

МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИНСТРУКЦИЯ
ПО КАТОДНОЙ ЗАЩИТЕ ОБСАДНЫХ
КОЛОДЦ НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН

РД-39-Г- 562-81

1961

МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

• УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель Министра
нефтяной промышленности

В. И. Барановский
В. И. БАРАНОВСКИЙ

15.05. 81 г.

ИНСТРУКЦИЯ

ПО КАТОДНОЙ ЗАЩИТЕ ОБСАДНЫХ
КОЛОДН НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН

РД-39-I-562-81

НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ РАЗРАБОТАН:

Татарским государственным научно-исследовательским
и проектным институтом нефтяной промышленности

Первый заместитель директора

И. Г. Юсупов 81 г. И. Г. Юсупов

Ответственные исполнители:

Зав. отделом КРС и ЯНОК М. М. Загиров М. М. Загиров

Зав. сектором ремонта и
защиты от коррозии об-
садных колодн

Ф. И. Даутов 28.04.81 Ф. И. Даутов

СОГЛАСОВАНО:

Зам. Начальника Технического
управления

В. Д. Барановский
В. Д. Барановский

АННОТАЦИЯ

Настоящая Инструкция посвящена вопросам определения оптимальных параметров и схем катодной защиты обсадных колонн для условий крупных нефтяных месторождений, находящихся на средней или поздней стадиях разработки, когда имеет место определенная динамика коррозионных отказов обсадных колонн.

Инструкция составлена на основе "Инструкции по применению катодной защиты обсадных колонн скважин в нефтяной промышленности", разработанной институтом ТатНИИнефть и утвержденной Управлением нефтегаздобычи Миннефтепрома в 1975 году, которая отменяется с введением настоящей Инструкции. В ней нашли отражение также результаты исследований, выполненных институтами ТатНИИнефть, НИИ постоянного тока Минэнерго СССР и ВНИИСТ Миннефтегазостроя в последние годы.

Инструкция предназначена для территориальных научно-исследовательских и проектных институтов, строительных и эксплуатирующих организации нефтяной промышленности.

Инструкция разработана кандидатами технических наук Друтовым Ф.И., Загировым М.М. (ТатНИИнефть) и Глазовым Н.П. (ВНИИСТ) под общей редакцией к.т.н. Буупова И.Г. (ТатНИИнефть). При разработке Инструкции принимали участие Магалимов А.Ф. (объединение "Татнефть"), инженер Сотников Е.В. (ТатНИИнефть), инженер Шамшединов К.Л. (ВНИИСТ) и к.т.н. Тесов Н.И. (НИИ постоянного тока).

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к "Инструкции по катодной защите обсадных
колонн нефтяных скважин"

В последнее десятилетие на нефтедобывающих предприятиях отрасли наблюдается многочисленными случаями коррозионных отказов обсадных колонн скважин, обусловленных электрохимической коррозией обсадных труб по наружной поверхности.

С целью снижения интенсивности коррозии институтом ТатНИИнефть была предложена и опробована технология катодной защиты обсадных колонн, принятая МВК в 1975 году. Эта технология осуществлялась согласно "Инструкции по применению катодной защиты обсадных колонн скважин в нефтяной промышленности, разработанной ТатНИИнефтью и утвержденной Управлением нефтегаздобычи 17 декабря 1975 года.

За истекшие 5 лет в области катодной защиты обсадных колонн накоплен значительный опыт ее внедрения и применения, а также дополнительный теоретический и экспериментальный материал, которые позволили усовершенствовать, дополнить и развить многие разделы указанной инструкции. Это привело к необходимости разработки новой инструкции, взамен ранее действующей, что было зафиксировано в решении внездного заседания секции добычи нефти и бурения скважин НТС Миннефтепрома в 1979 г. (г. Альметьевск).

Помимо усовершенствованных многих положений старой инструкции в новом ЕД надел отражения такой актуальный в настоящее время вопрос, как расчет и проектирование катодной защиты обсадных колонн при кустовом расположении устья скважин. Кроме того, в новом ЕД приведен ряд формул, графиков и эмпирических рекомендаций, который значительно облегчит сам процесс проектирования катодной защиты.

Составление инструкции производилось в рамках тематического плана ТатНИИнефть за 1980-1981 гг. (тема №34/79).

Первый зам. директора ТатНИИнефть



КУЗНЕЦОВ И.Г.

Отвественный исполнитель,

зав. сектором



ДАУТОВ Ф.И.

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

Инструкция по катодной защите обсадных колонн нефтяных скважин

Вводится впервые

Приказом Министерства нефтяной промышленности
от 3.06.81г. № 209... Срок введения установлен с 01.07.81г.
Срок действия до

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.1. Настоящая Инструкция распространяется на катодную защиту от наружной коррозии обсадных колонн нефтяных скважин, в которых уровень тампонажного раствора за эксплуатационной колонной ниже глубины спуска предыдущей колонны.

I.2. Основные положения Инструкции разработаны для условий раздельной катодной защиты обсадных колонн без установки изолирующих фланцев на выкидных линиях у устьев скважин.

Раздельная катодная защита обсадных колонн применяется на ранее введенных в разработку месторождениях, нефтепромысловых трубопроводах которых не имеет надежного изоляционного покрытия, отвечающего требованиям ГОСТ 915-74, при условии технической и технико-экономической целесообразности катодной защиты этих трубопроводов.

Катодная защита промысловых трубопроводов технически целесообразна в следующих случаях:

1) срок службы трубопроводов определяется внутренней коррозией даже при условии применения методов защиты от нее с

учетом реально достигаемого в промышленных условиях защитного эффекта этих методов;

2) трубопроводы проложены в грунтах низкой и средней коррозионной активности.

Катодная защита промышленных трубопроводов технико-экономически нецелесообразна в случае, если суммарные приведенные затраты на ее осуществление превышают суммарные приведенные затраты на замену или ремонт подверженного коррозионному разрушению трубопровода с учетом фактора времени.

Совместная катодная защита всех подземных объектов месторождения производится при условии, если наружная противокоррозионная изоляция промышленных трубопроводов соответствует ГОСТ 9.015-74, а также в случае технической и технико-экономической целесообразности такой защиты независимо от наличия и качества наружной изоляции.

1.3. Инструкция не распространяется на защиту скважин, в которых коррозионные отложения обусловлены специфическими видами разрушения: коррозионным растрескиванием и водородным охрупчиванием, которые могут иметь место при контакте обсадных труб, изготовленных из высокопрочных сталей ($\sigma_s > 75 \text{ кг/см}^2$, $HV > 240$, $HRC > 22$), с сероводородсодержащими средами.

1.4. Инструкция не распространяется на газовые, газоконденсатные и другие скважины, для которых по условиям надежности и безопасности требуется стопроцентная степень защищенности.

2. КОРРОЗИЯ ОБСАДНЫХ КОЛОНН

2.1. Основными коррозионными окислителями для стали в пластовых водах являются катионы водорода (в случае углекислотной коррозии) и молекулы воды (в случае сероводородной коррозии).

2.2. Различные физико-химические параметров пластовых вод по разрезу скважины (температура, pH, ионный и газовый состав)

вызывает протекание по колонне токов макрокоррозионных пар, что снижает скорость коррозии в катодных и повышает ее в анодных зонах макрокоррозионных пар по сравнению со скоростью коррозии при стационарном потенциале.

Скорость коррозии, вызываемая действием макрокоррозионных пар, в общем случае составляет лишь некоторую (в случае сероводородной коррозии обычно небольшую) часть суммарной скорости коррозии обсадных труб, поэтому не характеризует полностью коррозионного состояния обсадных колонн.

2.3. наличие межпластовых перетоков среды в заколонном пространстве скважины вызывает непрерывное обновление коррозионной среды, снижает диффузионные ограничения для коррозионных реакций и, следовательно, резко увеличивает скорость коррозии обсадных труб.

2.4. качественное цементное покрытие (сплошное, без дефектов) практически полностью предотвращает коррозию обсадных колонн за счет снижения термодинамической возможности коррозии вследствие высокого значения pH, исключения движения среды и значительного диффузионного ограничения коррозионных реакций.

наличие дефектов небольших размеров в цементном покрытии не полностью исключает защитное действие цементирования, а лишь снижает его, поскольку отсутствуют межпластовые перетоки вод и проявляется защитное действие прилегающих к дефектам зацементированных участков колонны.

2.5. наличие значительных по протяженности (более 5-10 м) участков неполного или некачественного цементирования в коррозионном отношении представляется к неполному подъему цементного раствора за колонной.

2.6. Коррозия обсадных труб, как правило, проявляется неравномерно, особенно в случае сероводородной коррозии, и преимущест-

вещи носит локальный характер, вызывающий повреждение скважинных отверстий и труб.

2.7. При обмывочном равнении обож и локальной коррозии и деформации механических нагрузок возможны сдвиги или разрыв обсадных колонн до наступления скважинного коррозионного поражения ее.

3. ПРОГНОЗИРОВАНИЕ КОРРОЗИОННЫХ ОТКАЗОВ ОБСАДНЫХ КОЛОНН

3.1. Коррозионный отказ обсадной колонны — это потеря ее герметичности или целостности в результате коррозионного износа тела трубы.

3.2. Основными внешними причинами коррозионных отказов в отличие от отказов, вызываемых другими причинами (прожоги, чисто механические разрушения, случайные прострелы, обрывы и т.п.), являются негерметичность резьбовых соединений, наличие статистической проточности коррозионных отказов и водоносным горизонтам, содержащим агрессивные компоненты (сероводород, углекислота), и их количество ежегодных отказов во времени для достаточно большого количества скважин одной конструкции.

3.3. С целью более точного определения причины наступивших или будущих отказов рекомендуется проводить следующие исследования в комплексе или в отдельности:

- внешнее и визуальное обследование обсадных труб на наличие отслоения цемента, не одно типичное для месторождения отложения;
- измерение средней толщины стенки труб геофизическими методами (ультразвук и гаммаметрия);
- измерение в среднем продольном или тангенциальном направлении и обсадных труб трехкомпонентным способом по методике НИИСТ.

3.4. Прогнозирование коррозионных отказов производится для

группы скважин одной и той же категории и конструкции (например, для добывающих нефтяных скважин, в которых подъем цементного раствора за эксплуатационной колонной ниже башмака предыдущей колонны, т.е. имеется открытой участок эксплуатационной колонны, контактирующий с горными породами через пластовые воды).

5.1.1. Если основное количество скважин выбранной группы пробурено в течение узкого интервала времени (не более 10 лет), то для всех скважин составляется один динамический ряд количества накопленных коррозионных отказов за t лет эксплуатации, причем начало отсчета времени t берется с среднеарифметического года бурения скважин группы $T_{\text{ср}}$.

3.4.2. В качестве прогнозируемого признака принимают отношение накопленного количества отказов за t лет эксплуатации к фонду скважин группы, т.е. накопленное количество отказов за t лет в среднем на одну скважину:

$$F(t) = \sum_{i=t}^{t_1} n(i) / N_{\text{ф}} \quad (3.1)$$

где t_1 - среднеарифметический срок эксплуатации скважин группы, отсчитываемый с года $T_{\text{ср}}$ до появления первых коррозионных отказов; $n(i)$ - количество коррозионных отказов скважин в группе в i -том году эксплуатации, $N_{\text{ф}}$ - количество скважин в группе.

Для дальнейших расчетов полученный динамический ряд $F(t)$ аппроксимируется по возможности более простой аналитической функцией (например, экспоненциальной, степенной). Это наиболее просто осуществить нанесением значений ряда на логарифмическую или билогарифмическую сетки.

3.4.3. Если скважины выбранной группы пробурены в течение длительного периода времени (более 10 лет), то для прогнозира-

ния $\bar{F}(t)$, из этой группы выделяется подгруппа наиболее старых экипажей, содержащая по возможности большее количество экипажей, проработавших в течение указанного периода времени t не более 10 лет. Функция $\bar{F}(t)$, определенная для этой подгруппы согласно п. 3.4.2, будет статистически справедлива для всех экипажей группы в той мере, в какой выборка характеризует всю генеральную совокупность.

3.4.4. При наличии достаточно большой информации о коррозийных отказах обсадных колонн возможно более точное и достоверное прогнозирование коррозионных отказов с использованием законов распределения вероятности и функции частоты повторных отказов по аналитической зависимости:

$$\bar{F}(t) = F(t) + \sum_{i=0}^t f(i) \Phi(t-i), \quad (3.2)$$

где $F(t)$ и $f(t)$ - интегральная и дифференциальная функции распределения сроков службы обсадных колонн в группе до первого коррозионного отказа, $\Phi(t)$ - интегральная функция частоты повторных отказов, статистически определяемая как

$$\Phi(t) = \frac{\sum_{i=0}^t \bar{n}(i)}{N_n}, \quad (3.9)$$

где $\bar{n}(i)$ - количество повторных отказов в i -том году; T - время, отсчитываемое с момента первого восстановления; N_n - количество восстановленных экипажей, численно равное количеству первичных отказов в избранном моменту времени.

Функция $\Phi(t)$ так аппроксимируется по возможности более простой аналитической зависимостью.

3.4.5. Ежегодное количество отказов находят путем дифференцирования функции накопленных отказов, т.е.

$$\bar{f}(t) = \frac{d}{dt} \bar{F}(t). \quad (3.4)$$

4. ОСНОВАНИЕ НЕОБХОДИМОСТИ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ ОБСАДНЫХ КОЛОНЫ

4.1. Необходимость катодной защиты обсадных колонн от наружной коррозии при недостаточном объеме информации по фактическим коррозионным отслаивам устанавливается в зависимости от эластичности скорости коррозии труб, определяемой экспериментально, по критерию

$$B = T_{\text{п}} = \frac{\Delta \delta}{P_{\text{н}} K_{\text{нн}} + P_{\text{в}} K_{\text{нв}}} \quad (4.1)$$

где $T_{\text{п}}$ - планируемый срок службы скважины, год, $\Delta \delta$ - допустимое коррозионное уменьшение толщины стенки труб, ниже которого механические нагрузки вызывают нарушение целостности обсадной колонны, мм; $P_{\text{н}}$ - скорость наружной коррозии, мм/год ($P_{\text{н}}$ можно ориентировочно определить на основании $\frac{V_{\text{нн}}}{K_{\text{нн}}}$, где $V_{\text{нн}}$ - неравномерности наружной коррозии ($K_{\text{нн}} = 1$ при определении скорости коррозии по катодным на включенных на скважинных обсадных трубах; $K_{\text{нн}} = 5-10$ при определении скорости коррозии в лабораторных условиях гравиметрическим и электрохимическими методами, а также при промышленном определении скорости коррозии измерением средней толщины стенки труб толщиномерами и продольного сопротивления обсадной колонны с помощью трехконтактного зонда); $P_{\text{в}}$ - скорость внутренней коррозии, мм/год; $K_{\text{нв}}$ - коэффициент неравномерности внутренней коррозии ($K_{\text{нв}} = 1-2$ для кислородосодержащих сред, $K_{\text{нв}} = 5-10$ - для сероводородосодержащих сред).

при $B > 0$ катодная защита необходима, а при $B \leq 0$ - не требуется.

4.2. при скорости произвольная коррозии внутренней поверхности обсадных колонн более 0,1 мм/год (т.е. при $P_{\text{в}} K_{\text{нв}} > 0,1$) необходимость катодной защиты может быть установлена только по-

ле устранения внутренней коррозии или снижения ее скорости при снижении ниже 0,1 мм/год.

4.3. необходимость применения катодной защиты на средней или поздней стадии разработки месторождения или залежи, когда накоплен достаточный объем информации по коррозионным отказам, устанавливается по технико-экономическому критерию

$$\bar{Z} = \frac{\Delta \bar{f}(0,54T) \cdot B(T)}{T} (C_p + q_n \cdot C_n \cdot t_p \cdot K_0) - Z_{кр}(T), \quad (4.2)$$

где $\Delta \bar{f}(t)$ - снижение ежегодного количества коррозионных отказов одной скважины в результате катодной защиты в t -ом году ее применения; $\Delta \bar{f}(0,54T) = \Delta \bar{f}(t)$ при $t = 0,54T$; T - срок применения катодной защиты (отсчитывается от года внедрения защиты до планируемого конца активной разработки месторождения), год; C_p - средняя стоимость одного капитального ремонта по восстановлению герметичности обсадных колонн (или, в общем случае, по ликвидации последствий коррозионного повреждения обсадных колонн), руб; q_n - средний дебит (приемистость) одной скважины за период времени T , т/сут; C_n - экономия от дополнительной добычи (вакачки) 1 т продукции скважины, руб/т; t_p - средняя календарная продолжительность одного капитального ремонта, сут; K_0 - коэффициент эксплуатации скважин; $Z_{кр}(T)$ - средние приведенные затраты на катодную защиту одной скважины за T лет, руб/год; $B(T)$ - функция приведения равноновременных затрат, которая равна

$$B(T) = 11 \left[1 - (1 + E_{ин})^{-T} \right], \quad (4.3)$$

где $E_{ин}$ - нормативный коэффициент приведения равноновременных затрат ($E_{ин} = 0,1$ %).

4.3.1. приведенные затраты на катодную защиту равны

$$Z_{кр}(T) = \frac{C \cdot B(T) + K_{кр}(T)}{T}, \quad \text{руб/год} \quad (4.4)$$

где C - годовые эксплуатационные затраты на защиту, руб/год;
 $K_{др}(T)$ - приведенные к одному моменту времени суммарные капитальные затраты на катодную защиту одной скважины за T лет ее применения, руб.

4.3.2. Приведенные капитальные затраты равны

$$K_{др}(T) = K \cdot \sum_{i=0}^{n-1} (1+E_{ин})^{-i \cdot T_a} \quad , \text{руб} \quad (4.5)$$

где K - капитальные затраты на катодную защиту одной скважины, руб;
 $n = T / T_a$ - количество вложений капитальных затрат на защиту одной скважины за T лет; T_a - срок службы катодных установок (обычно $T_a = 10$ лет), год.

4.3.3. Снижение накопленного количества отказов определяется из выражения

$$\Delta \bar{f}(t) = \bar{f}(t_3 + t) - \bar{f}_3(t) \quad (4.6)$$

где t_3 - срок эксплуатации скважин до года внедрения защиты, год;
 $\bar{f}_3(t)$ - ожидаемое накопленное количество отказов одной скважины после внедрения защиты за t лет, которое рассчитывается по формуле

$$\bar{f}_3(t) = (1 - P_K) \bar{f}[t_3 + (1 - P_K)t] \quad (4.7)$$

где $\bar{f}(t)$ - функция, определяемая согласно пп 3.4.5; P_K - степень защищенности обсадных колонн при катодной поляризации, доля единицы;

4.3.4. При обосновании необходимости катодной защиты расчет критерия \bar{E} носит оценочный характер из-за отсутствия конкретных параметров катодной защиты обсадных колонн для данного месторождения. Поэтому в расчете \bar{E} следует использовать величины экс-

на опыте применены ее на других месторождениях с учетом удорожаний, характерных для данного района. Для центральных районов СССР:

$C = 150$ руб/год, $n = 1500$ руб/т

Важную степень важности в окончательных расчетах \bar{B} следует брать равной $R_k = 0,6 - 0,8$.

4.3.5. при $\bar{B} \geq 0$ катодная защита эффективна и необходима, а при $\bar{B} < 0$ - нецелесообразна на данном этапе.

4.3.6. после определения конкретных параметров катодной защиты для данного месторождения по методикам, излагаемым в последующих разделах настоящего Инструкции, производится уточненный расчет при ерся \bar{B} , который в этом случае будет представлять собой сравнительный годовой экономический эффект от применения катодной защиты в расчете на одну единицу и будет обозначаться буквой \bar{B} без черточки.

5. РАСЧЕТ И ИЗОБИТИРОВАНИЕ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ

5.1. Принципы и схемы катодной защиты обсадных колонн

5.1.1. Катодная защита обеспечивается смещением электродного потенциала металла обсадной колонны, возникающего при контакте металла с электролитом, в отрицательную сторону от стационарного значения под действием электрического тока внешнего источника постоянного или выпрямленного переменного напряжения.

5.1.2. Катодная защита осуществляется присоединением отрицательного полюса станции катодной защиты (СКЗ) к обсадной колонне и устью скважины и полюсом (+) этой станции к вспомогательному электроду, называемому внешним анодом (АВ).

Защитный ток, протекающий в такой цепи, протекает в обсадную колонну через все ее поверхность, распределяясь определенным образом, и смещает электродный потенциал в отрицательную сторону.

5.1.3. Катодную защиту обсадных колонн скважины можно осуществлять в основном по четырем схемам: индивидуальной, групповой, смешанной (индивидуально-групповой) и кустовой.

5.1.3.1. При индивидуальной схеме одна или несколько скважин с помощью кабельных дренажных линий защищаются катодной установкой, состоящей из СКЗ и АЗ (приложение 2).

5.1.3.2. При групповой схеме все скважины, работающие на одну групповую сборную или замерную установку (ГУ) защищаются одной мощной катодной установкой, причем кабельные линии скважин используются в качестве токопроводов к обсадным колоннам и поэтому сами надежно защищаются от неглубокой коррозии (см. приложение 2).

5.1.3.3. Смешанная схема включает размещение групповой катодной установки на ГУ и индивидуальных катодных установок на отдельных от ГУ скважинах, где защита от групповой катодной установки недостаточна.

5.1.3.4. Описанные в пп. 5.1.3.1-5.1.3.3 схемы катодной защиты применяются на месторождениях с распределенными по площади устьями скважин. При этом выбор оптимальной схемы производится на основе технико-экономических расчетов.

При отсутствии таких расчетов выбор рациональной схемы производится по величине переходного сопротивления R_T выкидных линий скважин: при $R_T < 150$ Ом.м применяется индивидуальная схема, при $R_T = 150-250$ Ом.м - смешанная и при $R_T > 250$ Ом.м - групповая.

5.1.3.5. Кустовая схема катодной защиты применяется при кустовом расположении устьев скважин.

При такой схеме, если все скважины куста имеют близкие конструкции (под конструкцией скважины в данном случае понимается геометрические размеры и количество обсадных колонн, высота подъема цемента за эксплуатационной колонной), то обсадные колонны соединяются между собой приваренной к ним или к кондукторам (промежу-

точкой колонии) площадью не менее 300 м² и выдвигается как один объект. С целью равномерного распределения запитываемого тока по колонии рекомендуется применять несколько АВ, распределенных по периметру куста так, чтобы обводные колонии не экранировали друг друга по отношению к ближайшим анодным электродам.

Если в кустах имеются разнородные сплавы, то они по конструктивному признаку разбиваются на группы, которые выдвигаются как самостоятельные объекты с учетом взаимовлияния электрического поля на токораспределение внутри обводных колоний. Причем группы выдвигаются отдельными катодными установками или одной установкой с распределителем (водными выключателями и с распределителем тока в выходной цепи (см. приложения 2 и 3)).

5.1.4. Независимо от принятой схемы питания катодной защиты должна обеспечиваться подача избыточного тока к анодам обводных колоний, величина которого определяется в соответствии с настоящей инструкцией.

5.2. Исходные данные для расчета и проектирования катодной защиты

5.2.1. Параметры катодной защиты обводных колоний зависят от гидро-геологической характеристики разреза и конструкции объекта, поэтому все расчетные характеристики вычисляются к катодной защите, группируются по этим признакам. В дальнейшем сбор исходного и нормативного материала, а также установка оборудования выполняется исходя из взаимозависимости между параметрами катодной защиты определяются для каждой группы с учетом ее особенностей, а не для каждой отдельной выделенной группы. Причем в расчетах катодной защиты для каждой группы используются средние характеристики сплавы в группе.

В результате работы подготавливаются групповые данные катодной защиты, параметры которой для каждой конкретной сплавы в груп-

не корректируются с учетом удельного электрического сопротивления грунта в районе расположения АЗ, характеристика выкидной линии и проектируемого удаления АЗ от ус.м.м. выкидки.

Б.2.2. Для расчета и проектирования катодной защиты необходимы следующие исходные данные:

а) основные геологические разрезы скважин отдельных групп с кривыми КС;

б) зонный и газовый (содержания сероводорода и угольной кислоты) состав, величина pH пластовых вод разреза скважин;

в) распределение температуры пластов по глубине скважин; термометры для определения наличия и интервалов заколонной циркуляции пластовых вод;

г) распределение удельного электрического сопротивления горных пород по глубине скважин по данным бокового каротажного зондирования (БКЗ); при отсутствии данных БКЗ можно использовать кривые КС;

д) распределение удельного электрического сопротивления грунтов по глубине до 50 м по данным вертикального электрического зондирования (ВЭС) в районе сооружения АЗ;

е) средние значения диаметра, толщины стенки и длины обсадных колонн и высоты подъема цемента на эксплуатационной колонной для каждой группы;

ж) длина, диаметр, толщина стенки, глубина прокладки в грунте и сопротивление наружного изоляционного покрытия выкидных линий скважин;

з) план месторождения или отдельных его участков, где нанесены все локализованные (но не привлеченные), действующие и проектируемые подземные металлические сооружения, их основные параметры.

Б.2.3. Проектирование катодной защиты должно предусматривать экспериментальные работы (выполненные территориальными НИИТИ или

(или объединении), в результате которых получают следующие паричные экспериментальные материалы для каждой группы скважин:

а) стационарные катодные поляризационные кривые "плотность тока - величина катодной поляризации" трубной стали для наиболее агрессивных пластовых вод разреза скважин;

б) кривые распределения падений напряжения на эксплуатационной колонне по глубине скважины, снятые двух- или трехконтактными зондами для наиболее типичных по конструкции скважин в каждой группе в процессе опатной катодной защиты при трех значениях защитного тока: 5, 10 и 20 А;

в) если в разрезе скважин выше уровня цементного камня за эксплуатационной колонной имеются пласты с аномально высоким удельным электрическим сопротивлением, подстиларщие пласты низкого сопротивления (отношение $\rho_{max} / \rho_{min} > 50$), то дополнительно устанавливают влияние удаления анодного заземлителя от устья скважины на распределение падений напряжения по колонне.

5.3. Определение функциональных взаимосвязей между основными параметрами катодной защиты

5.3.1. Снятие стационарных катодных поляризационных кривых.

5.3.1.1. Снятие поляризационных кривых трубной стали в пластовых водах производится в герметичной ячейке с использованием катода Дунгина-Табара и вспомогательного анодного электрода из углеродистой стали и использованных инертных электродов без распределения ответственности поваренной выделяющегося на инертном анодном электроде или анода в заданную область ячейки не рекомендуется).

Рабочий (катодаблизкий) электрод из трубной марки стали до 1 часа полярируется и выдерживает в исследуемой пластовой воде в

течение 10 суток с целью получения на нем сульфидов и установления стационарного потенциала. Количество приготавливаемых рабочих электродов равно количеству задаваемых значений плотности тока.

Рекомендуемая схема установки приведена в приложении 3.

5.3.1.2. Электрохимическую ячейку для снятия кривых объемом не менее 2 л полностью (без газовой шапки) заполняют исследуемой натуральной или синтетической пластовой водой, после чего производят промывку ячейки 2-3 кратным объемом этой воды.

5.3.1.3. При использовании синтетической модели пластовой воды ее до введения агрессивных газов тщательно дезаэрируют барботированием чистым инертным газом (гелием, аргоном), водородом или азотом. Содержание кислорода после барботирования не должно превышать 0,5 мг/л или естественного содержания его в пластовой воде, если оно выше 0,5 мг/л.

5.3.1.4. В случае сероводородной коррозии ($[H_2S] \gg [CO_2]$) в ячейке поддерживают атмосферное давление. Если в пластовой воде присутствует значительное количество углекислоты, то в ячейке создается такое давление, которое обеспечивает заданную концентрацию растворенной углекислоты.

5.3.1.5. Если температура в пласте исследуемого интервала отличается от комнатной температуры более чем на 5° , то опыты приводят погружением электрохимической ячейки в термостатируемую ванну.

5.3.1.6. Стационарные катодные поляризационные кривые снимают с фиксированием установившихся значений электродного потенциала при различных значениях плотности поляризующего тока. Установившееся значение потенциала определяется измерениями потенциала через каждые час поляризации в первые сутки, а в дальнейшем измерения можно производить один раз, два раза в сутки.

независимо от динамики электродного потенциала в начальной фазе поляризации продолжительность поляризации при каждом значении плотности тока должна составлять не менее 2 суток. Рекомендуемые значения заданных плотностей тока при сероводородной коррозии: 5, 20, 50 и 100 mA/M^2 . С целью учета влияния катодных осадков на один рабочий электрод накладывают только одно значение плотности тока.

5.3.1.7. Полученная поляризационная кривая аппроксимируется по возможности более простой аналитической зависимостью

$\Delta\varphi = \Delta\varphi'(j)$, где $\Delta\varphi = \varphi - \varphi_c$, В; φ - электродный потенциал при катодной поляризации (установившееся значение с учетом знака), В; φ_c - стационарный потенциал до наложения тока, В.

Катодная поляризация $\Delta\varphi$ имеет отрицательный знак.

5.3.2. Определение зависимости плотности тока в исследуемом интервале колонны от поляризующего тока $j = j(\bar{J}_0)$.

5.3.2.1. Эта зависимость в неоднородных по удельному электропроводности грунтах устанавливается экспериментально путем снятия кривых падения напряжения на обсадной колонне двух- или трех-контактными зондами при, как минимум, трех значениях заданного (поляризующего) тока: 5, 10 и 20 А и времени экспозиции при каждом значении тока не менее 24 часов. Бypass-линия обкладки должна быть отсоединена от обсадной колонны.

5.3.2.2. Измерения падения напряжения на колонне двухконтактными зондами производят через каждые 50 м в пределах исследуемого интервала по истечении 30 с после остановки зонда.

Для измерения падения напряжений применяют измерительные приборы (милливольтметры, микровольтметры), входное сопротивление которых должно превышать суммарное омическое сопротивление двух

жил геофизического кабеля не менее чем в 50 раз.

5.3.2.3. Плотность тока на поверхности обсадной колонны по данным измерения падения напряжения двухконтактным зондом рассчитывается по формуле

$$j = \frac{\Delta U_1 - \Delta U_2}{z_k z_k \cdot \ell_3 \cdot \Delta L}, \text{ A/m}^2 \quad (5.1)$$

где ΔU_1 и ΔU_2 - падения напряжения на обсадной колонне, измеренные в двух точках, между которыми определяется плотность тока утечки, В; z_k - продольное сопротивление обсадной колонны, Ом/м; D_n - наружный диаметр обсадной колонны, м; ℓ_3 - расстояние между контактами зонда (обычно $\ell_3 = 7,5$ м), м; ΔL - расстояние между точками измерения ΔU_1 и ΔU_2 , м.

5.3.2.4. По рассчитанным значениям плотности тока, соответствующим раз. чным значениям поляризуемого тока, находят зависимость $j = f(J_0)$, аппроксимируя ее по возможности простой аналитической формулой (приближенно эту зависимость можно принять прямо пропорциональной).

5.3.2.5. В ориентировочных расчетах для определения распределения плотности тока вдоль колонны в послойно неоднородных грунтах в качестве первого приближения можно пользоваться аналитической формулой с три бесконечно удаленной от обсадной АЗ:

$$j_i = \frac{J_0 \operatorname{ch}[\alpha_k(L_k - \bar{z}_i)]}{\pi \sum_{k=1}^n \alpha_k \rho_k \operatorname{ch}[\alpha_k(L_k - \bar{z}_i)] / \rho_i}, \text{ A/m}^2 \quad (5.2)$$

где α_k и L_k - коэффициент утечки ($M-1$) и длина (м) эксплуатационной колонны; J_0 - поляризуемый ток, А; \bar{z}_i - координата середины i -го слоя грунта, м; ρ_i и M_i - удельное электропроводности (Ом.м) и толщина (м) i -го слоя грунта; n - число

слоев грунта по длине обсадной колонны, в пределах которых ρ примерно постоянно.

Формула (5.2) применима для слоев грунта толщиной не менее 50 м.

5.3.3. Определение зависимости катодной поляризации обсадных труб в исследуемом интервале колонны от силы поляризующего тока \bar{J}_0 .

5.3.3.1. Определение этой зависимости производится подстановкой значения плотности тока $j = j'(\bar{J}_0)$ для исследуемого интервала в функцию $\Delta\varphi = \Delta\varphi'(j)$, полученную в пластовой воде этого же интервала, т.е.

$$\Delta\varphi = \Delta\varphi'(j) = \Delta\varphi'[j'(\bar{J}_0)] = \Delta\varphi''(\bar{J}_0), \quad B \quad (5.3)$$

5.3.3.2. В случае, если после подстановки вид функции $\Delta\varphi = \Delta\varphi''(\bar{J}_0)$ станет сложной для дальнейших расчетов, то производится эмпирический подбор более простой аппроксимирующей функции этой зависимости.

5.3.4. Определение зависимости степени защищенности обсадных труб от величины катодной поляризации.

5.3.4.1. Степень защищенности обсадных труб в пластовых водах в зависимости от величины катодной поляризации рассчитывается по формуле (ρ - в долях единицы): $\rho = 1 - \exp\left(\frac{\beta_2}{\beta_1} \Delta\varphi\right)$, (5.4) где β_1 - угловой коэффициент прямолинейного участка анодной поляризационной кривой в полудогарифмических координатах, В.

5.3.4.2. С целью определения коэффициента β_1 строят анодную поляризационную кривую в полудогарифмических координатах с выдержкой времени 5 мин при каждом значении плотности тока. Плотности тока задают до таких величин, при которых анодная поляризация составляет не менее 0,15 В. Находят прямолинейный участок

анодной поляризационной кривой и коэффициент b_a рассчитывают по формуле

$$b_a = \frac{\varphi_2 - \varphi_1}{\rho_g \frac{j_2}{j_1}}, \text{ В} \quad (5.5)$$

где φ_1 и φ_2 - значения потенциалов, соответствующих плотностям тока j_1 и j_2 .

При этом в формулу (5.5) потенциалы подставляются в вольтах, а плотности тока - в любых, но одинаковых единицах измерения.

При отсутствии экспериментальных данных в сероводородсодержащих пластовых водах величину b_a можно выбрать в пределах $b_a = 0,06-0,08 \text{ В}$.

5.3.5. Определение зависимости степени защищенности обсадной колонны от поляризующего тока \bar{J}_o .

5.3.5.1. В случае наличия в разрезе скважины только одного интервала с высокой агрессивностью степень защищенности обсадной колонны в целом равна степени защищенности обсадных труб в этом интервале.

5.3.5.2. При наличии в разрезе скважины нескольких интервалов с близкой агрессивностью степень защищенности колонны определяется степенью защищенности обсадных труб в интервале, где наблюдается максимальная остаточная скорость коррозии, в соответствии с выражением

$$P_k = 1 - \frac{P_m}{P_a} (1 - P_m), \text{ доли ед.} \quad (5.6)$$

где P_a - скорость коррозии до катодной защиты в наиболее агрессивном интервале скважины; P_m и P_m - соответственно скорость коррозии до защиты и степень защищенности в интервале с максимальной

ной остаточной скорости коррозии:

Максимальная остаточная скорость коррозии обсадных труб после внедрения катодной защиты определяется сравнением остаточных скоростей коррозии всех агрессивных интервалов после внедрения защиты, рассчитываемых по формуле

$$P_i = P_i' (1 - P_i) \quad , \text{ мм/год} \quad (5.7)$$

где P_i и P_i' - первоначальная скорость коррозии и степень защищенности труб i -го интервала (степень защищенности труб рассчитывается по формуле (5.4)).

5.3.5.3. Подставляя значение $\Delta y = \Delta y''(\bar{J}_0)$ в формулу (5.4), находят зависимость степени защищенности обсадных труб от силы защитного тока \bar{J}_0 и с учетом формул (5.6) и (5.7) определяют зависимость степени защищенности обсадной колонны от силы защитного тока \bar{J}_0 , т.е. $P_K = P_K'(\bar{J}_0)$.

5.3.6. Определение влияния увеличения анодного заземлителя на величину защитного тока обсадной колонны.

5.3.6.1. При экспериментальном установлении зависимости $j = j'(\bar{J}_0)$ анодной заземлитель размещают на некотором конечном удалении от устья скважины l_a^2 , а фактически l_a на скважинах обычно бывает различным и отличающимся от l_a^2 . С целью придания зависимости $P_K = P_K'(\bar{J}_0)$ универсальный характер (т.е. независимость от l_a^2), в нее подставляют величину эквивалентного тока, соответствующую $l_a = \infty$, с учетом формулы

$$\bar{J}_0 = K_a(l_a^2) \cdot J_0, \quad (5.8)$$

где $K_a(l_a^2)$ - коэффициент, учитывающий влияние АЗ на величину

ну защитного тока; J_0 - защитный ток, соответствующий

$$l_a = \infty.$$

То есть

$$P_K = P'_K [K_A (l_a^3) \cdot J_0] = P_K (J_0). \quad (5.9)$$

5.3.6.2. Коэффициент, учитывающий влияние удаления АЭ от скважины на величину защитного тока, рассчитывается для вертикального АЭ по эмпирической формуле

$$K_A = 0,23 L_1^{0,31} l_a^{-0,1}, \quad (5.10)$$

где L_1 - глубина скважины, на которой контролируется степень защищенности колонны, м.

5.3.7. Определение зависимости силы тока СМЭ в расчете на защиту одной скважины от защитного тока обсадной колонны.

5.3.7.1. Сила тока СМЭ для защиты одной скважины при отсутствии изолирующего фланца на выкидной линии рассчитывается по формуле

$$J = K_T \cdot K_A \cdot J_0, \quad (5.11)$$

где K_T - коэффициент, учитывающий потребление тока СМЭ выкидной линией, который равен

$$K_T = \frac{z_K \alpha_T \operatorname{cth}(\alpha_K L_K)}{z_T \alpha_K \operatorname{cth}(\alpha_T L_T)} + 1 \quad \text{при индивидуальной и кустовой схеме,}$$

$$K_T = \left[\frac{z_K \alpha_T \operatorname{cth}(\alpha_K L_K)}{z_T \alpha_K \operatorname{cth}(\alpha_T L_T)} + 1 \right] \cdot \operatorname{ch}(\alpha_T L_T) \quad \text{при групповой схеме выкидной защиты;}$$

L_K - длина обсадной колонны, м;

z_T , α_T и L_T - соответственно продольное сопротивление

(Ом/м), коэффициент утечки (м^{-1}) и длина (м) выкидной линии;

$\operatorname{cth}(\alpha L)$ и $\operatorname{ch}(\alpha L)$ - гиперболические котангенс и коси-

нус аргумента ($\alpha \cdot L$).

В случае кустовой схемы защиты при расчете K_T учитываются эквивалентные электрические параметры обсадной колонны куста (в первом приближении можно принять:

$$Z_K^3 = Z_K / K, \quad R_K^3 = R_K / K, \quad \alpha_K^3 = \alpha_K,$$

где K - количество скважин куста).

5.3.7.2. Коэффициенты утечки обсадной колонны и выкидной линии определяют по формуле

$$\alpha = \sqrt{\frac{Z}{R}}, \quad \text{м}^{-1} \quad (5.12)$$

где Z и R - предельное (Ом/м) и переходное (Ом.м) сопротивления протяженного подвешенного сооружения.

5.3.7.3. продольное сопротивление протяженного сооружения можно определять по формуле

$$Z = 0,32 \frac{\rho_{ст}}{\delta (D - \delta)}, \quad \text{Ом/м} \quad (5.13)$$

где $\rho_{ст}$ - удельное сопротивление трубной стали ($\rho_{ст} = 0,22 - 0,26 \text{ Ом.мм}^2/\text{м}$); δ - толщина стенки труб, мм; D - наружный диаметр труб, мм.

5.3.7.4. переходное сопротивление выкидной линии находят решением трансцендентного уравнения

$$R_T = R_u + 0,37 \rho_r \lg \frac{R_T}{D_T h_T Z_T}, \quad \text{Ом.м} \quad (5.14)$$

где R_u - сопротивление наружной изоляции выкидной линии, Ом.м; D_T - диаметр, м; h_T - глубина залегания выкидной линии, м; ρ_r - среднее удельное сопротивление грунта в районе прохождения выкидной линии, Ом.м.

5.3.7.5. переходное сопротивление обсадной колонны определяется решением трансцендентного уравнения

$$R_k = 0,31 \rho_n \lg \frac{2}{D_k \sqrt{z_k/R_k}}, \text{ Ом} \quad (5.15)$$

где ρ_n — среднее удельное сопротивление пластов в разрезе скважины, Ом·м;

$$\rho_n = \frac{L_k}{\sum_{i=1}^n N_i / \rho_i} \quad (5.16)$$

5.4. Определение оптимальных параметров катодной защиты

5.4.1. В формулу 4.7, подставляя значение степени защищенности обсадной колонны, представленное в виде функции от защитного тока, т.е.

$$\bar{f}_3(J_c) = [1 - P_k(J_c)] \bar{f} \{t_3 + [1 - P_k(J_c)] \cdot 0,54 T\} \quad (5.17)$$

5.4.2. подставив полученную функцию $\bar{f}_3(J_c)$ в формулу (4.6), находят величину снижения коррозионных отказов одной скважины в виде функции от J_c .

$$\Delta \bar{f}(J_c) = \bar{f}(t_3 + 0,54 T) - \bar{f}_3(J_c) \quad (5.18)$$

5.4.3. Эксплуатационные затраты на катодную защиту можно представить в виде

$$C = \frac{E_{76}}{2} \cdot 0,8 J_c \cdot U_m K_A K_T C_2 + C_m N_k(J_c) + C_{св}, \text{ руб/год} \quad (5.19)$$

где U_m — максимальное напряжение на выходе СЭС, В; C_2 — стоимость электроэнергии, руб/кВт·ч; C_m — плата за установленную мощность, руб/кВт·год; 2 — КПД катодной станции; $C_{св}$ — затраты на обслуживание катодной установки, руб/год; $N_k(J_c)$ — полная потребляемая мощность СЭС, приходящаяся на одну скважину, кВт;

$$K_k(I_0) = \frac{U_k I_0 K_r K_a}{1000 \cdot 2} \quad (5.20)$$

С учетом формулы (5.19) выражение (5.19) представляется в виде функции

$$C_{\text{кат}}(I_0), \quad \text{руб/год}$$

5.4.4. капитальные затраты на катодную защиту одной секции равны

$$K = C_k + C_a + C_d + C_{\text{мн}}; \quad C_a = \frac{\alpha E_0 I_0 K_a K_r P_r}{2.8 U_k}, \quad (5.21)$$

где C_k — стоимость ЦЗ, руб; C_a — стоимость АЗ, руб; C_d — стоимость дренажных линий, руб; $C_{\text{мн}}$ — стоимость монтажа и наладки ЦЗ, руб; C_a — стоимость АЗ в расчете на 1м его длины, руб/м; $\alpha = 1,1$ для вертикального и $\alpha = 1,3$ для горизонтального АЗ.

предопределяя величину C_k в виде функции от I_0 , находят функцию

$$K_{\text{кат}}(I_0), \text{ руб.}$$

5.4.5. С учетом формулы (4.5) определяют функцию приведенных к одному моменту времени капитальных затрат.

$$K_{\text{пр}} = K(I_0) \sum_{t=0}^{T-1} (1+E_{\text{ка}})^{-t} = K_{\text{пр}}(I_0), \quad \text{руб} \quad (5.22)$$

5.4.6. приведенные затраты на катодную защиту одной секции равны

$$Z_{\text{пр}} = \frac{1}{T} [C(I_0) B(T) + K_{\text{пр}}(I_0)] = Z_{\text{пр}}(I_0), \quad \text{руб/год.}$$

5.4.7. Определяют величину оптимальной годовых экономии с учетом эффективности катодной защиты в виде функции I_0

$$\vartheta = \frac{\Delta \bar{f}(J_0) B(T)}{T} (C_p + q_n C_n t_p K_a) - 3 n_p (J_0) = \vartheta(J_0), \text{ руб/год} \quad (5.23)$$

5.4.8. Оптимальную величину защитного тока находят путем решения уравнения

$$\frac{d}{dJ_0} \vartheta(J_0) = 0. \quad (5.24)$$

Если полученное уравнение сложно для решения, то строят график зависимости $\vartheta(J_0)$. Максимальному значению этой функции соответствует оптимальное J_0 .

5.4.9. Оптимальное значение расстояния между АЗ и скважиной при индивидуальной и кустовой схемах выбирают в пределах:

$$l_a = 20 - 30 \text{ м при } L_1 = 200 - 600 \text{ м;}$$

$$l_a = 30 - 50 \text{ м при } L_1 = 600 - 1200 \text{ м;}$$

$$l_a = 50 - 100 \text{ м при } L_1 > 1200 \text{ м.}$$

5.4.10. Расстояние между АЗ и ближайшей скважиной при групповой схеме должно составлять не менее 100 м.

5.5. Расчет и проектирование анодного заземлителя

5.5.1. Тип анодного заземлителя (вертикальный, горизонтальный, глубинный) выбирается исходя из грунтовых условий (уровень грунтовых вод, распределение удельного сопротивления грунта по глубине), наличия свободных площадок в районе защищаемых скважин и близости соседних подземных сооружений, которые могут подвергаться вредному влиянию блуждающих токов, создаваемых АЗ.

5.5.2. При густой сети подземных коммуникаций в районе скважин рекомендуется применение вертикальных АЗ длиной 20 - 50 м, оснащенных малорастворимыми электродами (углеродистыми, графитовыми, ферросилидовыми).

В случае защиты одной катодной установкой нескольких скважин при высоком удельном сопротивлении верхних слоев земли и низком сопротивлении нижних слоев целесообразно сооружение глубинных АЗ длиной до 100 м.

5.5.3. При отсутствии посторонних сооружений в районе скважины радиусом 60-70 м и низким уровне грунтовых вод (ниже 20-30 м) экономически более рационально сооружение подпочвенных (вертикальных глубиной до 10 м, горизонтальных, смешанных) АЗ.

5.5.4. В грунтах с высоким средним удельным сопротивлением ($\rho_r > 100 \text{ Ом}$) применение малорастворимых электродов в АЗ экономически нецелесообразно. В этих условиях рекомендуется применять углеродистые насипные заземлители с малорастворимыми или водонепроницаемыми токовводами или стальные (чугунные) заземлители в углеродистой (коксовой, графитовой) засыпке.

5.5.5. Требуемое общее сопротивление анодного заземлителя определяется по формуле

$$R_3^{об} = \frac{0,8 U_m}{I_{об}} - R_{др}, \text{ Ом} \quad (5.25)$$

где U_m — максимальное напряжение на выходе СКЗ, В; $I_{об}$ — общий ток СКЗ, А;

$$I_{об} = K_{ин} \sum_{i=1}^k I_i,$$

где k — количество скважин, защищаемых катодной установкой (КУ);

I_i — ток КУ для защиты одной скважины, рассчитываемый по формуле (5.11);

$R_{др}$ — сопротивление дренажных кабелей (проводов), Ом; $K_{ин}$ — коэффициент интерференции (при индивидуальной и групповой схемах $K_{ин} = 1$, при кустовой схеме $K_{ин} = 1,2$).

5.5.6. Требуемое сопротивление одного заземлителя при сооружении нескольких АЗ, соединенных в единый контур, находят из формулы

$$R_3 \approx N_3 K_M R_3^{об}, \text{ Ом} \quad (5.26)$$

где N_3 — количество заземлителей; $K_{и}$ — коэффициент использования, определяемый из приложения 4.

5.5.7. Сопротивление заземлителя, установленного вертикально в грунте, рассчитывается по формуле

$$R_3 = 0,37 \frac{\bar{\rho}_r}{\ell} \left(\lg \frac{2\ell}{d_3} + \frac{1}{2} \lg \frac{4t+3\ell}{4t+\ell} \right), \text{ Ом} \quad (5.27)$$

где $\bar{\rho}_r$ — среднее удельное сопротивление грунта в районе заземлителя, Ом.м; ℓ — длина рабочей части заземлителя, м; d_3 — диаметр электродов заземлителя, м; t — заглубление заземлителя — расстояние от поверхности земли до верхнего торца заземлителя, м;

При $t \approx 0$

$$R_3 = 0,37 \frac{\bar{\rho}_r}{\ell} \lg \frac{2\ell}{d_3}, \text{ Ом.} \quad (5.28)$$

5.5.8. Сопротивление горизонтального заземлителя определяется из выражения

$$R_3 = 0,37 \frac{\bar{\rho}_r}{\ell} \left(\lg \frac{2\ell}{d_3} + \lg \frac{t + \sqrt{\ell^2 + 16h_3^2}}{4h_3} \right), \text{ Ом} \quad (5.29)$$

где h_3 — глубина залегания электродов заземлителя (расстояние от поверхности земли до середины электрода), м.

5.5.9. Если электроды заземлителя установлены в углеродистой засыпке, то в формулах (5.27), (5.28) и (5.29) вместо d_3 подставляется диаметр засыпки (сопротивлением самой углеродистой засыпки можно пренебречь).

5.5.10. Сопротивление насыпного углеродистого заземлителя с равномерно распределенными по длине заземлителя тесковводами рассчитывается по формуле

$$R_3 = \frac{Z_3}{\alpha_3 n_T} \frac{ch(\frac{\alpha_3 \ell}{2n_T})}{3h(\alpha_3 \ell)} \sum_{i=0}^{n_T-1} ch \left[(2i+1) \frac{\alpha_3 \ell}{2n_T} \right], \text{ Ом} \quad (5.30)$$

где Z_3 и α_3 — соответственно продольное сопротивление (Ом/м) и коэффициент утечки (м^{-1}) насыпного заземлителя; n_T — количество тесковводов;

$$\alpha_3 = \frac{\rho_k}{S_k}; \quad \alpha_3 = \sqrt{\frac{Z_3}{R_{пз}}}, \quad (5.31)$$

где ρ_k — удельное сопротивление углеродистой мелочи, Ом.м;

S_K — площадь поперечного сечения насыпного электрода, m^2 ;

$R_{пз}$ — переходное сопротивление насыпного заземлителя, рассчитываемое по формуле

$$R_{пз} = 0,37 \bar{\rho}_r \lg \frac{\ell^2}{h_0 \sqrt{S_K}}, \text{ Ом} \quad (5.32)$$

5.5.10.1. Оптимальное количество токопроводов насыпного заземлителя ориентировочно можно определить из эмпирической формулы

$$n_T = 1,3 \alpha_3 \ell,$$

тогда сопротивление насыпного заземлителя можно рассчитать по упрощенной полумпирической формуле

$$R_3 = \frac{0,4623}{\alpha_3^2 \ell} \frac{\exp(1,03 \alpha_3 \ell)}{3h(\alpha_3 \ell)}, \text{ Ом} \quad (5.33)$$

5.5.10.2. Насыпной АЗ может быть собран из улакованных в стальной кожух насыпных электродов. В этом случае каждый такой электрод оснащается одним токопроводом, размещенным в середине электрода в горизонтальных АЗ и в верхней части электрода в вертикальных АЗ.

5.5.11. Формулы (5.26) — (5.29) используют для решения обратной задачи: по требуемому сопротивлению рассчитывают параметры заземлителей (ℓ , t , S_K , n_T) и их количество N_3 .

5.5.12. Кроме расчета анодного заземлителя по сопротивлению растеканию производится расчет суммарной массы электродов по сроку службы, который должен быть не меньше срока службы всей системы, по формуле

$$M = 1,3 J_{\text{ан}} q \cdot T_p, \text{ кг} \quad (5.34)$$

где T_p — расчетный срок службы заземлителя, год; q — скорость анодного растворения (разрушения) материала электродов, $kg/A \cdot \text{год}$ (см. приложение 5).

5.5.12.1. В послойно неоднородных грунтах расчет массы электродов по формуле (5.34) дает заниженный результат, из-за чего расчетный срок службы АЗ не достигается. В таких условиях расчет следует вести по формуле

$$m_0 = 1,3 j_{\text{max}} q \cdot T_p, \quad (5.35)$$

где m_0 — масса I пог.м электрода, кг/м; j_{\max} — максимальная плотность тока утечки с электрода, А/м;

$$j_{\max} = I_3 / \left(\rho_{\min} \sum_{i=1}^m \frac{h_i}{\rho_{ri}} \right), \quad (5.36)$$

где ρ_{\min} — минимальное удельное электросопротивление грунта в интервале АЗ, определяемое по данным ВЭЗ или бокового каротажа, Ом·м;

h_i, ρ_{ri} — толщина (м) и удельное электросопротивление (Ом·м)

i — го слоя грунта; m — количество слоев в интервале АЗ; I_3 — сила тока, стекающего с данного АЗ, А.

5.5.13. Требуемая мощность на выходе СКЗ зависит от величины общего защитного тока и максимального напряжения на выходе и определяется по формуле

$$N = I_{\text{об}} \cdot U_m, \text{ Вт.} \quad (5.37)$$

По мощности и максимальному напряжению на выходе выбирается тип СКЗ из приложения 6.

5.6. Исключение вредного влияния блуждающих токов катодных установок скважин на соседние сооружения

5.6.1. Вредное влияние блуждающих токов, создаваемых катодными установками скважин, на коррозионное состояние соседних сооружений (трубопроводов, бронированных кабелей) характеризуется появлением на них анодных зон (участков выхода блуждающих токов из сооружения), где истинная плотность тока утечки составляет более 100 мА/м². При такой плотности тока скорость коррозии стального сооружения увеличивается сверх естественной примерно на 0,1 мм/год.

5.6.2. Для предотвращения вредного влияния катодной защиты на посторонние сооружения более рационально применять технологические мероприятия: выбор типа и конструкции АЗ, соблюдение безопасного расстояния между АЗ и посторонним сооружением.

5.6.3. Выбор безопасного расстояния между АЗ и посторонним сооружением в зависимости от параметров системы катодной защиты и типа и размеров АЗ при $\rho_r > 20$ Ом производится по кривым приложения 7.

5.6.4. В общем случае безопасное расстояние между АЗ и протяженным подземным металлическим сооружением определяется путем решения следующих уравнений:

— для вертикального АЗ

$$j_T^H(x) = \frac{I_3 \rho_r \beta}{2\pi^2 \rho_r R_T} \left\{ \alpha_T (1 - e^{-\alpha_T L}) \Omega[\alpha_T x; \alpha_T l] - \alpha_T \Omega[0; \alpha_T \bar{x}_1] - \alpha_T \Omega[\alpha_T (x - x_a); \alpha_T C_2] + \frac{1}{2} \ln \frac{(x + l + \bar{x}_2)(x + \bar{x}_3)}{(x + \bar{x}_4)} \right\}; \quad (5.38)$$

— для горизонтального АЗ (независимо от ориентации АЗ относительно сооружения)

$$j_T^H(x) = \frac{I_3 \rho_r \beta}{2\pi^2 \rho_r R_T} \left\{ \alpha_T (1 - e^{-\alpha_T L}) \Omega[\alpha_T x; \alpha_T C_1] - \alpha_T \Omega[0; \alpha_T \bar{x}_1] - \alpha_T \Omega[\alpha_T (x - x_a); \alpha_T B_a] + \frac{1}{2} \ln \frac{B_a + 0.5L + \bar{x}_4}{B_a - 0.5L + \bar{x}_5} \right\}; \quad (5.39)$$

$$\begin{aligned} \text{где } C_1^2 &= B_c^2 + (0.5L)^2; & C_2^2 &= B_a^2 + (x + 0.5L)^2; \\ \bar{x}_1^2 &= x^2 + B_c^2; & \bar{x}_2^2 &= (x + l)^2 + (x - x_a)^2 + B_c^2; \\ \bar{x}_3^2 &= x^2 + (x - x_a)^2 + B_a^2; & \bar{x}_4^2 &= l^2 - (B_c - B_a)^2; \\ \bar{x}_5^2 &= (B_a + 0.5L)^2 + (x - x_a)^2; & \bar{x}_6^2 &= (B_a - 0.5L)^2 + (x - x_a)^2; \end{aligned}$$

$j_T^H(x)$ — истинная плотность тока утечки с поверхности сооружения, А/м²;
 I_3 — сила тока, стекающего с АЗ, А; β — коэффициент неравномерности утечки тока с поверхности сооружения; B_c — ближайшее расстояние между свинцовой и сооружением, м; B_a — ближайшее расстояние между АЗ и сооружением, м (остальные обозначения см. выше; индексы "Т" буквенных обозначений в формулах (5.38) и (5.39) соответствуют сооружению, плотность тока на котором рассчитывается).

Расчетная схема, использованная при выводе формул (5.38) и (5.39) и характер распределения плотности тока на трубопроводе приведены в приложении 8.

5.6.4.1. При решении уравнения (5.38) и (5.39) вручную пользуются табулированными значениями специальной функции Зунде $\Omega[u; v]$, а при использовании ЭВМ эту функцию представляют в виде

$$\Omega[u; v] = \frac{1}{2} \left[e^{-u} \int_{-u}^{\infty} \frac{e^{-t} dt}{\sqrt{t^2 + v^2}} + e^u \int_u^{\infty} \frac{e^{-t} dt}{\sqrt{t^2 + v^2}} \right]$$

Значения функции Зунде приведены в книгах: Стрижевский И.В. Теория и расчет дренажной и катодной защиты магистральных трубопроводов от коррозии блуждающими токами М., Гостоптехиздат, 1963, стр. 212-221 ; Защита подземных металлических сооружений от коррозии. Справочник. М., изд. МХХ РСФСР, 1959, стр. 266-267.

5.6.4.2. Коэффициент неравномерности утечки для неизолированных сооружений принимают равным 10, а для изолированных сооружений рассчитывают по формуле

$$\beta = \frac{1}{\gamma} = \frac{2 \delta + R_u}{\rho_r \delta_u} \quad (5.40)$$

где γ - коэффициент оголенности изоляционного покрытия ;

R_u - сопротивление покрытия, Ом·м ; δ_u - толщина покрытия, м.

5.6.5. В расчетах и полевых измерениях блуждающих токов следует иметь в виду, что анодные зоны на подземном трубопроводе, находящемся в зоне влияния катоднозащищаемой скважины, образуются на расстоянии 200-600 м от точки трубопровода, наиболее близко расположенной к АЗ, по обе стороны от этой точки (т.е. при $X = -(200-600)$ м и $X = 300-700$ м). Причем максимальное значение плотности блуждающих токов в анодной зоне наблюдается на расстоянии 200-600 м от указанной точки в направлении скважины (т.е. при $X = -(200-600)$ м). На участке трубопровода, непосредственно прилегающим к АЗ, расположена катодная зона, где блуждающие токи оказывают только защитное действие (см. приложение 8).

5.6.6. В случае, если выбранное безопасное расстояние при принятых параметрах катодной защиты выдержать для отдельных скважин невозможно, то допускается увеличение длины l или заглубления t заземлителя до тех значений, при которых максимальная истинная плотность тока в анодной зоне станет не более 100 mA/m^2 .

5.6.7. Степень коррозионного влияния блуждающих токов на подземные трубопроводы контролируют по величине смещения потенциала трубы в сторону менее отрицательных от естественного значений, измеренного относительно электрода сравнения, отнесенного от оси трубопровода на расстояние 50-100 м.

5.6.8. Допустимое смещение потенциала в положительную сторону, при котором вредное влияние блуждающих токов ниже допустимого уровня, рассчитывает по формуле

$$\Delta U_{\text{доп}} = 0,15 [\delta_{\text{и}} - 1,53 \rho_{\text{т}} \lg(\alpha_{\text{т}} \sqrt{\rho_{\text{т}} h_{\text{т}}})] \cdot \rho_{\text{г}}, \text{ В} \quad (5.41)$$

где $h_{\text{т}}$ - глубина залегания трубопровода, м.

5.6.8.1. Для трубопроводов с низким качеством наружного изоляционного покрытия ($R_{\text{и}} \leq 100 \text{ Ом.м.}$), характерных для нефтепромыслов, допустимое смещение потенциала можно рассчитать по упрощенной формуле

$$\Delta U_{\text{доп}} = 0,002 \cdot \rho_{\text{г}}, \text{ В} \quad (5.42)$$

5.6.9. В случае, если смещение потенциала постороннего сооружения превышает указанного в п.п. 5.6.8., то сооружение включает в совместную защиту со скважиной или на нем устраивают катодную защиту, которые должны обеспечить, как минимум, ликвидацию анодных зон, т.е. участков с положительным смещением потенциала.

5.6.9.1. Для осуществления совместной защиты трубопровода с защищаемой скважиной трубопровод соединяют с отрицательным полюсом СКЗ или с обсадной колонной (в зависимости от расстояний) через

регулируемый резистор. Изменением сопротивления резистора и силы тока СКЗ добиваются полного устранения анодных зон на трубопроводе. При этом ток, отдаваемый к обсадной колонне, не должен уменьшаться по сравнению с проектной величиной более чем на 20%. В противном случае сооружают дополнительный анодный заземлитель и устанавливают более мощную СКЗ.

5.6.9.2. В случае, если совместная защита постороннего трубопровода с обсадной колонной потребует значительного дополнительного увеличения тока и мощности СКЗ, то трубопровод снабжают самостоятельной катодной защитой. Параметры катодной защиты определяют опытным путем. При этом величина защитного тока должна обеспечивать, как минимум, ликвидацию анодных зон на трубопроводе. Анодный заземлитель самостоятельной катодной установки размещают на удалении не менее 100 м от трубопровода.

6. СТРОИТЕЛЬСТВО СИСТЕМЫ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ

6.1. Монтаж станций катодной защиты

6.1.1. Станция катодной защиты монтируется на специальной опоре (фундаменте) или трансформаторной подстанции в соответствии с типовым проектом (см. приложение 9).

Все отклонения от проектной документации допускаются лишь при предварительном согласовании с проектирующей организацией.

6.1.2. Рекомендуется высота установки СКЗ 1,4-1,7 м от поверхности земли. Станцию необходимо устанавливать строго вертикально (допустимое отклонение не более 2°).

6.1.3. Отверстия в кожухе СКЗ для прохода проводов и кабелей необходимо снабдить изолирующими втулками.

6.1.4. Концы кабелей, вводимых в СКЗ, защищают от механических повреждений трубами или коробками, нижняя часть которых углублена в землю на 0,4-0,5 м.

6.1.5. Если СКЗ монтируется на специальной опоре (фундаменте), то корпус ее заземляется в общий контур заземления на скважине в соответствии с требованиями ПУЭ (правил устройства электроустановок).

6.1.6. Станция катодной защиты должна подключаться к сети переменного тока через отдельный автоматический выключатель типа АП-50-2 или рубильник, кабелем АВРБ $2 \times 4 \text{ мм}^2$ или любым подобным.

6.2. Строительство анодных заземлителей

6.2.1. Требования, предъявляемые к анодным заземлителям.

6.2.1.1. Анодный заземлитель должен сооружаться согласно проекту как дной защиты.

6.2.1.2. При выборе места для сооружения анодного заземлителя следует руководствоваться следующими условиями:

а) расстояние до защищаемой скважины согласно п.п.5.4.9;
 б) расстояние до ближайшего постороннего сооружения, не имеющего непосредственной металлической связи с защищаемой скважиной, должно соответствовать п.п. 5.6.3;5.6.4;

в) расстояние до собственной выщелочной линии (водовода) эксплуатационной (нагнетательной) скважины не менее 20 м ;

г) с целью уменьшения затрат на строительство дренажных линий заземлитель должен размещаться по возможности ближе к источнику переменного тока (трансформаторной подстанции);

д) при прочих одинаковых условиях предпочтение отдается более влажным участкам местности с низким удельным сопротивлением грунта и высоким уровнем грунтовых вод.

6.2.1.3. Анодный заземлитель должен обладать сроком службы не менее 10 лет и сопротивлением согласно пп. 5.5.5, которое к концу срока службы не должно увеличиваться более, чем на 20%.

6.2.1.4. После окончания строительства анодного заземлителя устанавливается пикет с надписью "Анодный заземлитель" с указанием ближайшего расстояния и направления от анодного заземлителя до скважины.

6.2.1.5. Пикет устанавливается на расстоянии 0,5 м от центра шурфа, если анодный заземлитель находится не на пикете. В противном случае пикет устанавливается на линии "скважина"-анод по возможности в ближайшей от анода точке.

6.2.1.6. В паспорт катодной установки заносятся координаты анодного заземлителя относительно скважины.

6.2.2. Бурение шурфов под вертикальный анодный заземлитель.

6.2.2.1. Бурение шурфа для анодного заземлителя производится буровой установкой (УРБ-3М, УРБ-2А, УГБ-50А, УГБ-50М и др.).

6.2.2.2. Глубина шурфа берется на 3-5 м больше, чем расчетная длина анодного заземлителя плюс расчетное заглубление.

6.2.2.3. Диаметр скважины определяется в пределах 161-243 мм в зависимости от диаметра электродов и устойчивости грунта и в случае сыпучих грунтов, укрепление которых невозможно, обсаживается стальными трубами диаметром 127-194 мм, толщиной стенки 5-8 мм, соединенными между собой сваркой.

6.2.2.4. Затрубное пространство обсадной колонны заполняется песком или загущенным глинистым раствором для уменьшения переходного сопротивления.

6.2.2.5. В случае, если разрез скважины сложен устойчивыми породами, обсаживание не производится.

6.2.3. Сборка и спуск в скважину вертикального анодного заземлителя из графитопластовых электродов типа ЭГТ.

6.2.3.1. Шурф должен быть очищен от взбуренных пород и заполнен буровым глинистым раствором для предотвращения обвала породы в период монтажа и спуска анодного заземлителя.

6.2.3.2. Сборка и спуск анодного заземлителя производится последовательно и, в случае необсаженной скважины, непосредственно после окончания бурения.

6.2.3.3. Перед началом работ подготовить соединительные и дополнительный провода, крепежные детали (болты, гайки, шайбы), битумную мастику, инструмент и необходимое количество электродов и соединитель-токосводов.

6.2.3.4. Соединительные провода сечением 6 мм^2 берутся на 250 мм длиннее электрода и оконцовываются медными кабельными трубчатыми наконечниками серии Т. Дополнительный провод берется сечением, равным сечению дренажного кабеля (провода), и длиной на 2 м больше, чем расчетное заглубление. Один конец дополнительного провода оконцовывается медным трубчатым наконечником серии Т.

6.2.3.5. На первом электроде, на расстоянии 200 мм от торцевой поверхности, закрепляют элеватор и посредством подъемного механизма электрод спускают в шурф.

6.2.3.6. Бручную вворачивают соединитель-токосвод в электрод до упора, причем клеммный элемент должен быть направлен против направления спуска электродов, и закрепляют соединительный провод на клеммном элементе соединителя-токосвода посредством болта М6х45,58,09 ГОСТ 7798-70.

6.2.3.7. Устанавливают на соединитель-токосводе кольцо и горячим битумом заливают внутреннюю полость кольца до полного заполнения. Категорически запрещается заливать кольцо застывшей битумной мастикой во избежание образования пустот в канале в массе, по которым возможна прожигивание электрода и контактного соединения.

6.2.3.8. Закрепив элеватор, поднимают второй электрод, пропускают через него соединительный провод от первого электрода и наворачивают вручную на соединитель-токоввод.

6.2.3.9. Снимают первый элеватор и под действием собственного веса спускают колонну электродов в муф. Механическое ударное воздействие на электроды не допускаются.

6.2.3.10. Второй соединитель токоввод вворачивают в электрод согласно п. 6.2.3.6, при этом соединительный провод от первого электрода пропускают через отверстие в теле соединитель-токоввода.

6.2.3.11. Закрепив на клеммном элементе совместно с первым соединительным проводом следующую, производят изоляцию места соединения согласно п.п. 6.2.3.7.

Далее процесс монтажа электродов анодного заземлителя выполняют согласно вышеуказанной методике.

6.2.3.12. Для соединения анодного заземлителя с дренажным кабелем на последнем соединитель-токовводе закрепляют дополнительный провод.

6.2.3.14. Сняв элеватор, производят полный спуск анодного заземлителя под действием собственного веса. Заглубление электродов заземлителя должно быть по проекту, но не менее 1 м от дневной поверхности. В случае невозможности заглубления колонны электродов, необходимо защитить ее верхнюю часть металлическим кожухом.

Схема анодного заземлителя дана в приложении 10.

6.2.4. Заполнение заэлектрированного пространства вертикального заземлителя.

6.2.4.1. В случае сооружения вертикальных заземлителей пространство между электродами и стенкой скважины -- заэлектрированное пространство -- должно заполняться электропроводящим составом.

6.2.4.2. Заполнение заэлектродного пространства производится с целью увеличения срока службы заземителя и снижения переходного сопротивления "заземитель-грунт".

6.2.4.3. При незаполнении заэлектродного пространства эффективно работает лишь та часть заземителя, которая находится ниже уровня естественных грунтовых вод. При этом проектные сопротивление и срок службы заземителя не достигаются.

6.2.4.4. Для заполнения заэлектродного пространства заземлителей в скважинах глубиной до 10 м применяют коксовую мелочь по ГОСТ 8204-68 (или ЧТУ 2834-51).

6.2.4.5. В сухие скважины коксовую мелочь засыпают в сухом виде небольшими порциями во избежание образования пробок.

При наличии в скважине влажности коксовую мелочь предварительно смачивают соленой водой с добавлением синтетического моющего средства из расчета 50 г на 10 кг коксовой мелочи.

После бурения скважины производят промывку ее чистой водой с целью вытеснения из нее глинистого раствора.

6.2.4.6. Для заполнения заэлектродного пространства в глубоких скважинах (более 10 м) применяют специальные электропроводящие составы, которые должны удовлетворять следующим требованиям:

- а) возможность закачки в скважину буровым насосом через систему промывки буровой установки ;
- б) приобретение неподвижного состояния через 0,5-1 суток после закачки в скважину во избежание поглощения жидкой фазы грунтом ;
- в) высокая газопроницаемость в неподвижном состоянии;
- г) удельное электросопротивление в неподвижном состоянии не более 50 Ом.м;

д) низкая скорость анодного растворения материала электрода, работающего в контакте с ним ;

е) стабильность свойств во время работы заземлителя.

6.2.4.7. Этим требованиям в наибольшей мере отвечают составы содержащие глинопорошок, тампонажный цемент, полимерные или другие загустители, коксовую или графитовую пыль и волю.

6.2.4.8. Заполнение скважины составами производится сразу же по окончании бурения и промывки ее водой или глинистым раствором до спуска электродов.

6.2.4.9. При применении специальных жидких составов электроды спускают в скважину после заполнения ее расчетным объемом выбранного состава, который определяют по формуле

$$V_c = 0,785 K_3 \cdot D_3^2 \cdot H_3, \quad \text{м}^3$$

где K_3 - коэффициент запаса ($K_3=1,5-2$); D_3 - диаметр долота, м ;
 H_3 - глубина заземлителя, м.

6.2.5. Строительство горизонтальных анодных заземлителей из графитопластовых электродов типа ЭГТ (см. приложение 10, рис. П.10.1а).

6.2.5.1. Глубина траншеи для заземлителя должна быть ниже уровня промерзания грунта, характерного для данного района.

6.2.5.2. Количество электродов и длина траншеи должны соответствовать проектным данным.

6.2.5.3. Графитопластовые электроды укладывают в один или несколько рядов (в зависимости от требуемой массы электродов) на дно траншеи и соединяют между собой проводом сеченя 6-8 мм². Перед укладкой электродов необходимо разровнять дно траншеи.

6.2.5.4. Соединительные провода берутся на 1 м больше длины двух электродов.

6.2.5.5. Сборка электродов заземлителя (см. приложение Ю, рис. П.Ю.2).

6.2.5.5.1. В первый электрод вворачивают соединитель-токоввод до упора и закрепляют соединительный провод на клеммном элементе болтом М6х45,58.09 ГОСТ 7798-70.

6.2.5.5.2. Поставив электрод вертикально и установив кольцо на соединитель-токовводе, заливает внутреннюю полость горячим битумом до полного заполнения.

6.2.5.5.3. Наворачивают на соединитель-токоввод в горизонтальном положении второй электрод, пропустив через него соединительный провод от первого электрода.

6.2.5.5.4. Пропускают соединительный провод от первых двух электродов через третий и вворачивают в него соединитель-токоввод, при этом провод пропускают через отверстие в теле соединителя-токоввода.

6.2.5.5.5. Закрепляют на клеммном элементе совместно с первым соединительным проводом следующий и производят изоляцию места соединения согласно пп. 6.2.5.5.2.

6.2.5.5.6. Наворачивают на соединитель-токоввод следующий электрод (п.п. 6.2.5.5.4) и далее продолжают монтаж согласно вышеуказанной методике.

6.2.5.6. Для соединения заземлителя с дренажным кабелем на последнем соединитель-токовводе закрепляют дополнительный провод длиной 6 м и сечением, равным сечению дренажного кабеля.

6.2.5.7. По окончании монтажных работ, во избежание механического разрушения, электроды присыпают мягким грунтом слоем 0,2 м вручную.

6.2.6. Строительство насыпных горизонтальных анодных заземлителей.

6.2.6.1. Рабочим телом насыпного горизонтального анодного заземлителя служит углеродистая (кожовая, графитовая) мелочь фракции 0-10 мм с удельным сопротивлением не более 0,25 Ом.м.

6.2.6.2. Поперечное сечение углеродистой засыпки должно быть 0,16-0,18 м², т.е. при ширине траншеи равной 0,8 м, высота засыпки лежит в пределах 0,20-0,22 м. В случае применения упакованных насыпных электродов с одним токовводом в каждом электроде длиной 1,5-2,5 м сечение углеродистой мелочи находится в пределах 0,04-0,08 м².

6.2.6.3. В качестве токовводов используются графитопластовые электроды типа ЭТ, длиной 1,0-2,5 м.

6.2.6.4. Токовводы располагаются равномерно по длине траншеи и в центре засыпки (см. приложение 10, рис. П.10.1б); количество токовводов определяются согласно пт. 5.5.10.1.

6.2.6.5. Токовводы соединяют между собой проводом сечения 6-8 мм² и длиной на 0,5 м больше расстояния между центрами токовводов.

6.2.6.6. Соединение проводов с телом токоввода осуществляют посредством соединительной муфты, вворачиваемой в токоввод до упора (см. приложение 10, рис. П.10.3).

6.2.6.7. Соединительную муфту изготавливают из соединителя токоввода, входящего в комплект поставки электродов ЭТ (см. приложение 10, рис. П.10.4).

6.2.6.8. Провода крепятся к соединительной муфте болтом М8х75,58.09 ГОСТ 7798-70 через одно из отверстий в теле муфты.

6.2.6.9. Места соединений проводов с муфтой изолируются битумной мастикой. При этом необходимо установить токоввод вертикально.

6.2.6.10. Для соединения анодного заземлителя с дренажным кабелем к последнему токовводу крепится дополнительный провод длиной 3,0-3,5 м и сечением, равным сечению дренажного кабеля.

6.2.6.11. По окончании монтажных работ углеродистую мелочь присыпают мягким грунтом вручную и, после чего, траншею засыпают.

6.2.7. Контроль качества строительства анодных заземлителей.

6.2.7.1. Контроль качества строительства анодных заземлителей ведут в процессе монтажа и спуска электродов.

6.2.7.2. Длина анодного заземлителя и заглубления должны соответствовать проектным данным.

6.2.7.3. Особые требования предъявляются к качеству изоляции металлических частей анодного заземлителя, т.к. они находятся под положительным потенциалом относительно грунта и при недостаточно высоком качестве изоляции в процессе эксплуатации подвергаются электрокоррозии стекающим с них током.

6.2.7.4. Основным параметром качества строительства является сопротивление заземлителя, которое не должно превышать расчетного более чем на 20%.

Сопротивление заземлителя измеряется приборами МС-08 или М-416 с использованием обсадной колонны в качестве вспомогательного электрода с нулевым сопротивлением.

6.3. Строительство кабельных линий

6.3.1. Производят разбивку и планировку трассы под кабельные линии.

6.3.2. Рытье траншеи производят механизированным способом (баровой машиной БРТ-100 М, экскаваторами Э-153, ЭТН-124, ЭТЦ-161; установкой УКС и т.д.); глубина траншеи 0,8 м.

6.3.3. После подготовки траншеи укладывают кабель (провод), предусмотренный проектом. Возможно использование кабелей (проводов) других марок подходящего сечения (отработанный кабель КРЕК и т.п.), имеющих полихлорвиниловую или полиэтиленовую оболочку и изоляцию жил.

6.3.4. Производят засыпку траншеи и планировку трассы.

6.3.5. Концы дренажных проводов (кабелей) оконцовывают наконечниками серии Т.

6.3.6. Производят присоединение проводов (кабелей) к обсадной колонне, анодному заземлителю и станции токовой защиты.

6.3.7. Присоединение дренажного кабеля к обсадной колонне производят с помощью приваренного к ней или кондуктору болта. Разрешается временно, до первого капитального или подземного ремонта на скважине, присоединять дренажный кабель к шпильке нижнего фланца устьевой арматуры или непосредственно к обсадной колонне контактным хомутом (зону крепления контактного хомута зачищают и покрывают техническим вазелином).

6.3.8. Присоединение дренажного кабеля к дополнительному проводу анодного заземления производят опрессовкой гильзами, серии ИМ, причем сечения их должны быть равны.

6.3.9. Особое внимание следует уделять качеству изоляции места соединения дренажного кабеля с анодным заземлителем во избежание растворения контакта и жил кабеля под действием анодного тока.

6.3.10. Место соединения дренажного кабеля и дополнительного провода АЗ изолируют горячим битумом с использованием муфты или пластмассового патрубка (полиэтиленового, винилпластового и т.д.) с внутренним диаметром 50-60 мм и длиной 150-200 мм.

6.4. Требования к качеству строительства систем катодной защиты

6.4.1. От качества строительства системы катодной защиты в полной мере зависит ее эффективность, а также вредное влияние, оказываемое на посторонние подземные сооружения.

6.4.2. Работы по строительству системы катодной защиты подлежат обязательной приемке от строительно-монтажных организаций по мере выполнения отдельных этапов монтажных работ и после окончания всех работ.

6.4.3. Промежуточной приемке с составлением актов на скрытые работы подлежат:

- а) защитные и анодные заземлители;
- б) провода и кабели, прокладываемые в земле.

6.4.4. Окончательная приемка производится после выполнения всех монтажных работ и проведения измерений параметров СКЗ, разности потенциалов "Сооружение-земля", а также параметров анодного заземлителя (сопротивления, удаления от скважины и других подземных сооружений).

6.4.5. Для приемки работ создается комиссия, которая после ознакомления с представленной строительно-монтажной организацией исполнительной документацией, должна проверить эффективность действия катодной защиты.

6.4.6. В состав исполнительной документации входят:

а) схемы включения СКЗ и рабочие чертежи на устройство защиты, скорректированные строительно-монтажной организацией в соответ-

ствии о фактическом выполнении монтажных работ ;

б) акты на выполнение скрытых работ (сооружение выведенных и защитных заземлителей, прокладка кабелей в тринисе) ;

в) паспорта на СКЗ (приложение II) ;

г) результаты наладки СКЗ ;

6.4.7. В акте приемной комиссии должны быть указаны недостатки принимаемых работ (если они имеются), а также пути и сроки их устранения.

6.4.8. Акт должен быть утвержден лицом, назначившим эту комиссию.

6.4.9. Строительно-монтажные организации, выполнившие монтажные работы, несут ответственность за качество работ и после приемки системы катодной защиты в эксплуатацию и обязаны в действующие гарантийные сроки устранить за их счет выявленные в процессе эксплуатации дефекты (если последние допущены строительно-монтажной организацией).

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ СИСТЕМЫ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ

7.1. Для эксплуатации системы катодной защиты предусматривается служба с персоналом, имеющим специальную подготовку и квалификацию по технике безопасности не ниже III группы.

7.2. В задачу службы катодной защиты входят:

- а) эксплуатация защитных устройств;
- б) согласование проектируемых защитных мероприятий;
- в) согласование режимов работы установок совместной защиты с заинтересованными организациями;
- г) обследование коррозионного состояния и контроль степени защищенности всех подземных сооружений;
- д) прием в эксплуатацию новых систем катодной защиты;
- е) контроль за строительством новых систем катодной защиты.

7.3. Перед вводом в эксплуатацию системы катодной защиты производят следующие пуско-наладочные работы:

7.3.1. Замеряют естественную разность потенциалов "обсадная колонна - земля" переносным высокоомным милливольтметром с входным сопротивлением не менее 20 кОм/В по отношению к насыщенному медносульфатному электроду сравнения (МЭС).

При измерениях МЭС ставят в увлажненную лунку на расстоянии 0,5 м от обсадной колонны скважины, причем пористая часть МЭС должна иметь контакт с грунтом по всей площади. Для замеров рекомендуются приборы типа УКИИ-73, М 231 и др.

При выборе МЭС типа ЭН-1 НМ-СЭ-56, МЭП-1-АКХ, МЭП-2-АКХ, МЭП-3-АКХ. Удобным и долговечным является МЭС конструкции ТатНИИ-нефть, который легко изготовить, используя медный стержень от МЭС типа ЭН-1, имеющего низкий срок службы (приложение 12).

7.3.2. Производят внешний осмотр и проверку надежности всех электрических соединений отстанции катодной защиты.

7.3.3. Путем "провонки" проверяют целостность дренажных линий и производят пробное включение СЗЗ.

7.3.4. Устанавливают необходимую величину защитного тока по амперметру и замеряют разность потенциалов "колонна-МЭС" с целью проверки полярности кабеля катодной цепи (отрицательный потенциал колонны должен возрастать, например, с $-0,7$ В до $-0,95$ В). При этом МЭС подключают к положительной клемме прибора, а обсадную колонну - к отрицательной.

7.4. В процессе эксплуатации служба катодной защиты проводит технический осмотр, текущий и средний ремонты установок катодной защиты по графикам, утвержденным главным инженером предприятия на расчете: технический осмотр СЗЗ-1 раз в месяц, текущий ремонт - 1 раз в три месяца, средний ремонт - 1 раз в год.

7.5. При техническом осмотре производят:

- а) внешний осмотр всех элементов катодной установки;
- б) очистку корпуса СЗЗ снаружи и внутри;
- в) проверку параметров катодной защиты.

7.5.1. При проверке параметров измеряют ток и напряжение СЗЗ, токи, распределяемые по скважинам (в случае защиты нескольких скважин одной катодной установкой) и потенциалы обсадных колонн (суммарный и в момент кратковременного отключения СЗЗ - поляризационный) на устье скважин.

7.5.2. Обслуживание станций катодной защиты производят в соответствии с инструкциями завода-изготовителя.

7.5.3. Среднее значение силы тока СЗЗ не должно отличаться более чем на 20% от силы тока, установленного при пуско-наладочных работах.

7.5.4. Если регулирование СЗЗ не удается с помощью...

ную силу тока, то необходимо выяснить причину его изменения.

Причинами могут быть изменение напряжения в цепи переменного тока, или выпрямленного напряжения, а также изменение сопротивления в цепи катодной установки (сопротивления заземлителя, обрыв дренажных кабелей).

7.5.5. Резкое снижение силы тока свидетельствует либо об ухудшении контактных соединений линии, либо об ухудшении контактных соединений АЗ или существенном растворении электродов АЗ. В первом случае устраняют дефекты в контактах, во втором строят новый заземлитель (если поврежденный элемент находится ниже 2м от поверхности земли).

7.5.6. Разность потенциалов на устье скважины должна быть по абсолютной величине не менее 0,95-1,0 В в момент кратковременного (5 сек) отключения тока. В случае меньшей разности потенциалов необходимо увеличить силу тока СКЗ до значения, обеспечивающего необходимую разность потенциалов (повторное измерение потенциала производят спустя 5-10 суток после изменения тока).

7.6. Численность обслуживающего персонала службы катодной защиты определяется из расчета обслуживания одним монтером катодной защиты 40 СКЗ (в зависимости от местных условий эта норма может меняться). Минимальная численность электромонтеров, обслуживающих и производящих мелкий ремонт СКЗ на скважинах, должна составлять не менее 2 человек.

7.7. Для каждой катодной установки кроме паспорта необходимо иметь журнал контроля ее работы (приложение 19), в который вносят результаты технического контроля, осмотра, измерений и регистрируют все ремонты.

7.8. В процессе длительной эксплуатации системы катодной

защиты степень защищенности обсадных труб может изменяться. Поэтому регулярно (через 10-15 лет) необходимо уточнять величину защитного тока обсадной колонны для каждой группы скважин.

7.9. Для выявления наличия блуждающих токов в посторонних сооружениях замеряют разность потенциалов "металлическое протяженное сооружение - земля" относительно медносульфатного электрода сравнения, размещенного на расстоянии не менее 50 м от сооружения. Точки измерения потенциала выбираются в интервале 200-500 м от перпендикуляра, опущенного от анодного заземлителя на протяженное сооружение (трубопровод, кабель с металлической броней и оболочкой), по обе стороны от этого перпендикуляра; шаг измерения 200 м. В случае, если сопротивление изоляции протяженного сооружения выше $150 \text{ Ом} \cdot \text{м}^2$, то в местах шурфования необходимо провести качественный ремонт поврежденной изоляции.

Измерения разности потенциалов "сооружение - земля" производят также на сосредоточенных объектах, расположенных в грунте или на нем, если они имеют металлический контакт с протяженными сооружениями, проходящими вблизи анодного заземлителя.

7.9.1. Измерение разности потенциалов производят при включенной и отключенной (на время измерения) установке катодной защиты. Смещение разности потенциалов при включении установки в положительную сторону более чем на $U_{\text{доп}}$ указывает на наличие вредного влияния блуждающих токов выше допустимого уровня.

8. КОНТРОЛЬ ЭФФЕКТИВНОСТИ ЗАЩИТЫ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1. Контроль эффективности катодной защиты осуществляют полевным методом по снятию показаний приборов СвЗ, замеру потенциала на устье скважины и падения напряжения (градиента падения

напряжения) на обсадной колонне.

8.2. Измерение падения напряжения и градиента падения напряжения на обсадной колонне производят с помощью двух - или трех - контактных зондов. Эти измерения проводят на 1-5% окважин месторождения (площади) от всего количества ввях под защиту через каждые 10-15 лет эксплуатации катодной защиты.

8.3. Измерения падения напряжения на обсадной колонне с помощью измерительных зондов выполняются промышленными геофизическими службами. Схема измерения и характер получаемых кривых в качестве примера приведены в приложении 14.

8.4. Зонд необходимо подключать к измерительной аппаратуре нижним контактом к плюсовой клемме прибора, верхним - к минусовой.

8.5. Измерение зондом производится по методике ВНИИСТА (Инструкция по определению коррозионного состояния и защищенности обсадных колонн окважин. М., 1972 г.).

8.6. Контроль эффективности катодной защиты по данным измерений падения напряжения на колонне контактными зондами производится по плотности тока в исследуемых интервалах обсадной колонны, определяемой согласно пп. 5.3.2.9, и стационарным катодным поляризационным кривым трубной стали в пластовых водах этих интервалов. Для этого при измеренной плотности тока из поляризационной кривой, соответствующей исследуемому интервалу, находят величину катодной поляризации, по которой рассчитывают степень защищенности согласно пп. 5.3.4.

9. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ

9.1. Общие положения

9.1.1. При производстве строительного-монтажных работ по катод-

ной защите следует руководствоваться следующими документами: СНиП Ш-А-11-70, часть Ш, раздел А, глава П "Техника безопасности в отроительство", "Правилами пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ", "Правилами устройства электроустановок" МЭС СССР.

9.1.2. При производстве работ по эксплуатации катодной защиты следует руководствоваться следующими документами: "Правилами устройства электроустановок", "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей", "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правилами безопасности в нефтегазодобывающей промышленности".

9.1.3. К выполнению работ допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и сдавшие экзамены в объеме соответствующих разделов вышеперечисленных документов. Периодические инструктажи рабочих проводят не реже чем через каждые 3 месяца.

9.1.4. При выполнении работ по катодной защите работающий персонал должен быть обеспечен спецодеждой и средствами индивидуальной защиты в соответствии с действующими нормами и характером выполняемой работы.

9.2. Строительство анодных заземлений

9.2.1. Бурение скважин под анодные заземления производят механизированно установками разведочного или специального бурения. При бурении скважин следует руководствоваться едиными правилами безопасности при геологоразведочных работах.

9.2.2. Место для бурения скважины под анодное заземление должно удовлетворять требованиям настоящей Инструкции и согласоваться с представителями эксплуатирующей организации.

9.2.3. И при производстве буровых работ допускаются лица, имеющие специальное образование, или специально обученный персонал.

9.2.4. Бурение шурфов бурильными машинами должно производиться при надежной устойчивости машин. Работа на косогорах разрешается при крутизне склонов не более 6°.

9.2.5. Бурильные машины необходимо устанавливать на выносных опорах - аутригерах.

9.2.6. При работе с битумной мастикой соблюдать следующие требования безопасности:

а) приготовить битумную мастику можно только на специально отведенной площадке;

б) место приготовления мастики необходимо обеспечить комплектом противопожарных средств;

9.2.7. Электроды анодного заземления опускаются в окрестности механизированным способом с соблюдением "Правил устройства и безопасности эксплуатации грузоподъемных кранов".

9.3. Земляные работы и прокладка кабелей

9.3.1. Земляные работы в зоне расположения действующих подземных коммуникаций следует производить с письменного разрешения организации, ответственной за эксплуатацию этих коммуникаций, под наблюдением производителя работ и в присутствии представителя эксплуатирующей организации. И разрешению на производство указанных работ должен быть приложен план с указанием глубины заложения коммуникаций.

9.3.2. Рыть траншеи в местах прохождения подземных трубопроводов и кабелей следует с особой предосторожностью, пользуясь исключительно лопатами.

9.3.3. При случайном обнаружении подземного кабеля или трубопровода во время рытья необходимо приостановить работу и сообщить

об этом техническому руководителю.

9.3.4. При обнаружении на месте работы газа рабочие должны быть немедленно сняты с работы и вновь допущены лишь после устранения причины поступления газа.

9.3.5. При работе с кабельной массой и эпоксидным компаундом необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности по соответствующим веществам.

9.4. Монтаж станций катодной защиты.

9.4.1. К работе по монтажу СКЗ допускается бригада в составе 2-3 человек, обученных производству работ и прошедших инструктаж по технике безопасности, с оформлением наряда на производство работ.

9.4.2. Все металлические части: опора, кожух и корпус СКЗ должны быть надежно заземлены в соответствии с "Правилами устройства электроустановок".

9.4.3. Монтаж линии питания СКЗ производится в последнюю очередь.

9.4.4. На время монтажа линии питания СКЗ отключаются рубильник и разъединитель на трансформаторном пункте, проверяется индикатором отсутствие напряжения на рубильнике, на ручке разъединителя вывешивается предупредительный плакат "не включать, работают люди".

9.5. Сварочные работы.

9.5.1. Электро- и газосварочные работы должны производиться с соблюдением "Правил техники безопасности и производственной санитарии при электро-сварочных работах", "Правил техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетиленов, кислорода и газопламенной обработке металлов".

9.5.2. К сварочным работам на устье скважины могут допускаться только квалифицированные сварщики, сдавшие экзамены и имеющие соответствующие удостоверения.

9.5.3. Сварщик должен быть обеспечен необходимыми защитными средствами. За работой сварщика должен наблюдать специально выделенный человек.

9.5.4. Запрещаются электро- и газосварочные работы, не связанные с монтажом и ремонтом оборудования и коммуникаций:

- а) на расстоянии менее 20 м от резервуаров;
- б) на расстоянии менее 50 м от открытых нефтеколодушек;
- в) на расстоянии менее 20 м от канализационных нефтяных колодцев, стоков и манифольдов.

9.5.5. Приварка контактного болта к обсадной колонне производится после глушения скважины глинистым раствором с разрешения Госгортехнадзора, с ведома пожарной охраны и по письменному разрешению (наряду) технического руководителя предприятия (НГДУ).

9.5.6. Перед началом сварочных работ производят отбор пробы газа у устья скважины и ее анализ на содержание пожаро-взрывоопасных компонентов.

9.5.7. К самостоятельной сварке термитным способом допускаются только сварщики, которые хорошо изучили и освоили этот вид сварки, а также технику безопасности при термитной сварке.

9.5.8. При термитной сварке необходимо выполнять следующие требования безопасности:

термопатроны и коробки со спичками следует вскрывать только перед работой, запрещается пользоваться неисправной тигель-формой;

- а) при термитной сварке необходимо пользоваться очками;
- б) нельзя приближать лицо к месту термитной сварки ближе чем

в) сварщику запрещается передавать термитные материалы лицам, не имеющим отношения к сварке.

9.6. Эксплуатация катодной защиты

9.6.1. Персонал, допущенный к обслуживанию СКЗ, должен иметь квалификацию не ниже 3 группы. Работникам, не имеющим права обслуживать СКЗ, разрешается только снимать показания приборов СКЗ. Они должны иметь квалификацию не ниже 2 группы.

9.6.2. При эксплуатации СКЗ обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами изоляции от токоведущих частей: изолирующими подставками, резиновыми ковриками, диэлектрическими калошами, ботами, перчатками и монтерским инструментом с изолированными ручками. Эти средства должны через определенные промежутки времени, согласно правилам электробезопасности, проходить электрические испытания.

9.6.3. Для осмотра и ремонте СКЗ, связанных со снятием ее из кожуха, необходимо отключить питание рубильником на ТП.

9.6.4. На СКЗ проведение любых видов работ во время грозы запрещается.

9.6.5. Подача напряжения для опробования или пуска в эксплуатацию смонтированного электрического оборудования осуществляется по указанию мастера или прораба при условии полного окончания монтажных работ и проверки правильности их выполнения, а также после принятия всех мер безопасности, исключающих поражение персонала электрическим током.

9.6.6. При работах, связанных с электрическими измерениями на подземных сооружениях, а также при работах по монтажу и наладке электрозащитных установок следует соблюдать правила и требования безопасности, предписанные для персонала, обслуживающего

электроустановки напряжением до 1000 В, согласно ПУЭ.

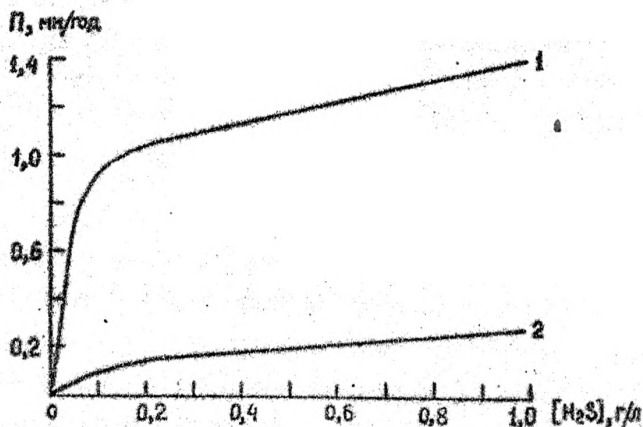
9.6.7. При производстве электрических измерений на обсадной колонне или трубопроводе следует выполнять правила техники безопасности при эксплуатации этих сооружений.

9.6.8. При производстве ремонтных работ на скважине, связанных с отсоединением устьевой арматуры, если это может вызвать разрыв цепи катодной защиты, необходимо предварительно отключить СКЗ во избежание образования электрической искры в месте разрыва.

9.6.9. В планах на капитальные, подземные и надземные ремонты на скважине должно быть указано, что скважина находится под катодной защитой, а члены бригады ремонта должны пройти инструктаж.

П Р И Л О Ж Е Н И Я

Скорость коррозии обсадных труб в сероводородсодержащих пластонных водах



1- скорость коррозии в динамических условиях ;
2- то же в статических условиях.

Примечания. 1. Скорость коррозии определялась весовым методом и экстраполяцией прямолинейных участков поляризационных кривых, поэтому для определения скорости проникновения коррозии (или скорости локальной коррозии) данные рисунка следует помножить на коэффициент неравномерности коррозии.

2. Кривые справедливы для области температур $t = -15-35^{\circ}\text{C}$.

Схемы катодной защиты скважин

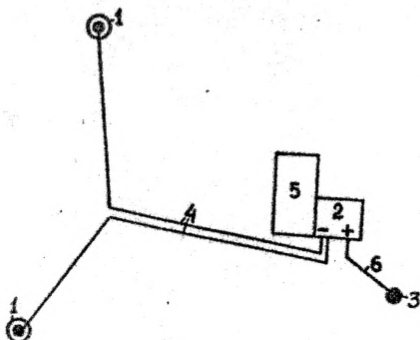


Рис.П.2.1. Схема индивидуальной катодной защиты обсадных колонн

1 - обсадные колонны скважин ; 2- станция катодной защиты ; 3 - анодный заземлитель ; 4-кабель катодной цепи ; 5-кабель анодной цепи ; 6 - трансформаторный пункт (подстанция).

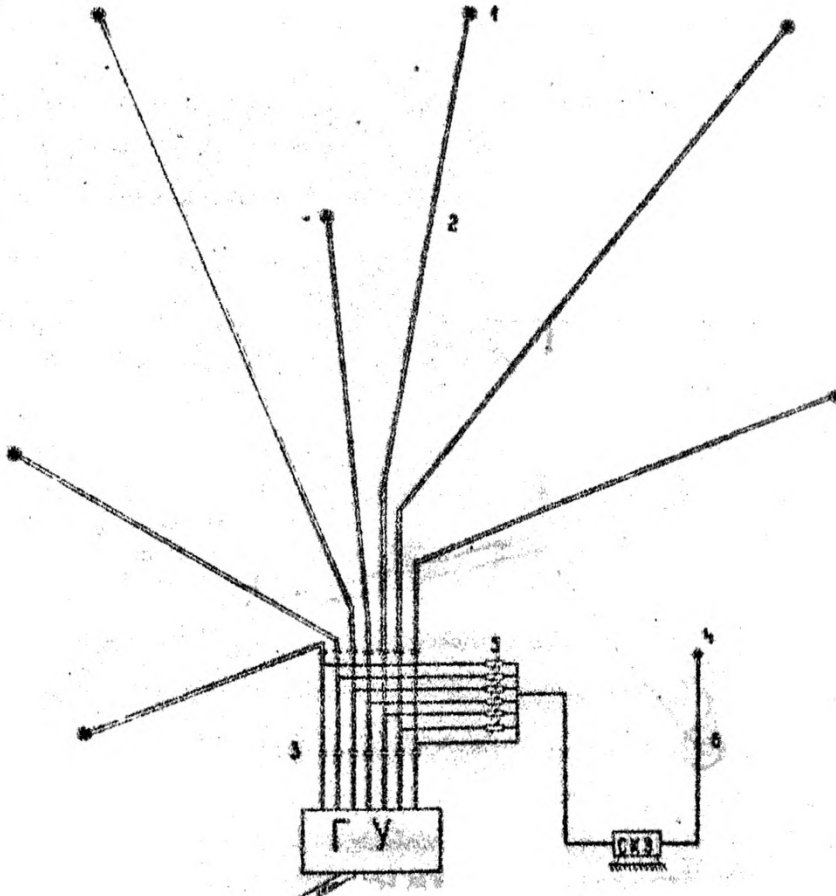


Рис. П.2.2. Схема групповой катодной защиты обсадных колонн скважин.

1 - скважины ; 2 - выкладные линии (шлейфы) ;
 3 - изолирующие фланцы ; 4 - глубинный анод-
 ный заземлитель ; 5 - блок сопротивлений ;
 6 - кабельные линии.

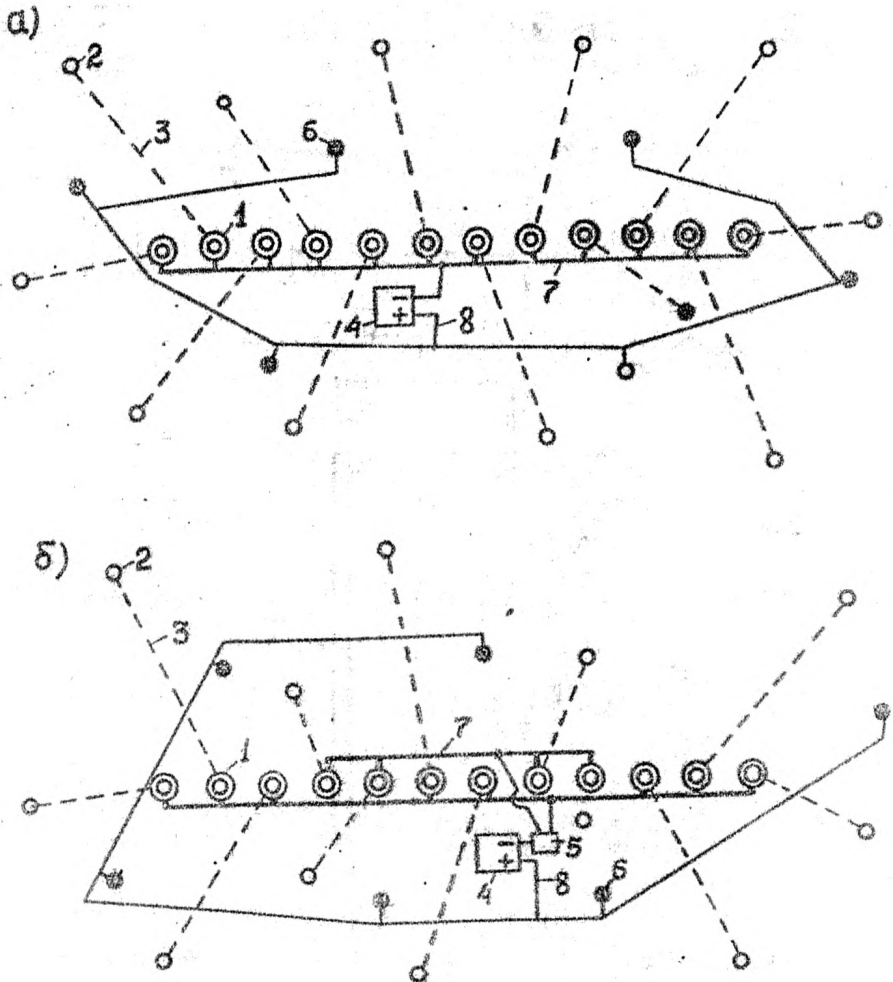
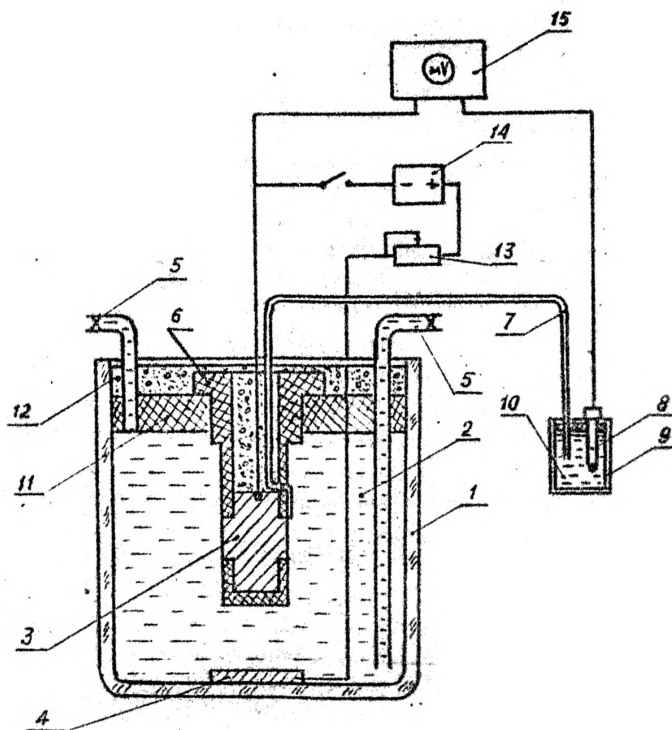


Рис. П.2.3. Схемы кустовой катодной защиты однородных (а) и разнородных (б) скважин.
 1- устья скважин ; 2-заборы скважин;3-обсадные колонны;
 4-катодная станция ; 5-распределитель тока ;6-анодные
 заземлители ; 7-стальные шпаны;8-дренажные кабели.

Схема лабораторной установки для снятия
поляризационных кривых в сероводородосодер-
жащих пластовых водах



- 1-стеклянный цилиндр; 2-пластовая вода; 3-исследуемый электрод;
4-вспомогательный электрод; 5-стеклянные трубки; 6-держатель элект-
рода; 7-электролитический мостик с капилляром Луггина-Габера;
8-хлорсеребряный электрод сравнения; 9-стакан; 10-раствор хлористо-
го калия; 11-крышка цилиндра; 12-герметизирующая мастика; 13-пере-
менный резистор; 14-источник тока; 15-высокоомный милливольтметр.

Приложение 4

Коэффициенты использования для электродов
входного заземлителя

Отношения рас- стояния между заземлителями к длине зазем- лителя B/L	Количество заземлителей N_z	Коэффициент использования для системы заземления K_E
1	2	3
Для вертикальных электродов		
1	2	0,84-0,87
2	2	0,90-0,92
3	2	0,93-0,95
1	3	0,76-0,80
2	3	0,85-0,88
3	3	0,90-0,92
1	5	0,67-0,72
2	5	0,79-0,83
3	5	0,85-0,88
1	10	0,56-0,62
2	10	0,72-0,77
3	10	0,79-0,83
Для горизонтальных электродов		
1	2	0,85-0,87
2	2	0,92-0,94
3	2	0,95-0,97
1	3	0,79-0,81
2	3	0,89-0,91
3	3	0,93-0,94
1	5	0,72-0,74
2	5	0,84-0,86
3	5	0,88-0,90

Приложение 5

Скорости анодного разрушения электродов
защитителей, кг/А.год

Материал электрода	Среда или защитник				
	1 глина	2 углинок	3 песок	4 Коксовая мелочь в мало- влажном грунте	5 в высоко- влажном грунте
1	2	3	4	5	6
Сталь	10	10	10	2-4	4-7
Чугун	5-7	5-7	5-7	1-3	3-5
Ферросплав	0,25-0,35	0,25-0,35	0,25-0,35	0,1-0,2	0,2-0,3
Графит и графито- пласт	1,3-1,4	1,1-1,2	0,9-1,0	0,20-0,25	0,25-0,30

Приложение 6

Технические характеристики СКЗ

Тип СКЗ	Номиналь- ная мощ- ность на выходе, Вт	Максималь- ные напря- жения в I и II диапа- зонах, В	Номи- нальные токи в I и II диапа- зонах, А	Габариты, мм	Мас- са, кг
1	2	3	4	5	6
КСС-300	300	12/24	25/12,5	515x593x315	38
КСС-600	600	12/24	50/25	590x713x345	75
КСС-1200	1200	12/24	100/50	934x830x472	95
СКСУ-600/24	600	3-12/12- -24	50/25	630x805x430	95
СКСУ-600/48	600	6-24/24- -48	25/12,5	630x805x430	95
СКСУ-1200/24	1200	3-12/12- -24	100/50	914x905x532	120
СКСУ-1200/48	1200	6-24/24- -48	50/25	914x905x532	120
СКЗТ-800	800	40/24	25/50	700x485x540	95
СКЗТ-1500	1500	60/24	25/60	700x485x540	110
СКЗТ-3000	3000	60/30	50/100		
СКОН-600/24		3-12/12- -24	12,5/6;25	630x805x430	95
СКОН-600/48	600	6-24/24- -48	6,25/ 3,125	630x805x430	95
СКСТ-1200/50	1200	24/48	50/25	455x590x700	90
АРТЗ-0,6	600	48/24	12,5/25	780x650x427	100
АРТЗ-1,2	1200	48/24	25/50	780x650x427	110
АРТЗ-2,0	2000	96/48	21/42	780x650x427	120
АРТЗ-3,0	3000	96/48	31/62	780x650x427	150
АРТЗ-5,0	5000	96/48	52/104	780x650x427	200
ТСКЗ-1500	1500	60/30	25/50	450x450x430	80
ТСКЗ-6	6000	120/60	50/100	560x685x450	150
СКСТ-0,6	600	48/24	12,5/25	600x690x450	100
СКСТ-1,2	1200	48/24	25/50	600x690x450	110

Выбор безопасных расстояний между
анодным заземлителем и трубопрово-
дами $B_{a, \text{кр}}$

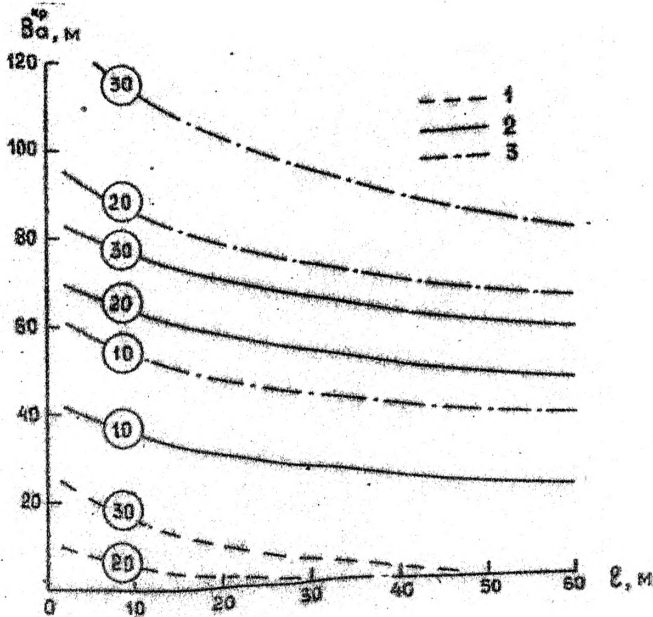


Рис. П.7.1. Безопасные расстояния для вертикальных анодных заземлителей в зависимости от длины AB l , тока (указан в кружочках) и сопротивления изоляции трубопровода $R_{\text{и}}$:
1- $R_{\text{и}} = 0$; 2- $R_{\text{и}} = 50 \text{ Ом}\cdot\text{м}$; 3- $R_{\text{и}} = 500 \text{ Ом}\cdot\text{м}$

Продолжение приложения 7

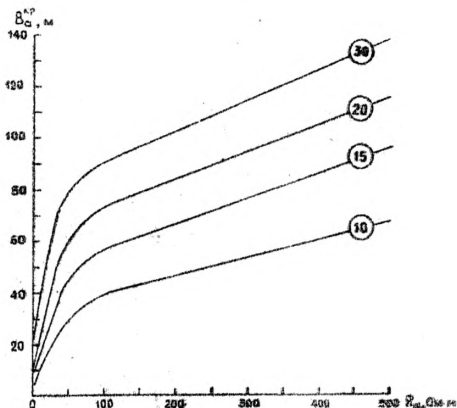


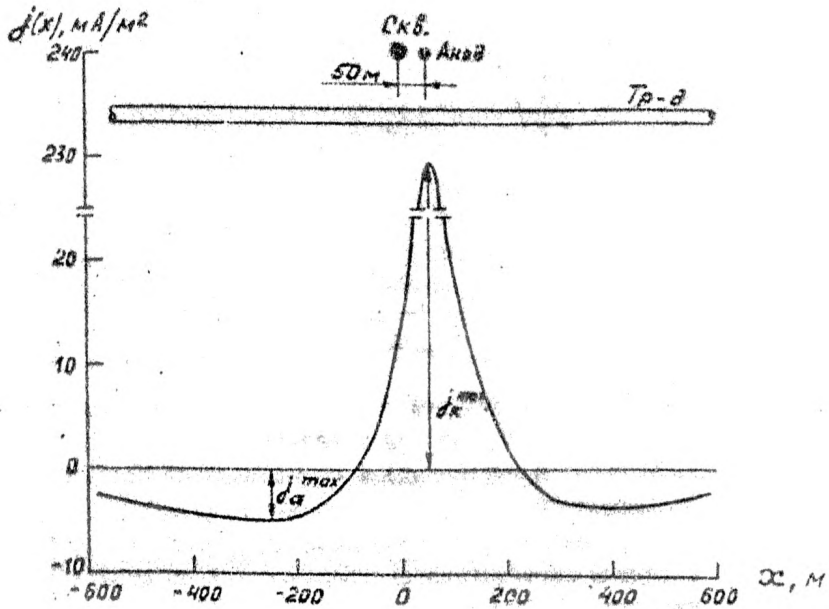
Рис. П.7.2. Безопасные расстояния для горизонтальных заземлителей в зависимости от тока (указан в кружочках) и сопротивления изоляции трубопровода $R_{и}$.

Примечания. 1. Безопасное расстояние отсчитывается от середины горизонтального заземлителя до ближайшей точки трубопровода.

2. Безопасное расстояние для горизонтального заземлителя практически не зависит от длины заземлителя и его ориентации относительно трубопровода.

Приложение 8

Расчетная схема расположения сооружений
и распределение плотности блуждающих
токов на трубопроводе



Примечание. Кривая распределения плотности тока рассчитана для вертикального анодного заземлителя длиной $l = 15$ м при $J = 10 \text{ А}$, $l_a = 50$ м, $\beta_a = \beta_c = 5$, $\rho_r = 30 \text{ Ом}\cdot\text{м}$, $D_T = 0,1$ м, $L_K = 1700$ м, $\alpha_K = 1,2 \cdot 10^{-3} \text{ м}^{-1}$, $R_u = 50 \text{ Ом}\cdot\text{м}$, $t = 0$.

Схемы установки катодных станций
на скважинах

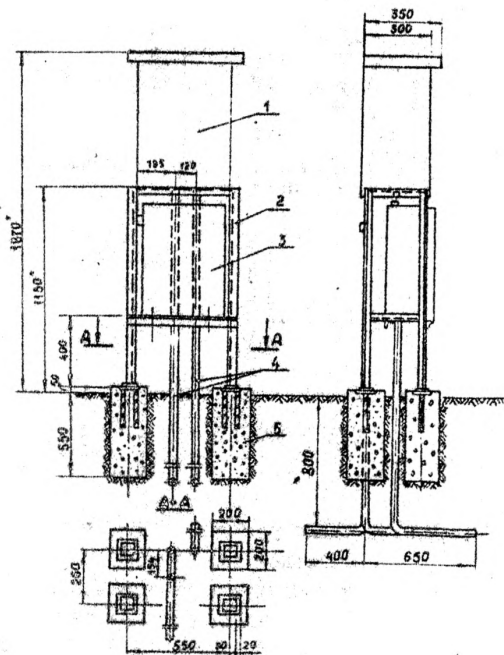


Рис. П.9.1. Схема установки КСЗ типа КСС-600 на фундаменте для защиты двух скважин с узлом сопротивлений.
 1 - станция сетевая катодная ; 2 - рама для установки КСЗ;
 3 - ящик сопротивлений ; 4 - труба для ввода кабеля ;
 5 - бетонная стойка фундамента.

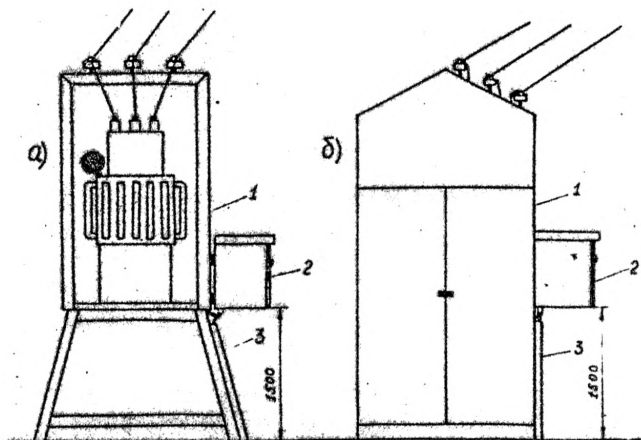


Рис. П.9.2. Схема установки катодной станции на трансформаторной подстанции скважины в открытом (а) и закрытом (б) исполнениях.

1 - трансформаторная подстанция; 2 - станция катодной защиты (СКЗ); 3 - защитная труба для дренажных кабелей.

Конструкция анодных заземлителей
для скважин

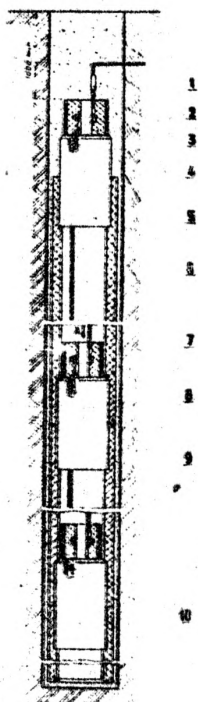


рис. П.10.1 Схема вертикального АЗ с углеграфитовыми электродами типа ЭГТ.

1 - засыпка анодного заземления ; 2-дренажный кабель;
3 - соединительная гильза ; 4-дополнительный соединительный провод ; 5 - кольцо ; 6-битумная мастика ; 7-соединитель-токоввод ; 8- углеграфитовый электрод ; 9-соединительный провод ; 10 - пробка.

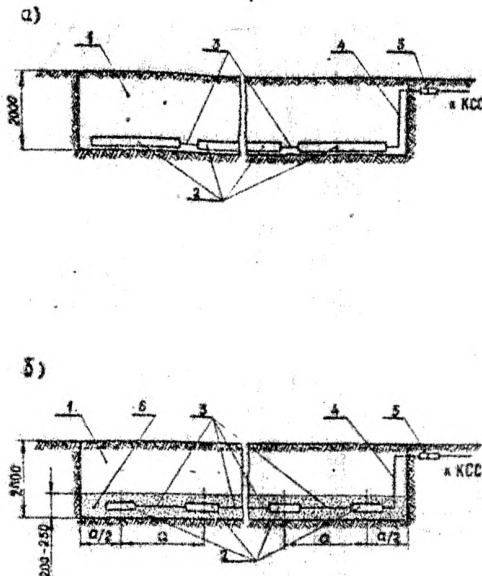


Рис. П.Ю.1. Схемы горизонтального заземлителя с углеграфитовыми электродами без засыпки (а) и засыпанного коксового заземлителя с углеграфитовыми тоководами (б).

1- траншея; 2 - углеграфитовые электроды; 3,4-соединительные кабели (провода); 5-кабельная муфта; 6-коковая мелочь.

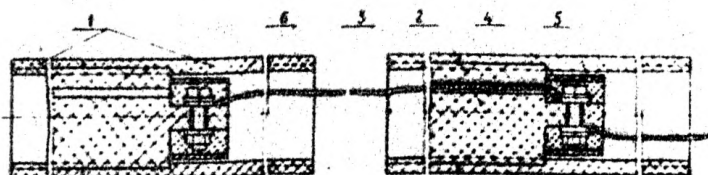


Рис. П.10.2. Углеродистые электроды горизонтального заземлителя без засыпки в сборе.

1 - углеродистый электрод ЭИТ; 2-соединитель-токоввод;
3 - соединительный провод (кабель); 4-болт с гайкой;
5 - графитопластовое кольцо; 6- битумная мастика.

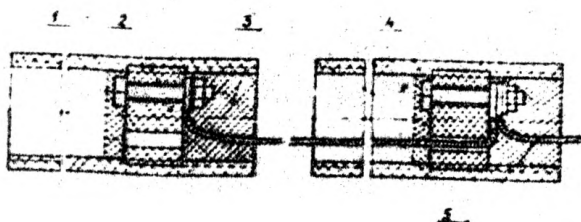


Рис. П.10.3. Углеродистые токовводы насаженного коксового заземлителя в сборе.

1 - электрод ЭИТ; 2 - соединительная муфта; 3 - битумная мастика; 4 - болт; 5 - провод (кабель).

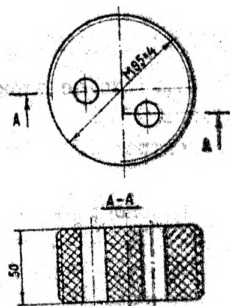


рис. П.10.4. Конструкция соединительной муфты
токоввода для **насыщенного** коксового
заземлителя.

Приложение II

(ведомство и эксплуатирующая организация)

название сооружения

П А С П О Р Т

катодной установки с внешним источником тока

Катодная установка

(наименование источника тока)

Расстояние от скважины до анодного
заземления

Дата пуска в эксплуатацию

Катодная станция

(разновидность)

(тип)

(изготовитель)

(дата выпуска и заводской
№)

Цепь катодной защиты

характер

(подземная, воздушная)

Марка, сечение, длина кабелей (проводов)

Сопротивление

Анодный заземлитель

Материал, конструкция, размеры, количество и общий вес электродов-заземлителей

Активатор (или засыпка)

(материал, техн. данные, вес)

Уд. сопротивление грунта

Ом.м

(дата измерения)

Координ. ты анода

Продолжение приложения II

Защитное заземление

материал, конструкция, размеры, количество электродов-заземлителей

Сопротивление растеканию

Ом

(дата измерения)

Питательная электролиния

Разновидность

(воздушная, подземная)

Напряжение

В

Подключена к

марка, сечение, длина провода

Тип и количество опор (при воздушной электролинии)

Сезонное колебание напряжения от

до

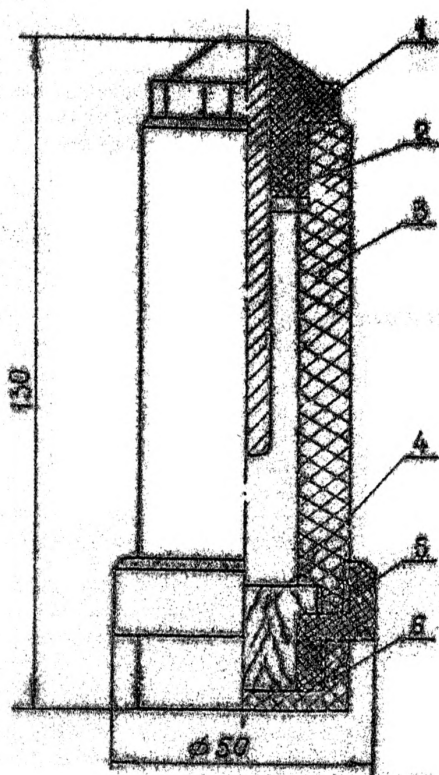
В

Обеспеченность питания СКЗ

19

 Г.
 (должность и подпись
 лица, заполняющего
 паспорт)

Медносульфатный электрод сравнения



1 - медный электрод от МЭС типа ЭН-1; 2 - пробка; 3 - электролитический корпус; 4 - пористое диaphragма (из дерева); 5 - трубка; 6 - заглушка; 7 - насыщенный раствор медного купороса; 8 - кристаллики медного купороса ($CuSO_4 \cdot 5H_2O$)

.....
 (ведомство и эксплуатирующая организация)

Название сооружения

Ж У Р Н А Л

регистрация измеренных параметров и
 выполненных профилактических и ремонт-
 ных работ на катодной установке с внеш-
 ним источником тока

Начато " " 19... г.

Окончено " " 19... г.

Измерение параметров катодной станции

Дата из- мерения	!Сила тока !на выходе !СКЗ, А	!Напряжение !на выходе !СКЗ, !В	!Напряжение !электроосети, !В	!Подпись
.....

Продолжение приложения 13

Измеренные параметры на сооружении

Естественный потенциал обсадной колонны на уровне скважины

(по МЭС)

(дата измерения)

Дата изме- рения	Суммарный потенциал колонны при работа- ющей СКЗ, мВ	Электродный потенциал в момент крат- ковременного отключения СКЗ, мВ	Подпись

Выполненные профилактические и
ремонтные работы

Дата	Результаты проверки, выпол- ненные работы и рекомендации	Подпись

Контроль заделанности
обсадных колонн

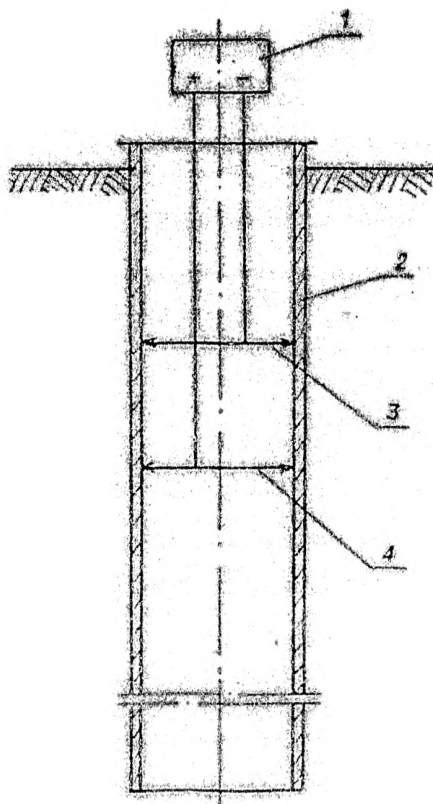


Рис. П. I4. I. Схема измерения падения напряжения на обсадной колонне скважины.

1 - милливольтметр ; 2- эксплуатационная колонна скважины ;
3- верхний контакт зонда ; 4 - нижний контакт зонда.

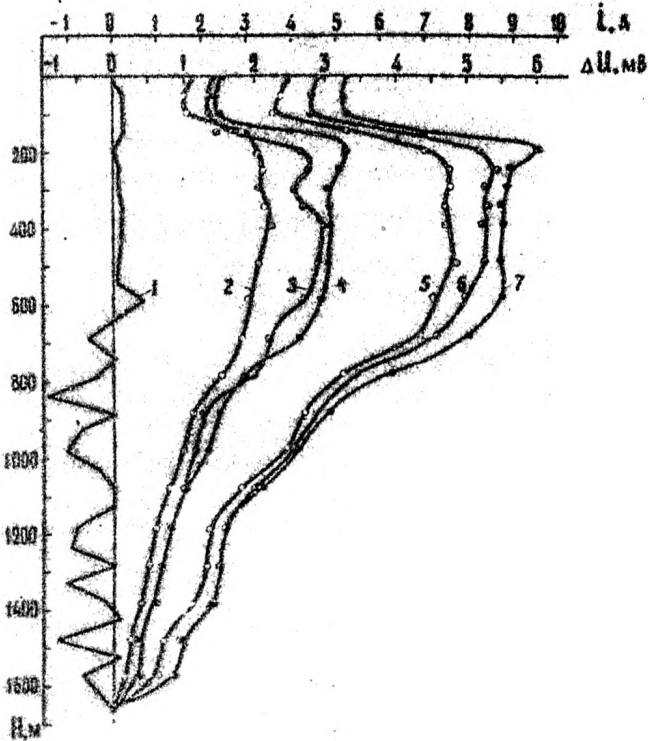


Рис. П.14.2. Кривые распределения падений напряжения на
обсадной колонне ΔU и тока в ней I по гл-
бине скважины.

1 - падение напряжения и ток в естественном состоянии ;
2, 3 и 4 - тоже при времени поляризации соответственно 0,6 и
24 часа током 10 А ; 5, 6 и 7 - то же током 20 А.

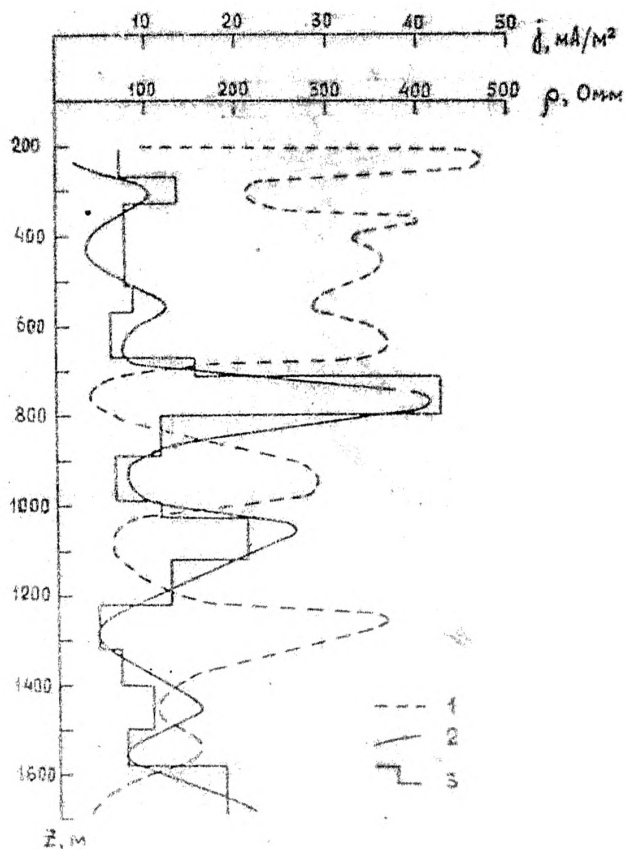


Рис. П. 14.3. Распределение плотности ионизированного тока на обсадной колонне j и кажущегося удельного электросопротивления грунта ρ_k по глубине скважины Z .

1 - кривая ρ_k ; 2 - экспериментальная кривая j ; 3 - расчет-

Приложение 15

Пример определения необходимости
катодной защиты обсадных колонн

I. Исходные данные

I.1. Для обоснования катодной защиты выбрана группа десяти скважин с недоподъемом цементного раствора за эксплуатационной колонной. Эти скважины пробурены в основном 1960-1970 гг., причем средневзвешанный год бурения - 1966, фонд скважин $N_{\phi} = 1500$.

I.2. К 1980 году по этой группе скважин месторождения установлено следующая динамика коррозионных отказов (первые отказы начали появляться в 1972 г.)

Таблица I

Показатели	Г о д ы								
	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980
Средневзвешанный срок службы скважин группы t , год	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Количество ежегодных отказов $n(t)$	3	8	11	6	6	2	7	9	10
$N_n(t) = \sum_{i=6}^t n(i)$	3	11	12	18	24	26	33	42	52
$\bar{F}(t) = N_n(t) / N_{\phi}$	0,002	0,007	0,008	0,012	0,016	0,017	0,022	0,028	0,035

I.3. Скорость коррозии обсадных труб в наиболее агрессивной пластовой воде разреза скважин (содержание сероводорода 300 мг/л, температура воды в пласте 25°C, минерализация 200 г/л, содержание

углекислота незначительно, сильные межпластовые перетоки вод в законном пространстве выщелки отсутствуют), определенная в лабораторных условиях весовым методом равна $\Pi_1=0,16$ мм/год.

Скоростью внутренней коррозии обсадных труб добывающих скважин можно пренебречь, т.е. $\Pi_2 \approx 0$.

Допустимое коррозионное уменьшение толщины стенки труб при известной коррозии $\Delta \delta = 6$ мм при начальной толщине $\delta = 8$ мм.

Планируемый срок службы скважины с года бурения, т.е. с 1966 г., равен $T_1=40$ лет.

1.4. Средняя стоимость одного капитального ремонта скважины $C_p=15000$ руб., средняя календарная продолжительность ремонта $t_p=30$ сут.

Средний дебит нефти одной скважины $q_n = 20$ т/сут, экономика от дополнительной добычи 1 т нефти $C_n = 3$ руб., $K_n=0,95$.

1.5. Среднезаявленный год внедрения катодной защиты 1980, общий предлагаемый срок применения катодной защиты $T=26$ лет.

2. Решение задачи по критерию В.

2.1. Принимаем $K_{12} = 5$.

2.2. По формуле (4.1) находим

$$B = 40 \frac{1 + 0,16}{0,16} \cdot 5 = 33 > 0,$$

т.е. катодная защита необходима.

3. Решение по критерию Э.

3.1. Поскольку к моменту расчета по месторождению накоплен достаточный объем информации (табл. I), то возможно более точное строгое решение по критерию Э.

3.2. Статистическую функцию $\bar{F}(t)$ (см. табл. I) аппроксимируем аналитической функцией путем нанесения ее значений на обычную сетку координат, а также на билогарифмическую и логарифмическую сетки. Точки образуют прямую линию на логарифмической сетке - значит подхо-

дана экспоненциальная функция вида $F(t) = a \cdot \exp kt$.

Коэффициенты a и k находим, решая функцию при двух значениях t (при этом значения $F(t)$ следует брать не осредняющей прямой, проведенной по фактическим точкам):

$$\begin{cases} 0,01 = a \exp(8k), \\ 0,027 = a \exp(13k). \end{cases}$$

Отсюда получаем: $a = 0,002$; $k = 0,2$.

Таким образом $F(t) = 0,002 \exp(0,2t)$.

3.3. Находим функцию

$$\begin{aligned} \bar{f}(t) &= \frac{d}{dt} F(t) = 0,002 \cdot 0,2 \exp(0,2t) = \\ &= 0,0004 \exp(0,2t), \text{ отсюда} \end{aligned}$$

$$\bar{f}(t_2 + t) = 0,0004 \exp[0,2(t_2 + t)].$$

3.4. Определяем $t_2 = 1980 - 1966 = 14$ лет.

3.5. Рассчитываем функцию

$$\begin{aligned} \bar{f}_2(t) &= (1 - P_k) \bar{f}[t_2 + (1 - P_k)t] = \\ &= (1 - P_k) \cdot 0,0004 \exp\{0,2[t_2 + (1 - P_k)t]\}. \end{aligned}$$

При $P_k = 0,8$; $t_2 = 14$, $t = 0,54$; $T = 0,54 \cdot 26 = 14$

по формуле (4.6) получим

$$\begin{aligned} \Delta \bar{f}(0,54T) &= \Delta \bar{f}(14) = 0,0004 \exp[0,2 \cdot (14 + 14)] - \\ &- (1 - 0,8) \cdot 0,0004 \exp\{0,2[14 + (1 - 0,8) \cdot 14]\} = \\ &= 0,0004 \exp 5,6 - 0,00008 \exp 3,36 = 0,106. \end{aligned}$$

3.6. Рассчитываем по формуле (4.3) функцию ($T = 26$)

$$V(T) = \Pi [1 - (1 + 0,1)^{-T}] = \Pi [1 - (1,1)^{-26}] = 10,1$$

3.7. Рассчитываем приведенные капитальные затраты по формуле

(4.5)

$$\begin{aligned} \text{Кпр}(T) &= K \sum_{t=0}^{n-1} (1 + 0,1)^{-t} \cdot \bar{f}_2(t) = \left| K \cdot T/Ta = 26/10 = 2,6 \approx 3 \right| = K \left[\frac{1}{1,1^0} + \right. \\ &+ \left. \frac{1}{1,1^{10}} + \frac{1}{1,1^{20}} \right] = 1,54K = 1,54 \cdot 1300 = 2002 \text{ руб.} \end{aligned}$$

3.8. Общие приведенные годовые затраты согласно формуле (4.4)

$$\text{Зпр}(T) = \frac{C \cdot B(T) + K_{\text{пр}}(T)}{T} = \frac{150 \cdot 10,1 + 3310}{26} = 147 \text{ руб/год.}$$

3.9. Рассчитываем критерий \bar{z} по формуле (4.2)

$$\bar{z} = \frac{0,106 \cdot 10,1}{26} (1500 + 20 \cdot 3 \cdot 30 \cdot 0,95) - 147 = 541 > 0,$$

т.е. катодная защита необходима и эффективна.

Пример определения защитного тока обсадной колонны

I. Исходные данные

I.1. Геологические разрезы всех добывающих скважин месторождения однотипные. Скважины группируем по высоте подъема цементного раствора за эксплуатационной колонной: I группа - скважины с недоподъемом цемента до башмака предыдущей колонны (в нашем случае - кондуктора), 2 группа - скважины с цементным раствором выше башмака кондуктора. К I группе причисляем также скважины, имеющие в интервале агрессивных водонесных пластов участки некачественного цементирования протяженностью более 5 м. Расчеты ведем для I группы.

Интервалы межпластовые перетоки вод в заколонном пространстве скважины не обнаружены, т.е. коррозия обсадных труб происходит в статических условиях.

I.2. Распределение кажущегося удельного электросопротивления пластов в свободном геологическом разрезе скважины следующее:

Таблица 2

Интервалы глубин, м	0-200	200-270	270-670	670-710	710-800	800-1020	1020-1220	1220-1320	1320-1580	1580-1700
№ интервала	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
R_{Σ} , Ом.м	30	470	324	130	45	202	90	330	141	60
Толщина слоя, H_{Σ} , м	200	70	400	40	90	220	200	100	260	120

I.3. Среднее удельное электросопротивление верхних слоев грунта на месторождении (до глубины 10 м), $\rho_r = 40$ Ом.м.

1.4. Обсадные колонны в группе имеют следующие средние характеристики: длина $L_K = 1700$ м, диаметр $D_K = 0,146$ м, толщина стенки $\delta_K = 8$ мм.

1.5. Выкидные линии скважин имеют следующие средние характеристики: длина $L_T = 800$ м, диаметр $D_T = 0,1$ м, толщина стенки $\delta_T = 5$ мм, сопротивление наружной изоляции $R_M = 20$ Ом·м, глубина прокладки $h_T = 1$ м.

1.6. В сводном гидрогеологическом разрезе скважины выделяются 2 агрессивных водоносных горизонта: 1 горизонт с концентрацией сероводорода в пластовой воде 100 мг/л в интервале 600-700 м, 2 горизонт с $H_2S = 300$ мг/л в интервале 700-820 м.

1.7. Для пластовых вод двух агрессивных горизонтов получены следующие стационарные катодные поляризационные кривые (при отсутствии этих кривых в случае сероводородной коррозии в качестве первого приближения можно пользоваться кривыми приложения IV):

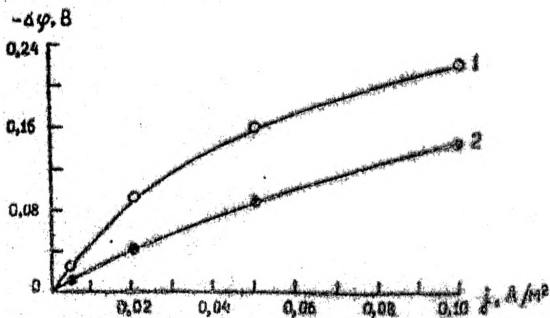


Рис. П.16.1. Стационарные катодные поляризационные кривые трубой стали в пластовых водах первого (кривая 1) и второго (кривая 2) агрессивных водоносных горизонтов.

1.8. Получены кривые распределения падений напряжений на эксплуатационной колонке, снятые двухконтактным зондом при токах заземления 10 и 20 А (разности между уровнями сняжены к средним заземлениям $I_0 = 100$ мА). Падения напряжения в любой точке колонки примерно пропорциональны силе поляризующего тока, поэтому кривые при токе 5А не снимались. Кривые приведены в приложении 14.

2. Определение функциональных зависимостей между параметрами катодной защиты.

2.1. Рассчитываем плотность тока в интервале первого стрессового горизонта (600-700 м) по формуле (5.1) по значениям падений напряжений на кривых 4 и 7 (рис. П.1.а-2).

при токе 10 А

$$j'(10) = 0,32 \frac{0,00305 - 0,00267}{69,6 \cdot 10^{-6} \cdot 0,146 \cdot 7,5 \cdot 100} = 0,016 \text{ А/м}^2;$$

при токе 20 А

$$j'(20) = 42 \cdot (0,0056 - 0,00508) = 0,022 \text{ А/м}^2.$$

2.2. Рассчитываем плотности тока в интервале второго стрессового горизонта (700-820 м):

$$j'(10) = 0,32 \frac{0,00267 - 0,00180}{69,6 \cdot 10^{-6} \cdot 0,16 \cdot 1,5 \cdot 120} = 0,030 \text{ А/м}^2;$$

$$j'(20) = 35 \cdot (0,00508 - 0,0036) = 0,052 \text{ А/м}^2.$$

2.3. Поскольку при токе, равном 0, плотности тока во всех интервалах равны 0, то, проводя прямые линии по трем точкам, находим зависимость плотности тока от силы поляризующего тока для обеих интервалов:

- для первого интервала

$$j'(\bar{J}_0) = 0,00125 \cdot \bar{J}_0; \quad (1)$$

- для второго интервала

$$j'(\bar{J}_0) = 0,00243 \cdot \bar{J}_0. \quad (2)$$

2.4. При отсутствии опытных данных можно пользоваться формулой (5.2) ($\sigma_{\text{ж}} = 0,68 \cdot 10^{-3} \text{ л/м}^2$).

2.4.1. Рассчитываем сумму в формуле (5.2), пользуясь данными таблицы 2:

$$\sum_{i=1}^{10} H_{i, \text{ж}} \text{ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - \bar{Z}_i)] / \rho_i = \frac{200 \text{ ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 100)]}{30} +$$

$$+ \frac{70 \text{ ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 255)]}{45} + \frac{400 \text{ ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 410)]}{324} + \frac{40 \text{ ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 690)]}{130} +$$

$$+ \frac{90 \text{ ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 755)]}{45} + \frac{220 \text{ ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 910)]}{72} + \frac{200 \text{ ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 1120)]}{90} +$$

$$+ \frac{100 \text{ ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 1210)]}{550} + \frac{260 \text{ ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 1470)]}{141} + \frac{120 \text{ ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 1600)]}{60} = 23,6.$$

2.4.2. Заостережем плотности тока в интервалах с № 4, 5 и 6,

в пределах которых расположены агрессивные горизонты:

$$j_4 = j_c \frac{\text{ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 690)]}{3,14 \cdot 0,146 \cdot 150 \cdot 2,6} = 6,0009 j_c; \quad j_5 = j_c \frac{\text{ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 755)]}{3,14 \cdot 0,146 \cdot 45 \cdot 23,6} = 0,0025 j_c;$$

$$j_6 = j_c \frac{\text{ch} [0,68 \cdot 10^{-3} (1100 - 910)]}{3,14 \cdot 0,146 \cdot 202 \cdot 23,6} = 0,00053 j_c.$$

2.4.3. Если в первом агрессивном горизонте (600-700 м) под ступой род расположен в 4-м интервале, то для него

$$j(\lambda) = 0,0009 j_c.$$

2.4.4. Второй агрессивный горизонт (700-820) расположен в 5-м и 6-м интервалах, поэтому для него определяем предельно возможное значение плотности тока:

$$j(\lambda) = \frac{5,0025 \cdot 100 + 0,00053 \cdot 20}{120} j_c = 0,0022 j_c.$$

2.5. В практике нередко встречаются заметный ток обсадной колонны не выходящий обычно за пределы $j_c = 0-3 \text{ А}$, которым соответствует густота плотности тока в первом и втором горизонтах $0, -0,04$ и $0-0,07 \text{ А/м}^2$. В этих пределах целесообразно при рис. П.16.1 можно вполне закрывать следующие функции:

- для кривой 1

$$\Delta \varphi = -1,3 j_c \varphi;$$

(3)

- для кривой 2

$$\Delta \varphi = -1,8 \cdot j \quad (4)$$

2.6. Определим зависимости поляризации в исследуемых горизонтах от силы поляризующего тока, подставляя значения плотностей тока из выражений (1) и (2) в функции (3) и (4):

- для первого горизонта

$$\Delta \varphi = -1,3 (0,00125 \bar{J}_0)^{0,7} = -0,012 \bar{J}_0^{0,7};$$

- для второго горизонта

$$\Delta \varphi = -1,8 (0,00245 \bar{J}_0) = -0,0044 \bar{J}_0.$$

2.7. Определим зависимость степени защищенности обсадных труб в указанных горизонтах от силы поляризующего тока, подставляя последние зависимости в формулу (5.4), причем принимаем $\bar{v}_a = 0,07$ В:

- для первого горизонта

$$P_1 = 1 - \exp \left[\frac{2,3}{\bar{v}_a} (-0,012 \bar{J}_0^{0,7}) \right] = 1 - \exp(-0,39 \bar{J}_0^{0,7});$$

- для второго

$$P_2 = 1 - \exp \left[\frac{2,3}{\bar{v}_a} (-0,0044 \bar{J}_0) \right] = 1 - \exp(-0,145 \bar{J}_0).$$

2.8. Возьмем наиболее вероятным, практически применяемым, значением тока $\bar{J}_0 = 10$ А и рассчитаем остаточные скорости коррозии в исследуемых горизонтах для вычисления интервала колонны, где наблюдается максимальная остаточная скорость коррозии (первоначальные скорости коррозии определяем из приложения 1, кривая 2):

$$P_1 = P'_1 (1 - P_1) = 0,1 [1 - 1 + \exp(-0,39 \cdot 10^{0,7})] = 0,014 \text{ мм/год};$$

$$P_2 = P'_2 (1 - P_2) = 0,16 [1 - 1 + \exp(-0,145 \cdot 10)] = 0,038 \text{ мм/год}.$$

т.е. максимальная остаточная скорость коррозии будет наблюдаться во втором горизонте; тогда степень защищенности обсадной колонны согласно формуле (5.6) будет равна ($P_a = P_m = P_2$, $P_m = P_2$):

$$P_k = P'_k (\bar{J}_0) = 1 - \frac{P_m}{P_a} (1 - P_m) = 1 - \frac{P_2}{P_2} (1 - P_2) = P_2 = 1 - \exp(-0,145 \bar{J}_0).$$

2.9. Для того, чтобы полученная зависимость соответствовала

пята обсадной колонны (вглубины горизонтальной) $r_{\alpha}^3 = 100 \text{ м}$:

$$K_{\alpha} = 0,23 \cdot 160^{0,41} \cdot e_{\alpha}^{-0,41} = 1,8 \cdot e_{\alpha}^{-0,41} = 1,8 \cdot 100^{-0,41} = 1,14 \quad , \text{ тогда}$$

согласно формуле (5.9) получим

$$P_{\alpha} = 1 - \exp[-0,145(1,14 \cdot T)] = 1 - \exp(-0,165 \cdot T_0).$$

2.10. Рассчитываем среднее продольное сопротивление обсадных колонн и звененных линий по формуле (5.12)

$$Z_{\alpha} = \frac{0,32 \cdot 0,24}{2(146-2)} = 69,6 \cdot 10^{-6} \text{ Ом/м}; \quad Z_{\tau} = \frac{0,32 \cdot 0,24}{5(100-5)} = 162 \cdot 10^{-6} \text{ Ом/м}.$$

2.11. Рассчитываем среднее удельное сопротивление пород разреза обсадной по формуле (5.16), используя данные табл.2:

$$\rho_{\alpha} = \frac{1700}{\sum_{i=1}^n n_i / \rho_i} = 95 \text{ Ом}.$$

2.12. Рассчитываем среднее переходное сопротивление обсадных колонн по формуле (5.15) методом последовательных приближений ; в первом приближении принимаем $R_{\alpha} = \rho_{\alpha} = 95 \text{ Ом}$:

$$R_{\alpha} = 0,31 \cdot 95 \cdot \epsilon_{\alpha} \frac{2 \cdot 10^3}{2,146 \sqrt{69,6/95}} = 158 \text{ Ом}.$$

Во втором приближении подставляем полученное значение

$$R_{\alpha} = 0,31 \cdot 95 \cdot \epsilon_{\alpha} \frac{2 \cdot 10^3}{2,146 \sqrt{69,6/158}} = 151 \text{ Ом}.$$

т.е. последнее значение мало отличается от предыдущего, то расчеты можно закончить.

2.13. Тогда далее рассчитываем среднее переходное сопротивление звененных линий по формуле (5.14), приняв в первом приближении $R_{\tau} = R_{\alpha} + \rho_{\tau}$:

$$R_{\tau} = 20 + 0,37 \cdot 40 \cdot \epsilon_{\tau} \frac{60 \cdot 10^6}{0,1 \cdot 1,162} = 117 \text{ Ом},$$

$$R_{\tau} = 20 + 0,37 \cdot 40 \cdot \epsilon_{\tau} \frac{117 \cdot 10^6}{0,1 \cdot 1,162} = 121 \text{ Ом},$$

$$R_{\tau} = 20 + 0,37 \cdot 40 \cdot \epsilon_{\tau} \frac{121}{0,1 \cdot 1,162} = 122 \text{ Ом}.$$

2.14. Так как $R_{\tau} < 150 \text{ Ом}$, принимаем эквивалентную схему катодной защиты.

2.15. Определим по формуле (5.12) коэффициенты утечки вольтажа в кабеле и в выключателе:

$$\alpha_N = \sqrt{2k/R_N} = \sqrt{69,6 \cdot 10^{-6}/151} = 0,68 \cdot 10^{-3} \text{ 1/м};$$

$$\alpha_T = \sqrt{2r/R_T} = \sqrt{162 \cdot 10^{-6}/122} = 1,15 \cdot 10^{-3} \text{ 1/м}.$$

2.16. Рассчитаем коэффициент:

$$K_T = \frac{69,6 \cdot 10^{-6} \cdot 1,15 \cdot 10^{-3} \operatorname{cth}(0,68 \cdot 10^{-3} \cdot 1700)}{162 \cdot 10^{-6} \cdot 0,68 \cdot 10^{-3} \operatorname{cth}(1,15 \cdot 10^{-3} \cdot 200)} + 1 = 1,64.$$

3. Определим оптимальную величину эрозийного тока.

3.1. При $I_1 = 760$ и согласно п. 5.4.9 принимаем $L_0 = 30$ км.

Рассчитаем коэффициент:

$$K_0 = 0,23 \cdot 760^{0,31} \cdot 30^{-0,41} = 1,28.$$

3.2. Определим функции ежегодных отзоров (см. приложение 15)

$$\bar{f}(t_1+t) = 0,0004 \exp[0,2(t_1+t)], \text{ при } t = 0,547, t_1 = 14, T = 2.$$

$$\bar{f}(14+14) = \bar{f}(28) = 0,0004 \exp(0,2 \cdot 28) = 0,108.$$

3.3. По формуле (5.17) определим функции

$$\bar{f}_3(J_0) = [1 - \exp(-0,165 J_0)] \cdot 0,0004 \exp\{0,2[14 - 1 + \exp(-0,165 J_0)]\} = \exp(-0,165 J_0) \times$$

$$\times 0,0004 \exp[2,8 + 2,8 \exp(-0,165 J_0)] = 0,0006 \exp[2,8 \exp(-0,165 J_0) - 0,165 J_0].$$

3.4. Определим функции

$$\Delta \bar{f}(J_0) = 0,102 - 0,0006 \exp[2,8 \exp(-0,165 J_0) - 0,165 J_0].$$

3.5. При $C_{00} = 50$ руб/год, $C_2 = 0,007$ руб/квт.ч, $C_{30} = 18,5$ руб/квт.год,

$\lambda = 0,7$ и $U_M = 218$ рассчитаем оптимальные расходы по формулам (5.19) и (5.20)

$$C = 3,53 J_0 + 1,33 J_0 + 50 = 50 + 4,86 J_0 = C(J_0).$$

3.6. Стоимость каждого ставки типа КЭС и зависимость от величины

мощности можно представить в виде следующей эмпирической зависимости:

$$C_K = 170 + 330 \cdot 2 N_K(J_0) = 170 + 0,33 U_M J_0 K_T K_0 = 170 + 16,6 J_0.$$

3.7. При $C_{ин} = 20$ руб, $C_d = 90$ руб, $p_r = 40$ смг, $a = 1,1$ (прямая вертикальный АЗ) и $C_0 = 25$ руб/м по формуле (5.21) находим функцию капитальных затрат на катодную защиту

$$K = 170 + 16,6 J_0 + \frac{1,1 \cdot 25 \cdot 1,28 \cdot 1,64 \cdot 40}{0,8 \cdot 24} J_0 + 90 + 20 = 280 + 137 J_0.$$

3.8. По формуле (4.3) рассчитываем $B(\tau)$

$$B(\tau) = B(26) = 11 [1 - 1,1^{-26}] = 10,1.$$

3.9. Рассчитываем по формуле (5.22) функцию приведенных капитальных затрат

$$K_{пр}(J_0) = (280 + 137 J_0) \left(\frac{1}{1,1^0} + \frac{1}{1,1^1} + \frac{1}{1,1^2} + \dots \right) = 431 + 211 J_0.$$

3.10. Рассчитываем среднегодовые приведенные затраты на защиту

$$Z_{пр} = \frac{1}{T} [C(J_0) B(\tau) + K_{пр}(J_0)] = \frac{1}{26} [(50 + 4,86 J_0) 10,1 + 431 + 211 J_0] = 36 + 10 J_0.$$

3.11. По формуле (5.23) находим функцию сравнительной экономической эффективности

$$\begin{aligned} \Theta(J_0) &= \frac{[0,108 - 0,0066 \exp[2,8 \exp(-0,165 J_0) - 0,165 J_0]] 10,1}{26} (15000 + 20 \cdot 3 \cdot 10 \cdot 0,95) - 36 - 10 J_0 = \\ &= 701 - 42,8 \exp[2,8 \exp(-0,165 J_0) - 0,165 J_0] - 36 - 10 J_0 = \\ &= 665 - 42,8 \exp[2,8 \exp(-0,165 J_0) - 0,165 J_0] - 10 J_0. \end{aligned}$$

Решаем эту функцию при различных значениях J_0 :

$$\Theta(5) = 551, \quad \Theta(8) = 561, \quad \Theta(10) = 551.$$

Строя график этой зависимости, находим $\Theta_{max}(7,5) = 562$. Следовательно, оптимальный защитный ток одной обсадной колонны равен

$$J_0 = 7,5 \approx 8 \text{ А.}$$

Пример расчета параметров кустовой
методной установки

1. Исходные данные

1.1. Количество скважин в кусте К-10.

1.2. Средние характеристики обсадных колонн всех скважин куста примерно одинаковые и совпадают с примером в приложении 16.

1.3. Все скважины куста работают на одну общую выкидную линию-коллектор, со следующими характеристиками: $L_T = 10000$ м, $D_T = 0,3$ м, $\delta_T = 7$ мм, $R_K = 500$ Ом, $h_T = 1,2$ м.

1.4. Среднее удельное сопротивление грунта по трассе выкидной линии $\rho_T = 60$ Ом, среднее сопротивление пластов в разрезе скважин $\rho_n = 95$ Ом. Распределение удельного сопротивления грунта до глубины 50 м в районе куста следующее:

Таблица 3

Интервалы, м	0-10	10-25	25-40	40-50
№ слоя	1	2	3	4
Толщина слоя h_i , м	10	15	15	10
ρ_{gi} , Ом	40	30	20	85

1.5. Величина эвкитного тока обсадной колонны составляет $I_0 = 8A$ (см. приложение 16).

2. Расчет параметров КУ

2.1. Рассчитываем электрические параметры обсадных колонн куста:

$$\gamma_K = 69,6 \cdot 10^{-6} \text{ Ом/м}; \quad R_K = 161 \text{ Ом}; \quad \alpha_K = 0,62 \cdot 10^{-3} \text{ 1/м}.$$

2.2. Рассчитываем эквивалентные электрические параметры обсадных колонн куста

$$Z_A^2 = \frac{Z_c}{K} = \frac{69,6}{10} \cdot 10^{-6} = 7 \cdot 10^{-6} \text{ Ом}\cdot\text{м}, \quad \alpha_K^2 = \alpha_K = 0,68 \cdot 10^{-3} \text{ 1/м}.$$

2.3. Рассчитываем электрические параметры внешней линии:

$$Z_T = \frac{0,32 \cdot 0,24}{7(300-1)} = 3,4 \cdot 10^{-6} \text{ Ом/м};$$

$$R_T = 500 + 0,37 \cdot 60 \text{ Ом} \cdot \frac{500 + 60}{0,3 \cdot 1,2 \cdot 37,4 \cdot 10^{-6}} = 669 \text{ Ом},$$

$$R_T = 600 + 0,37 \cdot 60 \text{ Ом} \cdot \frac{669}{0,3 \cdot 1,2 \cdot 37,4 \cdot 10^{-6}} = 671 \text{ Ом};$$

$$\alpha_T = \sqrt{37,4 \cdot 10^{-6} / 671} = 0,24 \cdot 10^{-3} \text{ 1/м}.$$

2.4. Рассчитываем коэффициенты

$$K_1 = \frac{2 \alpha_T \text{ cth}(\alpha_K^2 L_n)}{2 \alpha_K^2 - \alpha_T (\alpha_T + \alpha_T)} + 1 = \frac{2 \cdot 10^{-6} \cdot 0,24 \cdot 10^{-3} \text{ cth} 2,16}{37,4 \cdot 10^{-6} \cdot 0,68 \cdot 10^{-3} \text{ cth} 2,4} = 1,08.$$

2.5. Уравнение входных сопротивлений от устья обжимных стержней вычисляем $L_n = 28 \text{ м}$. При этом коэффициент ($\alpha_K = 700 \text{ м}$)

$$K_n = 0,23 \cdot 10^{0,31} \cdot 10^{-0,1} = 1,28.$$

2.6. Находим общий ток KV

$$I_{\text{ог}} = K_{\text{ог}} \cdot \sum_{i=1}^n K_i K_n J_{oi} = K_{\text{ог}} \cdot K_T \cdot K_n \cdot J_o = 133 \text{ А}.$$

2.7. Рассчитываем общее сопротивление АЗ ($U_m = 48 \text{ В}$,

$$R_{\text{ог}} = 0,05 \text{ Ом})$$

$$R_{\text{аз}} = \frac{0,1 \cdot 48}{133} = 0,05 = 0,239 \text{ Ом}.$$

2.8. Рассчитываем среднее удельное сопротивление верхних слоев кровли в руде по формуле по данным табл. 3

$$\bar{\rho}_r = \frac{\sum h_i}{\sum h_i / \rho_i} = \frac{50}{\frac{18}{40} + \frac{15}{30} + \frac{15}{20} + \frac{10}{15}} = 31 \text{ Ом}.$$

2.9. АЗ вычисляем вертикальные, длиной электродов $l = 40 \text{ м}$, диаметром $d_1 = 0,114 \text{ м}$ (используем тип БТ-2500 по ТУ 48-20-07-77 Ново-Червоного электродного завода, материал электродов - графитопласт, масса 1 пог.м $m_1^* = 7 \text{ кг/м}$).

Сопротивление одного АЗ

$$R_1 = 0,37 \cdot \frac{31}{40} \text{ Ом} \cdot \frac{4 \cdot 40}{0,114} = 0,9 \text{ Ом}.$$

2.10. Определяем ориентировочное количество АЗ без учета коэффициента использования:

$$N_3^i = R_3 / R_3^{эф} = 0,9 / 0,239 = 3,77 \approx 4.$$

2.11. Располагаем АЗ равномерно по периметру куста. Определяем среднее расстояние между предполагаемыми точками размещения АЗ $B = 70$ м, так что $B/L = 70/40 = 1,75$.

Из приложения 4 определяем коэффициент использования для $B/L=2$ и $N_3=5$; $K_k=0,8$.

2.12. Уточняем количество АЗ по формуле (5.26)

$$N_3 = R_3 / (K_k \cdot R_3^{эф}) = 0,9 / (0,8 \cdot 0,239) = 4,7 \approx 5.$$

2.13. Уточняем с учетом и лучшего количества АЗ места их размещения.

2.14. Рассчитываем максимальную плотность тока утечки с электродов по формуле (5.36)

$$j_{\max} = \frac{I_3}{\rho_{\min} \sum_{i=1}^m h_i / \rho_{ri}} = \left| \begin{array}{l} I_3 = \frac{I_0 S}{N_3} = \frac{133}{5} = 26,6 \text{ А,} \\ m=3, \rho_{\min} = 20 \text{ Ом} \end{array} \right| = \frac{26,6}{20 \left(\frac{10}{40} + \frac{15}{30} + \frac{15}{70} \right)} = 0,89 \text{ А/м.}$$

2.15. Рассчитываем требуемую массу I пог. м электродов без применения засыпки ($T_p=10$ л т, слой грунта с минимальным сопротивлением сложен суглинком, поэтому, согласно приложению 5, для графитопласти $q = 1,1$ кг/А-год)

$$m_0 = 1,3 \cdot 0,89 \cdot 1,1 \cdot 10 = 12,7 \text{ кг/м,}$$

т.е. полученная величина больше фактической массы выбранных электродов. Это значит, что расчетный срок службы АЗ не будет достигнут. Поэтому применяем коксовую засыпку электродов путем заполнения скважины АЗ после спуска электродов коксовой мелочью. Тогда $q = 0,3$ кг/А-год, а

$$m_0 = 1,3 \cdot 0,89 \cdot 0,3 \cdot 10 = 3,5 \text{ кг/м,}$$

что меньше фактической массы I подг.м. электродов.

При отсутствии коксовой мелочи (из-за, например, больших транспортных затрат) увеличивается количество АЗ. Общее количество АЗ с учетом обеспечения расчетного срока их службы рассчитывается по формуле

$$N_3 = \frac{1,3 \cdot I_{\text{ср}} \cdot t \cdot T_p}{m_{\text{г}} \cdot \rho_{\text{мин}} \cdot \sum_{i=1}^n h_i / \rho_i} = \frac{1,3 \cdot 133 \cdot 1,1 \cdot 10}{7,20 \cdot \left(\frac{16}{40} + \frac{15}{30} + \frac{15}{20} \right)} = 9,$$

т.е. при отсутствии коксовой зенитки количество АЗ необходимо увеличить до 9.

2.16. Определяем мощность на выходе СКЗ котельной установки куста

$$N = I_{\text{ср}} \cdot U_{\text{н}} = 123 \cdot 48 = 6324 \text{ Вт} = 6,4 \text{ кВт}$$

Согласно приложению 6, СКЗ мощности 6,4 кВт с номинальным током 133 А отсутствует. Поэтому определяем мощность, теряемую на выходе АЗ

$$N_{\text{дз}} = N / \eta_{\text{дз}} = 6324 / 5 = 1277 \text{ Вт} = 1,3 \text{ кВт}.$$

Выходом для АРТЗ-3,0 и один АРТЗ-1,2, причем соединение АЗ с двумя из трех линий осуществляем таким образом, чтобы каждый АРТЗ-3,0 работал на два АЗ, а АРТЗ-1,2 - на один АЗ.

Соединяемые клеммы всех АРТЗ соединяются вместе в одну общую стальную шпильку, приваренной по всем колонным связям (рис. П.17.1).

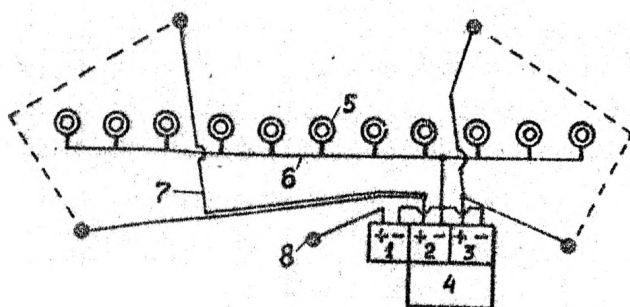
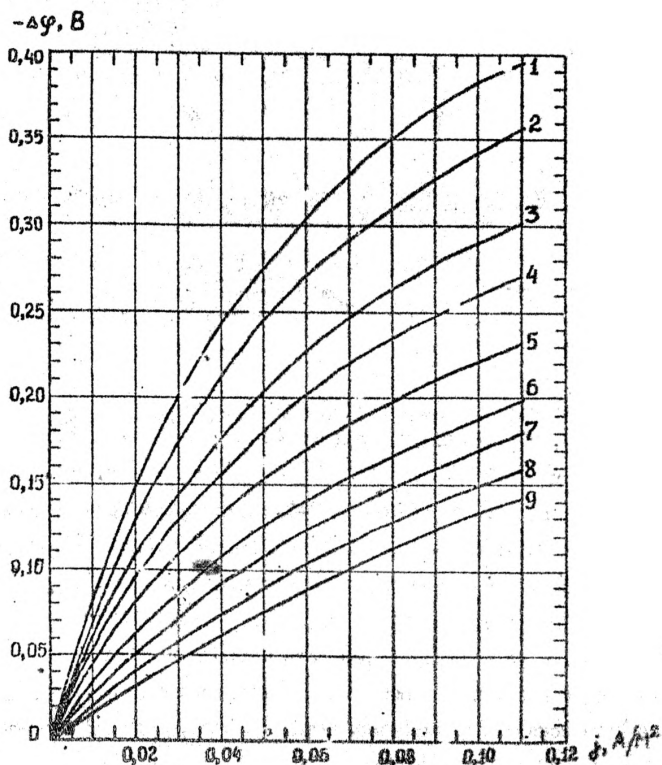


Рис. П.17, I. Схема расположения и соединения АБ и СКВ на кусте.

1 - АРТЭ-1,2 ; 2 и 3 - АРТЭ-3,0 ; 4 - трансформаторная подстанция ; 5 - устья скважин ; 6 - стальная шина сечением 300 мм^2 ; 7 - кабель АВВГ-500 сечением $1 \times 20 \text{ мм}^2$.

Примечание. В случае, если обстановка в районе устьев скважин в кусте не позволяет прокопать кабельную траншею между скважинами, то кабельные линии прокладываются с обход устьев скважин, как это показано пунктирными линиями. В этом случае сечение кабеля увеличивается.

Стационарные катодные поляризационные кривые
трубной стали в сероводородсодержащих пластовых
водах ($t = 15-35^{\circ}\text{C}$)



Кривые соответствуют концентрациям H_2S :

1- 0±5 мг/л ; 2-5±30 мг/л ; 3-30±60 мг/л ; 4-60±80 мг/л ;
5-80±120 мг/л ; 6-120±170 мг/л ; 7-170±250 мг/л ; 8-250±350 мг/л ;
9-350±450 мг/л.

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Инструкция по применению катодной защиты обсадных колонн скважин в нефтяной промышленности. Бугульма, ТатНИИнефть, 1975, 73 с.
2. Инструкция по сооружению анодных заземлений из графитомасляных электродов в системе катодной защиты скважин. РДІ-39-43-78. Бугульма, ТатНИИнефть, 1977, 24 с.
3. Методика оценки технической надежности обсадных колонн нефтяных скважин для месторождений, находящихся на поздней стадии разработки. РД І-39-44-78. Бугульма, ТатНИИнефть, 1977, 42 с.
4. Глазов И.П., Стржековский И.В. и др. Методы контроля и измерений при защите подземных сооружений от коррозии. М., "Недра", 1978, 215 с.
5. Строительные нормы и правила. Часть III, раздел В. Глава 6.1, М., Стройиздат, 1965.
6. Правила безопасности в нефтегазодобывающей промышленности. М., "Недра", 1975.
7. Инструкция по технике и технологии катодной защиты обсадных колонн скважин (для объединения "Татнефть") г. Бугульма, ТатНИИнефть, 1979, 63 с.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	стр
АННОТАЦИЯ	2
1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	3-4
2. КОРРОЗИЯ ОБСАДНЫХ КОЛОНИ	4-6
3. ПРОГНОЗИРОВАНИЕ КОРРОЗИОННЫХ ОБРАЗОВ ОБСАДНЫХ КОЛОНИ	6-8
4. ОБЕСПЕЧЕНИЕ НЕОБХОДИМОСТИ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ ОБСАДНЫХ КОЛОНИ	9-12
5. РАСЧЕТ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ	12-35
5.1. Принципы и схемы катодной защиты обсадных колонн	12-14
5.2. Исходные данные для расчета и проектирования катодной защиты	14-16
5.3. Определения функциональных зависимостей между основными параметрами катодной защиты	16-25
5.4. Определение оптимальных параметров катодной защиты	25-27
5.5. Расчет и проектирование анодного заземлителя	27-31
5.6. Исключения вредного влияния блуждающих токов катодных установок к связям на соседние сооружения	31-35
6. СТРОИТЕЛЬСТВО СИСТЕМЫ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ	35-47
6.1. Монтаж станций катодной защиты	35-36
6.2. Строительство анодных заземлителей	36-44
6.3. Строительство кабельных линий	44-46
6.4. Требования к качеству строительства системы катодной защиты	46-47
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ СИСТЕМЫ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ	48-51
8. КОНТРОЛЬ ЭФФЕКТИВНОСТИ ЗАЩИТЫ В ПРОЦЕСС ЭКСПЛУАТАЦИИ	51-52
9. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ	52-58
9.1. Общие положения	52-63

9.2. Строительство анодных заземлителей	53-54
9.3. Земляные работы и прокладка кабелей	54-55
9.4. Монтаж станций катодной защиты	55-56
9.5. Сварочные работы	55-57
9.6. Эксплуатация катодной защиты	57-58
ПРИЛОЖЕНИЯ	59-102
ЛИТЕРАТУРА	103