

С С С Р
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН74-59—МН81-59

ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ И УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1962

СОДЕРЖАНИЕ

МН 74—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Основные положения	3
МН 75—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов	14
МН 76—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением	36
МН 77—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов	55
МН 78—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 3. Инструмент для обработки резанием неметаллических материалов	79
МН 79—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 6. Инструмент вспомогательный	99
МН 80—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ	118
МН 81—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 8. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин	143

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	МН 76—59
	ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ Классификация и условные обозначения Группа I	
	Инструмент и приспособления для обработки давлением	Группа Г20

Настоящая нормаль является частью общей классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает систему классификации и условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента и приспособлений для обработки давлением (группа I), применяемых в машиностроении.

КЛАССИФИКАЦИЯ

1. Устанавливаются следующие ступени классификации группы инструмента и приспособлений для обработки давлением:

- а) подгруппа,
- б) вид,
- в) разновидность.

2. Инструмент и приспособления для обработки давлением разделяются в зависимости от назначения в процессе производства на подгруппы согласно табл. 1.

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППАМ

Таблица 1

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обозначение	наименование		
10, 11	Детали и узлы	Образование составных и сборных инструментов и приспособлений (штампов) для обработки давлением	Блоки, пакеты, вставки, плиты; направляющие, установочные, ограничительные, удерживающие, прижимные, выталкивающие, съемные, зажимные, фиксирующие, делительные детали и узлы; автоматические и механизированные загрузочные, транспортирующие, сбрасывающие узлы и устройства; вспомогательные детали, узлы и устройства и т. п.
12	Инструмент и приспособления ковочные	Свободнаяковка заготовок	Приспособления для захвата, удерживания и манипулирования; инструмент для ручнойковки, инструмент и приспособления для машиннойковки и т. п.
13, 14	Штампы, инструмент и приспособления для объемного формоизменения	Объемное формоизменение металлических изделий и заготовок в штампах	Штампы молотовые, штампы для ковочных машин, кривошипных, фрикционных и гидравлических прессов и для холодной объемной штамповки и т. п.
15, 16, 17	Штампы и приспособления для листовой штамповки: разделительные, формообразующие и комбинированные	Изготовление в штампах заготовок и изделий из исходного листового (полосового, ленточного) материала (металлов, пластмасс, кожи и т. п.)	Штампы отрезные, вырезные, пробивные, обрезные, зачистные, ножевые, гибочные, вытяжные, обтяжные, формовочные, отбортовочные, обжимные, растяжные, правочные, комбинированные и т. п.; давяльные и другие приспособления

Разработана
ВНИИНМАШем

Утверждена ВНИИНМАШем
31/ХП 1959 г.

Срок введения 1/III 1960 г.

Продолжение

Подгруппы		Основное значение	Содержание
обозначение	наименование		
18	Пресс-формы для прессования неметаллических материалов	Изготовление обработкой давлением изделий из пластмасс и металлокерамики в пресс-формах	Пресс-формы для прессования пластмасс, пресс-формы для прессования металлокерамики и т. п.
19	Прочие	Изготовление различных изделий и заготовок обработкой давлением	Инструмент и приспособления: для резки и вырезки заготовок, для жестяно-медницких работ, сборочные, волочильные и т. п.

3. Подгруппы разделяются на виды согласно табл. 2.

ОБЩАЯ СХЕМА КЛАССИФИКАЦИИ

Таблица 2

Подгруппы		В и д ы									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание видов									
10	Детали и узлы	100 блоки	101 пакеты и вставки	102 плиты	103 направляющие, установочные, ограничительные, удерживающие	104 прижимные, выталкивающие, съемные, зажимные	105 фиксирующие, направляющие, делительные	106 автоматические и механизированные загрузочные, транспортирующие, сбрасывающие узлы и устройства	107	108 вспомогательные детали, узлы и устройства	109 прочие
					для инструмента	для изделий					
11		110	111	112	113	114	115	116	117	118 оправки, ролики, валки, секторы, сегменты, дорны	119 прочие
		матрицы			пуансоны						
		штампов для объемной штамповки	штампов для листовой штамповки и прессформ	штампов для объемной штамповки	штампов для листовой штамповки и прессформ						
12	Инструмент и приспособления ковочные	120 приспособления для захвата, удерживания и манипулирования	121	122	123	124	125	126	127	128	129 прочие
			инструмент для ручнойковки		инструмент и приспособления для машиннойковки						
			опорный, ударный, формовочный, отделочный	дыропробивной, обрубной	бойки, плиты, кольца		для вытяжки, наметки и перебивки	для прошивки и рубки	для вытяжки и раскатки полых заготовок	для гибки и закручивания	
13	Штампы, инструмент и приспособления для объемного формоизмерения	130 молотовые	131 для ковочных машин	132	133	134	135	136	137	138	139 прочие
					кривошипных		для прессов горячештамповочных		фрикционных		

МН 76—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

Подгруппы		В и д ы															
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
		Обозначение и содержание видов															
14	Штампы, инструмент и приспособления для объемного формоизменения	140 для вальцовки	141 для раскатки и накатки	142 гибочные, правочные, обрезные	143	144	145	146	147	148	149 прочие						
						для холодной объемной штамповки						для осадки и формовки	для чеканки и калибровки	для высадки	для выдавливания		
15	Штампы и приспособления для листовой штамповки	разделительные	150 отрезные, (разрезные, надрезные)	151 вырезные	152	153	154 пробивные	155	156 обрезные	157 зачистные	158 ножевые	159 прочие					
16							формообразующие	160 гибочные	161	162 вытяжные и обтяжные	163	164 давилые	165 формовочные, отбортовочные	166	167 обжимные, растяжные	168 правочные	169 прочие
17												комбинированные	170	171	172	173	174
				последовательного действия			совмещенного действия										
18	Пресс-формы для прессования неметаллических материалов	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189 прочие						
		для прессования пластмасс								для прессования металлокерамики							
19	Прочие	190 для резки и вырезки заготовок	191	192 для жестино-медных работ	193	194	195	196 сборочные	197	198 волоочильные	199 прочие						

4. Виды разделяются на разновидности согласно табл. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

Под группа 10

Детали и узлы

Схема классификации

Таблица 3

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и										
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
100	Блоки	1000 штампов молотовых и обрезных	1001 штампов для прессов горяче- штампо- вочных	1002 матриц и пуансо- нов для ковочных машин	1003 штампов для холод- ной объ- емной штамповки	1004 1005 1006 штампов для листовой штамповки			1007 1008 пресс-форм		1009 прочие	
101	Пакеты и вставки	1010 вставки штампов для объ- емной штамповки	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019 прочие	
						пакеты штампов для листовой штамповки						пакеты и вставки пресс-форм
			разделительных		формообразующих		комбиниро- ванных					
102	Плиты	1020 штампов для объем- ной штам- повки	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029 прочие	
			штампов для листовой штамповки			пресс-форм						
103	Направляющие, ус- тановочные, ограничи- тельные, удерживаю- щие	для инструмента	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036 ограничи- тели	1037	1038	1039 прочие
			направляющие				установочные			удержива- ющие		
			колонки, штыри	призмы	втулки, цилиндры, плунжеры	хвостовики, наконеч- ники	прихваты, прижимы	пуансоно- держатели, матрице- держатели, державки, обоймы				

Виды		Разновидности										
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		О обозначение и содержание разновидностей										
104	Прижимные, выталкивающие, съемные, зажимные	для изделий	1040 прижимы	1041 выталкиватели, толкатели, траверсы (поперечины), отливатели	1042 1043 съемники		1044	1045	1046 зажимы	1047	1048 детали и узлы для разъема пресс-форм	1049 прочие
105	Фиксирующие, направляющие, делительные		1050	1051	1052	1053	1054	1055 направляющие	1056 делительные	1057	1058	1059 прочие
		упоры		фиксаторы	ловители	стержни	планки, лотки					
106	Автоматические и механизированные загрузочные, транспортирующие, сбрасывающие узлы и устройства	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068 камеры и другие загрузочные устройства для пресс-форм	1069 прочие	
		для прутков, прутковых и других профильных заготовок	для лент и полос	для штучных заготовок								
				бункеры		накопители		питатели				
107		1070	1071 сбрасывающие устройства	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079 прочие	
108	Вспомогательные детали, узлы и устройства	1080	1081 защитные устройства	1082 кулачки, копиры, эксцентрики	1083 оси, валы, пальцы опоры,	1084 клинья, шпонки	1085 буферы	1086 пружины	1087	1088 ручки, втулки	1089 прочие	
109	Прочие	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	

Подгруппа 11
Детали и узлы
Схема классификации

Таблица 4

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
110	штампов для объемной штамповки	1100 для прессов горячештампочных	1101 для ковочных машин	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109 прочие
				для осадки, формовки	чеканочные, калибровочные	для высадки		для выдавливания			
		1110 отрезные (разрезные, надрезные).	1111 вырезные	1112	1113 пробивные	1114	1115 обрезные	1116 зачистные	1117 матрицы для прессования пластмасс	1118 пресс-форм для прессования	1119 прочие
111	штампов для листовой штамповки и пресс-форм	1120 гибочные	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127 для штамповки жидкостью, резиной	1128 матрицы пресс-форм для прессования металло-керамики	1129 прочие
112		1121 гибочные		1123 вытяжные		1125 формовочные					
113	штампов для объемной штамповки	1130 для прессов горячештампочных	1131 для ковочных машин	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139 прочие
				для осадки, формовки	чеканочные, калибровочные	для высадки		для выдавливания			

МН 76—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
114	П у а н с о н ы штампов для листовой штамповки и пресс-форм	1140 отрезные (разрезные, надрезные), ножи шаговые и другие	1141 вырезные	1142	1143 пробивные	1144	1145 обрезные	1146 зачистные	1147 пуансоны для прессования пласт- масс	1148 пресс-форм прессования пласт- масс	1149 прочие
115		1150 гибочные	1151	1152 вытяжные	1153	1154 формовочные	1155	1156	1157	1158 пуансоны пресс-форм для прессо- вания металлоке- рамки	1159 прочие
116		1160	1161	1162 пуансон-матрицы	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169 прочие
117		1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179
118	Оправки, ролики, валки, секторы, сегменты, дорны	1180 оправки	1181 ролики	1182 валки	1183	1184	1185	1186 секторы, сегменты	1187 дорны	1188	1189 прочие
119	Прочие	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199

Подгруппа 12
Инструмент и приспособления ковочные
Схема классификации

Таблица 5

Виды		Разновидности										
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
120	Приспособления для захвата, удерживания и манипулирования	1200 клещи ручные, воротяжки	1201	1202 клещи подвесные	1203	1204 патроны	1205	1206	1207	1208	1209 прочие	
121	Инструмент для ручнойковки	опорный, ударный, формовочный, отделочный	1210 наковальни, шпераки, формы, гвоздильни, плиты	1211	1212 кувалды, молотки	1213	1214 обжимки, набойки, нижники, скобы, вилки, гладилки	1215 подбойки	1216	1217	1218	1219 прочие
122		дыропробивной, обрубной	1220 пробойники, оправки, нижники просечные	1221	1222	1223 зубила, подсечки, нижники отрубные, ноготки	1224	1225	1226	1227	1228	1229 прочие

МН 76—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

Виды		Разновидности									
Обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
123	бойки, плиты, кольца	1230	1231 б о й к и	1232	1233	1234	1235 п л и т ы	1236	1237 к о л ь ц а	1238	1239 п р о ч и е
		молотовые		прессовые		плоские	сфериче- ские	поворотные			
		плоские	фигурные	плоские	фигурные						
124		1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249
125	для вытяжки, наметки и перебивки	1250 раскатки	1251	1252 пережимки	1253	1254 обжимки	1255 подкладки, накладки	1256	1257	1258	1259 прочие
126	для прошивки и рубки	1260 прошивки, надставки	1261	1262	1263 оправки калибровоч- ные	1264 топоры, квадраты	1265	1266	1267	1268	1269 прочие
127	для вытяжки и раскатки полых заготовок	1270 стойки, козлы	1271 оправки раскаточные	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279 прочие
128	для гибки и закручивания	1280 скобы, вилки	1281 нижники	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289 прочие
129	Прочие	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

МН 76—59

Подгруппа 13

Штапы, инструмент и приспособления для объемного формоизменения

Схема классификации

Таблица 6

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
130	Молотовые	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309
		закрепленные					открытые				
131	Для ковочных машин	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319
132		(с вертикальным разъемом матриц)				(с горизонтальным разъемом матриц)					
133	Для прессов горячештамповочных	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339
134	кривошипных	с цельной матрицей			с разъемной матрицей				прочие		
		1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349
135	фрикционных	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359
		с цельной матрицей			с разъемной матрицей				прочие		

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

МН 76—59

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
136	Для прессов горячих штамповочных гидравлических	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369
137		открытые			закрытые			1376	1377	1378 для жидкой и полужидкой штамповки	1379 прочие
					с цельной матрицей		с разъемной матрицей				
138		1380	1381	1382 прошивные	1383	1384 протяжные	1385	1386	1387 правильные	1388	1389 прочие
139	Прочие	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399

Подгруппа 14

Штампы, инструмент и приспособления для объемного формоизменения

Схема классификации

Таблица 7

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
140	Для вальзовки	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409
		формовочные			штамповочные		отделочные				
		открытые	закрытые	комбинированные							
141	Для раскатки и накатки	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419
		для раскатки						для накатки			прочие
		открытой		полуоткрытой и закрытой				плашками (рейками)	роликами		

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

МН 76—59

Стр. 12

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и												
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		Обозначение и содержание разновидностей												
142	Гибочные, правочные, об- резные	1420 для гибки в одной плоскости	1421 для гибки в несколь- ких плоскостях	1422 правочные	1423	1424		1425	1426	1427	1428	1429 прочие		
						простого действия	последова- тельного и совме- щенного действия							
143		1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439			
144	для осадки и фор- мовки	1440	1441		1442	1443	1444		1445	1446	1447	1448	1449 прочие	
открытые			закрытые											
145	для чеканки и ка- либровки	1450	1451		1452	1453	1454 для клеяния и кернения	1455		1456	1457	1458	1459 прочие	
			открытые					закрытые						калибровочные
146	для высадки	1460	1461	1462		1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469 прочие		
с цельными матрицами														
147		1470	1471	1472		1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479 прочие		
с раздвижными матрицами														
148	для выдавливания	1480	1481		1482	1483	1484		1485	1486	1487		1488	1489 прочие
		прямого		обратного			комбинированного							
149	Прочие	1490	1491	1492	1493	1494	1495	1496	1497	1498	1499			

Подгруппа 15
Штампы и приспособления для листовой штамповки разделительные
Схема классификации

Таблица 8

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
150	Отрезные (разрезные, надрезные)	1500 универсальные	1501 для плоских заготовок	1502	1503	1504	1505 для полых и профильных заготовок	1506	1507	1508	1509 прочие
151	Вырезные	1510 универсальные	1511 без направляющих	1512	1513	1514	1515	1516	1517 пластинчатые	1518 пинцетные	1519 прочие
				съемником	колонками						
152		1520	1521	1522 для вырезки резной	1523	1524	1525	1526	1527	1528	1529 прочие
153		1530	1531	1532	1533	1534	1535	1536	1537	1538	1539
154	Пробивные	1540 универсальные	1541 для плоских заготовок	1542	1543	1544	1545 для полых и профильных заготовок	1546	1547 пластинчатые	1548 наборные (групповые)	1549 прочие
155		1550	1551	1552	1553	1554	1555	1556	1557	1558	1559
156	Обрезные	1560 универсальные	1561 для плоских деталей	1562	1563	1564	1565 для полых и профильных деталей	1566	1567	1568	1569 прочие
157	Зачистные	1570 для контура	1571	1572	1573 для отверстия	1574 для контура и отверстия	1575	1576	1577	1578	1579 прочие

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

МН 76—59

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
158	Ножевые	1580 для вырезки наружного контура	1581	1582 для вырезки внутреннего контура	1583	1584 совме- щенные	1585	1586	1587	1588	1589 прочие
159	Прочие	1590	1591	1592	1593	1594	1595	1596	1597	1598	1599

Подгруппа 16

Штампы и приспособления для листовой штамповки формообразующие

Схема классификации

Таблица 9

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
160	Гибочные	1600 универ- сальные	1601 с открытой матрицей	1602 с закрытой матрицей	1603	1604 шарнирные	1605 клиновые	1606	1607	1608	1609 прочие
161		1610 завивочные	1611 скручива- ющие	1612	1613	1614 с калибру- ющей гибочной оправкой	1615 роликовые и валковые	1616	1617 навивочные	1618	1619 прочие
162	Вытяжные и обтяжные	1620 для плоских заготовок	1621	1622	1623	1624	1625 для полых заготовок	1626	1627	1628	1629 прочие
163		1630	1631 вибрацион- ного действия	1632 обтяжные	1633	1634	1635 для гид- равли- ческой вытяжки	1636 для штамповки резиной	1637	1638	1639 прочие

МН 76—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

Продолжение

Виды		Разновидности									
сбозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
164	Давильные	1640 с цельной оправкой (патроном)	1641 с разъем- ной оправкой (патроном)	1642	1643	1644 резьбод- вильные	1645	1646 зигочные (вальцо- вочные)	1647	1648	1649 прочие
165	Формовочные, отборто- вочные	1650 для листо- штампо- вочных молотов	1651 штампы	1652 формовочные	1653 для штам- повки резиной	1654 для гидравлической формовки	1655	1656 для фор- мовки роликками	1657 разваль- цовочные	1658	1659 прочие
166		1660	1661	1662	1663	1664	1665	1666	1667	1668	1669
167	Обжимные, растяжные	1670 о б ж и м н ы е	1671	1672	1673	1674	1675	1676	1677	1678	1679 прочие
		с цельной матрицей	с разъем- ной матрицей	с цельной матрицей	с разъем- ной матрицей	для растяжения резиной или жидкостью					
168	Правочные	1680 для плоскост- ной правки	1681 для фасонной правки	1682	1683 роликовые	1684	1685 для правки растяже- нием	1686	1687	1688	1689 прочие
169	Прочие	1690	1691	1692	1693	1694	1695	1696	1697	1698	1699

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

МН 76—59

Стр. 16

Подгруппа 17
Штапы и приспособления для листовой штамповки комбинированные
Схема классификации

Таблица 10

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
170	Последовательного действия	1700	1701	1702	1703	1704	1705	1706	1707	1708	1709
171		1710	1711	1712	1713	1714	1715	1716	1717	1718	1719
172		1720	1721	1722	1723	1724	1725	1726	1727	1728	1729
173		1730	1731	1732	1733	1734	1735	1736	1737	1738	1739
174	Совмещенного действия	1740	1741	1742	1743	1744	1745	1746	1747	1748	1749
175		1750	1751	1752	1753	1754	1755	1756	1757	1758	1759
176		1760	1761	1762	1763	1764	1765	1766	1767	1768	1769
177		1770	1771	1772	1773	1774	1775	1776	1777	1778	1779
178	Последовательно-совмещенного действия	1780	1781	1782	1783	1784	1785	1786	1787	1788	1789
179	Прочие	1790	1791	1792	1793	1794	1795	1796	1797	1798	1799

МН 76—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

Подгруппа 18
Пресс-формы для прессования неметаллических материалов
Схема классификации

Таблица 11

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
180	Пресс-формы для прессования пластмасс	1800	1801	1802	1803	1804	1805	1806	1807	1808	1809 прочие
181			стационарные								
182		1810	1811	1812	1813	1814	1815	1816	1817	1818	1819
183		1820	1821	1822	1823	1824	1825	1826	1827	1828	1829
184		1830	1831	1832	1833	1834	1835	1836	1837	1838	1839 прочие
		съёмные									
184		1840	1841	1842	1843	1844	1845	1846	1847	1848	1849
185		1850	1851	1852	1853	1854	1855	1856	1857	1858	1859
186		1860	1861	1862	1863	1864	1865	1866	1867	1868	1869
187	Пресс-формы для прессования металлокерамики	1870	1871	1872	1873	1874	1875	1876	1877	1878	1879 прочие
188			для одностороннего прессования								
		для многостороннего прессования									
189	Прочие	1880	1881	1882	1883	1884	1885	1886	1887	1888	1889
189		1890	1891	1892	1893	1894	1895	1896	1897	1898	1899

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условия обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

МН 76—59

Подгруппа 19

Прочие

Схема классификации

Таблица 12

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
190	Для резки и вырезки заготовок	1900 ножи для резки и вырезки листового материала	1901	1902	1903 ножи для резки сортового и профильного материала	1904	1905	1906	1907 штампы для резки сортовых заготовок	1908	1909 прочие
191		1910	1911	1912	1913	1914	1915	1916	1917	1918	1919
192	Для жестяно-медных работ	1920 захватывающие	1921 режущие для резки листа	1922 для резки профилей и труб	1923 опорные	1924 ударные	1925 пробивные, просечные	1926 формирующие	1927	1928	1929 прочие
193		1930	1931	1932	1933	1934	1935	1936	1937	1938	1939
194		1940	1941	1942	1943	1944	1945	1946	1947	1948	1949
195		1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и										
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
196	Сборочные	1960 запрессо- вочные	1961 к л е п а л ь н ы е			1963 для машин- ной клепки	1964 фальцо- вочные, закаточные	1965 р а з в а л ь ц о в о ч н ы е			1968	1969 прочие
			для ручной клепки	для пневма- тической клепки	для ручной разваль- цовки			для пнев- матической разваль- цовки	для машин- ной раз- вальцовки			
197		1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	
198	Волочильные	1980 формующие	1981	1982 вспомогательные (роли- ки, планки, втул- ки и т. д.)		1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989 прочие
199	Прочие	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

МН 76—59

**ПОПРАВКИ,
ВНЕСЕННЫЕ В НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ
(МН и РТМ)**

в феврале 1964 г.

Раздел Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г20

к МН 76—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2. Подгруппа 12. Виды 121 и 122.	инструмент для ручной ковки	инструмент и приспособления для ручной ковки
Таблица 2. Подгруппа 13	формоизмерения	формоизменения
Таблица 3. Вид 101. Разновидность 1010	вставки штампов для объемной штамповки	штампов для объемной штамповки
Таблица 3. Вид 101. Разновидности 1011—1016	пакеты штампов для листовой штамповки	штампов для листовой штамповки
Таблица 3. Вид 101. Разновидности 1017 и 1018	пакеты и вставки пресс-форм	пресс-форм
Таблица 3. Вид 103. Разновидность 1037	удерживающие пуансоподдержатели, матрицедержатели, державки обоймы	удерживающие пуансоподдержатели, матрицедержатели, державки, обоймы и др.
Таблица 3. Вид 104. Разновидность 1048	детали и узлы для разъема пресс-форм	для разъема пресс-форм
Таблица 4. Вид 111. Разновидность 1110	отрезные, (разрезные, надрезные)	отрезные, разрезные, надрезные
Таблица 5. Виды 121 и 122	инструмент для ручной ковки	инструмент и приспособления для ручной ковки
Таблица 8. Вид 156. Разновидности 1561—1563	для плоских деталей	для плоских заготовок и изделий
Таблица 8. Вид 156. Разновидности 1564—1565	для полых и профильных деталей	для полых и профильных заготовок и изделий

(«Информ. указатель стандартов» № 2 1964 г.)

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ (МН и РТМ)

по регистрации в январе 1964 г.

Раздел Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г20

МН 76—59 Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением

Изменение № 1

Вводная часть изложена в новой редакции:

«Настоящая нормаль является частью единой классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает классификацию и систему условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей инструмента и приспособлений для обработки давлением (группа 1), применяемых в машиностроении».

здел «Классификация».

Пункт 2. Таблица 1. Подгруппа 18. Графа «Наименование». Содержание изложено в новой редакции:

«Пресс-формы для прессования реактопластов, абразивных материалов, изделий из резины, керамики, металлокерамики и других неметаллических материалов».

Пункт 2. Таблица 1. Подгруппа 18. Графа «Основное назначение». Содержание изложено в новой редакции:

«Изготовление обработкой давлением изделий из реактопластов, абразивных материалов, резины, керамики, металлокерамики и других неметаллических материалов».

Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 19 изложено в новой редакции:

«Инструмент и приспособления для резки и вырезки заготовок, для жестяно-меднических работ, для трубо- и профиле-гибочных работ, сборочные, волоочильные и т. п.».

Пункт 3. Таблица 2. Для вида 102 содержание изложено в новой редакции: «плиты (брусья)».

Пункт 3. Таблица 2. Для видов 106 и 107 содержание изложено в новой редакции:

«автоматические и механизированные загрузочные, транспортирующие, стапелирующие, блокирующие, подающие, удаляющие, сбрасывающие узлы и устройства».

Пункт 3. Таблица 2. Для видов 110, 111, 112 содержание изложено в новой редакции:

110	111	112
Матрицы, вставки, секции		
штампов для объемной штамповки	штампов для листовой штамповки и пресс-форм	

Пункт 3. Таблица 2. Для вида 118 содержание изложено в новой редакции: «оправки, ролики, валки, секторы, сегменты, дорны, рассекатели для пресс-форм».

(Продолжение см. стр. 165)

Пункт 3. Таблица 2. Для видов 160 и 161 содержание изложено в новой редакции:

160	161
гибочные, фальцовочные, фланцовочные	

Пункт 3. Таблица 2. Для вида 164 содержание изложено в новой редакции: «давилные, зиговочные, раскаточные».

Пункт 3. Таблица 2. Для вида 165 содержание изложено в новой редакции: «формовочные, отбортовочные, разбортовочные».

Пункт 3. Таблица 2. Для видов 180—189 содержание изложено в новой редакции:

180	181	182	183	184	185	186	187	188	189
для прессования реактопластов				для прессования абразивных материалов		для прессования керамики	для прессования металло-керамики и неметаллических материалов	для прессования изделий из резины	прочие
стационарные	полустационарные		съемные						

Пункт 3. Таблица 2. Вид 194 дополнен содержанием:

«для трубо- и профиле-гибочных работ»

Пункт 4. Таблица 3. Наименование вида 102 изложено в новой редакции:

«Плиты (брусья)».

Пункт 4. Таблица 3. Разновидность 1025 дополнена содержанием:

«штампов для листовой штамповки (заготовки)».

Пункт 4. Таблица 3. Разновидность 1026 дополнена содержанием:

«плиты, плитки подкладные и т. п.».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1032 содержание изложено в новой редакции:

«втулки, цилиндры, плунжеры, сепараторы».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1042 и 1043 содержание изложено в новой редакции:

«съемники, прижимы-съемники, накладки для съемников».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1055 содержание изложено в новой редакции:

1055 направляющие
планки, лотки, полки

(Продолжение см. стр. 167)

Пункт 4. Таблица 3. Наименование видов 106, 107 и содержание для разновидностей 1060—1069, 1070—1079 изложены в новой редакции:

106	Автоматические и механизированные загрузочные, транспортирующие, ступелирующие, подающие, удаляющие, сбрасывающие узлы и устройства	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068 камеры и другие загрузочные устройства для прессформ	1069 прочие	
		загрузочные, подающие, ступелирующие, транспортирующие, блокирующие узлы и устройства										
		для прутковых и других профильных заготовок	для лент и полос	для штучных заготовок								
				бункеры, магазины	транспортирующие	ступелирующие, накопители	блокирующие	подающие (питатели, механические руки и т. п.)				
107		1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	
			удаляющие, сбрасывающие	правильные, разматывающие							прочие	

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1081 содержание изложено в новой редакции: «защитные».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1083 содержание изложено в новой редакции: «оси, валы, пальцы, опоры, штыри, штифты и др.».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1084 содержание изложено в новой редакции: «клинья, шпонки, прокладки, пробки к матрицам и др.».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1086 содержание изложено в новой редакции:

«пружины и детали к ним».

Пункт 4. Таблица 3. Для разновидности 1088 содержание изложено в новой редакции:

«ручки».

Пункт 4. Таблица 4. Наименования видов 110, 111, 112 изложены в новой редакции:

110	Матрицы, вставки, секции	штампов для объемной штамповки
111		штампов для листовой штам- повки и пресс-форм
112		

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидностей 1113 и 1114 содержание изложено в новой редакции:

1113	1114
пробивные	

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидностей 1117 и 1118 содержание изложено в новой редакции:

«пресс-форм для прессования реактопластов, резины и других неметаллических материалов».

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидности 1128 содержание изложено в новой редакции:

«пресс-форм для прессования керамики и металлокерамики».

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидностей 1143 и 1144 содержание изложено в новой редакции:

1143	1144
пробивные	

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидностей 1147 и 1148 содержание изложено в новой редакции:

«пресс-форм для прессования реактопластов, резины и других неметаллических материалов».

Пункт 4. Таблица 4. Для разновидности 1158 содержание изложено в новой редакции:

«пресс-форм для прессования керамики и металлокерамики».

Пункт 4. Таблица 4. Наименование вида 118 изложено в новой редакции:

«оправки, ролики, валки, секторы, сегменты, дорны, раскататели для пресс-форм».

Пункт 4. Таблица 4. Разновидность 1188 дополнена содержанием:

«раскататели для пресс-форм».

Пункт 4. Таблица 5. Для разновидности 1264 содержание изложено в новой редакции:

«топоры, квадраты, обечки, просечки».

(Продолжение см. стр. 171)

Пункт 4. Таблица 8. Для разновидностей 1512—1515 содержание изложено в новой редакции:

1512	1513	1514	1515
с направляющими			
съемником	колонками		съемником по колонкам

Пункт 4. Таблица 8. Для разновидностей 1561—1563 содержание изложено в новой редакции:

«для плоских заготовок и изделий».

Пункт 4. Таблица 8. Для разновидностей 1564 и 1565 содержание изложено в новой редакции:

«для полых и профильных заготовок и изделий».

Пункт 4. Таблица 9. Наименования видов 160 и 161 изложены в новой редакции:

«Гибочные, фальцовочные и фланцовочные»

Пункт 4. Таблица 9. Разновидность 1607 дополнена содержанием:

«приспособления гибочные».

Пункт 4. Таблица 9. Разновидность 1612 дополнена содержанием:

«фальцовочные и фланцовочные».

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидностей 1615 и 1616 содержание изложено в новой редакции:

1615	1616
роликовые	валковые

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидностей 1620—1622 содержание изложено в новой редакции:

1620	1621	1622
для плоских заготовок и изделий		
для прессов простого действия		для прессов двойного, тройного действия
без прижима	с прижимом	

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидности 1636 содержание изложено в новой редакции:

«для вытяжки резиной».

(Продолжение см. стр. 173)

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидностей 1625 и 1626 содержание изложено в новой редакции:

1625	1626
для полых заготовок и изделий	
для прессов простого действия	для прессов двойного действия

Пункт 4. Таблица 9. Разновидность 1630 дополнена содержанием:
«универсальные».

Пункт 4. Таблица 9. Наименование вида 164 изложено в новой редакции:
«давилые, зигочные, раскаточные».

Пункт 4. Таблица 9. Разновидность 1647 дополнена содержанием:
«раскаточные».

Пункт 4. Таблица 9. Наименование вида 165 изложено в новой редакции:
«формовочные, отбортовочные и разбортовочные».

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидности 1650 содержание изложено в новой редакции:

«для листоштамповочных молотов и гидравлических прессов».

Пункт 4. Таблица 9. Для разновидностей 1651 и 1652 содержание изложено в новой редакции:

1651	1652
формовочные	отбортовочные и разбортовоч- ные

Пункт 4. Таблица 9. Разновидность 1657 дополнена содержанием:
«развальцовочные, закаточные».

Пункт 4. Таблица 10 изложена в новой редакции:

Подгруппа 17

Штампы и приспособления для листовой штамповки комбинированные (многооперационные)

Схема классификации

Таблица 10

В и д ы		Разновидности									
Обоз- наче- ние	Наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
170	Последовательного действия	1700	1701	1702	1703	1704	1705	1706	1707	1708	1709 прочие
			для разделительных операций								
однорядные			многорядные								
171		Последовательного действия	1710	1711	1712	1713	1714	1715	1716	1717	1718
	для формообразующих операций										
	однорядные				многорядные						
172	Последовательного действия	1720	1721	1722	1723	1724	1725	1726	1727	1728	1729 прочие
			для разделительных операций в сочетании с формообразующими								
однорядные			многорядные								
173		1730 универсальные	1731	1732	1733	1734	1735	1736	1737	1738	1739 прочие

Виды		Разновидности									
Обозначение	Наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
174	Совмещенного действия	1740	1741	1742	1743	1744	1745	1746	1747	1748	1749 прочие
		для разделительных операций									
175		1750 универсальные	1751	1752	1753	1754	1755	1756	1757	1758	1759 прочие
176		1760	1761	1762	1763	1764	1765	1766	1767	1768	1769 прочие
	для формообразующих операций										
177		1770	1771	1772	1773	1774	1775	1776	1777	1778	1779 прочие
	для разделительных операций в сочетании с формообразующими										
178	Последовательно-совмещенного действия	1780 одноручьевые	1781 многоручевые	1782 многоэтажные	1783	1784	1785	1786	1787	1788	1789 прочие
179	Прочие	1790	1791	1792	1793	1794	1795	1796	1797	1798	1799

(Продолжение см. стр. 179)

Пункт 4. Таблица 11 изложена в новой редакции:

Подгруппа 18

Пресс-формы для прессования неметаллических материалов

Таблица 11

Схема классификации

Виды		Разновидности									
Обозначение	Наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
180	стационарные	1800	1801	1802	1803	1804	1805	1806	1807	1808	1809
		прямого прессования									
		одноместные	многоместные				с верхней загрузочной камерой		с нижней загрузочной камерой		
188	полустанционные	1810	1811	1812	1813	1814	1815	1816	1817	1818	1819
		прямого прессования									
		одноместные	многоместные			клиновые					
182		1820	1821	1822	1823	1824	1825	1826	1827	1828	1829
183	съемные	1830	1831	1832	1833	1834	1835	1836	1837	1838	1839
		прямого прессования				клиновые	литьевого прессования				прочие

(Продолжение см. стр. 181)

Виды		Разновидности									
Обозначение	Наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
184	Пресс-формы для прессования абразивных и алмазных материалов	1840	1841	1842	1843	1844	1845	1846	1847	1848	1849
		на керамических связках		на бакелитовых связках		на вулканитовых связках					прочие
		кругов	головок, сегментов и брусков	кругов	головок, сегментов и брусков	кругов	головок, сегментов и брусков				
185		1850	1851	1852	1853	1854	1855	1856	1857	1858	1859
186	Пресс-формы для прессования керамики	1860	1861	1862	1863	1864	1865	1866	1867	1868	1869
		прямого прессования						литьевого прессования			прочие
187	Пресс-формы для прессования неметаллических материалов и металлокерамики	1870	1871	1872	1873	1874	1875	1876	1877	1878	1879
			одностороннего прессования					двустороннего прессования			прочие
			металло-керамики	неметаллических материалов				металло-керамики	неметаллических материалов		
188	Пресс-формы для прессования изделий из резины	1880	1881	1882	1883	1884	1885	1886	1887	1888	1889
		стационарные				клиновые		съёмные			прочие
189	Прочие	1890	1891	1892	1893	1894	1895	1896	1897	1898	1899

(Продолжение см. стр. 183)

Пункт 4. Таблица 12. Вид 194 дополнен содержанием:

194	Для трубо-и профилирующих работ	1940		1941	1942	1943 штампы для гибки, сплющивания	1944 приспособления машинные, пневматические и ручные для гибки профилей и труб	1945	1946 приспособления для навивки	1947	1948	1949 прочие
		приспособления для гибки										
		с дорном	без дорна									

Пункт 4. Таблица 12. Разновидность 1988 дополнена содержанием: «алмазные».

Срок введения изменения № 1 1/III—64 г.

(Приказ № 374 29/XII—63 г. «Информ. указатель стандартов» № 1 1964 г.)

к изменению № 1 в МН 76—59 «Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением» (опубликованному в «Информационном указателе стандартов» № 1 1964 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел „Классификация“	Пункт 2. Таблица 1. Подгруппа 18. Графа „Наименование“. Содержание изложено в новой редакции:	Пункт 2. Таблица 1. Содержание подгруппы 18 изложено в новой редакции:

(«Информ. указатель стандартов» № 10 1964 г.)