

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН74-59—МН81-59

ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ И УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1962

СОДЕРЖАНИЕ

МН 74—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Основные положения	3
МН 75—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов	14
МН 76—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением	36
МН 77—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов	55
МН 78—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 3. Инструмент для обработки резанием неметаллических материалов	79
МН 79—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 6. Инструмент вспомогательный	99
МН 80—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ	118
МН 81—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 8. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин	143

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 77—59
	ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ Классификация и условные обозначения. Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов	

Настоящая норма является частью общей классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает систему классификации и условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента для обработки резанием металлов (группа 2), применяемых в машиностроении.

КЛАССИФИКАЦИЯ

1. Устанавливаются следующие ступени классификации группы инструмента для обработки резанием металлов:

- а) подгруппа,
- б) вид,
- в) разновидность.

2. Инструмент для обработки резанием металлов разделяется в зависимости от назначения в процессе производства на подгруппы согласно табл. 1.

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППАМ

Таблица 1

обозначение	Подгруппы	Основное назначение	Содержание
	наименование		
20	Детали и узлы сборного инструмента	Образование сборного инструмента	Изделия для инструмента (пластинки, столбики, коронки и т. п.). Ножи, резцы, сегменты, детали крепления и детали направления сборного инструмента; узлы сборного инструмента
21	Инструмент резцовый	Обработка точением, растачивание, прорезка, отрезка, фасонное точение и др.	Резцы токарные: проходные, подрезные, прорезные и канавочные, отрезные, расточные, фасонные; резцы строгальные и долбежные
22	Инструмент фрезерный	Обработка фрезерованием	Фрезы: цилиндрические, торцовые, концевые, дисковые, пазовые, отрезные и прорезные, фасонные, угловые и инструментальные. Пилы и полотна (станочные)
23	Инструмент сверлильный, зенкерующий и развертывающий	Обработка сверлением, зенкерованием и развертыванием	Сверла для цилиндрических, ступенчатых, конических и центровочных отверстий. Зенкеры для цилиндрических сквозных, глухих и глубоких отверстий; зенкеры ступенчатые, конические, фасонные. Зенковки. Развертки для цилиндрических, ступенчатых и конических отверстий. Инструмент комбинированный
24	Инструмент протяжной и прошивочный	Протягивание и прошивка наружных и внутренних поверхностей	Протяжки с прямолинейным, вращательным и винтовым относительными движениями для внутренних и наружных поверхностей, пазов и шлицевых соединений; прошивки для отверстий

Разработана ВНИИ
и ОРГСТАНКИНПРОМом

Утверждена
ОРГСТАНКИНПРОМом
и ВНИИНМАШем
30/VI 1960 г.

Срок введения 1/X 1960 г.

Продолжение

обозначение	Подгруппы		Содержание
	наименование	Основное назначение	
25	Инструмент зуборезный и зубоотделочный	Зубонарезание и отделка зубчатых колес	Фрезы зуборезные: дисковые, пальцевые и червячные; фрезы червячные для шлицевых соединений и звездочек. Долбяки зуборезные и др. Резцы, головки и гребенки. Инструмент для отделки и обкатки зубчатых колес
26	Инструмент резьбонарезной	Нарезание цилиндрических и конических резьб	Метчики ручные, машинно-ручные и гаечные, головки гайконарезные. Плашки и головки винторезные. Резцы, гребенки для нарезания цилиндрических и конических резьб. Фрезы для фрезерования цилиндрических резьб
27	Инструмент абразивный	Обработка шлифовальным и заточкой	Круги шлифовальные общего и специального назначения; плоские, чашечные, тарельчатые, дисковые и угловые. Круги алмазные. Головки, бруски и сегменты шлифовальные и алмазные. Круги полировальные и изделия из шкурки
28	Инструмент ручной	Ручная обработка при слесарно-монтажных и других работах	Инструмент: отрезной и обрубной (полотна ножовочные, зубила слесарные и др.); напильники, надфили; для опиловочно-зачистных операций; шабровочный и доводочный
29	Инструмент прочий		

3. Подгруппы разделяются на виды согласно табл. 2.

ОБЩАЯ СХЕМА КЛАССИФИКАЦИИ

Таблица 2

Подгруппы	Виды									
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209
Части и узлы сборного инструмента	Изделия для инструмента (пластинки, столбики, коронки и т. п.)	Быстро-режущие и металло-керамические	Ножи	Резцы и сегменты	204	205	206	207	208	209
21	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219
Инструмент резцовый	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229
Инструмент фрезерный	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239
Инструмент сверлильный, зенкерующий и развертывающий	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249
250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77—59

Продолжение

Подгруппы		Виды										
		Обозначение и содержание видов										
Обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
24	Инструмент протяжной и прошивочный	240	Протяжки для внутренних поверхностей	241	242	243	244	245	246	247	248	249
			с винтовым относительным движением									
25	Инструмент зуборезный и зубоотделочный	250	Фрезы дисковые и пальцевые	251	252	253	254	255	256	257	258	259
26	Инструмент резьбонарезной	260	ручные, калибровочные, плашечные, маточные	261	262	263	264	265	266	267	268	269
27	Инструмент абразивный	270	шлифовальные	271	272	273	274	275	276	277	278	279

МН 77—59

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Продолжение

Обозначение	В и д ы										
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
28	Инструмент ручной	280 отрезной	281 обрубной	282 Напильники и надфили ручные	283	284 Инструмент для опило-вочно-за-чистных операций, выполняе-мых с ме-ханическим приводом	285 Шабровоч-ный и дово-дочный	286	287	288	289 прочий
29	Инструмент прочий	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299

Обозначение и содержание видов

4. Виды разделяются на разновидности согласно табл. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

Подгруппа 20
Детали и узлы сборного инструмента
Схема классификации

Таблица 3

Обозначение	В и д ы										
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
200	Изделия для инструмента (пластинки, столбики, коронки и т. п.)	2000	2001 быстрорежущие	2002	2003	2004	2005 металлокерамические	2006	2007	2008	2009 прочие
		с прямоли-нейными режущими кромками	с криволи-нейными режущими кромками			с прямоли-нейными режущими кромками		с криволи-нейными режущими кромками			

Разновидности

Обозначение и содержание разновидностей

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77—59

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение	наименование	Обозначение и содержание разновидностей									
201	Изделия для инструмента (пластинки, столбики, коронки и т. п.)	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019
		с прямыми и криволинейными режущими кромками	минералокерамические	с криволинейными режущими кромками							прочие
202	Ножи	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029
		клиновые						плоскопараллельные			прочие
		с односторонним уклоном	с двойным уклоном				гладкие	рифленные			
203	Резцы и сегменты	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039
		резцы				сегменты					прочие
204		2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049
205		2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059
206	Детали крепления	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069
		клинья		планки		штулки и кольца		кулачки			прочие
207	Детали направления	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079
208	Узлы	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089
		стружколомы и стружкоотводы									прочие
209	Прочие	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099

МН 77—59

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Подгруппа 21
Инструмент резцовый
Схема классификации

Таблица 4

Обозначение	В и д ы										
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
210	проходные	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109
		Разновидности									
		Обозначение и содержание разновидностей									
211	подрезные	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119
		Разновидности									
		Обозначение и содержание разновидностей									
212	прорезные и канавочные	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129
		Разновидности									
		Обозначение и содержание разновидностей									
213	отрезные комбинированные и фасовочные	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139
		Разновидности									
		Обозначение и содержание разновидностей									

Резец токарный

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
214	расточные	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149
		прямоугольного сечения					круглого сечения		пластины расточные и подрезные	прочие	
	для сквозных отверстий	для глухих отверстий	в державки и борштанги		отогнутые	прямые					
215	фасонные	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159
		радиусные (в том числе галтельные)					со сложным профилем				прочие
	прямоугольного сечения	дисковые			прямоугольного сечения	дисковые		тангенциальные			
216		2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169
217	строгальные	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178 фасонные	2179 прочие
		проходные					подрезные		прорезные и отрезные		
		прямые	изогнутые	чистовые		прямые	изогнутые	прямые	изогнутые		
				прямые	изогнутые						
218	долбежные	2180 проходные	2181	2182 прорезные и отрезные	2183	2184 шпоночные	2185	2186 для многогранных отверстий	2187	2188 фасонные	2189 прочие
219	Прочий	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77-59

стр. 8

Подгруппа 22
Инструмент фрезерный
Схема классификации

Таблица 5

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
220	цилиндрические	2200 цельные	2201	2202 сборные	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209 прочие
						составные					
						цельные		сборные			
221	торцовые	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219 прочие
		на с а д н ы е									
		цельные				сборные		цельные	сборные		
222		2220 с цилиндрическим хвостовиком цельные	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229 прочие
					с коническим хвостовиком						
					цельные	сборные	обдирочные				
223	концевые	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239 прочие
		копирные				шпоночные					
		с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком			с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком				

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и										
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
224	Фрезы дисковые	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249 прочие	
		трехсторонние				двусторонние						
		регулируемые		регулируемые (составные)		цельные	сборные					
		цельные	сборные	цельные	сборные							
225	Фрезы пазовые отрезные и прорезные. Пилы и полотна (станочные)	2250 пазовые дисковые	2251	2252 пазовые хвостовые	2253	2254 прорезные (шлифовые) и отрезные	2255	2256 Пилы круглые		2257	2258 Пилы ленточные, полотно но- жовочные (станочные)	2259 прочие
							цельные	сборные				
226	Фрезы фасонные	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269 прочие	
		радиусные					разных профилей					
		концевые		насадные			концевые		насадные			
		цельные		цельные	сборные		цельные	сборные	цельные	сборные		
227		2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	
228	Фрезы угловые и инструмен- тальные	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289 прочие	
		угловые						инструментальные				
		концевые цельные		насадные			для кана- вок фрез	для сверл, зенкеро- разверток	для мет- чиков	для про- чего инст- румента		
				цельные	сборные							
229	Прочий	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условия обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77—59

Подгруппа 23

Инструмент сверлильный, зенкерующий и развертывающий

Схема классификации

Таблица 6

Виды			Разновидности											
обозначение	наименование		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
			Обозначение и содержание разновидностей											
230	Сверла	для цилиндрических отверстий	2300	2301	2302	2303 с прямыми и косыми канавками	2304 перовые и пластинчатые	2305 для сверления глубоких отверстий			2306	2307 для кольцевого сверления	2308	2309 прочие
			спиральные					однолезвийные	двулезвийные					
			с цилиндрическим хвостовиком	с коническим хвостовиком										
231	Сверла	для ступенчатых, конических и центровочных отверстий	2310	2311	2312	2313	2314	2315 конические		2316	2317 центровочные	2318	2319 прочие	
			ступенчатые					спиральные	с прямыми канавками					перовые и пластинчатые
232	Зенкеры	для цилиндрических отверстий	2320	2321	2322	2323	2324	2325 глухих		2326	2327 глубоких		2328	2329 прочие
			сквозных					цельные	сборные		с направлением (цельные и сборные)	цельные		
233	Зенкеры	ступенчатые, конические, фасонные и комбинированные	2330	2331	2332	2333	2334	2335 фасонные		2336	2337 комбинированные		2338	2339 прочие
			ступенчатые					цельные	сборные		цельные	сборные		
234			2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349		

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
235	Зенковки	2350	2351	2352 Пластины облицовоч- ные	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359 прочие
		цилиндрические			конические			фасонные		комбинированные	
		цельные	сборные		цельные	сборные	цельные	сборные	цельные	сборные	
236	для цилиндрических отверстий	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367 пластины и блоки пла- вающие	2368	2369 прочие
		ручные		машинные							
		цельные	сборные	с направ- лением	цельные	сборные	с направлением				
					цельные	сборные					
237	для ступенчатых и ко- нических отверстий	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379 прочие
		ступенчатые		конические							
		ручные (цельные и сборные)	машинные (цельные и сборные)	ручные (цельные и сборные)	машинные (цельные и сборные)						
238	Инструмент комбинирован- ный	2380	2381	2382	2383	2384	2385	2386	2387	2388	2389 прочие
		для сверления и зенкерования		для сверления и развертывания		для зенкерования и развертывания					
		цельные	сборные	цельные	сборные	цельные	сборные				
239	Прочий	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399

Подгруппа 24
Инструмент протяжной и прошивочный
Схема классификации

Таблица 7

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
240	Протяжки для внутренних поверхностей с прямолинейным относительным движением	2400 для круглых отверстий	2401 для многогран- ных отверстий	2402 2403 2404 для шлицевых соединений			2405 для шпоночных пазов	2406	2407 для фасонных отверстий	2408	2409 прочие
				прямо- угольного профиля	эвольвент- ного профиля	остро- угольного профиля					
241	с винтовым относительным движением	2410	2411	2412	2413 для шлицевых соедине- ний	2414	2415 для внутрен- них пазов	2416	2417 для фасонных отверстий	2418	2419 прочие
242		2420	2421	2422	2423	2424	2425	2426	2427	2428	2429
243	Прошивки	2430 для круглых отверстий	2431 для много- гранных отверстий	2432	2433 для шлицевых соединений	2434	2435 для внутренних пазов	2436	2437 для фасонных отверстий	2438	2439 прочие
244		2440	2441	2442	2443	2444	2445	2446	2447	2448	2449

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Продолжение

Виды		Разновидности										
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
245	П р о т я ж к и для наружных поверхностей	с прямолинейным относительным движением	2450 для плоскостей	2451	2452	2453	2454	2455	2456	2457 для фасонных поверхностей	2458	2459 прочие
		с вращательным относительным движением	2460 для плоскостей	2461	2462	2463	2464	2465	2466	2467 для фасонных поверхностей	2468	2469 прочие
		с винтовым относительным движением	2470 для плоскостей	2471	2472 для винтовых поверхностей прямоугольного профиля	2473 для шлицевых валов	2474	2475	2476	2477 для винтовых поверхностей эвольвентного фасонного профиля	2478	2479 прочие
		для непрерывного протягивания внутренних и наружных поверхностей	2480 для плоскостей	2481	2482	2483 для шлицевых соединений	2484	2485	2486	2487 для фасонных поверхностей	2488	2489 прочие
249	Прочий	2490	2491	2492	2493	2494	2495	2496	2497	2498	2499	

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77-59

Подгруппа 25
Инструмент зуборезный и зубоотделочный
Схема классификации

Таблица 8

Виды		Разновидности											
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
		Обозначение и содержание разновидностей											
250	Фрезы зуборезные	дисковые и пальцевые	2500	2501	2502	2503	2504	2505	2506	2507	2508	2509	
			дисковые для цилиндрических зубчатых колес		дисковые прочие		пальцевые						
			цельные	сборные	цельные	сборные		цельные	сборные				
251	Фрезы зуборезные	червячные	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519	
			для цилиндрических и конических зубчатых колес		для червячных колес						глобидальные		прочие
					с радиальной подачей		с тангенциальной подачей						
			цельные	сборные	цельные	сборные	цельные	сборные					
252	Фрезы червячные	2520	2521	2522	2523	2524	2525	2526	2527	2528	2529		
		для шлицевых соединений				для звездочек							
253	Долбяки	зуборезные	2530	2531	2532	2533	2534	2535	2536	2537	2538	2539	
			для зубчатых колес										прочие
			диск о в ы е						чашечные и втулочные	хвостовые			
			прямозубые		косозубые		косозубые комплектные для шевронных колес			прямозубые	косозубые		
цельные	сборные	цельные	сборные	цельные	сборные								
254	Долбяки	шлицевые и для звездочек	2540	2541	2542	2543	2544	2545	2546	2547	2548	2549	
		для шлицевых соединений				для звездочек							

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Виды		Разновидности										
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
255	Резцы и головки для конических и червячных колес	2550	2551	2552	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	
		Резцы		Головки			прочие					
		для конических колес с прямым и круговым зубом		для червячных колес и червяков	для конических колес				фасонные зуборезные			
					с прямым зубом		с круговым зубом					
256	Гребенки прямозубые и косозубые	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569	
		Гребенки		прочие					прямозубые	косозубые		
257	Инструмент для окончательной отделки и обкатки зубчатых колес	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576	2577	2578	2579	
		Шеверы					Шестерни (доводочные)					
		для цилиндрических зубчатых колес			для червячных колес		притирочные		обкаточные		Фрезы зубоотделочные	
		дисковые		реечные								
258		2580	2581	2582	2583	2584	2585	2586	2587	2588	2589	
259	Прочий	2590	2591	2592	2593	2594	2595	2596	2597	2598	2599	

Подгруппа 26
Инструмент резьбонарезной
Схема классификации

Таблица 9

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
260		Обозначение и содержание разновидностей									
		2600	2601 для метрических резьб	2602	2603	2604	2605 для неметрических резьб	2606	2607	2608	2609 прочие
261	ручные, калибровочные, плашечные, маточные	комплекты			сборные и разжимные	комплекты			сборные и разжимные		
		1 шт.	из 2 шт.	из 3 шт. и более		1 шт.	из 2 шт.	из 3 шт. и более			
262	ручные, калибровочные, плашечные, маточные	2610	2611 для метрических резьб	2612	2613	2614	2615 для неметрических резьб	2616	2617	2618	2619 прочие
		калибровочные		плашечные	маточные	калибровочные		плашечные	маточные		
без направления	с направлением	без направления	с направлением								
263	ручные, калибровочные, плашечные, маточные	2620	2621 для метрических резьб	2622	2623	2624	2625 для неметрических резьб	2626	2627	2628	2629 прочие
		комплекты			сборные, сборно-регулируемые и гайконарезные головки	комплекты			сборные, сборно-регулируемые и гайконарезные головки		
1 шт.	из 2 шт.	из 3 шт. и более	1 шт.	из 2 шт.		из 3 шт. и более					
264	ручные, калибровочные, плашечные, маточные	2630	2631 для метрических резьб	2632	2633	2634	2635 для неметрических резьб	2636	2637	2638	2639 прочие
		с направлением	без направления		с направлением	без направления					
264	ручные, калибровочные, плашечные, маточные	2640	2641 для метрических резьб	2642	2643	2644	2645 для неметрических резьб	2646	2647	2648	2649 прочие
		прямые		с изогнутым хвостовиком	прямые		с изогнутым хвостовиком				

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Виды		Разновидности												
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		Обозначение и содержание разновидностей												
265	Плашки и головки винторезные для цилиндрических резьб	2650	2651 для метрических резьб			2652	2653	2654	2655 для неметрических резьб		2656	2657	2658	2659 прочие
		плашки круглые трубчатые и к клуппам	ГОЛОВКИ				плашки круглые трубчатые и к клуппам	ГОЛОВКИ						
			с радиальными гребенками и плашками	с тангенциальными плашками	для вихревого нарезания				с радиальными гребенками и плашками	с тангенциальными плашками	для вихревого нарезания			
266	Резцы и гребенки для цилиндрических резьб	2660	2661 для метрических резьб			2662	2663	2664	2665 для неметрических резьб		2666	2667	2668	2669 прочие
		наружных		внутренних		наружных		внутренних						
		прямоугольного и круглого сечения	дисковые	прямоугольного и круглого сечения	дисковые	прямоугольного и круглого сечения	дисковые	прямоугольного и круглого сечения	дисковые	прямоугольного и круглого сечения	дисковые			
267	Фрезы для цилиндрических резьб	2670	2671 для метрических резьб		2672	2673	2674	2675 для неметрических резьб		2676	2677	2678	2679 прочие	
		дисковые		гребенчатые			дисковые		гребенчатые					
268	Инструмент для конических резьб	2680	2681 для внутренней резьбы			2682	2683	2684	2685 для наружной резьбы		2686	2687	2688	2689 прочие
		метчики	муфтонарезные патроны и гребенки	резцы и гребенки			плашки	винторезные головки, круглые гребенки и тангенциальные плашки	трубонарезные патроны, плашки и гребенки	резцы и гребенки	фрезы			
269	Прочий	2690	2691	2692	2693	2694	2695	2696	2697	2698	2699			

Подгруппа 27
Инструмент абразивный
Схема классификации

Таблица 10

Виды		Разновидности										
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
270	К Р У Г И шлифовальные	общего назначения	2700	2701	2702	2703	2704	2705	2706	2707	2708	2709
			плоские гладкие	прямые с выточкой профиля								
271	К Р У Г И шлифовальные	специального назначения	2710	2711	2712	2713	2714	2715	2716	2717	2718	2719
			фасонные радиусные			ф а с о н н ы е						
272	К Р У Г И шлифовальные	алмазные	2720	2721	2722	2723	2724	2725	2726	2727	2728	2729
			плоские выпуклые									
273			2730	2731	2732	2733	2734	2735	2736	2737	2738	2739
274	К Р У Г И шлифовальные	Головки и алмазные шлифовальные	2740	2741	2742	2743	2744	2745	2746	2747	2748	2749
			ш л и ф о в а л ь н ы е									
			цилиндрические		угловые		шаровые		прочих профилей			

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
275		2750	2751	2752	2753	2754	2755	2756	2757	2758	2759
276	Бруски шлифовальные и алмазные	2760	2761	2762	2763	2764	2765	2766	2767	2768 алмазные	2769 прочие
		цилиндри- ческие		призмати- ческие		остро- угольные		прочих профилей			
277		2770	2771	2772	2773	2774	2775	2776	2777	2778	2779
278	Сегменты шлифовальные и алмазные	2780	2781	2782	2783	2784	2785	2786	2787	2788 алмазные	2789 прочие
		прямоуголь- ного конту- ра		дугowego контура		комбини- рованного контура		прочих контуров			
279	Прочий	2790 шкурки	2791 изделия из шкурки	2792	2793 круги по- лироваль- ные	2794	2795	2796	2797	2798	2799

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

Подгруппа 28
Инструмент ручной
Схема классификации

Таблица 11

Виды		Разновидности										
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
280	Инструмент	отрезной	2800 Полотна ножовоч- ные	2801	2802	2803	2804	2805	2806 Труборезы	2807	2808	2809 прочий
		обрубной	2810	2811	2812	2813	2814	2815	2816	2817	2818 Канавоч- ники	2819 прочий
			Зубила				Крейцмейсели					
		слесарные	для пнев- матических молотков			ручные	для пнев- матических молотков					
282	Напильники и надфили ручные	2820	2821	2822	2823	2824	2825	2826	2827	2828	2829 прочие	
		Напильники										Надфили
		плоские	гранные	круглые, полукруг- лые и овальные	для зата- чивания пил по дереву	рихтовоч- ные	двукон- цевые	плоские	гранные	круглые, полукруг- лые, овал- ные, пазо- вые		
283		2830	2831	2832	2833	2834	2835	2836	2837	2838	2839	
284	Инструмент для опилю- вочно-очистных операций, выполняемых с механиче- ским приводом	2840	2841	2842	2843	2844	2845	2846	2847	2848	2849 прочий	
		Напильники										Фрезы
		хвостовые	насадные			хвостовые	насадные		Щетки про- волоочные (вращаю- щиеся)			

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
285	Инструмент шабровочный и доводочный	2850 Шаберы ручные	2851	2852	2853 Доводки для отверстий	2854 Притиры для поверхностей	2855	2856	2857 Полировальники	2858	2859 прочий
						внутренних	наружных				
286		2860	2861	2862	2863	2864	2865	2866	2867	2868	2869
287		2870	2871	2872	2873	2874	2875	2876	2877	2878	2879
288		2880	2881	2882	2883	2884	2885	2886	2887	2888	2889
289	Прочий	2890	2891	2892	2893	2894	2895	2896	2897	2898	2899

Инструмент и приспособления для машиностроения.
Классификация и условные обозначения. Группа 2.
Инструмент для обработки резанием металлов

МН 77-59

Подгруппа 29
Инструмент прочий
Схема классификации

Таблица 12

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
290		2900	2901	2902	2903	2904	2905	2906	2907	2908	2909
291		2910	2911	2912	2913	2914	2915	2916	2917	2918	2919
292		2920	2921	2922	2923	2924	2925	2926	2927	2928	2929
293		2930	2931	2932	2933	2934	2935	2936	2937	2938	2939
294		2940	2941	2942	2943	2944	2945	2946	2947	2948	2949
295		2950	2951	2952	2953	2954	2955	2956	2957	2958	2959
296		2960	2961	2962	2963	2964	2965	2966	2967	2968	2969
297		2970	2971	2972	2973	2974	2975	2976	2977	2978	2979
298		2980	2981	2982	2983	2984	2985	2986	2987	2988	2989
299		2990	2991	2992	2993	2994	2995	2996	2997	2998	2999

Изменение № 1

Вводная часть изложена в новой редакции:

«Настоящая норма является частью единой классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает классификацию и систему условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента для обработки резанием металлов (группа 2), применяемых в машиностроении».

Таблица 2. Содержание вида 201 изложено в новой редакции:

«Изделия для инструмента (пластинки, столбики, коронки и т. п.) минералокерамические и алмазные».

Таблицы 2 и 10. Подгруппа 27. Содержание видов 270, 271 и 272 изложено в новой редакции:

27	Инструмент абразивный	270	271	272
		Круги шлифовальные		
		абразивные		алмазные
общего назначения	специального назначения			

Таблица 2. Содержание вида 274 изложено в новой редакции:
«Головки шлифовальные».

Таблица 2. Содержание вида 276 изложено в новой редакции:
«Бруски шлифовальные».

Таблица 2. Содержание вида 278 изложено в новой редакции:
«Сегменты шлифовальные».

Таблица 3. Разновидность 2018 дополнена содержанием:
«алмазные».

Таблица 6. Содержание разновидности 2311. Заменены слова:
«с прямыми канавками»

на
«с прямыми и косыми канавками».

Таблица 6. Содержание разновидности 2315. Заменены слова:
«с прямыми канавками»

на
«с прямыми и косыми канавками».

Таблица 6. Из разновидности 2337 исключено содержание:
«комбинированные цельные».

Таблица 6. Из разновидности 2338 исключено содержание:
«комбинированные сборные».

Таблица 6. Наименование вида 233 изложено в новой редакции:
«Зенкеры ступенчатые, конические и фасонные».

Таблица 6. Из разновидности 2357 исключено содержание:
«комбинированные цельные».

Таблица 6. Из разновидности 2358 исключено содержание:
«комбинированные сборные».

Таблица 10. Наименование вида 274 изложено в новой редакции:
«Головки шлифовальные».

Таблица 10. Содержание разновидностей 2740—2747. Заменено слово:
«шлифовальные» на «абразивные».

Таблица 10. Наименование вида 276 изложено в новой редакции:
«Бруски шлифовальные».

Таблица 10. Содержание разновидностей 2760—2766. Заменено слово:
«шлифовальные» на «абразивные».

Таблица 10. Наименование вида 278 изложено в новой редакции:
«Сегменты шлифовальные».

Таблица 10. Содержание разновидностей 2780—2786. Заменено слово:
«шлифовальные» на «абразивные».

Срок введения изменения № 1 1/1—64

Группа Г20

к МН 77—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов

В каком месте	Напечатано	Должно быть
<p>Таблица 1. Подгруппа 27. Основное назначение</p> <p>Таблица 2. Подгруппа 21. Вид 213</p>	<p>Обработка шлифованием и заточкой</p> <p>Отрезные, фасочные и др.</p>	<p>Обработка шлифованием. Заточка</p> <p>Отрезные, комбинированные и фасочные</p>
<p>Таблица 2. Подгруппа 22. Вид 225</p>	<p>пазовые, прорезные и др. Пилы и полотна (станочные)</p>	<p>пазовые, отрезные и прорезные. Пилы и полотна (станочные)</p>
<p>Таблица 2. Подгруппа 23. Вид 233</p>	<p>ступенчатые, конические, фасонные и др.</p>	<p>ступенчатые, конические и фасонные</p>
<p>Таблица 2. Подгруппа 28. Вид 282</p>	<p>Напильники и надфили ручные</p>	<p>Напильники и надфили</p>
<p>Таблица 2. Подгруппа 28. Вид 284</p>	<p>Инструмент для опиловочно-зачистных операций, выполняемых с механическим приводом</p>	<p>для опиловочно-зачистных операций, выполняемых с механическим приводом</p>
<p>Таблица 4. Вид 213, наименование</p>	<p>отрезные, комбинированные и фасочные</p>	<p>отрезные, комбинированные и фасочные</p>
<p>Таблица 11. Вид 282, наименование</p>	<p>Напильники и надфили ручные</p>	<p>Напильники и надфили</p>

(«Информ. указатель стандартов» № 12 1963 г.)