
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
58400.4—
2019

Дороги автомобильные общего пользования

**МАТЕРИАЛЫ ВЯЖУЩИЕ
НЕФТЯНЫЕ БИТУМНЫЕ**

Метод определения поправок по объему

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Автономной некоммерческой организацией «Научно-исследовательский институт транспортно-строительного комплекса» (АНО «НИИ ТСК»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 418 «Дорожное хозяйство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 июня 2019 г. № 303-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ДЕЙСТВУЕТ ВЗАМЕН ПНСТ 80—2016

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, оформление, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Порядок определения коэффициентов коррекции	2
Приложение А (справочное) Пример использования таблицы 1	9

Дороги автомобильные общего пользования
МАТЕРИАЛЫ ВЯЖУЩИЕ НЕФТЯНЫЕ БИТУМНЫЕ
Метод определения поправок по объему

Automobile roads of general use. Petroleum-based bitumen binders.
Method for determination of volume correction

Дата введения — 2019—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на нефтяные битумные вяжущие материалы (далее — битумные вяжущие), применяемые в качестве вяжущего материала при строительстве, ремонте и реконструкции дорожных покрытий и оснований, и устанавливает метод определения поправок по объему, которые могут использоваться для приведения объема битумного вяжущего, измеренного при различных температурах, к объему при стандартной базовой температуре.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт:
ГОСТ 32183 Материалы битуминозные полутвердые. Определение плотности пикнометром

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения национального стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:
3.1

битумное вяжущее (bitumen binder): Органический вяжущий материал, производимый из продуктов переработки нефти с добавлением при необходимости органических модифицирующих добавок.

[ГОСТ Р 58400.1—2019, пункт 3.1]

4 Порядок определения коэффициентов коррекции

4.1 Коэффициенты коррекции по объему применяют для внесения поправок к объему для приведения его к объему при температуре 15 °С (см. таблицу 1). В данной таблице указаны температуры битумного вяжущего и соответствующие коэффициенты коррекции по объему.

4.2 В таблице 1 приведены коэффициенты коррекции А и В. Выбор графы А или В определяют на основании сноска, приведенных в таблице 1. Выбор основывается на плотности битумного вяжущего при температуре 15 °С.

Примечание — Определение плотности битумного вяжущего осуществляют по ГОСТ 32183, допускается применение других методов определения плотности.

4.3 Для приведения объема битумного вяжущего к его объему при температуре 15 °С необходимо умножить измеренное значение объема битумного вяжущего на коэффициент коррекции по таблице 1, соответствующий температуре, при которой проводилось измерение объема. Коэффициенты коррекции по объему, приведенные в таблице 1, вычисляют по формулам, приведенным ниже.

Коэффициент коррекции по объему А вычисляют по формуле

$$A = 1,009 - 6,3341 \cdot 10^{-4} T + 1,4571 \cdot 10^{-7} T^2, \quad (1)$$

где T — температура битумного вяжущего, °С.

Коэффициент коррекции по объему В вычисляют по формуле

$$B = 1,0108 - 7,2344 \cdot 10^{-4} T + 2,199 \cdot 10^{-7} T^2. \quad (2)$$

Примечания

1 Данные формулы допускается использовать вместо таблицы 1 для расчета коэффициентов коррекции по объему.

2 Пример использования таблицы 1 приведен в приложении А.

Таблица 1 — Коэффициенты коррекции по объему битумного вяжущего при температуре 15 °С

Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции	
	А*	В**		А*	В**		А*	В**
-25,0	1,0254	1,0290	-18,0	1,0209	1,0239	-11,0	1,0165	1,0188
-24,5	1,0251	1,0287	-17,5	1,0206	1,0235	-10,5	1,0161	1,0184
-24,0	1,0248	1,0283	-17,0	1,0203	1,0232	-10,0	1,0158	1,0181
-23,5	1,0244	1,0279	-16,5	1,0200	1,0228	-9,5	1,0155	1,0177
-23,0	1,0241	1,0276	-16,0	1,0196	1,0224	-9,0	1,0152	1,0173
-22,5	1,0238	1,0272	-15,5	1,0193	1,0221	-8,5	1,0149	1,0170
-22,0	1,0235	1,0268	-15,0	1,0190	1,0217	-8,0	1,0145	1,0166
-21,5	1,0232	1,0265	-14,5	1,0187	1,0213	-7,5	1,0142	1,0162
-21,0	1,0228	1,0261	-14,0	1,0184	1,0210	-7,0	1,0139	1,0159
-20,5	1,0225	1,0257	-13,5	1,0180	1,0206	-6,0	1,0133	1,0152
-20,0	1,0222	1,0254	-13,0	1,0177	1,0202	-5,5	1,0130	1,0148
-19,5	1,0219	1,0250	-12,5	1,0174	1,0199	-5,0	1,0126	1,0144
-19,0	1,0216	1,0246	-12,0	1,0171	1,0195	-4,5	1,0123	1,0141
-18,5	1,0212	1,0243	-11,5	1,0168	1,0192	-4,0	1,0120	1,0137

Продолжение таблицы 1

Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции	
	А*	В**		А*	В**		А*	В**
-3,5	1,0117	1,0133	14,0	1,0006	1,0007	31,5	0,9897	0,9882
-3,0	1,0114	1,0130	14,5	1,0003	1,0004	32,0	0,9893	0,9879
-2,5	1,0111	1,0126	15,0	1,0000	1,0000	32,5	0,9890	0,9875
-2,0	1,0107	1,0122	15,5	0,9997	0,9996	33,0	0,9887	0,9872
-1,5	1,0104	1,0119	16,0	0,9994	0,9993	33,5	0,9884	0,9868
-1,0	1,0101	1,0115	16,5	0,9991	0,9989	34,0	0,9881	0,9865
-0,5	1,0098	1,0112	17,0	0,9987	0,9986	34,5	0,9878	0,9861
0	1,0095	1,0108	17,5	0,9984	0,9982	35,0	0,9875	0,9858
0,5	1,0092	1,0104	18,0	0,9981	0,9979	35,5	0,9872	0,9854
1,0	1,0088	1,0101	19,0	0,9975	0,9971	36,0	0,9869	0,9850
1,5	1,0085	1,0097	19,5	0,9972	0,9968	36,5	0,9865	0,9847
2,0	1,0082	1,0094	20,0	0,9969	0,9964	37,0	0,9862	0,9843
2,5	1,0079	1,0090	20,5	0,9965	0,9961	37,5	0,9859	0,9840
3,0	1,0076	1,0086	21,0	0,9962	0,9957	38,0	0,9856	0,9836
4,0	1,0069	1,0079	21,5	0,9959	0,9953	38,5	0,9853	0,9833
4,5	1,0060	1,0076	22,0	0,9956	0,9950	39,0	0,9850	0,9829
5,0	1,0063	1,0072	22,5	0,9953	0,9946	39,5	0,9847	0,9826
5,5	1,0060	1,0068	23,0	0,9950	0,9943	40,0	0,9844	0,9822
6,0	1,0057	1,0065	23,5	0,9947	0,9939	40,5	0,9841	0,9819
6,5	1,0054	1,0061	24,0	0,9944	0,9936	41,0	0,9837	0,9815
7,0	1,0050	1,0057	24,5	0,9940	0,9932	41,5	0,9834	0,9812
7,5	1,0047	1,0054	25,0	0,9937	0,9929	42,0	0,9831	0,9808
8,0	1,0044	1,0050	25,5	0,9934	0,9925	42,5	0,9828	0,9805
8,5	1,0041	1,0047	26,0	0,9931	0,9921	43,0	0,9825	0,9801
9,0	1,0038	1,0043	26,5	0,9928	0,9918	44,0	0,9819	0,9794
9,5	1,0035	1,0039	27,0	0,9925	0,9914	44,5	0,9816	0,9790
10,0	1,0031	1,0036	27,5	0,9922	0,9911	45,0	0,9813	0,9787
10,5	1,0028	1,0032	28,0	0,9918	0,9907	45,5	0,9809	0,9783
11,0	1,0025	1,0029	28,5	0,9915	0,9904	46,0	0,9806	0,9780
11,5	1,0022	1,0025	29,0	0,9912	0,9900	46,5	0,9803	0,9776
12,0	1,0019	1,0022	29,5	0,9909	0,9897	47,0	0,9800	0,9773
12,5	1,0016	1,0018	30,0	0,9906	0,9893	47,5	0,9797	0,9769
13,0	1,0013	1,0014	30,5	0,9903	0,9889	48,0	0,9794	0,9766
13,5	1,0009	1,0011	31,0	0,9900	0,9886	48,5	0,9791	0,9762

Продолжение таблицы 1

Температура, °C	Коэффициент коррекции		Температура, °C	Коэффициент коррекции		Температура, °C	Коэффициент коррекции	
	A*	B**		A*	B**		A*	B**
49,0	0,9788	0,9759	66,0	0,9683	0,9640	83,0	0,9579	0,9523
49,5	0,9785	0,9755	66,5	0,9680	0,9637	83,5	0,9576	0,9519
50,0	0,9782	0,9752	67,0	0,9677	0,9633	84,0	0,9573	0,9516
50,5	0,9779	0,9748	67,5	0,9674	0,9630	84,5	0,9570	0,9512
51,0	0,9775	0,9745	68,0	0,9671	0,9626	85,0	0,9567	0,9509
51,5	0,9772	0,9741	68,5	0,9668	0,9623	85,5	0,9564	0,9506
52,0	0,9769	0,9738	69,0	0,9665	0,9619	86,0	0,9561	0,9502
52,5	0,9766	0,9734	69,5	0,9661	0,9616	86,5	0,9558	0,9499
53,0	0,9763	0,9731	70,0	0,9658	0,9612	87,0	0,9555	0,9495
53,5	0,9760	0,9727	70,5	0,9655	0,9609	87,5	0,9552	0,9492
54,0	0,9757	0,9724	71,0	0,9652	0,9605	88,0	0,9549	0,9488
54,5	0,9754	0,9720	71,5	0,9649	0,9602	88,5	0,9546	0,9485
55,0	0,9751	0,9717	72,0	0,9646	0,9599	89,0	0,9542	0,9482
55,5	0,9748	0,9713	72,5	0,9643	0,9595	89,5	0,9539	0,9478
56,0	0,9745	0,9710	73,0	0,9640	0,9597	90,0	0,9536	0,9475
56,5	0,9741	0,9706	73,5	0,9637	0,9588	90,5	0,9533	0,9471
57,0	0,9738	0,9703	74,0	0,9634	0,9585	91,0	0,9530	0,9468
57,5	0,9735	0,9698	74,5	0,9631	0,9581	91,5	0,9527	0,9464
58,0	0,9732	0,9696	75,0	0,9628	0,9576	92,0	0,9524	0,9461
58,5	0,9729	0,9690	75,5	0,9625	0,9574	92,5	0,9521	0,9458
59,0	0,9726	0,9689	76,0	0,9622	0,9571	93,0	0,9518	0,9454
59,5	0,9723	0,9685	76,5	0,9619	0,9567	93,5	0,9515	0,9451
60,0	0,9720	0,9682	77,0	0,9616	0,9564	94,0	0,9512	0,9447
60,5	0,9717	0,9678	77,5	0,9613	0,9561	94,5	0,9509	0,9444
61,0	0,9714	0,9675	78,0	0,9609	0,9557	95,0	0,9506	0,9441
61,5	0,9711	0,9671	78,5	0,9606	0,9554	95,5	0,9503	0,9437
62,0	0,9708	0,9668	79,0	0,9603	0,9550	96,0	0,9500	0,9434
62,5	0,9704	0,9664	79,5	0,9600	0,9547	96,5	0,9497	0,9430
63,0	0,9701	0,9661	80,0	0,9597	0,9543	97,0	0,9494	0,9427
63,5	0,9698	0,9658	80,5	0,9594	0,9540	97,5	0,9491	0,9424
64,0	0,9695	0,9654	81,0	0,9591	0,9536	98,0	0,9488	0,9420
64,5	0,9692	0,9651	81,5	0,9588	0,9533	98,5	0,9485	0,9417
65,0	0,9689	0,9647	82,0	0,9685	0,9530	99,0	0,9482	0,9413
65,5	0,9686	0,9644	82,5	0,9582	0,9519	99,5	0,9479	0,9410

Продолжение таблицы 1

Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции	
	A*	B**		A*	B**		A*	B**
100,0	0,9476	0,9407	117,0	0,9374	0,9292	134,0	0,9272	0,9178
100,5	0,9473	0,9403	117,5	0,9371	0,9288	134,5	0,9269	0,9175
101,0	0,9470	0,9400	118,0	0,9368	0,9285	135,0	0,9266	0,9171
101,5	0,9467	0,9396	118,5	0,9365	0,9282	135,5	0,9263	0,9168
102,0	0,9464	0,9393	119,0	0,9362	0,9278	136,0	0,9260	0,9165
102,5	0,9461	0,9390	119,5	0,9359	0,9275	136,5	0,9257	0,9162
103,0	0,9458	0,9386	120,0	0,9356	0,9272	137,0	0,9254	0,9158
103,5	0,9455	0,9380	120,5	0,9353	0,9268	137,5	0,9251	0,9155
104,0	0,9452	0,9379	121,0	0,9350	0,9265	138,0	0,9248	0,9152
104,5	0,9449	0,9376	121,5	0,9347	0,9262	138,5	0,9245	0,9148
105,0	0,9446	0,9373	122,0	0,9344	0,9258	139,0	0,9242	0,9145
105,5	0,9443	0,9369	122,5	0,9341	0,9255	139,5	0,9239	0,9142
106,0	0,9440	0,9366	123,0	0,9338	0,9251	140,0	0,9236	0,9138
106,5	0,9437	0,9363	123,5	0,9335	0,9248	140,5	0,9234	0,9135
107,0	0,9434	0,9359	124,0	0,9332	0,9245	141,0	0,9231	0,9132
107,5	0,9431	0,9356	124,5	0,9329	0,9241	141,5	0,9228	0,9128
108,0	0,9428	0,9352	125,0	0,9326	0,9238	142,0	0,9225	0,9126
108,5	0,9425	0,9349	125,5	0,9323	0,9235	142,5	0,9222	0,9122
109,0	0,9422	0,9346	126,0	0,9320	0,9231	143,0	0,9219	0,9118
109,5	0,9419	0,9342	126,5	0,9317	0,9228	143,5	0,9216	0,9115
110,0	0,9416	0,9339	127,0	0,9314	0,9225	144,0	0,9213	0,9112
110,5	0,9413	0,9335	127,5	0,9311	0,9221	144,5	0,9210	0,9109
111,0	0,9410	0,9332	128,0	0,9308	0,9218	145,0	0,9207	0,9105
111,5	0,9407	0,9329	128,5	0,9305	0,9215	145,5	0,9204	0,9102
112,0	0,9404	0,9325	129,0	0,9302	0,9211	146,0	0,9201	0,9099
112,5	0,9401	0,9322	129,5	0,9299	0,9208	146,5	0,9198	0,9095
113,0	0,9398	0,9319	130,0	0,9296	0,9205	147,0	0,9195	0,9092
113,5	0,9395	0,9315	130,5	0,9293	0,9201	147,5	0,9192	0,9089
114,0	0,9392	0,9312	131,0	0,9290	0,9198	148,0	0,9189	0,9086
114,5	0,9389	0,9309	131,5	0,9287	0,9195	148,5	0,9186	0,9082
115,0	0,9386	0,9305	132,0	0,9284	0,9191	149,0	0,9183	0,9079
115,5	0,9383	0,9302	132,5	0,9281	0,9188	149,5	0,9180	0,9076
116,0	0,9380	0,9298	133,0	0,9278	0,9185	150,0	0,9177	0,9072
116,5	0,9377	0,9296	133,5	0,9275	0,9181	150,5	0,9174	0,9069

ГОСТ Р 58400.4—2019

Продолжение таблицы 1

Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции	
	A*	B**		A*	B**		A*	B**
151,0	0,9171	0,9066	168,0	0,9072	0,8955	185,0	0,8973	0,8845
151,5	0,9169	0,9063	168,5	0,9069	0,8951	185,5	0,8970	0,8842
152,0	0,9166	0,9059	169,0	0,9066	0,8948	186,0	0,8967	0,8839
152,5	0,9163	0,9056	169,5	0,9063	0,8945	186,5	0,8964	0,8835
153,0	0,9160	0,9053	170,0	0,9060	0,8942	187,0	0,8961	0,8832
153,5	0,9157	0,9049	170,5	0,9057	0,8939	187,5	0,8958	0,8829
154,0	0,9154	0,9046	171,0	0,9054	0,8936	188,0	0,8955	0,8826
154,5	0,9151	0,9043	171,5	0,9051	0,8932	188,5	0,8952	0,8823
155,0	0,9148	0,9040	172,0	0,9048	0,8929	189,0	0,8950	0,8819
155,5	0,9145	0,9036	172,5	0,9045	0,8926	189,5	0,8947	0,8816
156,0	0,9142	0,9033	173,0	0,9042	0,8922	190,0	0,8944	0,8813
156,5	0,9139	0,9030	173,5	0,9040	0,8919	190,5	0,8941	0,8810
157,0	0,9136	0,9026	174,0	0,9037	0,8916	191,0	0,8938	0,8807
157,5	0,9133	0,9023	174,5	0,9034	0,8913	191,5	0,8935	0,8803
158,0	0,9130	0,9020	175,0	0,9031	0,8909	192,0	0,8932	0,8800
158,5	0,9127	0,9017	175,5	0,9028	0,8906	192,5	0,8929	0,8797
159,0	0,9124	0,9013	176,0	0,9025	0,8903	193,0	0,8926	0,8794
159,5	0,9121	0,9010	176,5	0,9022	0,8900	193,5	0,8924	0,8791
160,0	0,9119	0,9007	177,0	0,9019	0,8896	194,0	0,8921	0,8787
160,5	0,9116	0,9004	177,5	0,9016	0,8893	194,5	0,8918	0,8784
161,0	0,9113	0,9000	178,0	0,9013	0,8890	195,0	0,8915	0,8781
161,5	0,9110	0,8997	178,5	0,9010	0,8887	195,5	0,8912	0,8778
162,0	0,9107	0,8994	179,0	0,9008	0,8884	196,0	0,8909	0,8775
162,5	0,9104	0,8991	179,5	0,9005	0,8880	196,5	0,8906	0,8771
163,0	0,9101	0,8987	180,0	0,9002	0,8877	197,0	0,8903	0,8768
163,5	0,9098	0,8984	180,5	0,8999	0,8874	197,5	0,8901	0,8765
164,0	0,9095	0,8981	181,0	0,8996	0,8871	198,0	0,8898	0,8762
164,5	0,9092	0,8977	181,5	0,8993	0,8867	198,5	0,8895	0,8759
165,0	0,9089	0,8974	182,0	0,8990	0,8864	199,0	0,8892	0,8756
165,5	0,9086	0,8971	182,5	0,8987	0,8861	199,5	0,8889	0,8752
166,0	0,9083	0,8968	183,0	0,8984	0,8858	200,0	0,8886	0,8749
166,5	0,9080	0,8964	183,5	0,8981	0,8855	200,5	0,8883	0,8746
167,0	0,9078	0,8961	184,0	0,8979	0,8851	201,0	0,8880	0,8743
167,5	0,9075	0,8958	184,5	0,8976	0,8848	201,5	0,8878	0,8740

Продолжение таблицы 1

Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции	
	A*	B**		A*	B**		A*	B**
202,0	0,8875	0,8736	219,0	0,8777	0,8629	236,0	0,8681	0,8523
202,5	0,8872	0,8733	219,5	0,8775	0,8626	236,5	0,8678	0,8520
203,0	0,8869	0,8730	220,0	0,8772	0,8623	237,0	0,8675	0,8517
203,5	0,8866	0,8727	220,5	0,8769	0,8620	237,5	0,8673	0,8514
204,0	0,8863	0,8724	221,0	0,8766	0,8617	238,0	0,8670	0,8511
204,5	0,8860	0,8721	221,5	0,8763	0,8614	238,5	0,8667	0,8508
205,0	0,8857	0,8717	222,0	0,8760	0,8610	239,0	0,8664	0,8505
205,5	0,8855	0,8714	222,5	0,8757	0,8607	239,5	0,8661	0,8502
206,0	0,8852	0,8711	223,0	0,8755	0,8604	240,0	0,8658	0,8498
206,5	0,8849	0,8708	223,5	0,8752	0,8601	240,5	0,8656	0,8495
207,0	0,8846	0,8705	224,0	0,8749	0,8598	241,0	0,8653	0,8492
207,5	0,8843	0,8702	224,5	0,8746	0,8595	241,5	0,8650	0,8489
208,0	0,8840	0,8698	225,0	0,8743	0,8592	242,0	0,8647	0,8486
208,5	0,8837	0,8695	225,5	0,8740	0,8589	242,5	0,8644	0,8483
209,0	0,8834	0,8692	226,0	0,8738	0,8585	243,0	0,8642	0,8480
209,5	0,8832	0,8689	226,5	0,8735	0,8582	243,5	0,8639	0,8477
210,0	0,8829	0,8686	227,0	0,8732	0,8579	244,0	0,8636	0,8474
210,5	0,8826	0,8683	227,5	0,8729	0,8576	244,5	0,8633	0,8471
211,0	0,8823	0,8680	228,0	0,8726	0,8573	245,0	0,8630	0,8468
211,5	0,8820	0,8676	228,5	0,8723	0,8570	245,5	0,8627	0,8465
212,0	0,8817	0,8673	229,0	0,8721	0,8567	246,0	0,8625	0,8461
212,5	0,8814	0,8670	229,5	0,8718	0,8564	246,5	0,8622	0,8458
213,0	0,8812	0,8667	230,0	0,8715	0,8560	247,0	0,8619	0,8455
213,5	0,8809	0,8664	230,5	0,8712	0,8557	247,5	0,8616	0,8452
214,0	0,8806	0,8661	231,0	0,8709	0,8554	248,0	0,8613	0,8449
214,5	0,8803	0,8657	231,5	0,8706	0,8551	248,5	0,8611	0,8446
215,0	0,8800	0,8654	232,0	0,8704	0,8548	249,0	0,8608	0,8443
215,5	0,8797	0,8651	232,5	0,8701	0,8545	249,5	0,8605	0,8440
216,0	0,8794	0,8648	233,0	0,8698	0,8542	261,5	0,8538	0,8367
216,5	0,8792	0,8645	233,5	0,8695	0,8539	262,0	0,8535	0,8364
217,0	0,8789	0,8642	234,0	0,8692	0,8536	262,5	0,8532	0,8361
217,5	0,8786	0,8639	234,5	0,8689	0,8533	263,0	0,8530	0,8358
218,0	0,8783	0,8635	235,0	0,8687	0,8529	263,5	0,8527	0,8354
218,5	0,8780	0,8632	235,5	0,8684	0,8526	264,0	0,8524	0,8351

ГОСТ Р 58400.4—2019

Окончание таблицы 1

Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции		Температура, °С	Коэффициент коррекции	
	А*	В**		А*	В**		А*	В**
264,5	0,8521	0,8348	268,0	0,8502	0,8327	271,5	0,8482	0,8306
265,0	0,8518	0,8345	268,5	0,8499	0,8324	272,0	0,8480	0,8303
265,5	0,8516	0,8342	269,0	0,8496	0,8321	272,5	0,8477	0,8300
266,0	0,8513	0,8339	269,5	0,8493	0,8318	273,0	0,8474	0,8297
266,5	0,8510	0,8336	270,0	0,8491	0,8315	273,5	0,8471	0,8294
267,0	0,8507	0,8333	270,5	0,8488	0,8312	274,0	0,8469	0,8291
267,5	0,8505	0,8330	271,0	0,8486	0,8309	274,5	0,8466	0,8288

* Коэффициент А применяют для битумных вяжущих плотностью 966 кг/м³ и более при температуре 15 °С.
 ** Коэффициент В применяют для битумных вяжущих плотностью от 850 до 965 кг/м³ при температуре 15 °С.

**Приложение А
(справочное)****Пример использования таблицы 1**

Измеренный объем битумного вяжущего составил 5000 м³ при температуре 135 °С. Плотность битумного вяжущего при температуре 15 °С составляет 1015 кг/м³. Определяют объем битумного вяжущего при стандартной базовой температуре 15 °С.

Так как плотность битумного вяжущего при температуре 15 °С составляет более 966 кг/м³, для определения коэффициентов коррекции используют коэффициент А, приведенный в таблице 1.

Для температуры 135 °С коэффициент коррекции по объему составляет 0,9266. Умножив измеренный объем в 5000 м³ на 0,9266, получаем объем битумного вяжущего 4633 м³ при температуре 15 °С.

Ключевые слова: битумные вяжущие, базовая температура, поправка по объему, коэффициенты коррекции

БЗ 7—2019/7

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 20.06.2019. Подписано в печать 27.06.2019. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,

117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru