

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-231.87

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО **1500** МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **50** ТЫС. М³ / СУТКИ
(НА 2 РЕАГЕНТА)

22048-04

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

				ПРИБЬЯН	
ИВВ. №					

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 4116 ин. № 22048-04 тираж 200
Сдано в печать 4.08 1987г цена 2-17

СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-231.87 АЛБОМ №

ОШЕ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМОСВЯЗЬ

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	ТП901-3-231.87- КЖИ.01.0.0.0	Колонна 2К03.42-2.1-1 ÷	4-6	
		2К03.42-2.1-9		
A3	- КЖИ.02.0.0.0	Колонна 2КД3.42-2.4-1 ÷	7,8	
		2КД3.42-2.4-4		
A3	- КЖИ.03.0.0.0	Колонна 1К03.42-1;	9	
		1К03.42-2		
A3	- КЖИ.04.0.0.0	Колонна 2К3.42-1-1	10	
A3	- КЖИ.11.0.0.0	Ригель РДП4.57-60АТ-1;	11	
		РДП4.57-60АТ-2		
A3	- КЖИ.12.0.0.0	Ригель РДП4.57-45-1	12	
A3	- КЖИ.21.0.0.0	Плита покрытия 2П1-2А-1Т-1	13	
A3	- КЖИ.22.0.0.0	Плита перекрытия ПРС56.15-6А-1Т-1	14	
		ПРС56.15-6А-1Т-2		
A3	- КЖИ.23.0.0.0	Плита покрытия ПРС56.15-4А-1Т-1	15	
A3	- КЖИ.24.0.0.0	Плита покрытия ПРС56.15-4А-1Т-2	16	
A3	- КЖИ.31.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д30.42-1;	17	
A3		2Д30.42-2		
	- КЖИ.32.0.0.0	Диафрагма жесткости 2ДП26.42-1;	18	
		2ДП26.42-2		
A3	- КЖИ.33.0.0.0	Диафрагма жесткости 1ДП26.42Н;	19	
		1ДП26.42Н-1; 1ДП26.42Н-2		
A3	- КЖИ.34.0.0.0	Диафрагма жесткости 1Д30.42Н;	20	
		1Д30.42Н-1; 1Д30.42Н-2		
A3	- КЖИ.35.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	21	
A3	- КЖИ.36.0.0.0	Диафрагма жесткости 1Д30.42Н	22	
A3	- КЖИ.41.0.0.0	Панель стеновая ПС1; ПС6	23	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	ТП901-3-231.87- КЖИ.42.0.0.0	Панель стеновая ПС2; ПС16	24	
A3	- КЖИ.43.0.0.0	Панель стеновая ПС3-ПС5;	25-28	
		ПС7; ПС9 ÷ ПС15		
A3	- КЖИ.44.0.0.0	Панель стеновая ПС8; ПС17	29	
A4	- КЖИ.44.0.1.0	Сетка арматурная С7	30	
A4	- КЖИ.41.0.1.0	Сетка арматурная С3	30	
A4	- КЖИ.42.0.2.0	Сетка арматурная С5	31	
A4	- КЖИ.42.0.1.0	Сетка арматурная С4	31	
A4	- КЖИ.43.0.1.0	Узелце кладное МН1	32	
A4	- КЖИ.42.0.3.0	Сетка арматурная С6	32	
A4	- КЖИ.44.0.3.0	Сетка арматурная С9	33	
A4	- КЖИ.44.0.2.0	Сетка арматурная С8	33	
A4	- КЖИ.42.0.5.0	Каркас плоский КР12	34	
A4	- КЖИ.42.0.4.0	Каркас плоский КР11	34	
A4	- КЖИ.44.0.5.0	Каркас плоский КР14	35	
A4	- КЖИ.44.0.4.0	Каркас плоский КР13	35	
A3	- КЖИ.41.1.0.0	Узелце кладное МН2, МН3	36	
A3	- КЖИ.41.2.0.0	Узелце кладное МН4	37	
A3	- КЖИ.42.1.0.0	Узелце кладное МН5; МН6	38	
A3	- КЖИ.42.2.0.0	Узелце кладное МН7; МН8	39	
A3	- КЖИ.44.1.0.0	Узелце кладное МН9; МН10	40	
A3	- КЖИ.44.2.0.0	Узелце кладное МН11; МН12	41	
A4	- КЖИ.41.2.1.0	Каркас плоский КР2	42	
A4	- КЖИ.41.1.1.0	Каркас плоский КР1	42	
A4	- КЖИ.42.1.1.0	Каркас плоский КР3	43	
A4	- КЖИ.44.1.1.0	Каркас плоский КР7	43	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

12048-04

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

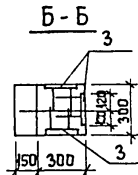
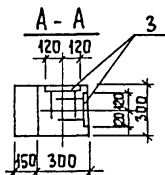
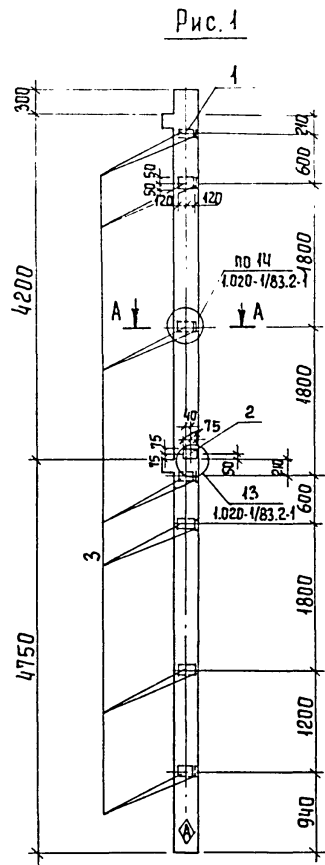
ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП901-3-231.87 - КЭЖН. 42.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ; КР6	44	
А4	- КЭЖН. 42.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	44	
А4	- КЭЖН. 44.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 ; КР10	45	
А4	- КЭЖН. 44.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	45	
А3	- КЭЖН. 51.0.0.0	ЩИТ Ц1	46	
А3	- КЭЖН. 52.0.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ц2 ; Ц3	47	
А3	- КЭЖН. 53.0.0.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	49	
А3	- КЭЖН. 54.0.0.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	49	
А4	- КЭЖН. 55.0.0.0	РОЛНК Л1	50	
А4	- КЭЖН. 56.0.0.0	ПЕЛЯ ПЛ1	50	
А3	- КЭЖН. 57.0.0.0	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1 ; РМ2	51	
А4	- КЭЖН. 61.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	52	
А4	- КЭЖН. 61.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	52	
А4	- КЭЖН. 62.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	53	
А4	- КЭЖН. 62.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	53	
А4	- КЭЖН. 63.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	54	
А4	- КЭЖН. 63.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	54	
А4	- КЭЖН. 63.0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	55	

АЛЬБОМ IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-231.87

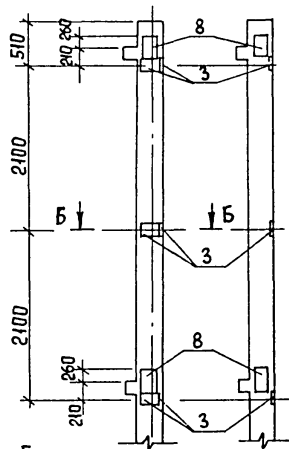
ИЗДАНИЕ

ПОДПИСАТЕЛЬ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								КЖИ 01.0.0.0	ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
A3	1		1.020-1/83.2-1 09-02	КОЛОННА 2KD.342-2.1	1	1	1	1	1	1	1			
A4	2		1.020-1/83.2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	1	1		1		1				
A4	3		1.020-1/83.2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	14	14			7	5	7	9	3	
A4	4		1.020-1/83.2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13			14	14						
A4	5		1.020-1/83.2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19		3	2	2			3			
A4	6		1.020-1/83.2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27			2			2				
A4	7		1.020-1/83.2-15 24-9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41					1		1			
A4	8		1.020-1/83.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38								2	2	

Рис. 8 Рис. 9



1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК \diamond НАНЕСИТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ПРОВЕР ЛЕВИНА *Левина*
СТ. ИНЖ ЛАЗАРЕВА *Лазарева*
ВЕД. ИНЖ СМЫСЛОВА *Смыслова*
ГИП ЛЕВИНА *Левина*
Н. КОНТР ДАНИЛЕВСКИЙ *Данилевский*
НАЧ. ОТД КРАСАВИН *Красавин*

ТП 901-3-231.87

-КЖИ. 01.0.0.0

КОЛОННА
2 КОЗ. 42-2.1-1 ÷
2 КОЗ. 42-2.1-9

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2115 -

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Изм. № Подл. и Дата

901-3-231.87

Альбом IV

Рис. 2

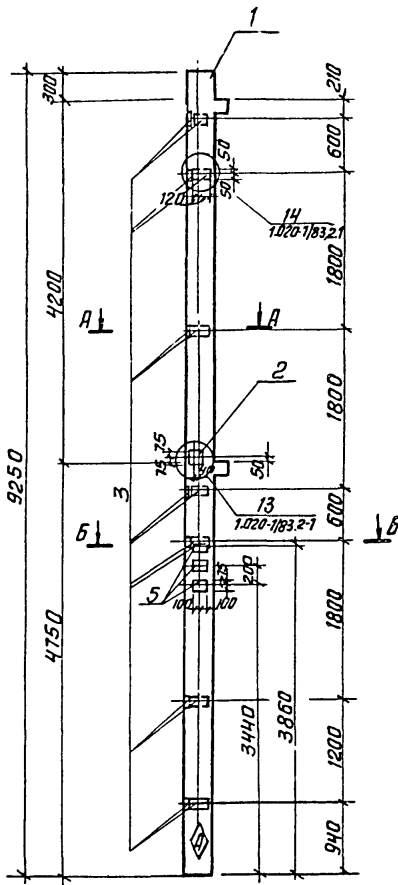


Рис. 3

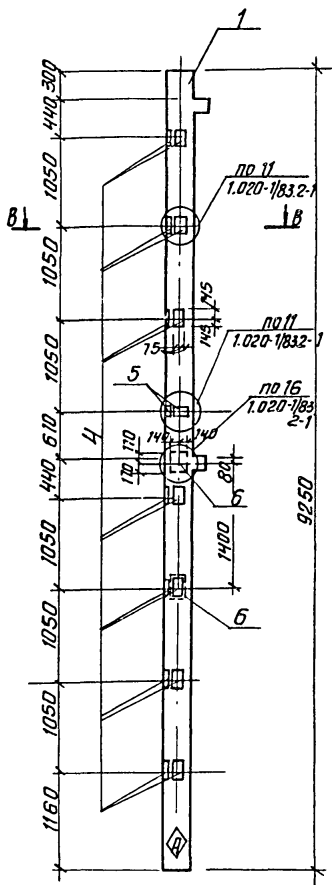


Рис. 4

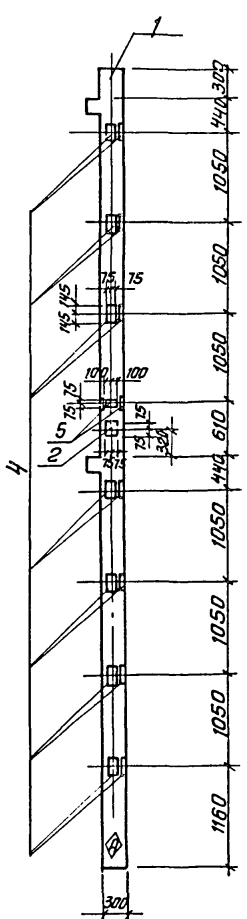
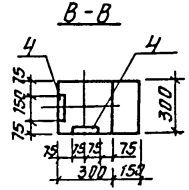
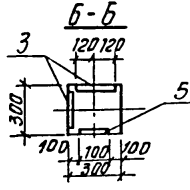
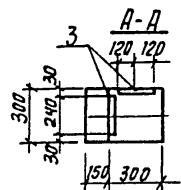
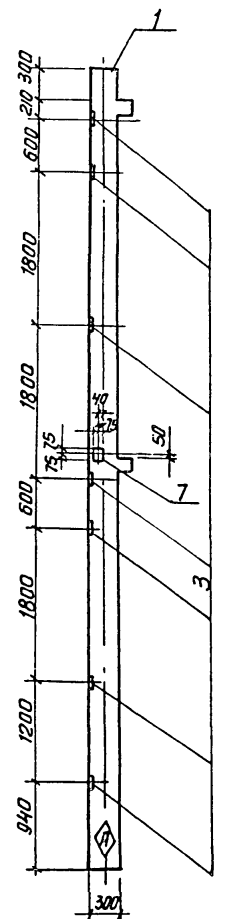


Рис. 5



Привязан	
Изм. №	

Тп 901-3-231.87

КЖИ.01.0.0.0

Лист 2

Копировал: Антипова

Формат А3

22048-04

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											общий расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст 3 кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	Ø8	Ø12	Ø16	Ø18	Ø22	Угата	6×150	12×150	6×100	12×200	16×280		Итого
2К03.42-2.1-1	5,6	1,12				6,72	1,41		15,82			17,23	23,95
2К03.42-2.1-2	5,6	1,12	6,12			12,84	1,41	8,49	15,82			25,72	38,56
2К03.42-2.1-3			4,0	46,92	7,68		58,6		62,8		17,94	80,74	139,34
2К03.42-2.1-4			4,76	46,92			51,68	1,41	63,06			64,47	116,15
2К03.42-2.1-5	2,8	1,04				3,84	2,82		7,91			10,73	14,57
2К03.42-2.1-6	2,0	1,48			7,68	9,16	1,41		5,65	17,94		25,0	34,16
2К03.42-2.1-7	2,8	1,04	6,12			9,96	2,82	8,49	7,91			19,22	29,18
2К03.42-2.1-8	3,6	1,44				10,2	15,24		10,8		29,6	40,4	55,64
2К03.42-2.1-9	1,32	1,44				10,2	12,96		3,6		29,6	33,2	46,16

Обозначение	Марка	рис.
ТП901-3-231.87 КЖИ.01.0.0.0	2К03.42-2.1-1	1
-01	2К03.42-2.1-2	2
-02	2К03.42-2.1-3	3
-03	2К03.42-2.1-4	4
-04	2К03.42-2.1-5	5
-05	2К03.42-2.1-6	6
-06	2К03.42-2.1-7	7
-07	2К03.42-2.1-8	8
-08	2К03.42-2.1-9	9

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП901-3-231.87

КЖИ.01.0.0.0

Лист 3

Копировал: Антипова

Формат А3

22048-04

901-3-231.87 Альбом IV

ИНВ.№ ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОВЕЩ.

Рис. 6

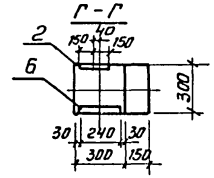
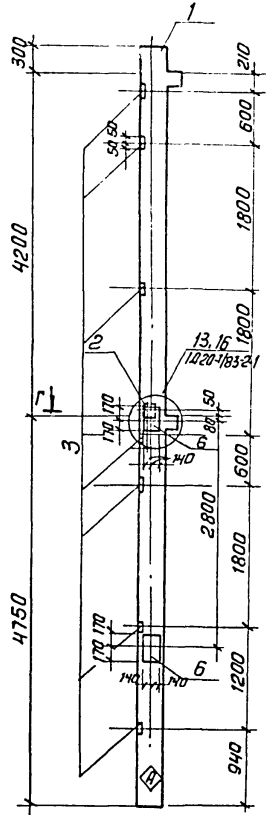
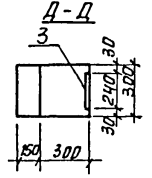
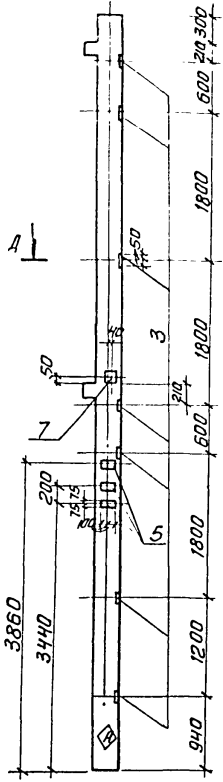


Рис. 7



Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Рис. 1

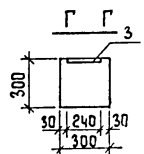
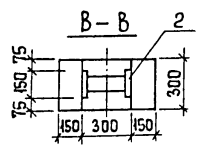
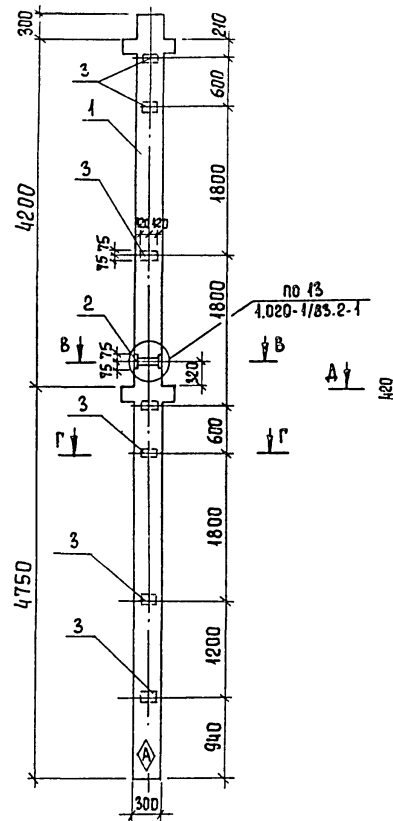
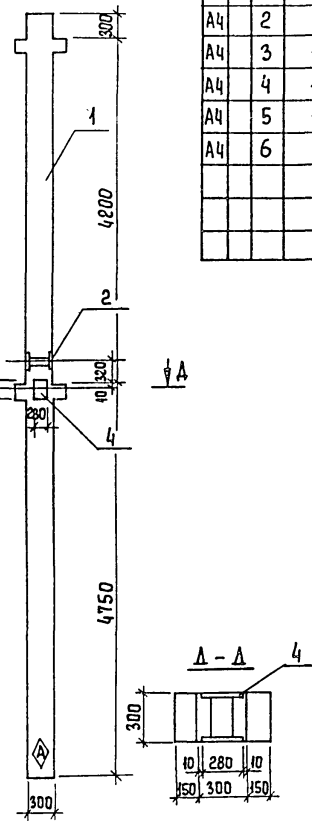


Рис. 2



ПРИВЯЗАН	ИНВ №
----------	-------

ТП 901-3-231.87	КЖИ. 02. 0.0.0
Колонна 2КД 3.42 - 2.4-1 ÷ 2КД 3.42 - 2.4-4	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 2149 -
ПРОВЕР ЛЕВИНА СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА БЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА ГИП ЛЕВИНА Н. КОНТР. ДАНИЕЛЕСКИИ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

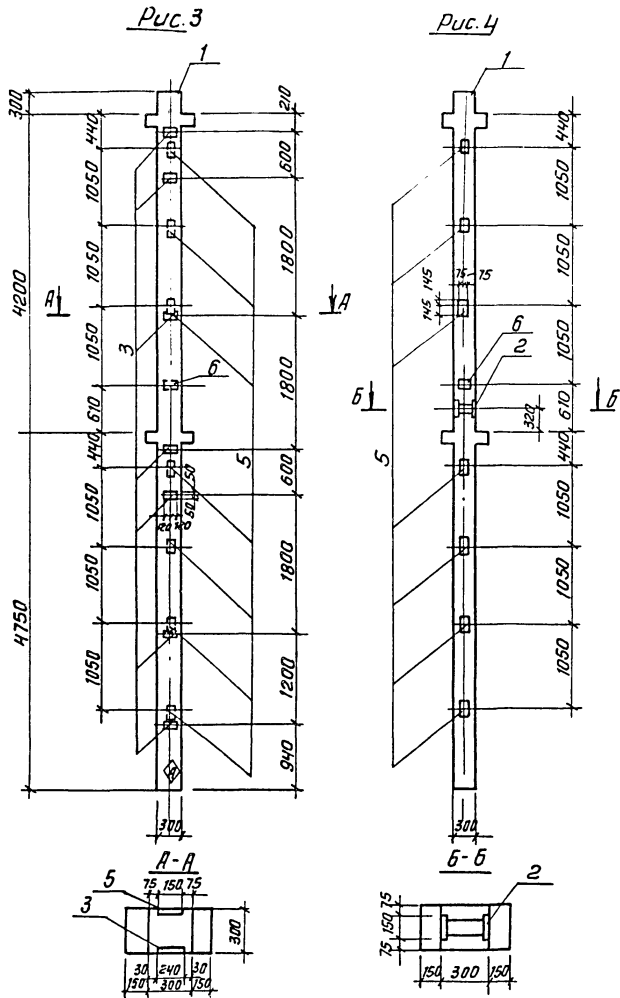
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧ.
					-	-01	-02	-03	-04	
			СБОРОЧНЫЕ	ЕДИНИЦЫ						
		1	1.020-1/83.2-1 09	КОЛОННА 2КД 3.42-2.4	1	1	1	1		
A4		2	1.020-1/83.2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	1	1		1		
A4		3	1.020-1/83.2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	7		7			
A4		4	1.020-1/83.2-15 23-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38		1				
A4		5	1.020-1/83.2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13			7	7		
A4		6	1.020-1/83.2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19			1	1		

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц.50-60.
2. ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

Формат А3

82048-04



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	Ø8	Ø12	Ø16	Ø22	Угел	8x150	6x100	12x150	16x250	Угел	
2КДЗ.42-2.4-1	2.8	1.04			3.84	2.82	7.91			10.73	145.7
2КДЗ.42-2.4-2		1.76		5.1	6.86	2.82			29.6	32.46	39.28
2КДЗ.42-2.4-3	2.8	1.82	23.46		28.08		7.91	31.53		39.44	67.52
2КДЗ.42-2.4-4		2.86	23.46		26.32	2.82		31.53		34.35	60.67

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-231.87 КЖН. 02.0.0.0	2КДЗ.42-2.4-1	1
	-01	2КДЗ.42-2.4-2
	-02	2КДЗ.42-2.4-3
	-03	2КДЗ.42-2.4-4

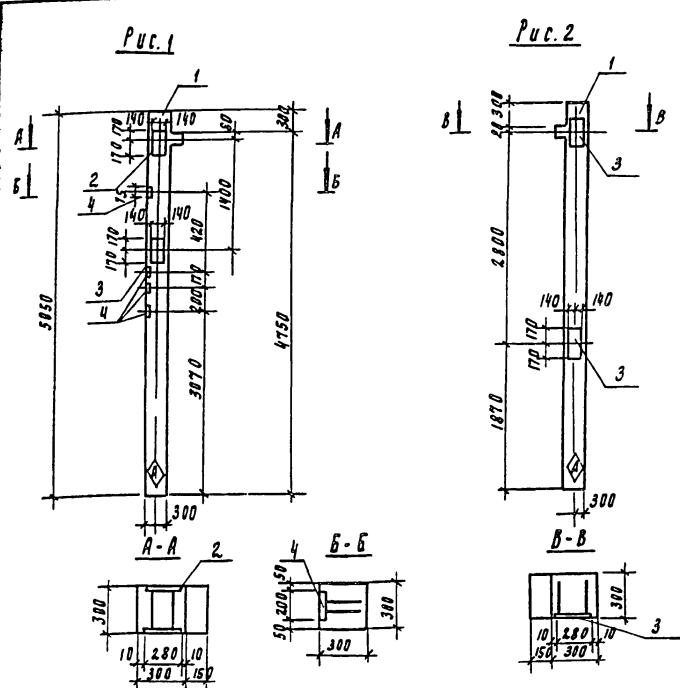
Привязан			
Имя, №			

ТП 901-3-231.87 КЖН 02.0.0.0

Лист 2

901-3-231.87

Лист № 1 из 1



Вид	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Сборочные единицы			
A3	1		1.020-1/83.2-1 05-01	1К03.42	1	
			Переменные данные для исполнения			
			ТП901-3231.87 кнн. 03.0.0.0			
			Сборочные единицы			
A4	2		1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное ИИ-36	1	
A4	3		1.020-483.2-15 26	Изделие закладное ИИ-27	1	
A4	4		1.020-1/83.2-15 24	Изделие закладное ИИ-19	1	
			ТП901-3231.87 кнн. 03.0.0.0-01			
			Сборочные единицы			
A4	3		1.020-1/83.2-15 26	Изделие закладное ИИ-27	2	

Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3231.87 кнн. 03.0.0.0	1К03.42-1	1
-01	1К03.42-2	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ 12	φ 18	16	Шт. 12x280	Шт. 12x150	Шт. 16		
1К03.42-1	0.54	7.32	8.16	16.02	25.91	11.32	38.23	54.25
1К03.42-2	0.36	7.68	8.04	17.94			17.94	25.98

ИР В Я 5 А Н

ТП 901-3-231.87		Кнн. 03.0.0.0	
Координата		Листья	Масштаб
1К03.42-1, 1К03.42-2		Р	1:50
И. КОНТ. ДАНИЛОВСКИЙ		Инст. Листов 1	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИНИ		ЦНИИЭП	
		ИМШЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

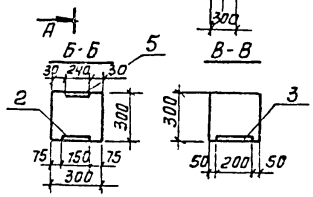
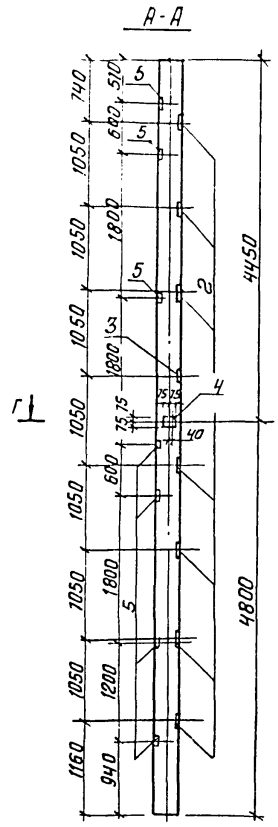
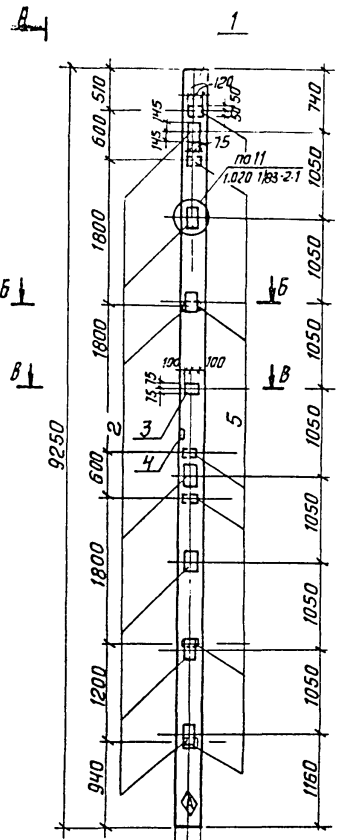
Коридова Подлевская

22048-04
ФОРМАТ А3

901-3 - 231.87

Альбом IV

ИМВ. № ПОР.А. Поряд. и дата ВЕРН. ИМВ. №

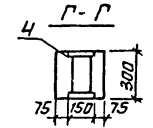


- 1. Покрытие поверхности закладных деталей: гар. ц. 50-60.
- 2. Знак ◊ нанести несмываемой краской

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<i>Сборочные единицы</i>					
А3	1	1.020-1/83. 2-1 09-05	Колонна 2К3.42-1	1	
А4	2	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное МН-23	7	
А4	3	1.020-1/83. 2-15 24	Изделие закладное МН-24	1	
А4	4	1.020-1/83. 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	1	
А4	5	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-47	7	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	Ø8	Ø12	Ø16	Улого	Ø8х150	Ø12х150	Ø16х100	Улого	
2 К3.42-1-1	2.0	2.86	23.46	28.32	2.82	31.53	5.65	40.00	68.32



привязан			ТП 901-3-231.87			КЖИ.04.0.0.0			
ИМВ.№	Пров. ИМЖ.	Вед. ИМЖ.	Гип	М. контр.	Нач. отд.	КОЛОННА 2К3.42-1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ЛЕВИНА	СМЫСЛОВА	ЛЕВИНА	ДАМИЛЕВСКИЙ	КРАСАВИН	Р	2081	—	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
						ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

Копировал: Антипова

Формат А3

23048-04

АЛБОМ IV

901-3-231.87

ПРИБ. ПОДАИ ПОДАИ И ДАТА ВЗАИМН.

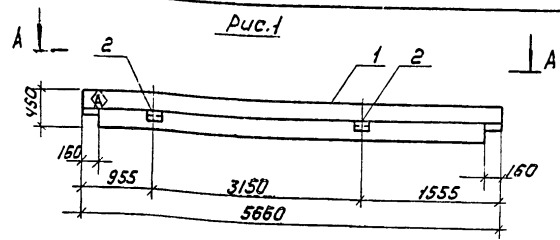


Рис.1

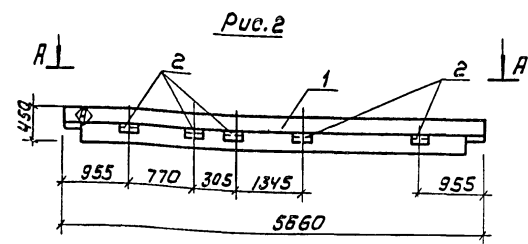
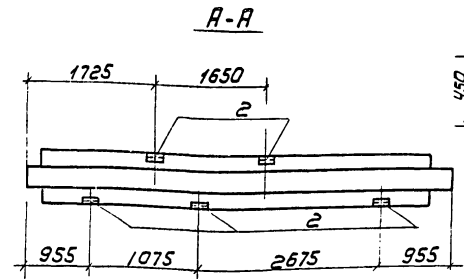
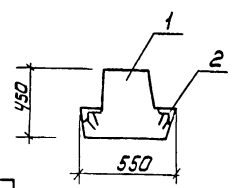


Рис.2



А-А

Б-Б, повернуто



Обозначение	Марка	рис
ТП901-3-231.87 КЖИ И.О.О.О	РАПЧ.57-60АГ-1	1
-01	РАПЧ.57-60АГ-2	2

Кол-во	Зона	703.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
1	1		1.020-1/83.3-1 02-02	Ригель РАПЧ.57-60АГ-1	1	
Переменные данные для исполнения						
ТП901-3-231.87 КЖИ И.О.О.О						
Сборочные единицы						
4	2		1.400-15.81.510-01	Изделие закладное Мн502	4	
ТП901-3-231.87 КЖИ И.О.О.О						
Сборочные единицы						
5	2		1.400-15.81.510-01	Изделие закладное Мн502	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	Фв	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	
РАПЧ.57-60АГ-1	2.0		2.0	4.0		4.0	6.0
РАПЧ.57-60АГ-2	2.5		2.5	5.0		5.0	7.5

1. Покрытие поверхности закладных деталей; гор.4.50-60
2. Знак нанести несмываемой краской.

ПРИБЯЗАН		ПОВЕР. ЛЕВИНА		СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА		ВЕД.ИНЖ. СМЫСЛОВАЯ		ГИП. ЛЕВИНА		И.КОНТР. ДАНИЛАСКИН		И.Ч.ОТД. КРАВАВИН		ТП 901-3-231.87 КЖИ. И.О.О.О РИГЕЛЬ РАПЧ.57-60 АГ-1; РАПЧ.57-60АГ-2		КЖИ. И.О.О.О СТАИЯ МАССА Р 2600 МАСШТАБ — АИСТ Листов 1 ЦНИИЭП ИЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА	
----------	--	---------------	--	------------------	--	--------------------	--	-------------	--	---------------------	--	-------------------	--	--	--	---	--

Альбом №

901-3-231.87

Лист № 10 из 10. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рис. 1

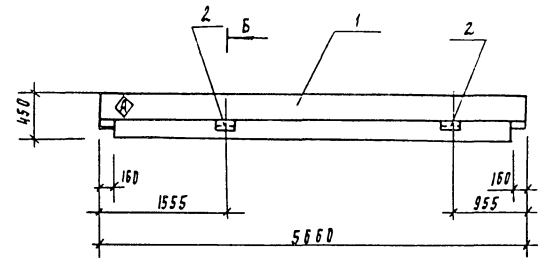
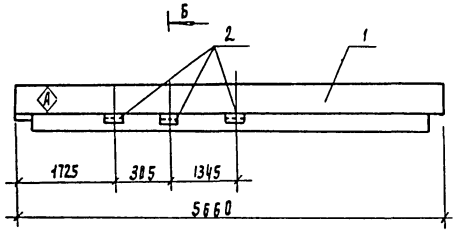
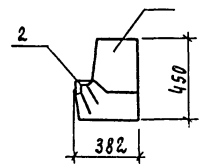


Рис. 2



Б-Б повернуто



Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3-231.87 кнж. 12.0.0.0	РАП4.57-45-1	1
- 01	РАП4.57-45-2	2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1	1	1 020-1/83. 3-1 08-01	Ригель РАП 4.57-45	1	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				ТП901-3-231.87 кнж. 12.0.0.0		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	2	1	1. 400-15. В1 510-01	Изделие закладное МН502	2	
				ТП901-3-231.87 кнж. 12.0.0.0		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	2	1	1. 400-15. В1 510-01	Изделие закладное МН502	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кр

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗ кп2			
	рост 5781-82		рост 8509-72			
	φ 8	Итого	15x6	Итого		
РАП4.57-45-1	1.0	1.0	2.0		2.0	3.0
РАП4.57-45-2	1.5	1.5	3.0		3.0	4.5

1. Покрытие поверхности закладных деталей: пороц 50-60.
2. Знак А нанести несмываемой краской.

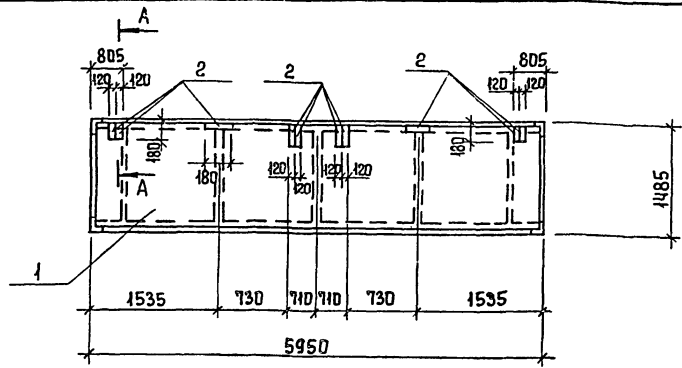
Привязан	Провер.	Левина	Мелюк
	Ст. инж.	Лазарева	Мелюк
	Взам. инж.	Смылова	Мелюк
	Инж.	Левина	Мелюк
	И. контр.	Данилевский	Мелюк
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	Мелюк

			ТП901-3-231.87	кнж. 12.0.0.0
			Ригель РАП 4.57-45-1	СТАЛИЯ
			РАП 4.57-42-2	МАССА
				МАСШТАБ
				Р 1920
				Лист 1
				Листов 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ
				Г. МОСКВА

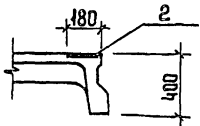
Кудрява Родлевская

22048-08
Формат А3

Я 1650М IV



Сечение А-А повернуто



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 103-76						
	8x120	8x30			Итого	Всего	
2П1-2АIVТ-1	140	3,0			17,0		17,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.442.1-2 вып.1	ПЛИТА 2П1-2АIVТ	1	
А4	2		1.442.1-2 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	10	

ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР.Ц.50-60.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВСТАВ. ДИНА. №

901-3-231.87

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛЕВИНА
 СТ. ИНЖ. САРАНЧА
 РИС. ГР. СТРОНГИН
 ГИП. ЛЕВИНА
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКАЯ
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 21.0.0.0	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2П1-2АIVТ-1	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	2400	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

Копировала Еремченко

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рис. 1

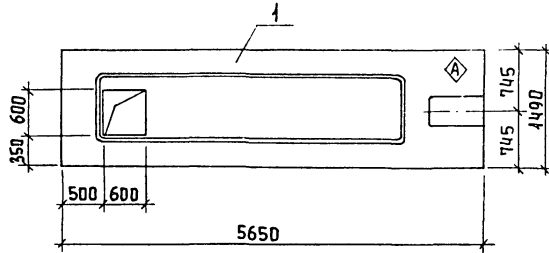
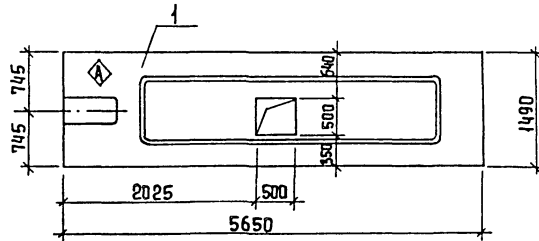


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.041.1-1 62.0.0.0.0-06	ПРС 56.15 - 6АтУТ	4	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Т.П901-3-231.87 кжи 22.0.0.0	ПРС 56.15-6АтУТ-1	1
	-01 ПРС 56.15-6АтУТ-2	2

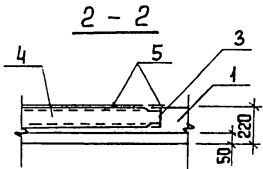
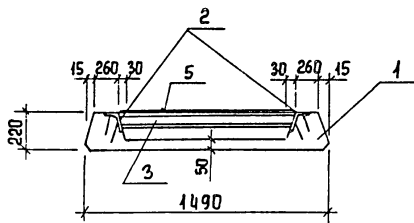
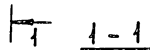
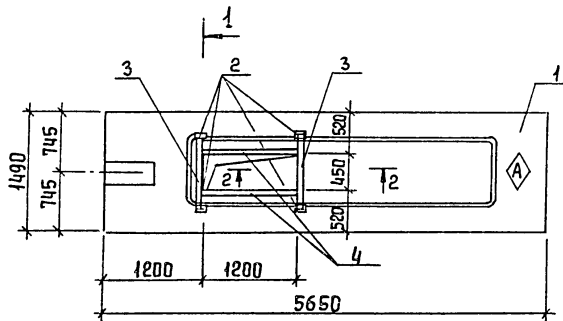
ЗНАК \diamond НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

Привязан		Провер. ЛЕВИНА <i>Степан</i>	Т.П 901-3-231.87	кжи 22.0.0.0		
		Ст. инж. ЛАЗАРЕВА <i>Ирина</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15 - 6АтУТ-1; ПРС 56 15 - 6АтУТ-2.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Вед. инж. СМЫСЛОВА <i>Виктор</i>		Р	2890	-
		И. КОНТР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Изм. №		Нач. ота. КРАСАВИН <i>Иван</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		

Копировал Еремченко

Формат А3.

Альбом IV



- 1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
- 2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц, 50-60.

901-3-231.87

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.041.4-2.6 2.0.00.0	ПРС 56.15-4А IV Т	1	
A4	2		1.400-15. В1. 510-05	Изделие закладное МН506	4	3,9 кг
B4	3			ШВЕЛЕР ϕ 12 ГОСТ 8240-72 ^н ВСтЗ ПБ6 ГОСТ 535-79 - 2-940	2	10,81 кг
B4	4			ШВЕЛЕР ϕ 12 ГОСТ 8240-72 ^н ВСтЗ ПБ6 ГОСТ 535-79 - С-1200	2	13,8 кг
B4	5			ПЛОСКА ϕ 8x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗ КП2 ГОСТ 535-79 - 3160 мм		31,35 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса А-II			Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 103-76			
	ϕ 8	ϕ 10	Итого	С 12	125x804-18	S=8	Итого		
ПРС 56.15-4А IV Т-1	0,8	2,4	3,2	24,61	12,4	31,35	68,36		71,56

ТР 901-3-231.87 КЖИ.25.0.0.0

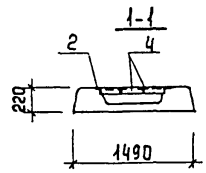
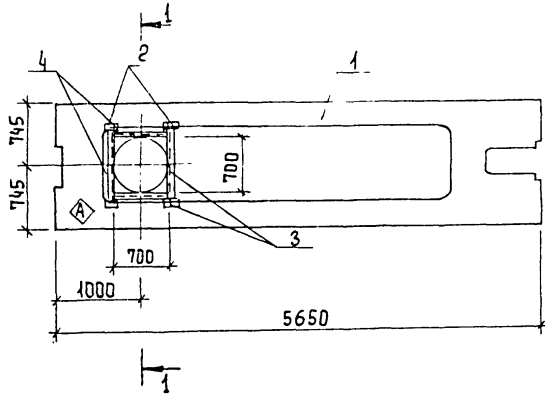
Плита покрытия ПРС 56.15-4А IV Т-1

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	2890	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
г. МОСКВА		

Копировал Еремченко Формат А3

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Селезнева</i>
Ст. инж.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
Вед. инж.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Селезнева</i>
Н. КОНТР.	ЛАНДЛЕВСКИЙ	<i>Ландлевский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

АЛЬБОМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.041.1 - 162.0.0.0.0	ПРС 56.15 - 4А IV Т	1	
A4	2		3.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-48	4	
				ДЕТАЛИ		
B4	3		-01 Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп2 - 1 ГОСТ 535-79	ℓ = 900	2	4,33 кг
B4	4		-02 Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп2 - 1 ГОСТ 535-79	ℓ = 700	2	3,37 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАСС А-III		ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 535-79	
ПРС 56.15-4А IV Т-2	1,2	1,2	15,3	15,3	16,5

901-3-231/87

ИНВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗН. ЛИСТЫ

1. Знак нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. Ц. 50-60.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>	ТП 901-3-231.87	КЖИ. 24.0.0.0		
		СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Ирина</i>	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПРС 56.15 - 4А IV Т-2	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА <i>Евгений</i>		Р	5650	-
		ГИП. ЛЕВИНА <i>Степан</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ <i>Владимир</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Евгений</i>				

Копировал Еремченко

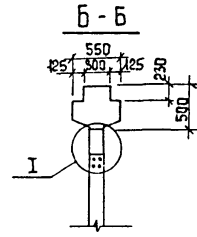
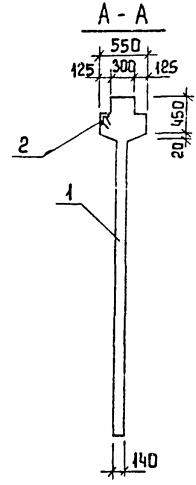
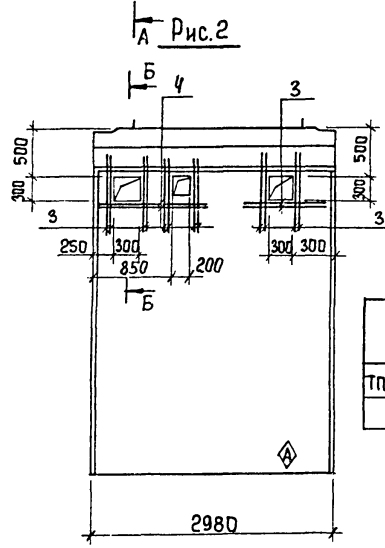
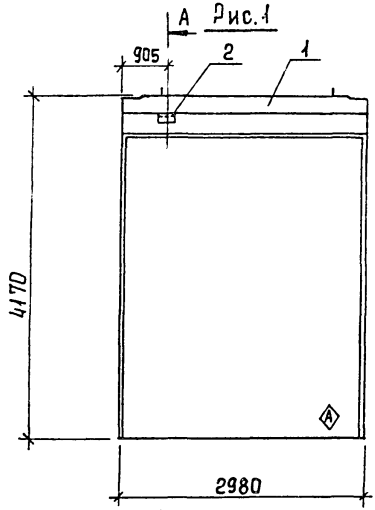
Формат А3

12048-06

Альбом IV

901-3-231.87

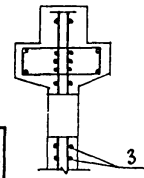
ИНВ. № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.020-1/83 4-1 26	2Д 30.42	1	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
A3			ТП901-3-231.87 кжи.31.0.0.0	2Д 30.42-1		
A4	2		1.400-15. В.1. 510-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН502	1	
A3			ТП901-3-231.87 кжи.31.000-01	2Д 30.42-2		
Б4	3		-1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1000	28	0,4 кг
Б4	4		-2	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1300	4	0,5 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	АМУРАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКА		
	А-III		Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		
φ 8	Итого	175x6	Итого		
2Д 30.42-1	0,5	0,5	1,0	1,0	1,5
2Д 30.42-2	9,6	9,6			9,6



- 1 Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Дополнительные стержни поз.3 приварить к основному каркасу электродуговой сваркой.
3. Покрытие поверхности закладных деталей: гор. ц. 50-60.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-231.87 кжи.31.0.0.0	2Д30.42-1	1
-01	2Д30.42-2	2

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП901-3-231.87		кжи. 31.0.0.0	
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	СТАЛИЯ	МАССА
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	Р	5340
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	МАШТАБ	-
РУК. ГР.	СТРОНГИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИП	ЛЕВИНА	ЦНИИЭП	
Н. КОНТР.	ДАНИЛАВСКИЙ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРОДОВАНИЕ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	

Копировал Еремченко

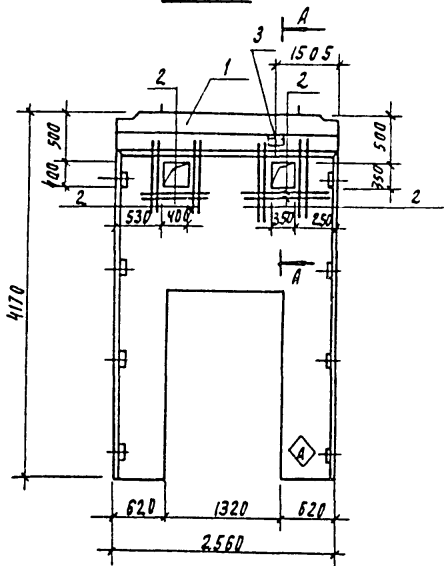
Формат А3

22048-04

Альбом IV
901-3-23/87

И.В.Л. ПЛАД. ПОВЛ. И. ДАТА
Б.И.М.И.В.И.С.

Рис. 1



А-А

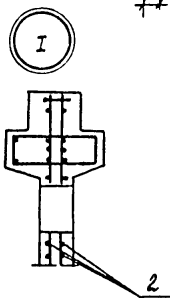
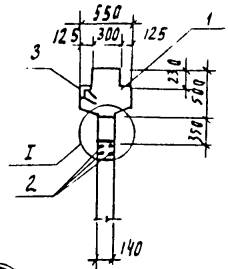
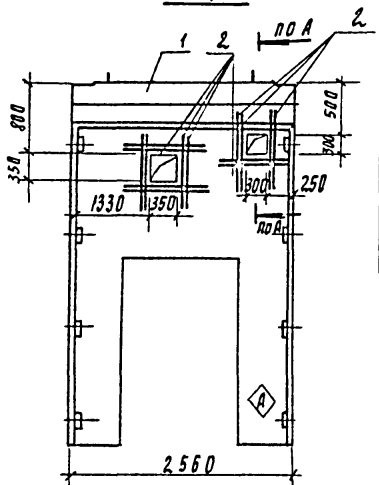


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3-231.87 кнж 32.0.0.0	2ДП26.42-1	1
-01	2ДП26.42-2	2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А3	1		1.020-1/83 4-1 33	2ДП 26.42	1	
Переменные данные для исполнения						
ТП901-3-231.87 кнж 32.0.0.0						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Б4	2		кнж 32.0.0.1	А-III-8-гост 5781-82, R=1000	24	0.4 кг
Б4	3		1.400-15. В1. 510-01	Изделие закладное мн 502	1	
ТП901-3-231.87 кнж 32.0.0.0						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Б4	2		кнж 32.0.0.1	А-III-8-гост 5781-82, R=1000	28	0.4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		
	А-III	Вст 3 кл 2		
	гост 5781-82	гост 8509-72		
	Ф8	Итого	175x6	Итого
2ДП26.42-1	5.3	5.3	1.0	6.3
2ДП26.42-2	11.2	11.2		11.2

- Дополнительные стержни поз. 2, приварить к основному каркасу электродуговой сваркой
- Знак нанести несмываемой краской

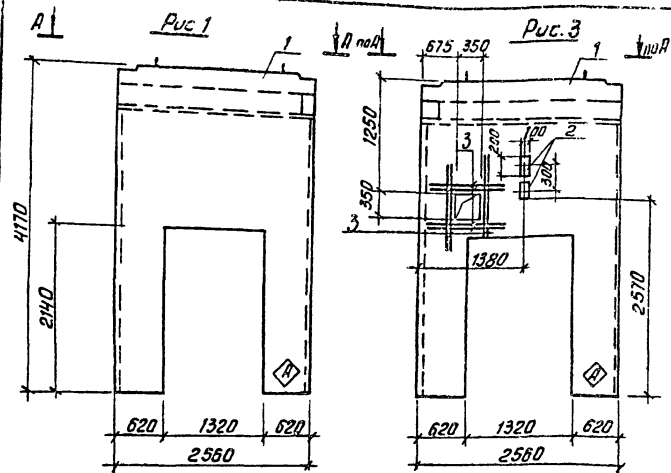
Привязан

И.В.Л. №			
----------	--	--	--

ТП 901-3-231.87		кнж. 32.0.0.0	
Провер	Левина	Диафрагма жесткости	ЦНИИЭП
И.И.И.	Лазарева	2ДП26.42-1; 2ДП26.42-2	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
В.Е.И.И.	Смыслова		Г. МОСКВА
Р.К.Г.	Стронгин		
И.П.	Левина		
И.Контр.	Ланин		
И.Ч.Отд.	Красавина		

Цир. № подл. Подл. и дата Взам. инвент
 901-3-231.87

Альбом №



Шифр	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во			Примеч.
					-	-01	-02	
Оборочные единицы:								
А3	1		1.020-183 4-1 33-01	1ДП 26.42	1	1	1	
А4	2		1.400-15.81.120-17	Изделие закладное МК 1076	2	2		
Б4	3			А-III-В-ГОСТ 5781-82; В-1000	12	16		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ КП 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ф8	Углер	5-6	5-8	Углер		
1ДП26.42И-1	5.0	5.0	1.8	0.8	2.6	7.6	
1ДП26.42И-2	6.6	6.6	1.8	0.8	2.6	9.2	

- 3 знак нанести несмываемой краской.
- Покрытие поверхности закладных деталей: гор. ц. 50-60.

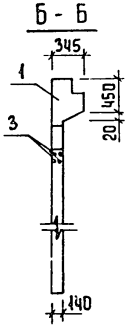
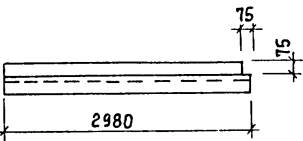
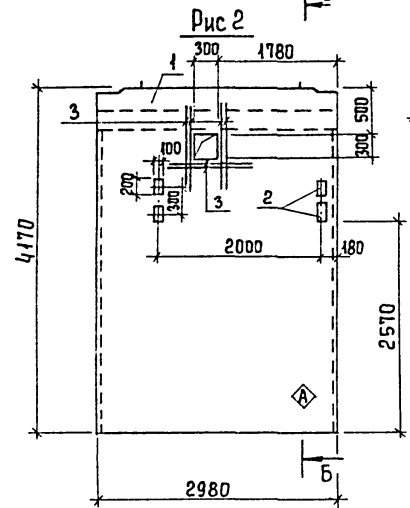
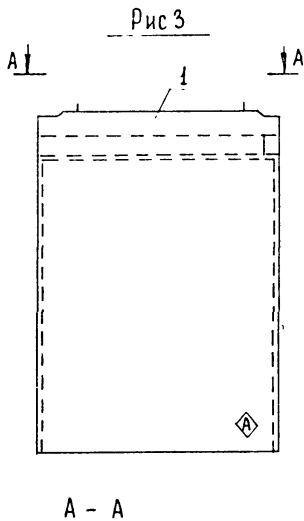
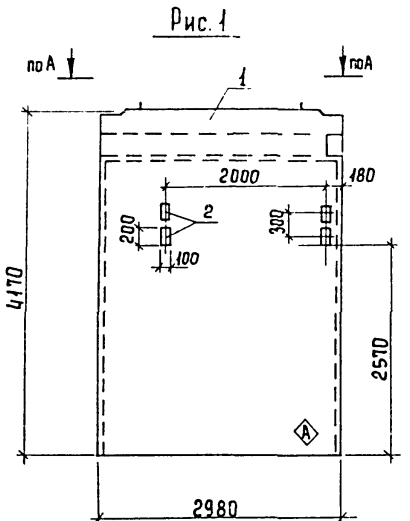
Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-231.87 КЖИ.33.0.0.0	1ДП26.42И	1
	-01 1ДП26.42И-1	2
	-02 1ДП26.42И-2	3

ПРИВЯЗКА	
Инв. №	

гп 901-3-231.87			КЖИ.33.0.0.0		
Диафрагма жесткости			Сталь	Масса	Масштаб
1ДП 26.42И			Р	3170	—
1ДП 26.42И-1			Лист	Листов 1	
1ДП 26.42И-2			ЦНИИЭП научно-исследовательского бюро г. Москва		

Альбом IV

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



Обозначение	Марка	Рис.
тп901-3-231.87 кжи.34.0.0.0	1Д30.42н-1	1
тп901-3-231.87	-01 1Д30.42н-2	2
тп901-3-231.87	-02 1Д30.42н	3

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧ.
					-	-01	-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.020-1/83.4-1 26-01	1Д30.42	1	1	1	
А4	2		1.400-15.84.120-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107-6	4	4		
	3			А-III-8-ГОСТ5781-82; l=1000			12	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ8	Итого	S=6	S=8	Итого	
1Д30.42н-1	0,4	0,4	3,6	1,6	5,2	5,6
1Д30.42н-2	0,8	0,8	3,6	1,6	5,2	6,0

1. Знак \blacklozenge НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ; ГОР.Ц 50-60.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

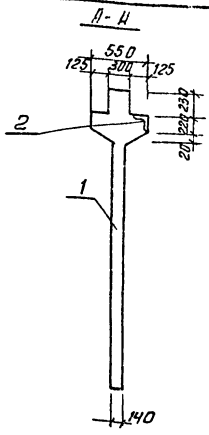
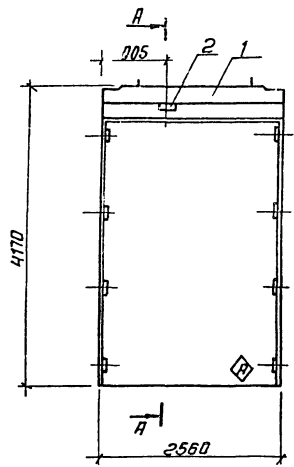
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>		Р	4850	-
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛАВА	<i>Смыслова</i>				
РУК. ГР.	СТРНИГИН	<i>Стрнин</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		ЦНИИЭП		
И. КОНТР.	ЛАННОВСКИЙ	<i>Ланновский</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		Г. МОСКВА		

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

22048-04


Альбом IV



Формат	30x40	70x90	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A5	1		1.020-1183 4-1 25	2Д26.42	1	
A4	2		1.400-15.В1. 510-01	Изделия закладные	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Аматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72				
	ØВ			Уголок	L75x6			Уголок
2Д26.42-1	0.5			0.5	1.0		1.0	1.5

1. Покрытие поверхности закладных деталей: гар.ц. 50-60.
2. Знак  нанести несмываемой краской.

№№ чертежей: 901-3-231.87

ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЛЕД.	ТП 901-3-231.87	КЖИ.35.0.00		
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	СЛЕД.	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д26.42-1	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	СЛЕД.		Р	4590	—
Рук. гр. СТРОНГИН	СЛЕД.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП ЛЕВИНА	СЛЕД.		ЦНИИЗ П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Н. КОНС. ОКИМБЕККИН	СЛЕД.				
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	СЛЕД.				

Копировал: Антипова

Формат А3

11048-01

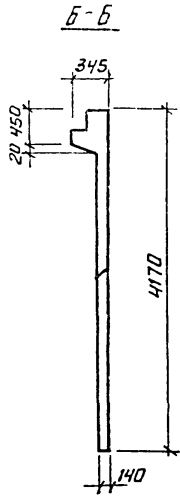
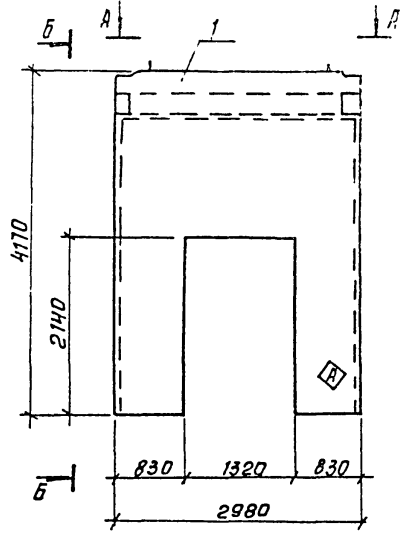
Альбом IV

901-3-231.87

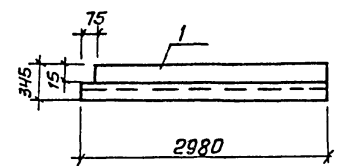
ФЭМ. ИМБ.ПР

Полн. и дата

Имб. №



A-A



Форм	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. листов
				<u>Сборочные единицы</u>	
А3	1		1.020-1/ВЗ.4-1 34-01	1ДП 30.42 И	1

1. Знак нанести несмываемой краской.

Привязан

Имб. №

ТП 901-3-231.87		КЖИ.36.0.0.0		
ПРОВЕР. ЛЕВНИА <i>Левниа</i> СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Лазарева</i> ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА <i>Смыслова</i> РЧК. ГР. СТРОИГИН <i>Строигин</i> ГИП ЛЕВНИА <i>Левниа</i> Н. КОМТ. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Данилевский</i> НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН <i>Красявин</i>	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 1ДП 30.42 И	Стадия Р	Масса 3830	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

Копировал: Антипов

Формат А3

Альбом IV

901-3-23187

Имя, № прова, Подпись и дата, Взам. инв. №

A-A

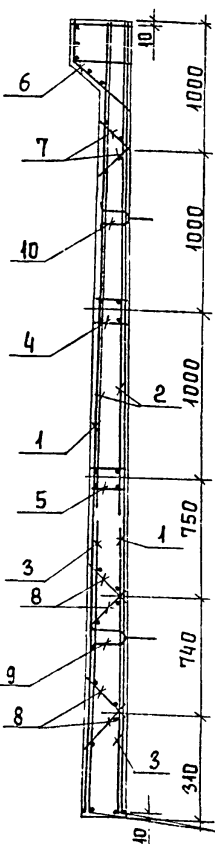


Рис. 1

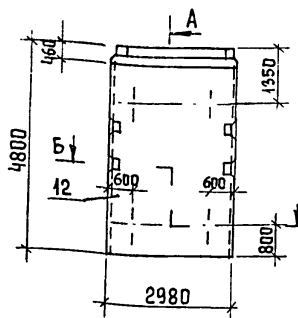
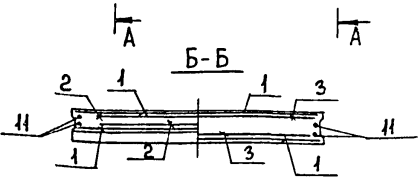
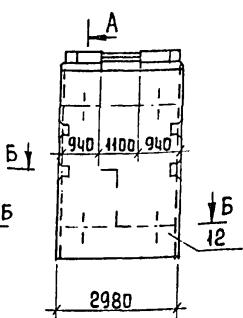


Рис. 2



Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Взам. инв. №	Примеч.
				Документация			
			3.900-3 вып 4/82	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ЕМКОСТНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4		1	Т901-3-231.87 -кжи 41.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	2	
		2	3.900-3 Вып 4/82 4.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	2	2	
		3	3.900-3 вып 4/82 4.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	2	2	
A3		4	Т901-3-231.87 -кжи 41.0.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	
A3		5	-кжи 41.0.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1	
A3		6	-кжи 41.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1	
		7	3.900-3 вып 4/82 4.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	2	2	
		8	3.900-3 вып 4/82 4.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	2	
		9	3.900-3 вып 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	2	
		10	3.900-3 вып. 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 27	2	2	
				ДЕТАЛИ			
B4		11		A-III-12-ГОСТ 5781-82 l=4780	4	4	
				МАТЕРИАЛ:			
				БЕТОН В15; F50; W6	2.92	2.92	нз
				ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	
				Т901-3-231.87 кжи 41.0.0.0	ПС1	1.	
				-01	ПС6	2.	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД		
	ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ		АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ		Всего	Всего				
	Вр-1		А-I			А-II			А-III				В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*							
φ 5	Итого	φ 6	φ 10	Итого	φ 20	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	φ 14	φ 18	φ 22	Итого	S=5	S=8	Итого	Всего			
ПС1	31,5	31,5	1,8	26,4	28,2	19,6	19,6	6,8	26,6	169,7	27,5	96	46	373	452	4,8	21,2	26	26	478
ПС6	31,5	31,5	1,8	26,4	28,2	19,6	19,6	6,8	26,6	169,7	27,5	96	46	373	452	4,8	21,2	26	26	478

Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.

1. Панель изготавливать в опалубочной форме стеновой панели П1-48-53 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН

Пров.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
Инж.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
Рук. гр.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. контр.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
Чач. отд.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Т901-3-231.87	КЖИ 41.0.0.0
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1; ПС6	СТАИЛ/МАССА/МАСШТАБ
	Р 7300 -
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Копировал Еремченко

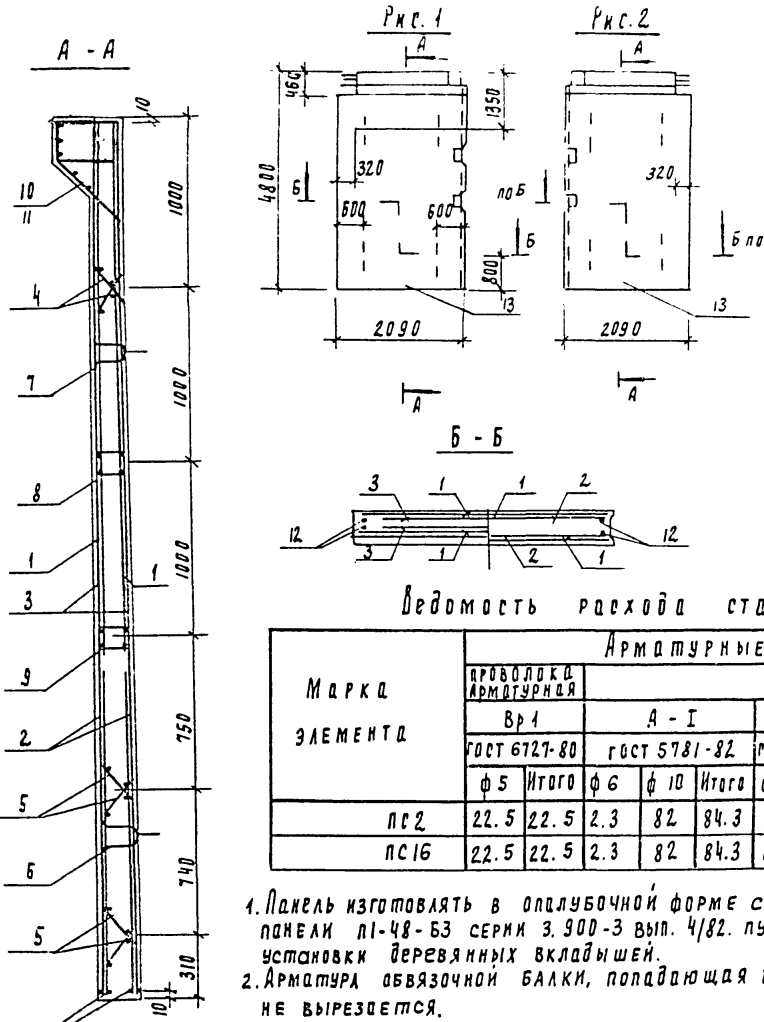
Формат А3

22048-04

Альбом IV

901-3-231.87

Изм. по д. Подпись Дата Изм. Инв. №



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Изделия закладные				Общий расход						
	Проволока арматурная		Арматура класса								Прокат марки										
	Вр 1		А - I		А - II		А - III				В Ст 3 кп 2										
	гост 6727-80		гост 5781-82		гост 5781-82		гост 5781-82				гост 19903-74										
	φ 5	Итого	φ 6	φ 10	Итого	φ 20	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	φ 14	φ 18	φ 22	Итого	Σ всего	S=5	S=6	S=8	Итого	Σ всего	
пс 2	22.5	22.5	2.3	82	84.3	19.6	19.6	2.9	28.7	69.8	19.4	70.8	33.3	22.4	351.3	0.2	4.6	10.6	15.4	15.4	366.7
пс 16	22.5	22.5	2.3	82	84.3	19.6	19.6	2.9	28.7	69.8	19.4	70.8	33.3	22.4	351.3	0.2	4.6	10.6	15.4	15.4	366.7

1. Панель изготавливать в опалубочной форме стеновой панели п1-48-БЗ серии 3.900-3 вып. 4/82. путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели

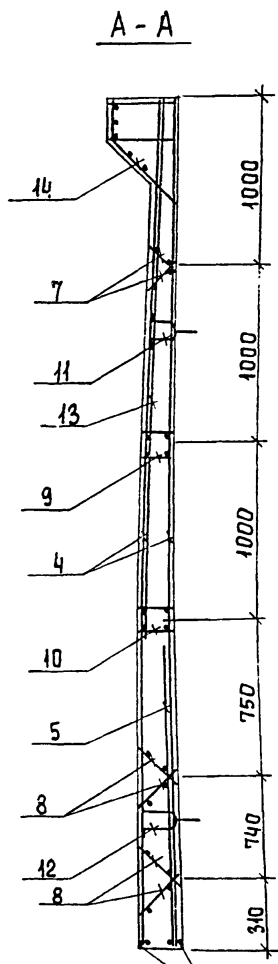
Привязан	Пров. СТРОИГН	Книж. ХИРСАНОВА	Рук. гр. СТРОИГН	РИП	Л. БИВНА	И. КОНТР. ДАНИЛКОВСКИ	И. А. СТА. КРАСОВИЧ	гп 901-3-231.87	книж. 42.0.0.0	Панель стеновая пс 2; пс 16	СТАИЯ	МАССА	МАРШТАБ	Р	7300	-	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Г. МОСКВА
----------	---------------	-----------------	------------------	-----	----------	-----------------------	---------------------	-----------------	----------------	-----------------------------	-------	-------	---------	---	------	---	------	----------	--------	--------------------------	-----------

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во на исп.	Классификация	Прим
				Документация	-	01	
			3.900-3 вып 4/82	Панели стеновые емкостные для прямоугольных сооружений			
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
АЧ	1		гп 901-3-231.87 - книж. 42.0.1.0	Сетка арматурная С4	2	2	
АЧ	2		- книж. 42.0.2.0	Сетка арматурная С5	2	2	
АЧ	3		- книж. 42.0.3.0	Сетка арматурная С6	2	2	
АЧ	4		- книж. 42.0.4.0	Каркас плоский Кр 1	2	2	
АЧ	5		- книж. 42.0.5.0	Каркас плоский Кр 12	2	2	
			6 3.900-3 вып 4/82 4.2	Изделие закладное Мн 2	2	2	
			7 3.900-3 вып 4/82 4.2	Изделие закладное Мн 27	2	2	
АЗ	8		гп 901-3-231.87 - книж. 42.1.0.0	Изделие закладное Мн 5	1	1	
АЗ	9		- книж. 42.1.0.0.01	Изделие закладное Мн 6	1	1	
АЗ	10		- книж. 42.2.0.0	Изделие закладное Мн 7	-	1	
АЗ	11		- книж. 42.2.0.0.01	Изделие закладное Мн 8	1	-	
				Детали			
Б4	12			А-10-12-гост 5781-82 l=4780	4	4	
				Материал:			
				Бетон в 15; ф 50; w 6	1.98	1.98	м3
				Обозначение	Марка	Рас	
				гп 901-3-231.87 книж. 42.0.0.0	пс 2	1	
					-01	пс 16	2

Альбом IV

901-3-231.87

Имя, № подл. Подпись и дата. Взаимовыдел



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.

1. Стеновые панели изготовлять в опалубочной форме стеновой панели П1-48-Б3 по серии 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей ПС5, ПС10; ПС2; ПС4 выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.43.0.0											ПРИМ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
			3.900-3 вып. 4/82	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			ТП901-3-231.87 КЖИ.43.0.0.ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ													
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
		1	1.400-15.В.1.120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	3	4	1	3	2	—	3	2	5	—	—	3	
		2	1.400-15.В.1.130-44	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН119-3	1	1	3	—	—	2	2	2	1	—	—	—	
АЧ		3	ТП901-3-231.87 - КЖИ 43.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	—	—	2	2	2	—	—	—	1	—	—	2	
АЧ		4	-КЖИ 41.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		5	3.900-3 вып 4/82 ч.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		6	1.400-15.В.1.130-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	—	
		7	3.900-3 вып.4/82 ч.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		8	3.900-3 вып.4/82 ч.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А3		9	ТП901-3-231.87 КЖИ 41.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А3		10	КЖИ 41.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		11	3.900-3 вып 4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		12	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		13	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А3		14	ТП901-3-231.87 КЖИ.41.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				ДЕТАЛИ													
Б4		15		А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=4780	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		17	5.900-3	САЛЬНИК dy=100 R=200	1	1	—	1	2	—	—	—	1	—	—	1	
				МАТЕРИАЛЫ													
		16		БЕТОН В15; W6; F50	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	М ³

ПРИЗНАН	ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>С.И.</i>
	ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>И.И.</i>
	РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>С.И.</i>
	ГИП	ЛЕВИНА	<i>С.И.</i>
	Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>И.И.</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>И.И.</i>

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 43.0.0.0	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
ПС3=ПС5; ПС7; ПС9 ÷ ПС15		Р	Т300
		Лист 1 из листов 3	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

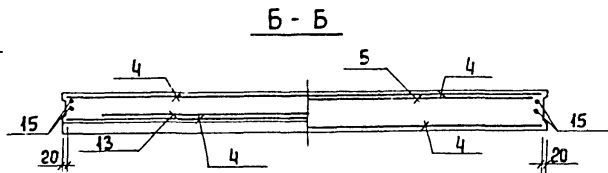
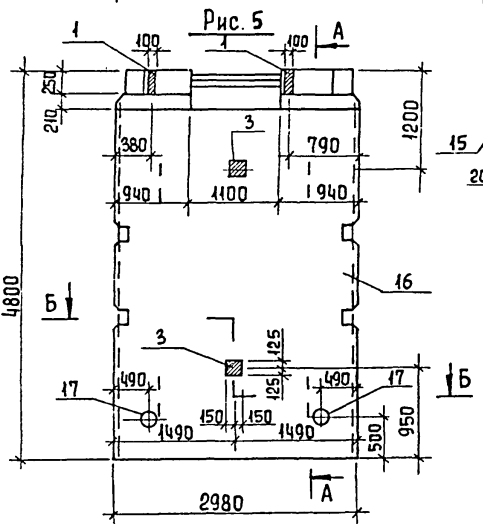
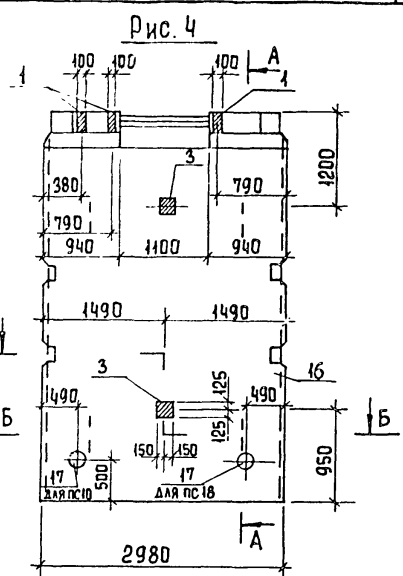
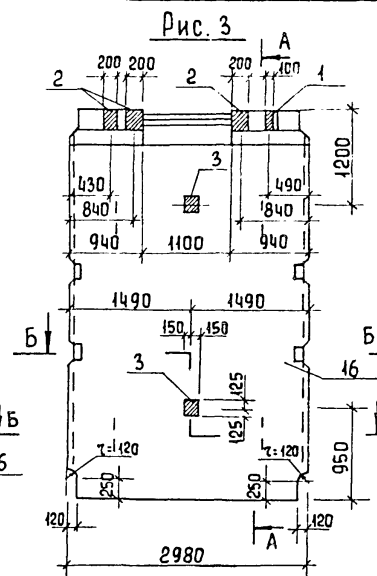
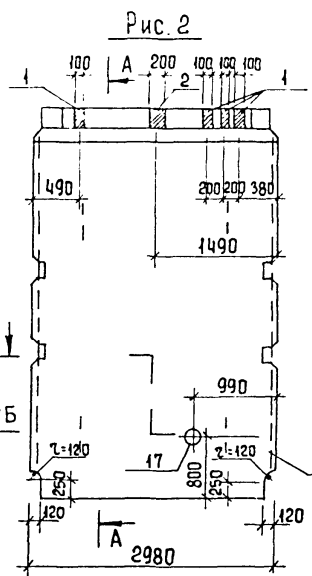
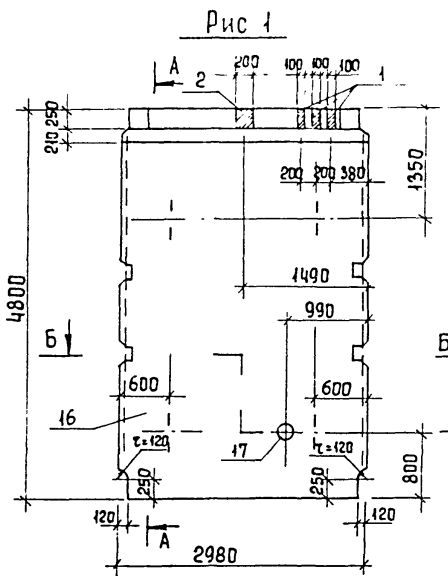
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-231.87 - кжи 43.0.0.0	ПС3	1
-01	ПС4	2
-02	ПС5	3
-03	ПС10	4
-04	ПС12	5
-11	ПС18	4

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП901-3-231.87	КЖИ. 43.0.0.0	ЛИСТ 2
----------------	---------------	-----------

Альбом IV

901-3-231.87

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

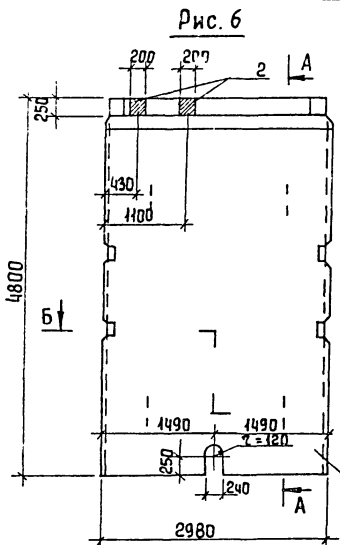


Рис. 6

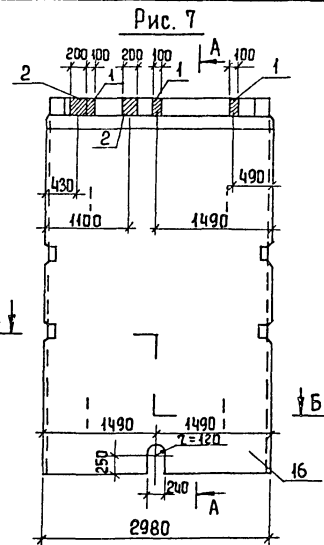


Рис. 7

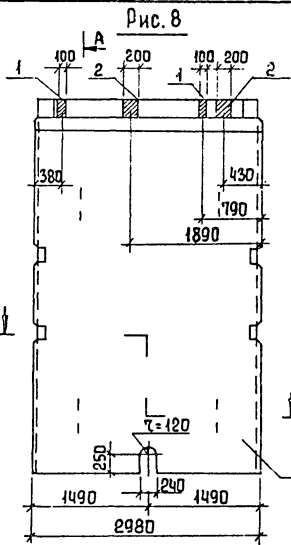


Рис. 8

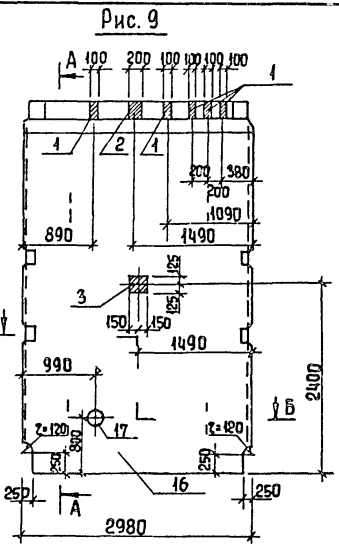


Рис. 9

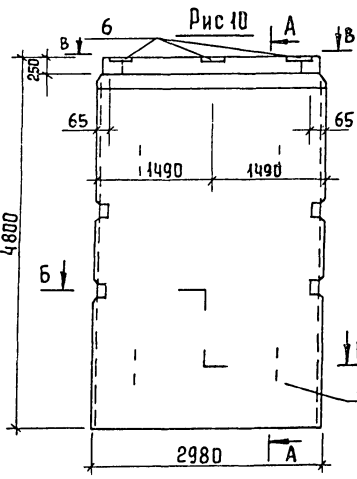


Рис. 10

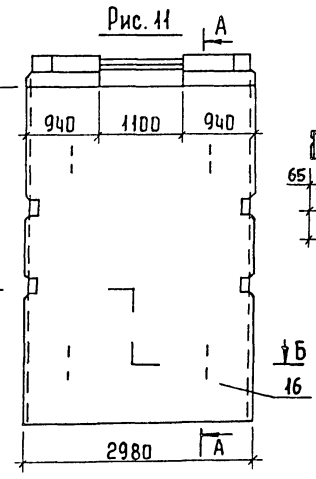
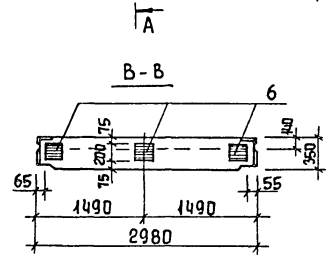


Рис. 11



В-В

ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Тп 901-3-231.87 - кжи 43.0.0.05	ПС 9	6
	-06	ПС 11
	-07	ПС 13
	-08	ПС 7
	-09	ПС 15
	-10	ПС 14

ПРИВЯЗАН			
Имя, №			

Тп 901-3-231.87

кжи 43.0.0.0

ЛИСТ 3

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

22048-04

АЛБОМ IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАПАСЬ И ДАТА ВЗАК. ИНВ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Общий РАСХОД
	ПРОВОДКА АРМАТУРНАЯ		АРМАТУРА КЛАССА												Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				Всего		
	Вр-1		А-I				А-II				А-III					Я-III			В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74						
	φ 5	Итого	φ 5	φ 10	Итого	φ 20	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	φ 14	φ 18	φ 22	Итого		φ 8	φ 10	Итого	S=5	S=6	S=8	S=10		Итого	
ПСЗ	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.4	—	1.4	4.8	6.0	21.6	—	32.4	33.8	468.5
ПС4	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.7	—	1.7	4.8	7.2	21.6	—	33.6	35.3	470
ПС5	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.8	1.6	3.4	4.8	8.4	22.4	23.6	59.2	62.6	497.3
ПС10; ПС18	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.9	1.6	2.5	4.8	3.6	21.2	23.6	53.2	55.7	490.4
ПС12	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.6	1.6	2.2	4.8	2.4	21.2	23.6	52.0	54.2	489.0
ПС9	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.1	—	1.1	4.8	4.8	22	—	31.6	32.7	467.4
ПС11	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.9	—	1.9	4.8	8.4	22	—	35.2	37.1	471.8
ПС13	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.6	—	0.6	4.8	7.2	22	—	34	34.6	469.3
ПС7	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	2.0	0.8	2.8	4.8	8.4	21.6	11.8	46.6	49.4	484.1
ПС15	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.9	—	0.9	4.8	5.7	21.2	—	31.7	32.6	467.3
ПС14	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	—	—	—	4.8	—	21.2	—	26	26	460.7

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	СТРОИГИМ	<i>ф.п.</i>
	ИНЖ. КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>	
	РУК. ГР. СТРОИГИМ	<i>Левина</i>	
	ГИП ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	
	Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>	
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	

Тп 901-3-231.87 КЖИ. 43.0.0.0 ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ, КГ.

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

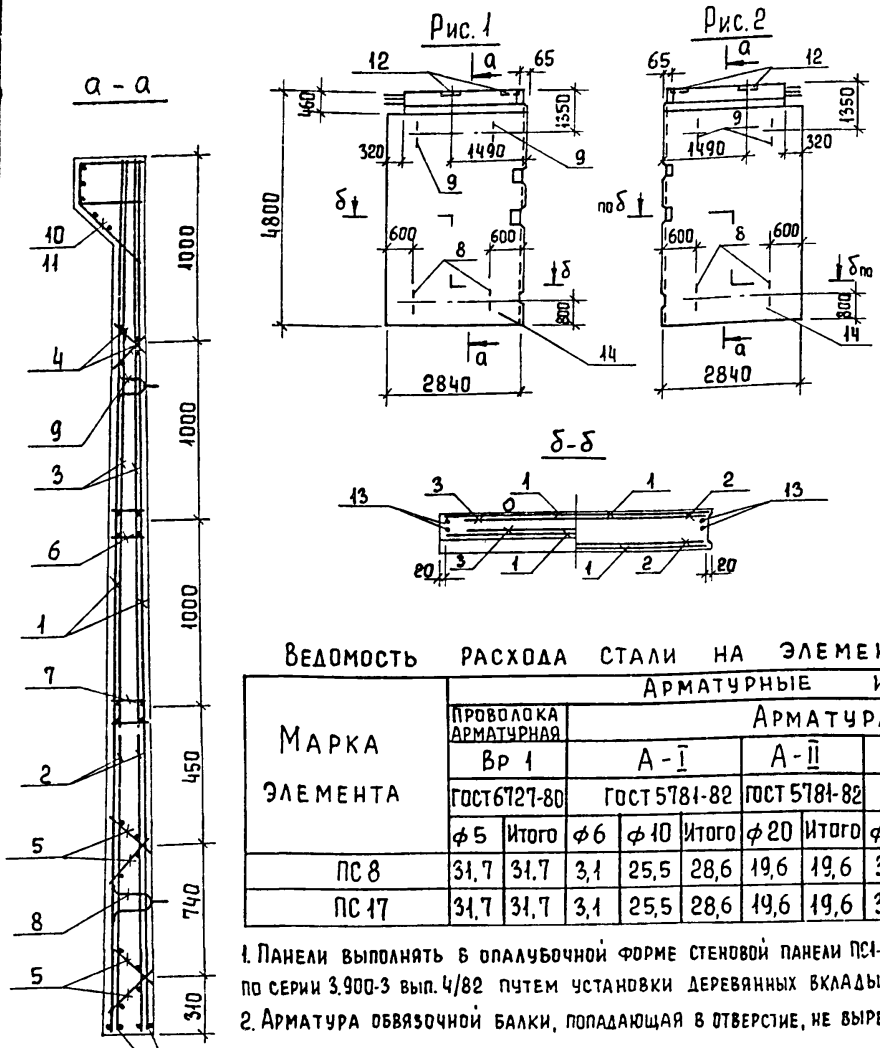
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход		
	Проволока арматурная Вр 1	АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ							
		А-I				А-II				А-III				В ст 3 кл 2							
		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74							
	φ 5	Итого	φ 6	φ 10	Итого	φ 20	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	φ 14	φ 18	φ 22	Итого	Всего	S=5	S=6	S=8	Итого	Всего	РАСХОД
ПС 8	31,7	31,7	3,1	25,5	28,6	19,6	19,6	3,9	30,1	169,6	26,7	96	46,7	373	453	0,2	8,4	10,6	19,2	19,2	472,2
ПС 17	31,7	31,7	3,1	25,5	28,6	19,6	19,6	3,9	30,1	169,6	26,7	96	46,7	373	453	0,2	8,4	10,6	19,2	19,2	472,2

1. Панели выполнять в опалубочной форме стеновой панели ПС1-48-Б3 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

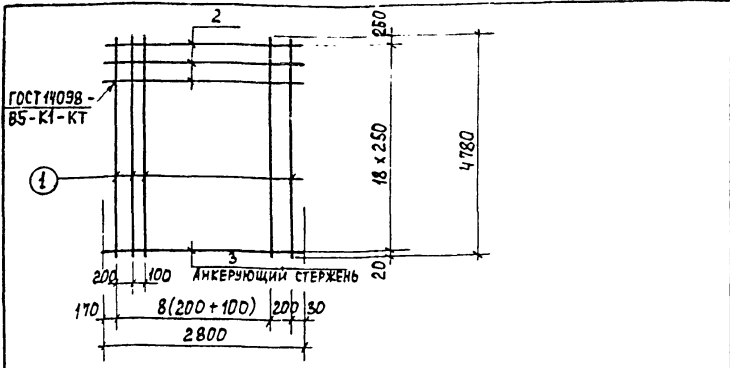
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО НА ЭЛЕМЕНТ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			3.900-3 вып. 4/82	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ЕДИНОСТНЫЕ, ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ	×	×	
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4		1	ТП901-3-231.87 - КЖИ 44.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	2	2	
		2	- КЖИ 44.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	2	2	
A4		3	- КЖИ 44.0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	2	
		4	- КЖИ 44.0.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 13	2	2	
A4		5	- КЖИ 44.0.5.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 14	4	4	
A3		6	- КЖИ 44.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	1	
A3		7	- КЖИ 44.1.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1	
		8	3.900-3 вып 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	2	
		9	3.900-3 вып 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	2	
A3		10	ТП901-3-231.87 - КЖИ 44.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	-	1	
A3		11	- КЖИ 44.2.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	-	
		12	1.400-15. В1. 130-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-3	2	2	
				ДЕТАЛИ			
B4		13		А-III-12-ГОСТ-5781-82 2-4780	4	4	
				МАТЕРИАЛ			
		14		БЕТОН В15; F50; W6	257	257	М ³
				ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАС.	
				ТП901-3-231.87 - КЖИ 44.0.0.0	ПС 8	1	
					-01	ПС17	2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №					
--------	--	--	--	--	--

ТП 901-3-231.87	КЖИ 44.0.0.0
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС8; ПС17	СТАНЦИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 7300 -
	ЛИСТ Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ г. МОСКВА	

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=4780	18	4,24 кг
Б4	2	2		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2800	18	0,43 кг
Б4	3	3		А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=2800	1	0,65 кг

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

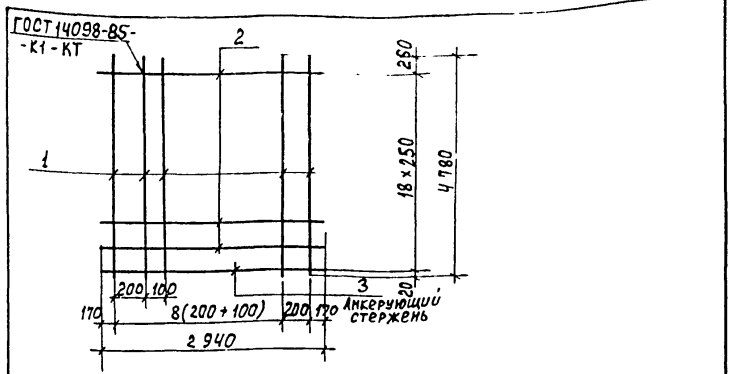
ИНВ. №

ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	84,8	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ФОРМАТ А4			

ПРОБЕР СТРОНГИН
 ИНЖ. КИРСАНОВА
 РУК. ГР. СТРОНГИН
 ГИП ЛЕВИНА
 И. КОНТР. ДАМИЛЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=4780	18	4,24 кг
Б4	2	2		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2940	18	0,45 кг
Б4	3	3		А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=2940	1	0,65 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.0

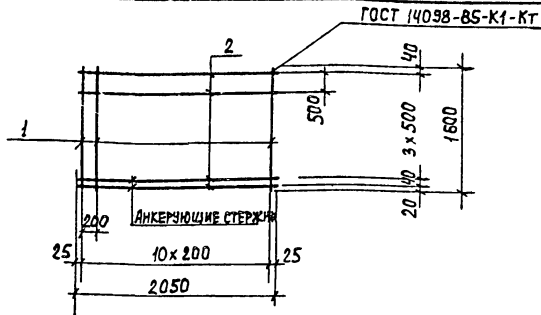
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	85,2	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ФОРМАТ А4			

ПРОБЕР СТРОНГИН
 ИНЖ. КИРСАНОВА
 РУК. ГР. СТРОНГИН
 ГИП ЛЕВИНА
 И. КОНТР. ДАМИЛЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

Альбом IV

901-3-231.87

ИМЬ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	ТП901-3-231.86 КЖИ.42.0.2.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 L=1600	11	3,2 кг
Б4		2	2	А-III-10-ГОСТ 5781-82 L=2050	5	1,26 кг

ПРИВЯЗАН

ИМЬ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. 42. 0. 2. 0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С5

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 41,5 —

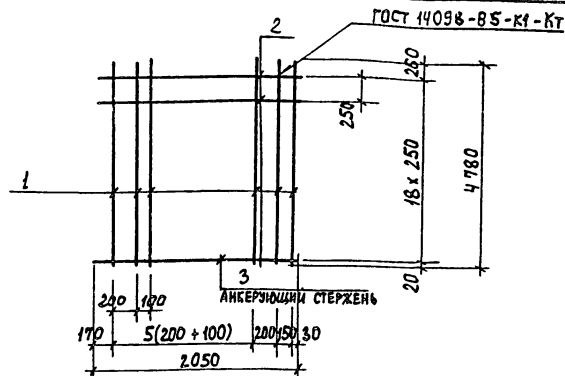
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ Я4

Альбом IV

ИМЬ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	ТП901-3-231.86 КЖИ.42.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 L=4780	13	3,77 кг
Б4		2	2	5Bp1 ГОСТ 6727-80 L=2050	18	0,32 кг
		3	3	А-III-6-ГОСТ 5781-82 L=2050	1	0,46 кг

ПРИВЯЗАН

ИМЬ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. 42. 0. 1. 0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 32,6 —

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

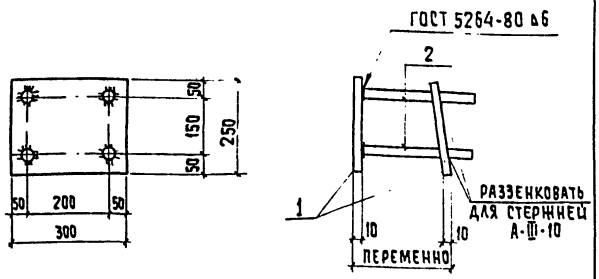
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ Я4

АЛБСОМ IV

901-3-231.87

ЦИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗЯТИЯ ЦИВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
64	1		тп901-3-231.87- КИШ 43.0.1.1	ПОЛОСА R210x250 ГОСТ 103-76 R300 ГОСТ 30423 ГОСТ 33-79	2	5,9 кг
64	2		2	А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=300	4	0,2 кг

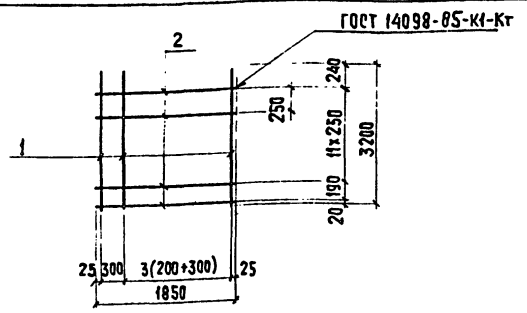
ПРИВЯЗАН		
ЦИВ. №		

тп 901-3-231.87			КИШ. 43.0.1.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МН1			Р	126	-
			Лист	Листов 1	
			ЦИВИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. Москва		

ФОРМАТ А4

АЛБСОМ IV

ЦИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗЯТИЯ ЦИВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
64	1		тп901-3-231.87 - КИШ 420.3.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3200	8	1,97 кг
64	2		2	58P1 ГОСТ 6727-80 R=1850	13	0,25 кг

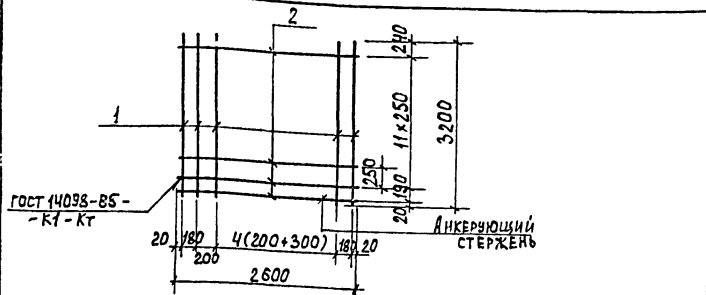
ПРИВЯЗАН		
ЦИВ. №		

тп 901-3-231.87			КИШ. 420.3.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
С6			Р	19,0	-
			Лист	Листов 1	
			ЦИВИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. Москва		

Копировал: Хюппенен

ФОРМАТ А4

Альбом IV

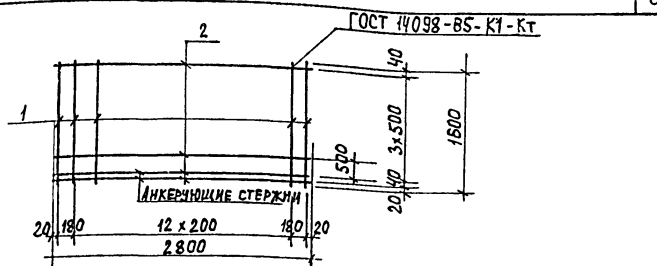


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87 КЖИ Ч4.0.3.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3200	12	1.97 кг
Б4	2		2	5B, I ГОСТ 6727-80 R=2600	13	0,4 кг

901-3-131.87

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		ИНВ. №	
ТП 901-3-231.87		КЖИ. Ч4.0.3.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
ПРОВЕР. СТРОНГИН		Р 28.9 —	
ИНЖ. КИРСАНОВА		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР. СТРОНГИН		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
Г И П ЛЕВИНА			
И. КОНТРОЛЬ АМИЛЕВСКИЙ			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ФОРМАТ А4	

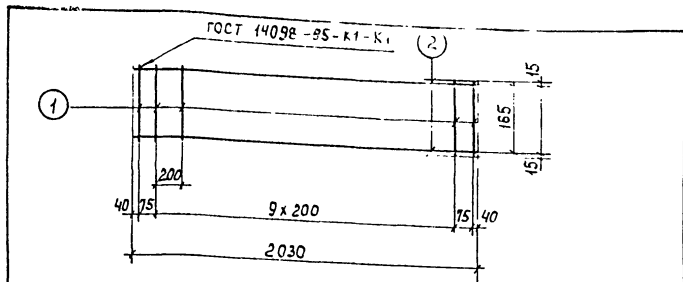
Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87 КЖИ Ч4.0.2.1	А-III-13-ГОСТ 5781-82 R=1600	15	3.20 кг
Б4	2		2	А-I-10-ГОСТ 5781-82 R=2800	5	1.73 кг

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		ИНВ. №	
ТП 901-3-231.87		КЖИ. Ч4.0.2.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
ПРОВЕР. СТРОНГИН		Р 56.6 —	
ИНЖ. КИРСАНОВА		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР. СТРОНГИН		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
Г И П ЛЕВИНА			
И. КОНТРОЛЬ АМИЛЕВСКИЙ			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ФОРМАТ А4	

28048-04



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 КЖИ.42.0.5.1	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=195$	12	0.03 кг
Б4	2	2		5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=2030$	12	0.31 кг

Привязан

Имв. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. 42.0.5.0

Каркас плоский
Кр 12

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

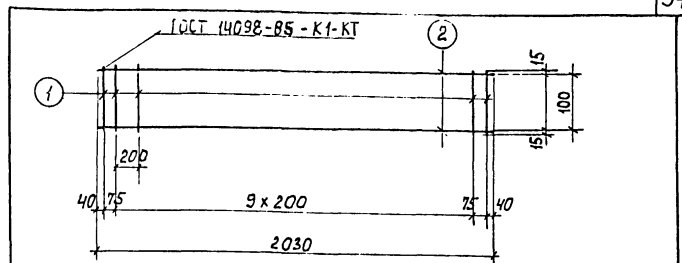
Р 0.98 —

Лист Листов 1

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
РУК. ГР. СТРОНГИН
ГИП ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечан.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 КЖИ.42.0.4.1	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=130$	12	0.02 кг
Б4	2	2		5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=2030$	2	0.31 кг

Привязан

Имв. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. 42.0.4.0

Каркас плоский
Кр 11

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0.86 —

Лист Листов 1

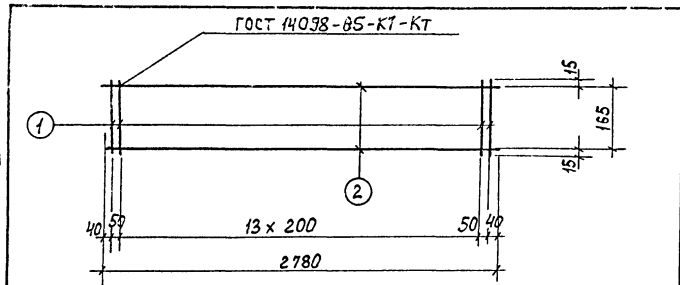
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
РУК. ГР. СТРОНГИН
ГИП ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

Альбом IV

901-3-23187



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		ТП901-3-231.87	КЖИ.ЧЧ.0.51	5 Вр1 ГОСТ 6727-80 P=195	16 0,03 кг
БЧ	2				2 5 Вр1 ГОСТ 6727-80 P=2780	2 0,43 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. ЧЧ. 05.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 14

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 1,34 | —

Лист | Листов 1

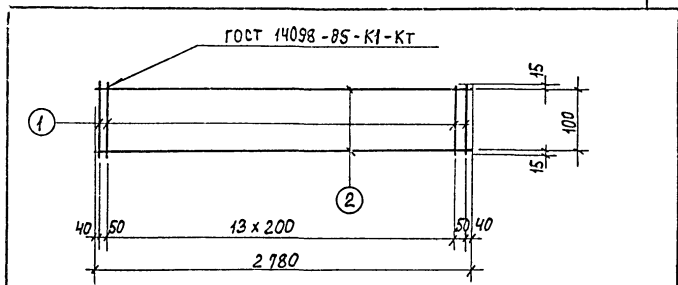
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАЛ | ПОДАЛИСЬ И ДАТА | ВЗЯЛ | ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН *Стронгин*
ИНЖ. КИРСАНДВА *Кирсандва*
РЧК ГР. СТРОНГИН *Стронгин*
Г И П ЛЕВИНА *Левина*
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Данилевский*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		ТП901-3-231.87	КЖИ.ЧЧ.0.41	5 Вр1 ГОСТ 6727-80 P=130	16 0,02 кг
БЧ	2				2 5 Вр1 ГОСТ 6727-80 P=2780	2 0,43 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. ЧЧ. 04.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 13

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 1,18 | —

Лист | Листов 1

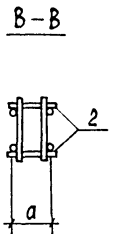
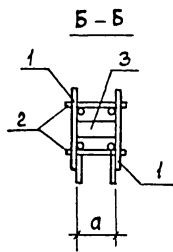
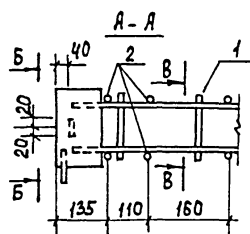
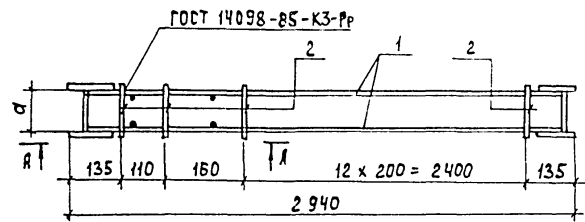
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАЛ | ПОДАЛИСЬ И ДАТА | ВЗЯЛ | ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН *Стронгин*
ИНЖ. КИРСАНДВА *Кирсандва*
РЧК ГР. СТРОНГИН *Стронгин*
Г И П ЛЕВИНА *Левина*
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Данилевский*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ.ЧИ.1.0.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 1	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.ЧИ.0.0.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 901-3-231.87 КЖИ.ЧИ.1.0.1	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 P=130	30	0,03 кг
Б4	3			Полоса Б-25x40 ГОСТ 103-76 P=102 ВСТЗКП 2 ГОСТ 535-79	2	0,1 кг
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.ЧИ.1.0.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			3 А-Т-6-ГОСТ 5781-82 P=150	30	0,03 кг
Б4	3			4 Полоса Б-25x40 ГОСТ 103-76 P=123 ВСТЗКП 2 ГОСТ 535-79	2	0,1 кг

901-3-23187

ИМВ. № 00001 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМВ. №

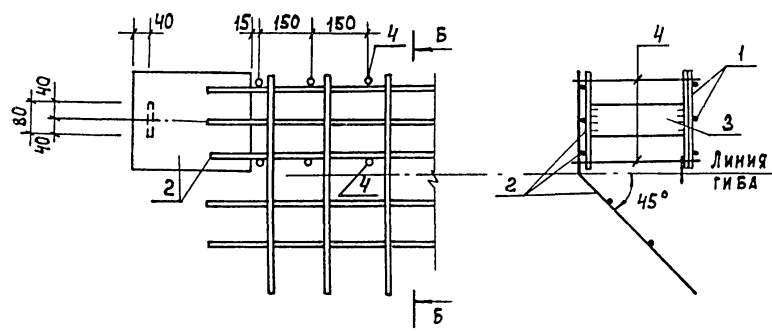
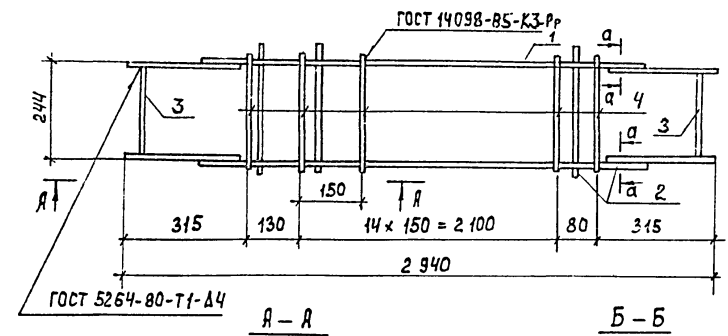
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА	МАССА кг
	а			
ТП 901-3-231.87 КЖИ.ЧИ.1.0.0	102		МН2	22,62
-01	123		МН3	22,62

					ТП 901-3-231.87	КЖИ. ЧИ. 1.0.0		
ПРИВЯЗАН	Проб.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2; МН3.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Инж.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	—
	Рук. гр.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>			Лист	Листов 1	
	Г И П	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ Г. МОСКВА		
	И. КОНТР.	ДАМИЛЕРСКИЙ	<i>Дамилерский</i>			ФОРМАТ А3		
Имв. №	Нач. ота.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>					

Альбом IV

901-3 - 231.87

ИНВ. ПОСЛЕ ПОДАЧЬ И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №

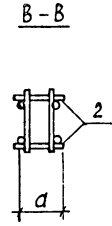
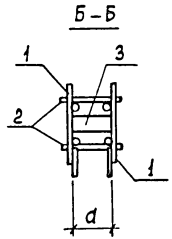
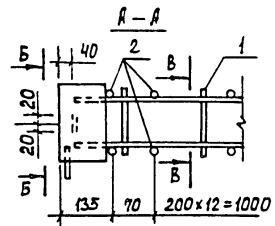
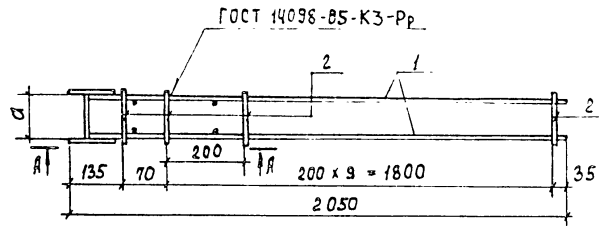


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ!</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-231.87 КЖИ.Ч.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 2	1	
А4	2	2	3.900-3 Вып. 4/82 ч.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 14	1	35,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	3	ТП 901-3-231.87 КЖИ.Ч.2.0.1	ПЛОСА $B = 4 \times 80$ ГОСТ 105-77 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $R = 225$	2	1,2 кг
Б4	4	4	2	5 Вр 1 ГОСТ 84727-80 $\varnothing = 315$	34	0,05 кг

ПРИВЯЗАН	ПРОВ. СТРОНГИН	Инж. КИРСАНОВА	Рук. гр. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА	Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ИНВ. №						

ТП 901-3-231.87			КЖИ. Ч. 2.0.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН Ч			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	72,2	—
ИНВ. №			Лист	Листов 1	
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА		
ФОРМАТ А3					

Лист IV



901-3-121.87

ИМЬ. № ТАБЛ. ПОДАРИТЬ И АТЛ. ВЗАН. ИМЬ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-3	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.1	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 R=150	11	0.03 кг
Б4		3		2 Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 105-76 R=102 ВСТ3 КР2-Г-ГОСТ 535-79	1	0.10 кг
				ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		3 А-Т-Б-ГОСТ 5781-82 R=150	11	0.03 кг
Б4		3		4 Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 105-76 R=123 ВСТ3 КР2-Г-ГОСТ 535-79	1	0.10 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ				РАЗМЕРЫ, ММ.		МАРКА	МАССА, КГ.	ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	СТРОНГИН	ИНЖ. КИРСАНОВА	РУК. ГР. СТРОНГИН	Г И П ЛЕВИНА	Н. КОНТР. ДАМИДОВСКИЙ	НАУ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-231.87	КЖИ. 42.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН5, МН6)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
d		d		Р	СМ. ТАБЛ.														1:10		
ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.0				102		МН 5	13.23												Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
-01				123		МН 6	13.23												Лист	Листов 1	

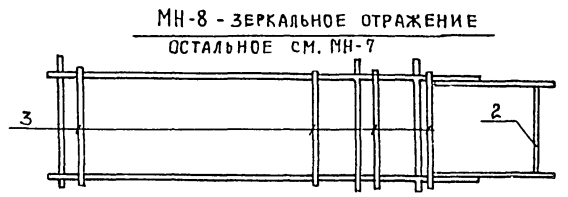
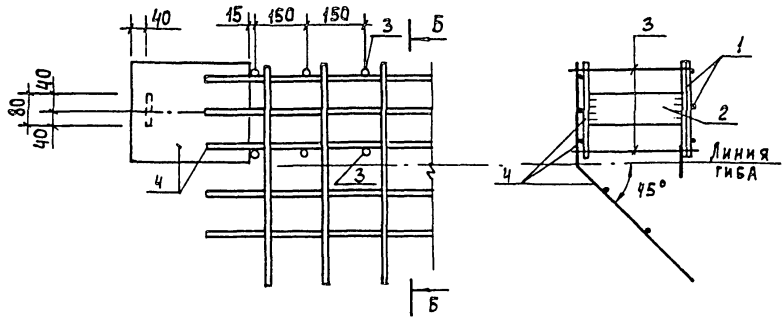
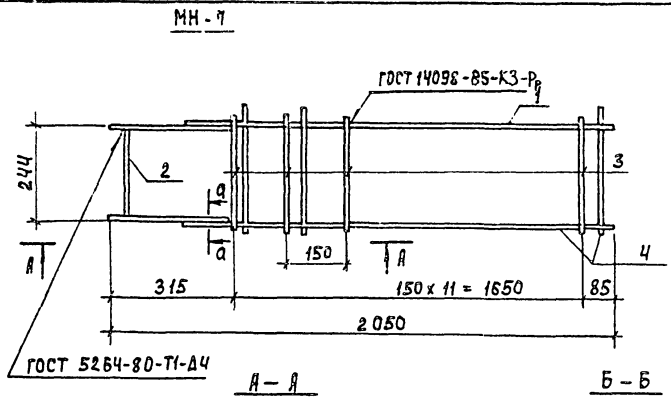
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



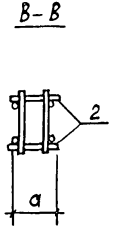
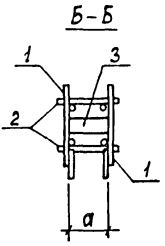
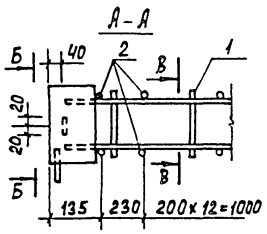
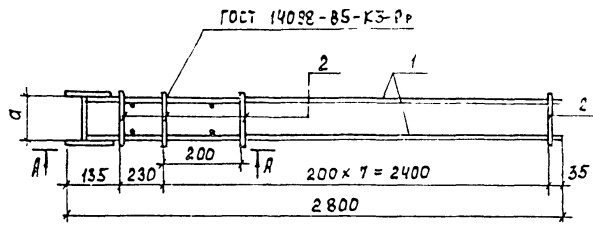
Обозначение	Марка
Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.00	МН 7
-01	МН 8

Привязан	Провер	Стромгин	<i>Стромгин</i>
	Инж	Кирсанова	<i>Кирсанова</i>
	Рук. гр.	Стромгин	<i>Стромгин</i>
	И.п.	Левина	<i>Левина</i>
Имя №	И.контр.	Данилевский	<i>Данилевский</i>
	Нач.отд.	Красавин	<i>Красавин</i>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.1.0	Каркас плоский Кр-4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		КЖИ.42.2.1.1	ПЛОСКАЯ ПЛАСТИНА 5-2 3x80 ГОСТ 105-18 Р-226	1	1.2 кг
Б4	3			2 ШВР1 ГОСТ 6727-80 R=315	12	0.05 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.0.0			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		КЖИ.42.2.2.0	Каркас плоский КР-5	1	
			Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.00-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		КЖИ.42.2.2.0-01	Каркас плоский КР-6	1	

Тп901-3-231.87	КЖИ.42.2.0.0		
Изделие закладное (МН 7 ; МН 8)	Стадия	Марка	Масштаб
	Р	41.44	1:10
	Лист 1 из 1		
ЦНИИ ОП			
ИММЕРОФОТООБОРУДОВАНИЕ			
Г. МОСКВА			
Формат А3			

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.1.0	Каркас плоский КР-7	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.0.0		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.1.1	А-Г-6-ГОСТ 5781-82 R=130	14	0.03 КГ
Б4	3			Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 103-76 R=102 ВРГЗ КЛ2-Г-ГОСТ 535-79	1	0.10 КГ
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.0.0-01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			А-Г-6-ГОСТ 5781-82 R=150	14	0.03 КГ
Б4	3			Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 103-76 R=123 ВРГЗ КЛ2-Г-ГОСТ 535-79	1	0.10 КГ

901-3-231.87

ИМЕЮЩАЯ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗНАКОН. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА	МАССА, КГ
	а	б		
ТП КЖИ.44.1.0.0	102		МН9	17.16
-01	123		МН10	17.16

ПРИБЫТ	
ИНВ. №	

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 44.1.0.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9, МН10		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		МАШТАБ	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		ФОРМАТ А3	

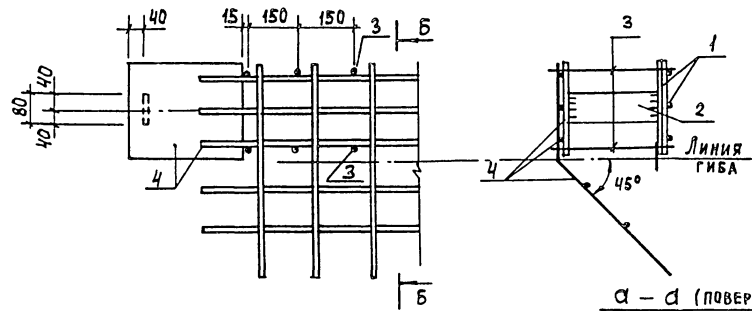
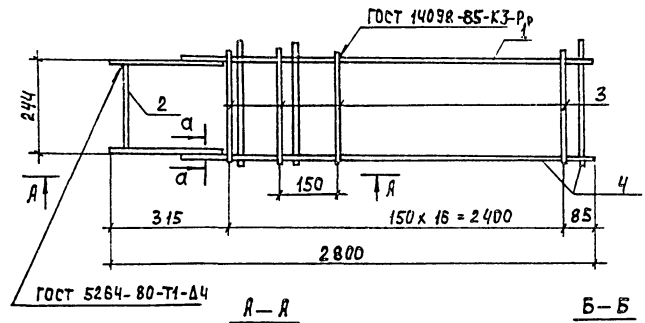
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Stron</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Kir</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Stron</i>
Г И П	ЛЕВИНА	<i>Lev</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВИЧ	<i>Dan</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Kras</i>

Л 1660 М IV

901-3-231.87

КОН. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНЖ. И.

МН-11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП901-3-231.87 - КЖИ.ЧЧ.3.0.0	МН 11
-01	МН 12

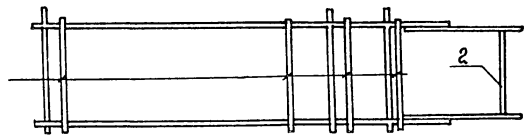
Ручная дуговая
сварка

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИЧ	1		ТП901-3-231.87 КЖИ.ЧЧ.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-8	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		КЖИ.ЧЧ.2.0.1	ПОДСА Б-2 Вх80 ГОСТ 103-76 Р-228 Вст 3 кл 2-г ГОСТ 535-79	1	1,2 кг
БЧ	3		2 Б Вр1	ГОСТ 6727-80 D=315	17	0,05 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				ТП901-3-231.87 -КЖИ.ЧЧ.2.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	4		ТП901-3-231.87 КЖИ.ЧЧ.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-9	1	
				ТП901-3-231.87 -КЖИ.ЧЧ.2.0.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	4		КЖИ.ЧЧ.2.2.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр-10	1	

МН-12 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. МН-11)

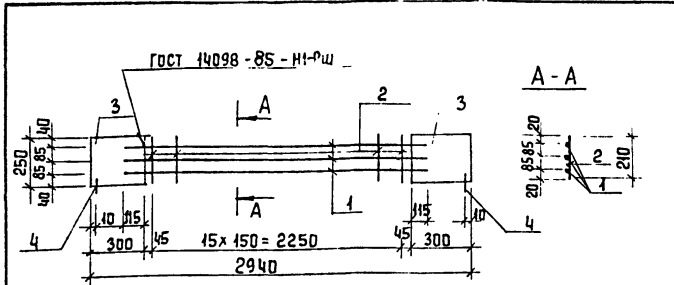


а - а (ПОВЕРНУТО)
М 1:2

ТП			КЖИ.ЧЧ.2.0.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН-11, МН-12)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	62,15	1:10
			Лист	Листов 1	
			ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА		
			ФОРМАТ А3		

ПРОВЕР.	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ДАМИЛЕВСКАЯ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		Т.П 901-3-231.87	- кжи 41.2.1.1	А-III-22-ГОСТ 5781-82	л = 2570 3 7,66 кг
Б4	2				А-III-6-ГОСТ 5781-82	л = 210 16 0,05 кг
Б4	3				Полоса Б-2-8=250 ГОСТ 82-70	л = 300 2 4,7 кг
Б4	4				5ВР1 ГОСТ 6727-80	л = 80 2 0,04 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 901-3-231.87 КЖИ 41.2.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 32,6 -

ЛИСТ Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

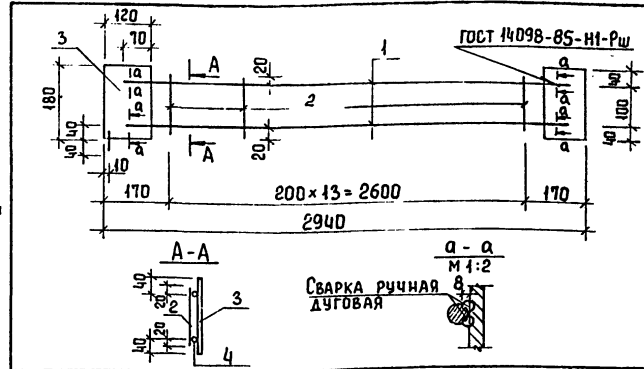
Формат А4

ПРОВЕР СТРОНГИН
 ИНЖ. КИРСАНОВА
 РЧК. ГР. СТРОНГИН
 ГИП. ЛЕВИНА
 И. КОНТР. ДАНИЛЕСКОЯ
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		Т.П 901-3-231.87	КЖИ 41.1.1.1	А-III-14-ГОСТ 5781-82	л = 2840 2 3,44 кг
Б4	2				А-III-6-ГОСТ 5781-82	л = 160 14 0,04 кг
Б4	3				Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 82-70	л = 180 2 1,15 кг
Б4	4				5ВР1 ГОСТ 6727-80	л = 80 2 0,04 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 901-3-231.87 КЖИ 41.1.1.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 10,76 -

ЛИСТ Листов 1

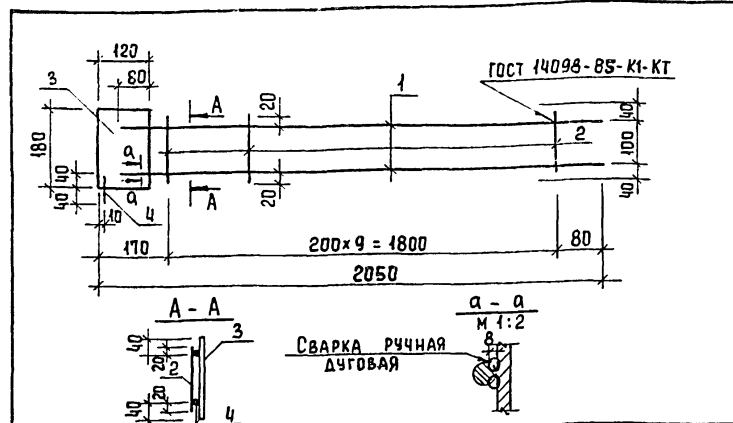
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР СТРОНГИН
 ИНЖ. КИРСАНОВА
 РЧК. ГР. СТРОНГИН
 ГИП. ЛЕВИНА
 И. КОНТР. ДАНИЛЕСКОЯ
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Копировал Еремченко



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТЛ901-3-231.87-кжи.42.1.1	А-III-14-ГОСТ 5784-82 $\ell=1990$	2	2,41 кг
Б4	2			А-I-6-ГОСТ 5784-82 $\ell=160$	10	0,04 кг
Б4	3			Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 82-70 $\ell=180$	1	1,15 кг
Б4	4			5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\ell=80$	1	0,01 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТЛ901-3-231.87 КЖИ. 42. 1. 1.0

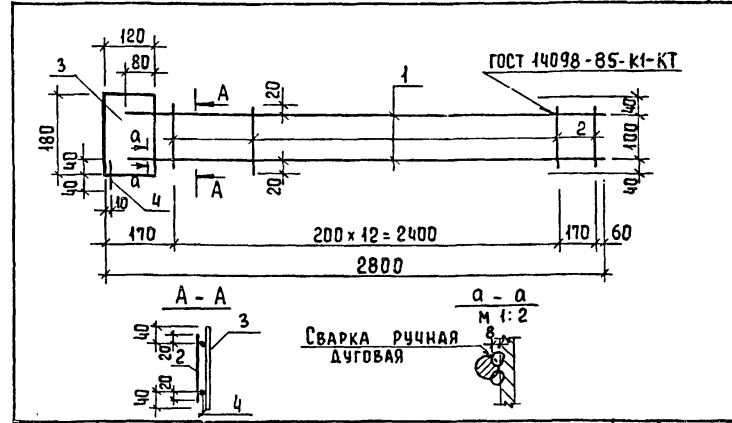
Каркас плоский
КР-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,4	1:10

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ДИВ. №

ПРОВЕР СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
РУК. ГР. СТРОНГИН
ГИП ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТЛ901-3-231.87-кжи.42.1.1	А-III-14-ГОСТ 5784-82 $\ell=2740$	2	3,32 кг
Б4	2			А-I-6-ГОСТ 5784-82 $\ell=160$	14	0,04 кг
Б4	3			Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 82-70 $\ell=180$	1	1,15 кг
Б4	4			5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\ell=80$	1	0,01 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТЛ901-3-231.87 КЖИ 44.1.1.0

Каркас плоский
КР-7

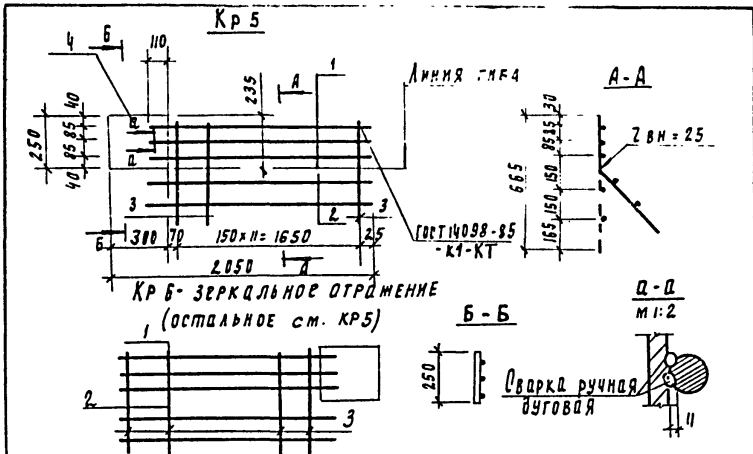
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,4	1:10

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ДИВ. №

ПРОВЕР СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
РУК. ГР. СТРОНГИН
ГИП ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом IV



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87 - кни 42.2.2.1	А-Ш 22-гост 5781-82 $\ell=1860$	3	5.54 кг
Б4	2			2 5Вр1 гост 6727-80 $\ell=1890$	2	0.29 кг
Б4	3			3 А-ш-6-гост 5781-82 $\ell=665$	13	0.15 кг
Б4	4			4 Полоза б-2 из ст 3082-70 ГОСТ 14098-85 К1-КТ $\ell=300$	1	4.7 кг

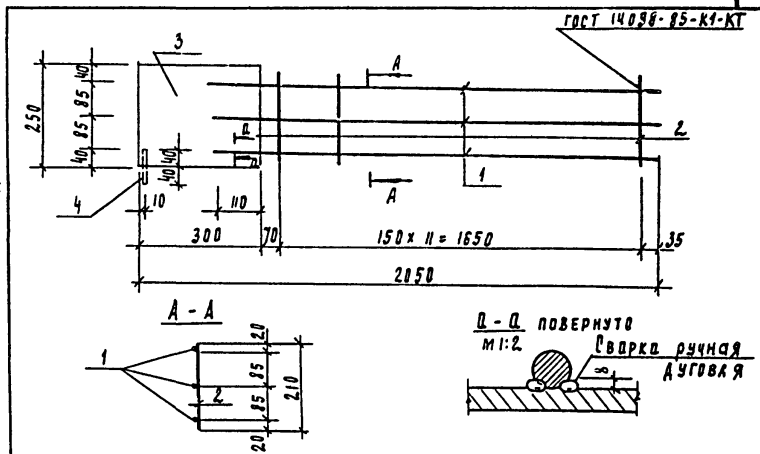
Обозначение	Марка	Привязан
ТП901-3-231.87 - кни 42.2.2.0	Кр 5	
- 01	Кр 6	
		Инв. №

т.п.901-3-231.87	кни 42.2.2.0	Стадия	Магсв	Магсв
Каркас плоский Кр 5; Кр 6	Р 23.86	1:10		
Лист	Листов 1			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

901-3-231.87

ИВ. И. ПЛАД ПОБЕДИТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. И. П.

Альбом IV



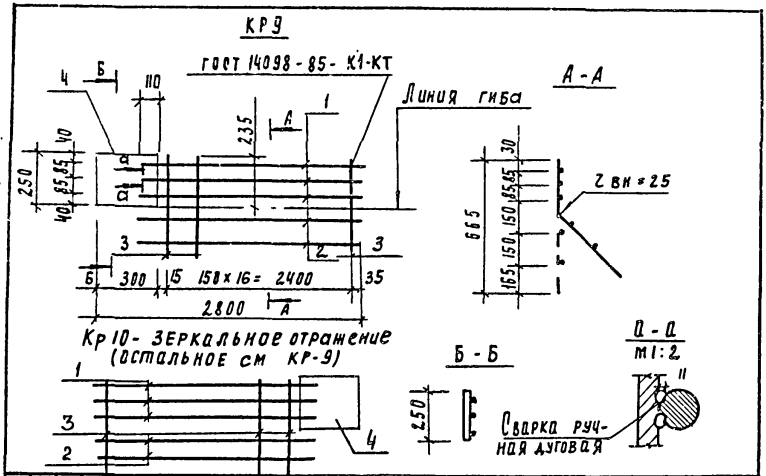
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87 - кни. 42.2.1.1	А-Ш-22-гост 5781-82 $\ell=1865$	3	5.54 кг
Б4	2			2 5Вр1 гост 6727-80 $\ell=210$	12	0.03 кг
Б4	3			3 Полоза б-2 из ст 3082-70 ГОСТ 14098-85 К1-КТ $\ell=300$	1	4.7 кг
Б4	4			4 А-Ш-14-гост 5781-82 $\ell=80$	1	0.1 кг

Обозначение	Марка	Привязан
ТП901-3-231.87 - кни 42.2.2.0	Кр 5	
- 01	Кр 6	
		Инв. №

т.п.901-3-231.87	кни 42.2.1.0	Стадия	Магсв	Магсв
Каркас плоский Кр 4	Р 21.78	1:20		
Лист	Листов 1			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

ИВ. И. ПЛАД ПОБЕДИТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. И. П.

Альбом IV

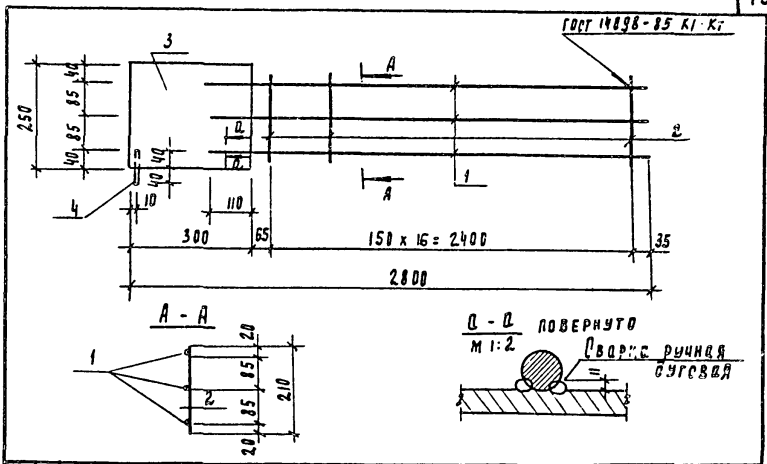


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 - кни 44.2.2.1	А-П-22-ГОСТ 5781-82 L=2610	3	7.79 кг
Б4	2	2	5 Вр1	ГОСТ 6727-80 L=2630	2	0.41 кг
Б4	3	3	А-Ш-6-ГОСТ 5781-82	L=665	17	0.15 кг
Б4	4	4	ПЛОСКОБ-2 В-250	ГОСТ 82-70 L=300	1	4.7 кг

901-3-231.87

ИЗМ. И ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ВЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	ПРИВЯЗАН			
				ТП 901-3-231.87-кни 44.2.2.0	-01		Кр 9	Кр 10	ИНВ. №	
				ТП 901-3-231.87			кни 44.2.2.0	СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Каркас плоский			Кр 9; Кр 10	Р	31.4	1:10
								Лист	Листов 1	
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	СТРОИЛИН									
И.И.Н.	КРЯЖАНОВА									
Р.И.С.	СТРОИЛИН									
Г.И.П.	ЛЕВИНА									
И.КОНТР.	ДАНИЛСКИ									
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН									

Альбом IV



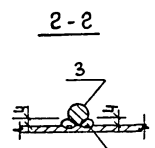
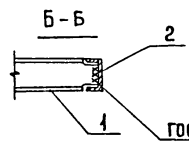
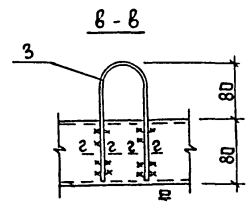
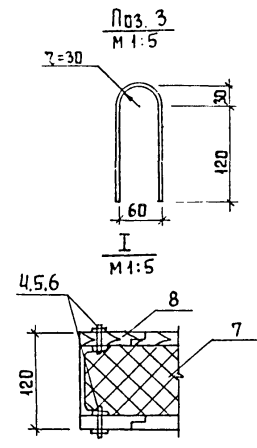
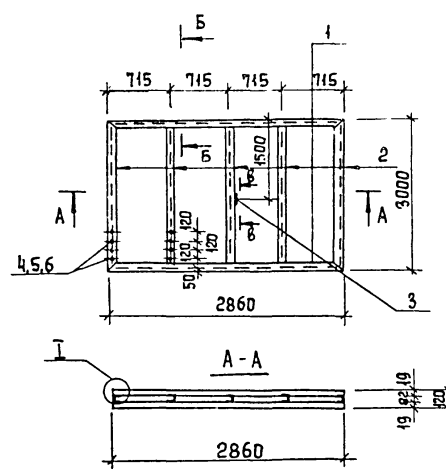
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 - кни. 44.2.1.1	А-П-22-ГОСТ 5781-82 L=2610	3	7.79 кг
Б4	2	2	5 Вр1	ГОСТ 6727-80 L=210	17	0.03 кг
Б4	3	3	ПЛОСКОБ-2 В-250	ГОСТ 82-70 L=300	1	4.7 кг
Б4	4	4	А-Ш-14-ГОСТ 5781-82	L=80	1	0.1 кг

ИЗМ. И ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ВЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	ПРИВЯЗАН				
				ТП 901-3-231.87	кни 44.2.1.0		Каркас плоский	Кр 8	СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				ТП 901-3-231.87	кни 44.2.1.0		Каркас плоский	Кр 8	Р	28.7	1:20
									Лист	Листов 1	
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	СТРОИЛИН										
И.И.Н.	КРЯЖАНОВА										
Р.И.С.	СТРОИЛИН										
Г.И.П.	ЛЕВИНА										
И.КОНТР.	ДАНИЛСКИ										
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН										

Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



Сварка ручная электродуговая

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1	Тп901-3-231.87 кжи 51.0.01 -1	ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗкп2-II ГОСТ 535-79 ℓ = 2860	2	20,7 кг
БЧ		2		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗкп2-II ГОСТ 535-79 ℓ = 3000	5	21,4 кг
		3		А-Т-14-ГОСТ 5781-82 ℓ = 335	1	0,4 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		4		БОЛТ М6-26.58 ГОСТ 7796-70	160	
		5		ГАЙКА М 6,5 ГОСТ 5915-70*	160	
		6		ШАЙБА 26 × 2,0 ГОСТ 11371-78	160	
				МАТЕРИАЛЫ		
		7		УТЕПЛИТЕЛЬ-МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ γ = 75 кг/м³, ГОСТ 9573-82	0,72	м³
		8		ДОСКА S=19 СОРТ 3 ГОСТ 24454-80; ГОСТ 8466-66*	0,32	м³

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9497-75, h_{св} = 4 мм.
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76* по грунтовке ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84).
3. Доски - в четверть, антисептировать.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЛ. ИНЖ. САРАНЧА	РУК. ГР. СТРОНГИН	ГИП. ЛЕВИНА	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ДТА. КРАСАВИН	Тп 901-3-231.87	кжи 51.0.0.0
								Щит Щ1	СТADIЯ
								Р	МАССА
								220.7	МАСШТАБ
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

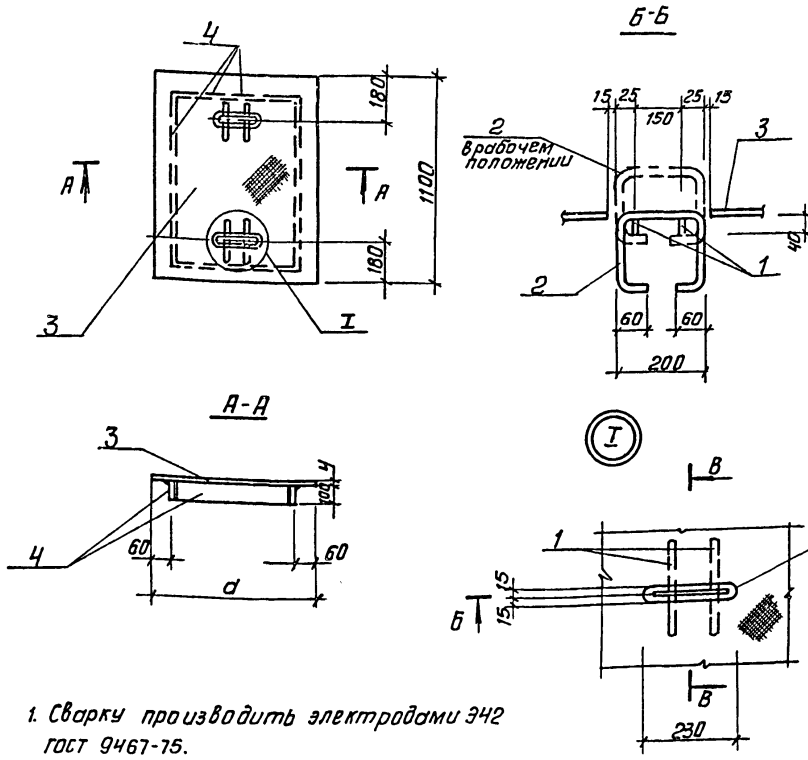
Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ IV

901-3-231.87

ИЗМ. ПОСЛОД. ПОРЯД. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭФ.



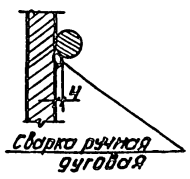
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Состав защитного покрытия: масляная краска по ГОСТ 8292-85. в 2 слоя по грунтовке ПФ-020, ТУБ-10-1940-84.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б1	1			Полоса 8-6х40 ГОСТ 82-70 Унибор. ВСТЗ кл 2-1 ГОСТ 14631-79		
				l=200	4	0,5 кг
Б4	2			Л-Т-16-ГОСТ 5781-82; l=620	2	0,98 кг
Переменные данные для исполнения						
				ТП 901-3-231.87 КЖН. 52.0.0.0		
				Детали		
Б4	3			Лист ромб К-40-1100x915 Бет Сер. ГОСТ 8568-71	1	31,6 кг
Б4	4			Полоса 8-10х100 ГОСТ 82-70 Унибор. ВСТЗ кл 2-1 ГОСТ 14631-79		
				l=3550	1	29,2 кг
				ТП 901-3-231.87 КЖН. 52.0.0.0.0		
				Детали		
Б4	3			Лист ромб К-40-1100x915 Бет Сер. ГОСТ 8568-71 ВСТЗ кл 2-1 ГОСТ 14631-79	1	35,2 кг
Б4	4			Полоса 6-10х100 ГОСТ 82-70 Унибор. ВСТЗ кл 2-1 ГОСТ 14631-79		
				l=3760	1	29,5 кг

Обозначение	Размеры		Марка	Масса, кг
	d			
КЖН. 52.0.0.0	915		Щ2	64,8
-01	1025		Щ3	68,7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

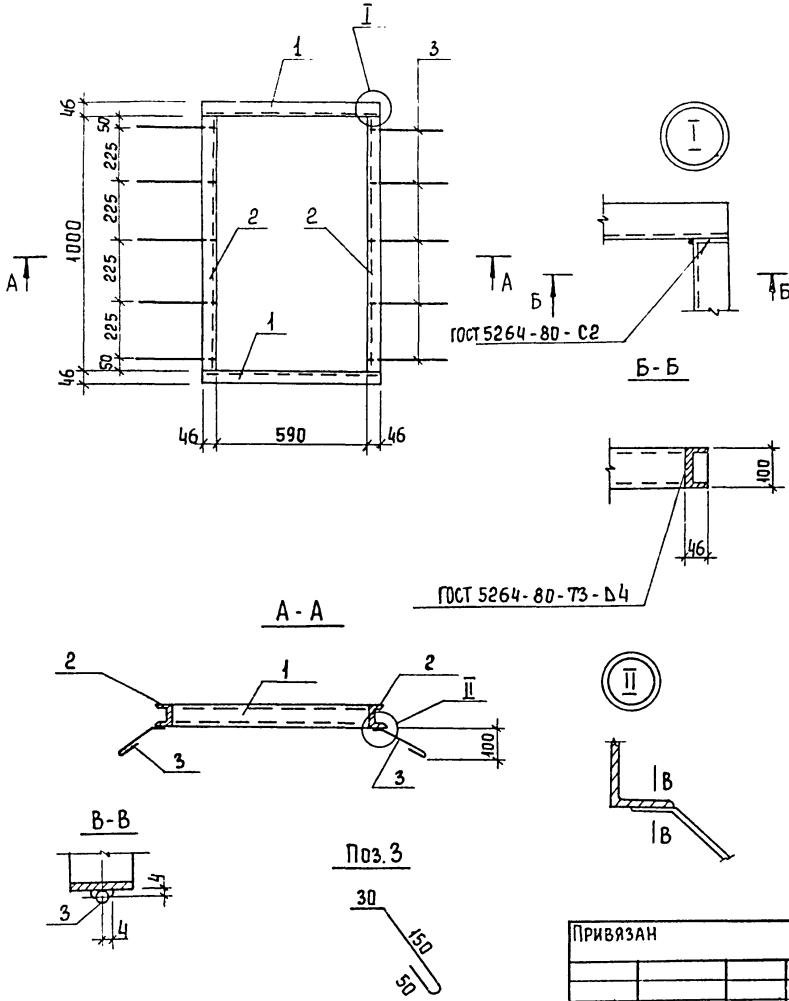
ТП 901-3-231.87		КЖН 52.0.0.0	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ2, Щ3		СТАНДА	МЕСЯ
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ 53.0.0.1	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* Вст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 682 мм	2	5,86 кг
Б4	2		2	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* Вст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1000	2	8,59 кг
Б4	3		3	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ = 230	10	0,09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 h_{шв} = 6 мм.
 2. Покрытие: окрасить краской БТ-177 (ОСТ 6-10-426-79) по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25429-82).

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-231.87	КЖИ. 53.0.0.0
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	СТАЛИЯ
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА		МАССА
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА		29,2
ГИП	ЛЕВИНА		МАСШТАБ
И. КОНТР.	ДАНИЛАЕВСКИЙ		—
НАЧ. ОТД.	КРАСЛАВИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

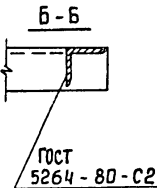
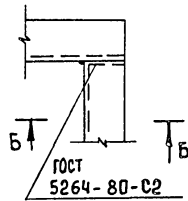
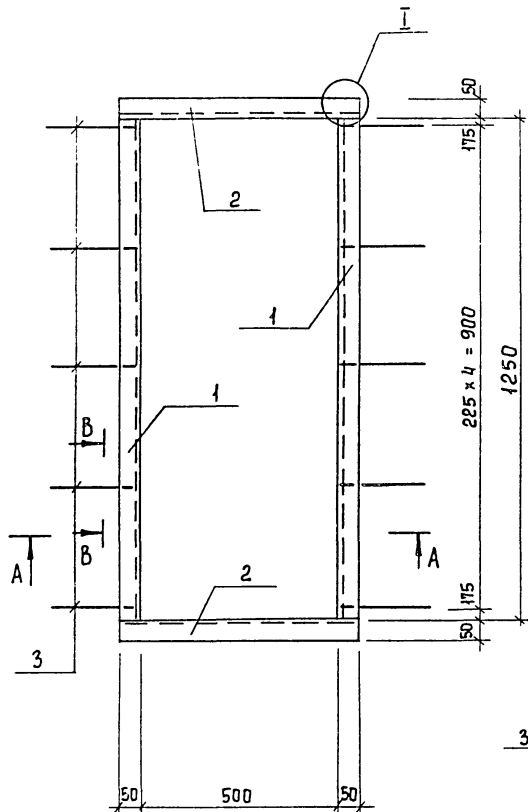
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

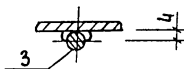
Альбом IV

901-3-231/87

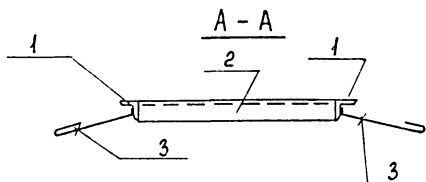
Инв. № подл. Подпись и дата В.ЗАМ. ИНВ.ЛАБ



В-В



Поз. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ 54.0.0.1	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1250	2	4,73 кг
Б4	2		2	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 600	2	2,28 кг
Б4	3		3	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ = 230	10	0,09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 $n_{св} = 6$ мм.
2. Покрытие: окраска краской БТ-177 (ОСТ 6-10-426-79) по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

30 150 50

ПРИВЯЗАН

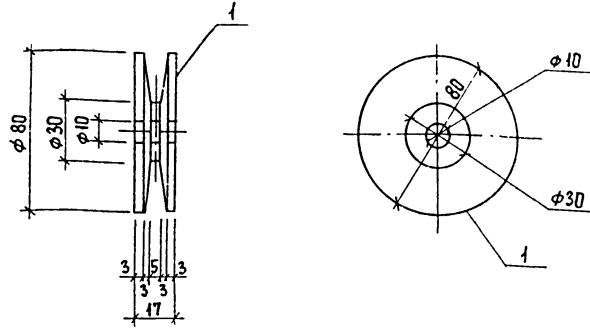
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
СТ. ИНЖ.	АДАЗОВА	<i>Адазова</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВИЧ	<i>Данилевич</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

ТП 901-3-231.87		КЖИ 54.0.0.0	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	СТАЛИЯ	МАССА	МАССА/ТАБ
	Р	4,92	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А3

22048-04



ПОКРЫТИЕ: ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*)
 В 2 СЛОЯ ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		

ТП 901-3-231.87	КЖИ. 55.00.0
-----------------	--------------

СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,95	-

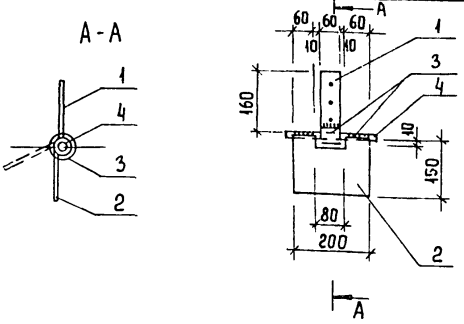
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Селина</i>
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Селина</i>
И. КОНТР.	ЛАНЦАВСКИЙ	<i>Ланцавский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПЕТЛЯ		
Б4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ. 56.00.1	ПОЛОСА Б 60x60 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп2 ГОСТ 535-79# L=160	1	0,45 кг
Б4	2		2	ПОЛОСА Б 6x150 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп2 ГОСТ 535-79# L=200	1	1,4 кг
Б4	3		3	ТРУБА 25 ГОСТ 3262-75* L=60	3	1,3 кг
Б4	4		4	А-Т-18-ГОСТ 5781-82 L=230	1	0,46 кг

ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		

ТП 901-3-231.87	КЖИ. 56.00.0
-----------------	--------------

СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,6	-

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

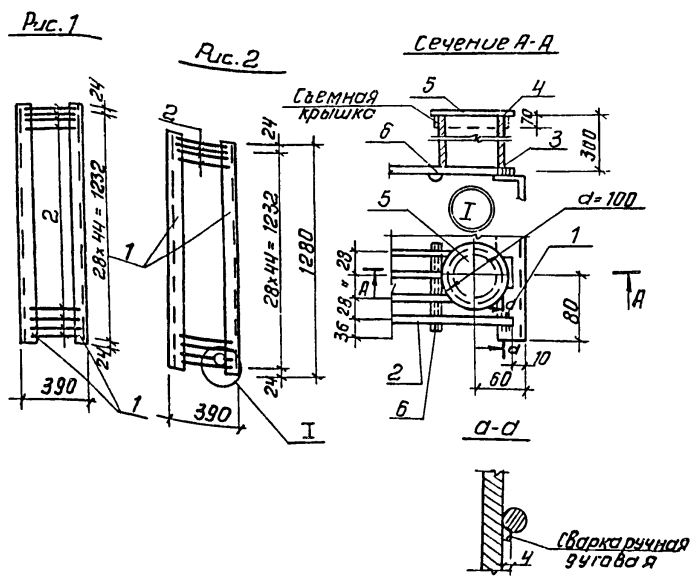
ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Селина</i>
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Селина</i>
И. КОНТР.	ЛАНЦАВСКИЙ	<i>Ланцавский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

Альбом IV 901-3-231.87



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП901-3-231.87	КЖИ.57.0.0.0.	PM1	1 33.82кг
	-01	PM2	2 36.76кг

Покрyтyе: окраска краской БТ-177(ост 6-10-426-79).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса кг
				Детали		
Б4		1	ТП901-3-231.87 КЖИ.57.0.0.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 вст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-79 P=1280	2	13.31
Б4		2		А-1-8-ГОСТ 5781-82; e=375	45	0.16
			Переменные данные для исполнений			
				ТП901-3-231.87 КЖИ.57.0.0.2		
				отсутствуют		
				ТП901-3-231.87 КЖИ.57.0.0.0-С		
				Детали		
Б4		3	ТП901-3-231.87 КЖИ.57.0.0.3	Труба 70x3 ГОСТ 8732-78 вст 3 кп 2 ГОСТ 8731-74 P=300	1	2.8
Б4		4		Полоса 6-0.5x10 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-79 P=260	1	0.07
Б4		5		Полоса 6-0.5x100 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-79 e=100	1	0.04
Б4		6		А-1-8-ГОСТ 5781-82 P=90	1	0.03

Лист № 001. Подл. и д. в т. а. 03. Янв. 1987

Привязан	Провер.	Левина	Свар.
	Ст. инж.	Сварочка	Св.
	Руч. гр.	Стронгин	Св.
	Гип	Левина	Св.
	Н. контр.	Дамилевский	Св.
	Нач. отд.	Красевин	Св.

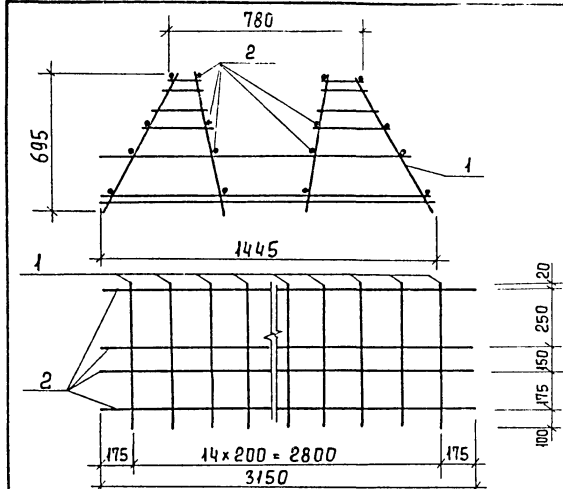
ТП901-3-231.87		КЖИ 57.0.0.0	
Решетка		Стадия	Масса
Металлическая		Р	См. табл. 44
(PM1; PM2)		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП	
		Инженерного Оборудования	
		г. Москва	

Копировала: Антипова

Формат А3

Альбом IV

901-3-231.87

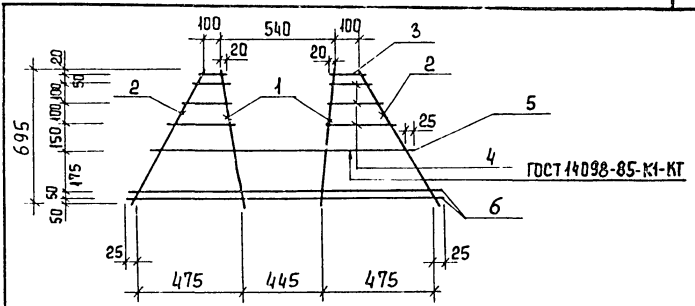


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А4	1		ТП901-3-231.87 - кжи. 61. 1. 1. 0	Каркас плоский КР1	15	
Б4	2		- кжи. 61. 1. 0. 1	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=3150$	16	0,88 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан			
			Инв. №			
ТП901-3-231.87			Кжи. 61. 1. 0. 0			
Пров.	Стронгин	<i>[Signature]</i>	Каркас пространственный КР1	Стадия	Масса	Масштаб
Инж.	Кирсанова	<i>[Signature]</i>		Р	152,4	-
Рук. гр.	Стронгин	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	Лист	Листов 1	
Гип.	Левина	<i>[Signature]</i>				
Н. контр.	Данилевский	<i>[Signature]</i>				
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ А4

Альбом IV



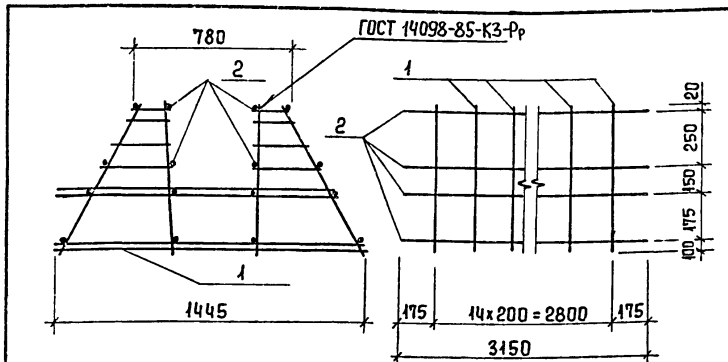
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87- кжи. 61. 1. 1. 1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 $\ell=695$	2	1,4 кг
Б4	2			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=770$	2	0,2 кг
Б4	3			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=140$	2	0,04 кг
Б4	4			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=450$	6	0,13 кг
Б4	5			А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=1140$	1	2,9 кг
Б4	6			А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\ell=1445$	2	1,13 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан			
			Инв. №			
ТП901-3-231.87			Кжи. 61. 1. 1. 0			
Пров. Вер.	Стронгин	<i>[Signature]</i>	Каркас плоский КР1	Стадия	Масса	Масштаб
Инж.	Кирсанова	<i>[Signature]</i>		Р	9,22	-
Рук. гр.	Стронгин	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	Лист	Листов 1	
Гип.	Левина	<i>[Signature]</i>				
Н. контр.	Данилевский	<i>[Signature]</i>				
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>				

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А4

22048-01



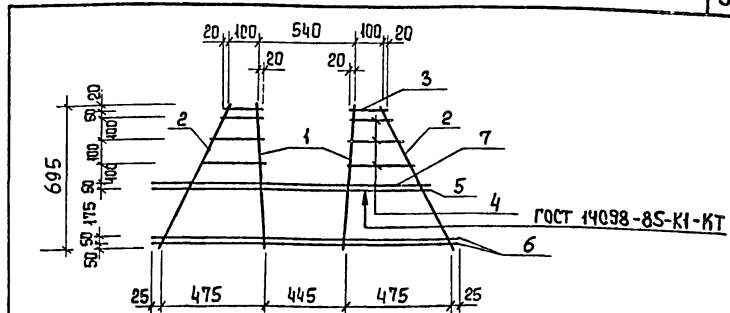
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СВЯЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП901-3-231.87-КЖИ 62.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП901-3-231.87-КЖИ.62.1.0.1	А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=3150	16	0,88 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ИНВ. № ПОДА	ПОДАПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
И.Н.Ж.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 62.1.0.0	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	190,63	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-231.87-КЖИ.62.1.1.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=695	2	1,4 кг
Б4	2			А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=770	2	0,2 кг
Б4	3			А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=140	2	0,04 кг
Б4	4			А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=450	6	0,13 кг
Б4	5			А-III-18-ГОСТ 5781-82 l=1335	1	3,39 кг
Б4	6			А-III-10-ГОСТ 5781-82 l=1445	2	1,13 кг
Б4	7			А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1335	1	2,06 кг

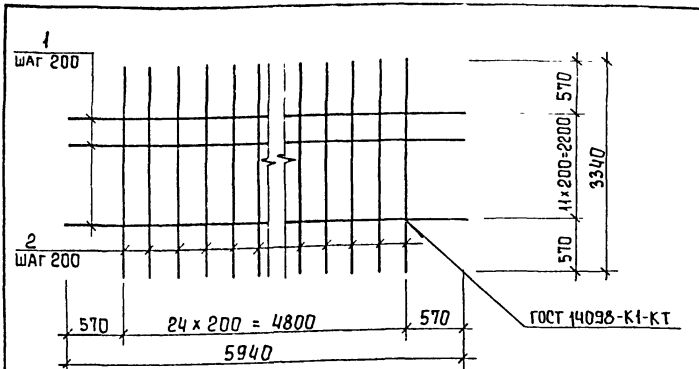
ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ИНВ. № ПОДА	ПОДАПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
И.Н.Ж.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 62.1.1.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	11,77	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4.

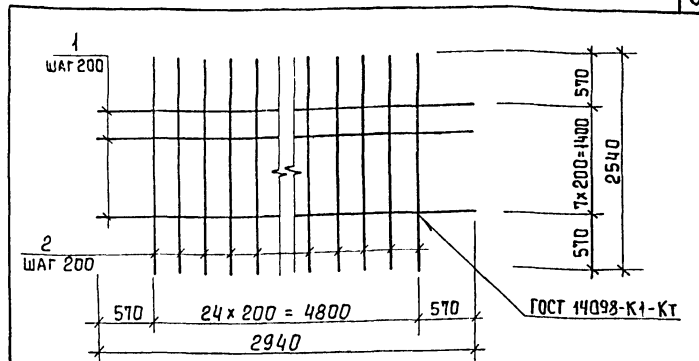


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-3-231.87 кжи. 63.0.2.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=5940$	12	15,09
Б4	2			2 А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=3340$	25	8,48

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯЛ	ИНВ. №
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>	
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>	
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	
Н. КОНТР.	ЛАНЦАЕВСКИЙ	<i>Ланцаевский</i>	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	

ТП 901-3-231.87		кжи. 63.0.2.0	
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	393	-	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			



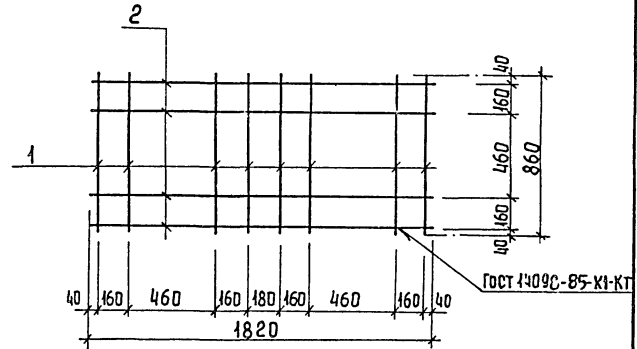
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-3-231.87 кжи. 63.0.1.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=5940$	8	15,09
Б4	2			2 А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=2540$	25	6,45

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯЛ	ИНВ. №
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>	
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>	
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	
Н. КОНТР.	ЛАНЦАЕВСКИЙ	<i>Ланцаевский</i>	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	

ТП 901-3-231.87		кжи. 63.0.1.0	
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	282	-	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				А-III-8 - ГОСТ 5781-82		
Б4	1			ℓ = 860	8	0.34
Б4	2			ℓ = 1820	4	0.72

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. №			
			ТП 901-3-231.87			
			КЖИ. 63.0.3.0			
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>		Р	5,6	-
РУК. ГР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>		ЛИСТ	Листов 1	
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ Г. МОСКВА		
Н. КОНТР	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А4

