

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
708 - 66.91

АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО  
ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА  
С ГОДОВЫМ ГРУЗООБОРОТОМ 100 ТЫС.Т

АЛЬБОМ 2

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ  
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ  
ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708-66.91

## АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА С ГОДОВЫМ ГРУЗООБОРОТОМ 100 ТЫС. Т.

### АЛББОМ 2

#### ПЕРЕЧЕНЬ АЛББОМОВ

АЛББОМ 1 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗобЕТОННЫЕ
ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ТХ.Н	ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	ВК	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	АЛББОМ 3 КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛББОМ 4 СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛББОМ 2 АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	АЛББОМ 5 ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
		АЛББОМ 6 С	СМЕТЫ

#### РАЗРАБОТАН:

Промтранспроектом

Первый заместитель директора  
Главный инженер проекта

 В.И. Поляков  
В.К. Виноградов

Укринпроектстальконструкцией

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

В.Н. Гордеев  
А.Я. Мельниченко



Утвержден и введен

в действие Промтранспроектом

Приказ от 01.12.92г. №4-АД

Госкипроектотом

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

 С.Н. Никитин  
 Е.М. Святлов

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА № 2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА № 2			№ № лис- тов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	Стр.	№ № лис- тов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	Стр.
№ № лис- тов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	Стр.	9	Подвал. Армирование плиты днища (начало).	23	9	Схемы систем П1, В1, В2.	53
	<u>Архитектурные решения. 708-66.91-АР</u>		10	Подвал. Армирование плиты днища (продолжение).	24		<u>Водопровод и канализация. 708-66.91-ВК</u>	
I	Общие данные.	3	11	Подвал. Армирование плиты днища (окончание).	25	I	Общие данные.	54
2	Общие данные (продолжение).	4	12	Подвал. Армирование. Стены СТм1 и СТм2.	26	2	Планы на отм. 0,000; -3,600; -6,000.	55
3	Общие данные (окончание).	5	13	Подвал. Армирование. Стены СТм3 и СТм4.	27	3	Схемы систем В3, КИИ.	56
4	План на отм. 0,000. Фрагмент плана №1. Экспликация помещений.	6	14	Подвал. Армирование. Стена СТм5.	28	4	Эскиз форсунки для гидрообеспыливания с соплом 2,5 мм.	57
5	Планы на отм. 4,200; 7,500; -3,600; -6,000.	7	15	Подвал. Армирование. Стена СТм6.	29	I+2	Чертежи общих видов нетиповых конструкций систем отопления и вентиляции 708-66.91-ОВИ	58+ 59
6	Фасады I-4; 4-I; А-Б; Б-А. Вид по "А". Схема заполнения оконных проемов.	8	16	Подвал. Армирование. Стена СТм7. Узлы VIII...XII. Сечения 15-15 и 16-16 к листам 13 и 14.	30			
7	Разрезы I-I; 2-2. Виды по "Б"; "В".	9	17	Подвал. Спецификация (начало).	31			
8	Детали планов, разрезов I+9.	10	18	Подвал. Спецификация (продолжение).	32			
9	План и состав кровли. Ведомости проемов ворот, дверей и перемычек.	11	19	Подвал. Спецификация (продолжение).	33			
10	Планы и экспликация полов. Фрагмент плана полов.	12	20	Подвал. Спецификация (окончание). Ведомости деталей и расхода стали.	34			
11	Схемы расположения стальных профилированных листов стенового ограждения.	13	21	Схемы расположения лестницы и плит покрытия	35			
12	Схема расположения стальных профилированных листов покрытия. Узлы I+4.	14	22	Узлы I...VII, VIIа.	36			
	<u>Конструкции железобетонные. 708-66.91-КЖ</u>			Изделия строительные. 708-66.91-КЖИ	37+44			
I	Общие данные (начало).	15		<u>Отопление и вентиляция. 708-66.91-ОВ</u>				
2	Общие данные (продолжение).	16	I	Общие данные (начало).	45			
3	Общие данные (окончание).	17	2	Общие данные (окончание).	46			
4	Схемы расположения элементов фундаментов и каналов электрошитовой.	18	3	Планы.	47			
5	Фундаменты Фм1 и Фм2. Плиты Пм1 и Пм2.	19	4	Разрезы I-I; 2-2. Фасад I-4.	48			
6	Подвал. Опалубочный план.	20	5	Схема системы отопления. Узел управления.	49			
7	Сечения I-I ... 4-4 к листу 5.	21	6	Установка системы П1.	50			
8	Сечения 5-5...I2-I2 к листу 5.	22	7	Установка системы В1.	51			
			8	Установка системы В2.	52			

Согласовано:

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Альбом 2

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
708-66-91-ТХ	Технологические решения	ПРОМТРАНС-НИИПРОЕКТ
708-66-91-АР	Архитектурные решения	ГОСХИМПРОЕКТ
708-66-91-КЖ	Конструкции железобетонные	По же
708-66-91-КМ	Конструкции металлические	УКРНИИПСК
708-66-91-ОВ	Отопление и вентиляция	ГОСХИМПРОЕКТ
708-66-91-ВК	Водопровод и канализация	По же
708-66-91-ЭМ	Силовое электрооборудование	ПРОМТРАНС-НИИПРОЕКТ
708-66-91-ЭО	Электрическое освещение	По же
708-66-91-СС	Связь и сигнализация	- " -

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4.	План на опм. 0,000. Фрагмент плана 1. Экспликация помещений.	
5.	Планы на опм. 4,200; 7,500; -3,600; -6,000.	
6.	Фасады 1-4; 4-1; А-Б; Б-А. Вид по "А". Схема заполнения оконных проемов.	
7.	Разрезы 1-1; 2-2. Виды по "Б"; "В".	
8.	Детали планов, разрезов 1+9.	
9.	План и состав кровли. Ведомости проемов ворот, дверей и перемычек.	
10.	Планы и экспликация полов. Фрагмент плана полов.	
11.	Схемы расположения стальных профилированных листов стенового ограждения.	
12.	Схема расположения стальных профилированных листов покрытия. Узлы.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.435.2-23 в. 2	Ворота металлические распашные с автоматическим управлением и воздушно-тепловыми завесами для автобусных, троллейбусных парков и трамвайных депо.	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 26919-86	Плиты подоконные железобетонные для жилых, общественных и вспомогательных зданий.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	

Продолжение таблицы см. лист АР-2

Согласовано:  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Е.М.Савинов*  
..... дата

Привязан			
Имя. №			
Рук. гр.	СОМИНА	708-66.91 - АР	
Провер.	Березкевич		
И.сп.кон.	ГУПМАН		
И.сп.арх.	Григорьев		
И.конст.	Бувис	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	
ГИП	САВИНОВ	Стадия	Лист
И.контр.	Григорьев	Р	1
		Листов	12
		Общие данные. ГОСХИМПРОЕКТ	

Альбом 2

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
2.430-20	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные минераловатные на синтетическом связующем	
ГОСТ 9685-61*	Заготовки из древесных хвойных пород.	
ГОСТ 24045-86	Профили стальные гнутые с трапециевидными гофрами	
708-66.91-ВМ АР	ВЕДОМОСТИ МАТЕРИАЛОВ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов заполнения оконных проемов.	
9	Спецификация элементов заполнения проемов.	
9	Спецификация перемычек	
9	Спецификация элементов, замаркированных на листах АР-4; 8; 9; 10.	
12	Спецификация к схемам расположения стальных профилированных листов стенового ограждения и покрытия.	

Ведомость отделки помещений (площадь м<sup>2</sup>)

Наименование или номер помещения	ПОТОЛОК		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)		Колонны		Фермы, связи, балки		Двери, окна		ПРИМЕЧАНИЯ
	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	
Приемное автомобильное устройство			194,0	окраска известковой краской светлых тонов								см. листы марки КМ	Пентафталевая эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за 2 раза
Приемное устройство на опм. 0,000			167,0	кирпичная кладка с подрезкой швов. окраска известковой краской светлых тонов								см. листы марки КМ	по же по же
Электрощитовая, пультовая, памбур	15,0	затирка швов между плитами. клеевая побелка	83,0	штукатурка окраска силикатной краской светлых тонов.									силикатная краска ГОСТ 18958-73
Лестничная клетка	39,0	затирка швов между плитами. окраска силикатной краской белого цвета	215,0	кирпичная кладка с расшивкой швов. окраска силикатной краской светлых тонов									

СОГЛАСОВАНО:

Учв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Рук. гр.	Сомина	<i>[подпись]</i>
Провер.	Берсенева	<i>[подпись]</i>
Гл. сп. кон.	Гушман	<i>[подпись]</i>
Гл. сп. арх.	Тригорьев	<i>[подпись]</i>
Гл. конст.	Бубис	<i>[подпись]</i>
Гип	Савинов	<i>[подпись]</i>
И. контр.	Тригорьев	<i>[подпись]</i>

708-66.91 - АР		
Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Стдия	Лист
Общие данные (продолжение)	р	2
ГОСХИМПРОЕКТ		

Привязан	
И. №	

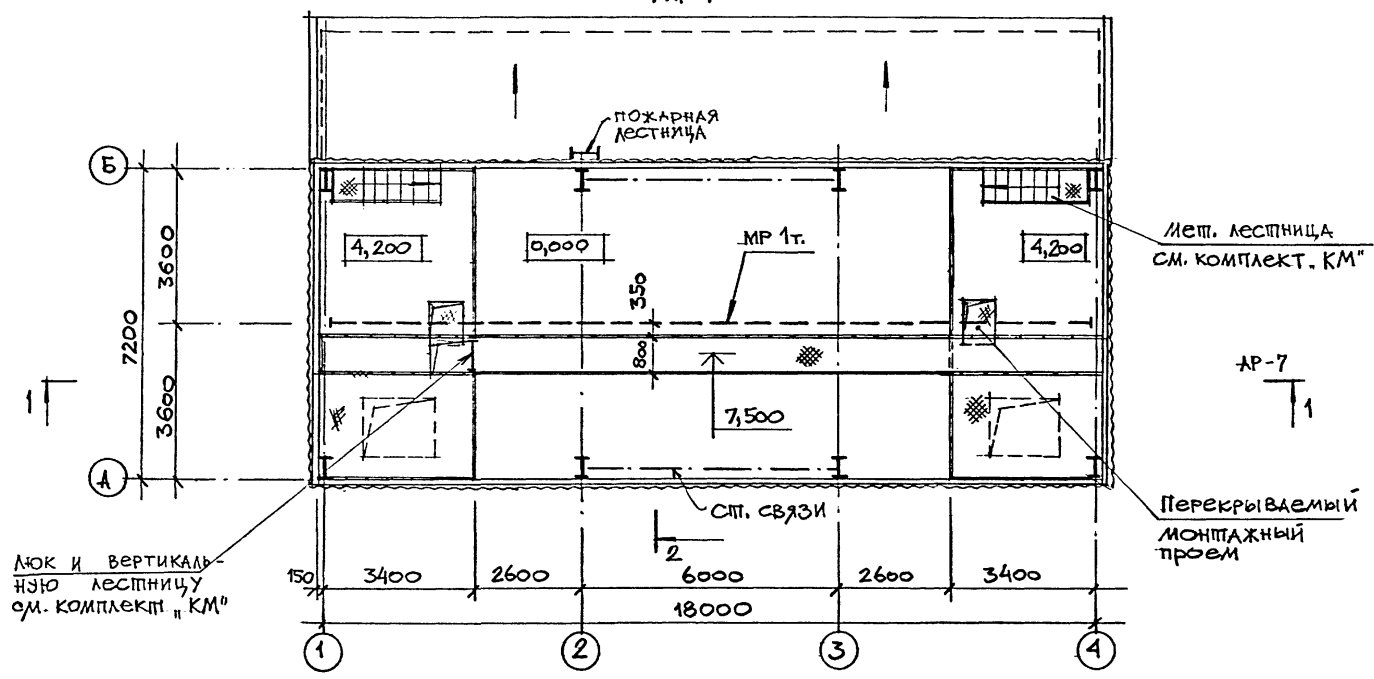




Альбом 2

ПЛАН НА ОТМ. 4,200; 7,500

2  
АР-7



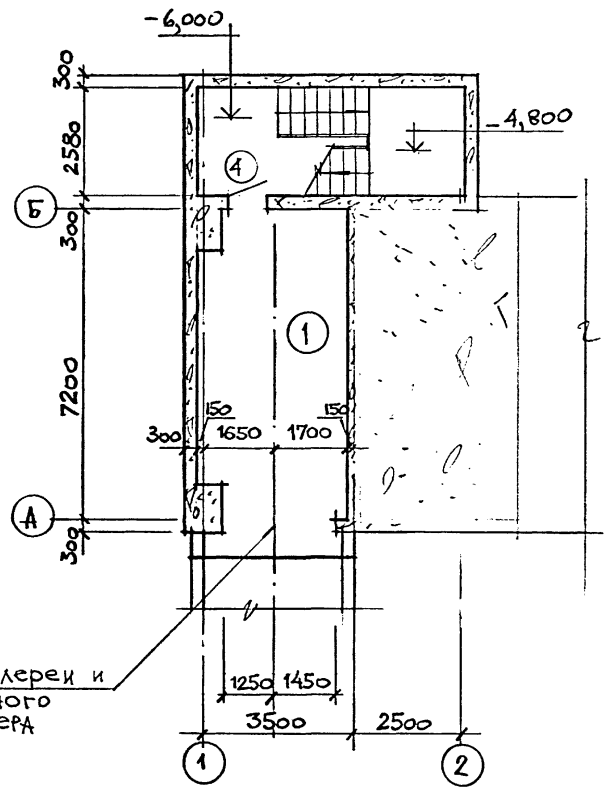
МОК И ВЕРТИКАЛЬ-  
НУЮ ЛЕСТНИЦУ  
см. комплект "КМ"

Лест. лестница  
см. комплект "КМ"

АР-7

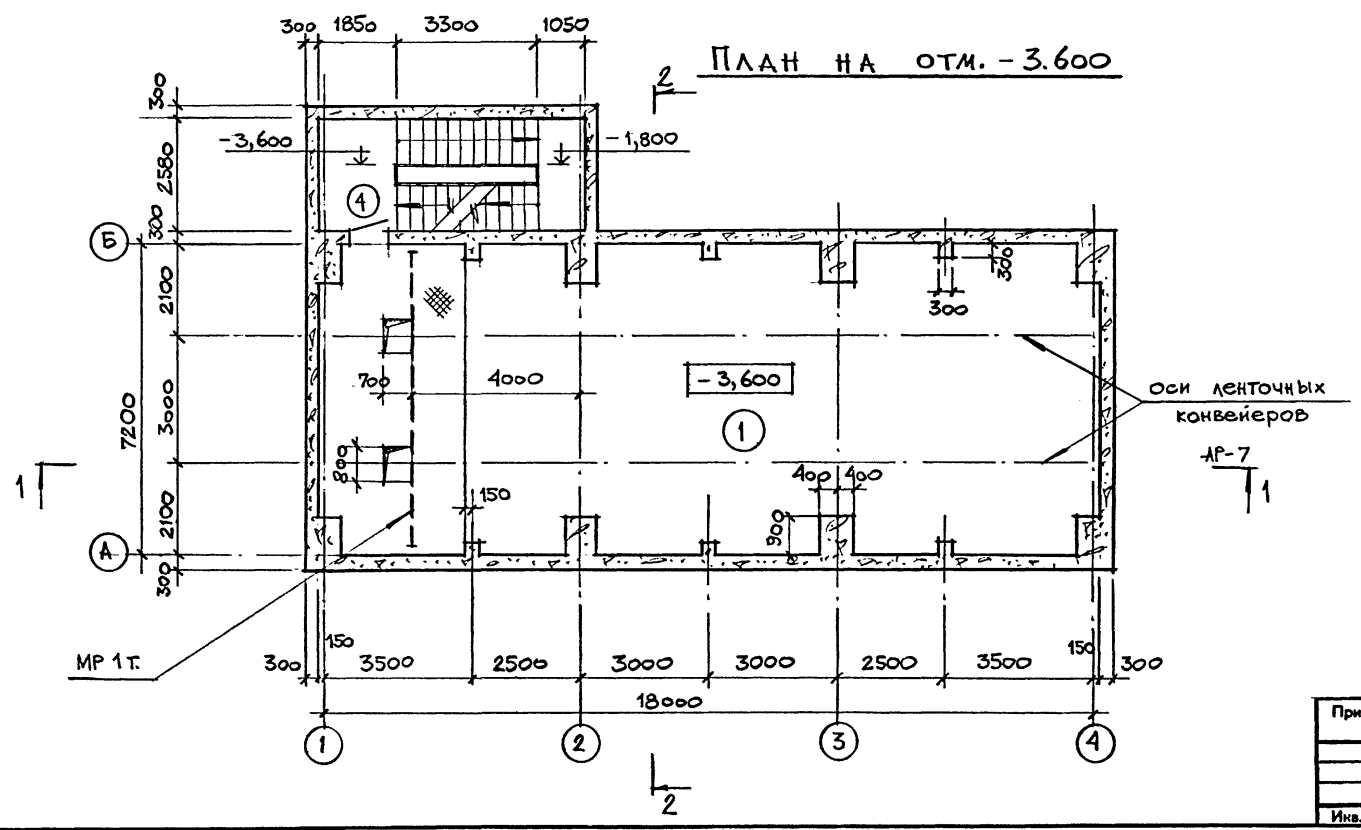
Перекрываемый  
монтажный  
проем

ПЛАН НА ОТМ. - 6,000



Ось галереи и  
ленточного  
конвейера

ПЛАН НА ОТМ. - 3,600



Оси ленточных  
конвейеров

АР-7

708-66.91 - АР		Студия	Лист	Листов
Рук. гр.	СОМИНА	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Р	5
Проверил	Бересневич			
Д.сп.кон.	Гушман			
Д.сп.арх.	Тригорьев			
Д.конст.	БУБИС	ПЛАНЫ НА ОТМ. 4,200; 7,500; -3,600; -6,000	ГОСХИМПРОЕКТ	
ГИП	САВИНОВ			
Изм. №	Н.контр.	Тригорьев		

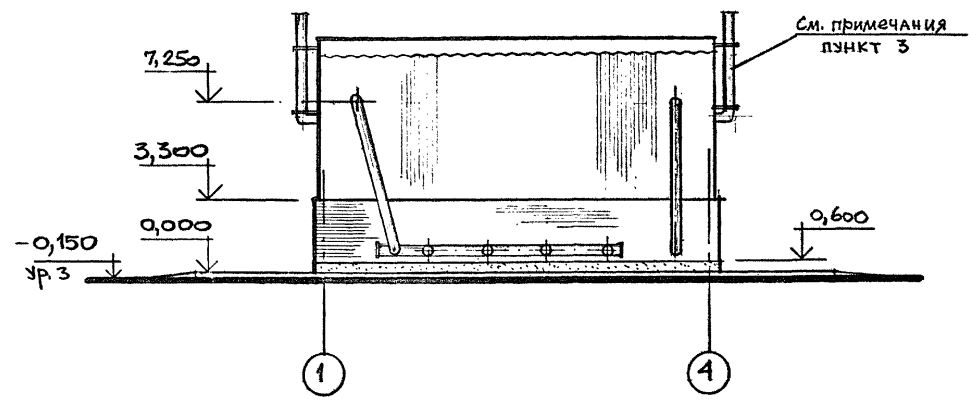
Согласовано:	Белешкин	ПП
Исполн.	П.Б.	Федулов
Взам. инв. №	08	
Подпись и дата		
Изм. № подл.		



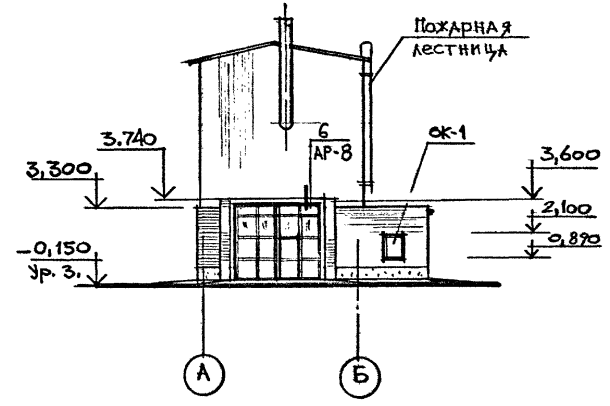
Альбом 2

ПРОЕКТНИК ПРОЕКТ  
 БАКИНОВ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ФЕДУЛОВ  
 СОГЛАСОВАНО:  
 И.С. СПЕЦ. П.Е.  
 ОБ  
 ВАМ. ИНВ. №  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМ. № ПОДЛ.

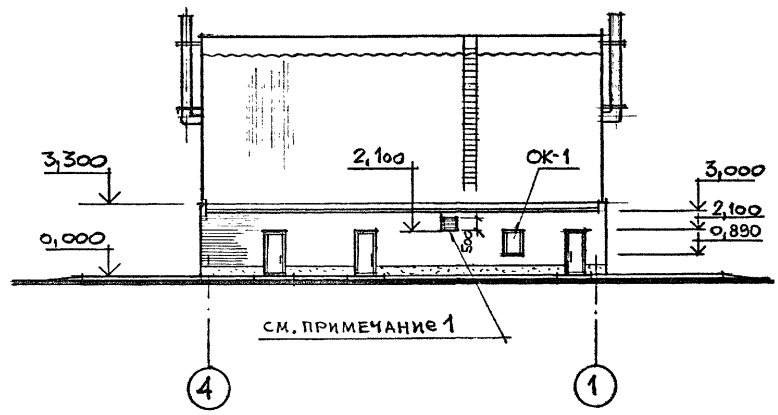
ФАСАД 1-4



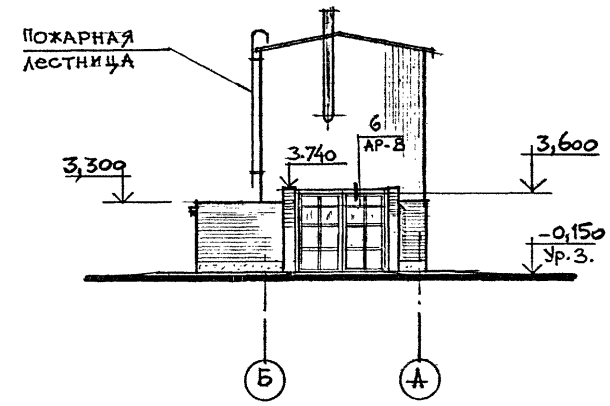
ФАСАД А-Б



ФАСАД 4-1



ФАСАД Б-А



Вид по А'

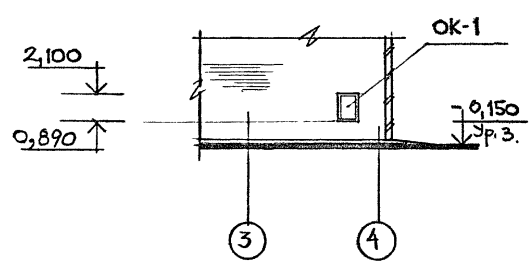
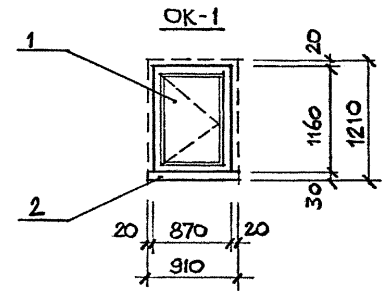


Схема заполнения оконных проемов



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>ОКНО ОК-1</u>			
1	ГОСТ 11214-86	ос 12-9 В	3		
2	ГОСТ 26919-86	ПОДОКОННАЯ Ж.Б. ДОСКА ПОШ 10-25	3		

Ведомость материалов с листов АР-8; АР-9.

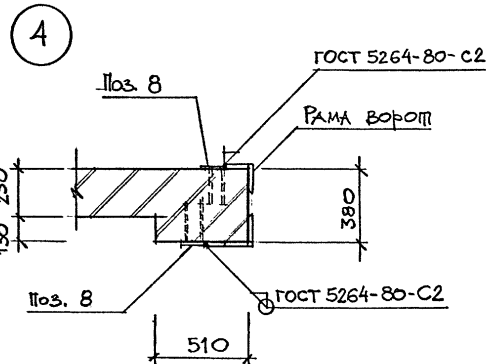
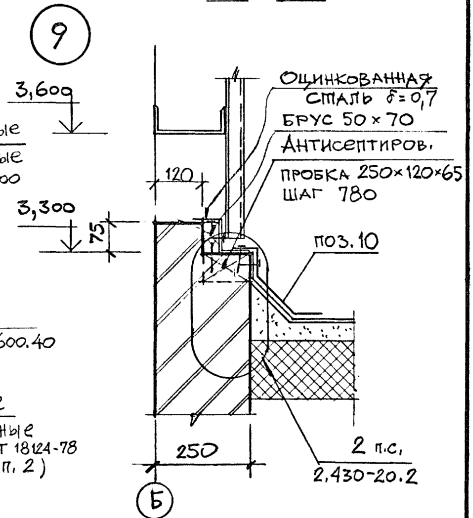
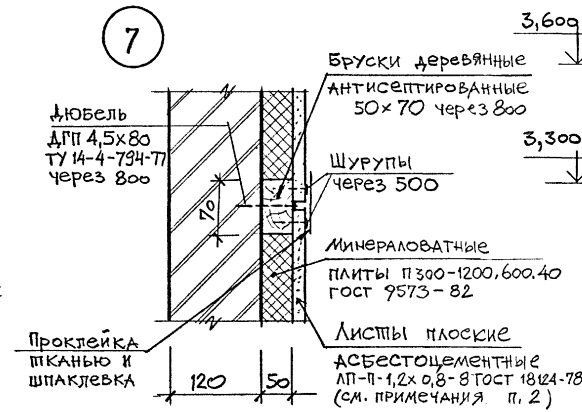
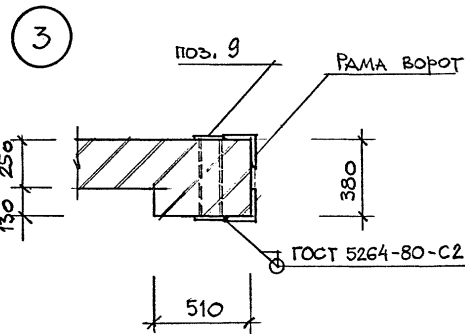
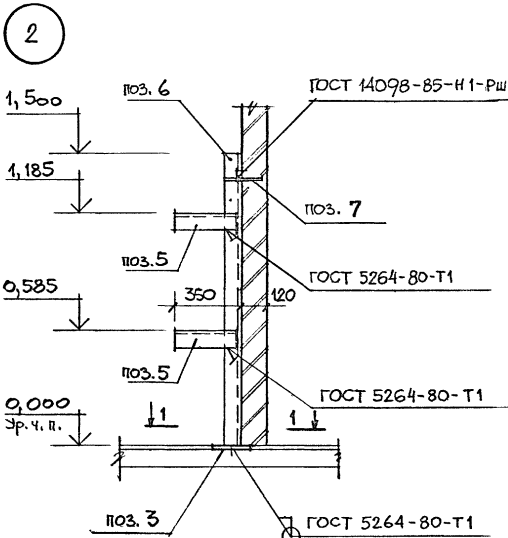
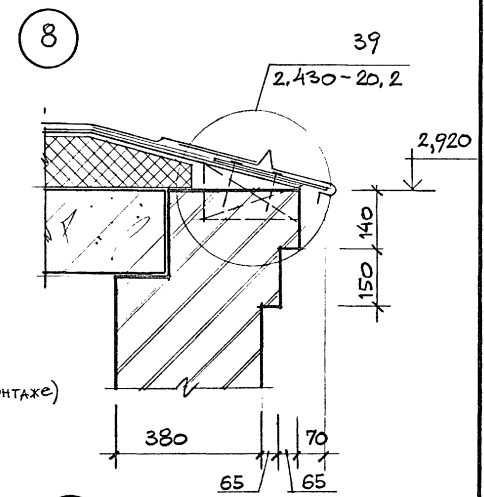
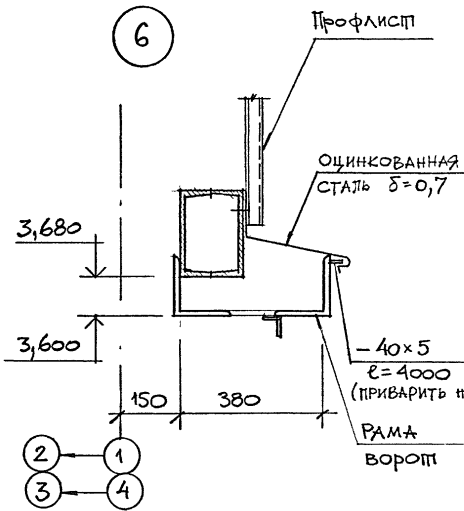
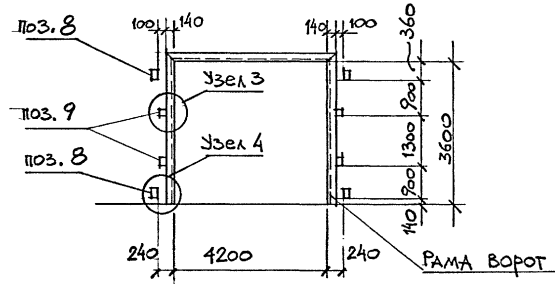
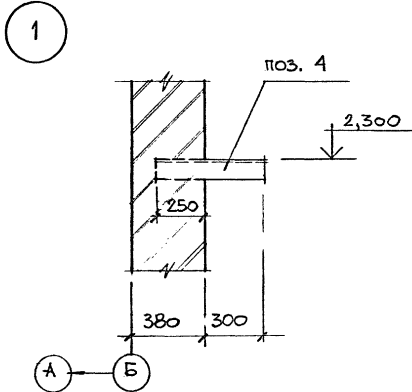
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
-	ГОСТ 18124-78	Листы асбестоцементные плоские МП-П-1,2x0,8-8	7,0		м <sup>2</sup>
-	ГОСТ 9573-82	Плиты минераловатные П300-1200,60,40	7,0		м <sup>2</sup>
-	ГОСТ 4028-63*	Брус 50x70	20,0		п.м.
		<u>Щит деревянный ДЩ-1</u>			
13	ГОСТ 24454-80* Е	Доска 125x40 л=1490	60	54,0	шт.
14	По же	Брусок 60x75 л=670	12	22,0	шт.
15	- " -	Брусок 40x50 л=670	24	7,2	шт.
16	- " -	Доска 125x60 л=670	12	36,0	шт.
17	- " -	Доска 100x40 л=200	24	7,2	шт.
-	ГОСТ 4028-63*	Гвозди К 3,0x 80		1,8	кг.

- Жалюзийную решетку выполнять по чертежам комплекта ОВ.
- Отделку фасадов выполнять по данным, приведенным в пояснительной записке на листе АР-3.
- Крепление воздуховодов к конструкциям выполнять по чертежам комплекта "КМ" института УкрНИИПСК.

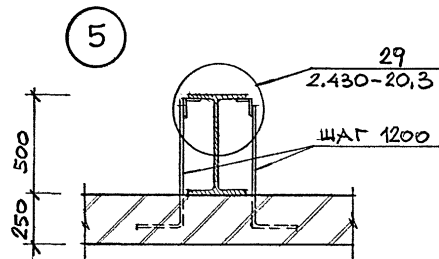
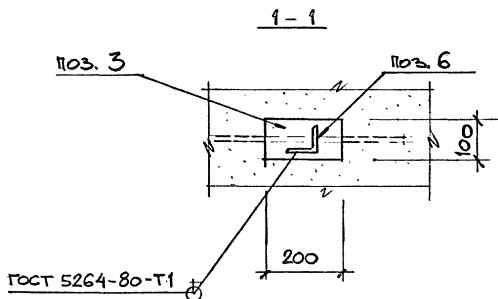
Рук. гр. Сомина	Проверка Бересневич	И.С. СПЕЦ. П.Е.	708-66.91 - АР			
И.С. СПЕЦ. П.Е.	Г.С. СП. КОП. ГУПМАН	Г.С. СП. АРХ. ТРИГОРЬЕВ				
И.С. СПЕЦ. П.Е.	И.С. СПЕЦ. П.Е.	И.С. СПЕЦ. П.Е.				
И.С. СПЕЦ. П.Е.	И.С. СПЕЦ. П.Е.	И.С. СПЕЦ. П.Е.				
Привязан	Гип Савинов	И.С. СПЕЦ. П.Е.	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Стадия	Лист	Листов
			Фасады 1-4; 4-1; А-Б; Б-А. Вид по А'. Схема заполнения оконных проемов.	Р	6	
И.С. СПЕЦ. П.Е.	И.С. СПЕЦ. П.Е.	И.С. СПЕЦ. П.Е.	ГОСХИМПРОЕКТ			



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАМЫ ВОРОТ



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. АР-9.
2. ПОВЕРХНОСТЬ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ ГИДРОФОБИЗИРОВАТЬ КРЕМНИОРГАНИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТЬЮ ГКЖ-94 (ГОСТ 10834-76\*) ИЛИ ГКЖ-11 (ТУ 6-02,696-72 МХП СССР)

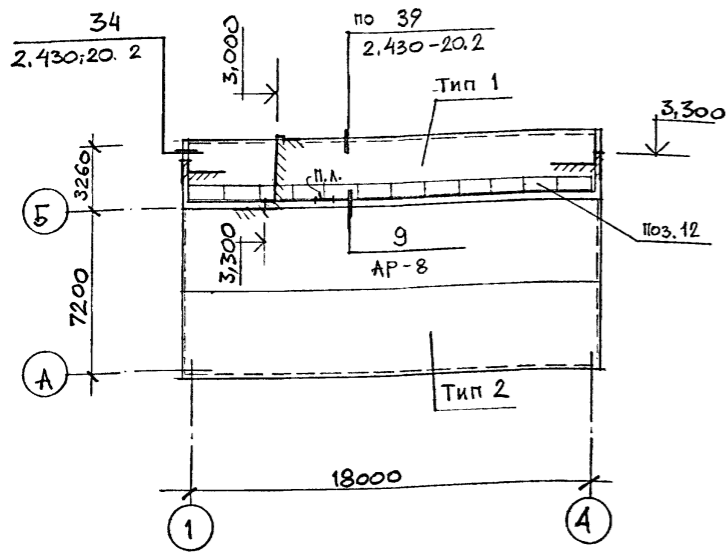


Р\К. ГР	СОМИНА	18/02	708-66.91 - АР	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с головным грузооборотом 1,00 тыс. т	Студия	Лист	Листов
ПРОВЕРИ	БЕРЕСНЕВИ	18/02					
П.С.П. КОИ	ГУТМАН	18/02					
П.С.П. АРХ	ГРИГОРЬЕВ	18/02					
П.С.П. КОНСТ	БУБИС	18/02					
Привязан	РИП	САВИНОВ	18/02	1,00 тыс. т	Р	8	
Инд. №	И.КОНТР	ГРИГОРЬЕВ	18/02	ДЕТАЛИ ПЛАНОВ, РАЗ-РЕЗОВ 1-9.	ГОСХИМПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО:  
 ОБ  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № подл.

Альбом 2

ПЛАН КРОВЛИ



СОСТАВ КРОВЛИ

тип 1

— Слой гравия толщиной 10 мм. с крупностью зерен 5-10 мм (Гост 8268-82), вмонтированного в горячую битумную антисептированную мастику марки МБК-Г-55А (Гост 2889-80)

— Водозащитный ковер:

4 слоя рубероида РКП-350А (Гост 10923-82) на антисептированной битумной мастику марки МБК-Г-55А (Гост 2889-80)

— Стяжка: цементно-песчаный раствор марки 50 по уклону от 15 мм. до 60 мм.

— Утеплитель:

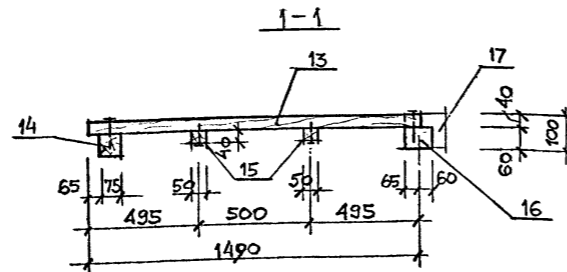
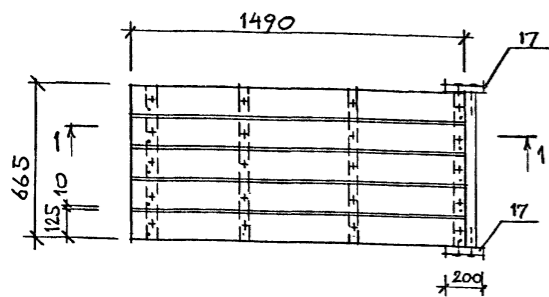
пенобетон  $\rho = 600 \text{ кг/м}^3$  толщиной 150 мм.

— Сборные железобетонные плиты покрытия

тип 2

— Настил из стального профилированного листа по металлическим прогонам (см. АР-12 данного проекта)

ЩИТ ДЩ-1 (поз. 12)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ЛИСТАХ 4;8;9;10

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	708-66.91-КЖ.И.00.06.00	РАМКА РМ-1	1		
2	708-66.91-КЖ.И.00.17.00	РАМКА РМ-2	1	8,6	
3	1.400-15 вып. 1	ЗАКЛ. ЭЛ-ПТ МН 401-2	5	1,3	
4		УГОЛОК 75x6 ГОСТ 8509-86 $\rho=550$ С235 ГОСТ 27772-88	2		
5		УГОЛОК 75x6 ГОСТ 8509-86 $\rho=350$ С235 ГОСТ 27772-88	2		
6		УГОЛОК 75x6 ГОСТ 8509-86 $\rho=1500$ С235 ГОСТ 27772-88	1		
7	ГОСТ 5781-82	Ф 8А I $\rho=100$ мм.	1		
8	1.400-15 вып. 1	ЗАКЛ. ЭЛ-Т МН 106-3	16	1,2	
9	1.400-15 вып. 1	ЗАКЛ. ЭЛ-Т МН 201-5	8	5,0	
10	2.430-20 вып. 4	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ33	45	2,5	
11		РАМКА ДЛЯ ГЕРМЕТИ-			
	708-66.91-КЖ.И.00.18.00	ЧЕСКОЙ ДВЕРИ РД 1	2	23,8	
12	708-66.91-АР 9	ЗАЩИТНЫЙ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩИТ ДЩ-1	12		

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	4000 x 3600 (h)
2	4000 x 3600 (h)
3	910 x 2070 (h)
4	910 x 2070 (h)

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ-1	1-1
ПБ-2	2-2
ПБ-3	3-3
ПБ-4	3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1.435.2-23 вып. 2	Ворота ВА-ОК-ПН	1		В'ездные
2	1.435.2-23 вып. 2	Ворота ВА-ОК-ПН	1		Выездные
3	ГОСТ 14624-84	Дверь ДНГ 21-9	3		НАРУЖ.
4	ГОСТ 6629-74	Дверь ДГ 21-9	4		ВНУТР.

ВЕДОМОСТЬ УЗЛОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. П. М.	Масса ед., кг	Примечание
Узлы по кровле:					
	2.430-20 вып. 2	Узел 34	6		
	по же	Узел 39	18		
	— " —	Узел 2	18		
Узлы по стенам:					
	2.430-20 вып. 3	Узел 29	16		
	2.430-20 вып. 1	Узел 9	40		
	по же	Узел 7	18		
	— " —	Узел 5	18		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

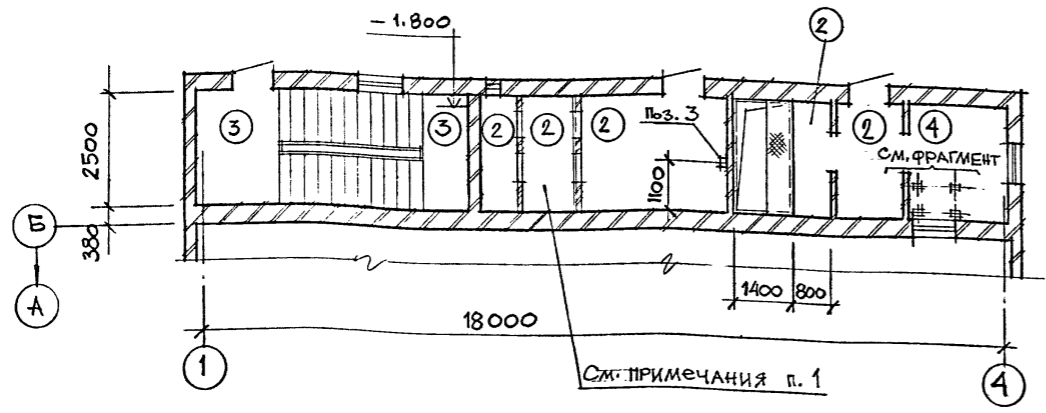
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 948-84	ЗПБ 13-37	6		
2	ГОСТ 948-84	2ПБ 13-1	17		
3	ГОСТ 948-84	1ПБ 10-1	10		

1. Ведомость материалов см. лист АР-6.

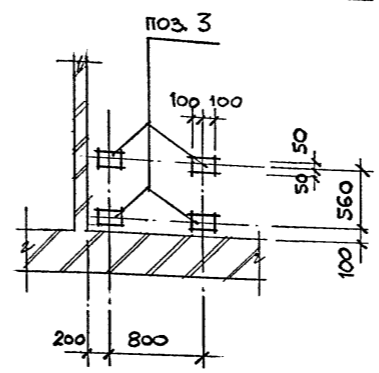
Согласовано: \_\_\_\_\_  
Изм. № подл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_

Рук. гр. Сомина	Провер. Бересневич	И. сл. кон. ГИПМАН	И. сл. арх. Григорьев	И. конст. БУВИС	<b>708-66.91 - АР</b>		
ГИП САВИНОВ	И. конст. Григорьев	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т					
Привязан					Студия	Лист	Листов
И. конст. Григорьев					Р	9	
План и состав кровли. Ведомости проемов ворот, дверей и перемычек.					<b>ГОСХИМПРОЕКТ</b>		

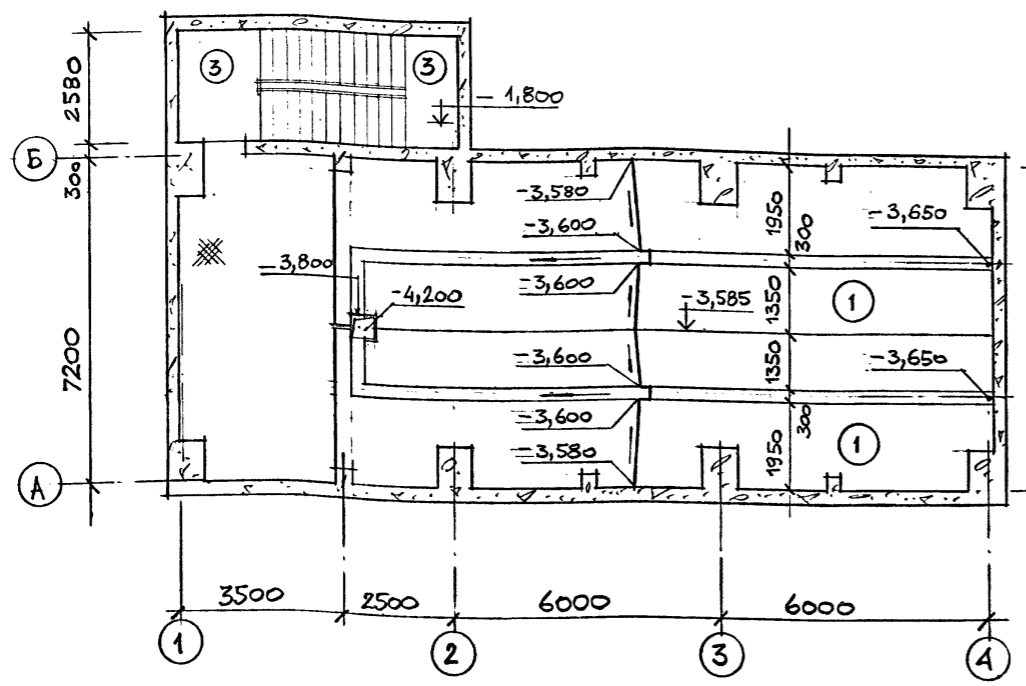
ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0,000



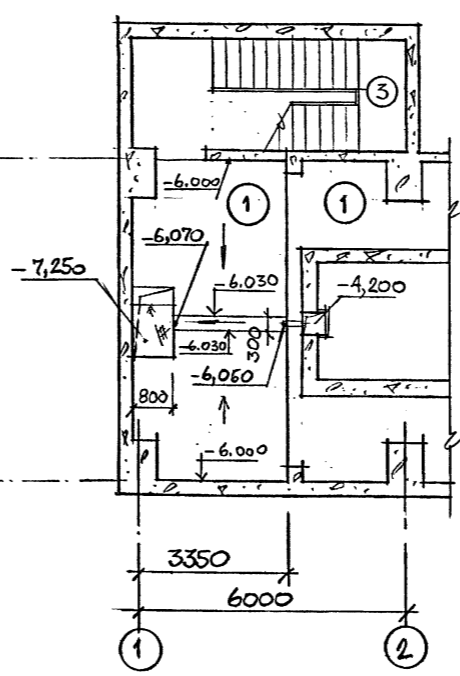
ФРАГМЕНТ ПЛАНА ПОЛОВ



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. -3,600



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. -6,000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Обозначение серии и типа пола, наименование покрытия или сечение пола	Дополнительные данные об элементах пола	Площадь пола, м <sup>2</sup>
	1		Бетон класса В 15 по уклону от 200 до 220 мм. Монолитное ж.б. днище подвала.	
ПВК; Электро- щитовая тамбур.	2		Цементно-песчаный раствор марки 200 (с железением поверхности) - 30мм Бетон класса В 7,5 - 100мм Уплотненный со щебнем групп (см. примеч. п. 1 на данном листе)	
лестнич- ные площадки	3		Мозаичное покрытие из бетона класса В 15 - 20мм (со шлифованием поверхности), Бетон класса В 7,5 - 50мм Монолитная ж.б. плита	
Пультовая	4		Поливинилхлоридные плитки по прослойке из холодной мастики на водостойких вяжущих - 3мм. Цементно-песчаный раствор марки 150 - 20мм. Бетон класса В 7,5-100мм Керамзитовый гравий $\rho = 600 \text{ кг/м}^3$ - 150мм Уплотненный со щебнем групп	

- В помещении воздухозаборной камеры до устройства полов на грунт уложить слой керамзитового гравия  $\rho = 600 \text{ кг/м}^3$  толщиной 100мм.
- Спецификацию элементов, замаркированных на данном листе, см. АР-9.

Р.К.ГР. СОМИНА	ПРОВЕР. БЕРЕСНЕВИЧ	Г.Л. СП. КОШ. ГИПМАН	Л. СП. АРХ. ГРИГОРЬЕВ	Г.Л. КОШТ. БУЕИС	ГИП САВИНОВ	И.НВ. КОШТ. ГРИГОРЬЕВ	708-66.91 - АР	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Стадия	Лист	Листов
									Р	10	
Планы и экспликация полов. Фрагмент плана полов.								ГОСХИМПРОЕКТ			

Альбом 2

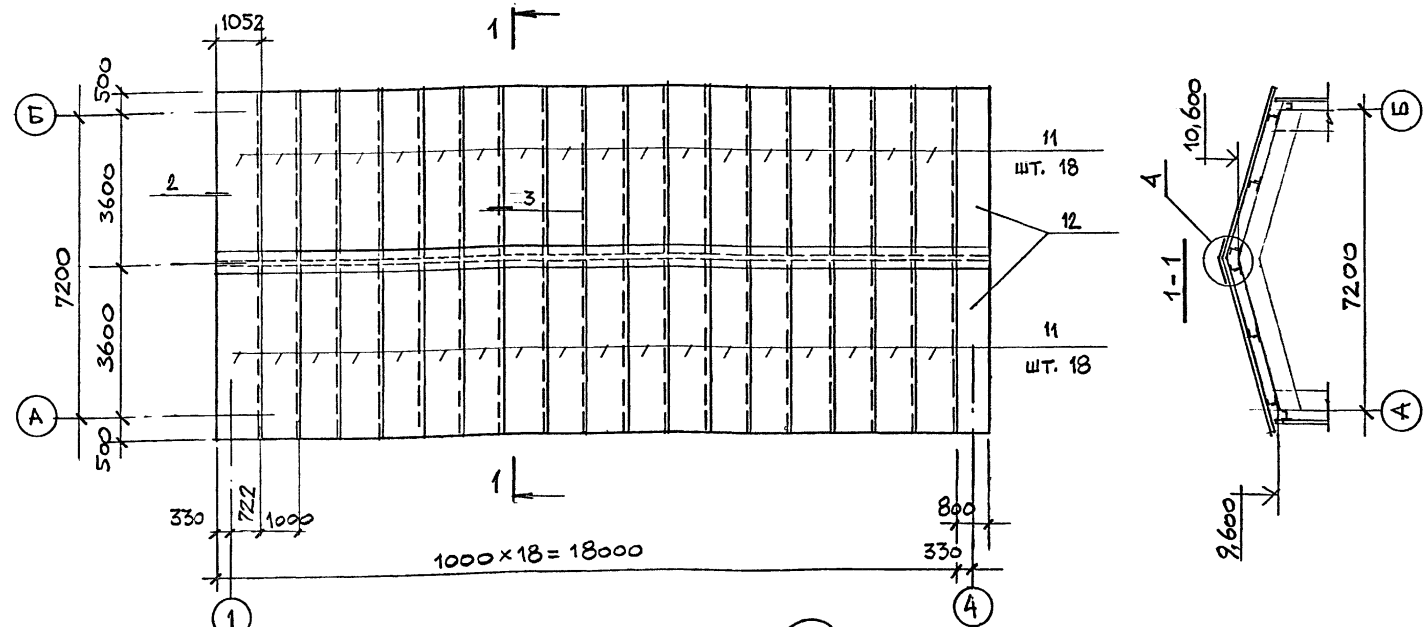
СОГЛАСОВАНО:  
 БАЛТОВА  
 ФЕДОРОВА  
 В.К.  
 СВ.  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.



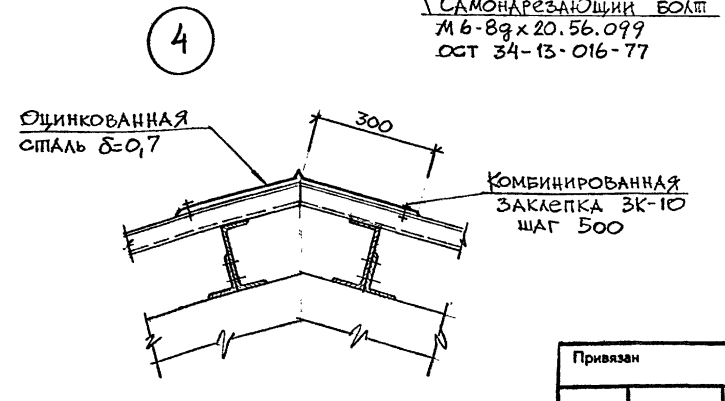
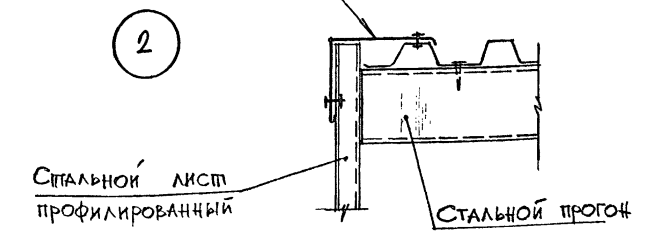
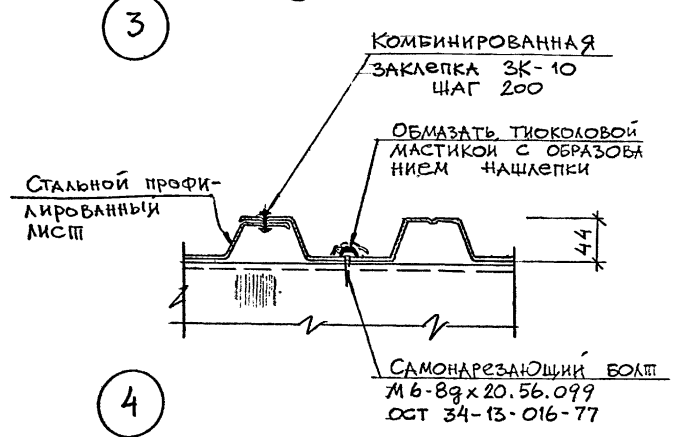
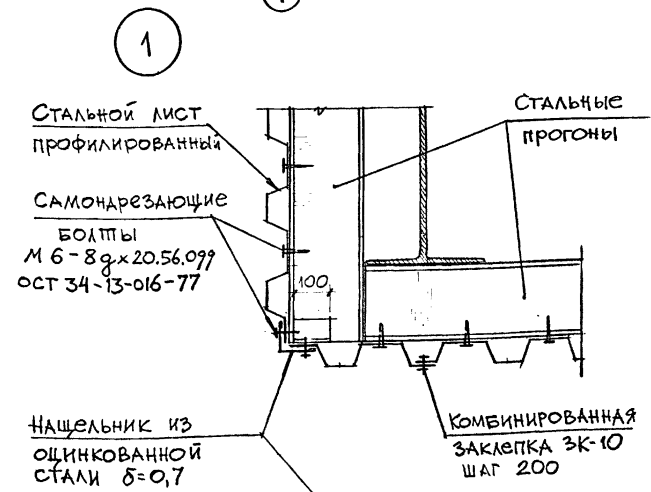
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ ПОКРЫТИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ СПЕЦОВОГО ОГРАЖДЕНИЯ И ПОКРЫТИЯ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА АР-11, 12

Альбом 2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 24045-86	НС44-1000-0,7 l=6380	34		
2	по же	по же l=4400	2		
3	— " —	— " — l=2100	2		
4	— " —	— " — a=360 l=6250	4		Добор.
5	— " —	НС44-1000-0,7 l=7100	1		
6	— " —	по же l=6800	2		
7	— " —	— " — l=6900	2		
8	— " —	— " — a=800 l=6700	2		Добор.
9	— " —	НС44-1000-0,7 l=3650	1		
10	— " —	по же l=3550	1		
11	— " —	— " — l=4200	36		
12	— " —	— " — a=800 l=4200	2		Добор.



1. Стальные профилированные листы укладывать широкими гофрами к прогонам (см. узлы 1; 3)
2. Крепление листов к прогонам на крайних опорах осуществлять в каждой гофре, на промежуточных опорах — через гофр самонарезающими болтами М6-8g x 20.56.099 ост 34-13-016-77. Соединение листов между собой (вдоль гофр) выполнять комбинированными заклепками ЗК-10 ТУ 36-2088-85.
3. Крепежные изделия должны быть поставлены в комплекте с листами (согласовать с заводом-изготовителем профилированных листов)
4. Монтажные схемы прогонов см. листы комплекта.КМ"

Согласовано:  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инд. № подл.

Рук. гр.	СОМИНА	<i>[Signature]</i>	708-66.91 - АР	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Студия	Лист	Листов
Провер.	Бересневич	<i>[Signature]</i>					
И.с.п. кон.	ГУШМАН	<i>[Signature]</i>					
И.с.п. арх.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>					
И.с.п. конст.	БУБИС	<i>[Signature]</i>					
Привязан	ГИП	САВИНОВ	<i>[Signature]</i>	Р	12		
Инд. №	И.с.п. контр.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>	Схема расположения стальных профилированных листов покрытия. Узлы.			ГОСХИМПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

Альбом 2

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ /НАЧАЛО/	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ /ОКОНЧАНИЕ/	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ И КАНАЛОВ ЭЛЕКТРОЩИТОВОЙ	
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 и ФМ2. ПЛИТЫ ПМ1 и ПМ2	
6	ПОДВАЛ. ОПЛУЧБОЧНЫЙ ПЛАН	
7	СЕЧЕНИЯ 1-1 ... 4-4 К ЛИСТУ 6	
8	СЕЧЕНИЯ 5-5 ... 12-12 К ЛИСТУ 6	
9	ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ДНИЩА /НАЧАЛО/	
10	ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ДНИЩА /ПРОДОЛЖЕНИЕ/	
11	ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ДНИЩА /ОКОНЧАНИЕ/	
12	ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ. СТЕНЫ СТМ1 и СТМ2	
13	ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ. СТЕНЫ СТМ3 и СТМ4	
14	ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ. СТЕНА СТМ5	
15	ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ. СТЕНА СТМ6	
16	ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ. СТЕНА СТМ7. УЗЛЫ VIII ... XII. СЕЧЕНИЯ 15-15 и 16-16 К ЛИСТАМ 14 и 15	
17	ПОДВАЛ. СПЕЦИФИКАЦИЯ /НАЧАЛО/	
18	ПОДВАЛ. СПЕЦИФИКАЦИЯ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/	
19	ПОДВАЛ. СПЕЦИФИКАЦИЯ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/	
20	ПОДВАЛ. СПЕЦИФИКАЦИЯ /ОКОНЧАНИЕ/ ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ	
21	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	
22	УЗЛЫ I ... VII, VII а	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 23279-85	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 24379.0-80 ГОСТ 24379.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ	
ГОСТ 8717.0-84 ГОСТ 8717.1-84	СТУПЕНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ	
1.415. 1-2	БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ:	
выпуск 1	- БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНЫ 6 м. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
выпуск 3	- АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
1.141-1	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ	
выпуск 60	- ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4180, 3580, 2980, 2680 и 2380 мм; шириной 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III и ВР-I. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
1.038.1-1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ:	
выпуск 2	- ПЕРЕМЫЧКИ ПЛИТНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.240-1	ДЕТАЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ:	
выпуск 6	- ПЕРЕКРЫТИЯ КИРПИЧНЫХ ЗДАНИЙ	
1.450-1	ЛЕСТНИЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТУПЕНЕЙ ПО СТАЛЬНЫМ КОСОУРАМ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ:	
выпуск 0	- МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
выпуск 2	- СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
1.400-15	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ	
выпуск 1		
5.900-2	СЯЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду 50 ... 1400 для пропуска труб через стены. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
708-66.91-КЖ.И	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	
-ВМ КЖ	ВЕДОМОСТИ МАТЕРИАЛОВ	

СОГЛАСОВАНО:  
Мин. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Имя.№		
ВЕД.ИИЖ	ПАТКОВА Тар	
ПРОВ.	ГУТМАН Т.А.	
ГЛ. СПЕЦ	ГУТМАН Т.А.	
ГЛ. КОИ.	БУЧИС Т.А.	
ГЛ. КОИ.ТО	ГОЛАНД Т.А.	04.92
ГИП	САВИНОВ Т.А.	
708-66.91 - КЖ		
Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т		Стадия
		Лист
		Листов
		Р 1 22
ОБЩИЕ ДАННЫЕ /НАЧАЛО/		ГОСХИМПРОЕКТ
И.КОНТР.	ГУТМАН Т.А.	



ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист 2  
А.1650М 2

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ И КАНАЛОВ ЭЛЕКТРОЩИТОВОЙ	
22	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	

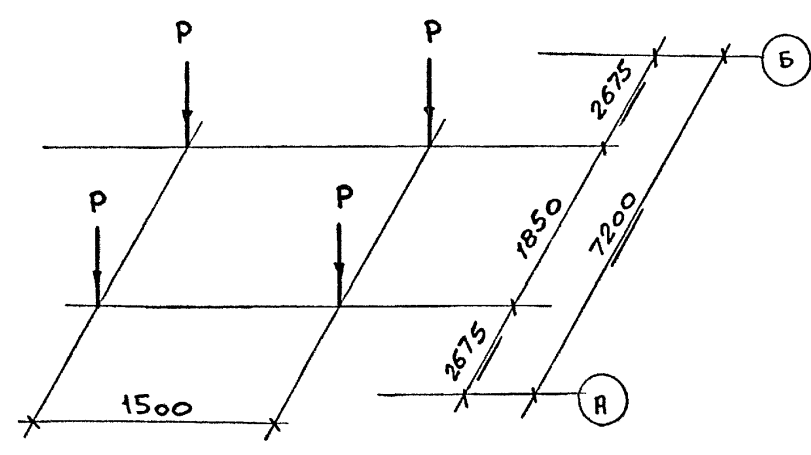
ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ МАРК КЖ И АР

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ	КОД	КОЛ., м <sup>3</sup>	ПРИМЕЧАНИЕ
БЕЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	582400	1,1	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100	2,0	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200	1,0	
ПЕРЕМЫЧКИ	582800	0,9	
СТУПЕНИ	574613	2,0	
ПОДОКОННЫЕ ДОСКИ	589420	0,1	
ВСЕГО БЕТОНА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА		7,1	

НАГРУЗКИ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ ПО НАГРУЗКЕ	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА	ПРИМЕЧАНИЕ
ВРЕМЕННЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ						
1	ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА РАБОЧИЕ ПЛОЩАДИ	Па (кгс/м <sup>2</sup> )	4000 (400)	1,2	4800 (480)	
КРАТКОВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ						
2	НАСЫПНАЯ ПЛОТНОСТЬ СЫПУЧЕГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ	т / м <sup>3</sup>	1,5	1,2	1,8	
3	НАГРУЗКИ ОТ АВТОМОБИЛЯ (СМ. СХЕМУ НАГРУЗОК)	т	P = 5,5	1,2	P = 6,6	

СХЕМА НАГРУЗОК ОТ АВТОМОБИЛЯ



СОГЛАСОВАНО:  
 БАХНОВ  
 ПТП  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Е.М.* /САВИНОВ Е.М./

Привязан
Инв.№

ВЕД.ИНЖ. ПАПОВА	Т.А.	708-66.91 - КЖ
ПРОВ. ГУТМАН	<i>Гутман</i>	
ГЛ. СПЕЦ. ГУТМАН	<i>Гутман</i>	
ГЛ. КОНС. БУЕЦ	<i>Буюц</i>	
ГЛ. КАНТО. ГОЛАНД	<i>Голанд</i>	6492
ГИП САВИНОВ	<i>Савинов</i>	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т
Н-КОНТР. ГУТМАН	<i>Гутман</i>	Общие данные /продолжение/

Стадия	Лист	Листов
Р	2	
ГОСХИМПРОЕКТ		



Альбом 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

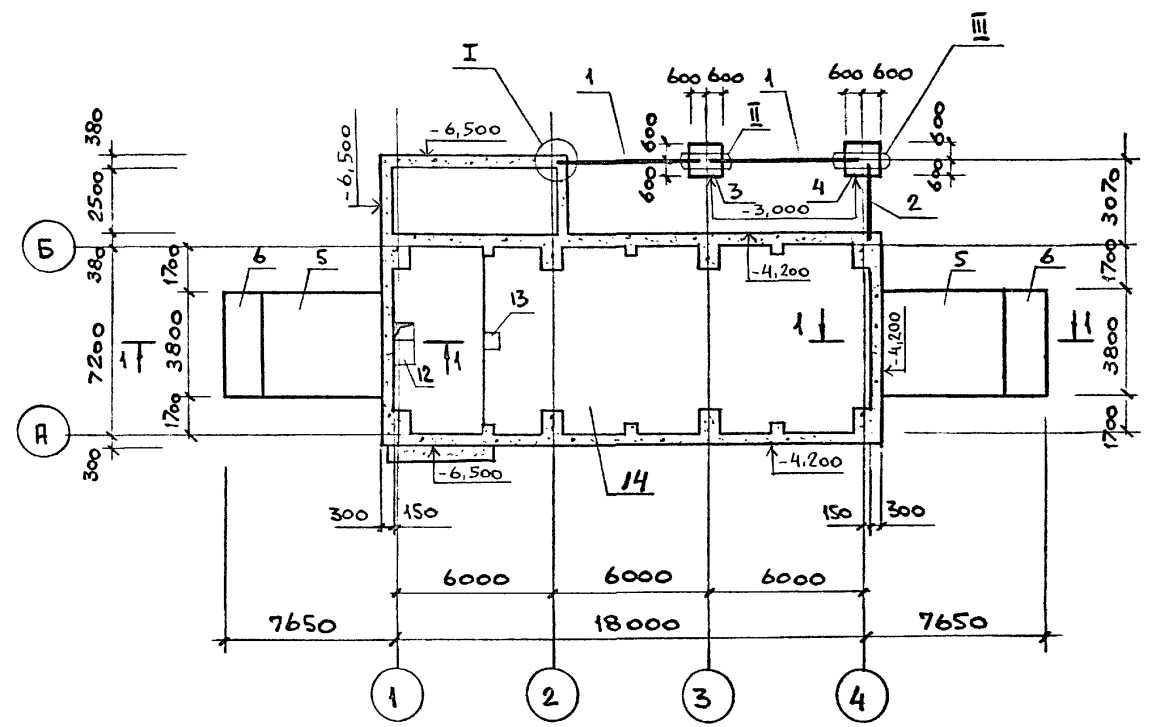


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ ЭЛЕКТРОЩИТОВОЙ

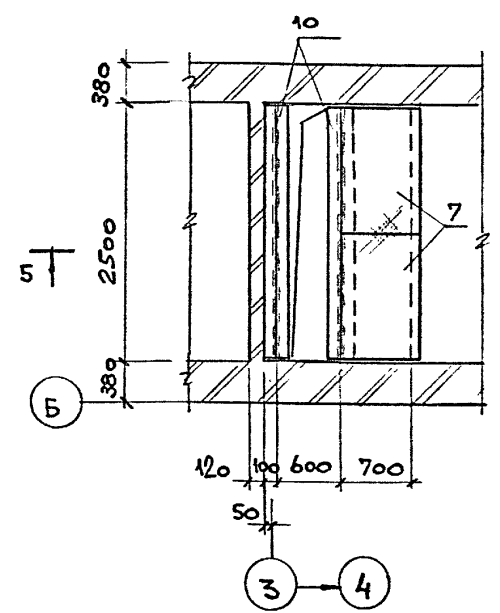
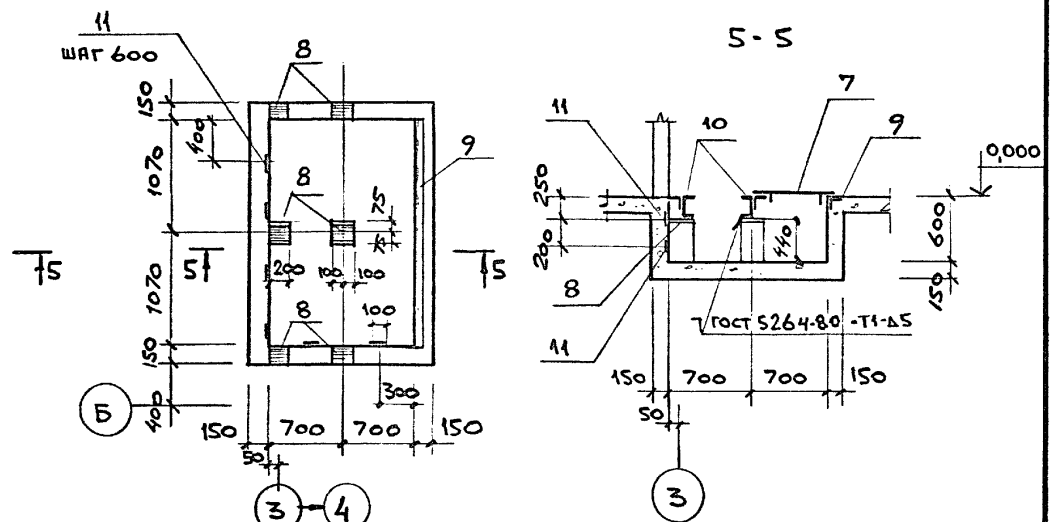
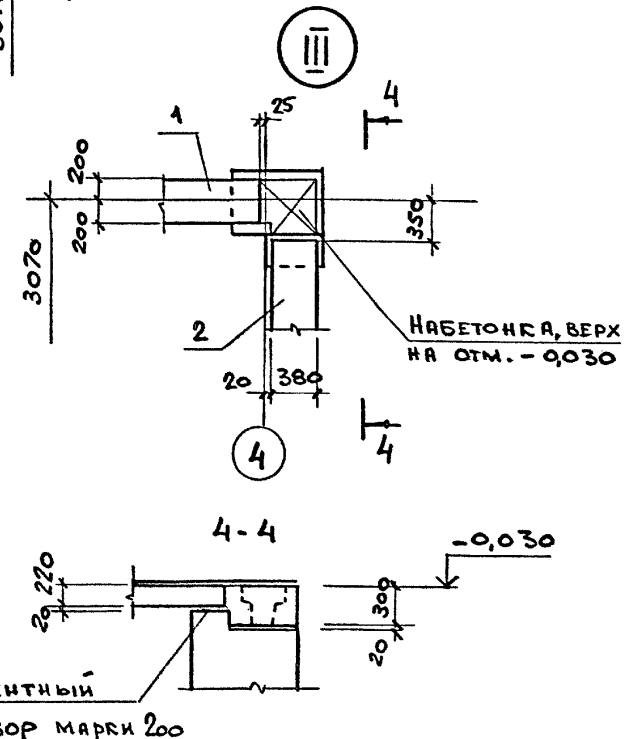
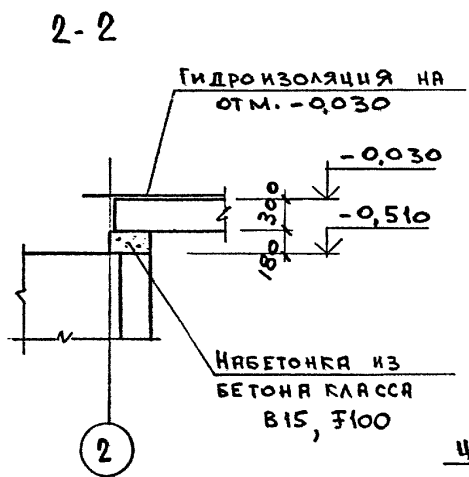
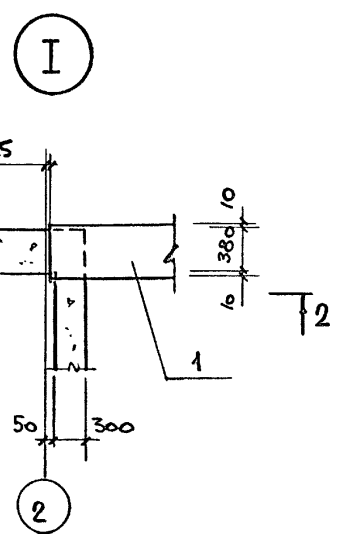
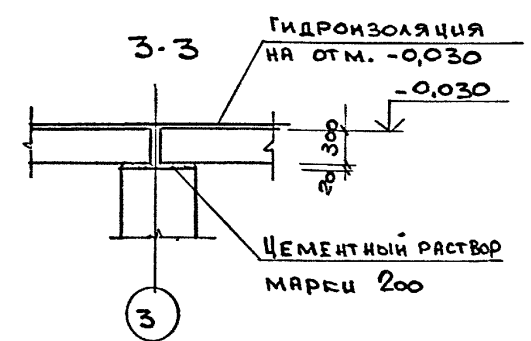
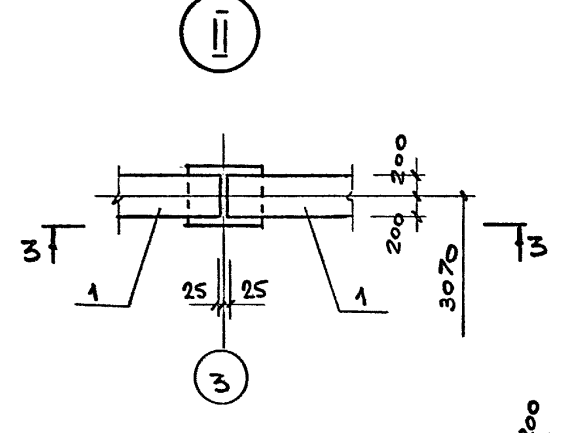
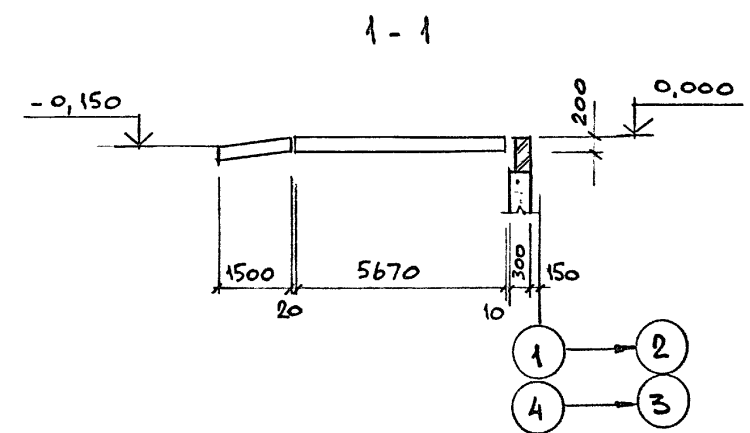


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ ЭЛЕКТРОЩИТОВОЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ И КАНАЛОВ ЭЛЕКТРОЩИТОВОЙ

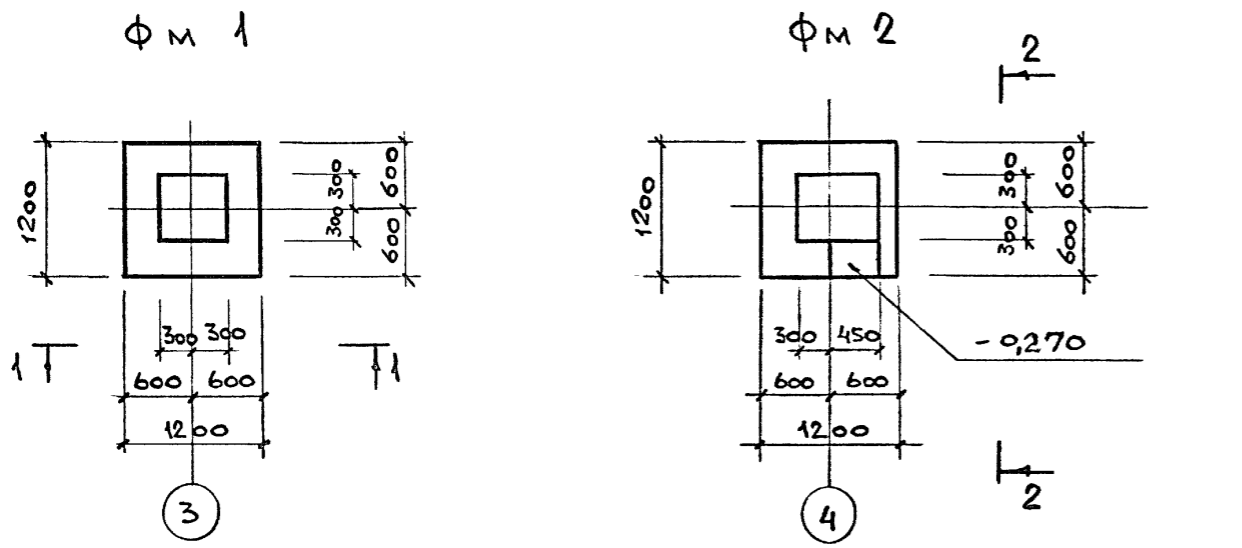
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.415. 1-2 В.1	ФУНДАМ.БАЛКА 3БФ6-1А1У	2	1300	F100, W6
2	1.038. 1-1 В.2	ПЕРЕМЫЧКА ЗПП 27-71	1	568	"
3	ЛСТ 5	ФУНДАМЕНТ ФМ 1	1		
4	ЛСТ 5	ТО ЖЕ ФМ 2	1		
5	ЛСТ 5	ПЛИТА ПМ 1	2		
6	ЛСТ 5	ТО ЖЕ ПМ 2	2		
7	708-66.91-КЖ.И.00.05.00	ЩИТ ЦС 1	2	66,3	
10	00.04.00	БАЛКА БС 5	2	53,0	
8	1.400 - 15 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАСЛ. МН 114-3	6	2,9	
9	1.400 - 15 В.1	ТО ЖЕ МН 548	2,14	4,2	
11	1.400 - 15 В.1	" МН 106-6	12	1,2	
12	708-66.91-КЖ.И.00.05.00-01	ЩИТ ЦС 2	1	37,9	
13	-02	ТО ЖЕ ЦС 3	1	17,7	
14	ЛСТЫ Б...8	ПОДВАЛ	1		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН КЛ. В15, М <sup>3</sup> (КАНАЛ)	1,6		



Привязан	
Инд. №	

708-66.91 - КЖ		Стария	Лист	Листов
ВЕД. ИНЖ.	ПАВЛОВА			
ПРОВ.	ГУТМАН			
ГЛ. СПЕЦ.	ГУТМАН			
ГЛ. КОНСТ.	БУЧИС			
ГЛ. КОНТО.	ГОЛАНД			
ГИП	САВИНОВ			
Н. КОНТР.	ГУТМАН			

Альбом 2



ПЛАН СЕТОК ПОДШВЫ  
ФМ 1 и ФМ 2

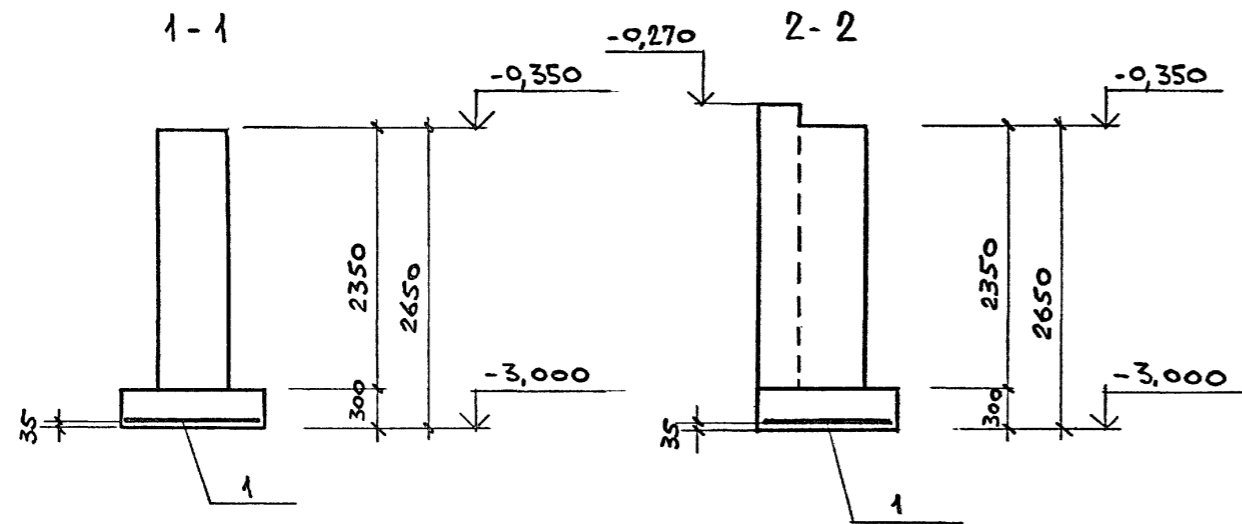
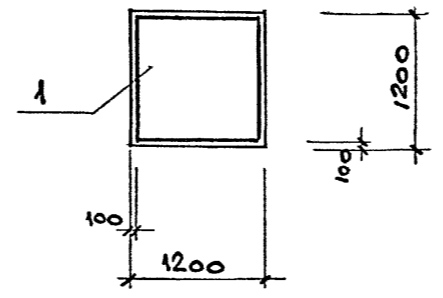


СХЕМА НАГРУЗОК  
ФМ 1 и ФМ 2

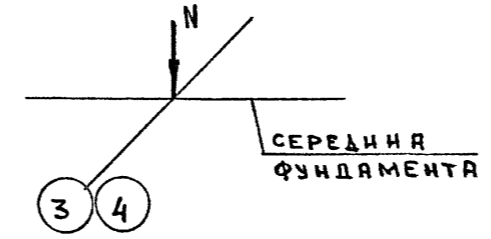
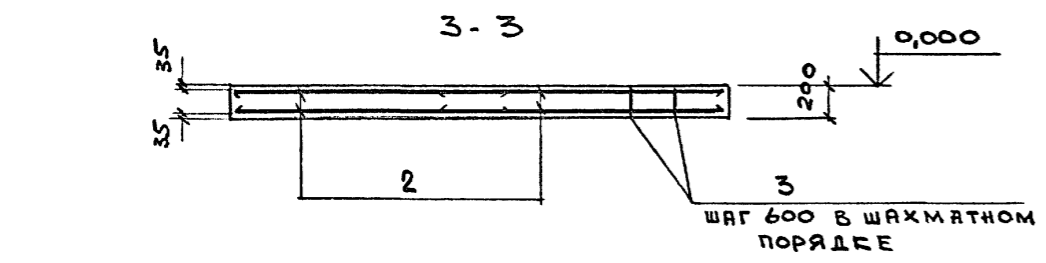
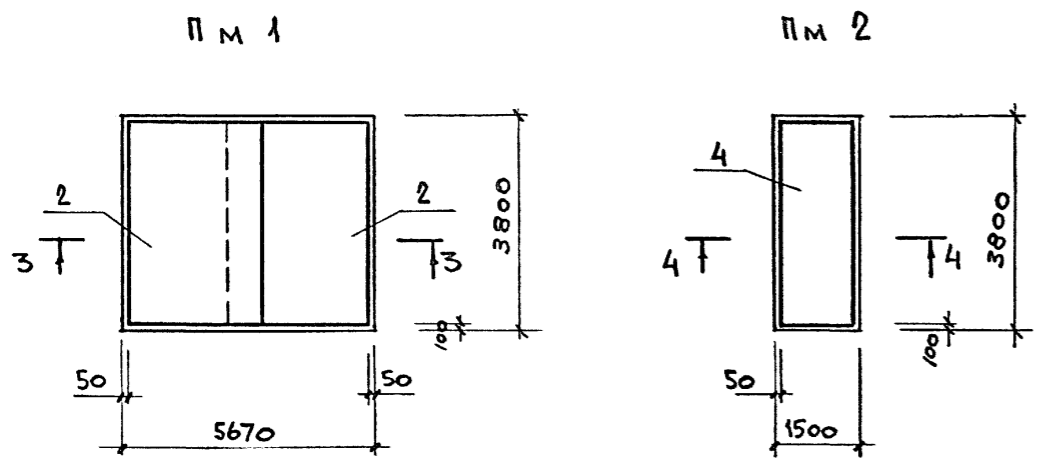
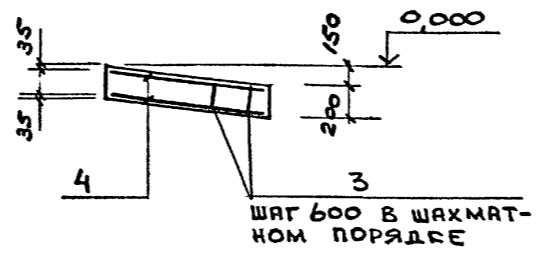


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

НАИМЕНОВАНИЕ УСИЛИЯ	УСИЛИЕ
N кН	211,0



4-4



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОС.	ЭСКИЗ
3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-I	А-III		
	ГОСТ 5781-82 *			
ФМ 1, ФМ 2	φ 8	φ 12	13,0	
ПМ 1	16,0	436,0	452,0	
ПМ 2	6,0	106,0	112,0	

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ 1 ; ФМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 23279-85	СЕТКА 2С $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}} 115 \times 115 \frac{75}{75}$	1	13,0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15		м <sup>3</sup>
				ФМ 1	1,3	"
				ФМ 2	1,8	"
				ПМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	ГОСТ 23279-85	СЕТКА 2С $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}} 305 \times 375 \frac{75}{25}$	4	109,0 кг
				ДЕТАЛИ		
		3	СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	ФВА I ГОСТ 5781-82 * $\rho = 1000$	40	0,4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	4,3	м <sup>3</sup>
				ПМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		4	ГОСТ 23279-85	СЕТКА 2С $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}} 145 \times 375 \frac{75}{25}$	2	53,0 кг
				ДЕТАЛИ		
		3	СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	ФВА I ГОСТ 5781-82 * $\rho = 1000$	15	0,4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	1,1	м <sup>3</sup>

Привязан			
Имя.№			

ВЕД.ИИЖ	ПАПКОВА	ЛОС		708-66.91 - КЖ
ПРОВ.	ГУТМАН	БЛЮБ		
ГЛ.СПЕЦ	ГУТМАН	БЛЮБ		
ГЛ.КОИТ	БУБИС	БЛЮБ		
И-КОНТР	ГУТМАН	БЛЮБ		

Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т

ФУНДАМЕНТЫ ФМ 1 и ФМ 2. ПЛиты ПМ 1 и ПМ 2

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

ГОСХИМПРОЕКТ

Альбом 2

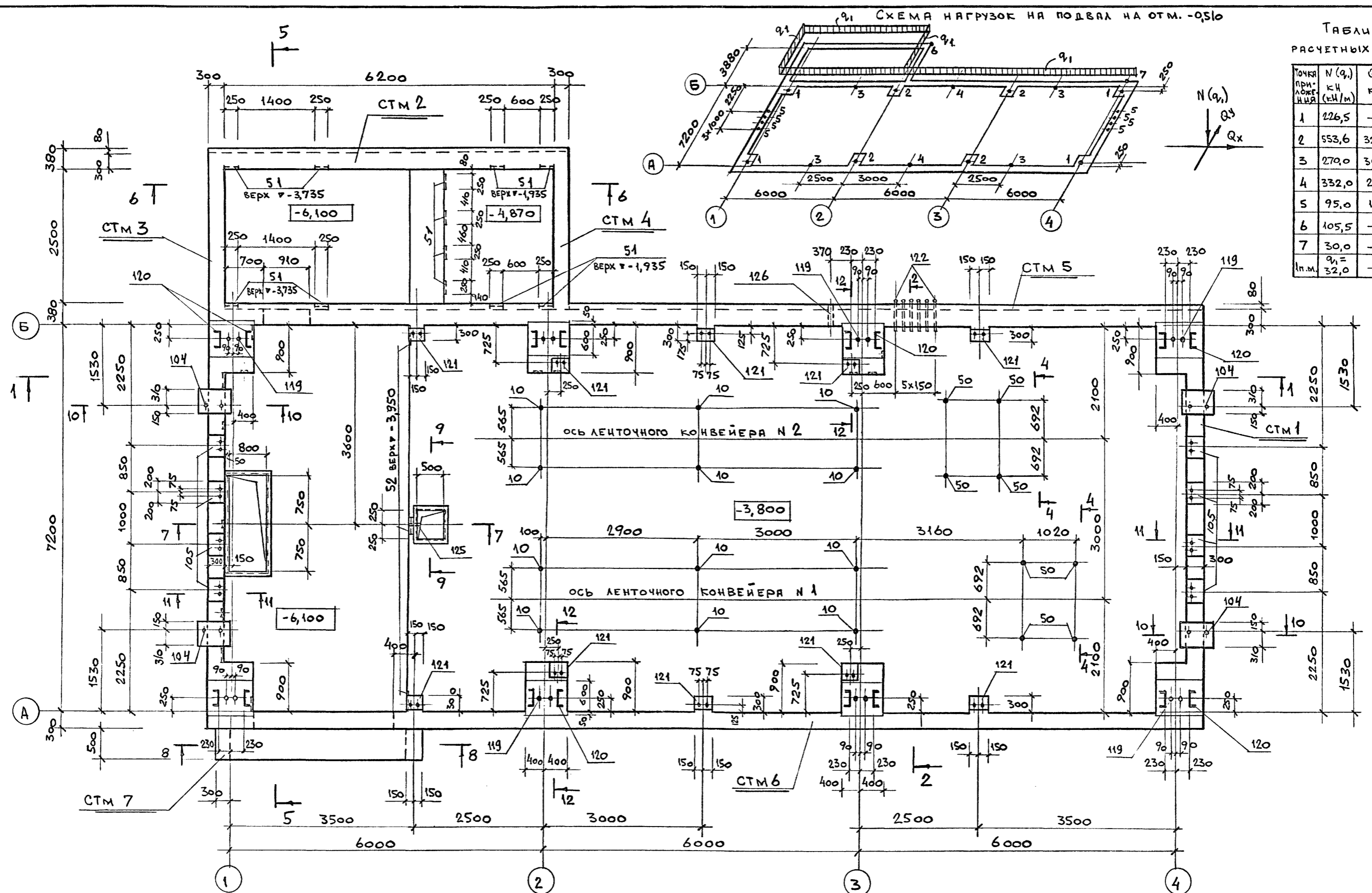


ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК

Точка приложе-ния	N (q <sub>н</sub> ) кН (кН/м)	Q <sub>x</sub> кН	Q <sub>y</sub> кН
1	226,5	—	15,05
2	553,6	32,0	125,5
3	279,0	30,0	40,0
4	332,0	25,0	88,0
5	95,0	12,0	—
6	105,5	—	—
7	30,0	—	—
И.т.д.	q <sub>н</sub> = 32,0	—	—

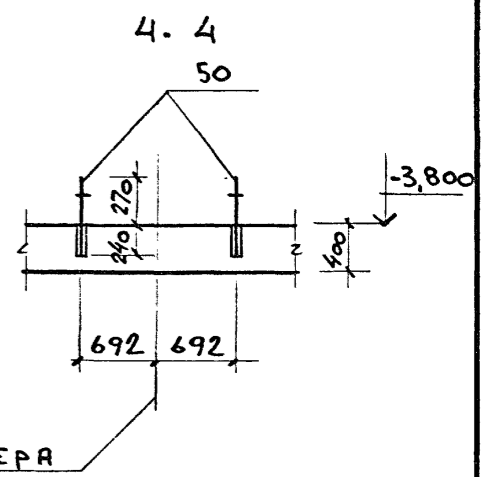
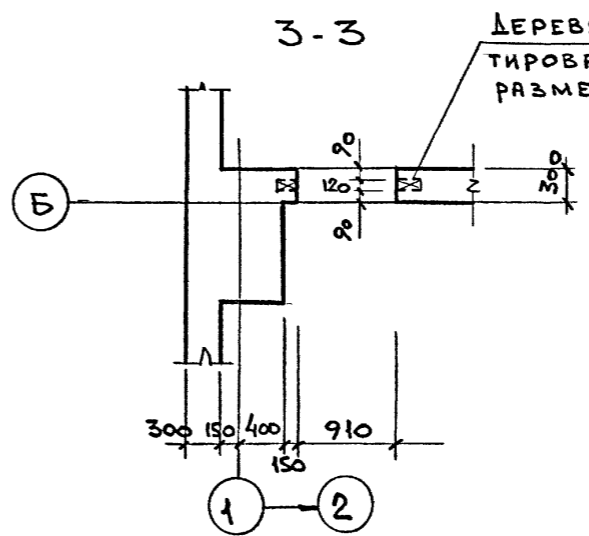
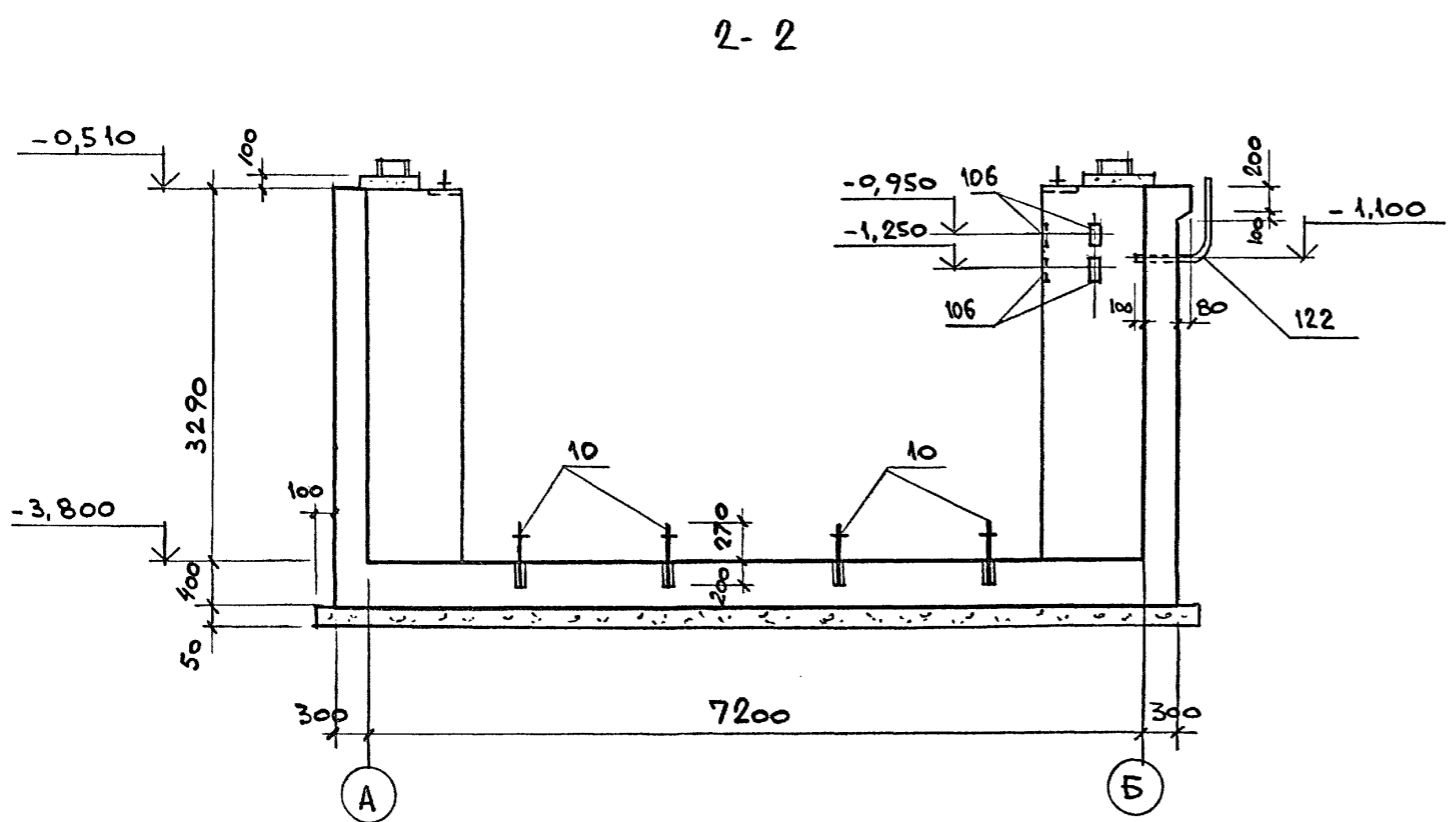
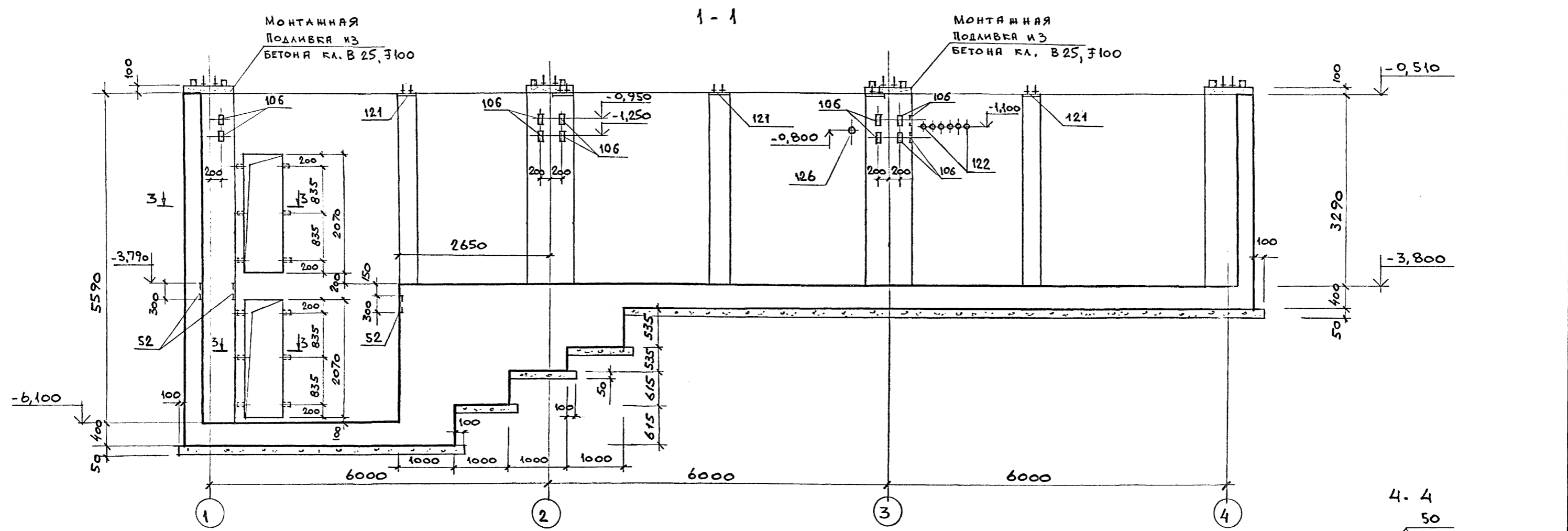
Согласовано:	БЛИНОВ
Подпись и дата:	КАЛАНОВ
Мин. № подл.	ЛТТ
Взам. инв. №	БК

- Сечения 1-1 ... 4-4 см. лист 7, сечения 5-5 ... 10-10 см. лист 8.
- Спецификацию, см. листы 17 ... 20.
- Армирование днища см. листы 9 ... 11, армирование стен см. листы 12 ... 15.

4. Болты поз. 10 и 50 закрепляются с помощью эпоксидного клея.

Привязан		ВЕД.ИЖ. ПАПОВА		Л.А.		708-66.91 - КЖ		
		ПРОВ. ГУТМАН		Л.А.				
		ГЛ.СПЕЦ. ГУТМАН		Л.А.				
		ГЛ.КОН. БУБИС		Л.А.				
		ГЛ.КОН.ТО. ГОЛАНД		Л.А.		Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т		
		ГИП. САВИНОВ		Л.А.		Стация Лист Листов		
		И.контр. ГУТМАН		Л.А.		Р 6		
						ПОДВАЛ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ПЛАН		
						ГОСХИМПРОЕКТ		

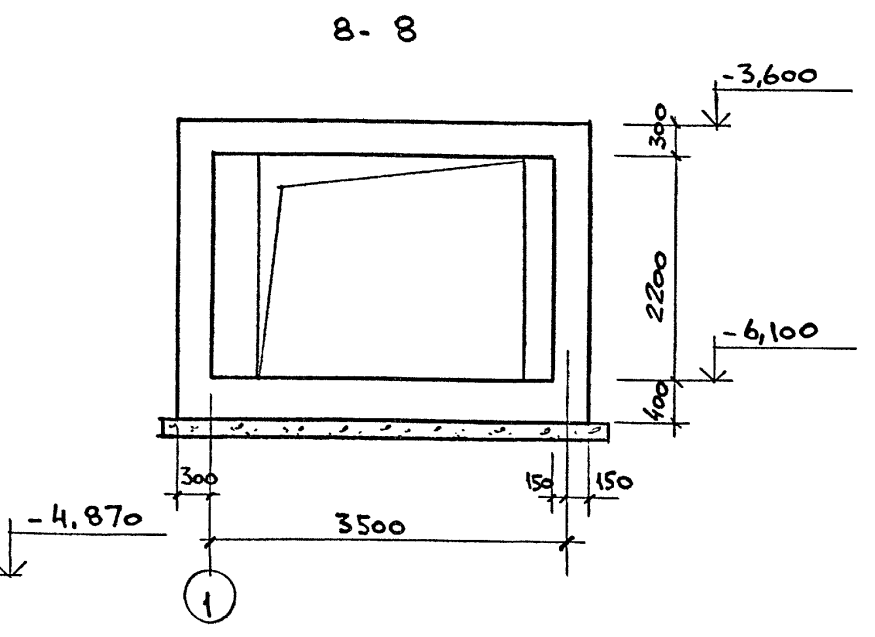
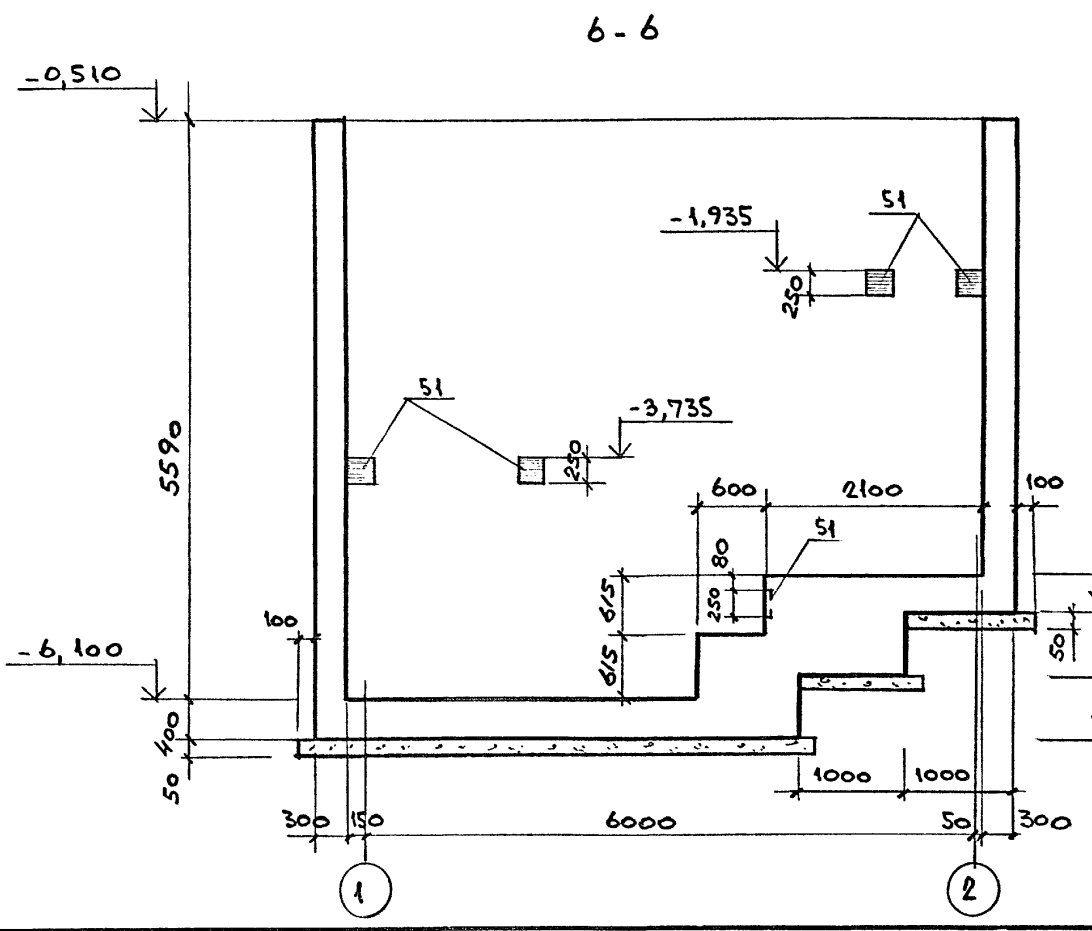
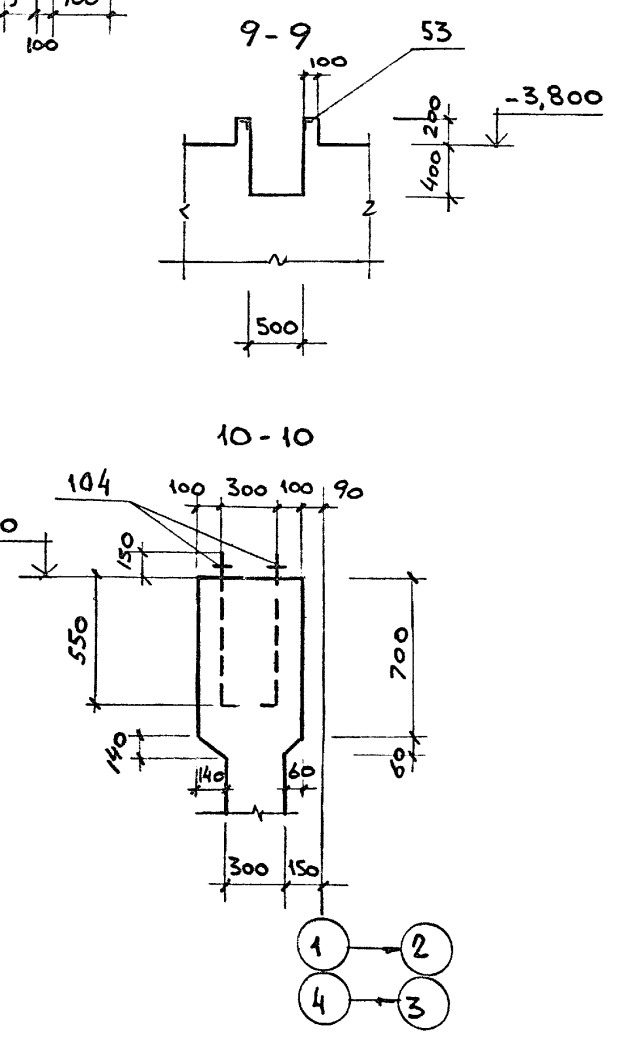
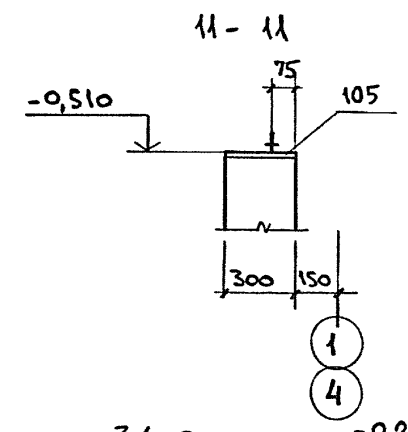
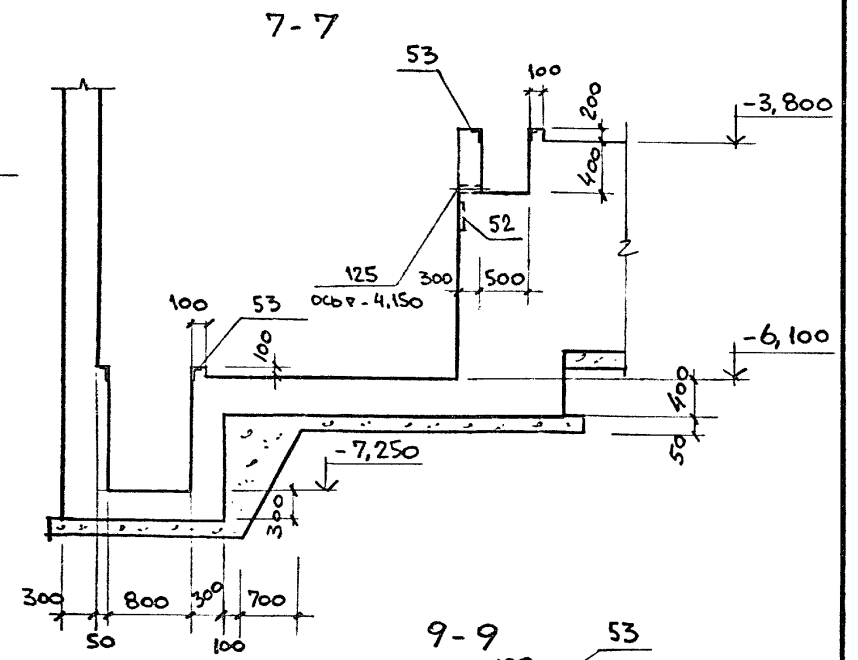
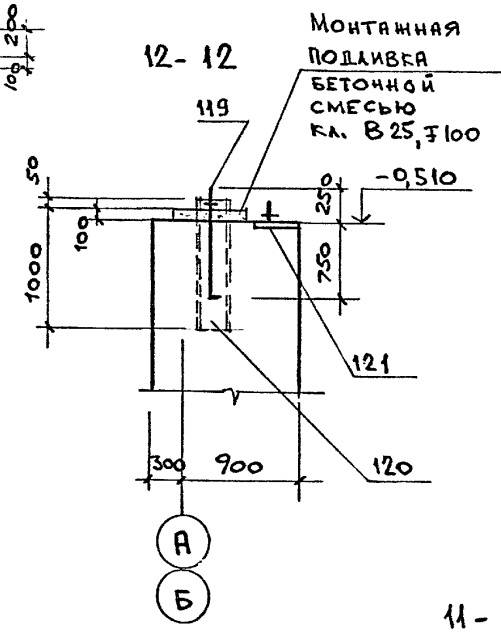
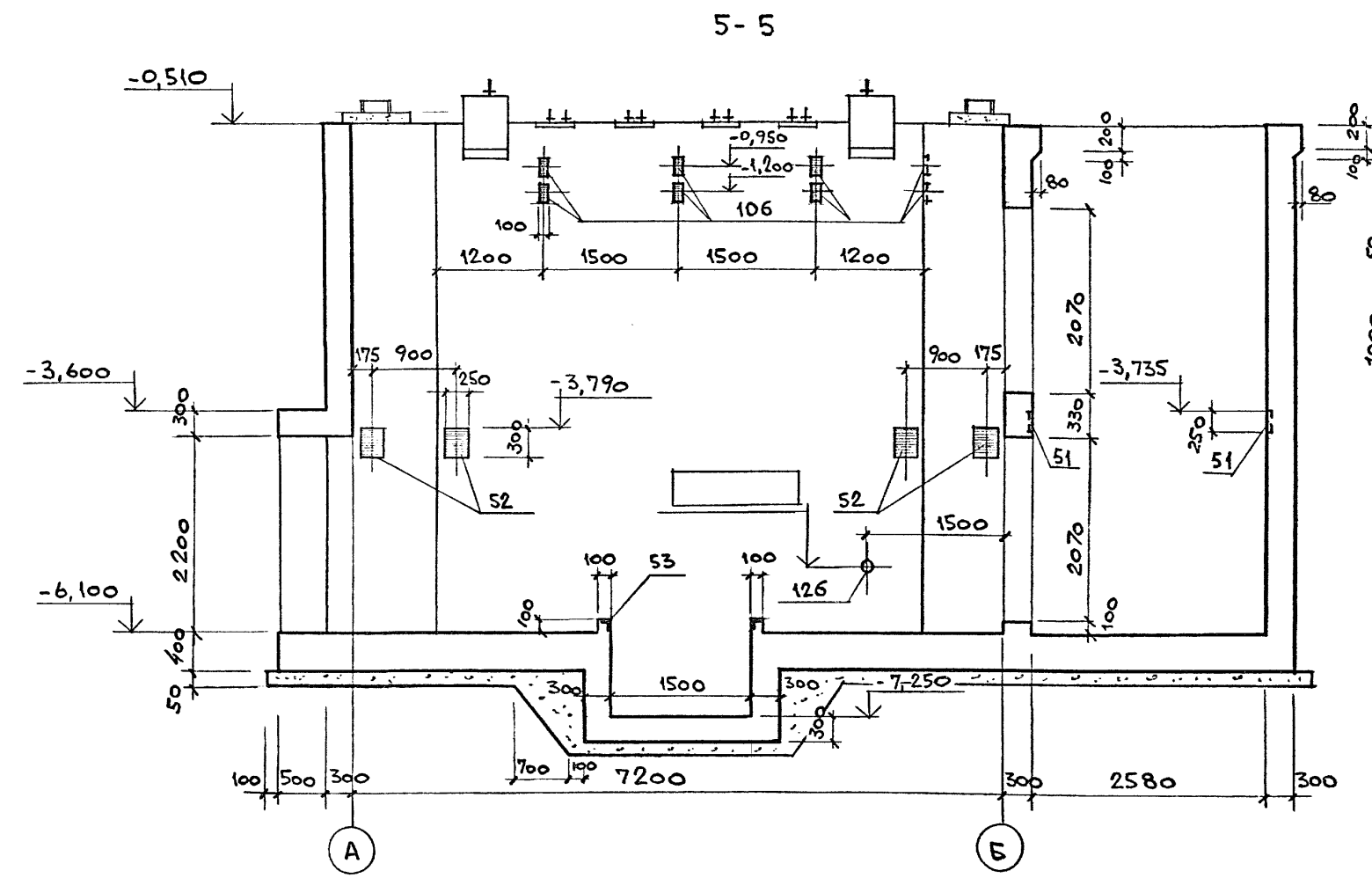
ЛРБСМ 2



Согласовано:	<i>Савинов</i>
Вам. инв. №	БК
Подпись и дата	
Ив. № подл.	

708-66.91 - КЖ		Стадия	Лист	Листов
ВЕД. ИИФ	ПАКОВА	Па		
ПРОВ.	ГУТМАН	<i>Гутман</i>		
ГЛ. СПЕЦ	ГУТМАН	<i>Гутман</i>		
ГЛ. КОН.	БЧЕЦС	<i>БЧЕЦС</i>		
ГЛ. КОН. Т.	ГОЛАНД	<i>Голанд</i>	0492	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т
ГИП	САВИНОВ	<i>Савинов</i>		Р 7
Сечения 1-1, 4-4		ГОСХИМПРОЕКТ		
Листу 6				

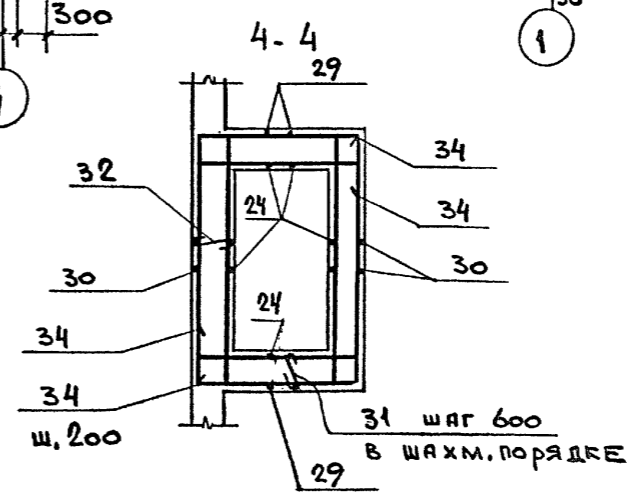
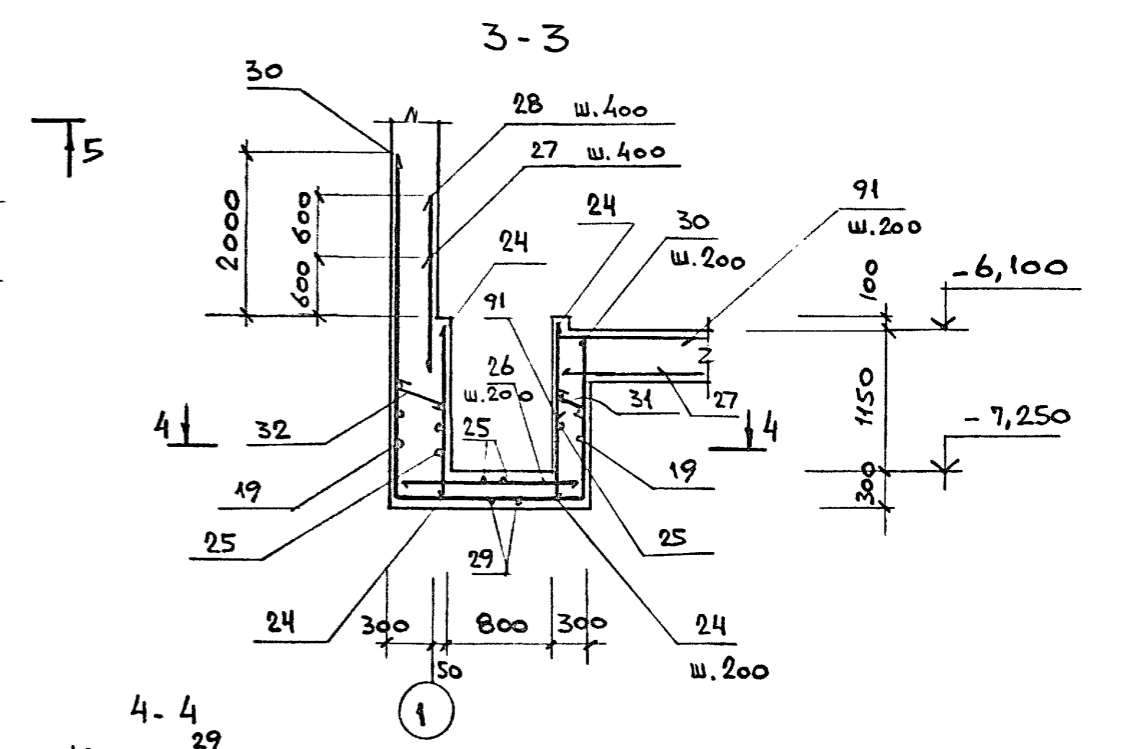
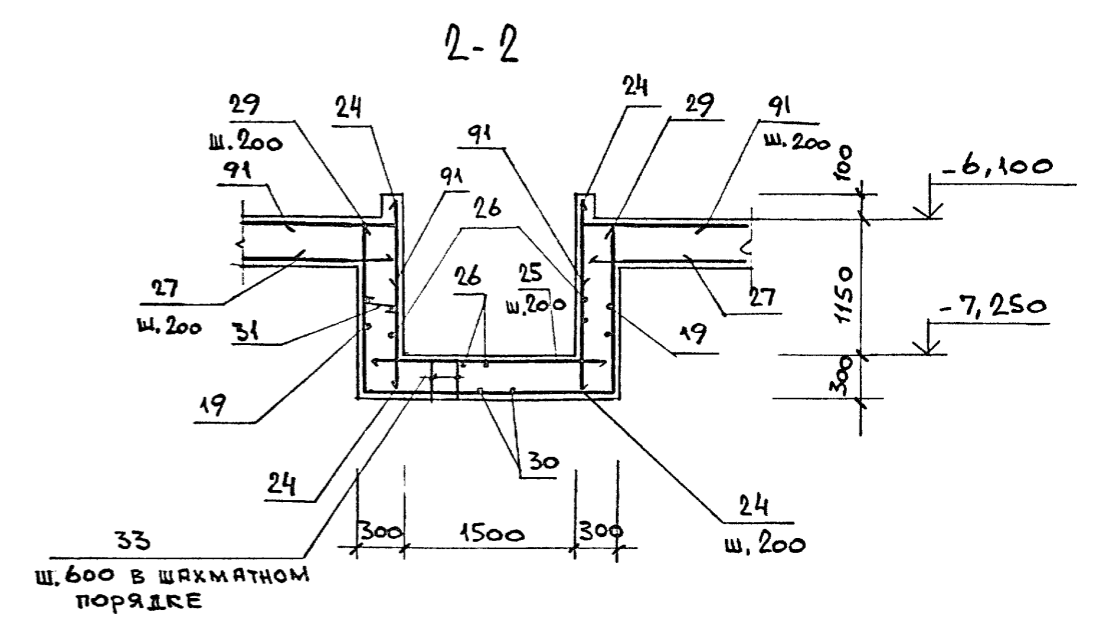
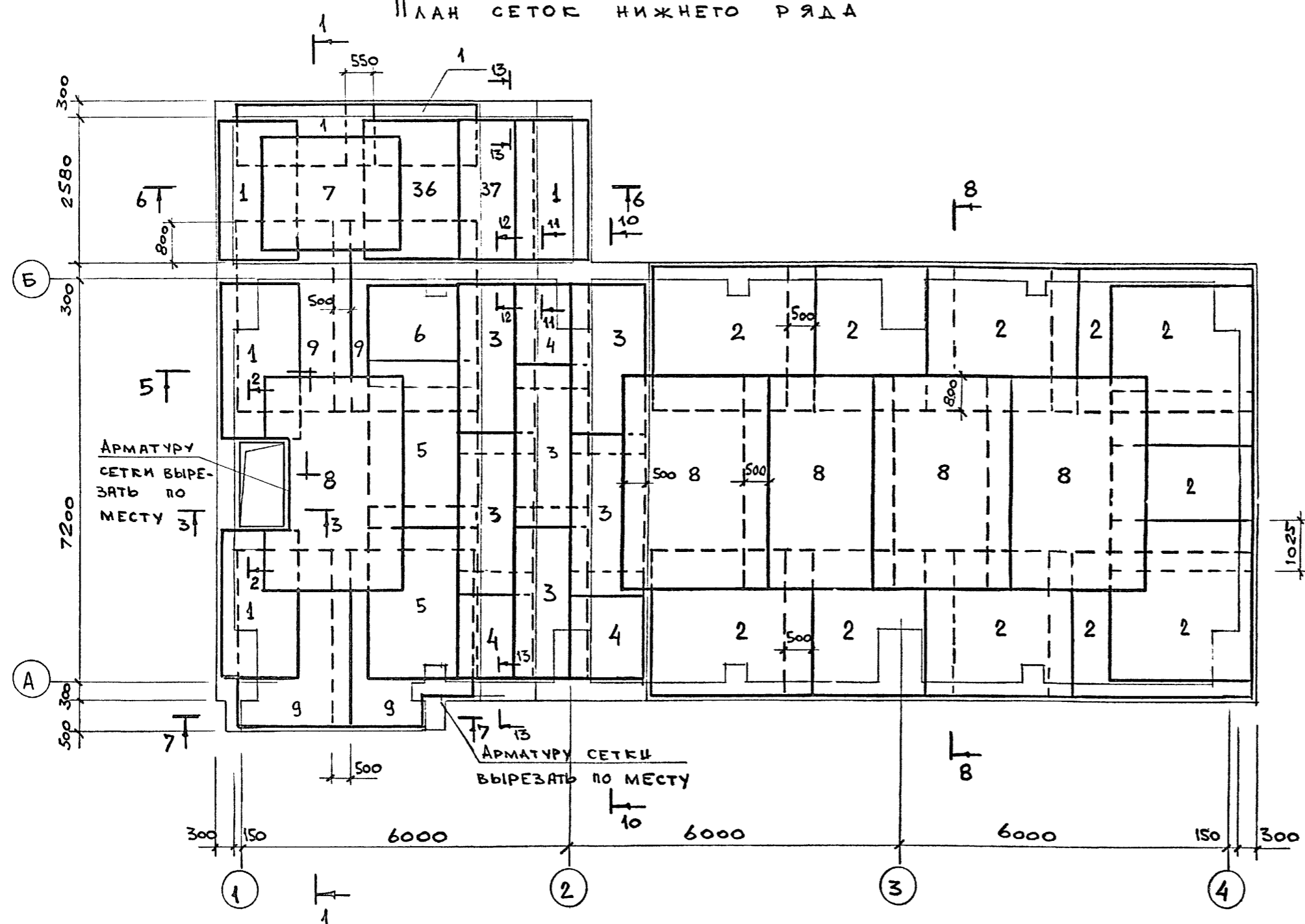
Л 1650м 2



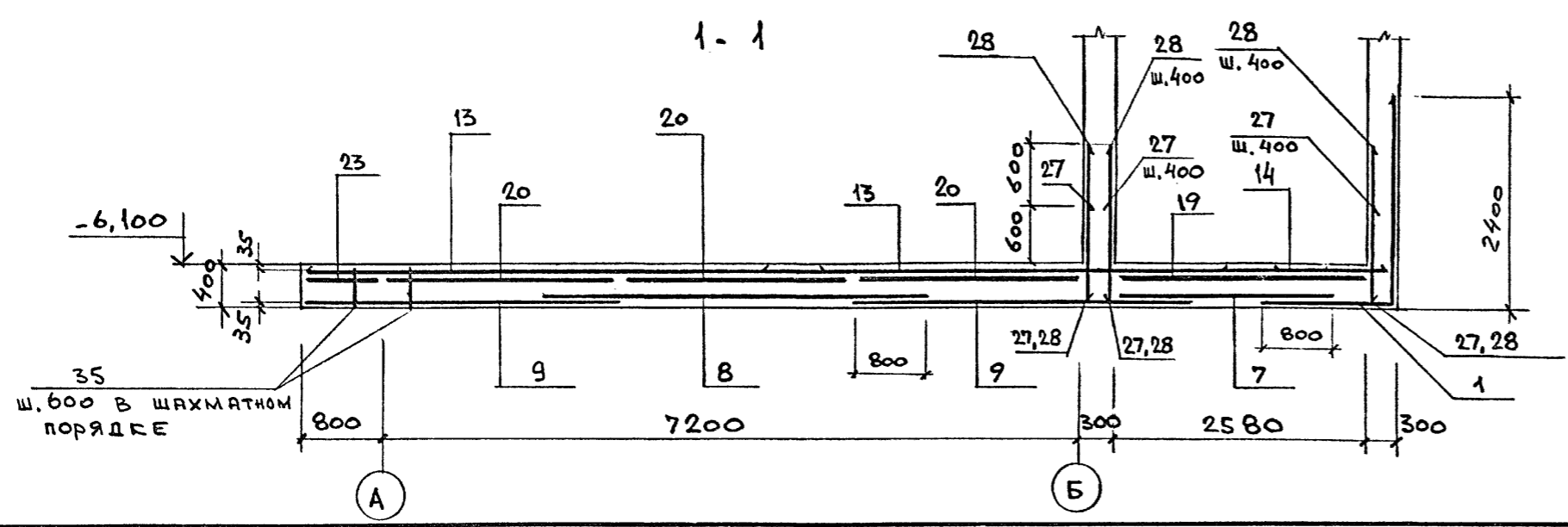
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ЛТД	БК	Согласовано:
					БАМНОВ
					ГАЛАНТОВ

Привязан		ВЕД.ИНЖ. ПАПЕОВА Т.А.	708-66.91 - КЖ
		ПРОВ. ГУТМАН В.А.	
		ГЛ.СПЕЦ. ГУТМАН В.А.	
		ГЛ.БОИ. БУБИС	
		ГЛ.БОИ.ТО. ГОЛАНД	
		ГИП. САВЧНОВ	
		И-КОНТР. ГУТМАН В.А.	
		Лист 8	Листов
		Сечения 5-5 ... 12-12 к листу 6	ГОСХИМПРОЕКТ

ПЛАН СЕТОК НИЖНЕГО РЯДА



Спецификацию см. лист 17.



Привязан			
Имя.№			

ВЕД.ИИФ ПАПОВА		ЛР	708-66.91 - КЖ	Стадия	Лист	Листов
ПРОВ. ГУТМАН		ЛР				
ГЛ.СПЕЦ. ГУТМАН		ЛР				
ГЛ.КОН. БУБИС		ЛР				
ГЛ.КОНТО. ГОЛЯНД		ЛР	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Р	9	
ГИП САВИНОВ		ЛР				
И.КОНТР. ГУТМАН		ЛР	Подвал. Армирование плиты днища /начало/		ГОСХИМПРОЕКТ	

Альбом 2

Согласовано:

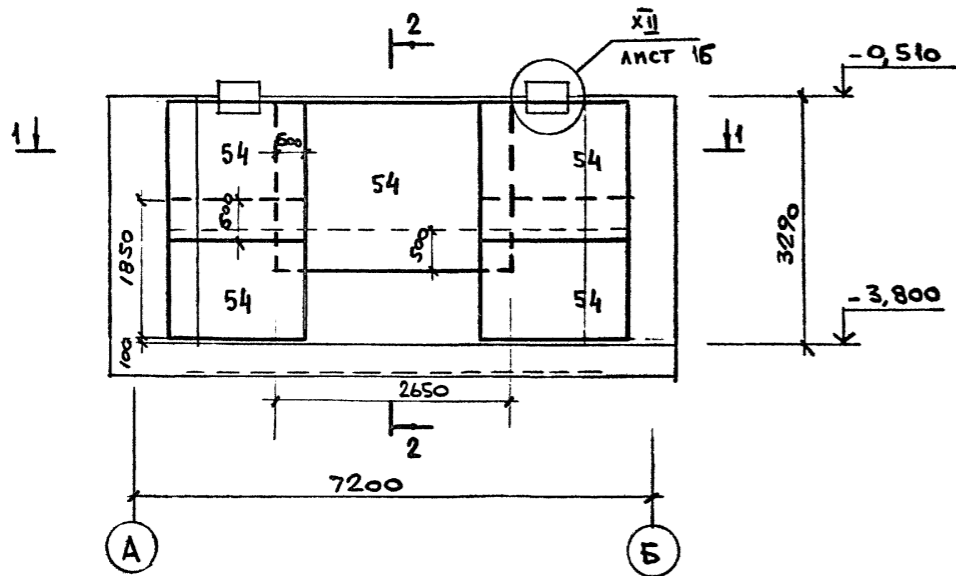
Имя. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



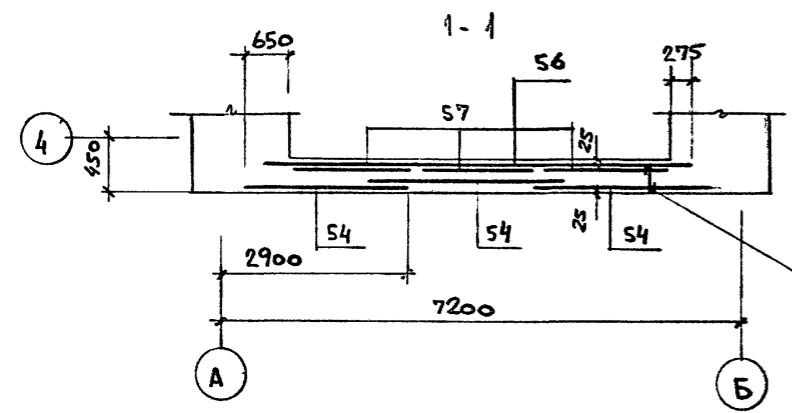
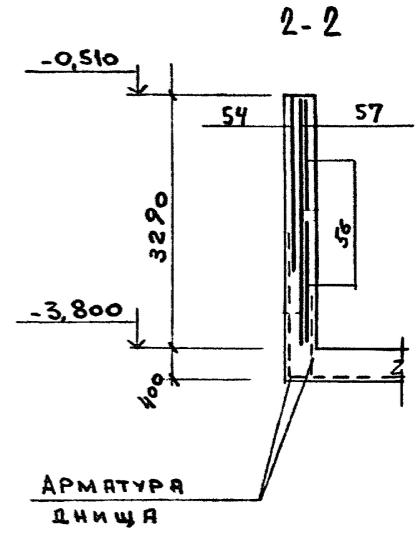
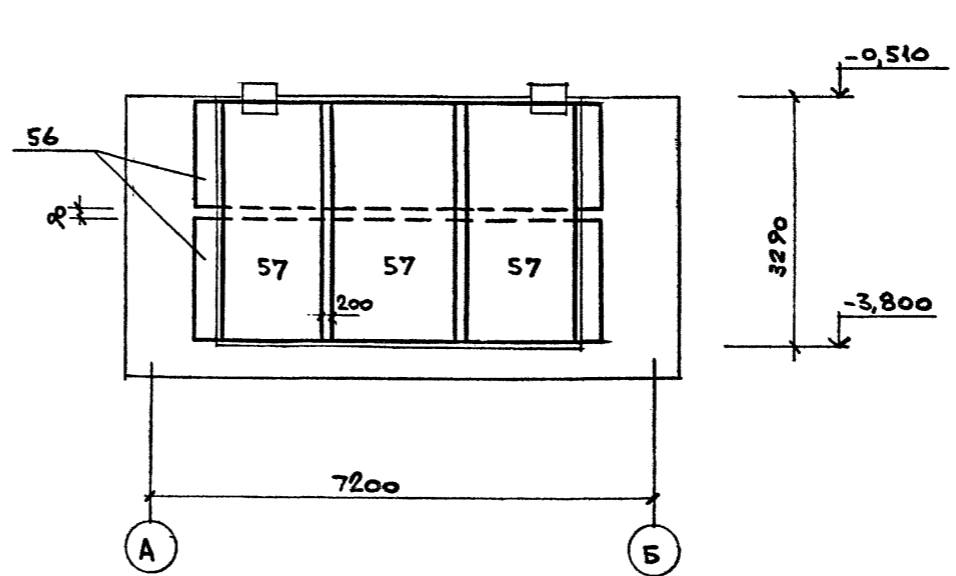




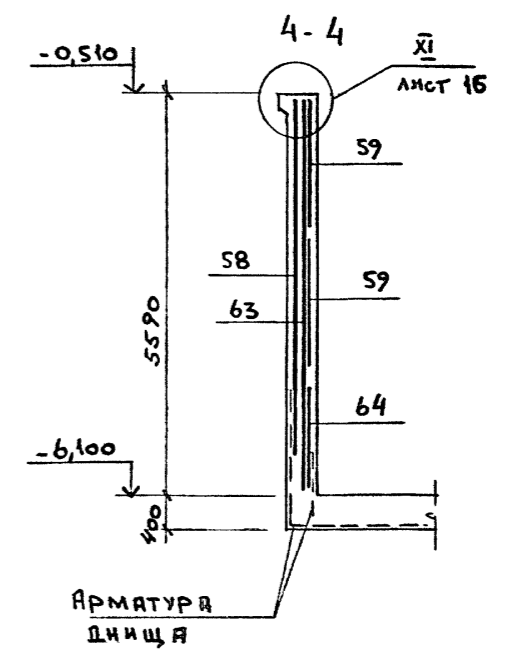
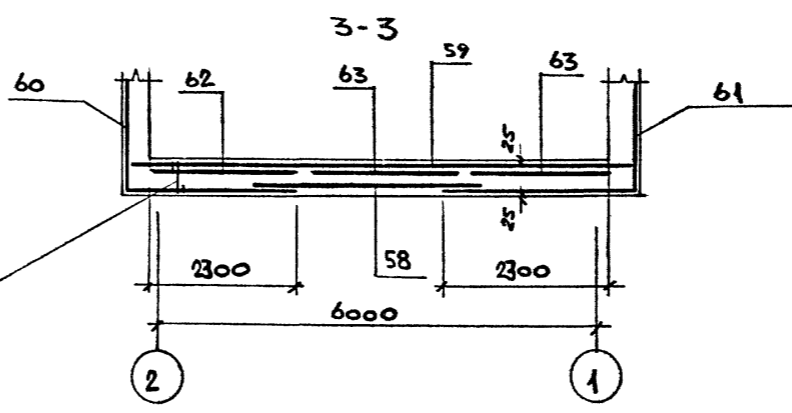
РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК СТМ 1



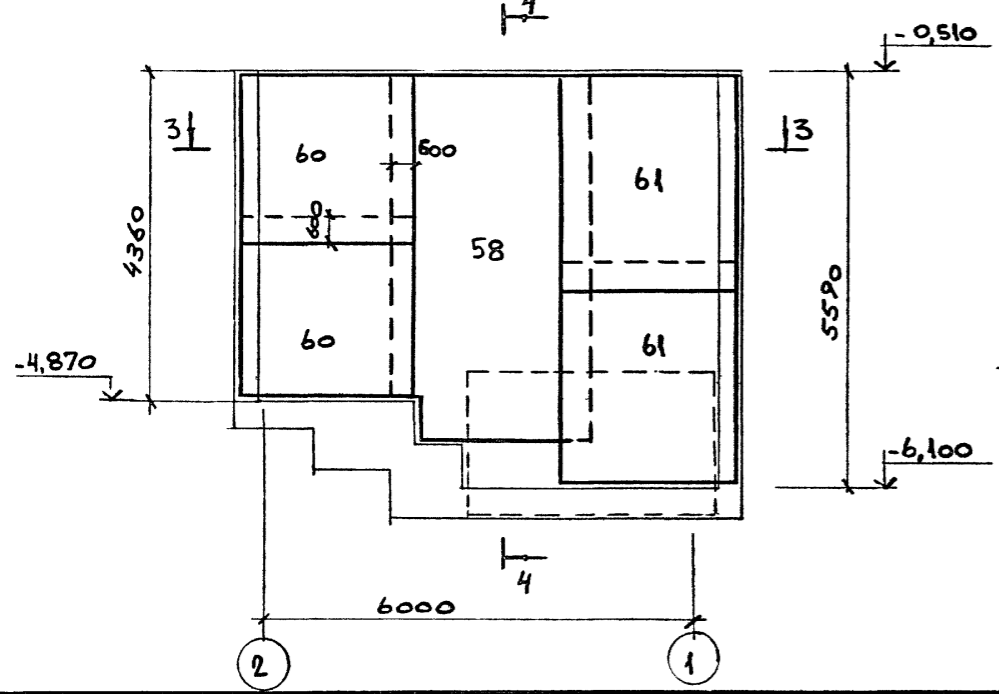
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК СТМ 1



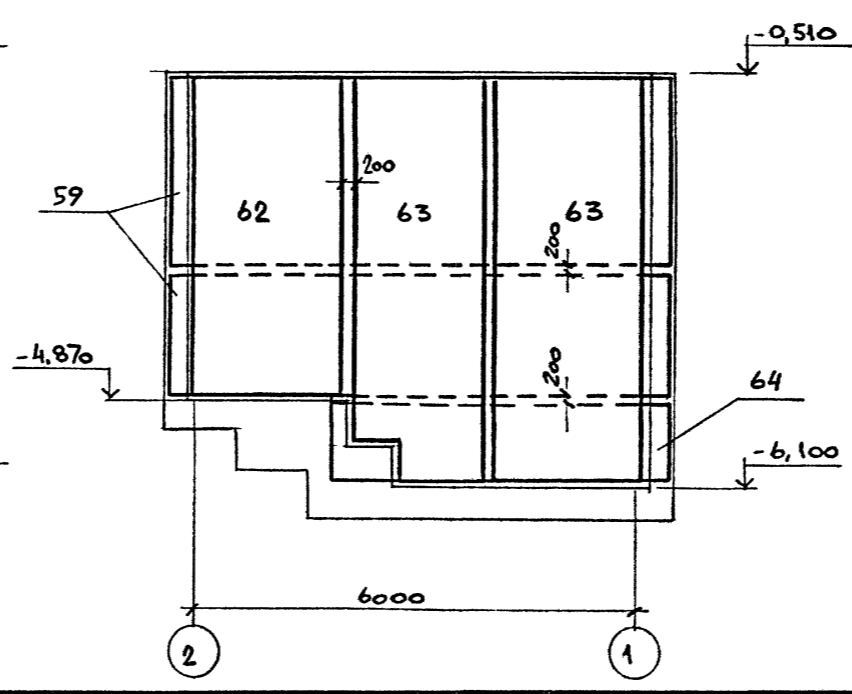
31  
Ш.600 В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ



РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК СТМ 2



РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК СТМ 2



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 17 И 18.

Привязан
Инв.№

ВЕД. ИЖ	ПАПЕОВА	Па
ПРОВ.	ГУТМАН	Гутман
ГЛ. СПЕЦ	ГУТМАН	Гутман
ГЛ. КОМ	БУБИС	Бубис
И-КОНТРОЛ	ГУТМАН	Гутман

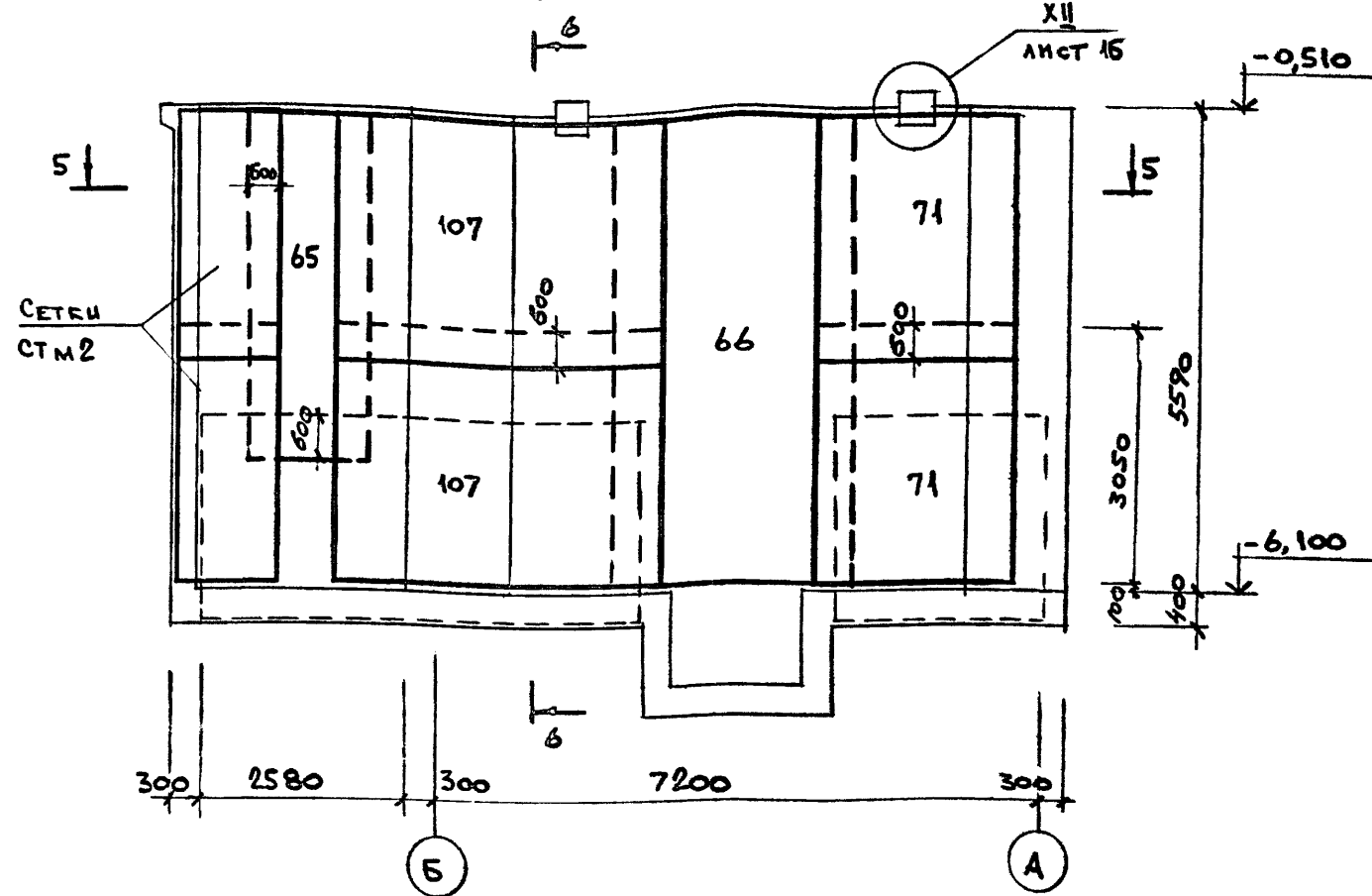
708-66,91-КЖ		
Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т		
Стадия	Лист	Листов
Р	12	
ПОДВАЛ. АРМИРОВАНИЕ, Стены СТМ 1 и СТМ 2		ГОСХИМПРОЕКТ

Листом 2

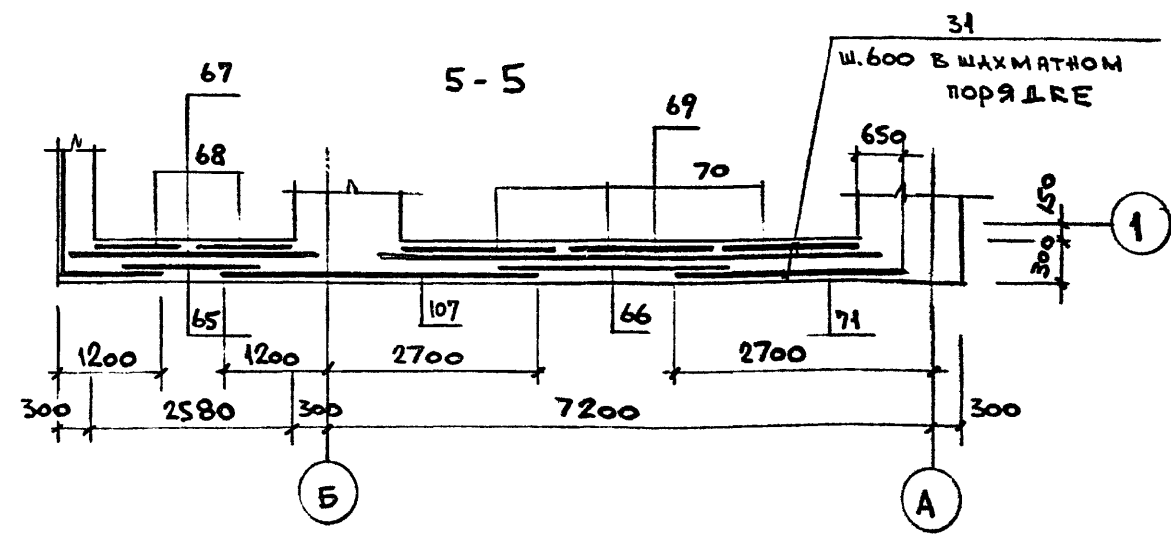
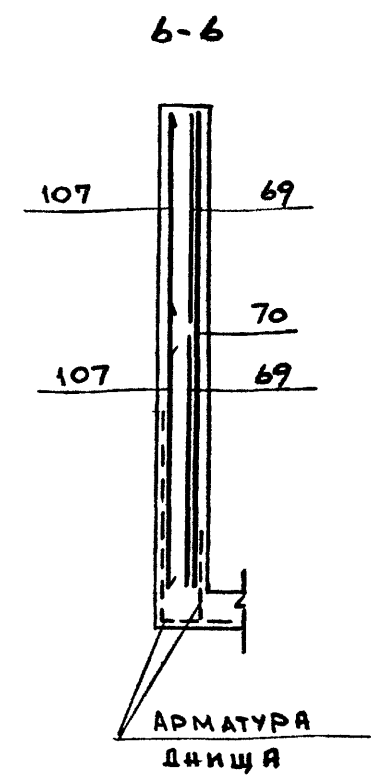
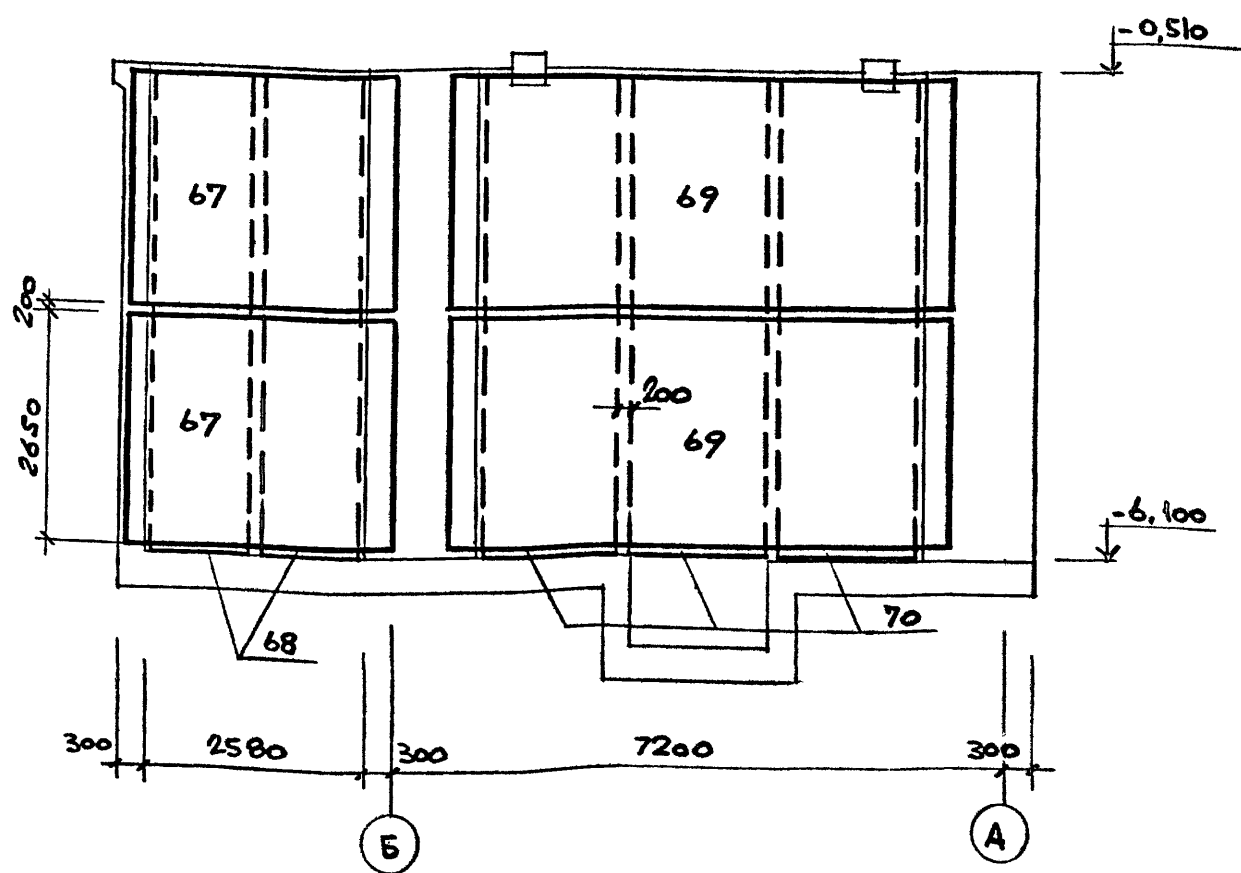
Согласовано:

Име. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

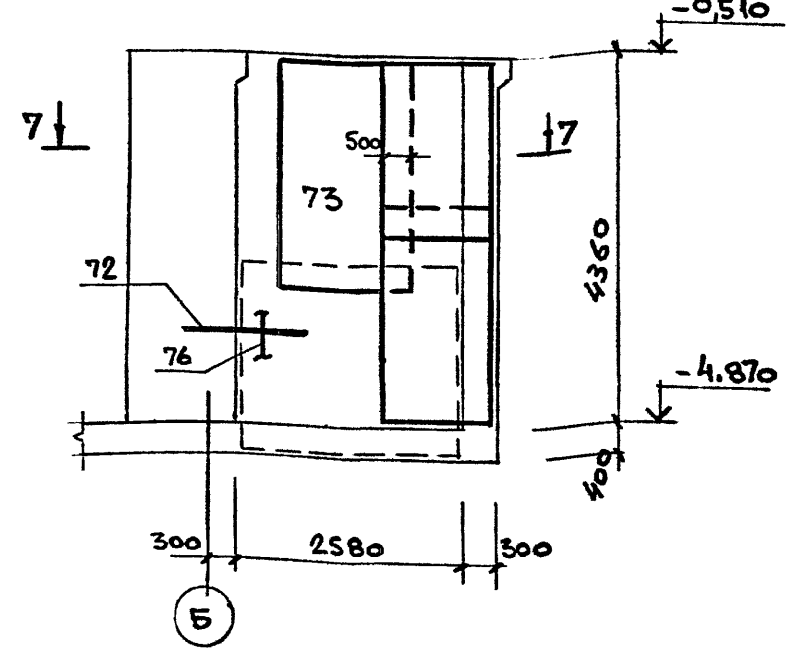
### РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК СТМ 3



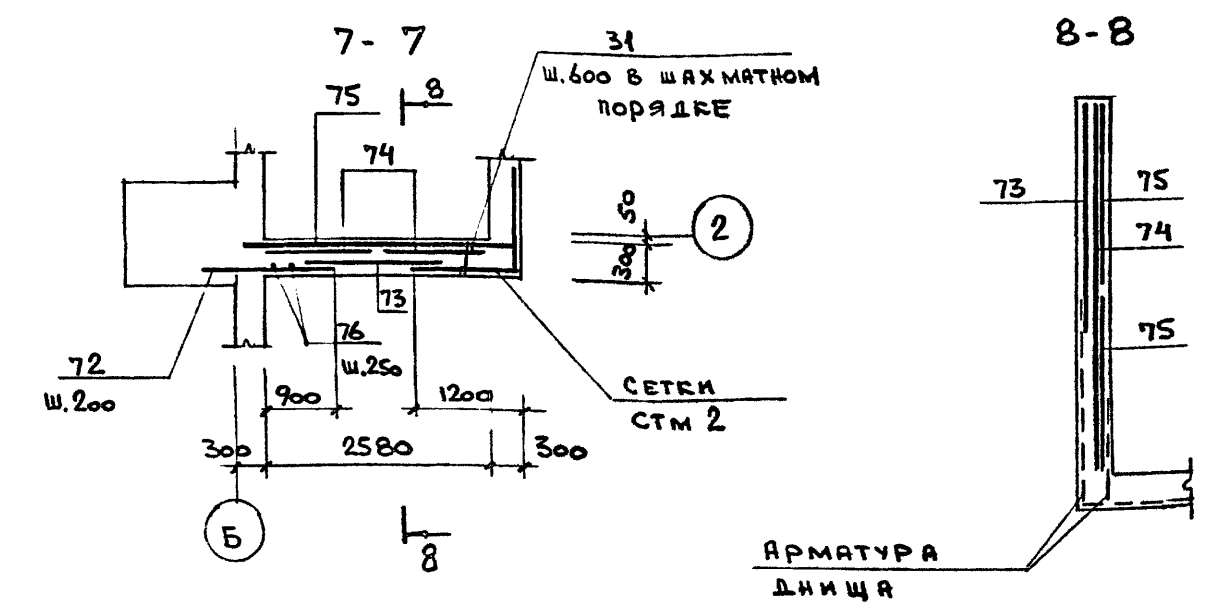
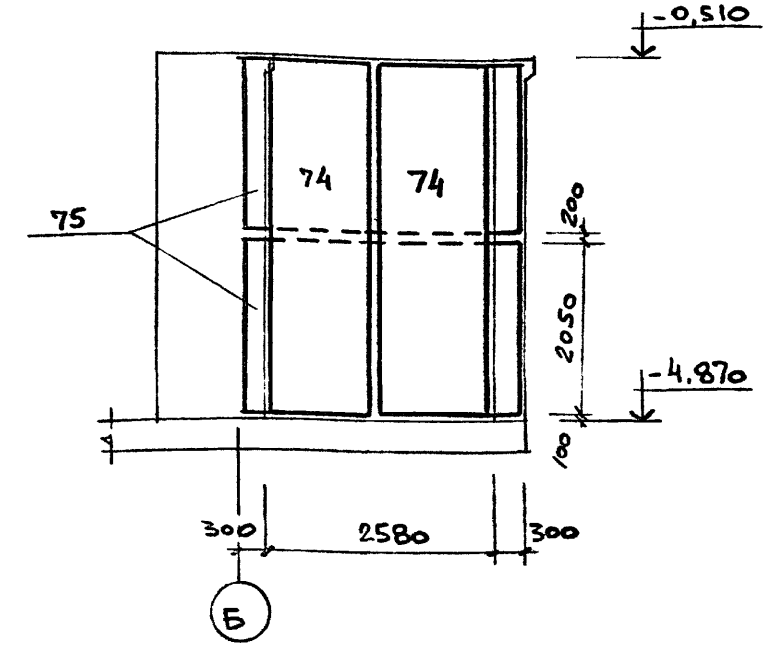
### РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК СТМ 3



### РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК СТМ 4



### РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК СТМ 4



СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 18.

ВЕД. ИЖ	ПАПОВА	ТА	<b>708-66.91-КЖ</b>	Стадия	Лист	Листов
ПРОБ.	ГУТМАН	ГЛ. СПЕЦ		Р	13	
ГЛ. СПЕЦ	ГУТМАН	ГЛ. ФОН		<b>ГОСХИМПРОЕКТ</b>		
ГЛ. ФОН	БУЧИС					
Привязан			Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т			
Инд. №			Подв. Арм. Стены СТМ 3 и СТМ 4			

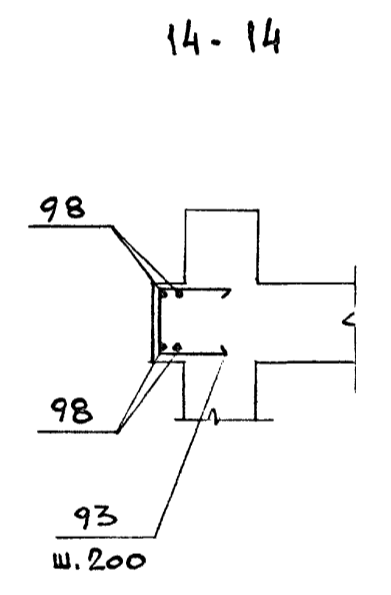
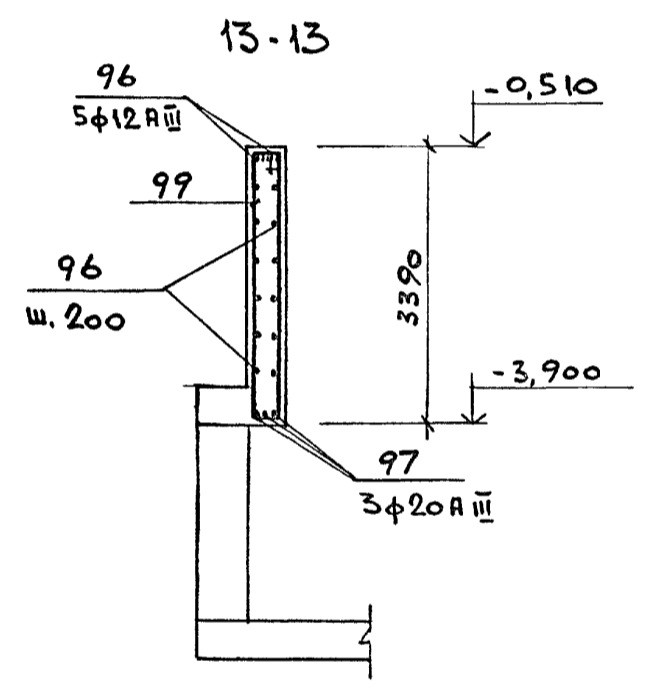
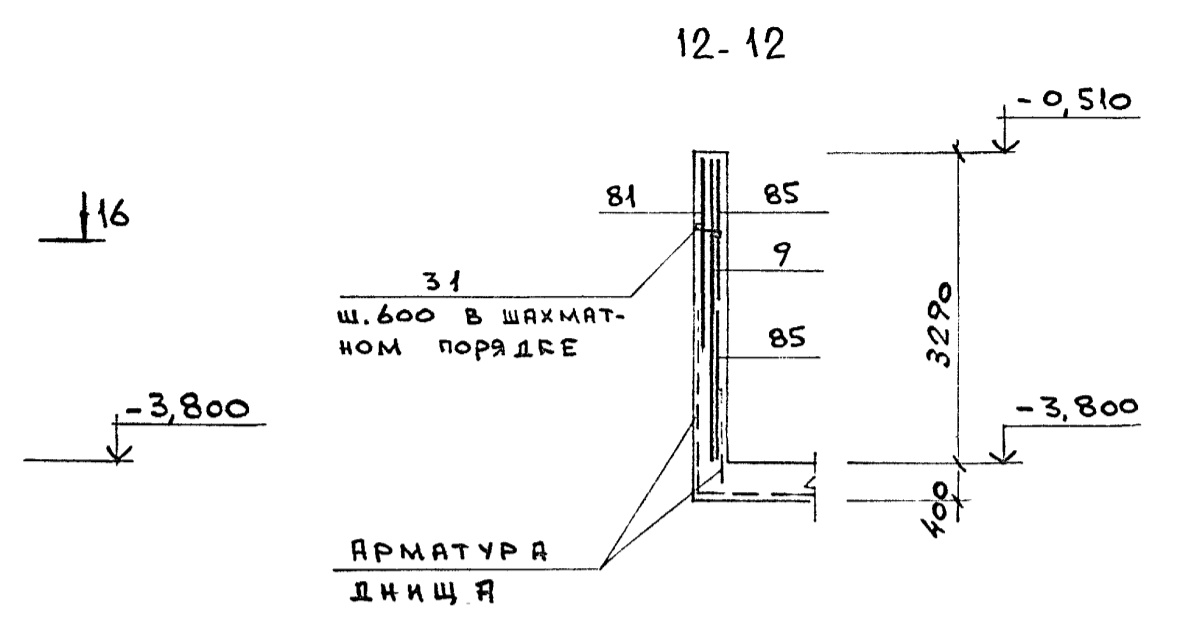
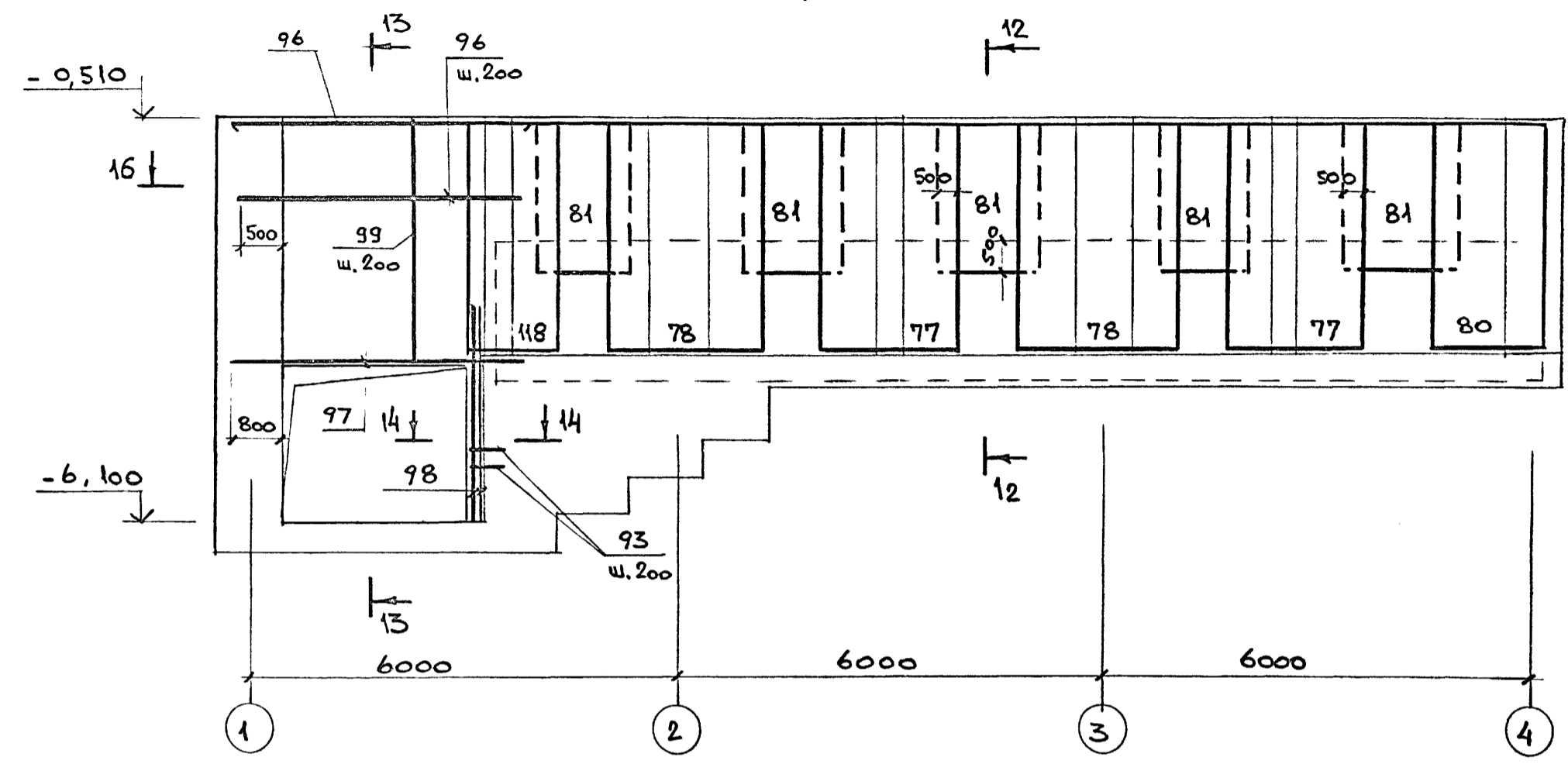
Инд. №	И-контр	ГУТМАН
--------	---------	--------

Листом 2

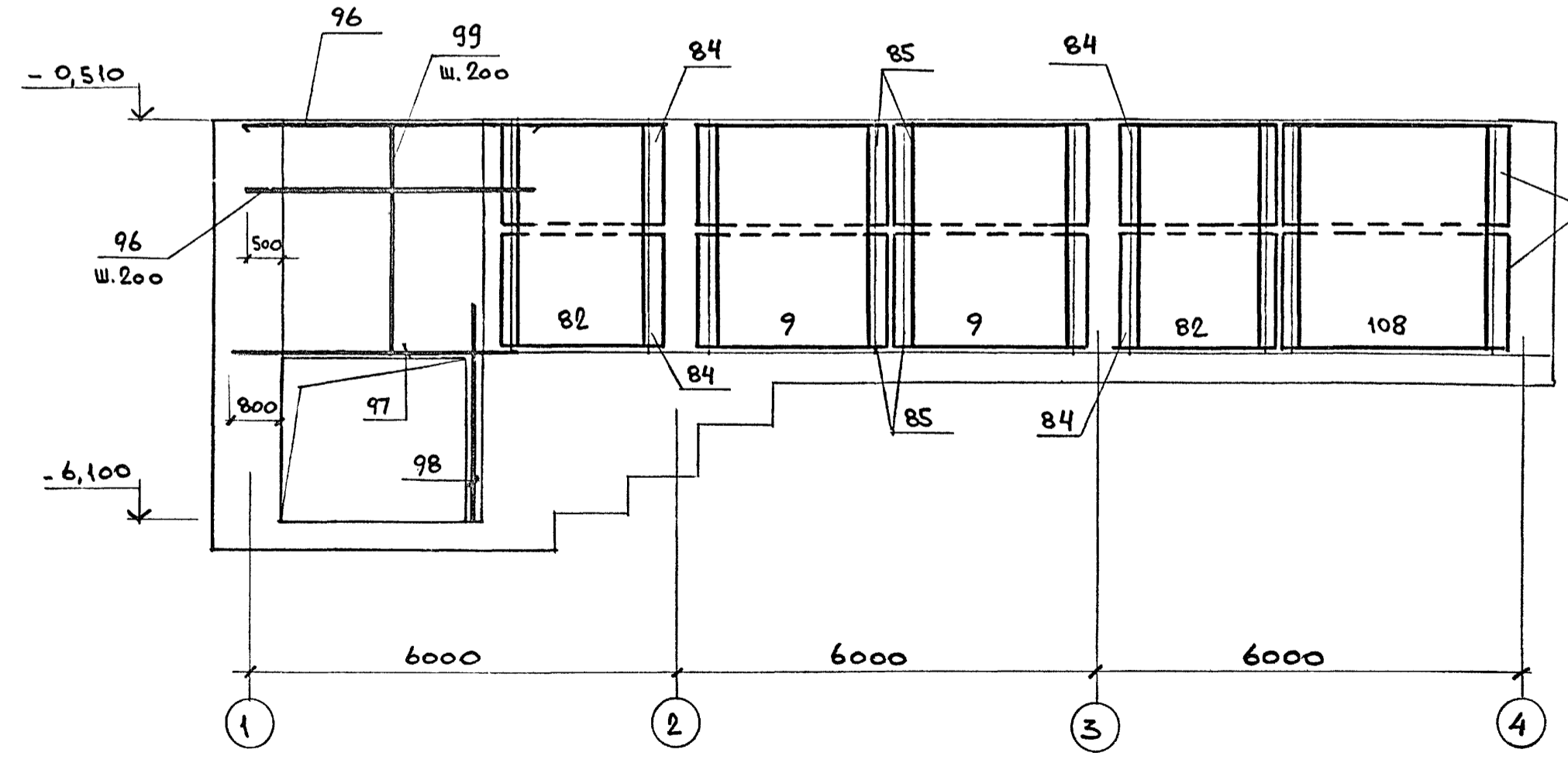
Согласовано:  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.



### РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК СТМ 6



### РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК СТМ 6



1. СЕЧЕНИЕ 16-16 см. ЛИСТ 16.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 19.

Привязан
Инв. №

Вед. инж	ПАПКОВА	Т.А.	708-66.91 - КЖ	Стадия	Лист	Листов
Пров.	ГУТМАН	В.А.		Р	15	
Гл. спец	ГУТМАН	В.А.		Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т		
Гл. кон	БЧБИС	В.А.	ПОДВАЛ, АРМИРОВАНИЕ, СТЕНА СТМ 6			ГОСХИМПРОЕКТ
И.контр	ГУТМАН	В.А.				

Альбом 2

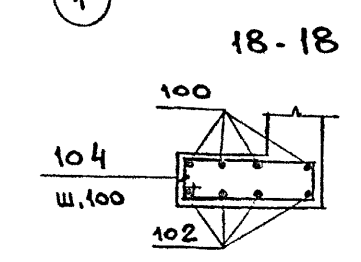
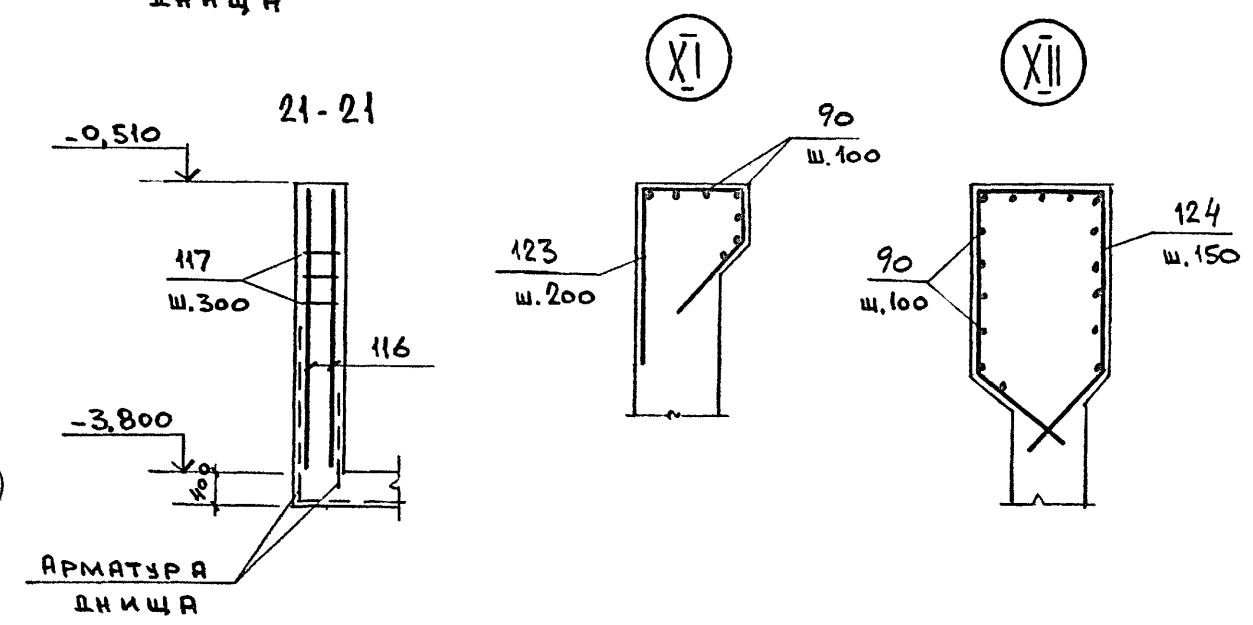
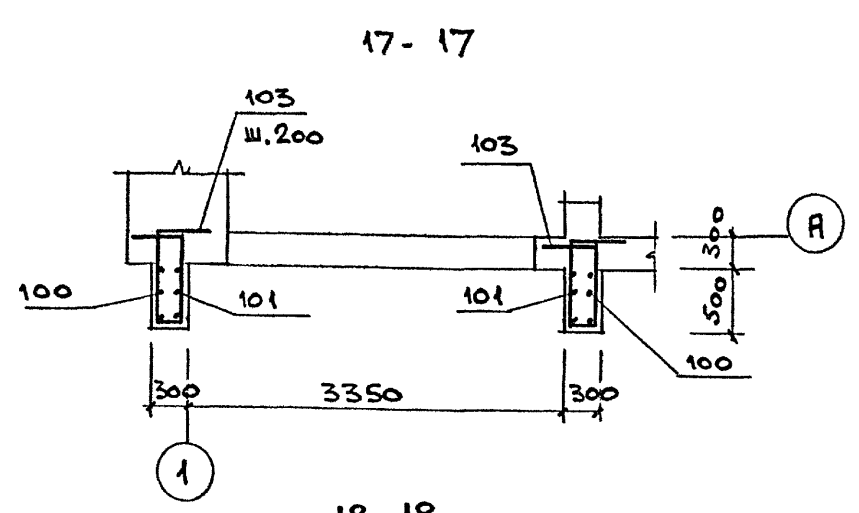
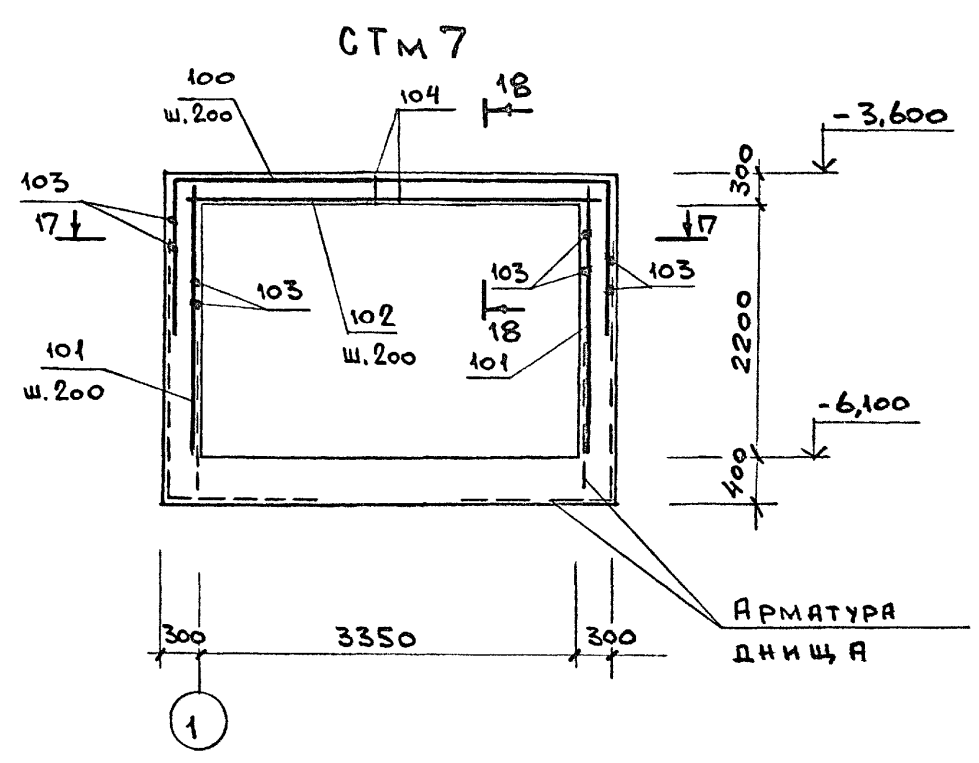
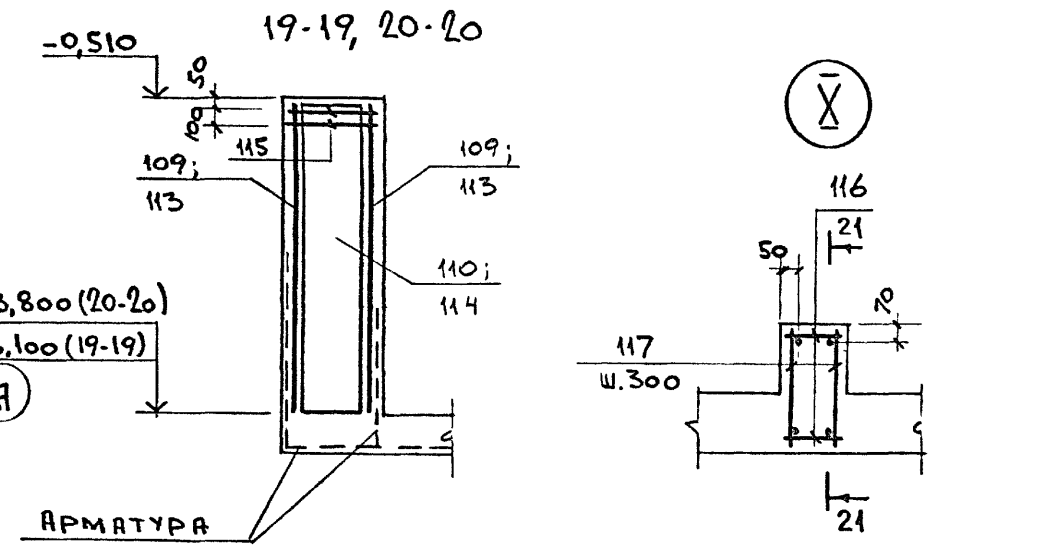
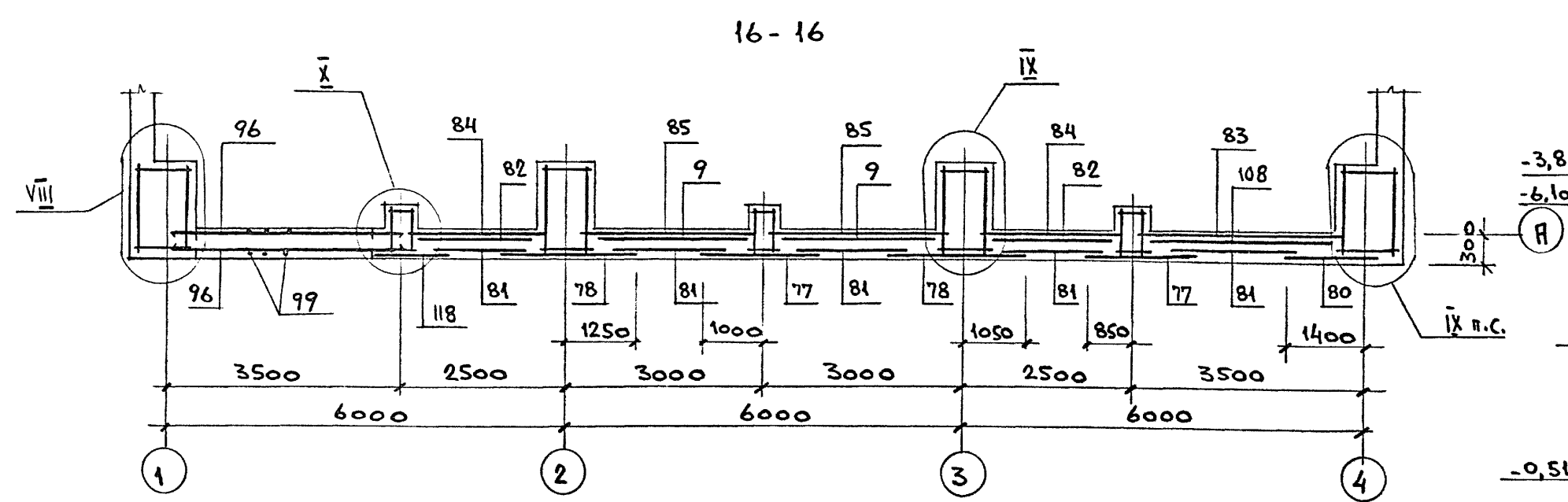
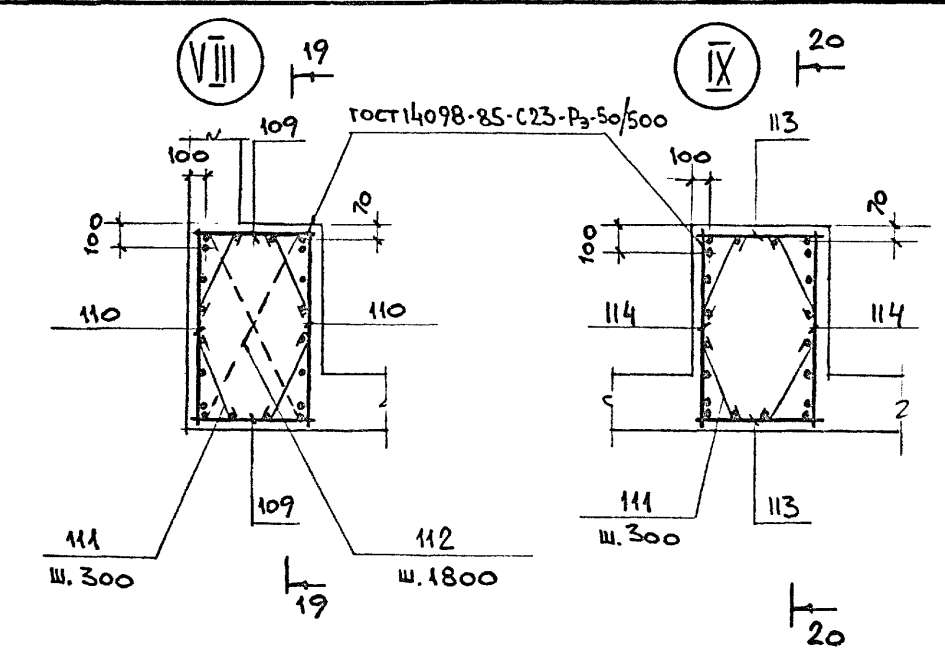
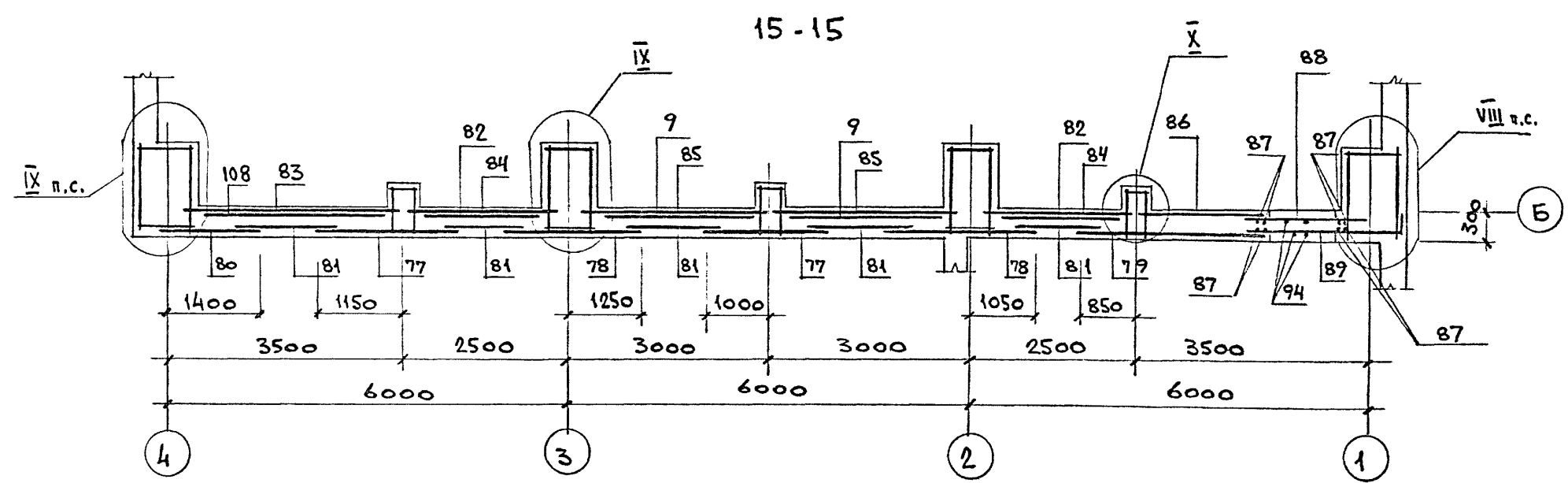
Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Ив. № подл.

Альбом 2



ВЕД.ИНЖ	ПАПОВА	ЛА		708-66.91-КЖ	Стадия	Лист	Листов
ПРОВ.	ГУТМАН	ВЛ			Р	16	
ГЛА.СПЕЦ	ГУТМАН	ВЛ			ГОСХИМПРОЕКТ		
ГЛА.КОН	БЧБИС	ВЛ		Подв.ял. Армирование, стена СТМ 7 Узлы VIII ... XII, сечения 15-15, 16-16 с листами 14, 15			
Привязан				Инв.№			
	Н.КОНТР.	ГУТМАН	ВЛ				

Согласовано:

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Альбом 2

СОГЛАСОВАНО:

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПОДВАЛ</u>		МАССА ЕД, КГ
				ПЛИТА ДНИЩА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТКИ</u>		
		1	708-66.91-КЖ.И.00.01.00	С1	6	145
		2	-01	С2	8	217
		3	-02	С3	6	62
		4	-03	С4	3	46
		5	-04	С5	2	114
		6	-05	С6	1	83
		7	ГОСТ 23279-85	2С $\frac{10A_{III}}{10A_{III}}$ 235x265 $\frac{75}{75}$	1	42
		8	ТО ЖЕ	2С $\frac{10A_{III}}{10A_{III}}$ 265x415 $\frac{75}{75}$	5	68
		9	"	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 245x325 $\frac{125}{25}$	4	44
		11	"	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 205x295 $\frac{275}{25}$	6	33
		12	"	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 205x535 $\frac{275}{25}$	6	60
		13	"	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 165x535 $\frac{275}{25}$	4	49
		14	"	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 165x235 $\frac{275}{25}$	2	21,4
		15	708-66.91-КЖ.И.00.01.00-06	С7	1	76
		16	-07	С8	4	70
		17	-08	С9	1	47
		18	-09	С10	1	75
		19	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 245x415 $\frac{275}{25}$	1	55
		20	ТО ЖЕ	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 225x415 $\frac{275}{25}$	3	50,4
		21	"	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 225x715 $\frac{75}{25}$	6	87
		22	"	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 225x205	3	25,4
		23	"	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 85x385	1	20
		36	708-66.91-КЖ.И.00.01.00-10	С11	1	102
		37	-11	С12	1	66
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
		24		Ф12А III $\ell=1500$	26	1,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		25		Ф12А III $\ell=2050$	15	1,9
		26		$\ell=1400$	18	1,3
		27		$\ell=950$	202	0,9
		28		$\ell=1550$	194	1,5
		29	СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	$\ell=4850$	5	4,8
		30	ТО ЖЕ	Ф20А III $\ell=6300$	8	15,8
		31	"	Ф8А I $\ell=350$	21	0,2
		32	"	$\ell=400$	12	0,2
		33	"	$\ell=1080$	6	0,5
		34	"	Ф12А III $\ell=2800$	10	2,7
		35	"	Ф8А I $\ell=1280$	471	0,5
		38	"	Ф20А III $\ell=3850$	8	10,0
		39	"	$\ell=2900$	40	7,5
		40	"	Ф16А III $\ell=2250$	12	3,7
		41	"	Ф20А III $\ell=4000$	12	10,0
		42	"	Ф12А III $\ell=2300$	11	2,2
		44	"	Ф20А III $\ell=4010$	8	10,0
		45	"	Ф16А III $\ell=1920$	6	3,2
		46	"	$\ell=5350$	16	8,6
		47	"	$\ell=4350$	16	7,0
		48	"	Ф8А III $\ell=1000$	16	0,4
		49	"	$\ell=700$	24	0,3
		91	"	Ф12А III $\ell=1500$	24	1,4
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		10		БОЛТ $\frac{5M20 \times 470}{СТ.3 КЛ2}$ ГОСТ 24379.1-80 ГОСТ 535-88	12	2,0
		50		БОЛТ $\frac{5M24 \times 510}{СТ.3 КЛ2}$ ГОСТ 24379.1-80 ГОСТ 535-88	8	2,7
		51	1.400-15 В.1	МН 123-6	4	6,5
		52	ТО ЖЕ	МН 125-6	3	7,5
		53	"	МН 553	п.м. 6,6	4,1
		125	5.900-2	ДУ 100 $\ell=300$	1	10,4
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	132	м <sup>3</sup>
				<u>СТЕНА СТМ1 (шт.1)</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТКИ</u>		
		54	ГОСТ 23279-85	2С $\frac{12A_{III}}{12A_{III}}$ 185x265 $\frac{225}{25}$	5	46
		56	ТО ЖЕ	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 165x595 $\frac{275}{25}$	2	54

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		57	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{12A_{III}}{8A_{III}}$ 165x325	3	30,0
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82*		
		31	СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	Ф8А I $\ell=350$	60	0,2
		90		$\ell_{об} = 18$ п.м.	-	7,2
		124	ТО ЖЕ	Ф16А III $\ell=2290$	8	3,7
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		104		БОЛТ $\frac{1.1M22 \times 700}{СТ.3 КЛ2}$ ГОСТ 24379.1-80 ГОСТ 535-88	4	2,8
		105	708-66.91-КЖ.И.00.03.00-01	МН 2	4	11,5
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	82	м <sup>3</sup>

- ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 18.
- ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СМ. ЛИСТ 20.

Привязан


Инв.№

ВЕД. ИНФ.	ПАПОВА	ЛП	708-66.91 - КЖ		
ПРОВ.	ГУТМАН	ЛП			
ГЛ. СПЕЦ.	ГУТМАН	ЛП			
ГЛ. КОМ.	БЧЕВС	ЛП			
Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т			Стация	Лист	Листов
ПОДВАЛ. СПЕЦИФИКАЦИЯ / НАЧАЛО /			Р	17	
Н-КОНТР.	ГУТМАН	ЛП	ГОСХИМПРОЕКТ		



Альбом 2

Формат	Зона	№з	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТЕНА СТМ 2 (шт.1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ		
		60	ГОСТ 23279-85	С 13	2	140
		61	-13	С 14	2	160
		58	ГОСТ 23279-85	2С 12 А III 265x495 75/25	1	124
		59	ТО ФЕ	1С 12 А III 205x675 275/25	2	77
		62	"	1С 12 А III 205x415 75/25	2	47
		63	"	1С 12 А III 185x550 50/25	2	57,5
		64	"	1С 12 А III 105x475 75/25	1	28,6
				ДЕТАЛИ		
		31	СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	Ф В А I l=350	110	0,2
		90	"	l <sub>об</sub> =49 п.м.	-	19,6
		123	ТО ФЕ	Ф 16 А III l=1400	42	2,2
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 В.1	МН 123-6	4	6,5
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	10,0	м <sup>3</sup>
				СТЕНА СТМ 3 (шт.1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ		
		65	ГОСТ 23279-85	2С 12 А III 205x415 75/25	1	65,0
		66	ТО ФЕ	2С 12 А III 305x550 50/25	1	134,1
		67	"	1С 12 А III 265x325 225/25	2	46,7
		68	"	1С 12 А III 125x550 50/25	2	40,0
		69	"	1С 12 А III 265x595 275/25	2	84,5

Формат	Зона	№з	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		70	ГОСТ 23279-85	1С 12 А III 165x550 50/25	3	51,6
		71	ТО ФЕ	2С 16 А III 305x245 225/25	2	93,0
		107	"	2С 16 А III 305x390 50/25	2	160,0
				ДЕТАЛИ		
		31	СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	Ф В А I l=350	650	0,2
		90	"	l <sub>об</sub> =18 п.м.	-	7,2
		124	ТО ФЕ	Ф 16 А III l=2290	8	3,7
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		52	1.400-15 В.1	МН 125-6	4	7,5
		104	"	1.1 М22x700 ГОСТ 24379.1-80 БОЛТ СТ.3КП2 ГОСТ 535-88	4	2,8
		105	ГОСТ 23279-85	МН 2	4	11,5
		106	1.400-15 В.1	МН 106-3	6	1,0
		126	5.900-2	ДУ 50 l=300	1	7,0
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	14,2	м <sup>3</sup>
				СТЕНА СТМ 4 (шт.1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ		
		73	ГОСТ 23279-85	2С 12 А III 285x285	1	75,0
		74	ТО ФЕ	1С 12 А III 125x415 75/25	2	29,3
		75	"	1С 12 А III 205x315 175/25	2	36,6
				ДЕТАЛИ		
		31	СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	Ф В А I l=350	40	0,2
		72	"	Ф 16 А III l=1550	23	2,6
		76	"	Ф В А I l <sub>об</sub> =22 п.м.	-	8,8
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	3,5	м <sup>3</sup>

Формат	Зона	№з	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТЕНА СТМ 5 (шт.1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ		
		9	ГОСТ 23279-85	1С 12 А III 245x325 125/25	2	44,0
		77	ТО ФЕ	2С 12 А III 205x325	2	62,0
		78	"	2С 12 А III 235x325 25/75	3	76,5
		79	"	2С 12 А III 285x325	1	87,4
		80	"	2С 12 А III 165x325	1	49,5
		81	"	2С 12 А III 205x185	5	40,0
		82	"	1С 12 А III 185x325	2	33,3
		83	"	1С 12 А III 165x305 125/25	2	29,8
		84	"	1С 12 А III 165x205 125/25	4	19,0
		85	"	1С 12 А III 165x255 175/25	4	24,4

1. ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 19.  
2. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СМ. ЛИСТ 20.

СОГЛАСОВАНО:  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Привязан


Инв. №

ВЕД.ИИ.Ф.	ПАПЕГОВА	па	708-66.91-КЖ		
ПРОВ.	ГУТМАН	Гутман	Стация	Лист	Листов
ГЛ. СПЕЦ	ГУТМАН	Гутман	Р	18	
ГЛ. КОЭП.	БЧБИС	БЧБИС	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т		
			Подвал. Спецификация / продолжение /		
И. КОЭП.	ГУТМАН	Гутман	ГОСХИМПРОЕКТ		

Альбом 2

Формат	Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		86	ГОСТ 23279-85	1С 12А III 205x555 175/25	1	109,1
		108	ТО ЖЕ	1С 12А III 285x325 8А III	1	50,1
		110	708-66.91-КЖ.И.00.02.00-02	С 17	2	39
		113	-01	С 16	6	57
		114	-03	С 18	6	23
		115	-04	С 19	8	4
		116	-05	С 20	6	12
		109	00.02.00	С 15	2	98
<b>ДЕТАЛИ</b>						
ГОСТ 5781-82*						
		31	СМ.ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	Ф 8А I l=350	320	0,2
		87		Ф 20 А III l=5550	8	14,0
		88		Ф 16 А III l=2600	11	4,2
		89	ТО ЖЕ	l=3450	15	5,6
		90		Ф 8А I l <sub>об</sub> =150 п.м.	-	69,0
		91	"	Ф 12 А III l=1500	22	1,5
		92		l=750	22	0,7
		93	"	Ф 8А I l=750	42	0,3
		94	"	l=2500	6	1,0
		95	"	l=870	6	0,4
		111	"	l=600	208	0,3
		112		Ф 12 А I l=1350	8	1,3
		117		Ф 8А I l=560	66	0,3
		123		Ф 16 А III l=1400	120	2,2
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>						
		51	1,400-15 В.1	МН 123-6	2	6,5
		52	ТО ЖЕ	МН 125-6	1	7,5
		106	"	МН 106-3	12	1,0
		119		1,1 М 30x1000 ГОСТ 24379,1-80 БОЛТ СТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-88	8	7,0
		120	ГОСТ 8240-86	С 30 l=1050 С 245	8	33,0
		121	708-66.91-КЖ.И.00.03.00	МН 1	5	12,3
		122	00.00.01	МН 3	6	4,8
		126	5.900-2	Ду 50 l=300	1	7,0
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН КЛАССА В15	33,0	М <sup>3</sup>

Формат	Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТЕНА СТ М 6 (ШТ.1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ		
		9	ГОСТ 23279-85	1С 12А III 245x325 125/25 8А III	2	44,0
		77	ТО ЖЕ	2С 12А III 205x325 12А III	2	62,0
		78	"	2С 12А III 235x325 25/75 12А III	2	76,5
		80	"	2С 12А III 165x325 12А III	1	49,5
		81	"	2С 12А III 205x185 12А III	5	40,0
		82	"	1С 12А III 185x325 8А III	2	33,3
		83	"	1С 12А III 165x305 125/25 8А III	2	29,8
		84	"	1С 12А III 165x205 125/25 8А III	4	19,0
		85	"	1С 12А III 165x255 175/25 8А III	4	24,4
		108	"	1С 12А III 285x325 8А III	1	51,1
		118	"	2С 12А III 145x325 12А III	1	44,3
		109	708-66.91-КЖ.И.00.02.00	С 15	2	98
		110	-02	С 17	2	39
		113	-01	С 16	6	57
		114	-03	С 18	6	23
		115	-04	С 19	8	4
		116	-05	С 20	6	12
<b>ДЕТАЛИ</b>						
ГОСТ 5781-82*						
		31	СМ.ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	Ф 8А I l=350	320	0,2
		93	ТО ЖЕ	l=750	12	0,3
		96		Ф 12 А III l=3800	39	3,6
		97		Ф 20 А III l=4300	3	10,8
		98		l=3000	4	7,5

Формат	Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		99	СМ.ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	Ф 10 А I l=7310	16	4,5
		111	ТО ЖЕ	Ф 8 А I l=600	208	0,3
		112		Ф 12 А I l=1350	8	1,3
		117		Ф 8 А I l=560	66	0,2
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>						
		52	1,400-15 В.1	МН 125-6	1	7,5
		119		1,1 М 30x1000 ГОСТ 24379,1-80 БОЛТ СТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-88	8	7,0
		120	ГОСТ 8240-86	С 30 l=1050 С 245	8	33,0
		121	708-66.91-КЖ.И.00.03.00	МН 1	5	12,3
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН КЛАССА В15	31,5	М <sup>3</sup>

Окончание спецификации и ведомость деталей см. лист 20.

Согласовано:

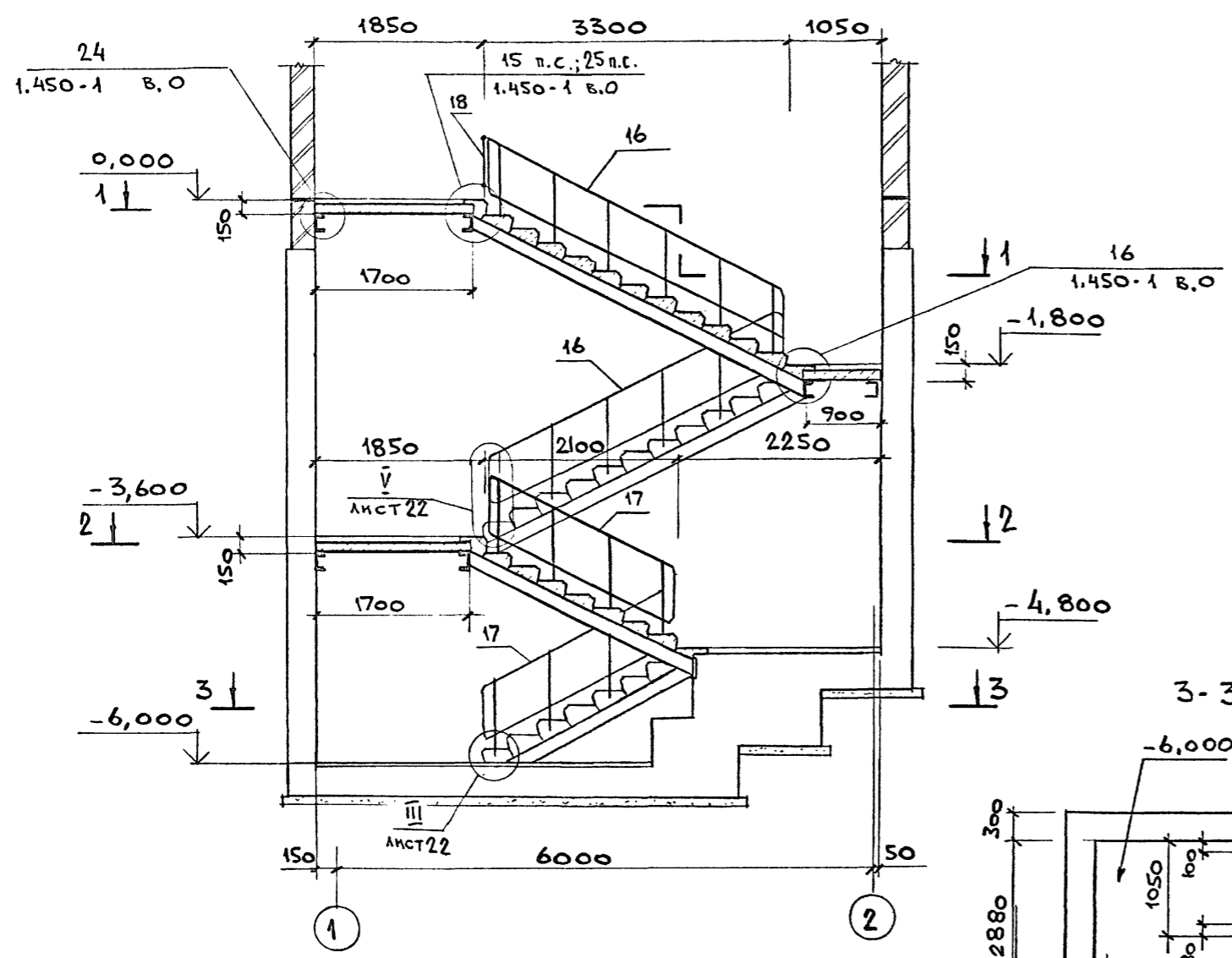
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Привязан			
Инв.№			

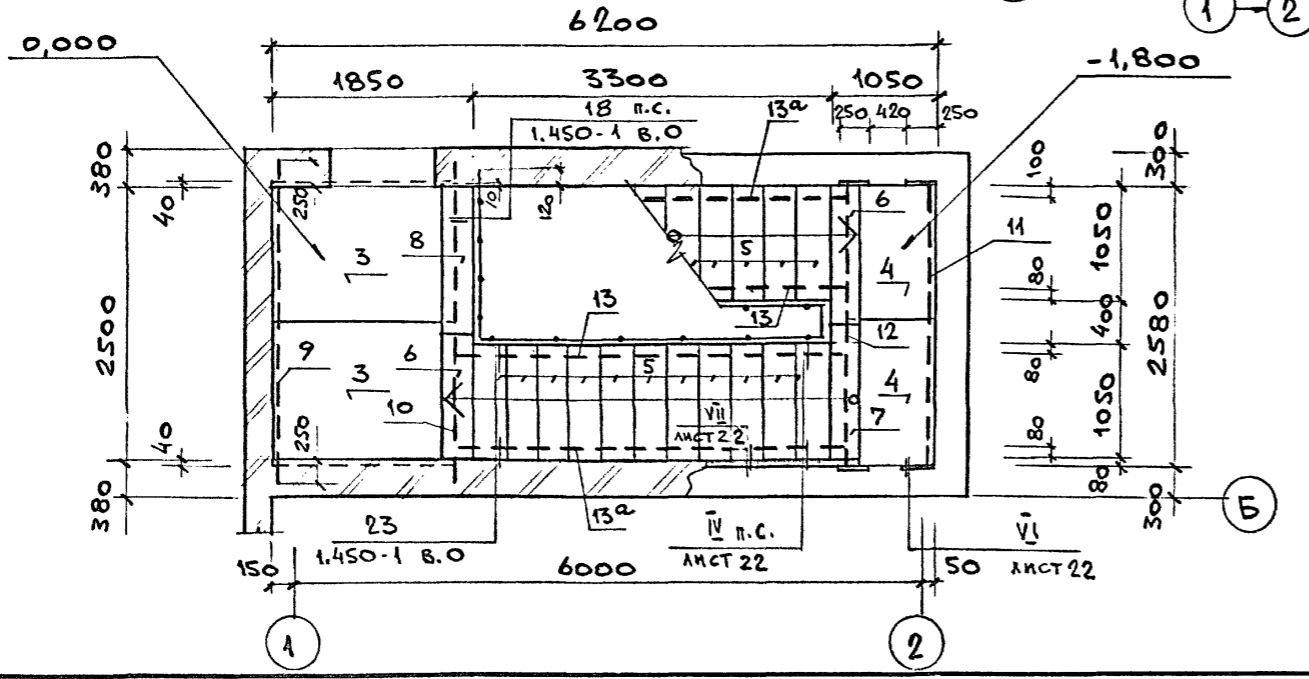
Вед. инж.	Ляпкина	Тя	708-66.91-КЖ			
Пров.	Гутман	Тя				
Гл. спец.	Гутман	Тя				
Гл. кон.	Бучис	Тя				
			Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Стадия	Лист	Листов
			Подвал. Спецификация /продолжение/	Р	19	
И-контр.	Гутман	Тя	ГОСХИМПРОЕКТ			



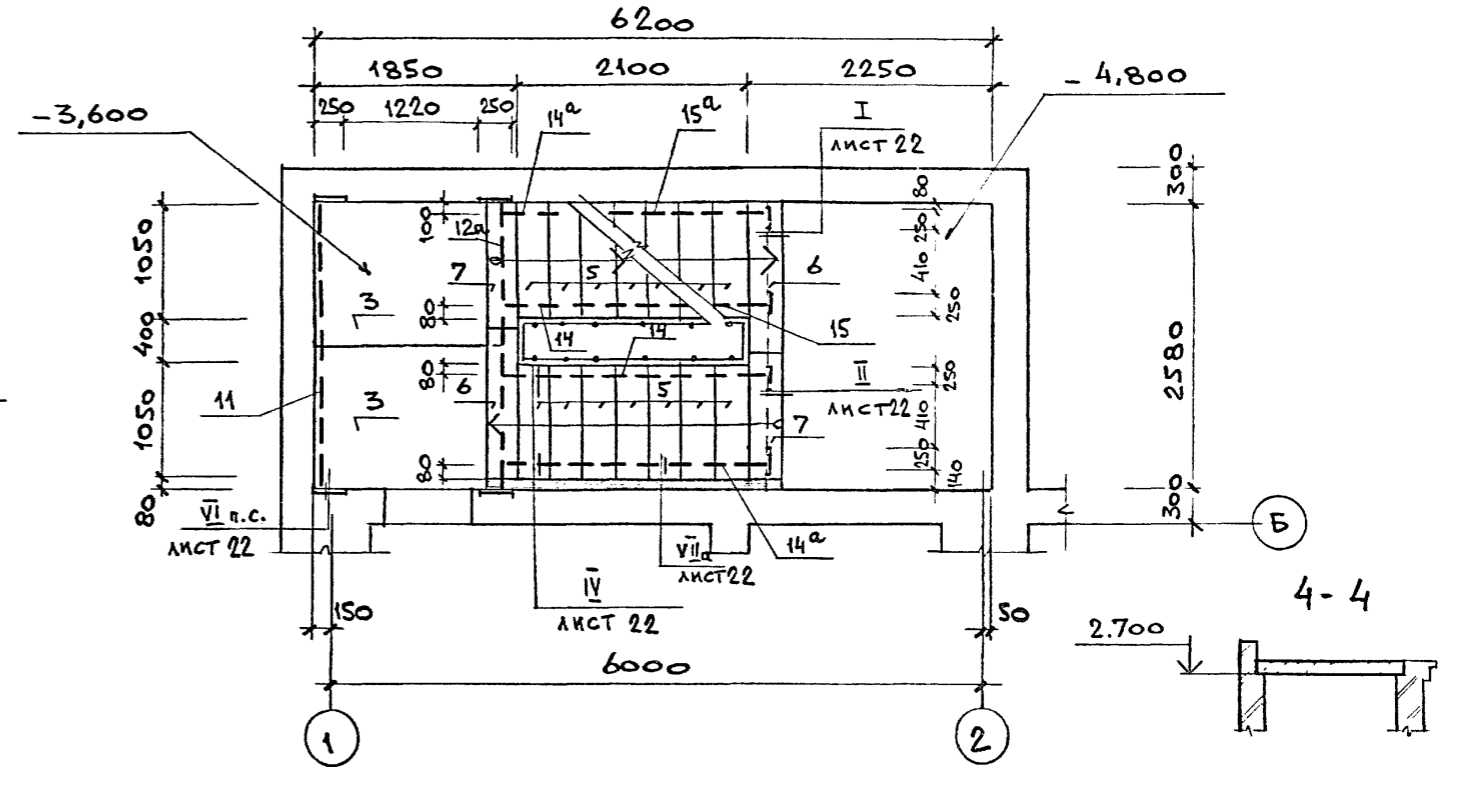
### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ В Осях 1-2, Б



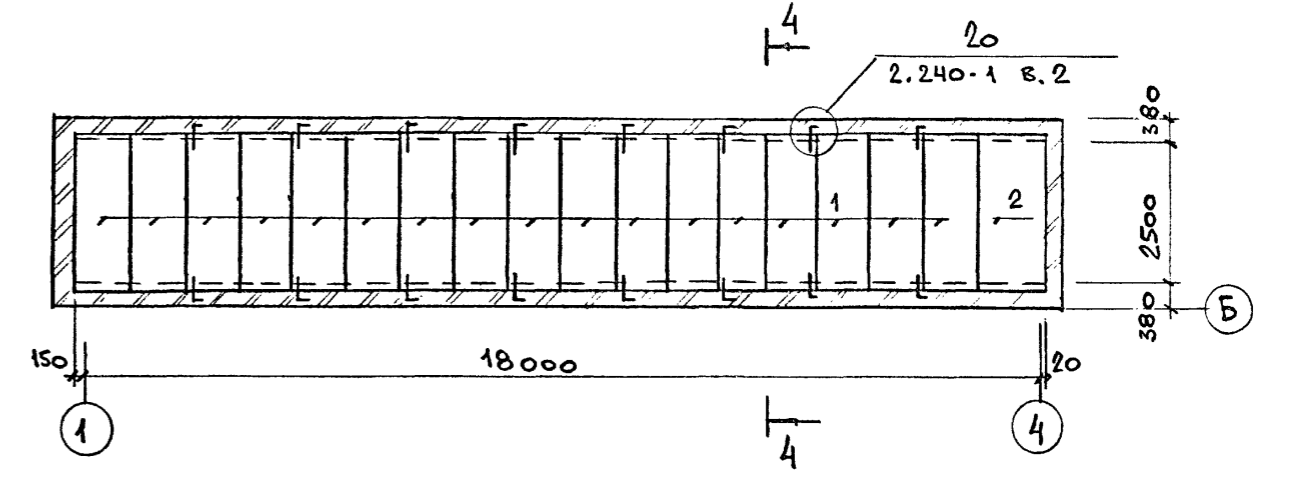
### 1-1



### 2-2



### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

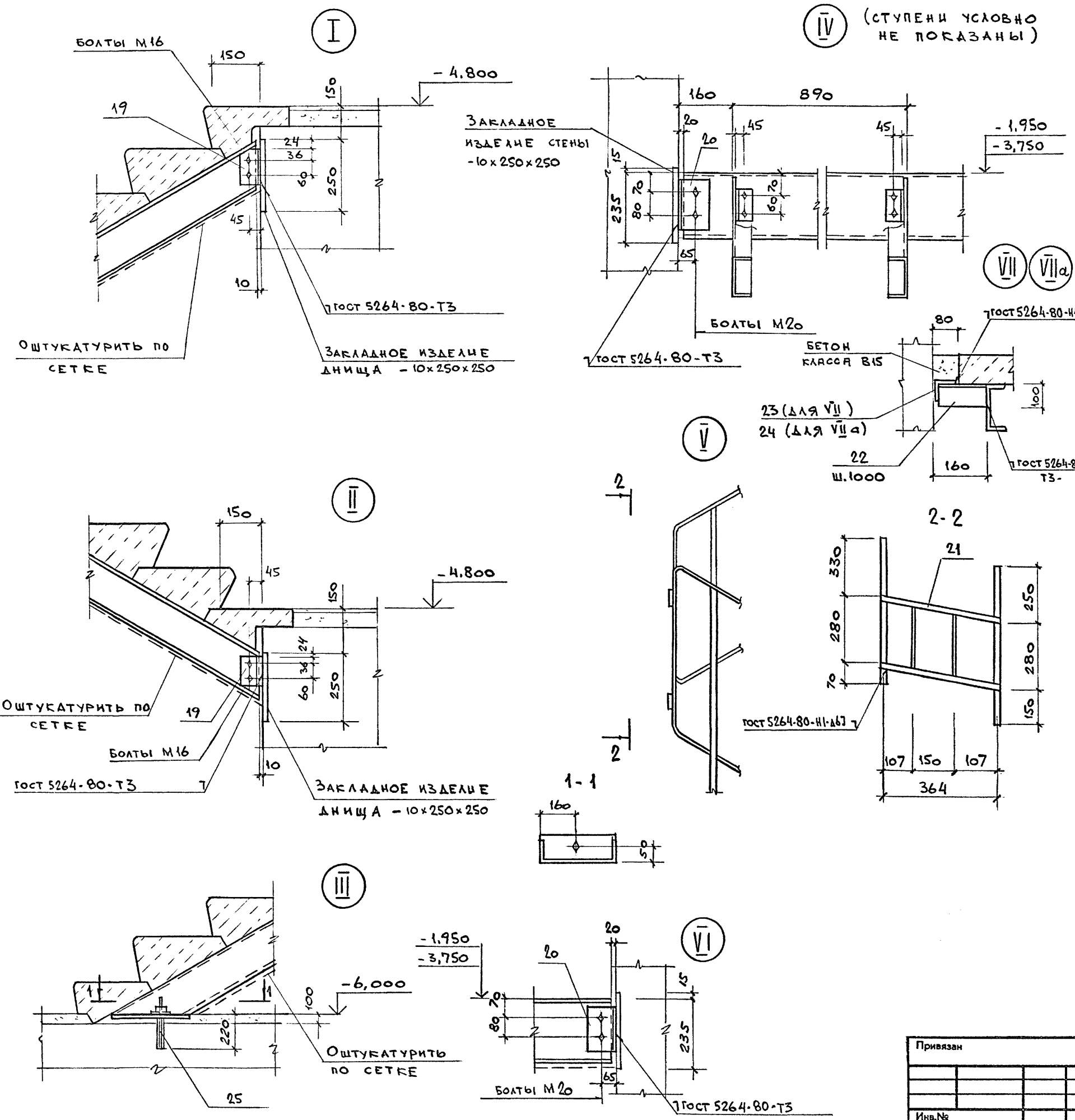


СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ  
ЛЕСТНИЦЫ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СМ. ЛИСТ 22.

Согласовано:	
Имя, № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

Вед. инж. ПАПРОВА		708-66.91-КЖ	Авт. инж. ГИТМАН	Инж. №	И-КОНТРОЛЬ ГИТМАН			
Пров. ГИТМАН								
Гл. спец. ГИТМАН								
Гл. конст. БУБИС								
Привязан			Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т			Стадия	Лист	Листов
						Р	24	
Инв. №			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ			ГОСХИМПРОЕКТ		

Альбом 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ И ПЛИТ ПOKPЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.141-1.60 4000-03	ПЛИТА ПК27.10-8Т	17	795	F.100, W6
2	3000-03	ПК27.12-8Т	1	970	ТОЖЕ
3	708-66.91-КЖ, И.01.00.00	ЛП1	4		"
4	-01	ЛП2	2		"
5	ГОСТ 8717.1-84-04.00.00-09	СТУПЕНЬ АСН-1А	36	111	"
6	-05.0.00-09	АСВ12-А	4	99	"
7	-07.0.00-01	АСН12	3	66	"
8	-06.0.00-01	ВКЛАДЫШ АСП12	1	88	"
9	708-66.91-КЖ, И.00.08.00	БАЛКА БС1	1		
10	00.09.00	БС2	1		
11	00.10.00	БС3	2		
12	00.11.00	БС4	1		
12а	00.11.00	БС4а	1		
13	00.12.00	КОСОУР КС1	2		
13а	-01	КС1а	2		
14	-02	КС2	1		
14а	-03	КС2а	1		
15	00.13.00	КС3	1		
15а	00.13.00	КС3а	1		
16	1.450-1 В.2	ОГРАЖДЕНИЕ АО15	2	46,7	
17	1.450-1 В.2	АО1	2	31,0	
18	708-66.91-КЖ, И.00.14.00	ОГС1	1		
19	00.15.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИН. МС1	2		
20	-01	МС2	8		
21	00.16.00	МС3	3		
22		УГОЛОК 100x63x8 ГОСТ 8510-86 С235 ГОСТ 27772-88 R=150	9		
23		УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 R=4080	1		
24		УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 R=2730	1		
25		БОЛТ 5М12x280 ГОСТ 24379-180 Ст3кп2 ГОСТ 535-88	2		
2.240-1 В.1		ММ9 R=900	16		

БОЛТЫ ПОЗ. 25 ЗАКРЕПЛЯЮТСЯ С ПОМОЩЬЮ ЭПОКСИДНОГО КЛЕЯ.

ВЕД.ИЖ	ПАПКОВА	Тра		708-66.91 - КЖ			
ПРОВ.	ГУТМАН	Гутман					
ТА.СПЕЦ	ГУТМАН	Гутман					
ТА.КОНСТ	БЧБИС	БЧБИС					
Привязан				Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Стадия	Лист	Листов
				Узлы I ... VII, VIIa	Р	22	
Инва.№	И-КОНТР	ГУТМАН	Гутман		ГОСХИМПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО:  
Инв. № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Альбом 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
708-66.91-КЖ.И.00.00.00ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	37	
01.00.00	ПЛИТА ЛП (ЛП1, ЛП2)	37	
01.00.00СБ	ПЛИТА ЛП (ЛП1, ЛП2), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37	
00.01.00	СЕТКА С (С1...С14), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38	
00.02.00	СЕТКА С (С15...С20)	38	
00.02.00СБ	СЕТКА С (С15...С20), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39	
00.03.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН1, МН2)	39	
00.03.00СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН1, МН2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39	
00.04.00	БАЛКА БС5	39	
00.05.00	ЩИТ ЩС (ЩС1... ЩС3)	40	
00.06.00	РАМКА РМ1	40	
00.07.00	СЕТКА ПЛИТЫ СП (СП1, СП2)	41	
00.07.00СБ	СЕТКА ПЛИТЫ СП (СП1, СП2), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41	
00.08.00	БАЛКА БС1	41	
00.09.00	БАЛКА БС2	41	
00.10.00	БАЛКА БС3	42	
00.11.00	БАЛКА БС (БС4, БС4а)	42	
00.12.00	КОСОУР КС (КС1, КС1а, КС2, КС2а)	42	
00.12.00СБ	КОСОУР КС (КС1, КС1а, КС2, КС2а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42	
00.13.00	КОСОУР КС (КС3, КС3а)	43	
00.14.00	ОГРАЖДЕНИЕ ОГС1	43	
00.14.00СБ	ОГРАЖДЕНИЕ ОГС1, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43	
00.15.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС1, МС2)	43	
00.15.00СБ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС1, МС2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44	
00.16.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	44	
00.17.00	РАМКА РМ2	44	
00.18.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3 РАМКА РД1	44	

Привязан			
Инд.№			

ВЕД.ИНЖ. ПАПКОВА	Лит.								
ПРОВ. ГУТМАН									
ГЛ. СПЕЦ. ГУТМАН									
ГЛ. КОИ. БУБИС									
Инд.№ подл.									
Инд.№ посл.									

708-66.91-КЖ.И.00.00.00

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ

ГОСХИМПРОЕКТ

формат А4

- ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИВЕДЕНЫ В СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТИПОВЫХ СЕРИЯХ, ОБОЗНАЧЕННЫХ В СПЕЦИФИКАЦИЯХ.
- ТИПЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И СПОСОБЫ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СЛЕДУЮЩИХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ:  
ГОСТ 14098-85 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ".  
ГОСТ 5264-80\* "РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА. СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ".
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ, А СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ - АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА ДЛЯ ТАВРОВЫХ И ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ДЛЯ НАХЛЕСТОЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ.
- СОЕДИНЕНИЯ ИЗ ЛИСТОВОГО И ФАСОННОГО ПРОКАТА ВЫПОЛНЯТЬ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ.
- ВСЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНЯТЫ ТЕХНИЧЕСКИМ КОНТРОЛЕМ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-90. КАЖДОЕ ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ ДОЛЖНО ИМЕТЬ БИРКУ С УКАЗАНИЕМ ЕГО МАРКИ.
- ИЗОБРАЖЕНИЯ И ОБОЗНАЧЕНИЯ ШВОВ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 2.312-72.
- АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ИЗДЕЛИЙ ПРИВЕДЕНА В ЧЕРТЕЖАХ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.

Привязан			
Инд.№			

ВЕД.ИНЖ. ПАПКОВА	Лит.								
ПРОВ. ГУТМАН									
ГЛ. СПЕЦ. ГУТМАН									
ГЛ. КОИ. БУБИС									
Инд.№ подл.									
Инд.№ посл.									

708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСХИМПРОЕКТ

формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			708-66.91-КЖ.И.01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1	1.450-1	Вып. 1	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1	4	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
			708-66.91-КЖ.И.01.00.00			ЛП1
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	2	708-66.91-КЖ.И.00.07.00		СЕТКА ПЛИТЫ СП1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	0,8	
			708-66.91-КЖ.И.01.00.00-01			ЛП2
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	2	708-66.91-КЖ.И.00.07.00-01		СЕТКА ПЛИТЫ СП2	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	0,1	

Привязан			
Инд.№			

ВЕД.ИНЖ. ПАПКОВА	Лит.								
ПРОВ. ГУТМАН									
ГЛ. СПЕЦ. ГУТМАН									
ГЛ. КОИ. БУБИС									
Инд.№ подл.									
Инд.№ посл.									

708-66.91-КЖ.И.01.00.00

ПЛИТА ЛП (ЛП1, ЛП2)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОСХИМПРОЕКТ

формат А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА
		л	мм	
708-66.91-КЖ.И.01.00.00	ЛП1	1690		450
-01	ЛП2	890		250

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82*				
	φ 8	ИТОГО	φ 6	ИТОГО	
ЛП1	1,2	1,2	5,5	5,5	6,7
ЛП2	1,2	1,2	2,9	2,9	4,1

Привязан			
Инд.№			

ВЕД.ИНЖ. ПАПКОВА	Лит.								
ПРОВ. ГУТМАН									
ГЛ. СПЕЦ. ГУТМАН									
ГЛ. КОИ. БУБИС									
Инд.№ подл.									
Инд.№ посл.									

708-66.91-КЖ.И.01.00.00 СБ

ПЛИТА ЛП (ЛП1, ЛП2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	масса	масштаб
Р	см. ТАБЛ.	1:50

Лист	Листов
	1

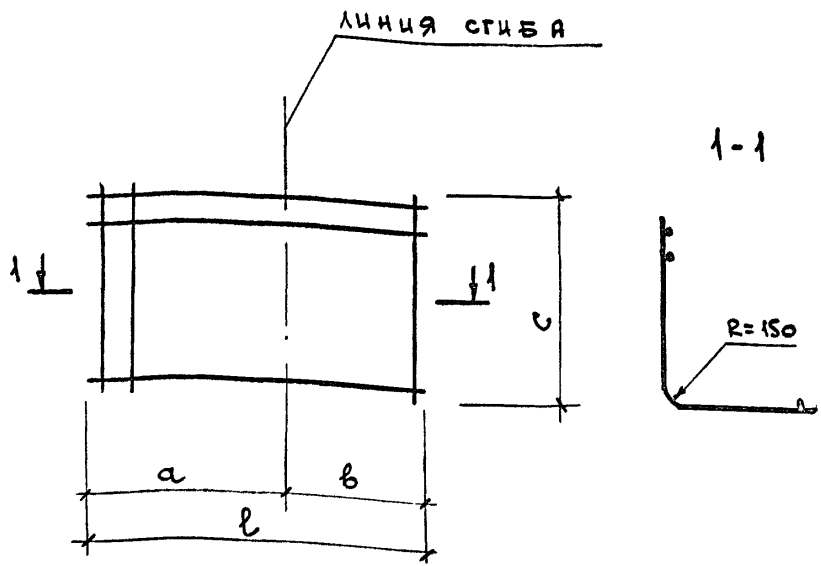
ГОСХИМПРОЕКТ

формат А4

100031-02

38

Альбом 2



Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм.№
ВЕД. ИЖ. ПАПОВА	Гутман	Тя	
ПРОВ. Гутман			
ГЛ. СПЕЦ. Гутман			
ГЛ. КОИ. БУЧИС			
708-66.91-КЖ.И. 00. 01. 00 СБ			
СЕТКА С (С1 ... С14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Стадия Р
			Масса см. ТАБЛ.
			Масштаб 1:20
			Лист 1
			Листов 2
И. КОНТР. Гутман			ГОСХИМПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАРКА по ГОСТ 23279-85	МАССА КГ
		a	b	l	c		
708-66.91-КЖ.И.00.01.00	С1	2380	1470	3850	2550	20АШ 1С 10АШ 255x385	145
-01	С2	2380	2670	5050	3050	20АШ 1С 10АШ 305x505	217
-02	С3	1000	1350	2350	3050	12АШ 2С 12АШ 305x235	62
-03	С4	1000	1350	2350	2250	12АШ 2С 12АШ 225x235	46
-04	С5	1050	2200	3250	3050	16АШ 2С 10АШ 305x325	114
-05	С6	1050	2200	3250	2250	16АШ 2С 10АШ 225x325	83
-06	С7	2650	1500	4150	2050	12АШ 2С 12АШ 205x415	76
-07	С8	2650	1500	4150	1850	12АШ 2С 12АШ 185x415	70
-08	С9	1350	960	2310	2480	12АШ 2С 12АШ 248x231	47
-09	С10	2400	960	3360	2480	12АШ 2С 12АШ 248x336	75
-10	С11	1050	2200	3250	2450	16АШ 2С 12АШ 245x325	102
-11	С12	1000	1350	2350	2450	12АШ 2С 12АШ 245x235	66
-12	С13	1200	2600	3800	2450	16АШ 2С 12АШ 245x380	140
-13	С14	1200	2600	3800	3050	16АШ 2С 12АШ 305x380	160

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм.№
708-66.91-КЖ.И.00.01.00 СБ			
Лист 2			

ФОРМАТ А4

формат	зона	поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
А4			00.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
			708-66.91-КЖ.И.00.02.00		С 15	
ДЕТАЛИ						
			ГОСТ 5781-82*			
Б4	1		708-66.91-КЖ.И.00.02.01	φ25 АШ l=5560	4	21,8 кг
Б4	2		-01	φ10 АИ l=760	19	0,5 кг
			708-66.91-КЖ.И.00.02.00-01		С 16	
ДЕТАЛИ						
			ГОСТ 5781-82*			
Б4	1		-02	φ25 АШ l=3260	4	12,7 кг
Б4	2		-01	φ10 АИ l=760	11	0,5 кг
			708-66.91-КЖ.И.00.02.00-02		С 17	
ДЕТАЛИ						
			ГОСТ 5781-82*			
Б4	1		-03	φ12 АШ l=5560	6	5,5 кг
Б4	2		-04	φ6 АИ l=1160	19	0,3 кг

100031-02 39

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм.№
ВЕД. ИЖ. ПАПОВА	Гутман	Тя	
ПРОВ. Гутман			
ГЛ. СПЕЦ. Гутман			
ГЛ. КОИ. БУЧИС			
708-66.91-КЖ.И.00.02.00			
СЕТКА С (С15 ... С20)			Стадия Р
			Лист 1
			Листов 2
И. КОНТР. Гутман			ГОСХИМПРОЕКТ

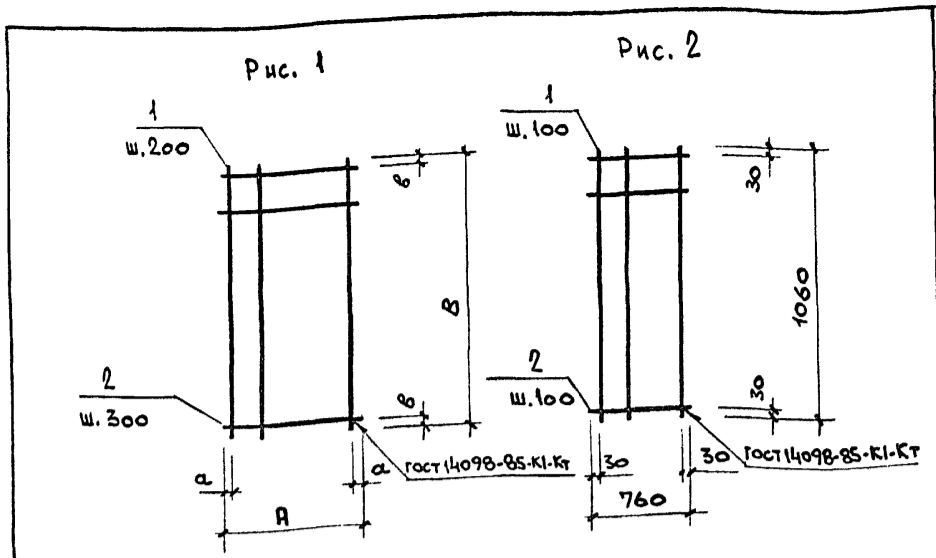
ФОРМАТ А4

формат	зона	поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				708-66.91-КЖ.И.00.02.00-03		С 18
ДЕТАЛИ						
			ГОСТ 5781-82*			
Б4	1		708-66.91-КЖ.И.00.02.01-05	φ12 АШ l=3260	6	3,2
Б4	2		-04	φ6 АИ l=1160	11	0,3
			708-66.91-КЖ.И.00.02.00-04		С 19	
ДЕТАЛИ						
			ГОСТ 5781-82*			
Б4	1		-06	φ6 АИ l=1060	8	0,2
Б4	2		-07	φ6 АИ l=760	11	0,15
			708-66.91-КЖ.И.00.02.00-05		С 20	
ДЕТАЛИ						
			ГОСТ 5781-82*			
Б4	1		-08	φ16 АШ l=3260	2	5,3
Б4	2		-09	φ8 АИ l=260	11	0,1

Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан
Изм.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм.№
708-66.91-КЖ.И.00.02.00			
Лист 2			

ФОРМАТ А4

Альбом 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			a	b	A	B	
708-66.91-КЖ.И.00.02.00	С15	1	80	80	760	5560	96,7
-01	С16	1	80	130	760	3260	56,3
-02	С17	1	80	80	1160	5560	38,7
-03	С18	1	80	130	1160	3260	22,5
-04	С19	2	—	—	—	—	3,8
-05	С20	1	30	130	260	3260	11,7

Имя, № подл. Подпись и дата

Вед. инж. ПАПКОВА Т.А.  
Пров. ГУТМАН  
Гл. спец. ГУТМАН  
Гл. кон. БУБИС

Имя, № подл. Подпись и дата

Вед. инж. ПАПКОВА Т.А.  
Пров. ГУТМАН  
Гл. спец. ГУТМАН  
Гл. кон. БУБИС

708-66.91 - КЖ.И.00.02.00СБ

СЕТКА С  
(С15 ... С20)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия Р Масса См. табл. Масштаб 1:20

Лист Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

Привязан

Имя, №

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
А4			00.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Б4	2		708-66.91-КЖ.И.00.03.01-01	ДЕТАЛИ БОЛТ М24 ГОСТ 24379.1-80 СТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-88	2	2,8
Б4	3		-02	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=420	2	0,4
	4		ГОСТ 5915-70	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ГАЙКА М24 С ШАЙБОЙ	2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
Б4	1		708-66.91-КЖ.И.00.03.01-03	708-66.91-КЖ.И.00.03.00 ЛИСТ 10x250x300 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	МН1 5,9
Б4	1		-04	708-66.91-КЖ.И.00.03.00-01 ЛИСТ 10x300x300 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	МН2 7,1

Имя, № подл. Подпись и дата

Вед. инж. ПАПКОВА Т.А.  
Пров. ГУТМАН  
Гл. спец. ГУТМАН  
Гл. кон. БУБИС

Имя, № подл. Подпись и дата

Вед. инж. ПАПКОВА Т.А.  
Пров. ГУТМАН  
Гл. спец. ГУТМАН  
Гл. кон. БУБИС

708-66.91 - КЖ.И.00.03.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН1, МН2)

Стадия Р Масса См. табл. Масштаб

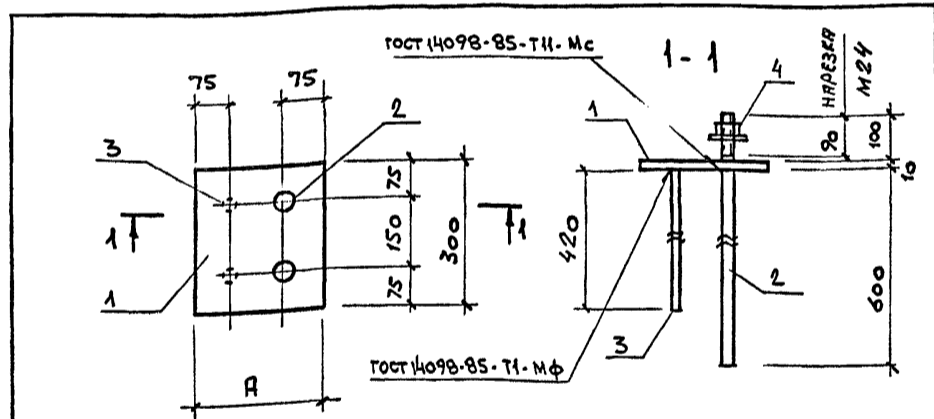
Лист Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

Привязан

Имя, №

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм	МАССА, кг
708-66.91-КЖ.И.00.03.00	МН1	250	12,3
-01	МН2	300	13,5

Имя, № подл. Подпись и дата

Вед. инж. ПАПКОВА Т.А.  
Пров. ГУТМАН  
Гл. спец. ГУТМАН  
Гл. кон. БУБИС

Имя, № подл. Подпись и дата

Вед. инж. ПАПКОВА Т.А.  
Пров. ГУТМАН  
Гл. спец. ГУТМАН  
Гл. кон. БУБИС

708-66.91 - КЖ.И.00.03.00СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН1, МН2)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия Р Масса См. табл. Масштаб 1:10

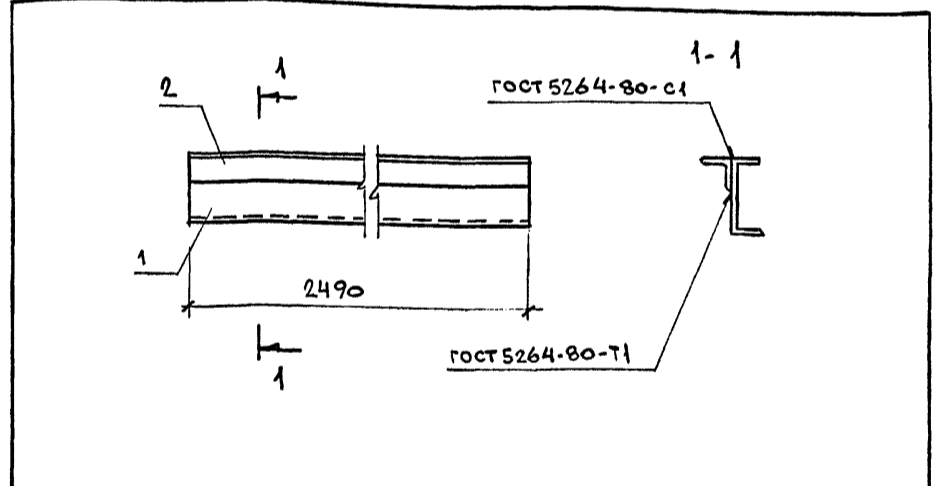
Лист Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

Привязан

Имя, №

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
Б4	1		00.04.01	ДЕТАЛИ ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-86 С245 ГОСТ 27772-88 ℓ=2490	1	35,5 кг
Б4	2		-01	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 ℓ=2490	1	17,5

Имя, № подл. Подпись и дата

Вед. инж. ПАПКОВА Т.А.  
Пров. ГУТМАН  
Гл. спец. ГУТМАН  
Гл. кон. БУБИС

Имя, № подл. Подпись и дата

Вед. инж. ПАПКОВА Т.А.  
Пров. ГУТМАН  
Гл. спец. ГУТМАН  
Гл. кон. БУБИС

708-66.91 - КЖ.И.00.04.00

БАЛКА БС5

Стадия Р Масса См. табл. Масштаб 1:10

Лист Листов 1

ГОСХИМПРОЕКТ

Привязан

Имя, №

ФОРМАТ А4

Ц 00031-02 410

23



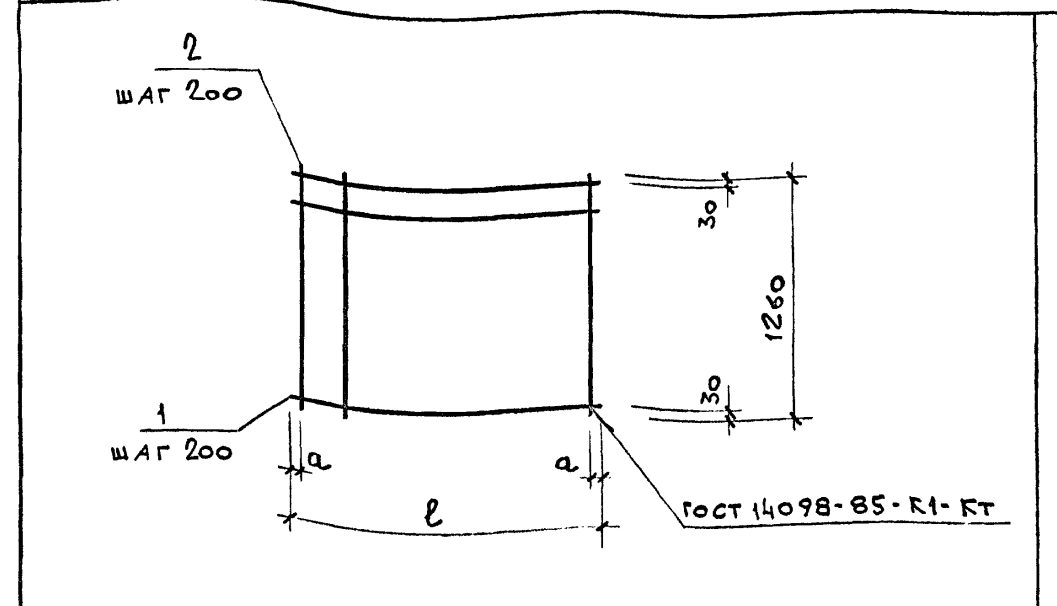


Альбом 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
А4			00.07.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
			708-66.91-КЖ.И.00.07.00		СП 1	
				ДЕТАЛИ		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1	708-66.91-КЖ.И.00.07.01	φ 6 А III	ℓ = 1670	7	0,4 кг
Б4	2	-01		ℓ = 1260	9	0,3 кг
			708-66.91-КЖ.И.00.07.00-01		СП 2	
				ДЕТАЛИ		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1	708-66.91-КЖ.И.00.07.01-02	φ 6 А III	ℓ = 870	7	0,2 кг
Б4	2	-01		ℓ = 1260	5	0,3 кг

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Привязан
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Имя, №
ВЕД. ИНЖ. ПАПКОВА	ГЛАВ. СПЕЦ. ГУТМАН	ГЛАВ. КОНСТ. БУБИС	И. КОНТР. ГУТМАН
708-66.91-КЖ.И.00.07.00	СЕТКА ПЛИТЫ СП (СП 1, СП 2)	ГОСХИМПРОЕКТ	Стадия: Р, Лист: 1

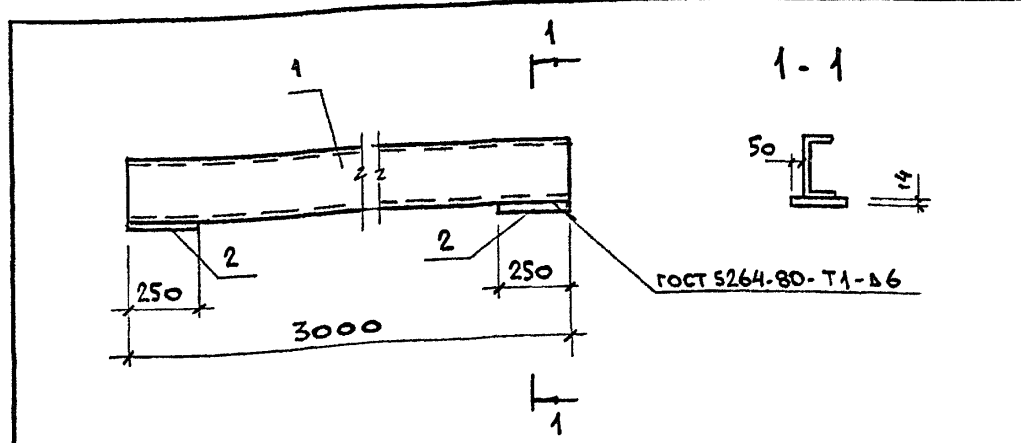
ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		ℓ	а	
708-66.91-КЖ.И.00.07.00	СП 1	1670	35	5,5
-01	СП 2	870	35	2,9

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Привязан
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Имя, №
ВЕД. ИНЖ. ПАПКОВА	ГЛАВ. СПЕЦ. ГУТМАН	ГЛАВ. КОНСТ. БУБИС	И. КОНТР. ГУТМАН
708-66.91-КЖ.И.00.07.00 СБ	СЕТКА ПЛИТЫ СП (СП 1, СП 2)	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ГОСХИМПРОЕКТ
			Стадия: Р, Масса: см. табл., Масштаб: 1:25

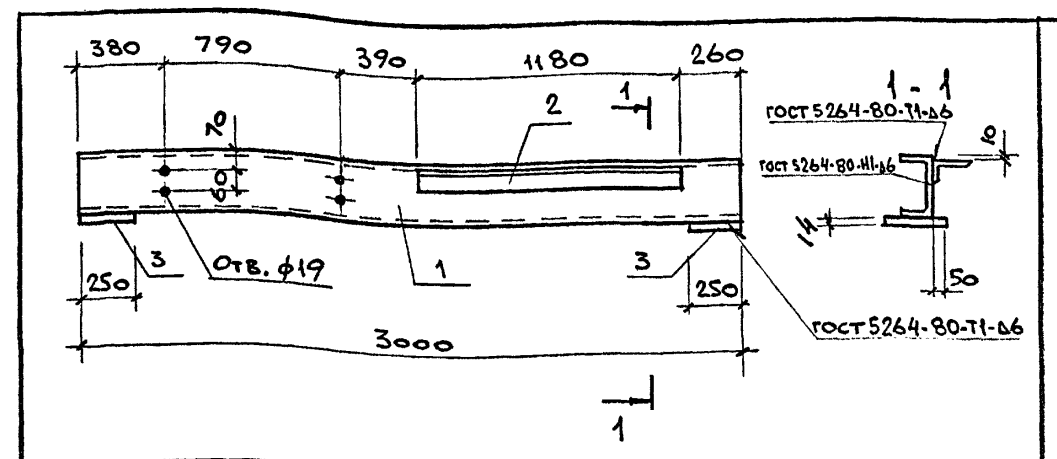
ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1	708-66.91-КЖ.И.00.08.01	ШВЕЛЕР	22 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88		
				ℓ = 3000	1	63,0 кг
Б4	2	-01	ЛИСТ	14x250x180 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	2	4,9 кг

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Привязан
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Имя, №
ВЕД. ИНЖ. ПАПКОВА	ГЛАВ. СПЕЦ. ГУТМАН	ГЛАВ. КОНСТ. БУБИС	И. КОНТР. ГУТМАН
708-66.91-КЖ.И.00.08.00	БЛЯКА БС 1	ГОСХИМПРОЕКТ	Стадия: Р, Масса: 72,8, Масштаб: 1:20

ФОРМАТ А4

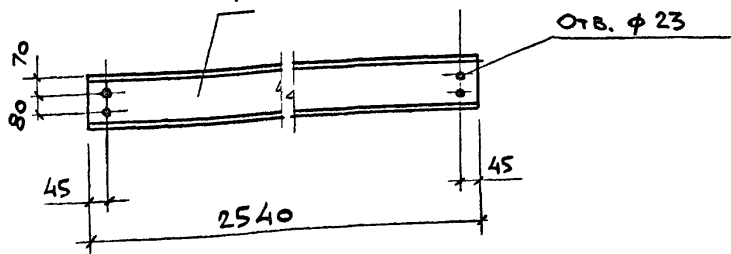


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1	708-66.91-КЖ.И.00.09.01	ШВЕЛЕР	22 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88		
				ℓ = 3000	1	63,0 кг
Б4	2	-02	УГОЛОК	100x63x8 ГОСТ 8510-86 С235 ГОСТ 27772-88		
				ℓ = 1180	1	11,9 кг
Б4	3	-01	ЛИСТ	14x250x180 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	2	4,9 кг

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Привязан
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Имя, №
ВЕД. ИНЖ. ПАПКОВА	ГЛАВ. СПЕЦ. ГУТМАН	ГЛАВ. КОНСТ. БУБИС	И. КОНТР. ГУТМАН
708-66.91-КЖ.И.00.09.00	БЛЯКА БС 2	ГОСХИМПРОЕКТ	Стадия: Р, Масса: 84,7, Масштаб: 1:20

ФОРМАТ А4

100031-02 42

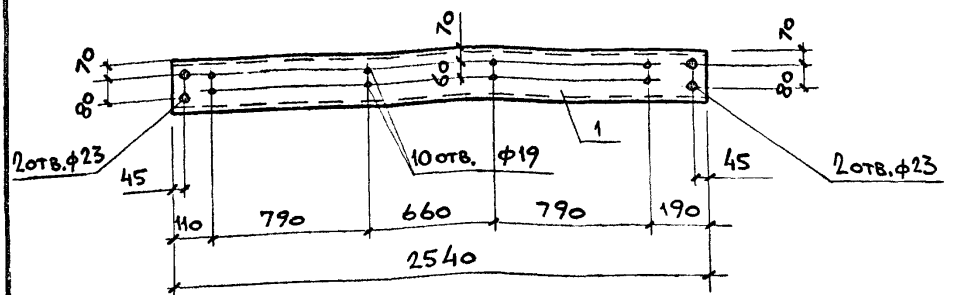


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
Б4	1		708-66.91-КЖ.И.00.10.01	ДЕТАЛИ ШВЕЛЛЕР 22 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88	1	53,3 кг

Привязан			
Инд.№			

ВЕД. ИНЖ. ПАПКОВА	Пр.-	708-66.91-КЖ.И.00.10.00	стадия	масса	масштаб
ПРОВ. ГУТМАН	Г/у	БАЛКА БС 3	Р	53,3	1:20
ГЛ. СПЕЦ. ГУТМАН	Г/у		лист		листов 1
ГЛ. КОНСТ. БУБИС	Б/у		ГОСХИМПРОЕКТ		
Инд.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			
Инд.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
Б4	1		708.66.91-КЖ.И.00.11.01	ДЕТАЛИ ШВЕЛЛЕР 22 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88	1	53,3 кг

Привязан			
Инд.№			

ВЕД. ИНЖ. ПАПКОВА	Пр.-	708-66.91-КЖ.И.00.11.00	стадия	масса	масштаб
ПРОВ. ГУТМАН	Г/у	БАЛКА БС (БС 4, БС 4а)	Р	53,3	1:20
ГЛ. СПЕЦ. ГУТМАН	Г/у		лист		листов 1
ГЛ. КОНСТ. БУБИС	Б/у		ГОСХИМПРОЕКТ		
Инд.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			
Инд.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			

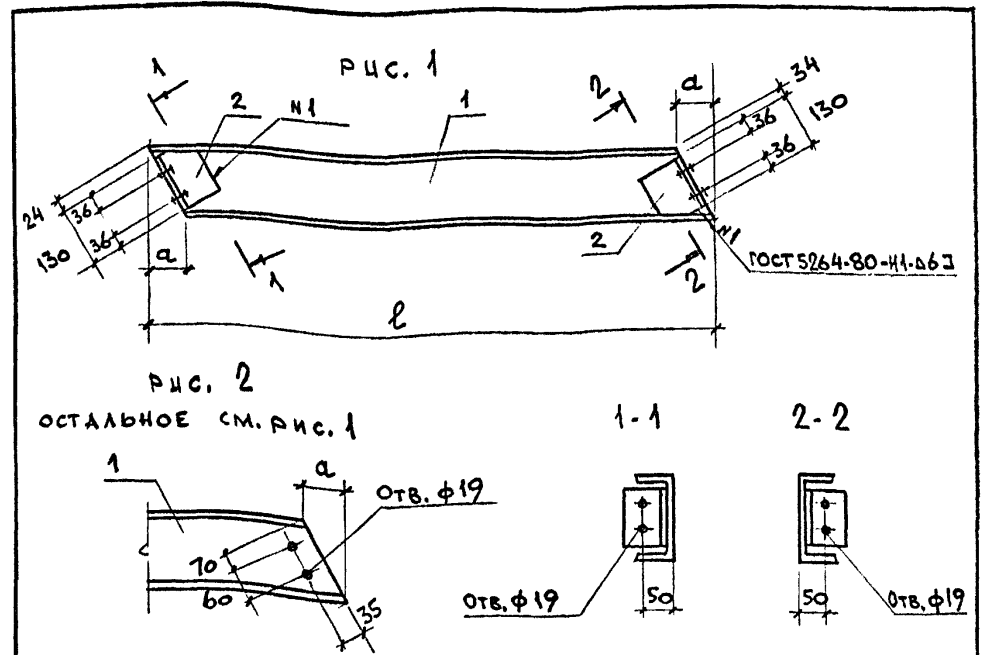
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
А4			00.12.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ;		
			708-66.91-КЖ.И.00.12.00;-01			КС1; КС2а
Б4	1		708-66.91-КЖ.И.00.12.01	ДЕТАЛИ ШВЕЛЛЕР 16п ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88	1	58,2 кг
Б4	2		-01	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88	2	0,9 кг
			708-66.91-КЖ.И.00.12.00-02;-03			КС2; КС2а
Б4	1		708-66.91-КЖ.И.00.12.01-02	ДЕТАЛИ ШВЕЛЛЕР 14п ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88	1	33,6 кг
Б4	2		-01	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88	1	0,9 кг

Привязан			
Инд.№			

ВЕД. ИНЖ. ПАПКОВА	Пр.-	708-66.91-КЖ.И.00.12.00	стадия	лист	листов
ПРОВ. ГУТМАН	Г/у	КОСОУР КС (КС1, КС1а, КС2, КС2а)	Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ. ГУТМАН	Г/у		лист		листов 1
ГЛ. КОНСТ. БУБИС	Б/у		ГОСХИМПРОЕКТ		
Инд.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			
Инд.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			

ФОРМАТ А4



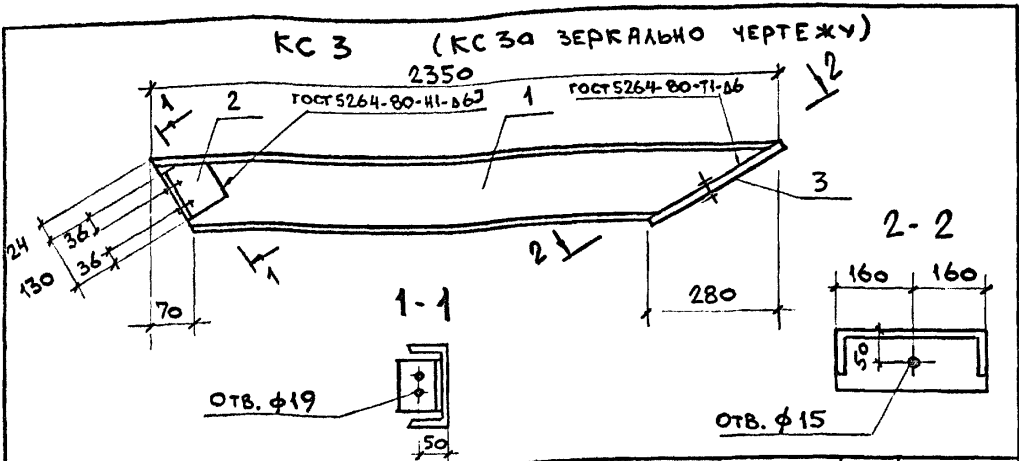
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
			ℓ	а	
708-66.91-КЖ.И.00.12.00	КС1	1	4084	80	60,0
-01	КС1а	ЗЕРКАЛЬНО 1	4084	80	60,0
-02	КС2	2	2732	70	34,5
-03	КС2а	ЗЕРКАЛЬНО 2	2732	70	34,5

Привязан			
Инд.№			

ВЕД. ИНЖ. ПАПКОВА	Пр.-	708-66.91-КЖ.И.00.12.00 СБ	стадия	масса	масштаб
ПРОВ. ГУТМАН	Г/у	КОСОУР КС (КС1, КС1а, КС2, КС2а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ. ТРЕБ.	1:20
ГЛ. СПЕЦ. ГУТМАН	Г/у		лист		листов 1
ГЛ. КОНСТ. БУБИС	Б/у		ГОСХИМПРОЕКТ		
Инд.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			
Инд.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			

ФОРМАТ А4

Альбом 2



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		708.66.91-КЖ.И.00.13 .01	ШВЕЛЛЕР 14п ГОСТ В240-89 С245 ГОСТ 27772-88		
				ℓ=2350	1	27,0 кг
Б4	2		-01	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88		
				ℓ=130	1	0,9 кг
Б4	3		-02	ЛИСТ 10x320x100 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88	1	2,5 кг

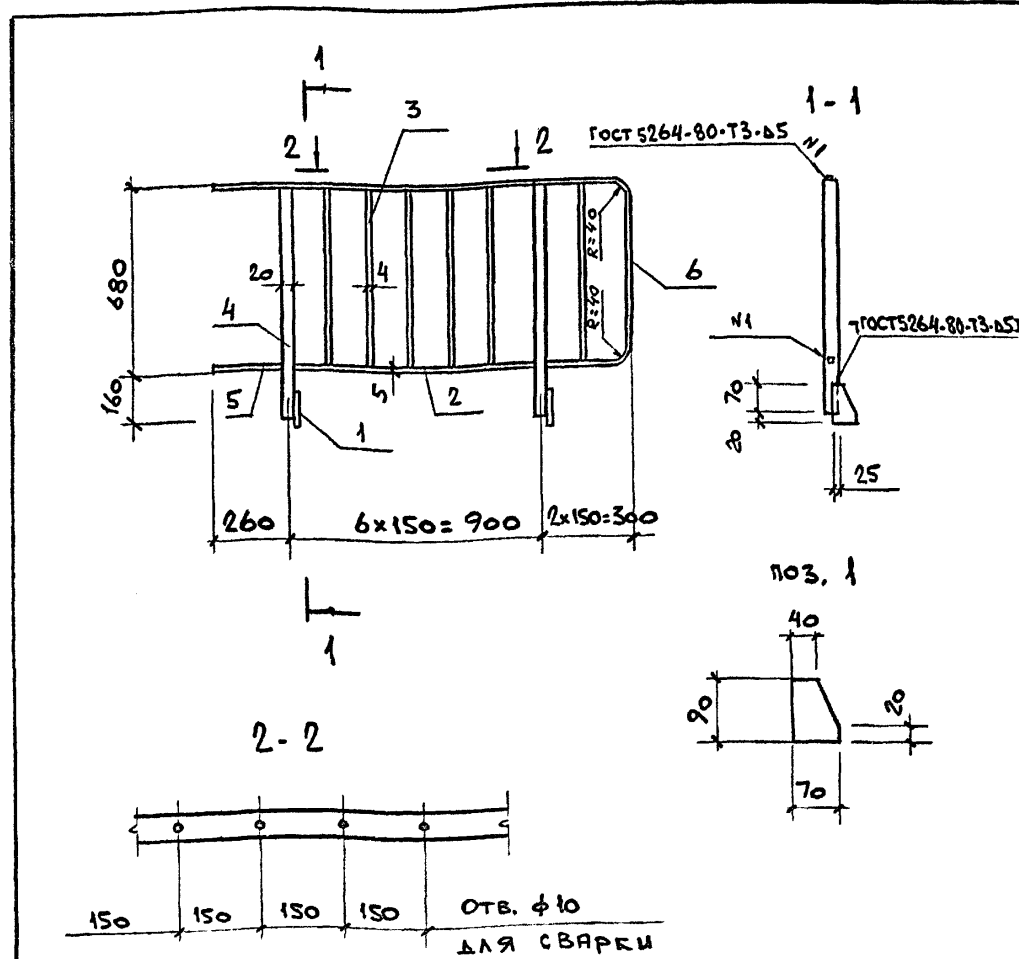
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. №	Привязан		
			Имя, №		
			708-66.91-КЖ.И.00.13.00		
			Косоур КС (КС 3, КС 3а)		
			стадия	масса	масштаб
			Р	30,4	1:20
			лист	листов 1	
			ГОСХИМПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
А4			00.14 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		708-66.91-КЖ.И.00.14, 01	ПОЛОСА 6x70x90 ГОСТ 103-76* С235 ГОСТ 27772-88	2	0,3 кг
Б4	2		-01	ПОЛОСА 5x28x880 ГОСТ 103-76* С235 ГОСТ 27772-88	1	1,0 кг
Б4	3		-02	ПОЛОСА 4x12x670 ГОСТ 103-76* С235 ГОСТ 27772-88	6	0,3 кг
Б4	4		-03	ПОЛОСА 20x36x835 ГОСТ 103-76* С235 ГОСТ 27772-88	2	4,7 кг
Б4	5		-04	ПОЛОСА 5x28x250 ГОСТ 103-76* С235 ГОСТ 27772-88	1	0,3
Б4	6		-05	ПОЛОСА 5x28x2396 ГОСТ 103-76* С235 ГОСТ 27772-88	1	2,8

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. №	Привязан		
			Имя, №		
			708-66.91-КЖ.И.00.14.00		
			Ограждение ОГС 1		
			стадия	лист	листов
			Р		1
			ГОСХИМПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. №	Привязан		
			Имя, №		
			708-66.91-КЖ.И.00.14.00 СБ		
			Ограждение ОГС 1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			стадия	масса	масштаб
			Р	15,9	1:20
			лист	листов 1	
			ГОСХИМПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
А4			00.15.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</b>						
						МС 1
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		708-66.91-КЖ.И.00.15.01	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88		
				ℓ=130	1	1,3 кг
						МС 2
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		-01	УГОЛОК 100x63x8 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-88		
				ℓ=170	1	1,7 кг

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взаим. №	Привязан		
			Имя, №		
			708-66.91-КЖ.И.00.15.00		
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 1, МС 2)		
			стадия	лист	листов
			Р		1
			ГОСХИМПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

400031-02

44

43

Рис. 1

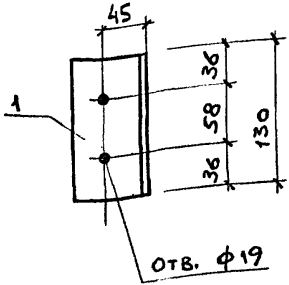
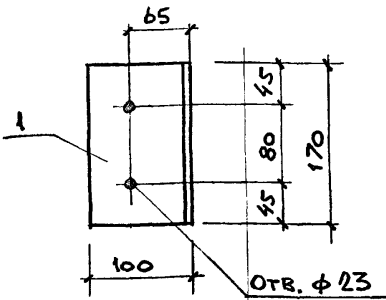


Рис. 2

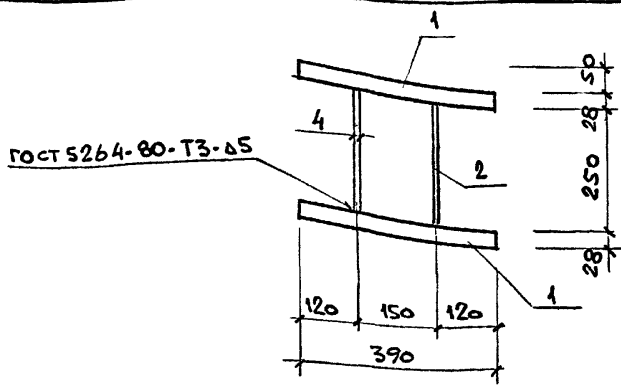


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
708-66.91-КЖ.И.00.15.00	МС1	1	1,3
-01	МС2	2	1,7

Привязан			
Инд.№			

Инв.№ подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	ВЕД. ИИЖ ПАПКОВА	ТА- ГИТМАН	ГЛ. СПЕЦ ГИТМАН	ГЛ. КОН БУБИС	Инд.№	708-66.91 - КЖ.И.00.15.00 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
			ГЛ. СПЕЦ ГИТМАН	ГЛ. КОН БУБИС				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС1, МС2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
			И. КОНТР ГИТМАН						Лист	Листов 1	
									ГОСХИМПРОЕКТ		

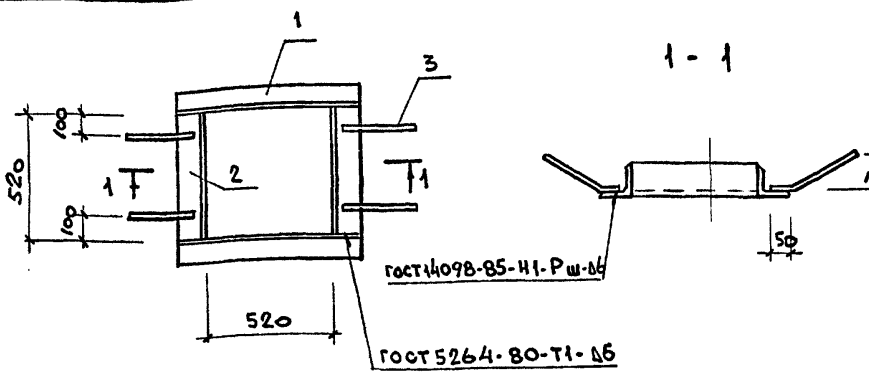
ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
Б4	1		708-66.91-КЖ.И.00.16.01	ПОЛОСА 5x28x394 ГОСТ 103-76* С235 ГОСТ 27772-88	2	0,4 КГ
Б4	2		-01	ПОЛОСА 4x12x250 ГОСТ 103-76* С235 ГОСТ 27772-88	2	0,1 КГ

Инв.№ подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	ВЕД. ИИЖ ПАПКОВА	ТА- ГИТМАН	ГЛ. СПЕЦ ГИТМАН	ГЛ. КОН БУБИС	Инд.№	708-66.91 - КЖ.И.00.16.00	Стадия	Масса	Масштаб
			ГЛ. СПЕЦ ГИТМАН	ГЛ. КОН БУБИС				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	Р	1,0	1:10
			И. КОНТР ГИТМАН						Лист	Листов 1	
									ГОСХИМПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

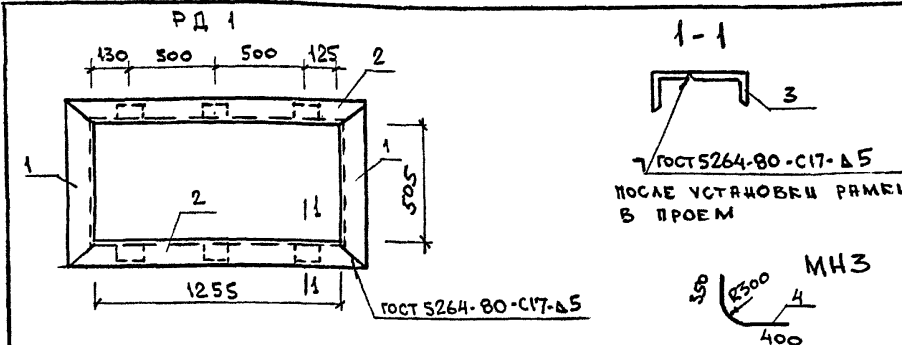


ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
Б4	1		00.17.01	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-88	2	2,3 КГ
Б4	2		-01	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-86	2	1,9 КГ
Б4	3		-02	ФБАШ ГОСТ 5781-82* l=250	4	0,05 КГ

Привязан			
Инд.№			

Инв.№ подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	ВЕД. ИИЖ ПАПКОВА	ТА- ГИТМАН	ГЛ. СПЕЦ ГИТМАН	ГЛ. КОН БУБИС	Инд.№	708-66.91 - КЖ.И.00.17.00	Стадия	Масса	Масштаб
			ГЛ. СПЕЦ ГИТМАН	ГЛ. КОН БУБИС				РАМКА РМ2	Р	8,6	1:20
			И. КОНТР ГИТМАН						Лист	Листов 1	
									ГОСХИМПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			708-66.91-КЖ.И.00.00.00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
Б4	1		708-66.91-КЖ.И.00.18.01	УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-88	2	6,2 КГ
Б4	2		-01	УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С235 ГОСТ 27772-88	2	13,4 КГ
Б4	3		-02	УГОЛОК 75x50x5 ГОСТ 8510-86 С235 ГОСТ 27772-88	6	4,2 КГ
Б4	4		-03	ТРУБА Ф60x2,8 ГОСТ 10704-76* С235 ГОСТ 27772-88	1	4,8 КГ

Инв.№ подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	ВЕД. ИИЖ ПАПКОВА	ТА- ГИТМАН	ГЛ. СПЕЦ ГИТМАН	ГЛ. КОН БУБИС	Инд.№	708-66.91 - КЖ.И.00.18.00	Стадия	Масса	Масштаб
			ГЛ. СПЕЦ ГИТМАН	ГЛ. КОН БУБИС				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ. РАМКА РД1	Р		1:20
			И. КОНТР ГИТМАН						Лист	Листов 1	
									ГОСХИМПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

10001-02 45

44

Альбом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Планы.	
4	Разрезы I-I; 2-2. Фасад I-4.	
5	Схема системы отопления. Узел управления.	
6	Установка системы П1.	
7	Установка системы В1.	
8	Установка системы В2.	
9	Схемы систем П1, В1, В2.	

Обозначение	Наименование	Примечание
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
7.903.9-2 вып. I, 2	Тепловая изоляция трубопроводов с положительными температурами	
Прилагаемые документы		
708-66.91 ОВН1	Лючок с заглушкой	
708-66.91 ОВН2	Лючок для прочистки воздухопроводов	

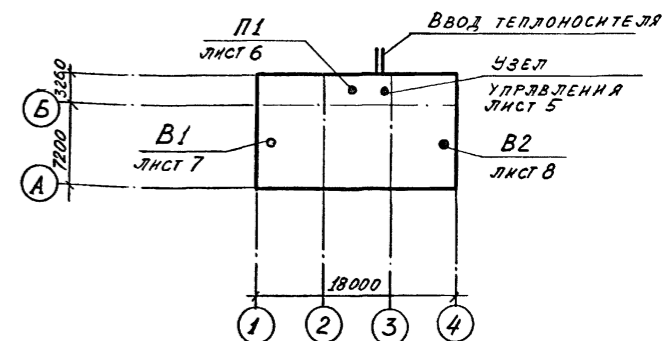
- Коллектор системы В1 и воздухопроводы возврата пыли от бункеров циклонов систем В1, В2 на конвейеры выполняются из труб стальных электросварных ГОСТ 10704-76.
- Все воздухопроводы покрываются внутри и снаружи эмалью ПЭ-133 - 2 слоя по грунту ГЭ-021 - I слой.
  - Трубопроводы отопления, теплоснабжения и нагревательные приборы окрашиваются эмалью ПЭ-877 за 2 раза.
  - Трубопроводы и муфтовую арматуру узла управления, трубопроводы и воздухопроводы, проходящие по тамбуру, изолировать цилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-83 б=40 мм. Фланцевую арматуру узла управления изолировать матами минераловатными прошивными в обкладке из металлической сетки ГОСТ 21880-86 б=40мм. Покровный слой по изоляции - лист алкминовый АД1.Н-I ГОСТ 21631-76 б=0,5 мм.
  - Монтаж отопительно-вентиляционного оборудования ведется в соответствии со СНиП 3.05.01-85.
  - В характеристике отопительно-вентиляционных систем производительность систем В1, В2 указана с учетом подсоса воздуха в воздухопроводах.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.903-14	Конструкции индивидуальные промышленной тепловой изоляции	
4.904-25	Подставки под калориферы	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
4.903-10 вып.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
5.903-21 вып.0, I	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах тепло- и холодно-снабжения воздухоподогревателей	
5.903-7 вып.0, I	Унифицированные конструкции приточных вентиляционных установок	
5.904-1 вып.0, I	Детали крепления воздухопроводов	

Общие указания

- Проект отопления и вентиляции автомобильного приемного устройства разработан на основании архитектурно-строительных и технологических чертежей в соответствии со СНиП 2.04.05-86.
- При разработке проекта принята температура наружного воздуха для отопления и вентиляции в зимней период  $T=-30^{\circ}\text{C}$  для сухой и нормальной зон наружного климата.
- Коэффициенты теплопередачи ограждающих конструкций приняты в соответствии со СНиП П-3-79<sup>ЖЖ</sup>.
- Помещение автомобильного приемного устройства неотапливаемое. В помещениях электрощитовой и пультовой отопление нагревательными приборами. Расчетные температуры внутреннего воздуха приняты: в электрощитовой  $+5^{\circ}\text{C}$ , в пультовой  $+18^{\circ}\text{C}$ .
- Теплоноситель для систем отопления и теплоснабжения - горячая вода с параметрами  $150-70^{\circ}\text{C}$ .
- В здании приемного устройства запроектированы системы аспирации В1, В2. В электрощитовой и пультовой - система П1.
- Воздуховоды системы П1 выполняются из углеродистой стали по ГОСТ 19904-74, б=0,5мм; воздухопроводы систем аспирации В1, В2 из углеродистой стали б=1,4мм плотные на сварке по "Временной нормали на изготовление воздухопроводов круглого сечения для систем аспирации".

ПЛАН - СХЕМА



Согласовано:  
 Л.С.П.ИВ. Журавель  
 Л.С.П.АХЗ. Волкова  
 П.И.И.ПРОЕКТ. БЛИНОВ

Взам. инв. №  
 Подпись и дата

Инв. № подл.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Е. Савинов* дата

Привязан			
Инв. №		708-66.91 - ОВ	
Инж. Иванникова			
Велинж Фелудова			
Провер. Степанская			
Зав. гр. Степанская			
Гл.инж. Рачицкий			
Начотд. Коваленко			
Гл.инж. Савинов			
Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т		Стадия	Лист
		Р	9
Общие данные (начало)		ГОСХИМПРОЕКТ	

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель		Воздухонагреватель					Фильтр					Примечание						
				Тип исполнения по взрывозащ	№	схема исполнения	Положение	L м³/ч	ΔP Па (кгс/м²)	п. об. мин.	Тип исполнения по взрывозащите	N кВт	п. об. мин.	Тип	№	Кол.	Г-ра нагр. от до	Расход тепла Вт (ккал/ч)	ΔP Па (кгс/м²)	Тип		№	Кол.	ΔP Па (кгс/м²)	концентрация, мг/м³ начальная	конечная	
П1	1	Пультовая, электропитовая, ПВК	E2,5.090-2	Ц4-75	2,5	I	Пр0	400	520 (52)	2800	4AA63A2	0,37	2800	КСкЗ	602	I	-30	+18	6500 (5600)	10 (1,0)	ФЯП		I	50 (5)			
П1	1	Заслонка воздушная, утепленная П1000х600Э с электроприводом							M30-40/63-0,63-82	0,04																	
B1	1	Нижняя зона автомобильного приемного устройства	П8-3Б	ЦП6-45	8	6	Пр0	22000	3000 (300)	1650	4A200M4	37	1475								Циклон ЦН 15	φ 700	4	1750 (175)	500	85	
B2	1	Приемное устройство, узлы перегрузки	П8-3Б	ЦП6-45	8	6	Д0°	22000	3000 (300)	1650	4A200M4	37	1475								Циклон ЦН 15	φ 700	4	1750 (175)	500	85	
B1, B2	2	Шлюзовой питатель Ш5-20ЭНУ-11 с электроприводом							AMP7IB6	0,55	920																

Местные отсосы от технологического оборудования

Поз.	Технологическое оборудование		Характеристика выделяющихся вредностей	Объем, вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
	Наименование	Кол.		на ед. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
-	Нижняя зона приемного устройства	1	пыль керамзитового гравия, песка, щебня	5000	20000	4 патрубка	-	B1	
I, 2	Узел разгрузки бункера через лотковый вибросатвор-питатель на ленточный конвейер №1 и №2	6	пыль керамзитового гравия, песка, щебня	1500	9000	φ 180 от	-	B2	
I, 2	Узел перегрузки с конвейеров №1 и №2 на выносной конвейер	2	пыль керамзитового гравия, песка, щебня	5500	11000	φ 315 от	-	B2	

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м³	Периоды года при tн, °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход холода Вт (ккал/ч)	Установленная мощность эл. дв. кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Автомобильное приемное устройство	2000	-30	4800 (4150)	6500 (5600)	-	11300 (9750)	75, I4

Инж.	Иванникова	
Вед. инж.	Федулова	
Провер.	Степанская	
Зав. гр.	Степанская	
Гл. конс.	Раицкий	
Нач. отд.	Коваленко	
Гл. инж.	Савинов	

708-66.91 - ОВ

Привязан							
Инв. №							
Контр.	Раицкий						

Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Студия	Лист	Листов
	Р	2	

Общие данные (окончание)

ГОСХИМПРОЕКТ

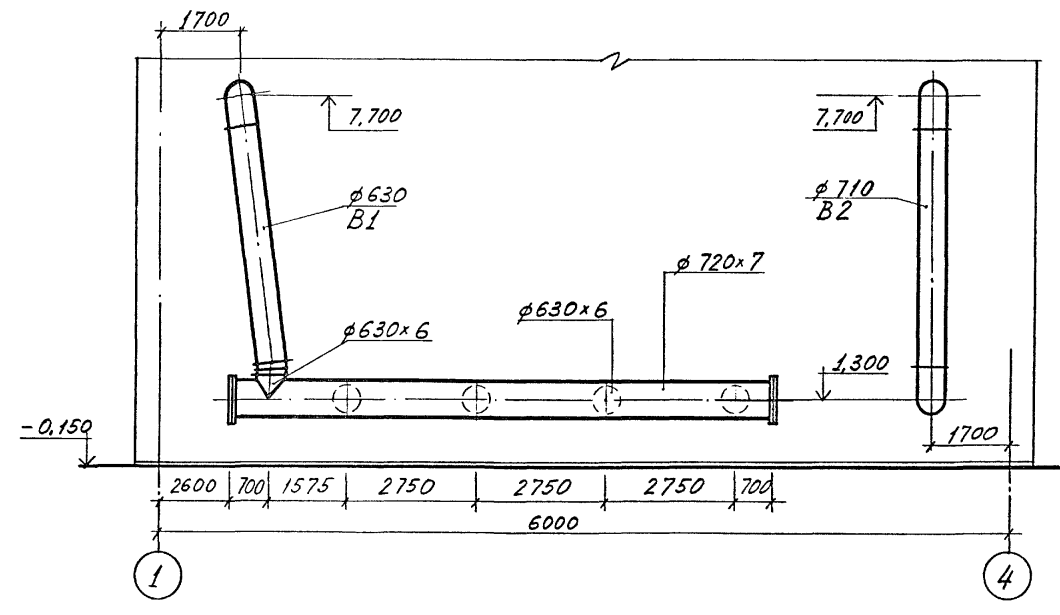
Согласовано: Гл. сп. № 1  
 Руководитель: [подпись]  
 ПТНИИ ПРОЕКТ БАННОВ [подпись]  
 Инв. № подл. [подпись]  
 Подпись и дата [подпись]  
 Ваам. инв. № [подпись]



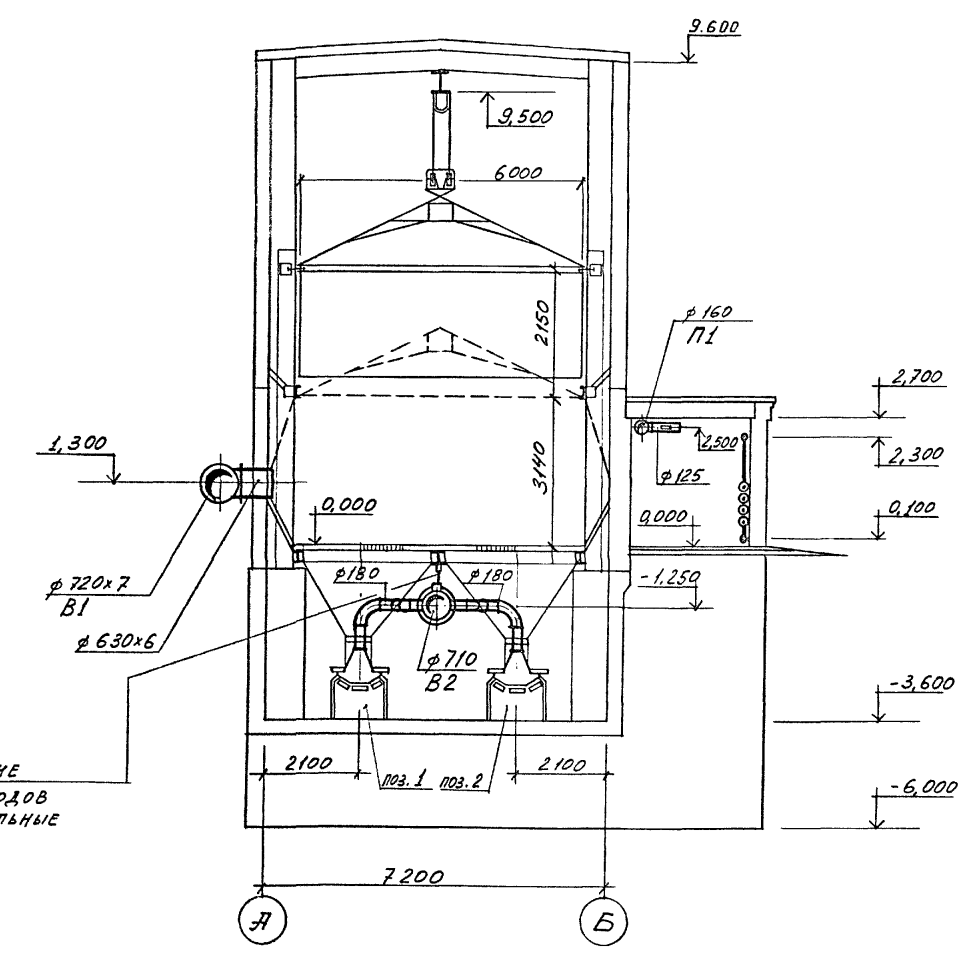


Альбом 2

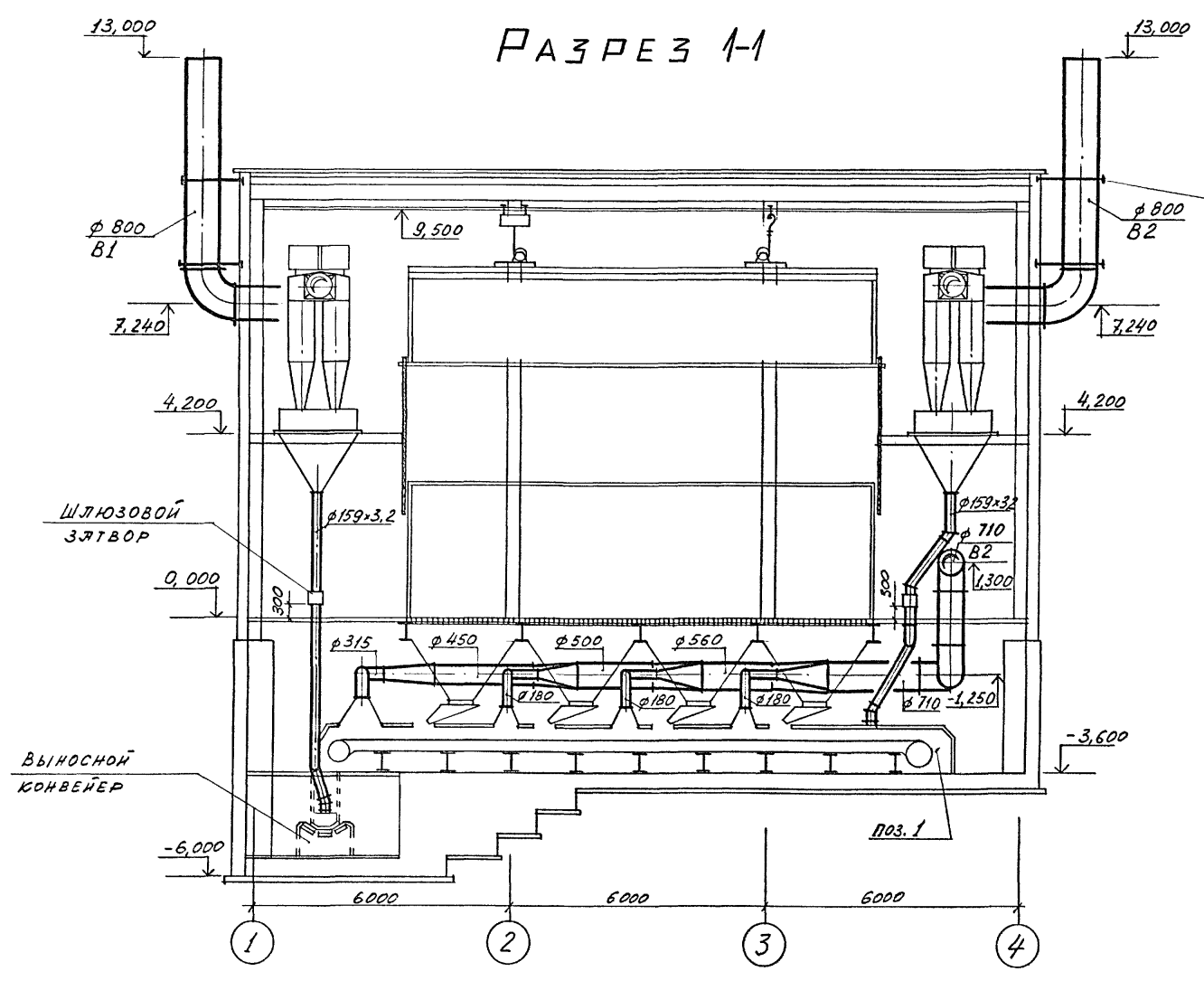
### ФАСАД 1-4



### РАЗРЕЗ 2-2



### РАЗРЕЗ 1-1



Инж. Иванникова		708-66.91 - ОВ	Стдия	Лист	Листов
Ведущий Федулова					
Провер. Степанская					
Зав. гр. Степанская					
Гл. инж. Рачицкий					
Привязан		Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Р	4	ГОСХИМПРОЕКТ
Начотд. Коваленко					
Гл. инж. Савинов					
Инв. №					
Инж. инт. Рачицкий		Разрезы 1-1; 2-2. Фасад 1-4			

СОГЛАСОВАНО:

АСО-4

Григорьев

Галахов

ВК

ПТНИИПРОЕКТ

Блинов

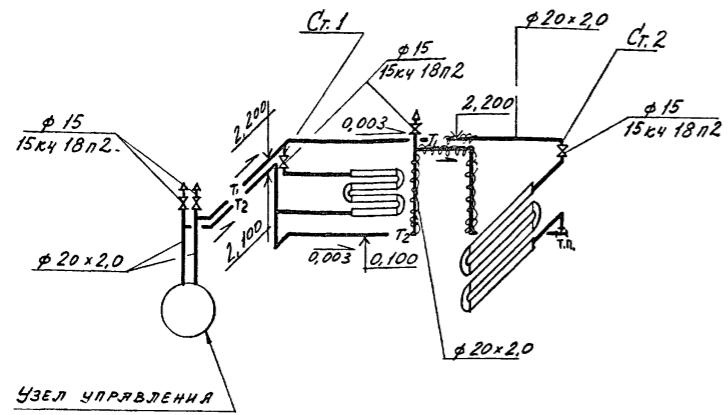
Владимир

Взаим. инв. №

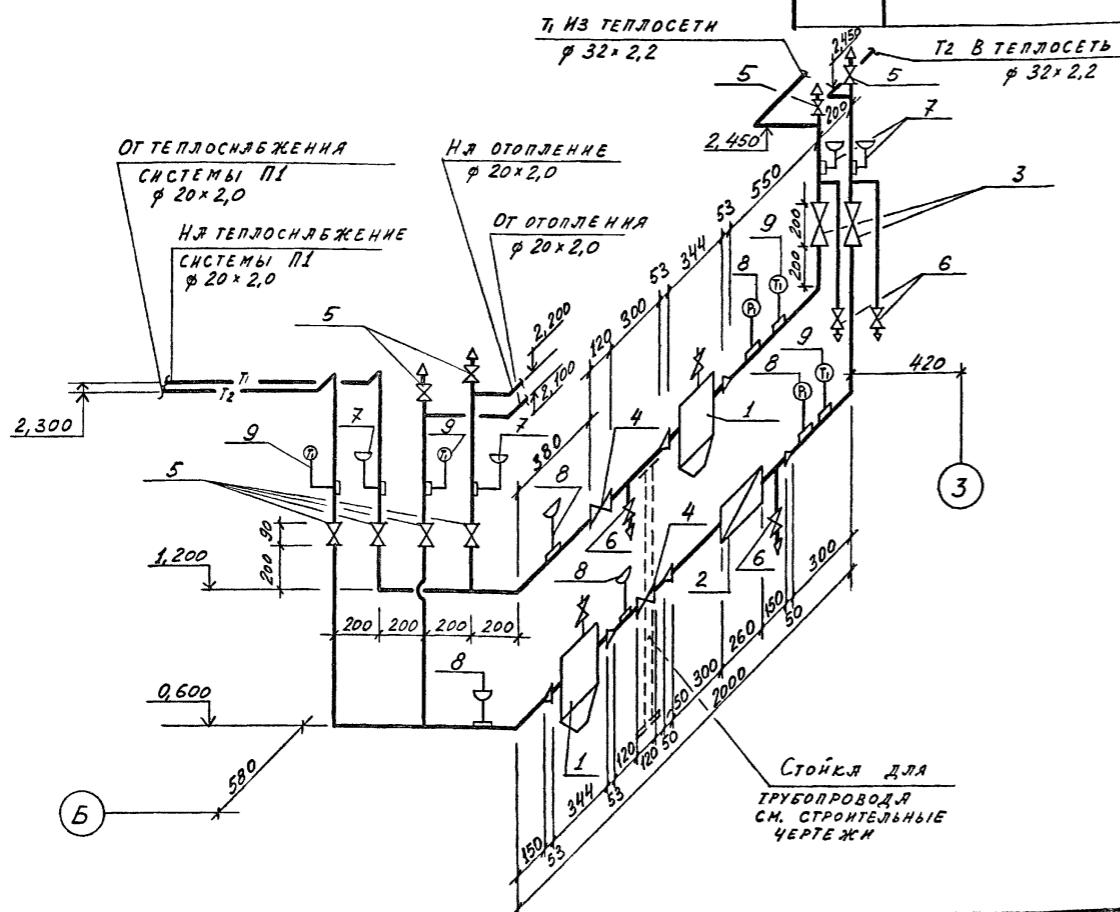
Подпись и дата

Инв. № подл.

# СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



# Узел управления



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
I4	3.903-I4 в. I Н10102-II8	Изоляция фланцевой арматуры матами минераловатными прошивными в обкладке из металлической сетки б=40мм по ГОСТ 21880-86	0,1х	1,5	м <sup>3</sup>
I5		Окраска трубопроводов эмалью ПЭ-837 за 2 раза	3		м <sup>2</sup>
I6	3.903-I4 в. I Н10102-73	Изоляция трубопроводов теплоизоляционными цилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем по ГОСТ 23208-83 б=40 мм	0,15х1,5		м <sup>3</sup>
I7	3.903-I4 в. I	Покрытие по изоляции алюминиевыми листами АД1.Н-I по ГОСТ 21631-76 б=0,5мм	7,1		м <sup>2</sup>

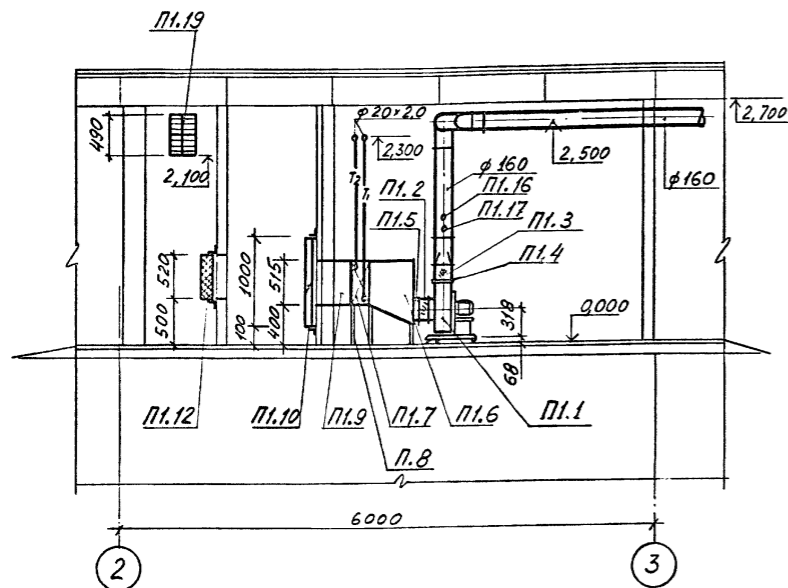
Спецификация систем отопления и вентиляции					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
I	4.903-10 в.8	Грязевик абонентский I6-40Т34.01	2	15,8	
2	ВСКМГ 90-10/32	Счетчик горячей воды крыльчатый	1	3,3	
3		Вентиль запорный проходной фланцевый I5с27нжI φ 25	2	10,8	
4		Вентиль запорный фланцевый I5кчI9п2 φ 25	2	2,7	
5		Вентиль запорный муфтовый I5кчI8п2 φ 15	8	0,7	
6		Вентиль проходной муфтовый латунный I5БI6к φ 15	4	0,78	
7	3 ЗКЧ-275.00-90	Закладная конструкция для манометра с отборным устройством I,6-225V	4		
8	4 ЗКЧ-275.00-90	Закладная конструкция для манометра с отборным устройством I,6-225V	5		
9	3 ЗКЧ-3-87	Закладная конструкция для термометра	4		
I0		Трубопровод из стальных электросварных труб по ГОСТ10704-76 φ 20х2,0	8	м	
I1		φ 32х2,2	10	м	
I2		Трубопровод из стальных электросварных труб термообработанных по ГОСТ10704-76 φ 20х2,0	0,8	м	
I3		φ 32х2,2	1	м	

Согласовано:  
 ГИТМБН  
 АСО-4  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.

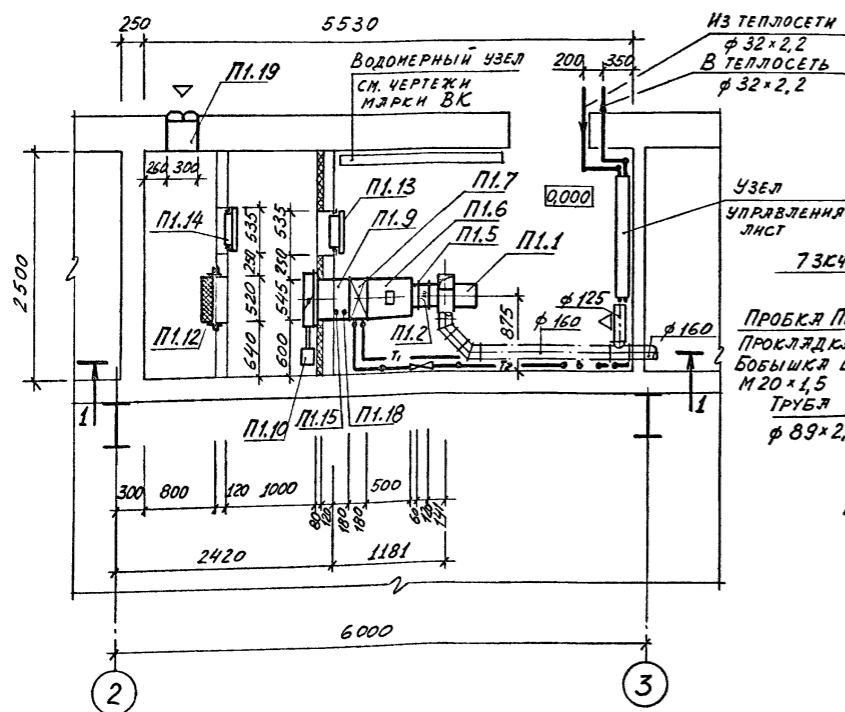
Инж. Иванникова		<b>708-66.91 - ОВ</b>	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	Стадия	Лист	Листов
Вед. инж. Федуллова				Р	5	
Провер. Степанская				<b>ГОСХИМПРОЕКТ</b>		
Зав. гр. Степанская						
Гл. инж. Рачицкий						
Нацотл. Коваленко		Схема системы отопления. Узел управления				
Гл. инж. Савинов						

Привязан	
Инв. №	

РАЗРЕЗ 1-1

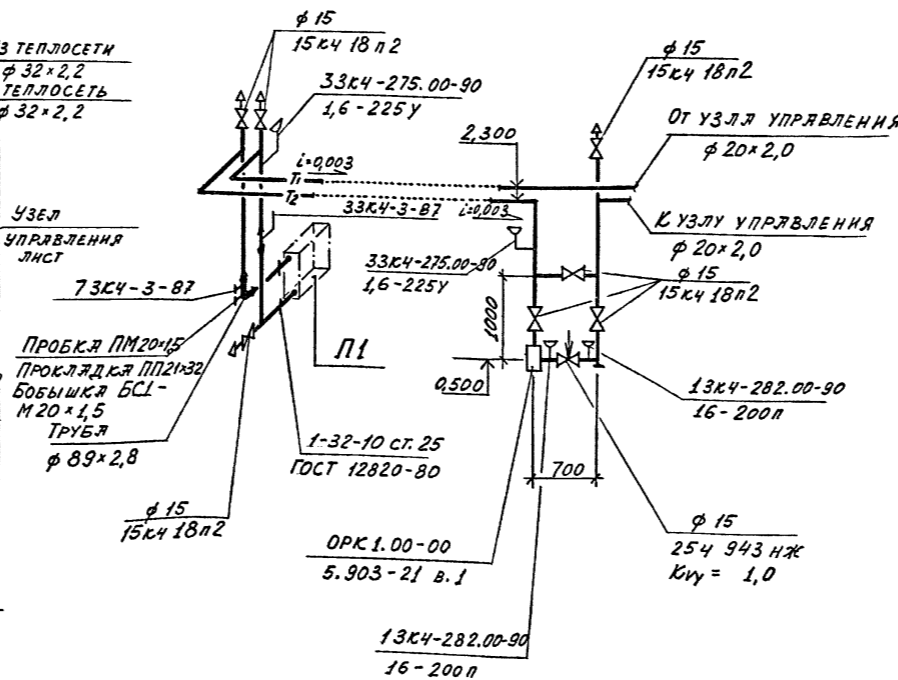


ПЛАН



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
П1.14	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду 1,25x0,5	I	12,6	
П1.15	ТУ36.1097-85	Бобышка БСИ-М20x1,5-115			
П1.16	2 ЗКЧ-153-87	УХЛЗ для установки ТУДЭ	I		
		Закладная конструкция для установки терморегулятора ТСМ на воздуховоде	I		
П1.17	3 ЗКЧ-153-87	Закладная конструкция для ртутного термометра на воздуховоде	I		
П1.18	7 ЗКЧ-1-87	Закладная конструкция для ртутного термометра	I		
П1.19		Жалюзийная воздухозаборная решетка СТД301 150x490	2	I, I	

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П1



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		П1			
П1.1	В-Ц4-75-2,5-02	Вентилятор радиальный			
	ТУ 22-5933-85	№2,5, исполнение I, положение Пр0°, Дкол=0,9Дном., с электродвигателем 0,37 кВт,			
	4AA63A2	2800 об/мин, на виброизоляторах Д038 - 5шт.	I	27	
П1.2	5.904-38	Гибкая вставка из парусины В.00.00-03	I	0,91	
П1.3	5.904-38	Гибкая вставка из парусины Н.00.00-03	I	0,79	
П1.4	ГОСТ 19904-74 16523-70	Регулирующая диафрагма из стали толщиной 2 мм размером 200x200	I	1,0	
П1.5	5.903-7 вып. I	Фланец ФД1 Ф0,00	I	1,8	
П1.6	5.903-7 вып. I	Конфузор Д1 Д0,000	I	37	
П1.7		Калорифер биметаллический со спиральным накатным оребрением, трехрядный № КСКЗ-6-02	I	38,0	
П1.8	4.904-25	Подставки под калорифер	2	2	
П1.9	5.903-7 вып. I	Патрубок для калорифера П28 ПО.000-27	I	15	
П1.10	Талды-Курганский завод П1000x600	Клапан воздушный утепленный без электроподогрева размером 1000x600 с электродвигателем 0,04 кВт			
П1.11	5.903-7 вып. I	МЭ0-40/63-0,63-82	I	40	
П1.12		Рама РК1 Р1.00	I	25	
П1.13	5.904-4	Фильтр ячейковый ФЯПБ	I	3,4	
		Дверь герметическая утепленная Ду=1,25x0,5	I	33,6	

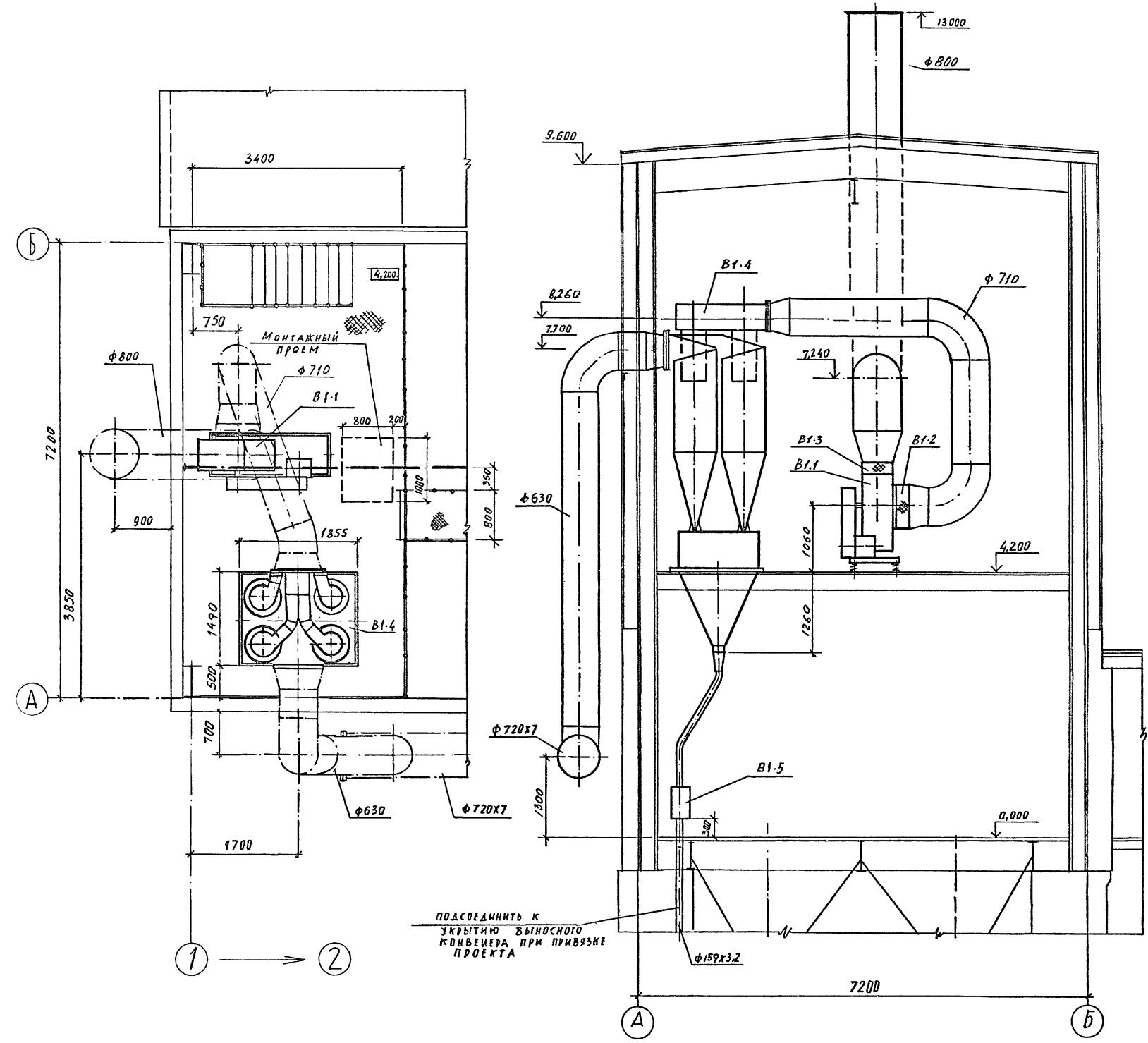
Инж. Вединж	Иванникова	Иванникова
Провер. Зав. гр. Глконс	Федулова	Федулова
Начотд. Гл. инж.	Степанская	Степанская
	Рачицкий	Рачицкий
	Коваленко	Коваленко
	Савинов	Савинов
	Рачицкий	Рачицкий

708-66.91 - ОВ

Привязан		Инв. №		Икондр	Рачицкий
Установка системы П1.					
Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т			Стация	Лист	Листов
			Р	6	
			ГОСХИМПРОЕКТ		

ПЛАН НА ОТМ. 4,200

РАЗРЕЗ 1-1



Спецификация отопительно-вентиляционных установок					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		В1			
В1.1	В-ЦП6-45-8-01 ТУ 22-4577-79	Вентилятор радиальный пылевой №8, исполнение 6, положение Пр0°, Дкол=Дном, с электродвигателем 37 кВт, 1475 об/мин., на виброизоляторах Д044 -			
	4А200М4	- 5 шт.	I	925	
В1.2	5.904-38	Гибкая вставка из парусины В.00.00-13	I	2,65	
В1.3	5.904-38	Гибкая вставка из парусины Н.00.00-16	I	2,31	
В1.4		Группа из четырех циклонов НИОГАЗ Ø 700 с пирамидальным бункером и улиткой ЦН-15-700Х4УП	I	2160	
В1.5	Ш5-20ЭНУ-11 АИР 71В6 Дмитроградский завод химического машиностроения	Шлюзовой питатель с электроприводом 920 об/мин., 0,55 кВт	I	130	
В1.6		Кошка с ручным приводом без механизма подъема тип 1А грузоподъемностью 1 т ГОСТ 47-63	2		
В1.7		Таль ручная шестеренная грузоподъемностью 1т, высота подъема 8м ГОСТ 2799-75	I	30	

Альбом 2

Согласовано:  
Григорьев

Лист 4

Взам. инв. №

Подпись и дата

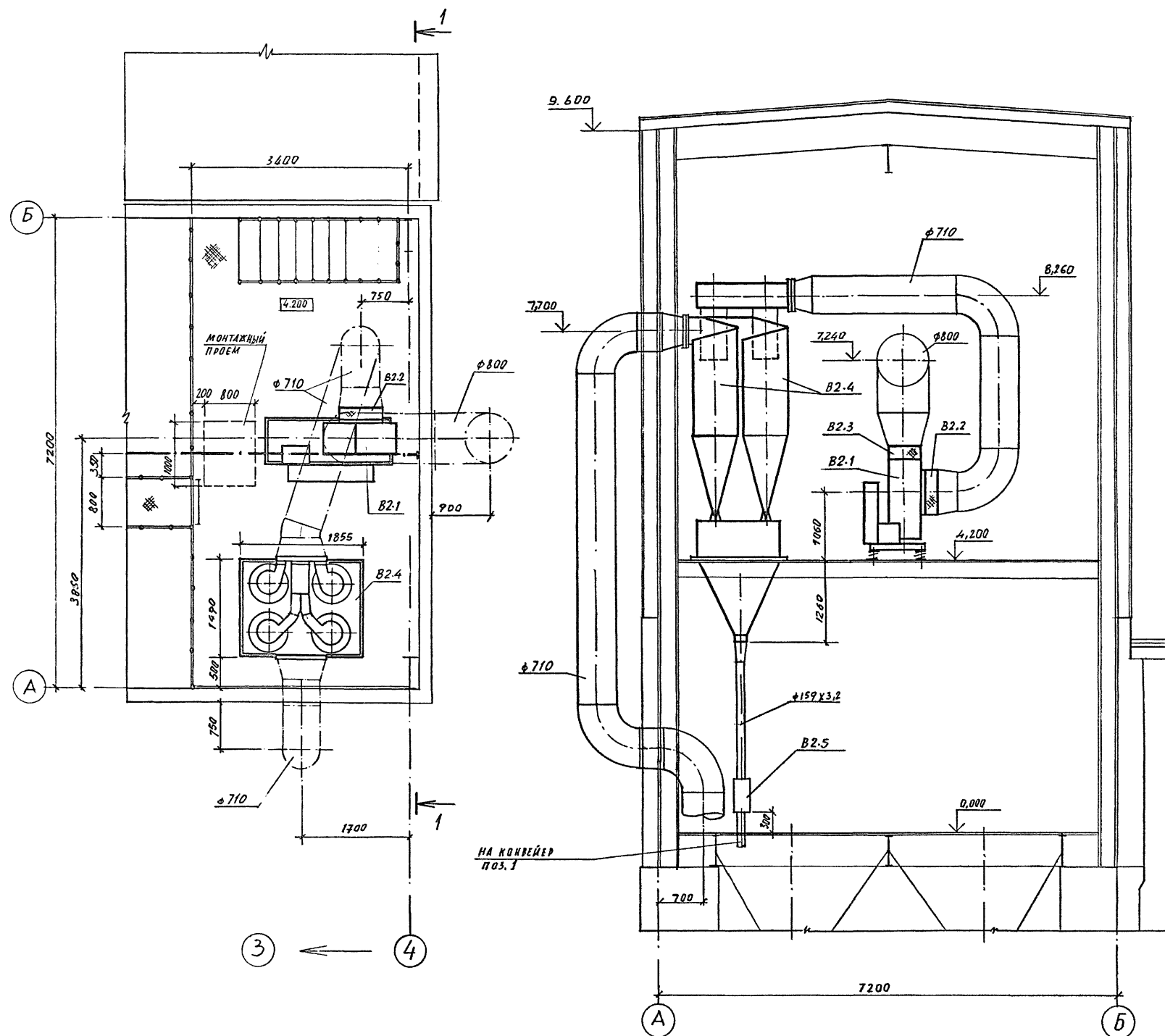
Инв. № подл.

Привязан		
Инв. №		

Инж. Колокольцев	Инж. Федулова	Инж. Степанская	Инж. Рачицкий	Инж. Коваленко	Инж. Савинов	708-66.91 - ОВ	Стадия	Лист	Листов
Ведущий	Провер.	Зав. гр.	Глконс.	Начотд.	Гл.инж.		р	7	
Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т							Установка системы В1		
Госхимпроект							ГОСХИМПРОЕКТ		

ПЛАН НА ОТМ. 4,200

РАЗРЕЗ 1-1



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		В2			
B2.1	В-ЦП6-45-8-Л.01 ТУ 22-4577-79	Вентилятор радиальный пылевой №8, исполнение 6, положение ЛО°, Дкол= =Дном, с электродвига- телем I475 об/мин., 4A200M4			
B2.2	5.904-38	Гибкая вставка из па- русины В.00.00-13	I	2,65	
B2.3	5.904-38	Гибкая вставка из па- русины Н.00.00-16	I	2,31	
B2.4		Группа из четырех цик- лонов НИИОГАЗ $\phi$ 700 с пирамидальным бунке- ром и улиткой Цн-15-700Х4УП	I	2160	
B2.5	Ш5-20ЭНУ-11 АИР 71В6 Дмитроградский завод химического машиностроения	Шлюзовой питатель с электроприводом 920 об/мин., 0,55 кВт	I	130	

Альбом 2  
 Согласовано:  
 АСО-4  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.

Привязан		
Инв. №		

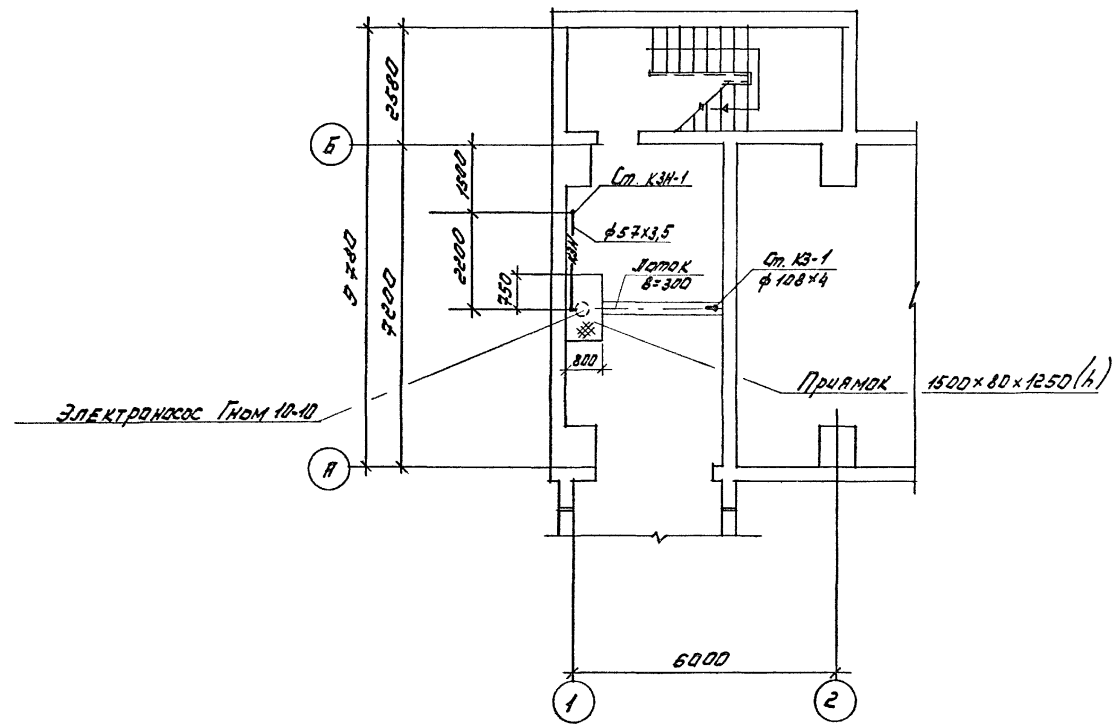
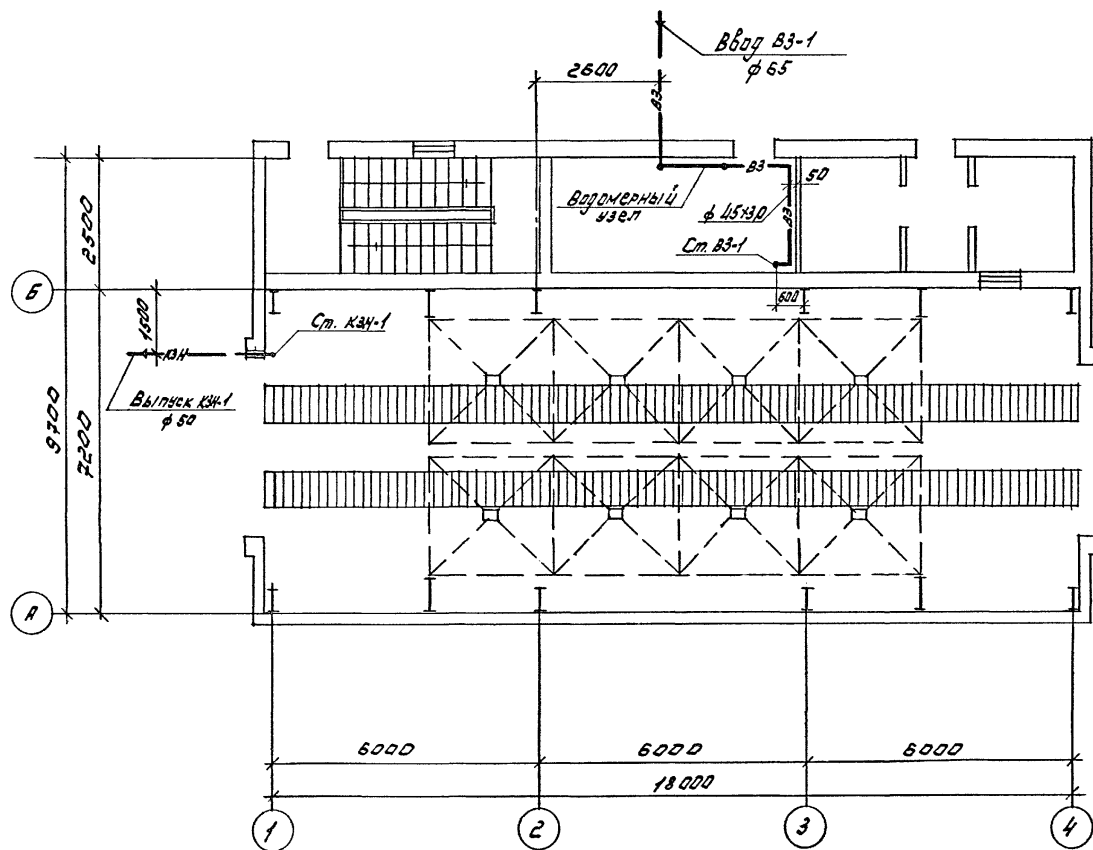
Инж. Вединж	Колокольцев В.И.		708-66.91 - 0В		
Провер. Зав. гр. Глконс	Федулова К.И.				
Начотд. Гл. инж.	Степанская О.В.		Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заплителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т		
	Степанская О.В.				
	Рачицкий		Стадия	Лист	Листов
	Коваленко		Р	8	
	Савинов		Установка системы В2		ГОСХИМПРОЕКТ
Нконтр.	Рачицкий				



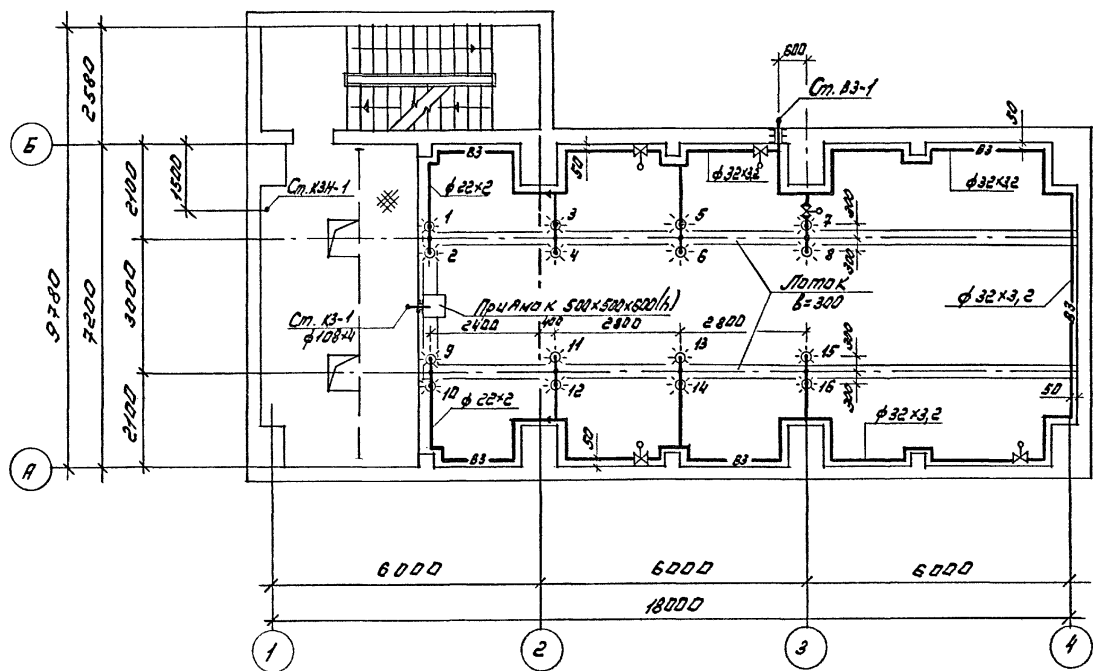


ПЛАН НА ОТМ. 0,0000

ПЛАН НА ОТМ. - 6,0000



ПЛАН НА ОТМ. -3,6000



Исполн. Ярцева		708-66.91 - ВК
Провер. Голец		
Зав. гр. Галанова		
Глоспец. Голец		
Привязан	Начотд. Бугушенин Г И П Савинов	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т
Инв. №	Исполн. Минченко	Планы на отм. 0,000; -3,600; -6,000

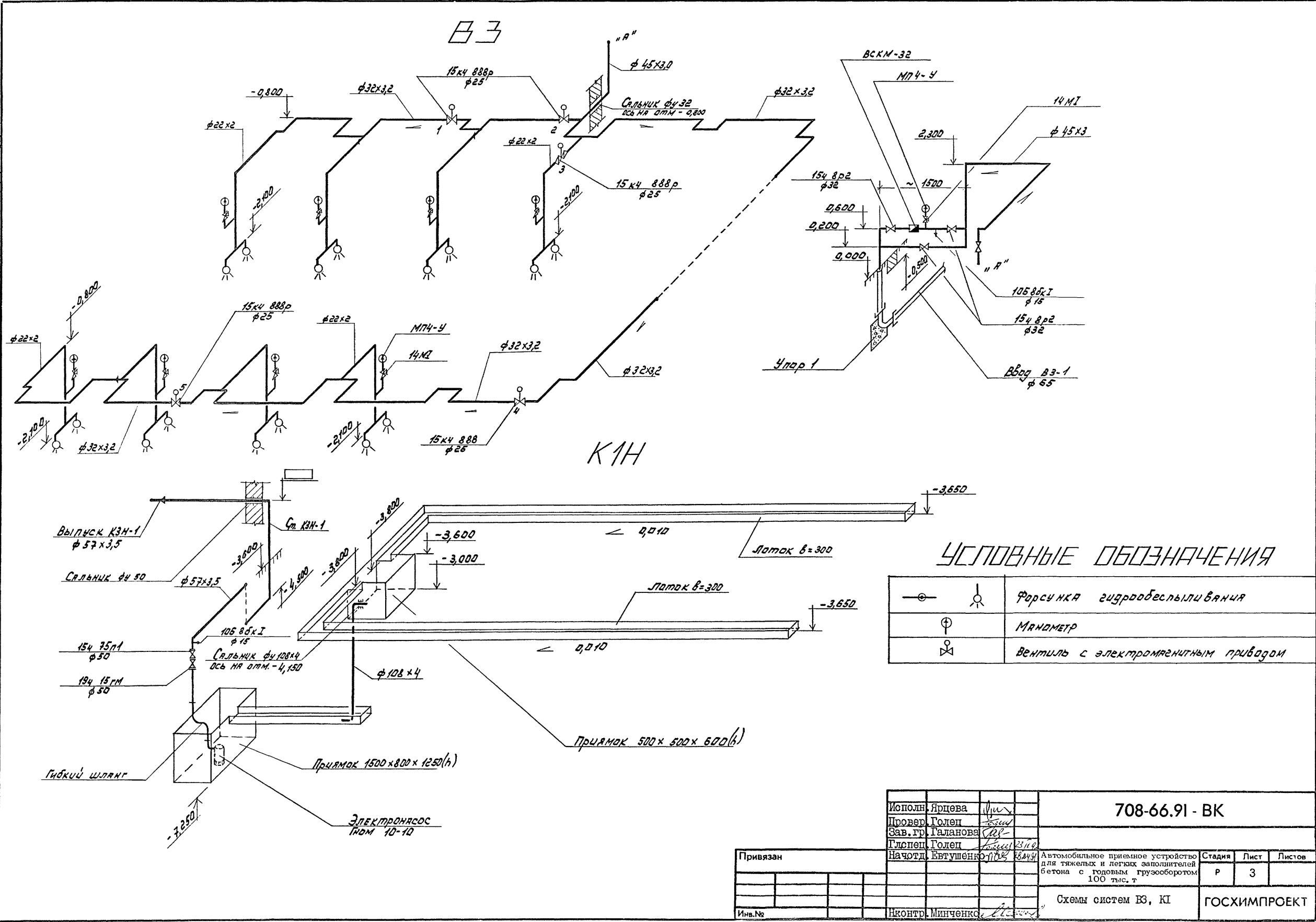
Стация	Лист	Листов
Р	2	

ГОСХИМПРОЕКТ

Проектная организация: БИЛАНС-ПРОЕКТИОН  
 Проект: 708-66.91-ВК  
 Инв. №: 400031-02  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Согласовано: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_



Рис. 2



Согласовано:  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

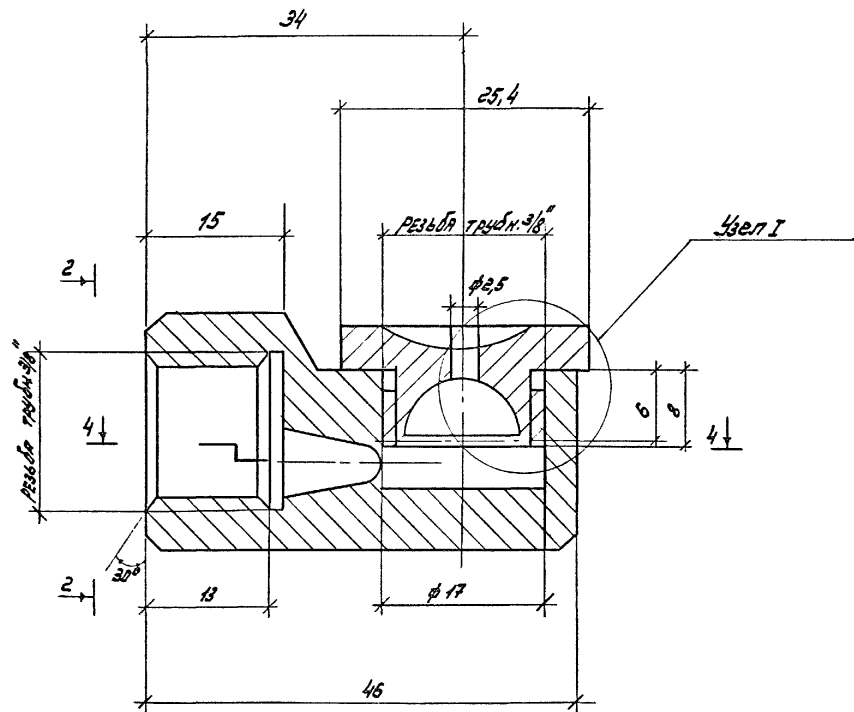
		Фарсунка гидробеспыливания
		Манометр
		Вентиль с электромагнитным приводом

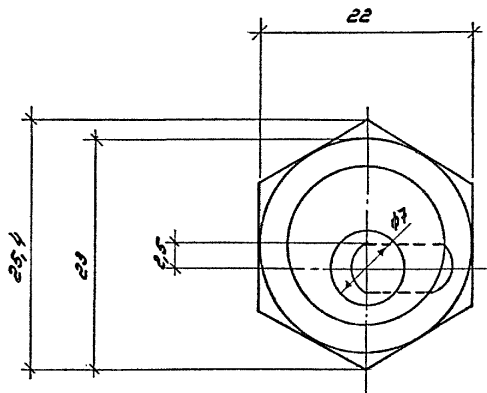
	708-66.91 - ВК
Исполн. Ярцева	
Провер. Голеп	
Зав. гр. Галанова	
Гл. спец. Голеп	
Начотд. Бугушенко	
Исполн. Минченко	
Привязан	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т
	Схемы систем ВЗ, КИ
Инв. №	Исполн. Минченко

Формат 2

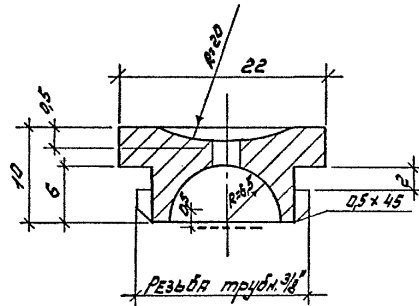
1-1



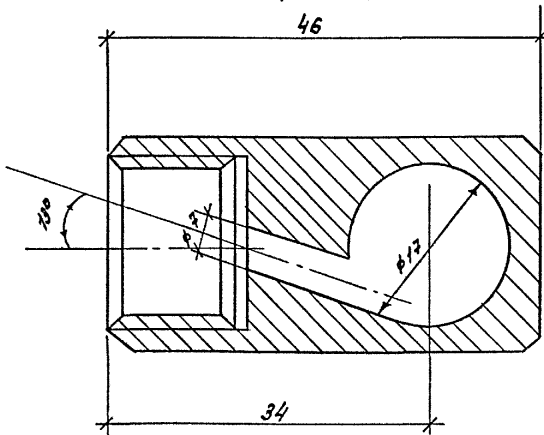
2-2



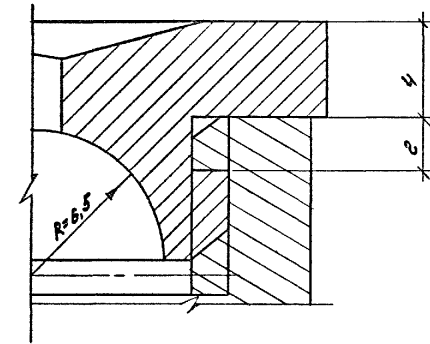
3-3



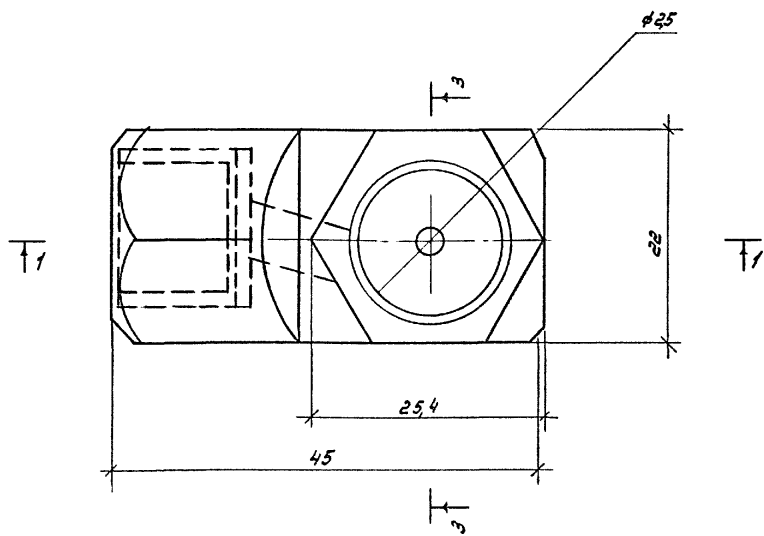
4-4



Узел I



ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЕ

Материал форсунки латунь Л-62, масса - 0,15 кг.

Согласовано:
Изм. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

Исполн.	Волкова	<i>Волкова</i>	708-66.91 - ВК	Стадия	Лист	Листов
Инж.П.	Ярцева	<i>Ярцева</i>		Р	4	4
Провер.	Голец	<i>Голец</i>				
Загр.	Галанова	<i>Галанова</i>				
Глопец	Голец	<i>Голец</i>	Автомобильное приемное устройство для тяжелых и легких заполнителей бетона с годовым грузооборотом 100 тыс. т	ГОСХИМПРОЕКТ		
Начотд.	Евтушенко	<i>Евтушенко</i>				
Инт. №	НКОТР	Минченко	Эскиз форсунки для гидро-обеспыливания с соплом 2,5 мм			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			
--------------	----------------	--------------	--	--	--

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
708-66.91 ОВН

АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ  
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И  
ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА  
С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ  
100 тыс. т.

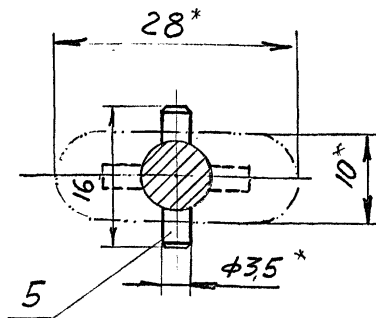
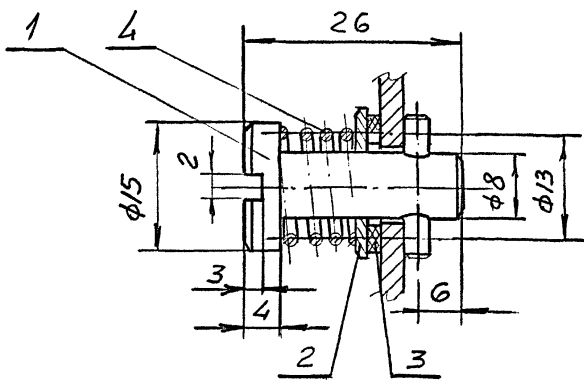
Альбом 2.

Чертежи общих видов нетиповых  
конструкций систем отопления и  
вентиляции

				Привязан

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Примечание
ТП 708-66.91 ОВН1	Лючок с заглушкой	
ТП 708-66.91 ОВН2	Лючок для прочистки воздуховода	

			Привязан
Инж. Зисман	<i>[Signature]</i>		
Провер. Федулова	<i>[Signature]</i>	ТП 708-66.91 ОВН	
Зав. гр. Степанская	<i>[Signature]</i>		
Гл.инж. Рачицкий	<i>[Signature]</i>		
Нач. отд. Коваленко	<i>[Signature]</i>		
Гл. инж. Савинов	<i>[Signature]</i>	СОДЕРЖАНИЕ	Стадия   Лист   Листов
Контроль Степанская	<i>[Signature]</i>		ГОСХИМПРОЕКТ



Перечень элементов лючка с заглушкой

Марка поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1.	Заглушка. Круг 16 ГОСТ 2590-88	1	0,75	
2.	Шайба $\phi 30 \times 9$ Лист Б-ПН 2,5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-79	1	0,09	
3.	Прокладка. Резина МС-М-3 ГОСТ 7338-77 $\phi 30 \times 9$	1	0,01	
4.	Пружина. Сталь пружинная 1,2 кл1 ГОСТ 9369-75	1	0,08	
5.	Штифт цилиндрический 3,5 Пр2х16 ГОСТ 3128-70	1	0,04	

1. Размеры для справок;
2. Прокладку из пористой или губчатой резины поз.3 приклеить клеем 88НП ТУ МРТУ38-105540-73 к обезжиренной поверхности воздуховода по контуру отверстия 10х28 мм.

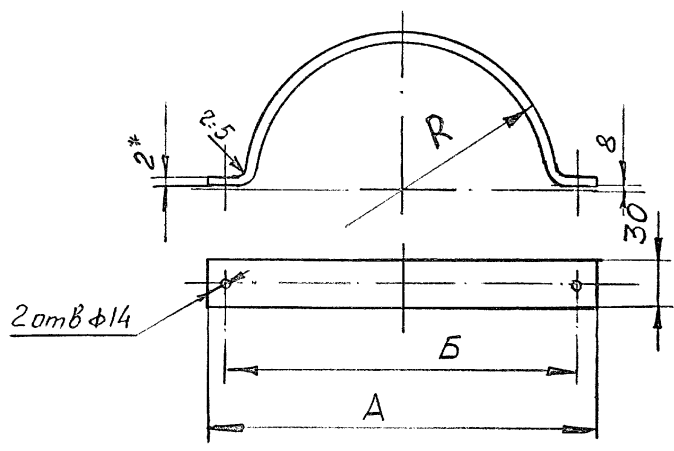
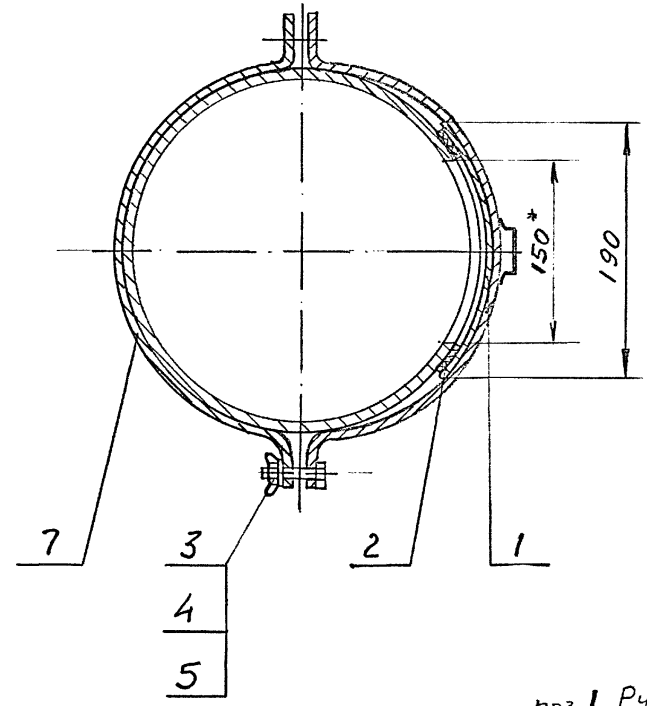
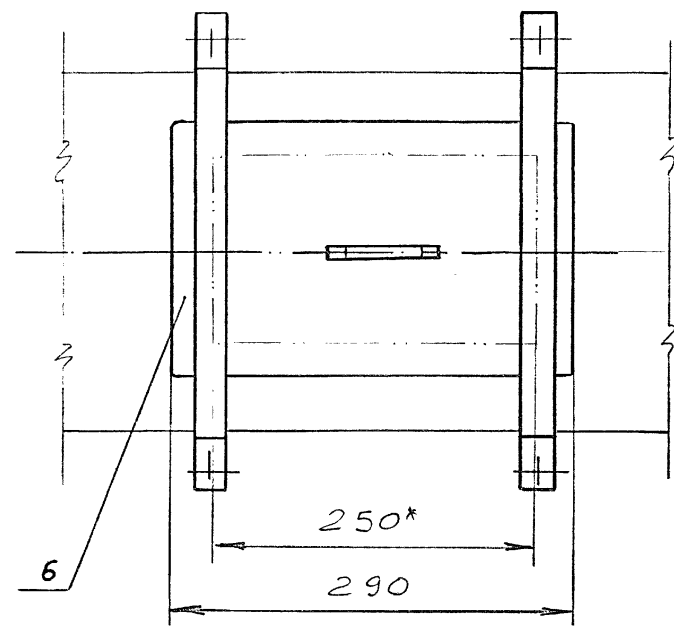
			Привязан

				ТП 708-66.91 ОВН1
Инж. Зисман	<i>[Signature]</i>			
Провер. Федулова	<i>[Signature]</i>	ЛЮЧОК С ЗАГЛУШКОЙ		Стадия   Лист   Листов
Зав. гр. Степанская	<i>[Signature]</i>			ГОСХИМПРОЕКТ
Гл. инж. Савинов	<i>[Signature]</i>			

Дальсом 2

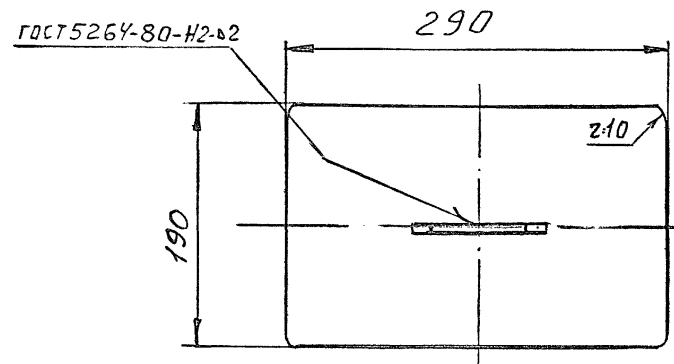
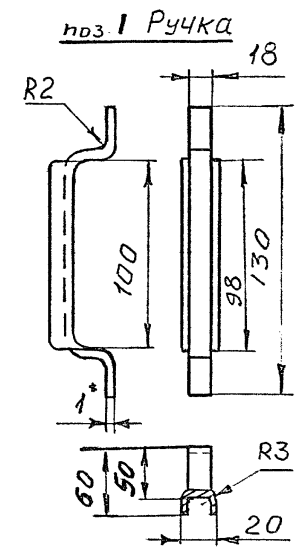
Перечень элементов лючка для прочистки воздуховодов  $\phi 400, 450, 500$  и  $630$  мм

Марка поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1.	Ручка	1	0,04	
2.	Прокладка. Резина пористая, пластина I лист МС-М-3 ГОСТ 7338-77 1000x25	1	0,02	
3.	Болт М12-6дх30.109.016 ГОСТ 1198-70	4		
4.	Барашек I2-I ГОСТ 3032-76	4		
5.	Шайба I2.I2.04.016 ГОСТ 11371-78	4		
<b>Лючок для прочистки воздуховода <math>\phi 400</math></b>				
6.	Крышка	1	0,88	
7.	Хомут	2	0,32	
<b>Лючок для прочистки воздуховода <math>\phi 450</math></b>				
6.	Крышка	1	0,88	
7.	Хомут	2	0,35	
<b>Лючок для прочистки воздуховода <math>\phi 500</math></b>				
6.	Крышка	1	0,89	
7.	Хомут	1	0,39	
<b>Лючок для прочистки воздуховода <math>\phi 630</math></b>				
6.	Крышка	1	0,89	
7.	Хомут	2	0,49	



поз. 7 Х О М У Т

Диаметр воздуховода	400	450	500	630
А, мм	450	500	550	680
Б, мм	425	475	525	655
Р, мм	202	227	252	317
Длина развертки	680	760	835	1040
Масса, кг	0,32	0,35	0,39	0,49
Материал	Лист Б-ПН2 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ16523-70			



поз. 6 К Р Ы Ш К А

Диаметр воздуховода	400	450	500	630
Р, мм	200	225	250	315
Длина развертки	194	195	195	196
Масса, кг	0,88	0,88	0,89	0,89
Материал	Лист Б-ПН2 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ16523-70			

1. Размеры для справок.
2. Сварные швы зачистить.
3. Прокладки из пористой или губчатой резины поз. 2 приклеить клеем 88НП ТУ МРТУ38-105540-73 к очищенным и обезжиренным поверхностям воздуховода по контуру отверстия 150x250.

Согласовано:  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Привязан			
Имя.№			

ИНЖ Зисман	И.И.И.	Т П 7 0 8 - 6 6 . 9 I	О В Н 2		
Пров Федулова	И.И.И.				
Рук. гр Степанская	И.И.И.				
Гл. кон Рачицкий	И.И.И.				
Нач. От Коваленко	И.И.И.				
Гл. инж Савинов	И.И.И.	Стандя	Лист	Листов	
Н. конт Степанская	И.И.И.	ЛЮЧОК ДЛЯ ПРОЧИСТКИ ВОЗДУХОВОДА			ГОСХИМПРОЕКТ