Проверено  
Л.Л.Л.  
Утверждено  
М.М.М.  
Мен. отд.  
Л.И.И.И.И.  
Л.И.И.И.И.  
Л.И.И.И.И.  
Л.И.И.И.И.

Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г	Пояснительная записка	Типовой проект 902-2-120/72
Протекти-сметели четырекардварные с размерами кардвара 4x5,2 x 1,20 из сборного железобетона		Альбом II Лист ПЗ-2

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-1  
ИВ. №  
7-2057/72



Выборка арматурных и закладных изделий

Марка элемента	Марка изделия	К-во шт	Общий вес кг	№ листа
ПК1-54-1 <sup>а</sup> 1 шт	М-2	3	3,6	АС-26
	М-2	3	3,6	АС-26
	М-1	1	6,7	АС-26
ПК2-54-1 1 шт	С-2	2	189,4	АС-4
	Кр-1	8	11,2	АС-4
	М-8	2+2	30,5	АС-27
	поз. 24	8	3,2	АС-4
Итого:			234,3	

Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Вес эл-та т	* Марка бетона	Расход бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ПК2-54-1	7,4	М- Мрз- В-	2,95	203,8

\* Принимать по таблице 1 (альбом 1)

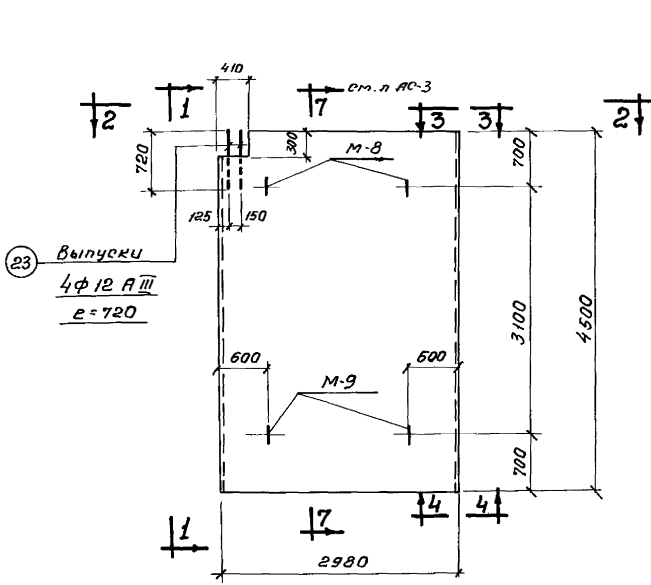
Примечания

1. Стеновые панели ПК1-54-1<sup>а,а</sup> и ПКУ1-54-1<sup>а</sup> отличаются от типовых панелей ПК1-54-1 и ПКУ1-54-1 только наличием дополнительных закладных деталей М-1; М-2. Типовая панель ПК1-54-1 выполняется по серии 3.900-2 выпуск 2, ПКУ1-54-1 по серии 3.900-2 выпуск 7.
2. Арматурные чертежи ПК2-54-1 см. л. АС-3,4.

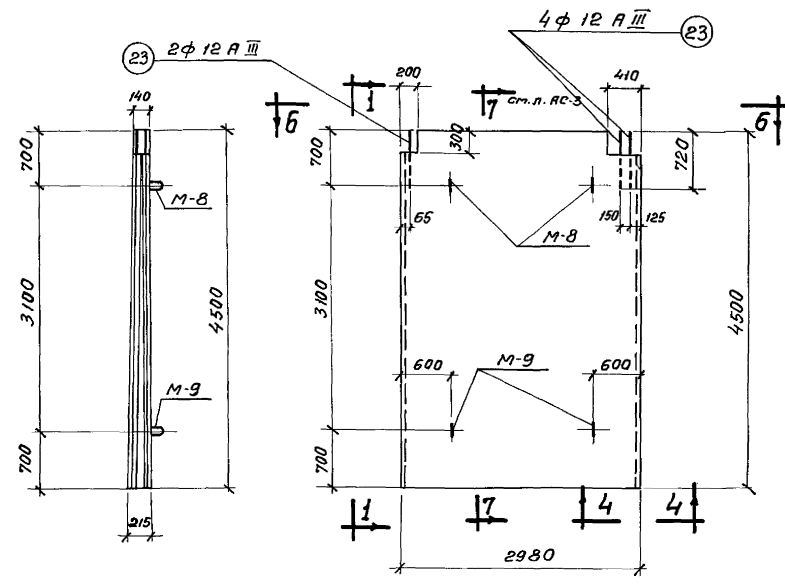
Исполнитель: Киселева  
Проверил: Киселева  
Исполнитель: Ковалева  
Проверил: Киселева  
Исполнитель: Гарбуз  
Проверил: Гарбуз  
Исполнитель: Умаров  
Проверил: Умаров  
Исполнитель: Андрианов  
Проверил: Андрианов

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972 г.	Стеновые панели ПК1-54-1 <sup>а,а</sup> ; ПКУ1-54-1 <sup>а</sup> Перегородочная панель ПК2-54-1 Опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-1
---	---	--

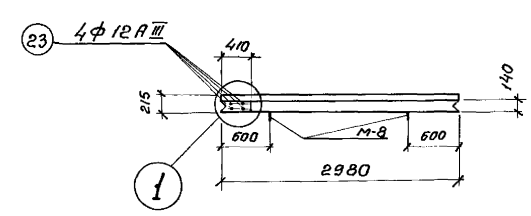
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-2  
УИВ.Н.  
7-2057/72



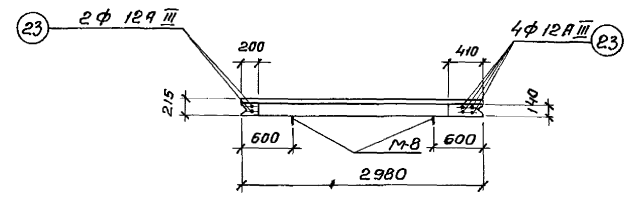
ПП2-45-2 1/4



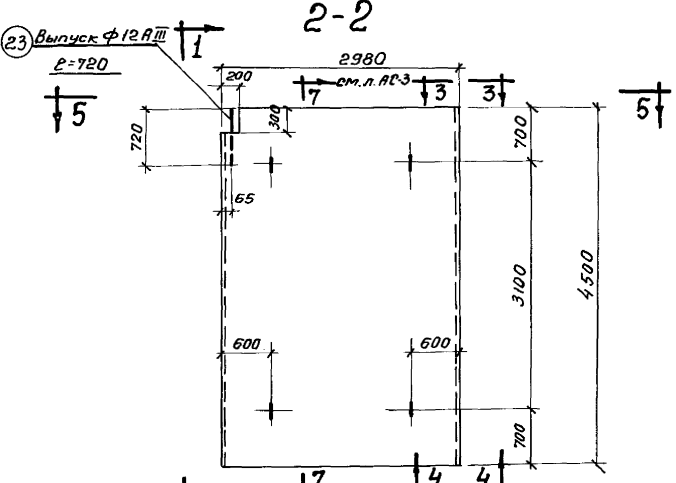
ПП2-45-3



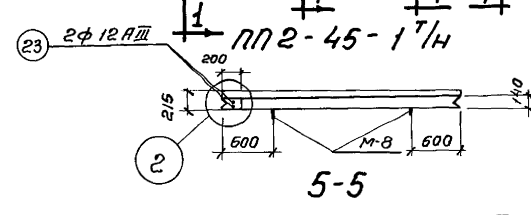
1



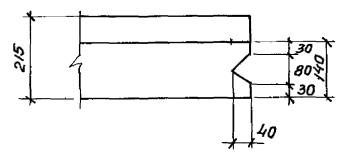
6-6



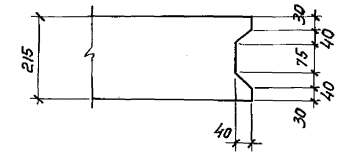
ПП2-45-1 1/4



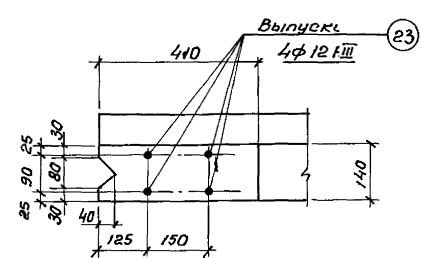
5-5



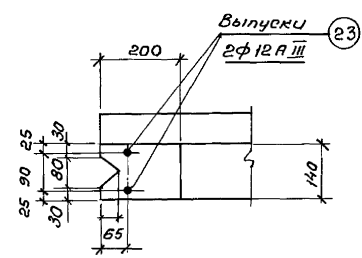
3-3



4-4



1



2

Марка элемента	Марка изделия	к-во шт	Общий вес кг	№ листа
ПП2-45-1 1/4 шт-1	С-1	2	119.6	АС-4
	Кр-1	8	11.2	АС-4
	М8; М9	2+2	30.5	АС-27
	поз. 23	2	1.2	АС-4
Итого:				162.5
ПП2-45-2 1/4 шт-1	С-1	2	119.6	АС-4
	Кр-1	8	11.2	АС-4
	М8; М9	2+2	30.5	АС-27
	поз. 23	3	1.8	АС-4
Итого:				163.1
ПП2-45-3 шт-1	С-1	2	119.6	АС-4
	Кр-1	8	11.2	АС-4
	М8; М9	2+2	30.5	АС-27
	поз. 23	6	3.6	АС-4
Итого:				164.9

Марка элемента	Вес эл-та т	Марка бетона	Расход бетона м³	Расход стали кг
ПП2-45-1 1/4	5,9	М-	2,37	132,0
ПП2-45-2 1/4	5,9	Мрз-	2,36	132,60
ПП2-45-3	5,9	В-	2,35	134,40

\* Принимать по таблице 1 (альбом I)

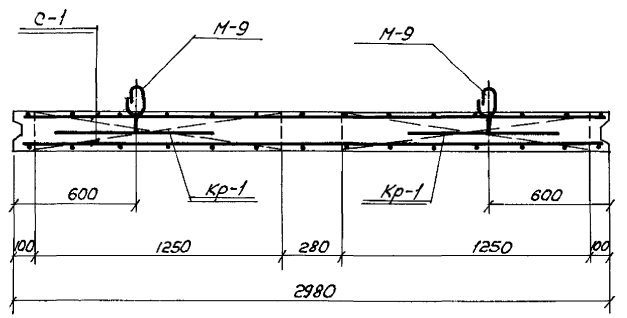
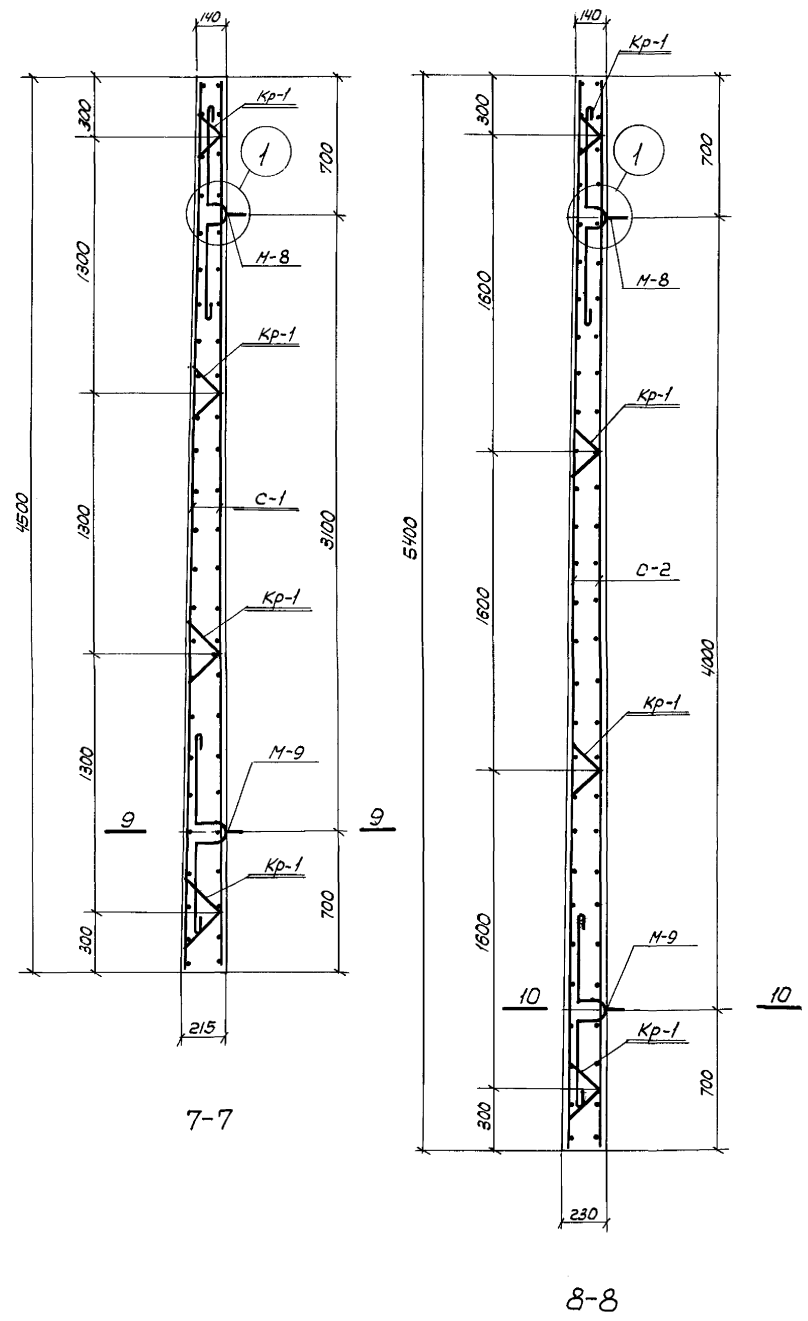
**Примечания:**

1. Арматурные чертежи см. л.л. АС-3,4
2. На чертеже разработана панель с индексом „Т“ (так), панель с индексом „Н“ (наоборот) читать зеркально.

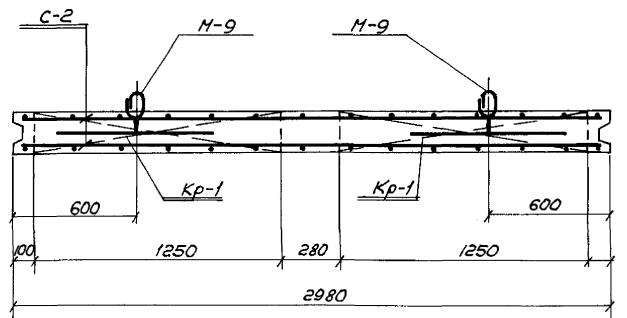
Госстрой СССР <b>СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ</b> г. Москва 1972 г. Ларотенки - сметители Чернышкоридорные с раз- мерами коридора 3х5,8х1,80 из сборного железобетона	Перегородочные панели ПП2-45-1 1/4; ПП2-45-2 1/4 ПП2-45-3 Опалубочный чертеж.	Типовой проект <b>902-2-120/72</b> Альбом II Лист <b>АС-2</b>
	12176-02 6	

Иван  
Андреевич  
Григорьев  
Лук. Фрунзе  
Исакович  
Козельева  
Александр  
Иванович  
Киселева

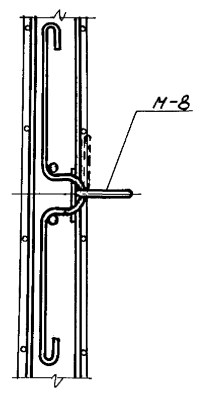
Титовый проект  
 902-2-120/72  
 Лист  
 РС-3  
 Инв. N  
 Т-2051/72



9-9



10-10



1

Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Горячекатаная арматура сталь ГОСТ 5781-61						Расход стали
	Класс АIII			Класс АI			
	10	12	Итого	6	Итого	Итого	
ПП2-45-1Т	88.4	1.2	89.6	42.4		42.4	132.0
ПП2-45-1М	88.4	1.2	89.6	42.4		42.4	132.0
ПП2-45-2Т	88.4	1.8	90.2	42.4		42.4	132.60
ПП2-45-2М	88.4	1.8	90.2	42.4		42.4	132.60
ПП2-45-3	88.4	3.6	92.0	42.4		42.4	134.40
ПП2-54-1		156.2	156.2	47.6		47.6	203.8

ПРИМЕЧАНИЯ:

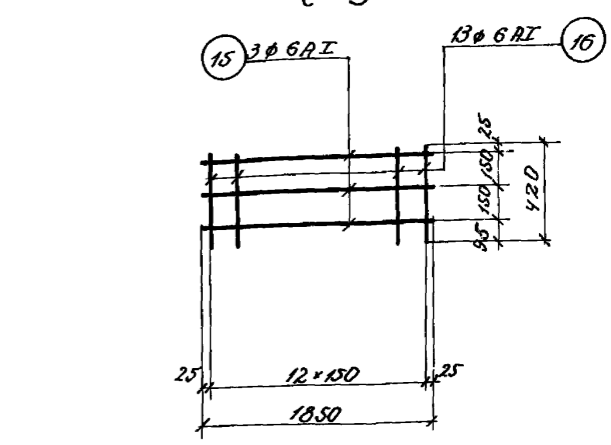
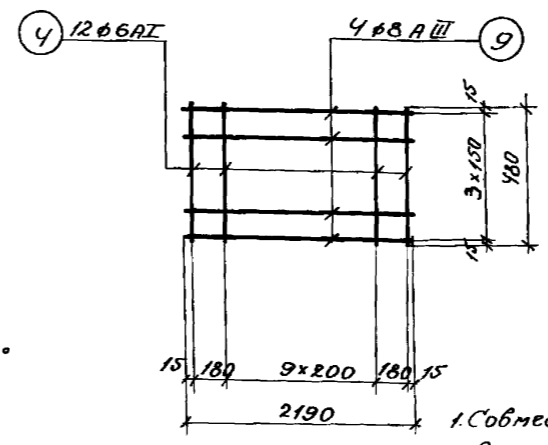
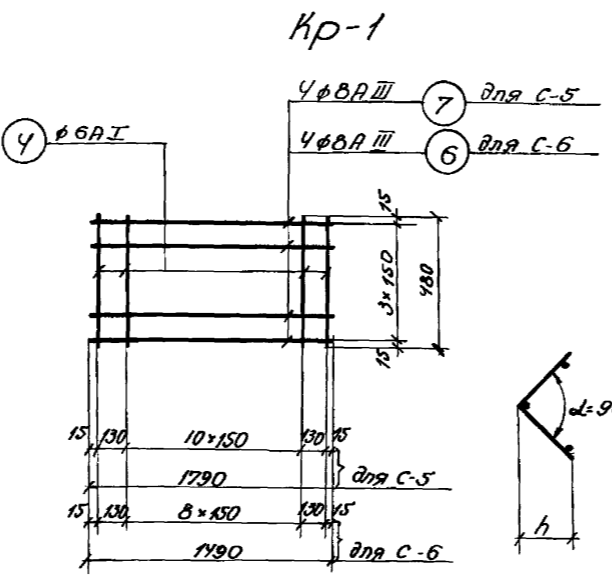
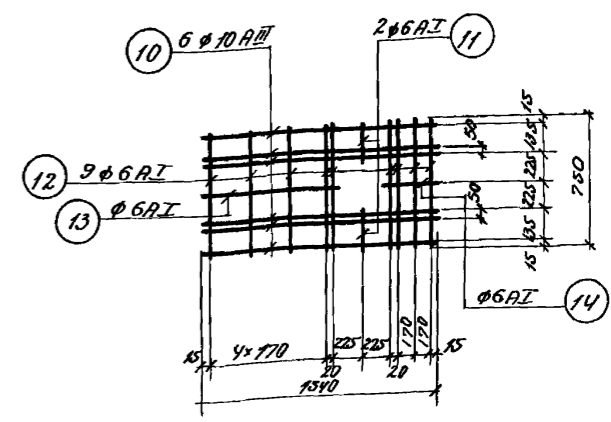
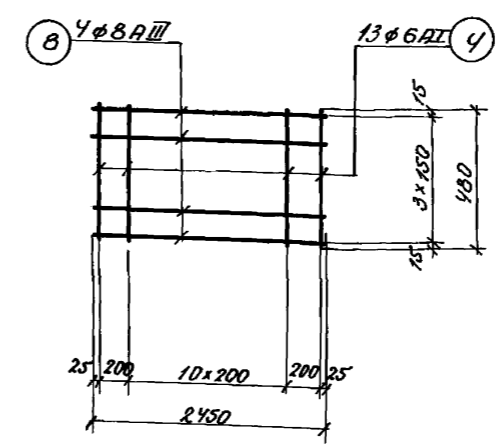
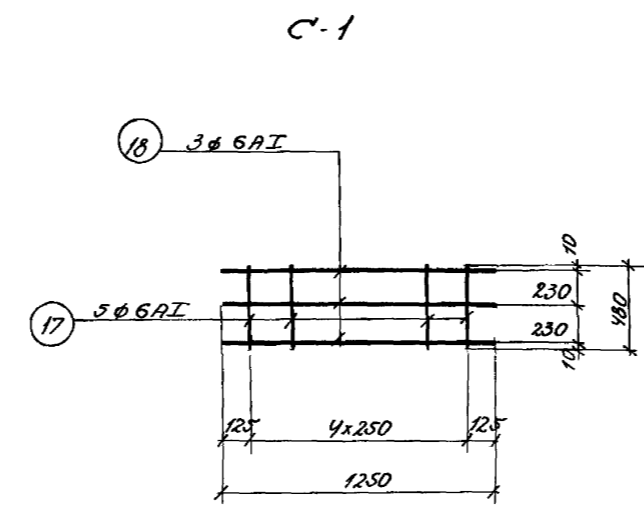
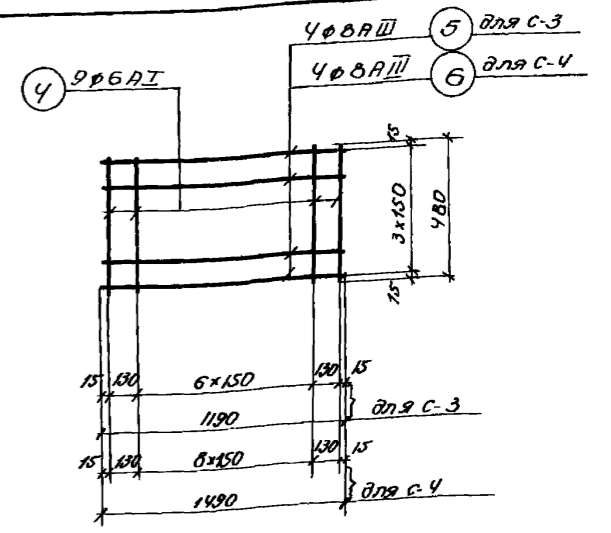
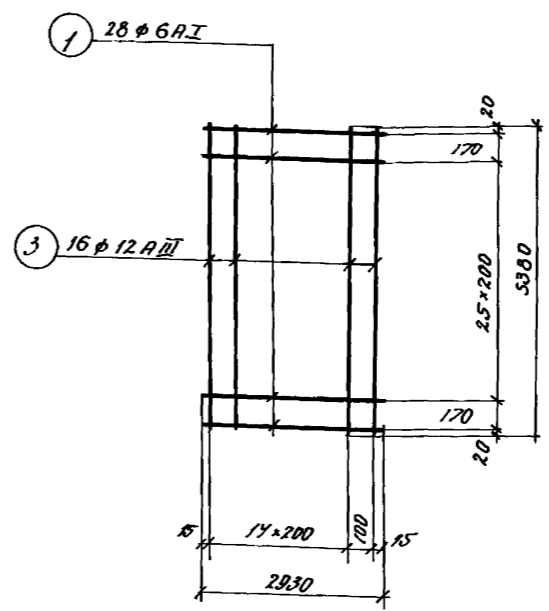
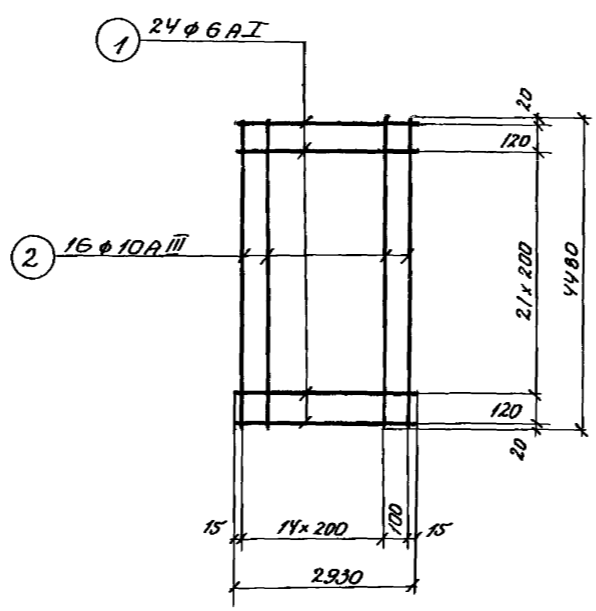
1. Совместно с данным см. л.л. АС-1.2.4.
2. Защитный слой бетона - 20мм.
3. После окончания бетонирования, кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

Исполнитель: Андрейонов В.И., Курков Г.В., Гарбуз Л.В., Кошарникова А.В., Киселева Ю.В.  
 Проверил: [Signature]  
 Глав. инж. пр. [Signature]  
 Рук. работ [Signature]  
 Уполномоченный [Signature]

Госстрой СССР СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Перегородочные панели ПП2-54-1; ПП2-45-1Т/М; ПП2-45-2Т/М; ПП2-45-3. Арматурный чертеж.	Титовый проект 902-2-120/72 Альбом II Лист РС-3
--	---	--

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Типовой проект 902-2-120/72	Лист АС-4	Умб. № Т-2057/72	Марка изде- лия	№ поз.	Эскиз	φ	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			
										φ мм	Общая длина м	Вес кг	
Инв. № Т-2057/72	АС-4	Т-2057/72	С-1	1	2930	6A I	2930	24	70.3	6A I	70.3	15.6	
				2	4480	10A III	4480	16	71.7	Итого:	59.8	44.2	
				С-2	1	2930	6A I	2930	28	82.0	6A I	82.0	18.2
					3	5380	12A III	5380	16	86.1	12A III	86.1	76.5
				С-3	4	480	6A I	480	9	4.3	6A I	4.3	1.0
					5	1190	8A III	1190	4	4.8	8A III	4.8	1.9
				С-4	4	480	6A I	480	11	5.3	6A I	5.3	1.2
					6	1490	8A III	1490	4	6.0	8A III	6.0	2.4
				С-5	4	480	6A I	480	13	6.2	6A I	6.2	1.4
					7	1790	8A III	1790	4	7.2	8A III	7.2	2.8
				С-6	4	480	6A I	480	11	5.3	6A I	5.3	1.2
					6	1490	8A III	1490	4	6.0	8A III	6.0	2.4
				С-7	4	480	6A I	480	13	6.2	6A I	6.2	1.4
					8	2450	8A III	2450	4	9.8	8A III	9.8	3.9
				С-8	4	480	6A I	480	12	5.8	6A I	5.8	1.3
					9	2190	8A III	2190	4	8.8	8A III	8.8	3.5
				С-9	10	1540	10A III	1540	6	9.2	10A III	9.2	5.7
					11	160	6A I	160	2	0.3	6A I	0.3	0.1
					12	750	6A I	750	9	6.8	6A I	6.8	1.7
					13	730	6A I	730	1	0.7	6A I	0.7	0.2
				С-10	14	390	6A I	390	1	0.4	6A I	0.4	0.1
					15	1850	6A I	1850	3	5.6	6A I	5.6	1.4
				Кр-1	16	420	6A I	420	13	5.5	6A I	5.5	1.4
					17	240	6A I	480	5	2.4	6A I	2.4	0.6
Кр-1	18	1250	6A I	1250	3	3.8	6A I	3.8	1.0				
	19	200	6A I	1610	1	1.6	6A I	1.6	0.4				
Кр-1	20	110	6A I	360	1	0.4	6A I	0.4	0.1				
	21	70	12A I	500	1	0.5	12A I	0.5	0.1				
Кр-1	22	130	8A III	860	1	0.9	8A III	0.9	0.2				
	23	720	12A III	720	1	0.7	12A III	0.7	0.2				
Кр-1	24	520	12A III	520	1	0.5	12A III	0.5	0.1				



Заготовка поз. 17  
(см. примечание п. 3)

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. Совместно с данным см. л.л. АС-1, 2, 3.  
 2. Арматурные сетки и каркасы выполнять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-V-1-62.  
 3. В каркасах Кр-1 высота "h" доводится до требуемого размера при их установке в пространственный каркас панели путем сгибания угла чашки.

Госстрой СССР СНОВЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ г. Москва 1972 г.	Перегородочные панели ПН2-54-1; ПН2-45-17Н, ПН2-45-27Н; ПН2-45-3. Плиты ПС-2, ПС-3, ПС-4, ПС-5, ПС-6, ПС-7, ПС-8, СШ-1.	Типовой проект 902-2-120/72 Ллбдм II Лист АС-4
---	---	---



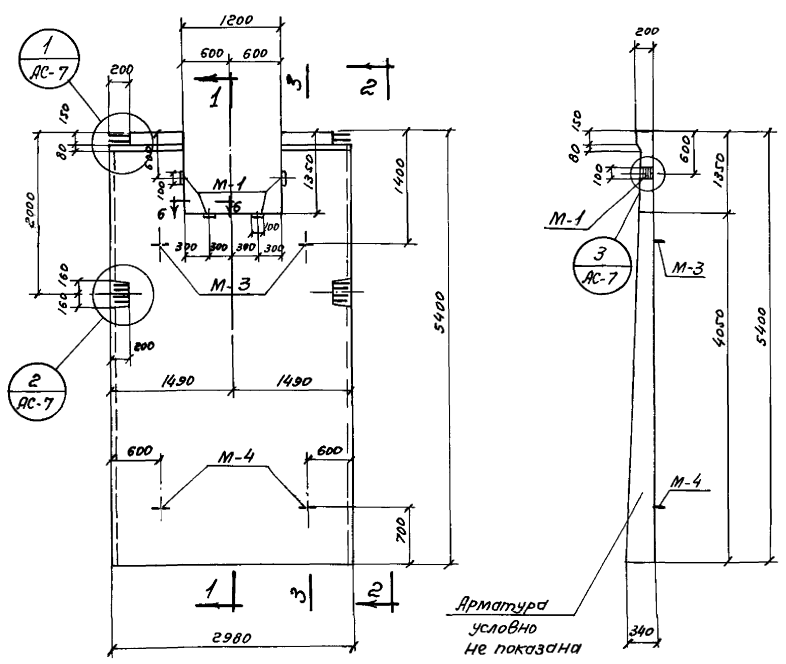
**Показатели на 1 элемент**

Марка эл-та	Вес т	Ж Бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПК1-54-1Б	9,00	М-	3,60	703,8
ПК1-54-1В	8,86	Мрб-	3,54	697,0
ПК1-54-1Г	8,74	В-	3,50	695,2
ПКУ1-54-1В	8,19		3,28	464,8

\* Принимать по таблице 1 (альбом I)

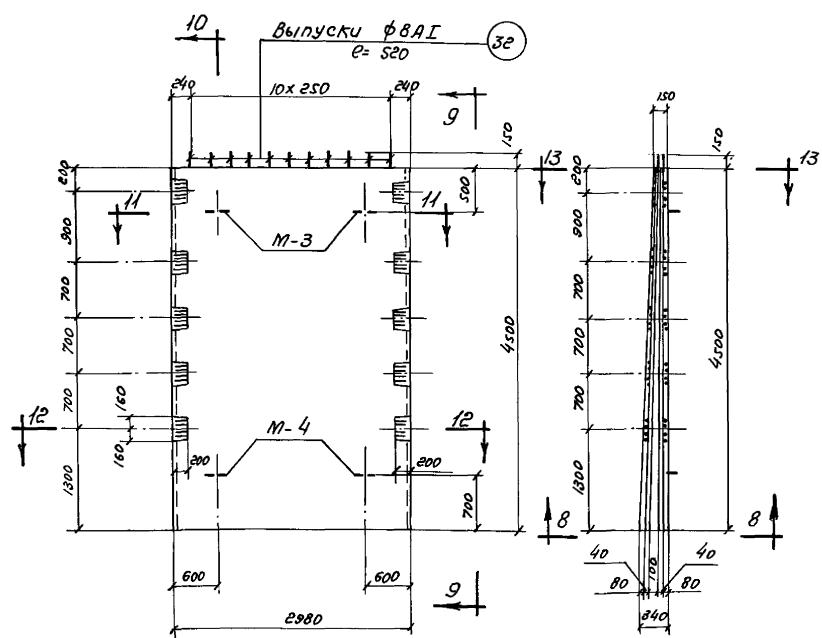
**Примечания:**

1. Совместно с данным см. пл. АС-6 ÷ 9, 2б.
2. Панели разработаны в соответствии с серией 2,900-е выпуски 2 и 7.
3. Монтажные петли прихватываются к верхней ветке клещами или привязываются проволокой.
4. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.



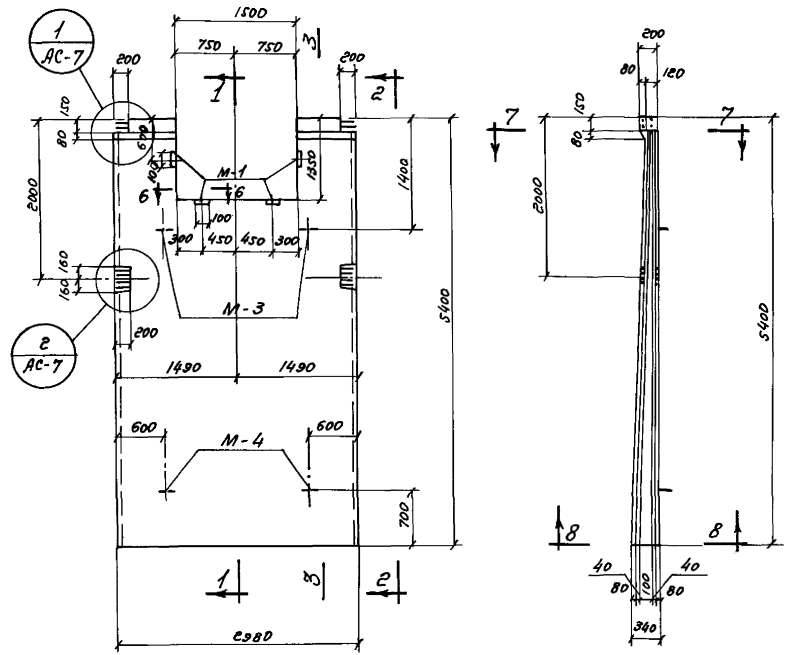
ПК1-54-1Б

1-1



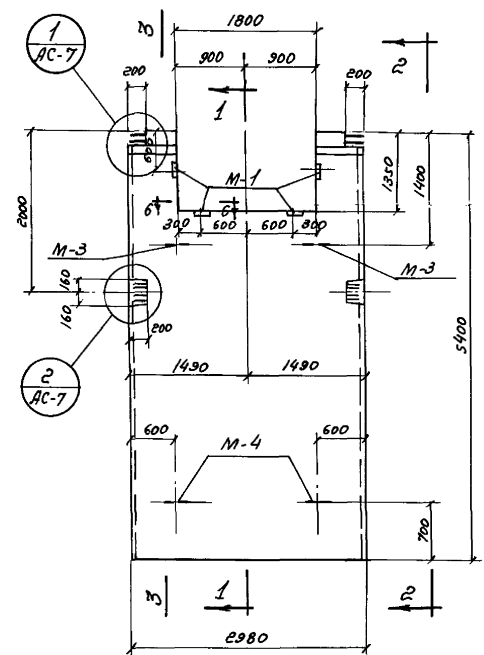
ПКУ1-54-1Б

9-9



ПК1-54-1Б

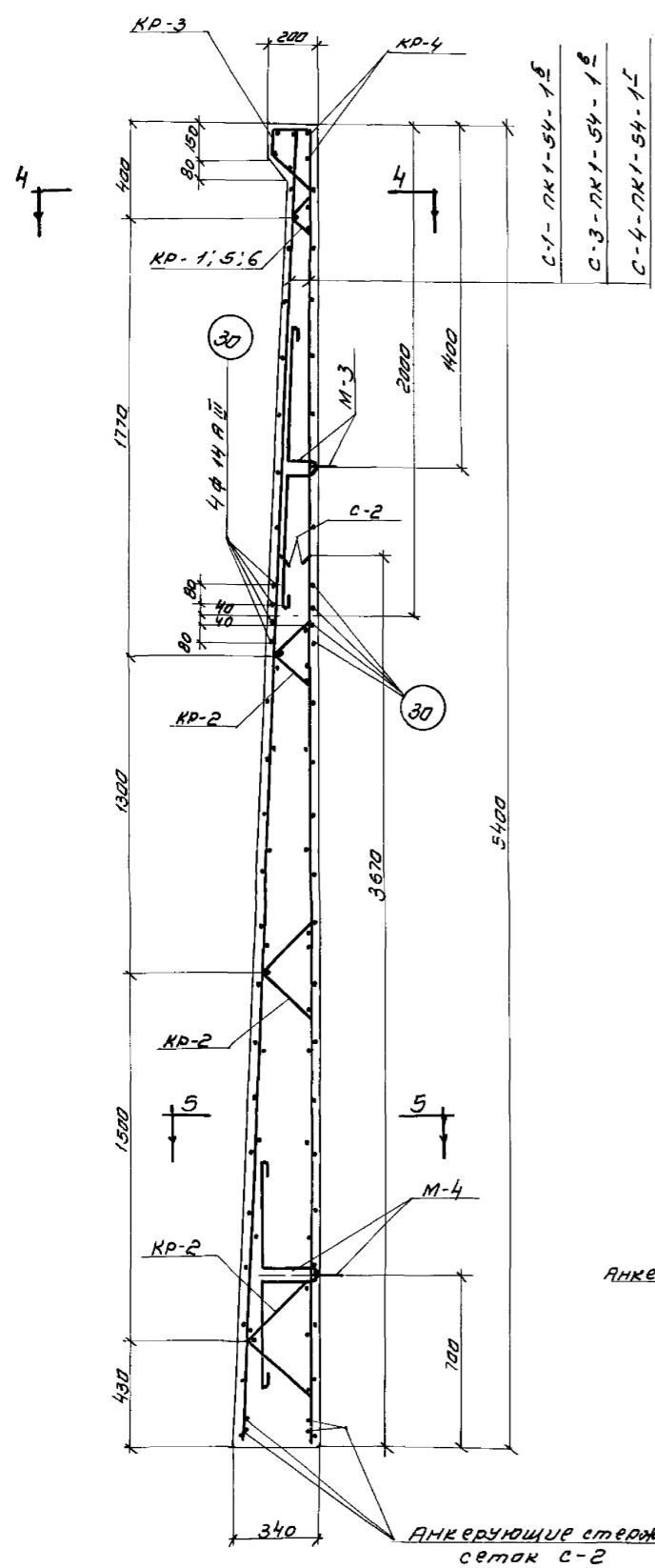
2-2



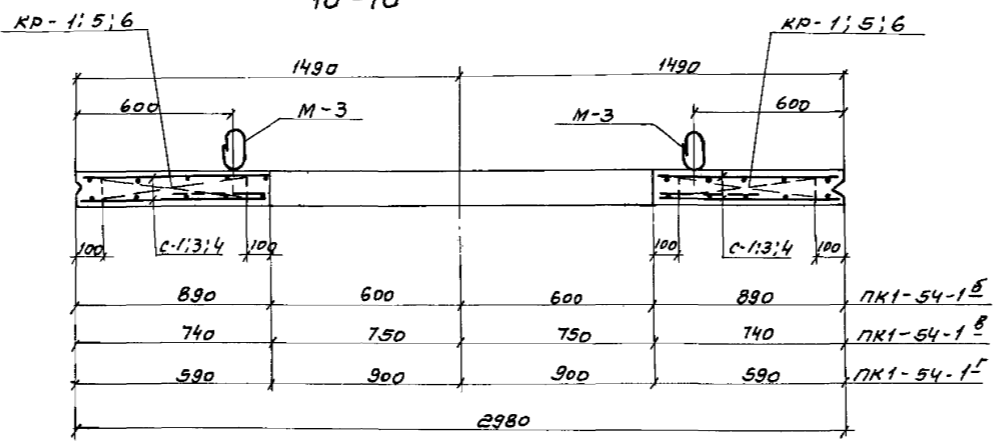
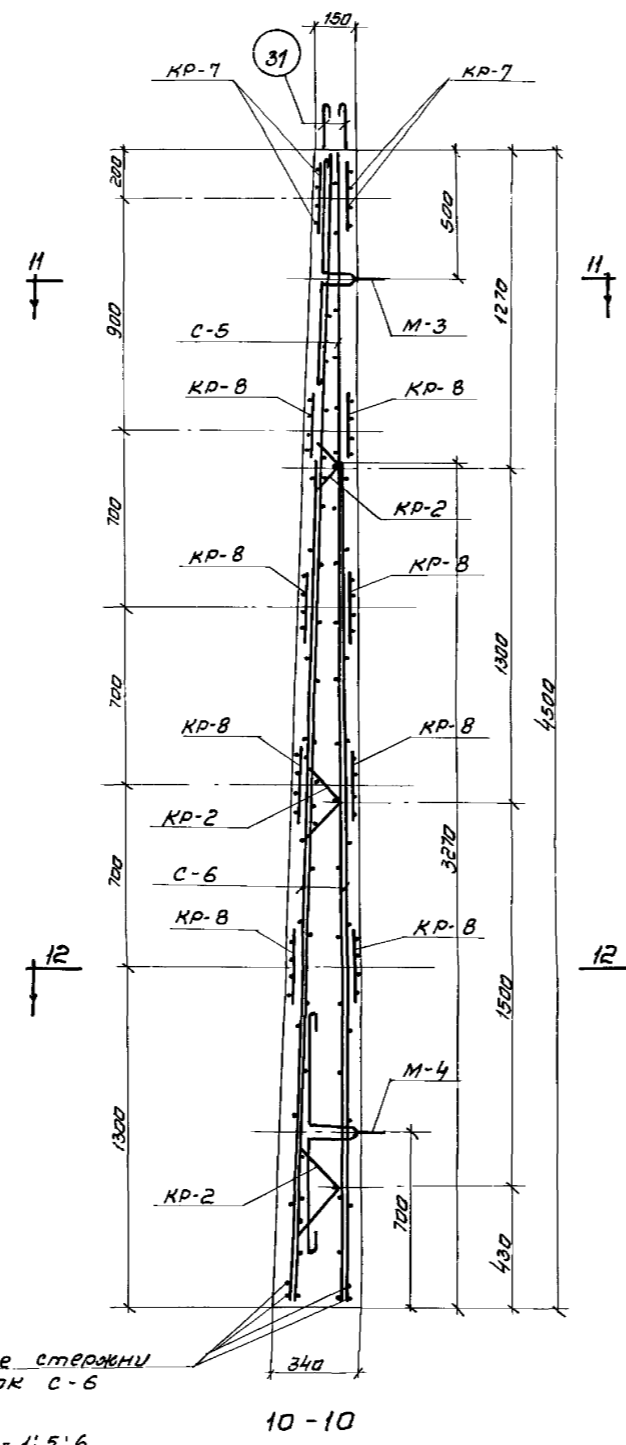
ПК1-54-1Г

Госстрой СССР СОВЕТСКОКАНАПРОЕКТ г. Москва 1972г Ларотенки - ответственные Четырехкоридорные с размерами Коридора 9x5; 8x120 из сборного железобетона	Стеновые панели ПК1-54-1БВГ; ПКУ1-54-1Б опалубочный чертёж.	Типовой проект 902-2-120/72
		Альбом II Лист АС-5

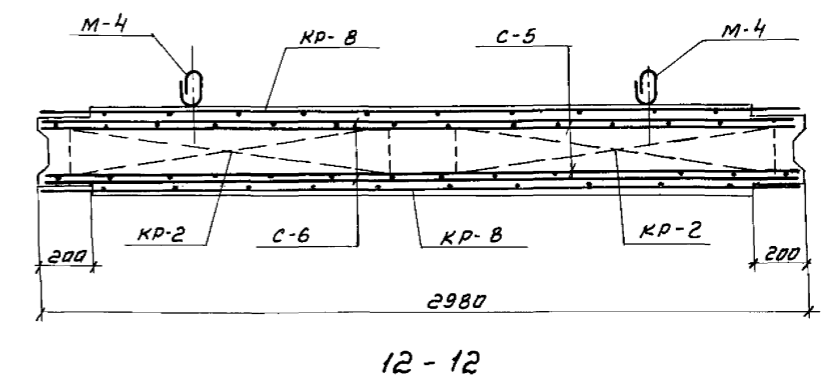
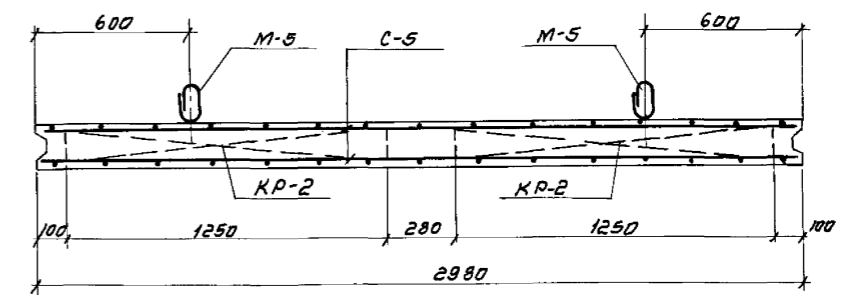
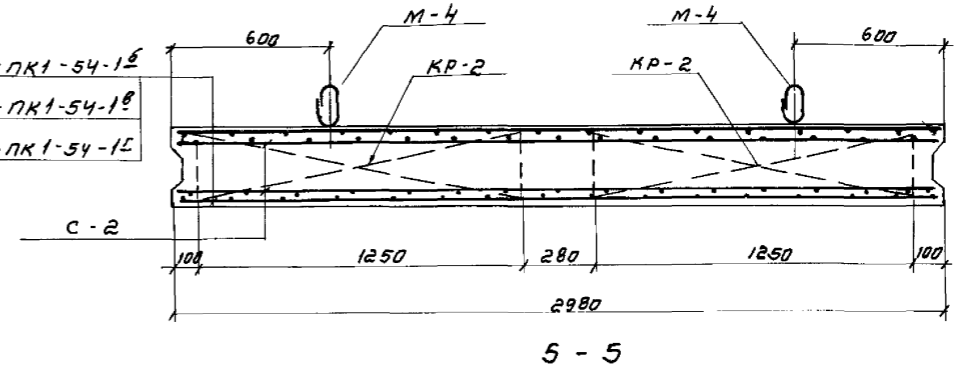
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-6  
ИМБ №  
Т-2057/72



С-1-ПК1-54-1Б  
С-3-ПК1-54-1Б  
С-4-ПК1-54-1Г



С-1-ПК1-54-1Б  
С-3-ПК1-54-1Б  
С-4-ПК1-54-1Г



Выборка стали на 1 элемент

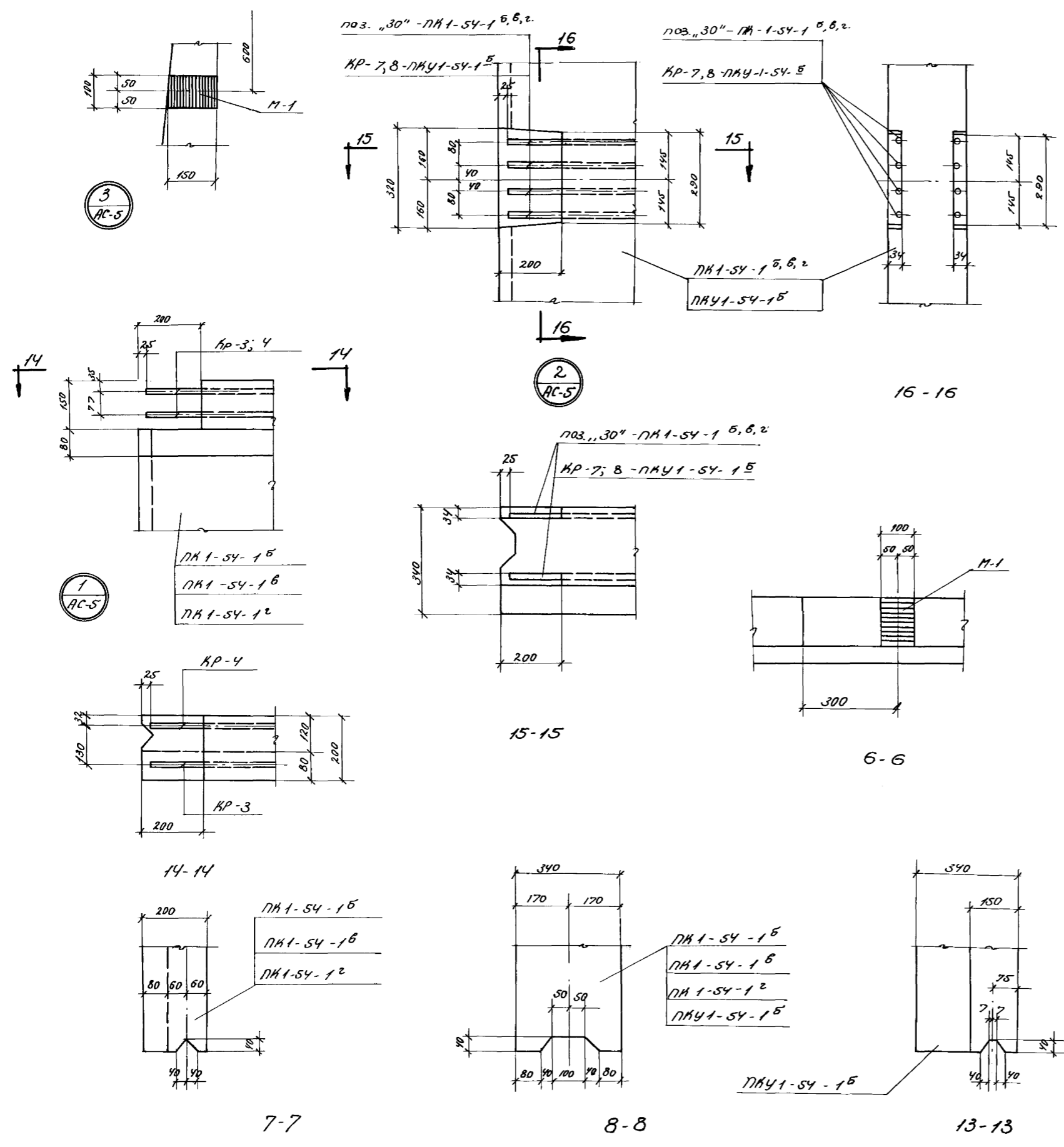
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61										Расход стали кг		
	Класс АII					Класс АI							
	φ мм					φ мм							
	10	12	14	20	22	25	Итого	6	8	10	12	Итого	
ПК1-54-1Б	85.6	-	28.0	29.2	174.0	284.8	501.6	34.0	20.6	16.8	30.8	102.2	703.8
ПК1-54-1Б	77.8	-	28.0	29.2	174.0	284.8	503.8	33.4	20.6	18.4	30.8	103.2	697.0
ПК1-54-1Г	75.2	-	28.0	29.2	174.0	284.8	501.2	32.6	20.6	20.0	30.8	104.0	695.2
ПКУ1-54-1Б	88.4	83.2	28.4	208.0	-	-	403.0	47.4	4.4	-	10.0	61.8	464.8

Примечания  
1. Общие примечание см. лист АС-5.  
2. Совместно с данным см. л. л. АС-5, 7, 8, 9, 26  
3. Защитный слой бетона 20 мм.  
4. Сетки С-5 и С-6 расположены в одной плоскости

Госстрой СССР СНПОЗВОДКАПРОЕКТ Г. Москва 1972 г.	Стеновые панели ПК1-54-1Б, В, Г, ПКУ1-54-1Б	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-6
--	--	--

Инж. В.И. Антонов  
Инж. А.А. Чирков  
Инж. В.В. Зарубин  
Инж. В.В. Зарубин  
Инж. В.В. Зарубин  
Инж. В.В. Зарубин

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-7  
Уч.б. №  
Т-2057/72



**Выборка закладных и арматурных изделий**

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Общий вес кг	№ листа	Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Общий вес кг	№ листа
ПК1-54-15 /шт.-1/	C-1	2	297.4	АС-8	ПК1-54-12 /шт.-1/	C-2	2	320.4	АС-8
	C-2	2	320.4	—		C-4	2	286.0	—
	KP-1	2	1.2	АС-8		KP-2	6	7.2	АС-8
	KP-2	6	7.2	—		KP-3	1	17.9	—
	KP-3	1	17.9	—		KP-4	1	14.9	—
	KP-4	1	14.9	—		KP-6	2	0.8	—
	M-1	4	4.0	АС-22		M-1	4	4.0	АС-22
	поз.30	8	28.0	—		поз.30	8	28.0	—
	M-3	2	26.2	АС-26		M-3	2	26.2	АС-26
	M-4	2	26.2	—		M-4	2	26.2	—
	Итого		743.4			Итого	731.6		
ПК1-54-16 /шт.-1/	C-2	2	320.4	АС-8	ПК1-54-16 /шт.-1/	C-5	2	113.0	АС-8
	C-3	2	289.2	—		C-6	2	224.6	—
	KP-2	6	7.2	АС-8		KP-2	6	7.2	—
	KP-3	1	17.9	—		KP-7	2	29.2	—
	KP-4	1	14.9	—		KP-8	8	86.4	—
	KP-5	2	1.0	—		поз.32	22	4.4	АС-8
	M-1	4	4.0	АС-22		M-4	2	26.2	АС-26
	поз.30	8	28.0	—		M-3	2	26.2	—
	M-3	2	26.2	АС-26					
	M-4	2	26.2	—					
	Итого		735.0			Итого	517.2		

Примечание:

1. Совместно с данным см. л.л. АС-5, 6, 26.

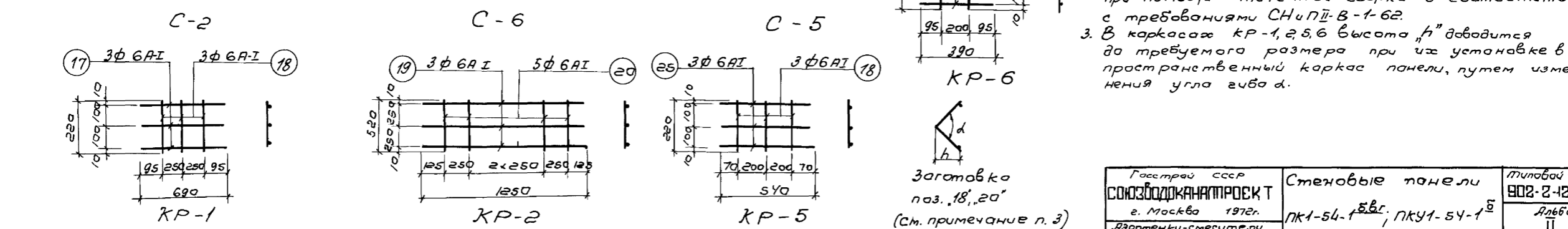
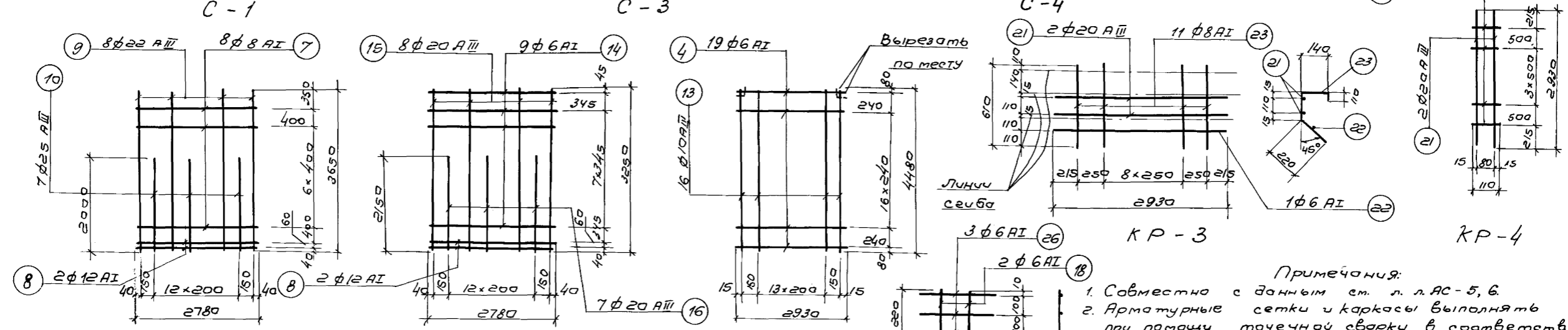
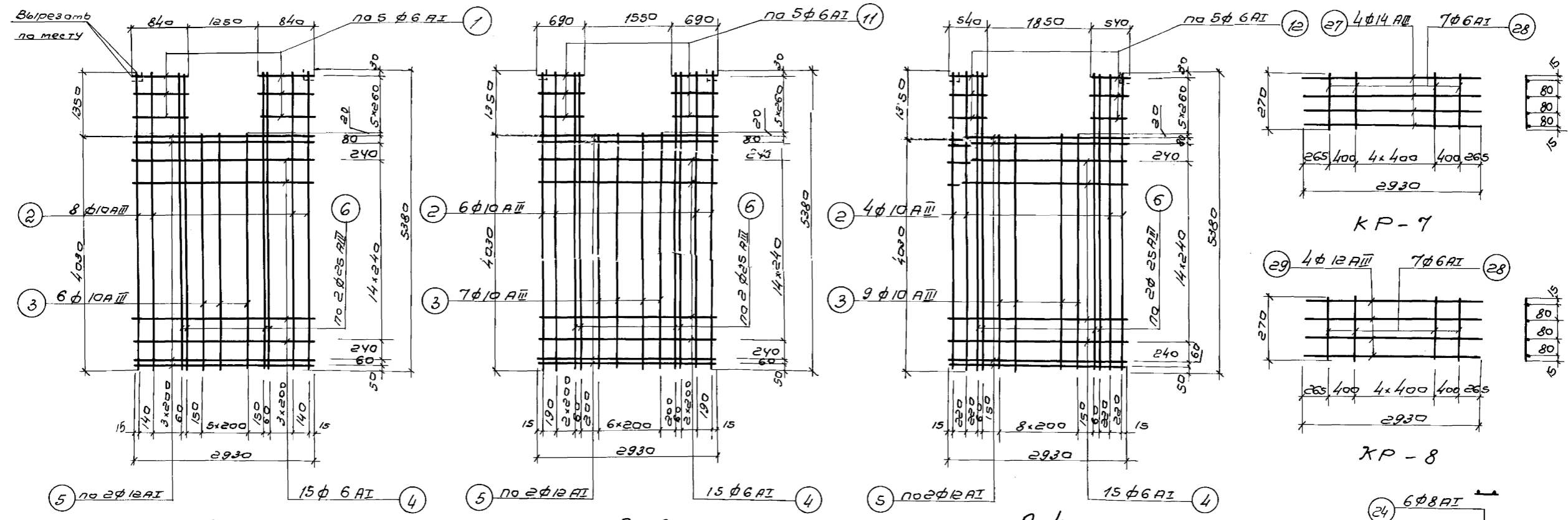
Исполнитель: [Signature]  
Инженер-проект: [Signature]  
Проверил: [Signature]

Госстрой СССР  
СНЗВЛДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1972 г.  
Архитектура-смесители  
четырёхкоридорные с  
размерами коридора  
9x5.2x120 из сборного  
железобетона.

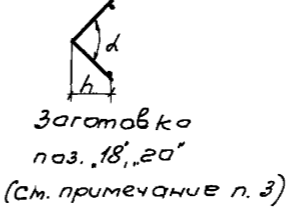
Стеновые панели  
ПК1-54-15, 16, 12; ПК1-54-15.  
Узлы.

Типовой проект  
902-2-120/72  
Альбом  
II  
Лист  
АС-7

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-8  
УНВ.Н  
Т.2087/72



- Примечания:
1. Совместно с данным ст. л. л. АС-5, 6.
  2. Арматурные сетки и каркасы выполняются при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-V-1-62.
  3. В каркасах КР-1, 2, 5, 6 высота "h" доводится до требуемого размера при их установке в пространственный каркас панели, путем изменения угла загиба.



Исполнитель: [Signature]  
Проверил: [Signature]  
Утвердил: [Signature]  
Инженер-проектировщик: [Signature]  
Инженер-конструктор: [Signature]  
Инженер-технолог: [Signature]  
Инженер-экономист: [Signature]  
Инженер-электрик: [Signature]  
Инженер-механик: [Signature]  
Инженер-санитар: [Signature]  
Инженер-теплотехник: [Signature]  
Инженер-строитель: [Signature]  
Инженер-химик: [Signature]  
Инженер-физик: [Signature]  
Инженер-акустик: [Signature]  
Инженер-радиотехник: [Signature]  
Инженер-лазерщик: [Signature]  
Инженер-автоматизатор: [Signature]  
Инженер-робототехник: [Signature]  
Инженер-системный администратор: [Signature]  
Инженер-программист: [Signature]  
Инженер-испытатель: [Signature]  
Инженер-калькулятор: [Signature]  
Инженер-эколог: [Signature]  
Инженер-охраны труда: [Signature]  
Инженер-по технике безопасности: [Signature]  
Инженер-по качеству: [Signature]  
Инженер-по охране окружающей среды: [Signature]  
Инженер-по энергетике: [Signature]  
Инженер-по пожарной безопасности: [Signature]  
Инженер-по гражданской обороне: [Signature]  
Инженер-по радиационной безопасности: [Signature]  
Инженер-по безопасности жизнедеятельности: [Signature]

Госстрой СССР СОИЗВОДПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Стеновые панели ПК1-54-1 БВГ; ПКУ1-54-1 Б	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-8
Взрешенки-смесители четырёхкоридорные с размерами кардана 9x5,2x120 из сборного железобетона.	сетки, каркасы.	

Типовой проект  
 902-2-120/72  
 Лист  
 АС-9  
 Члв. №  
 Т-2057/72

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие									
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
С-1	1	840	6A I	840	10	8.4	6A I	52.4	12.5
	2	5380	10A III	5380	8	43.1	12A I	11.7	10.4
	3	4030	10A III	4030	6	24.2	10A III	67.3	42.8
	4	2930	6A I	2930	15	44.0	25A III	21.5	83.0
	5	2930	12A I	2930	4	11.7		Итого	148.7
	6	5380	25A III	5380	4	21.5			
С-2	7	2780	8A I	2780	8	22.2	8A I	22.2	8.8
	8	2780	12A I	2780	2	5.6	12A I	5.6	5.0
	9	3650	22A III	3650	8	29.2	22A III	29.2	87.0
	10	2200	25A III	2200	7	15.4	25A III	15.4	59.4
							Итого	160.2	
С-3	2	5380	10A III	5380	6	32.3	6A I	50.9	12.3
	3	4030	10A III	4030	7	28.3	12A I	11.7	10.4
	4	2930	6A I	2930	15	44.0	10A III	60.6	38.9
	5	2930	12A I	2930	4	11.7	25A III	21.5	83.0
	6	5380	25A III	5380	4	21.5		Итого	144.6
	11	690	6A I	690	10	6.9			
С-4	2	5380	10A III	5380	4	21.5	6A I	49.4	12.0
	3	4030	10A III	4030	9	36.3	12A I	11.7	10.4
	4	2930	6A I	2930	15	44.0	10A III	57.8	37.6
	5	2930	12A I	2930	4	11.7	25A III	21.5	83.0
	6	5380	25A III	5380	4	21.5		Итого	143.0
	12	540	6A I	540	10	5.4			
С-5	4	2930	6A I	2930	19	55.6	6A I	55.6	12.3
	13	4480	10A III	4480	16	71.5	10A III	71.5	44.2
							Итого	56.5	
С-6	8	2780	12A I	2780	2	5.6	6A I	25.9	5.8
	14	2780	6A I	2780	9	25.9	12A I	5.6	5.0
	15	3250	20A III	3250	8	26.0	20A III	41.0	101.5
	16	2150	20A III	2150	7	15.0		Итого	112.3

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие									
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР-1	17	690	6A I	690	3	2.0	6A I	2.7	0.6
	18		6A I	220	3	0.7			
КР-2	19	1250	6A I	1250	3	3.8	6	6.6	1.2
	20		6A I	560	5	2.8			
КР-3	21	2930	20A III	2930	2	5.9	6A I	2.9	0.6
	22	2930	6A I	2930	1	2.9	8A I	6.7	2.7
	23		8A I	610	11	6.7		Итого	17.9
КР-4	21	2930	20A III	2930	2	5.9	8A I	0.7	0.3
	24	110	8A I	110	6	0.7	20A III	5.9	14.6
							Итого	14.9	
КР-5	25	540	6A I	540	3	1.6	6A I	2.3	0.5
	18		6A I	220	3	0.7			
КР-6	26	390	6A I	390	3	1.2	6A I	1.7	0.4
	18		6A I	220	2	0.5			
КР-7	27	2930	14A III	2930	4	11.7	6A I	1.9	0.4
	28	270	6A I	270	7	1.9	14A III	11.7	14.2
							Итого	14.6	
КР-8	28	270	6A I	270	7	1.9	6A I	1.9	0.4
	29	2930	12A III	2930	4	11.7	12A III	11.7	10.4
							Итого	10.8	

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие									
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
Отдельные позиции	30	2930	14A III	2930	1	2.9		Вес	3.5
	31	400	8A I	520	1	0.5		Вес	0.2

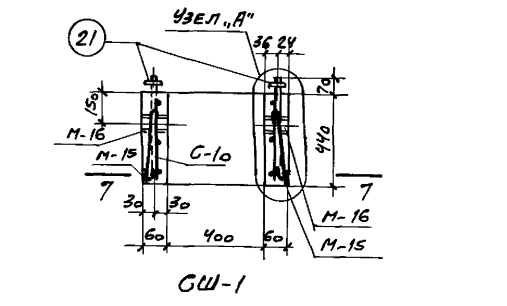
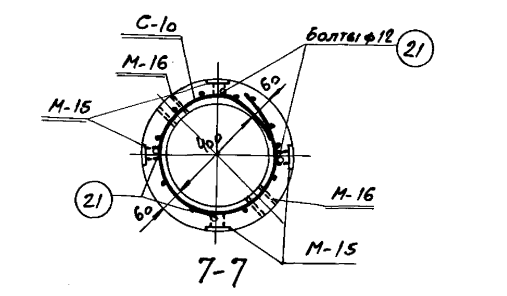
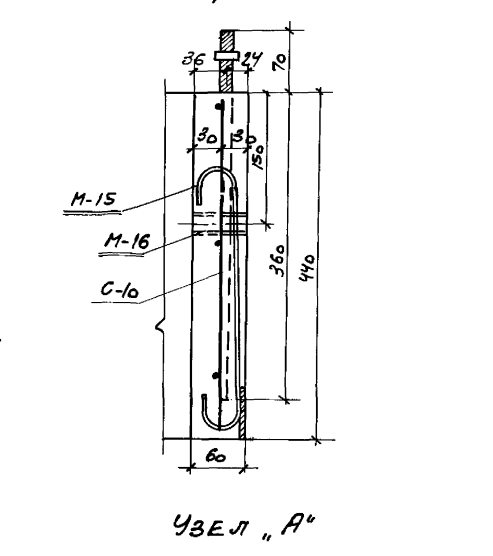
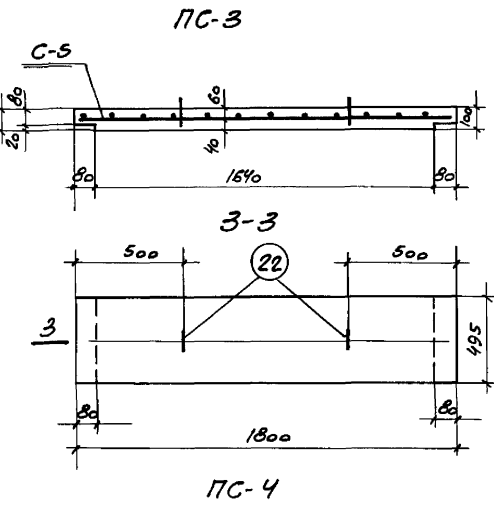
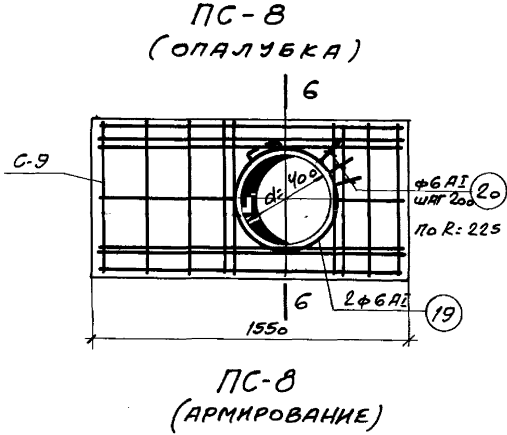
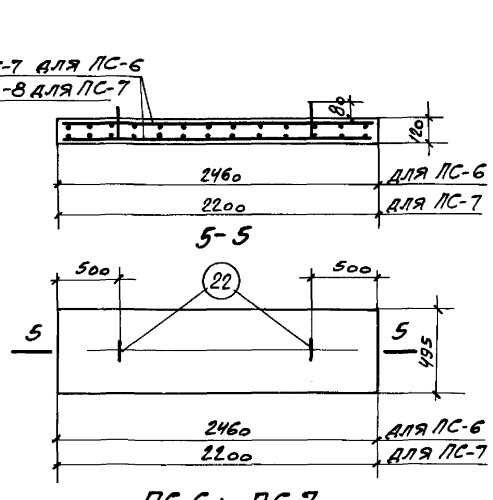
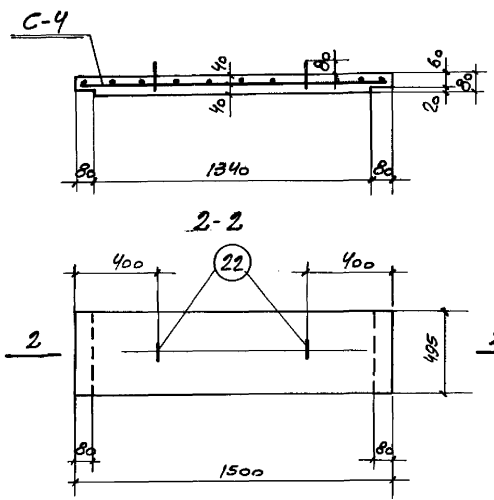
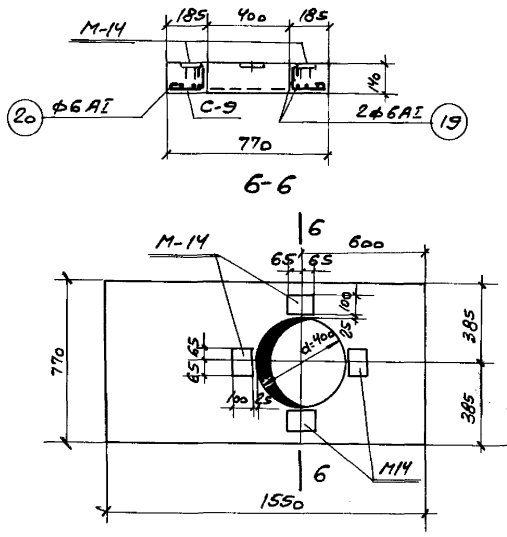
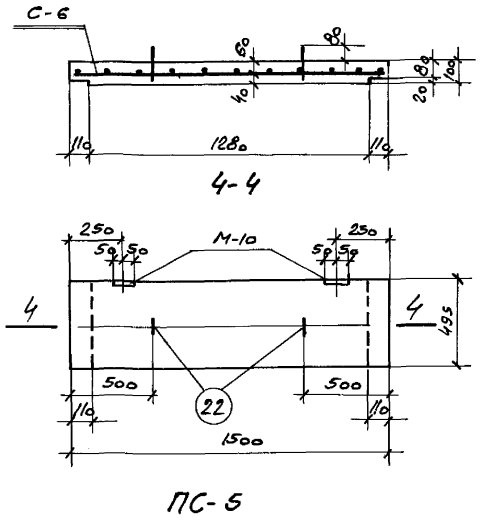
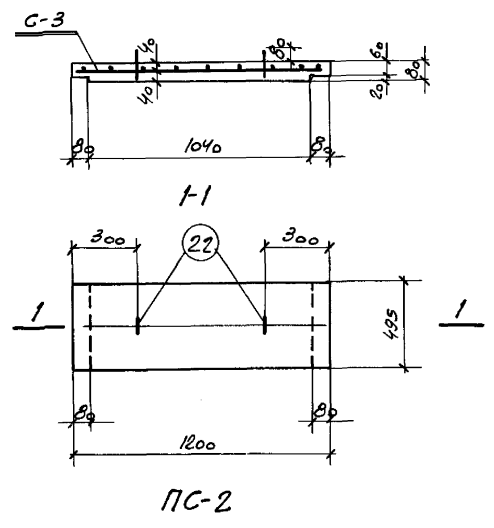
Примечание.  
 1. Совместно с данным см. л. л. АС-5 ÷ 8.

Госстрой СССР СООЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Арматурно-стесители четырехкарданные с разме- рами кардана 9х5,2х120 из сборного железобетона	Стеновые панели ПК1-54-1 <sup>д.в.г.</sup> ; ПКУ1-54-1 <sup>д.</sup> спецификация.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-9 12176-02 13
---	--	---

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-10  
ИВ.Н  
7-2057/72

Выборка арматурных и закладных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	к-во шт.	Вес кг	№ листа	Марка эл-та	Марка изделия	к-во шт.	Вес кг	№ листа
ПС-2	С-3	1	2,9	АС-4	ПС-8	С-9	1	7,5	АС-4
	Поз.22	2	0,8	АС-4		М-14	4	4,8	АС-27
ПС-3	С-4	1	3,6	АС-4	Поз.19		2	0,8	АС-4
	Поз.22	2	0,8	АС-4		Поз.20	8	0,8	АС-4
ПС-4	С-5	1	4,2	АС-4	СЩ-1	С-10	1	2,5	АС-4
	Поз.22	2	0,8	АС-4		М-15	4	2,8	АС-27
ПС-5	С-6	1	3,6	АС-4	Поз.21		4	1,6	АС-4
	Поз.22	2	0,8	АС-4					
ПС-6	С-7	2	5,3	АС-4					
	Поз.22	2	0,8	АС-4					
ПС-7	С-8	2	4,8	АС-4					
	Поз.22	2	0,8	АС-4					



Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Торжечкатанная арматура сталь ГОСТ 5781-61						Расход стали кг
	Класс А I			Класс А II			
	6	8	12	8	10	12	
ПС-2	1,0	-	-	1,0	1,9	-	1,9
ПС-3	1,2	-	-	1,2	2,4	-	2,4
ПС-4	1,4	-	-	1,4	2,8	-	2,8
ПС-5	1,2	-	-	1,2	2,4	-	2,4
ПС-6	1,4	-	-	1,4	3,9	-	3,9
ПС-7	1,3	-	-	1,3	3,5	-	3,5
ПС-8	1,8	-	-	1,8	-	5,7	5,7
СЩ-1	2,5	-	-	2,5	-	-	2,5

Показатели на 1 элемент

Марка эл-та	Вес эл-та	*Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Марка эл-та	Вес эл-та	*Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС-2	0,09	М-	0,048	2,9	ПС-6	0,35	М-	0,146	5,3
ПС-3	0,15	Мрз-	0,06	3,6	ПС-7	0,33	Мрз-	0,132	4,8
ПС-4	0,21	В-	0,09	4,2	ПС-8	0,42	Мрз-	0,157	7,5
ПС-5	0,187	В-	0,075	3,6	СЩ-1	0,095	В-	0,038	2,5

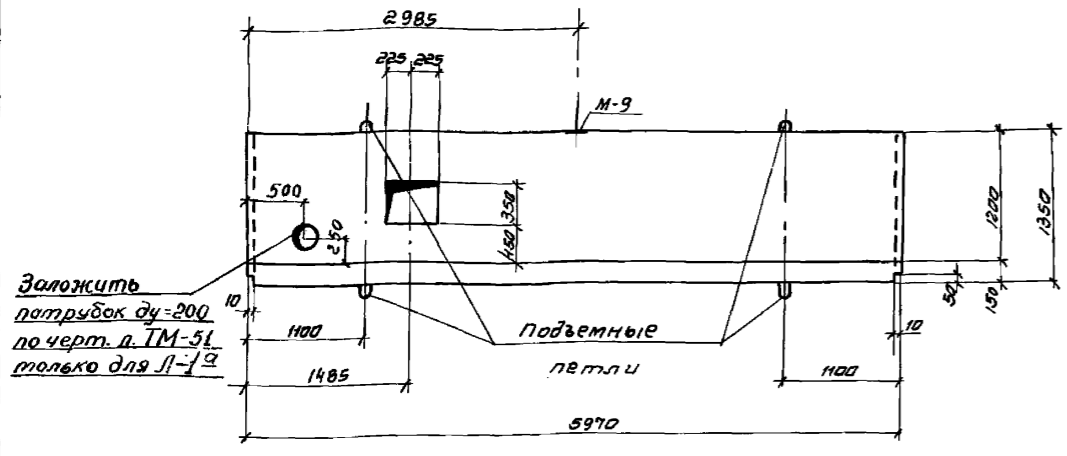
\* Принимать по таблице 1 (Альбом I)

Примечания:

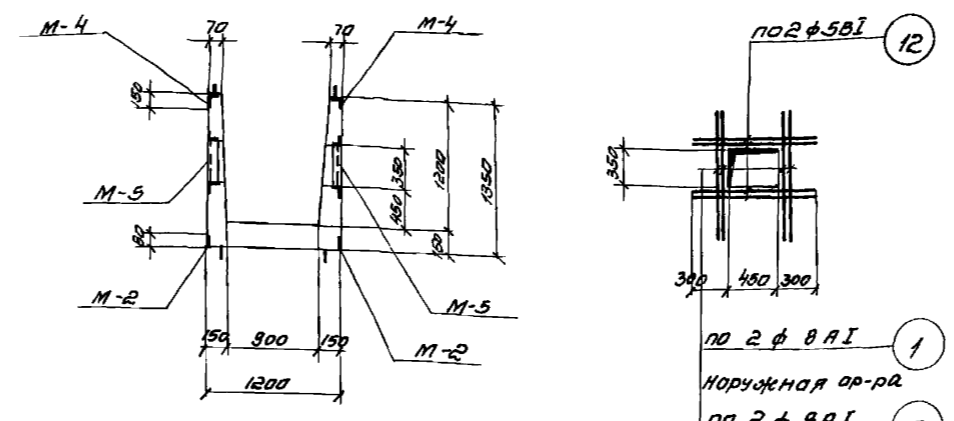
1. Совместно с данным см. л. АС-27
2. Сетки, спецификацию арматуры см. л. АС-4
3. Защитный слой бетона в плитах ПС-6, 8 - 20 мм.

Госстрой СССР Созводканыпроект г. Москва 1972г. Авторы: А.В. Смирнов, А.И. Смирнов, А.И. Смирнов, А.И. Смирнов, А.И. Смирнов, А.И. Смирнов, А.И. Смирнов, А.И. Смирнов, А.И. Смирнов, А.И. Смирнов	Плиты ПС-2; ПС-3; ПС-4; ПС-5; ПС-6; ПС-7; ПС-8; СЩ-1 Арматурно-опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-10
---	---	---

Титульный лист  
 902-2-120/72  
 Лист  
 АС-11  
 ЧИВ №  
 Т-2057/72

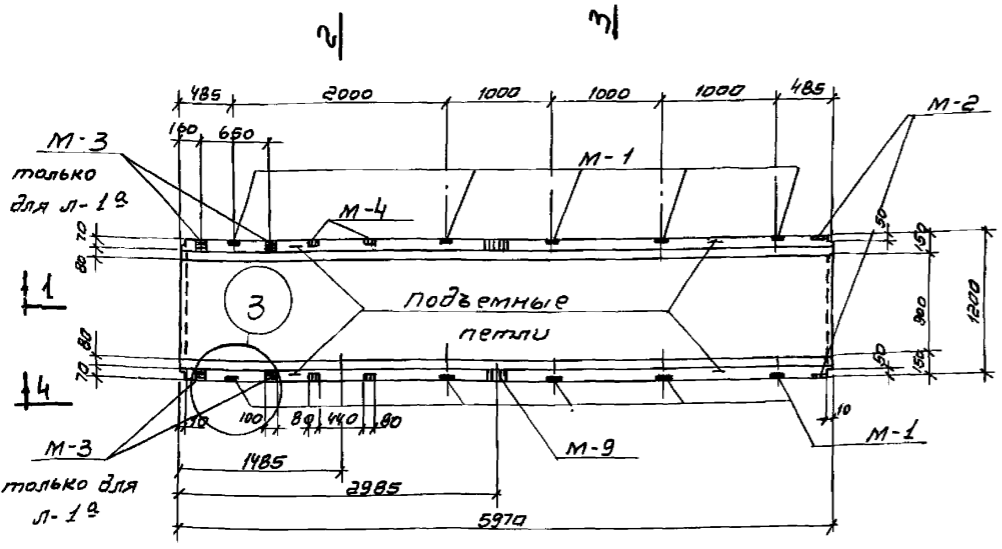


1-1

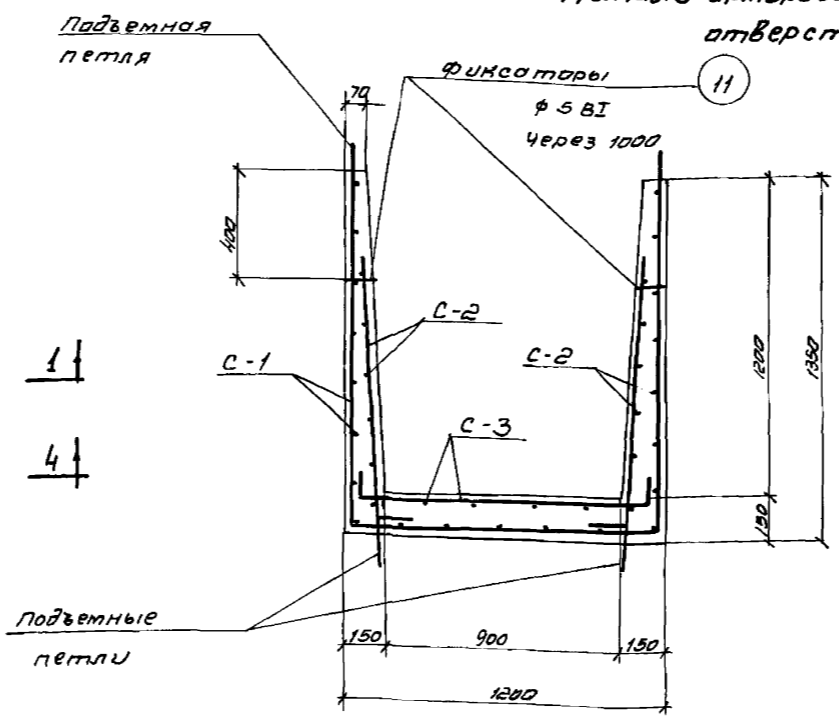


2-2

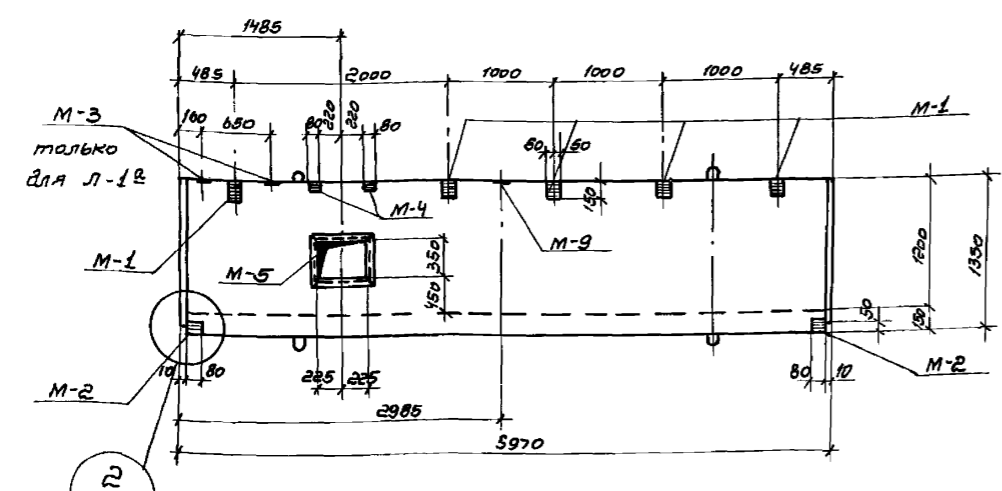
Деталь армирования отверстий



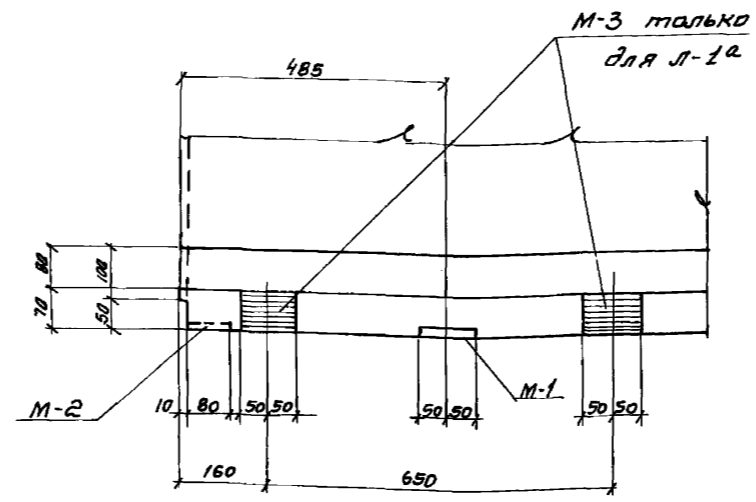
Лоток Л-1  
 Лоток Л-1<sup>а</sup>



3-3



Вид по 4-4



3

**Выборка арматурных и закладных изделий**

Марка эл-та	Марка изделия	к-во шт	вес кг.	№ листа	Марка эл-та	Марка изделия	к-во шт	вес кг.	№ листа
Лоток Л-1	С-1	1	108.2	АС-20	Лоток Л-1 <sup>а</sup>	С-1	1	108.2	АС-20
	С-2	2	53.6	"		С-2	2	53.6	"
	С-3	1	21.6	"		С-3	1	21.6	"
	Поз. 11	12	0.6	"		Поз. 11	12	0.6	"
	Поз. 12	8	1.6	"		Поз. 12	8	1.6	"
	Поз. 1	4	6.0	"		Поз. 1	4	6.0	"
	Поз. 5	8	3.2	"		Поз. 5	8	3.2	"
	М-1	10	10.0	АС-22		М-1	10	10.0	АС-22
	М-2	4	2.4	"		М-2	4	2.4	"
	М-4	4	2.8	"		М-4	4	2.8	"
М-5	2	27.2	"	М-5	2	27.2	"		
М-9	2	3.0	"	М-9	2	3.0	"		
Итого:			240.2		Итого:			242.6	

**Выборка стали на 1 элемент**

Марка эл-та	Холоднотянутая обыкновенная проволока ГОСТ 6727-53			Горячекатаная арматура сталь ГОСТ 5781-61				Расход стали кг	
	Класс В I			Класс А I					
	φ мм			φ мм					
Л-1	5	—	Итого	8	10	20	—	Итого	кг
Л-1 <sup>а</sup>	30.3	—	30.3	98.9	29.2	36.4	—	164.1	194.0
Л-1 <sup>б</sup>	30.3	—	30.3	98.9	29.2	36.4	—	164.1	194.0

**Показатели на 1 элемент**

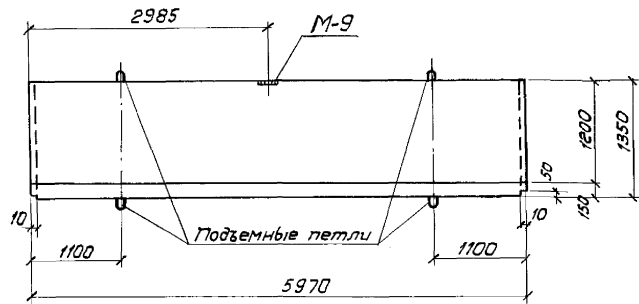
Марка эл-та	Вес эл-та т	Марка бетона	объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
Л-1	6.65	М-100	2.66	194.0
Л-1 <sup>а</sup>	6.65	М-100 В	2.66	194.0

- Примечания:**
1. Защитный слой бетона - 20
  2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стенки лотка.
  3. В местах отверстий арматуру сетка обрезать по месту.

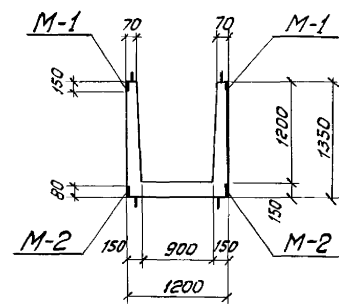
Госстрой СССР <b>СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b> г. Москва 1972г. Разработчик-проектировщик четырехкоридорные с размерами коридора 3х5,2х120 из сборного железобетона	Лотки Л-1, Л-1 <sup>а</sup> Арматурно-опалубочный чертеж	Титульный лист 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-11 12176-02 15
--	---	--

СОГЛАСОВАНО:  
 Отдел №15  
 Исполнитель: Киселева  
 Проверил: Киселева  
 Рук. группы: Горбуз  
 Рук. проекта: Горбуз  
 Утвердил: Уткин  
 Нач. отдела: Андреев

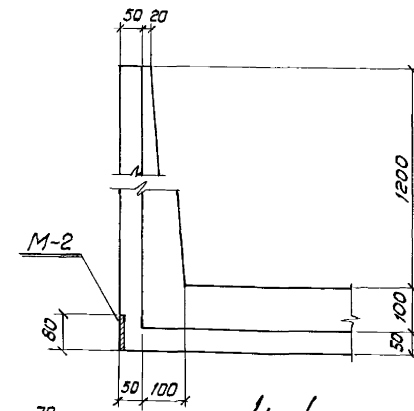
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-12  
ИНВ. №  
Т-205/72



1-1



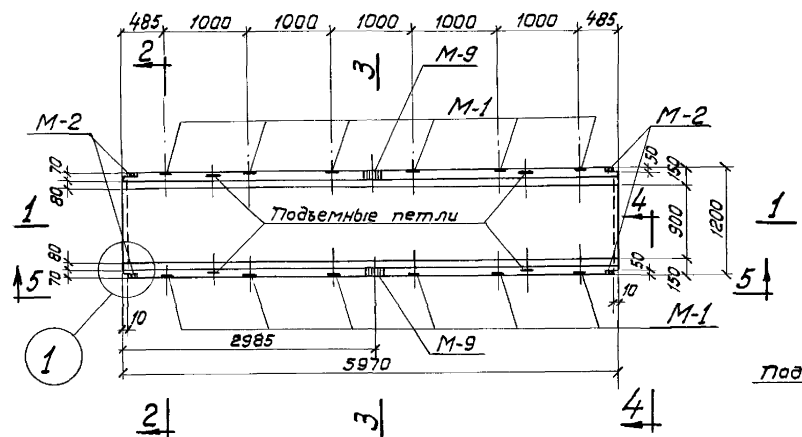
2-2



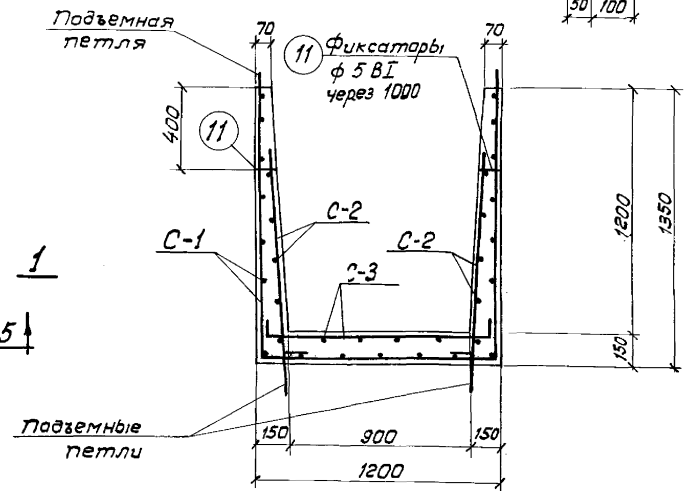
4-4

**Выборка арматурных и закладных изделий**

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа
Лоток Л-2	С-1	1	108.2	АС-20
	С-2	2	53.6	—
	С-3	1	21.6	—
	поз. 11	12	0.6	—
	М-1	12	12.0	АС-22
	М-2	4	2.4	—
	М-9	2	3.0	—
Итого:			201.4	



Лоток Л-2



3-3

**Выборка стали на 1 элемент**

Марка эл-та	Холоднокатаная обыкновенная проволока ГОСТ 6727-55		Горячекатаная ар-ра "сталь" ГОСТ 5781-61			Расход стали кг		
	Класс В I		Класс А I					
	φ мм		φ мм					
	5	—	Итого	8	10	20	Итого	184.0
Л-2	28.7	—	28.7	89.7	29.2	36.4	155.3	

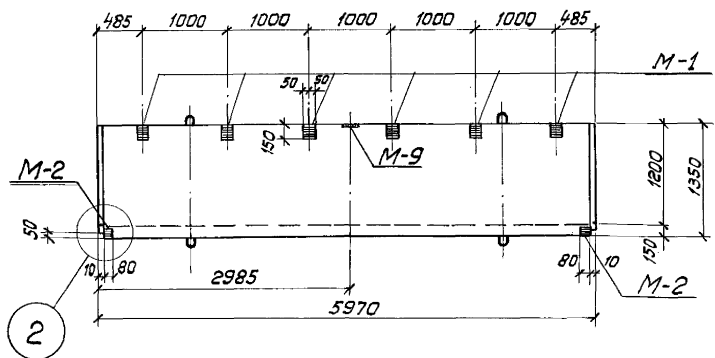
**Показатели на 1 элемент**

Марка эл-та	Вес эл-та т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-2	6.65	М-Прз-В-	2.66	184.0

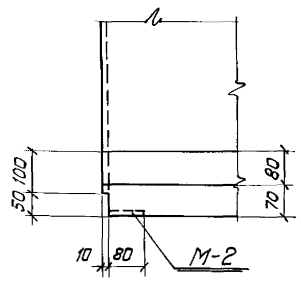
\*-принимать по таблице 1 (альбом I)

**Примечания:**

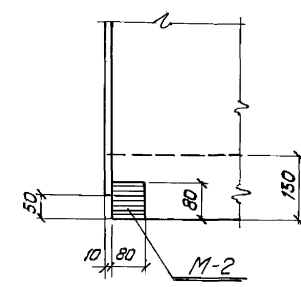
1. Защитный слой бетона - 20мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стенки лотка.



Вид по 5-5



1



2

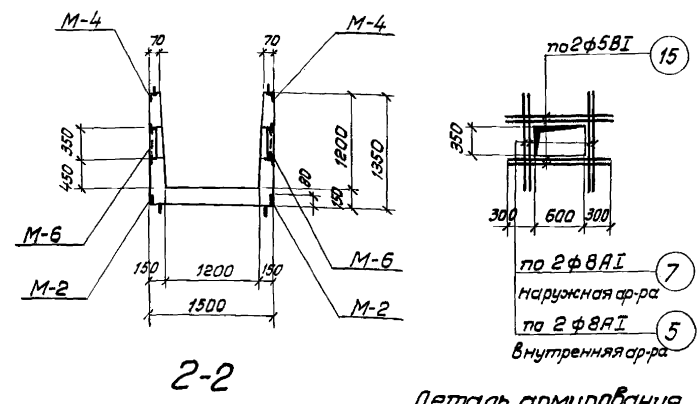
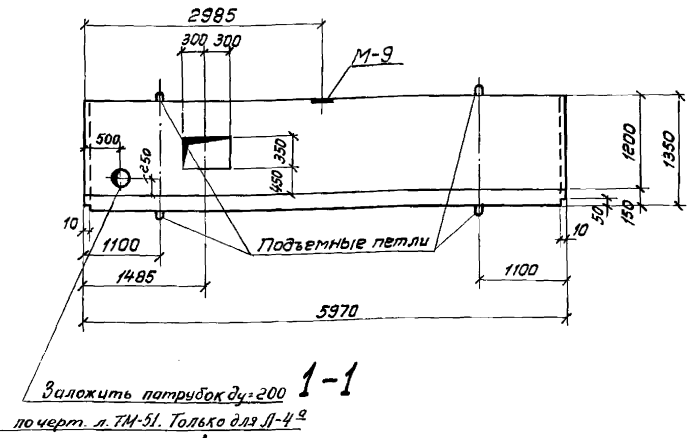
Нач. отдела Андреев  
Гл. инж. пр. та Чукасов  
Рук. группы Гавриш  
Установитель Оберевский  
Проберил Кузнецова

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 197г.	Лоток Л-2 Арматурно-опалубочный чертёж	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-12
---	---	---



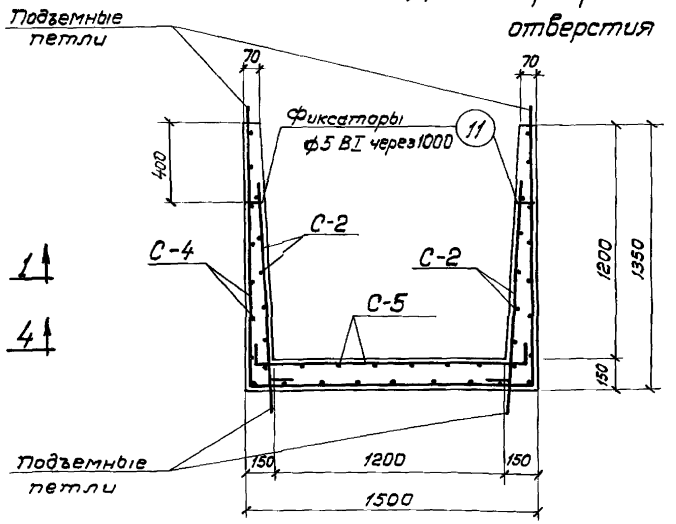
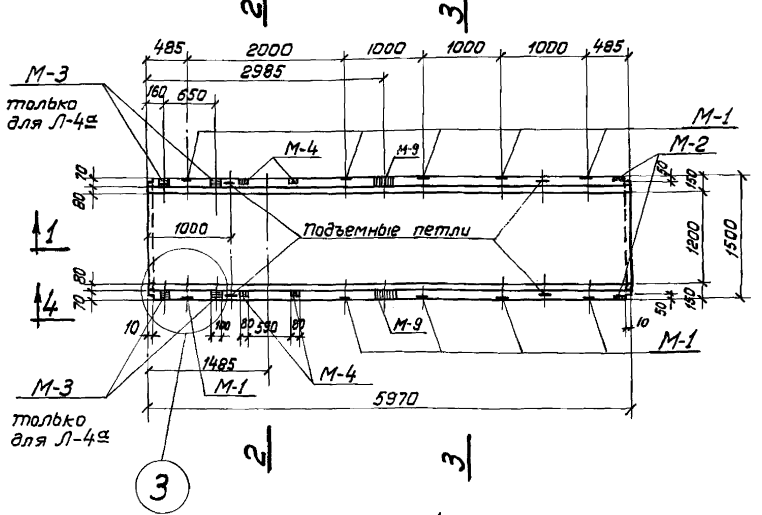


Уголовный проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-14  
ИИВ. №  
Т-2057/72



**Выборка арматурных и закладных изделий**

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа	Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа
Л-4	С-2	2	53.6	АС-20	Л-4	С-2	2	53.6	АС-20
	С-4	1	119.3	—		С-4	1	119.3	—
	С-5	1	27.2	—		С-5	1	27.2	—
	поз. 11	12	0.6	—		поз. 11	12	0.6	—
	поз. 7	4	6.4	—		поз. 7	4	6.4	—
	поз. 5	8	3.2	—		поз. 5	8	3.2	—
	поз. 15	8	1.6	—		поз. 15	8	1.6	—
	М-1	10	10.0	АС-22		М-1	10	10.0	АС-22
	М-2	4	2.4	—		М-2	4	2.4	—
М-4	4	2.8	—	М-3	4	2.4	—		
М-6	2	30.8	—	М-4	4	2.8	—		
М-9	2	3.0	—	М-6	2	30.8	—		
Итого:					Итого:				
					260.9				
					263.3				



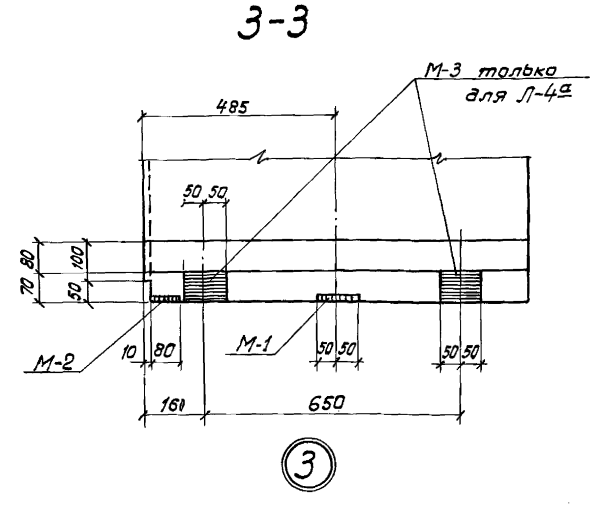
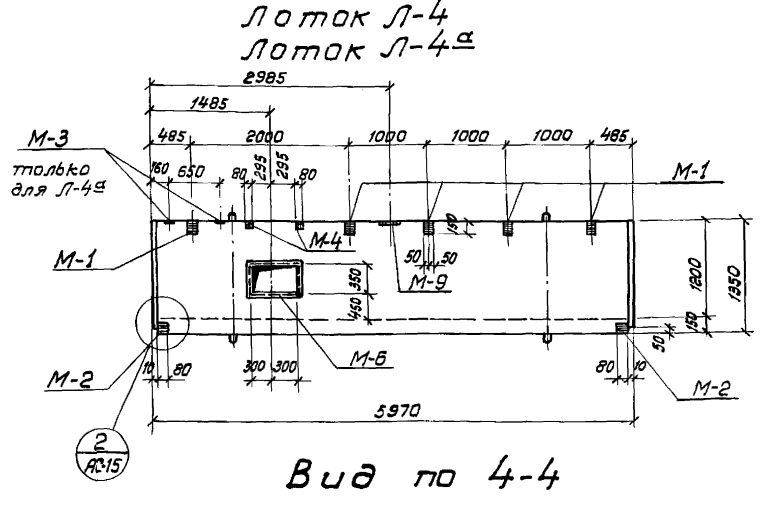
**Выборка стали на 1 элемент**

Марка эл-та	Холоднотянутая обыкновенная проволока ГОСТ 5721-63		Горячекатаная арматура сталь ГОСТ 5781-61				Расход стали кг		
	Класс В I	Класс А I							
	ф мм		ф мм						
	5	—	Итого	8	10	20	—	Итого	
Л-4	32.2	—	32.2	106.8	36.5	36.4	—	179.7	211.9
Л-4 <sup>а</sup>	32.2	—	32.2	106.8	36.5	36.4	—	179.7	211.9

**Показатели на 1 элемент**

Марка эл-та	Вес эл-та т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
Л-4	7.33	М-Пр-В-	2.93	211.9
Л-4 <sup>а</sup>	7.33			211.9

\* Принимать по таблице №1 (альбома I)

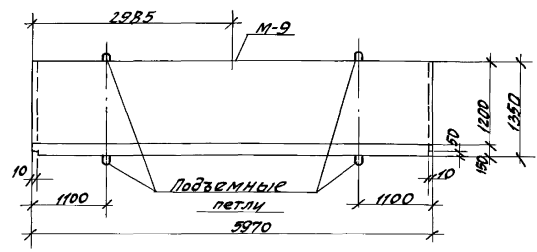


- Примечания.**
1. Защитный слой бетона — 20 мм
  2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стенки лотка.
  3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

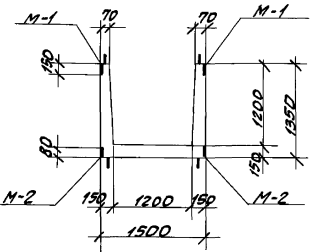
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Разработчик-специалист четырехквалиционные с размерами карниза 9x5,2x120 из сборного железобетона	Лотки Л-4, Л-4 <sup>а</sup> Арматурно-опалубочный чертеж	Уголовный проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-14
--	---	---

Ин. отдела Андреев  
Ин. отдела Чурков  
Руководитель Гарбузов  
Исполнитель Выбораккин  
Проверил Киселева

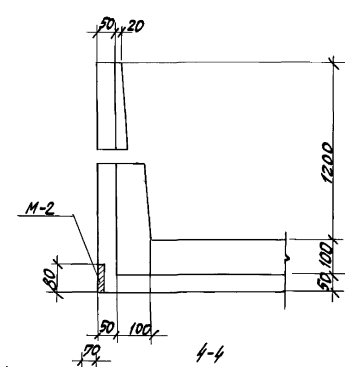
СОГЛАСОВАНО  
Отдел №15



1-1

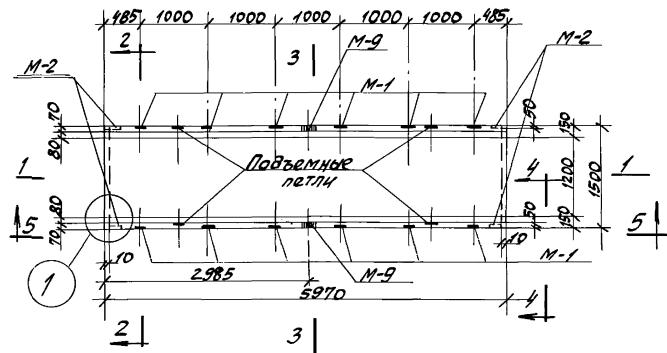


2-2

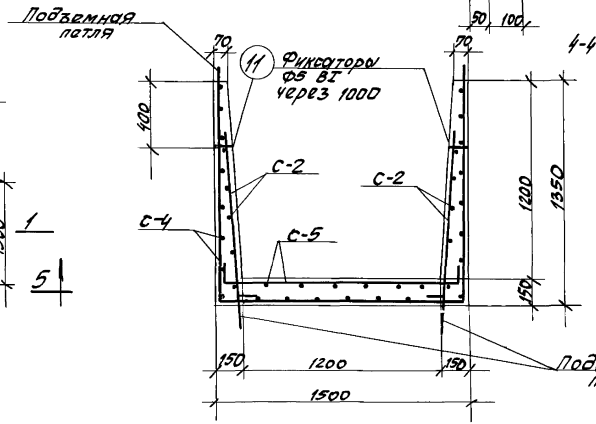


4-4

Выборка арматурных и закладных изделий				
Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Вес кг	№ листа
Лоток Л-5	С-2	2	53.6	АС-20
	С-4	1	119.3	—
	С-5	1	27.2	—
	поз. 11	12	0.6	—
	М-1	12	12.0	АС-22
	М-2	4	2.4	—
М-9	2	3.0	—	
Итого:			218.1	



Лоток Л-5



3-3

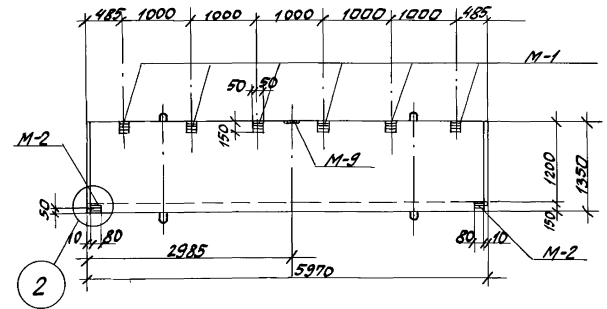
Выборка стали на 1 элемент		Условная марка обжимной проволоки ГОСТ 227-83				Горючая стальная ар-ра марки ГОСТ 5781-67				Расход стали кг
Марка эл-та	Класс ВТ	Ф мм		Ф мм		Класс ВТ				
		5	У7020	8	10	20	У7020			
Л-5	30.6	30.6	30.6	97.2	36.5	36.4	170.1			200.7

Показатели на 1 элемент				
Марка эл-та	Вес т	*марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
Л-5	7.33	М-100	2.93	200.7

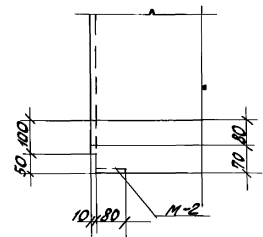
\* Принимать по таблице 1 (альбом Г)

Примечания:

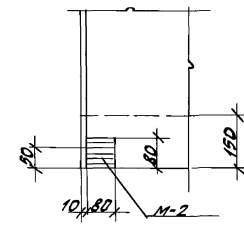
1. Защитный слой бетона - 20 мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стенки лотка.



Вид по 5-5



1

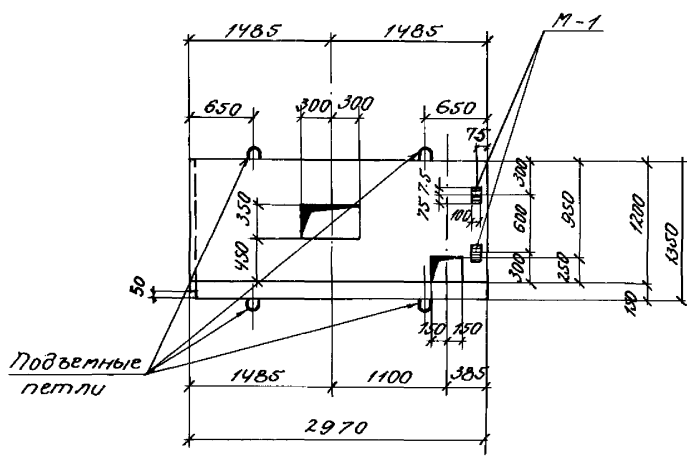


2

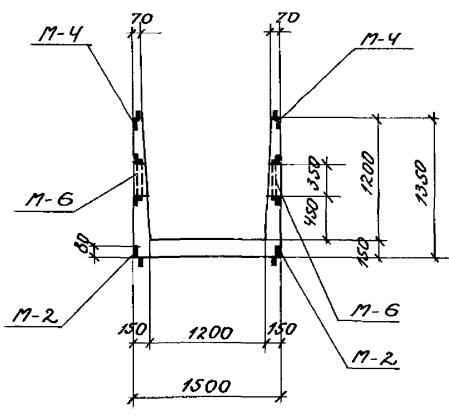
Госстрой СССР КОМПЕТЕНТНЫЙ ПРОЕКТ С. Москва 1978г. Лазаренко-Смирновы и другие инженеры корпорации 902-2120 из сборной железобетона	Лоток Л-5 Арматурно-опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2120/172 альбом Т Лист АС-15
--	---	--

Проб. Сх. 2/10-21. Конкр. Образец-

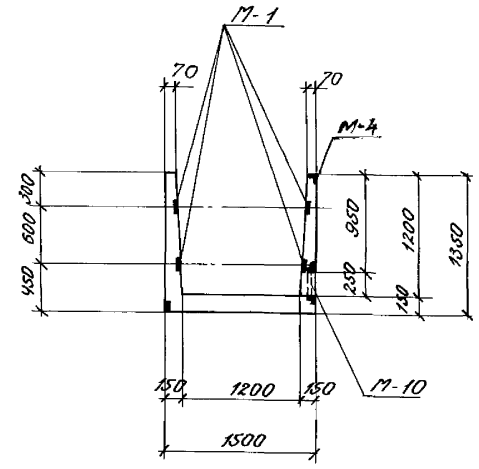
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-16  
ИВБ. №  
Т-2057/72



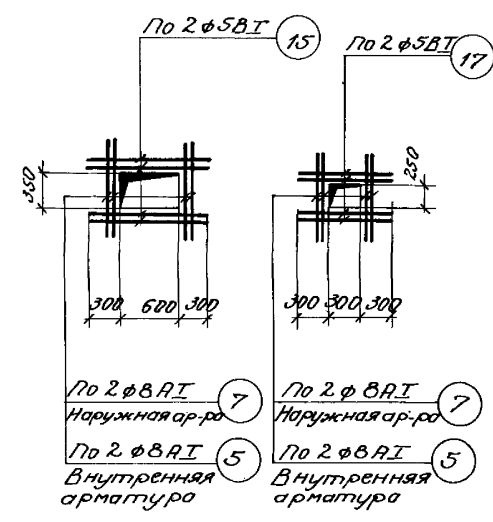
1-1  
4 2 3



2-2



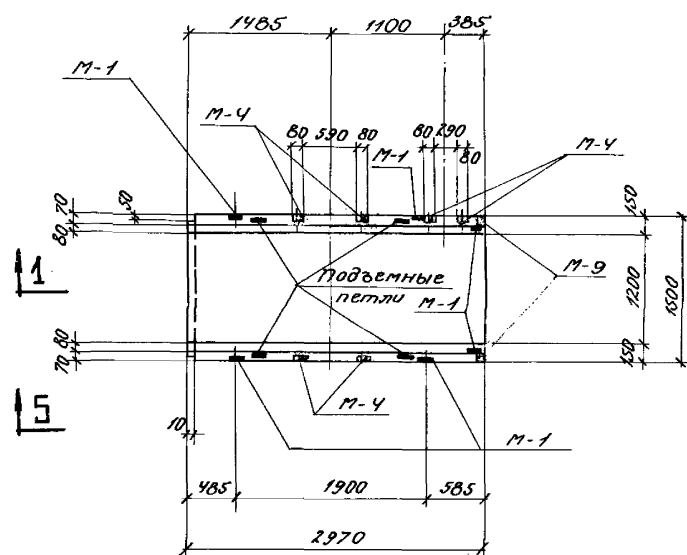
3-3



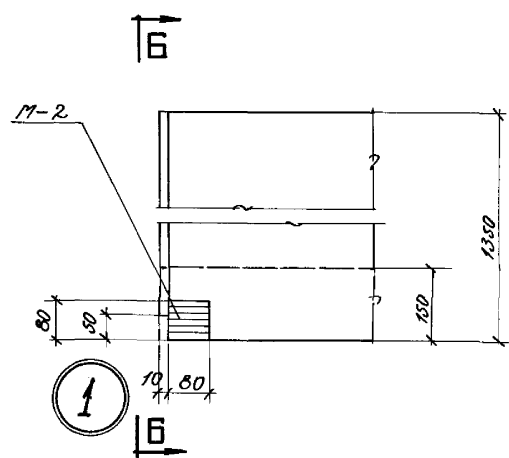
Деталь армирования  
отверстий

**Выборка арматурных и закладных изделий**

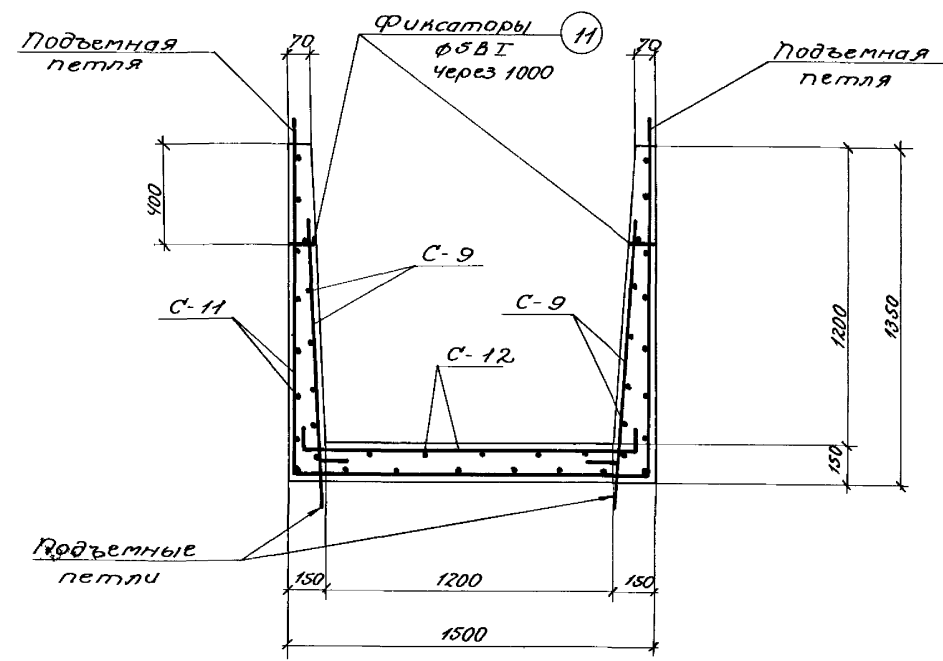
Марка эл-та	Марка изделий	К-во шт	Вес кг	№ листа
Лоток Л-6	С-9	2	36.0	АС-21
	С-11	1	69.0	—
	С-12	1	13.8	—
	Поз.5	16	6.4	—
	Поз.7	8	12.8	—
	Поз.11	6	0.12	—
	Поз.15	8	1.6	—
	Поз.17	8	0.8	—
	М-1	8	8.0	АС-22
	М-2	4	2.4	—
М-4	6	4.2	—	
М-6	2	30.8	—	
М-10	1	10.8	—	
М-9	2	3	—	
Итого:			132.12	



5-5  
4 2 3  
Лоток Л-6



Вид по 6-6



4-4

**Выборка стали на один элемент**

Марка элемента	Холоднокатаная обыкновенная прокатка ГОСТ 6721-63		Горячекатаная арматура сталь ГОСТ 5781-61				Расход стали кг	
	Класс В I		Класс А I					
	φ мм		φ мм					
Л-6	5	—	Итого:	6	10	20	—	Итого:
	17.0	—	17.0	69.0	18.0	36.4	—	123.4
								140.4

**Показатели на один элемент**

Марка эл-та	Вес эл-та т	* Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
Л-6	3.80	М-100	1.46	140.4

**Примечания:**

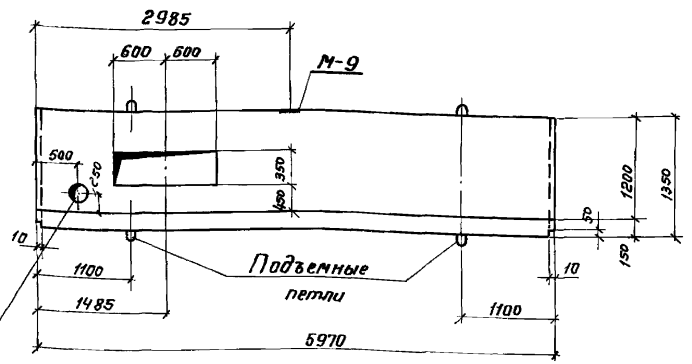
1. Защитный слой бетона - 20.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стены лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

\* Принимать по табл. I (альбом I)

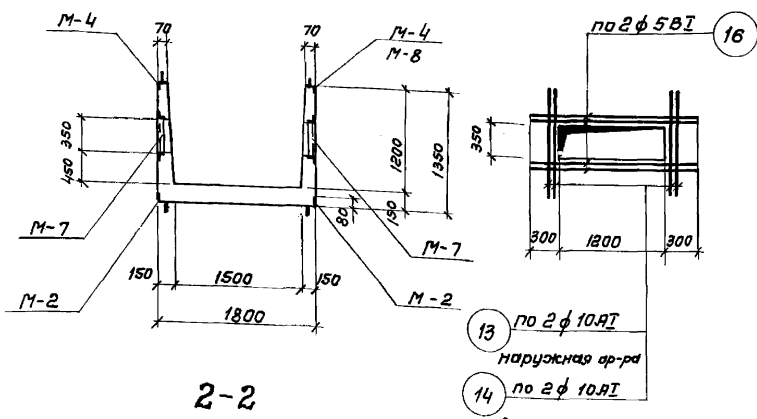
<p>Госстрой СССР СПЕЦВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972 г. Архитектно-строители чет- тырех коридорные с разме- рами коридора 9*6.2*120 из сборного железобетона</p>	<p>Лоток Л-6. Арматурно-опалубочный чертеж.</p>	<p>Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-16</p>
--	---	---

Исполнитель: Подпись: [Signature]  
Проверил: [Signature]  
Согласовано: [Signature]  
Отдел №15

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-17  
Ив. №  
Т-2057/72

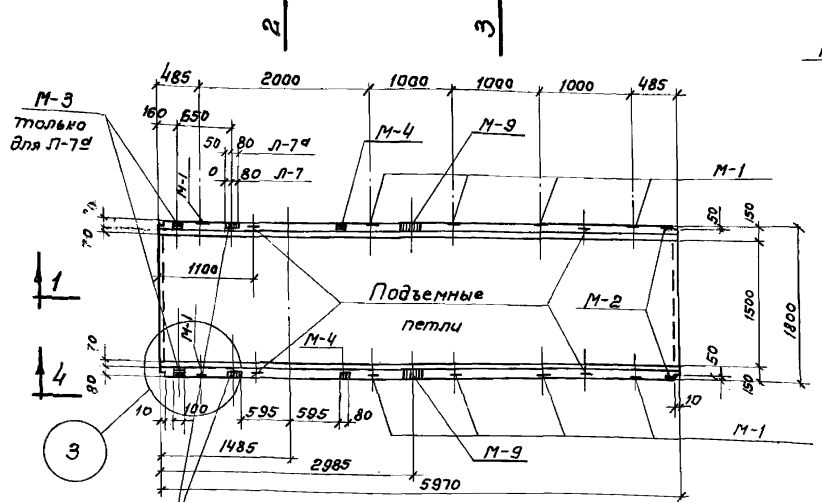


Заложить патрубков d4=200 по черт. л. ТМ-51, только для Л-7а

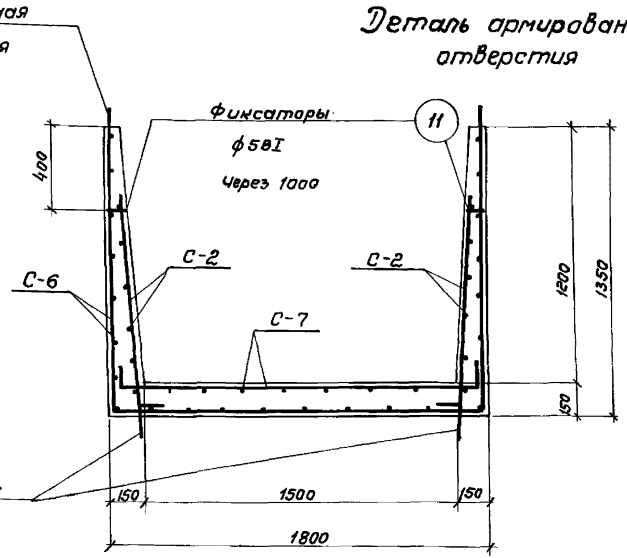


2-2

Деталь армирования отверстия



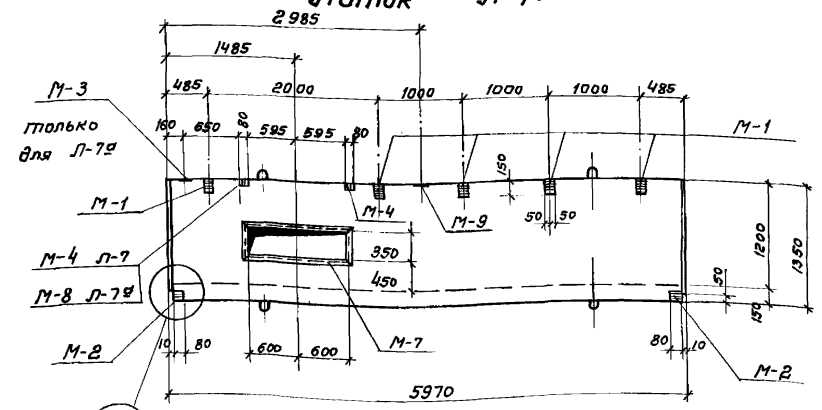
Подъемная петля



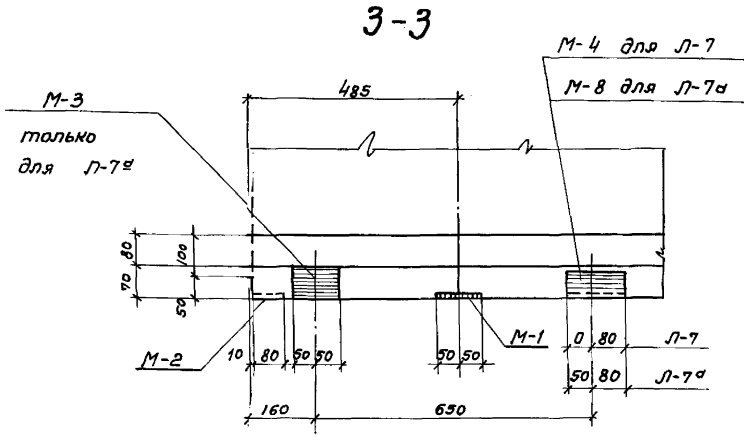
Подъемные петли

М-4 для Л-7а  
М-8 для Л-7а

Лоток Л-7  
Лоток Л-7а



Вид по 4-4



3

### Выборка арматурных и закладных изделий

Марка зл-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа	Марка зл-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа
Л-7	C-2	2	53.6	АС-20	Л-7а	C-2	2	53.6	АС-20
	C-6	1	130.2	"		C-6	1	130.2	"
	C-7	1	31.8	"		C-7	1	31.8	"
	Поз.11	12	0.6	"		Поз.11	12	0.6	"
	Поз.16	8	2.4	"		Поз.16	8	2.4	"
	Поз.13	4	10.8	"		Поз.13	4	10.8	"
	Поз.14	8	5.6	"		Поз.14	8	5.6	"
Лоток	M-1	10	10.0	АС-22	Лоток	M-1	10	10.0	АС-22
	M-2	4	2.4	"		M-2	4	2.4	"
	M-4	4	2.8	"		M-4	2	1.2	"
	M-7	2	48.2	"		M-7	2	48.2	"
	M-9	2	3.0	"	M-9	2	3.0	"	
	Итого:		298.4					300.4	

### Выборка стали на 1 элемент

Марка зл-та	Холоднокатаная обыкновенная проволока ГОСТ 6727-53		Горячекатаная арматура сталь ГОСТ 5781-61					Расход стали кг
	Класс В1	φ мм	Класс В1		φ мм			
	5	—	Итого	8	10	20	—	Итого
Л-7	33.9	—	33.9	104.5	60.2	36.4	—	201.1
Л-7а	33.9	—	33.9	107.5	60.2	36.4	—	201.1

### Показатели на 1 элемент

Марка зл-та	Вес кг	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-7	8.00	M-Прз-В-	3.20	235.0
Л-7а	8.00		3.20	235.0

\* - принимать по табл. 1 (альбом I)

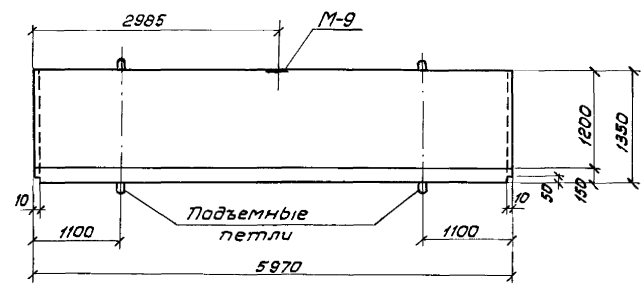
### Примечания

- Защитный слой бетона - 20 мм
- Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной traversой недопуская передачи распора на стенки лотка.
- В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту

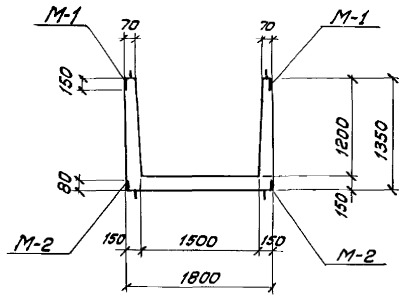
Нос. отдела: Л.В. Давыдова  
 Др. инж. пр.-та: Чирков  
 Рук. участка: Горбуха  
 Специалист: Овечьихин  
 Проверил: Киселев  
 Согласовано: Отдел МБ  
 Ведущий инженер: Логанов

Госстрой СССР  
 СОЮЗДОКНАПРОЕКТ  
 г. Москва 1973г.  
 Лотки Л-7, Л-7а  
 Арматурно-опалубочный чертеж  
 Типовой проект 902-2-120/72  
 Явбом II  
 Лист АС-17

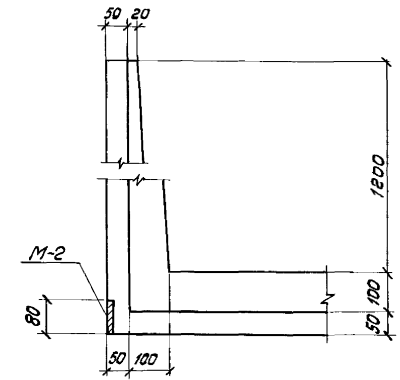
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-18  
ИИВ.№  
Т-2057/2



1-1



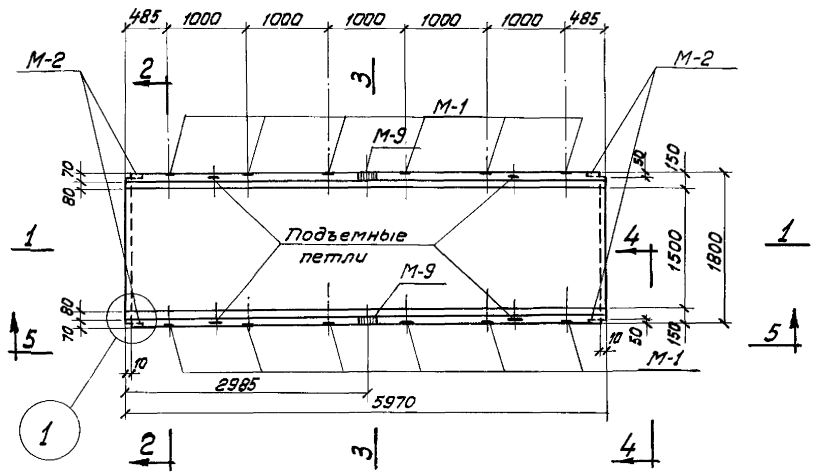
2-2



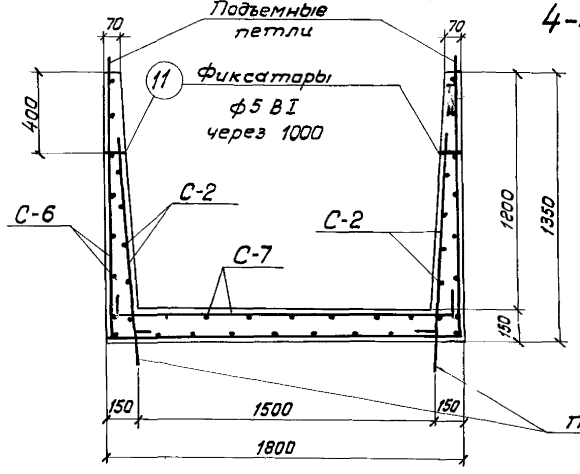
4-4

**Выборка арматурных и закладных изделий**

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа
Лоток Л-8	С-2	2	53.6	АС-20
	С-6	1	130.2	—
	С-7	1	31.8	—
	поз.11	12	0.6	—
	М-1	12	12.0	АС-22
	М-2	4	2.4	—
	М-9	2	3.0	—
Итого			233.6	



Лоток Л-8



3-3

**Выборка стали на 1 элемент**

Марка эл-та	Холоднокатаная обыкновенная проволока ГОСТ 6721-53		Горячекатаная ар-ра сталь ГОСТ 5781-61			Расход стали кг
	Класс В I		Класс А I			
	ф мм		ф мм			
Л-8	5	—	Итого 8	10	20	Итого 184.7
	31.5	—	31.5	104.5	43.8	36.4
						184.7

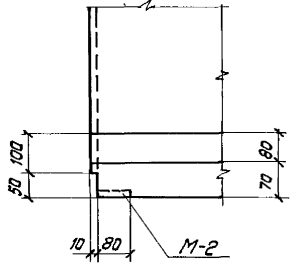
**Показатели на 1 элемент**

Марка эл-та	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-8	8.00	М-100	3.20	216.2

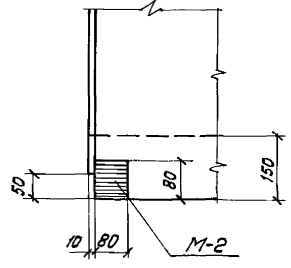
\* - принимать по табл.1 (альбом I)

**Примечания:**

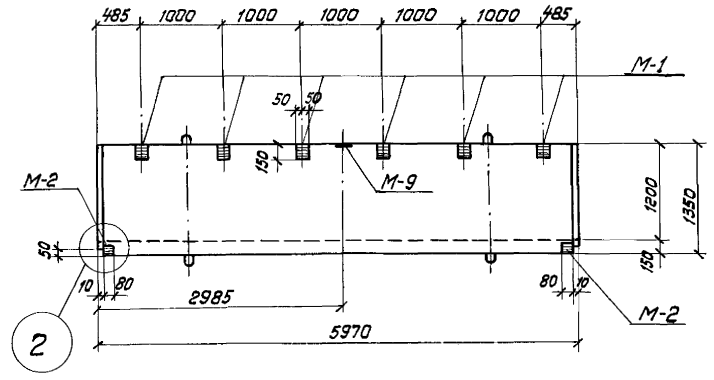
1. Защитный слой бетона - 20мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стенки лотка.



1



2



Вид по 5-5

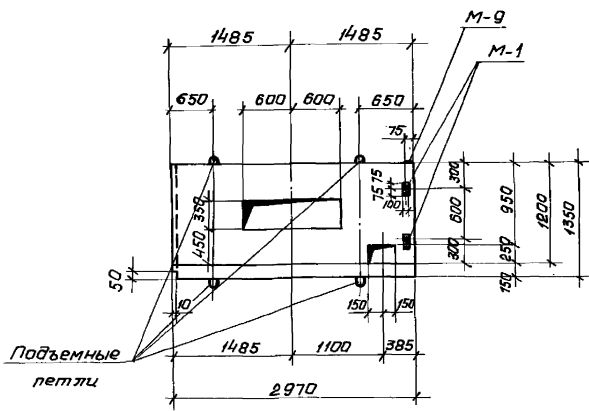
Нач. отдела Андрианов  
Гл.инж.пр-та Чирков  
Рек. эрмитаж Гарбуз  
Исполнитель Общерайон  
Проектировщик Куценкова

Госстрой СССР  
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1972 г.  
Язотенки-стесители  
четырёхкоридорные с  
размерами коридора 3x3,2x120  
из сборного железобетона

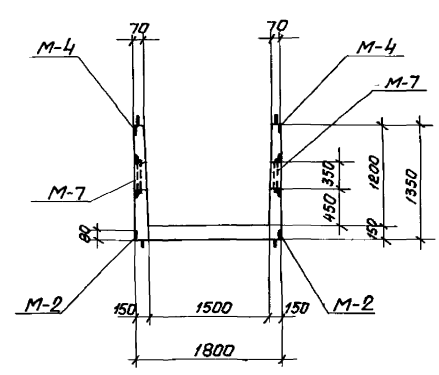
**Лоток Л-8**  
Арматурно-опалубочный  
чертеж

Типовой проект  
902-2-120/72  
Альбом  
II  
Лист  
АС-18

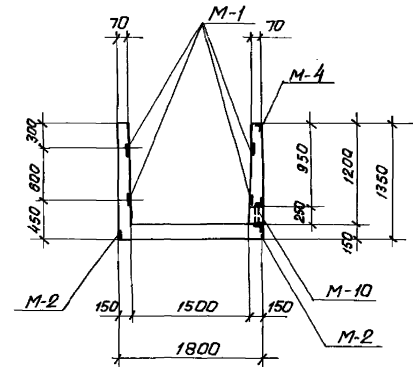
Типовой проект  
002-2-120/12  
Лист  
АС-19  
ИВ. №  
Т-2057/12



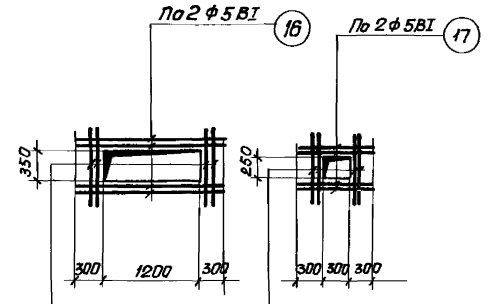
I-I



2-2



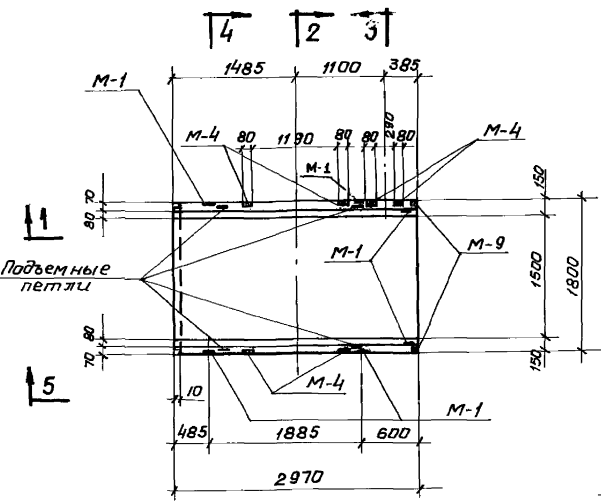
3-3



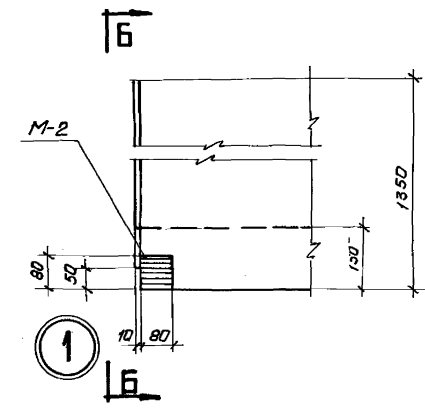
Деталь армирования отверстий

**Выборка арматурных и закладных изделий**

Марка ар-та	Марка изделий	к-во шт	Вес кг	№ листа
Лоток Л-9	С-9	2	36.0	АС-21
	С-13	1	74.4	---
	С-14	1	16.1	---
	Поз 11	6	0.12	---
	Поз 13	8	21.6	---
	Поз 14	16	11.2	---
	Поз 16	8	2.4	---
	Поз 17	8	0.8	---
	М-1	8	8.0	АС-22
	М-2	4	2.4	---
	М-4	6	4.2	---
	М-7	2	45.2	---
	М-10	1	10.8	---
М-9	2	3.0	---	
Итого:			236.2	



Лоток Л-9



Вид по 6-6

**Выборка стали на один элемент**

Марка элемента	Холоднокатаная обыкновенная прокатка ГОСТ 6727-53		Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61				Расход стали кг
	Класс В I		Класс А- I				
	Ф мм		Ф мм				
Л-9	5	Итого	8	10	20	Итого	162.6
	18.3	—	18.3	53.6	54.3	36.4	144.3

**Показатель на 1 элемент**

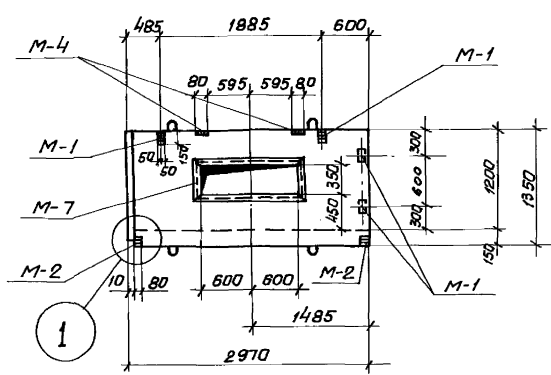
Марка ар-та	Вес эл-та т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-9	4.00	М-МРЗ-В	1.60	162.6

- Примечания:  
\* Принимать по табл.1 (альбом 1)  
1. Защитный слой бетона - 20 мм  
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стенки лотка.  
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

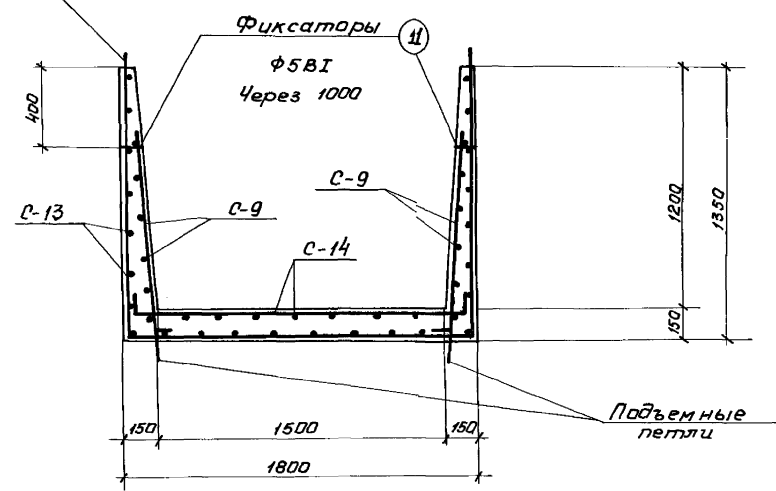
Госстрой СССР  
**СОЮЗВОДОКНАЯПРОЕКТ**  
г. Москва 1972г.  
Лоток Л-9  
Арматурно-опалубочный чертеж

Типовой проект  
002-2-120/12  
Яльдам  
I  
Лист  
АС-19

Автор проекта: Г.И. Павлов  
 Инженер-проектировщик: В.А. Чурков  
 Проверил: А.В. Горбунов  
 Исполнитель: А.В. Горбунов  
 Утвердил: В.А. Чурков  
 Главный инженер: В.А. Чурков



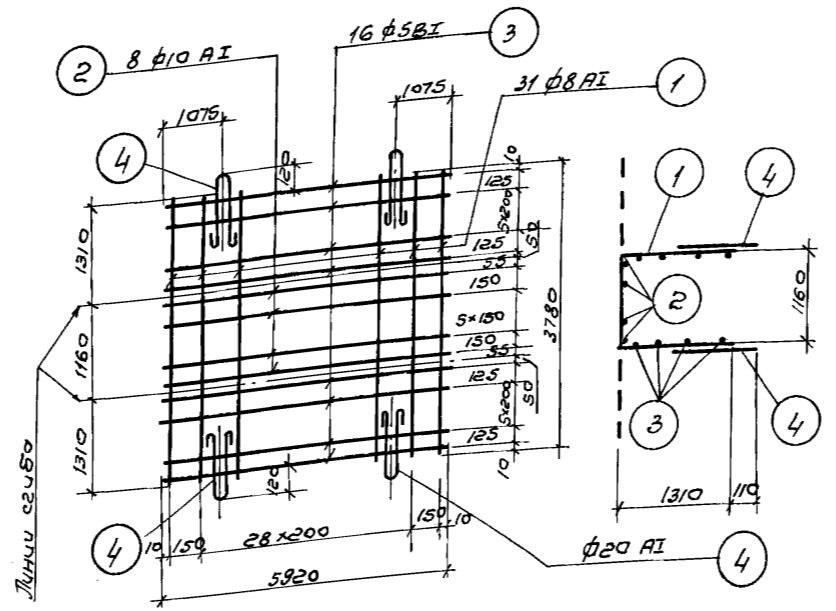
Вид по 5-5



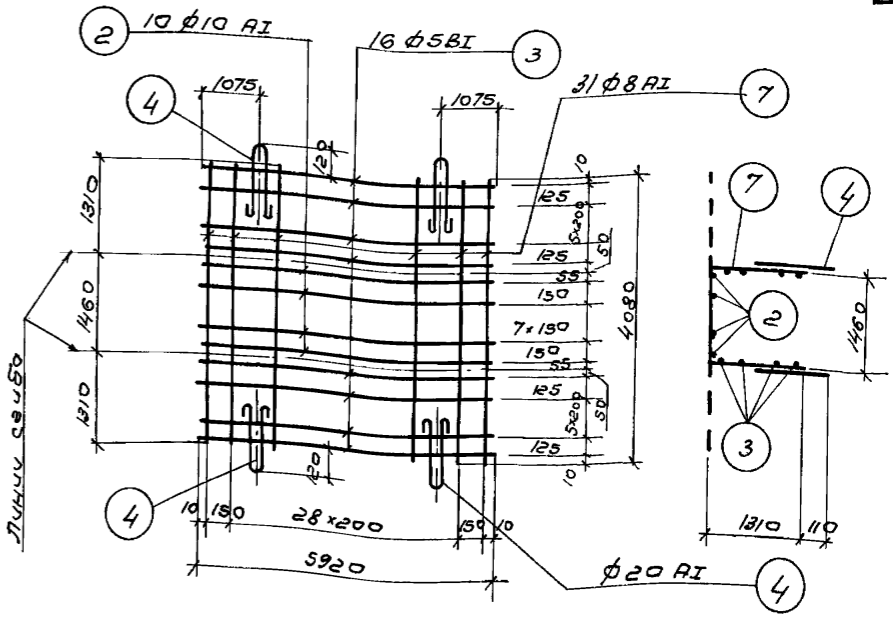
4-4

спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

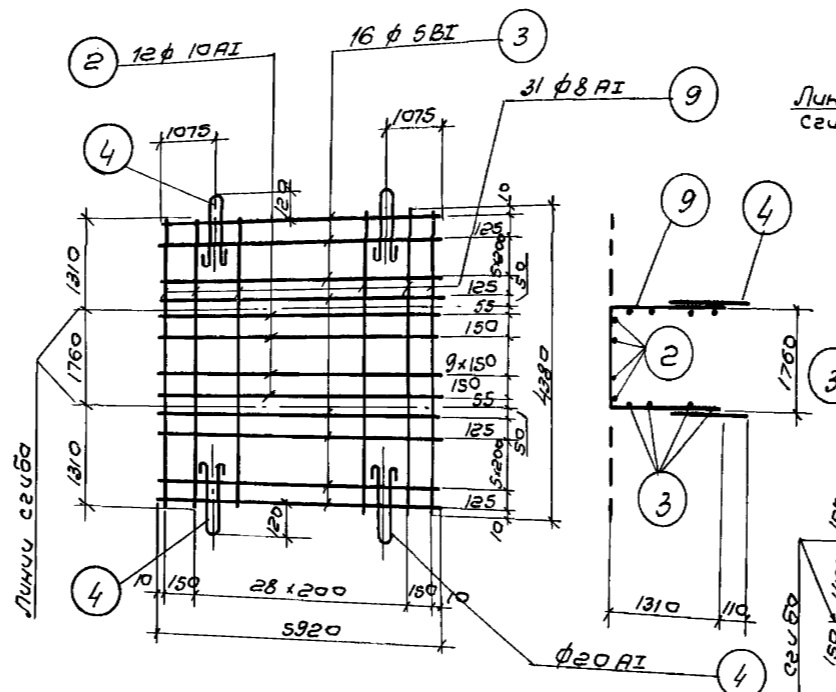
Литовый проект	Марка изделия	N поз.	Эскиз	φ	Длина мм	k-коэффициент	Общая длина м	Выборка стали					
								φ мм	Общая длина м	Вес кг.			
											φ мм	Общая длина м	Вес кг.
902-2-120/72	АС-20	УНВ. N	Т-2057/72	C-1	1		8 AI	3780	31	117.2	8 AI	117.2	46.2
					2		10 AI	5920	8	47.4	10 AI	47.4	29.2
					3		5 BI	5920	16	94.6	20 AI	7.4	18.2
					4		20 AI	1850	4	7.4	Итого: 108.2		
C-2	3		5 BI	5920	5	29.6	5 BI	29.6	4.5				
	5		8 AI	1080	31	33.4	8 AI	33.4	13.2				
	4		20 AI	1850	3	3.7	Итого: 26.8						
	3		5 BI	5920	5	29.6	5 BI	29.6	4.5				
C-3	6		8 AI	1400	3	43.4	8 AI	43.4	17.1				
	Итого: 21.6												
C-4	7		8 AI	4080	31	26.5	8 AI	126.5	50.0				
	2		10 AI	5920	10	59.2	10 AI	59.2	36.5				
	3		5 BI	5920	16	94.6	20 AI	7.4	18.2				
	4		20 AI	1850	4	7.4	Итого: 119.3						
C-5	3		5 BI	5920	7	41.4	5 BI	41.4	6.4				
	8		8 AI	1700	31	52.7	8 AI	52.7	20.8				
Итого: 27.2													
C-6	2		10 AI	5920	12	71.0	5 BI	94.6	14.6				
	3		5 BI	5920	16	94.6	8 AI	136.1	53.6				
	4		20 AI	1850	4	7.4	10 AI	71.0	43.8				
	Итого: 130.2												
	9		8 AI	4380	31	136.1							
C-7	3		5 BI	5920	8	47.4	5 BI	47.4	7.3				
	10		8 AI	2000	31	62.0	8 AI	62.0	24.5				
Итого: 31.8													
Отдельные позитивы	11		5 BI	95	1	0.1	-	-	0.02				
	12		5 BI	1050	1	1.1	-	-	0.2				
	13		10 AI	4380	1	4.4	-	-	2.7				
	14		10 AI	1080	1	1.1	-	-	0.7				
	1		8 AI	3780	1	3.8	-	-	1.5				
	5		8 AI	1080	1	1.1	-	-	0.4				
	15		5 BI	1200	1	1.2	-	-	0.2				
16		5 BI	1800	1	1.8	-	-	0.3					
7		8 AI	4080	1	4.1	-	-	1.6					



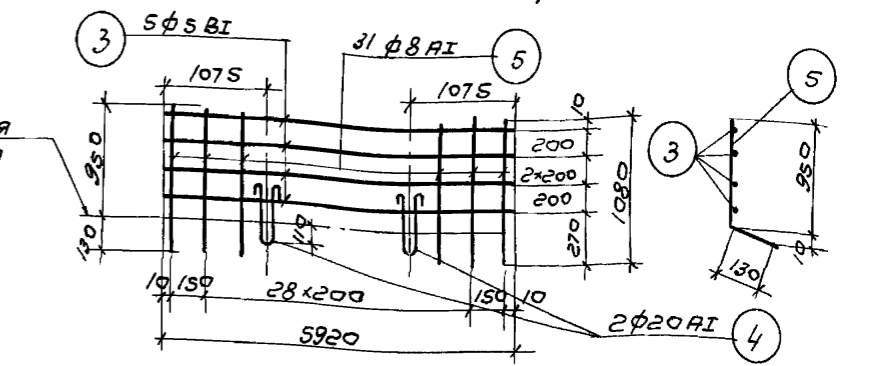
Сетка C-1



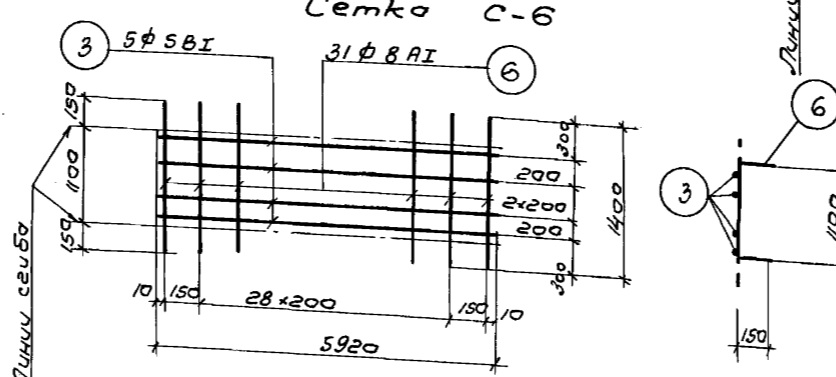
Сетка C-4



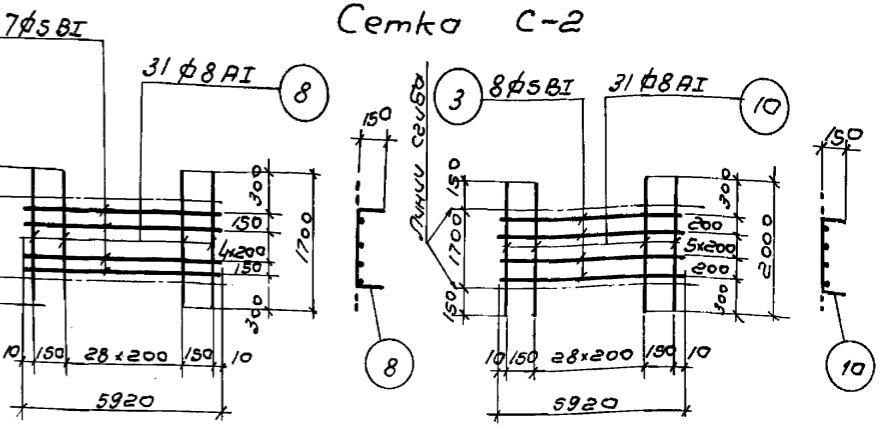
Сетка C-2



Сетка C-5



Сетка C-6



Сетка C-3

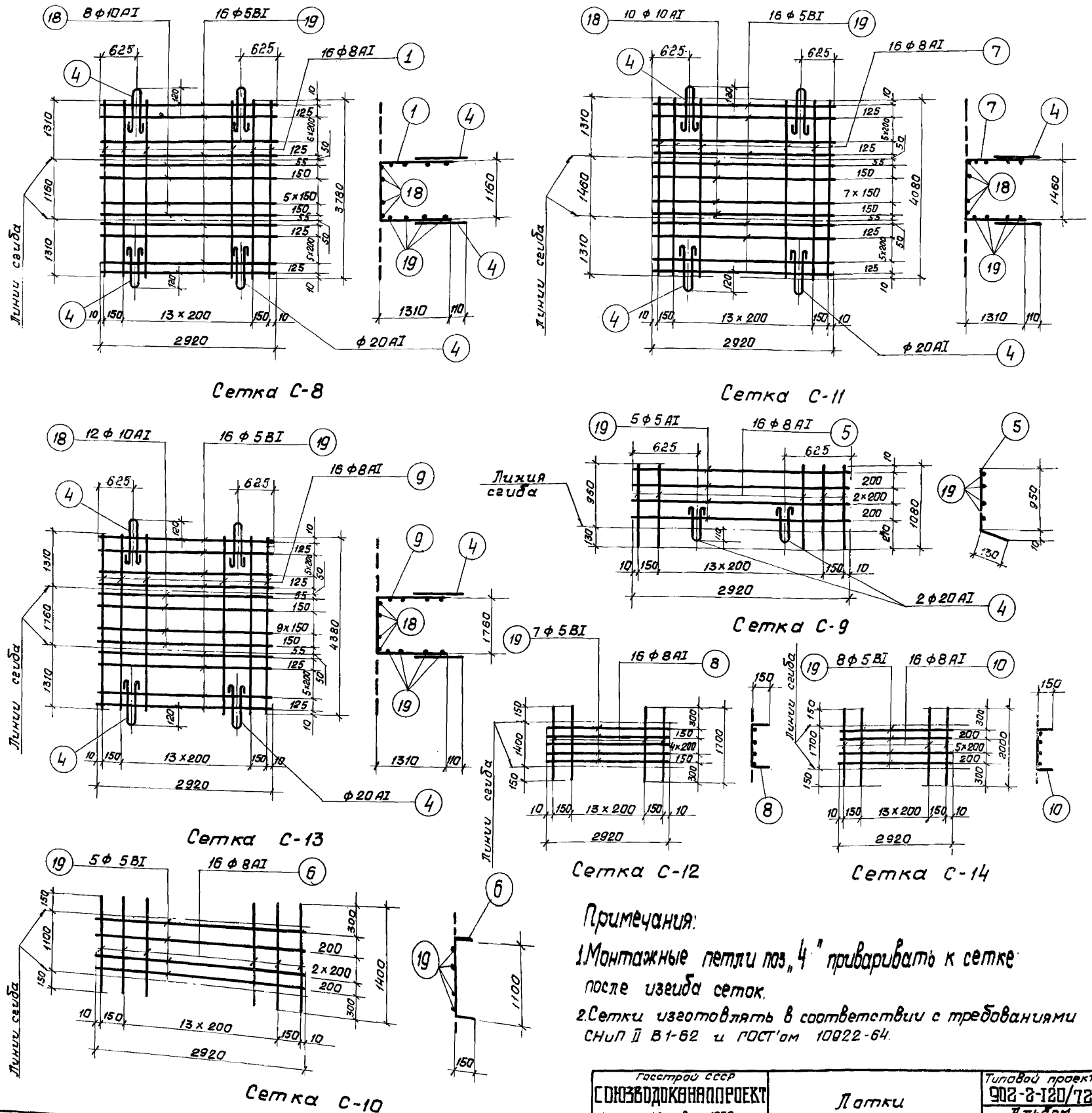
Примечания:  
 1. Монтажные петли поз. "4" приваривать к сеткам после изгиба сеток.  
 2. Сетки изготавливать в соответствии с требованиями СНиП В-62 и ГОСТом 10922-64

Госстрой СССР СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Аэротенки-смесители че- тырехкоридрные с раз- мерами коридора 9x6,2x120 из сборного железобетона.	Лотки.	Литовый проект
	Сетки, спецификация	А.Л.60м
	арматура.	Лист
Лист 1	АС-20	902-2-120/72



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Типовой проект 902-2-120/72 Лист АС-21 Ив.Н Т-2057/72	Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Л-во шт	Общая длина м	Выборка стали						
								φ мм	Общая длина м	Вес кг				
											φ мм	Общая длина м	Вес кг	
														φ мм
С-8	1	18		8A1	3780	16	60.4	5B1	46.7	7.1				
								8A1	60.4	23.8				
								10A1	23.3	14.3				
								5B1	2920	16	46.7	20A1	7.4	18.2
С-9	5	4		20A1	1850	4	7.4	Итого						
								5B1	14.6	2.2				
								8A1	17.2	6.7				
С-10	6	19		8A1	1400	16	22.4	5B1	14.6	2.2				
								8A1	22.4	8.8				
С-11	7	18		8A1	4080	15	65.2	5B1	46.7	7.1				
								8A1	65.2	25.7				
								10A1	29.2	18.0				
								5B1	2920	16	46.7	20A1	7.4	18.2
С-12	8	19		8A1	1700	16	27.2	5B1	20.4	3.1				
								8A1	27.2	10.7				
С-13	9	18		20A1	1850	4	7.4	Итого						
								5B1	2920	7	20.4	5B1	20.4	3.1
								8A1	1700	16	27.2	8A1	27.2	10.7
								8A1	2920	12	35.0	5B1	46.7	7.1
С-14	10	19		8A1	2000	16	32.0	8A1	32.0	12.6				
								5B1	2920	8	23.3	5B1	23.3	3.5
								Итого			16.1			
Отдельные позиции	11	12		8A1	3780	1	3.8							
								8A1	1080	1	1.1			
								5B1	1200	1	1.2			
								5B1	1800	1	1.8			
								5B1	900	1	0.9			
								8A1	900	1	0.9			
								8A1	900	1	0.9			
Отдельные позиции	12	13		8A1	1080	1	1.1							
								8A1	1080	1	1.1			
								5B1	1200	1	1.2			
								5B1	1800	1	1.8			
								5B1	900	1	0.9			
								8A1	900	1	0.9			
								8A1	900	1	0.9			
Отдельные позиции	13	14		8A1	1080	1	1.1							
								8A1	1080	1	1.1			
								5B1	1200	1	1.2			
								5B1	1800	1	1.8			
								5B1	900	1	0.9			
								8A1	900	1	0.9			
								8A1	900	1	0.9			
Отдельные позиции	14	15		8A1	4080	1	4.1							
								8A1	4080	1	4.1			
								5B1	1200	1	1.2			
								5B1	1800	1	1.8			
								5B1	900	1	0.9			
								8A1	900	1	0.9			
								8A1	900	1	0.9			



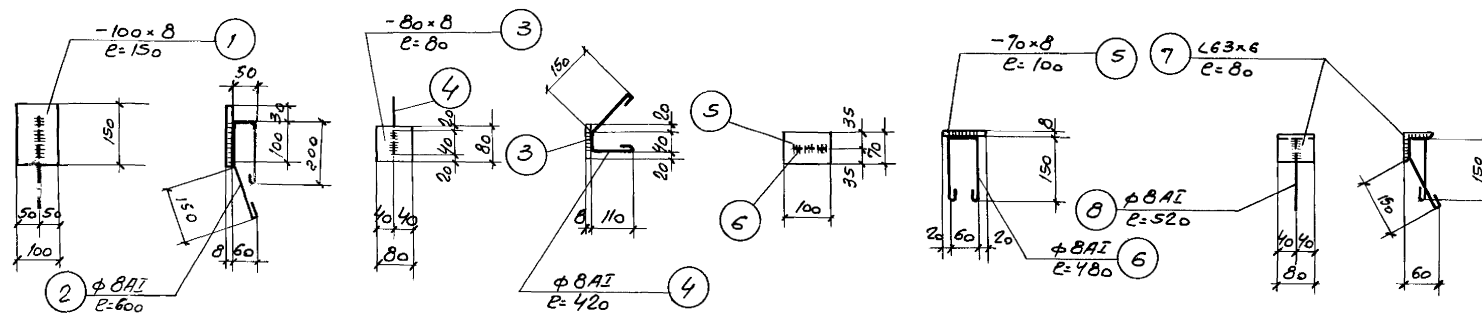
Примечания:  
 1. Монтажные петли поз. 4" приваривать к сетке после изгиба сеток.  
 2. Сетки изготовлять в соответствии с требованиями СНиП II В-62 и ГОСТ'ом 10922-64.

Госстрой СССР  
 СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 г. Москва 1972г.

Латки  
 Сетки, спецификация  
 арматуры.  
 Лист 2

Типовой проект  
 902-2-120/72  
 Яльдом  
 II  
 Лист  
 АС-21

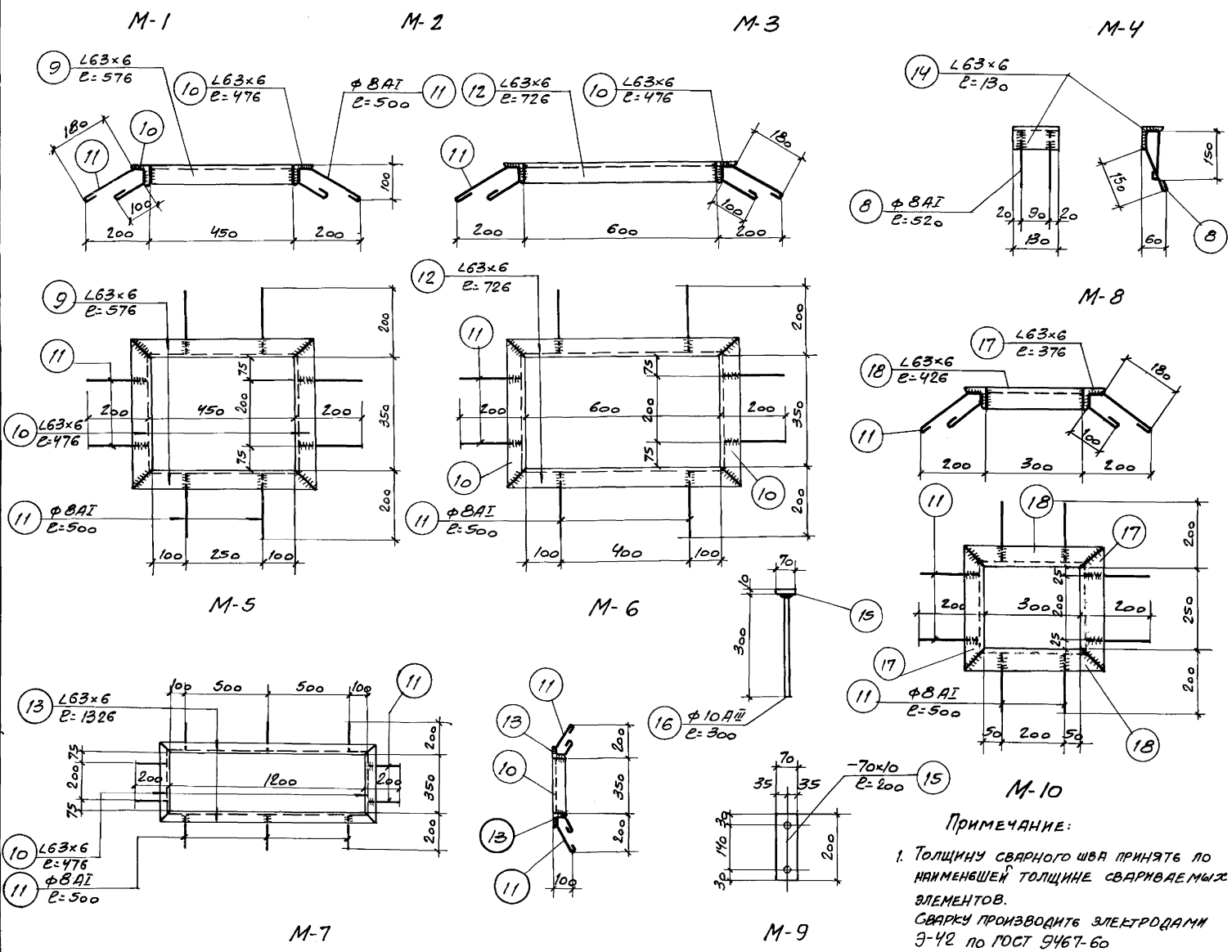
Типовой проект  
902-2-120/72  
ЛЖСТ  
АС-22  
ИВБ № 5  
7-2057/72



Прокат СТ-3КП ГОСТ 380-71

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК		ВЕС КГ		МАРКА	ПРИМЕЧ.
				Т	И	1 ШТ.	ВСЕГ		
М-1	1	-100x8	150	1	-	0.9	0.9	1.0	
	2	АНКЕР Ф8АІ	600	1	-	0.1	0.1		
М-2	3	-80x8	80	1	-	0.4	0.4	0.6	
	4	АНКЕР Ф8АІ	420	1	-	0.2	0.2		
М-3	5	-70x8	100	1	-	0.4	0.4	0.6	
	6	АНКЕР Ф8АІ	480	1	-	0.2	0.2		
М-4	7	L63x6	80	1	-	0.5	0.5	0.7	
	8	АНКЕР Ф8АІ	520	1	-	0.2	0.2		
М-5	9	L63x6	576	2	-	3.3	6.6	13.6	
	10	L63x6	476	2	-	2.7	5.4		
	11	АНКЕР Ф8АІ	500	8	-	0.2	1.6		
М-6	10	L63x6	476	2	-	2.7	5.4	15.4	
	11	АНКЕР Ф8АІ	500	8	-	0.2	1.6		
	12	L63x6	726	2	-	4.2	8.4		
М-7	10	L63x6	476	2	-	2.7	5.4	22.6	
	11	АНКЕР Ф8АІ	500	10	-	0.2	2.0		
	13	L63x6	1326	2	-	7.6	15.2		
М-8	8	АНКЕР Ф8АІ	520	2	-	0.2	0.4	1.1	
	14	L63x6	130	1	-	0.7	0.7		
М-9	15	-70x10	200	1	-	1.1	1.1	1.5	
	16	АНКЕР Ф10АІІ	300	2	-	0.2	0.4		
М-10	11	АНКЕР Ф8АІ	500	8	-	0.2	1.6	10.8	
	17	L63x6	376	2	-	2.2	4.4		
	18	L63x6	426	2	-	2.4	4.8		



ПРИМЕЧАНИЕ:  
1. Толщину сварного шва принять по наименьшей толщине сваряемых элементов.  
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЕ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 по ГОСТ 9467-60

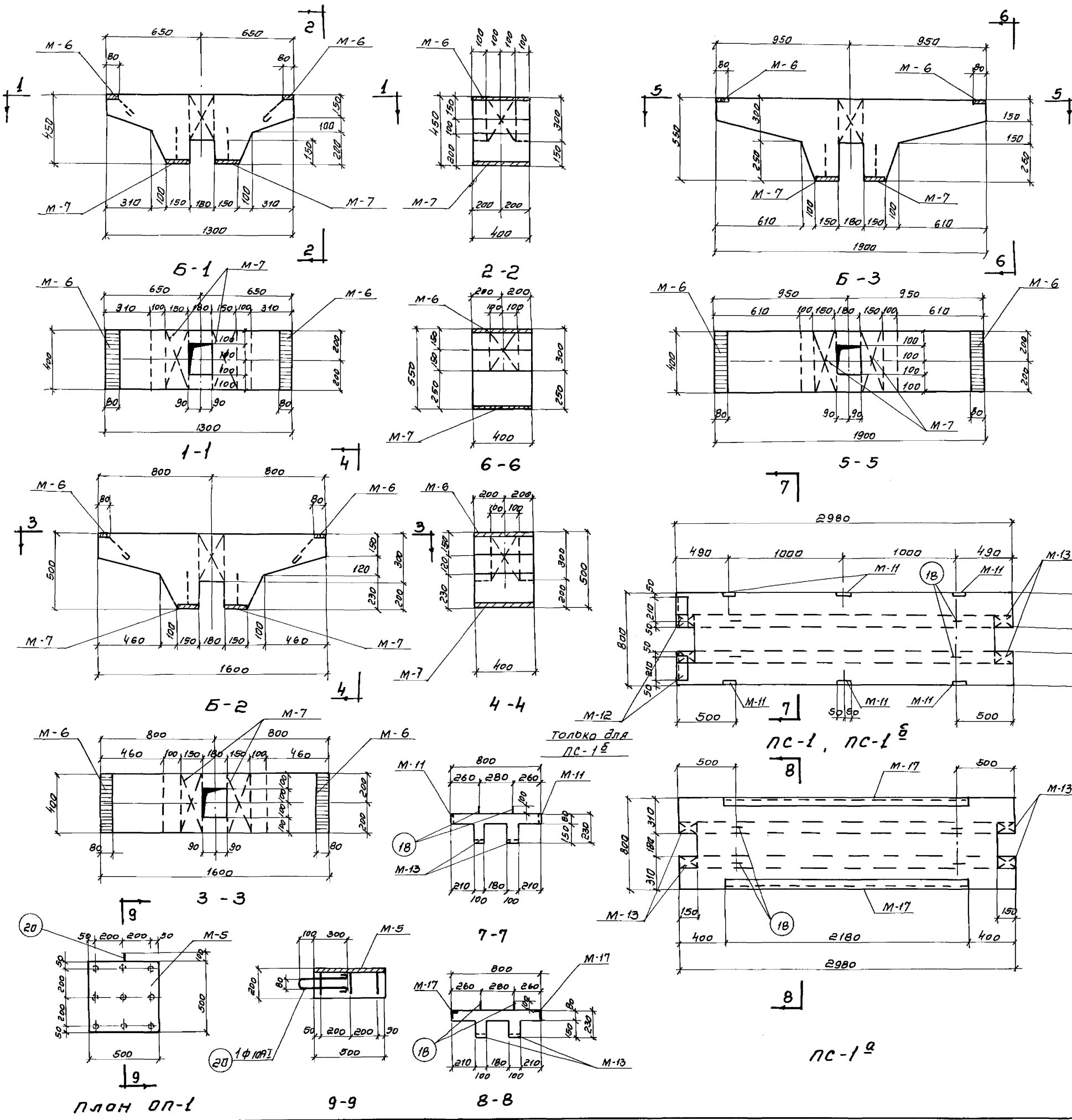
Исполнитель  
Инженер  
Л.А. Сидорова  
Проверил  
Инженер  
В.А. Сидоров

Госстрой СССР  
СОВЗООБРАЗОВАНИЕПРОЕКТ  
г. Москва  
1972г.  
ВЗРОБЛЕН СМЕСИТЕЛЮ  
ЧЕТЫРЕХЭТАЖНОМУ  
РАЗМЕРАМИ КОРДОРА  
9x5,2x120 ИЗ СБОРНОГО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

Лотки  
Закладные детали

Типовой проект  
902-2-120/72  
Албсом  
II  
ЛЖСТ  
АС-22

Типовой проект  
902-2.120/72  
ЛКСТ  
АС-23  
УИВ НН  
Т-2057/72



**Выборка закладных деталей**

Марка эл-та	Марка закладной детали	к-во шт.	Общий вес кг.	Н листа	Марка эл-та	Марка закладной детали	к-во шт.	Общий вес кг.	Н листа
Б-1 (шт-1)	М-6	2	4.6	АС-26	ПС-1 (шт-1)	М-11	6	3.0	АС-27
	М-7	2	8.8	АС-26		М-13	4	3.6	АС-27
	Итого:		13.4			Итого:		6.6	
Б-2 (шт-1)	М-6	2	4.6	АС-26	ПС-1 <sup>Б</sup> (шт-1)	М-11	6	3.0	АС-27
	М-7	2	8.8	АС-26		М-12	2	3.2	АС-27
	Итого:		13.4			Итого:		9.8	
Б-3 (шт-1)	М-6	2	4.6	АС-26	ПС-1 <sup>В</sup> (шт-1)	М-13	4	3.6	АС-27
	М-7	2	8.8	АС-26		М-17	2	31.6	АС-27
	Итого:		13.4			Итого:		35.2	
ОП-1 (шт-1)	М-5	1	16.6	АС-26					
Итого:		16.6							

**Показатели на 1 элемент**

Марка элемента	Вес эл-та т	* марка бетона	расход бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг.
Б-1	0.375	М-	0.15	20.0
Б-2	0.475		0.19	27.6
Б-3	0.600		0.24	36.0
ПС-1	0.700	В-	0.28	34.1
ПС-1 <sup>В</sup>	0.700		0.28	34.1
ПС-1 <sup>Б</sup>	0.700		0.28	34.1
ОП-1	0.125	М-200	0.05	0.6

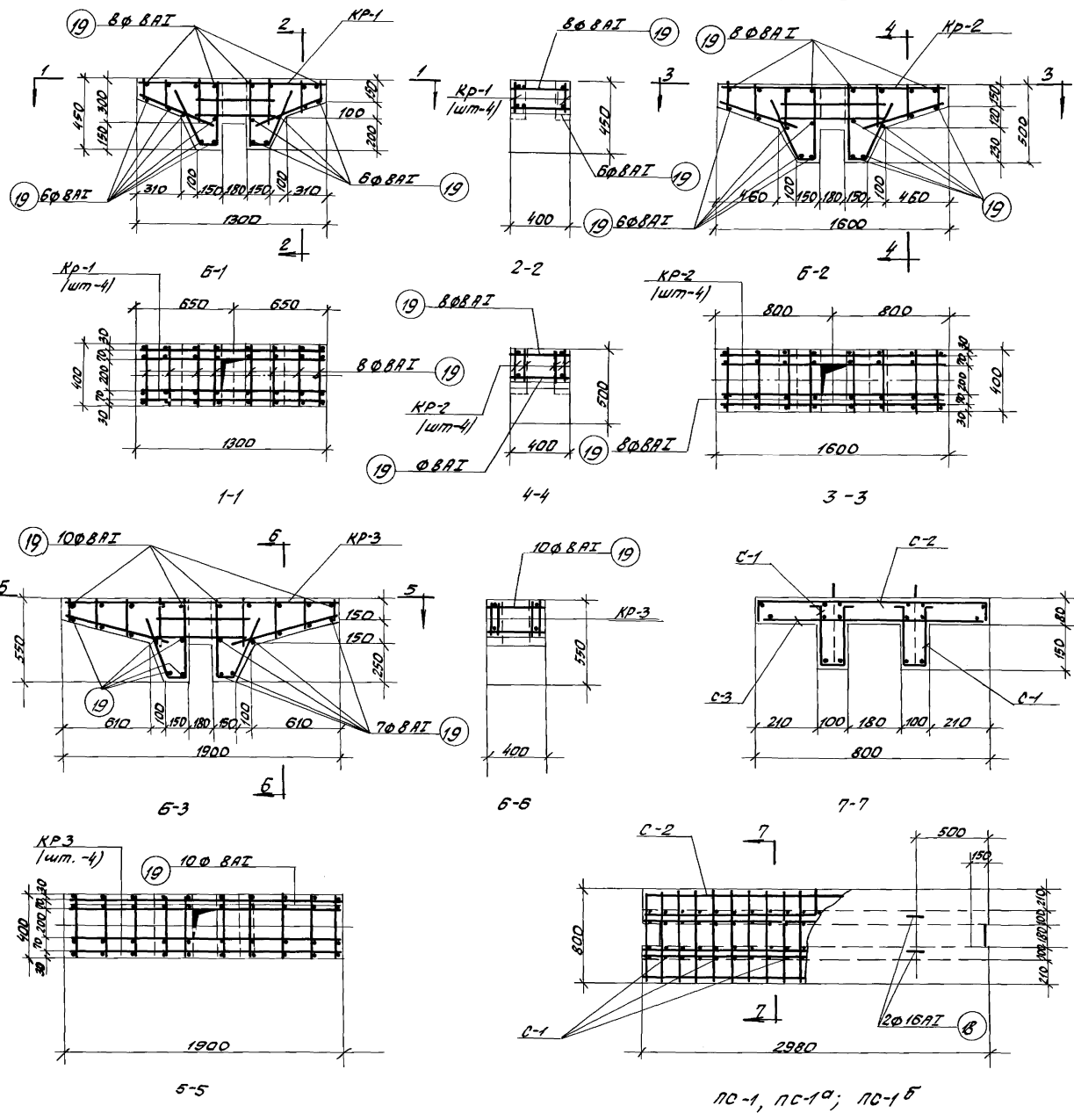
\* Принимать по таблице 1 (альбом I)

**Примечания:**

1. Арматурные чертежи см. лл АС-24,25
2. Бетонирование производить с обязательным применением вибрирования

Госстрой СССР СООБЩЕСТВО ПРОЕКТ г. Москва 1972	Балки Б-1, 2, 3 Плиты ПС-1, ПС-1 <sup>В, Б</sup> Опора ОП-1, Опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2.120/72 Альбом II Лист АС-23
--	---	---

Иван Степанов  
Андреев  
Александр  
Ульянов  
Владимир  
Горбунов  
Игорь  
Иванов  
Игорь  
Иванов  
Игорь  
Иванов



**выборка арматурных изделий**

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общ. вес кг	№ листа	Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общ. вес кг	№ листа
Б-1	KP-1	4	16.0	AC-25	ПС-1	С-1	2	8.2	AC-25
	поз.19	20	4.0	AC-25		С-2	1	8.0	AC-25
	Итого:	20.0				С-3	1	7.5	AC-25
Б-2	KP-2	4	23.6	AC-25	поз.18		4	1.2	AC-25
	поз.19	20	4.0	AC-25		Итого:	24.9		
	Итого:	27.6				поз.20	1	0.6	AC-25
Б-3	KP-3	4	31.2	AC-25	оп-1			0.6	
	поз.19	24	4.8	AC-25		Итого:	0.6		
		Итого:	36.0						

**выборка стали на 1 элемент**

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-67										Расход стали кг
	Класс А III					Класс А I					
	12	15	18	Итого	6	8	10	16	Итого		
Б-1	4.8	-	-	4.8	6.0	9.2	-	15.2	20.0		
Б-2	-	10.0	-	10.0	6.8	10.8	-	17.6	27.6		
Б-3	-	-	16.0	16.0	4.8	15.2	-	20.0	36.0		
ПС-1	-	-	-	-	23.7	-	-	10.4	34.1	34.1	
ПС-1А	-	-	-	-	23.7	-	-	10.4	34.1	34.1	
ПС-1Б	-	-	-	-	23.7	-	-	10.4	34.1	34.1	
оп-1	-	-	-	-	-	-	-	0.6	0.6	0.6	

**Примечания:**

1. Совместно с баннным см. л.л. AC-23,25.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Каркасы KP-1; KP-2; KP-3 объединяются в пространственные каркасы поз. "19" при помощи сварки.

госстрой СССР СНОВЗВОДКОНПРОЕКТ Г. МОСКВА Арматурки стандартные черт. и кордонуры с размерами из сборного железобетона	Балки Б-1, 2,3 Литы ПС-1, ПС-1А, Б Опора оп-1 Арматурный черт.ж.	Титловый проект 902-2-120172 Альбом Лист АС-24
--	---	--

Проб. Сп-2/лн. 77. Кон. 820105-

спецификация и выборка арматуры на одно  
арматурное изделие

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-25  
УИВ.Н  
Т-2057/72

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Проектировщик: [Signature]

Инженер: [Signature]

Архитектор: [Signature]

Структурный отдел

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

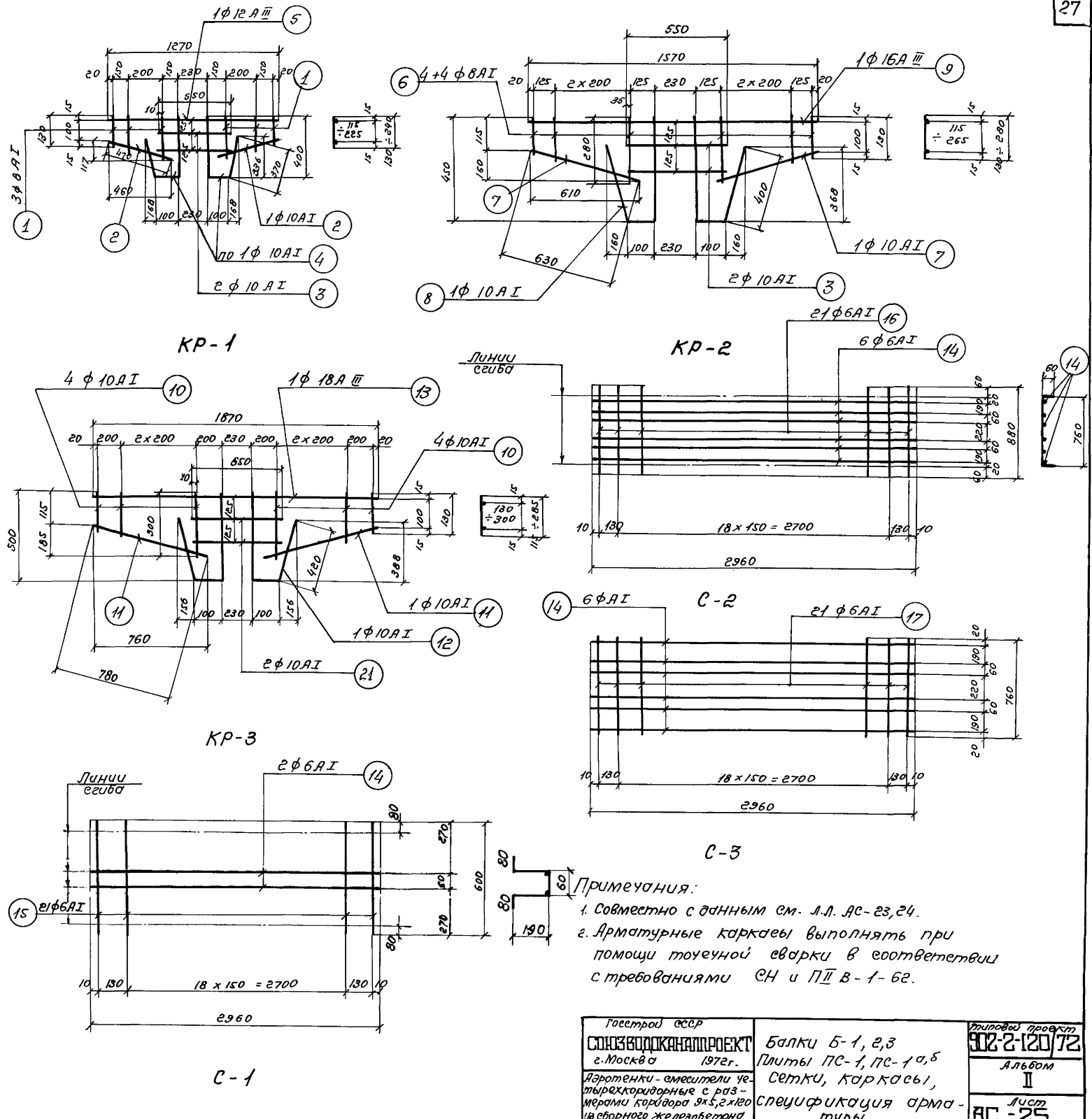
Проектировщик: [Signature]

Инженер: [Signature]

Архитектор: [Signature]

Структурный отдел

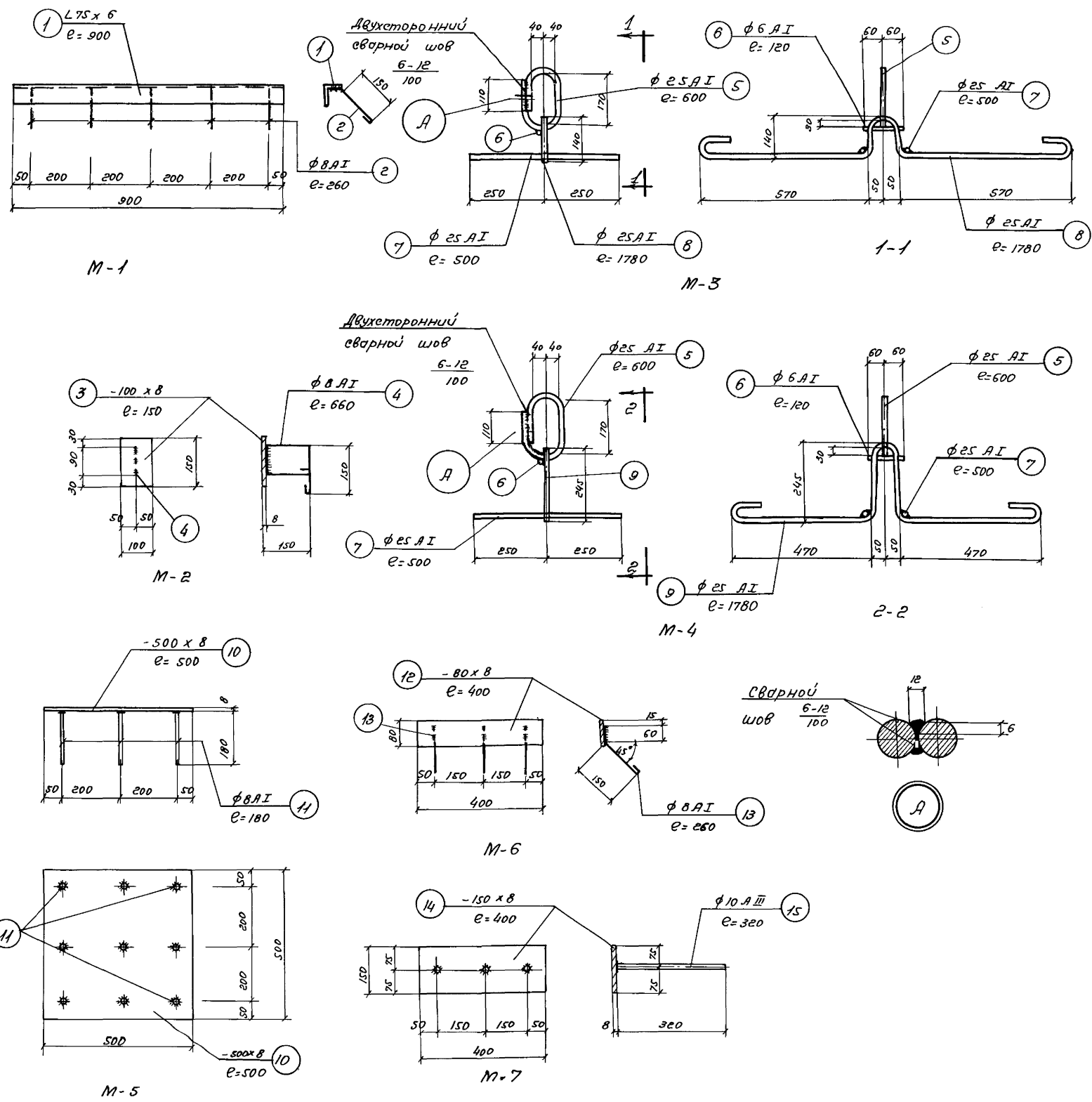
Марка	№ изделия	Эскиз	φ	Длина	К-во шт.	Общая длина	Выборка стали		
							φ	Общая длина	Вес
мм	шт.	мм	мм	шт.	мм	мм	кг	м	кг
КР-1	1	130 ÷ 240	8АІ	200	6	1,2	8АІ	1,2	0,5
	2	470	10АІ	470	2	0,9	10АІ	3,7	2,3
	3	550	10АІ	550	2	1,1	12АІІІ	1,3	1,2
	4	400	10АІ	870	2	1,7	Утого:	4,0	
	5	1270	12АІІІ	1270	1	1,5			
КР-2	6	130 ÷ 280	8АІ	200	8	1,6	8АІ	1,6	0,7
	7	630	10АІ	630	2	1,3	10АІ	4,3	2,7
	8	450	10АІ	950	2	1,9	16АІІІ	1,6	2,5
	3	550	10АІ	550	2	1,1	Утого:	5,9	
	9	1570	16АІІІ	1570	1	1,6			
КР-3	21	650	10АІ	650	2	1,3	10АІ	6,6	3,8
	10	130 ÷ 300	10АІ	215	8	1,7	18АІІІ	2,0	4,0
	11	780	10АІ	780	2	1,6	Утого:	7,8	
	12	500	10АІ	1020	2	2,0			
	13	1870	18АІІІ	1870	1	1,9			
С-1	14	2960	6АІ	2960	2	5,9	6АІ	18,5	4,1
	15	80	6АІ	600	21	12,6	Утого:	4,1	
С-2	14	2960	6АІ	2960	6	17,8	6АІ	36,3	8,0
	16	880	6АІ	880	21	18,5	Утого:	8,0	
С-3	14	2960	6АІ	2960	6	17,8	6АІ	33,8	7,5
	17	760	6АІ	760	21	16,0	Утого:	7,5	
Опеленные повлицы	18	270	8АІ	990	1	1,0	Вес	0,4	
	19	380	8АІ	380	1	0,4	Вес	0,2	
	20	360	10АІ	1030	1	1,03	Вес	0,6	



Примечания:  
 1. Совместно с данным см. л.л. АС-23, 24.  
 2. Арматурные каркасы выполнять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СН и ПУБ-1-62.

Госстрой СССР <b>СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b> г. Москва 1972г. Ларотенки - ответственные за разработку и проектирование с размерами коридора 9х5,2х10 из сборного железобетона	Балки Б-1, 2, 3 Плиты ПС-1, ПС-1а, 5 Сетки, Каркасы, Спецификация арматуры	Типовой проект <b>902-2-120/72</b> Альбом I Лист <b>АС-25</b>
---	---	--

Типовой проект  
90г-2-120/72  
Лист  
АС-26  
ИИВ.Н.Э.  
Т-2057/72



Прокат Ст-3кп ГОСТ 380-71

Спецификация металла на изделие

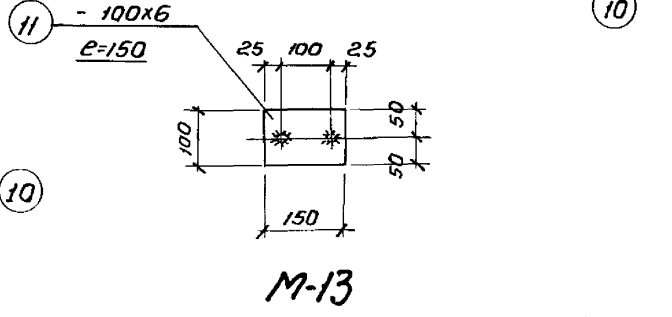
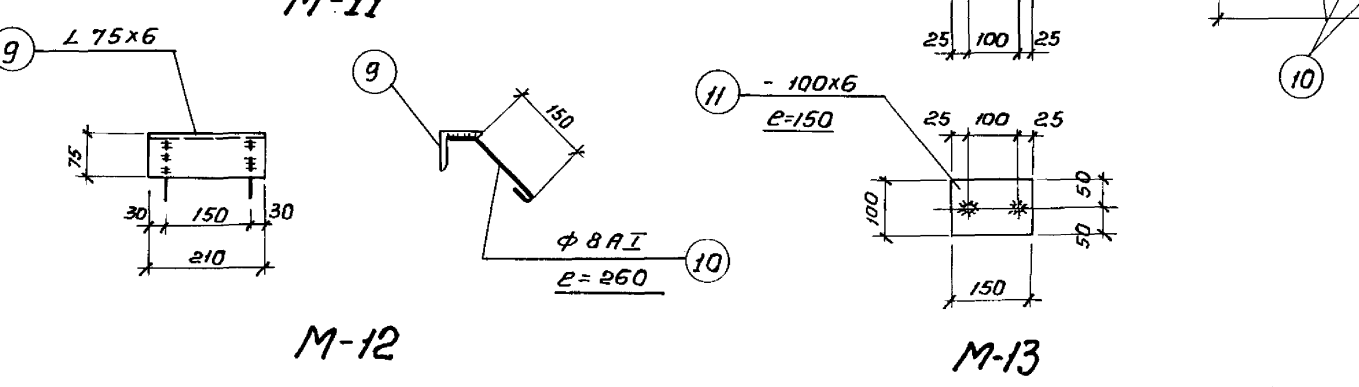
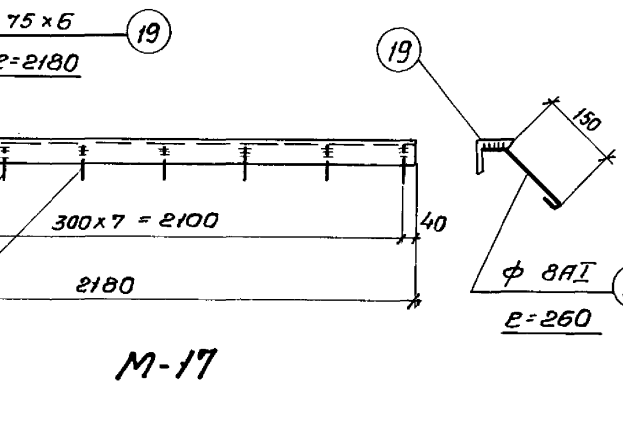
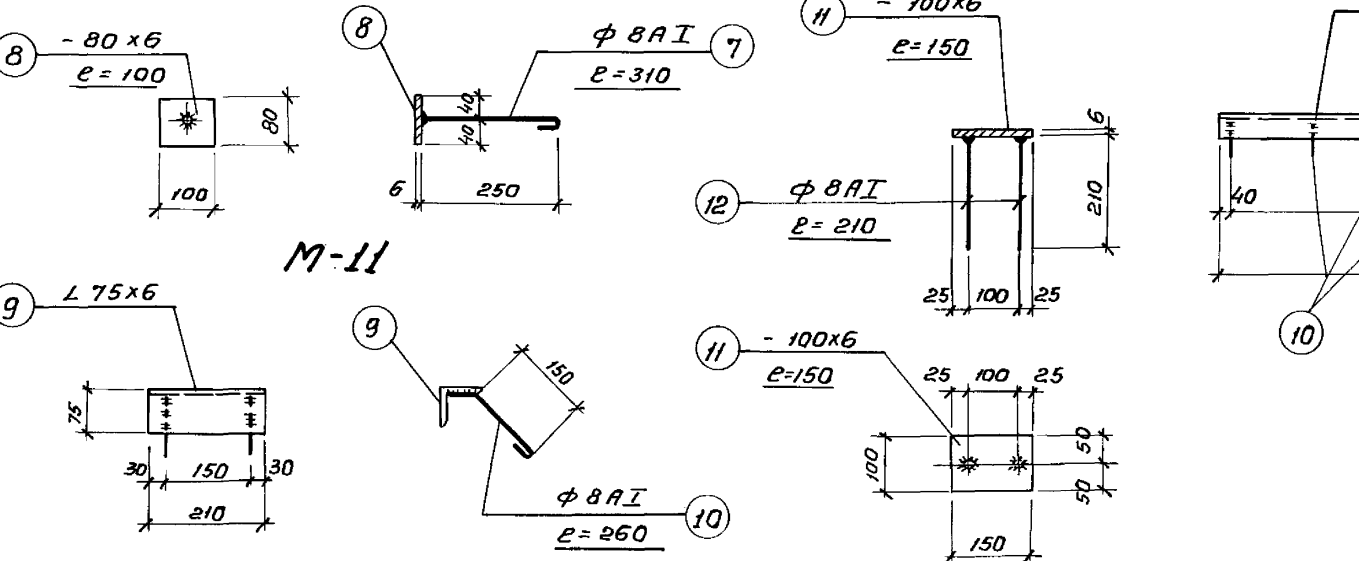
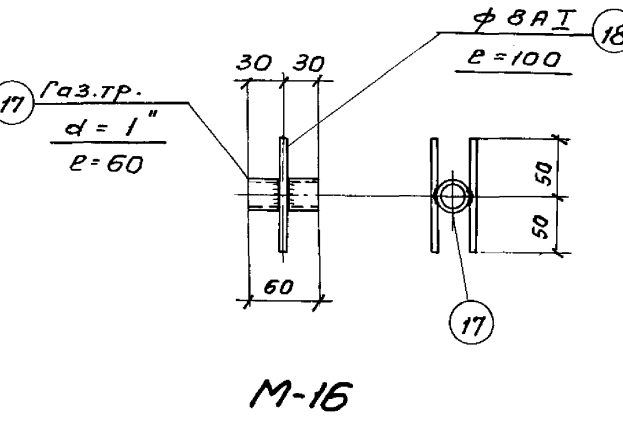
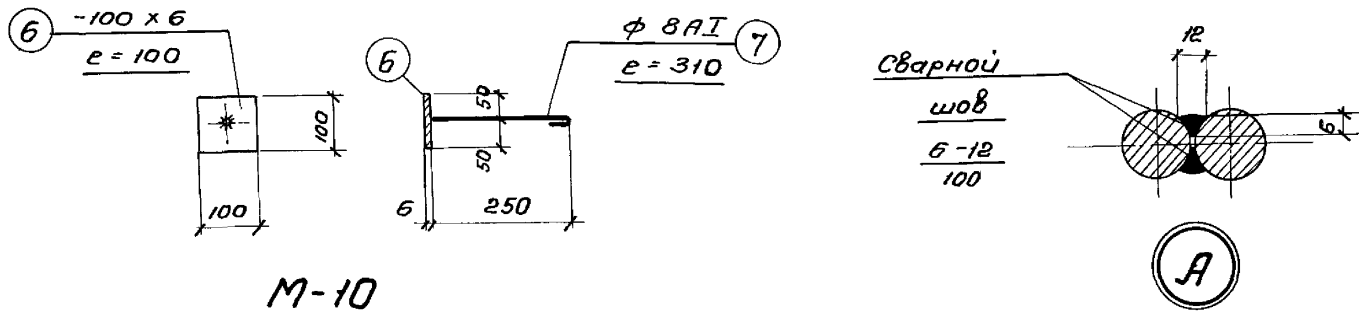
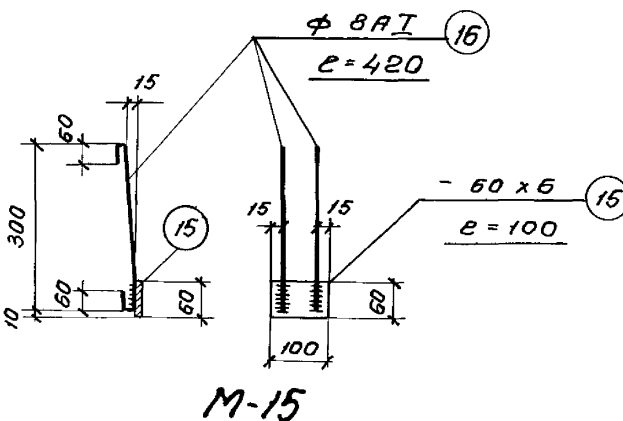
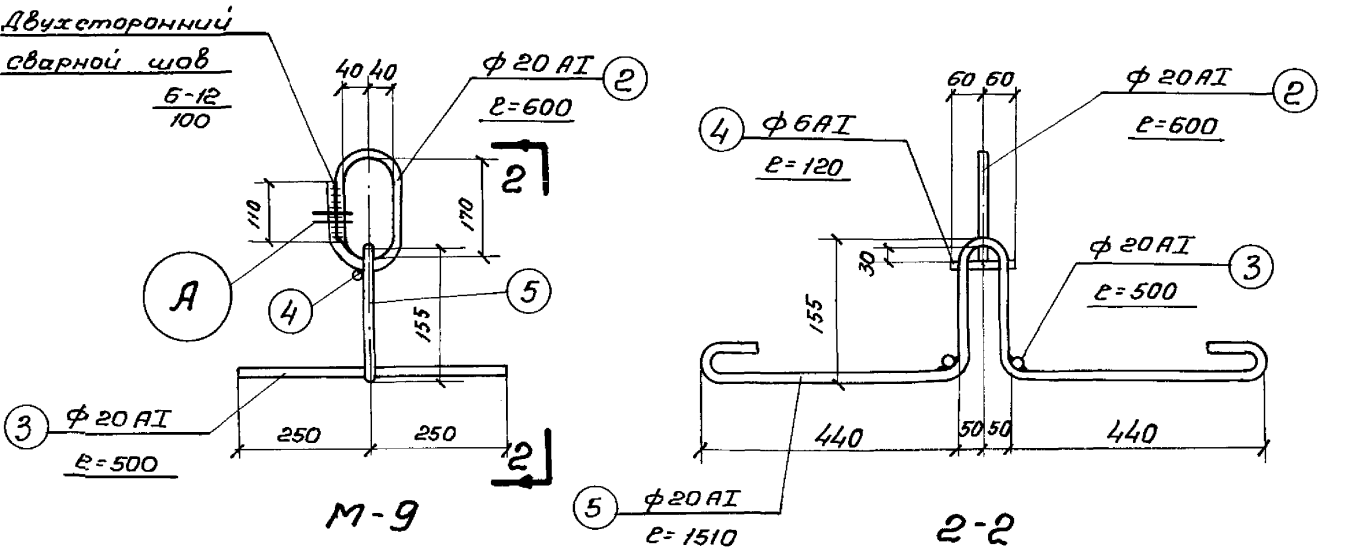
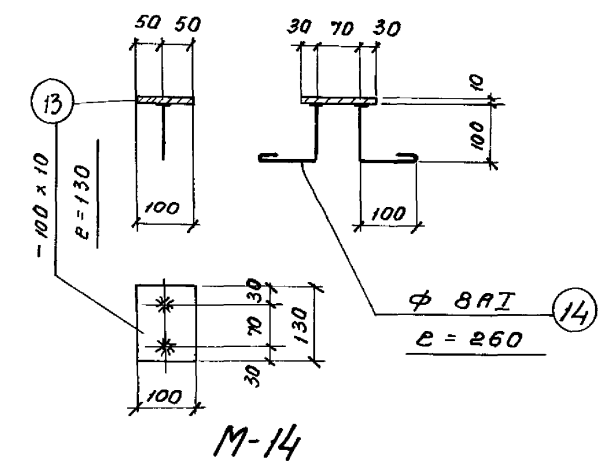
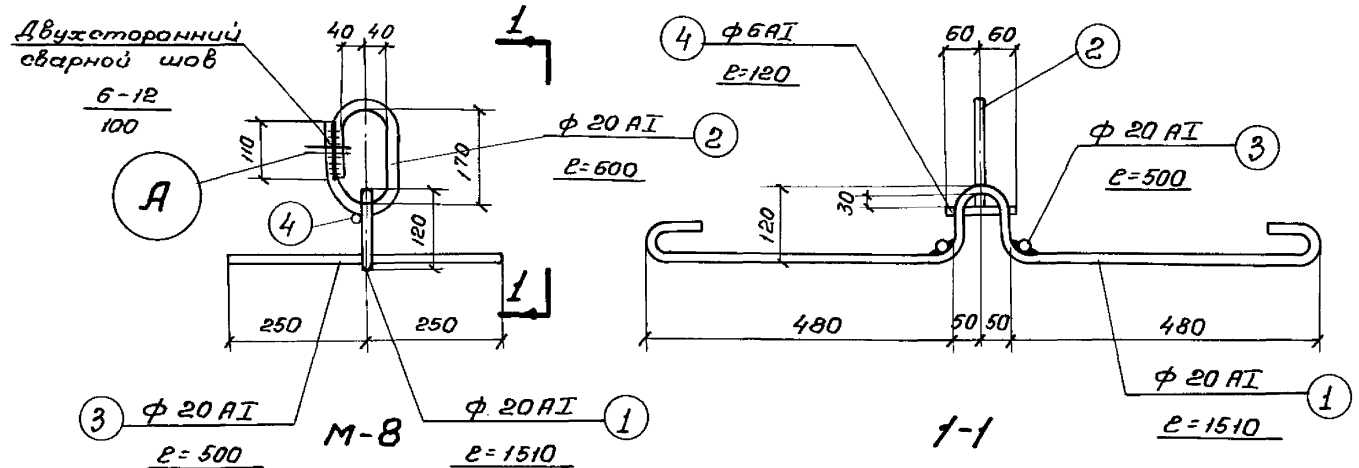
Марка изделия	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во штук		Вес кг			Примеч.	
				T	H	шт.	Всех	Марку		
M-1	1	L75x6	900	1	-	6,2	6,2	6,7		
	2	$\phi 8 А I$	260	5	-	0,1	0,5			
M-2	3	-100x8	150	1	-	0,9	0,9	1,2		
	4	$\phi 8 А I$	660	1	-	0,3	0,3			
M-3	5	$\phi 25 А I$	600	1	-	2,3	2,3	13,1		
	6	$\phi 6 А I$	120	1	-	0,1	0,1			
	7	$\phi 25 А I$	500	2	-	1,9	3,8			
	8	$\phi 25 А I$	1780	1	-	6,9	6,9			
M-4	5	$\phi 25 А I$	600	1	-	2,3	2,3	13,1		
	6	$\phi 6 А I$	120	1	-	0,1	0,1			
	7	$\phi 25 А I$	500	2	-	1,9	3,8			
M-5	9	$\phi 25 А I$	1780	1	-	6,9	6,9	16,6		
	10	-500x8	500	1	-	15,7	15,7			
M-6	11	$\phi 8 А I$	180	9	-	0,1	0,9	2,3		
	12	-80x8	400	1	-	2,0	2,0			
M-7	13	$\phi 8 А I$	260	3	-	0,1	0,3	4,4		
	14	-150x8	400	1	-	3,8	3,8			
	15	$\phi 10 А III$	320	3	-	0,2	0,6			

Примечания:  
1. Толщину сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.  
2. Позиция „6“ приваривается к петле сварочными клещами или точечной сваркой.

Исполнитель  
Проверил  
Инженер  
Л.И.И.В.Н.Э.  
С.А.С.В.Л.Н.Э.  
С.А.С.В.Л.Н.Э.  
С.А.С.В.Л.Н.Э.  
С.А.С.В.Л.Н.Э.

Госстрой СССР СОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Стеновые панели ПК1-54-1#8;ПК1-54-1#2,5 Балки Б-1, 2, 3 Опора ОП-1 Закладные детали	Типовой проект 90г-2-120/72 Льбом I Лист АС-26
---	---	---

Тепловой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-27  
И.И.В.Н.  
Т-2057/72



Прокат В Ст.3 кп ГОСТ 380-71

Спецификация металла на 1 изделие

Марка изделия	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во штук		Вес кг.		Марки	Примеч.
				т	н	1шт	всех		
М-8	1	φ 20 АІ	1510	1	-	3.7	3.7	7.7	
	2	φ 20 АІ	600	1	-	1.5	1.5		
	3	φ 20 АІ	500	2	-	1.2	2.4		
	4	φ 6 АІ	120	1	-	0.1	0.1		
М-9	5	φ 20 АІ	1510	1	-	3.7	3.7	7.7	
	2	φ 20 АІ	600	1	-	1.5	1.5		
	3	φ 20 АІ	500	2	-	1.2	2.4		
	4	φ 6 АІ	120	1	-	0.1	0.1		
М-10	6	-100×6	100	1	-	0.5	0.5	0.6	
	7	φ 8 АІ	310	1	-	0.1	0.1		
М-11	8	-80×6	100	1	-	0.4	0.4	0.5	
	7	φ 8 АІ	310	1	-	0.1	0.1		
М-12	9	∟ 75×6	210	1	-	1.4	1.4	1.6	
	10	φ 8 АІ	260	2	-	0.1	0.2		
М-13	11	-100×6	150	1	-	0.7	0.7	0.9	
	12	φ 8 АІ	210	2	-	0.1	0.2		
М-14	13	-100×10	130	1	-	1.0	1.0	1.2	
	14	φ 8 АІ	260	2	-	0.1	0.2		
М-15	15	-60×6	100	1	-	0.3	0.3	0.7	
	16	φ 8 АІ	420	2	-	0.2	0.4		
М-16	17	газ.тр. d=1"	60	1	-	0.2	0.2	0.3	
	18	φ 8 АІ	100	2	-	0.05	0.1		
М-17	19	∟ 75×6	2180	1	-	15.0	15.0	15.8	
	10	φ 8 АІ	260	8	-	0.1	0.8		

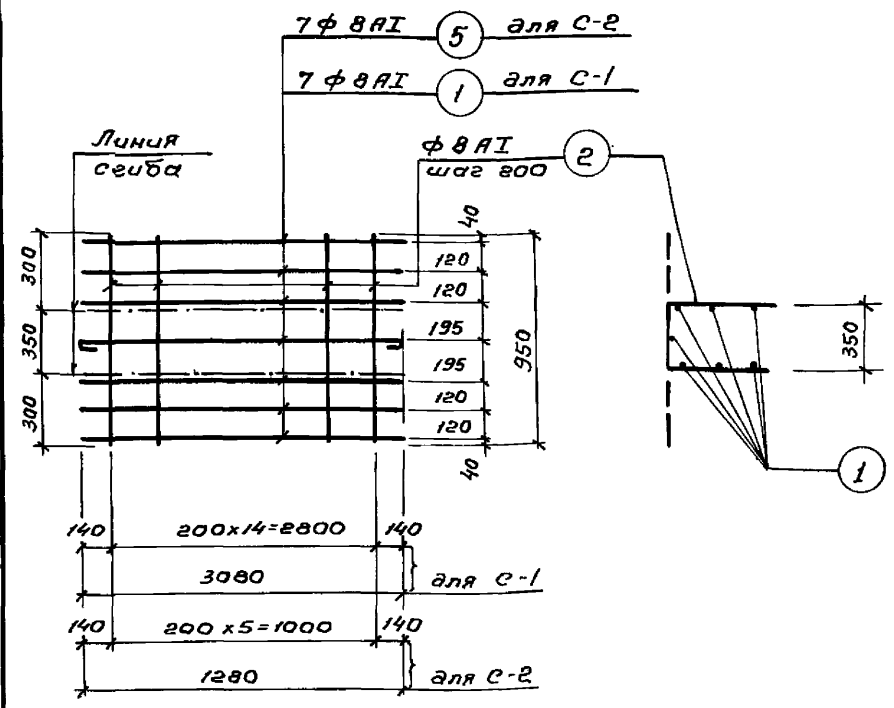
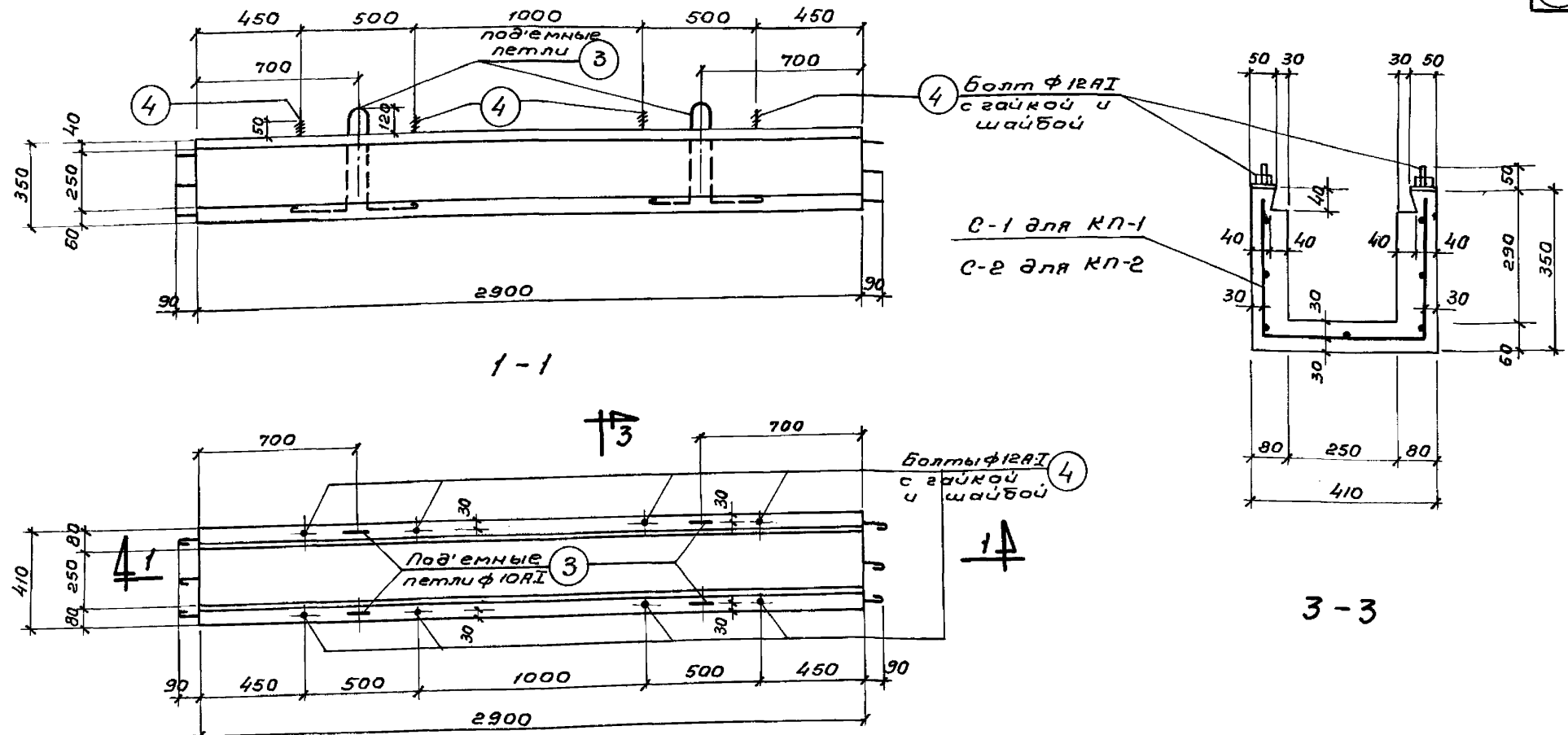
**Примечания:**

1. Толщину сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
2. Позиция "4" приваривается к петле сварочными клещами или точечной сваркой.

И.И.В.Н.  
Инженер  
А.И.В.Н.  
Инженер  
Л.И.В.Н.  
Инженер  
М.И.В.Н.  
Инженер  
Н.И.В.Н.  
Инженер  
О.И.В.Н.  
Инженер  
П.И.В.Н.  
Инженер  
Р.И.В.Н.  
Инженер  
С.И.В.Н.  
Инженер  
Т.И.В.Н.  
Инженер  
У.И.В.Н.  
Инженер  
Ф.И.В.Н.  
Инженер  
Х.И.В.Н.  
Инженер  
Ц.И.В.Н.  
Инженер  
Ч.И.В.Н.  
Инженер  
Ш.И.В.Н.  
Инженер  
Щ.И.В.Н.  
Инженер  
Ъ.И.В.Н.  
Инженер  
Ы.И.В.Н.  
Инженер  
Э.И.В.Н.  
Инженер  
Ю.И.В.Н.  
Инженер  
Я.И.В.Н.  
Инженер

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Перегородочные панели. плп-54-1; плп-45-17/н плп-45-27/н; плп-45-3 плиты/плп-45-1, б, а; ов-1. Закладные детали	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-27
---	---	---

Спецификация арматуры на элемент										Выборка ар-ры на 1 элемент		На все			
Марка	Марка	л	Заказ	φ	Длина	Кол-во шт.	Общая длина	φ	Общая длина	Вес ар-ры	эл-ты	Вес	эл-ты	Вес	
эл-та	стали	пас.		мм	мм	шт.	м	мм	м	кг		кг		кг	
КП-1	С-1	1	3080	8A1	3180	7	22.3	8A1	36.6	14.4	14.4				
		2	950	8A1	950	15	14.3	10A1	6.4	4.2	4.2				
		3	450 250 450 250	10A1	1610	4	6.4	12A1	2.6	2.3	2.3				
		4	Болт с гайкой и шайбой	12A1	330	8	2.6								
Итого:										20.9	20.9				
КП-2	С-2	5	1280	8A1	1380	7	9.7	8A1	15.4	6.0	6.0				
		2	950	8A1	950	6	5.7	10A1	6.4	4.2	4.2				
		3	Заказы	10A1	1610	4	6.4	12A1	1.3	1.2	1.2				
		4	см. выше	12A1	330	4	1.3								
Итого:										11.4	11.4				



Сетки С-1; С-2  
Выборка арматуры для КП-1

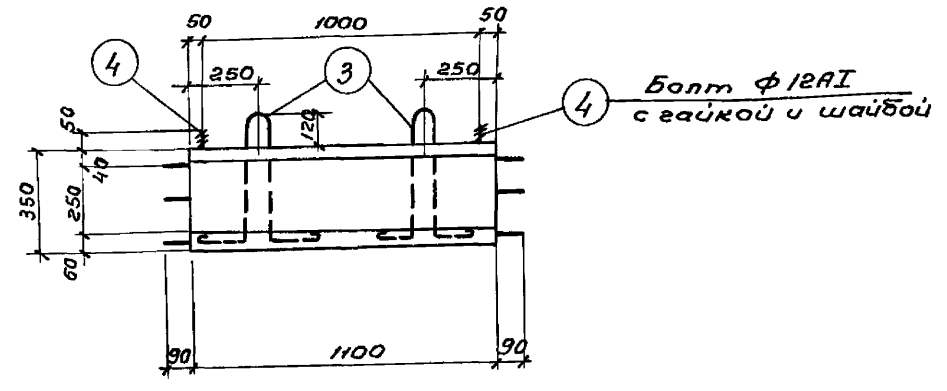
Ст.3 ГОСТ 380-71	φ мм	8	10	12	Итого:
класс A1	Вес кг	14.4	4.2	2.3	20.9

Выборка арматуры для КП-2

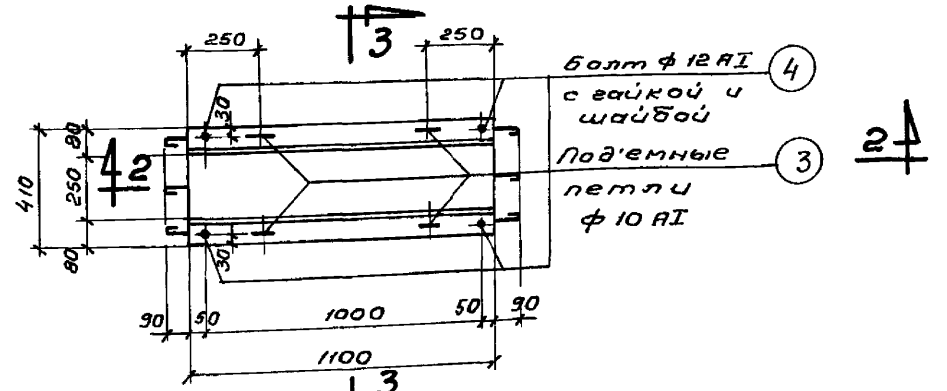
Ст.3 ГОСТ 380-71	φ мм	8	10	12	Итого:
класс A1	Вес кг	6.0	4.2	1.2	11.4

Марка элемента	Выборка стали на 1 элемент						Расход стали				
	Горячекатанная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61										
	Класс A1			Класс AII							
	φ мм	8	10	12	Итого:	φ мм	8	10	12	Итого:	
КП-1		14.4	4.2	2.3	20.9						20.9
КП-2		6.0	4.2	1.2	11.4						11.4

Показатели на 1 элемент				
Марка элемента	Вес эл-та т	Марка бетона	Расход бетона м³	Расход стали кг
КП-1	0.55	M-200	0.22	20.9
КП-2	0.24	B-4	0.09	11.4



2-2



3-3

Проект СССР <b>СНОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b> г. Москва 1972г. Аэрационно-смесители четырехкоридорные с размерами коридора 9x5.2x120 из сборного железобетона	Фильтровые каналы КП-1; КП-2. Арматурно- опалубочный чертеж	Типовой проект 902-2-120/72 Яльдом II Лист АС-28
---	---	---