

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 11
ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2÷50

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-281.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО—КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 11 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
АЛЬБОМ 2	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.	БК	ВОДOPPOBOD И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ.
4.1 ТМ1	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.	АЛЬБОМ 10	ЗШ.Н ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.
ТМ2	ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ДЕАЗРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 11	ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА.
4.2 ТМ3	КОТЛОАГРЕГАТЫ. КАМЕННЫЕ УГЛИ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ГСВ	ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА.	АЛЬБОМ 12	4.1 ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. КАМЕННЫЕ УГЛИ.
4.3 ТМ4	КОТЛОАГРЕГАТЫ. БУРЫЕ УГЛИ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
4.4 ТМ5	ВОДПОДГОРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	4.2	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА. БУРЫЕ УГЛИ.
ТМ6	УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТМ7	ВОДПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 13	4.1,2 МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
4.5 ТП	ТОПЛИВОПОДАЧА.		КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.	АЛЬБОМ 14	ЦИТЫ УПРАВЛЕНИЯ.
АЛЬБОМ 3	4.1,2А АВТОМАТИЗАЦИЯ.		ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ 4	4.1 ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 15	НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА.
ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ.		ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 16	4.1,2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА.
4.2 ЭМ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 17	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА.
	УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ.	АЛЬБОМ 18	ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ.	АЛЬБОМ 19	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АР	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 20	4.1,2 СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЗ	ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ.	АЛЬБОМ 21	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
ГП	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН.		СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ.
ОС	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.	АЛЬБОМ 22	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
АЛЬБОМ 6	4.1,2 КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ 23	4.1,2 СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.
КМИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 24	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 8	4.1,2 КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 25	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.
			ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ $V=40\text{ м}^3$
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89	БЛОК КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-208	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ $H=45\text{ м}$; $D_0=2,1\text{ м}$ С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-270.89	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ 10 ЧАСТИ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-270.89	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ.
АЛЬБОМ 11	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-270.89	СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ $V=200\text{ м}^3$
СЕРИЯ 3.407-108 в. 1, 2, 3	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕОТВОДЫ.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. Слюсарев
В.А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Л.И. Левонтин
Л.И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГЛКНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 11.07.1990Г. N4

Содержание альбома

Альбом 11

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3
Б1В 503.000	Газопроводы котлоагрегата	4
	Топливо-каменные и бурые угли	
Б1В 503.010	Секция	5-7
Б1В 503.010СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б1В 503.000МЧ	Газопроводы котлоагрегата	
	Топливо-каменные и бурые угли	7
	Монтажный чертеж	
Б1В 501.001	Скоба	8
Б1В 501.002	Болт	
Б1В 503.000Д	Ведомость комплектующая	9
Б1В 503.003	Боковина	
Б1В 503.004	Стенка	10
Б1В 503.020	Отвод	
Б1В 503.030	Секция	
Б1В 503.030СБ	Секция. Сборочный чертеж	11
Б1В 503.020СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б1В 503.050	Секция	12
Б1В 503.050СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б1В 503.040СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б1В 503.040	Отвод	13
Б1В 503.060	Короб	
Б1В 503.060СБ	Короб. Сборочный чертеж	14
Б1В 503.070	Переход	
Б1В 503.070СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.021	Стенка	15
Б1В 503.014	Боковина	
Б1В 503.015	Стенка	16
Б1В 503.022	Боковина	
Б1В 503.030	Переход	
Б1В 503.026	Стенка	17
Б1В 503.027	Боковина	
Б1В 503.080СБ	Переход. Сборочный чертеж	18
Б1В 503.090	Отвод	
Б1В 503.100	Переход	
Б1В 503.090СБ	Отвод. Сборочный чертеж	19
Б1В 503.031	Стенка	
Б1В 503.032	Боковина	20
Б1В 503.100СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.110	Секция	
Б1В 503.110СБ	Сборочный чертеж	21
Б1В 503.035	Стенка	
Б1В 503.120	Переход	22
Б1В 503.120СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.036	Боковина	
Б1В 503.054	Фланец	23
Б1В 503.057	Прокладка	
Б1В 503.038	Стенка	24
Б1В 503.039	Боковина	
Б1В 503.130СБ	Опора с бункером	
	Сборочный чертеж	25
Б1В 503.130	Опора с бункером	
Б1В 503.140	Рама	26
Б1В 503.140СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б1В 503.150	Бункер	23

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В 503.150СБ	Бункер. Сборочный чертеж	23
Б1В 503.047	Косынка	24
Б1В 503.052	Переход	
Б1В 503.053	Кольцо	
Б1В 503.160	Люк	25
Б1В 503.170	Фланец	
Б1В 503.160СБ	Люк. Сборочный чертеж	
Б1В 503.170СБ	Фланец. Сборочный чертеж	26
Б1В 503.055	Ручка	
Б1В 503.056	Крышка	27
Б1В 503.180	Переход	
Б1В 503.180СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.061	Стенка	28
Б1В 503.062	Боковина	
Б1В 503.063	Боковина	29
Б1В 503.064	Стенка	
Б1В 503.065	Ребра	
Б1В 503.072	Стенка	30
Б1В 503.073	Ребра	
Б1В 503.190СБ	Отвод. Сборочный чертеж	31
Б1В 503.190	Отвод	
Б1В 503.068	Ребра	
Б1В 503.200СБ	Переход. Сборочный чертеж	32
Б1В 503.210	Переход	
Б1В 503.220	Фланец	33
Б1В 503.200	Переход	
Б1В 503.077	Стенка	
Б1В 503.076	Боковина	34
Б1В 503.220СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
Б1В 503.210СБ	Переход. Сборочный чертеж	35
Б1В 503.230	Переход	
Б1В 503.230СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.240СБ	Фланец. Сборочный чертеж	36
Б1В 503.240	Фланец.	
Б1В 503.250	Переход	37
Б1В 503.250СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В 503.081	Стенка	
Б1В 503.082	Стенка	38
Б1В 503.083	Боковина	
Б1В 503.084	Боковина	39
Б1В 503.260	Секция	
Б1В 503.260СБ	Секция. Сборочный чертеж	
Б1В 501.008	Стяжка	40
Б1В 503.270СБ	Опора. Сборочный чертеж	
Б1В 503.270	Опора	41
Б1В 503.280	Опора. Кармана	
Б1В 503.310	Блок пружины	
Б1В 503.094	Подушка	42
Б1В 503.095	Угольник	
Б1В 503.280СБ	Опора кармана. Сборочный чертеж	43
Б1В 503.097	Фланец	
Б1В 503.098	Переход	
Б1В 503.290СБ	Переход в сборе. Сборочный чертеж	44
Б1В 503.290	Переход в сборе	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В503.300	Подвеска	39
Б1В503.102	Кронштейн	
Б1В503.109	Пружина	
Б1В503.300СБ	Подвеска. Сборочный чертеж	40
Б1В503.310СБ	Блок пружины. Сборочный чертеж	
Б1В503.320СБ	Траверса. Сборочный чертеж	41
Б1В503.111	Траверса	
Б1В503.112	Тяга	
Б1В503.320	Траверса	42
Б1В503.330СБ	Стакан. Сборочный чертеж	
Б1В503.113	Основание	
Б1В503.099	Пружина	43
Б1В503.330	Стакан	
Б1В503.340СБ	Тяга блока. Сборочный чертеж	
Б1В503.101	Ушка	44
Б1В503.340	Тяга блока	
Б1В503.350	Тяга подвески	
Б1В503.350СБ	Тяга подвески. Сборочный чертеж	45
Б1В503.115	Тяга	
Б1В503.116	Стенка	
Б1В503.121	Ребра	46
Б1В503.310	Переход	
Б1В503.320	Отвод	
Б1В503.310СБ	Переход. Сборочный чертеж	47
Б1В503.330СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В503.320СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б1В503.340СБ	Переход. Сборочный чертеж	48
Б1В503.330	Короб	
Б1В503.340	Переход	
Б1В503.350	Переход	49
Б1В503.350СБ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В503.124	Бакавина	
Б1В503.126	Бакавина	50
Б1В503.127	Стенка	
Б1В503.128	Стенка	
Б1В503.125	Стенка	50
Б1В503.129	Стенка	

Форм. Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
*		Б1В503.000 МЧ	Монтажный чертеж		А2, А3
*		Б1В503.000 А	Ведомость комплектующих		А3
			Сварочные единицы		
А4	1	Б1В503.010	Секция	1	
А4	2	Б1В503.020	Отвод	1	
А4	3	Б1В503.030	Секция	1	
А4	4	Б1В503.040	Отвод	1	
А4	5	Б1В503.060	Короб	1	
А4	6	Б1В503.070	Переход	1	
А4	7	Б1В503.080	Переход	1	
А4	8	Б1В503.090	Отвод	1	
А4	9	Б1В503.100	Переход	1	
А4	10	Б1В503.110	Секция	1	
А4	11	Б1В503.120	Переход	1	
А4	12	Б1В503.130	Опорас бункерам	1	
А4	13	Б1В503.180	Переход	1	
А4	14	Б1В503.190	Отвод	1	
А4	15	Б1В503.200	Переход	1	
А4	16	Б1В503.210	Секция	1	
А4	17	Б1В503.230	Секция	1	
А4	18	Б1В503.250	Переход	1	
А4	19	Б1В503.260	Секция	1	
А4	20	Б1В503.270	Опора	1	
А4	21	Б1В503.270-01	Опора	1	
А4	22	Б1В503.280	Опора кармана	1	
А4	23	Б1В503.290	Переход в сборе	1	
А4	24	Б1В503.300	Подвеска	2	

Б1В503.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Газопроводы котло-агрегата	Лит.	Лист	Листов
						У	1	2
Разработ.	И.Збекова	И.И.И.			Толливо-каменные и бурые угли			
Провер.	Гончаренко	В.И.И.						
Нач. отд.	Григорьяни	В.И.И.						
Н. контр.	Андрас	В.И.И.						
Утв.								

Формат А4

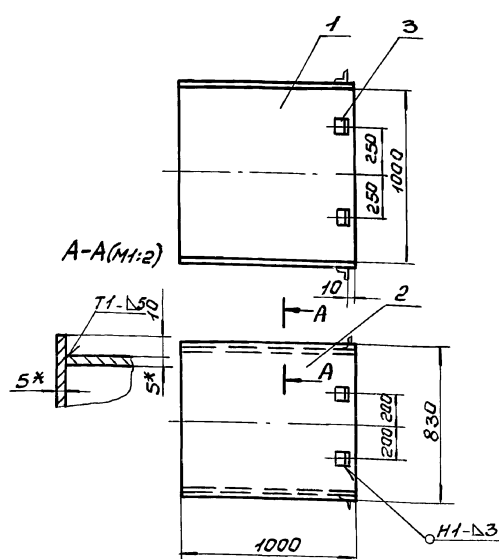
Форм. Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	25	Б1В503.300-01	Подвеска	2	
	26	Б1В503.300-02	Подвеска	2	
	27	Б1В503.300-03	Подвеска	2	
	28	Б1В503.300-04	Подвеска	2	
	29	Б1В503.300-05	Подвеска	2	
А4	30	Б1В503.220	Фланец	1	
А4	31	Б1В503.050	Секция	1	
А4	32	Б1В503.310	Переход	1	
А4	33	Б1В503.320	Отвод	1	
А4	34	Б1В503.330	Короб	1	
А4	35	Б1В503.340	Переход	1	
А4	36	Б1В503.350	Переход	1	
А4	37	Б1В503.270-02	Опора	1	
			Металлы		
А4	38	Б1В501.002	Болт	72	
А4	39	Б1В501.001	Скоба	80	
			Стандартные изделия		
	40	Болт М10х30,58 ГОСТ 7798-70		26	0,03кг
	41	Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70		26	0,11кг
	42	Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70		26	0,002кг
	43	Болт М12х35,58 ГОСТ 7798-70		56	0,048кг
	44	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70		200	0,015кг
	45	Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70		56	0,003кг
			Прочие изделия		
	47	Закладная конструкция			
		13к4-145-87		2	
	48	Отборное устройство			
		В-955-1ТКЧ-127-70		2	
		Отборное устройство			
		Г-955-1 ТКЧ-127-70		2	
			Материалы		
	50	Картон асбестовый			
		КАОН-1,5 ГОСТ 2850-80			4,0кг

Б1В503.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Газопроводы котло-агрегата	Лит.	Лист	Листов
						У	1	2
Разработ.	И.Збекова	И.И.И.			Толливо-каменные и бурые угли			
Провер.	Гончаренко	В.И.И.						
Нач. отд.	Григорьяни	В.И.И.						
Н. контр.	Андрас	В.И.И.						
Утв.								

Формат А4

Б1В503.010 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Крошки реза деталей БЧ - Rz320.
- 4* Размеры для справки.

Б1В503.010 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция	Лит.	№ асс	№ асс
					Сварочный чертеж	У	144,0	1:20
Разработ.	И.Збекова	И.И.И.						
Провер.	Гончаренко	В.И.И.						
Нач. отд.	Григорьяни	В.И.И.						
Н. контр.	Андрас	В.И.И.						
Утв.								

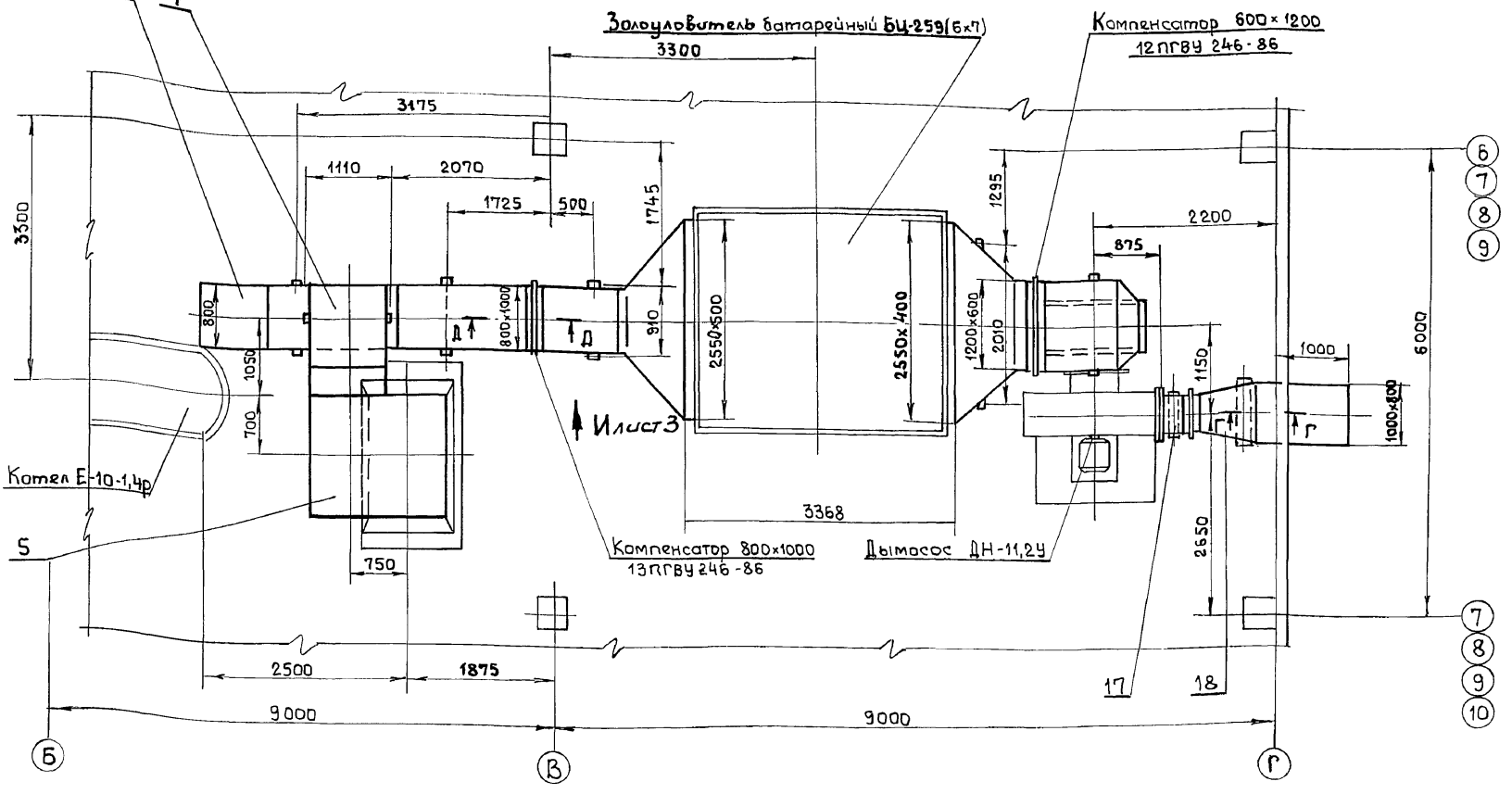
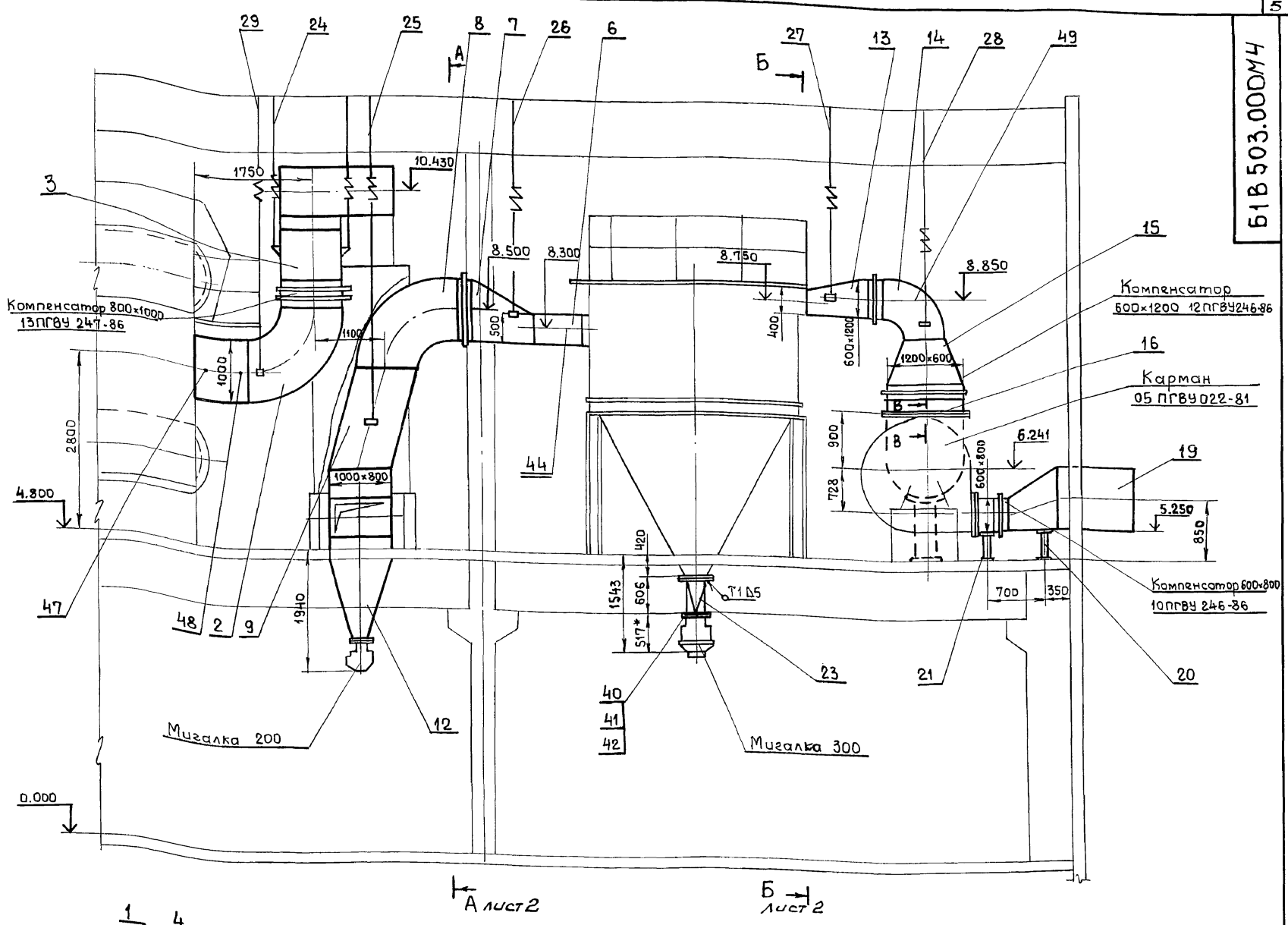
Формат А4

Форм. Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б1В503.010 СБ	Сварочный чертеж		
			Металлы		
Б4	1	Б1В503.001	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Вот 3 ГОСТ 14637-79		
			1010 x 1000	2	39,2кг
Б4	2	Б1В503.002	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Вот 3 ГОСТ 14637-79		
			1010 x 830	2	32,4кг

Б1В503.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция	Лит.	Лист	Листов
						У	1	1
Разработ.	И.Збекова	И.И.И.						
Провер.	Гончаренко	В.И.И.						
Нач. отд.	Григорьяни	В.И.И.						
Н. контр.	Андрас	В.И.И.						
Утв.								

Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Скобы погрузочные (поз.34) предназначены только для загрузки и разгрузки коробов. Место установки скоб погрузочных выдает завод изготовитель из принятых условий загрузки.
3. * Размеры для справок.

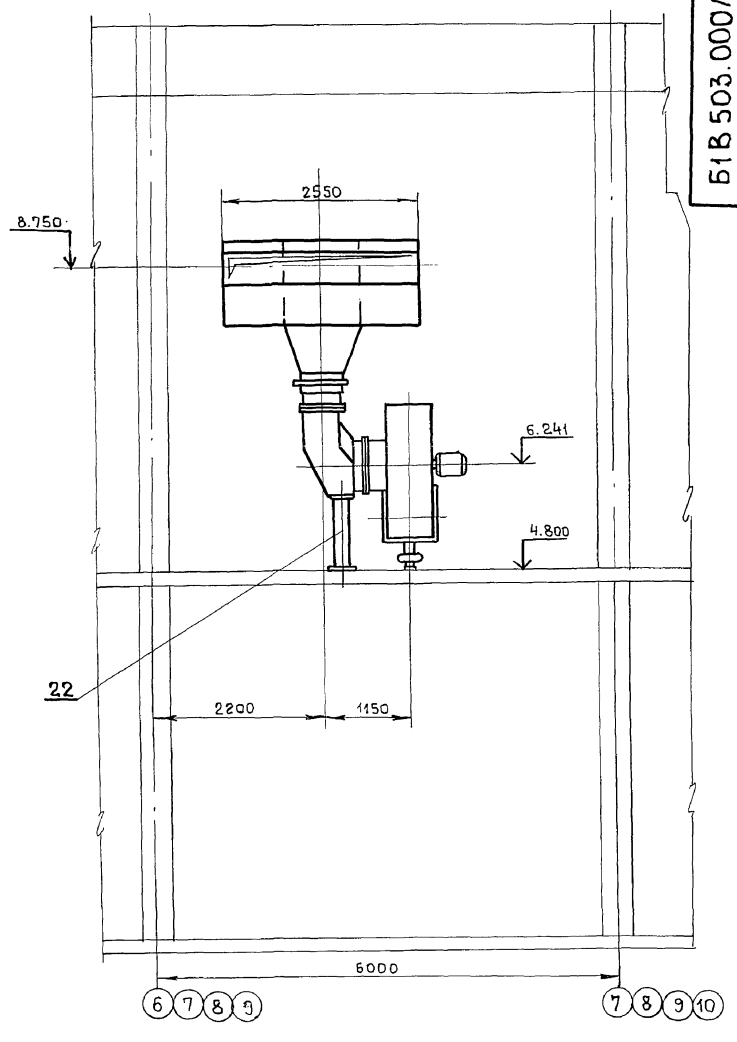
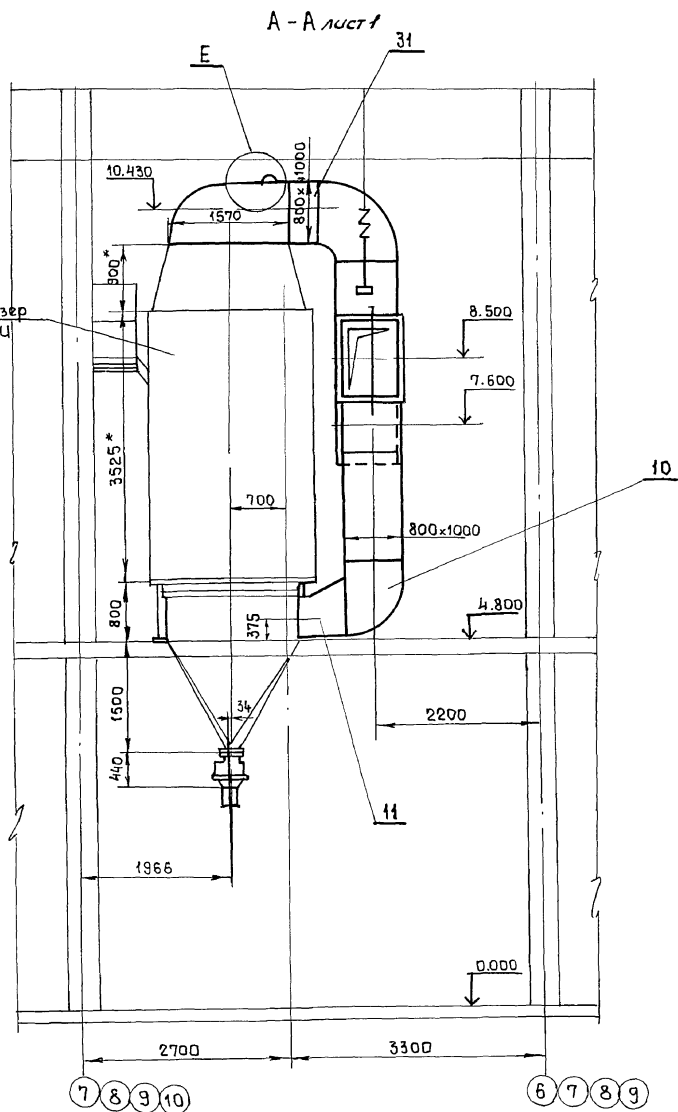
Шифр и подл.	Подп. и дата
Взам. инж. и	Инж. м.дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Газопроводы котло-агрегата				Лист	Масса	М-Б
Топливо-каменные и бурые угли.				11	4100,0	1:50
Монтажный чертеж				Лист 1	Листов 3	
Харьковский сантехпроект						
24566-19				6	Формат А2	

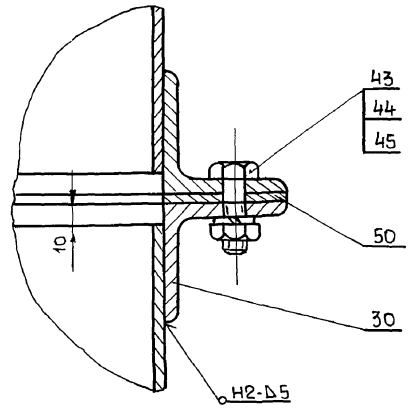
Аварийный

Б - Б лист 1

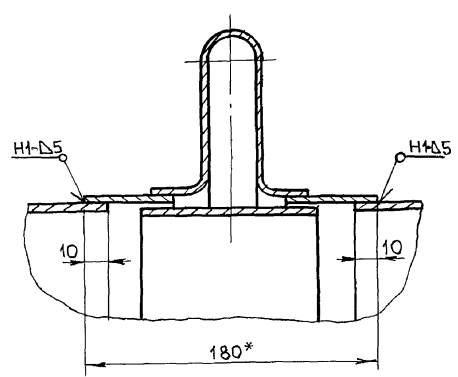
Б1В 503.000 М4



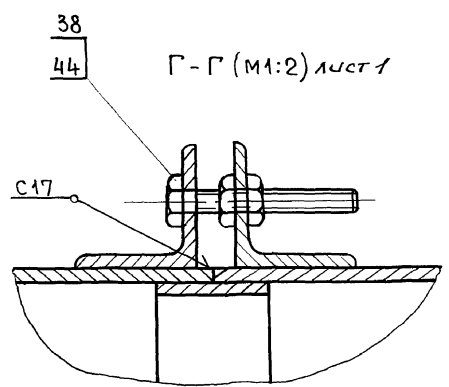
В - В (M1:2) лист 1



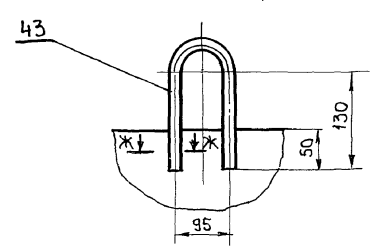
Д - Д (M1:2) лист 1



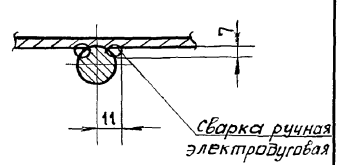
Г - Г (M1:2) лист 1



Е (M1:5)



Ж - Ж (M1:2)



Изм. и дата, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

Альбом-1

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	Б1В 503.000	Газопроводы котлоагрегата			1	
2	Б1В 503.010	Секция	Б1В 503.000	1	1	
3	Б1В 503.020	Отвод	Б1В 503.000	1	1	
4	Б1В 503.030	Секция	Б1В 503.000	1	1	
5	Б1В 503.040	Отвод	Б1В 503.000	1	1	
6	Б1В 503.050	Секция	Б1В 503.000	1	1	
7	Б1В 503.060	Короб	Б1В 503.000	1	1	
8	Б1В 503.070	Переход	Б1В 503.000	1	1	
9	Б1В 503.080	Переход	Б1В 503.000	1	1	
10	Б1В 503.090	Отвод	Б1В 503.000	1	1	
11	Б1В 503.100	Переход	Б1В 503.000	1	1	
12	Б1В 503.110	Секция	Б1В 503.000	1	1	
13	Б1В 503.120	Переход	Б1В 503.000	1	1	
14	Б1В 503.130	Опора с бункером	Б1В 503.000	1	1	
15	Б1В 503.140	Рама	Б1В 503.130	1	1	
16	Б1В 503.150	Бункер	Б1В 503.130	1	1	
17	Б1В 503.160	Люк	Б1В 503.130	1	1	
18	Б1В 503.170	Фланец	Б1В 503.160	1	1	
19	Б1В 503.180	Переход	Б1В 503.000	1	1	
20	Б1В 503.190	Отвод	Б1В 503.000	1	1	
21	Б1В 503.200	Переход	Б1В 503.000	1	1	
22	Б1В 503.210	Секция	Б1В 503.000	1	1	
23	Б1В 503.220	Фланец	Б1В 503.210; Б1В 503.000	2	2	
24	Б1В 503.230	Секция	Б1В 503.000	1	1	
25	Б1В 503.240	Фланец	Б1В 503.230	1	1	

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп.	Дата
Б1В 503.000.4						
Разраб.	Извеекова	ИИИ	Газопроводы котлоагрегата. Топливо-каменные и бурые угли.	Лист	Лист	Листов
Провер.	Ганнарева	ИИИ		1	1	2
Нач. отд.	Григорянц	ИИИ	Ведомость комплектующая	Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбрац	ИИИ		Формат 12		
Утвер.						

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

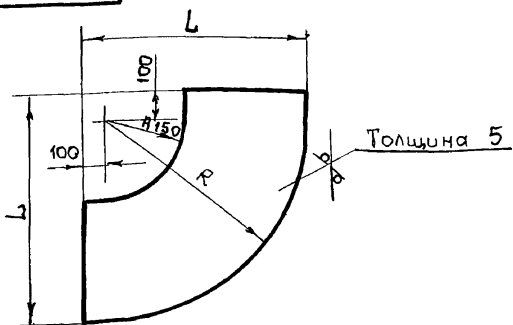
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
26	Б1В 503.250	Переход	Б1В 503.000	1	1	
27	Б1В 503.260	Секция	Б1В 503.000	1	1	
28	Б1В 503.270	Опора	Б1В 503.000	3	3	
29	Б1В 503.280	Опора кармана	Б1В 503.000	1	1	
30	Б1В 503.290	Переход в сборе	Б1В 503.000	1	1	
31	Б1В 503.300	Подвеска	Б1В 503.000	12	12	
32	Б1В 503.310	Переход	Б1В 503.000	1	1	
33	Б1В 503.320	Отвод	Б1В 503.000	1	1	
34	Б1В 503.330	Короб	Б1В 503.000	1	1	
35	Б1В 503.340	Переход	Б1В 503.000	1	1	
36	Б1В 503.350	Переход	Б1В 503.000	1	1	

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп.	Дата
Б1В 503.000.4						
Лист 2						

Альбом-11

Б1В 503.003

Rz 320 (✓)



Обозначение	L	R	Масса кг
Б1В 503.003	1250	1150	47,8
-01	1050	950	33,2
-02	850	750	21,2

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б1В 503.003

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
4	-	-

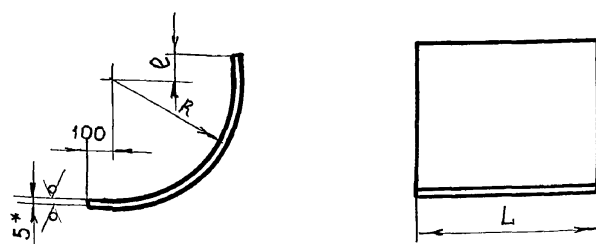
Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ ГОСТ 14637-79
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата

Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата
Изм. Лист	Изм. Лист	Изм. Лист	Изм. Лист
Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова
Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко
Т. контр. Северняков	Т. контр. Северняков	Т. контр. Северняков	Т. контр. Северняков
Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас
Утвер.	Утвер.	Утвер.	Утвер.

Б1В 503.004

Rz 320 (✓)



Обозначение	R	e	L	Длина заготовки	Масса кг
Б1В 503.004	145	100	830	423	14,0
-01	1150			2010	65,5
-02	145			423	17,1
-03	950		1230	1695	68,7
-04	145			423	20,4
-05	750			1382	66,7
-06	145			423	22,7
-07	950	1370	1695	91,2	

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б1В 503.004

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
4	-	-

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ ГОСТ 14637-79
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата

Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата
Изм. Лист	Изм. Лист	Изм. Лист	Изм. Лист
Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова
Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко	Провер. Гончаренко
Т. контр. Северняков	Т. контр. Северняков	Т. контр. Северняков	Т. контр. Северняков
Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас
Утвер.	Утвер.	Утвер.	Утвер.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		Б1В 503.030 СБ	Документация Сборочный чертеж		
B4	1	Б1В 503.007	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 1185 x 1000	2	46,5 кг
B4	2	Б1В 503.008	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 1185 x 830	2	36,8 кг
B4	3	Б1В 503.009	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 988	2	2,32 кг
B4	4	Б1В 503.011	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 788	2	1,85 кг
A4	5	Б1В 501.008	Стяжка	8	

Б1В 503.030

Секция

Лист	Лист	Листов
4	1	1

Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата

Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата
Изм. Лист	Изм. Лист	Изм. Лист	Изм. Лист
Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова
Провер. Северняков	Провер. Северняков	Провер. Северняков	Провер. Северняков
Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас
Утвер.	Утвер.	Утвер.	Утвер.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		Б1В 503.020 СБ	Документация Сборочный чертеж		
A4	1	Б1В 503.003	Боковина	2	
A4	2	Б1В 503.004	Стенка	1	
B4	3	Б1В 503.004-01	Стенка	1	
B4	4	Б1В 503.005	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 988	2	2,32 кг
B4	5	Б1В 503.006	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 788	2	1,85 кг
A4	6	Б1В 501.008	Стяжка	8	

Б1В 503.020

Отвод

Лист	Лист	Листов
4	1	1

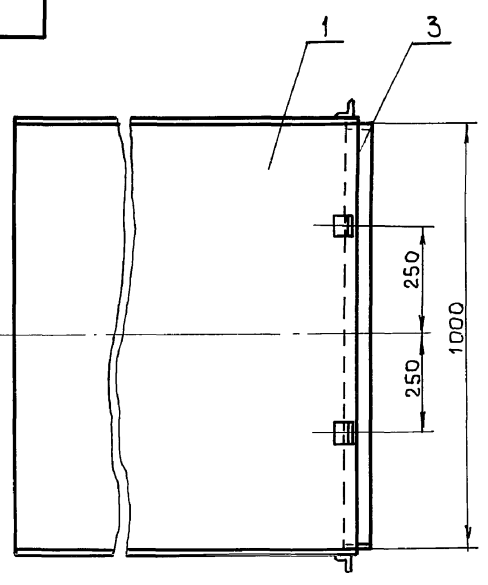
Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата, Шифр, лист, дата, Подп., и дата

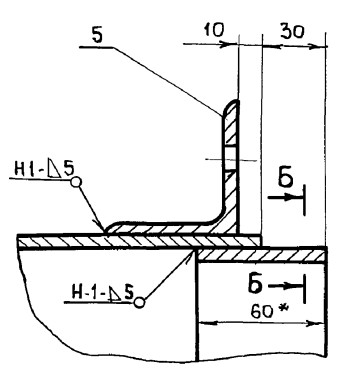
Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата	Шифр, лист, дата, Подп., и дата
Изм. Лист	Изм. Лист	Изм. Лист	Изм. Лист
Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова	Разраб. Узбекова
Провер. Северняков	Провер. Северняков	Провер. Северняков	Провер. Северняков
Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни	Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас	Н. контр. Амбрас
Утвер.	Утвер.	Утвер.	Утвер.

618503.030СБ

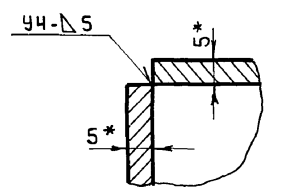
Альбом 11



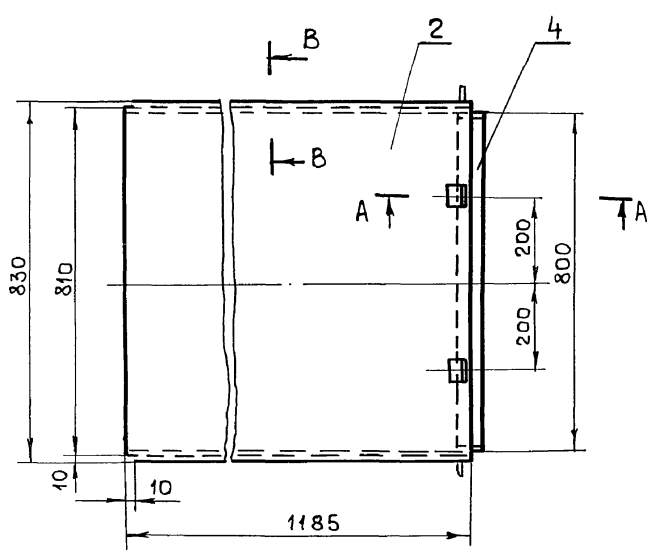
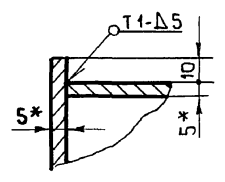
A-A (M1:2)



Б-Б (M1:1)



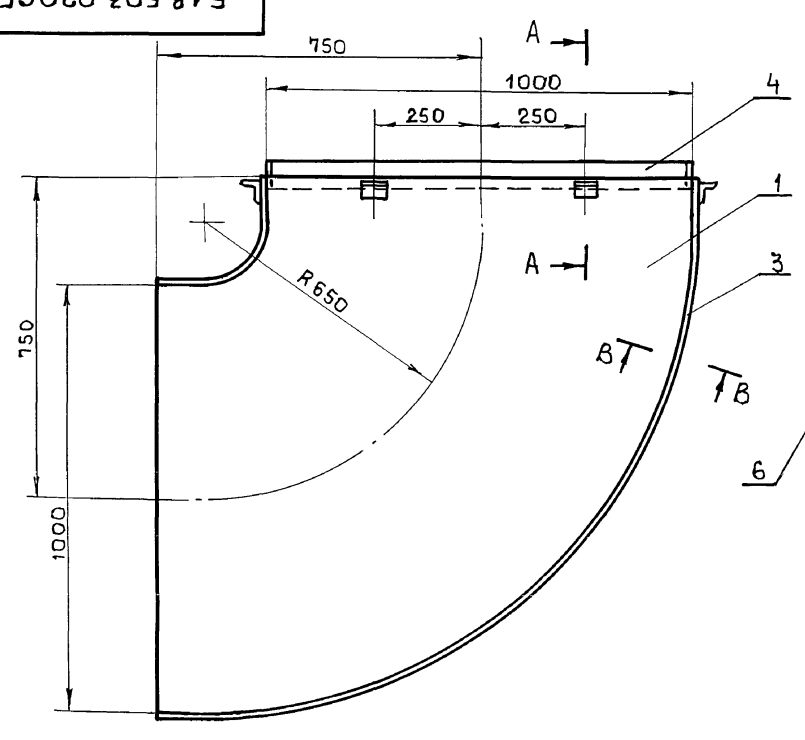
В-В (M1:2)



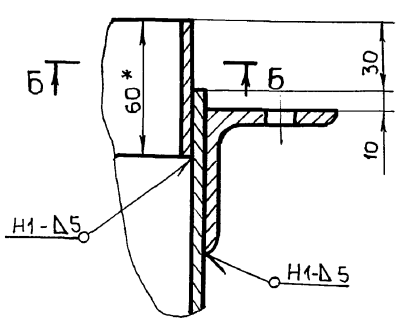
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Rz320.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{}$.
- 4.* Размеры для справки.

				618503.030СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Секция. Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
	1					1	177,0	1:10
Разработчик: Шабеева Проверен: Гончаренко Т.контр: Себряков Нач. отд: Григорьяни Н.контр: Амбрас Утв.					Лист		Листов 1	
					Харьковский Сантехпроект Формат А3			

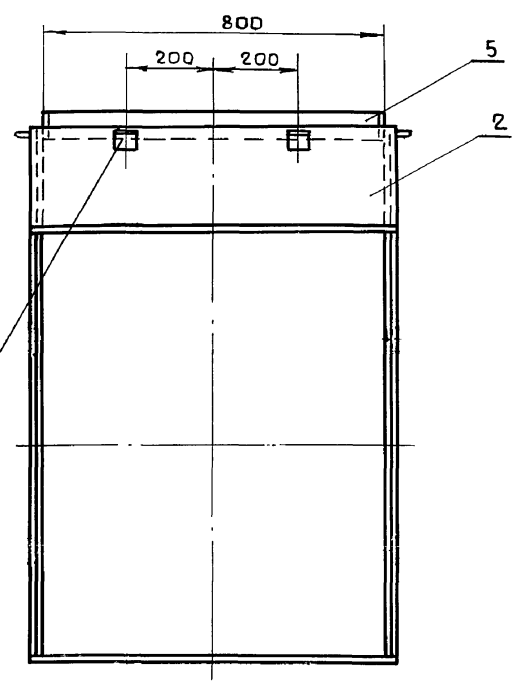
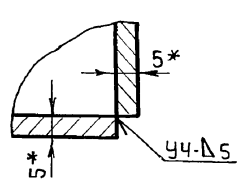
618503.020СБ



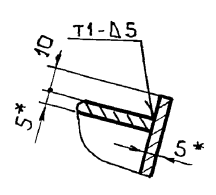
A-A (M1:2)



Б-Б (M1:1)



В-В (M1:2)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{}$ Rz320.
- 4.* Размеры для справки.

				618503.020СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Отвод Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
	1					1	186,0	1:10
Разработчик: Шабеева Проверен: Гончаренко Т.контр: Себряков Нач. отд: Григорьяни Н.контр: Амбрас Утв.					Лист		Листов 1	
					Харьковский Сантехпроект Формат А3			

Ш.м.подп. Подп. и дата Взам.инв. №.м.дубл. Подп. и дата

Ш.м.подп. Подп. и дата Взам.инв. №.м.дубл. Подп. и дата

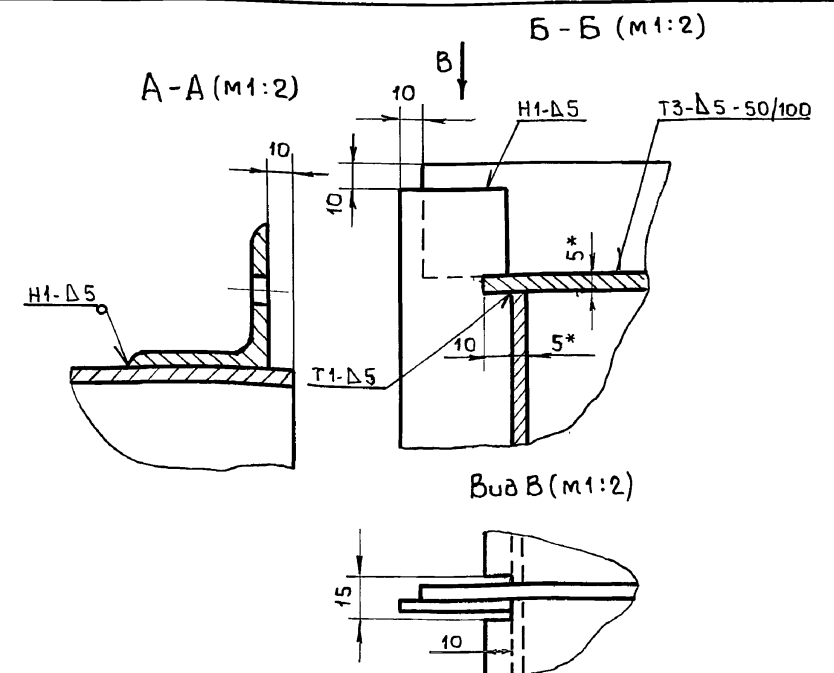
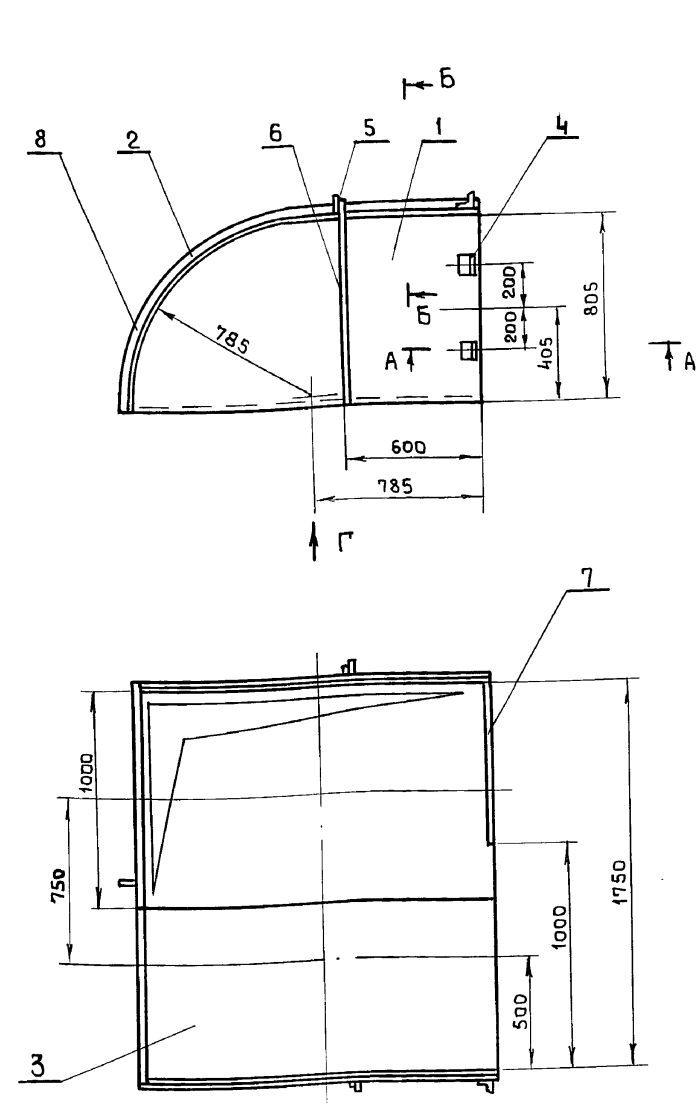
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.040СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.003-01	Боковина	2	
А4	2	Б1В 503.004-02	Стенка	1	
	3	Б1В 503.004-03	Стенка	1	
Б4	4	Б1В 503.005	Накладка		
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		ℓ = 988		4	2,32 кг
Б4	5	Б1В 503.006	Накладка		
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		ℓ = 788		4	1,85 кг
А4	6	Б1В 501.008	Стяжка	16	

Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Б1В 503.040		
Разраб.	Цывекова				Лист	Лист	Листов
Провер.	Северюков				1		1
Нач. отд.	Григорьяни				Отвод		
Н. контр.	Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.060СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.014	Боковина	2	
А4	2	Б1В 503.015	Стенка	1	
Б4	3	Б1В 503.016	Дно		
		Лист 5 ГОСТ 19903-74			
		В СтЗ ГОСТ 14637-79			
		750 x 1570		1	46,2 кг
А4	4	Б1В 501.008	Стяжка	6	
Б4	5	Б1В 503.017	Ребро		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		ℓ = 920		2	3,6 кг
Б4	6	Б1В 503.018	Ребро		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76			
		В СтЗ ГОСТ 535-79			
		ℓ = 850		2	1,7 кг
Б4	7	Б1В 503.019	Стенка		
		Лист 5 ГОСТ 19903-74			
		В СтЗ ГОСТ 14637-79			
		750 x 805		1	23,7 кг
А4	8	Б1В 503.121	Ребро	1	

Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Б1В 503.060		
Разраб.	Цывекова				Лист	Лист	Листов
Провер.	Северюков				1		1
Нач. отд.	Григорьяни				Короб		
Н. контр.	Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		

Б1В 503.060СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - R_{z320} .
- 4.* Размеры для справки.

Б1В 503.060СБ				
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Цывекова			
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Северюков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				
Короб				
Сборочный чертеж				
		Лист	Масса	Масшт.
		1	320,0	1:20
		Лист	Листов	
		1	1	
Харьковский Сантехпроект				

Лист 11

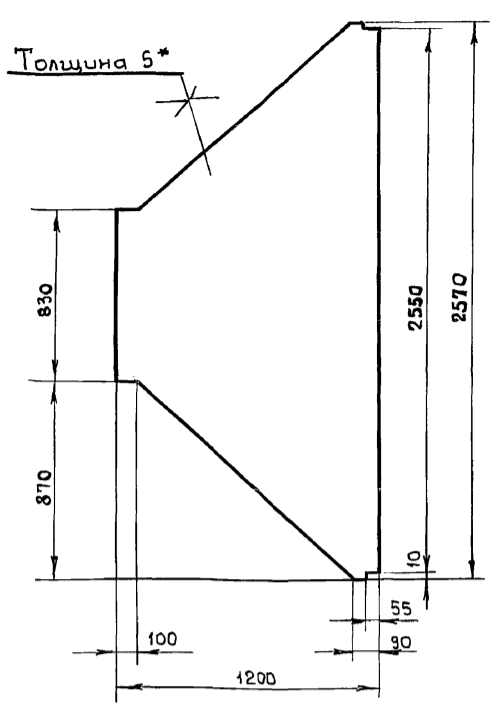
Форм.	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б1В 503.070СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б1В 503.021	Стенка	2	
А4	2		Б1В 503.022	Боковина	2	
А4	3		Б1В 501.008	Стяжка	8	
Б4	4		Б1В 503.023	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 1145	2	2,25 кг
Б4	5		Б1В 503.024	Балка		
				Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 2676	2	12,8 кг
Б4	6		Б1В 503.025	Балка		
				Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗ ГОСТ 535-79		
				l = 510	2	2,4 кг

Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Изм.		Лист		и докум.		Подп.		Дата		Б1В 503.070	
Разраб.		Цавецкова		И.И.						Переход	
Провер.		Гончаренко		И.И.						Харьковский Сантехпроект	
Нач. отд.		Григорьяни		И.И.						Лит	
Н. контр.		Амбрас		И.И.						Лист	
Утвер.										Листов 1	

Б1В 503.021

Rz320
V(M)

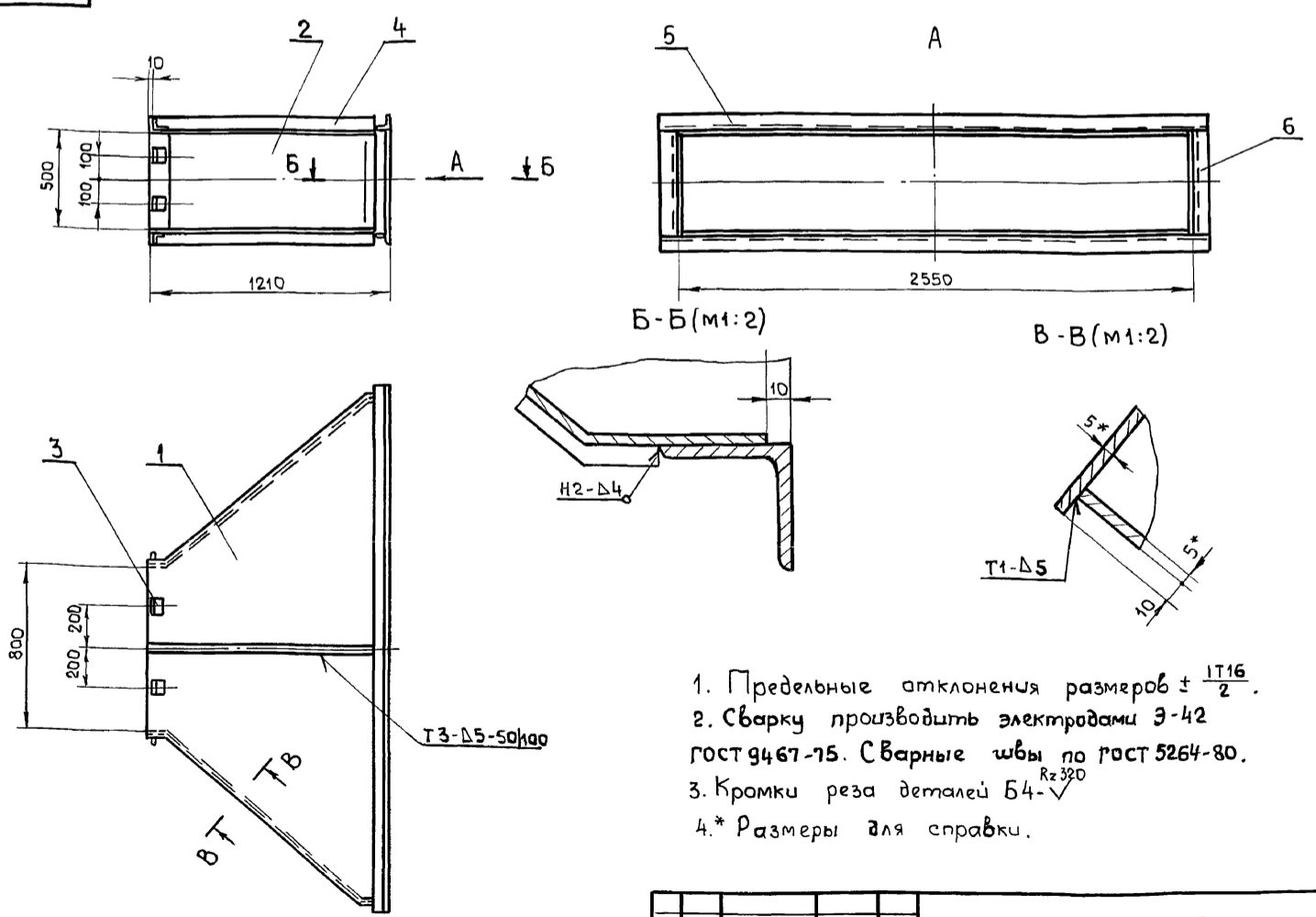


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки.

Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

										Б1В 503.021	
Изм.		Лист		и докум.		Подп.		Дата		Стенка	
Разраб.		Цавецкова		И.И.						Лит	
Провер.		Гончаренко		И.И.						Масса	
Т. контр.		Северьяков		И.И.						1:20	
Нач. отд.		Григорьяни		И.И.						Лист	
Н. контр.		Амбрас		И.И.						Листов 1	
Утвер.										Лист	
										5 ГОСТ 19903-74	
										ВСт ГОСТ 14637-79	
										Харьковский Сантехпроект	
										Формат А3	

Б1В 503.070СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{Rz320}$
4. * Размеры для справки.

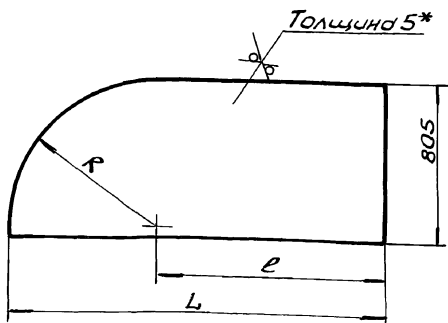
Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

										Б1В 503.070СБ	
Изм.		Лист		и докум.		Подп.		Дата		Переход	
Разраб.		Цавецкова		И.И.						Сборочный чертеж	
Провер.		Гончаренко		И.И.						Лит	
Т. контр.		Северьяков		И.И.						Масса	
Нач. отд.		Григорьяни		И.И.						281,0	
Н. контр.		Амбрас		И.И.						1:20	
Утвер.										Лист	
										Листов 1	
										Харьковский Сантехпроект	
										Формат А3	

Шиб. Младш. Подп. и дата

Б1В 503.014

Rz320
✓(V)



Обозначение	R	L	e	Масса, кг
Б1В 503.014	785	1570	785	49,6
-01	750	1543	793	47,4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В 503.014

Боковина

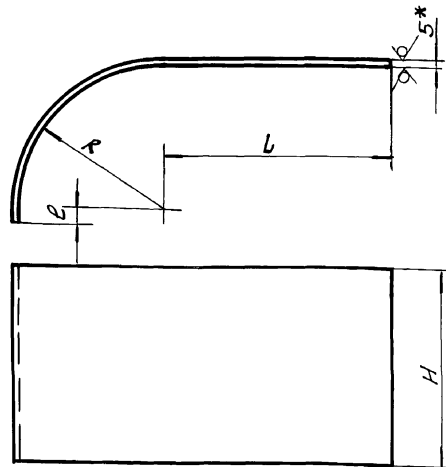
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Формат А4

Шиб. Младш. Подп. и дата

Б1В 503.015

Rz320
✓(V)



Обозначение	R	L	e	H	Длина развернутой детали	Масса, кг
Б1В 503.015	785	785	20	1780	2042	142,5
-01	750	793	55	1370	2030	109,2

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В 503.015

Стенка

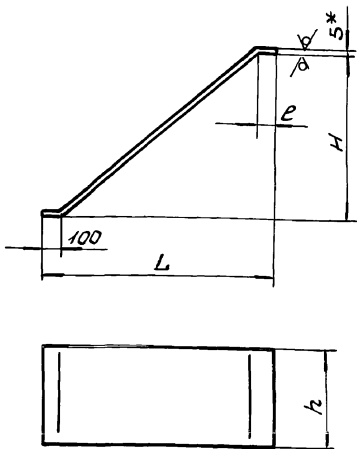
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Формат А4

Шиб. Младш. Подп. и дата

Б1В 503.022

Rz320
✓(V)



Обозначение	L	h	H	e	Длина заготовки	Масса, кг
Б1В 503.022	1200	500	870	90	1524	29,8
-01	1005	800	175	100	1024	72,0

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В 503.022

Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Формат А4

Шиб. Младш. Подп. и дата

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	к/л	Примеч.
			<u>Документация</u>		
13		Б1В 503.080 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В 503.026	Стенка	2	
А4	2	Б1В 503.027	Боковина	1	
Б4	3	Б1В 503.028	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79		
			830x1020	1	33,2 кг
А4	4	Б1В 501.008	Стяжка	8	
Б4	5	Б1В 503.009	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 10376 ВСтЗ ГОСТ 53579		
			l=488	2	0,95 кг
Б4	6	Б1В 503.006	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 10376 ВСтЗ ГОСТ 53579		
			l=788	2	1,85 кг

Б1В 503.080

Переход

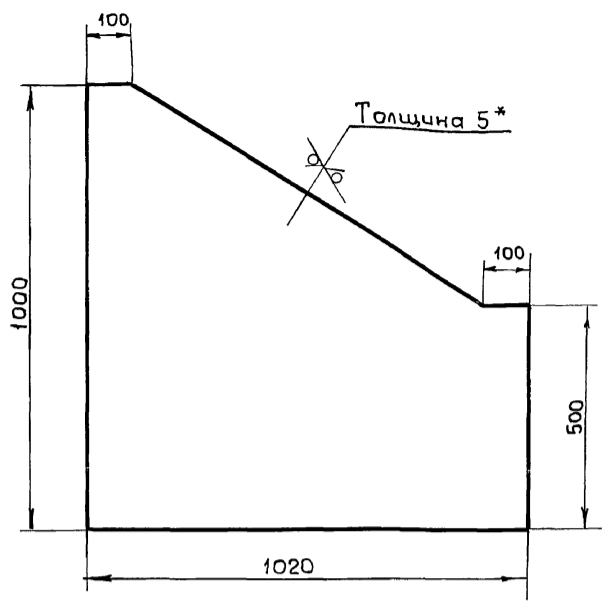
Лист 1 Харьковский Сантехпроект

24566-19 15 Формат А4

Львов 11

Б1В 503.026

Rz 320 (V)



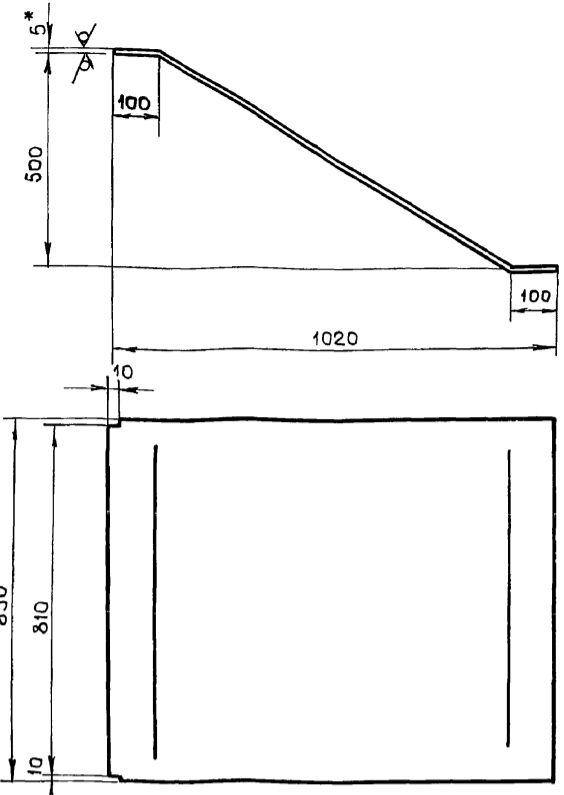
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Ш.м.подл. Подпись и дата
Взам.инв.м Ш.м.дубл. Подпись и дата

Б1В 503.026			
Изм	Лист	и докум	Подп.
Разраб.	Ильцова	И.И.	
Провер.	Гончаренко		
Т.контр.	Сердюков		
Нач.отд.	Григорьяни		
Н.контр.	Амбрас		
Утвер.			
Лист 5		ГОСТ 19903-74	
В Ст 3		ГОСТ 14637-79	
Стенка		Лит	Масса
		и	32,0
		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			

Б1В 503.027

Rz 320 (V)

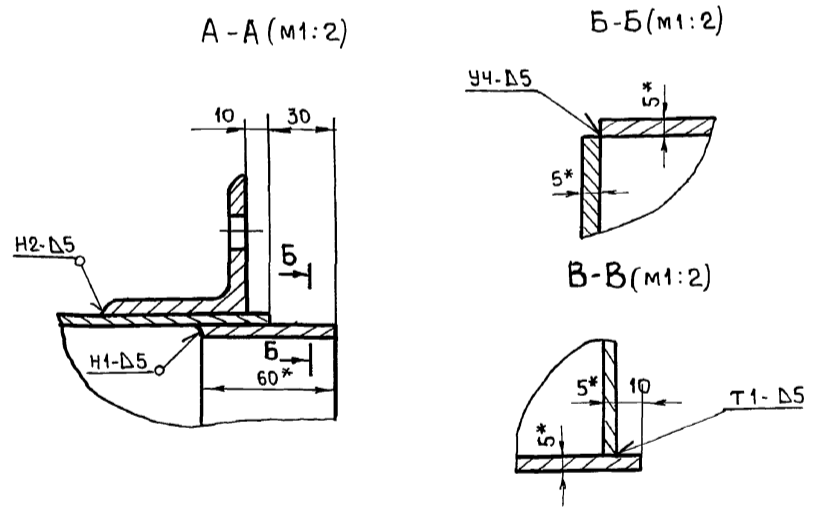
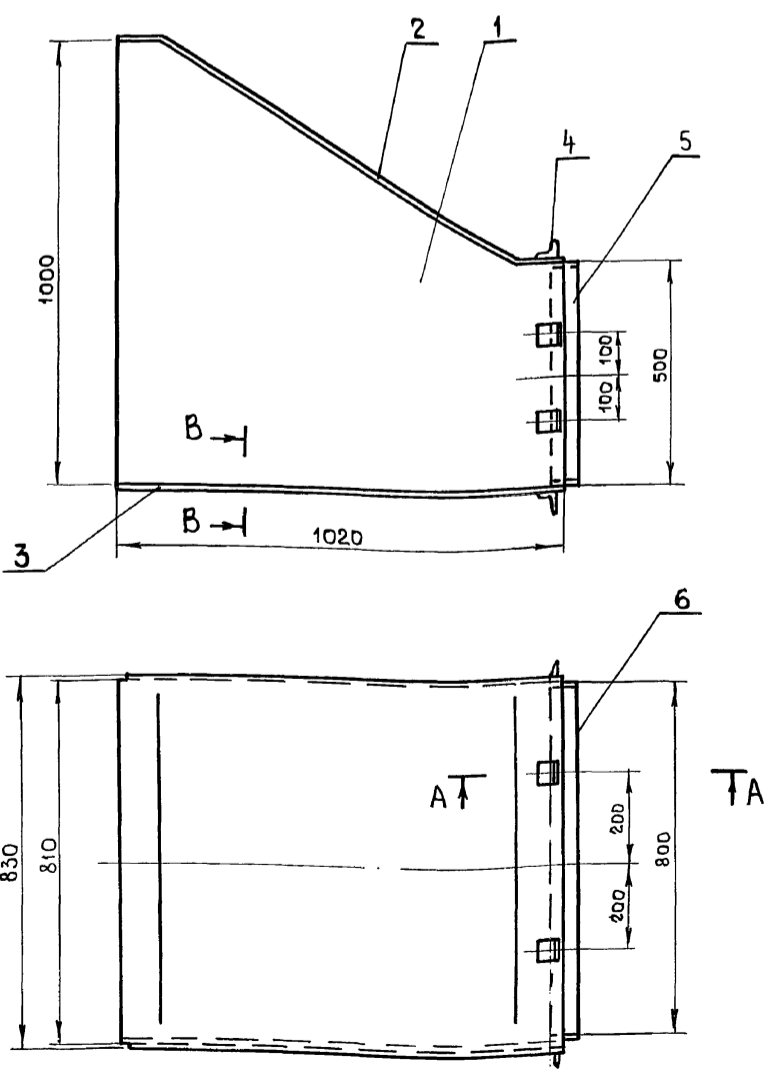


- 1. Длина развернутой детали - 1164 мм.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Ш.м.подл. Подпись и дата
Взам.инв.м Ш.м.дубл. Подпись и дата

Б1В 503.027			
Изм	Лист	и докум	Подп.
Разраб.	Ильцова	И.И.	
Провер.	Гончаренко		
Т.контр.	Сердюков		
Нач.отд.	Григорьяни		
Н.контр.	Амбрас		
Утвер.			
Лист 5		ГОСТ 19903-74	
В Ст 3		ГОСТ 535-79	
Боковина		Лит	Масса
		и	40,0
		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			

Б1В 503.080СБ



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Rz 320
- 3. Кромки реза деталей Б4-V
- 4.* Размеры для справки.

Ш.м.подл. Подпись и дата
Взам.инв.м Ш.м.дубл. Подп. и дата

Б1В 503.080СБ			
Изм	Лист	и докум	Подп.
Разраб.	Ильцова	И.И.	
Провер.	Гончаренко		
Т.контр.	Сердюков		
Нач.отд.	Григорьяни		
Н.контр.	Амбрас		
Утвер.			
Лист 5		ГОСТ 19903-74	
В Ст 3		ГОСТ 535-79	
Переход		Лит	Масса
Сборочный чертеж		и	145,0
		Лист	Листов 1
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.090СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.003	Боковина	2	
А4	2	Б1В 503.004	Стенка	1	
	3	Б1В 503.004-01	Стенка	1	
Б4	4	Б1В 503.005	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 988	2	2,32 кг
Б4	5	Б1В 503.006	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 788	2	1,85 кг
А4	6	Б1В 501.008	Стяжка	8	

Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Цывекова		
Провер.	Северьяков		
Нач. отд.	Григорьянц		
Н. контр.	Амбрас		
Утвер.			

Отвод

Лист	Лист	Листов
1		1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

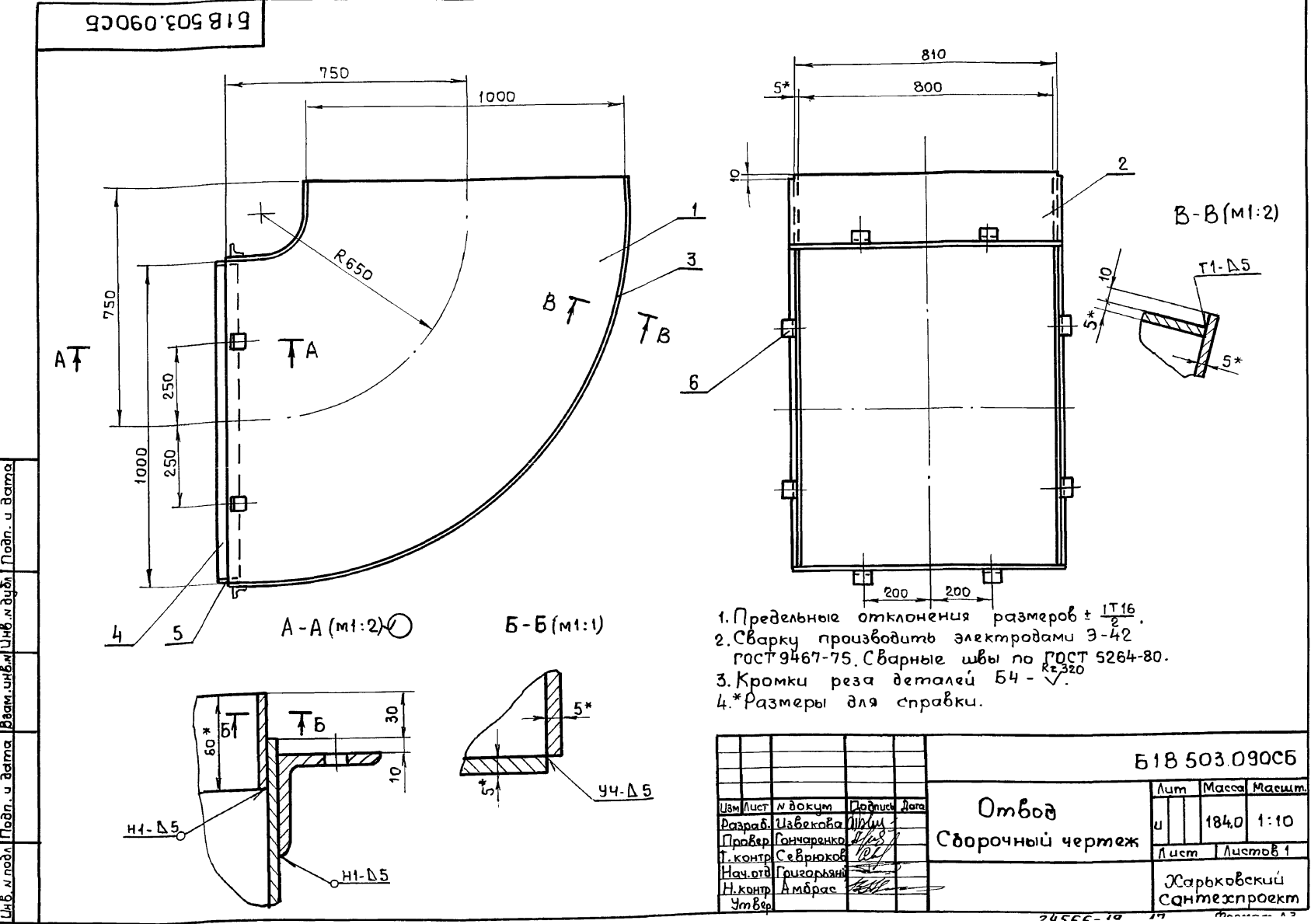
Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.100СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.031	Стенка	2	
А4	2	Б1В 503.032	Боковина	2	
Б4	3	Б1В 503.005	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 988	2	2,32 кг
Б4	4	Б1В 503.006	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 788	2	1,85 кг
А4	5	Б1В 501.008	Стяжка	16	
Б4	6	Б1В 503.033	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 1090	2	2,1 кг
Б4	7	Б1В 503.034	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 890	2	1,75 кг

Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Цывекова		
Провер.	Северьяков		
Нач. отд.	Григорьянц		
Н. контр.	Амбрас		
Утвер.			

Переход

Лист	Лист	Листов
1		1

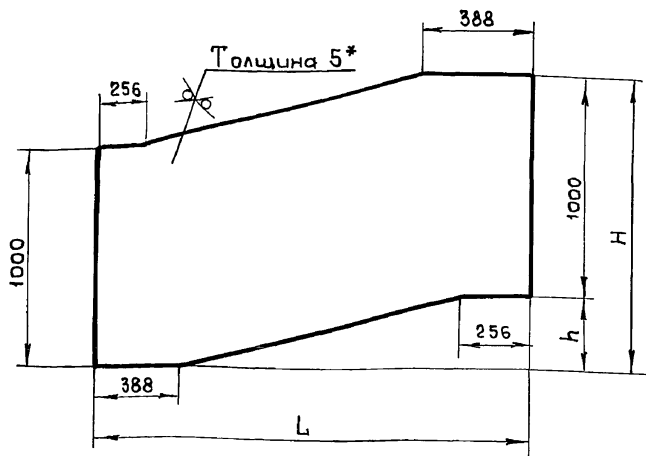
Харьковский Сантехпроект
Формат А4



618 503.031

Rz 320 (V)

Альбом 11



Обозначение	L	H	h	Масса кг
618 503.031	1950	1350	350	78,5
-01	1575	1100	100	62,8

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

618 503.031

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	-	-

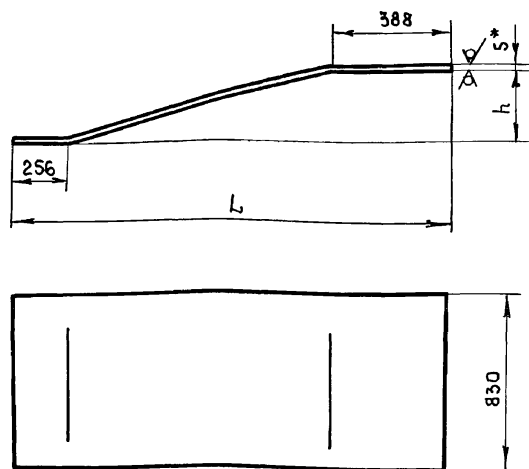
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618 503.032

Rz 320 (V)



Обозначение	L	h	Длина заготовки	Масса кг
618 503.032	1950	350	1996	65,2
-01	1575	100	1689	55,4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

618 503.032

Боковина

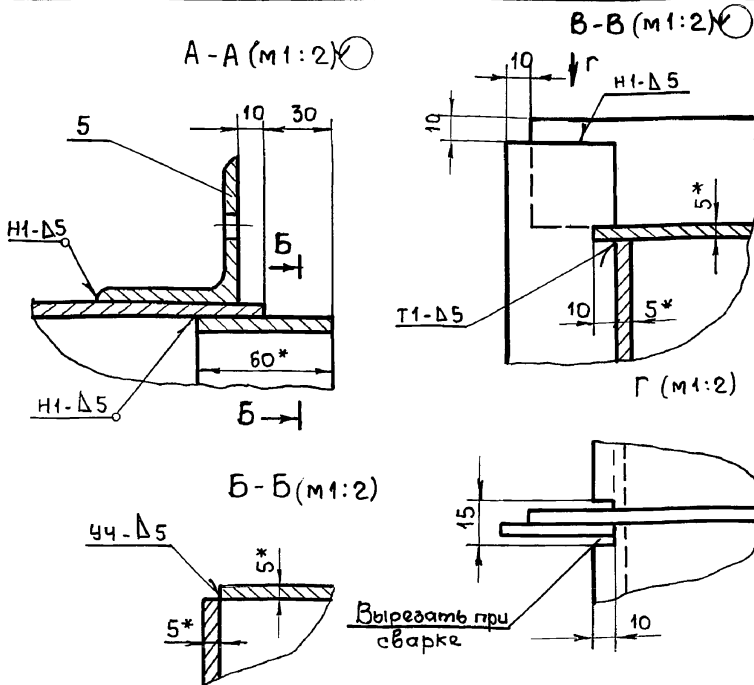
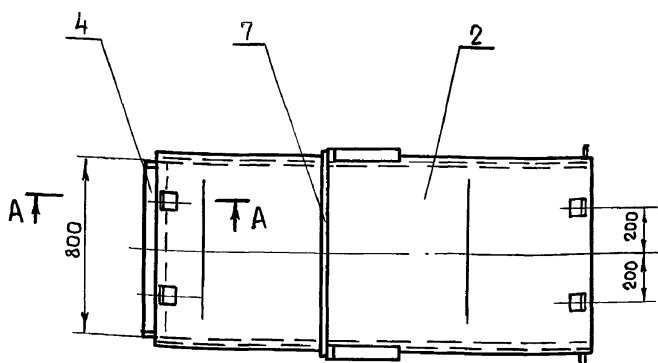
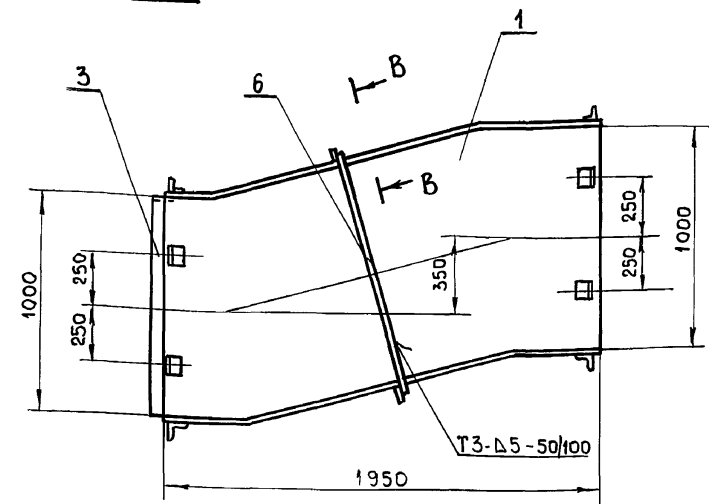
Лист	Масса	Масштаб
1	-	-

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

618 503.100СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - Rz320.
- 4.* Размеры для справки.

618 503.100СБ

Переход
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	308,0	1:10

Лист 1

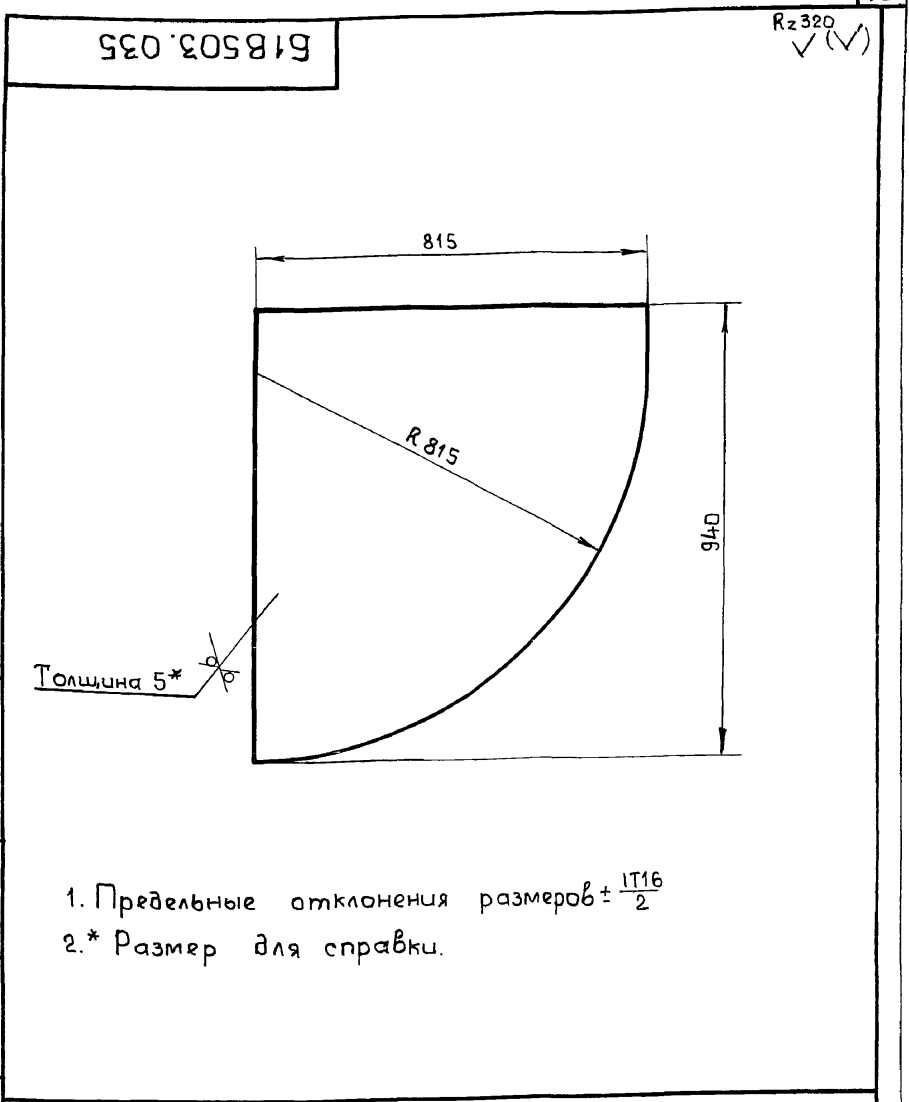
Харьковский Сантехпроект

24566-19 18 Формат А3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.110СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.035	Стенка	2	
А4	2	Б1В 503.036	Баковина	1	
Б4	3	Б1В 503.037	Стенка		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79					
			125 x 1000	1	4,9 кг
А4	4	Б1В 501.008	Стяжка	8	

Ш.н.м. подл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инв.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инв.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата

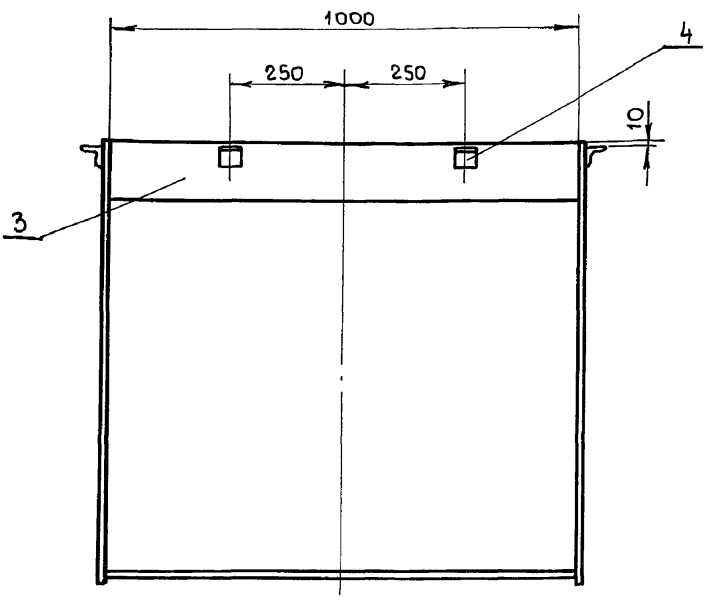
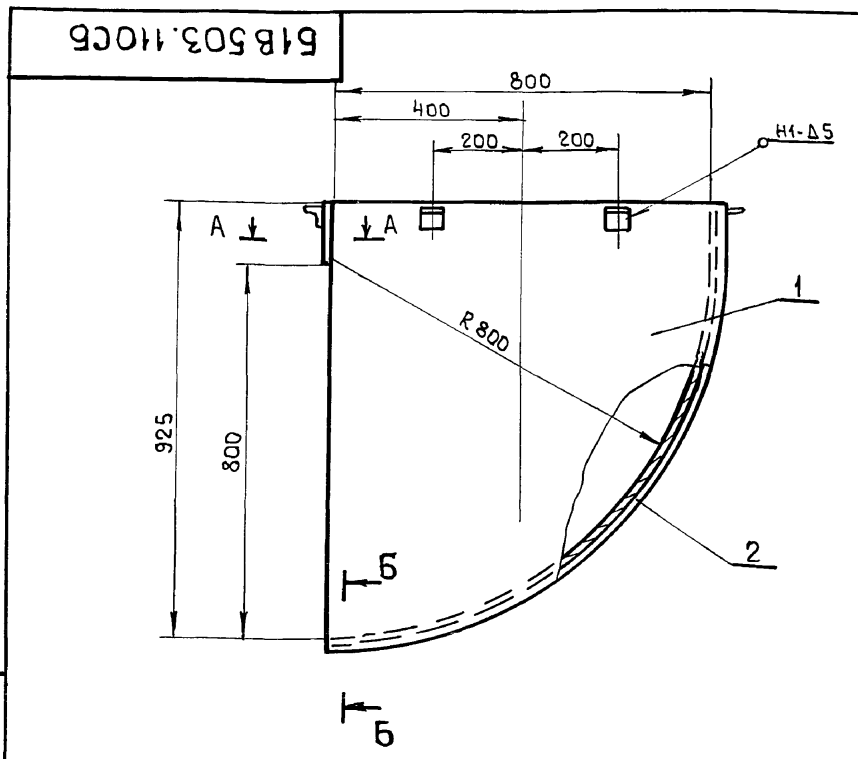
Ш.н.м. подл.		Ш.н.м. инв.м.		Ш.н.м. дубл.		Подп. и дата	
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Б1В 503.110		
Разраб	ИЗВЕКОВА				Лист	Лист	Листов
Провер	ГОНЧАРЕНКО				и		1
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ				Харьковский Сантехпроект Формат А4		
Н.контр	АМБРАС						
Утвер.					Секция		



Ш.н.м. подл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инв.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инв.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата

Ш.н.м. подл.		Ш.н.м. инв.м.		Ш.н.м. дубл.		Подп. и дата			
Б1В 503.035							Лист	Масса	Масшт.
Стенка							и	28,0	1:10
Лист 5 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79							Харьковский Сантехпроект Формат А4		

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.



А-А (М1:2) Б-Б (М1:2)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{Rz 320}$
- 4.* Размеры для справки.

Ш.н.м. подл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инв.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата
 Ш.н.м. инв.м. Ш.н.м. дубл. Подп. и дата

Ш.н.м. подл.		Ш.н.м. инв.м.		Ш.н.м. дубл.		Подп. и дата			
Б1В 503.110СБ							Лист	Масса	Масшт.
Секция Сборочный чертеж							и	118,0	1:10
Лист 5 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79							Харьковский Сантехпроект Формат А3		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А3		Б1В 503.120СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б1В 503.038	Стенка	2	
А4	2	Б1В 503.039	Боковина	1	
Б4	3	Б1В 503.041	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			ВСт 3 ГОСТ 14637-79		
			435x1030	1	17,8 кг

Узм. лист		н докум.		Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА				
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ				
Н. контр.	АМБРАС				
Утвер.					

Б1В 503.120		
Переход		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В 503.036
Rz 320 ✓(✓)

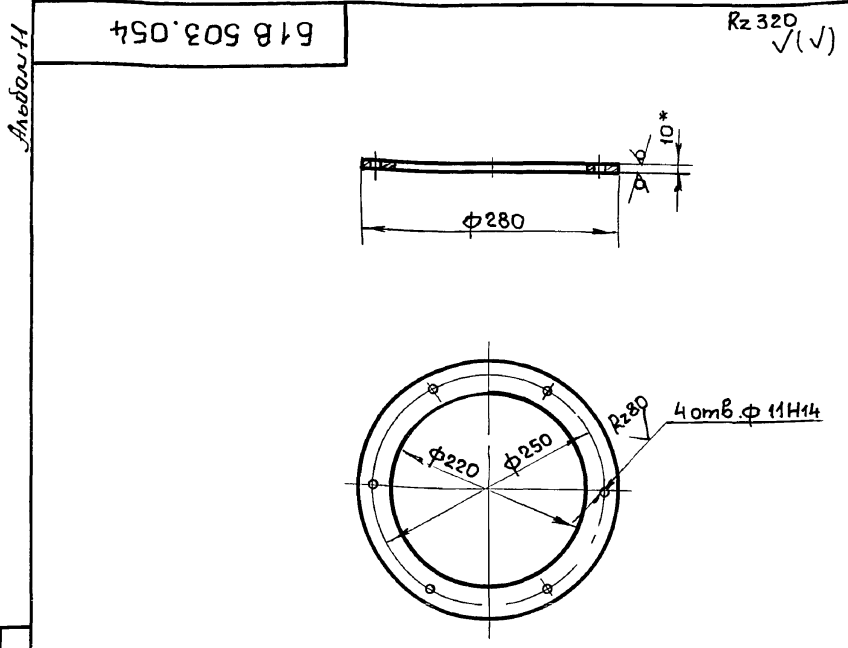
1. Длина развернутой детали - 1385 мм.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 3.* Размер для справки.

Б1В 503.036				
Боковина		Лист	Масса	Масшт.
		1	54,4	1:10
		Лист	Листов 1	
		Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
		ВСт 3 ГОСТ 14637-79		Формат А4

Б1В 503.120СБ

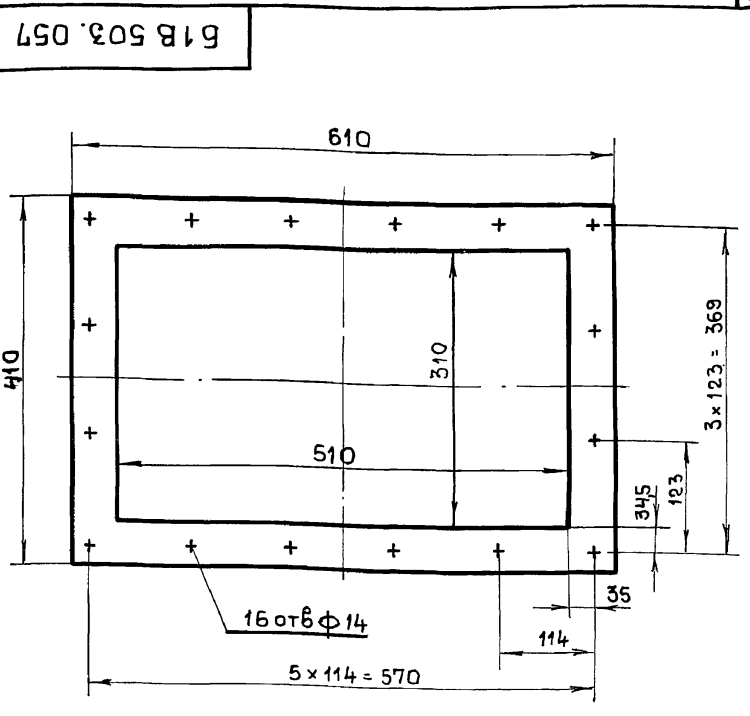
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей Б4 - ✓.
 4.* Размеры для справки.

Б1В 503.120СБ				
Переход		Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж		1	62,0	1:10
		Лист	Листов 1	
		Лист 5		Харьковский Сантехпроект
		ВСт 3 ГОСТ 14637-79		Формат А3

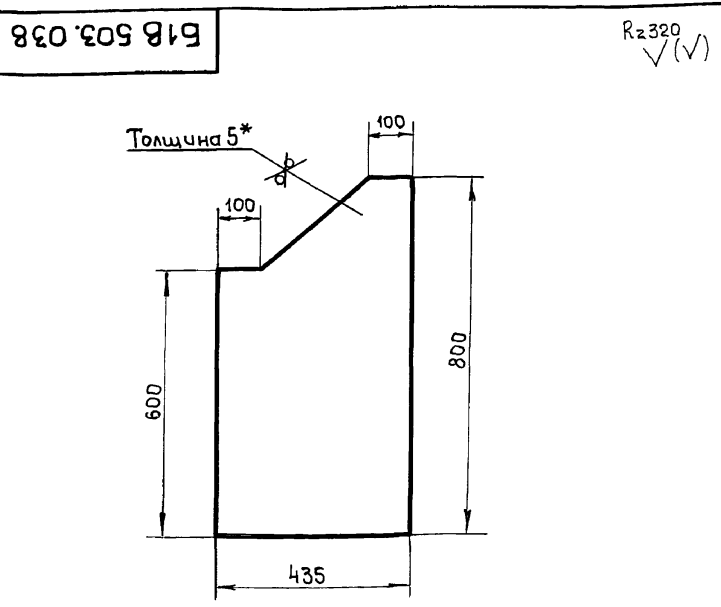


- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Ш.м.подп.	Подп. и дата	Взам.инв.м	Ш.м.инв.м	Ш.м.дубл.	Подпись и дата
518 503.054					
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Избекова	М.И.И.			
Провер.	Гончаренко	В.В.			
Т.контр.	Северюков	В.В.			
Нач.отд.	Григорьяни	В.В.			
Н.контр.	Амбрас	В.В.			
Утвер.					
Лист			Листов		
10 ГОСТ 19903-74			1		
ВСтЗ ГОСТ 14637-79			Харьковский Сантехпроект		
Формат А4					

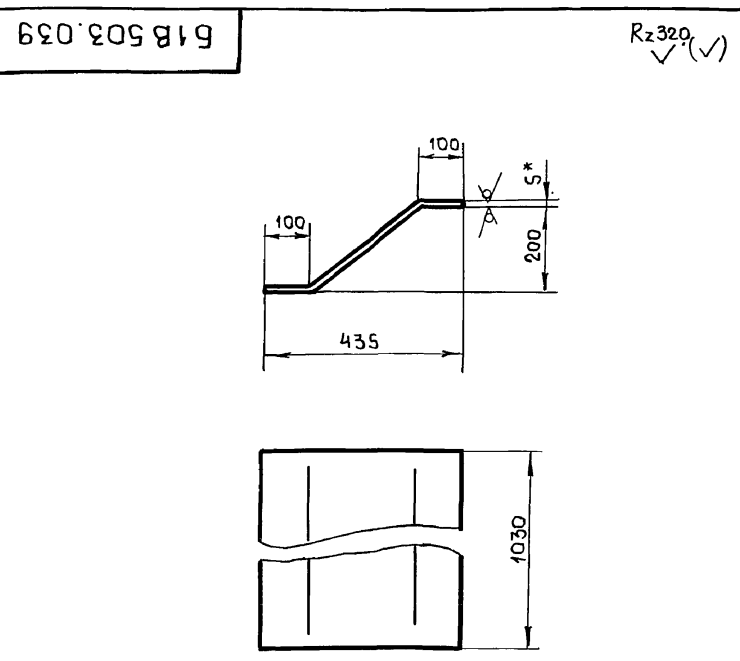


Ш.м.подп.	Подп. и дата	Взам.инв.м	Ш.м.инв.м	Ш.м.дубл.	Подпись и дата
518 503.057					
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Избекова	М.И.И.			
Провер.	Гончаренко	В.В.			
Т.контр.	Северюков	В.В.			
Нач.отд.	Григорьяни	В.В.			
Н.контр.	Амбрас	В.В.			
Утвер.					
Лист			Листов		
1			1		
0,7			1:5		
Картон асбестовый			Харьковский Сантехпроект		
КАДН 1-5 ГОСТ 2850-80			Формат А4		



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

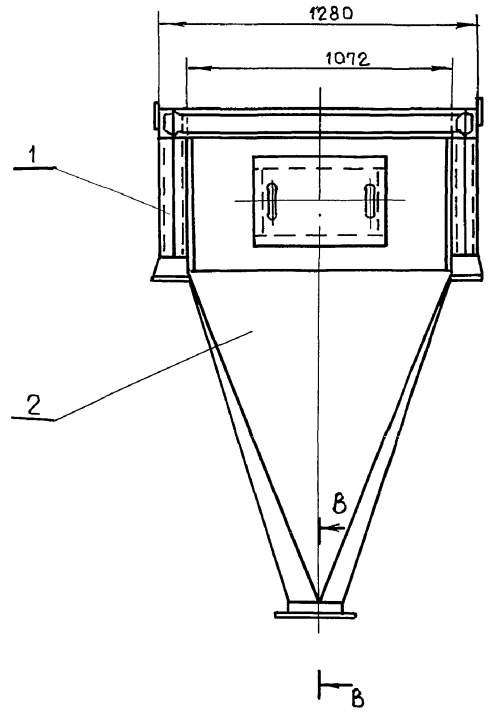
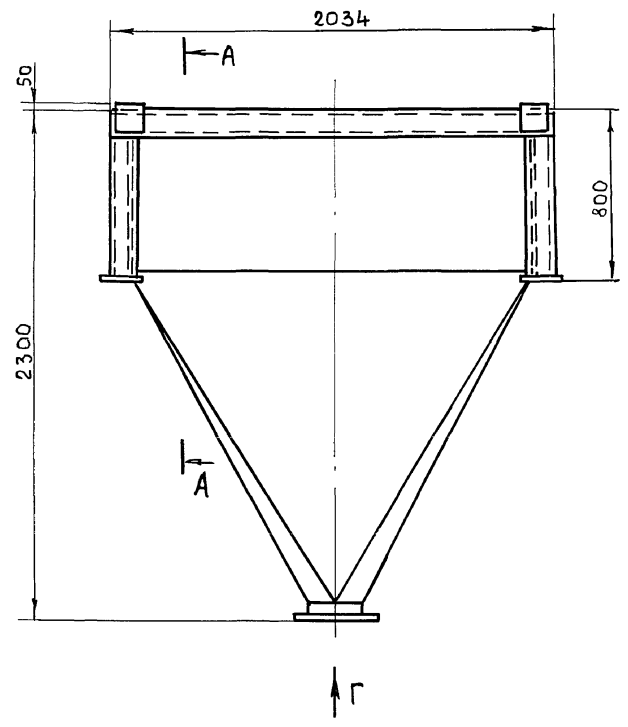
Ш.м.подп.	Подп. и дата	Взам.инв.м	Ш.м.инв.м	Ш.м.дубл.	Подпись и дата
518 503.038					
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Избекова	М.И.И.			
Провер.	Гончаренко	В.В.			
Т.контр.	Северюков	В.В.			
Нач.отд.	Григорьяни	В.В.			
Н.контр.	Амбрас	В.В.			
Утвер.					
Лист			Листов		
5 ГОСТ 19903-74			1		
ВСтЗ ГОСТ 14637-79			Харьковский Сантехпроект		
Формат А4					



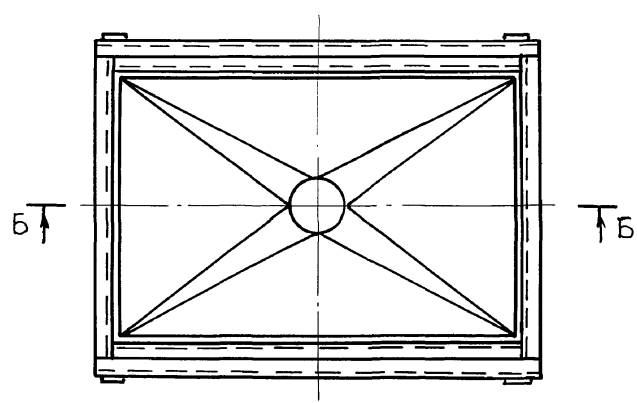
- 1. Длина развернутой детали - 508 мм.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Ш.м.подп.	Подп. и дата	Взам.инв.м	Ш.м.инв.м	Ш.м.дубл.	Подпись и дата
518 503.039					
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Избекова	М.И.И.			
Провер.	Гончаренко	В.В.			
Т.контр.	Северюков	В.В.			
Нач.отд.	Григорьяни	В.В.			
Н.контр.	Амбрас	В.В.			
Утвер.					
Лист			Листов		
5			1		
20,2			1:10		
Лист			Листов		
5 ГОСТ 19903-74			1		
ВСтЗ ГОСТ 14637-79			Харьковский Сантехпроект		
Формат А4					

Людмила

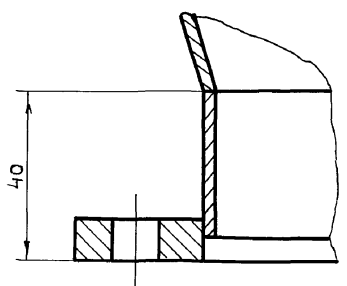
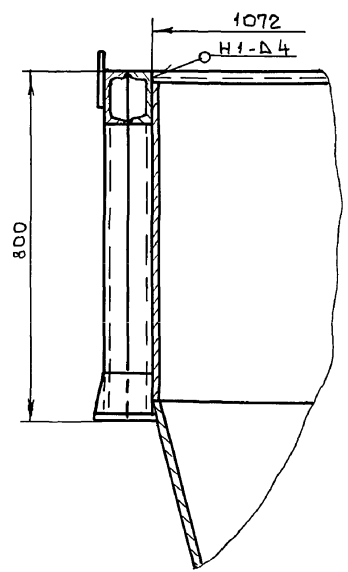


В-В (1:5)

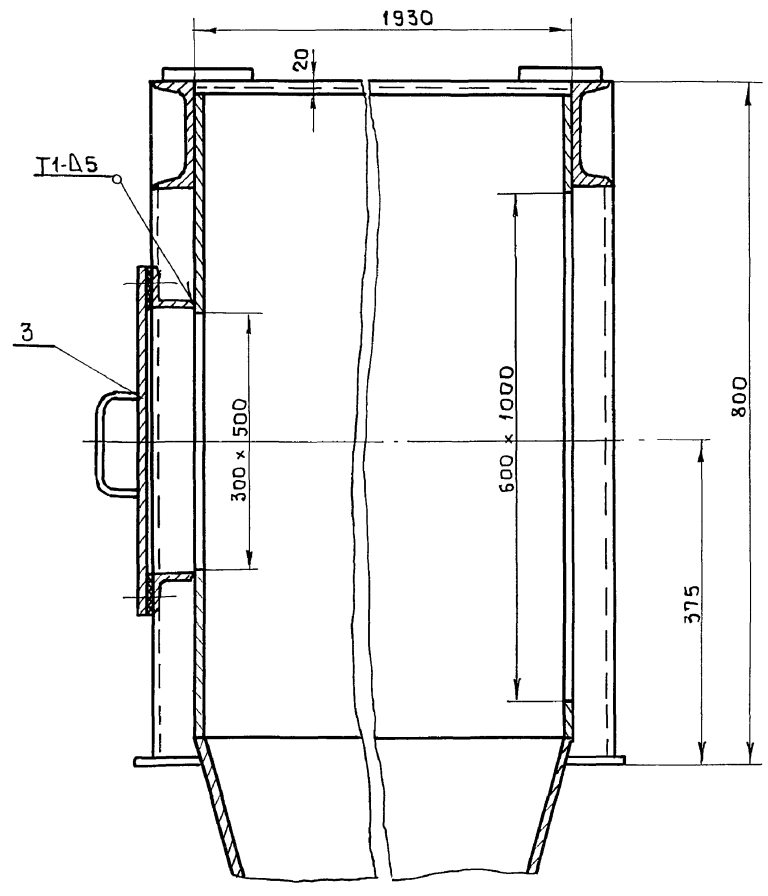
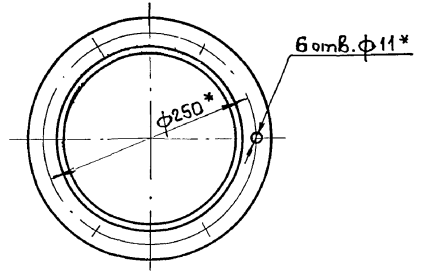


В-В (1:1)

А-А (1:10)



Г (1:5)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Ш.в. и подл. Подп. и дата Изм. ш.в. Ш.в. и дата Подп. и дата

				Б1В503.130СБ				
Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата	Опора с бункером Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
						и	598.0	1:20
						Лист	Листов	
						госстрой центр Харьковский Сантехпроект		

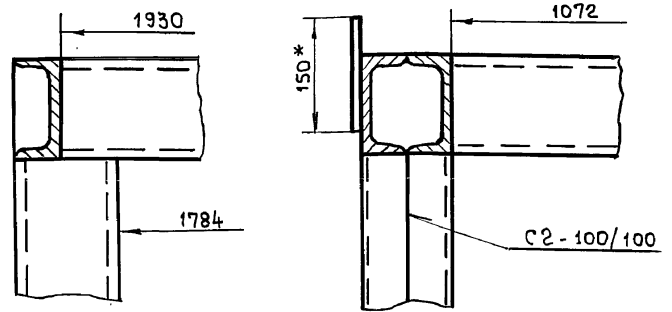
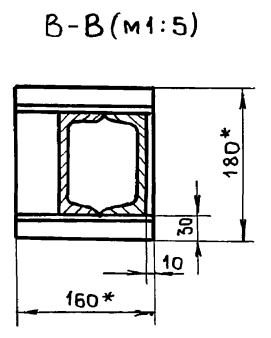
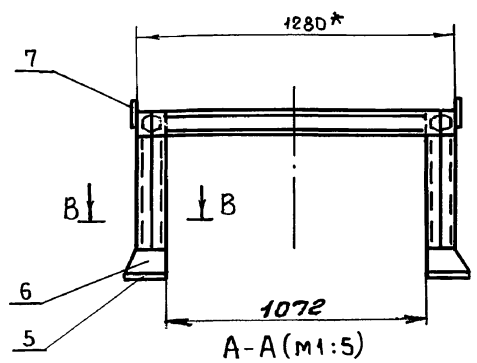
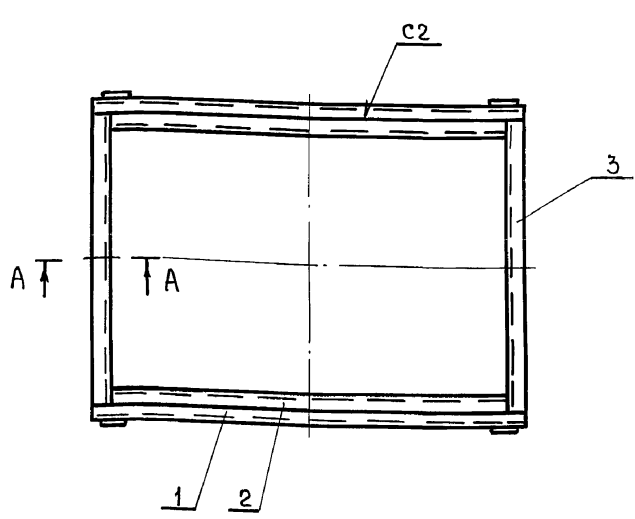
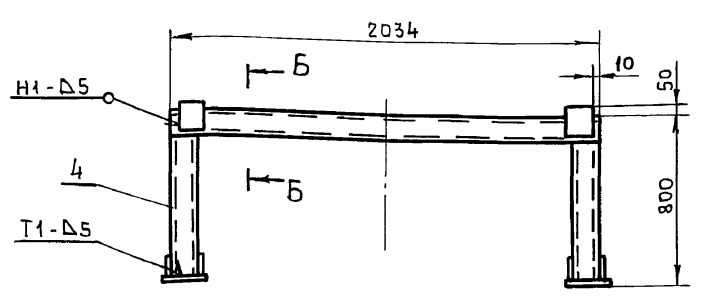
Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			Б1В 503.130СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		Б1В 503.140	Рама	1	
A4	2		Б1В 503.150	Бункер	1	
A4	3		Б1В 503.160	Люк	1	

Изм	Лист	И в докум	Подп.	Дата	Б1В 503.130		
Разраб	Швецова				Лист	Лист	Листов
Провер	Северьяков				1		1
Нач. отд	Григорьяни				Опора с бункером		
Н. контр	Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утвер.					Формат А4		

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б1В 503.140СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		Б1В 503.042	Балка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-79		
				e = 2034	2	21,0 кг
B4	2		Б1В 503.043	Балка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-79		
				e = 1930	2	20,0 кг
B4	3		Б1В 503.044	Балка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-79		
				e = 1176	2	12,2 кг
B4	4		Б1В 503.045	Стойка		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
				ВСт3 ГОСТ 535-79		
				e = 664	6	6,9 кг
B4	5		Б1В 503.046	Плита		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-79		
				160 x 180	4	3,6 кг
A4	6		Б1В 503.047	Косынка	8	
B4	7		Б1В 503.048	Накладка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 14637-79		
				150 x 200	4	1,9 кг

Изм	Лист	И в докум	Подп.	Дата	Б1В 503.140		
Разраб	Швецова				Лист	Лист	Листов
Провер	Северьяков				1		1
Нач. отд	Григорьяни				Рама		
Н. контр	Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утвер.					Формат А4		

Б1В 503.140СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{Rz320}$
- 4.* Размеры для справки.

Изм	Лист	И в докум	Подп.	Дата
Разраб	Швецова			
Провер	Северьяков			
Нач. отд	Григорьяни			
Н. контр	Амбрас			
Утвер.				

Изм	Лист	И в докум	Подп.	Дата	Б1В 503.140СБ		
Разраб	Швецова				Лист	Масса	Масшт
Провер	Северьяков				1	192,0	1:20
Т. контр	Северьяков				Рама		
Нач. отд	Григорьяни				Сборочный чертеж		
Н. контр	Амбрас				Харьковский Сантехпроект		
Утвер.					Формат А4		

Масштаб	Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.		
А3			<u>Документация</u>					
			Б1В 503.150СБ	Сборочный чертеж				
			<u>Детали</u>					
			Б4	1	Б1В 503.049	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 755 x 1072	2	31,8 кг
			Б4	2	Б1В 503.051	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 755 x 1920	2	56,8 кг
А3		3	Б1В 503.052	Переход	1			
А4		4	Б1В 503.053	Кольцо	1			
А4		5	Б1В 503.054	Фланец	1			

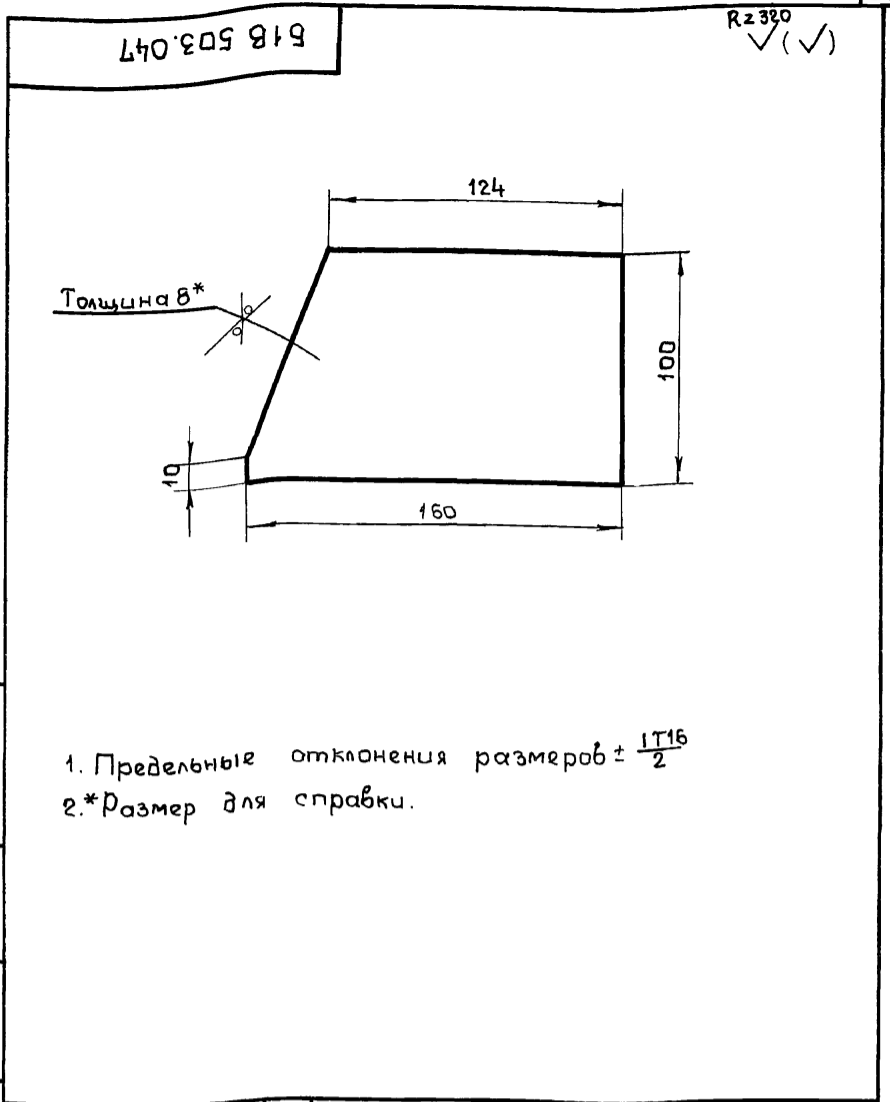
Ш.н.м.подл. Подп. и дата

Ш.н.м.подл.	Подп.	и дата
Ш.н.м.инж.	Подп.	и дата
Ш.н.м.дубл.	Подп.	и дата
Ш.н.м.инж.	Подп.	и дата

Бункер

Жарьковский Сантехпроект

Формат А4



Ш.н.м.подл. Подп. и дата

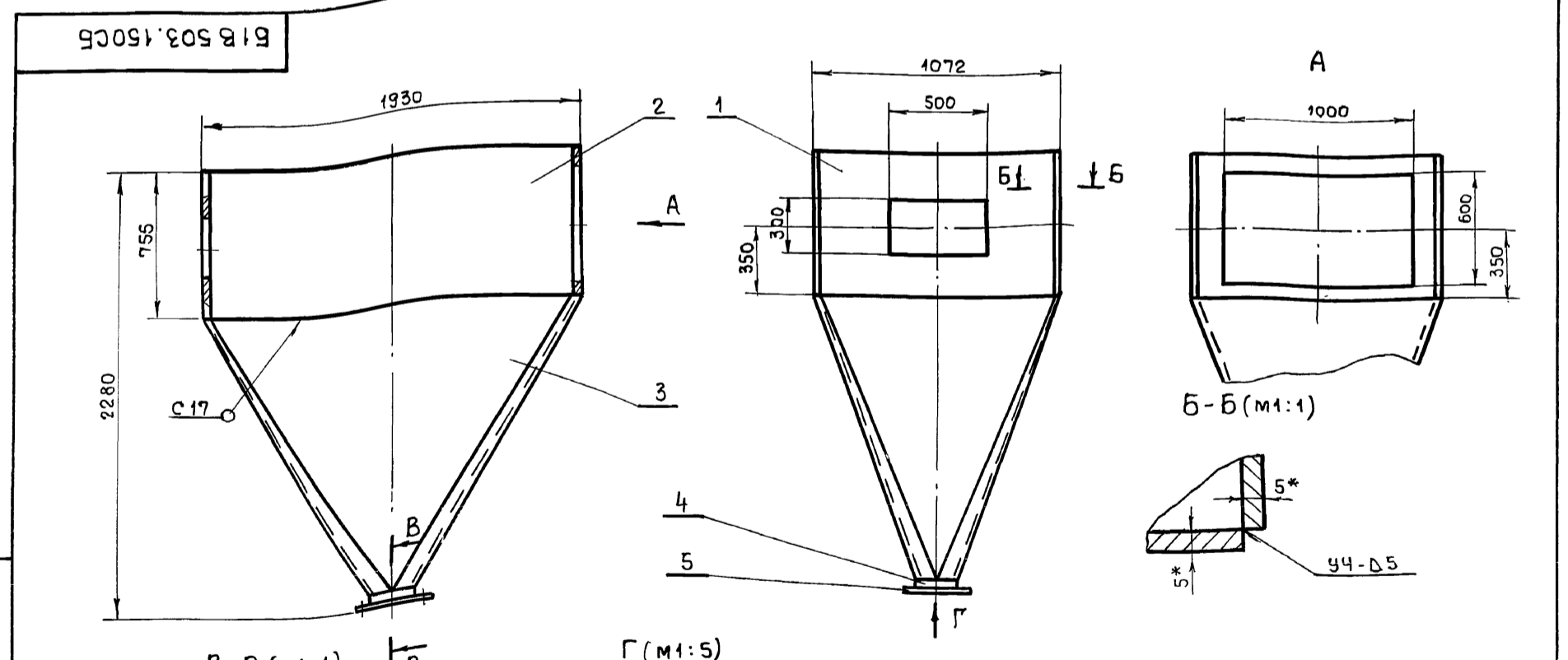
Б1В 503.047

Косынка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,9	1:20
Листов 1		

Лист 8 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Жарьковский Сантехпроект
Формат А4



Ш.н.м.подл. Подп. и дата

Ш.н.м.подл.	Подп.	и дата
Ш.н.м.инж.	Подп.	и дата
Ш.н.м.дубл.	Подп.	и дата
Ш.н.м.инж.	Подп.	и дата

Бункер

Сборочный чертеж

Жарьковский Сантехпроект

Формат А4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-В.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В 503.150СБ

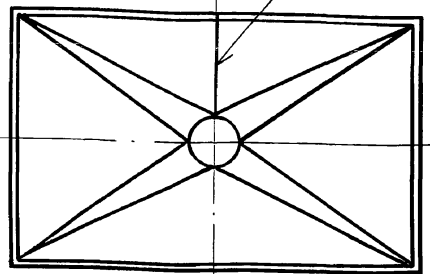
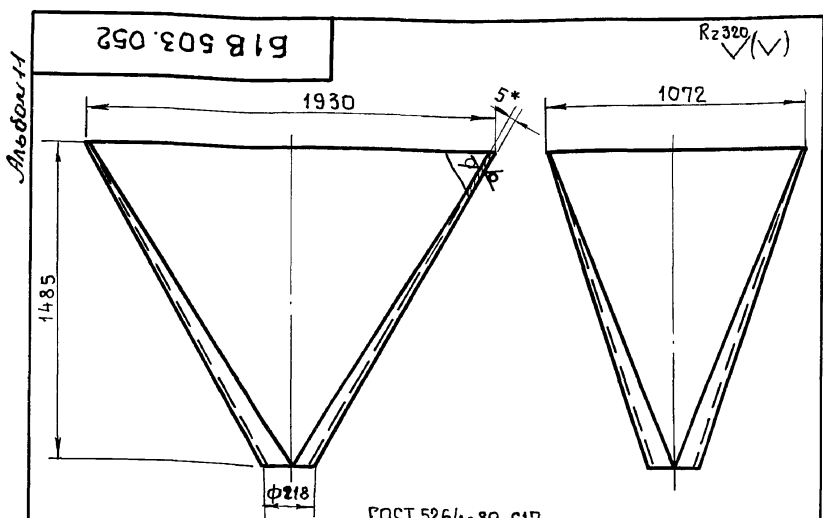
Бункер

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	386,0	1:20
Листов 1		

Лист 8 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

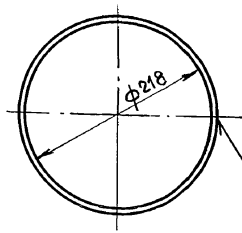
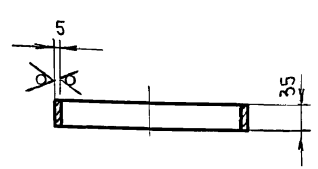
Жарьковский Сантехпроект
Формат А4



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. * Размер для справки.

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

B1B 503.052			
Изм	Лист	№ докум	Подп. Дата
Разработ	Илькева	ИИИ	
Провер	Гончаренко		
Т. контр	Северняков		
Нач. отд	Григорьяни		
Н. контр	Амбрас		
Утвер			
Лист		5 ГОСТ 19903-74	
		ВСтЗ ГОСТ 14637-79	
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			



1. Длина развернутой детали - 668 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. * Размер для справки.

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

B1B 503.053			
Изм	Лист	№ докум	Подп. Дата
Разработ	Илькева	ИИИ	
Провер	Гончаренко		
Т. контр	Северняков		
Нач. отд	Григорьяни		
Н. контр	Амбрас		
Утвер			
Лист		5 ГОСТ 19903-74	
		ВСтЗ ГОСТ 14637-79	
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A4		B 1 B 503.160 сБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	B 1 B 503.170	Фланец	1	
			Детали		
A4	2	B 1 B 503.055	Ручка	2	
A4	3	B 1 B 503.056	Крышка	1	
A4	4	B 1 B 503.057	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М12х35.58 ГОСТ 7798-70	16	0,048 кг
	6		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	16	0,015 кг
	7		Шайба 12,65г ГОСТ 6402-70	16	0,003 кг

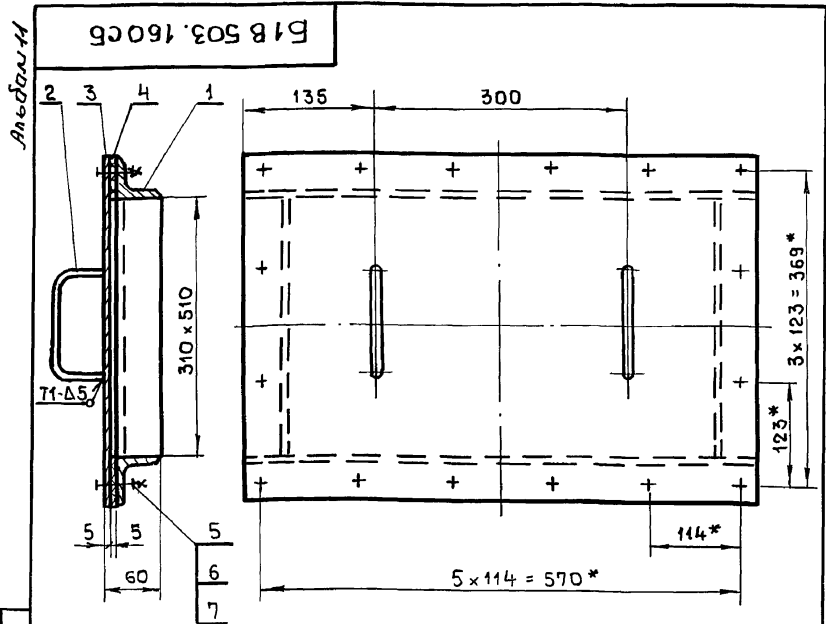
Изм. Лист № докум. Подп. и дата

B1B 503.160			
Изм	Лист	№ докум	Подп. Дата
Разработ	Илькева	ИИИ	
Провер	Северняков		
Нач. отд	Григорьяни		
Н. контр	Амбрас		
Утвер			
Лист		1	
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A4		B 1 B 503.170 сБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
B4	1	B 1 B 503.058	Балка Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ ГОСТ 535-79 l = 610	2	2,3 кг
B4	2	B 1 B 503.059	Балка Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ ГОСТ 535-79 l = 310	2	1,15 кг

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

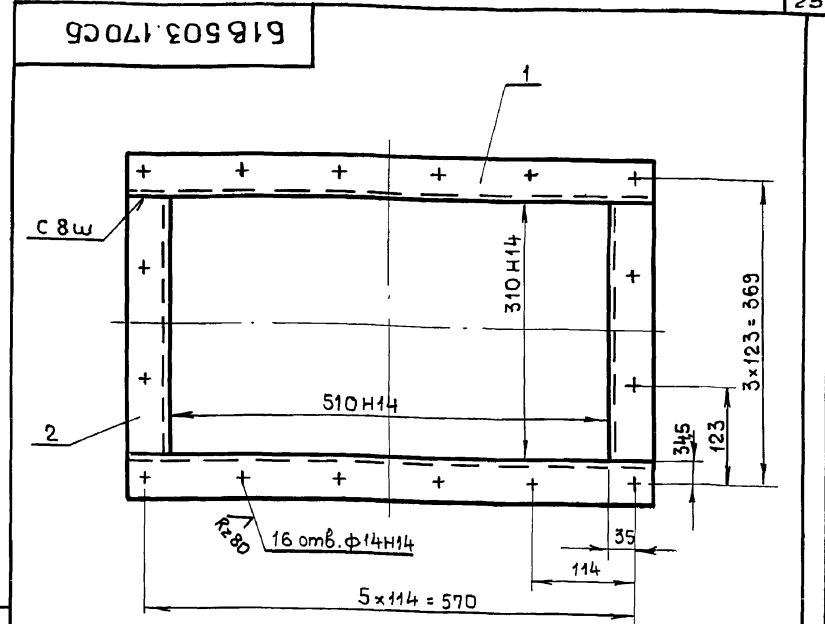
B1B 503.170			
Изм	Лист	№ докум	Подп. Дата
Разработ	Илькева	ИИИ	
Провер	Северняков		
Нач. отд	Григорьяни		
Н. контр	Амбрас		
Утвер			
Лист		1	
		Харьковский Сантехпроект	
Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Шифр листа Подп. и дата
Взам. шифр Шифр докум. Подп. и дата

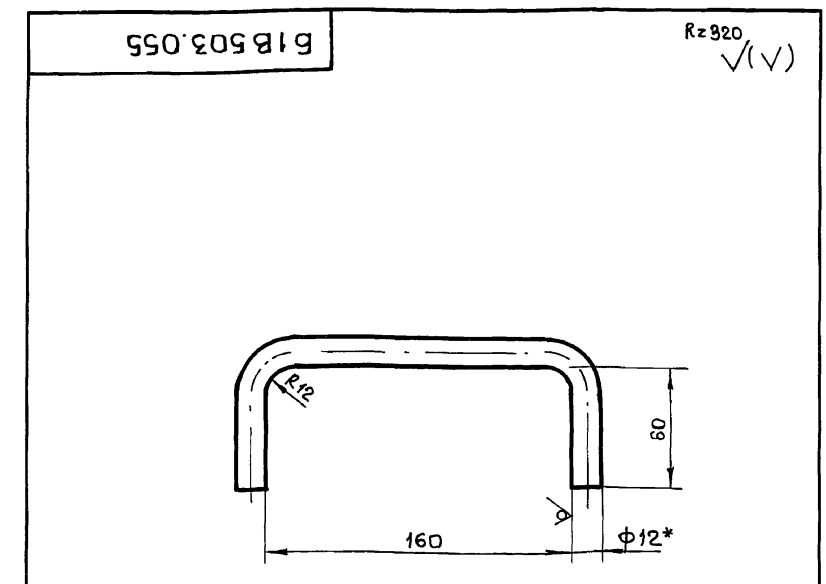
B1B 503.160C6			
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Утвер.			
Люк		Лист	Масса
Сборочный чертеж		и	19,5
		Лист	Масшт.
			1:5
		Лист	Листов 1
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $Rz 320$.

Шифр листа Подп. и дата
Взам. шифр Шифр докум. Подп. и дата

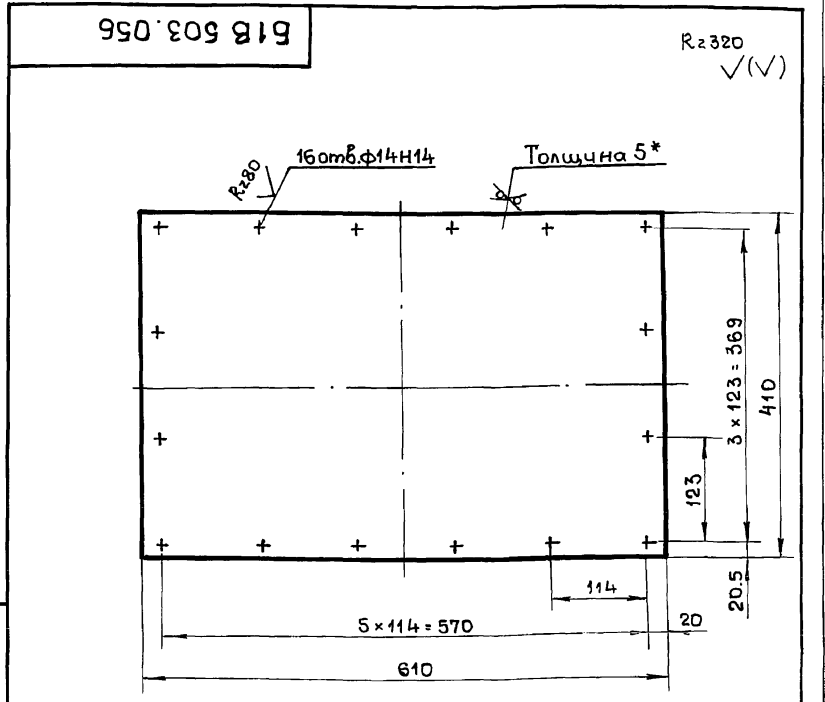
B1B 503.170C6			
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Утвер.			
Фланец		Лист	Масса
Сборочный чертеж		и	7,0
		Лист	Масшт.
			1:5
		Лист	Листов 1
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			



1. Длина развернутой детали - 288мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шифр листа Подп. и дата
Взам. шифр Шифр докум. Подп. и дата

B1B 503.055			
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Утвер.			
Рука		Лист	Масса
		и	0,25
		Лист	Масшт.
			1:2
		Лист	Листов 1
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Шифр листа Подп. и дата
Взам. шифр Шифр докум. Подп. и дата

B1B 503.056			
Изм	Лист	и докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.И.	
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВРЯКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ		
Н. контр.	АМБРАС		
Утвер.			
Крышка		Лист	Масса
		и	9,8
		Лист	Масшт.
			1:5
		Лист	Листов 1
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

26

Б1В503.061

Rz 320

✓(✓)

1. Длина развернутой детали - 1317 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б1В503.061

Стенка

Лист

Масса

Масшт

и

26,0

1:20

Лист

Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-79Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А3		Б1В503.180СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В503.061	Стенка	1	
А4	2	Б1В503.062	Боковина	1	
А4	3	Б1В503.063	Боковина	1	
А4	4	Б1В503.064	Стенка	1	
А4	5	Б1В503.065	Ребро	1	
А4	6	Б1В503.066	Ребро	1	
			Полоса 5x50 ГОСТ103-76		
			ВСтЗ ГОСТ535-79		
			е = 1040	1	2,04 кг
Б4	7	Б1В503.024	Балка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			е = 2676	2	12,8 кг
Б4	8	Б1В503.067	Балка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			е = 410	2	1,96 кг

Б1В503.180

Переход

Лист

Лист

Листов

4

1

Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Б1В503.180СБ

А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{Rz320}$.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В503.180СБ

Переход
Сборочный чертеж

Лист

Масса

Масшт

и

252,0

1:20

Лист

Листов 1

Лист

Лист

Листов

4

1

Харьковский
Сантехпроект

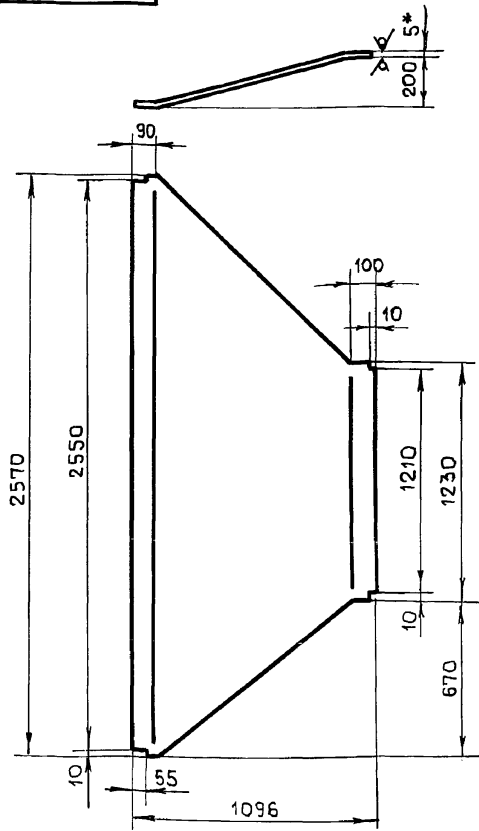
формат А3

24566-19 27 формат А3

Амбрас

Б18503.062

Rz 320
✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 1117 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б18503.062

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Избекова			
Провер	Гончаренко			
Т.контр	Северьяков			
Нач.отд	Григорьянц			
Н.контр	Амбрас			
Утвер.				

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
и	84,2	1:20
Лист 1 Листов 1		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

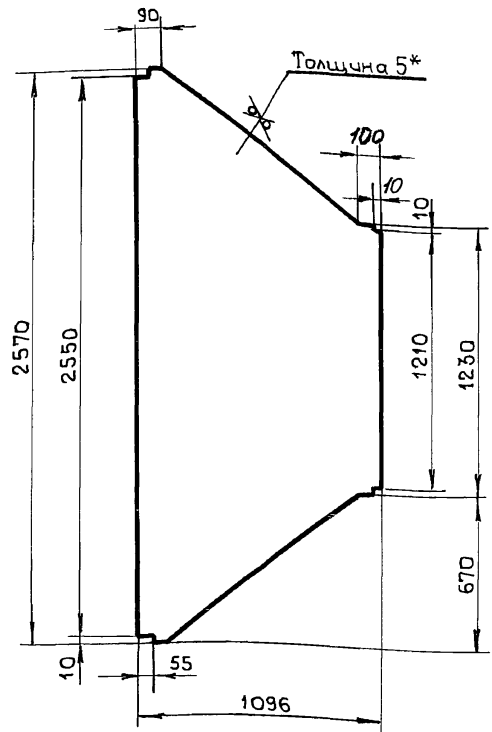
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

27

Б18503.063

Rz 320
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б18503.063

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Избекова			
Провер	Гончаренко			
Т.контр	Северьяков			
Нач.отд	Григорьянц			
Н.контр	Амбрас			
Утвер.				

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
и	82,0	1:20
Лист 1 Листов 1		

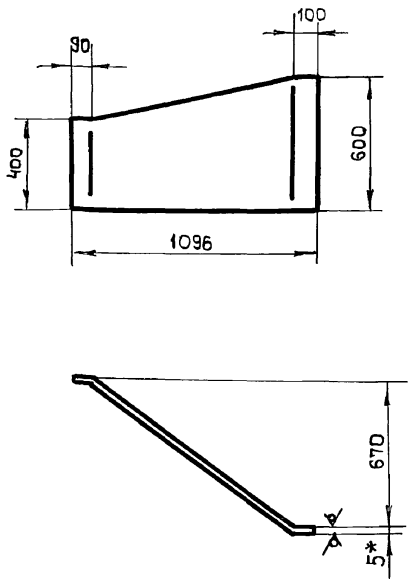
Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б18503.064

Rz 320
✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 1317 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б18503.064

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Избекова			
Провер	Гончаренко			
Т.контр	Северьяков			
Нач.отд	Григорьянц			
Н.контр	Амбрас			
Утвер.				

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
и	26,0	1:20
Лист 1 Листов 1		

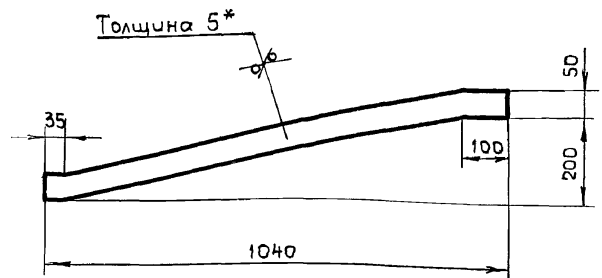
Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б18503.065

Rz 320
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б18503.065

Изм	Лист	и докум	Подпись	Дата
Разраб	Избекова			
Провер	Гончаренко			
Т.контр	Северьяков			
Нач.отд	Григорьянц			
Н.контр	Амбрас			
Утвер.				

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
и	2,0	1:10
Лист 1 Листов 1		

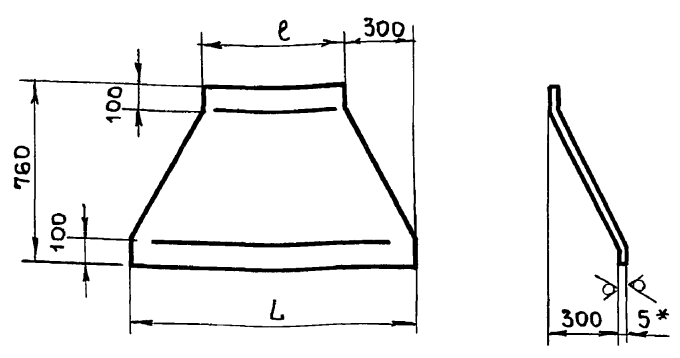
Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект

24566-19 28

Формат А4

Б1В 503.072 Rz 320 (✓)(✓)



Обозначение	L	e	Масса, кг
Б1В 503.072	1200	600	29,5
-01	1230	630	30,5

1. Длина развернутой детали - 835мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Шифр, номер, дата, взаим. шифр, шифр, дата, Подп., и дата

Б1В 503.072			
Изм	Лист	н докум	Подп.
Разраб.	Избекова		
Провер.	Гончаренко		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Григорьянц		
Н. контр.	Амбрас		
Утвер.			

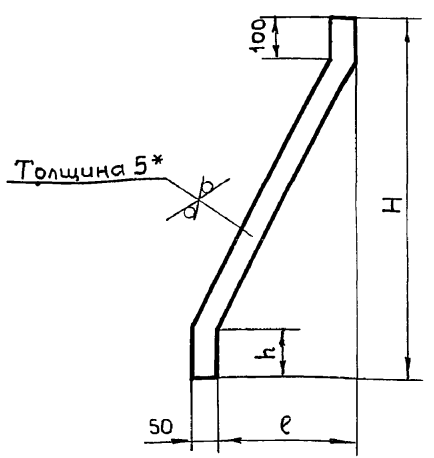
Лист	Масса	Масшт
5	29,5	1:10

Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В 503.073 Rz 320 (✓)(✓)



Обозначение	H	e	h	Масса, кг
Б1В 503.073	760	300	100	1,6
-01	160	80	45	0,3

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Шифр, номер, дата, взаим. шифр, шифр, дата, Подп., и дата

Б1В 503.073			
Изм	Лист	н докум	Подп.
Разраб.	Избекова		
Провер.	Гончаренко		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Григорьянц		
Н. контр.	Амбрас		
Утвер.			

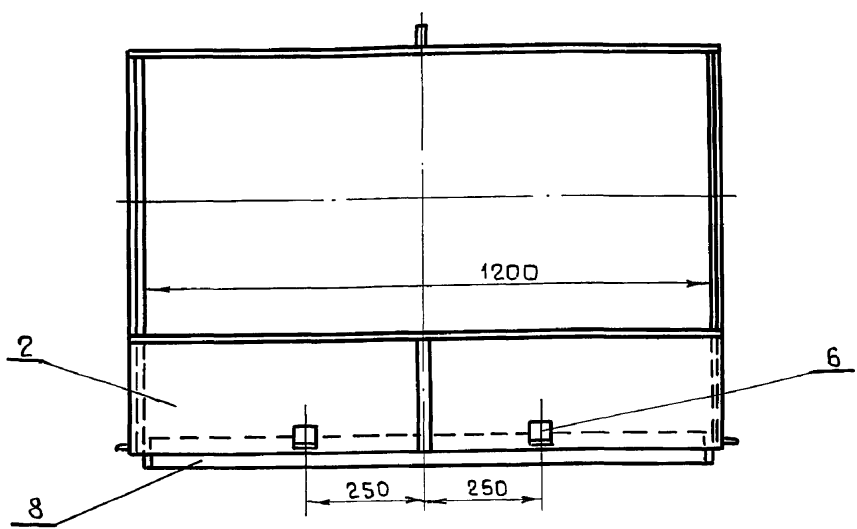
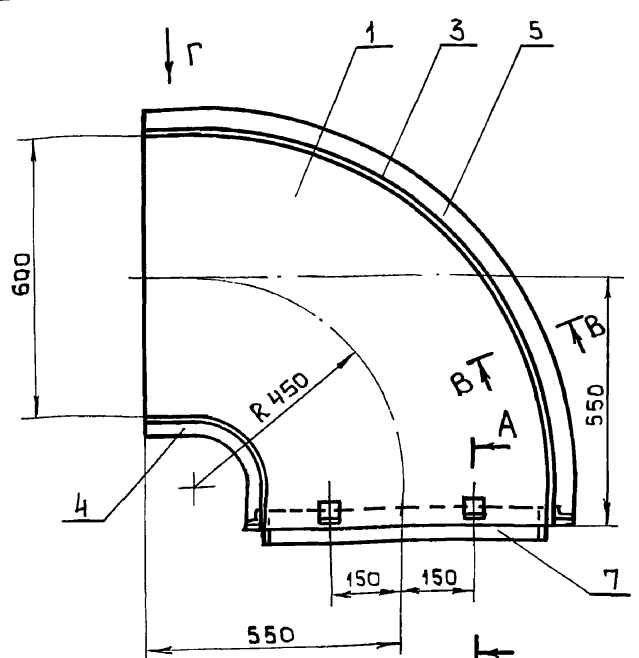
Лист	Масса	Масшт
5	1,6	1:10

Ребра

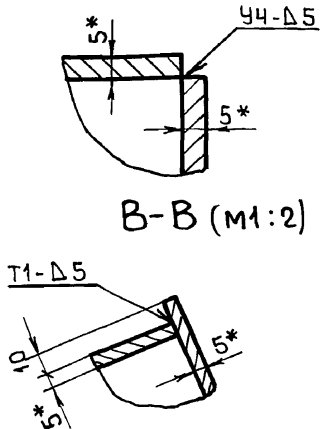
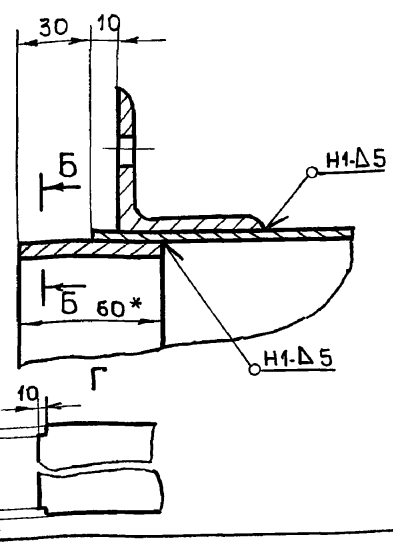
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В 503.190СБ



А-А (М1:2) Б-Б (М1:1)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-√.
- 4.* Размеры для справки.

Шифр, номер, дата, взаим. шифр, шифр, дата, Подп., и дата

Б1В 503.190СБ			
Изм	Лист	н докум	Подп.
Разраб.	Избекова		
Провер.	Гончаренко		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Григорьянц		
Н. контр.	Амбрас		
Утвер.			

Лист	Масса	Масшт
1	143,0	1:10

Отвод
Сборочный чертёж

Лист 1 Листов 1

Харьковский Сантехпроект

24566-19 29 Формат А3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
A3		Б1В 503.210СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б1В 503.220	Фланец		
			Детали		
A4	2	Б1В 503.076	Боковина	2	
A4	3	Б1В 503.077	Стенка	2	
A4	4	Б1В 503.073-01	Ребро	2	

Ш.н.м.подл. Подп. и дата

51В 503.210			
Изм	Лист	н докум	Подп. Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА		
Провер	СВЕРЯКОВ		
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ		
Н.контр	АМБРАС		
Утвр			
Лист		Масса	Листов
1			1
Переход			Харьковский Сантехпроект
Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
A4		Б1В 503.220СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
B4	1	Б1В 503.074	Балка		
			Уголок Б63х63х5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			l = 1210	2	5,8 кг
B4	2	Б1В 503.075	Балка		
			Уголок Б63х63х5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			l = 576	2	2,76 кг

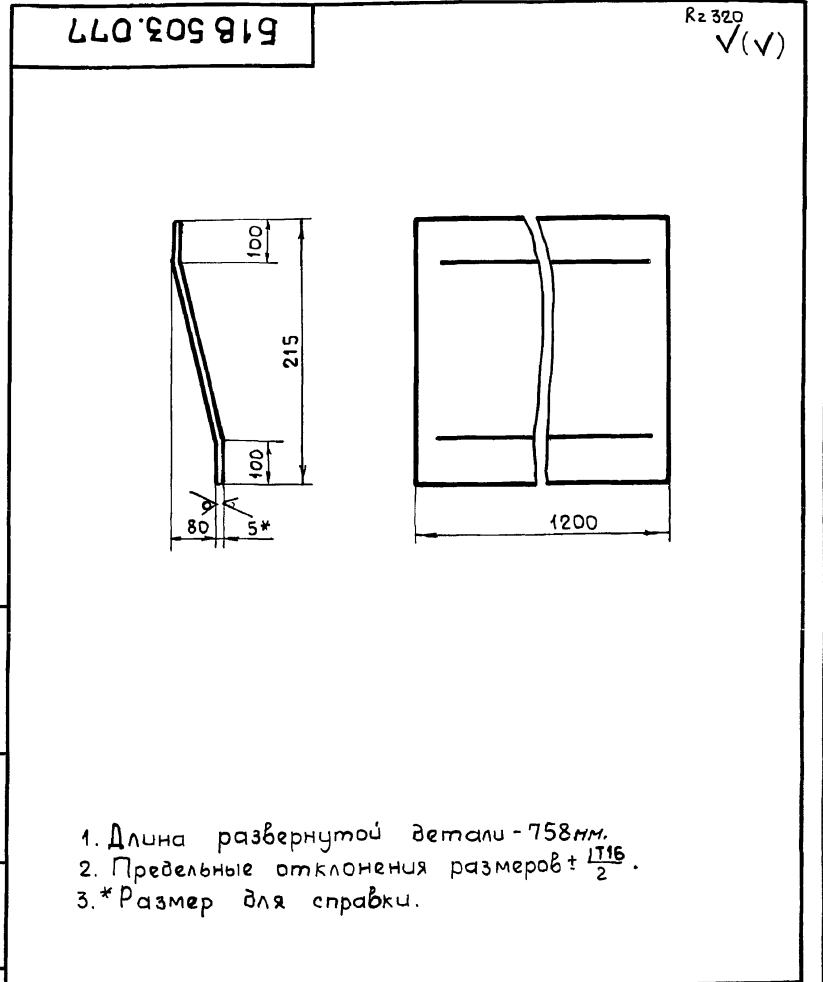
Ш.н.м.подл. Подп. и дата

Б1В 503.220			
Изм	Лист	н докум	Подп. Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА		
Провер	СВЕРЯКОВ		
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ		
Н.контр	АМБРАС		
Утвр			
Лист		Масса	Листов
1			1
Фланец			Харьковский Сантехпроект
Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
A3		Б1В 503.200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б1В 503.072	Стенка	2	
	2	Б1В 503.072-01	Стенка	2	
A4	3	Б1В 503.073	Ребро	4	
A4	4	Б1В 501.008	Стяжка	8	

Ш.н.м.подл. Подп. и дата

Б1В 503.200			
Изм	Лист	н докум	Подп. Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА		
Провер	СВЕРЯКОВ		
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ		
Н.контр	АМБРАС		
Утвр			
Лист		Масса	Листов
1			1
Переход			Харьковский Сантехпроект
Формат А4			



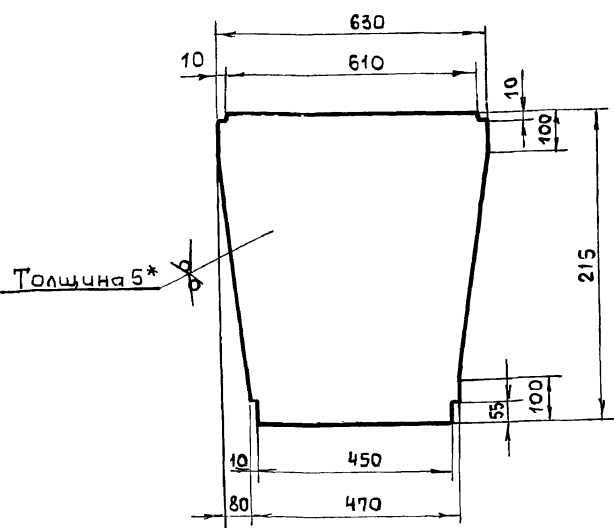
Ш.н.м.подл. Подп. и дата

Б1В 503.077			
Изм	Лист	н докум	Подп. Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА		
Провер	ГРИГОРЬЯНИ		
Нач. отд	СВЕРЯКОВ		
Н.контр	АМБРАС		
Утвр			
Лист		Масса	Листов
5		10,5	1:5
Стенка			Харьковский Сантехпроект
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79			
24566-19 31 Формат А4			

Б1В 503.076

Rz 320
√(√)

Альбом 11



Толщина 5*

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

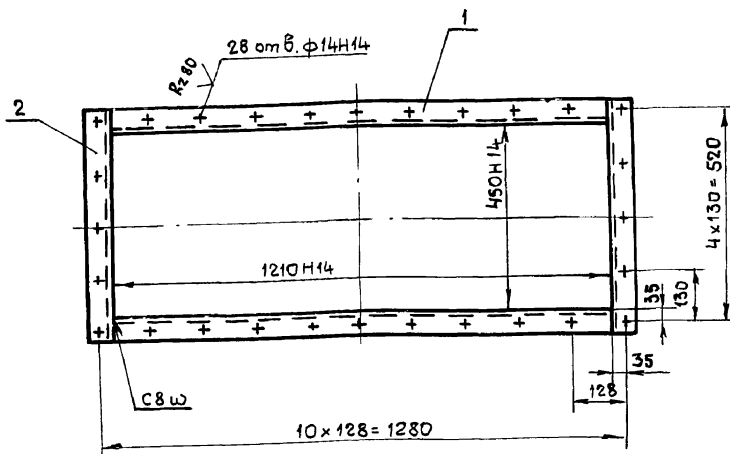
Б1В 503.076

Боковина

Лист	Масса	Макс. шп.
4	4,5	1:10
Лист		Листов

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В ст 3 ГОСТ 14637-79
Харьковский
Сантехпроект
Формат АУ

Б1В 503.220СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - Rz320 ✓

Б1В 503.220СБ

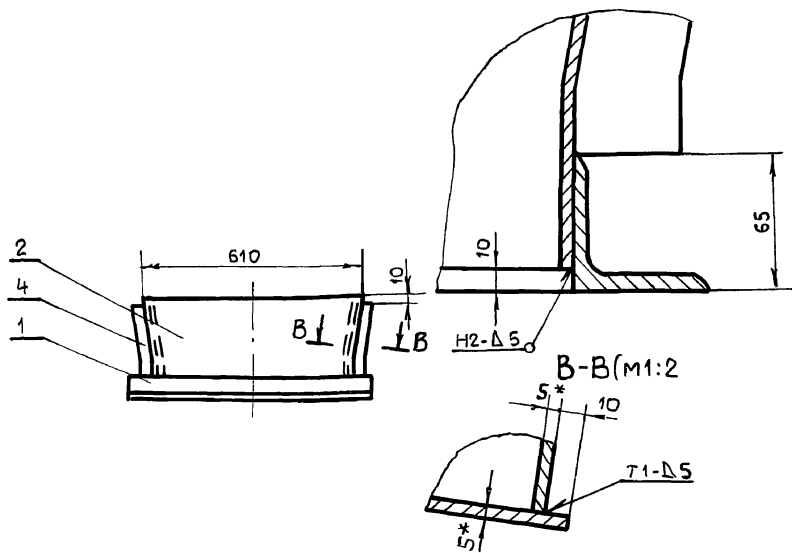
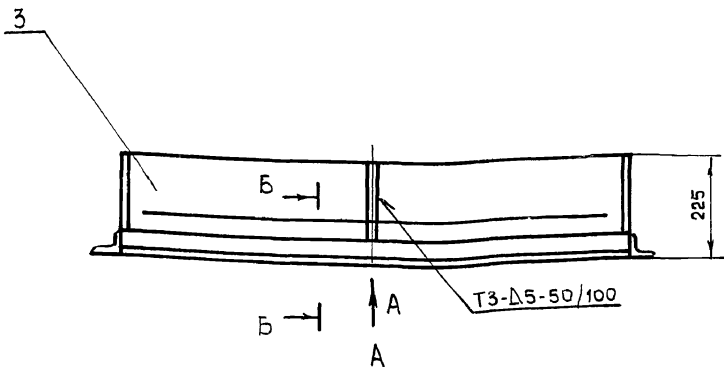
Фланец
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Макс. шп.
4	17,2	1:10
Лист		Листов

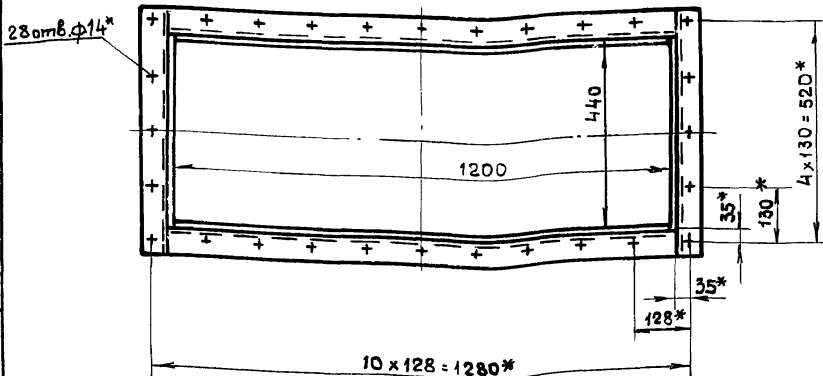
Харьковский
Сантехпроект
Формат АУ

Б1В 503.210СБ

Б-Б(М1:2)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки



Б1В 503.210СБ

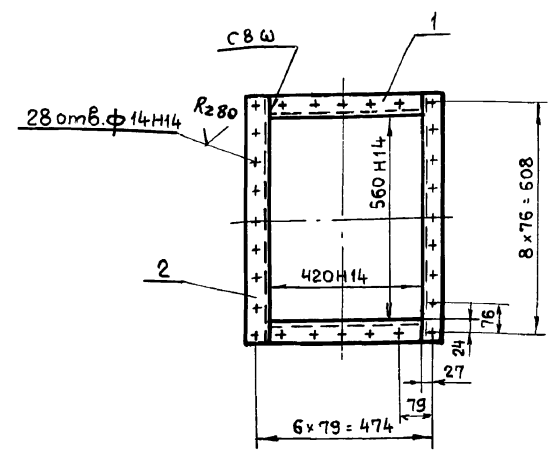
Переход
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Макс. шп.
4	48,0	1:10
Лист		Листов

Харьковский
Сантехпроект
Формат А3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.230 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
А4	1	Б1В 503.240	Фланец	1	
Детали					
А4	2	Б1В 503.128	Стенка	2	
А4	3	Б1В 503.129	Стенка	2	

Б1В 503.240 СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - R2320.

Шиб. и подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекава	ИИИИ		
Провер.	Севериков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Чтвбер				

Переход

Б1В 503.230		
Лит	Лист	Листов
И	1	1
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

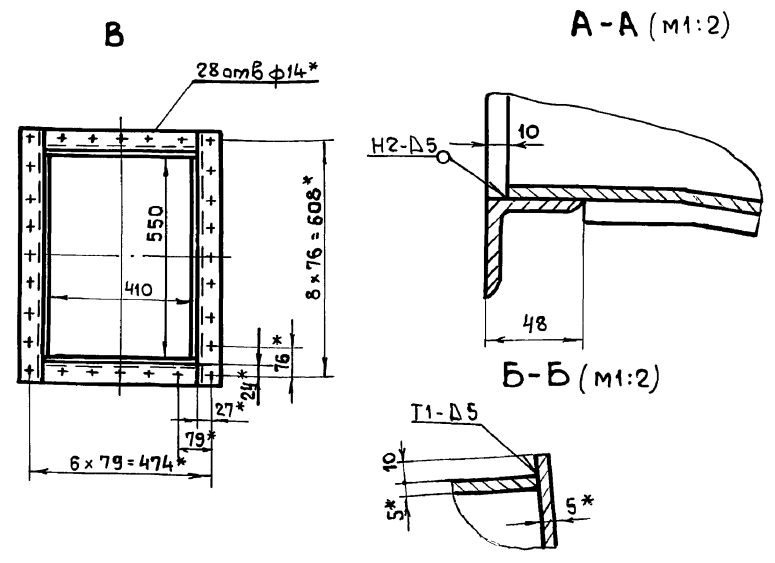
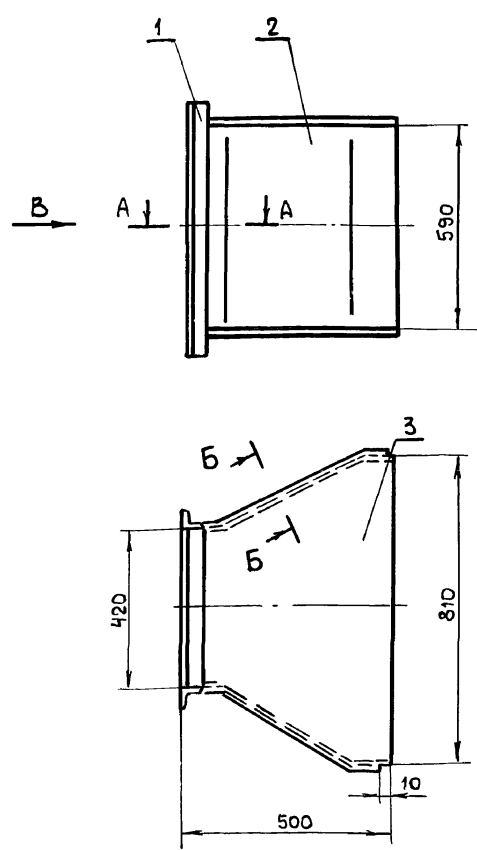
Шиб. и подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекава	ИИИИ		
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Севериков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Чтвбер				

Фланец
Сборочный чертеж

Б1В 503.240 СБ		
Лит	Масса	Масшт.
И	7,2	1:10
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В 503.230 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справки.

Шиб. и подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекава	ИИИИ		
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Севериков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Чтвбер				

Переход

Б1В 503.230 СБ		
Лит	Лист	Листов
И	1	1
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Переход
Сборочный чертеж

Б1В 503.230 СБ		
Лит	Масса	Масшт.
И	57,0	1:10
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A3		Б1В 503. 250СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
A4	1	Б1В503.081	Стенка	1	
A4	2	Б1В503.082	Стенка	1	
A4	3	Б1В 503.083	Боковина	1	
A4	4	Б1В 503.084	Боковина	1	
A4	5	Б1В 501.008	Стяжка	8	
Б4	6	Б1В 503.006	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ103-76		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			ε = 788	2	1.85кг
Б4	7	Б1В 503.005	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ103-76		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			ε = 988	2	2.32кг

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Б1В 503.250		
Разраб.	Узбекова	И.И.И.			Лист	Лист	Листов
Провер.	Гончаренко	И.И.И.			и		1
Нач. отд.	Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбрас				Формат А4		
Утвер.							

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
A4		Б1В 503. 240	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	Б1В 503.078	Балка		
			Уголок Б45x45x5 ГОСТ8509-86		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			ε = 420	2	1,4кг
Б4	2	Б1В 503.079	Балка		
			Уголок Б45x45x5 ГОСТ 8509-86		
			ВСт3 ГОСТ 535-79		
			ε = 650	2	2,2кг

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Б1В 503.240		
Разраб.	Узбекова	И.И.И.			Лист	Лист	Листов
Провер.	Себряков	И.И.И.			и		1
Нач. отд.	Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбрас				Формат А4		
Утвер.							

Б1В 503.250СБ

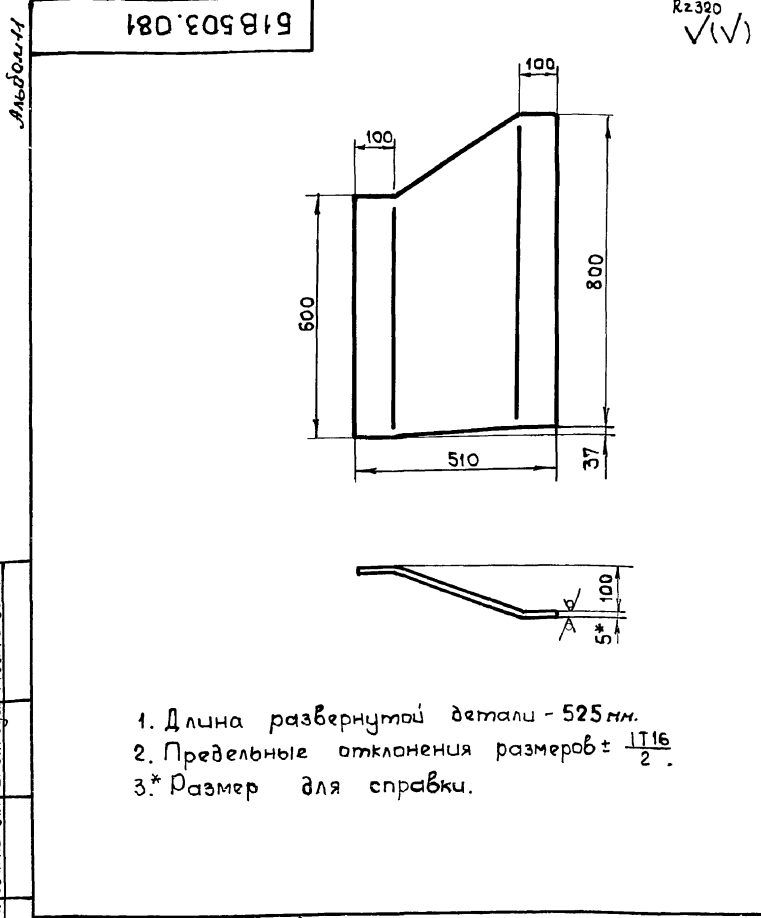
Переход

Сборочный чертеж

					Б1В 503.250 СБ		
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Узбекова	И.И.И.			и	77,0	1:10
Провер.	Гончаренко	И.И.И.			Лист		Листов
Т. контр.	Себряков						
Нач. отд.	Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбрас				Формат А4		
Утвер.							

24566-19 34 Формат А4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-V.
- 4.* Размеры для справки.



Шифр листа	Подпись и дата	Взам. шифр	Шифр дубля	Подпись и дата
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Избекова	ИИИ		
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Себряков			
Нач. отд.	Пригоряний			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

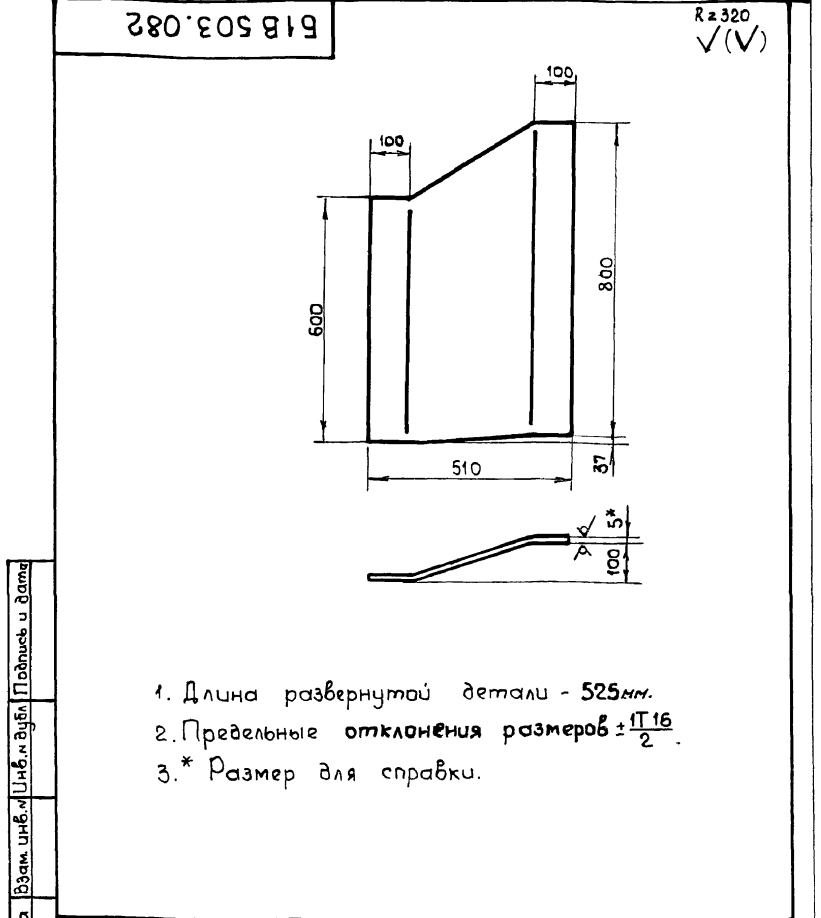
Б1В503.081

Лит	Масса	Масшт.
и	14,4	1:10

Стенка

Лист	5	ГОСТ 19903-74
		ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
Формат А4



Шифр листа	Подпись и дата	Взам. шифр	Шифр дубля	Подпись и дата
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Избекова	ИИИ		
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Себряков			
Нач. отд.	Пригоряний			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

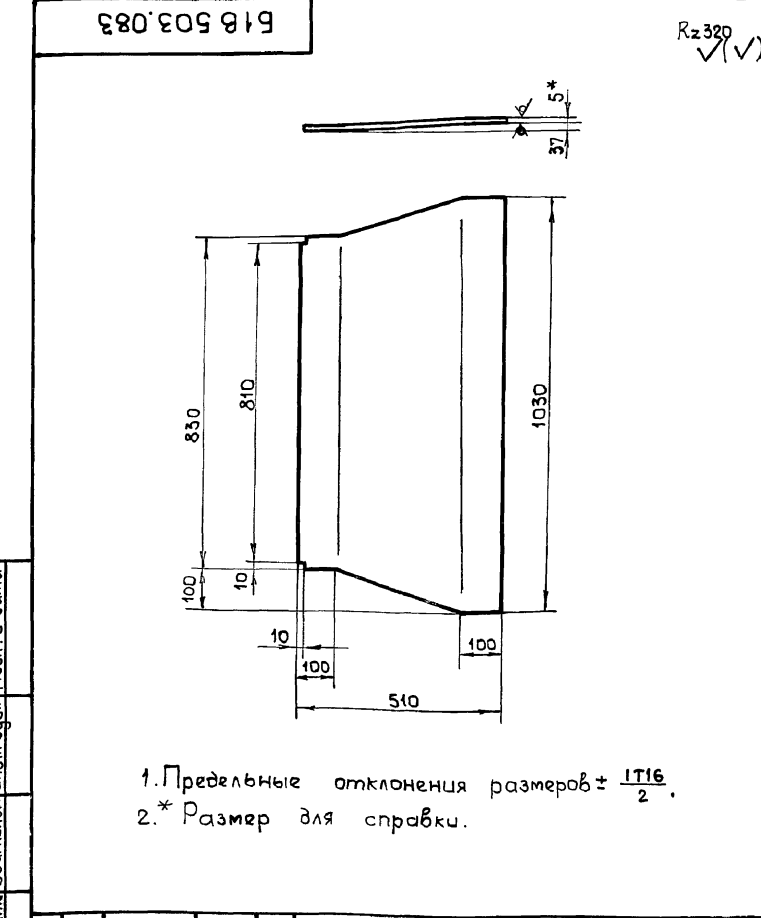
Б1В503.082

Лит	Масса	Масшт.
и	14,4	1:10

Стенка

Лист	5	ГОСТ 19903-74
		ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
Формат А4



Шифр листа	Подпись и дата	Взам. шифр	Шифр дубля	Подпись и дата
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Избекова	ИИИ		
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Себряков			
Нач. отд.	Пригоряний			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

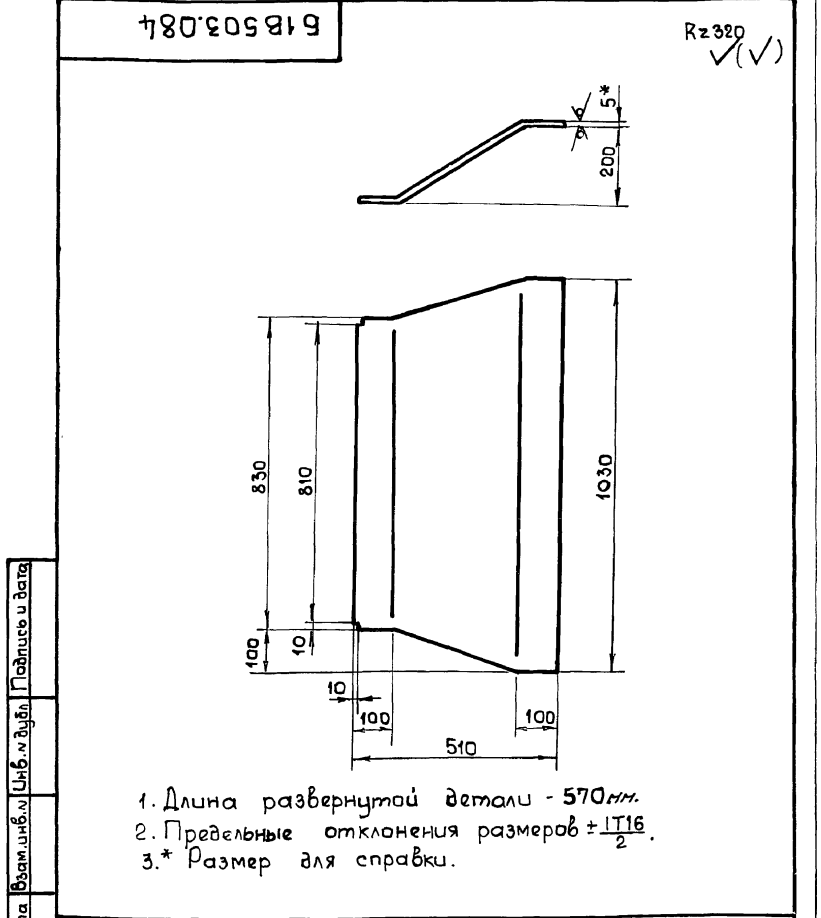
Б1В503.083

Лит	Масса	Масшт.
и	18,6	1:10

Боковина

Лист	5	ГОСТ 19903-74
		ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
Формат А4



Шифр листа	Подпись и дата	Взам. шифр	Шифр дубля	Подпись и дата
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Избекова	ИИИ		
Провер.	Гончаренко			
Т. контр.	Себряков			
Нач. отд.	Пригоряний			
Н. контр.	Амбрас			
Утвер.				

Б1В503.084

Лит	Масса	Масшт.
и	20,8	1:10

Боковина

Лист	5	ГОСТ 19903-74
		ВСтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Лист	Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Аз			Б1В 503.260СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б1В 503.085	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 830 x 1150	2	37,5 кг
Б4	2		Б1В 503.086	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 1000 x 1150	2	45,0 кг
Б4	3		Б1В 503.087	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 ℓ = 1090	2	4,2 кг
Б4	4		Б1В 503.088	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 ℓ = 890	2	1,74 кг

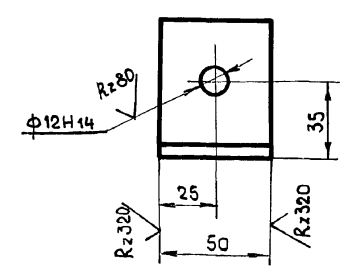
Ш.м. лод. Подп. и дата. Взам. ш.м. Ш.м. лод. Подп. и дата.

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Б1В 503.260		
Разраб	Цавкоба	М.И.			Лист	Лист	Листов
Провер	Северяков				1		1
Нач. отд	Григорьяни				Харьковский сантехпроект		
Н. контр	Амбрас				Формат А7		
Утвер							

Секция

800'103 919

√(✓)

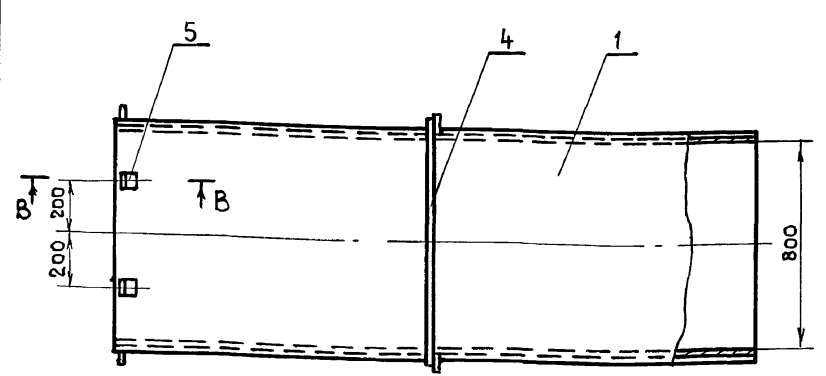
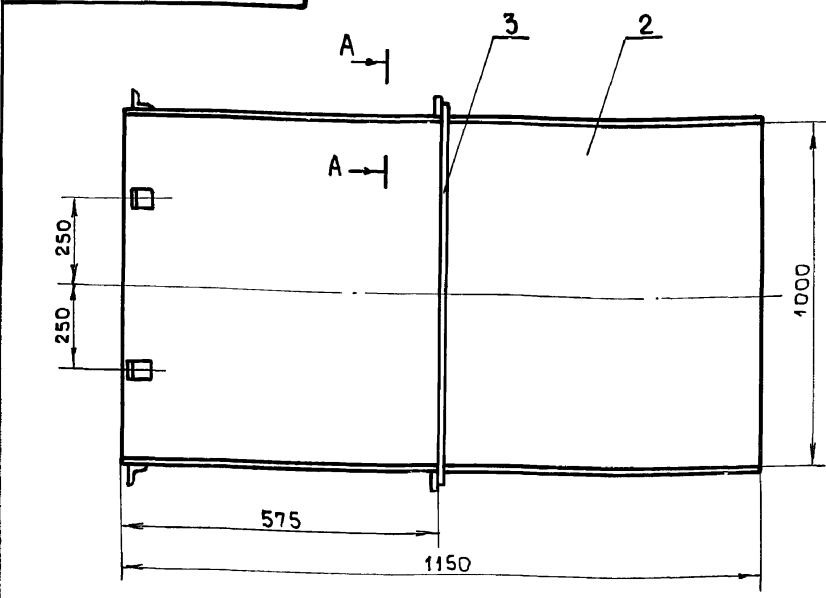


Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

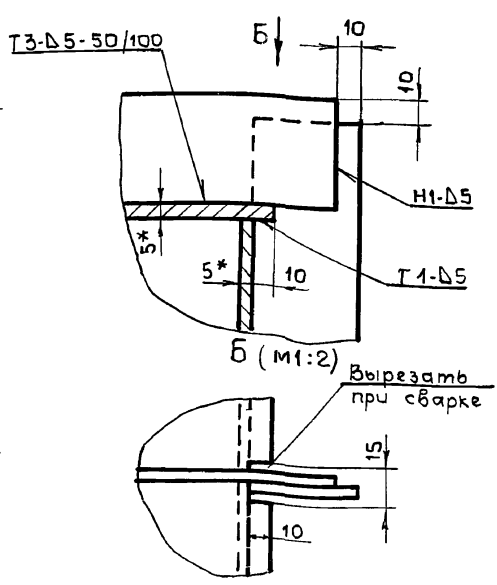
Ш.м. лод. Подп. и дата. Взам. ш.м. Ш.м. лод. Подп. и дата.

				Б1В 501.008	
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Стяжка
Разраб	Цавкоба	М.И.			Лист
Провер	Гончаренко				0,24
Т. контр	Северяков				1:2
Нач. отд	Григорьяни				Лист
Н. контр	Амбрас				Листов 1
Утвер					Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ ГОСТ 535-79
				Харьковский сантехпроект	
				Формат А4	

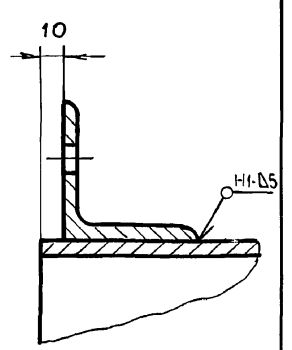
919'103 503 260СБ



А-А (1:2)



В-В (1:2)

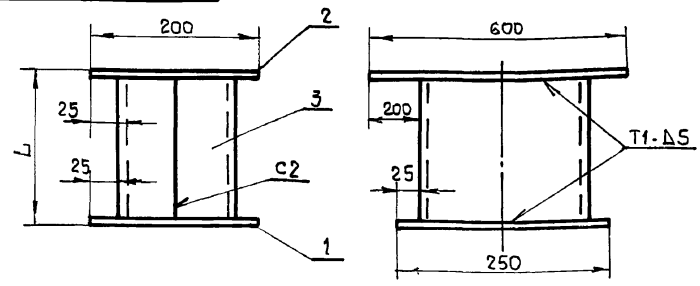


1. Предельные отклонения размеров ± IT16/2.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- R2320.
- 4.* Размеры для справки.

Ш.м. лод. Подп. и дата. Взам. ш.м. Ш.м. лод. Подп. и дата.

				Б1В 503.260СБ	
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Секция.
Разраб	Цавкоба	М.И.			Сборочный чертеж
Провер	Гончаренко				Лист
Т. контр	Северяков				177,0
Нач. отд	Григорьяни				1:10
Н. контр	Амбрас				Лист
Утвер					Листов 1
				Харьковский сантехпроект	
				Формат А3	

90072 909 819



Обозначение	L	Масса кг
Б1В 503. 270	430	28,5
- 01	408	28,0
- 02	595	34,4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 - $Rz320$.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Ш.н.м.подп. Подп. и дата
Взам.инв.м. Инв.м.дубл. Подп. и дата

				Б1В 503. 270СБ		
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Цавкева	М.И.Ш.			1	-
Провер	Гончаренко	М.И.Ш.			Лист	Листов
Т.контр	Севериков				1	1
Нач.отд	Григорьяни				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр	Амбрас				Формат А4	
Утвер.						

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.	
			Документация			
А4		Б1В 503. 270СБ	Сборочный чертеж			
			Детали			
Б4	1	Б1В 503. 089	Плита			
			Лист 10 ГОСТ 19903-74			
			ВСт3 ГОСТ 14637-79			
			200x250	1	4,0 кг	
Б4	2	Б1В 503. 091	Плита			
			Лист 10 ГОСТ 19903-74			
			ВСт3 ГОСТ 14637-79			
			200x600	1	9,4 кг	
		Переменные данные для исполнения				
		Б1В 503. 270				
Б4	3	Б1В 503. 092	Стойка			
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-89			
			ВСт3 ГОСТ 535-79			
			e = 410	2	7,5 кг	
		Б1В 503. 270 - 01				
Б4	3	Б1В 503. 093	Стойка			
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-89			
			ВСт3 ГОСТ 535-79			
			e = 398	2	7,3 кг	
		Б1В 503. 270 - 02				
Б4	4	Б1В 503. 128	Стойка			
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-89			
			ВСт3 ГОСТ 535-79			
			e = 575	2	10,5 кг	
				Б1В 503. 270		
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Цавкева	М.И.Ш.			1	1
Провер	Гончаренко	М.И.Ш.			Опора	
Т.контр	Севериков				Харьковский Сантехпроект	
Нач.отд	Григорьяни				Формат А4	
Н.контр	Амбрас					
Утвер.						

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.	
А3		Б1В 503. 280 СБ	Документация			
			Сборочный чертеж			
			Детали			
А4	1	Б1В 503. 094	Подушка	1		
А4	2	Б1В 503. 095	Угольник	2		
Б4	3	Б1В 503. 096	Плита			
			Лист 16 ГОСТ 19903-74			
			ВСт3 ГОСТ 14637-79			
			325x405	1	16,5 кг	
				Б1В 503. 280		
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Цавкева	М.И.Ш.			1	1
Провер	Гончаренко	М.И.Ш.			Опора кармана	
Нач.отд	Григорьяни				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр	Амбрас				Формат А4	
Утвер.						

Ш.н.м.подп. Подп. и дата
Взам.инв.м. Инв.м.дубл. Подп. и дата

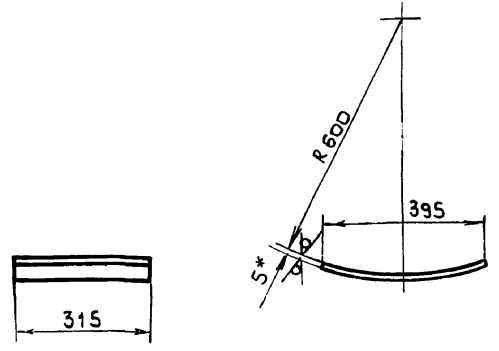
Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.	
А3		Б1В 503. 310СБ	Документация			
			Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы			
А4	1	Б1В 503. 320	Траверса	1		
А4	2	Б1В 503. 330	Стакан	2		
А4	3	Б1В 503. 340	Тяга блока	1		
			Детали			
А4	4	Б1В 503. 109	Пружина	1		
			Стандартные изделия			
	5		Гайка М-16.5			
			ГОСТ 5915-70	6	0,033 кг	
				Б1В 503. 310		
Изм	Лист	н докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Цавкева	М.И.Ш.			1	1
Провер	Севериков				Блок пружины	
Нач.отд	Григорьяни				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр	Амбрас				Формат А4	
Утвер.						

Ш.н.м.подп. Подп. и дата
Взам.инв.м. Инв.м.дубл. Подп. и дата

Металл

51B 503.094

Rz 320 ✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 404 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

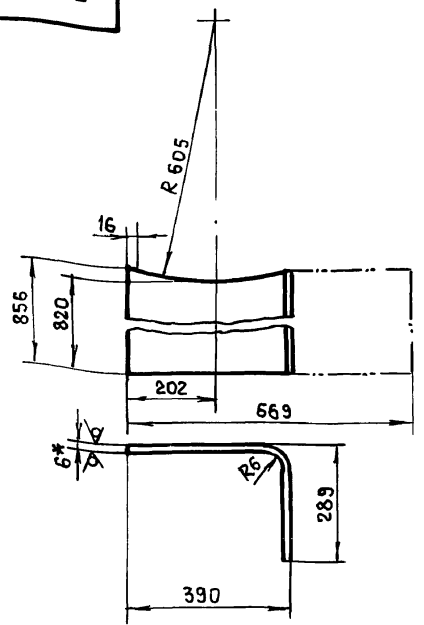
Ш.н. и дата Подп. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата

				51B 503.094		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		4	4,95
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО		1	1:10
Т.контр	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ		Лист Листов 1	
Нач.отд	ГРИГОРЯНИ	ГРИГОРЯНИ	ГРИГОРЯНИ		Лист 5 ГОСТ 19903-74	
Н.контр	АМБРАС	АМБРАС	АМБРАС		Вст 3 ГОСТ 14637-79	
Чтвр					Харьковский Сантехпроект	
						Формат А4

37

51B 503.095

Rz 320 ✓(✓)

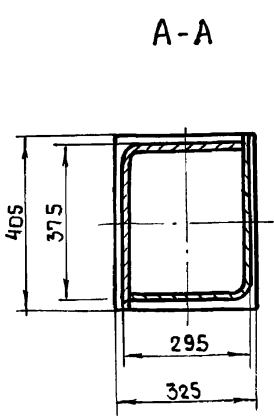
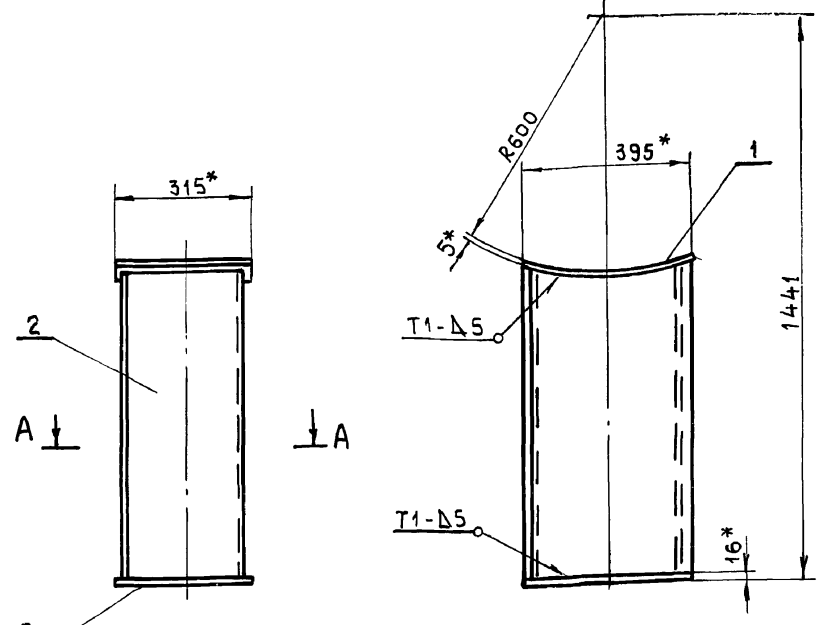


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Ш.н. и дата Подп. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата

				51B 503.095		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		1	26,4
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО		Лист Листов 1	
Т.контр	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ		Лист 6 ГОСТ 19903-74	
Нач.отд	ГРИГОРЯНИ	ГРИГОРЯНИ	ГРИГОРЯНИ		Вст 3 ГОСТ 14637-79	
Н.контр	АМБРАС	АМБРАС	АМБРАС		Харьковский Сантехпроект	
Чтвр					Формат А4	

51B 503.280СБ

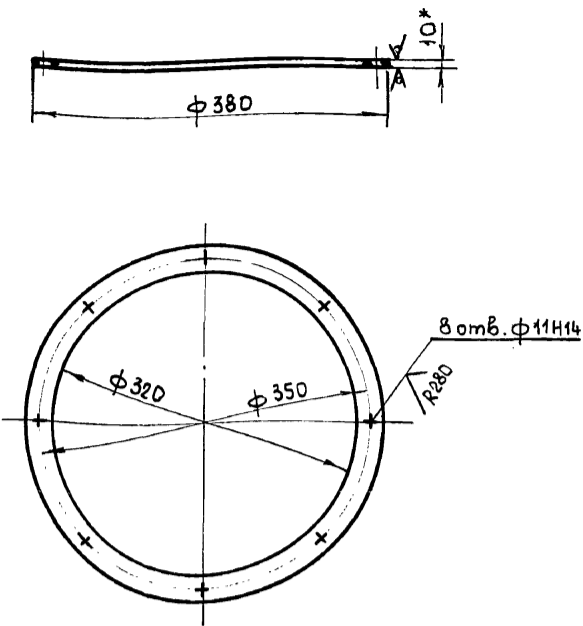


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{Rz 320}$.
- 4.* Размеры для справки.

Ш.н. и дата Подп. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата Ш.н. и дата

				51B 503.280СБ		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА	ИЗВЕКОВА		1	75,0
Провер	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО	ГОНЧАРЕНКО		Лист Листов 1	
Т.контр	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ		Лист 6 ГОСТ 19903-74	
Нач.отд	ГРИГОРЯНИ	ГРИГОРЯНИ	ГРИГОРЯНИ		Вст 3 ГОСТ 14637-79	
Н.контр	АМБРАС	АМБРАС	АМБРАС		Харьковский Сантехпроект	
Чтвр					Формат А3	

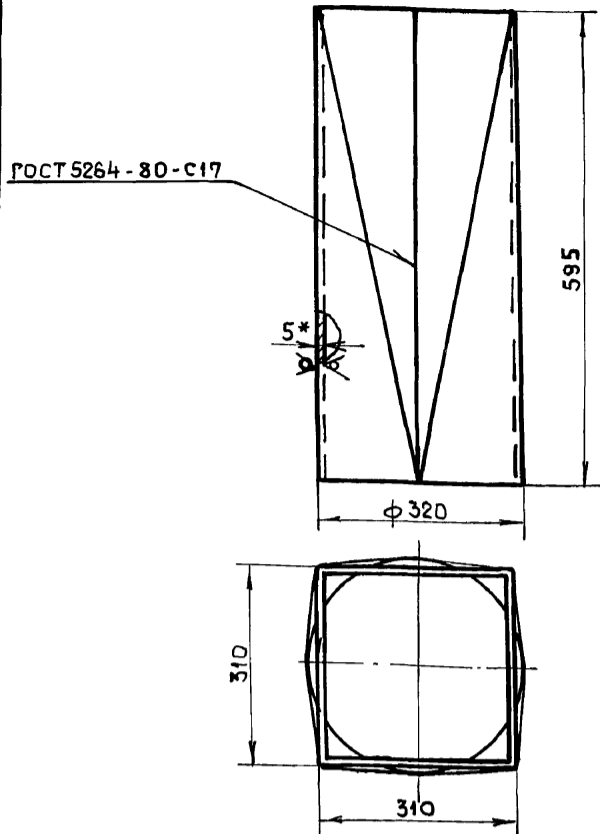
Альбом 11



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В 503.097

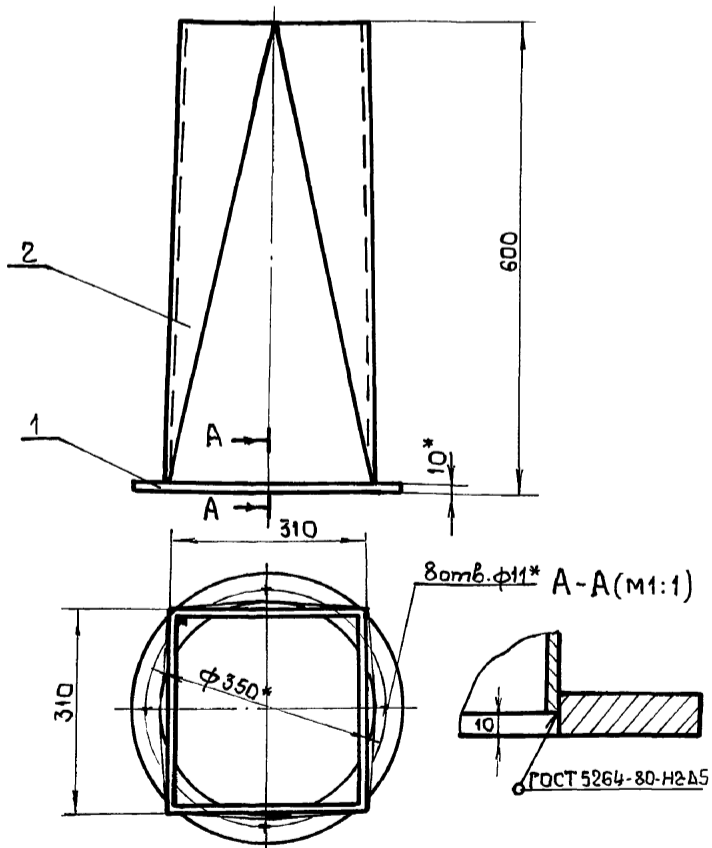
Шифр листа	Подп.	и дата	Взам. шифр	Шифр докум.	Подп.	и дата
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Фланец	
Разраб	Извекова	ИИИИ			Лист	Листов 1
Пробер	Гончаренко	ИИИИ			Лист	Листов 1
Т. контр	Себряков	ИИИИ			Лист 10 ГОСТ 19903-74	
Нач. отд	Григорьянц	ИИИИ			8 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Н. контр	Амбрас	ИИИИ			Харьковский Сантехпроект	
Чтвбер					Формат А4	



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки.

Б1В 503.098

Шифр листа	Подп.	и дата	Взам. шифр	Шифр докум.	Подп.	и дата
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Переход	
Разраб	Извекова	ИИИИ			Лист	Листов 1
Пробер	Гончаренко	ИИИИ			Лист	Листов 1
Т. контр	Себряков	ИИИИ			Лист 5 ГОСТ 19903-74	
Нач. отд	Григорьянц	ИИИИ			8 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Н. контр	Амбрас	ИИИИ			Харьковский Сантехпроект	
Чтвбер					Формат А4	



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для справки.

Б1В 503.290СБ

Шифр листа	Подп.	и дата	Взам. шифр	Шифр докум.	Подп.	и дата
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Переход в сборе	
Разраб	Извекова	ИИИИ			Лист	Листов 1
Пробер	Гончаренко	ИИИИ			Лист	Листов 1
Т. контр	Себряков	ИИИИ			Лист 26,0	
Нач. отд	Григорьянц	ИИИИ			1:5	
Н. контр	Амбрас	ИИИИ			Харьковский Сантехпроект	
Чтвбер					Формат А4	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В 503.290СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В 503.097	Фланец	1	
А4	2	Б1В 503.098	Переход	1	

Б1В 503.290

Шифр листа	Подп.	и дата	Взам. шифр	Шифр докум.	Подп.	и дата
Изм	Лист	и докум	Подп.	Дата	Переход в сборе	
Разраб	Извекова	ИИИИ			Лист	Листов 1
Пробер	Себряков	ИИИИ			Лист	Листов 1
Т. контр	Себряков	ИИИИ			Лист 26,0	
Нач. отд	Григорьянц	ИИИИ			1:5	
Н. контр	Амбрас	ИИИИ			Харьковский Сантехпроект	
Чтвбер					Формат А4	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.	
А3			Документация			
		Б1В503.300С6	Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы			
	А4	1	Б1В503.310	Блок пружины	1	
	А4	2	Б1В503.350	Тяга подвески	1	
				Детали		
А4	3	Б1В503.099	Проушина	1		
А4	4	Б1В503.101	Ушко	3		
А4	5	Б1В503.102	Кронштейн	1		
			Стандартные изделия			
	6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	2	0,033кг	
Переменные данные для исполнений						
		Б1В503.300				
Б4	7	Б1В503.103	Тяга Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 824	1	1,3 кг	
Б4	7	Б1В503.104	Б1В503.300-01 Тяга Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 3624	1	5,7 кг	
Б1В503.300						
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата		
Разраб	Узбекова					
Провер	Гончаренко					
Нач. отд	Григорьяни					
Н. контр	Амбрас					
Утв						
Подвеска			Лист	Лист	Листов	
			1	1	2	
			Тарьковский Сантехпроект			
Формат А4						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Б4	7	Б1В503.105	Тяга Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 1874	1	3,0 кг
Б4	7	Б1В503.106	Б1В503.300-03 Тяга Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 1624	1	2,7 кг
Б4	7	Б1В503.107	Б1В503.300-04 Тяга Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 2024	1	3,2 кг
Б4	7	Б1В503.108	Б1В503.300-05 Тяга Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79 e = 2924	1	4,6 кг
Б1В503.300					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Подвеска			Лист	Лист	Листов
			1	1	2
			Тарьковский Сантехпроект		
Формат А4					

Б1В503.102

(✓)(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В503.102

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб	Узбекова			
Провер	Гончаренко			
Т. контр	Северюков			
Нач. отд	Григорьяни			
Н. контр	Амбрас			
Утв				

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1	0,48	1:2

Лист 1 Листов 1

Уголок Б63x63x5 ГОСТ 8509-76
ВСтЗ ГОСТ 535-79

Тарьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В503.109

(✓)(✓)

- Твердость HRC 45 ÷ 50.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Длина развернутой детали - 2570 мм.
- Число витков: полное - 8, рабочее - 6.
- * Размеры для справки.

Б1В503.109

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб	Узбекова			
Провер	Гончаренко			
Т. контр	Северюков			
Нач. отд	Григорьяни			
Н. контр	Амбрас			
Утв				

Пружина

Лист	Масса	Масштаб
1	5,1	1:4

Лист 1 Листов 1

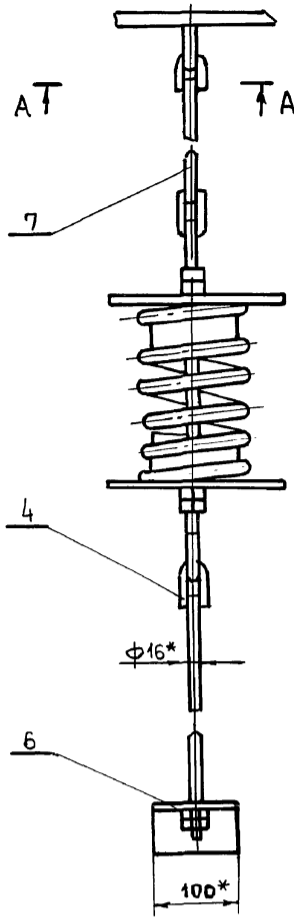
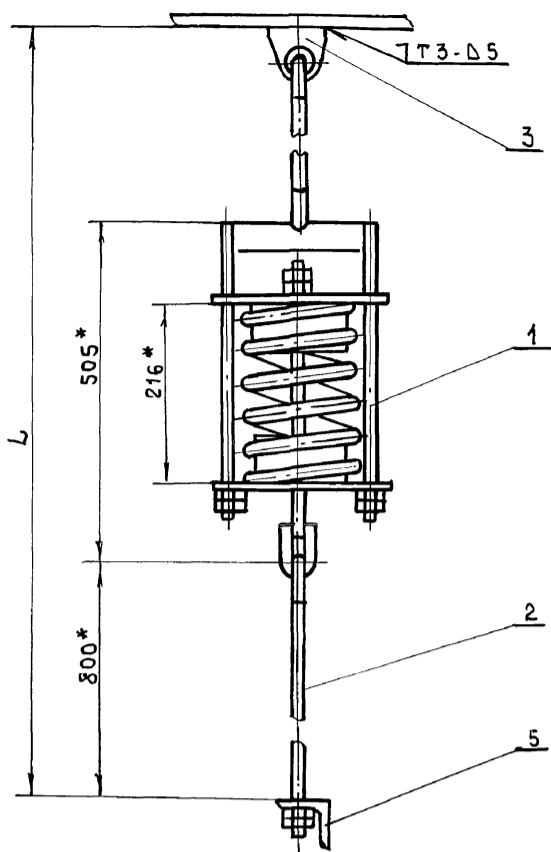
Проволока 60С2А-Н-П-ГН-18
ГОСТ 14963-78

Тарьковский Сантехпроект

Формат А4

618 503.300 СБ

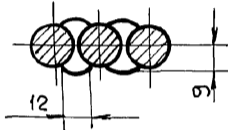
Масштаб 1:1



Обозначение	L	Масса кг
618 503.300	2200	14,4
-01	5000	19,0
-02	3250	16,2
-03	3000	16,0
-04	3400	16,5
-05	4300	18,0

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4 $R2320$.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справки.

A-A (M1:2)

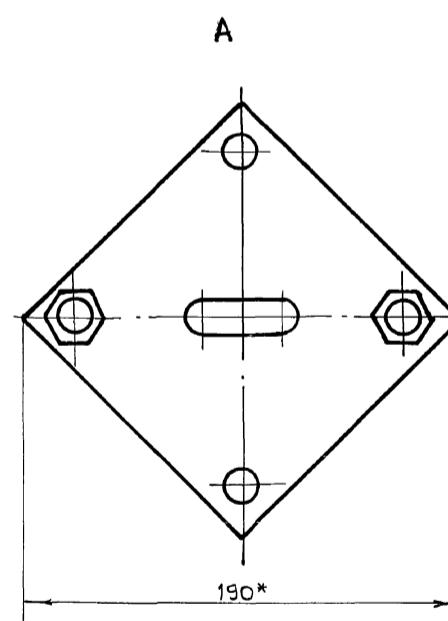
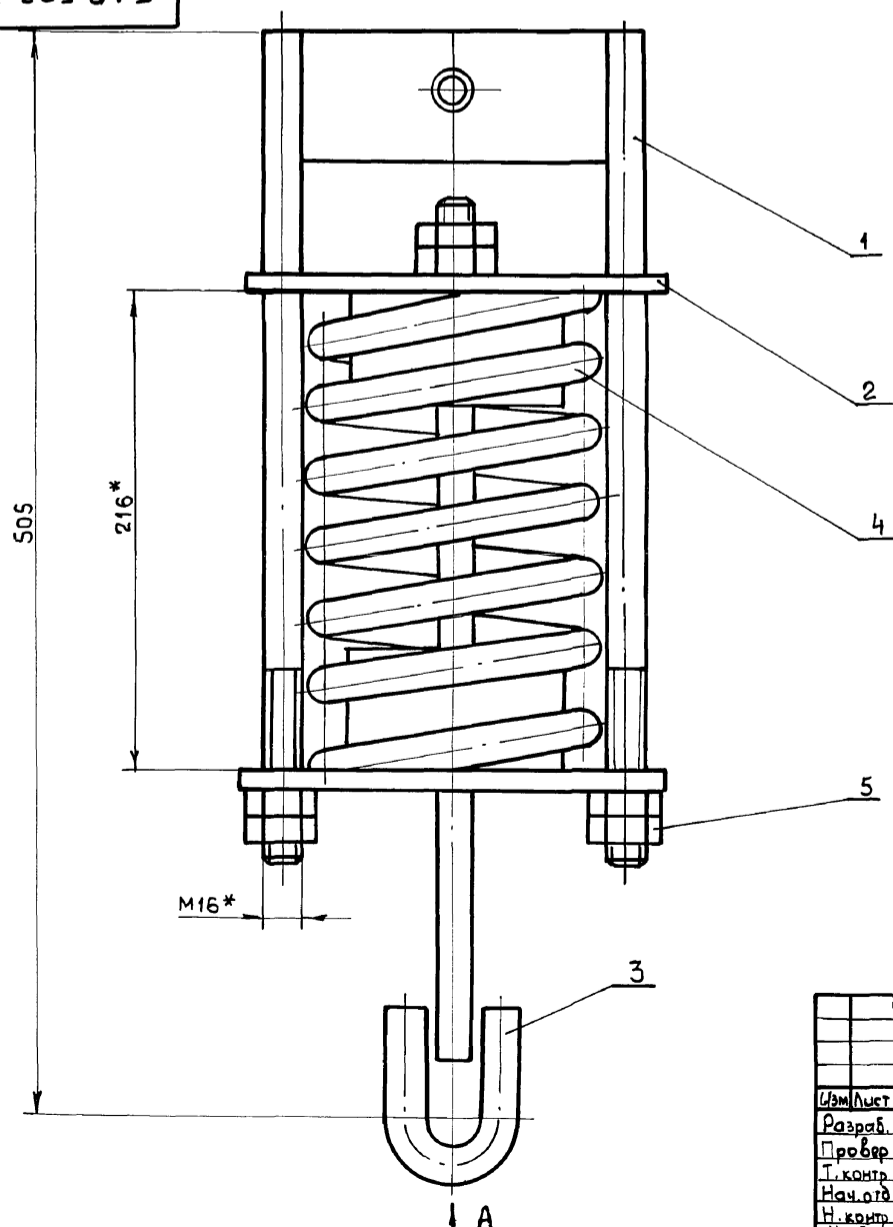


Ш.мб.младш. Подп. и дата
Ш.мб.младш. Подп. и дата
Ш.мб.младш. Подп. и дата
Ш.мб.младш. Подп. и дата

618 503.300 СБ				Лист	Масса	Масшт
Изм	Лист	в докум	Подп	Дата	и	-
Разраб	Узвекова	М.И.Ш.			Лист	Листов 1
Провер	Гончаренко				Харьковский Сантехпроект	
Т.контр	Северьяков				Формат А3	
Нач. отд	Григорьев					
Н.контр	Амбрас					
Утвр						

Подвеска
Сборочный чертеж

618 503.310 СБ

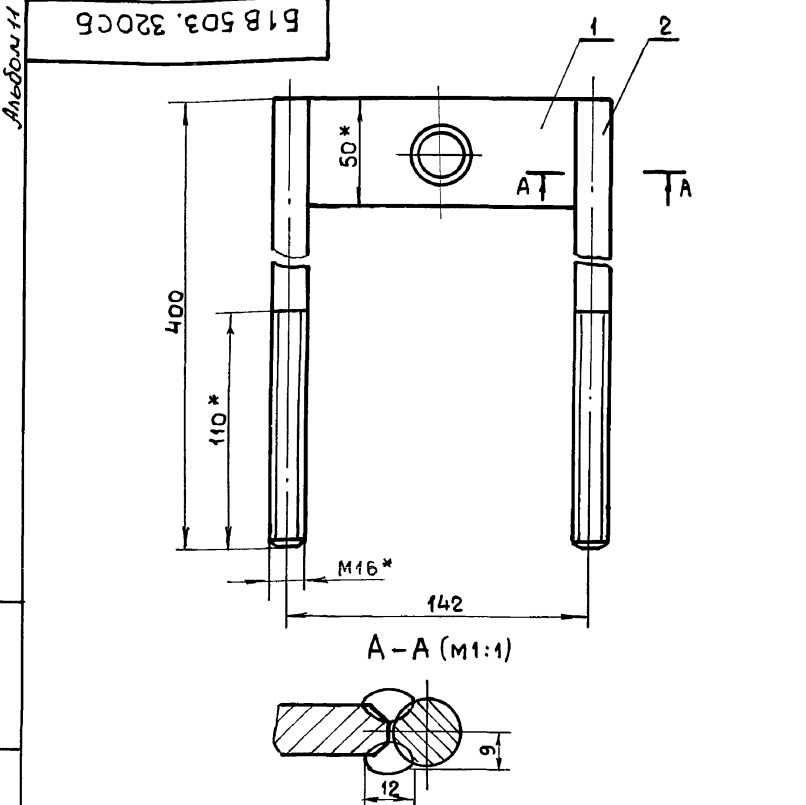


* Размеры для справки.

Ш.мб.младш. Подп. и дата
Ш.мб.младш. Подп. и дата
Ш.мб.младш. Подп. и дата
Ш.мб.младш. Подп. и дата

618 503.310 СБ				Лист	Масса	Масшт
Изм	Лист	в докум	Подп	Дата	и	9,9
Разраб	Узвекова	М.И.Ш.			Лист	Листов 1
Провер	Гончаренко				Харьковский Сантехпроект	
Т.контр	Северьяков					
Нач. отд	Григорьев					
Н.контр	Амбрас					
Утвр						

Блок пружины
Сборочный чертеж



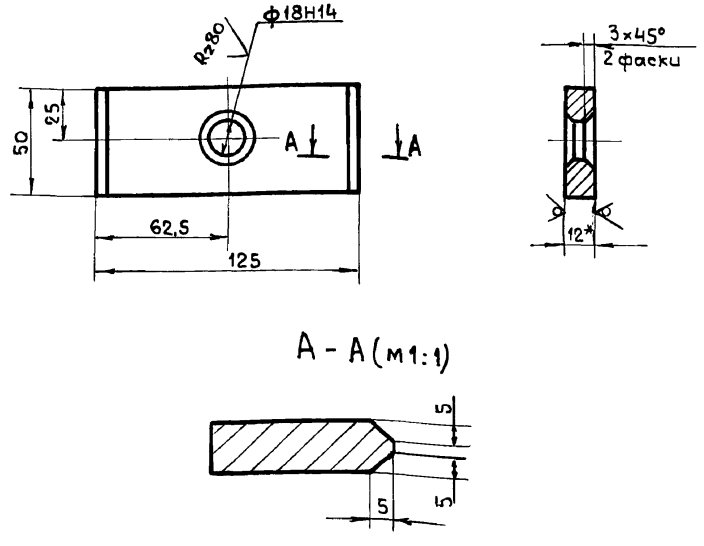
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дубл. Подп. и дата.

Б1В 503.320СБ				Лит	Масса	Масшт	
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	и	1,9	1:2
Разраб	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов 1	
Провер	ГОНЧАРЕНКО				Харьковский сантехпроект		
Т.контр	СЕВРЯКОВ				Формат А4		
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ						
Н.контр	АМБРАС						
Утвер.							

Б1В 503.111

Rz 320
(✓)(✓)



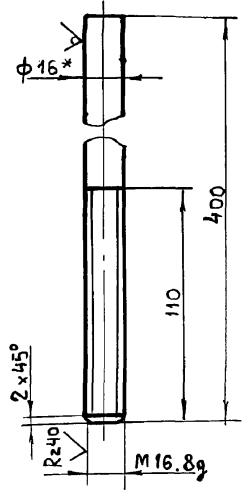
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дубл. Подп. и дата.

Б1В 503.111				Лит	Масса	Масшт	
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	и	0,6	1:2
Разраб	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов 1	
Провер	ГОНЧАРЕНКО				Харьковский сантехпроект		
Т.контр	СЕВРЯКОВ				Формат А4		
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ						
Н.контр	АМБРАС						
Утвер.							

Б1В 503.112

Rz 80
(✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

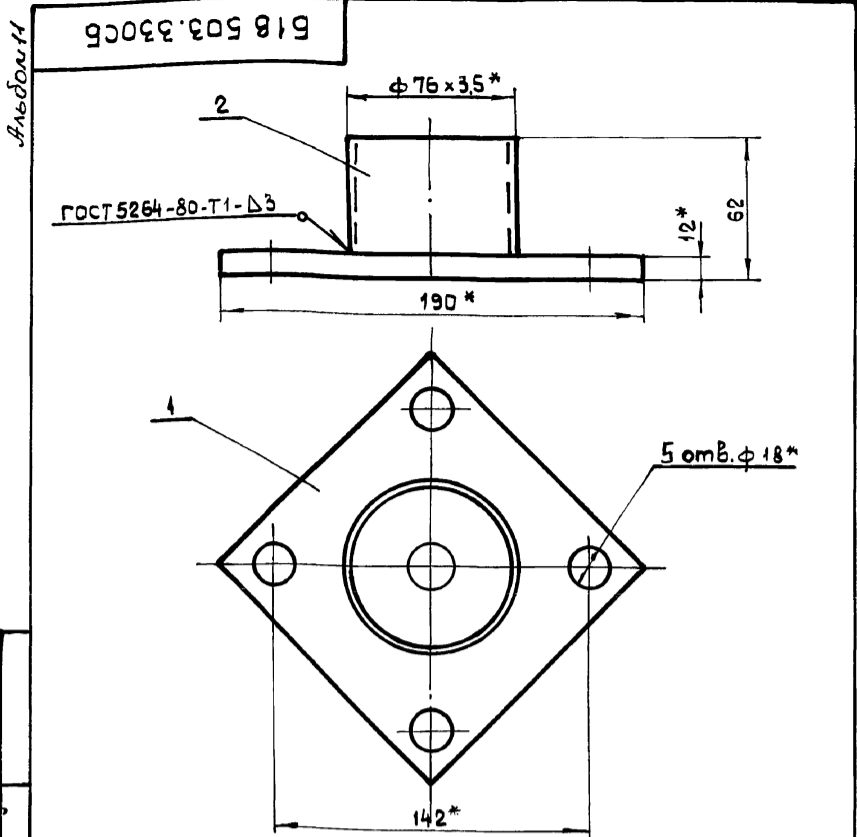
Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дубл. Подп. и дата.

Б1В 503.112				Лит	Масса	Масшт	
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	и	0,63	1:2
Разраб	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов 1	
Провер	ГОНЧАРЕНКО				Харьковский сантехпроект		
Т.контр	СЕВРЯКОВ				Формат А4		
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ						
Н.контр	АМБРАС						
Утвер.							

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А4			Б1В 503.320СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1		Б1В 503.111	Детали Траверса	1	
А4	2		Б1В 503.112	Тяга	2	

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дубл. Подп. и дата.

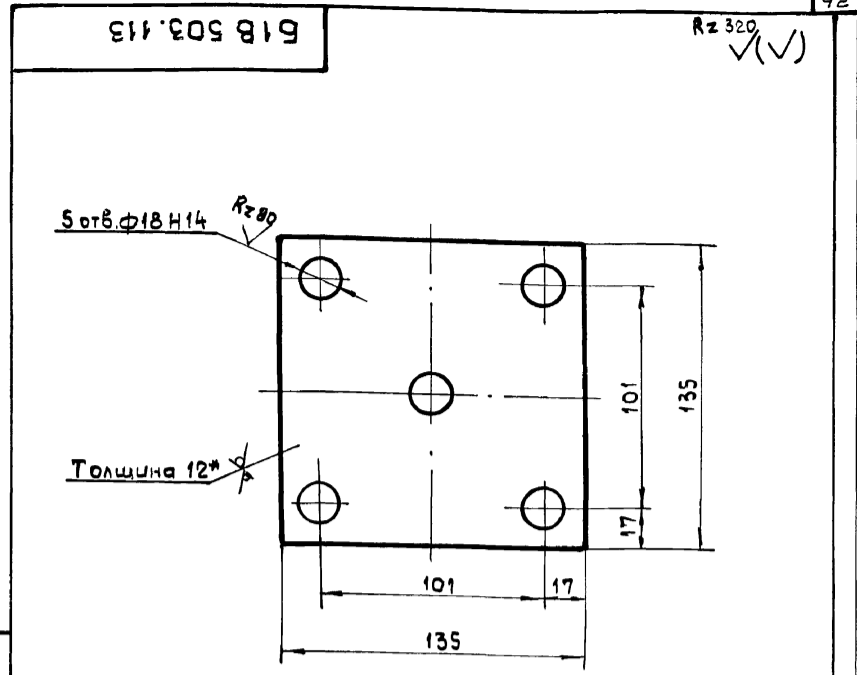
Б1В 503.320				Лит	Лист	Листов
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	и	1
Разраб	ИЗВЕКОВА				Харьковский сантехпроект	
Провер	ГОНЧАРЕНКО				Формат А4	
Т.контр	СЕВРЯКОВ					
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ					
Н.контр	АМБРАС					
Утвер.						



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4- Rz 320
- 4.* Размеры для справки.

Льбови
Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата

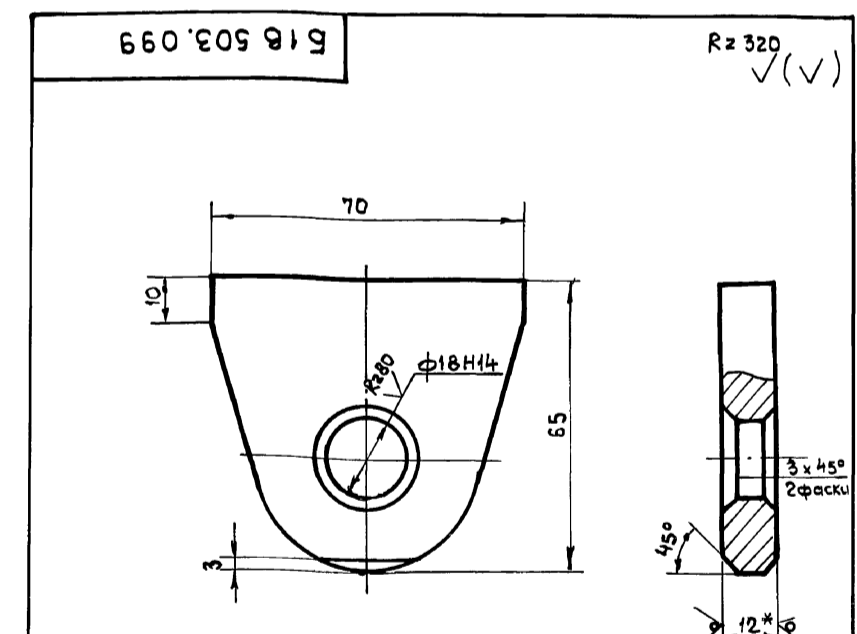
				Б1В 503.330СБ		
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	1,9
Провер	ГОНЧАРЕНКО				1	1:2
Т. контр	СЕВРЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				Формат А4	
Утв.						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата

				Б1В 503.113		
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	1,6
Провер	ГОНЧАРЕНКО				1	1:2
Т. контр	СЕВРЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				Формат А4	
Утв.						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

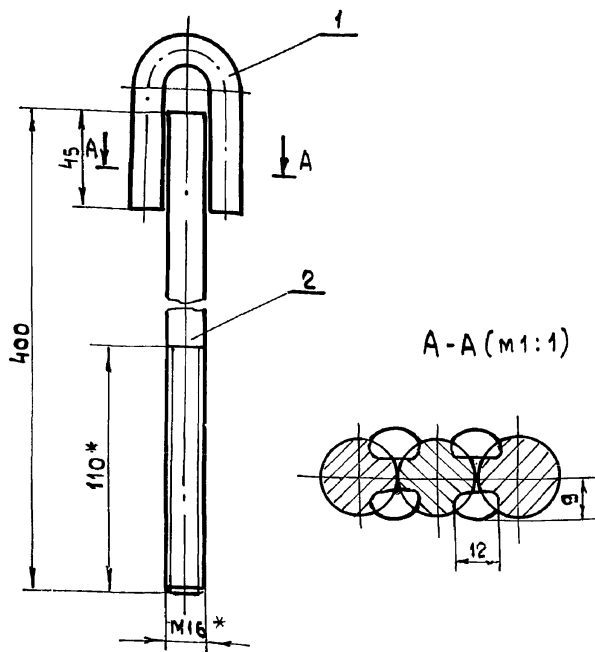
Льбови
Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата

				Б1В 503.099		
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	0,3
Провер	ГОНЧАРЕНКО				1	1:1
Т. контр	СЕВРЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				Формат А4	
Утв.						

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А4		Б1В 503.330СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.113	Основание	1	
Б4	2	Б1В 503.114	Кольцо Труба 76x3,5 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74 l = 50	1	0,31 кг

Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата

				Б1В 503.330		
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	1:1
Провер	ГОНЧАРЕНКО				Лист Листов 1	
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ				Харьковский сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				Формат А4	
Утв.						



A-A (m 1:1)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

618 503.340СБ

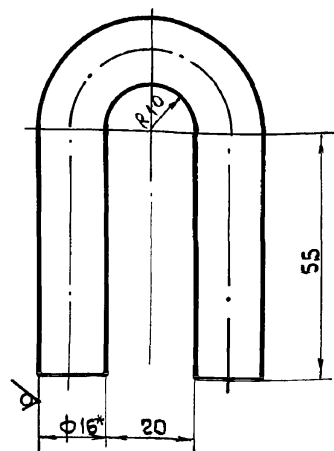
Тяга блока
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масшт.
И	1,0	1:2
Лист		Листов 1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шифр и подл. Подп. и дата
Взам. инв. Шифр инв. Подп. и дата

Изм	Лист	и докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	СВЕРЯКОВ			
Т. контр	ПРИГОРЬЯНИ			
Нач. отд	АМБРАС			
Н. контр				
Утв.				



1. Длина развернутой детали - 167 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

618 503.101

Ушко

Лит	Масса	Масшт.
И	0,26	1:1
Лист		Листов 1

Круг В16 ГОСТ 2590-88
Вст 3 ГОСТ 535-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шифр и подл. Подп. и дата
Взам. инв. Шифр инв. Подп. и дата

Изм	Лист	и докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	СВЕРЯКОВ			
Т. контр	ПРИГОРЬЯНИ			
Нач. отд	АМБРАС			
Н. контр				
Утв.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
A4		618 503.340 СБ	Документация Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
A4	1	618 503.101	Ушко	1	
A4	2	618 503.112	Тяга	1	

618 503.340

Тяга блока

Лит	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шифр и подл. Подп. и дата
Взам. инв. Шифр инв. Подп. и дата

Изм	Лист	и докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	СВЕРЯКОВ			
Нач. отд	ПРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
A4		618 503.350 СБ	Документация Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
A4	1	618 503.101	Ушко	1	
A4	2	618 503.115	Тяга	1	

618 503.350

Тяга подвески

Лит	Лист	Листов
И	1	1

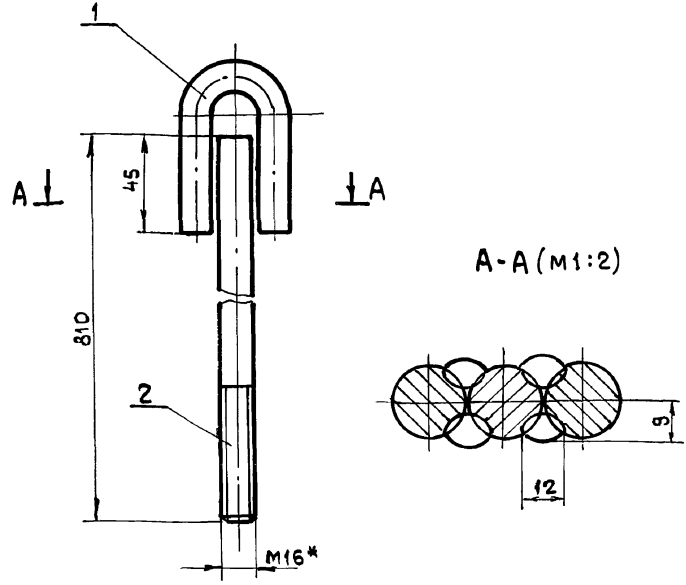
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Шифр и подл. Подп. и дата
Взам. инв. Шифр инв. Подп. и дата

Изм	Лист	и докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Провер	СВЕРЯКОВ			
Нач. отд	ПРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Листов

Б1В 503.350С6



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размер для справки.

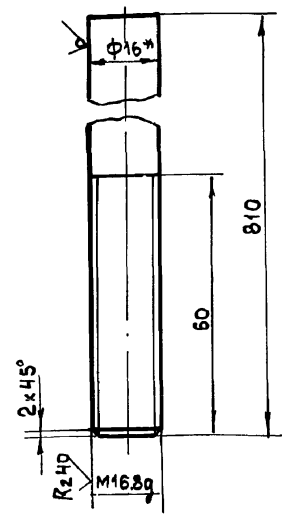
Шифр и дата Подпись и дата

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	М/И		
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Б1В 503.350С6			
Тяга подвески			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масшт.	
1	1,6	1:2	
Лист		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Rz80 ✓(✓)

Б1В 503.115



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

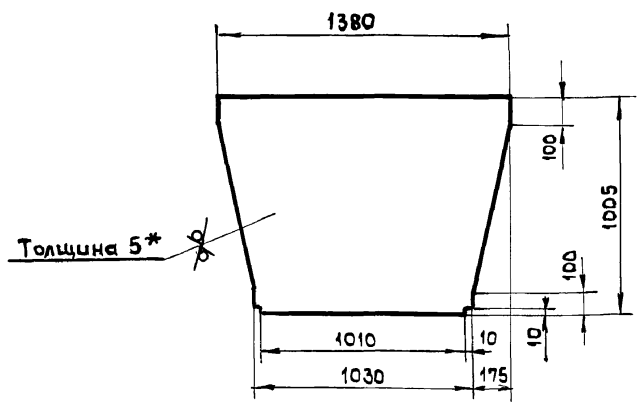
Шифр и дата Подпись и дата

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	М/И		
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Б1В 503.115			
Тяга			
Лист	Масса	Масшт.	
1	1,3	1:1	
Лист		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б1В 503.116

Rz320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

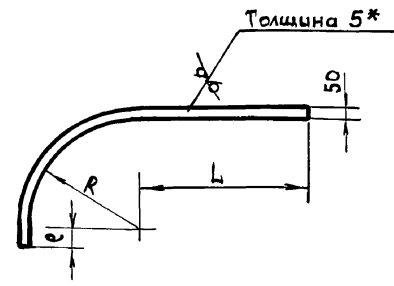
Шифр и дата Подпись и дата

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	М/И		
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Б1В 503.116			
Стенка			
Лист	Масса	Масшт.	
5	47,5	1:20	
Лист		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Б1В 503.121

Rz320 ✓(✓)



Обозначение	L	R	e	Масса кг
Б1В 503.121	785	800	20	2,75
-01	793	755	55	2,7

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Шифр и дата Подпись и дата

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА	М/И		
Провер	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРИЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Б1В 503.121			
Ребро			
Лист	Масса	Масшт.	
5	-	-	
Лист		Листов 1	
Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

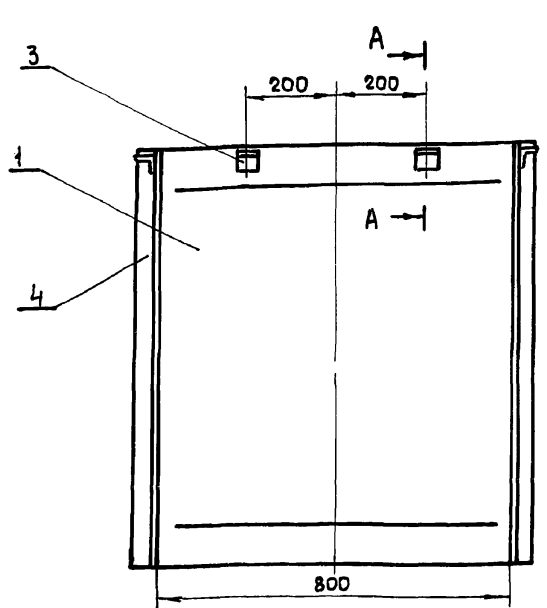
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.310СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.022-02	Стенка	2	
А4	2	Б1В 503.116	Стенка	2	
Б4	3	Б1В 503.117	Ребро		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76			
		В Ст 3 ГОСТ 535-79			
		ρ = 995	2	1,9 кг	

51В 503.310			
Изм	Лист	И докум	Подп.
Разраб	Ильченко	Ильченко	Ильченко
Провер	Севериков	Севериков	Севериков
Нач. отд	Григорьяни	Григорьяни	Григорьяни
Н. контр	Амбрас	Амбрас	Амбрас
Утв.			
Переход			
Лит	Лист	Листов	
И		1	
Харьковский сантехпроект			
Формат А4			

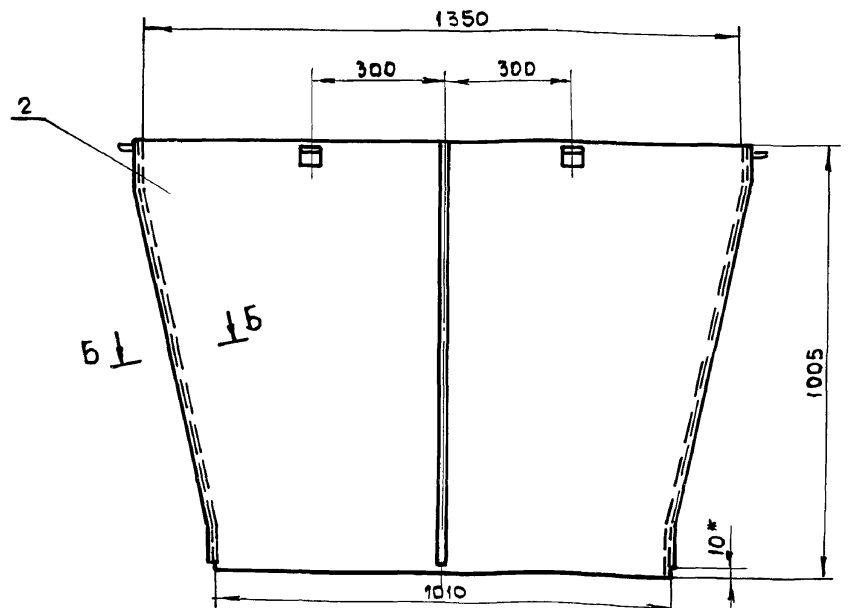
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3		Б1В 503.320СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В 503.003-01	Боковина	2	
А4	2	Б1В 503.004-06	Стенка	1	
А4	3	Б1В 503.004-07	Стенка	1	
А4	4	Б1В 503.068-02	Ребро	1	
А4	5	Б1В 503.068	Ребро	1	
А4	6	Б1В 501.008	Стяжка	14	
Б4	7	Б1В 503.006	Накладка		
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76			
		В Ст 3 ГОСТ 535-79			
		ρ = 788	4	1,85 кг	
Б4	8	Б1В 503.118	Накладка		
		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76			
		В Ст 3 ГОСТ 535-79			
		ρ = 1338	4	3,15 кг	

51В 503.320			
Изм	Лист	И докум	Подп.
Разраб	Ильченко	Ильченко	Ильченко
Провер	Севериков	Севериков	Севериков
Нач. отд	Григорьяни	Григорьяни	Григорьяни
Н. контр	Амбрас	Амбрас	Амбрас
Утв.			
Отвод			
Лит	Лист	Листов	
И		1	
Харьковский сантехпроект			
Формат А4			

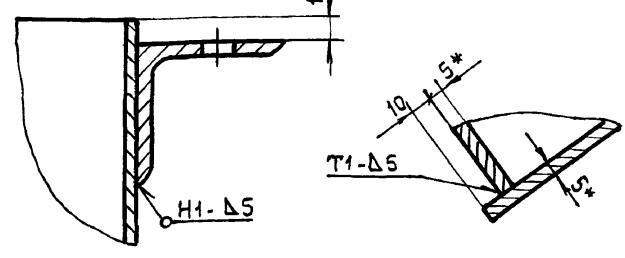
51В 503.310СБ



A-A (1:2)

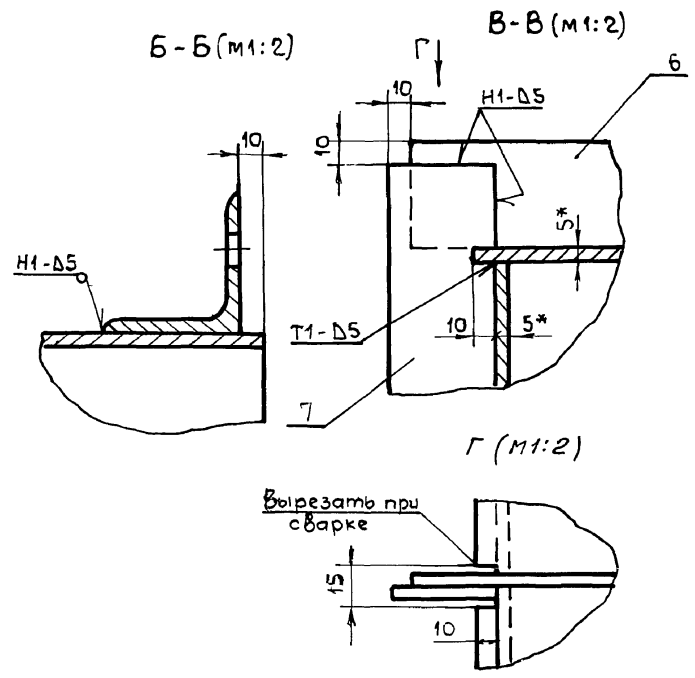
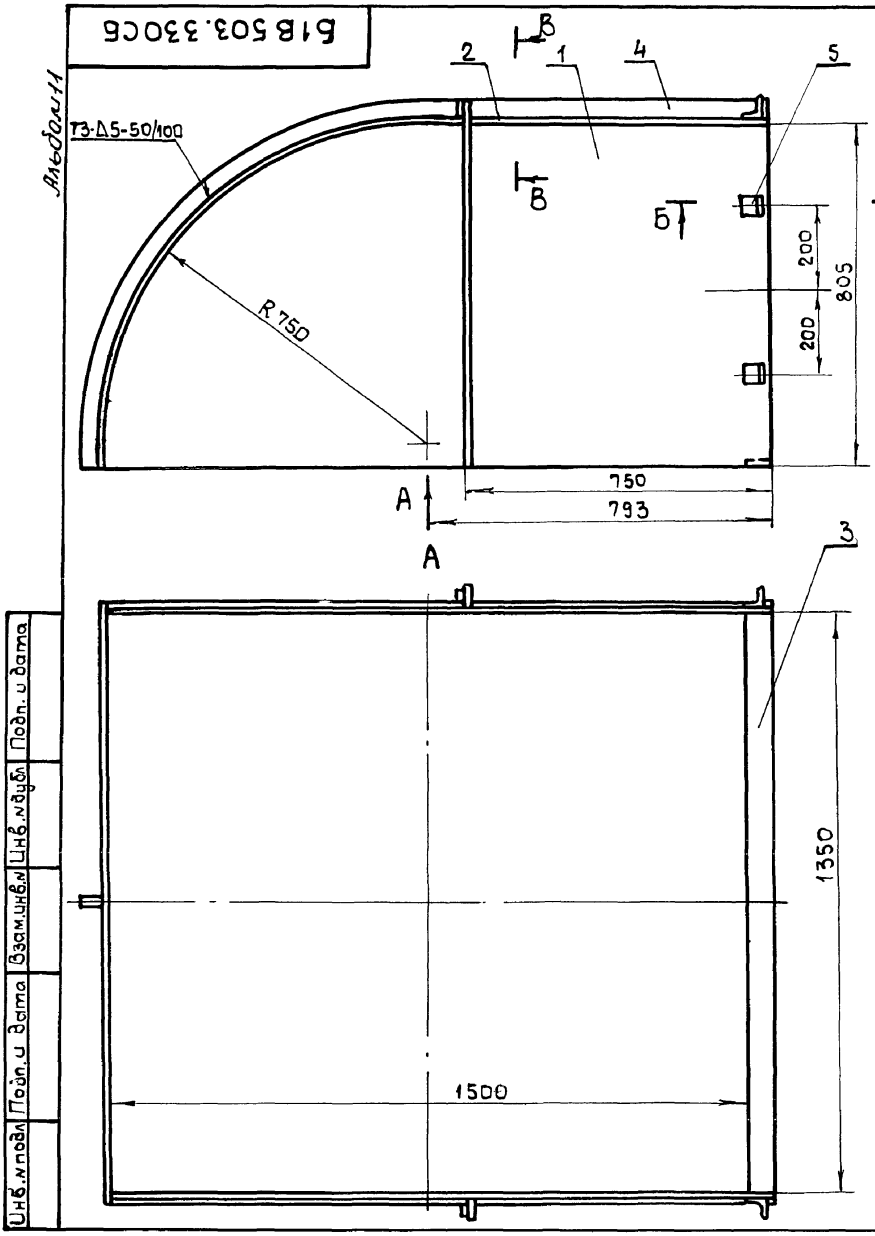


B-B (1:2)



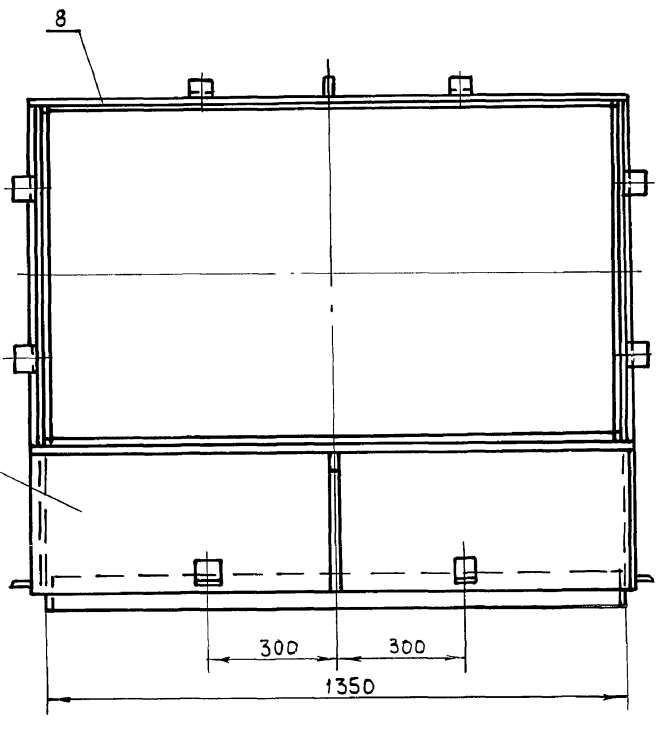
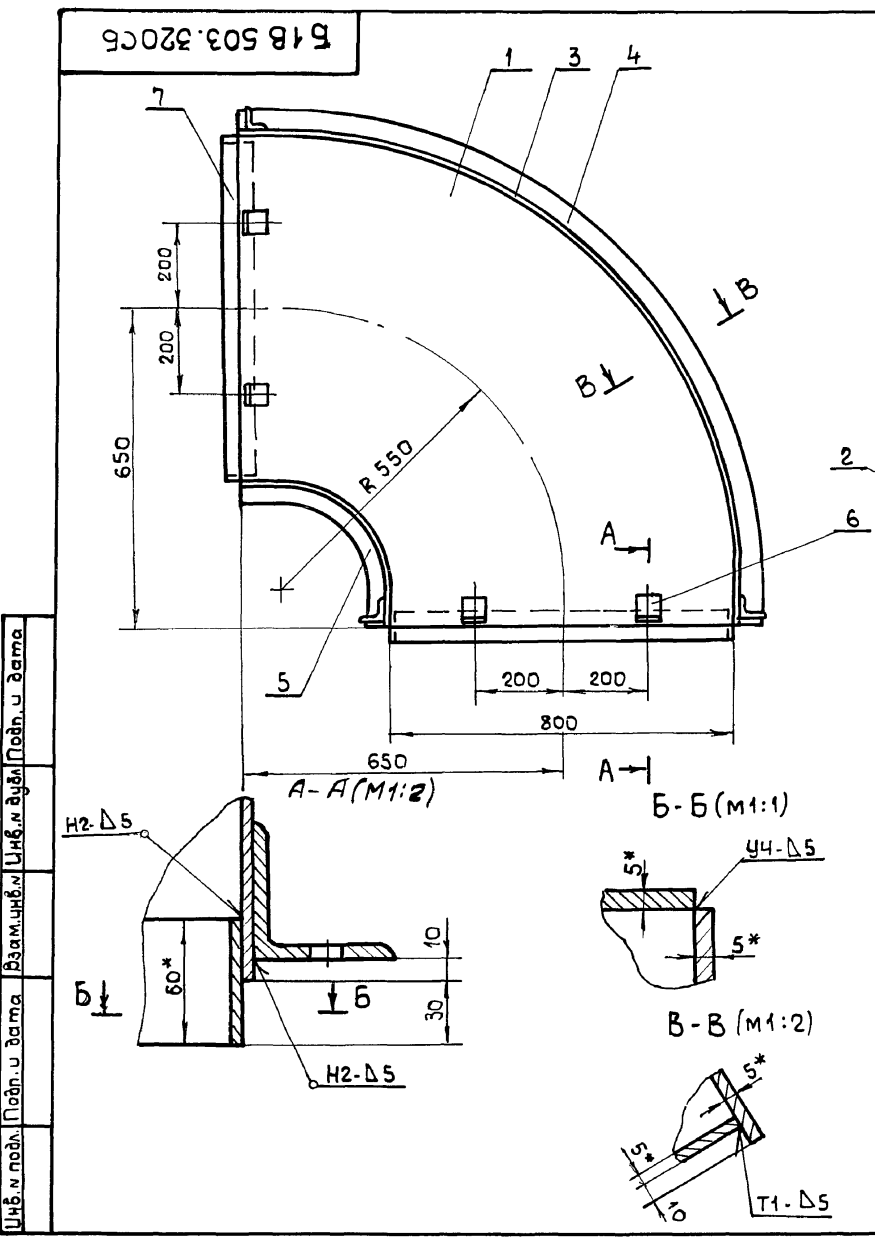
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справки.

51В 503.310СБ			
Переход			
Сборочный чертеж			
Изм	Лист	И докум	Подп.
Разраб	Ильченко	Ильченко	Ильченко
Провер	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко
Т. контр	Севериков	Севериков	Севериков
Нач. отд	Григорьяни	Григорьяни	Григорьяни
Н. контр	Амбрас	Амбрас	Амбрас
Утв.			
Лит	Масса	Масшт	
И	243,0	1:10	
Лист Листов 1			
Харьковский сантехпроект			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $Rz 320$.
- 4.* Размеры для справки.

				518 503.330СБ		
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	Избекова	ИИ			и	240,0
Провер	Гончаренко				Лист	Листов 1
Т.контр	Себряков				Харьковский Сантехпроект Формат А4	
Нач.отд	Григорян					
Н.контр	Амбрас					
Чтввер						

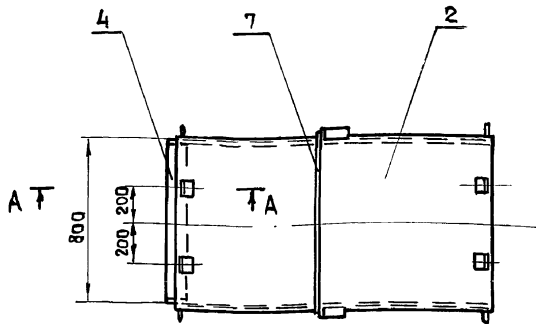
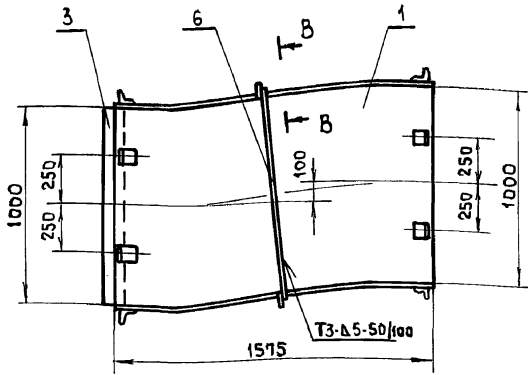


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 - $Rz 320$.
- 4.* Размеры для справки.

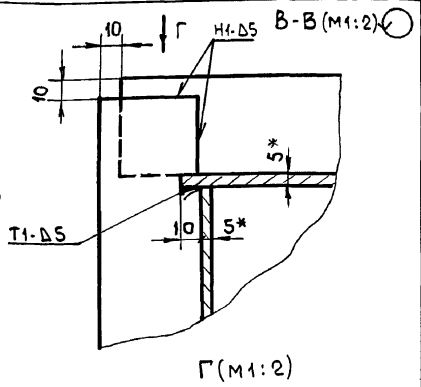
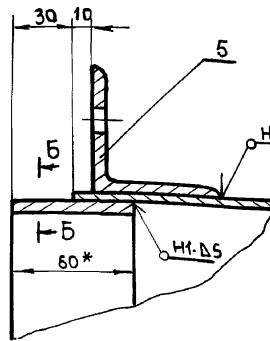
				518 503.320СБ		
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	Избекова	ИИ			и	210,0
Провер	Гончаренко				Лист	Листов 1
Т.контр	Себряков				Харьковский Сантехпроект Формат А3	
Нач.отд	Григорян					
Н.контр	Амбрас					
Чтввер						

90042 305 819

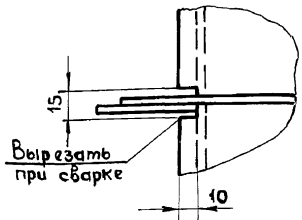
Амбрас А



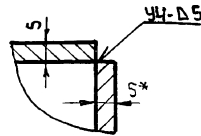
A-A (M1:2)



Г (M1:2)



Б-Б (M1:4)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей $R_{2,320}$
- 4.* Размеры для справки.

Ш.н.б. и подл. Подп. и дата Взам. ш.н.б. Ш.н.б. и дата Подп. и дата

				Б1В 503.340СБ		
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Переход Сборочный чертёж	
Разраб	ИЗВЕКОВА					
Провер	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Масса
Т.контр	СЕВРЯКОВ				и	1:20
Нач. отд	ПРИГОРЯНИ				Лист	Листов 1
Н.контр	АМБРАС				Харьковский сантехпроект	
Чтвёр					Формат А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
A2		Б1В 503.330СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
A4	1	Б1В 503.014-01	Боковина	2	
A4	2	Б1В 503.015-01	Стенка	1	
B4	3	Б1В 503.119	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗ ГОСТ 14637-79		
			43x1350	1	22,8 кг
B4	4	Б1В 503.121-01	Ребро	1	
A4	5	Б1В 501.008	Стяжка	6	
B4	6	Б1В 503.122	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 920	2	2,8 кг
B4	7	Б1В 503.123	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 850	2	1,7 кг

Ш.н.б. и подл. Подп. и дата Взам. ш.н.б. Ш.н.б. и дата Подп. и дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
A4		Б1В 503.340СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
A4	1	Б1В 503.031-01	Стенка	2	
A4	2	Б1В 503.032-01	Боковина	2	
B4	3	Б1В 503.005	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 988	2	2,32 кг
B4	4	Б1В 503.006	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 788	2	1,86 кг
A4	5	Б1В 501.008	Стяжка	16	
B4	6	Б1В 503.008	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 1090	2	2,1 кг
B4	7	Б1В 503.034	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			l = 890	2	1,75 кг

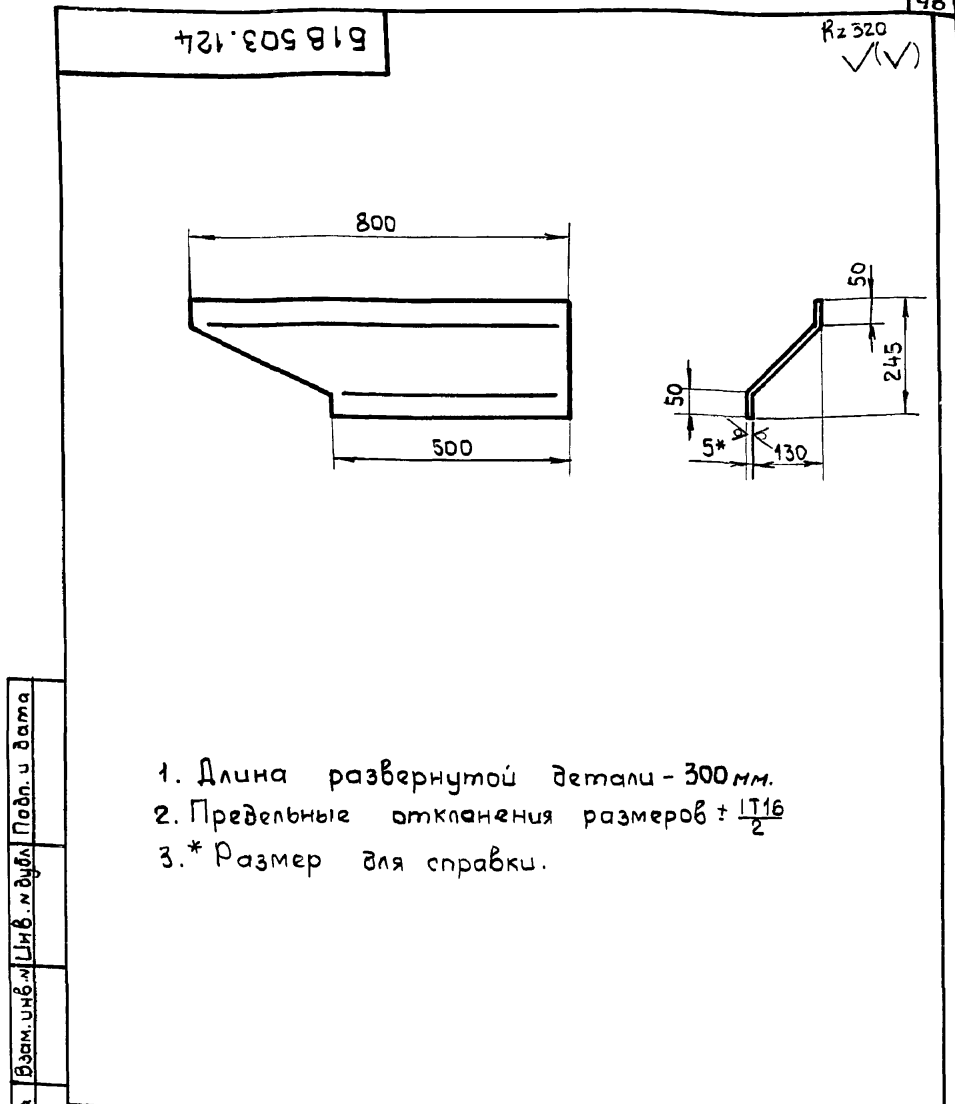
Ш.н.б. и подл. Подп. и дата Взам. ш.н.б. Ш.н.б. и дата Подп. и дата

				Б1В 503.330		
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Короб	
Разраб	ИЗВЕКОВА					
Провер	СЕВРЯКОВ				Лист	Лист
Т.контр	ПРИГОРЯНИ				и	1
Нач. отд	АМБРАС				Харьковский сантехпроект	
Н.контр					Формат А4	
Чтвёр						

				Б1В 503.340		
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Переход	
Разраб	ИЗВЕКОВА					
Провер	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Лист
Т.контр	СЕВРЯКОВ				и	1
Нач. отд	ПРИГОРЯНИ				Харьковский сантехпроект	
Н.контр	АМБРАС				Формат А4	
Чтвёр						

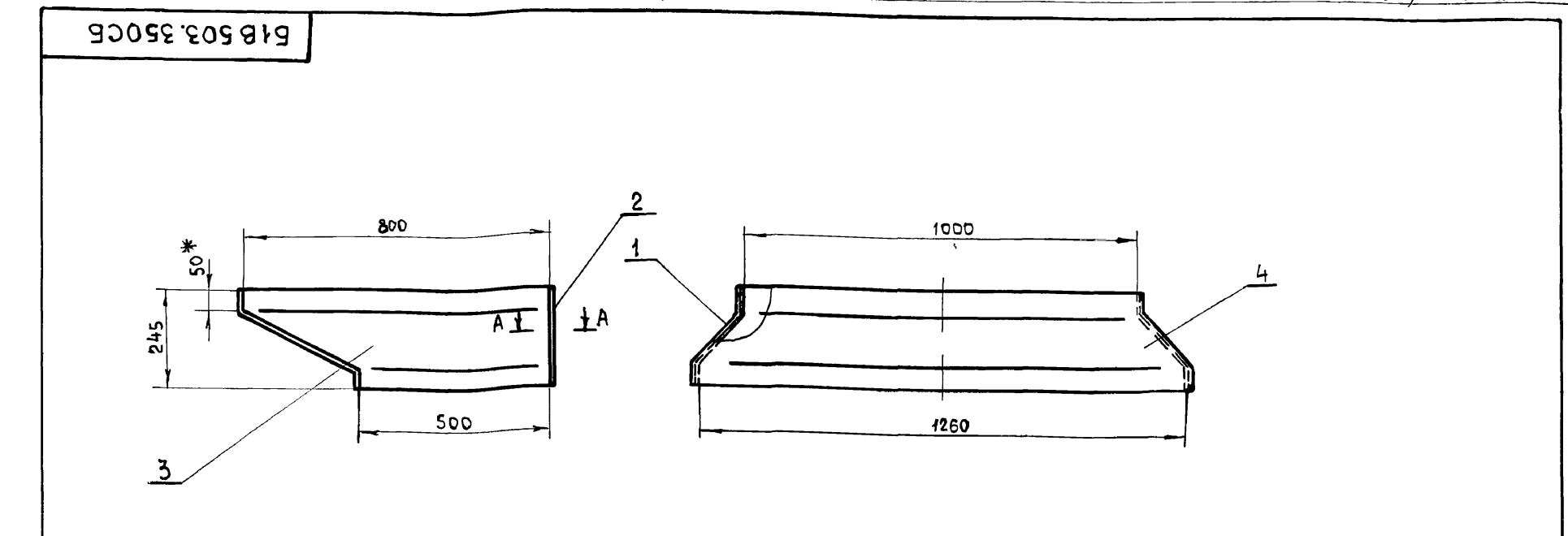
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
А4			Документация			
			Б1В 503.350СБ	Сборочный чертеж		
			Детали			
			1	Б1В 503.124	Боковина	1
			2	Б1В 503.125	Стенка	1
3	Б1В 503.126	Боковина	1			
4	Б1В 503.127	Стенка	1			

Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата	Б1В 503.350		
Разраб	Шавбекова					Лист	Лист	Листов
Провер	Гончаренко					1		1
Нач. отд	Григорьяни					Харьковский сантехпроект		
Н. контр	Амбрас					Формат А4		



Б1В 503.124								
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Шавбекова					1	7,6	1:10
Провер	Гончаренко				Лист		Листов 1	
Т. контр	Северняков				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТАВ ГОСТ 14637-79			
Нач. отд	Григорьяни							
Н. контр	Амбрас							
Харьковский сантехпроект						Формат А4		

1. Длина развернутой детали - 300 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.



Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата	Б1В 503.350СБ		
Разраб	Шавбекова					Лист	Масса	Масштаб
Провер	Гончаренко					1	46,0	1:10
Т. контр	Северняков					Лист		Листов 1
Нач. отд	Григорьяни					Харьковский сантехпроект		
Н. контр	Амбрас							
Утвер								
Харьковский сантехпроект						Формат А4		

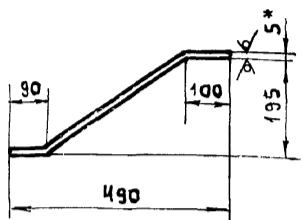
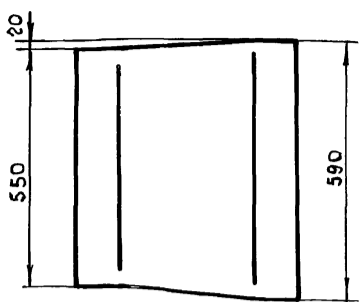
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справки.

Б1В 503.350СБ								
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Переход Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Шавбекова					1	46,0	1:10
Провер	Гончаренко				Лист		Листов 1	
Т. контр	Северняков				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТАВ ГОСТ 14637-79			
Нач. отд	Григорьяни							
Н. контр	Амбрас							
Харьковский сантехпроект						Формат А4		

Б 18 503.128

Rz 320
√(√)

Альбом Н



1. Длина развернутой детали - 550 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б 18 503.128

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	12,7	1:10
Лист		Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

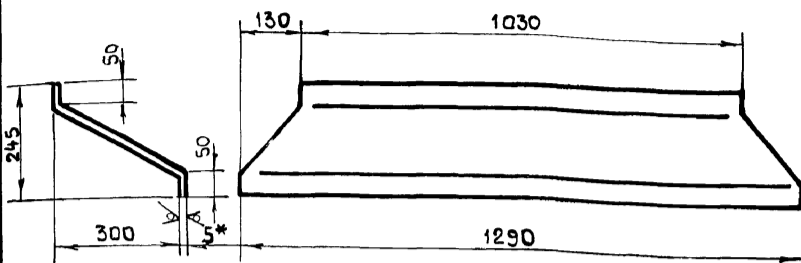
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Ш.н.м.подл.	Подп. и дата	Ш.н.м.дубл.	Подпись и дата
Взам. инв.н.	Ш.н.м.дубл.	Взам. инв.н.	Ш.н.м.дубл.
Подп. и дата	Ш.н.м.дубл.	Подп. и дата	Ш.н.м.дубл.
Изм	Лист	и докум	Подп.
Разраб	Избекова	И.И.И.	
Провер	Гончаренко	И.И.И.	
Т.контр	Северюков	И.И.И.	
Нач.отд	Григорьяни	И.И.И.	
Н.контр	Амбраас	И.И.И.	
Чт.вер.			

Б 18 503.127

Rz 320
√(√)

49



1. Длина развернутой детали - 433 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б 18 503.127

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	19,7	1:10
Лист		Листов 1

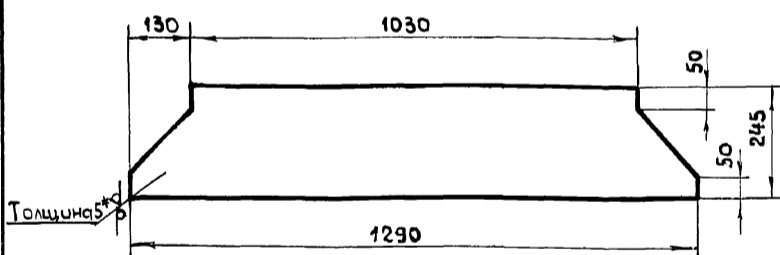
Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат: А4

Ш.н.м.подл.	Подп. и дата	Ш.н.м.дубл.	Подпись и дата
Взам. инв.н.	Ш.н.м.дубл.	Взам. инв.н.	Ш.н.м.дубл.
Подп. и дата	Ш.н.м.дубл.	Подп. и дата	Ш.н.м.дубл.
Изм	Лист	и докум	Подп.
Разраб	Избекова	И.И.И.	
Провер	Гончаренко	И.И.И.	
Т.контр	Северюков	И.И.И.	
Нач.отд	Григорьяни	И.И.И.	
Н.контр	Амбраас	И.И.И.	
Чт.вер.			

Б 18 503.125

√(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б 18 503.125

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	11,2	1:10
Лист		Листов 1

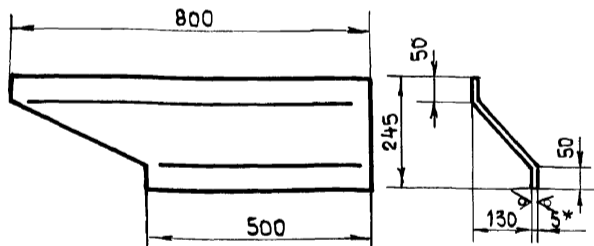
Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Ш.н.м.подл.	Подпись и дата	Ш.н.м.дубл.	Подп. и дата
Взам. инв.н.	Ш.н.м.дубл.	Взам. инв.н.	Ш.н.м.дубл.
Подп. и дата	Ш.н.м.дубл.	Подп. и дата	Ш.н.м.дубл.
Изм	Лист	и докум	Подп.
Разраб	Избекова	И.И.И.	
Провер	Гончаренко	И.И.И.	
Т.контр	Северюков	И.И.И.	
Нач.отд	Григорьяни	И.И.И.	
Н.контр	Амбраас	И.И.И.	
Чт.вер.			

Б 18 503.126

Rz 320
√(√)



1. Длина развернутой детали - 300 мм
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б 18 503.126

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	7,6	1:10
Лист		Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В СтЗ ГОСТ 14637-79

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Ш.н.м.подл.	Подпись и дата	Ш.н.м.дубл.	Подпись и дата
Взам. инв.н.	Ш.н.м.дубл.	Взам. инв.н.	Ш.н.м.дубл.
Подп. и дата	Ш.н.м.дубл.	Подп. и дата	Ш.н.м.дубл.
Изм	Лист	и докум	Подп.
Разраб	Избекова	И.И.И.	
Провер	Гончаренко	И.И.И.	
Т.контр	Северюков	И.И.И.	
Нач.отд	Григорьяни	И.И.И.	
Н.контр	Амбраас	И.И.И.	
Чт.вер.			

Амь-001-11

Ш.н.м. подл.	Подпись и дата	Взам. ш.н.м.	Ш.н.м. дубл.	Подпись и дата	
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	
Разраб.					
Провер					
Т. контр					
Нач. отд					
Н. контр					
Чтвер					
				Лист	Листов
				Харьковский Сантехпроект	

Формат А4

Ш.н.м. подл.	Подпись и дата	Взам. ш.н.м.	Ш.н.м. дубл.	Подпись и дата	
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	
Разраб.					
Провер					
Т. контр					
Нач. отд					
Н. контр					
Чтвер					
				Лист	Листов
				Харьковский Сантехпроект	

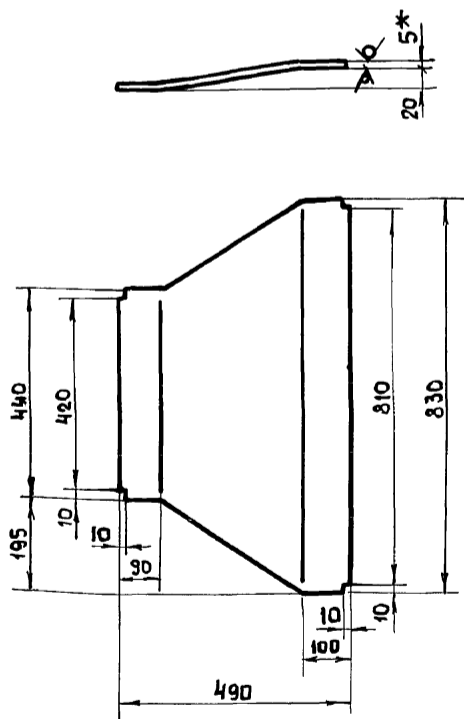
Формат А4

Ш.н.м. подл.	Подпись и дата	Взам. ш.н.м.	Ш.н.м. дубл.	Подп.	и дата
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	
Разраб.					
Провер					
Т. контр					
Нач. отд					
Н. контр					
Чтвер					
				Лист	Листов
				Харьковский Сантехпроект	

Формат А4

Б18 503.129

Rz320
✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 492 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справки.

Ш.н.м. подл.	Подпись и дата	Взам. ш.н.м.	Ш.н.м. дубл.	Подп.	и дата
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	
Разраб.	Избекова				
Провер	Гончаренко				
Т. контр	Северяков				
Нач. отд	Григорьянц				
Н. контр	Амбрас				
Чтвер					
				Лист	Листов
				Харьковский Сантехпроект	

Б18 503.129

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
и	11,8	1:10
Лист		Листов
		1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ ГОСТ 14637-79

Харьковский Сантехпроект

24566-19 (51)

Формат А4