

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 13
ЧАСТЬ 1
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2-70

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 13 ЧАСТИ 1,2 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
АЛЬБОМ 2	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.	ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ.	
4.1 ТМ1	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.	АЛЬБОМ 10	ЗШ.НЗЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.
ТМ2	ОБЩЕКотельные ТРУБОПРОВОДЫ.	АЛЬБОМ 11	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ДЕАЭРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 12	ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА.
4.2 ТМ3	КОТЛОАГРЕГАТЫ. КАМЕННЫЕ УГЛИ.	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.	
ГСВ	ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА.	АЛЬБОМ 12 ч.1	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. КАМЕННЫЕ УГЛИ.
4.3 ТМ4	КОТЛОАГРЕГАТЫ. БУРЫЕ УГЛИ.	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.	
4.4 ТМ5	ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	4.2	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. БУРЫЕ УГЛИ.
ТМ6	УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.	АЛЬБОМ 13	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТМ7	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	4.1,2	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
4.5 ТП	ТОПЛИВОПОДАЧА.	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.	
	ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.	АЛЬБОМ 14	ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ.
АЛЬБОМ 3	4.1,2А АВТОМАТИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 15	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ 4	4.1 ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА.	
ЭП	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ.	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.	
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 16	4.1,2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА.
4.2 ЭМ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 17	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА.
	УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ.	АЛЬБОМ 18	СПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ.	АЛЬБОМ 19	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АРИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 20	4.1,2 СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЗ	ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ.	АЛЬБОМ 21	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
ГП	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН.	СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ.	
ОР	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.	АЛЬБОМ 22	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
АЛЬБОМ 6	4.1,2 КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.	
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ 23	4.1,2 СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.
КМИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 24	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 8	4.1,2 КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 25	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.
			ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ V=40м ³
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-9-29.89	БЛОК КОТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	907-2-208	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ Н=45М; D _о =2,1М С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-1-270.89	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ 10 ЧАСТИ	1,2,3,4,5,6,7	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-1-270.89	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ.
АЛЬБОМ 11		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	903-9-270.89	СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ V=200м ³
СЕРИЯ	З.407-108 В. 1,2,3	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕОТВОДЫ.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРЬ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Л.И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 11.07.1990Г. №4

Содержание альбома

Альбом 13 ч. 1

Обозначение	Наименование	Стр.
	Часть 1.	
Б15М100.000	Воронка тип I	5
Б15М100.005	Стенка	
Б15М100.006	Стенка	
Б15М101.000	Воронка тип II	6
Б15М100.000СБ	Воронка тип I. Сборочный чертеж	
Б15М101.003	Стенка	7
Б15М101.004	Стенка	
Б15М101.000СБ	Воронка тип II. Сборочный чертеж	8
Б15М102.000СБ	Воронка тип III. Сборочный чертеж	
Б15М102.000	Воронка тип III	9
Б15М102.001	Стенка	
Б15М102.002	Боковина	
Б15М102.003	Стенка	10
Б15М110.000	Переход (поз. У16)	
Б15М102.004	Боковина	11
Б15М110.000СБ	Переход (поз. У16). Сборочный чертеж	
Б15М110.001	Фланец	12
Б15М110.002	Воронка	
Б15М111.000	Переход (поз. У18)	
Б15М111.000СБ	Переход (поз. У18) Сборочный чертеж	13
Б15М112.000СБ	Бункер провала (поз. У6) Сборочный чертеж	
Б15М111.001	Воронка	14
Б15М111.002	Фланец	
Б15М112.000	Бункер провала (поз. У6)	
Б15М112.001	Стенка	15
Б15М113.000	Течка (поз. У7)	
Б15М113.000СБ	Течка (поз. У7) Сборочный чертеж	16
Б15М114.000	Течка (поз. У15)	
Б15М114.000СБ	Течка (поз. У15) Сборочный чертеж	17
Б15М114.001	Стенка	
Б15М114.002	Боковина	18
Б15М115.000СБ	Бункер золы (поз. У10) Сборочный чертеж	
Б15М115.000	Бункер золы (поз. У10)	19
Б15М115.005	Крошка	
Б15М116.000	Течка БСУ	20
Б15М116.000СБ	Течка БСУ. Сборочный чертеж	
Б15М116.001	Стенка	21
Б15М116.002	Боковина	
Б15М116.003	Стенка	22
Б15М116.004	Боковина	
Б15М117.000	Течка БСУ	23
Б15М117.000СБ	Течка БСУ Сборочный чертеж	
Б15М117.001	Стенка	24
Б15М117.002	Боковина	
Б15М117.003	Стенка	25
Б15М117.004	Боковина	
Б15М118.000	Бункер шлака (поз. У1)	26
Б15М118.010	Корпус	
Б15М118.020	Вставка	27
Б15М118.030	Патрубок	
Б15М118.000СБ	Бункер шлака (поз. У1) Сборочный чертеж	28
Б15М118.010СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
Б15М118.003	Боковина	29
Б15М118.004	Стенка	
Б15М118.009	Патрубок	30
Б15М118.011	Патрубок	
Б15М118.020СБ	Вставка. Сборочный чертеж	31
Б15М118.012	Стенка	
Б15М118.013	Боковина	32
Б15М118.030СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	
Б15М118.014	Стенка	33
Б15М118.040СБ	Карман. Сборочный чертеж	
Б15М118.040	Карман	34
Б15М118.019	Стенка	
Б15М118.121	Боковина	35

Обозначение	Наименование	Стр.
Б15М118.050СБ	Шибер. Сборочный чертеж	25
Б15М118.050	Шибер	26
Б15М118.025	Ручка	
Б15М118.002	Прокладка	
Б15М119.000	Полукольцо	27
Б1К108.001	Бобышка	
Б1К108.000СБ	Закладная конструкция для установки термометра. Сборочный чертеж	28
Б1К108.000	Закладная конструкция для установки термометра	
Б1К108.002	Бобышка	29
Б12А191.000	Статив 1	
Б12А192.000	Статив 2	30
Б12А191.000СБ	Статив 1. Сборочный чертеж	
Б12А192.000СБ	Статив 2. Сборочный чертеж	31
Б12А193.000	Кожух	
Б1К108.003	Конус	32
Б1К106.000	Диафрагма	
Б1К107.000	Диафрагма	33
Б1К106.000СБ	Диафрагма. Сборочный чертеж	
Б1К107.000СБ	Диафрагма. Сборочный чертеж	34
Б12В713.000	Водоподготовительная установка Статив местный I	
Б12В718.001	Стойка	35
Б12В718.002	Штырь	
Б12В713.010	Рама	36
Б12В713.000СБ	Водоподготовительная установка. Статив местный I. Сборочный чертеж	
Б12В713.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	37
Б12В713.001	Стойка	
Б12В713.002	Упор	38
Б12В713.003	Балка	
Б12В714.000	Водоподготовительная установка Статив местный II	39
Б12В714.000СБ	Водоподготовительная установка Статив местный II Сборочный чертеж	
Б12В714.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	40
Б12В714.010	Рама	
Б12В715.000	Статив местный I Сборочный чертеж	41
Б12В715.010	Рама	
Б12В716.000	Статив местный II	42
Б12В715.000СБ	Статив местный I Сборочный чертеж	
Б12В715.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	43
Б12В716.000СБ	Статив местный II. Сборочный чертеж	
Б12В716.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	44
Б12В716.001	Подкос	
Б12В716.010	Рама	45
Б12В717.000	Статив местный	
Б12В717.010	Рама	46
Б12В717.000СБ	Статив местный. Сборочный чертеж	
Б12В717.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	47
Б12В718.020СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
Б12В718.011	Втулка	48
Б12В718.000	Котлоагрегат. Статив местный	
Б12В718.020	Кронштейн	49
Б12В718.000СБ	Котлоагрегат. Статив местный Сборочный чертеж	
Б12В718.010	Рама	50
Б12В718.010СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12В719.000	Золшлакоудаление Статив местный	51
Б12В719.010	Рама	
Б12В720.010	Корпус	52

Содержание альбома

Альбом 13 ч.1

Обозначение	Наименование	Стр.
Б12В 720.000	Установка датчика реле уровня РС-101 на стенке бункера	43
Б12В 719.000 СБ	Золошлакоудаление. Статив местный. Сборочный чертеж	44
Б12В 719.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12В 720.010 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
Б12В 720.000 СБ	Установка датчика реле уровня РС-101 на стенке бункера	45
	Сборочный чертеж	
Б12В 720.003	Фланец	
Б12В 720.005	Дно	46
Б12В 720.002	Прокладка	
Б12В 720.001	Кольцо	
Б12В 720.007	Фланец	
Б12В 720.008	Обечайка	47
Б12В 720.020 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	
Б12В 720.020	Патрубок	
Б12Г 1081.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-2	
Б12Г 1081.010	Тяга	48
Б12Г 1081.020	Штанга	
Б12Г 1081.030	Вилка	
Б12Г 1081.000 СБ	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 9С-3-3-2. Сборочный чертеж	49
Б12Г 1081.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1083.004	Втулка	50
Б12Г 1081.002	Гайка левая	
Б12Г 1081.010 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	51
Б12Г 1081.020 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	
Б12Г 1081.003	Палец	
Б12Г 1081.004	Ушко	52
Б12Г 1081.005	Рычаг	
Б12Г 1081.006	Бобышка	
Б12Г 1081.030 СБ	Вилка. Сборочный чертеж	
Б12Г 1081.007	Ушко	53
Б12Г 1081.008	Втулка	
Б12Г 1081.040	Стяжка	
Б12Г 1081.050	Рама	54
Б12Г 1081.050 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12Г 1082.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с направляющим аппаратом дымососа ДН-11,2у	
Б12Г 1082.010	Тяга	55
Б12Г 1082.020	Штанга	
Б12Г 1081.001	Косынка	
Б12Г 1082.000 СБ	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с направляющим аппаратом дымососа ДН-11,2у. Сборочный чертеж.	56
Б12Г 1082.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1081.040 СБ	Стяжка. Сборочный чертеж	57
Б12Г 1081.008	Шпилька	
Б12Г 1083.030	Кронштейн	
Б12Г 1083.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 300x500	58
Б12Г 1083.010	Тяга	
Б12Г 1083.020	Штанга	
Б12Г 1083.000 СБ	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 300x500	59
	Сборочный чертеж	
Б12Г 1083.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1082.001	Кронштейн	60
Б12Г 1082.002	Палец	
Б12Г 1083.010 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	61
Б12Г 1083.020 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	
Б12Г 1083.001	Вал	
Б12Г 1083.002	Рычаг	62
Б12Г 1083.003	Рычаг	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б12Г 1083.030 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	62
Б12Г 1084.000	Установка привода МЭО 100/25-0,25-87 к забрасывателю ПМЗ-600	
Б12Г 1084.010	Кронштейн	63
Б12Г 1084.010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
Б12Г 1084.002	Стойка	
Б12Г 1084.000 СБ	Установка привода МЭО 100/25-0,25-87 к забрасывателю ПМЗ-600	64
	Сборочный чертеж	
Б12Г 1084.000 ВП	Ведомость покупных изделий	65
Б12Г 1084.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б12Г 1084.004	Ребро	
Б12Г 1084.020	Каромысло	66
Б12Г 1084.020 СБ	Каромысло. Сборочный чертеж	
Б12Г 1084.005	Ушко	
Б12Г 1084.006	Трубка	
Б12Г 1084.007	Планка	67
Б12Г 1084.008	Ступица	
Б12Г 1084.030	Тяга	
Б12Г 1084.009	Штанга	68
Б12Г 1084.011	Палец	
Б12Г 1084.030 СБ	Тяга. Сборочный чертеж	
Б12Г 1085.000 СБ	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 6С-8-3. Сборочный чертеж	69
Б12Г 1085.000	Сочленение привода МЭО 100/25-0,25-87 с клапаном 6С-8-3	70
Б12Г 1085-001	Шайба	
Б12Г 1085.000 ВС	Ведомость спецификаций	
	Часть 2	
Б16Е 653.000	Бадья для сбора осадка	
Б16Е 653.010	Бадья	71
Б16Е 653.020	Крышка	
Б16Е 653.030	Замок	
Б16Е 653.000 ВС	Ведомость спецификаций	72
Б16Е 653.005	Петля	
Б16Е 653.012	Ребро	
Б16Е 653.000 СБ	Бадья для сбора осадка	73
	Сборочный чертеж	
Б16Е 653.010 СБ	Бадья. Сборочный чертеж	74
Б16Е 653.001	Лист боковой	
Б16Е 653.002	Стенка	75
Б16Е 653.003	Ребро	
Б16Е 653.004	Ребро	
Б16Е 653.020 СБ	Крышка. Сборочный чертеж	76
Б16Е 653.030 СБ	Замок. Сборочный чертеж	
Б16Е 653.009	Ребро	77
Б16Е 653.011	Ребро	
Б16Е 653.014	Скоба	
Б16Е 653.015	Винт	78
Б16Е 653.016	Втулка	
Б16Е 653.018	Гайка	
Б16Е 653.017	Ось	
Б16Е 653.019	Шайба	79
Б5А 027.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б5А 027.000	Фильтр для очистки сточных вод	80
Б5А 027.010	Каркас	
Б5А 027.000 СБ	Фильтр для очистки сточных вод. Сборочный чертеж.	81-82
Б5А 027.010 СБ	Каркас. Сборочный чертеж	83-84
Б5А 027.001	Скоба	
Б5А 027.002	Прокладка	85
Б5А 027.003	Прокладка	
Б5А 027.004	Петля	
Б5А 027.005	Защелка	
Б5А 027.006	Ребро	86
Б5А 027.007	Ребро	

Содержание альбома

Альбом 13 ч.1

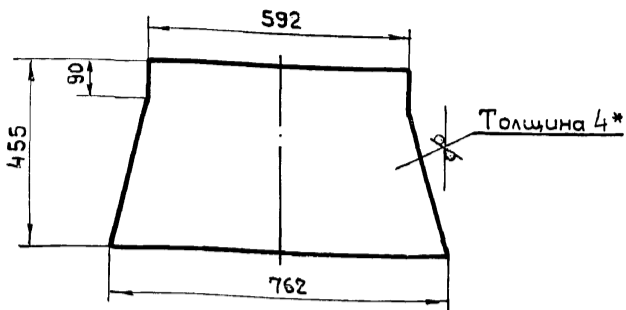
Обозначение	Наименование	Стр.
Б5А.027.008	Планка	86
Б5А.027.020	Поддон	87
Б5А.027.009	Скоба	
Б5А.027.011	Скоба	
Б5А.027.026	Балка	
Б5А.027.020СБ	Поддон. Сборочный чертёж	88
Б5А.027.027	Балка	
Б5А.027.028	Фиксатор	
Б5А.027.030	Крышка	89
Б5А.027.030СБ	Крышка. Сборочный чертёж	
Б5А.027.040	Петля	
Б5А.027.040СБ	Петля. Сборочный чертёж	
Б5А.027.031	Ручка	90
Б5А.027.031	Петля правая	
Б5А.027.035	Петля левая	
Б5А.027.036	Стержень	91
Б5А.027.037	Шайба	
Б3Ж.109.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б3Ж.109.000	Шибер	
Б3Ж.109.010	Заслонка	92
Б3Ж.109.020	Фиксатор	
Б3Ж.109.030	Полупетля	
Б3Ж.109.000СБ	Шибер. Сборочный чертёж	
Б3Ж.109.010СБ	Заслонка. Сборочный чертёж	95
Б3Ж.109.030СБ	Полупетля. Сборочный чертёж	96
Б3Ж.109.001	Ось	
Б3Ж.109.004	Ручка	
Б3Ж.109.005	Упор	
Б3Ж.109.006	Ребро	97
Б3Ж.109.020СБ	Фиксатор. Сборочный чертёж	
Б3Ж.109.009	Петля	
Б3Ж.109.011	Лист фиксирующий	
Б3Ж.109.012	Банка	98
Б3Ж.110.000СБ	Перегородка щелевая Сборочный чертёж.	
Б3Ж.110.000	Перегородка щелевая	
Б3Ж.110.001	Стенка	
Б3Ж.110.002	Ручка	99
Б10Е.079.008	Балка	
Б10Е.079.000	Блок тонкостойного отстани- вания	
Б10Е.079.010	Каркас	100
Б10Е.079.009	Балка	
Б10Е.079.000СБ	Блок тонкостойного отстани- вания. Сборочный чертёж	
Б10Е.079.010СБ	Каркас. Сборочный чертёж	101-102
Б10Е.079.001	Полка	105
Б10Е.079.002	Уплотнение	
Б10Е.079.003	Направляющая	106
Б10Е.079.004	Скоба	
Б10Е.079.005	Упор	
Б10Е.079.006	Скоба	
Б10Е.079.007	Балка	107
Б16Е.654.000	Бак для разрыва струи	
Б16Е.654.000СБ	Бак для разрыва струи Сборочный чертёж	
Б16Е.654.010	Бак	
Б16Е.654.010СБ	Бак. Сборочный чертёж	108
Б16Е.654.020	Сифон	
Б16Е.654.020СБ	Сифон. Сборочный чертёж	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б16Е.654.001	Пробка	109
Б16Е.654.002	Прокладка	
Б16Е.654.003	Крышка	
Б16Е.654.005	Дно	
Б16Е.654.008	Банка	110
Б15М.120.000	Люк 500x600	
Б15М.120.001	Палец	
Б15М.120.002	Палец	
Б15М.120.000 ВС	Ведомость спецификаций	111
Б15М.120.000 ВП	Ведомость покупных изделий	112
Б15М.120.000СБ	Люк 500x600. Сборочный чертёж	113
Б15М.120.010	Фланец	
Б15М.120.010СБ	Фланец. Сборочный чертёж	
Б15М.120.003	Боковина	
Б15М.120.004	Боковина	114
Б15М.120.005	Ушко	
Б15М.120.006	Ушко	
Б15М.120.020	Рама	
Б15М.120.020СБ	Рама. Сборочный чертёж	115
Б15М.120.008	Упор	
Б15М.120.009	Коромысло	
Б15М.120.030	Крышка	
Б15М.120.030СБ	Крышка. Сборочный чертёж	116
Б15М.120.014	Ребро	117
Б15М.120.012	Короб	
Б15М.120.013	Рамка	
Б15М.120.015	Ручка	
Б15М.120.016	Прокладка	118
Б15М.120.017	Ребро	
Б15М.120.040	Замок	
Б15М.120.040СБ	Замок. Сборочный чертёж	
Б15М.120.050	Вилка	119
Б15М.120.060	Ключ	
Б15М.120.050СБ	Вилка. Сборочный чертёж	
Б15М.120.060СБ	Ключ. Сборочный чертёж	
Б15М.120.018	Ушко	120
Б15М.120.019	Банка	
Б15М.123.000	Варанка сливная	
Б15М.123.000СБ	Варанка сливная Сборочный чертёж	
Б15М.123.001	Обечайка	121
Б15М.123.002	Конус	
Б15М.124.000СБ	Трап-варанка. Сборочный чертёж	
Б15М.124.003	Варанка	
Б15М.124.000	Трап-варанка	122
Б15М.124.001	Фланец	
Б15М.124.002	Ребро	
Б15М.124.004	Патрубок	
Б15М.120.021	Винт	123
Б15М.120.023	Стопор	
Б1К.113.000	Шайба драссельная	
		124

Б15М100.005

R2320 ✓(✓)

Альбом 13 ч.1



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б15М100.005

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	9,7	1:10

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79

Харьковский сантехпроект

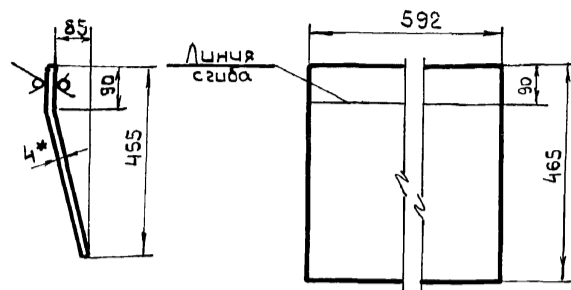
Формат А4

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Узвекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Северняков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

Б15М100.006

R2320 ✓(✓)

Развертка



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б15М100.006

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	8,6	1:10

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Узвекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Северняков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А2		Б15М100.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б15М100.001	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 726	2	4,15 кг
Б4	2	Б15М100.002	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 600	2	3,4 кг
Б4	3	Б15М100.003	Балка		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 870	2	3,3 кг
Б4	4	Б15М100.004	Балка		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 600	2	2,3 кг
А4	5	Б15М100.005	Стенка	2	
А4	6	Б15М100.006	Стенка	2	

Б15М100.000

Воронка тип I

Лист	Лист	Листов
1		1

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Узвекова			
Провер.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б15М101.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б15М101.001	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 1260	2	7,2 кг
Б4	2	Б15М101.002	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
			l = 1236	2	7,05 кг
А4	3	Б15М101.003	Стенка	2	
А4	4	Б15М101.004	Стенка	2	
А4	5	Б15М101.005	Планка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		
			142 x 1550	2	6,9 кг
Б4	6	Б15М101.006	Планка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		
			142 x 1115	2	5,0 кг
Б4	7	Б15М101.007	Планка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		
			50 x 1392	2	2,2 кг

Б19М101.000

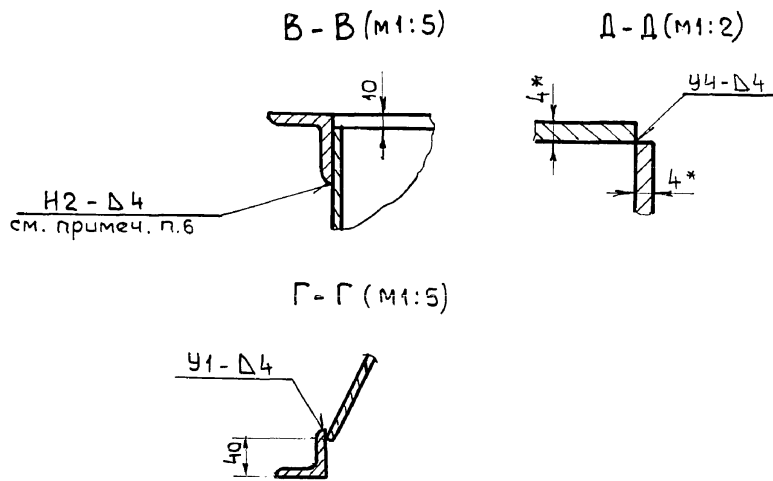
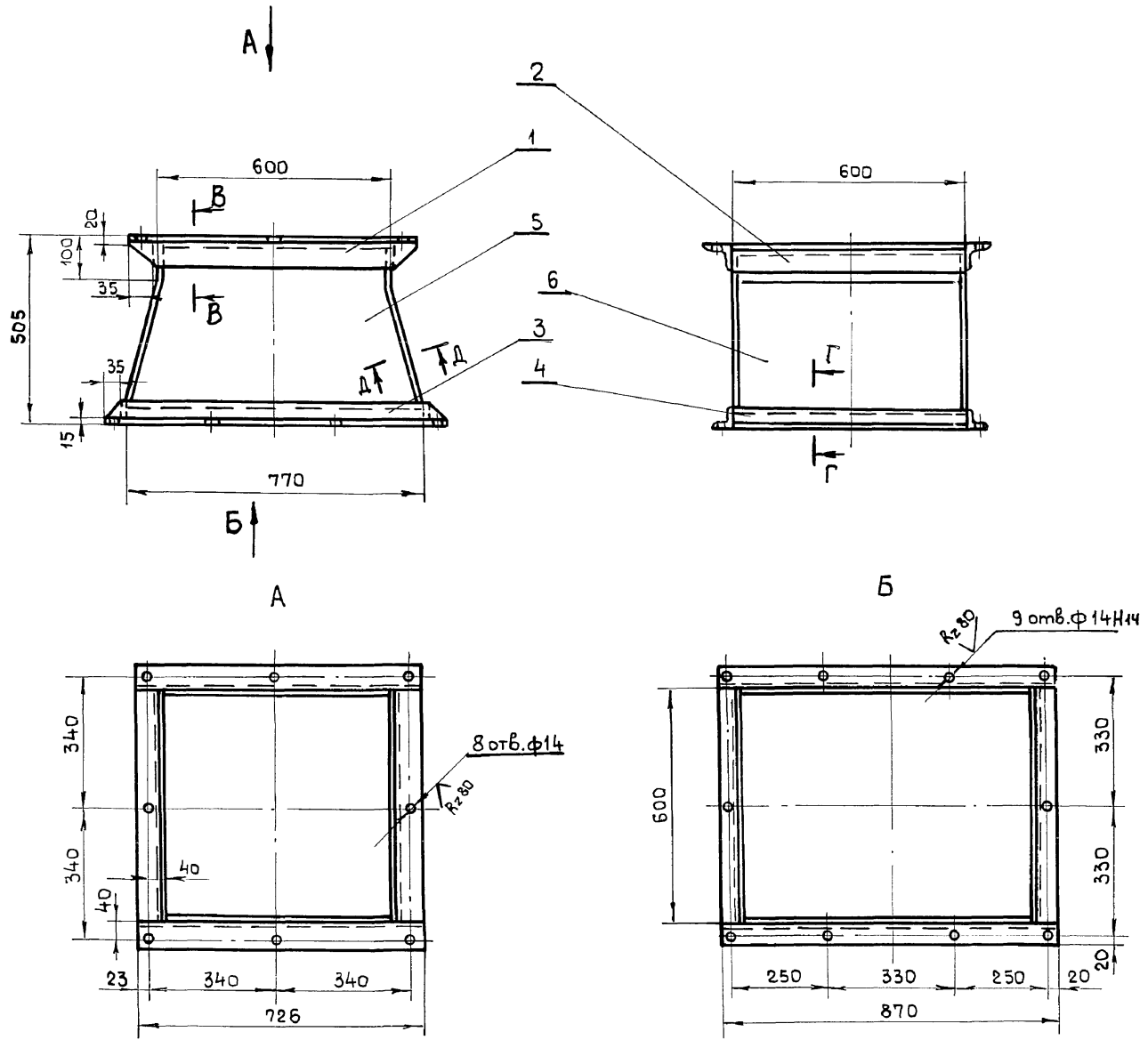
Воронка тип II

Лист	Лист	Листов
1		1

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Узвекова			
Провер.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

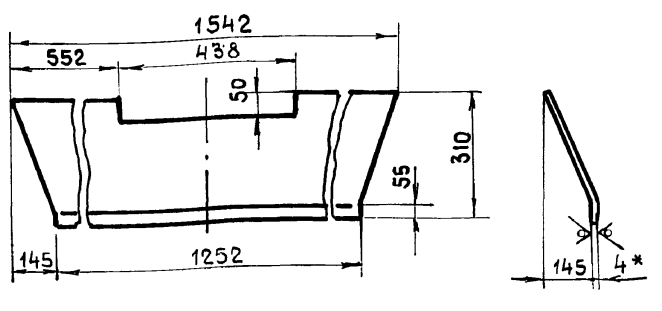


- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза \surd , отверстия \surd , остальное \surd
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.
5. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
6. Верхний фланец поз.1;2 приваривать при монтаже воронки в приемном устройстве.

Шифр подл. Подп. и дата Изм. Шифр и дата Подп. и дата

					Б15М 100.000СБ		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Воронка тип I Сборочный чертеж		
Разраб.	Извокова	Гончаренко					
Провер	Гончаренко	Северюков			Масса	Масшт.	
Нач. отд	Григорьянц				4	63,5	1:10
Н.контр	Амврас				Харьковский Сантехпроект		
Утв.вер.							

Б15М101.004

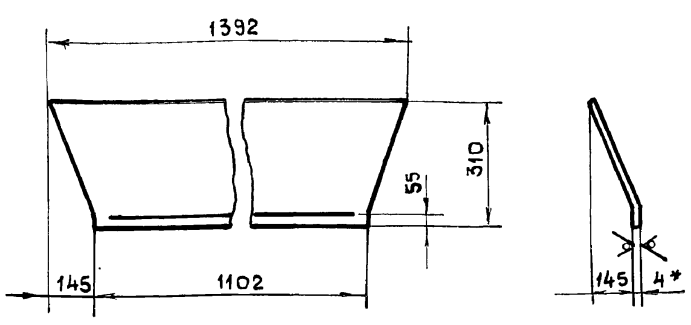


1. Длина развернутой детали - 348 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата

Б15М101.004			
Изм	Лист	и докум	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	М.И.У.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	В.В.	
Т. контр.	СЕВРЯКОВ	В.В.	
Нач. отд.	ГОИЗОРЯНИ	В.В.	
Н. контр.	АМБРАС	В.В.	
Утвер.			
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	Жарковский Сантехпроект
		Всгз-1 ГОСТ 14637-79	Формат А4

Б15М101.003

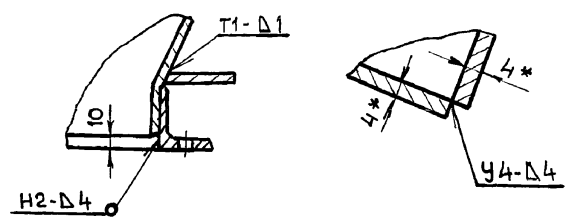
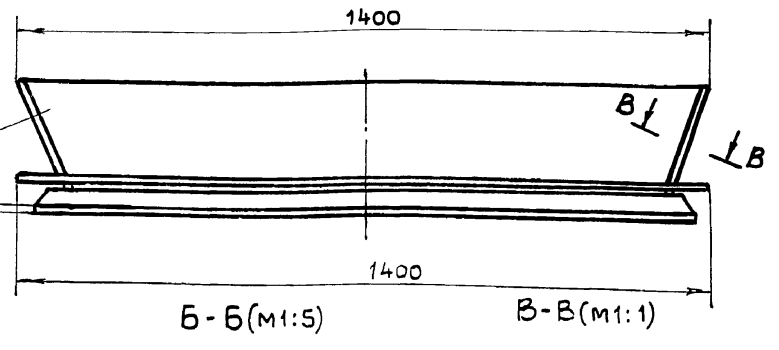
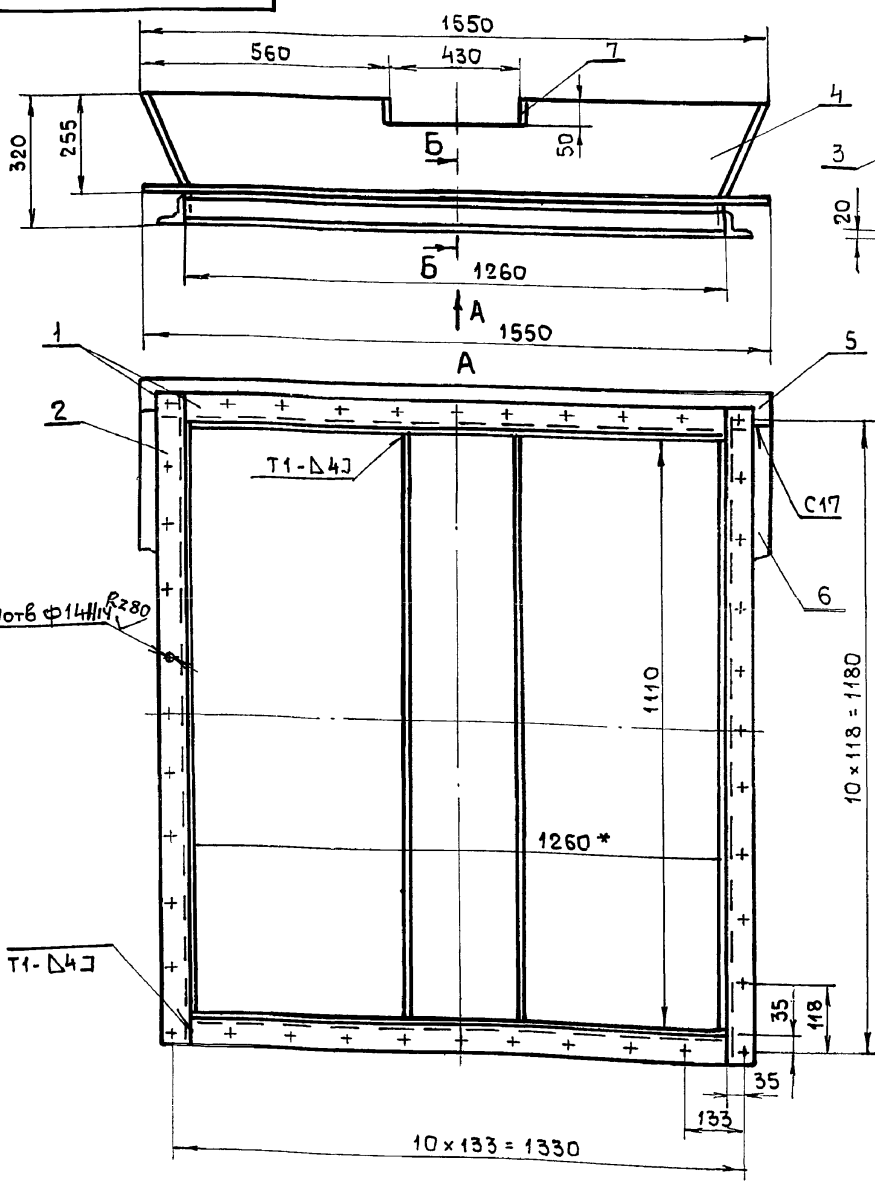


1. Длина развернутой детали 348 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата

Б15М101.003			
Изм	Лист	и докум	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	М.И.У.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	В.В.	
Т. контр.	СЕВРЯКОВ	В.В.	
Нач. отд.	ГОИЗОРЯНИ	В.В.	
Н. контр.	АМБРАС	В.В.	
Утвер.			
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	Жарковский Сантехпроект
		Всгз-1 ГОСТ 14637-79	Формат А4

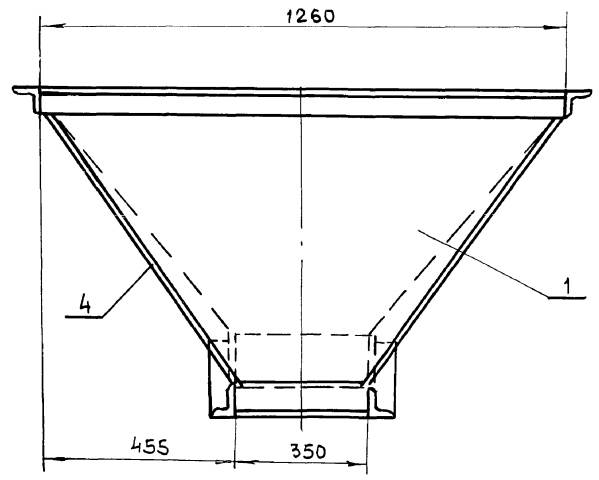
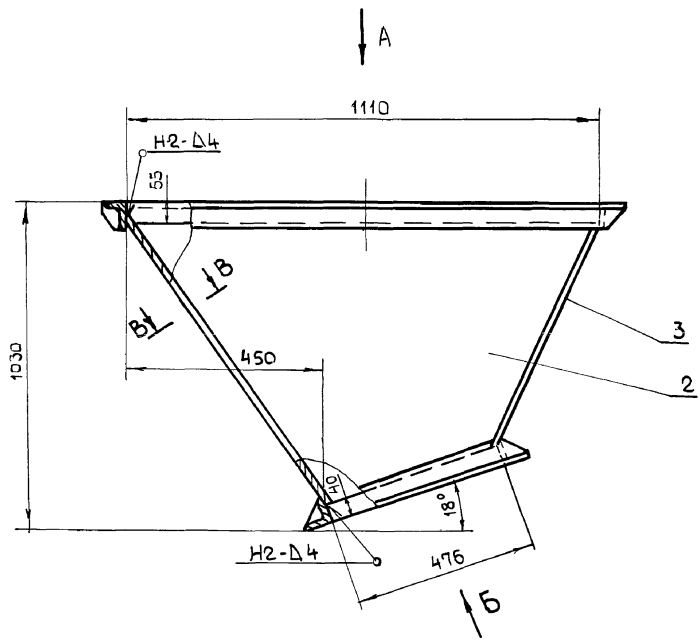
Б15М101.000СБ



- 1.* Размеры для справки.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4-У, остальное - $Rz 320$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

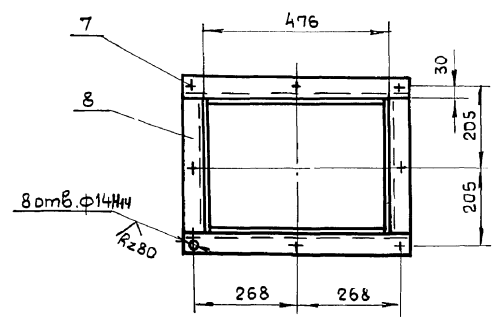
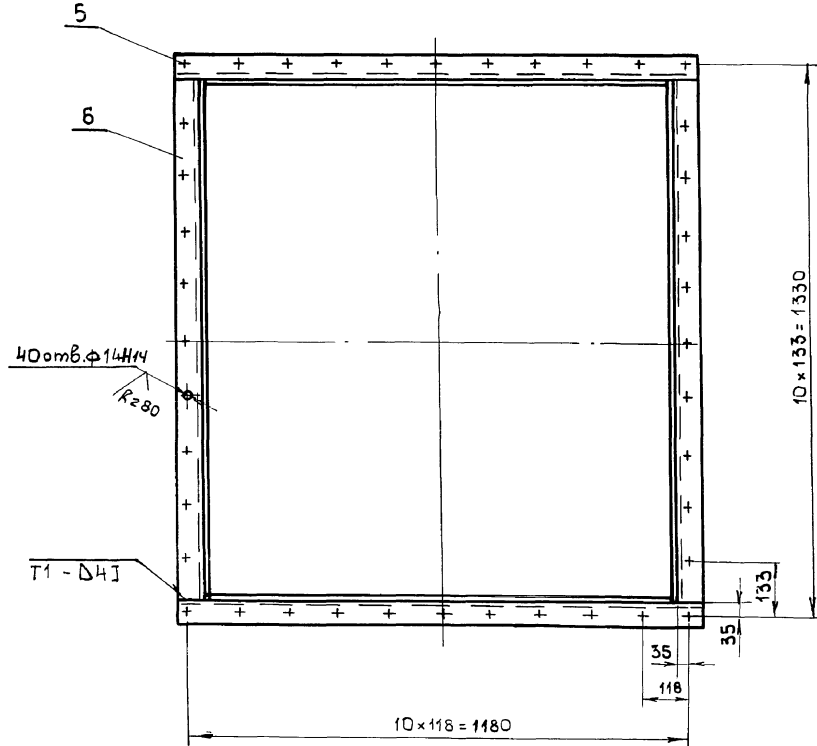
Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата
Ш.н. и подп. Подп. и дата

Б15М101.000СБ			
Изм	Лист	и докум	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	М.И.У.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	В.В.	
Т. контр.	СЕВРЯКОВ	В.В.	
Нач. отд.	ГОИЗОРЯНИ	В.В.	
Н. контр.	АМБРАС	В.В.	
Утвер.			
Лист		Воронка тип II	Жарковский Сантехпроект
		Сборочный чертёж	Формат А3

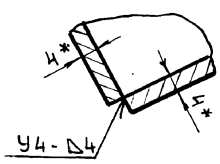


A

B



B-B (m1:1)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 - $Rz320$ остальное - \checkmark .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42. ГОСТ 9467-75.
- 4.* Размеры для справки.
5. Боковины (поз. 24) подогнуть по месту.

И.Б. и подл. / Подл. и дата / Изм. / Подл. и дата / Подл. и дата

				Б15М102.000СБ				
Изм	Лист	и в окуп	Подп	Дата	Воронка тип III	Лист	Масса	Масшт
					Сборочный чертеж	и	121,0	1:10
Разработ.	И.В.Яковлева	И.И.И.				Лист		Листов 1
Провер.	Гончаренко					Харьковский сантехпроект		
Т. контро.	Северняков							
Нач. отд.	Григорьянц							
Н. контро.	Амбрац							
Утв.								

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
A2		Б15М 102.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	Б15М 102.001	Стенка	1	
A4	2	Б15М 102.002	Боковина	1	
A4	3	Б15М 102.003	Стенка	1	
A4	4	Б15М 102.004	Боковина	1	
B4	5	Б15М 102.005	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79 e = 1236	2	7,05 кг
B4	6	Б15М 102.006	Балка		
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79 e = 1260	2	7,2 кг
B4	7	Б15М 102.007	Балка		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79 e = 576	2	2,17 кг
B4	8	Б15М 102.008	Балка		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79 e = 350	2	1,3 кг
Б15М 102.000					
Воронка тип III					
Харьковский Сантехпроект Формат А4					

Rz 320 ✓(✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б15М 102.001		
Изм	Лист	Масшт
Разраб	ИЗВЕКОВА	1:20
Провер	ГОНЧАРЕНКО	
Т. контр	СЕВРЯКОВ	
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ	
Н. контр	АМБРАС	
Утв.		

Rz 320 ✓(✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б15М 102.002		
Изм	Лист	Масшт
Разраб	ИЗВЕКОВА	1:20
Провер	ГОНЧАРЕНКО	
Т. контр	СЕВРЯКОВ	
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ	
Н. контр	АМБРАС	
Утв.		

Rz 320 ✓(✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б15М 102.003		
Изм	Лист	Масшт
Разраб	ИЗВЕКОВА	1:20
Провер	ГОНЧАРЕНКО	
Т. контр	СЕВРЯКОВ	
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ	
Н. контр	АМБРАС	
Утв.		

Альбом 13 ч.1

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
Б3		Б15М110.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б15М110.001	Фланец	1	
А4	2	Б15М110.002	Воронка	1	
Б4	3	Б15М110.003	Планка		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			l = 600	2	4,7 кг
Б4	4	Б15М110.004	Планка		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			l = 400	2	3,1 кг

Шифр и подл. Подл. и дата
Взам. шифр Шифр и подл. Подл. и дата
Взам. шифр Шифр и подл. Подл. и дата

Изм		Лист		и докум		Подп.		Дата	
Разраб.		ИЗВЕКОВА		И.И.Ш.					
Провер.		ГОНЧАРЕНКО		И.И.					
Нач. отд.		ГРИГОРЬЯН		И.И.					
Н. контр.		АМБРАС		И.И.					
Утвер.									

Б15М110.000

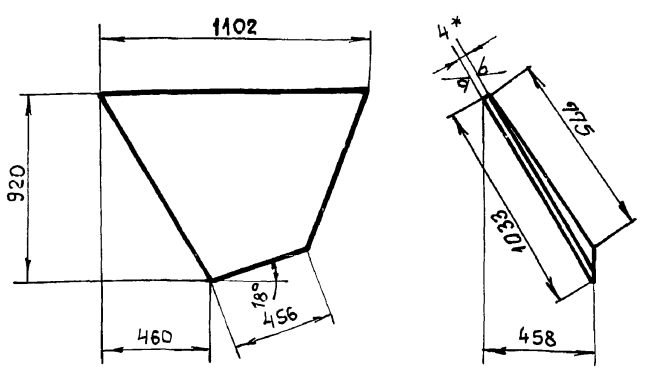
Переход (поз.У16)

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

400 201 W519

Rz 320
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Шифр и подл. Подл. и дата
Взам. шифр Шифр и подл. Подл. и дата

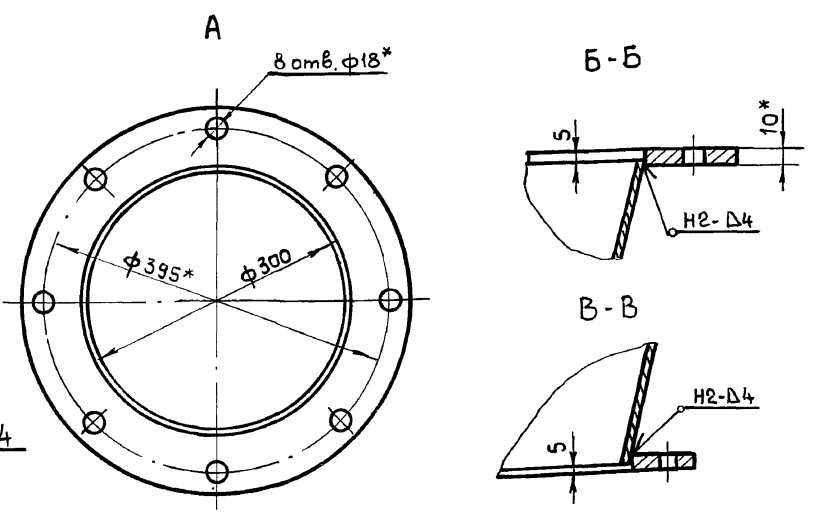
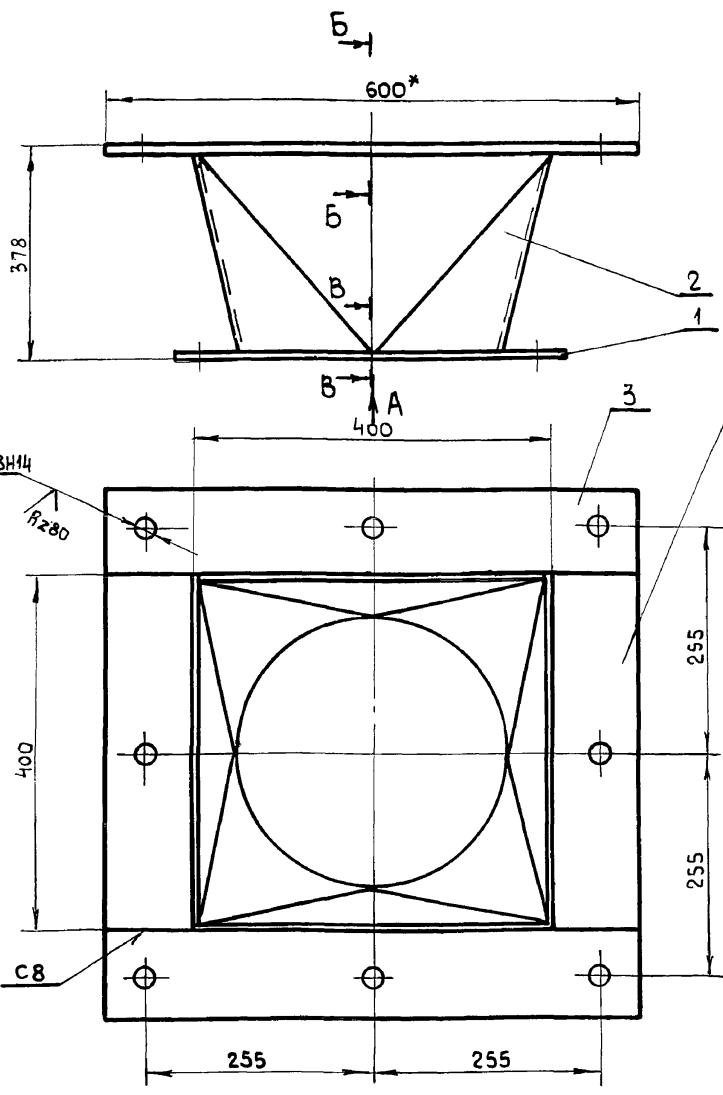
			Б15М102.004		
			Боковина		
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.Ш.			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	И.И.			
Т. контр.	СЕВРЯКОВ	И.И.			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯН	И.И.			
Н. контр.	АМБРАС	И.И.			
Утвер.					

Лит	Масса	Масшт.
1	20,0	1:20

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б15М110.000СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Rz 320.
3. Кромки реза деталей Б4-✓.
- 4.* Размеры для справки.

Шифр и подл. Подл. и дата
Взам. шифр Шифр и подл. Подл. и дата

			Б15М110.000СБ		
			Переход (поз.У16)		
			Сборочный чертеж		
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.Ш.			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	И.И.			
Т. контр.	СЕВРЯКОВ	И.И.			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯН	И.И.			
Н. контр.	АМБРАС	И.И.			
Утвер.					

Лит	Масса	Масшт.
1	33,5	1:5

Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект
Формат А3

Альбом 13 ч. 1

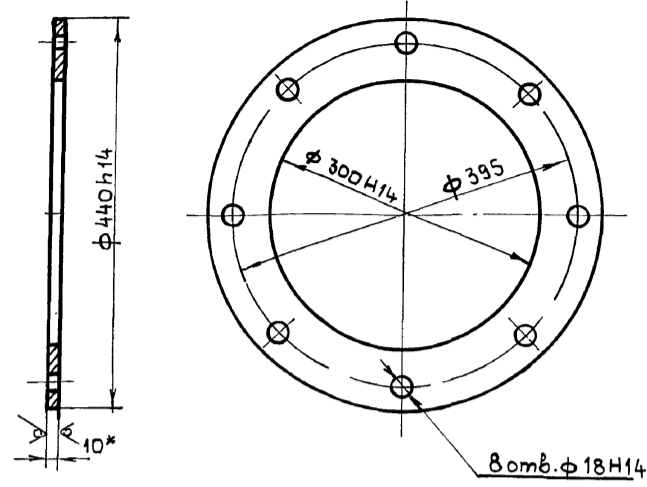
Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
А4		Б 15М 111.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б 15М 110.001	Фланец	1	
А4	2	Б 15М 111.001	Воронка	1	
А4	3	Б 15М 111.002	Фланец	1	

Ш.н.подл. Подп. и дата. Взам.ш.н. Ш.н.дубл. Подпись и дата.

Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Б 15М 111.000		
Разраб.	Избекова	ИИИ		Лист	Лист	Листов
Провер.	Северьяков			1		1
Нач. отд.	Григорьяни			Переход (поз. У18)		
Н. контр.	Амбрас			Харьковский Сантехпроект		
Утвер.				Формат А4		

Б 15М 110.001

Rz80 ✓(✓)

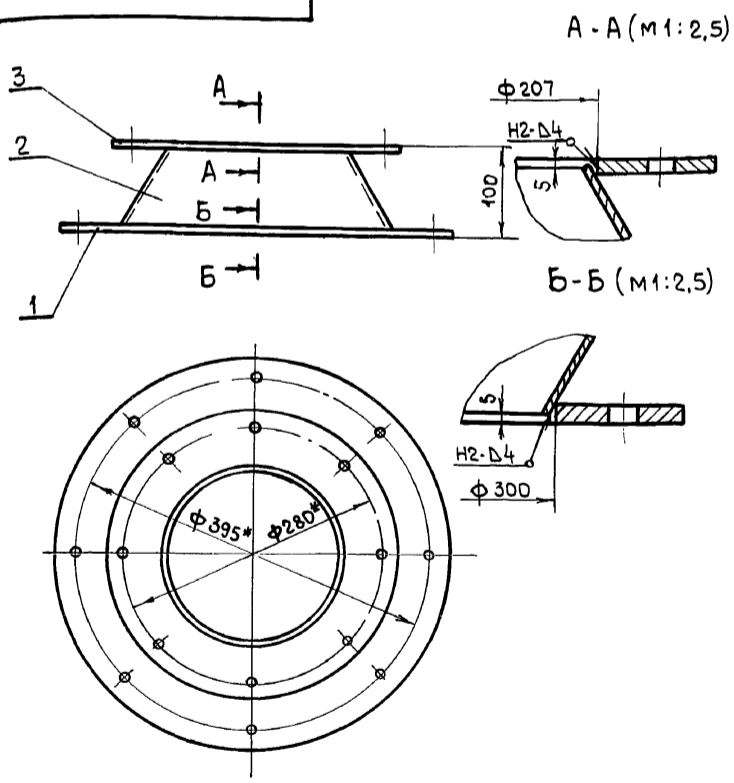


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

Ш.н.подл. Подп. и дата. Взам.ш.н. Ш.н.дубл. Подпись и дата.

				Б 15М 110.001		
Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Фланец		
Разраб.	Избекова	ИИИ		Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко			1	6,4	1:5
Т. контр.	Северьяков			Лист Листов 1		
Нач. отд.	Григорьяни			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.	Амбрас			Вст 3-1 ГОСТ 14637-79		
Утвер.				Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						

Б 15М 111.000 СБ



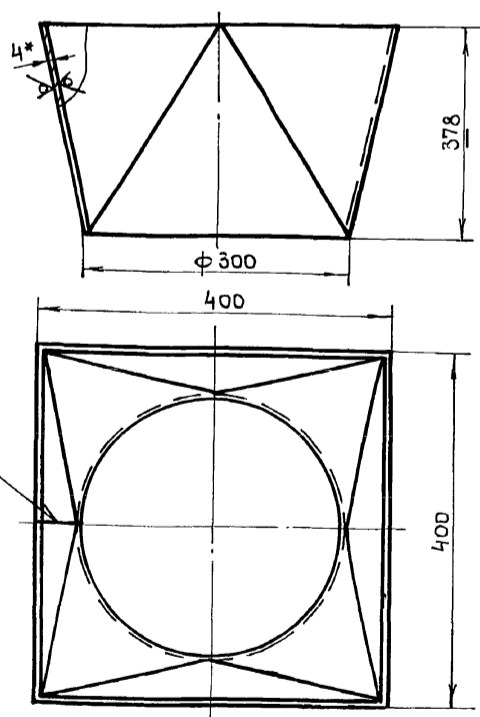
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2.* Размеры для справки.

Ш.н.подл. Подп. и дата. Взам.ш.н. Ш.н.дубл. Подпись и дата.

				Б 15М 111.000 СБ		
Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Переход (поз. У18)		
Разраб.	Избекова	ИИИ		Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко			1	11,0	1:5
Т. контр.	Северьяков			Лист Листов 1		
Нач. отд.	Григорьяни			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.	Амбрас			Вст 3-1 ГОСТ 14637-79		
Утвер.				Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						

Б 15М 110.002

Rz320 ✓(✓)



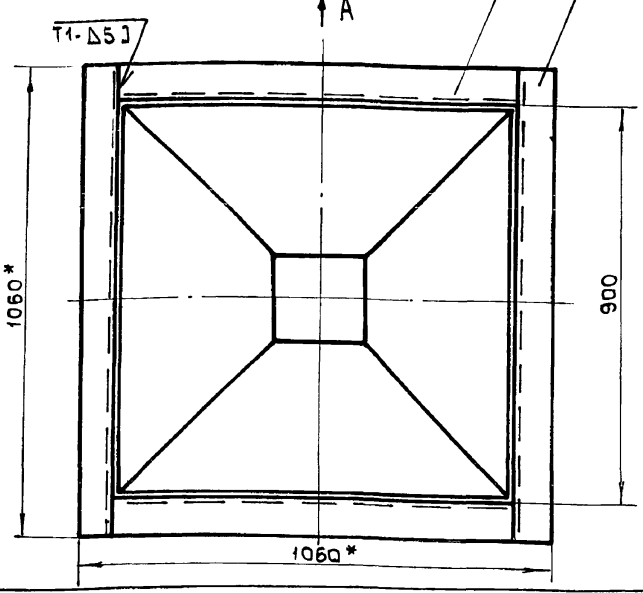
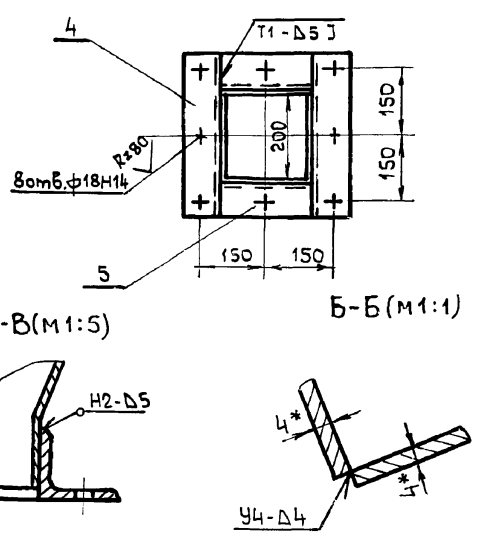
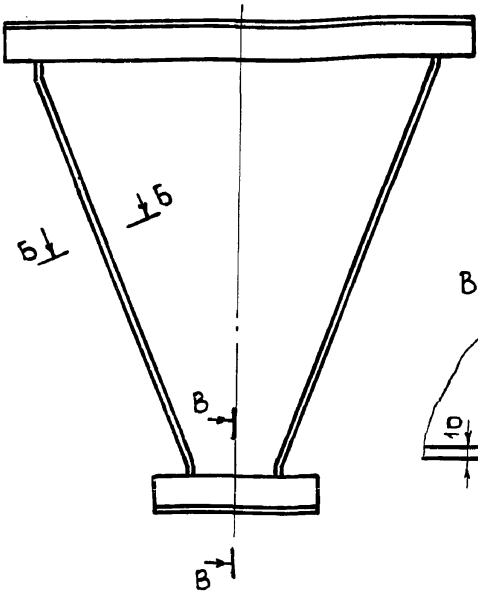
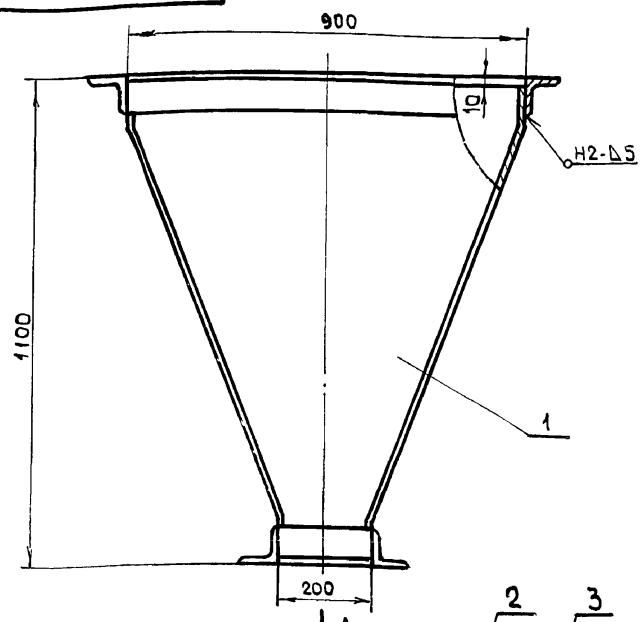
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки

Ш.н.подл. Подп. и дата. Взам.ш.н. Ш.н.дубл. Подпись и дата.

				Б 15М 110.002		
Изм. Лист и докум. Подп. Дата				Воронка		
Разраб.	Избекова	ИИИ		Лист	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко			1	11,5	1:5
Т. контр.	Северьяков			Лист Листов 1		
Нач. отд.	Григорьяни			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.	Амбрас			Вст 3-1 ГОСТ 14637-79		
Утвер.				Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						

Б15М112.000СБ

А.16.00М.13 ч.1

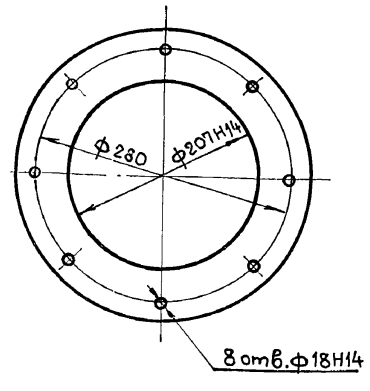
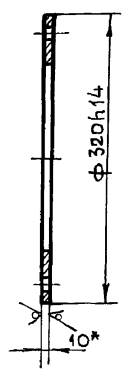


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $Rz320$.
4. * Размеры для справки.

				Б15М112.000СБ				
Изм	Лист	и докум	Продп	Дата	Бункер провала (поз У6) Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Узбекова					и	114,0	1:10
Провер.	Гончаренко				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Себряков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	Коварченко				Формат А3			
Н. контр.	Амбрас							
Утв.								

Б15М111.002

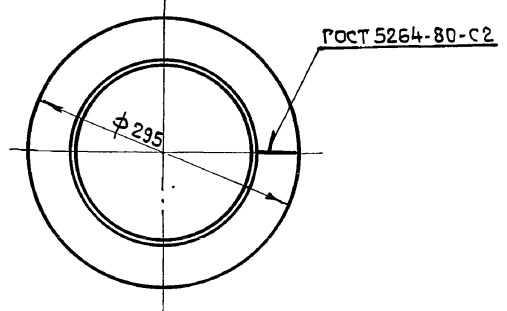
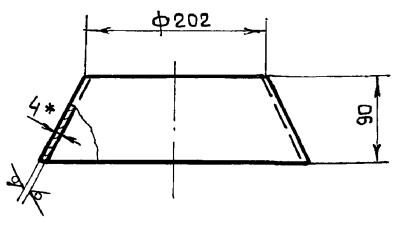
$Rz80$ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Б15М111.001

$Rz80$ (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Ш.б. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Ш.б. и дубл. Подп. и дата.

				Б15М111.002				
Изм	Лист	и докум	Продп	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Узбекова					и	2,2	1:5
Провер.	Гончаренко				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Себряков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	Григорьянц				Формат А4			
Н. контр.	Амбрас							
Утв.								

Ш.б. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Ш.б. и дубл. Подпись и дата.

				Б15М111.001				
Изм	Лист	и докум	Продп	Дата	Воронка	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Узбекова					и	2,2	1:5
Провер.	Гончаренко				Лист	Листов	1	
Т. контр.	Себряков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	Григорьянц				Формат А4			
Н. контр.	Амбрас							
Утв.								

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А3		Б15М112.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б15М112.001	Стенка	4	
Б4	2	Б15М112.002	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Грост 535-79 ε = 900	2	6,1 кг
Б4	3	Б15М112.003	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Грост 535-79 ε = 1060	2	7,2 кг
Б4	4	Б15М112.004	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Грост 535-79 ε = 360	2	2,4 кг
Б4	5	Б15М112.005	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Грост 535-79 ε = 200	2	1,35 кг

Б15М112.000

Имя, подпись, дата

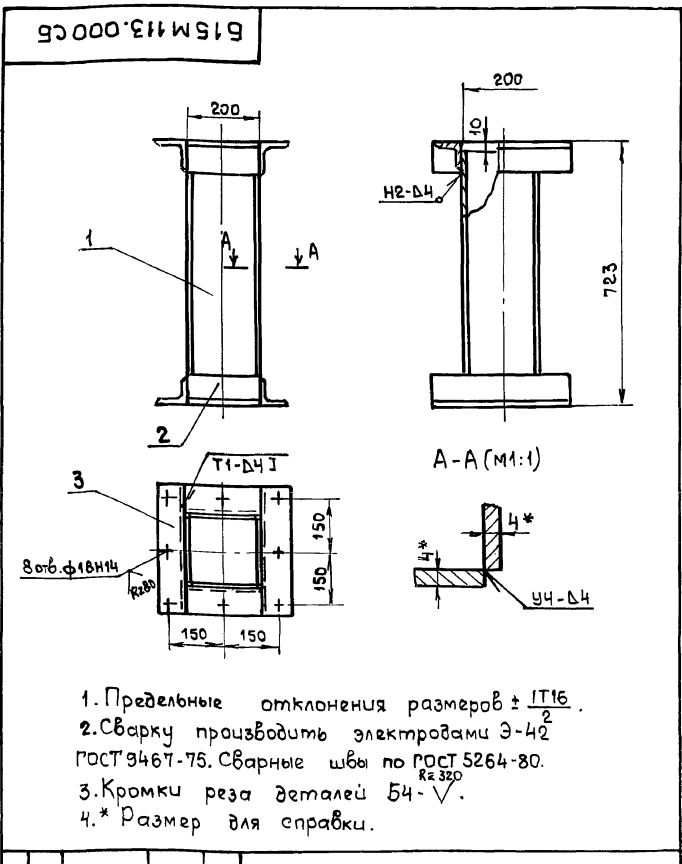
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Бункер провала (поз. 46)		
Разраб	Цибикова	М.И.			Лист	Лист	Листов
Провер	Гончаренко	М.И.			1		1
Нач. отд	Григорьян	М.И.			Харьковский сантехпроект		
Н. контр	Амбрас	М.И.			Формат А4		

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А4		Б15М113.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б15М113.001	Стенка Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Грост 14637-79 192 x 703	4	4,3 кг
Б4	2	Б15М113.002	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Грост 535-79 ε = 200	2	1,35 кг
Б4	3	Б15М113.003	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Грост 535-79 ε = 360	2	2,4 кг

Б15М113.000

Имя, подпись, дата

Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Течка (поз. 47)		
Разраб	Цибикова	М.И.			Лист	Лист	Листов
Провер	Гончаренко	М.И.			1		1
Нач. отд	Григорьян	М.И.			Харьковский сантехпроект		
Н. контр	Амбрас	М.И.			Формат А4		

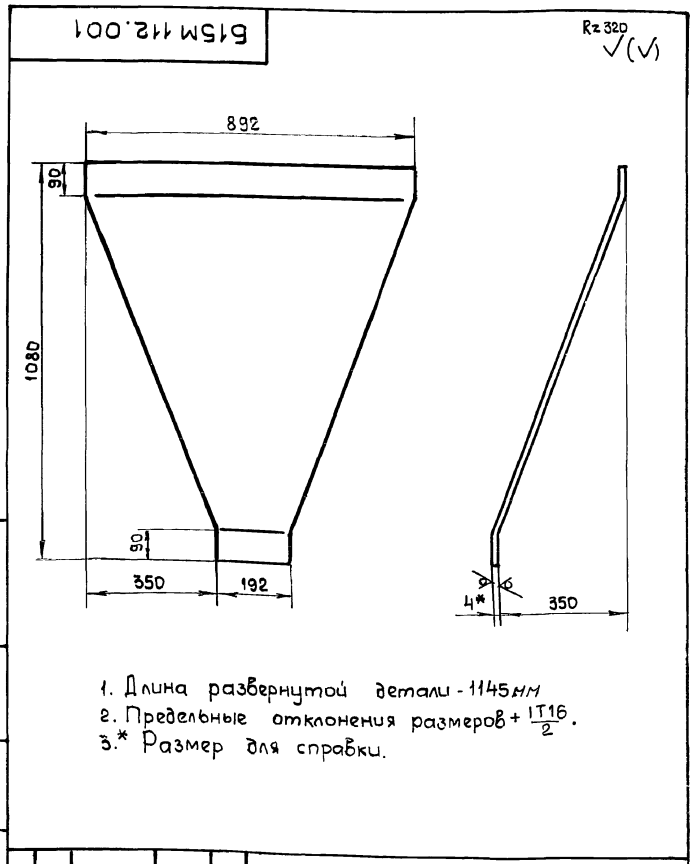


1. Предельные отклонения размеров $\pm 1T16$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- ∇ .
- 4.* Размер для справки.

Б15М113.000СБ

Имя, подпись, дата

Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Течка (поз. 47)		
Разраб	Цибикова	М.И.			Лист	Масса	Масшт
Провер	Гончаренко	М.И.			1	25,0	1:10
Нач. отд	Севериков	М.И.			Харьковский сантехпроект		
Н. контр	Амбрас	М.И.			Формат А4		

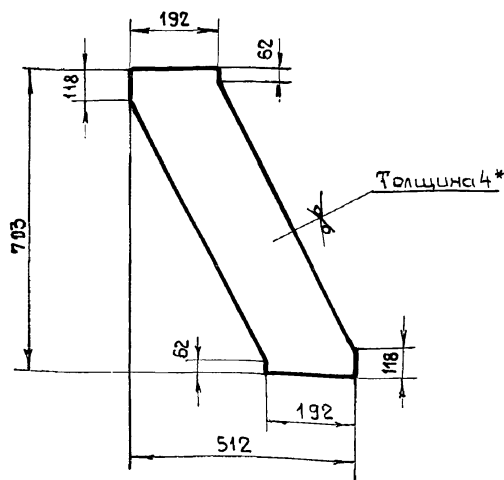


1. Длина развернутой детали - 1145 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm 1T16$.
- 3.* Размер для справки.

Б15М112.001

Имя, подпись, дата

Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Стенка		
Разраб	Цибикова	М.И.			Лист	Масса	Масшт
Провер	Гончаренко	М.И.			1	19,8	1:10
Нач. отд	Севериков	М.И.			Харьковский сантехпроект		
Н. контр	Амбрас	М.И.			Формат А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

615M114.001

Стенка

Лист 4 Масса 4,8 Масшт. 1:10

Лист Листов 1

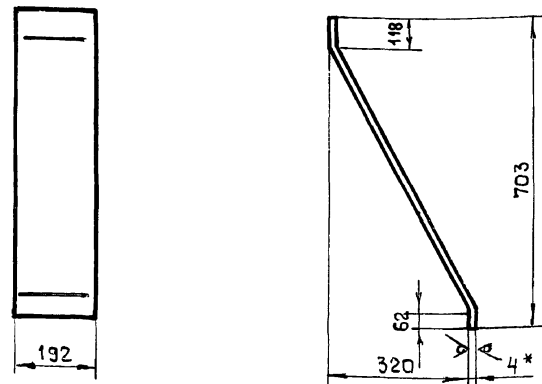
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Ш.н.п. Подпись и дата
Взам.инб.м. Ш.н.п. дубл. Подпись и дата

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утвер.				



1. Длина развернутой детали - 790 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

615M114.002

Боковина

Лист 4 Масса 4,8 Масшт. 1:10

Лист Листов 1

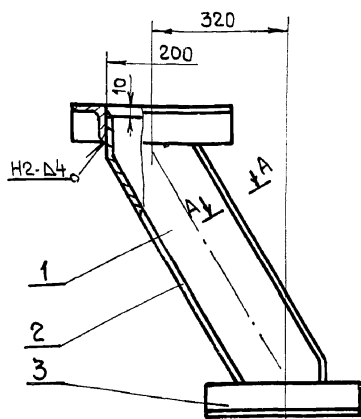
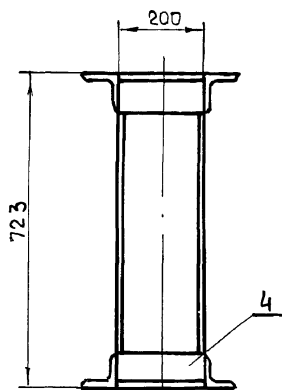
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79

Харьковский сантехпроект

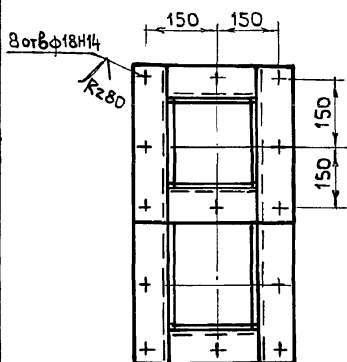
Формат А4

Ш.н.п. Подпись и дата
Взам.инб.м. Ш.н.п. дубл. Подпись и дата

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утвер.				



A-A (m1:1)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - R2320.
- 4.* Размеры для справки.

615M114.000СБ

Течка (поз. У15)
Сборочный чертеж

Лист 1 Масса 34,5 Масшт. 1:10

Лист Листов 1

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Ш.н.п. Подпись и дата
Взам.инб.м. Ш.н.п. дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утвер.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
A4		615M114.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	615M114.001	Стенка	2	
A4	2	615M114.002	Боковина	2	
B4	3	615M114.003	Балка		
			Уголок Б-80x80x55 ГОСТ 8503-86		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			l = 200	4	1,35 кг
B4	4	615M114.004	Балка		
			Уголок Б-80x80x55 ГОСТ 8503-86		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			l = 360	4	2,4 кг

Ш.н.п. Подпись и дата
Взам.инб.м. Ш.н.п. дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утвер.				

615M114.000

Течка (поз. У15)

Лист 1

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
А3		Б15М 115.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б15М 112.001	Стенка	4	
Б4	2	Б15М 115.001	Балка		
			Уголок Б-80×80×5,5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	6,1 кг
Б4	3	Б15М 115.002	Балка		
			Уголок Б80×80×5,5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	7,2 кг
Б4	4	Б15М 115.003	Балка		
			Уголок Б-80×80×5,5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	2,4 кг
Б4	5	Б15М 115.004	Балка		
			Уголок Б-80×80×5,5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	1,35 кг
А4	6	Б15М 115.005	Крышка	1	

Б15М 115.005

Rz320 (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Б15М 115.005

Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Узбекова					24,5	1:10
Провер.	Гончаренко						
Т.контр.	Себряков						
Нач. отд.	Григорьяни						
Н.контр.	Амбрас						
Утвер.							

Крышка

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
ВСт3-І ГОСТ 16523-70

Лит Лист Листов
и 1 24,5 1:10

Лит Листов 1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б15М 115.000СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4-У.

4.* Размеры для справки.

Б15М 115.000СБ

Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Узбекова					138,5	1:10
Провер.	Гончаренко						
Т.контр.	Себряков						
Нач. отд.	Григорьяни						
Н.контр.	Амбрас						
Утвер.							

Бункер золь (поз. У10)

Сборочный чертеж

Лит Лист Листов
и 1 138,5 1:10

Лит Листов 1

Харьковский Сантехпроект
Формат А3

Б15М 115.000СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Кромки реза деталей Б4-У.

4.* Размеры для справки.

Б15М 115.000СБ

Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Узбекова					138,5	1:10
Провер.	Гончаренко						
Т.контр.	Себряков						
Нач. отд.	Григорьяни						
Н.контр.	Амбрас						
Утвер.							

Бункер золь (поз. У10)

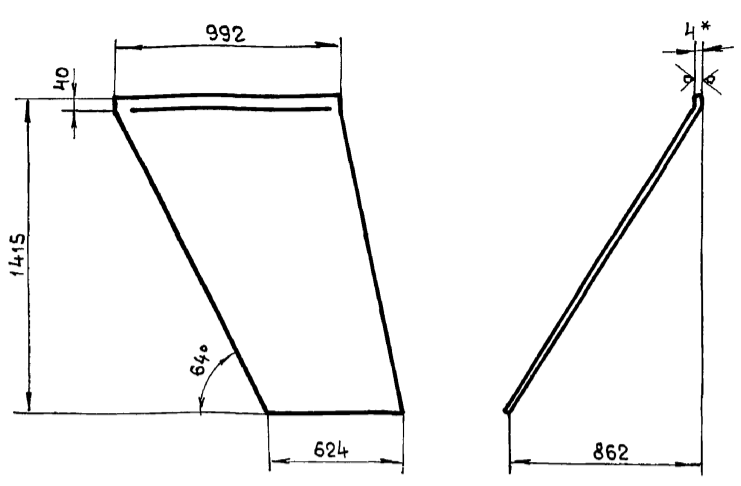
Сборочный чертеж

Лит Лист Листов
и 1 138,5 1:10

Лит Листов 1

Харьковский Сантехпроект
Формат А3

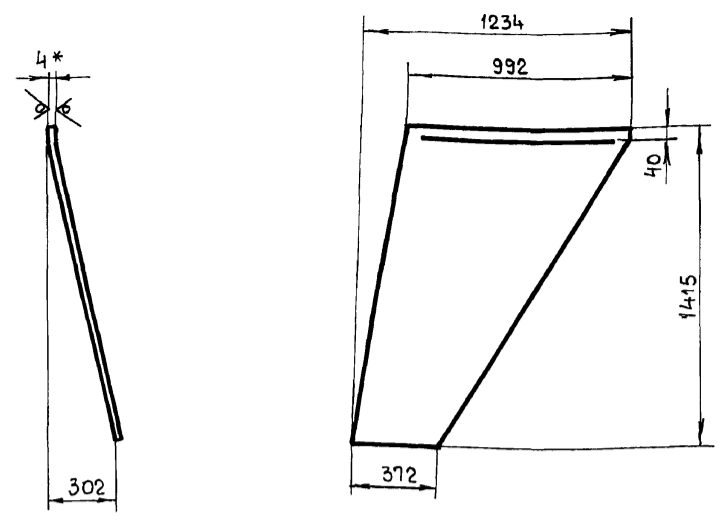
100.911.WS19 Rz 320 ✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 1662 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шифр и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Шифр и подл.	Подпись и дата	Б15М116.001		
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	ИЗВЕКОВА				1	51,6	1:20
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист Листов 1		
Т. контр.	СЕВРЮКОВ				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект		
Н. контр.	АМБРАС				Формат А4		
Утвер.							

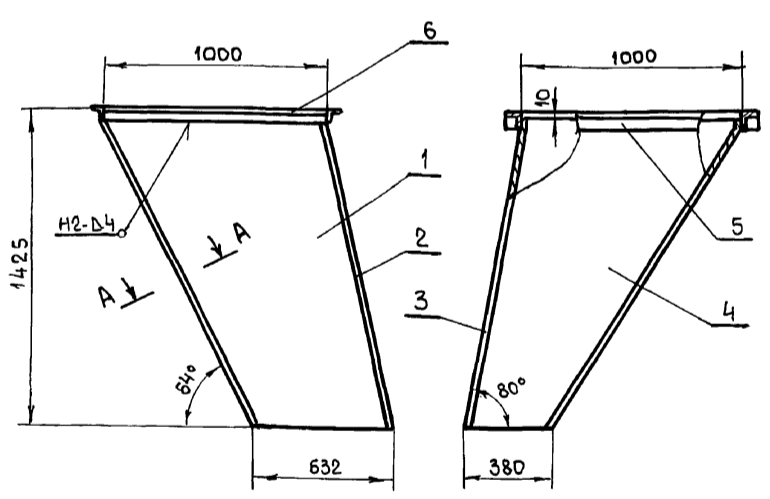
200.911.WS19 Rz 320 ✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 1448 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шифр и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Шифр и подл.	Подпись и дата	Б15М116.002		
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	ИЗВЕКОВА				1	32,0	1:20
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист Листов 1		
Т. контр.	СЕВРЮКОВ				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект		
Н. контр.	АМБРАС				Формат А4		
Утвер.							

Б15М116.000СБ

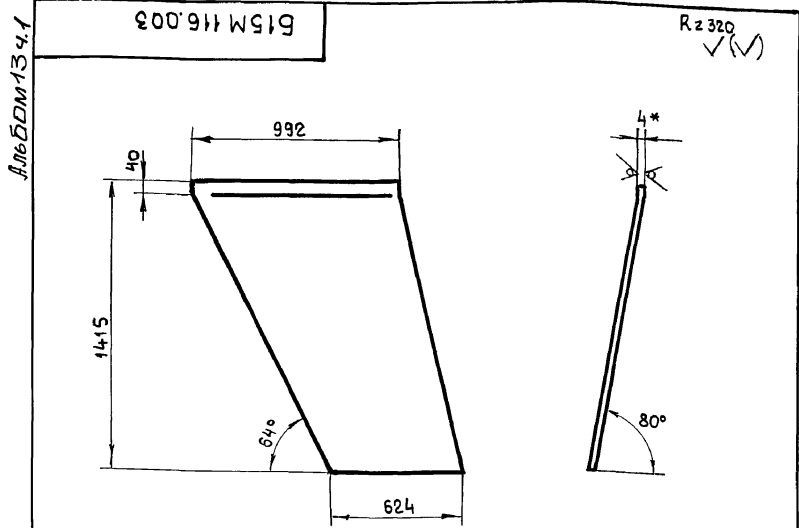


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - Rz 320.
- 4.* Размеры для справки.

Шифр и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Шифр и подл.	Подпись и дата	Б15М116.000СБ		
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	ИЗВЕКОВА				1	184,0	1:20
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист Листов 1		
Т. контр.	СЕВРЮКОВ				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект		
Н. контр.	АМБРАС				Формат А4		
Утвер.							

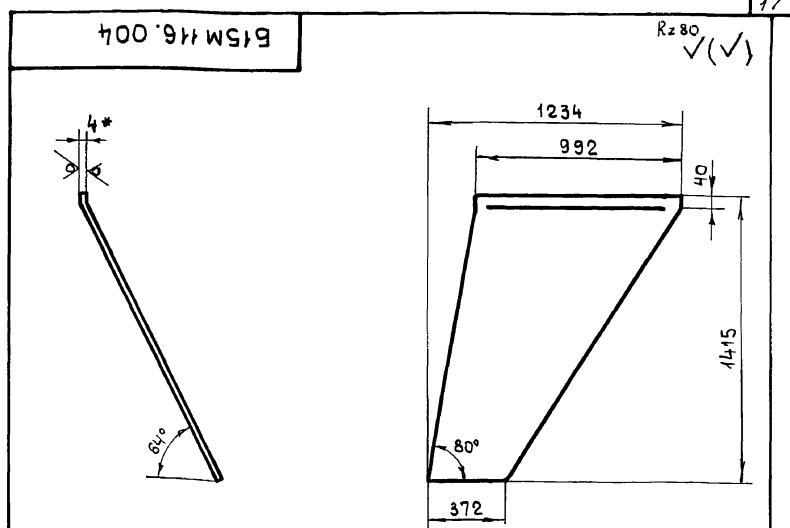
Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
А4		Б15М116.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б15М116.001	Стенка	1	
А4	2	Б15М116.002	Боковина	1	
А4	3	Б15М116.003	Стенка	1	
А4	4	Б15М116.004	Боковина	1	
Б4	5	Б15М116.005	Балка		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79	2	4,15 кг
			l = 1100		
Б4	6	Б15М116.006	Балка		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			ВСтЗ-І ГОСТ 535-79	2	3,77 кг
			l = 1000		

Шифр и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Шифр и подл.	Подпись и дата	Б15М116.000		
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	ИЗВЕКОВА				1		1
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист Листов 1		
Т. контр.	СЕВРЮКОВ				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект		
Н. контр.	АМБРАС				Формат А4		
Утвер.							



1. Длина развернутой детали - 1436мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

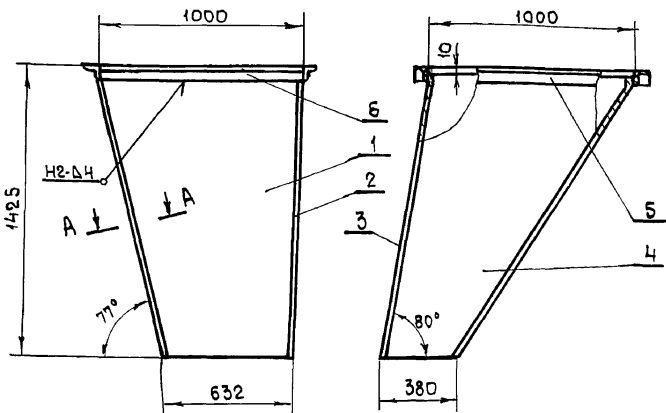
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИИШ				и	45,2	1:20
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов 1		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ				Лист		Листов 1	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯН				Лист		Листов 1	
Н. контр.	АМБРАС				Лист		Листов 1	
Чт. вер.	УТВЕР.				Лист		Листов 1	
					Б-ПН ГОСТ 19903-74		Харьковский сантехпроект	
					ВСт 3-1 ГОСТ 14637-79		Формат А4	



1. Длина развернутой детали - 1570мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИИШ				и	39,5	1:20
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов 1		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ				Лист		Листов 1	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯН				Лист		Листов 1	
Н. контр.	АМБРАС				Лист		Листов 1	
Чт. вер.	УТВЕР.				Лист		Листов 1	
					Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Харьковский сантехпроект	
					ВСт 3-1 ГОСТ 14637-79		Формат А4	

Б15М117.000СБ



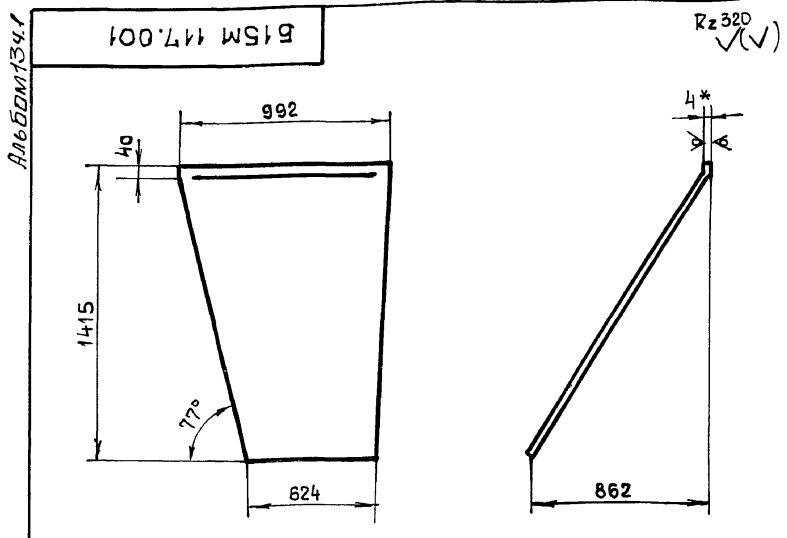
А-А (M1:1)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - Rz 320.
- 4.* Размер для справки.

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Течка БСУ Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИИШ				и	168,5	1:20
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов 1		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ				Лист		Листов 1	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯН				Лист		Листов 1	
Н. контр.	АМБРАС				Лист		Листов 1	
Чт. вер.	УТВЕР.				Лист		Листов 1	
					Б15М117.000СБ		Харьковский сантехпроект	
					Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б15М117.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б15М117.001	Стенка	1	
А4	2	Б15М117.002	Боковина	1	
А4	3	Б15М117.003	Стенка	1	
А4	4	Б15М117.004	Боковина	1	
Б4	5	Б15М117.005	Балка		
			Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт 3-1 ГОСТ 535-79		
			e = 1100	2	4,15 кг
Б4	6	Б15М117.006	Балка		
			Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт 3-1 ГОСТ 535-79		
			e = 1000	2	3,77 кг

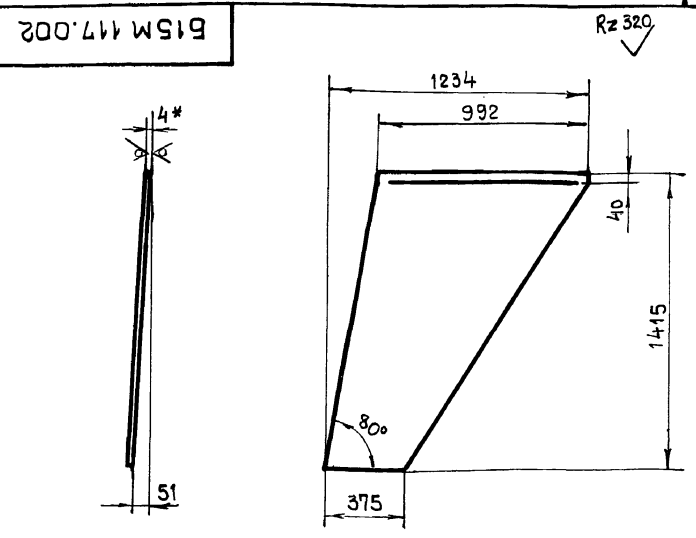
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Течка БСУ	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИИШ				и		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов 1		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ				Лист		Листов 1	
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯН				Лист		Листов 1	
Н. контр.	АМБРАС				Лист		Листов 1	
Чт. вер.	УТВЕР.				Лист		Листов 1	
					Б15М117.000		Харьковский сантехпроект	
					Формат А4			



1. Длина развернутой детали - 1662 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шиб. и подп. Подпись и дата
Взам. инв. Шиб. и подп. Подпись и дата

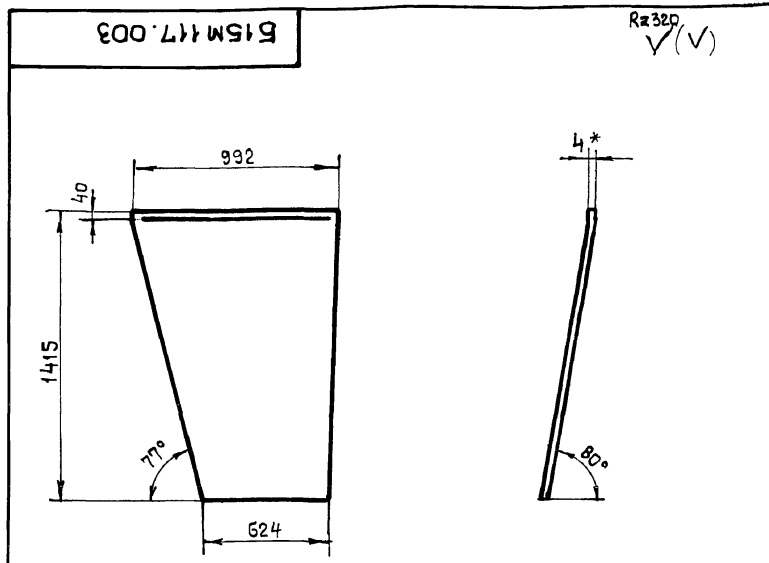
B15M 117.001			
Лист	Масса	Масштаб	
4	51,6	1:20	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Сарьковский Сантехпроект	
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		Формат А4	



1. Длина развернутой детали - 1416 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шиб. и подп. Подпись и дата
Взам. инв. Шиб. и подп. Подпись и дата

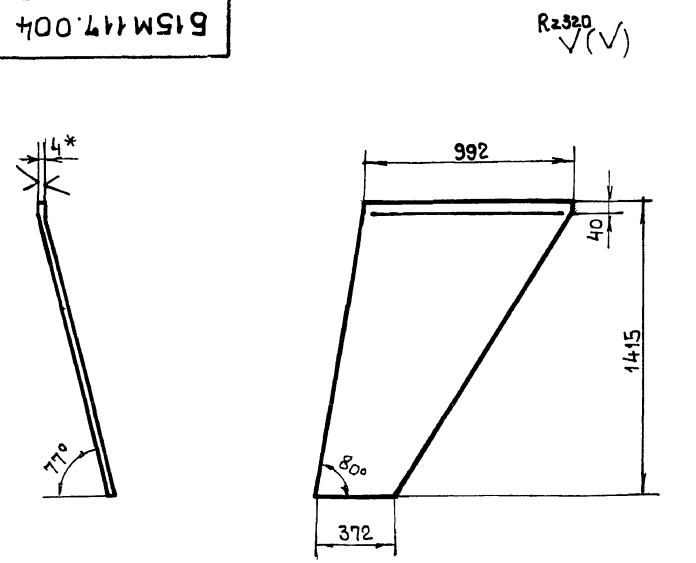
B15M 117.002			
Лист	Масса	Масштаб	
4	31,0	1:20	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Сарьковский Сантехпроект	
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		Формат А4	



1. Длина развернутой детали - 1436 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шиб. и подп. Подпись и дата
Взам. инв. Шиб. и подп. Подпись и дата

B15M 117.003			
Лист	Масса	Масштаб	
4	36,0	1:20	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Сарьковский Сантехпроект	
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		Формат А4	



1. Длина развернутой детали - 1451 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шиб. и подп. Подпись и дата
Взам. инв. Шиб. и подп. Подпись и дата

B15M 117.004			
Лист	Масса	Масштаб	
4	34,0	1:20	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Сарьковский Сантехпроект	
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		Формат А4	

Альбом 13 ч. 1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																														
			Документация																																
A2		Б15М118.000СБ	Сборочный чертеж																																
			Сборочные единицы																																
A4	1	Б15М118.010	Корпус	1																															
A4	2	Б15М118.020	Вставка	1																															
A4	3	Б15М118.030	Патрубок	1																															
A4	4	Б15М118.040	Карман	1																															
A4	5	Б15М118.050	Шибер	1																															
			Детали																																
B4	6	Б15М118.001	Стержень Круг 12 ГОСТ 2590-88 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 e = 74	70	0,065 кг																														
A4	7	Б15М118.002	Прокладка	1																															
			Стандартные изделия																																
	8		Болт М16x65,58 ГОСТ 7798-70	4	0,137 кг																														
	9		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	4	0,033 кг																														
	10		Шайба 16,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,008 кг																														
			Прочие изделия																																
	11		Вентиль 1548Бр Ду40; Ру16	1	4,15 кг																														
Б15М118.000																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>И докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>ИЗВЕКОВА</td> <td></td> <td>ИИ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>ГОНЧАРЕНКО</td> <td></td> <td>ИИ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>ГРИГОРЬЯНИ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>АМБРАС</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утвер.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Разраб.	ИЗВЕКОВА		ИИ		Провер.	ГОНЧАРЕНКО		ИИ		Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Н. контр.	АМБРАС				Утвер.				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата																															
Разраб.	ИЗВЕКОВА		ИИ																																
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		ИИ																																
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ																																		
Н. контр.	АМБРАС																																		
Утвер.																																			
Бункер шлака (поз. У1)			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>			Лит	Лист	Листов	И		1																								
Лит	Лист	Листов																																	
И		1																																	
Харьковский Сантехпроект Формат А4																																			

Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																														
			Документация																																
A2		Б15М118.010СБ	Сборочный чертеж																																
			Детали																																
A4	1	Б15М118.003	Боковина	2																															
A4	2	Б15М118.004	Стенка	2																															
B4	3	Б15М118.005	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 e = 1520	2	10,3 кг																														
B4	4	Б15М118.006	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 e = 770	4	5,2 кг																														
B4	5	Б15М118.007	Балка Уголок Б-80x80x5,5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 e = 500	2	3,4 кг																														
B4	6	Б15М118.008	Патрубок Труба 60x2,5 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80 e = 810	1	2,86 кг																														
A4	7	Б15М118.009	Патрубок	1																															
A4	8	Б15М118.011	Патрубок	1																															
			Стандартные изделия																																
	10		Фланец 1-40-16 Ст25 ГОСТ 12821-80	1	1,85 кг																														
Б15М118.010																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>И докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>ИЗВЕКОВА</td> <td></td> <td>ИИ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>ГОНЧАРЕНКО</td> <td></td> <td>ИИ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>ГРИГОРЬЯНИ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>АМБРАС</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утвер.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Разраб.	ИЗВЕКОВА		ИИ		Провер.	ГОНЧАРЕНКО		ИИ		Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Н. контр.	АМБРАС				Утвер.				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата																															
Разраб.	ИЗВЕКОВА		ИИ																																
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		ИИ																																
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ																																		
Н. контр.	АМБРАС																																		
Утвер.																																			
Корпус			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>			Лит	Лист	Листов	И		1																								
Лит	Лист	Листов																																	
И		1																																	
Харьковский Сантехпроект Формат А4																																			

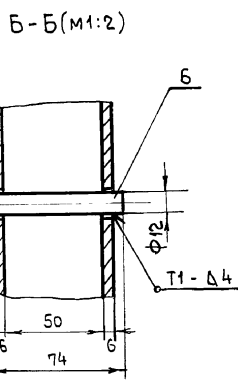
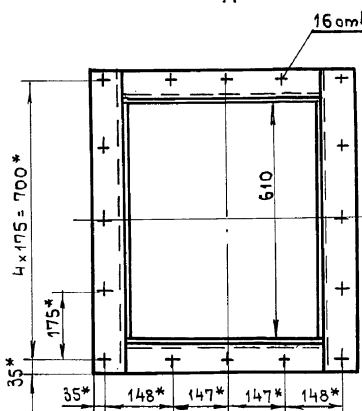
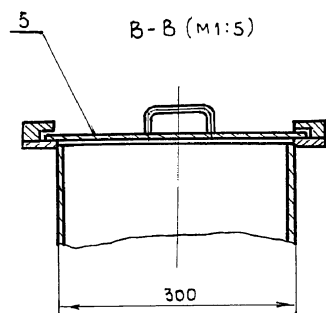
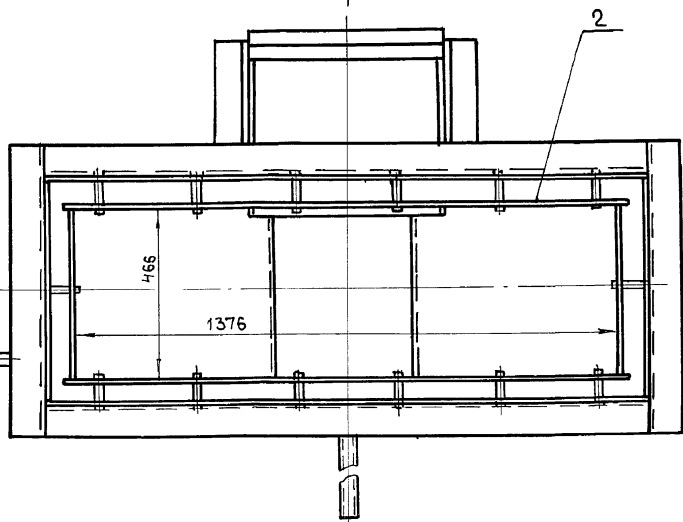
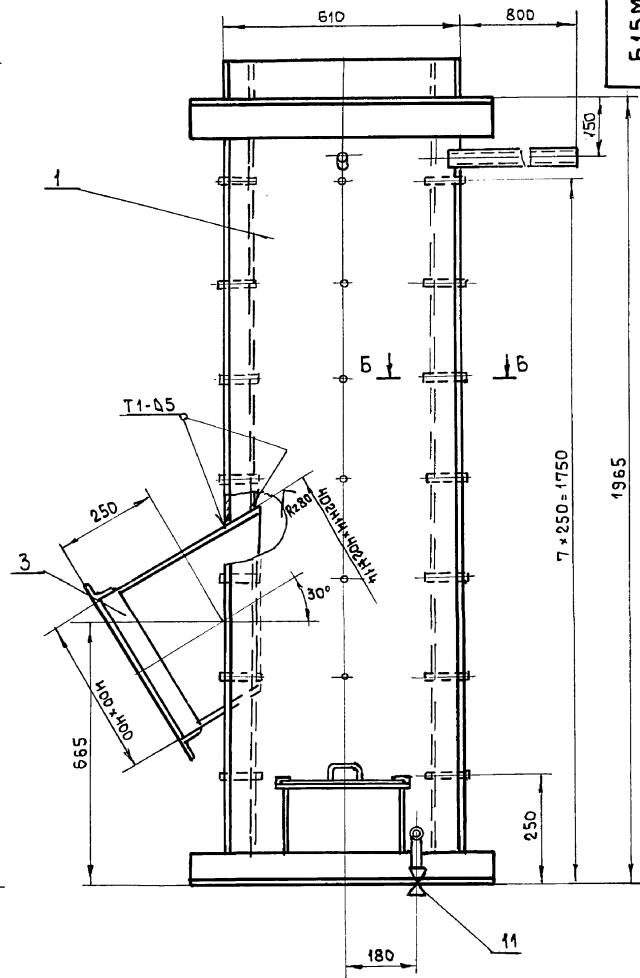
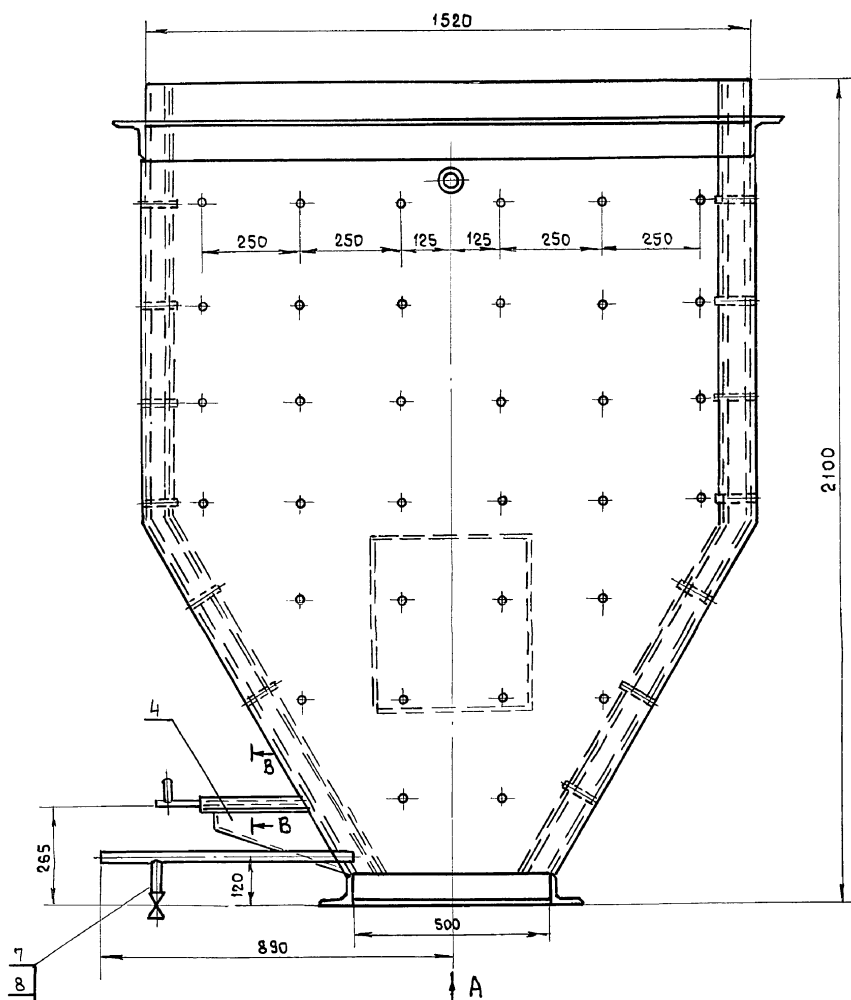
Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																														
			Документация																																
A3		Б15М118.020СБ	Сборочный чертеж																																
			Детали																																
A4	1	Б15М118.012	Стенка	2																															
A4	2	Б15М118.013	Боковина	2																															
Б15М118.020																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>И докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>ИЗВЕКОВА</td> <td></td> <td>ИИ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>ГОНЧАРЕНКО</td> <td></td> <td>ИИ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>ГРИГОРЬЯНИ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>АМБРАС</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утвер.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Разраб.	ИЗВЕКОВА		ИИ		Провер.	ГОНЧАРЕНКО		ИИ		Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Н. контр.	АМБРАС				Утвер.				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата																															
Разраб.	ИЗВЕКОВА		ИИ																																
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		ИИ																																
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ																																		
Н. контр.	АМБРАС																																		
Утвер.																																			
Вставка			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>			Лит	Лист	Листов	И		1																								
Лит	Лист	Листов																																	
И		1																																	
Харьковский Сантехпроект Формат А4																																			

Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																														
			Документация																																
A4		Б15М118.030СБ	Сборочный чертеж																																
			Детали																																
A4	1	Б15М118.014	Стенка	2																															
B4	2	Б15М118.015	Боковина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79 392 x 430	1	5,3 кг																														
B4	3	Б15М118.016	Боковина Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-79 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79 200 x 392	1	2,45 кг																														
B4	4	Б15М118.017	Балка Уголок Б-63x63x4 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79 e = 526	2	2,05 кг																														
B4	5	Б15М118.018	Балка Уголок Б-63x63x4 ГОСТ 8509-86 ВСт-3-Г ГОСТ 535-79 e = 400	2	1,55 кг																														
Б15М118.030																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>И докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>ИЗВЕКОВА</td> <td></td> <td>ИИ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>ГОНЧАРЕНКО</td> <td></td> <td>ИИ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>ГРИГОРЬЯНИ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>АМБРАС</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утвер.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Разраб.	ИЗВЕКОВА		ИИ		Провер.	ГОНЧАРЕНКО		ИИ		Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Н. контр.	АМБРАС				Утвер.				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата																															
Разраб.	ИЗВЕКОВА		ИИ																																
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		ИИ																																
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ																																		
Н. контр.	АМБРАС																																		
Утвер.																																			
Патрубок			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>			Лит	Лист	Листов	И		1																								
Лит	Лист	Листов																																	
И		1																																	
Харьковский Сантехпроект Формат А4																																			

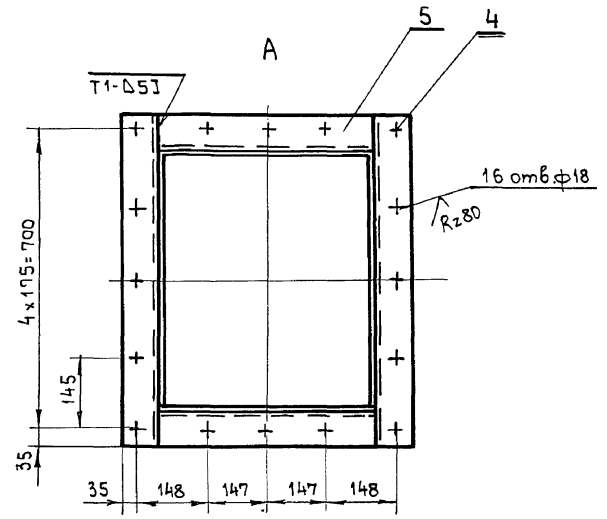
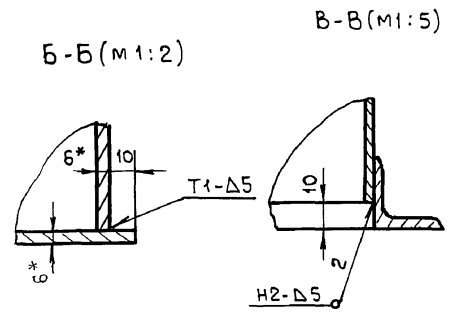
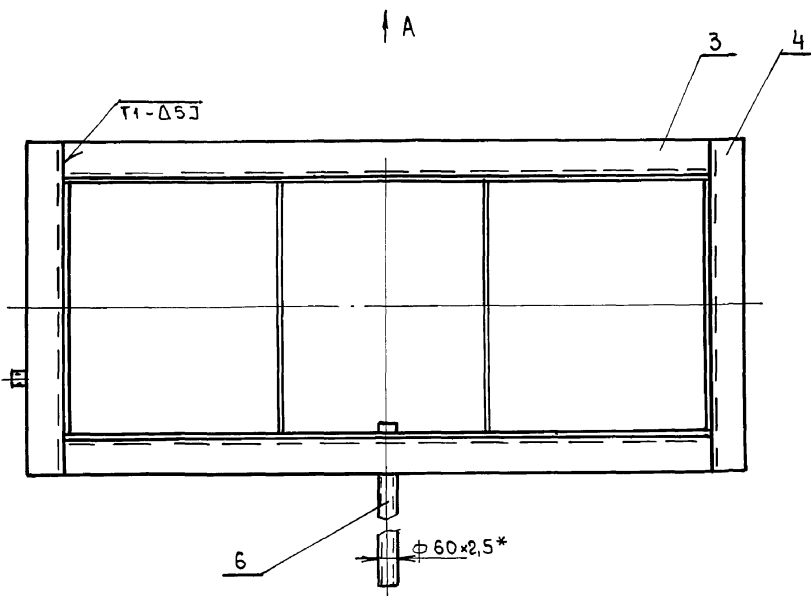
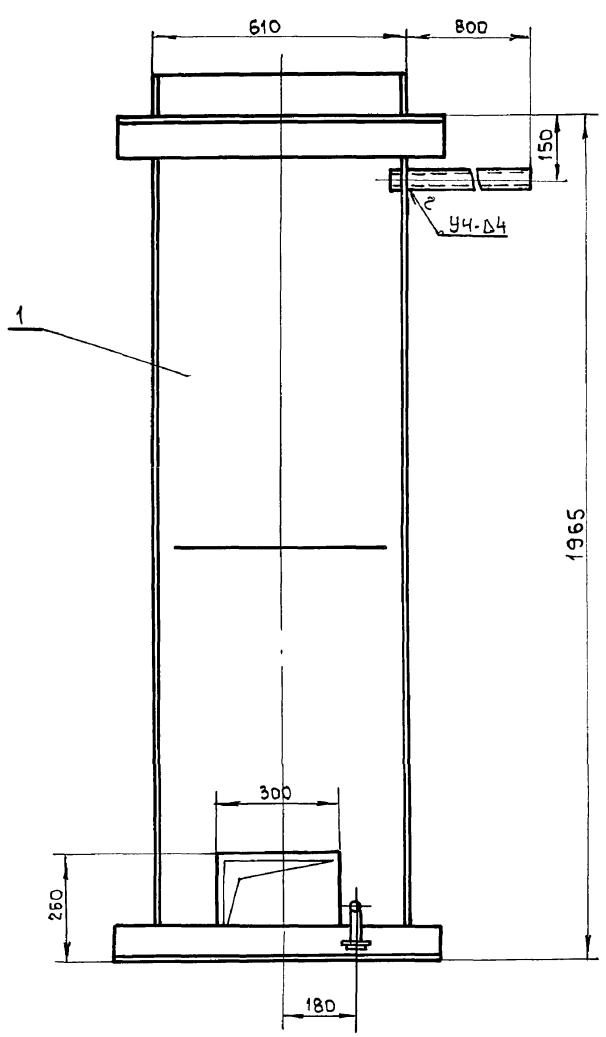
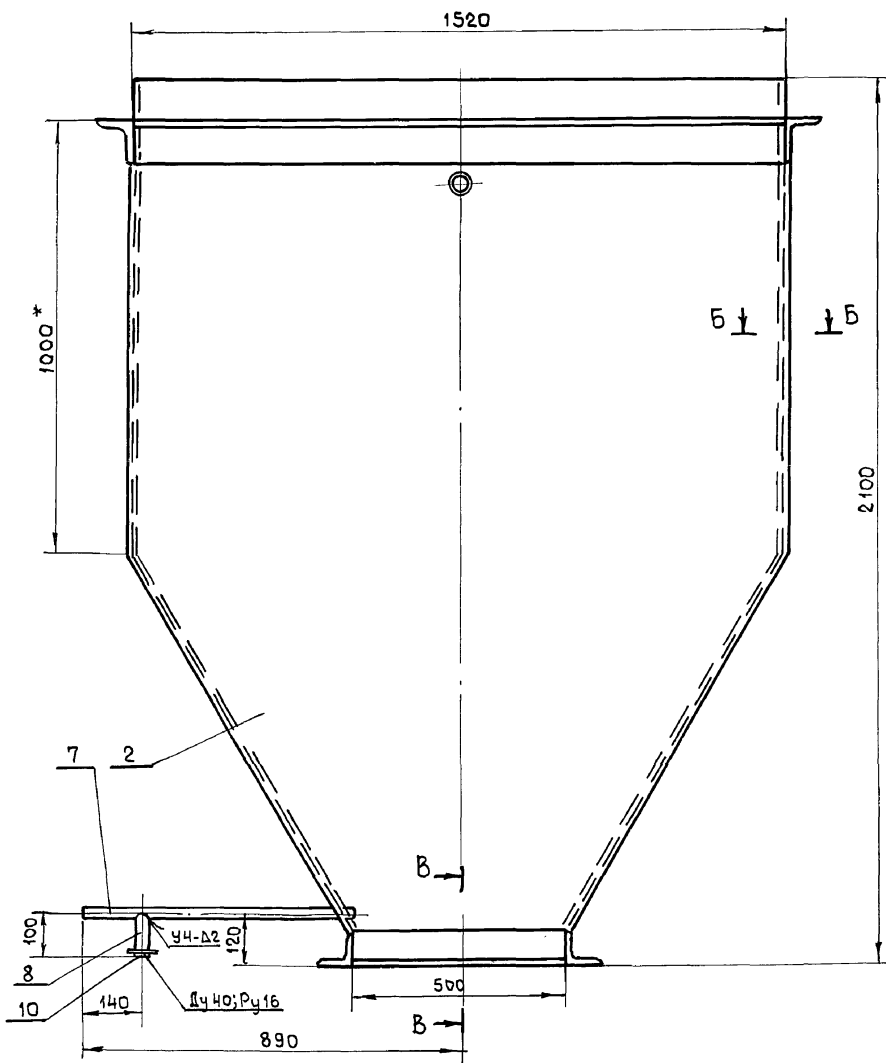
Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата



1. Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справки.

Шифр и подл. Подл. и дата
Взам. шифр Шифр и подл. Подл. и дата

				Б15М.118.000СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	М-Б
Рисовал	Павленко	И.И.		11	610,0	1:10
Провер	Панчаренко	И.И.		Лист	Листов	
Т. контр	Северняк	И.И.				
Нач. отд	Пригоряны	И.И.				
Н. контр	Амбрае	И.И.				
Утвер.				Харьковский Сантехпроект		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей Б4 $Rz \sqrt{320}$.
- 4.* Размеры для справки.

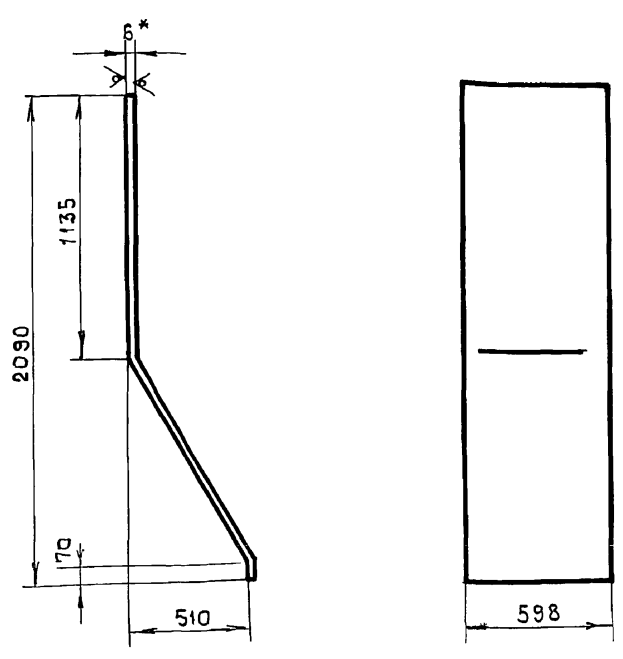
Шк. и под.	Подп. и дата	Взам. инж. и дата	Инж. м. Буф. Подп. и дата
------------	--------------	-------------------	---------------------------

				Б15М118.010СБ		
				Корпус Сборочный чертёж		
Изм	Лист	Масса	М-Б	и	392,0	1:10
				Лист	Листов 1	
				Харьковский Сантехпроект		

Б 15М 118.003

Rz320 ✓(✓)

Амбрас 13 ч.1



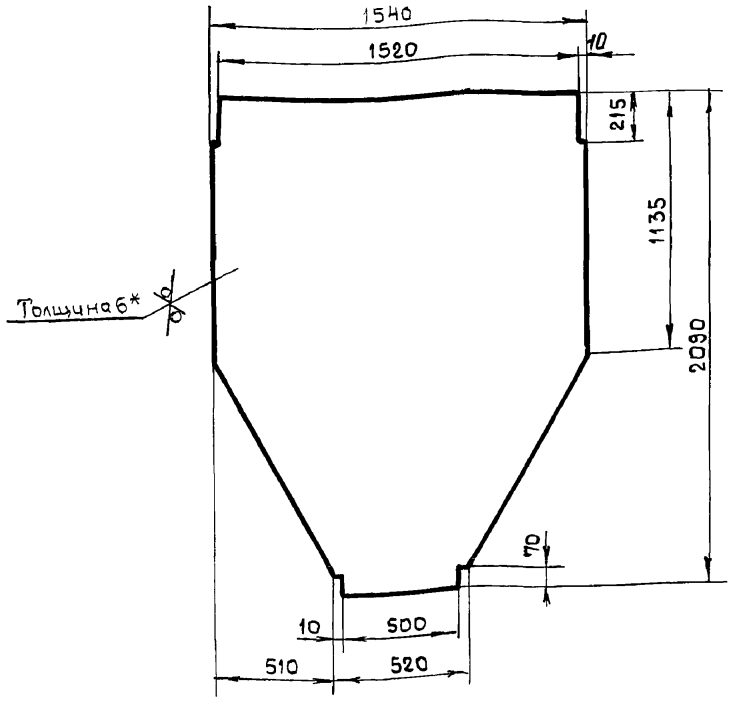
1. Длина развернутой детали - 2226 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Ш.м.подл.	Подпись и дата	Взам.инж.м.	Ш.м.и.дубл.	Подпись и дата
Утвр.		Амбрас		
Нач.отд.		Григорьяни		
Т.контр.		Северяков		
Провер.		Гончаренко		
Разраб.		Узбекова		

Б 15М 118.003		
Лист	Масса	Масшт.
и	62,7	1:20
Боковина		
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
ВСт3-І ГОСТ 14637-79		
Харьковский сантехпроект		
Формат А4		

Б 15М 118.004

Rz320 ✓(✓)



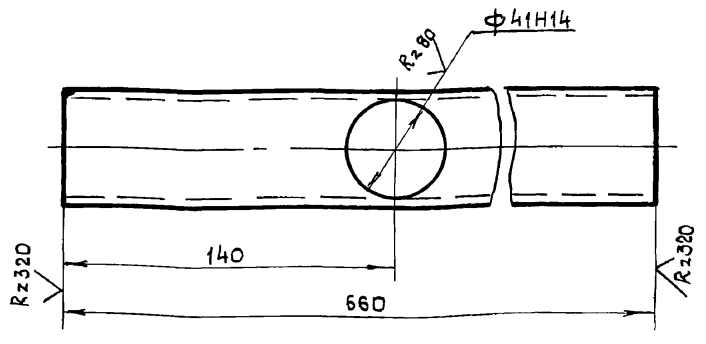
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки

Ш.м.подл.	Подпись и дата	Взам.инж.м.	Ш.м.и.дубл.	Подпись и дата
Утвр.		Амбрас		
Нач.отд.		Григорьяни		
Т.контр.		Северяков		
Провер.		Гончаренко		
Разраб.		Узбекова		

Б 15М 118.004		
Лист	Масса	Масшт.
и	105,3	1:20
Стенка		
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
ВСт3-І ГОСТ 14637-79		
Харьковский сантехпроект		
Формат А4		

Б 15М 118.009

✓(✓)



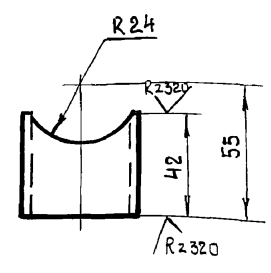
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Ш.м.подл.	Подпись и дата	Взам.инж.м.	Ш.м.и.дубл.	Подпись и дата
Утвр.		Амбрас		
Нач.отд.		Григорьяни		
Т.контр.		Северяков		
Провер.		Гончаренко		
Разраб.		Узбекова		

Б 15М 118.009		
Лист	Масса	Масшт.
и	2,5	1:2
Патрубок		
Лист	Листов 1	
Труба 40x3,5		
ГОСТ 3262-75		
Харьковский сантехпроект		
Формат А4		

Б 15М 118.011

✓(✓)



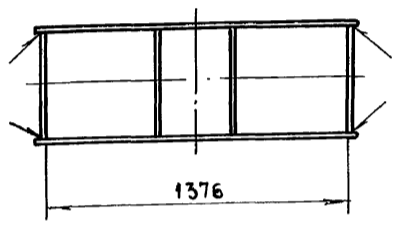
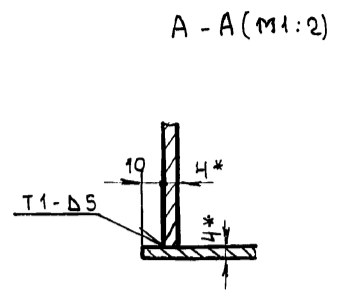
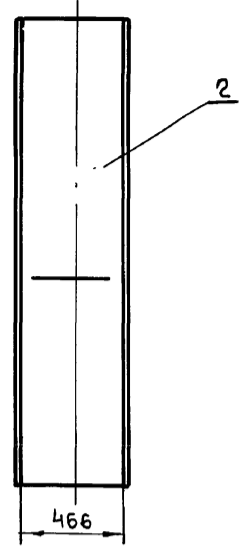
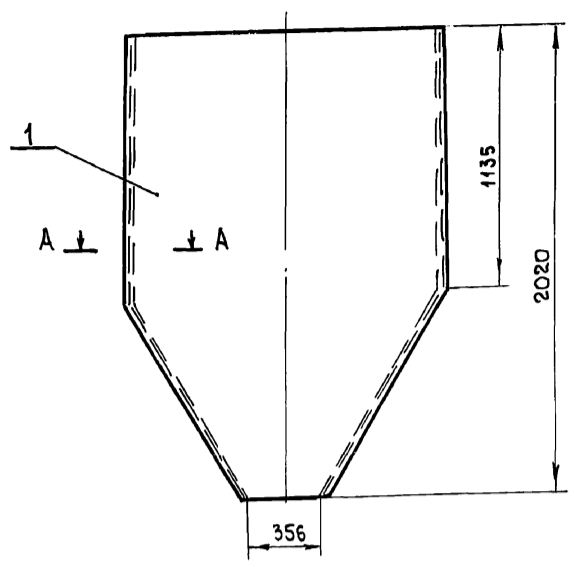
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Ш.м.подл.	Подпись и дата	Взам.инж.м.	Ш.м.и.дубл.	Подпись и дата
Утвр.		Амбрас		
Нач.отд.		Григорьяни		
Т.контр.		Северяков		
Провер.		Гончаренко		
Разраб.		Узбекова		

Б 15М 118.011		
Лист	Масса	Масшт.
и	0,15	1:2
Патрубок		
Лист	Листов 1	
Труба 40x3,5		
ГОСТ 3262-75		
Харьковский сантехпроект		
Формат А4		

Альбом 13 ч.1

Б15М118.020СБ



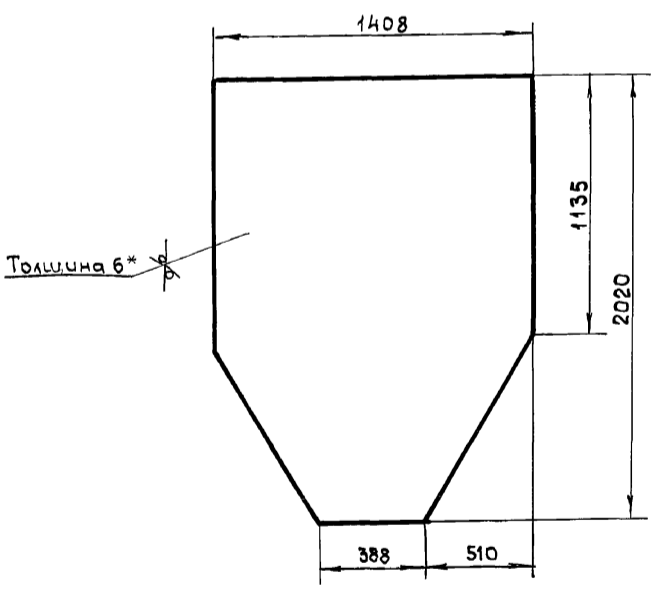
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справки.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.

Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата.

				Б15М118.020СБ				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Вставка Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ				4	170,0	1:20
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист		Листов 1	
Т.контр.	СЕВРЯКОВ				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Формат А3			
Н.контр.	АМБРАС							
Утвер.								

Б15М118.012

Rz 320 (✓)

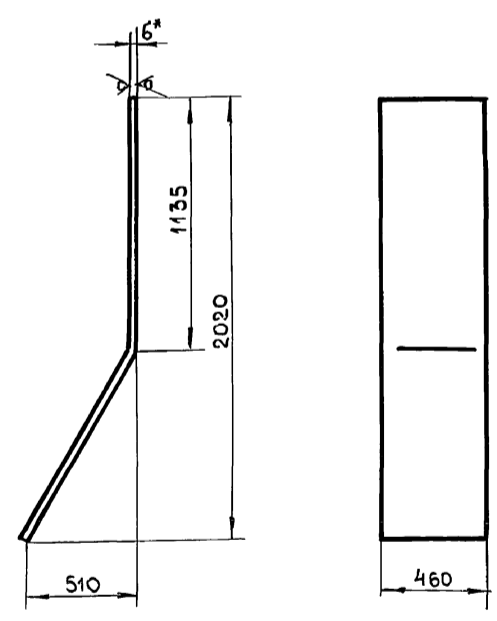


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата.

Б15М118.013

Rz 320 (✓)



1. Длина развернутой детали - 2156 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. * Размер для справки.

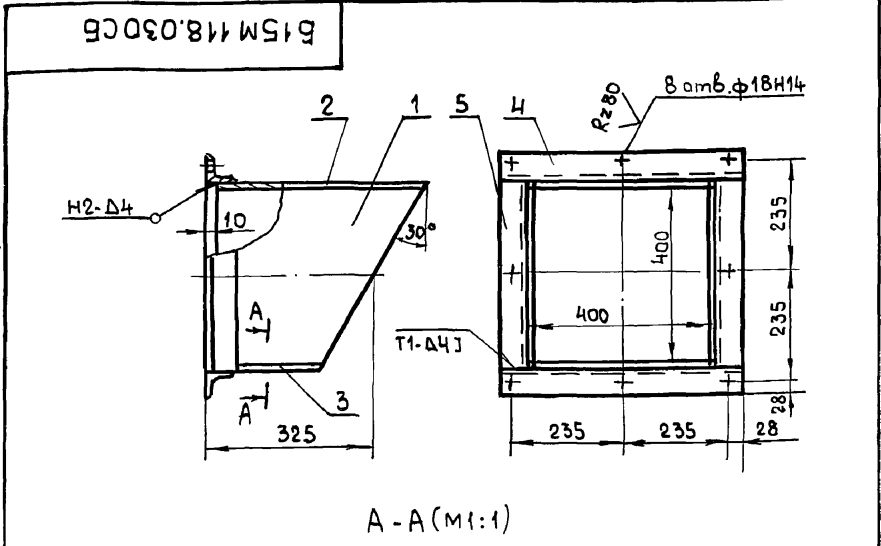
Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата. Изм. Шифр и подл. Подп. и дата.

				Б15М118.012				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ				4	37,5	1:20
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист		Листов 1	
Т.контр.	СЕВРЯКОВ				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79			
Н.контр.	АМБРАС							
Утвер.								

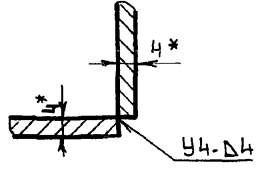
				Б15М118.013				
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ИЗМ				4	47,4	1:20
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист		Листов 1	
Т.контр.	СЕВРЯКОВ				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79			
Н.контр.	АМБРАС							
Утвер.								

Rz 320 ✓(✓)

Л.Б.О.М.13.4.1



A-A (M1:1)



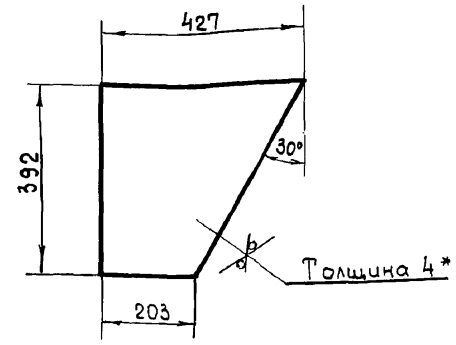
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 $Rz320$ ✓.
- 4.* Размеры для справки.

Ш.Б. и подл. Подпись и дата

				Б15М118.030СБ		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				И	22,7
Провер	ГОНЧАРЕНКО					1:10
Т. контр	СЕВРЯКОВ				Лист	Листов 1
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				Формат А4	
Утвер.						

Патрубок
Сборочный чертёж

Б15М118.014

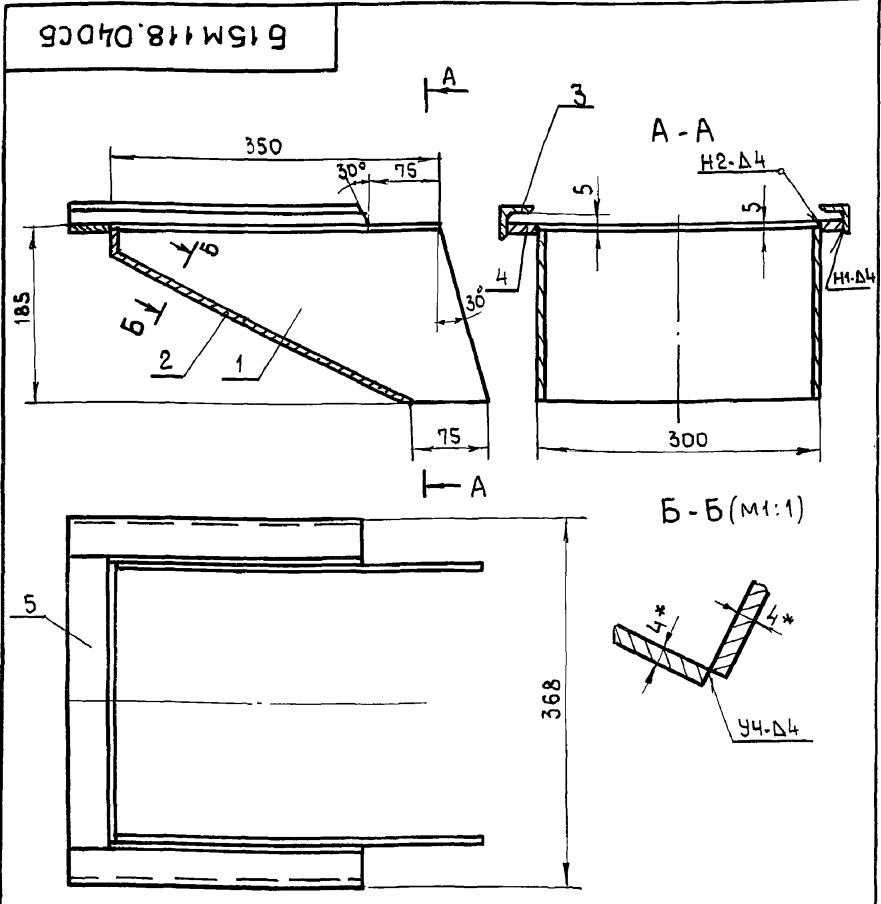


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Ш.Б. и подл. Подпись и дата

				Б15М118.014		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				И	3,85
Провер	ГОНЧАРЕНКО					1:10
Т. контр	СЕВРЯКОВ				Лист	Листов 1
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				Формат А4	
Утвер.						

Стенка



B-B (M1:1)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $Rz320$ ✓.
- 4.* Размеры для справки.

Ш.Б. и подл. Подпись и дата

				Б15М118.040СБ		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				И	11,5
Провер	ГОНЧАРЕНКО					1:5
Т. контр	СЕВРЯКОВ				Лист	Листов 1
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				Формат А4	
Утвер.						

Карман
Сборочный чертёж

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			Б 15М 118.040 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		Б15М118.019	Стенка	2	
А4	2		Б15М118.021	Боковина	1	
Б4	3		Б15М118.022	Направляющая		
				Уголок Б-20x20x4 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
				l = 305	2	0,35 кг
Б4	4		Б15М118.023	Планка		
				Полоса 8x30 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
				l = 305	2	0,57 кг
Б4	5		Б15М118.024	Планка		
				Полоса 8x30 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ-I ГОСТ 535-79		
				l = 300	1	0,56 кг

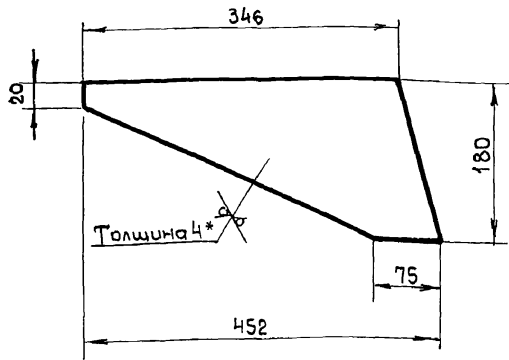
Ш.Б. и подл. Подпись и дата

				Б15М118.040		
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Лит	Лист
Разраб	ИЗВЕКОВА				И	1
Провер	ГОНЧАРЕНКО					
Т. контр	СЕВРЯКОВ				Лист	Листов 1
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				Формат А4	
Утвер.						

Карман

Б15М 118.019

✓(✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б15М 118.019

Стенка

Лист Масса Масшт

1 2,25 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79

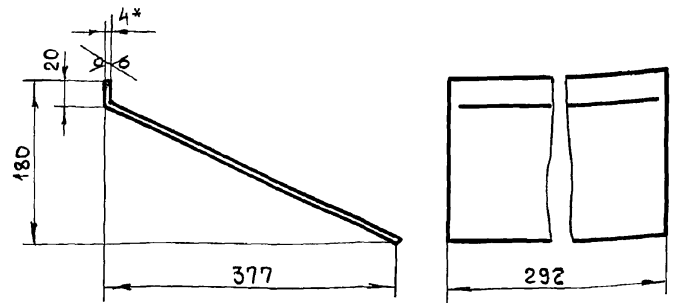
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шифр, млбл, Подп., и дата

Шифр	млбл	Подп.	и дата
Утвер.			
Н. контр.	Амбрас		
Нач. отд.	Григорьяни		
Т. контр.	Северьяков		
Провер.	Гончаренко		
Разработ.	Избекова		

Б15М 118.121

R2320 ✓(✓)



- 1. Длина развернутой детали - 430 мм
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б15М 118.121

Боковина

Лист Масса Масшт

1 3,95 1:5

Лист Листов 1

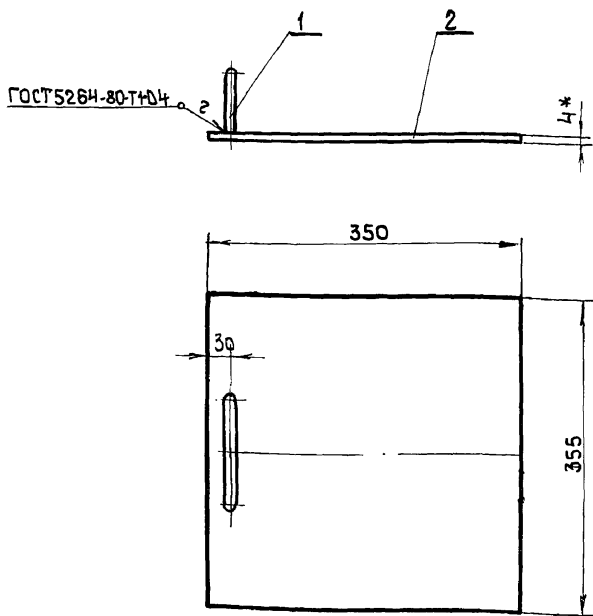
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шифр, млбл, Подп., и дата

Шифр	млбл	Подп.	и дата
Утвер.			
Н. контр.	Амбрас		
Нач. отд.	Григорьяни		
Т. контр.	Северьяков		
Провер.	Гончаренко		
Разработ.	Избекова		

Б15М 118.050СБ



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3. Кромки реза деталей Б4- R_{2320} .
- 4.* Размер для справки.

Б15М 118.050СБ

Шибер
Сборочный чертеж

Лист Масса Масшт

1 3,2 1:5

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шифр, млбл, Подп., и дата

Шифр	млбл	Подп.	и дата
Утвер.			
Н. контр.	Амбрас		
Нач. отд.	Григорьяни		
Т. контр.	Северьяков		
Провер.	Гончаренко		
Разработ.	Избекова		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4		Б15М 118.050 СБ	Документация Сборочный чертеж		
A4		Б15М 118.025	Ручка	1	
B4		Б15М 118.026	Плита		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79		
			350 x 355	1	3,9 кг

Шифр, млбл, Подп., и дата

Шифр	млбл	Подп.	и дата
Утвер.			
Н. контр.	Амбрас		
Нач. отд.	Григорьяни		
Т. контр.	Северьяков		
Провер.	Гончаренко		
Разработ.	Избекова		

Б15М 118.050

Шибер

Лист Лист Листов

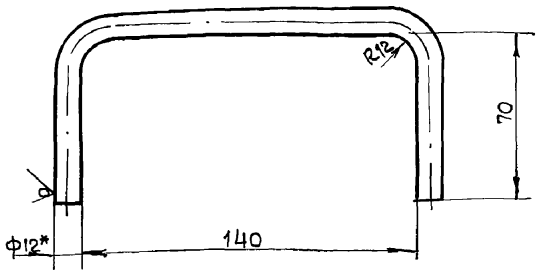
1 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-I ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б15М 118.025

Rz 320
✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 288 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б15М 118.025

Ручка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,25	1:2
Лист		Листов 1

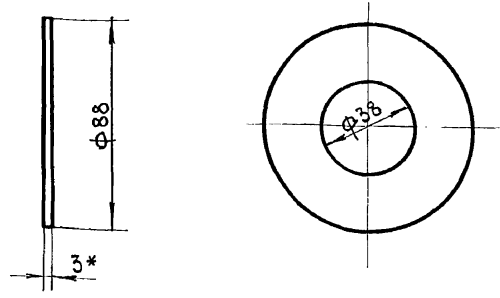
Круг 12 ГОСТ 2590-86
ВСтЗ-I ГОСТ 535-79

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Шифр и подл. Подп. и дата Взам. шифр Шифр и подл. Подп. и дата

Б15М 118.002



* Размер для справки.

Б15М 118.002

Прокладка

Лист	Масса	Масшт.
-	-	1:2
Лист		Листов 1

Пластина I, Лист, ТМКЦ-С-3-9.9 ГОСТ 7338-77

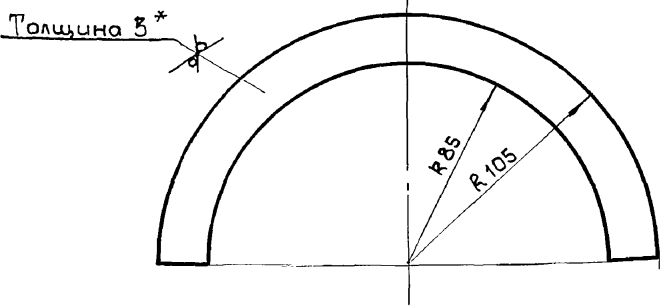
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Шифр и подл. Подп. и дата Взам. шифр Шифр и подл. Подп. и дата

Б15М 119.000

Rz 320
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б15М 119.000

Полукольцо

Лист	Масса	Масшт.
1	0,15	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ-I ГОСТ 16523-70

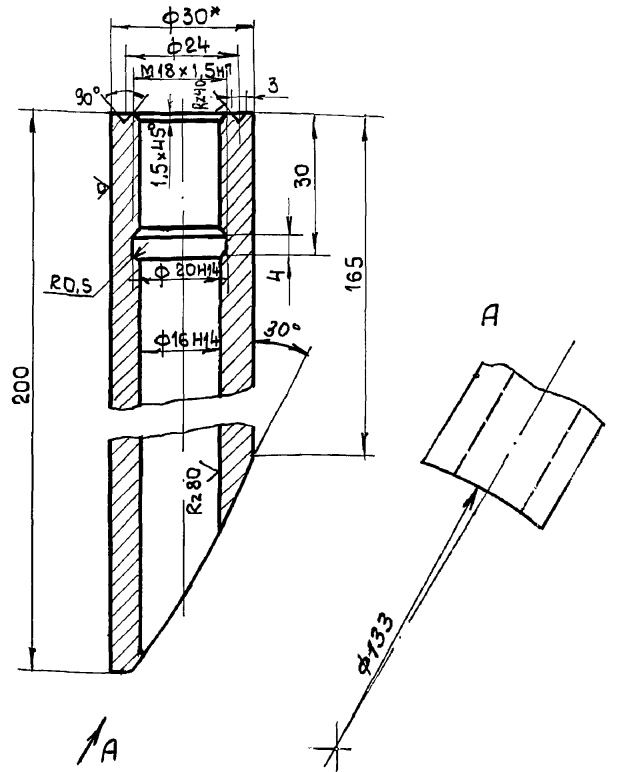
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Шифр и подл. Подп. и дата Взам. шифр Шифр и подл. Подп. и дата

Б1К 108.001

Rz 80
✓(✓)



1. Неуказанные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1К 108.001

Бобышка

Лист	Масса	Масшт.
1,2	-	1:1
Лист		Листов 1

Круг 30 ГОСТ 2590-88
Сталь 20 ГОСТ 1050-74

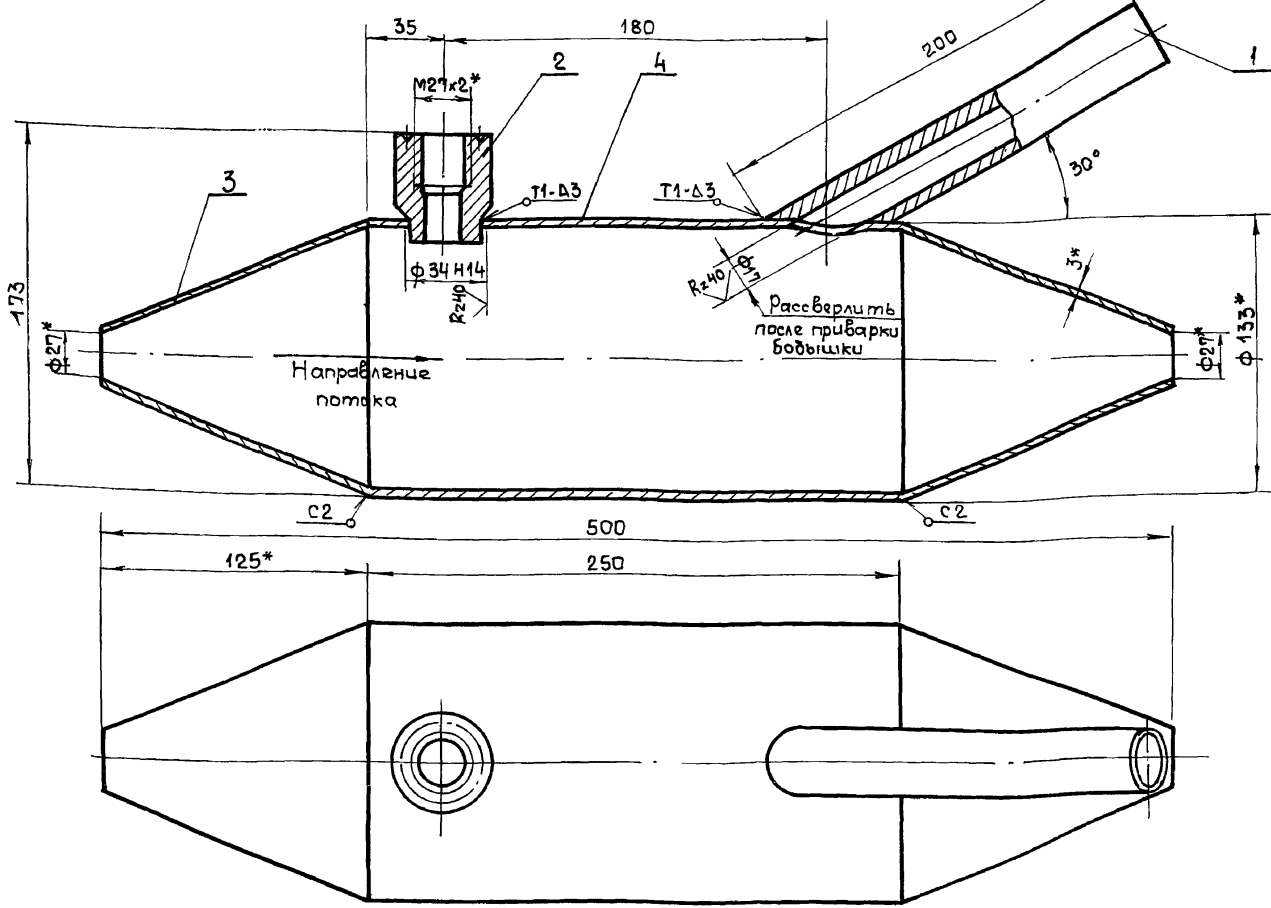
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Шифр и подл. Подп. и дата Взам. шифр Шифр и подл. Подп. и дата

Альбом 13-4-1

Б1К 108.000СБ

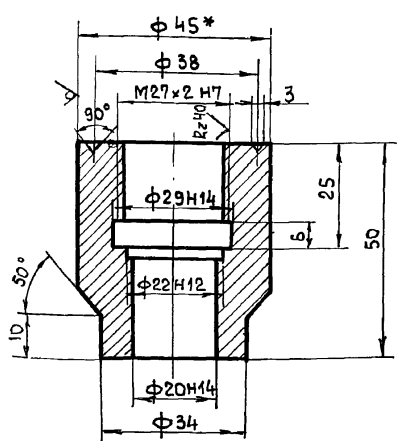


1, Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справки.

				Б1К 108.000СБ				
Изм	Лист	н докум	Подпись	Дата	Закладная конструкция для установки термометра	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж	4,5	1:2	
Разраб	ИЗВЕКОВА					Лист	Листов	
Провер	ГОНЧАРЕНКО							
Т.контр	СЕВРЯКОВ							
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ							
Н.контр	АМБРАС							
Утвер								
						Жарьковский Сантехпроект Формат А3		

Б1К 108.002

Rz80 ✓(✓)



1. Неуказанные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.* Размер для справки.

				Б1К 108.002				
Изм	Лист	н докум	Подпись	Дата	Бобышка	Лист	Масса	Масштаб
					Круж В-45 ГОСТ 2590-88 Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,4	1:1	
Разраб	ИЗВЕКОВА					Лист	Листов	
Провер	ГОНЧАРЕНКО							
Т.контр	СЕВРЯКОВ							
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ							
Н.контр	АМБРАС							
Утвер								
						Жарьковский Сантехпроект Формат А4		

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
А3			Б1К 108.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		Б1К 108.001	Бобышка	1	
А4	2		Б1К 108.002	Бобышка	1	
А4	3		Б1К 108.003	Конус	2	
Б4	4		Б1К 108.004	Корпус		
				Труба $\phi 133 \times 3,2$ ГОСТ 10704-76 ВСтЗ Ст5 ГОСТ 10705-80	1	2,54 кг
				L = 250		

				Б1К 108.000				
Изм	Лист	н докум	Подпись	Дата	Закладная конструкция для установки термометра	Лист	Лист	Листов
								1
Разраб	ИЗВЕКОВА							
Провер	ГОНЧАРЕНКО							
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ							
Н.контр	АМБРАС							
Утвер								
						Жарьковский Сантехпроект		

Шифр, номер, дата, взаим. шифр, Шифр, и дата, Шифр, и дата

Шифр, номер, дата, взаим. шифр, Шифр, и дата, Шифр, и дата

Форм. Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
АЧ		Б12А 191.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Стандартные изделия		
	1		Станок		
			КЗ14УХЛ2	1	
	2		Полоса УСЭК 56У3; L=220	2	
	3		Полоса УСЭК 56У3; L=210	1	
	4		Полоса УСЭК 56У3; L=150	2	
	5		Винт М8х16 ГОСТ 17473-80	2	
	6		Винт М6х25 ГОСТ 17473-80	2	
	7		Винт М5х12 ГОСТ 17473-80	3	
	8		Гайка М8 исп.1 ГОСТ 5915-74	2	
	9		Гайка М6 исп.1 ГОСТ 5915-70	2	
	10		Гайка М5 исп.1 ГОСТ 5915-70	3	
	11		Шайба В исп.2 ГОСТ 11371-78	2	
	12		Шайба Б исп.1 ГОСТ 11371-78	2	
	13		Шайба Б исп.1 ГОСТ 11371-78	3	
	14		Шайба В ГОСТ 6402-70	2	
	15		Шайба Б ГОСТ 6402-70	2	
	16		Шайба Б ГОСТ 6402-70	3	

Шиб. Минай. Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

Изм.	Лист	Н.Докум.	Подп.	Дата
Разр.	ИЗБЕКОВА	И.И.И.		
Провер.	Григоренко	И.И.И.		
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.		
Т.контр.	Албрас	И.И.И.		
Чт.вер.				

Б12А 191.000

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Статив 1

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Форм. Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
АЧ		Б12А 192.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Стандартные изделия		
	1.		Станок		
			КЗ14 УХЛ2	2	
	2		Швеллер		
			К 243У2; L=670	4	
	3		Винт М8х16 ГОСТ 17473-80	4	
	4		Винт М5х12 ГОСТ 17473-80	6	
	5		Гайка М8 исп.1 ГОСТ 5915-70	4	
	6		Гайка М5 исп.1 ГОСТ 5915-70	6	
	7		Шайба В исп.2 ГОСТ 11371-78	4	
	8		Шайба Б исп.1 ГОСТ 11371-78	6	
	9		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	4	
	10		Шайба 5.65Г		
			ГОСТ 6402-70	6	

Шиб. Минай. Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

Изм.	Лист	Н.Докум.	Подп.	Дата
Разр.	ИЗБЕКОВА	И.И.И.		
Провер.	Григоренко	И.И.И.		
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.		
Т.контр.	Албрас	И.И.И.		
Чт.вер.				

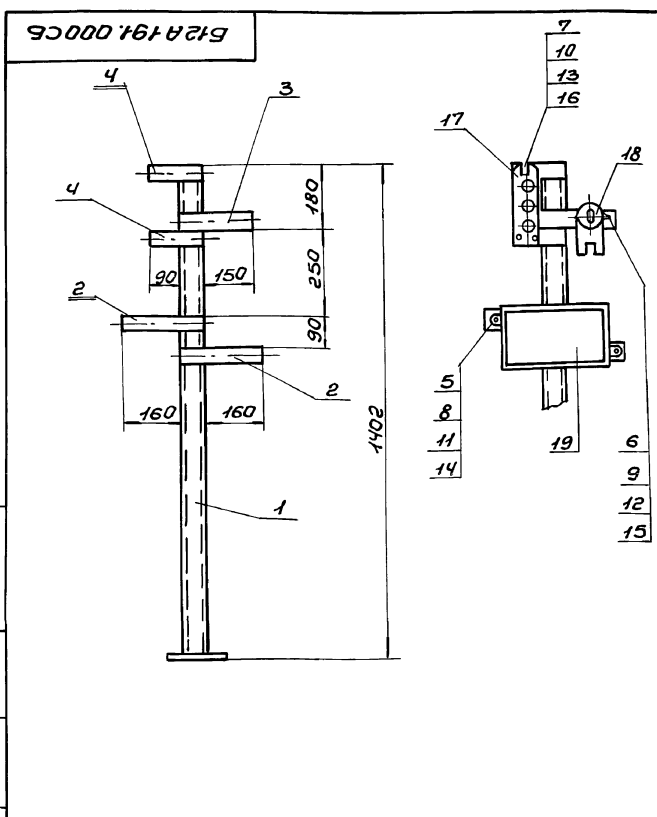
Б12А 192.000

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Статив 2

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4



Шиб. Минай. Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

Изм.	Лист	Н.Докум.	Подп.	Дата
Разр.	ИЗБЕКОВА	И.И.И.		
Провер.	Григоренко	И.И.И.		
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.		
Т.контр.	Албрас	И.И.И.		
Чт.вер.				

Б12А 191.000 СБ

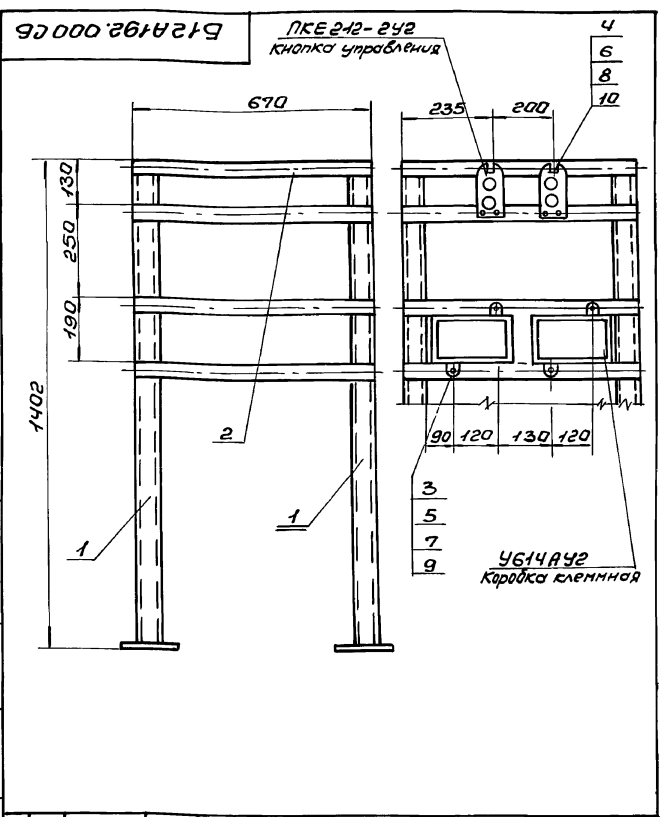
Лит.	Лист	Листов
И	4,0	1:10

Статив 1

Сборочный чертеж

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4



Шиб. Минай. Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

Изм.	Лист	Н.Докум.	Подп.	Дата
Разр.	ИЗБЕКОВА	И.И.И.		
Провер.	Григоренко	И.И.И.		
Нач. отд.	Григоренко	И.И.И.		
Т.контр.	Албрас	И.И.И.		
Чт.вер.				

Б12А 192.000 СБ

Лит.	Лист	Листов
И	12,6	1:10

Статив 2

Сборочный чертеж

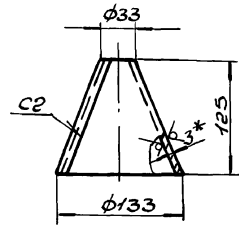
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

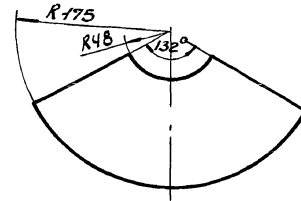
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Прочие изделия		
17	Кнопка управления		
	ПКЕ 222-342	1	
18	Пакетный выключатель		
	ПВ2-10/43	1	
19	Коробка клеммная		
	У615А42	1	

Б1К 108.003

R2320



Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размер для справки.

Б1К 108.003

Конус

Лист Масса Масшт.

1 0,11 1:4

Лист Листов 1

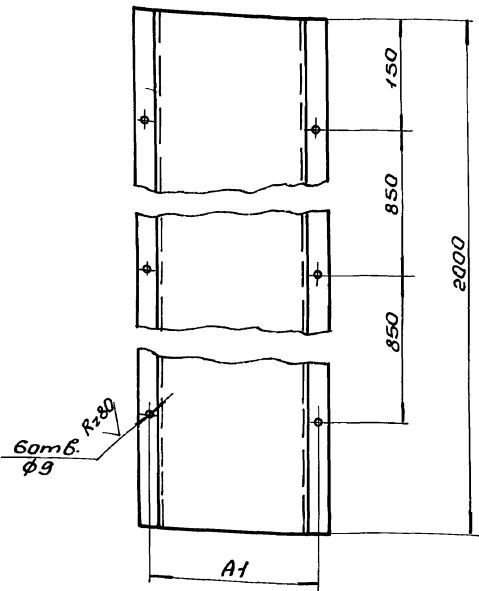
Лист 3 ГОСТ 19903-74
8 от 3 ГОСТ 16523-70

Харьковский
Сайтехпроект

Формат А4

Б12А193.000

R2320



Исполн.	Размеры, мм			Размеры заготовки	Масса, кг
	А	А1	Б		
1	150	200	50	300x2000	7,02
2	250	300	150	600x2000	14,04
3	450	500	150	800x2000	18,72
4	600	650	300	1250x2000	29,25
5	900	950	300	1550x2000	36,27
6	1200	1250	300	1850x2000	44,46
7	600	650	500	1650x2000	38,85
8	900	950	500	1950x2000	46,80
9	1200	1250	500	2250x2000	53,82

Б12А193.000

Кожух

Лист Масса Масшт.

1 - 1/4

Лист Листов 1

Лист 1,5 ГОСТ 19903-74

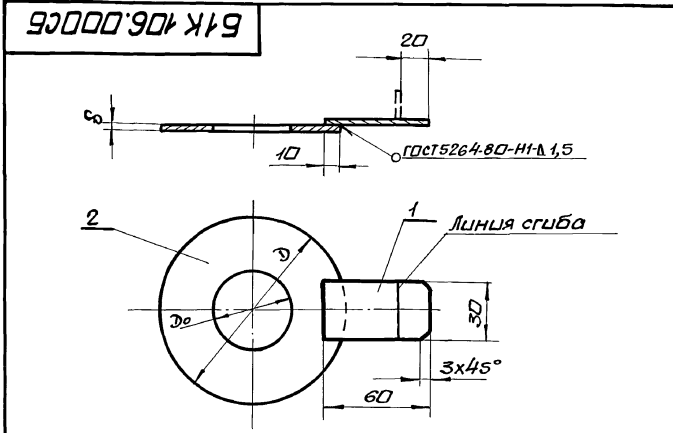
Харьковский
Сайтехпроект

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4		Б1К 106.000СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1К 106.001	Детали		
			Язычок		
			Лист 6-ПН-15 ГОСТ 19903-74 Вст 3-1 ГОСТ 16523-70		
Б4	2	Б1К 106.002	30x60	1	0,02 кг
			Диафрагма		
			Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вст 3-1 ГОСТ 16523-70	1	

Изм. Лист					№ док.м.					Проп. дата					51К106.000				
Разраб. Шабеева					Ш/М					Лит. Лист Листов					Ш/1				
Проб. Ганчаренко					Ш/М					Диафрагма					Харьковский Сантехпроект				
Нач. отд. Каверченко					Ш/М					Харьковский Сантехпроект					фармат А4				
Н. контр. Себряков					Ш/М														
Утв.																			

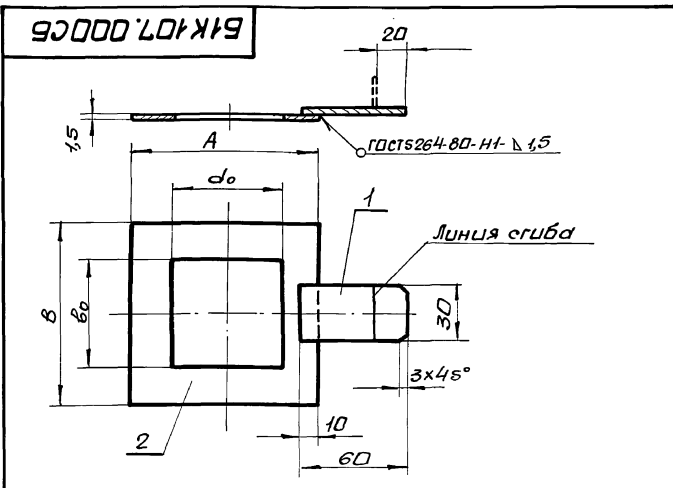
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4		Б1К 107.000СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1К 107.001	Детали		
			Язычок		
			Лист 6-ПН-15 ГОСТ 19903-74 Вст 3-1 ГОСТ 16523-70		
Б4	2	Б1К 107.002	30x60	1	0,02 кг
			Диафрагма		
			Лист 6-ПН-15 ГОСТ 19903-74 Вст 3-1 ГОСТ 16523-70	1	

Изм. Лист					№ док.м.					Проп. дата					51К107.000				
Разраб. Шабеева					Ш/М					Лит. Лист Листов					Ш/1				
Проб. Ганчаренко					Ш/М					Диафрагма					Харьковский Сантехпроект				
Нач. отд. Каверченко					Ш/М					Харьковский Сантехпроект					фармат А4				
Н. контр. Себряков					Ш/М														
Утв.																			



1. Размеры диафрагм смотри чертежи в альбом 9.
2. Язычок после установки отогнуть по линии сгиба.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. Диафрагма для воздухоподобв выполняется из стали б=1,5мм, для трубопроводов отопления из стали б=3мм.

Изм. Лист					№ док.м.					Проп. дата					51К106.000СБ				
Разраб. Шабеева					Ш/М					Лит. Масса					Ш/—				
Проб. Ганчаренко					Ш/М					Диафрагма.					Сборочный чертеж				
Нач. отд. Каверченко					Ш/М					Лист Листов					Ш/1				
Н. контр. Себряков					Ш/М					Харьковский Сантехпроект					фармат А4				
Утв.																			



1. Размеры диафрагм смотри чертежи в альбом 9.
2. Язычок после установки отогнуть по линии сгиба.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Изм. Лист					№ док.м.					Проп. дата					51К107.000СБ				
Разраб. Шабеева					Ш/М					Лит. Масса					Ш/—				
Проб. Ганчаренко					Ш/М					Диафрагма.					Сборочный чертеж				
Нач. отд. Каверченко					Ш/М					Лист Листов					Ш/1				
Н. контр. Себряков					Ш/М					Харьковский Сантехпроект					фармат А4				
Утв.																			

Альбом 13 ч. 1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		Б12В 713.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б12В 713.001	Стойка	1	
A4	2	Б12В 713.002	Упор	2	
A4	3	Б12В 713.003	Балка	4	
A4	4	Б12В 713.001-01	Стойка	1	
Б4	5	Б12В 713.004	Стойка		
			Уголок УП35х35ТУ36.1113-84		
			$e = 1400$	2	1,96 кг
Б4	6	Б12В 713.005	Коллектор		
			Труба 50х3,5 ГОСТ 10704-76		
			ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80		
			$L = 1100$	1	4,4 кг
Б4	7	Б12В 713.006	Планка		
			Полоса ПП30ТУ36.1113-84		
			$L = 980$	2	0,65 кг
Б4	8	Б12В 713.007	Балка		
			Уголок УП35х35ТУ36.1113-84		
			$L = 1000$	1	1,4 кг
Б4	9	Б12В 713.008	Балка		
			Уголок УП35х35ТУ36.1113-84		
			$L = 400$	2	0,56 кг
Б4	10	Б12В 713.009	Плита		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3 ГОСТ 16523-70		
			170х170	1	0,68 кг

512В 713.010			
Изм	Лист	н докум	Подпись
Разраб	ИЗВЕКОВА		
Провер	ГОНЧАРЕНКО		
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр	АМБРАС		
Утвер			

Рама

Лист	Лист	Листов
1		1

Харьковский сантехпроект
Формат А4

512В 718.002

Rz80 ✓

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

512В 718.002			
Изм	Лист	н докум	Подп
Разраб	ГОНЧАРЕНКО		
Провер	ИЗВЕКОВА		
Т. контр	СЕВРЯКОВ		
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр	АМБРАС		
Утвер			

Штырь

Лист	Масса	Масшт
1	1,12	1:1

Лист Листов 1

Круг 40 ГОСТ 2590-88
ВСт3 ГОСТ 535-79

Харьковский сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3		Б12В 713.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б12В 713.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М6х20,58 ГОСТ 7798-70	4	0,006 кг
	3		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4	0,002 кг
	4		Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	4	0,000 кг
	5		Болт М8х30,58 ГОСТ 7798-70	16	0,017 кг
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	16	0,006 кг
	7		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	16	0,001 кг
	8		Подставка ДП		
			ТУ 36.1227-84	2	1,3 кг
	9		Рамка РПН 66х26	4	
			ТУ 36.1130-79		

512В 713.000			
Изм	Лист	н докум	Подпись
Разраб	ИЗВЕКОВА		
Провер	ГОНЧАРЕНКО		
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр	АМБРАС		
Утвер			

Водоподогревательная установка
Статив местный I

Лист	Лист	Листов
1		1

Харьковский сантехпроект
Формат А4

512В 718.001

(V) ✓

Развертка

Развертка

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

512В 718.001			
Изм	Лист	н докум	Подп
Разраб	ГОНЧАРЕНКО		
Провер	ИЗВЕКОВА		
Т. контр	СЕВРЯКОВ		
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр	АМБРАС		
Утвер			

Стойка

Лист	Масса	Масшт
1	1,97	1:10

Лист Листов 1

Уголок УП60х60
ТУ 36.1113-84

Харьковский сантехпроект
Формат А4

32

Альбом 13 ч. 1

Б12В 713.000СБ

ЭКМ-1У
(В 19)ДСС-711 УН-2С
(В 226)ДСС-711 УН-2С
(В 235)

1. Приемные отверстия в сливном коллекторе
выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ Рамки	Надпись в рамке	Кол
1	Водоподогревательная установка Статив местный I	1
2	Расход, давление прямой сетевой воды	1
3	Расход, давление обратной сетевой воды	1
4	Давление обратной сетевой воды	1

				Б12В 713.000СБ				
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Водоподогревательная установка Статив местный I. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
	4					4	24,7	1:10
						Лист	Листов 1	
						Харьковский Сантехпроект		
						Формат А3		

 Шифр и номер Листа, и дата
 Шифр, и номер Листа, и дата
 Шифр, и номер Листа, и дата
 Шифр, и номер Листа, и дата

Б12В 713.010СБ

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- $Rz 320$.
4.* Размеры для справки.

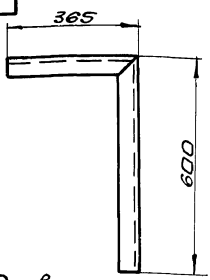
 Шифр и номер Листа, и дата
 Шифр, и номер Листа, и дата
 Шифр, и номер Листа, и дата
 Шифр, и номер Листа, и дата

				Б12В 713.010СБ				
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Рама Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
	4					4	21,6	1:10
						Лист	Листов 1	
						Харьковский Сантехпроект		
						Формат А3		

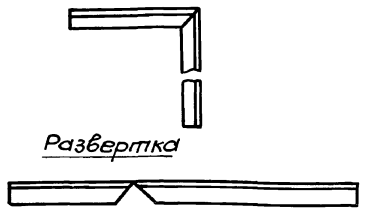
24566-22 33

Лист № 13, 1

Б 12 В 713.001



Б 12 В 713.001-01
Стальное см. Б 12 В 713.001



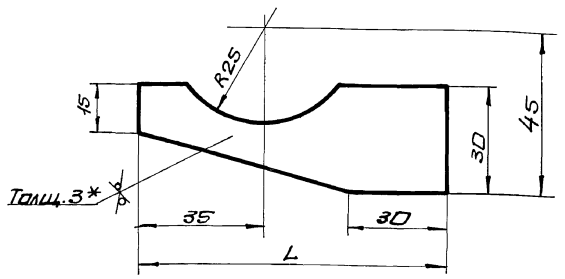
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Лист № 13, 1

				Б 12 В 713.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	1,38
Разработчик				Исполнитель		
Проверенный				Листов		
Технический				1		
Начальник				Харьковский		
Инженер				Сантехпроект		
Утв.				формат А4		

Б 12 В 713.002

Rz320 (✓)



Обозначение	L	Масса
Б 12 В 713.002	85	0,05
-01	110	0,055

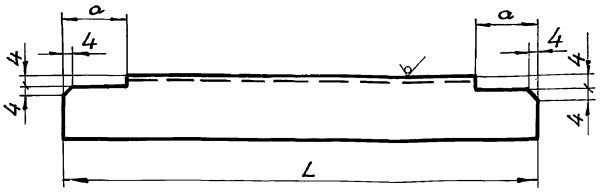
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

Лист № 13, 1

				Б 12 В 713.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	0,05
Разработчик				Исполнитель		
Проверенный				Листов		
Технический				1		
Начальник				Харьковский		
Инженер				Сантехпроект		
Утв.				формат А4		

Б 12 В 713.003

Rz320 (✓)



Обозначение	Профиль	L	a	Масса кг
Б 12 В 713.003	Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84	992	31	1,4
-01	Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84	692	31	0,98
-02	Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84	492	31	0,7
-03	Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84	892	31	1,26
-04	Уголок УП60х60 ТУ36.1113-84	1392	56	2,94

Лист № 13, 1

				Б 12 В 713.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	—
Разработчик				Исполнитель		
Проверенный				Листов		
Технический				1		
Начальник				Харьковский		
Инженер				Сантехпроект		
Утв.				формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			Документация		
А3		Б 12 В 714.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б 12 В 714.010	Рама	1	
			стандартные изделия		
	2		Болт М8х30.5В		
			ГОСТ 7798-70	14	0,017кг
	3		Гайка М8.5		
			ГОСТ 5915-70	14	0,006кг
	4		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	14	0,001кг
	5		Подставка ДП		
			ТУ36.1227-84	1	1,3кг
	6		Рамка РПМ66х26		
			ТУ36.1130-79	4	

Лист № 13, 1

				Б 12 В 714.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	—
Разработчик				Исполнитель		
Проверенный				Листов		
Технический				1		
Начальник				Харьковский		
Инженер				Сантехпроект		
Утв.				формат А4		

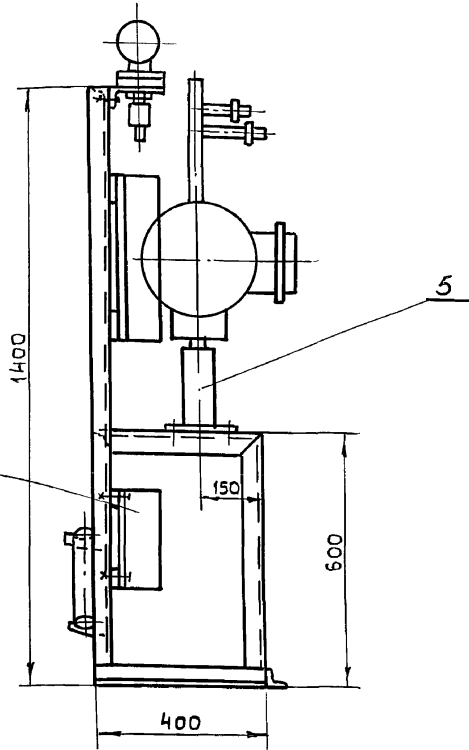
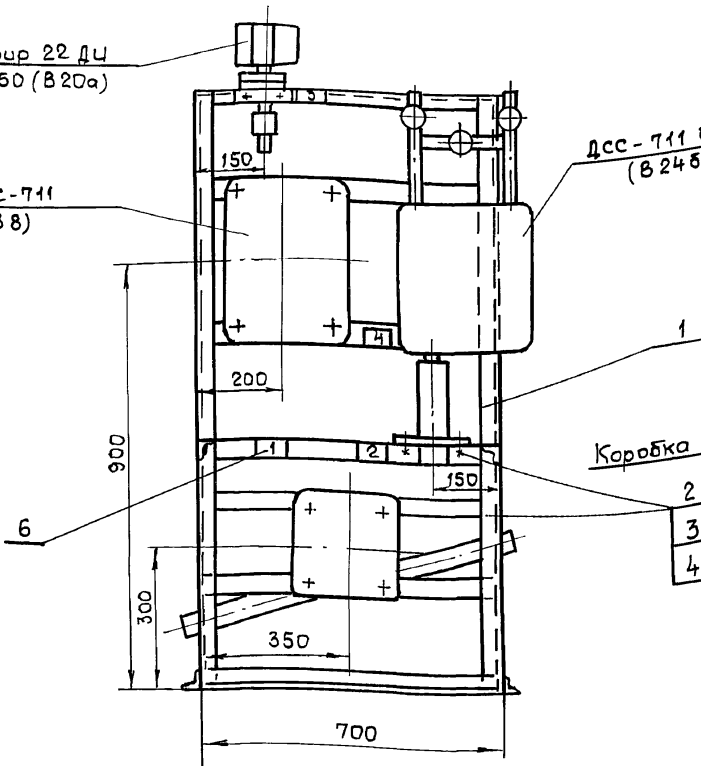
Б12В 714.000СБ

Альбом 13 ч.1

Сапфир 22 ДИ
мод. 2150 (В20а)

ТРС-711
(В8)

ДСС-711 УН
(В24Б)



1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выпалнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов

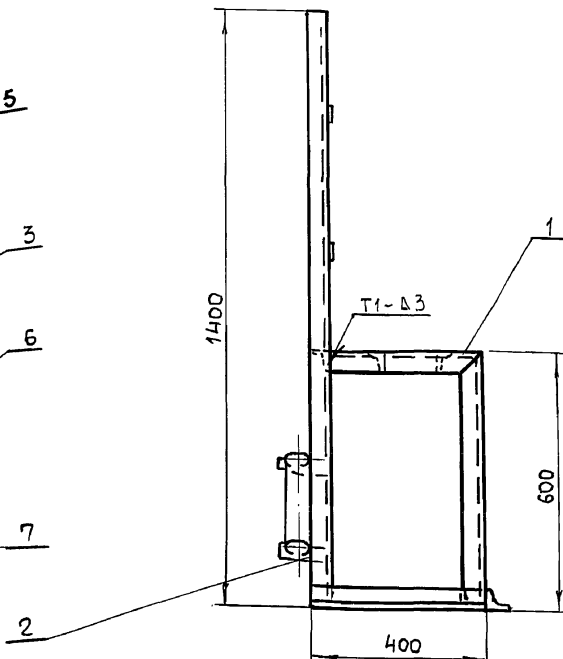
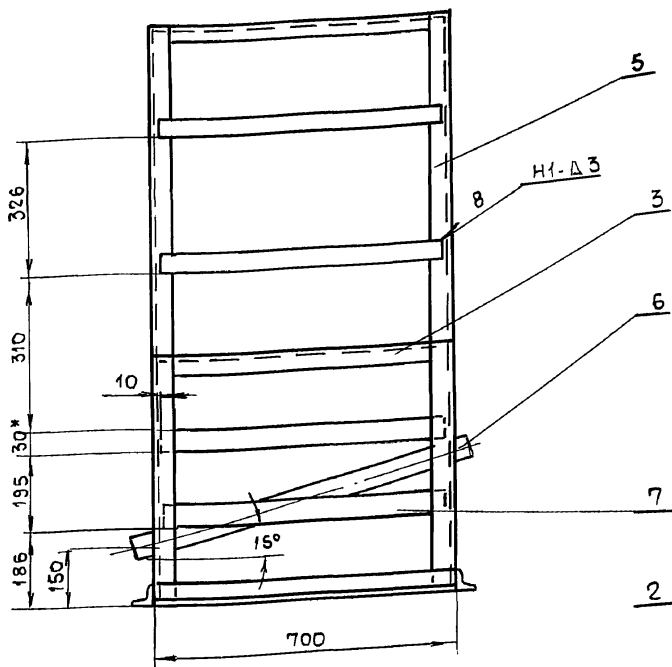
№ рамки	Надпись в рамке	Кол
1	Водоподогревательная установка Статив местный II	1
2	Расход подпиточной воды	1
3	Давление обратной сетевой воды	1
4	Температура обратной сетевой воды	1

			Б12В 714.000СБ		
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Водоподогревательная установка. Статив местный II
Разраб	Гончаренко				Сборочный чертеж
Провер	Цабекова				
Т. контр	Себряков				
Нач. отд	Григорьяни				
Н. контр	Амврас				
Утв.					
			Лист	Листов	1
			Харьковский сантехпроект		
			Формат А4		

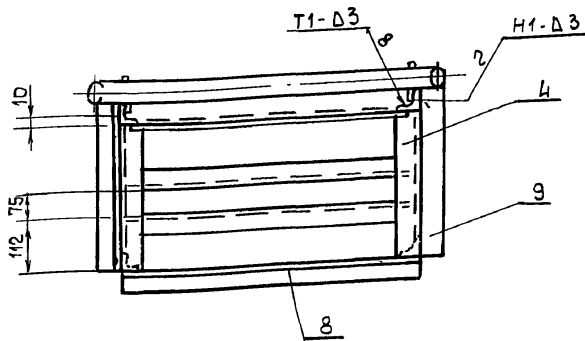
Изм. и подл. Подп. и дата

Взам. инв.б. Инв. м. дубл. Подпись и дата

Б12В 714.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{2320}
- 4.* Размер для справки.



			Б12В 714.010СБ		
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Рама
Разраб	Гончаренко				Сборочный чертеж
Провер	Цабекова				
Т. контр	Себряков				
Нач. отд	Григорьяни				
Н. контр	Амврас				
Утв.					
			Лист	Листов	1
			Харьковский сантехпроект		
			Формат А3		

Изм. и подл. Подп. и дата

Взам. инв.б. Инв. м. дубл. Подпись и дата

Альбом 13 ч.1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		Б 12В 714.010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б 12В 713.001	Стойка	1	
A4	2	Б 12В 713.002	Упор	2	
A4	3	Б 12В 713.003-01	Балка	4	
A4	4	Б 12В 713.001-01	Стойка	1	
B4	5	Б 12В 713.004	Стойка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 1400	2	1,96 кг
B4	6	Б 12В 714.001	Коллектор		
			Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76		
			ВСтЗСп5 ГОСТ 10705-80		
			L = 800	1	3,2 кг
B4	7	Б 12В 714.002	Планка		
			Полоса ПП30ТУ36.1113-84		
			B = 680	4	0,44 кг
B4	8	Б 12В 714.003	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 700	1	0,98 кг
B4	9	Б 12В 713.008	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 400	2	0,56 кг

Ш.н.м.под. Подп. и дата

512В 714.010			
Изм.	Лист	н докум	Подп.
Разраб. Гончаренко			
Провер. Цавкева			
Нач. отд. Григорьянц			
Н. контр. Амбрас			
Рама		Лит	Лист
		и	1
		Харьковский сантехпроект	
		Формат А4	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		Б 12В 715.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12В 715.010	Рама	1	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8x30.58		
			ГОСТ 7798-70	12	0,017 кг
	3		Гайка М8.5		
			ГОСТ 5915-70	12	0,006 кг
	4		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	12	0,001 кг
	5		Подставка ДП		
			ТУЗБ. 1227-84	2	1,3 кг
	6		Рамка РПМ 66x26	3	
			ТУЗБ. 1130-79		

Ш.н.м.под. Подп. и дата

512В 715.000			
Изм.	Лист	н докум	Подп.
Разраб. Гончаренко			
Провер. Цавкева			
Нач. отд. Григорьянц			
Н. контр. Амбрас			
Статив местный I		Лит	Лист
		и	1
		Харьковский сантехпроект	
		Формат А4	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		Б 12В 715.010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б 12В 713.001	Стойка	1	
A4	2	Б 12В 713.002	Упор	2	
A4	3	Б 12В 713.003-01	Балка	4	
A4	4	Б 12В 713.001-01	Стойка	1	
B4	5	Б 12В 713.004	Стойка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 1400	2	1,96 кг
B4	6	Б 12В 714.001	Коллектор		
			Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76		
			ВСтЗСп5 ГОСТ 10705-80		
			L = 800	1	3,2 кг
B4	7	Б 12В 714.002	Планка		
			Полоса ПП30ТУ36.1113-84		
			L = 680	2	0,44 кг
B4	8	Б 12В 714.003	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 700	1	0,98 кг
B4	9	Б 12В 713.008	Балка		
			Уголок УП35x35ТУ36.1113-84		
			L = 400	2	0,56 кг

Ш.н.м.под. Подп. и дата

512В 715.010			
Изм.	Лист	н докум	Подп.
Разраб. Гончаренко			
Провер. Цавкева			
Нач. отд. Григорьянц			
Н. контр. Амбрас			
Рама		Лит	Лист
		и	1
		Харьковский сантехпроект	
		Формат А4	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		Б 12В 716.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12В 716.010	Рама		
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8x30.58		
			ГОСТ 7798-70	12	0,017 кг
	3		Гайка М8.5		
			ГОСТ 5915-70	12	0,006 кг
	4		Шайба 8.65Г		
			ГОСТ 6402-70	12	0,001 кг
	5		Рамка РПМ 66x26	3	
			ТУЗБ. 1130-79		

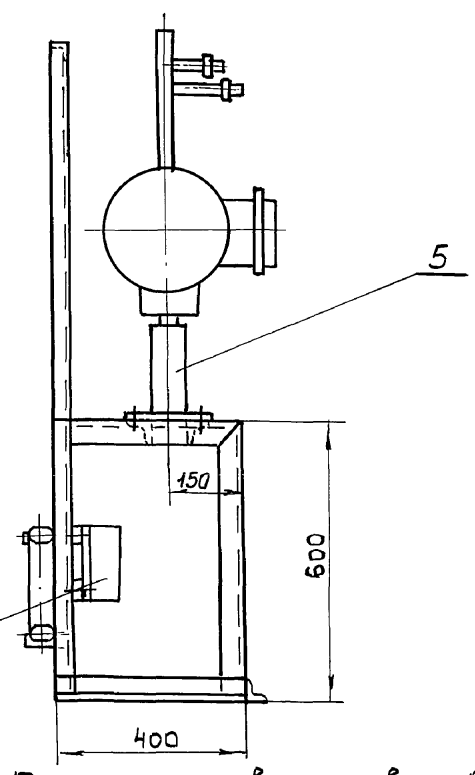
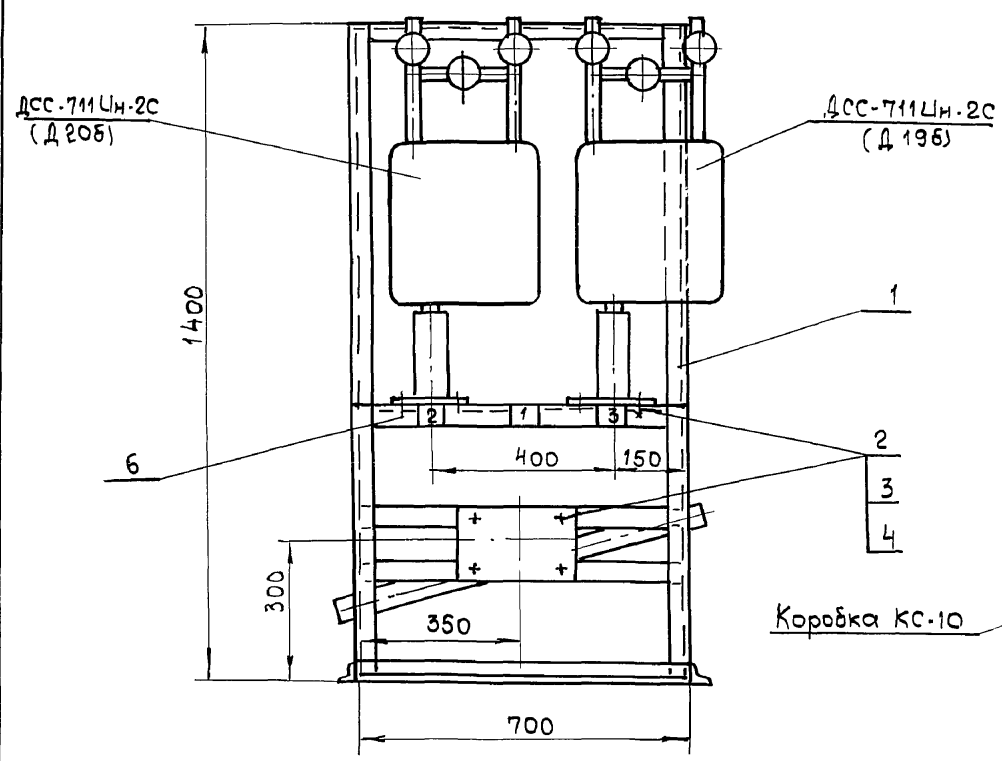
Ш.н.м.под. Подп. и дата

512В 716.000			
Изм.	Лист	н докум	Подп.
Разраб. Гончаренко			
Провер. Цавкева			
Нач. отд. Григорьянц			
Н. контр. Амбрас			
Статив местный II		Лит	Лист
		и	1
		Харьковский сантехпроект	
		Формат А4	

Б12В 715.000СБ

Альбом 134.1

Ш.н.м.подл. Подл. и дата
Взам.ш.н.м. Ш.н.м.дубл. Подл. и дата



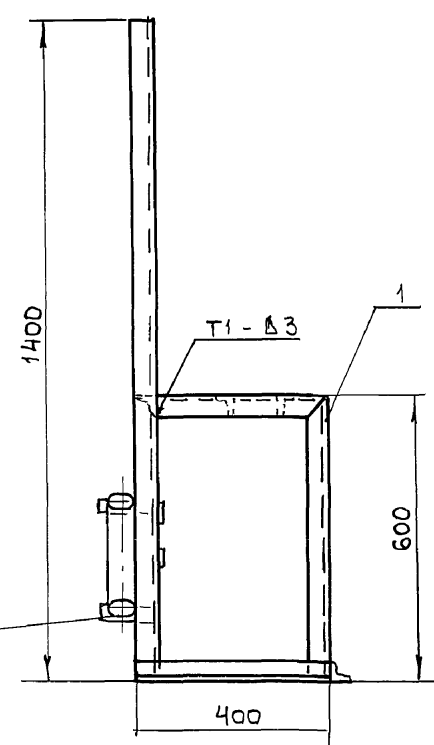
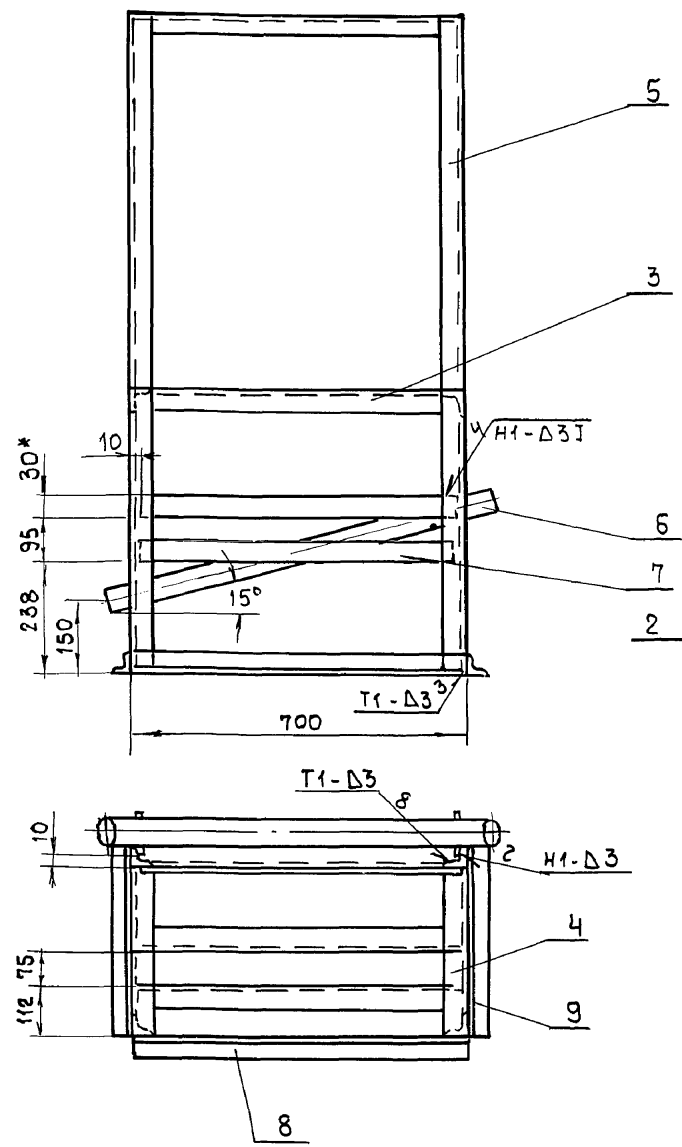
1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса вана без учета массы приборов.

№ рамки	Надпись в рамке	Кол
1	Деэрационно-питательная установка Объектные трубопроводы Статив местный	1
2	Расход пара на технологию	1
3	Расход конденсата от потребителей	1

Б12В 715.000СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Статив местный I	1:10
Разраб	Гончаренко				Сборочный чертёж	
Провер	Избекова				Лист	Листов 1
Т.контр	Северняков					
Нач.отд	Григорьян					
Н.контр	Амбра					
Утв.						
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А3	

Б12В 715.010СБ

Ш.н.м.подл. Подл. и дата
Взам.ш.н.м. Ш.н.м.дубл. Подл. и дата

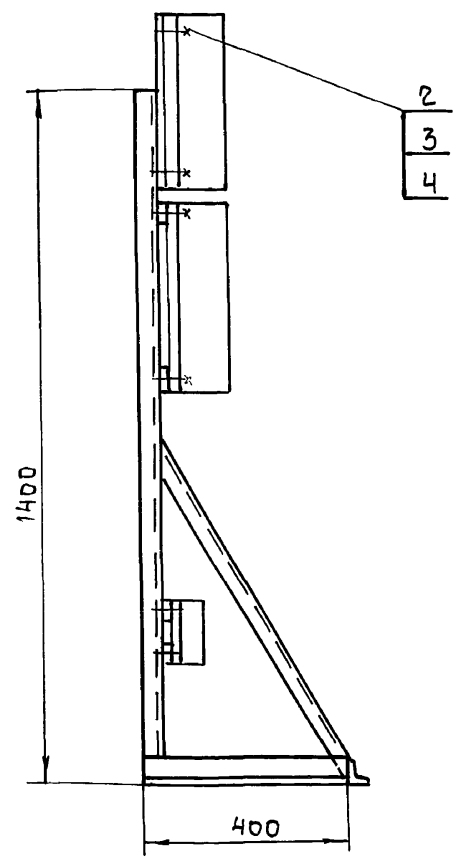
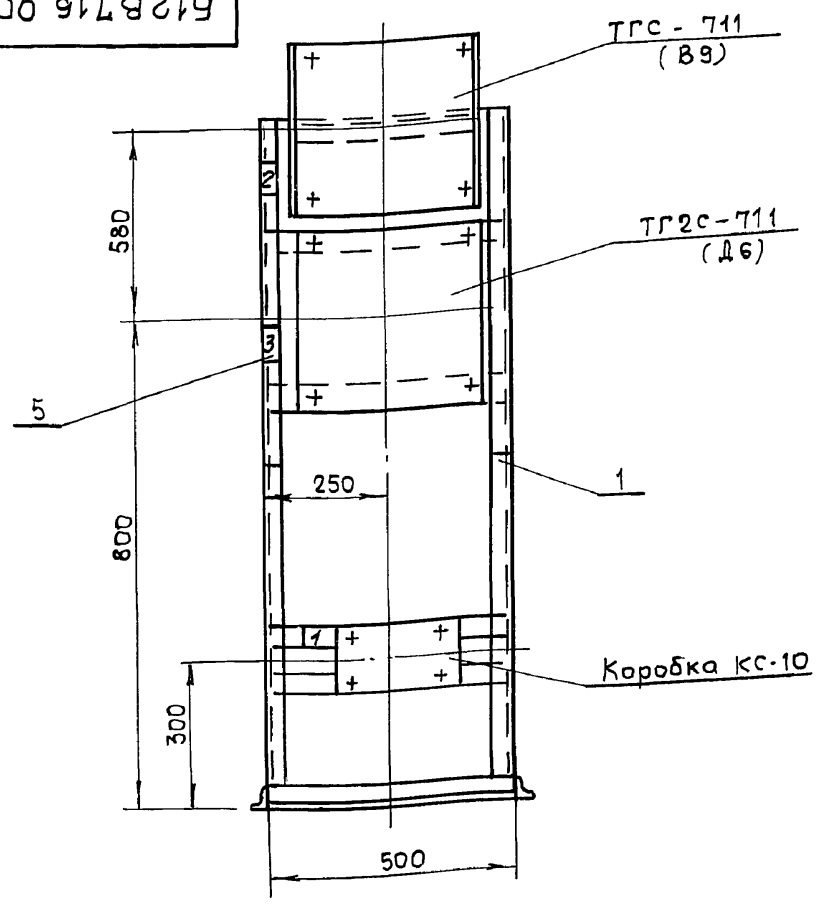


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{}$.
- 4.* Размер для справки.

Б12В 715.010СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рама	1:10
Разраб	Гончаренко				Сборочный чертёж	
Провер	Избекова				Лист	Листов 1
Т.контр	Северняков					
Нач.отд	Григорьян					
Н.контр	Амбра					
Утв.						
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А3	

Альбом 13 ч.1

Б12В716.000СБ



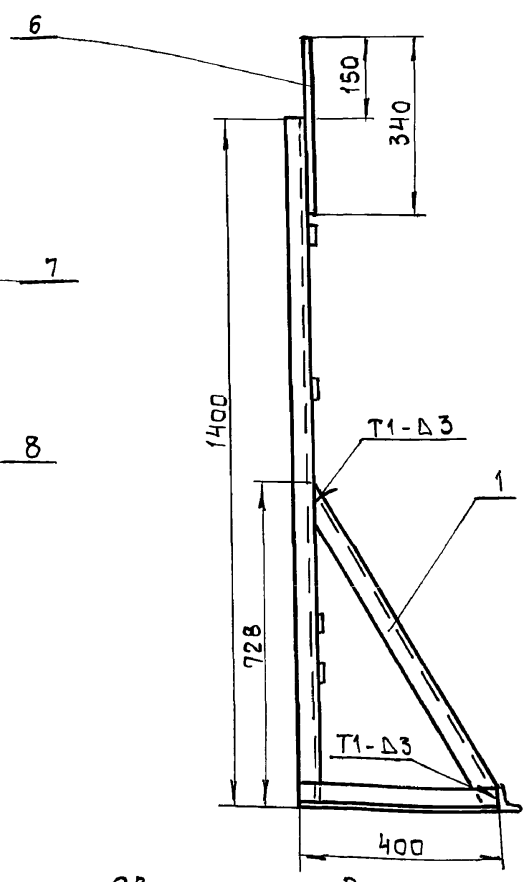
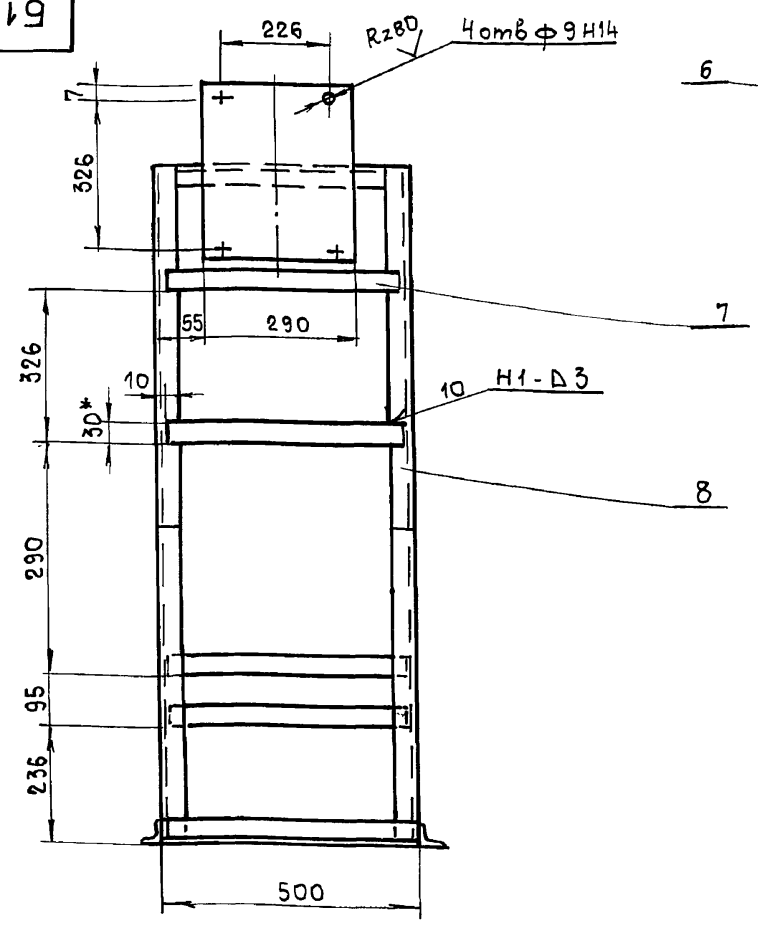
Масса дана без учета массы приборов.

N рамки	Надпись в рамке	Кол.
1	Дегарационно-питательная установка и общекотельные трубопроводы	1
2	Температура прямой сетевой воды	1
3	Температура пара и конденсата технологических потребителей	1

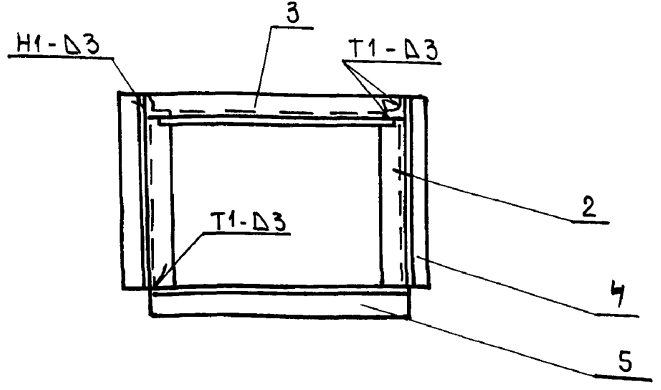
Б12В716.000СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	и	12,6 1:10
Статив местный II Сборочный чертеж					Лист	Листов 1
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А3	

Шиб. и подл. Подп. и дата
Взам. инб. Шиб. и подл. Подп. и дата

Б12В716.010СБ



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Кромки реза деталей $Б4 - \sqrt{R280}$.
- Размер для справки.



Б12В716.010СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	и	12,3 1:10
Рама Сборочный чертеж					Лист	Листов 1
					Харьковский Сантехпроект	
					Формат А3	

Шиб. и подл. Подп. и дата
Взам. инб. Шиб. и подл. Подп. и дата

Альбом 13 ч. 1

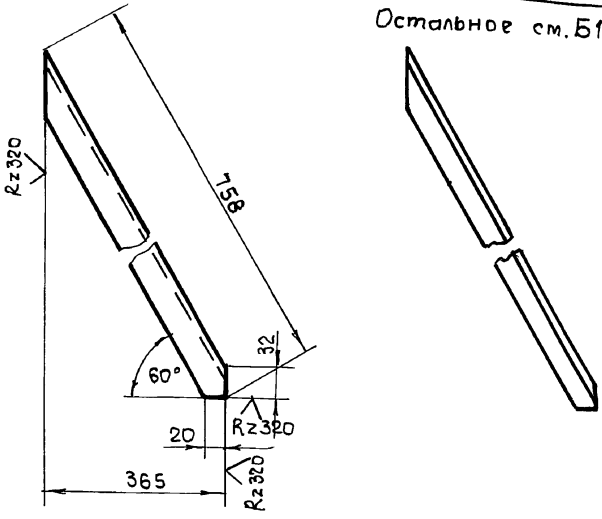
100 917 9219

V(V)

Б12В 716.001

Б12В 716.001-01

Остальное см. Б12В 716.001



Предельные отклонения размеров ± 1/16 / 2

Б12В 716.001

Подкос

Лист 1 Масса 1,06 Масшт. 1:5

Уголок УП 35x35 ТУ 36.1113-84

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Шк. и год Подп. и дата Взам. инв. Шк. и год Подп. и дата

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
A3		Б12В 717.000 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
A4	1	Б12В 717.010	Сборочные единицы	1	
			Рама		
			Стандартные изделия		
	2		Болт М8x30.58 ГОСТ 7738-70	16	0,017 кг
	3		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	16	0,006 кг
	4		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	16	0,001 кг
	5		Подставка ДП ТУ 36.1227-84	1	1,3 кг
	6		Рамка РПМ 66x26 ТУ 36.1130-79	4	

Б12В 717.000

Статив местный

Лист 1 Листов 1

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Шк. и год Подп. и дата Взам. инв. Шк. и год Подп. и дата

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
A3		Б12В 716.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б12В 716.001	Подкос	1	
A4	2	Б12В 716.001-01	Подкос	1	
A4	3	Б12В 713.003-02	Балка	1	
B4	4	Б12В 713.008	Балка		
			Уголок УП35x35 ТУ 36.1113-84		
			L = 400	2	0,56 кг
B4	5	Б12В 716.002	Балка		
			Уголок УП35x35 ТУ 36.1113-84		
			L = 500	1	0,7 кг
B4	6	Б12В 716.003	Плита		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3 ГОСТ 16523-70		
			290 x 340	1	2,35 кг
B4	7	Б12В 716.004	Планка		
			Полоса ПП30 ТУ 36.1113-84		
			L = 480	4	0,3 кг
B4	8	Б12В 713.004	Стойка		
			Уголок УП35x35 ТУ 36.1113-84		
			L = 1400	2	1,96 кг

Б12В 716.010

Рама

Лист 1 Листов 1

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Шк. и год Подп. и дата Взам. инв. Шк. и год Подп. и дата

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
A3		Б12В 717.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б12В 713.001	Стойка	1	
A4	2	Б12В 713.002	Упор	2	
A4	3	Б12В 713.003-03	Балка	4	
A4	4	Б12В 713.001-01	Стойка	1	
B4	5	Б12В 717.001	Плита		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			ВСт3 ГОСТ 16523-70		
			340 x 880	1	7,06 кг
B4	6	Б12В 713.004	Стойка		
			Уголок УП35x35 ТУ 36.1113-84		
			L = 1400	2	1,96 кг
B4	7	Б12В 717.002	Коллектор		
			Труба 50x35 ГОСТ 10704-76		
			ВСт3 Сп5 ГОСТ 10705-80		
			L = 1000	1	4,0 кг
B4	8	Б12В 717.003	Балка		
			Уголок УП35x35 ТУ 36.1113-84		
			L = 900	1	1,26 кг
B4	9	Б12В 713.008	Балка		
			Уголок УП35x35 ТУ 36.1113-84		
			L = 400	2	0,56 кг
B4	10	Б12В 717.004	Планка		
			Полоса ПП30 ТУ 36.1113-84		
			L = 880	2	0,6 кг

Б12В 717.010

Рама

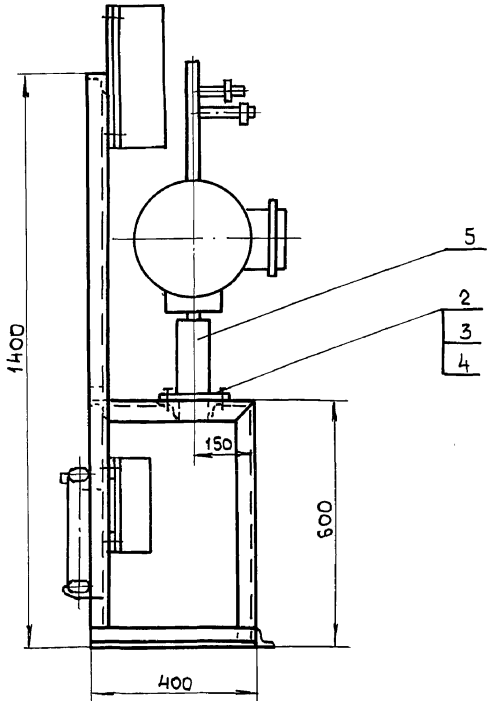
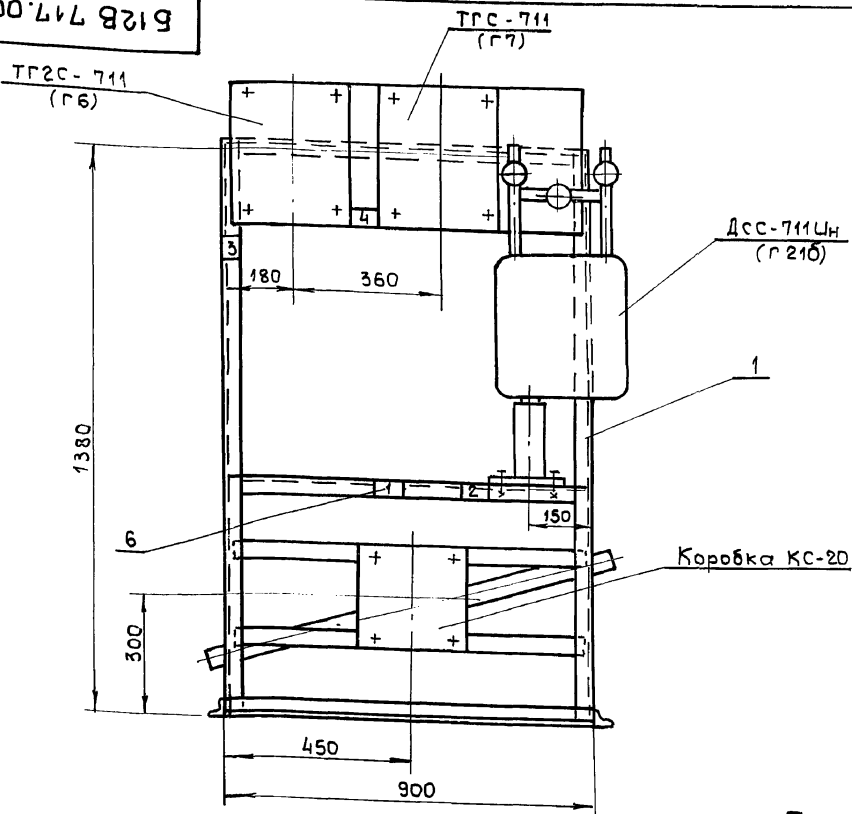
Лист 1 Листов 1

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Шк. и год Подп. и дата Взам. инв. Шк. и год Подп. и дата

Альбом 13 ч. 1
Б12В 717.000СБ



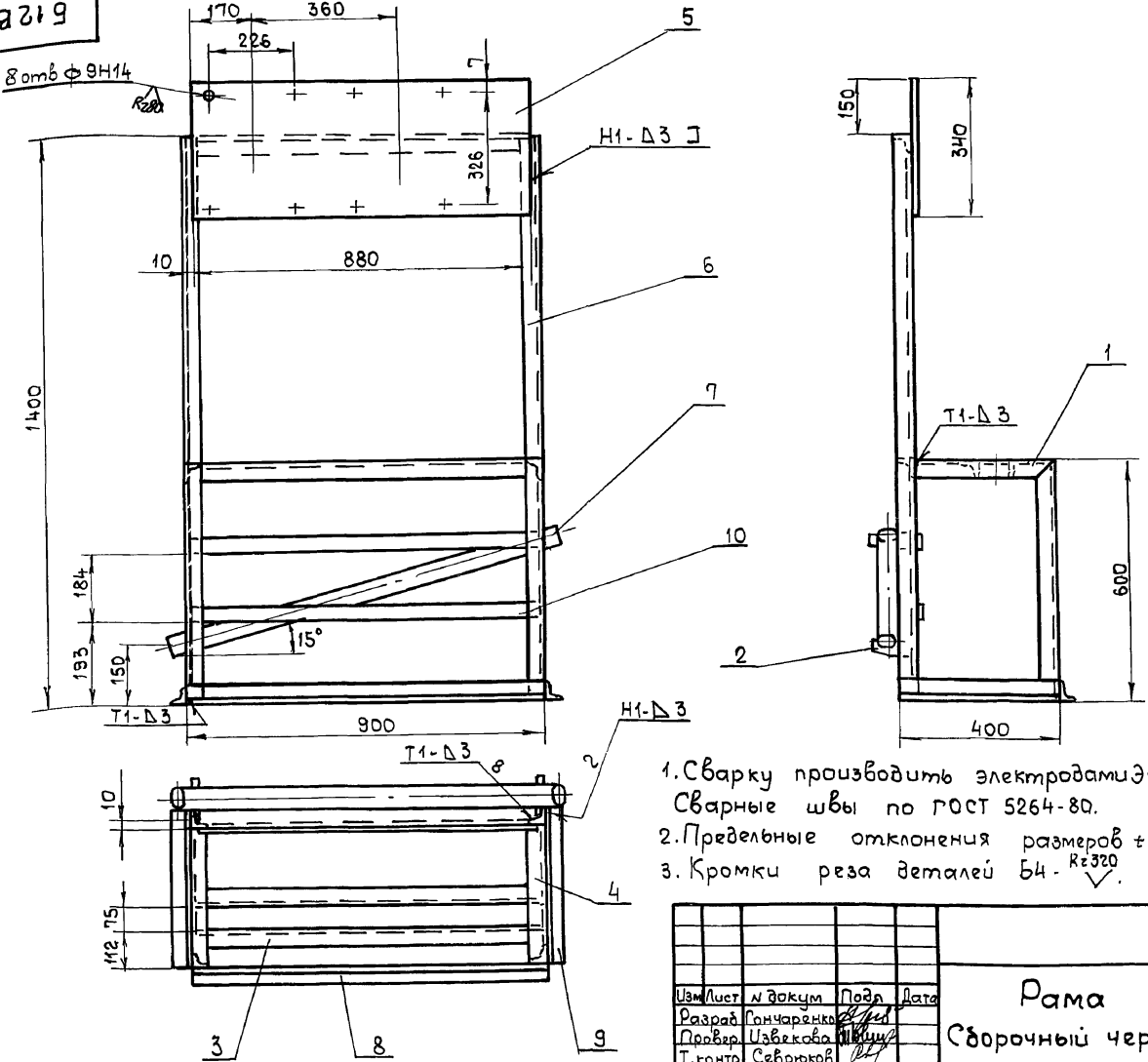
1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ строки	Надпись в рамке	Кол
1	Установка горячего водоснабжения, станив местный	1
2	Расход воды на горячее водоснабжение	1
3	Температура прямой и обратной воды горячего водоснабжения	1
4	Температура исходной воды	1

Б12В 717.000СБ			Лист	Масса	Масшт.
Станив местный			1	28,4	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
			Харьковский Сантехпроект		
			Формат А3		

Шаб. и подл. Подп. и дата
Взам. инбл. Инб. инбл. Подп. и дата

Б12В 717.010СБ



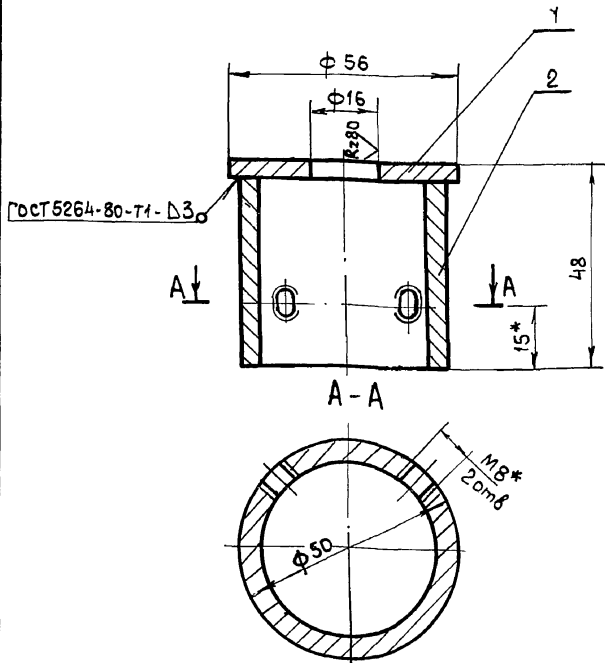
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4-Кз320.

Б12В 717.010СБ			Лист	Масса	Масшт.
Рама			1	26,7	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
			Харьковский Сантехпроект		

Шаб. и подл. Подп. и дата
Взам. инбл. Инб. инбл. Подп. и дата

Б12В 718.020СБ

Д.М.Б.О.М.13 ч.1



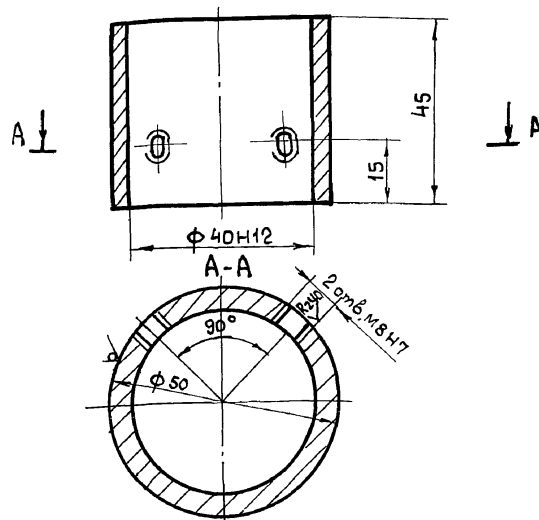
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справки.

Б12В 718.020СБ

Изм/Лист	и докум	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Гончаренко	И.И.			4	0,4	1:1
Провер	Цзвекова	И.И.		Лист	Листов 1		
Нач. отд	Григорьяни			Харьковский Сантехпроект			
Н.контр	Амбрас			Формат А4			

Б12В 718.011

R180
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Б12В 718.011

Изм/Лист	и докум	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Гончаренко	И.И.			1	0,3	1:1
Провер	Цзвекова	И.И.		Лист	Листов 1		
Нач. отд	Григорьяни			Труба 50x6 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74			
Н.контр	Амбрас			Харьковский Сантехпроект			
Утвер				Формат А4			

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
A2		Б12В 718.000СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б12В 718.010	Рама	1	
A4	2	Б12В 718.020	Кронштейн	1	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М5x16,58 ГОСТ 7798-70	20	0,0035 кг
	4		Гайка М5,5 ГОСТ 5915-70	20	0,0018 кг
	5		Шайба 5,65 Г ГОСТ 6402-70	20	0,0003 кг
	6		Болт М8x30,58 ГОСТ 7798-70	10	0,017 кг
	7		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	10	0,006 кг
	8		Шайба 8,65 Г ГОСТ 6402-70	10	0,001 кг
	9		Болт М14x1,5x20,58 ГОСТ 7808-70	1	0,051 кг
	10		Болт М8x14,58 ГОСТ 7798-70	2	0,011 кг
	11		Рамка РПМ 66 x 26 ТУ 36.1130-73	8	

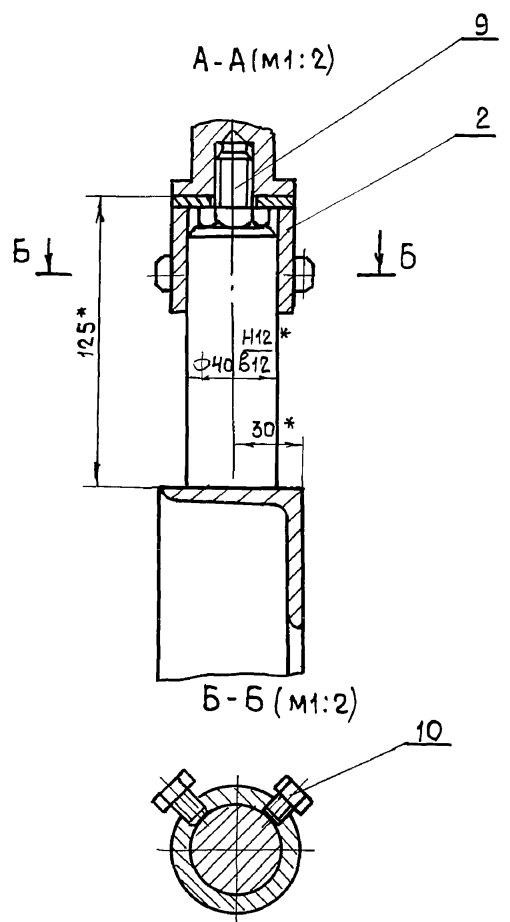
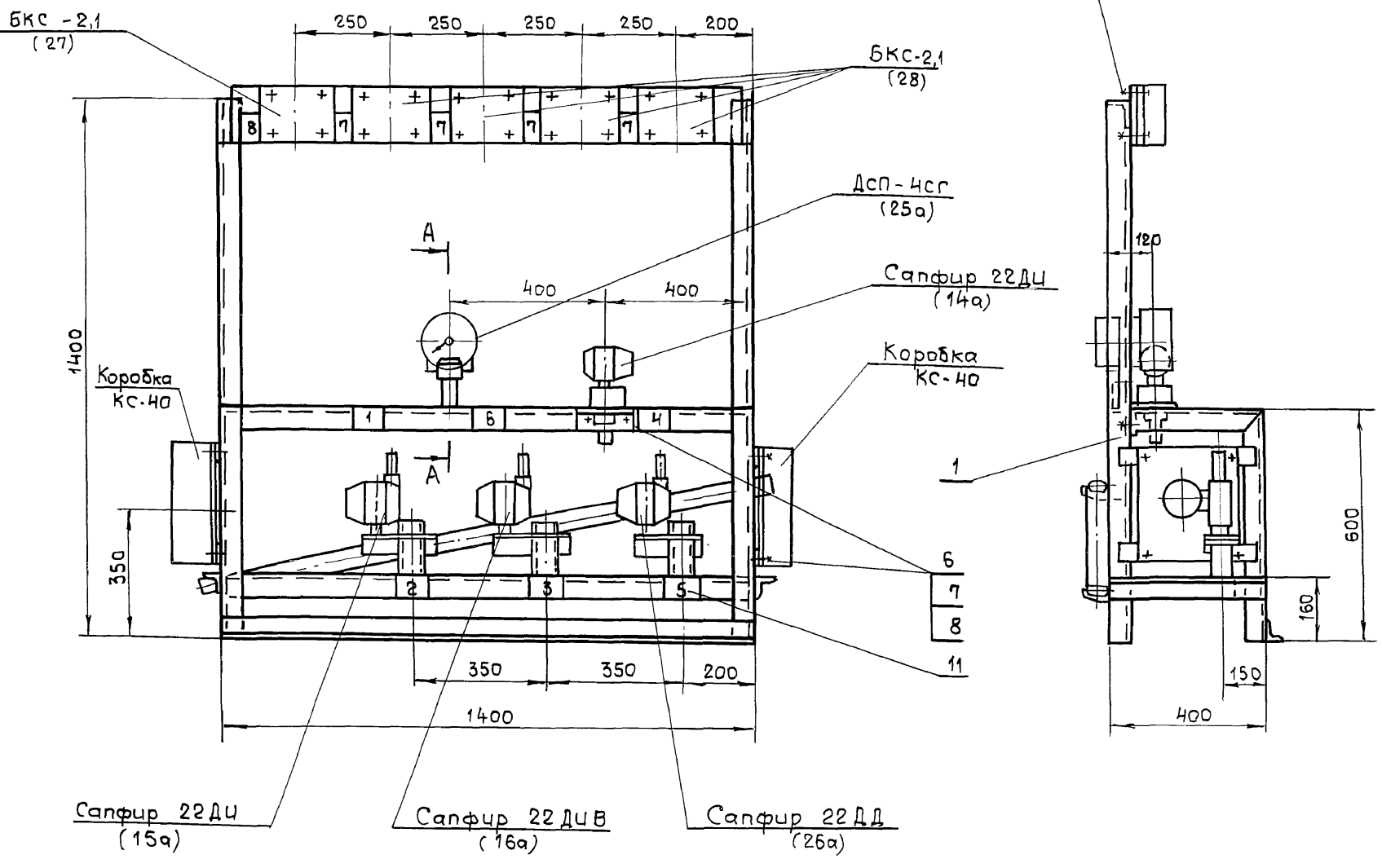
Б12В 718.000

Изм/Лист	и докум	Подп.	Дата	Котлоагрегат Статив местный	Лист	Лист	Листов
Разраб	Цзвекова	И.И.			1	1	
Провер	Гончаренко	И.И.		Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьяни			Формат А4			
Н.контр	Амбрас						
Утвер							

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
A4		Б12В 718.020СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
B4	1	Б12В 718.009	Шайба		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-70		
			φ 56	1	0,07 кг
A4	2	Б12В 718.011	Втулка	1	

Б12В 718.020

Изм/Лист	и докум	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Лист	Листов
Разраб	Гончаренко	И.И.			1	1	
Провер	Цзвекова	И.И.		Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьяни			Формат А4			
Н.контр	Амбрас						
Утвер							



N рамки	Надпись в рамке	Кол
1	Котлоагрегат. Статив местный	1
2	Давление воздуха	1
3	Разрежение в топке	1
4	Давление пара в барабане	1
5	Уровень в барабане	1
6	Уровень в барабане. Сигнализация	1
7	Уровень в бункере котла высокий	4(3)
8	Уровень в бункере котла низкий	1

1. Приемные отверстия в сливном коллекторе выполнить по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.
3. Для котлов №1, 2 и 3 приборов поз. 28 поставить 4 штуки, для котла №4 - 3 штуки.
- 4.* Размеры для справки.

Шифр и номер Подп. и дата
Взам. инв. Шифр инв. Подп. и дата

				Б12В 718.000СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Котлоагрегат Статив местный Сборочный чертеж	Лист 4	Масса 42,4	Масшт. 1:10
Разраб	Гончаренко					Лист	Листов	1
Пров	Цыганова					Сарьковский Сантехпроект		
Т. контр	Северюков					24566-22 42 формат А2		
Нач. отд	Григорьев							
Н. контр	Амбраас							
Утв.								

Форм. зона	Гос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
A3		Б 12В 718.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	Б 12В 718.001	Стойка	1	
A4	2	Б 12В 718.001-01	Стойка	1	
A4	3	Б 12В 713.003-04	Балка	3	
A4	4	Б 12В 713.002-01	Чпор	2	
A4	5	Б 12В 718.002	Штырь	1	
Б4	6	Б 12В 718.003	Стойка Уголок УЛ 60х60ТУ36.1113-84 L = 1400	4	2,94 кг
Б4	7	Б 12В 718.004	Плита Лист 3 ГОСТ 19903-74 В Ст3 ГОСТ 16523-70 145x1380	1	4,7 кг
Б4	8	Б 12В 718.005	Коллектор Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76 В Ст3Сп5 ГОСТ 10705-80 L = 1500	1	6,0 кг
Б4	9	Б 12В 718.006	Патрубок Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76 В Ст3Сп5 ГОСТ 10705-80 L = 150	3	0,6 кг
Б4	10	Б 12В 718.007	Планка Полоса ПП 30ТУ 36.1113-84 L = 380	4	0,26 кг

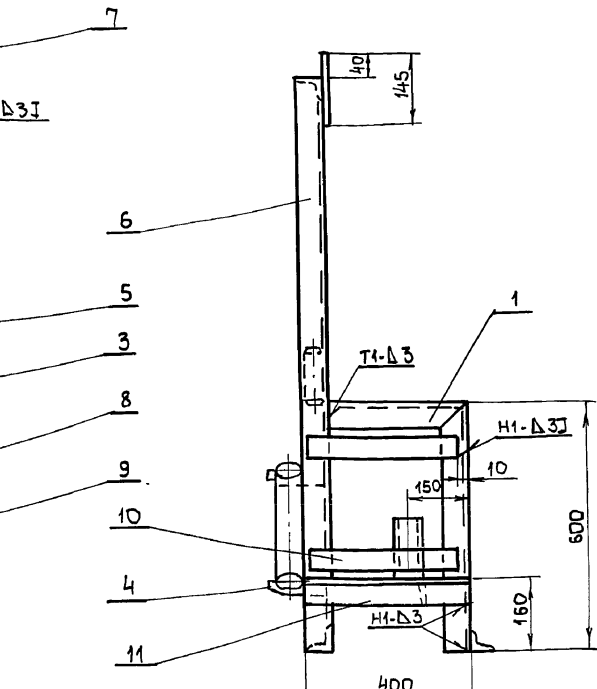
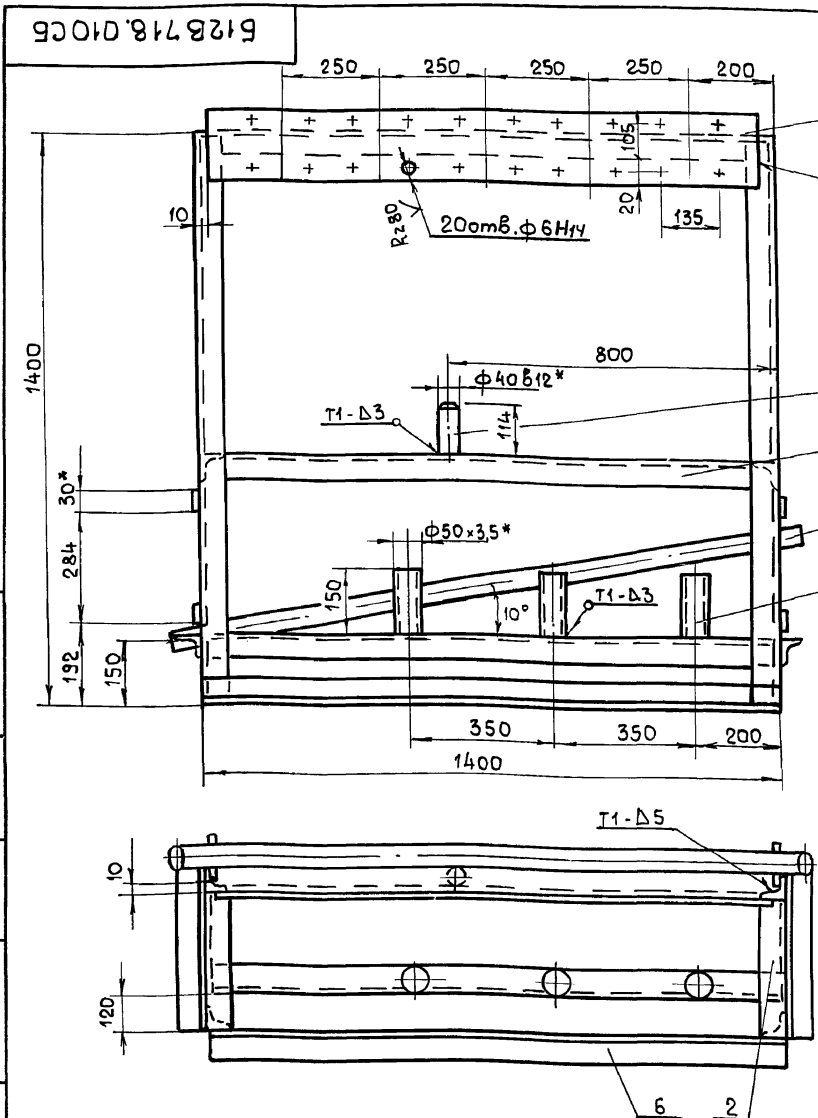
Шиб. и лодн. Подп. и дата
Взам. шиб. Шиб. и лодн. Подп. и дата

612В 718.010			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб	Гончаренко		
Пров	Извекова		
Нач. отд	Григорьянц		
Н. контр	Амврас		
Утв.			
Рама		Лист 1	Листов 6
Харьковский сантехпроект		Формат А 4	

Форм. зона	Гос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	11	Б 12В 718.008	Балка Уголок УЛ 60х60 ТУ 36.1113-84 L = 400	2	0,84 кг

Шиб. и лодн. Подп. и дата
Взам. шиб. Шиб. и лодн. Подп. и дата

612В 718.010			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб	Гончаренко		
Пров	Извекова		
Нач. отд	Григорьянц		
Н. контр	Амврас		
Утв.			
Рама		Лист 2	Листов 6
Харьковский сантехпроект		Формат А 4	



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4.
- 4.* Размеры для справки.

Шиб. и лодн. Подп. и дата
Взам. шиб. Шиб. и лодн. Подп. и дата

612В 718.010СБ			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб	Гончаренко		
Пров	Извекова		
Т. контр	Себряков		
Нач. отд	Григорьянц		
Н. контр	Амврас		
Утв.			
Рама		Лист 1	Листов 6
Сборочный чертеж		Масса	Масштаб
Харьковский сантехпроект		41,5	1:10
Формат А 4		Формат А 4	

Альбом 13 ч.1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б12В719.000СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б12В719.010	Сборочные единицы Рама	1	
	2		Сборочные единицы Болт М5х16.58 ГОСТ 7798-70	16	0.0036кг
	3		Гайка М5.5 ГОСТ 5915-70	16	0.0018кг
	4		Шайба 5.65Г ГОСТ 6402-70	16	0.0003кг
	5		Болт М8х30.58 ГОСТ 7798-70	8	0.017кг
	6		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	8	0.006кг
	7		Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70	8	0.001кг
	8		Рамка РПМ66х26 ТУ 36.1130-79	7	

Ш.н.м.подл. Подп. и дата. Ш.н.м.дубл. Подп. и дата. Ш.н.м.взам. Ш.н.м.дубл. Подп. и дата.

Б12В719.000				Лит	Лист	Листов
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	1
Провер	ГОНЧАРЕНКО					
Нач.отд	РИЗГОРЬЯНИ					
Н.контр	АМБРАС					
Чтб						
Золотшлакоудаление				Харьковский сантехпроект		
Статив местный				Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		Б12В719.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б12В716.001	Детали Подкос	1	
	2	Б12В716.001-01	Подкос	1	
А4	3	Б12В713.003.03	Балка	1	
Б4	4	Б12В713.008	Балка		
			Узелок УП35х35ТУ36.1113-84 e = 400	2	0,56 кг
Б4	5	Б12В717.003	Балка		
			Узелок УП35х35ТУ36.1113-84 e = 900	1	1,26 кг
Б4	6	Б12В713.004	Стойка		
			Узелок УП35х35ТУ36.1113-84 e = 1400	2	0,6 кг
Б4	7	Б12В717.004	Планка		
			Полоса ПП30 ТУ36.1113-84 e = 880	2	0,6 кг
Б4	8	Б12В719.001	Плита		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСт3-І ГОСТ 16523-70 100х880	1	2,07 кг

Ш.н.м.подл. Подп. и дата. Ш.н.м.дубл. Подп. и дата. Ш.н.м.взам. Ш.н.м.дубл. Подп. и дата.

Б12В719.010				Лит	Лист	Листов
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	1
Провер	ГОНЧАРЕНКО					
Нач.отд	РИЗГОРЬЯНИ					
Н.контр	АМБРАС					
Чтб						
Рама				Харьковский сантехпроект		
				Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		Б12В720.000СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б12В720.010	Сборочные единицы Корпус	1	
А4	2	Б12В720.020	Патрубок	1	
			Детали		
А4	3	Б12В720.001	Кольцо	1	
А4	4	Б12В720.002	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М8х30.58 ГОСТ 7798-70	4	0.017кг
	6		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0.005кг
	7		Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70	4	0.001кг
	8		Болт М12х40.58 ГОСТ 7798-70	8	0.052кг
	9		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	0.015кг
	10		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	0.003кг

Ш.н.м.подл. Подп. и дата. Ш.н.м.дубл. Подп. и дата. Ш.н.м.взам. Ш.н.м.дубл. Подп. и дата.

Б12В720.000				Лит	Лист	Листов
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	1
Провер	ГОНЧАРЕНКО					
Нач.отд	РИЗГОРЬЯНИ					
Н.контр	АМБРАС					
Чтб						
Установка датчика реле уровня РС-101 на стенке бункера				Харьковский сантехпроект		
				Формат А4		

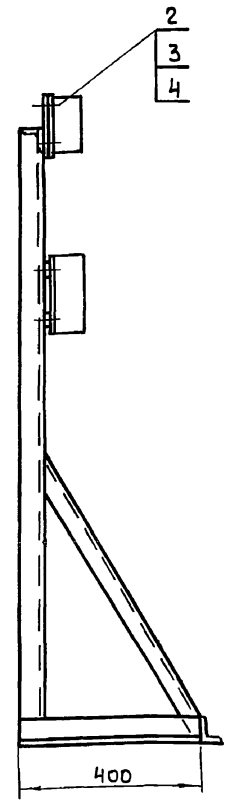
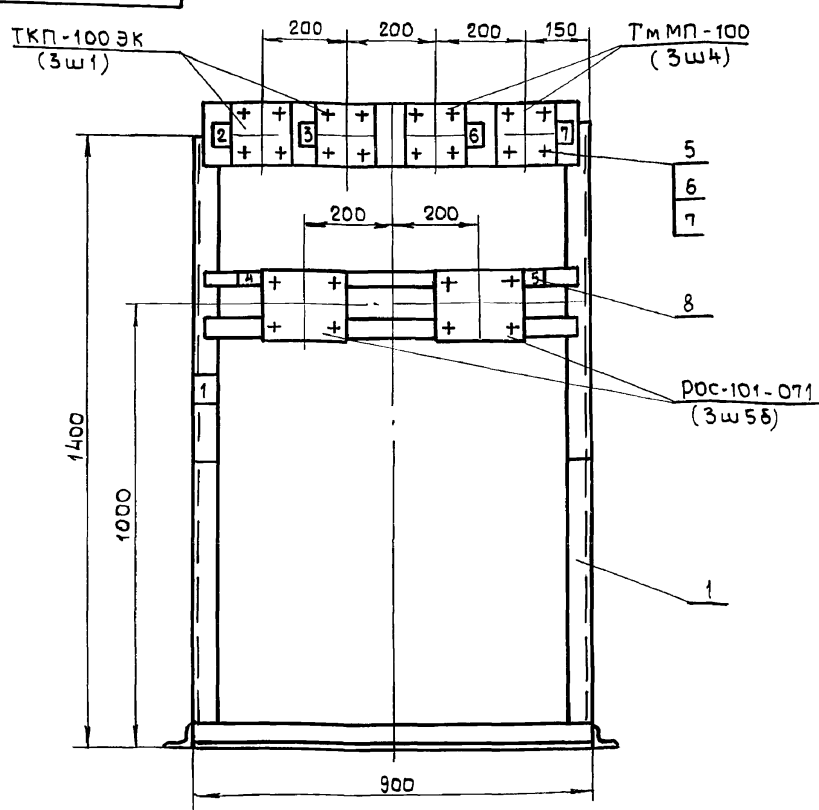
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		Б12В720.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б12В720.003	Детали Фланец	1	
А4	2	Б12В720.004	Обечайка		
			Труба 219х5 ГОСТ 10704-76 Б20 ГОСТ 10705-80 e = 208	1	5,8 кг
А4	3	Б12В720.005	Дно	1	
Б4	4	Б12В720.006	Сушарик		
			Полоса 8х30 ГОСТ 103-76 ВСт3-І ГОСТ 535-79 e = 23	4	0,04 кг

Ш.н.м.подл. Подп. и дата. Ш.н.м.дубл. Подп. и дата. Ш.н.м.взам. Ш.н.м.дубл. Подп. и дата.

Б12В720.010				Лит	Лист	Листов
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	1
Провер	ГОНЧАРЕНКО					
Нач.отд	РИЗГОРЬЯНИ					
Н.контр	АМБРАС					
Чтб						
Корпус				Харьковский сантехпроект		
				Формат А4		

Альбом 13 ч. 1

Б12В 719.000СБ



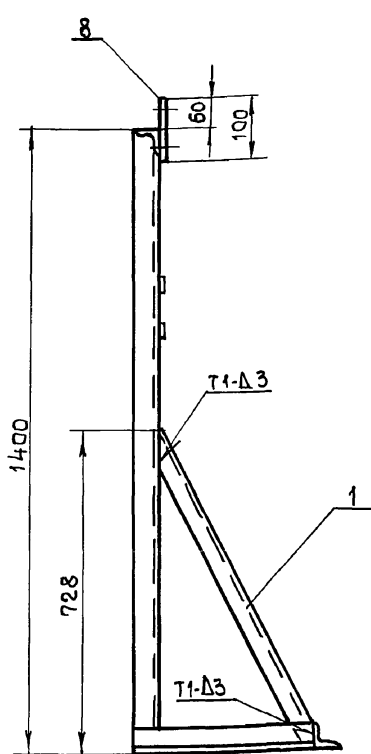
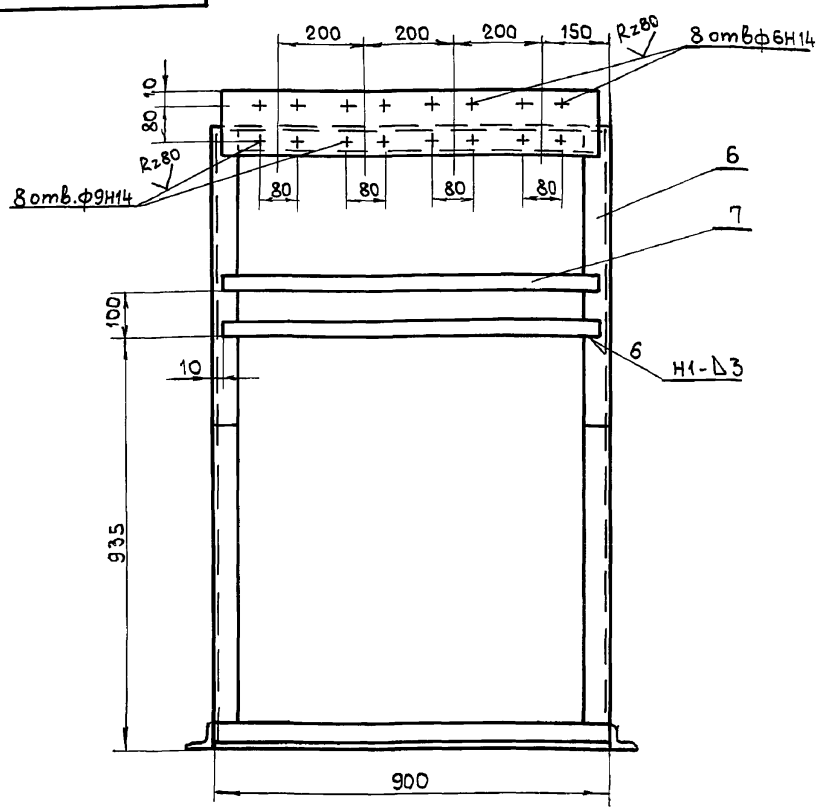
Масса дана без учета массы приборов.

N рамки	Надпись в рамке	Кол
1	Золошлакоудаление. Статив местный	
2	Температура воздуха в пневмопроводе n1	1
3	Температура воздуха в пневмопроводе n2	1
4	Уровень в сборном бункере n1	1
5	Уровень в сборном бункере n2	1
6	Вакуум в золошлакопроводе n1	1
7	Вакуум в золошлакопроводе n2	1

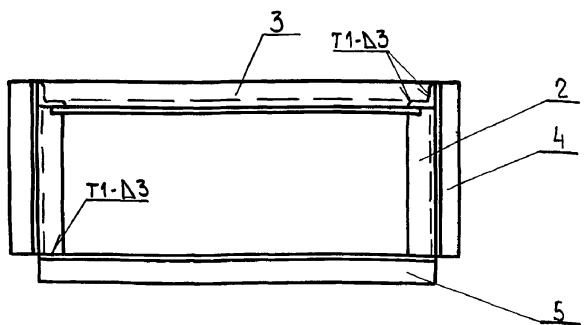
				Б12В 719.000СБ			
Изм/Лист	н докум	Подп	Дата	Золошлакоудаление Статив местный Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Избекова	ИИИИ			и	11,2	1:10
Провер	Гончаренко			Лист	Листов 1		
Т. контр	Севериков			Харьковский сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц						
Н. контр	Амбрас			Формат А3			
Утв.							

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Б12В 719.010СБ



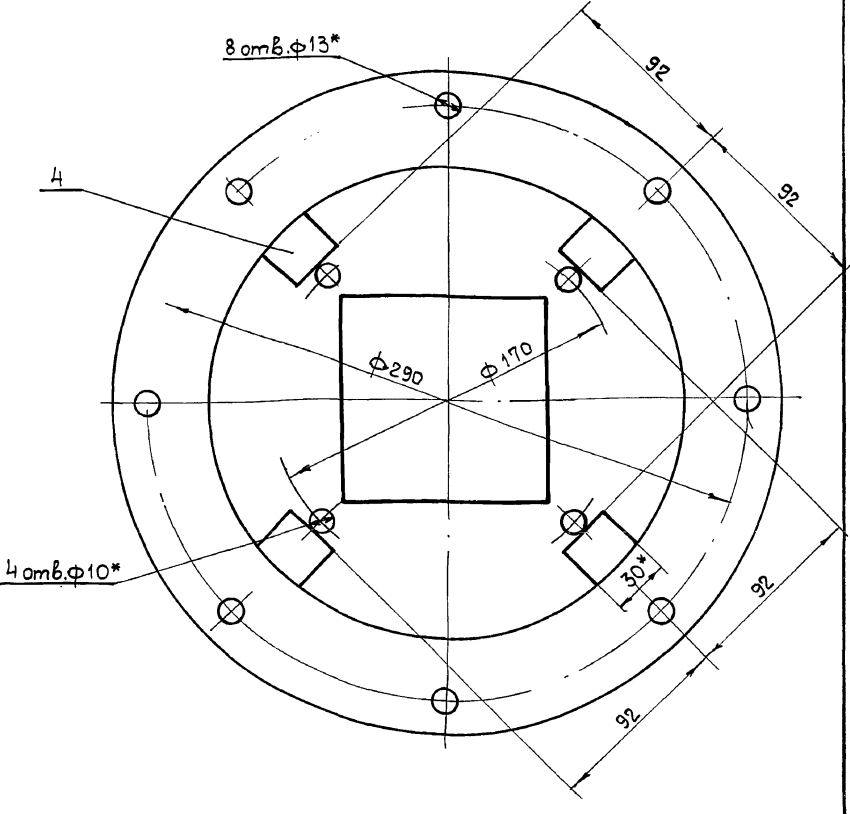
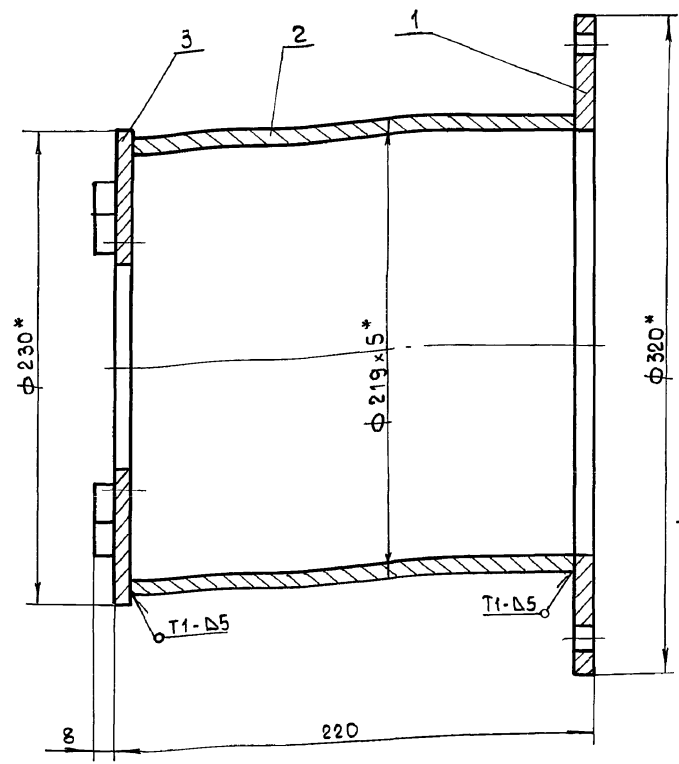
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4. $Rz320$.
- 4.* Размеры для справки.



				Б12В 719.010СБ			
Изм/Лист	н докум	Подп	Дата	Рама Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Избекова	ИИИИ			и	10,9	1:10
Провер	Гончаренко			Лист	Листов 1		
Т. контр	Севериков			Харьковский сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц						
Н. контр	Амбрас			Формат А3			
Утв.							

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Альбом 13 ч.1
Б12В 720.010С6

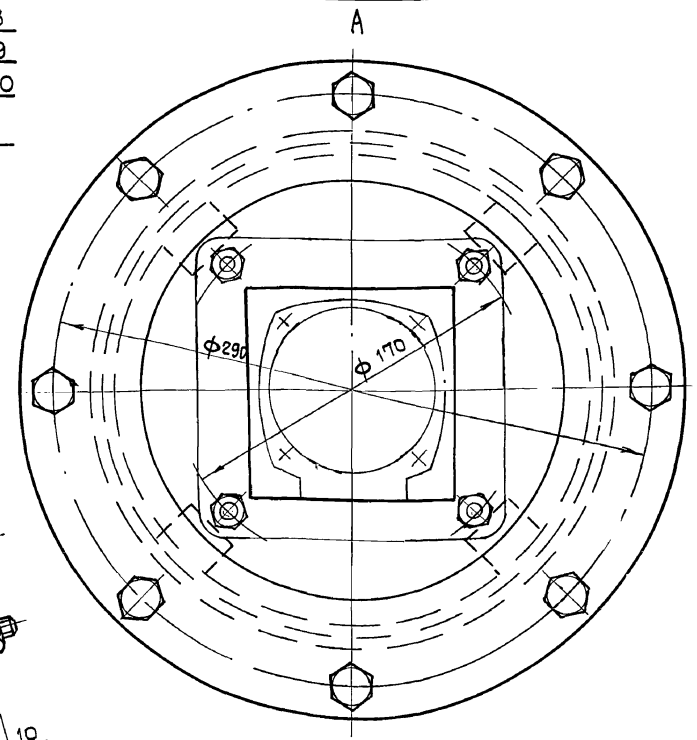
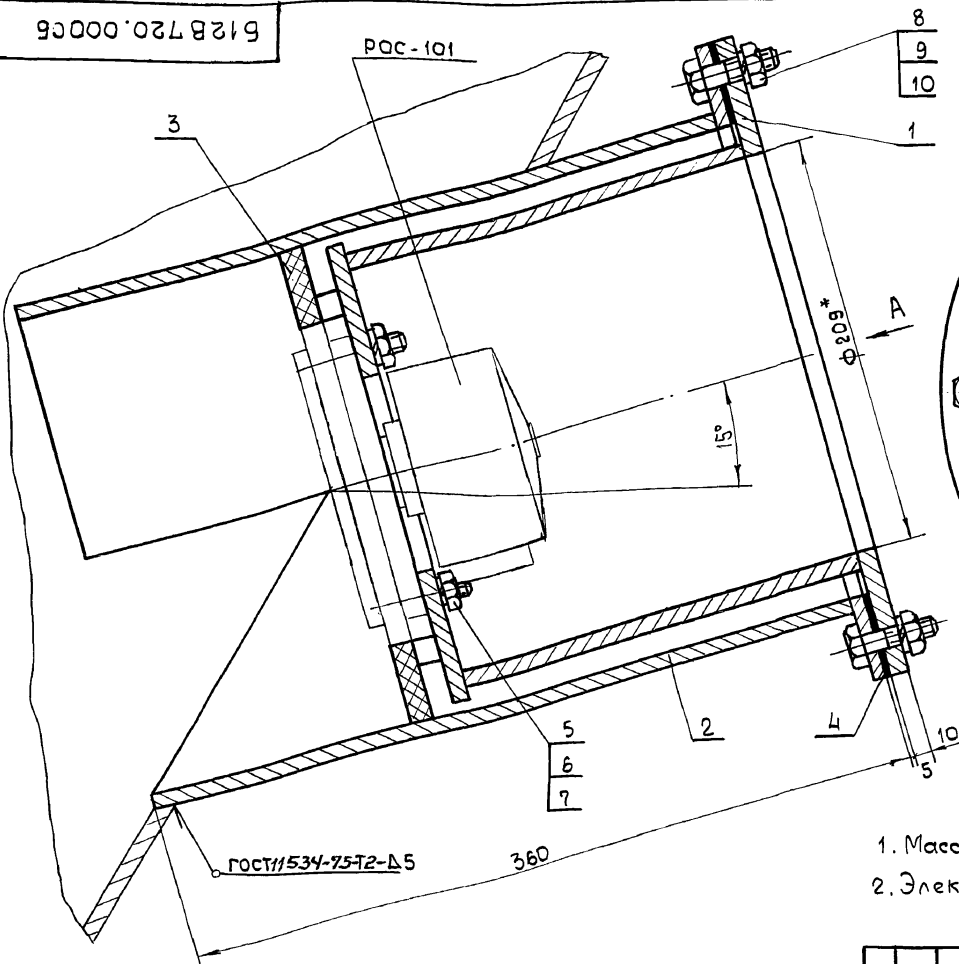


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. $Rz \leq 320$
3. Кромки реза деталей Б4 - \checkmark .
4. * Размеры для справки.

				Б12В720.010С6				
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Корпус Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИИИИ				4	9.2	1:2
Провер	Гончаренко				Лист			Листов 1
Т. контр	Себряков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьяни				Формат А3			
Н. контр	Амбрае							
Утв.								

Шиб.м.подл. Подп. и дата. Взам.ин.в.м. Шиб.м.в.в. Подп. и дата.

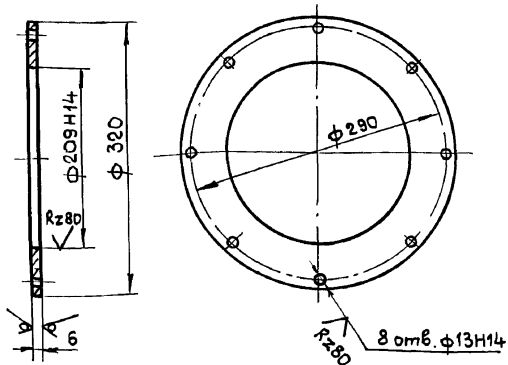
Б12В 720.000С6



1. Масса указана без учета массы датчика.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

				Б12В 720.000С6				
Изм	Лист	н докум	Подп	Дата	Установка датчика реле уровня РОС-101 на стенке бункера Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИИИИ				4	23.0	1:2
Провер	Гончаренко				Лист			Листов 1
Т. контр	Себряков				Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьяни				Формат А3			
Н. контр	Амбрае							
Утв.								

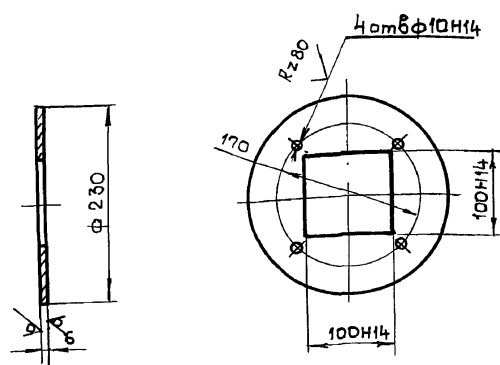
Шиб.м.подл. Подп. и дата. Взам.ин.в.м. Шиб.м.в.в. Подп. и дата.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б12В720.003

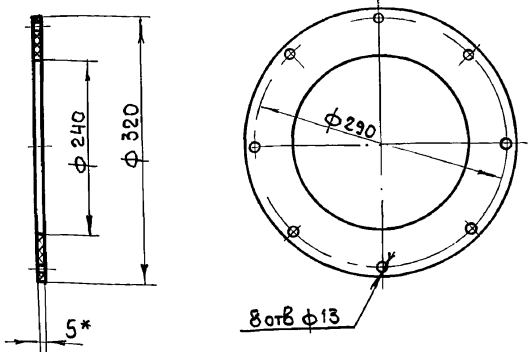
Шифр листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр докум.	Подпись и дата
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	Изабекова	ИИИИ		
Провер	Гончаренко			
Т. контр	Северняков			
Нач. отд	Григорьяни			
Н. контр	Амбрас			
Чтв.				
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт 3-1 ГОСТ 14637-79				
Харьковский сантехпроект				
Формат А4				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б12В720.005

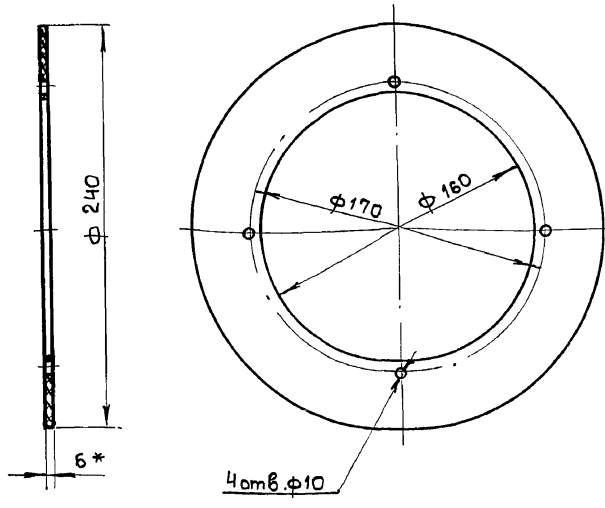
Шифр листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр докум.	Подпись и дата
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	Изабекова	ИИИИ		
Провер	Гончаренко			
Т. контр	Северняков			
Нач. отд	Григорьяни			
Н. контр	Амбрас			
Чтв.				
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт 3-1 ГОСТ 14637-79				
Харьковский сантехпроект				
Формат А4				



* Размер для справки

Б12В720.002

Шифр листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр докум.	Подпись и дата
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	Изабекова	ИИИИ		
Провер	Гончаренко			
Т. контр	Северняков			
Нач. отд	Григорьяни			
Н. контр	Амбрас			
Чтв.				
Лист Паронит ПОН-5 ГОСТ 481-80				
Харьковский сантехпроект				
Формат А4				



* Размер для справки.

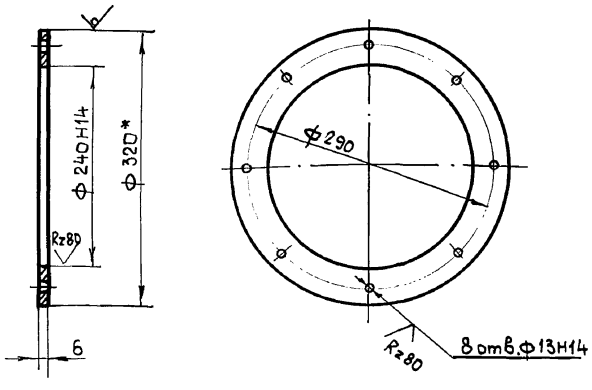
Б12В720.001

Шифр листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шифр докум.	Подпись и дата
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб	Изабекова	ИИИИ		
Провер	Гончаренко			
Т. контр	Северняков			
Нач. отд	Григорьяни			
Н. контр	Амбрас			
Чтв.				
Лист Паронит ПОН-6 ГОСТ 481-80				
Харьковский сантехпроект				
Формат А4				

Альбом 13 ч. 1

Б12В 720.007

R2320 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
- 2.* Размер для справки.

Б12В 720.007

Фланец

Лист	Масса	Масшт.
4	2,0	1:5
Лист Листов 1		

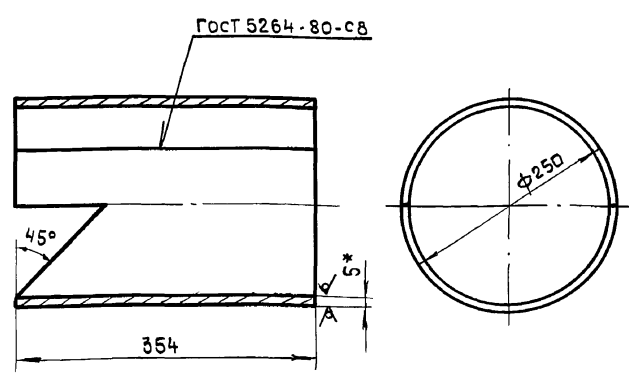
Круг В-320 ГОСТ 2580-88
ВСтЗ.І ГОСТ 535-79
Харьковский сантехпроект

Формат А4

Учт.	Лист	Масса	Масшт.
4	2,0	1:5	
Лист Листов 1			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	М.И.	
Провер.	Гончаренко	В.В.	
Т. контр.	Северюков	В.В.	
Нач. отд.	Григорьяни	В.В.	
Н. контр.	Амбрас	В.В.	
Утв.			

Б12В 720.008

R2320 ✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 770 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
- 3.* Размер для справки.

Б12В 720.008

Обечайка

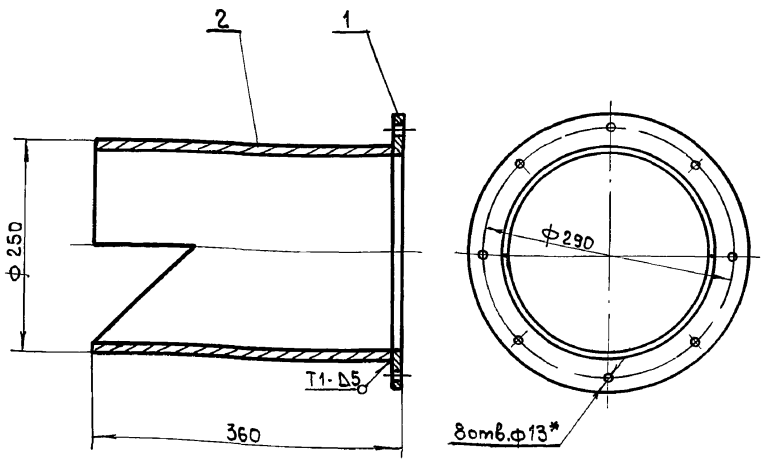
Лист	Масса	Масшт.
4	10,5	1:5
Лист Листов 1		

Лист Б.ПН-5 ГОСТ 19903-71
ВСтЗ ГОСТ 14637-79
Харьковский сантехпроект

Формат А4

Учт.	Лист	Масса	Масшт.
4	10,5	1:5	
Лист Листов 1			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	М.И.	
Провер.	Гончаренко	В.В.	
Т. контр.	Северюков	В.В.	
Нач. отд.	Григорьяни	В.В.	
Н. контр.	Амбрас	В.В.	
Утв.			

Б12В 720.020СБ



1. Сварку производить электродами 3-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справки.

Б12В 720.020СБ

Патрубок
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
4	12,5	1:5
Лист Листов 1		

Харьковский сантехпроект
Формат А4

Учт.	Лист	Масса	Масшт.
4	12,5	1:5	
Лист Листов 1			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	М.И.	
Провер.	Гончаренко	В.В.	
Т. контр.	Северюков	В.В.	
Нач. отд.	Григорьяни	В.В.	
Н. контр.	Амбрас	В.В.	
Утв.			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б12В.720.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б12В 720.007	Фланец	1	
А4	2	Б12В 720.008	Обечайка	1	

Б12В 720.020

Патрубок

Лист	Лист	Листов
4		1

Харьковский сантехпроект
Формат А4

Учт.	Лист	Масса	Масшт.
4	12,5	1:5	
Лист Листов 1			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	М.И.	
Провер.	Гончаренко	В.В.	
Т. контр.	Северюков	В.В.	
Нач. отд.	Григорьяни	В.В.	
Н. контр.	Амбрас	В.В.	
Утв.			

Альбом 13 ч. 1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		Б 12Г 1081.000СБ	Сборочный чертеж		
A3		Б 12Г 1081.000 ВС	Ведомость спецификации		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12Г 1082.010	Тяга	1	
A4	2	Б 12Г 1081.050	Рама	1	
			Детали		
A4	9	Б 12Г 1085.001	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М8х25.58 ГОСТ 7798-70	4	0,015 кг
	4		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005 кг
	5		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	0,001 кг
	6		Болт М12х40.58 ГОСТ 7798-70	6	0,053 кг
	7		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	0,015 кг
	8		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	6	0,003 кг

Изм. Лист. н докум. Подп. Дата

Б 12Г 1081.000

Разраб. Гончаренко
Провер. Цзвекова
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас

Сочленение привода
мэо 100/25-0,25-87 с
клапаном 9с-3-3-2

Лит. Лист. Листов
и 1 1

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A3		Б 12Г 1081.010СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б 12Г 1081.020	Штанга	1	
A4	2	Б 12Г 1081.030	Вилка	1	
A4	3	Б 12Г 1081.040	Стяжка	1	
			Детали		
A4	4	Б 12Г 1081.002	Гайка левая	1	
A4	5	Б 12Г 1081.003	Палец	1	
A4	6	Б 12Г 1082.002	Палец	1	
			Стандартные изделия		
	7		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	0,033 кг
	8		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	2	0,006 кг
	9		Шплинт 32х20 ГОСТ 397-79	2	0,0013 кг

Изм. Лист. н докум. Подп. Дата

Б 12Г 1081.010

Разраб. Гончаренко
Провер. Цзвекова
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас

Тяга

Лит. Лист. Листов
и 1 1

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист. н докум. Подп. Дата

Б 12Г 1081.020

Разраб. Гончаренко
Провер. Цзвекова
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас

Штанга

Лит. Лист. Листов
и 1 1

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист. н докум. Подп. Дата

Б 12Г 1081.030

Разраб. Гончаренко
Провер. Цзвекова
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас

Вилка

Лит. Лист. Листов
и 1 1

Харьковский
сантехпроект

Формат А4

Альбом 13 ч. 1

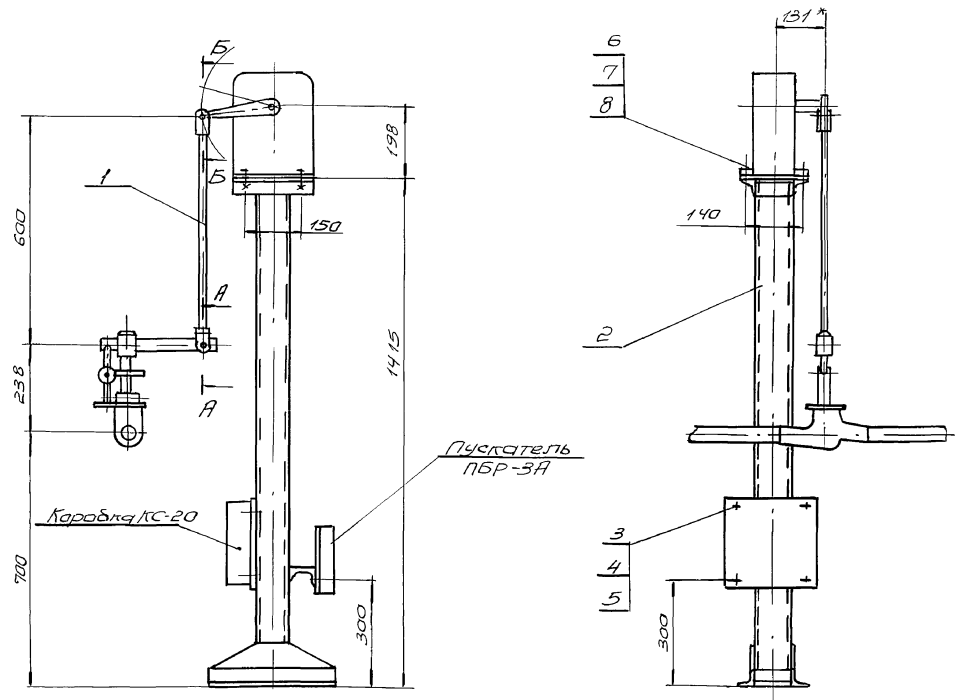
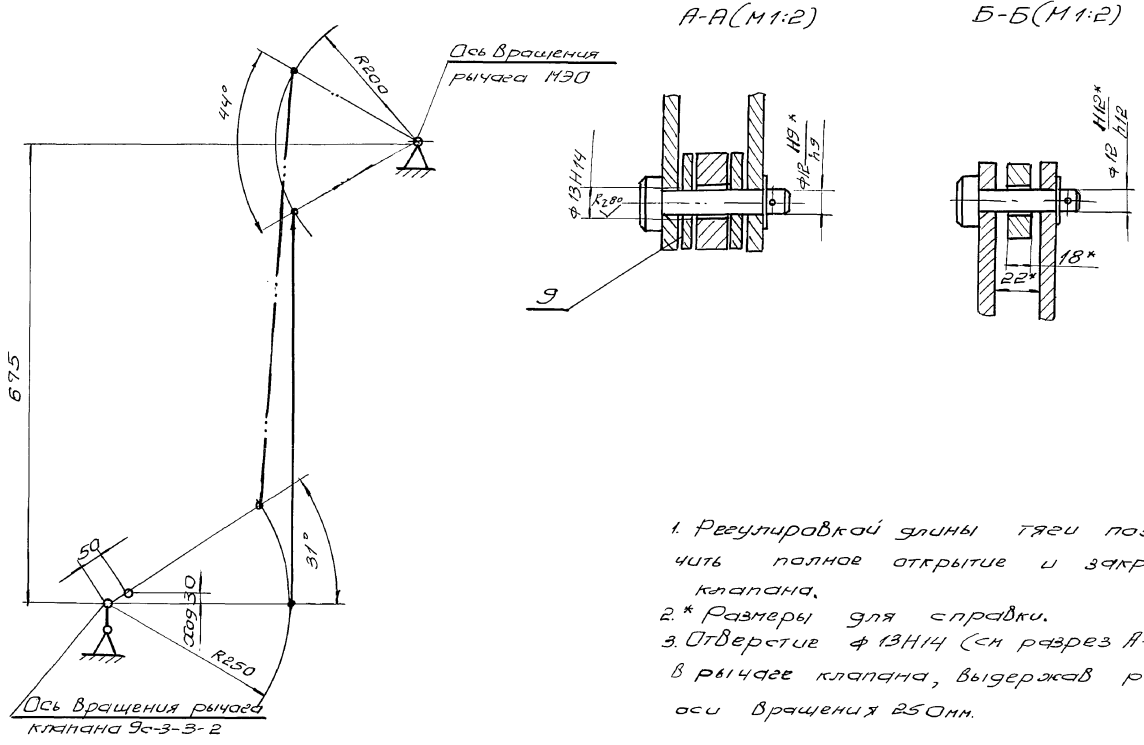


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины тяги поз.1 обеспечить полное открытие и закрытие клапана.
- 2.* Размеры для справки.
3. Отверстие φ 13H14 (см разрез А-А) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер от оси вращения 250мм.

Лит. и пров. Проверка и состав. Изменения. Дата. и. стр.

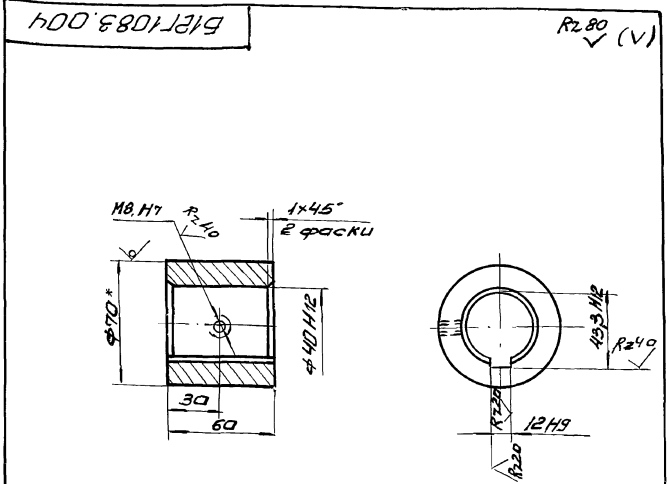
				Б 12Г 1081.000СБ		
Уч. лит.	И. Волков	Догод.	Дата	Соединение привода МЭО 100/25-0, 25-87 с клапаном 9с-3-3-2		
Коробка	Павлова	Иванов		Лит.	Масса	Масштаб
Провер.	Павлова	Иванов		и	34.0	1:10
Т. колор.	Северюков	Иванов		Лист Листов		
Исполн.	Ковальчук	Иванов		Харьковский		
В. констр.	Амбрас	Иванов		Синтехпроект.		
Удт.						

Лист 134.1

Кол.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	Б12Г1081.000	Сочленение привода НЭП 100/25-0.25-87 с				
2		клапаном 9с-3-3-2				
3	Б12Г1081.010	Тяга	Б12Г1081.000	1	1	
4	Б12Г1081.020	Штанга	Б12Г1081.010	1	1	
5	Б12Г1081.030	Вилка	Б12Г1081.010	1	1	
6	Б12Г1081.040	Стяжка	Б12Г1081.010	1	1	
7	Б12Г1081.050	Рама	Б12Г1081.000	1	1	
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Лист 134.1

				Б12Г1081.000 ВС		
Изм.	Лист	И. Даксин	Лист	Дата	Сочленение привода	Лист
		Разраб. Шевченко			НЭП 100/25-0.25-87с кла-	и
		Проб. Шевченко			паном 9с-3-3-2	1
		Нач. отд. Шевченко				
		Инж. Г. Г. Г.			Ведомость спецификаций	
		Инж. Г. Г. Г.			Синтехпроект	
		Инж. Г. Г. Г.			Формат А3	

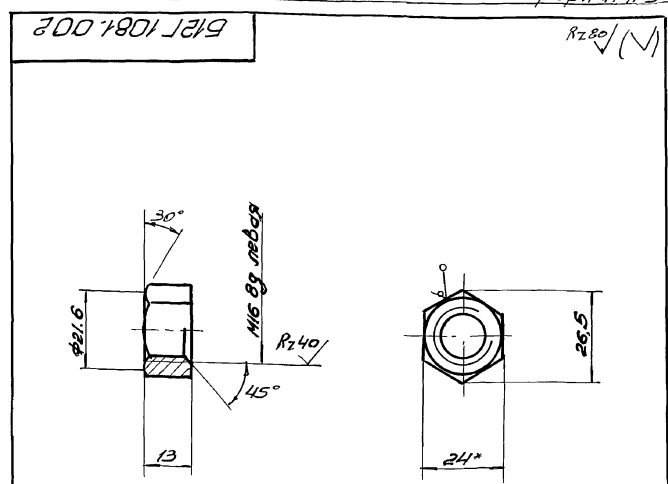


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки

Лист 134.1

				Б12Г1083.004		
Изм.	Лист	И. Даксин	Лист	Дата	Вилка	Лист
		Разраб. Шевченко				и
		Проб. Шевченко				1
		Нач. отд. Шевченко				
		Инж. Г. Г. Г.				
		Инж. Г. Г. Г.				

Круг 870 ГОСТ 2590-88
 ВС 3 ГОСТ 535-79
 Харьковский Синтехпроект
 Формат А4



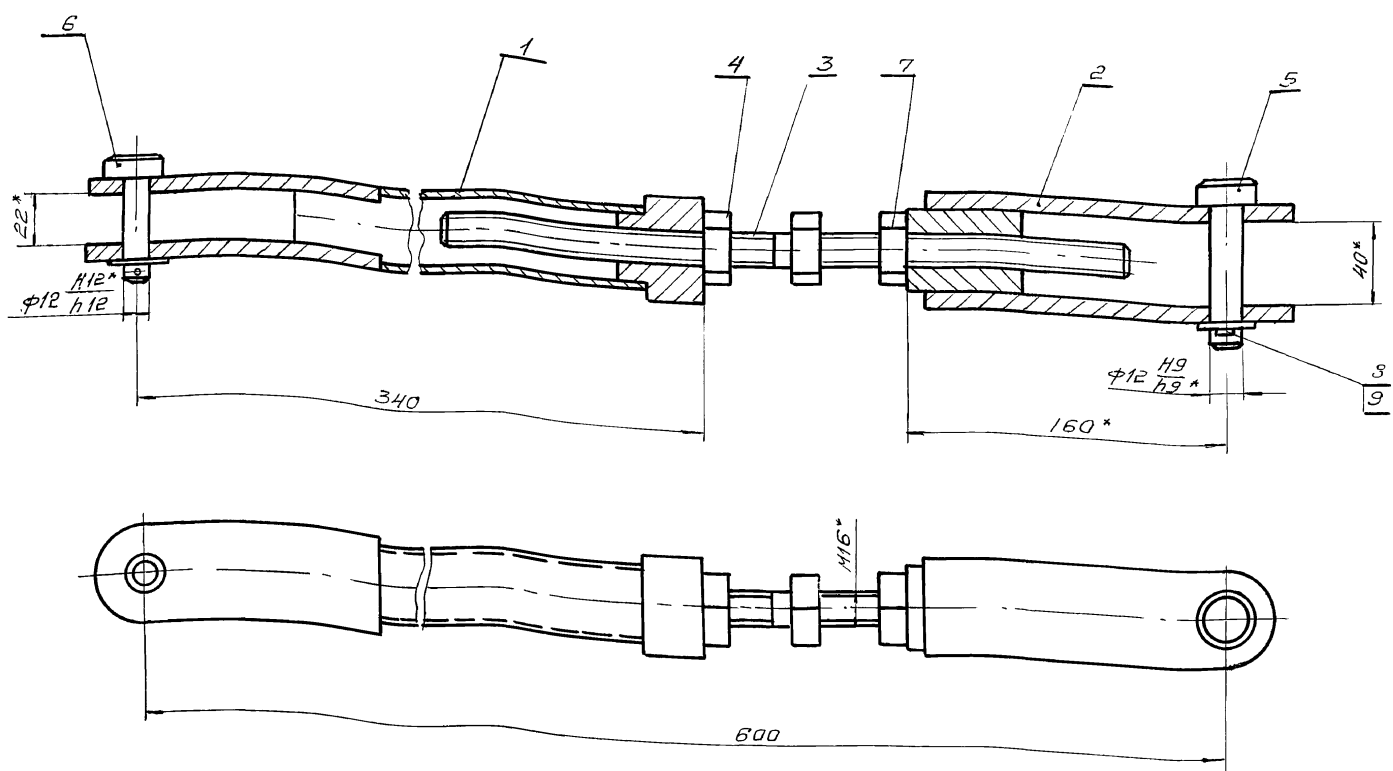
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размер для справки.

Лист 134.1

				Б12Г1081.002		
Изм.	Лист	И. Даксин	Лист	Дата	Гайка левая	Лист
		Разраб. Шевченко				и
		Проб. Шевченко				1:1
		Нач. отд. Шевченко				
		Инж. Г. Г. Г.				
		Инж. Г. Г. Г.				

Шестерня 24 ГОСТ 2879-89
 БГ 3 ГОСТ 535-79
 Харьковский Синтехпроект

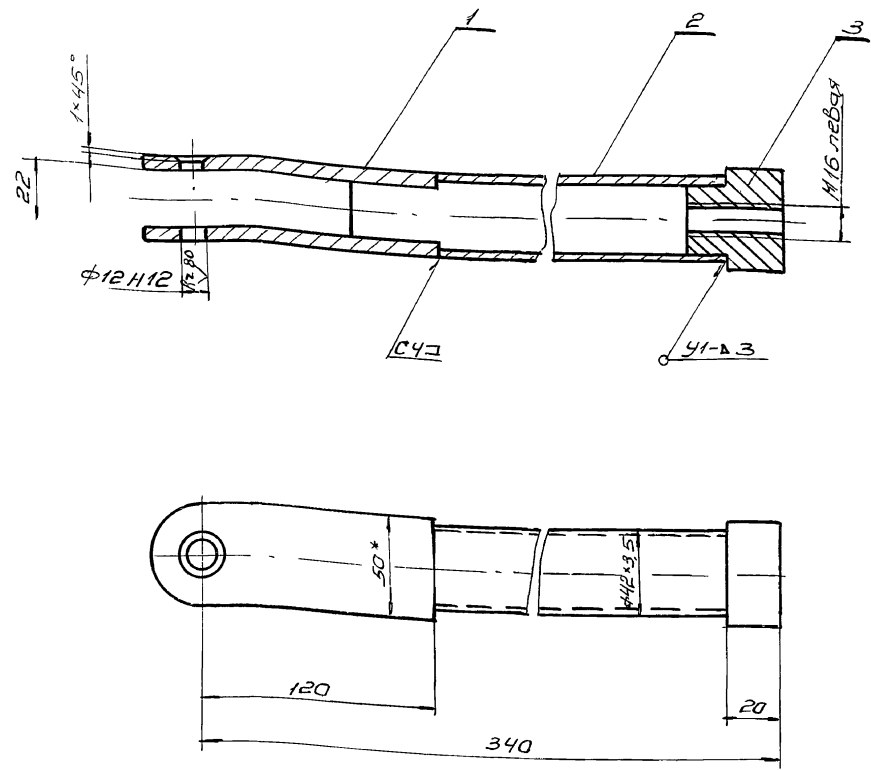
Б12Г1081.010СБ



* Размеры для справок

Б12Г1081.010СБ			
Изм	Лист	И.Докучин	Подп. Ветя
Разраб	Инженер	И.Докучин	
Провер	Инженер	И.Докучин	
Контр	Севригаков	И.Докучин	
Нач. отд.	Ковверченко	И.Докучин	
Контр	Андраас	И.Докучин	
УТВ.			
Тяга			
Сборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Масштаб	
4	4:3	1:2	
Лист		Листов 1	
Ларьковский Сантехпроект			
Формат А3			

Б12Г1081.020СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 Гост 9467-75.
Сварные швы по Гост 5264-80.
2* Размеры для справок.

Б12Г1081.020СБ			
Изм	Лист	И.Докучин	Подп. Ветя
Разраб	Инженер	И.Докучин	
Провер	Инженер	И.Докучин	
Контр	Севригаков	И.Докучин	
Нач. отд.	Ковверченко	И.Докучин	
Контр	Андраас	И.Докучин	
УТВ.			
Штанга			
Сборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Масштаб	
4	2:3	1:2	
Лист		Листов 1	
Ларьковский Сантехпроект			

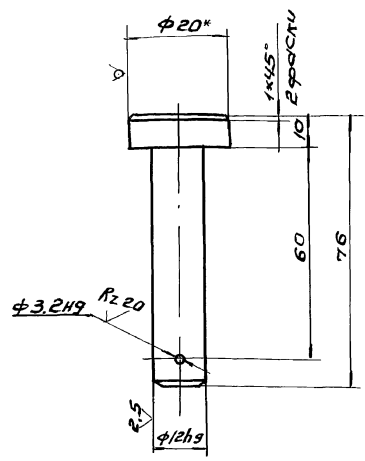
Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подп. и дата.

Изм. и лист. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подп. и дата.

Б 12Г1081.003

Rz 80 (✓)

Лист 5 из 13 ч. 1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2* Размер для справки.

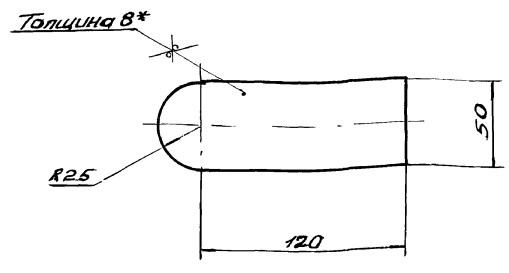
Б 12Г1081.003

Имя	Лист	И. Доклад.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Лист	И. Доклад.	Дата	Лист	0,085	1:1
Провер	Лист	И. Доклад.	Дата	Лист		
Т. контр.	Лист	И. Доклад.	Дата	Лист		
Нач. отд.	Лист	И. Доклад.	Дата	Лист		
И. контр.	Лист	И. Доклад.	Дата	Лист		
Удб.	Лист	И. Доклад.	Дата	Лист		

Труба 20 ГОСТ 2590-88
 БСЗ/ОСТ 535-79
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б 12Г1081.004

Rz 320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размер для справки.

Б 12Г1081.004

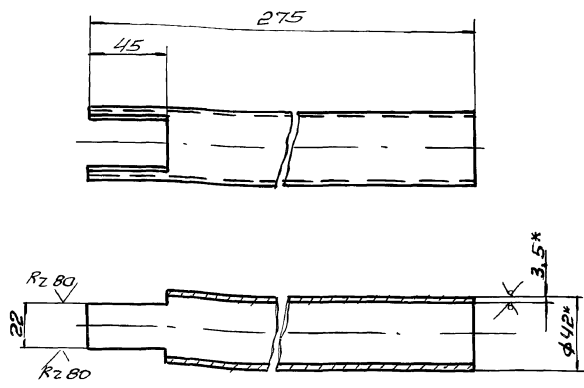
Имя	Лист	И. Доклад.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td>0,5</td> <td>1:2</td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td>0,5</td> <td>1:2</td>	Лист	0,5	1:2
Провер	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
Т. контр.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
Нач. отд.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
И. контр.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
Удб.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		

Ушко 8 ГОСТ 19903-74
 БСЗ/ОСТ 4637-79
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б 12Г1081.005

Rz 320 (✓)

Лист 1 из 13 ч. 1



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2* Размеры для справки.

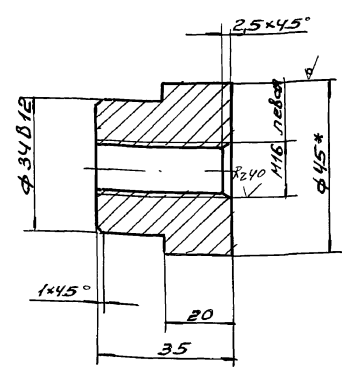
Б 12Г1081.005

Имя	Лист	И. Доклад.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td>0,8</td> <td>1:2</td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td>0,8</td> <td>1:2</td>	Лист	0,8	1:2
Провер	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
Т. контр.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
Нач. отд.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
И. контр.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
Удб.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		

Труба 42x35 ГОСТ 8734-75
 Б-20/ОСТ 8733-87
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б 12Г1081.006

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2* Размер для справки.

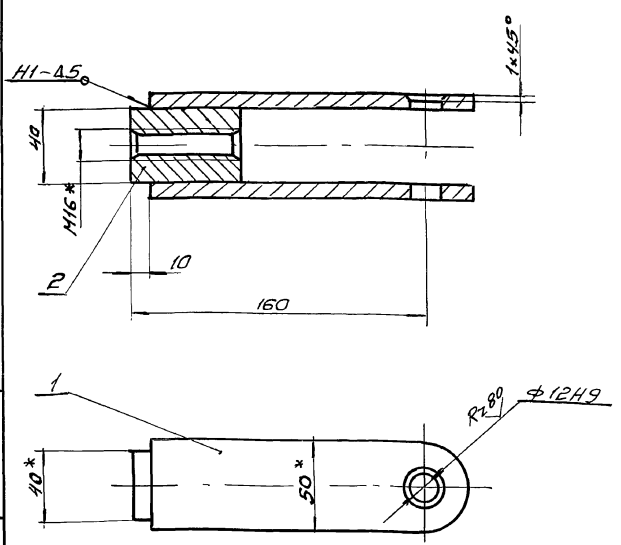
Б 12Г1081.006

Имя	Лист	И. Доклад.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td>0,3</td> <td>1:1</td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td>0,3</td> <td>1:1</td>	Лист	0,3	1:1
Провер	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
Т. контр.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
Нач. отд.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
И. контр.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		
Удб.	Лист	И. Доклад. <td>Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td></td> <td></td>	Лист		

Бобышка 45 ГОСТ 2590-88
 БСЗ/ОСТ 535-79
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Б.12Г1081.030.СБ

Архивом 1341



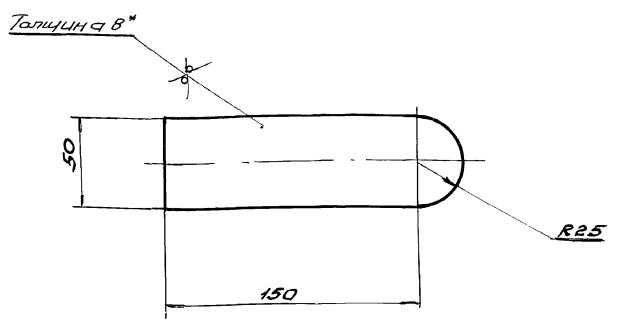
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справки.

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
	Резерв.	Иванченко		
	Пробер.	Иванченко		
	Г. Кантр.	Севериков		
	Нач. отд.	Колерченко		
	И. Кантр.	Андрае		
	Удб.			

Б.12Г1081.030.СБ		
Вилка		
Лит.	Масса	Мас. шт.
И	1.7	1:2
Лист Листов 1		
Серьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б.12Г1081.007

Рз.320 (V)



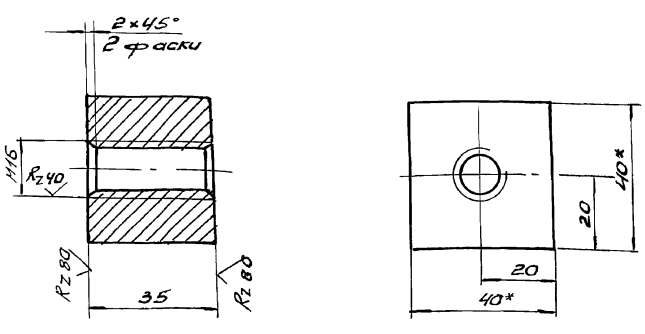
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размеры для справки.

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
	Резерв.	Иванченко		
	Пробер.	Иванченко		
	Г. Кантр.	Севериков		
	Нач. отд.	Колерченко		
	И. Кантр.	Андрае		
	Удб.			

Б.12Г1081.007		
Ушко		
Лит.	Масса	Мас. шт.
И	0.6	1:2
Лист Листов 1		
В. ГОСТ 19903-74		
Лист В.С.3. ГОСТ 4637-79		
Серьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б.12Г1081.008

(V)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2* Размеры для справки.

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
	Резерв.	Иванченко		
	Пробер.	Иванченко		
	Г. Кантр.	Севериков		
	Нач. отд.	Колерченко		
	И. Кантр.	Андрае		
	Удб.			

Б.12Г1081.008		
Втулка		
Лит.	Масса	Мас. шт.
И	0.38	1:1
Лист Листов 1		
В. ГОСТ 2591-88		
Лист В.С.3. ГОСТ 535-79		
Серьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б.12Г1081.040.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	Б.12Г1081.007	Шпилька	1	
			Стандартные изделия		
			Гайка М16.5		
			ГОСТ 5915-70	1	0,033кг

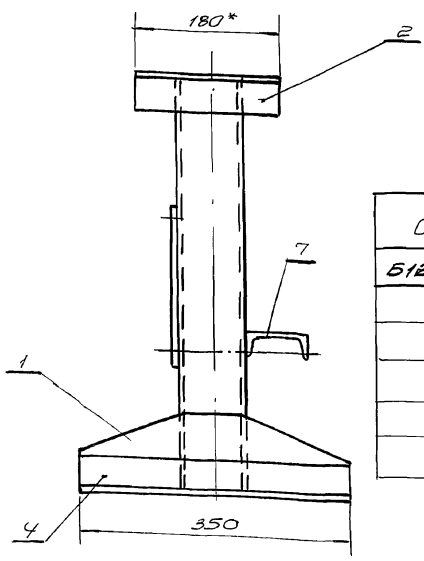
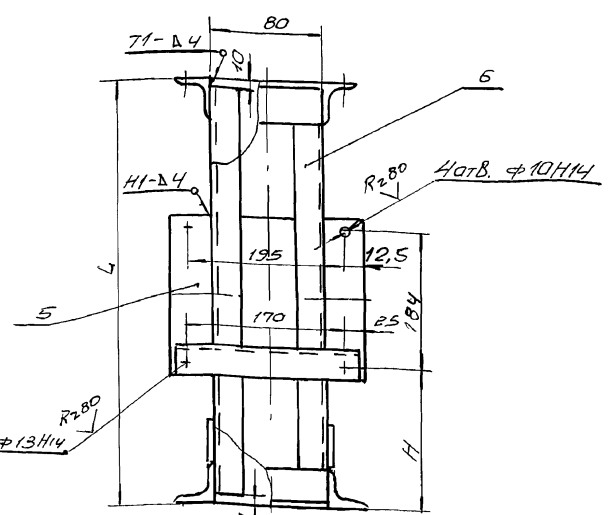
Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
	Резерв.	Иванченко		
	Пробер.	Иванченко		
	Г. Кантр.	Севериков		
	Нач. отд.	Колерченко		
	И. Кантр.	Андрае		
	Удб.			

Б.12Г1081.040		
Стяжка		
Лит.	Лист	Листов
И		1
Серьковский Сантехпроект		
Формат А4		

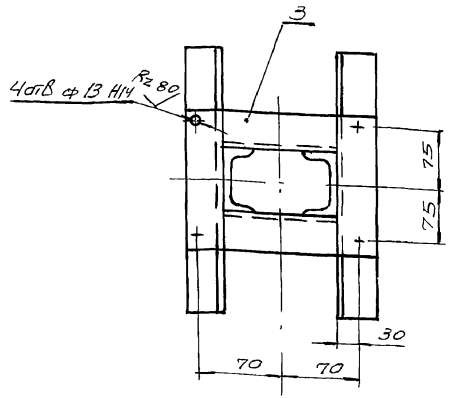
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Альбом 13 ч. 1			Документация			
		Б12Г 1081.050 СБ	Сборочный чертеж			
			Детали			
	А4	1	Б12Г 1081.011	Косынка	2	
	Б4	2	Б12Г 1081.012	Балка	2	0,68 кг
				Угол 5-50x50x5 Гост 8509-86 В Ст 3 Гост 535-79 L=180		
	Б4	3	Б12Г 1081.013	Стяжка	4	0,55 кг
			Угол 5-50x50x5 Гост 8509-86 В Ст 3 Гост 535-79 L=80			
Б4	4	Б12Г 1081.014	Балка	2	1,33 кг	
			Угол 5-50x50x5 Гост 8509-86 В Ст 3 Гост 535-79 L=350			
Б4	5	Б12Г 1081.015	Плита	1	1,1 кг	
			Лист Б-ПН-3 Гост 19903-74 В Ст 3 Гост 16523-70 210 x 220			
Б4	7	Б12Г 1081.016	Балка	1	1,4 кг	
			Швеллер 8 Гост 8240-72 В Ст 3 Гост 535-79 L=200			
		Переменные данные для исполнений				
		Б12Г 1081.050				
Б4	6	Б12Г 1081.017	Стяжка	2	9,85 кг	
			Швеллер 8 Гост 8240-72 В Ст 3 Гост 535-79 L=1395			
Б12Г 1081.050						
Изм. Лист. И. Волкун. Подп. Дата						
Разр. Волкунченко И. В.						
Провер. Волкова И. И.						
Исполн. Коберниченко						
Контр. Пыльрас						
Суд.						
Рама						
Лит. Лист Листов						
У 1 2						
Сарыковский Сантехпроект						
Формат А4						

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Б12Г 1081.050-01		
Б4	6	Б12Г 1081.018	Стяжка	2	4,7 кг
			Швеллер 8 Гост 8240-72 В Ст 3 Гост 535-79 L=774		
			Б12Г 1081.050-02		
Б4	6	Б12Г 1081.019	Стяжка	2	2,6 кг
			Швеллер 8 Гост 8240-72 В Ст 3 Гост 535-79 L=422		
			Б12Г 1081.050-03		
Б4	6	Б12Г 1081.021	Стяжка	2	4,0 кг
			Швеллер 8 Гост 8240-72 В Ст 3 Гост 535-79 L=572		
			Б12Г 1081.050-04		
Б4	6	Б12Г 1081.022	Стяжка	2	4,8 кг
			Швеллер 8 Гост 8240-72 В Ст 3 Гост 535-79 L=682		
Б12Г 1081.050					
Изм. Лист. И. Волкун. Подп. Дата					
Лит. Лист Листов					
У 2					
Сарыковский Сантехпроект					
Формат А4					

Б12Г 1081.050 СБ



Обозначение	L	H	Масса кг
Б12Г 1081.050	1415	300	28,7
-01	794	220	17,82
-02	442	140	12,92
-03	592	250	17,2
-04	702	220	18,0



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{10} L$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Обработка поверхностей резки деталей Б4 $R_{a,320}$, а стальное - $R_{a,250}$.
- 4* Размер для справки.

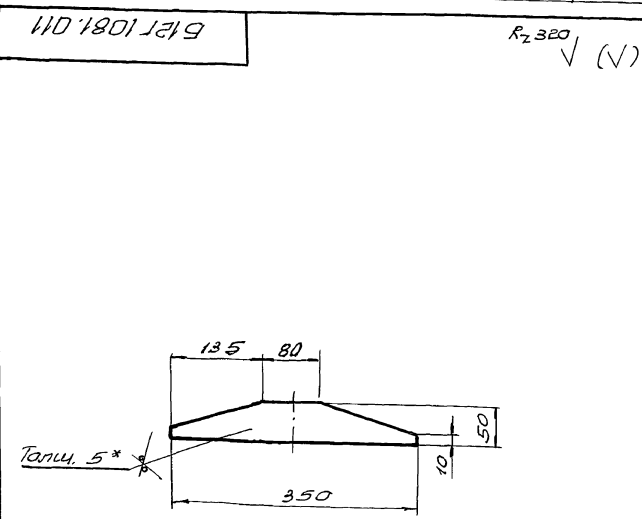
Б12Г 1081.050 СБ					
Изм. Лист	И. Волкун	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разр.	Волкунченко И. В.			У	кг
Провер.	Волкова И. И.			1	
Исполн.	Коберниченко				
Контр.	Пыльрас				
Суд.					
Рама					
Сборочный чертеж					
Лит. Листов					
У 1					
Сарыковский Сантехпроект					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
А4			Документация		
		Б12Г1082.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Б12Г1082.000 ВС	Ведомость спецификации		
			Сборочные единицы		
	1	Б12Г1081.010	Тяга	1	
	2	Б12Г1081.050-01	Ранга	1	
			Детали		
	8	Б12Г1082.001	Кронштейн	1	
	10	Б12Г1085.001	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
4		Болт М8х25 ГОСТ 7798-70	4	0,015 кг	
5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	0,005 кг	
6		Шайба 8х5 ГОСТ 6402-70	4	0,001 кг	
7		Болт М8х40 ГОСТ 7798-70	6	0,053 кг	
8		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	0,015 кг	
9		Шайба 12х5 ГОСТ 6402-70	6	0,003 кг	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
А4			Документация		
		Б12Г1082.020 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
1	Б12Г1081.004	Ушка	2		
2	Б12Г1081.005	Рычаг	1		
3	Б12Г1081.006	Бабышка	1		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
А4			Документация		
		Б12Г1082.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	1	Б12Г1082.020	Штанга	1	
	2	Б12Г1081.030	Вилка	1	
	3	Б12Г1081.040	Стяжка	1	
			Детали		
	4	Б12Г1081.002	Гайка левая	1	
	5	Б12Г1082.002	Палец	1	
	6	Б12Г1081.003	Палец	1	
		Стандартные изделия			
7		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	1	0,033 кг	
8		Шайба 12х01 ГОСТ 6371-78	2	0,006 кг	
9		Шпилька 32х20 ГОСТ 397-79	2	0,0013 кг	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
А4			Документация		
		Б12Г1081.011	Косынка		
			Детали		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$.
2* Размер для справки.

Изм.	Лист	И. Докум.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	И	И	И	И	И	И	И

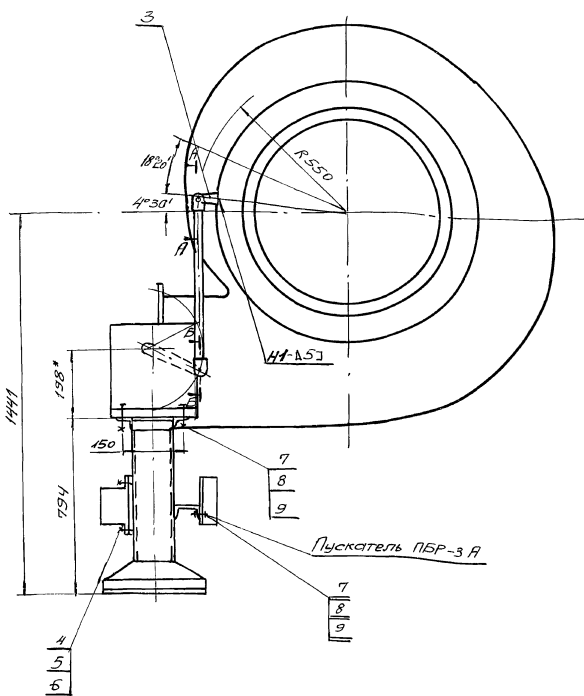
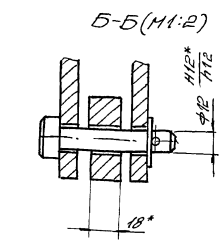
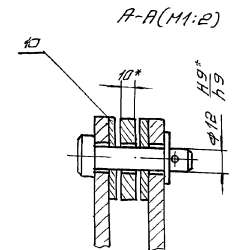
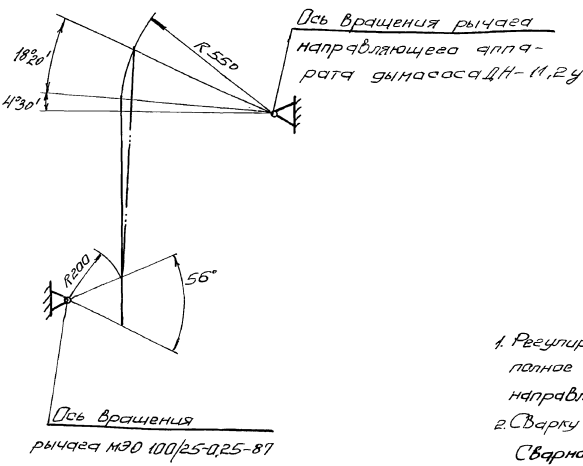
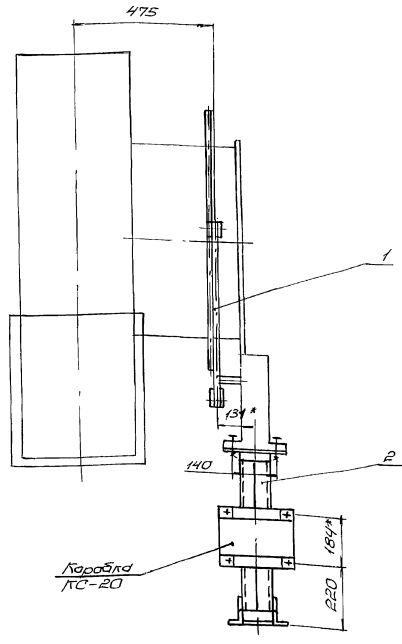


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины троса обеспечить полное открывание и закрывание лопаток направляющего аппарата выноса ДН-1,2у.
2. Сварку производить электродными Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
- 3* Размеры для справки.

№ п/п	Имя	Должность	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Резцов	Инженер	[Signature]		1	23,6	1:10
2	Пробер	Удобенко	[Signature]				
3	Фланг	Севернов	[Signature]				
4	Лектор	Подвержин	[Signature]				
5	Надзор	Андрас	[Signature]				
6	Удк						

Б.12Г1082.000.СБ

Харьковский САИТЕЗ ПРОЕКТ

24566-22 57 формат А2

Лист 1 из 1

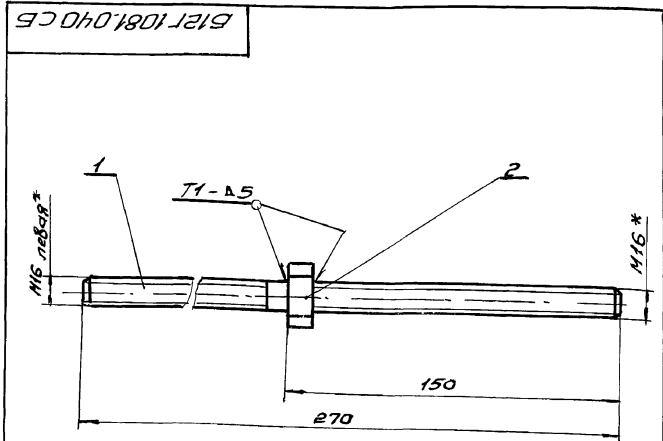
Альбом 134.1

Масштаб	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. кол.	
1	Б12Г 1082.000	Соединение привода МЭО 100/25-025-87			
2		с направляющим аппаратом дымо-			
3		веса ДН-11,24			
4	Б12Г 1081.010	Тяга	Б12Г 1082.000	1 1	
5	Б12Г 1081.020	Штанга	Б12Г 1081.010	1 1	
6	Б12Г 1081.030	Вилка	Б12Г 1081.010	1 1	
7	Б12Г 1081.040	Стяжка	Б12Г 1081.010	1 1	
8	Б12Г 1081.050-01	Рамка	Б12Г 1082.000	1 1	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

М.И.Иванов, Л.В.Смирнов, В.И.Петров, И.А.Сидоров, Л.П.Сидорова, Л.П.Сидорова

Изм.	Лист	И.Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Дата	Б12Г 1082.000 ВС	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Соединение привода МЭО 100/25-025-87 с направляющим аппаратом дымо-	И	1	1
Проверенный	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	веса ДН-11,24			
Нач. отд.	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Безопасность спецификации			
Инженер	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова				
ЭТБ	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова				

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ
Формат А3

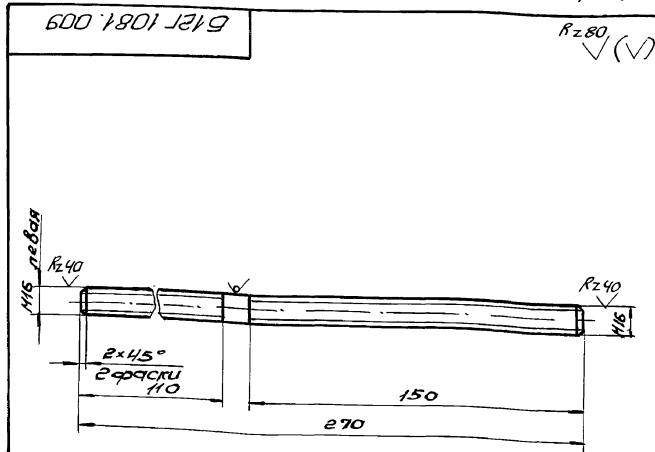


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справок.

М.И.Иванов, Л.В.Смирнов, В.И.Петров, И.А.Сидоров, Л.П.Сидорова, Л.П.Сидорова

Изм.	Лист	И.Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Дата	Б12Г 1081.040 СБ	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Стяжка	И	0,55	1:2
Проверенный	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Сварочный чертеж			
Нач. отд.	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова				
Инженер	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова				
ЭТБ	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова				

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ



1. Предельные отклонения размеров 17/14/2.
2.* Размер для справки.

М.И.Иванов, Л.В.Смирнов, В.И.Петров, И.А.Сидоров, Л.П.Сидорова, Л.П.Сидорова

Изм.	Лист	И.Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Дата	Б12Г 1081.009	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Шпилька	И	0,5	1:2
Проверенный	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова				
Нач. отд.	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова				
Инженер	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова				
ЭТБ	Иванов	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова	Л.П.Сидорова				

Харьковский САНТЕХПРОЕКТ

Видом 1344

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б 12Г 1083.030 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б 12Г 1083.003	Рычаг	1	
А4	2	Б 12Г 1083.004	Втулка	1	
<p>Изм. Лист. К. Даким. Подп. Дата</p> <p>Разраб. Инчаренко <i>И.И.</i></p> <p>Проб. Избекова <i>И.И.</i></p> <p>Нач. отд. Каверченко <i>И.И.</i></p> <p>И. контр. Андрос <i>И.И.</i></p> <p>476</p> <p style="text-align: right;">Б 12Г 1083.030</p> <p style="text-align: center;">Кронштейн</p> <p>Лит. Лист Листов</p> <p>1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p> <p>Формат А4</p>					

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б 12Г 1083.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б 12Г 1083.000 ВС	Безопасность спецификации		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б 12Г 1083.010	Тяга	1	
А4	2	Б 12Г 1081.050-02	Рамка	1	
А4	3	Б 12Г 1083.030	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б 12Г 1083.001	Вал	1	
А4	13	Б 12Г 1085.001	Шайба	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М8×25,58		
			Гост 7798-70	4	0,015 кг
	6		Гайка М8,5 Гост 5915-70	4	0,005 кг
	7		Шайба 8,65 Гост 6402-70	4	0,001 кг
	8		Болт М12×40,58		
			Гост 7798-70	6	0,053 кг
	9		Гайка М12,5 Гост 5915-70	6	0,015 кг
	10		Шайба 12,65 Г		
			Гост 6402-70	6	0,003 кг
	11		Винт М8×14,58		
			Гост 1476-84	1	
	12		Шпонка 12×8×50		
			Гост 23360×78	1	0,038 кг
<p>Изм. Лист. К. Даким. Подп. Дата</p> <p>Разраб. Инчаренко <i>И.И.</i></p> <p>Проб. Избекова <i>И.И.</i></p> <p>Нач. отд. Каверченко <i>И.И.</i></p> <p>И. контр. Андрос <i>И.И.</i></p> <p>476</p> <p style="text-align: right;">Б 12Г 1083.000</p> <p style="text-align: center;">Сочленение привода №30 100/25-0,25-87 с клапаном 300×500.</p> <p>Лит. Лист Листов</p> <p>1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p> <p>Формат А4</p>					

Видом 1344

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б 12Г 1083.010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б 12Г 1083.020	Штанга	1	
А4	2	Б 12Г 1081.030	Вилка	1	
А4	3	Б 12Г 1081.040	Стяжка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б 12Г 1081.002	Гайка левая	1	
А4	5	Б 12Г 1082.002	Палец	1	
А4	6	Б 12Г 1081.003	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Гайка М16,5		
			Гост 5915-70	1	0,033 кг
	8		Шайба 12,01		
			Гост 11371-78	2	0,006 кг
	9		Шплинт 3,2×20		
			Гост 397-79	2	0,0013 кг
<p>Изм. Лист. К. Даким. Подп. Дата</p> <p>Разраб. Инчаренко <i>И.И.</i></p> <p>Проб. Избекова <i>И.И.</i></p> <p>Нач. отд. Каверченко <i>И.И.</i></p> <p>И. контр. Андрос <i>И.И.</i></p> <p>476</p> <p style="text-align: right;">Б 12Г 1083.010</p> <p style="text-align: center;">Тяга</p> <p>Лит. Лист Листов</p> <p>1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p>					

Видом 1344

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б 12Г 1083.020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б 12Г 1081.004	Ушка	2	
А4	2	Б 12Г 1083.002	Рычаг	1	
А4	3	Б 12Г 1081.006	Бабышка	1	
<p>Изм. Лист. К. Даким. Подп. Дата</p> <p>Разраб. Инчаренко <i>И.И.</i></p> <p>Проб. Избекова <i>И.И.</i></p> <p>Нач. отд. Каверченко <i>И.И.</i></p> <p>И. контр. Андрос <i>И.И.</i></p> <p>476</p> <p style="text-align: right;">Б 12Г 1083.020</p> <p style="text-align: center;">Штанга</p> <p>Лит. Лист Листов</p> <p>1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p>					

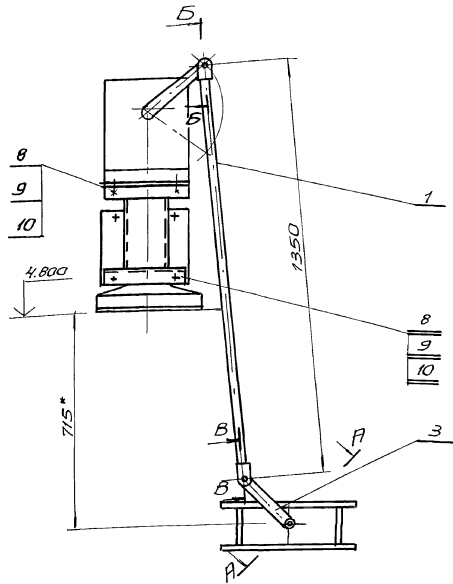
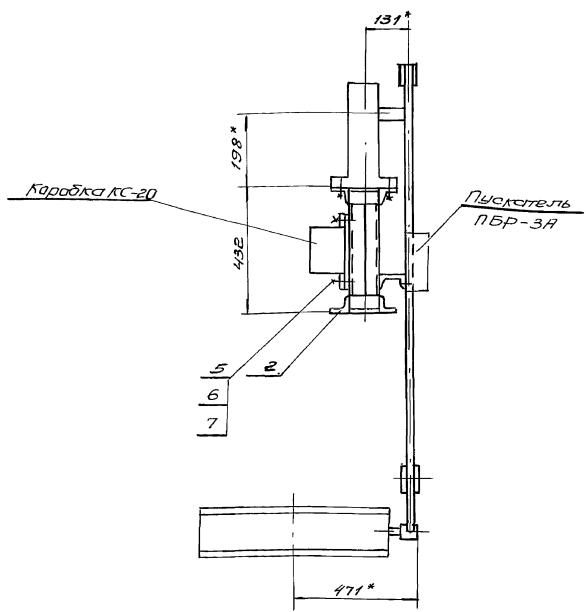
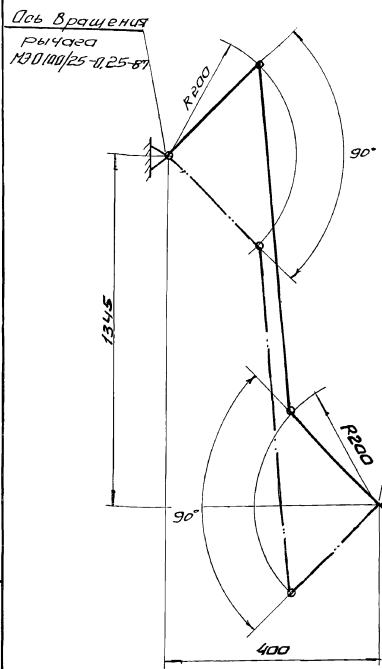


Схема кинематическая

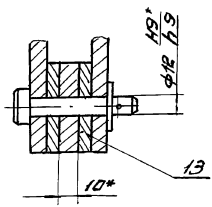
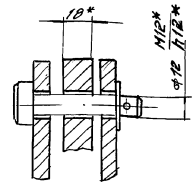
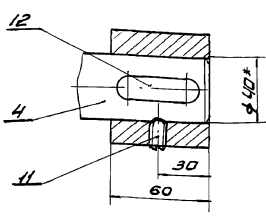


A-A (M1:2)

B-B (M1:2)



B-B (M1:2)



1. Регулировкой длины тяга обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
2. Размеры для справки

Шифр листа: 13.4.1

Исполнитель: [Signature]

Проверка: [Signature]

Утверждение: [Signature]

Дата: [Blank]

Лист: [Blank]

Листов: [Blank]

Содержание: [Blank]

Ссылки: [Blank]

Изменения: [Blank]

Спецификация: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

Сметы: [Blank]

				Б.12Г.1083.000.СБ			
Изм.	Лист	И. Долгих	Лист	Соединение прибора	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Лист	М20 100/25-025-87 с клап.	И	22,8	1:10
		Проект	Лист	с ном. 300x500.			
		Литер.	Лист	Сборочный чертеж.	Лист		Листов
		Начерт.	Лист				
		Исполн.	Лист				
		Упр.	Лист				
					Зарьковский		
					Салеев проект		

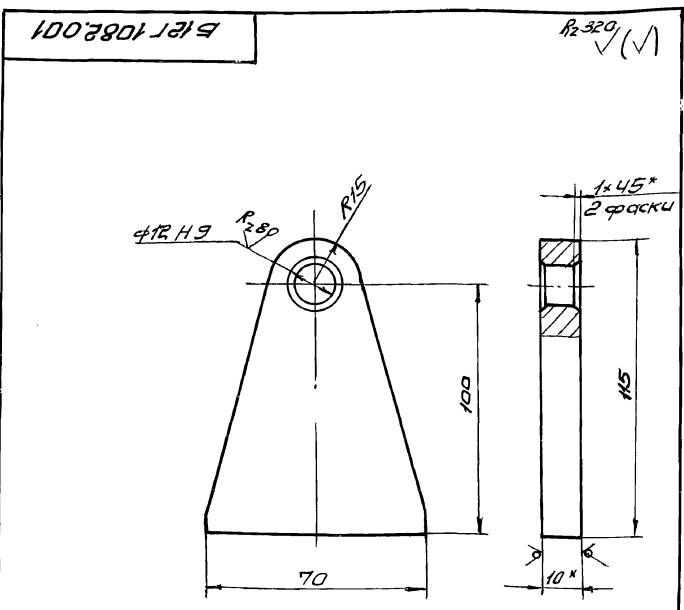
Классификация	Обозначение	Наименование	Классификация		Примечание
			Обозначение	Кол. шт.	
1	Б12Г1083.000	Соединение привода МЭО 100/25-0,25-87с			
2		Клапаном 300×500			
3	Б12Г1083.010	Тяга	Б12Г1083.000	1	1
4	Б12Г1083.020	Штанга	Б12Г1083.010	1	1
5	Б12Г1081.030	Вилка	Б12Г1083.010	1	1
6	Б12Г1081.040	Стяжка	Б12Г1083.010	1	1
7	Б12Г1081.050-02	Рама	Б12Г1083.000	1	1
8	Б12Г1083.030	Кранштейн	Б12Г1083.000	1	1
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Шифр докум. Листы и детали
 Шифр докум. Листы и детали
 Шифр докум. Листы и детали
 Шифр докум. Листы и детали

Изм.	Лист	И. Докум.	Лист	Дата	Б12Г1083.000РС
Разраб.	Иончаренко	Лист	Дата	Лист	
Проб.	Ивбекова	Лист	Дата	Лист	1
Нач. отд.	Коберченко	Лист	Дата	Лист	
Инженер	Андраш	Лист	Дата	Лист	
УТВ.		Лист	Дата	Лист	

Соединение привода
 МЭО 100/25-0,25-87с кла-
 паном 300×500.
 Безопасность спецпроектиру

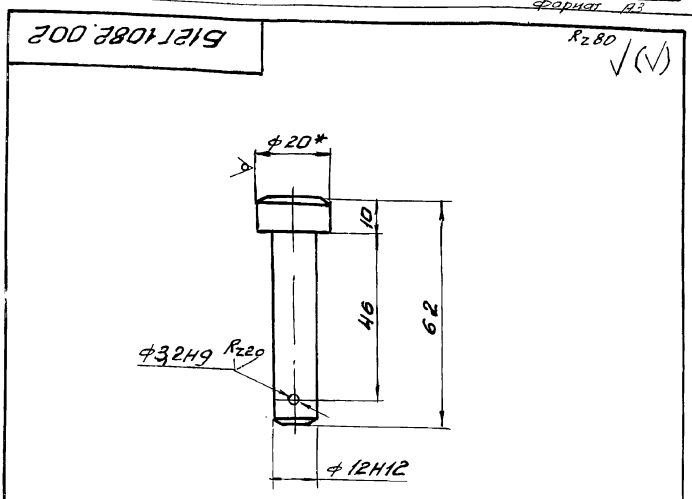
Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Б12Г1082.001				
Изм.	Лист	И. Докум.	Лист	Дата
Разраб.	Иончаренко	Лист	Дата	
Проб.	Ивбекова	Лист	Дата	
Нач. отд.	Коберченко	Лист	Дата	
Инженер	Андраш	Лист	Дата	
УТВ.		Лист	Дата	

Кранштейн
 Лист 10 Гост 19903-74
 ВСч3 Дст 14637-79
 Харьковский
 Сантехпроект



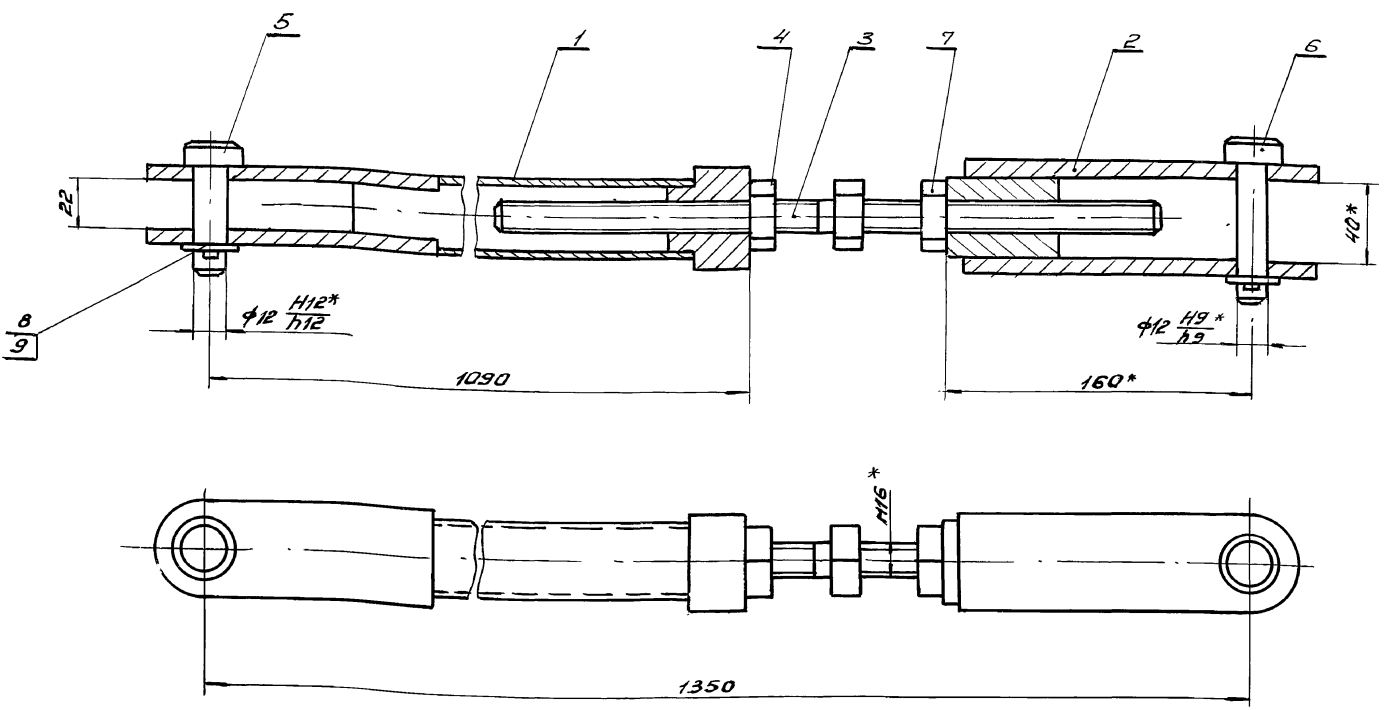
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Б12Г1082.002				
Изм.	Лист	И. Докум.	Лист	Дата
Разраб.	Иончаренко	Лист	Дата	
Проб.	Ивбекова	Лист	Дата	
Нач. отд.	Коберченко	Лист	Дата	
Инженер	Андраш	Лист	Дата	
УТВ.		Лист	Дата	

Палец
 Лист 20 Гост 2590-86
 ВСч3 Дст 535-79
 Харьковский
 Сантехпроект

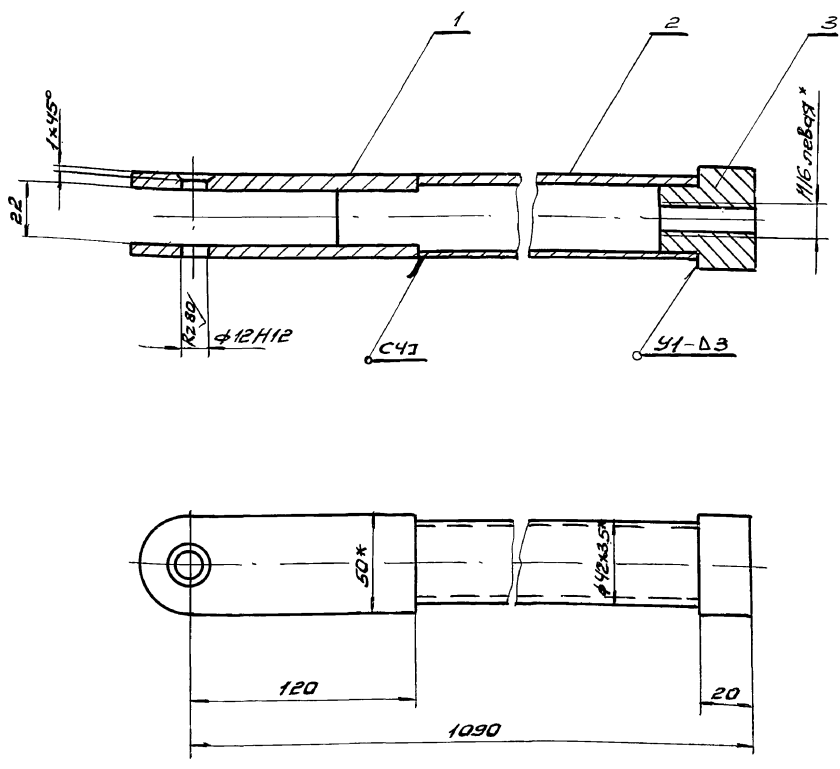
Шифр докум. Листы и детали
 Шифр докум. Листы и детали
 Шифр докум. Листы и детали
 Шифр докум. Листы и детали

Шифр докум. Листы и детали
 Шифр докум. Листы и детали
 Шифр докум. Листы и детали
 Шифр докум. Листы и детали



* Размеры для справки

				Б12Г 1083.010СБ				
Изм.	Лист	И. Докуч.	Пагр.	Дата	Тяга	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Волчаренко	И.И.				4	7,5	1:2
Проб.	Ивлевская	И.И.			Сборочный чертеж		Лист	Листов
И.контр.	Северяков	И.И.					Лист	Листов
И.ч. атт.	Коварченко	И.И.					Тярьковский Синтехпроект.	
И.контр.	Ильгарс	И.И.					формат А3	
Утв.								

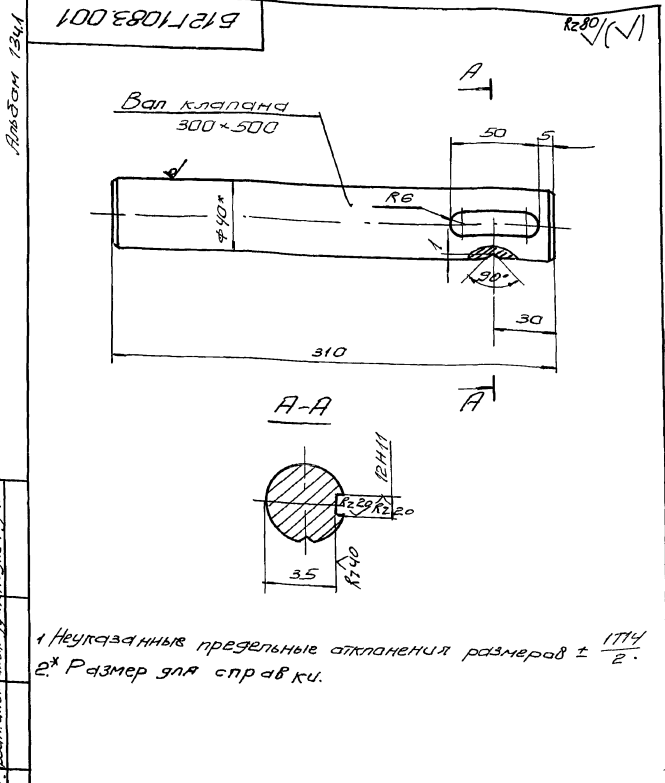


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справок

				Б12Г 1083.020СБ				
Изм.	Лист	И. Докуч.	Пагр.	Дата	Штанга	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Волчаренко	И.И.				4	4,8	1:2
Проб.	Ивлевская	И.И.			Сборочный чертеж		Лист	Листов
И.контр.	Северяков	И.И.					Лист	Листов
И.ч. атт.	Коварченко	И.И.					Тярьковский Синтехпроект.	
И.контр.	Ильгарс	И.И.						
Утв.								

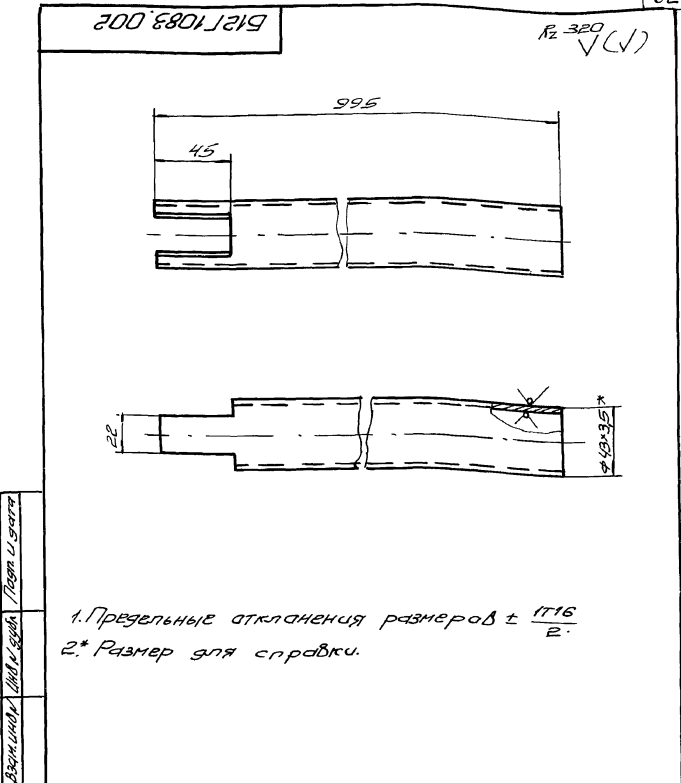
И.И. Волчаренко, И.И. Ивлевская, И.И. Северяков, И.И. Коварченко, И.И. Ильгарс

И.И. Волчаренко, И.И. Ивлевская, И.И. Северяков, И.И. Коварченко, И.И. Ильгарс



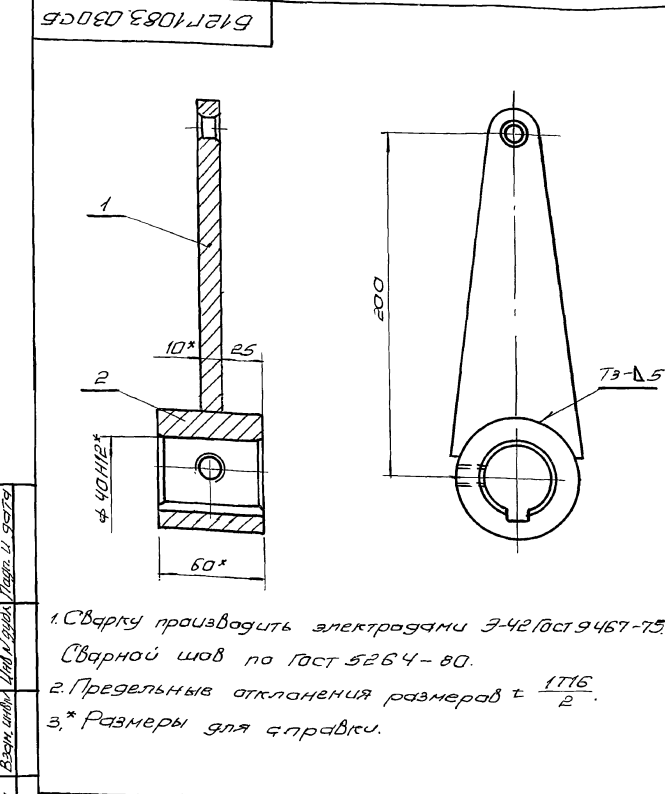
Б12Г1083.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.Докучин	Лист	Дата	Вал	1:2
Разраб	Иванченко	В.И.			У	
Проб	Иванкова	В.И.			Лист	Листов 1
Т.контр	Севериков	В.И.				
Нач.отд	Колверчина	В.И.				
Н.контр	Андрас	В.И.				
Удб.						
Крупн. ВЧД ГОСТ 2590-83				Зарьковский Сантехпроект		
БСЗ ГОСТ 535-79				Формат А4		

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2.* Размер для справки.



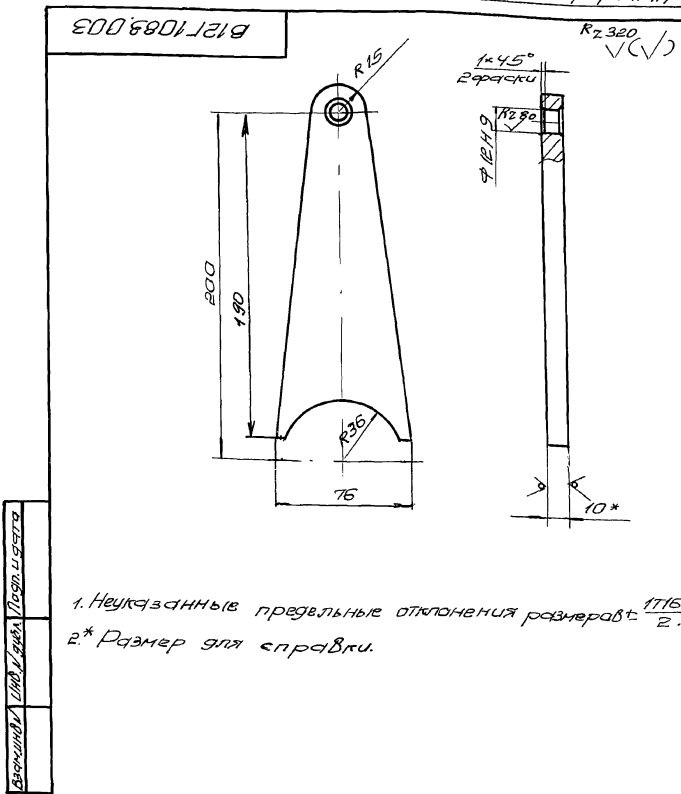
Б12Г1083.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.Докучин	Лист	Дата	Рычаг	1:2
Разраб	Иванченко	В.И.			У	
Проб	Иванкова	В.И.			Лист	Листов 1
Т.контр	Севериков	В.И.				
Нач.отд	Колверчина	В.И.				
Н.контр	Андрас	В.И.				
Удб.						
Труба ЧСЗ ГОСТ 8734-75				Зарьковский Сантехпроект		
Б20 ГОСТ 8733-87				Формат А4		

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.



Б12Г1083.030СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.Докучин	Лист	Дата	Кранштейн	1:2
Разраб	Иванченко	В.И.			У	
Проб	Иванкова	В.И.			Лист	Листов 1
Т.контр	Севериков	В.И.				
Нач.отд	Колверчина	В.И.				
Н.контр	Андрас	В.И.				
Удб.						
Сварочный чертеж				Зарьковский Сантехпроект		

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3.* Размеры для справки.



Б12Г1083.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.Докучин	Лист	Дата	Рычаг	1:2
Разраб	Иванченко	В.И.			У	
Проб	Иванкова	В.И.			Лист	Листов 1
Т.контр	Севериков	В.И.				
Нач.отд	Колверчина	В.И.				
Н.контр	Андрас	В.И.				
Удб.						
10 ГОСТ 19903-74				Зарьковский Сантехпроект		
БСЗ ГОСТ 14637-79				Формат А4		

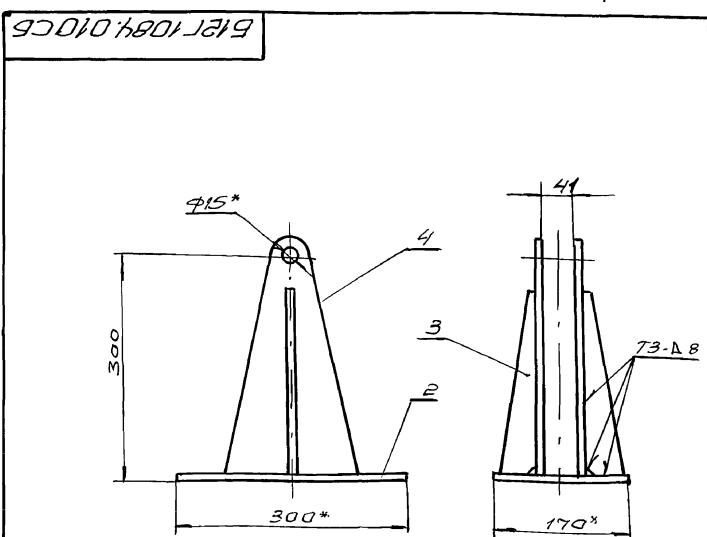
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
В2		Б12Г 1084.000СБ	Сборочный чертеж		
В3		Б12Г 1084.000ВС	Ведомость спецификаций		
В3		Б12Г 1084.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
Сборочные единицы					
В4	1	Б12Г 1084.010	Кронштейн	1	
В4	2	Б12Г 1084.020	Карамысло	1	
В4	3	Б12Г 1081.010	Тяга	1	
В4	4	Б12Г 1084.030	Тяга	1	
В4	5	Б12Г 1081.050-03	Рама	1	
Детали					
В4	6	Б12Г 1084.001	Ось	1	
В4	15	Б12Г 1085.001	Шайба	2	
Стандартные изделия					
	7		Шайба 16.05 Гост 11371-78	2	0,011 кг
	8		Шпиль 3.2x22 Гост 397-79	2	0,001 кг
	9		Болт М12x10.46 Гост 7798-70	6	0,053 кг
	10		Гайка М12.5 Гост 5915-70	6	0,015 кг
	11		Шайба 12.65 Гост 6402-70	6	0,003 кг
	12		Болт М8x25x6 Гост 7798-70	4	0,016 кг
	13		Гайка М8.5 Гост 5915-70	4	0,005 кг
	14		Шайба 8.65 Гост 6402-70	4	0,001 кг

Изм. Лист		И. Докум.	Лист	Дата	Б12Г 1084.000		
Разработ	И.В.Ковалева	И.И.Кли	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Провер	Гончаренко	И.И.Кли	1		1	1	1
Нач. отд.	Гончаренко	И.И.Кли					
Н.контр.	Андрас	И.И.Кли					
ЭТБ							
Установка привода МЭО 100/25-0.25-87к заборывателю ПМЗ-600					Харьковский Сантехпроект.		
					Формат А4		

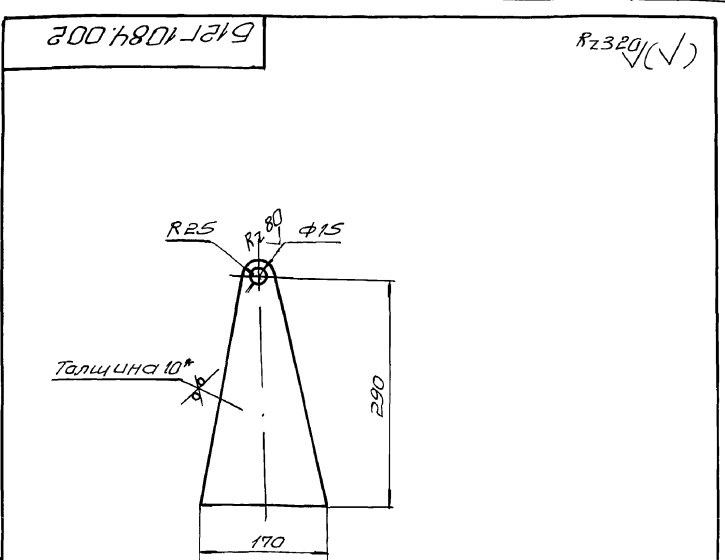
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
В4		Б12Г 1084.010 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
В4	1	Б12Г 1084.002	Стойка	2	
В4	2	Б12Г 1084.003	Плита		
Лист БЛН-10 Гост 19903-74 ВГЗ Гост 14637-79 170 x 300					
В4	3	Б12Г 1084.004	Рейра	2	

Изм. Лист		И. Докум.	Лист	Дата	Б12Г 1084.010		
Разработ	И.В.Ковалева	И.И.Кли	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Провер	Гончаренко	И.И.Кли	1		1	1	1
Нач. отд.	Гончаренко	И.И.Кли					
Н.контр.	Андрас	И.И.Кли					
ЭТБ							
Кронштейн					Харьковский Сантехпроект.		
					Формат А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по Гост 5264-80, электроды 9-42 Гост 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

Изм. Лист		И. Докум.	Лист	Дата	Б12Г 1084.010СБ		
Разработ	И.В.Ковалева	И.И.Кли	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Провер	Гончаренко	И.И.Кли	1		1	10.8	1:5
Нач. отд.	Гончаренко	И.И.Кли					
Н.контр.	Андрас	И.И.Кли					
ЭТБ							
Кронштейн					Харьковский Сантехпроект.		
Сборочный чертеж					Лист 1 Листов 1		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм. Лист		И. Докум.	Лист	Дата	Б12Г 1084.002		
Разработ	И.В.Ковалева	И.И.Кли	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Провер	Гончаренко	И.И.Кли	1		1	2.7	1:5
Нач. отд.	Гончаренко	И.И.Кли					
Н.контр.	Андрас	И.И.Кли					
ЭТБ							
Стойка					Харьковский Сантехпроект.		
Лист Б-ПН-10 Гост 19903-74 ВГЗ Гост 14637-79					Лист 1 Листов 1		

Альбом 13 4.1

Забрасыватель пневмомеханический ПМЗ-600

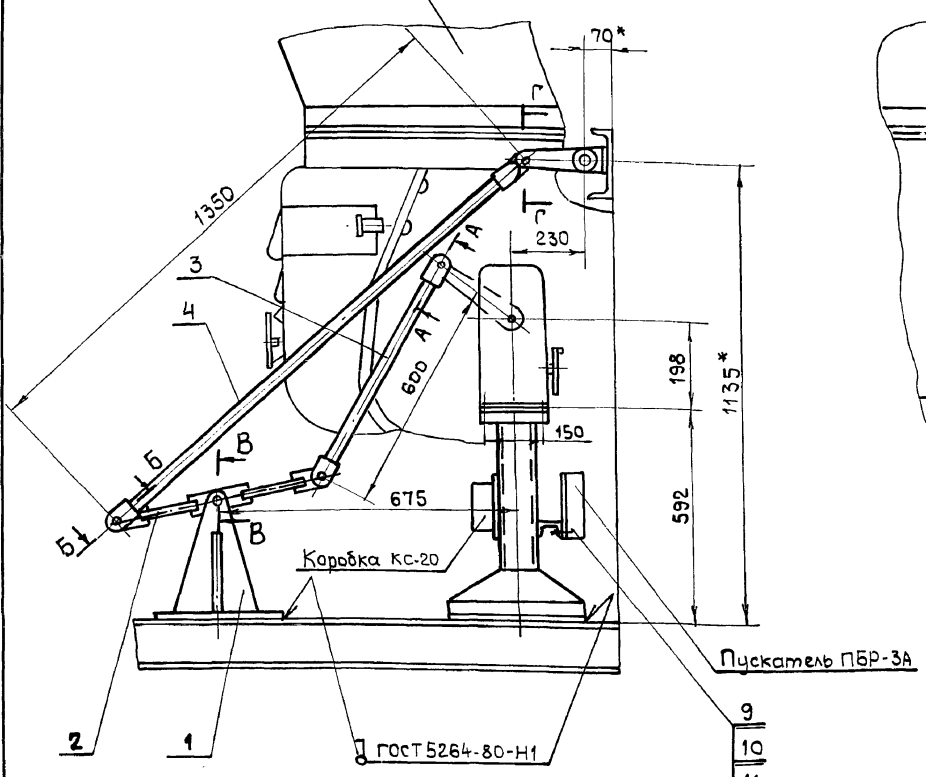
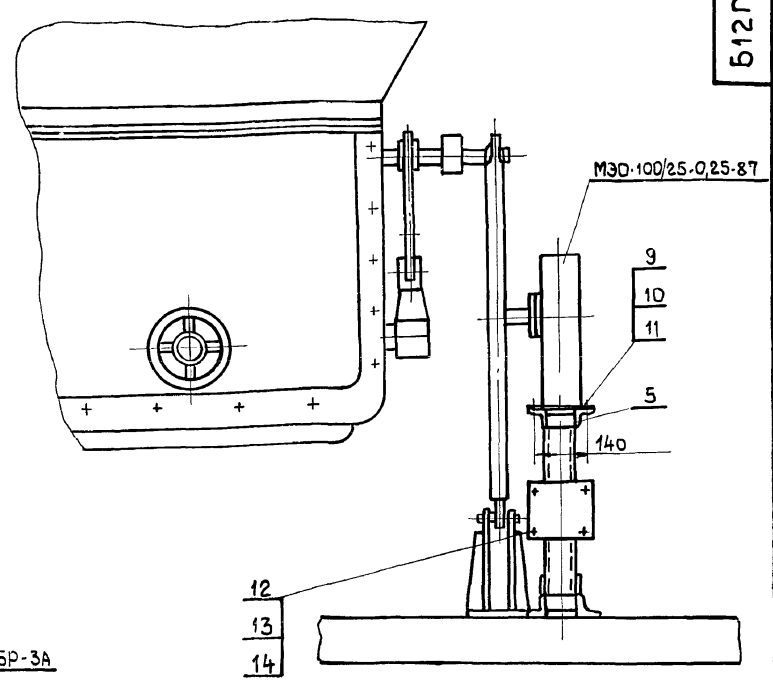
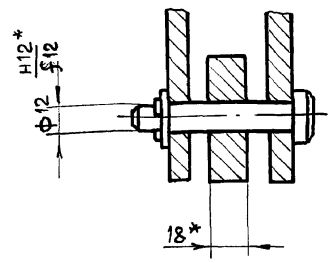
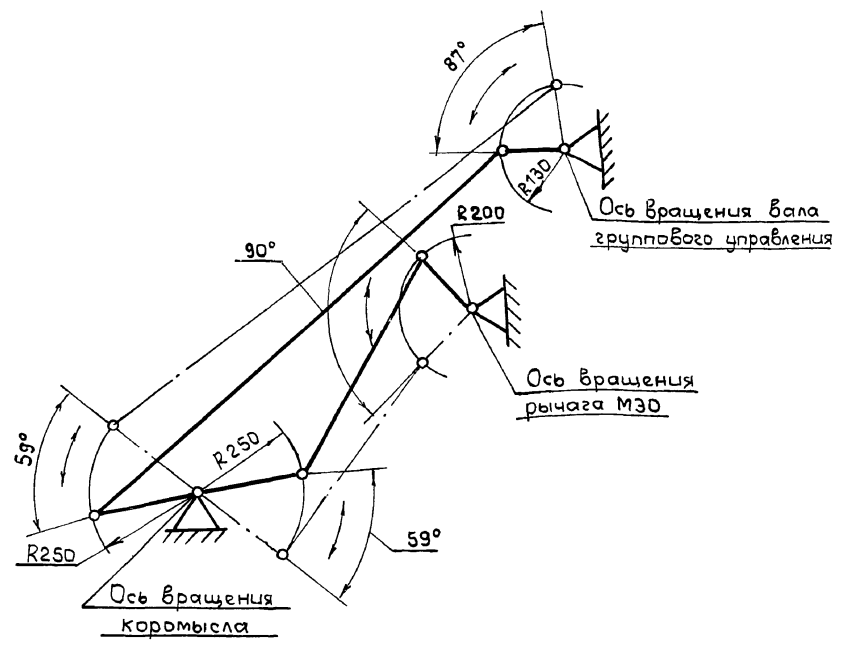


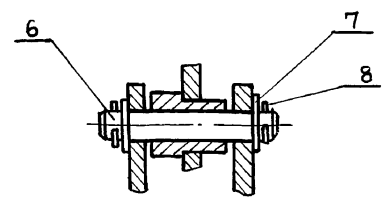
Схема кинематическая



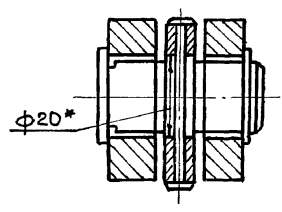
А-А (М1:2)



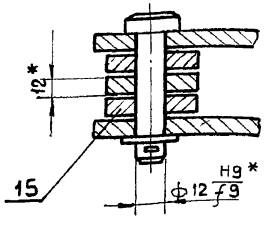
В-В (М1:2)



Г-Г (М1:1)



Б-Б (М1:2)



1. Сочленение выполнено к топливопроводу котла КЕ-10-1.4р.
2. Регулировкой длины тяги (поз.3) обеспечить работу механизма поворота.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.* Размеры для справки.

Циф. модель Подл. и дата. Изм. инж. Инв. и дата. Подл. и дата.

				Б12Г1084.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Прод.	Дата	Установка привода МЭ0-100/25-0,25-87 к забрасывателю ПМЗ-600	Лист	Масса	Масшт.
					Сборочный чертёж	и	39,5	1:10
Разроб.	Илькева	Илькева				Лист	Листов	
Провер.	Гончаренко	Гончаренко						
Т.контр.	Севериков	Севериков						
Нач. отд.	Гончарович	Гончарович						
Н.контр.	Амбрас	Амбрас						
Чт.вер.								
						Харьковский санитехпроект		
						24566-22 65 Формат А2		

Январь 1994 г.

Имя, фамилия, должность, дата и время

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На издрелие	В комплект	На ремонт	
1	Балты	Гост 7798-70						
2	M8x25,46			Б12Г 1084.000	4		4	
3	M12x40,46			Б12Г 1084.000	6		6	
4								
5	Гайки	Гост 5915-70						
6	M8,5			Б12Г 1084.000	4		4	
7	M12,5			Б12Г 1084.000	6		6	
8	M16,5			Б12Г 1081.010	2		2	
9								
10	Шайбы	Гост 11371-78						
11	12,05			Б12Г 1081,010; Б12Г 1084,030	3		3	
12	16,05			Б12Г 1084.000	2		2	
13								
14	Шайбы	Гост 6402-70						
15	8,65Г			Б12Г 1084,000	4		4	
16	12,65Г			Б12Г 1084,000	6		6	
17								
18	Шплицы 3,2x22	Гост 397-79		Б12Г 1084,000; Б12Г 1081,010; Б12Г 1084,030	5		5	
19								

Б12Г 1084,000 ВП

Изм лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Лит	Лист	Листов
Разработчик	Ильина					
Проверен	Ванчаренко					
Нач. отд.	Лавренко					
Н.контр.	Андреев					
УТВ.						

Установка привода МЭО-100/25-0,25-87 к экскаватору ПМЗ-600.
Безопасность покупки изделий.
Дарьковский сантех. проект.

Имя, фамилия, должность, дата и время

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	Б12Г 1084.000	Установка привода МЭО-100/25-0,25-87 к экскаватору ПМЗ-600			
2					
3	Б12Г 1084.010	Кранштейн	Б12Г 1084.000	1	
4	Б12Г 1084.020	Карань-сло	Б12Г 1084.000	1	
5	Б12Г 1081.010	Тяга	Б12Г 1084.000	1	
6	Б12Г 1081.020	Штанга	Б12Г 1084.000	1	
7	Б12Г 1081.030	Вилка	Б12Г 1081.010	1	
8	Б12Г 1081.040	Стяжка	Б12Г 1081.010	1	
9	Б12Г 1084.030	Тяга	Б12Г 1081.010	1	
10	Б12Г 1081.050-03	Рама	Б12Г 1084.000	1	
			Б12Г 1084.000	1	

Б12Г 1084,000 ВС

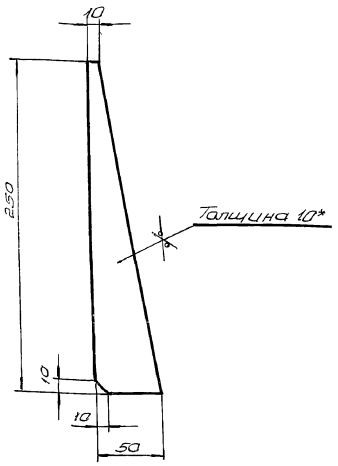
Изм лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Лит	Лист	Листов
Разработчик	Ильина					
Проверен	Ванчаренко					
Нач. отд.	Лавренко					
Н.контр.	Андреев					
УТВ.						

Установка привода МЭО-100/25-0,25-87 к экскаватору ПМЗ-600.
Безопасность спецификации.
Дарьковский сантех. проект.

Лист 13 ч. 1

Б12Г1084.004

№ 320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{P}$.
- 2.* Размер для справки

Б12Г1084.004

Редеро

Лит.	Масса	Масшт.
U	0,6	1:2,5
Лист		Листов 1

Лист Б-ПК-10 лист 19903-74
 В.С. В.С. лист 14637-79
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

Изм. Лист	И. Дюкин	Дата	
Разраб.	И. Дюкин		
Пробер.	И. Дюкин		
Контр.	С. В. Семенов		
Исполн.	И. Дюкин		
И. Дюкин			
Ч. Д.			

Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
24		Б12Г1084.020 СБ	Документация Сварочный чертеж		
Детали					
24	1	Б12Г1084.005	Ушко	2	
24	2	Б12Г1084.006	Трубка	2	
24	3	Б12Г1084.007	Планка	1	
24	4	Б12Г1084.008	Ступица	1	

Лист 13 ч. 1

Б12Г1084.020

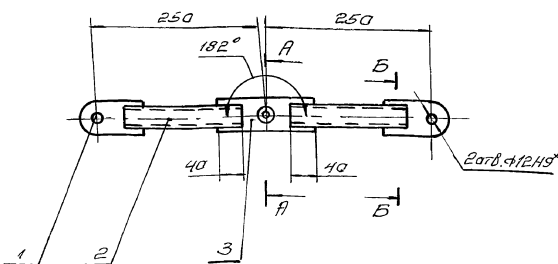
Кармьисло

Лит.	Лист	Листов
U	0,4	1
Лист		Листов 1

Изм. Лист	И. Дюкин	Дата	
Разраб.	И. Дюкин		
Пробер.	И. Дюкин		
Контр.	С. В. Семенов		
Исполн.	И. Дюкин		
И. Дюкин			
Ч. Д.			

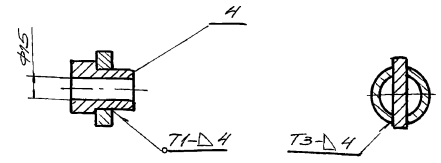
Б12Г1084.020 СБ

№ 320 ✓(✓)



А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



1. Сварные швы по лист 5264-80. Электроды Э-42 лист 9467-75.
- 2.* Размеры для справки

Б12Г1084.020 СБ

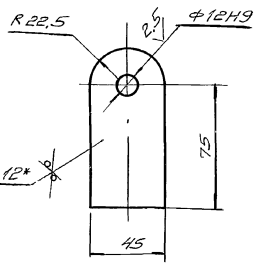
Кармьисло

Лит.	Масса	Масшт.
U	2,35	1:5
Лист		Листов 1

Лист Б-ПК-12 лист 19903-74
 В.С. В.С. лист 14637-79
 Харьковский Сантехпроект

Изм. Лист	И. Дюкин	Дата	
Разраб.	И. Дюкин		
Пробер.	И. Дюкин		
Контр.	С. В. Семенов		
Исполн.	И. Дюкин		
И. Дюкин			
Ч. Д.			

Б12Г1084.005



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{P}$.
- 2.* Размер для справки

Б12Г1084.005

Ушко

Лит.	Масса	Масшт.
U	0,4	1:2
Лист		Листов 1

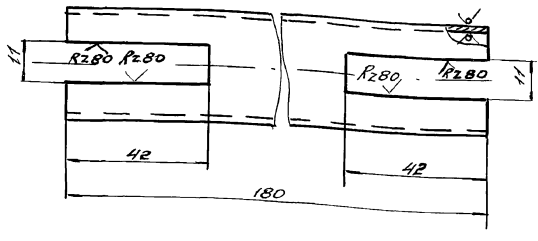
Лист 13 ч. 1

Изм. Лист	И. Дюкин	Дата	
Разраб.	И. Дюкин		
Пробер.	И. Дюкин		
Контр.	С. В. Семенов		
Исполн.	И. Дюкин		
И. Дюкин			
Ч. Д.			

Формат А4

Б12Г1084.006

R230 (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$

Б12Г1084.006

Трубка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов
1		1

Труба 32x3 Гост 8734-75
ВЭО/Гост 8733-87
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

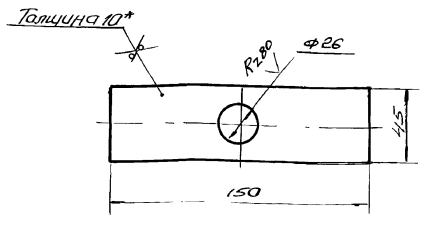
Имя и фамилия, Подпись, Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Имя	Лист	№ Док. инв.	Подп.	Дата
Разработчик	И.И.И.			
Проверенный	И.И.И.			
Утвержденный	И.И.И.			
Исполнитель	И.И.И.			

67

Б12Г1084.007

R230 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
2. Размер для справки

Б12Г1084.007

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,53	1:2
Лист		Листов
1		1

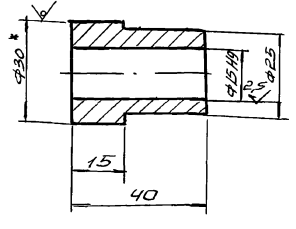
Лист Б.М-10/Гост 19903-74
ВЭО-3/Гост 14637-79
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Имя	Лист	№ Док. инв.	Подп.	Дата
Разработчик	И.И.И.			
Проверенный	И.И.И.			
Утвержденный	И.И.И.			
Исполнитель	И.И.И.			

Б12Г1084.008

R280 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
2. Размер для справки

Б12Г1084.008

Ступица

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист		Листов
1		1

Круг ВЭО/Гост 2590-88
ВЭО-3/Гост 535-79
Харьковский
Сантехпроект

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Имя	Лист	№ Док. инв.	Подп.	Дата
Разработчик	И.И.И.			
Проверенный	И.И.И.			
Утвержденный	И.И.И.			
Исполнитель	И.И.И.			

Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
ВЗ		Б12Г1084.030 СБ	Сварочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б12Г1084.009	Штанга	1	
А4	2	Б12Г1084.004	Ушко	2	
А4	3	Б12Г1084.011	Палец	1	
			Стандартные изделия		
	4		Шайба 12.05/Гост 11371-78	1	0,033кг
	5		Шпилька 32x22/Гост 397-79	1	0,001кг

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Имя	Лист	№ Док. инв.	Подп.	Дата
Разработчик	И.И.И.			
Проверенный	И.И.И.			
Утвержденный	И.И.И.			
Исполнитель	И.И.И.			

Б12Г1084.030

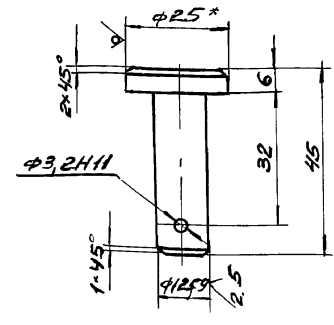
Тяга

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский
Сантехпроект

R2 80 (V)

Б12Г1084.011



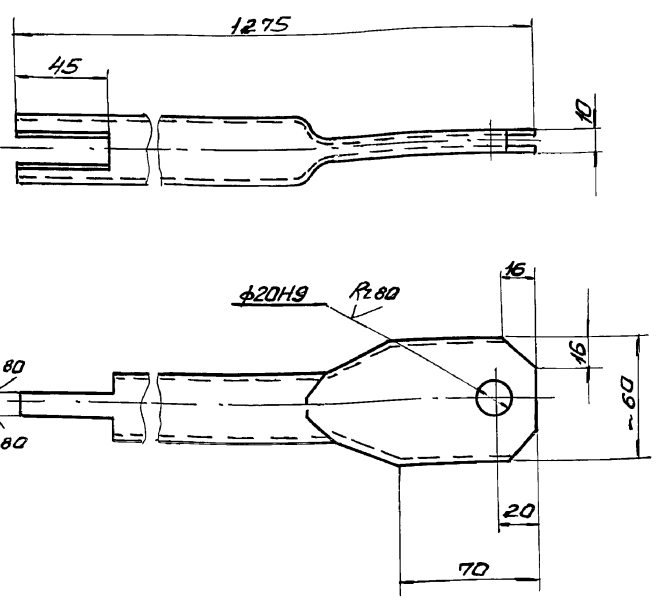
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размер для справки.

Шт. и кол-во
 Взам. шт./кол-во
 Подп. и дата

Б12Г1084.011				Лист	Масса	Масштаб
Палец				4	0.03	1:1
Труба В25 ГОСТ 25 90-88 ВСтр. ГОСТ 535-79				Лист Листов 1		
Изм. Лист. №. Докум. Разр. Дата				Ларьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Разраб. Извекова				Формат А4		
Провер. Гончаренко						
Т. контр. Себряков						
Нач. отд. Коберченко						
И. контр. Андрос						
УТВ.						

Б12Г1084.009

(V)

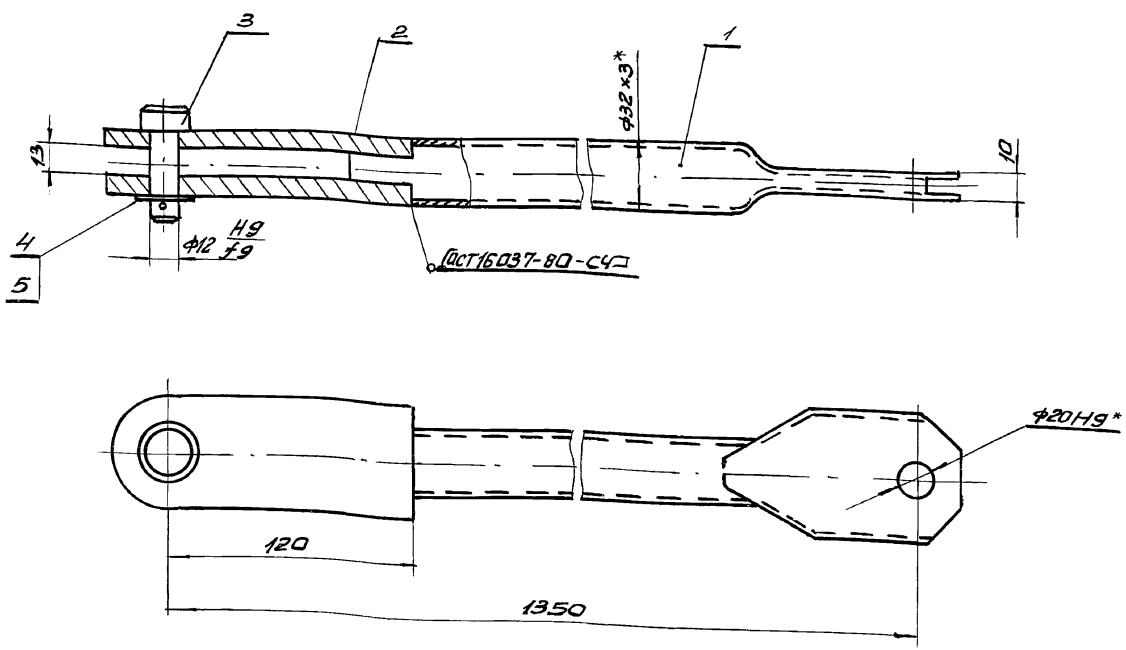


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Шт. и кол-во
 Взам. шт./кол-во
 Подп. и дата

Б12Г1084.009				Лист	Масса	Масштаб
Штанга				4	2.8	1:2
Труба В20 ГОСТ 8734-75 ВСтр. ГОСТ 8733-87				Лист Листов 1		
Изм. Лист. №. Докум. Разр. Дата				Ларьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Разраб. Извекова				Формат А4		
Провер. Гончаренко						
Т. контр. Себряков						
Нач. отд. Коберченко						
И. контр. Андрос						
УТВ.						

Б12Г1084.030СБ



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
 2.* Размеры для справки.

Шт. и кол-во
 Взам. шт./кол-во
 Подп. и дата

Б12Г1084.030СБ				Лист	Масса	Масштаб
Тяга				4	3.55	1:2
Сварочный чертеж				Лист Листов 1		
Изм. Лист. №. Докум. Разр. Дата				Ларьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Разраб. Извекова				Формат А3		
Провер. Гончаренко						
Т. контр. Себряков						
Нач. отд. Коберченко						
И. контр. Андрос						
УТВ.						

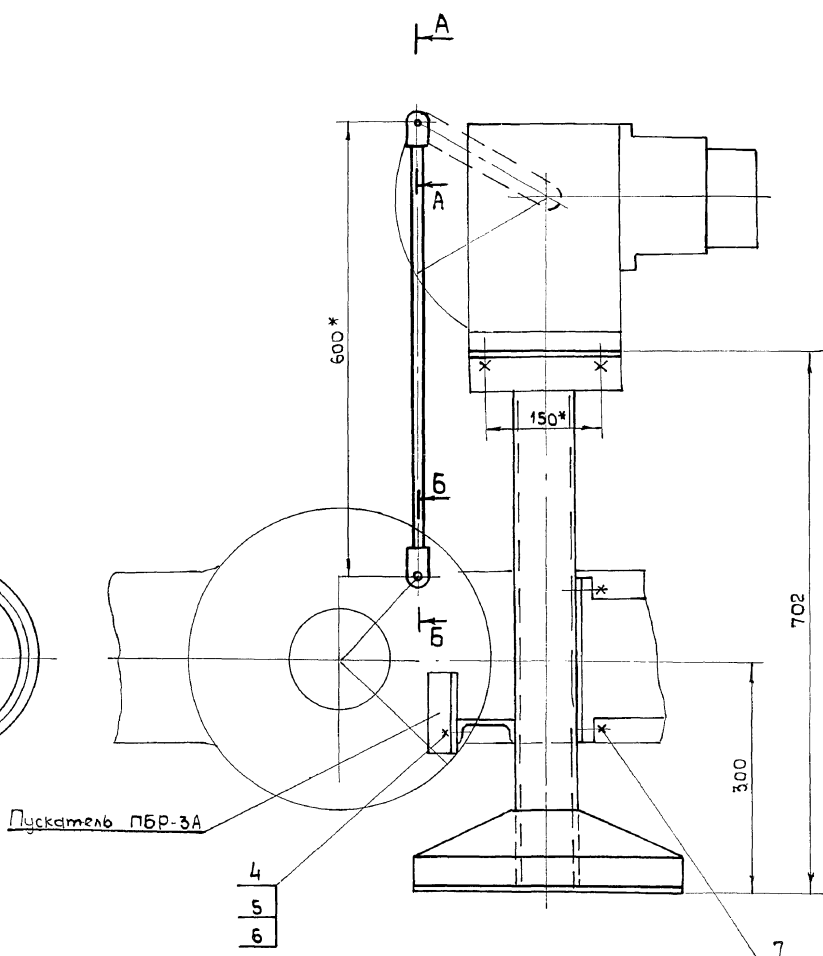
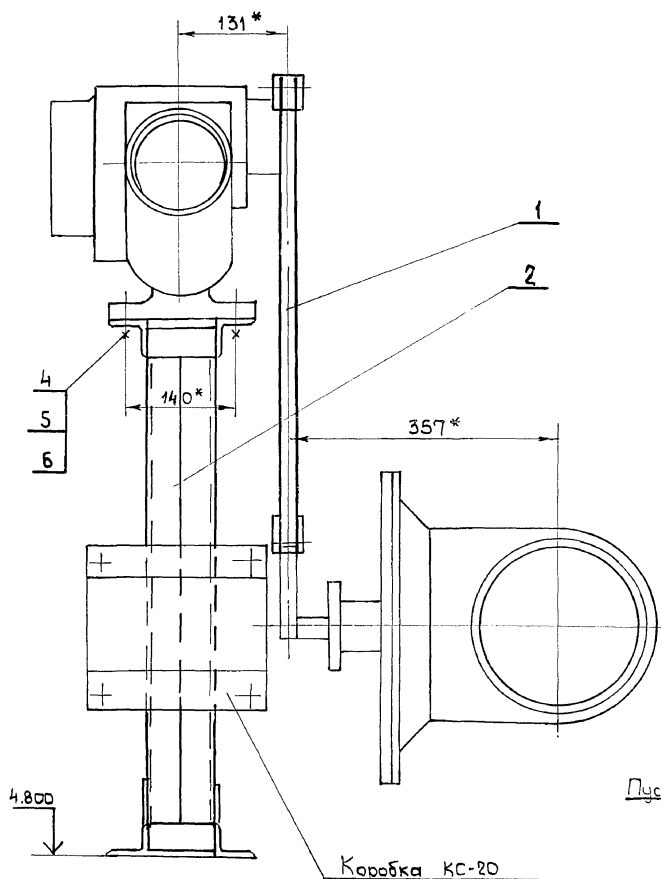
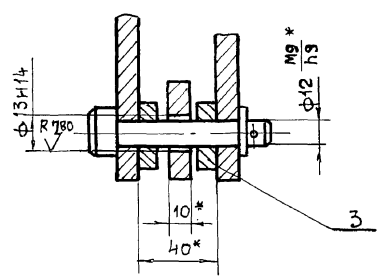
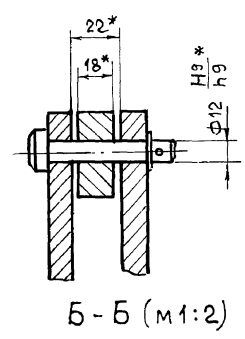
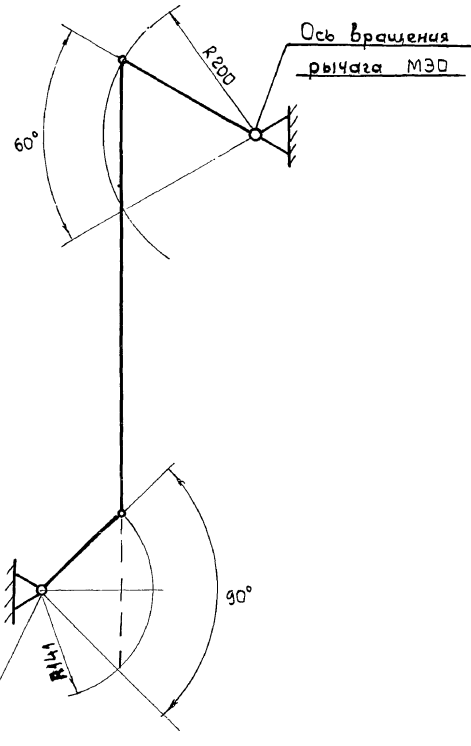


Схема кинематическая



1. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
2. Отверстие φ13H14 сверлить в рычаге клапана, выдержав размер от оси вращения 141мм.
- 3.* Размеры для справки.

Изм.	Лист	М	Взам. инв.	Упр. и дата
Провер.	Свердлов	А.И.	Упр. и дата	Подп. и дата
Нач. отд.	Григорьев	А.И.	Упр. и дата	Подп. и дата
Н. контр.	Амброс	А.И.	Упр. и дата	Подп. и дата
Утв.			Упр. и дата	Подп. и дата

				Б12Г1085.000СБ		
Изм.	Лист	М	Взам. инв.	Подп.	Дата	Сочленение привода МЭ0/00/25-025-87 с клапаном БС-8-3 Сборный чертеж
Провер.	Гончаренко	А.И.	Упр. и дата	У	23,5	М-5
Т. контр.	Свердлов	А.И.	Упр. и дата	Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Григорьев	А.И.	Упр. и дата	Жарыковский сантехпроект		
Н. контр.	Амброс	А.И.	Упр. и дата			
Утв.			Упр. и дата			

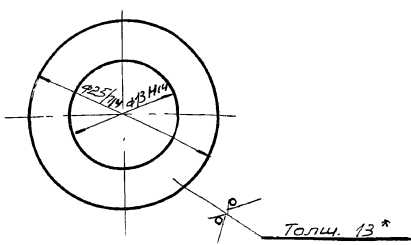
Форм. Зона / Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2	Б 12Г 1085 000 2Б	Сборочный чертеж		
А3	Б 12Г 1085 000 ВС	Ведомость спецификации		
		Сборочные единицы		
А4	1 Б 12Г 1082 010	Тяга	1	
А4	2 Б 12Г 1081 050-04	Рама	1	
		Детали		
А4	3 Б 12Г 1085 001	Шайба	2	
		Стандартные изделия		
4		Болт М8x40.5 ГОСТ 7798-70	6	0.05 кг
5		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	0.015 кг
6		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	6	0.003 кг
7		Болт М8x25.58 ГОСТ 7798-70	4	0.025 кг
8		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0.005 кг
9		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	0.001 кг

Изм. Лист	И. Докучин	Подп.	Дата	Б 12Г 1085 000
Разраб. Гончаренко	И.И.			
Проф. Цвелева	И.И.			Сочленение привода МЭО 100/25-0.25-87 с клапаном БС-8-3
Нач. отд. Поверченко	И.И.			
И. Кант. Андрос	И.И.			Лит Лист Листов
Утв.				

Харьковский Спентекспроект. формат А4

Б 12Г 1085 001

R289 (V)



* Размер для справки

Изм. Лист И. Докучин Подп. Дата Ведомость спецификации

Б 12Г 1085 001		
Изм. Лист	И. Докучин	Подп. Дата
Разраб. Гончаренко	И.И.	
Проф. Цвелева	И.И.	
Нач. отд. Поверченко	И.И.	
И. Кант. Андрос	И.И.	
Утв.		
Шайба		
Лит	Масса	Масштаб
И 1	0.04	2:1
Лист Листов		
Лист 13		
ГОСТ 19 903-74		
ВСчЗ ГОСТ 11637-79		
Харьковский Спентекспроект		
формат А4		

Изм. Лист	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Листов	
1	Б 12Г 1085 000	Сочленение привода МЭО 100/25-0.25-87			
2		с клапаном БС-8-3			
3	Б 12Г 1082 010	Тяга	Б 12Г 1085 000	1 1	
4	Б 12Г 1082 020	Штанга	Б 12Г 1082 010	1 1	
5	Б 12Г 1081 030	Вилка	Б 12Г 1082 010	1 1	
6	Б 12Г 1081 040	Стяжка	Б 12Г 1082 010	1 1	
7	Б 12Г 1081 050	Рама	Б 12Г 1085 000	1 1	

Изм. Лист И. Докучин Подп. Дата Ведомость спецификации

Изм. Лист	И. Докучин	Подп.	Дата	Б 12Г 1085 000 ВС
Разраб. Гончаренко	И.И.			
Проф. Цвелева	И.И.			Сочленение привода МЭО 100/25-0.25-87 с клапаном БС-8-3
Нач. отд. Поверченко	И.И.			
И. Кант. Андрос	И.И.			Лит Лист Листов
Утв.				

Харьковский Спентекспроект