

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО,  
ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР**

**ПРЕЙСКУРАНТ № 22-04-49**

**ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ  
НА ИНСТРУМЕНТ  
СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЙ  
РУЧНОЙ**

*Вводится в действие с 1 января 1990 г.*

**ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ**

**Москва — 1990**

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО,  
ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕН  
18 января 1989 г.

ПРЕЙСКУРАНТ № 22-04-49

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ИНСТРУМЕНТ

СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЙ

РУЧНОЙ

*Вводится в действие с 1 января 1990 г.*

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва — 1990

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 14 июня 1988 г. № 741.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 22-04-49 «Оптовые цены на инструмент строительный» издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Минстройдормашем СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 48 «Продукция строительного, дорожного и коммунального машиностроения», разработанные Минстройдормашем СССР и утвержденные в установленном порядке.

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на инструмент строительного-монтажного ручного, производимый всеми предприятиями независимо от их ведомственной подчиненности.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции, кроме организаций розничной торговли для реализации населению.

3. Оптовые цены установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий или другой нормативно-технической документации, указанной в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не оговорено в прейскуранте.

С окончанием срока действия нормативно-технической документации соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшей нормативно-технической документации.

4. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

В оптовых ценах франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно).

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения СССР в постоянную эксплуатацию, кроме подведомственных ему подъездных путей.

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота СССР или органов управления речным транспортом союзных республик.

При отпуске продукции покупателям со склада поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта. При этом погрузка в транспортные средства производится за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 32 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (провода, лента, веревка и т. д.), учтены в оптовых ценах на продукцию и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовленной в соответствии с ГОСТом (ОСТом), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару в графе «в том числе оплачивается товарополучателем»;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТом (ОСТом), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 32 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит (относится к подпунктам «а» и «б»);

в) стоимость транспортной многооборотной (инвентарной) тары оплачивается покупателем сверх цен на продукцию по оптовым или залоговым ценам;

г) мешки тканевые и из искусственной кожи, кули рогожные оплачиваются покупателем сверх стоимости продукции в размере 50% стоимости этой тары.

Остальная часть их стоимости включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте.

При этом в случае возврата мешков и кулей поставщику продукции в состоянии, пригодном для повторного использования, последний возмещает таросдатчику суммы, уплаченные за эту тару.

Если тара, используемая повторно, нуждается в ремонте, с указанной суммы делается скидка в размере 20%.

Расходы, связанные с возвратом тары, относятся на товарополучателя.

7. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в ценах прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

8. Если по действующим стандартам и техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем полностью сверх цен на продукцию по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 135 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

9. При изменении по требованию заказчика потребительских свойств и комплектации продукции, отражаемых в нормативно-технической документации или носящих единовременный характер, изготовители по согласованию с заказчиком могут устанавливать доплаты (скидки) к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат (скидок) не предусмотрено в прейскуранте.

10. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

11. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 22-04-49 «Оптовые цены на инструмент строительный» издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Минстройдормашем СССР.

12. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1990 г., с применением коэффициента 1,17.

## 48 3320 ИНСТРУМЕНТ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЙ РУЧНОЙ

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.	
			назначение и краткое описание	материал зубьев	количество зубьев	шаг зубьев		
	Бучарды, оснащенные вставками твердого сплава 48 3325 2113	ТУ 2-035-654--79 И2--88	Предназначены для грубой и фактурной обработки поверхности изделий из гранита и подобных ему горных пород машинами ударного действия с энергией удара 35 Дж	Твердый сплав ВК9 или ВК15				
1-001	БЧТ 9×16				9	16	10—30	
1-002	БЧТ 16×7				16	7	5—30	
1-003	БЧТ 16×12				16	12	10—20	
1-004	БЧТ 25×6				25	6	7—35	
1-005	БЧТ 25×7				25	7	8—40	
1-006	БЧТ 25×9				25	9	8—90	
1-007	БЧТ 36×6				36	6	11—70	
1-008	БЧТ 36×7				36	7	10—85	
<b>Основные размеры, мм</b>								
					<b>длина корпуса валика</b>	<b>диаметр корпуса валика</b>	<b>диаметр крон- штейна</b>	
1-009	Валики малярные с меховым покрытием ВМ100 48 3327 1124	ГОСТ 10831—87	Предназначены для окраски поверхности лакокрасочным составом. Применяется искусственный мех или тканевязанный ворсовый рукав В комплект валика входят пять запасных покрытий		100	50	6—8	4—10
1-010	ВМ200 48 3327 1134				200	50	8	6—20
1-011	ВМ250 48 3327 1148				250	50	8	7—45

№ поз	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена за штуку (набор) в руб и коп	
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм				
				длина корпуса валика	диаметр корпуса валика	диаметр кронштейна		
1-012	Валик малярный с меховым покрытием ВМП 48 3327 1161	ГОСТ 10831—87	Предназначен для окраски полов лакокрасочным составом при производстве малярных работ. Применяется искусственный мех или тканевязанный ворсовый рукав В комплект валика входят пять запасных покрытий	400	50	8	12—70	
1-013	Валик малярный с меховым покрытием ВМУ (ИР-582А) 48 3327 1151	То же	Предназначен для окраски вогнутых углов лакокрасочным составом при производстве малярных работ. Применяется искусственный мех или тканевязанный ворсовый рукав В комплект валика входят пять запасных покрытий	40	80	6	4—95	
1-014	Ванночка для валиков малярных ИР-770 48 3327 8116	ТУ 22-4842—80 И4—85	Предназначена для пропитки и отжатия окрасочного состава с валиков малярных Применяется при проведении малярных работ в строительстве Объем ванночки максимальный, л 10 Срок службы, мес. не менее 24	355	285	175	0,935	1—50
1-015	Ванночка для шпаклевки ИР-792 48 3327 8122	ТУ 22-174-17—86	Предназначена для переноса, хранения шпаклевки и для очистки шпателя от составов шпаклевки в процессе шпаклевочных работ в строительстве Объем ванночки, л, не менее 2 Срок службы, мес 12	310	120	92	0,3	0—92
1-016	Гладилка для плитусов ИР-421Б 48 3323 3119	ТУ 22-5370—82 И2—87	Предназначена для устройства плитусов из ксилолитовой массы при производстве отделочных работ Ручка пластмассовая Срок службы, мес 12	180	82	75	0,280	0—55
1-017	Гладилка ленточная с конусным концом ГЛК-1 (ИР-622В) 48 3325 1165	ТУ 22-174-25—88	Применяется при производстве отделочных работ в строительстве Ручка пластмассовая	300	60	1,2	0,30	0—90
1-018	Гладилка трапециевидная с закругленным концом ГТЗ-1 (ИР-623В) 48 3325 1166	То же	Назначение и ручка те же	300	60	1,2	0,37	0—90

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена за штуку (набор) в руб и коп.	
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм				масса, кг, не более
				ширина полотна	высота полотна	длина тулейки		
1-019	Гребок для бетонных работ ИР-758 48 3323 1219	ТУ 22-4945—81 И2—84	Предназначен для разравнивания бетона и чистки от него бетонных емкостей Срок службы, мес, не менее 12	300	120	153	1,0	1—00

Основные размеры, мм				Масса, кг
ширина полотна	толщина полотна	длина тулейки	высота полотна (рабочая)	

1-020	Гребок для кровельных работ ИР-757 48 3324 1013	ТУ 22-4946—81 И2—84	Предназначен для разравнивания холодных мастик при устройстве мягкой кровли Срок службы, мес, не менее 4	300	10	140	50	1 0	2—05
-------	---	------------------------	---	-----	----	-----	----	-----	------

Основные размеры, мм		Масса, кг
длина	ширина лезвия	

1-021	Долота столярные 8 48 3322 1816	ГОСТ 1185—80 И2—86	Предназначены для чернового образования гнезд и пазов в деталях из древесины при выполнении столярных работ	315	8	0,20	1—60
1-022	20 48 3322 1828			350	20	0,37	1—80

Материал вставки	Ширина лезвия, мм	Диаметр, мм	Длина, мм
------------------	-------------------	-------------	-----------

1-023	Закольники ЗТР-30 48 3328 1013	ТУ 2-035-654—79 И2-88	Предназначены для скола кромки облицовочных изделий из гранита и подобных ему горных пород, а также при изготовлении брусчатки при работе вручную молотком массой не более 2 кг	Твердый сплав ВК-9 или ВК-15	30	25	220	3—60
1-024	ЗТР-40 48 3328 1016				40	25	220	4—50

Основные размеры полотна, мм		
длина	ширина	толщина

1-025	Кельмы для каменных и бетонных работ КБ1 48 3323 1313	ГОСТ 9533—81	Предназначена для разравнивания раствора и бетонной смеси, заполнения вертикальных швов и подрезки раствора, выступающего из швов при производстве отделочных работ Ручка деревянная	200	150	1,2—1,5	1—15
1-026	КБ1 (ИР-524Б) 48 3323 1319		Назначение то же Ручка пластмассовая	200	150	1,2—1,5	0—85
1-027	КО1 48 3328 3008		Предназначена для набрасывания, разравнивания раствора и выполнения других операций при производстве отделочных работ Ручка деревянная	180	120	1,2—1,5	0—95



№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.	
			назначение и краткое описание	основные размеры полотна, мм			
				длина	ширина		толщина

1-028	Кельмы для печных и каменных работ КП	ГОСТ 9533—81	Предназначена для разравнивания раствора, заполнения вертикальных швов и подрезки раствора, выступающего из швов, для разравнивания раствора при кладке вентиляционных и дымовых каналов при производстве отделочных работ Ручка деревянная	175	104	1,2—1,5	0—95
1-029	КП 48 3323 4113	То же	Назначение то же Ручка пластмассовая	175	104	1,2—1,5	0—75
1-030	Кельмы для штукатурных работ КШ1 48 3325 1216		Предназначена для набрасывания и разравнивания раствора Ручка деревянная	190	150	1,2—1,5	0—95
1-031	КШ2 (ИР-525В) 48 3325 1220		Назначение то же Ручка пластмассовая	175	140	1,2—1,5	0—72

Основные размеры, мм			Масса, кг, не более
длина общая	длина корпуса	высота корпуса	

1-032	Кирко-мотыга КМ2 48 3321 1000	ГОСТ 1757—76 И1—81	Предназначена для разрыхления твердых грунтов, содержащих щебень и гравий, при строительных работах	920	540	65	3,6	1—80
-------	-------------------------------------	-----------------------	---	-----	-----	----	-----	------

Основные размеры, мм				Масса, кг
длина с ручкой	ширина корпуса	толщина корпуса	высота корпуса	

1-033	Киянка ИР-576А 48 3322 1132	ТУ 22-5865—84 И1—86	Предназначена для загибания гребней и фальцев при производстве кровельных, а также для столярных и теплоизоляционных работ	320	90	50	120	0,47	1—45
-------	-----------------------------------	------------------------	--	-----	----	----	-----	------	------

Основные размеры, мм			Масса, кг, не более
длина с ручкой	ширина корпуса	высота корпуса	

1-034	Киянка ИР-817 48 3322 1106	ТУ 22-5866—86 И1—88	Предназначена для производства облицовочных, столярных, жестяных и плотничных работ Срок службы, мес	320	50	120	0,55	1—70
-------	----------------------------------	------------------------	---	-----	----	-----	------	------

Основные размеры, мм			Масса, кг, не более
длина	ширина	высота	

1-035	Клещи строительные КС-225 48 3322 6719	ГОСТ 14184—83	Предназначены для выдергивания гвоздей при столярных, плотничных и других строительных работах, левый рычаг имеет гвоздодер	225	52	20	0,48	1—45
1-036	КС-250 48 3322 6722			250	55	22	0,56	1—55

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена за штуку (набор) в руб и коп.
			назначение и краткое описание	вместимость, л	основные размеры, мм			масса, кг, не более	
					длина с ручкой	высота с ручкой	высота чаши		
1-037	Ковш мастичный КМ1-2 (ИР-615) 48 3328 3006	ГОСТ 7945—86	Предназначен для кровельных работ	1	630	215	70	0,65	2—20
1-038	Ковши штукатурные КШ 0,8 48 3325 5100	То же	Предназначен для штукатурных, малярных, кровельных и других работ Ручка деревянная	0,8	300	70		0,40	1—05
1-039	КШ1 (ИР-633А) 48 3325 5123		Назначение то же Ручка пластмассовая	1	320	80		0,45	1—15
1-040	Конопатки стальные К-40 (ИР-577А) 48 3323 4614	ТУ 22-4301—78 И4—86	Предназначены для проконопачивания зазоров при установке оконных и дверных блоков, коробок и других подобных работ Срок службы, мес 24	250	50	40	3	0,55	0—65
1-041	К-50 (ИР-154А) 48 3323 4617			340	80	50	3	0,77	0—70
1-042	Кусачки для плиточных работ ИР-575А 48 3326 1113	ТУ 22-2758—73 И4—85	Предназначены для расширения до требуемых размеров отверстий, предварительно рассверленных или пробитых в керамических плитках Срок службы, мес 18	200	50	10		0,25	1—55
1-043	Ломы-гвоздодеры ЛГ16 (ИР-748) 48 3322 6313	ГОСТ 1405—83	Предназначены для выдергивания гвоздей при производстве опалубочных и плотничных работ	16		320		0,58	1—00
1-044	ЛГ20 (ИР-431А) 48 3322 6319			20		600		1,7	1—15
1-045	ЛГ24 (ИР-538А) 48 3322 6322			24		1000		3,9	1—60
1-046	Ломы монтажные ЛМ20 (ИР-127А) 48 3323 1413	То же	Предназначены для смещения и установки элементов сборных строительных конструкций при монтаже зданий и сооружений и при производстве такелажных работ	20		560		1,35	0—75
1-047	ЛМ24 (ИР-128А) 48 3323 1416			24		1180		4,2	1—40

№ поз	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп	
			назначение и краткое описание	диаметр, мм	длина, мм		масса, кг, не более
1-048	ЛМ32 (ИР-130А) 48 3323 1422	ГОСТ 1405—83	Назначение то же	32	1320	8,4	2—40
1-049	Ломы обыкновенные ЛО24 (ИР-541А) 48 3321 2003	ГОСТ 1405—83	Предназначены для рыхления плотных, мерзлых и скальных грунтов и для вы- полнения такелажных работ	24	1180	4,2	1—35
1-050	ЛО32 48 3321 2019			32	1400	9,4	2—65

## Основные размеры полотна, мм

длина	ширина	толщина
-------	--------	---------

1-051	Лопатки для плиточных работ ЛП 48 3326 1213	ГОСТ 9533—81	Предназначена для нанесения и разрав- нивания раствора и выполнения других операций при производстве плиточных работ Ручка деревянная	175	120	1,2—1,5	0—85
1-052	ЛП (ИР-528В) 48 3326 1219		Назначение то же Ручка пластмассовая	175	120	1,2—1,5	0—60

Основные размеры корпуса, мм		Длина ручки, мм	Масса, кг, не более
длина	ширина		

1-053	Молоток- кирочка МКИ-1 (ИР-558А) 48 3323 4413	ГОСТ 11042—83	Предназначен для околки и тески кир- пича и керамических стеновых камней при производстве каменных и других работ	180	50	300	0,7	1—60
1-054	Молотки кровельные МКР-1 (ИР-567А) 48 3324 2013	То же	Предназначены для загиба, уплотнения и выравнивания фальцев и выполнения других операций при производстве кро- вельных работ	118	25	300	0,6	1—40
1-055	МКР-2 (ИР-568А) 48 3324 2016			160	25	340	0,75	1—60
1-056	МКР-3 (ИР-569А) 48 3324 2019			180	35	340	1,5	2—10
1-057	Молоток- кулачок МКУ-1 (ИР-557А) 48 3323 4513	» »	Предназначен для околки, осаживания и расщепки бутового, булыжного камня и брусчатки при выполнении каменных дорожных и других работ	130	50	340	2,2	2—30
1-058	Молоток плотничный МПЛ-1 (ИР-560А) 48 3322 6113	» »	Предназначен для забивки и выдергивания гвоздей и выполнения других операций при производстве плотничных работ	135	30	300	0,8	2—00

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры корпуса, мм			масса, кг, не более	
				длина	ширина	длина с ручкой		
1-059	Молоток плотничный МПЛ-2 48 3322 6119	ГОСТ 11042—83	Предназначен для забивки и выдергивания гвоздей и выполнения других операций при производстве плотничных работ	130	30	320	0,8	3—05
				Основные размеры корпуса, мм		Длина ручки, мм	Масса, кг, не более	
				длина	ширина			
1-060	Молотки столярные МСТ-1 (ИР-562А) 48 3322 1913	То же	Предназначены для выполнения различных операций при производстве столярных и других работ	95	19	280	0,25	1—25
1-061	МСТ-2 (ИР-563А) 48 3322 1915			112	25	300	0,5	1—40
1-062	МСТ-4 (ИР-565А) 48 3322 1921			125	35	340	1,1	2—10
1-063	Молоток шанцевый МША-1 (ИР-572А) 48 3323 4313	» »	Предназначен для выполнения различных операций при производстве арматурных работ	120	50	340	2,2	2—30
1-064	Молоток штукатурный МШТ-1 (ИР-559А) 48 3325 2213	» »	Предназначен для выполнения отделочных операций при производстве штукатурных работ	120	30	300	0,7	1—60
				Основные размеры футляра для размещения инструмента, мм			Масса, набора, кг	
				длина	ширина	высота		
1-065	Наборы столяра ИР-807 48 3328 8210	ТУ 22-5457—83 И6—88	Предназначены для столярных работ Комплект поставки согласно ТУ	600	385	145	15	47—30
1-066	ИР-808 48 3328 8212			600	385	145	15	48—75
1-067	Набор школьный столярных инструментов ИР-808А 48 3328 8267	ТУ 22-240225-01—87 И2—87	Предназначен для производства столярных работ в школьных учебных мастерских Комплект поставки согласно ТУ	600	430	200	10	22—70
				Основные размеры, мм			Масса, кг, не более	
				длина	ширина	высота		
1-068	Набор хозяйственный строительного инструмента НХ-14 48 3328 8206	ТУ 22-5513—83 И1—86	Предназначен для производства ремонтно-строительных работ в домашних условиях Количество инструмента, шт. 14 Срок службы, мес 12 Комплект поставки согласно ТУ	650	400	200	15	100—00

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм			масса, кг	
				длина	ширина	высота		
1-069	Накатка двухваликовая ИР-798 48 3327 8216	ТУ 22-5371—82 И2—87	Предназначена для нанесения рисунков на окрашиваемые поверхности при производстве малярных работ Срок службы, мес не менее 12 В комплект поставки входят девять валиков с рисунком	195	80	280	0,6	8—50

Основные размеры, мм			Диаметр шлифовального круга, мм	Ширина шлифовального круга, мм	Масса (без шлифовального круга), кг
длина	ширина	высота			

1-070	Насадка-точило ИК-8213 48 3328 8809	ТУ 22-5481—83	Предназначена в комплекте с машиной сверлильной электрической ИЭ-1202А для заточки инструмента и хозяйственного инвентаря В комплект поставки входят ключ, ложемент, коробка упаковочная	115	170	415	125	16	1,9	23—00
-------	--	---------------	---	-----	-----	-----	-----	----	-----	-------

Длина отвеса, мм	Диаметр отвеса, мм	Длина шнура, м	Масса, кг, не более
------------------	--------------------	----------------	---------------------

1-071	Отвесы ОТ100 48 3328 7013	ГОСТ 7948—80	Предназначены для производства строительно-монтажных работ	64	18	3	0,1	0—60
1-072	ОТ200 48 3328 7016			114	18	3	0,2	0—65
1-073	ОТ400 48 3328 7019			98	30	5	0,4	0—80
1-074	ОТ600 48 3328 7022			132	30	5	0,6	0—85
1-075	ОТ1000 48 3328 7025			144	38	7	1,0	1—15
1-076	Отвесы ОТ200 (ИР-826) 48 3328 7059	ТУ 22-164-03—87	Предназначены для выверки вертикальных поверхностей элементов строительных конструкций при строительно-монтажных работах В комплект поставки входят корпус с колпачком и планка с подвеской	71	30	3	0,2	0—65
1-077	ОТ400 (ИР-827) 48 3328 7058			107	30	5	0,4	0—90
1-078	ОТ600 (ИР-828) 48 3328 7057			143	30	5	0,6	0—95
1-079	ОТ1000 (ИР-829) 48 3328 7056			156	38	7	1,0	1—25

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.		
			назначение и краткое описание	основные размеры полотна, мм					
				длина	ширина	толщина			
1-080	Отрезовка для штукатурных и плиточных работ ОШ (ИР-530Б) 48 3325 4219	ГОСТ 9533—81	Предназначена для разделки архитектурных деталей, заделки небольших раковин, трещин при производстве штукатурных и плиточных работ Ручка пластмассовая	140	56	1,2—1,5	0—52		
				Основные размеры, мм			Масса, кг, не более		
1-081	Полутерки ПТ 500 (ИР-702) 48 3325 1419	ГОСТ 25782—83	Предназначены для заглаживания и затирки накрывочного слоя при выполнении штукатурных работ	500	400	100	90	0,75	6—90
1-082	ПТ 750 (ИР-702.1) 48 3325 1422			750	400	100	90	1,20	8—40
1-083	ПТ 1000 (ИР-702.II) 48 3325 1425			1000	800	100	90	1,40	10—00
1-084	Правила зубчатые ПЗ 1200 (ИР-729) 48 3325 8328	То же	Предназначены для разравнивания грунтового и накрывочного слоев при выполнении штукатурных работ	1200	800	90	70	1,60	9—20
1-085	ПЗ 1600 (ИР-729.1) 48 3325 8331			1600	1200	90	70	2,15	11—40
1-086	Правило прямое ПП 1200 (ИР-726) 48 3325 8319	» »	То же	1200	800	90	70	1,7	9—10
1-087	Правило лузговое ПЛ 800 (ИР-698) 48 3325 8340	» »	Предназначено для отделки внутренних углов при выполнении штукатурных работ	800	400	82	105	1,06	8—30
1-088	Правило усеченное ПУ 800 (ИР-699А) 48 3325 8346	» »	Предназначено для отделки наружных углов при выполнении штукатурных работ	800	400	95	110	1,20	8—90
				Основные размеры, мм			Масса, кг, не более		
1-089	Полуфуганок ИР-692.11 48 3328 1516	ГОСТ 14671—77	Предназначен для чистового строгания и для прифуговки отдельных деталей	530	70	198	2,1	5—00	
1-090	Просекатель ИР-759 48 3328 8301	ТУ 22-162-0011—86	Предназначен для соединения элементов металлического каркаса из профилей, изготовленных из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, при помощи просечки отверстий с отгибкой материала Срок службы, мес 12	290	24	72	0,5	21—45	

№ поз	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм				масса, кг	
				длина	ширина	высота	ширина наконечника		
1-091	Развертка для плиточных работ ИР-620А 48 3326 1309	ТУ 22-3561—76 ИЧ-88	Предназначена для образования отверстий в керамических глазурованных плитках при производстве внутренних отделочных строительных работ Ручка пластмассовая	150	36	36	14	0,06	1—05
				Размеры, мм				Масса, кг	
1-092	Расшивки Р1 (ИР-688) 48 3323 1711	ГОСТ 12803—76	Предназначены для обработки швов при производстве кирпичной и каменной кладки стен	252×55×68				0,14	0—60
1-093	Р2-2 (ИР-690) 48 3323 1725			252×57×68				0,16	0—60
				Основные размеры, мм			Масса, кг		
				длина	ширина	толщина			
1-094	Резец для резки керамических плиток ИР-621 48 3326 2113	ГОСТ 19259—73	Предназначен для резки керамических плиток при облицовке внутренних стен	145	23	6	0,13	1—55	
				Основные размеры, мм			Масса, кг		
				длина	ширина	высота			
1-095	Рейсмус реечный ИР-580А 48 3322 8314	ТУ 22-5510—83 И1-86	Предназначен для разметки и нанесения риска при производстве столярных и плиточных работ	300	40	75	0,17	1—20	
								Масса, кг, не более	
1-096	Рубанок-зензубель ИР-754 48 3322 1430	ГОСТ 14668—79	Предназначен для зачистки и отборки четвертей при выполнении столярных работ	240	20	135	0,38	1—40	
1-097	Рубанок-зензубель ИР-755 48 3322 1431	То же	Назначение то же	240	20	135	0,38	1—40	
1-098	Рубанок-калевка ИР-784А 48 3322 1493	ТУ 22-3092—86	Предназначен для получения профильных поверхностей при производстве столярных работ	240	30	130	0,47	1—70	
1-099	Рубанок с односторонним ножом ИР-737 48 3322 1479	ГОСТ 14664—77	Предназначен для первичного строгания	240	65	130	0,9	3—00	
1-100	Рубанок с двойным ножом ИР-738 48 3322 1457	ГОСТ 14665—77	Предназначен для чистового строгания	240	65	130	0,97	3—30	
1-101	Рубанок-фальцгебель ИР-753А 48 3322 1436	ГОСТ 14669—79 И1-84	Предназначен для выборки и зачистки четвертей при выполнении столярных работ	240	30	80	0,5	1—55	

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм			масса, кг, не более	
				длина	ширина	высота		
1-102	Рубанок-шерхебель ИР-752 48 3322 1418	ГОСТ 14666—79 И1-84	Предназначен для грубого строгания древесины	240	50	130	0,82	2—45
1-103	Рустовка стальная РУ55-1 (ИР-668Б) 48 3325 4126	ГОСТ 13995—78 И1-84	Предназначена для образования рустов между панелями перекрытий и другими конструктивными элементами зданий и сооружений Ручка пластмассовая	250	55		0,30	1—40
1-104	Скарпель для бетонных и каменных работ ИР-581А 48 3323 1517	ТУ 22-5735—84	Предназначена для пробивки отверстий, гнезд и борозд и для скалывания бетона и раствора при производстве бетонных, каменных и других работ Срок службы, мес 12	400	20	21	0,99	0—70
1-105	Скарпель для плиточных работ ИР-597А 48 3326 2215	То же	Предназначена для пробивки отверстий, гнезд и борозд, а также скалывания бетона и раствора при производстве плиточных работ Срок службы, мес 12	180	10	16	0,108	0—32

Основные размеры, мм		Масса, кг
длина	ширина	
250	55	0,30

Основные размеры, мм			Масса, кг
длина	диаметр	ширина лопатки	
400	20	21	0,99

Материал вставки	Основные размеры, мм		
	ширина лезвия	диаметр	длина

Скарпели ручные 48 3328 5000	ТУ 2-035-654—79 И2—88	Предназначены для грубой и фактурной обработки фасок и лент, фигурных работ и надписей вручную молотком массой от 0,5 до 2 кг для обработки гранита и подобных ему горных пород	Твердый сплав ВК-9 или ВК-15				
1-106 СТР-4			4	12	160	1—25	
1-107 СТР-6			6	12	160	1—25	
1-108 СТР-8			8	12	160	1—33	
1-109 СТР-10			10	12	160	1—40	
1-110 СТР-12			12	12	160	1—65	
1-111 СТР-16			16	20	200	2—25	
1-112 СТР-20			20	20	200	2—75	
1-113 СТР-24			24	20	200	3—00	
1-114 СТР-30			30	20	200	3—40	
1-115 СТР-40			40	20	200	3—75	
Скарпели механические, оснащенные пластинами твердого сплава	ТУ 2-035-654—79 И2—88	Предназначены для грубой и фактурной обработки фасок и лент, фигурных работ и надписей по граниту и подобных ему горных пород машинами ударного действия энергией удара 15 Дж Тип: 2 — с шестигранным хвостовиком (ш) 3 — с конусным хвостовиком (к)	Твердый сплав ВК 9 или ВК 15				
1-116 СТМ-Ш-16 48 8320 1011			16	20	200	2—50	
1-117 СТМ-К-16 48 3320 1019			16	20	200	2—50	
1-118 СТМ-Ш-20 48 8320 1011			20	20	200	3—15	
1-119 СТМ-К-20 48 3320 1019			20	20	200	3—15	
1-120 СТМ-Ш-24 48 8320 1011			24	20	200	4—20	



№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.		
			назначение и краткое описание	материал вставки	основные размеры, мм					
					ширина лезвия	диаметр	длина			
1-121	СТМ-К-24 48 3320 1019	ТУ 2-035-654—79 И2—88	Назначение то же	Твердый сплав ВК 9 или ВК 15	24	20	200	4—20		
1-122	СТМ-Ш-30 48 8320 1011	То же	То же		30	20	220	4—60		
1-123	СТМ-К-30 48 3320 1019	» »	» »		30	20	220	4—60		
1-124	Скоба ИР-188А 48 3326 2314	ТУ 22-5443—83 И2—87	Предназначена для установки глазурованных плиток, применяется при производстве отделочных работ Срок службы, мес	12	Основные размеры, мм			Масса, кг	0—07	
					длина	ширина	высота			
1-125	Скребок ИР-771 48 3325 1504	ТУ 22-5086—81 И1—85	Предназначен для разравнивания цементного раствора, асфальта и мастика при устройстве полов, дорог и кровли В комплект поставки входят скребок плоский с шарниром и одно сменное полотно	Плоский с шарниром	Основные размеры, мм			Масса, кг, не более	8—70	
					длина	ширина	высота			
1-126	Скребок ИР-772 48 3325 1507	То же	Назначение то же В комплект поставки входят скребок зубчатый с шарниром и одно сменное полотно	Зубчатый с шарниром	1500	500	90	2,1	9—10	
1-127	Соколы для штукатурных работ С 350 (ИР-324В) 48 3325 5221	ГОСТ 25010—81	Предназначены для переноса раствора перед нанесением его на обрабатываемую поверхность		Размер полотна, мм	Толщина полотна, мм	Высота с ручкой, мм	Масса, кг, не более	2—65	
					350×350	2	117	1		
1-128	С 400 (ИР-324В.1) 48 3325 5224				400×400	2	117	1,2	3—05	
1-129	Струбцина ИК 8213.01.00.00 48 3388 5449	ТУ 22-5481—83	Предназначена для крепления сменных насадок к двухскоростной ручной сверильной машине ИЭ-1202 А		Основные размеры, мм			Масса, кг	3—30	
					длина	ширина	высота			
1-129					162×70×66		0,530			
1-130	Терка Т (ИР-449-А-И) 48 3325 1313	ГОСТ 25782—83 И1—86	Предназначена для затирки накрывочного слоя при выполнении штукатурных работ		Основные размеры, мм			Масса, кг, не более	2—10	
					длина	ширина	высота			
1-130					—	200	120	72	0,38	
1-131	Терки-зачистки ИР-762 48 3325 1316	ТУ 22-4841—80 И2—85	Предназначены для зачистки неровностей на потолочных и стенных панелях Срок службы, мес	24	С ручкой пластмассовой	250	100	62	0,25	3—00

№ поз	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.	
			назначение и краткое описание	тип	основные размеры, мм				масса, кг, не более
					длина	ширина	высота		
1-132	ИР-763 48 3328 1319	ТУ 22-4841—80 И2—85	Назначение то же	С шарниром	1525	100	—	1,2	10—80
1-133	Терка пенополиуретановая ИР-811 48 3325 1339	ТУ 22-6122—85 И2—87	Предназначена для затирки накрывочного слоя при выполнении штукатурных работ Срок службы, мес не менее 4,5	—	202	112	76	0,15	1—30
1-134	Угольник для стекольных работ ИР-579 48 3322 3113	ТУ 22-3949—77 И3—86	Предназначен для направления стекло-реза при резке стекла под прямым углом и проверки прямых углов	500	300	24	0,39	1—15	
									Основные размеры, мм
				длина	ширина	толщина			
1-135	Угольники металлические 500×240 (ИР-258А) 48 3322 8117	ТУ 22-4400—79 И4—87	Предназначены для разметки и проверки прямых углов при производстве плотнично-опалубочных работ Срок службы, мес 36	500	240	16	0,40	2—45	
									Основные размеры, мм
				длина (рабочая)	ширина	толщина основания			
1-136	250×160 (ИР-486А) 48 3322 8119			250	160	12	0,21	1—95	
1-137	Уровень строительный алюминиевый в деревянном футляре УС2-II 48 3323 3425	ГОСТ 9416—83	Предназначен для проверки горизонтальности и вертикальности расположения поверхностей элементов строительных конструкций, а также для переноса угла наклона детали конструкции на аналогичные детали при производстве строительно-монтажных работ Цена делений ампул, мм/м 4,4 Угол, ...' 15	300	22	40	0,24	3—25	
									Основные размеры, мм
				длина	ширина	высота			
1-138	Уровень строительный алюминиевый в футляре из искусственной кожи УС5-1-II 48 3323 3400	То же	То же	300	25	56	0,32	6—55	
									Основные размеры, мм
				длина	ширина	высота			
1-139	Уровень строительный алюминиевый в футляре из искусственной кожи УС5-2-II 48 3323 3422	» »	» »	500	25	56	0,52	8—90	

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм			масса, кг, не более	
				длина	ширина	высота		
1-140	Фуганок ИР-691 А.П 48 3322 1616	ГОСТ 14670—77	Предназначен для чистового строгания и для прифуговки отдельных деревянных деталей	650	80	205	3,25	6—25
				Основные размеры, мм			Масса, кг	
				ширина ножа	длина			
1-141	Цикли Ц 4-35-150 (ИР-552 А) 48 3322 5319	ГОСТ 12378—81	Предназначены для отделки паркетных и ксилолитовых полов и изделий из древе- сины	35	150		0,13	2—00
1-142	Ц 4-60-150 (ИР-553 А) 48 3322 5321		В комплект поставки входят четыре запас- ных ножа	60	150		0,23	2—50
				Размеры полотна, мм			Масса, кг, не более	
				ширина	толщина	длина общая		
1-143	Шпатель с зуб- чатым полот- ном и пласт- массовой руч- кой ШЗП (ИР-512А) 48 3326 4313	ГОСТ 10778—83	Предназначен для разравнивания слоя мастики при линолеумных работах	180	0,6	230	0,167	0—45
1-144	Шпатели с ме- таллической ручкой ШМ45 48 3327 2217	То же	Предназначены для нанесения, разрав- нивания и сглаживания шпатлевочного слоя на подготавливаемых под окраску поверхностях и для удаления старой от- слаивающейся краски при ремонтных работах	45	0,6	200	0,085	0—35
1-145	ШМ75 48 3327 2227			75	0,6	210	0,125	0—45
1-146	Шпатели с пластмассовой ручкой ШП 45 (ИР-682Б) 48 3327 2618	» »	То же	45	0,6	205	0,068	0—30
1-147	ШП 75 48 3327 2630			75	0,6	210	0,082	0—35
1-148	ШП 95 (ИР-683Б) 48 3327 2620			95	0,6	225	0,087	0—35
1-149	ШП150 (ИР-787) 48 3327 2622			150	0,6	230	0,141	0—40
1-150	ШП200 (ИР-788А) 48 3327 2626			200	0,6	230	0,175	0—45
1-151	ШП250 (ИР-789) 48 3327 2628			250	0,6	230	0,187	0—50
1-152	Шпатель-скре- бок с пластмас- совой ручкой ШСП (ИР-750) 48 3327 2613	» »	Предназначен для снятия брызг штука- турного раствора, удаления старой краски, для очистки кромок полотенц рулонных материалов от посыпки и для разделки швов при устройстве мягкой кровли	95	0,6	190	0,081	0—30

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп
			назначение и краткое описание	размеры полотна, мм			масса, кг, не более	
				ширина	толщина	длина общая		
1-153	Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой ШРП 48 3327 2505	ГОСТ 10778—83	Предназначен для нанесения, разравнивания и сглаживания шпатлевочного слоя на подготавливаемых под окраску поверхностях	95	3	180	0,106	0—60
				Материал вставки		Длина, мм		
	Шпунты механические, оснащенные вставкой твердого сплава	ТУ 2-035-654—79 И2—88	Предназначены для черновой обработки изделий из гранита и подобных ему горных пород машинами ударного действия с энергией удара 15 Дж Тип: 2 — с шестигранным хвостовиком (ш) 3 — с конусным хвостовиком (к)	Твердый сплав ВК9 или ВК15				
1-154	ШТМ-Ш 48 3320 1024					220		4—15
1-155	ШТМ-К 48 3320 1025					220		4—15
				Материал вставки	Диаметр, мм	Длина, мм		
1-156	Шпунт ШТР 48 3328 6013	ТУ 2-035-654—79 И2—88	Предназначен для черновой обработки изделий из гранита и подобных ему горных пород для работы вручную	Твердый сплав ВК9 или ВК15	22	250		3—30
				Длина, мм	Диаметр, мм	Масса, кг, не более		
1-157	Штырь для плиточных работ ИР-602А 48 3326 2400	ТУ 22-5442—83 И2—87	Предназначен для закрепления установочного шнура при проведении плиточных работ в строительстве Срок службы, мес не менее 18	120	8	0,05		0—33

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Бучарда, оснащенная вставками твердого сплава	БЧТ 9×16	1-001	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-016
	БЧТ 16×7	1-002	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-017
	БЧТ 16×12	1-003	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-018
	БЧТ 25×6	1-004	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-019
	БЧТ 25×7	1-005	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-020
	БЧТ 25×9	1-006	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-021
	БЧТ 36×6	1-007	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-022
	БЧТ 36×7	1-008	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-023
Валик малярный с меховым покрытием	ВМ 100 (ИР-514А)	1-009	д. п. 10, поз. 1-002
	ВМ 200 (ИР-515А)	1-010	д. п. 10, поз. 1-003
	ВМ 250 (ИР-516А)	1-011	д. п. 10, поз. 1-005
Валик малярный с меховым покрытием	ВМП (ИР-795)	1-012	д. п. 18, поз. 1-200
	ВМУ (ИР-582А)	1-013	д. п. 16, поз. 1-001
Ванночка для валиков малярных	ИР-770	1-014	д. п. 1, 28, поз. 1-154
Ванночка для шпаклевки	ИР-792	1-015	д. п. 36, поз. 1-240
Гладилка для плитусов	ИР-421Б	1-016	д. п. 31, поз. 1-007
Гладилка ленточная с конусным концом	ГЛК-1 (ИР-622В)	1-017	д. п. 47, поз. 1-008
Гладилка трапециевидная с закругленным концом	ГТЗ-1 (ИР-623В)	1-018	д. п. 47, поз. 1-009
Гребок для бетонных работ	ИР-758	1-019	д. п. 2, поз. 1-157
Гребок для кровельных работ	ИР-757	1-020	д. п. 2, поз. 1-158
Долото столярное	8	1-021	д. п. 6, поз. 1-013
	20	1-022	д. п. 6, поз. 1-014
			поз. 1-015
Закольник	ЗТР-30	1-023	поз. 1-016
	ЗТР-40	1-024	поз. 1-016
Кельма для каменных и бетонных работ с деревянной ручкой	КБ 1	1-025	д. п. 10, 31, поз. 1-017

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Кельма для каменных и бетонных работ, с пластмассовой ручкой	КБ 1 (ИР-524Б)	1-026	д. п. 31, поз. 1-017
То же, с деревянной ручкой	КО 1	1-027	д. п. 47, поз. 1-252
Кельма для печных и каменных работ, с деревянной ручкой	КП	1-028	д. п. 10, поз. 1-018
То же, с пластмассовой ручкой	КП	1-029	д. п. 43, поз. 1-249
Кельма для штукатурных работ, с деревянной ручкой	КШ 1	1-030	д. п. 10, поз. 1-019
То же, с пластмассовой ручкой	КШ 2 (ИР-525В)	1-031	д. п. 31, поз. 1-019
Кирко-мотыга	КМ2	1-032	поз. 1-020
Киянка	ИР-576А	1-033	д. п. 28, 32, поз. 1-218
	ИР-817	1-034	д. п. 34, поз. 1-238
Клещи строительные	КС-225	1-035	д. п. 24, поз. 1-022
	КС-250	1-036	д. п. 24, поз. 1-023
Ковш мастичный	КМ 1-2 (ИР-615)	1-037	д. п. 38, поз. 1-242
Ковш штукатурный	КШ 0,8	1-038	д. п. 38, поз. 1-025
	КШ 1 (ИР-633А)	1-039	д. п. 37, 38, поз. 1-024
Конопатка стальная	К-40 (ИР-577А)	1-040	д. п. 16, поз. 1-027
	К-50 (ИР-154А)	1-041	д. п. 16, поз. 1-028
Кусачки для плиточных работ	ИР-575А	1-042	д. п. 16, поз. 1-029
Лом-гвоздодер	ЛГ 16	1-043	д. п. 15, поз. 1-030
	ЛГ 20 (ИР-431А)	1-044	д. п. 15, 18, поз. 1-031
	ЛГ 24 (ИР-538А)	1-045	д. п. 15, 18, поз. 1-032
Лом монтажный	ЛМ 20 (ИР-127А)	1-046	д. п. 15, 18, поз. 1-033
	ЛМ-24 (ИР-128А)	1-047	д. п. 15, 18, поз. 1-034
	ЛМ-32 (ИР-130А)	1-048	д. п. 15, 18, поз. 1-035
Лом обыкновенный	ЛО-24 (ИР-541А)	1-049	д. п. 15, 18, поз. 1-036
	ЛО-32	1-050	д. п. 48, поз. 1-253
Лопатка для плиточных работ, с деревянной ручкой	ЛП	1-051	д. п. 31, поз. 1-038

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Лопатка для плиточных работ, с пластмассовой ручкой	ЛП (ИР-528В)	1-052	д. п. 31, поз. 1-038
	МКИ-1 (ИР-558А)	1-053	д. п. 11, поз. 1-039
Молоток кровельный	МКР-1 (ИР-567А)	1-054	д. п. 11, 17, 32, поз. 1-040
	МКР-2 (ИР-568А)	1-055	д. п. 11, 17, 32, поз. 1-041
	МКР-3 (ИР-569А)	1-056	д. п. 11, 17, 32, поз. 1-042
Молоток-кулачок	МКУ-1 (ИР-557А)	1-057	д. п. 11, поз. 1-043
Молоток плотничный	МПЛ-1 (ИР-560А)	1-058	д. п. 11, поз. 1-047
	МПЛ-2	1-059	д. п. 15, 32, поз. 1-190
Молоток столярный	МСТ-1 (ИР-562А)	1-060	д. п. 1, 14, 32, поз. 1-048
	МСТ-2 (ИР-563А)	1-061	д. п. 1, 14, 32, поз. 1-049
	МСТ-4 (ИР-565А)	1-062	д. п. 6, 23, поз. 1-167
	МША-1 (ИР-572А)	1-063	д. п. 11, поз. 1-051
Молоток шанцевый	МШТ-1 (ИР-559А)	1-064	д. п. 11, поз. 1-050
Набор столяра	ИР-807	1-065	д. п. 15, 41, поз. 1-197
Набор столяра	ИР-808	1-066	д. п. 15, 41, 46, поз. 1-198
Набор школьный столярных ин- струментов	ИР-808А	1-067	д. п. 34, поз. 1-237
Набор хозяйственный строитель- ного инструмента	НХ-14	1-068	д. п. 22, поз. 1-201
Накатка двухваликовая	ИР-798	1-069	д. п. 11, поз. 1-054
Насадка-точило	ИК-8213	1-070	д. п. 22, поз. 1-206
Отвес	ОТ 100	1-071	д. п. 1, поз. 1-143
	ОТ 200	1-072	д. п. 11, поз. 1-057
	ОТ 400	1-073	д. п. 10, 11, поз. 1-058
	ОТ 600	1-074	д. п. 11, поз. 1-059
	ОТ 1000	1-075	д. п. 11, поз. 1-060
	ОТ 200 (ИР-826)	1-076	д. п. 33, 45 поз. 1-229

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Отвес	ОТ-400 (ИР-827)	1-077	д. п. 33, 45 поз. 1-230
	ОТ-600 (ИР-828)	1-078	д. п. 33, 45 поз. 1-231
	ОТ-1000 (ИР-829)	1-079	д. п. 33, 45 поз. 1-232
	ОИШ (ИР-530Б)	1-080	д. п. 31, поз. 1-088
Отрезовка для штукатурных и плиточных работ с пластмас- совой ручкой	ПТ-500 (ИР-702)	1-081	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-063
Полутерок	ПТ-750 (ИР-702.1)	1-082	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-064
	ПТ-1000 (ИР-702.11)	1-083	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-065
	ПЗ 1200 (ИР-729)	1-084	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-069
Правило зубчатое	ПЗ 1600 (ИР-729.1)	1-085	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-070
	ПП 1200 (ИР-726)	1-086	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-066
Правило прямое	ПЛ-800 (ИР-698)	1-087	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-072
Правило лузговое	ПУ 800 (ИР-699А)	1-088	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-193
Правило усеночное	ИР-692.11	1-089	д. п. 9, 40, поз. 1-074
Полуфуганок	ИР-759	1-090	д. п. 32, поз. 1-226
Просекатель	ИР-620А	1-091	д. п. 37, поз. 1-076
Развертка для плиточных работ, с пластмассовой ручкой	Р1 (ИР-688)	1-092	поз. 1-077
Расшивка	Р 2-2 (ИР-690)	1-093	поз. 1-079
	ИР-621	1-094	поз. 1-080
Резец для резки металлических плиток	ИР-580А	1-095	д. п. 15, поз. 1-081
Рейсмус реечный	ИР-754	1-096	д. п. 1, 11, 29, поз. 1-082
Рубанок зензубель	ИР-755	1-097	д. п. 1, 11, 29, поз. 1-083
	ИР-784А	1-098	д. п. 34, поз. 1-234
Рубанок калевка	ИР-737	1-099	поз. 1-089
Рубанок с одиночным ножом	ИР-738	1-100	поз. 1-086
Рубанок с двойным ножом	ИР-753А	1-101	д. п. 34, поз. 1-235
Рубанок фальцгебель	ИР-752	1-102	поз. 1-093
Рубанок шерхебель			



Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Рустовка стальная	РУ-55-1 (ИР-668Б)	1-103	д. п. 1, 27, 39, поз. 1-095
Скарпель для бетонных и каменных работ	ИР-581А	1-104	д. п. 19, поз. 1-096
Скарпель для плиточных работ	ИР-597А	1-105	д. п. 19, поз. 1-097
Скарпель ручная	СТР-4	1-106	поз. 1-098
Скарпель ручная	СТР-6	1-107	поз. 1-099
	СТР-8	1-108	поз. 1-100
	СТР-10	1-109	поз. 1-101
	СТР-12	1-110	поз. 1-102
	СТР-16	1-111	поз. 1-103
	СТР-20	1-112	поз. 1-104
	СТР-24	1-113	поз. 1-105
	СТР-30	1-114	поз. 1-106
	СТР-40	1-115	поз. 1-107
	Скарпель механическая, оснащенная пластинами твердого сплава	СТМ-Ш-16	1-116
СТМ-К-16		1-117	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-009
СТМ-Ш-20		1-118	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-010
СТМ-К-20		1-119	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-011
СТМ-Ш-24		1-120	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-012
СТМ-К-24		1-121	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-013
СТМ-Ш-30		1-122	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-014
СТМ-К-30		1-123	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-015
Скоба	ИР-188А	1-124	д. п. 11, поз. 1-108
Скребок	ИР-771	1-125	д. п. 28, 33, поз. 1-214
	ИР-772	1-126	д. п. 28, 33, поз. 1-215
Сокол для штукатурных работ	С 350 (ИР-324В)	1-127	д. п. 4, 15, поз. 1-109

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Сокол для штукатурных работ	С 400 (ИР-324В)	1-128	д. п. 4, 15, поз. 1-110
Струбцина	ИК8213.01. 00.00	1-129	д. п. 43, поз. 1-250
Терка	Т (ИР-449А- II)	1-130	д. п. 11, 16, 30, 45, поз. 1-180
Терка-зачистка	ИР-762	1-131	д. п. 28, 32, поз. 1-216
	ИР-763	1-132	д. п. 28, 32, поз. 1-217
Терка пенополиуретановая	ИР-811	1-133	д. п. 30, 45, поз. 1-221
Угольник для стекольных работ	ИР-579	1-134	поз. 1-112
Угольник металлический	500×240 (ИР-258А)	1-135	д. п. 1, поз. 1-155
Угольник металлический	250×160 (ИР-486А)	1-136	д. п. 1, поз. 1-156
Уровень строительный алюми- ниевый в деревянном футляре	УС2-II	1-137	д. п. 31, поз. 1-116
Уровень строительный алюми- ниевый в футляре из искусствен- ной кожи	УС5-1-II	1-138	д. п. 31, поз. 1-118
Уровень строительный алюми- ниевый в футляре из искусствен- ной кожи	УС5-2-II	1-139	д. п. 31, поз. 1-119
Фуганок	ИР-691А. II	1-140	д. п. 40, поз. 1-245
Цикля	Ц4-35-150 (ИР-552А)	1-141	д. п. 10, поз. 1-124
	Ц4-60-150 (ИР-553А)	1-142	д. п. 10, поз. 1-125
Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой	ШЗП (ИР-512А)	1-143	д. п. 1, 11, 28, 29, поз. 1-128
Шпатель с металлической руч- кой	ШМ 45	1-144	д. п. 15, поз. 1-131
	ШМ 75	1-145	д. п. 15, поз. 1-132
Шпатель с пластмассовой руч- кой	ШП 45 (ИР-682Б)	1-146	д. п. 1, 11, 14, 28, 29, поз. 1-134
	ШП 75	1-147	д. п. 15, поз. 1-135
	ШП 95 (ИР-683Б)	1-148	д. п. 1, 14, 28, 29, поз. 1-136
Шпатель с пластмассовой руч- кой	ШП 150 (ИР-787)	1-149	д. п. 12, 21, 28, 29, поз. 1-181
	ШП 200 (ИР-788А)	1-150	д. п. 12, 21, 28, 29, поз. 1-182
	ШП 250 (ИР-789)	1-151	д. п. 12, 21, 28, 29, поз. 1-183
Шпатель-скребок с пластмассо- вой ручкой	ШСП (ИР-750)	1-152	д. п. 1, 5, 22, поз. 1-153

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой	ШРП	1-153	д. п. 16, поз. 1-199
Шпунт механический оснащен- ный вставкой твердого сплава	ШТМ-Ш	1-154	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-024
	ШТМ-К	1-155	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-025
Шпунт	ШТР	1-156	поз. 1-139
Штырь для плиточных работ	ИР-602А	1-157	д. п. 11, поз. 1-140

Прейскурант № 22-04-49

Разработан Московским научно-производственным объединением  
по механизированному строительному инструменту и отделочным машинам  
(объединение ВНИИСМИ) Минстройдормаша СССР

Ответственный за выпуск *М. А. Юзепчук*

Редактор издательства *Ф. А. Булатович*

Технический редактор *Е. В. Андрюнина*

Корректор *Г. В. Уварова*

Сдано в набор 27.04.89	Н/К	Подп. в печать 18.01.90	Форм. 60×90 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>
Бум. газетная	Гарнитура литературная	Кр.-отт. 2,75	Офсетная печать
Объем, 2,5 п. л.	Зак. тип. № 835	Изд. № 784	Уч.-изд. л. 2,72
Тираж 20 000 экз.			Бесплатно

Издательство и типография «Прейскурантиздат»  
125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1