

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-231.87

РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО **1500** МГ/Л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **50** ТЫС. М³ / СУТКИ
(НА 2 РЕАГЕНТА)

22048-04

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

				ПРИБЫЛ	
ИВ. №					

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 4116 Инв. № 22048-04 тираж 200
Сдано в печать 4.08 1987г цена 2-17

СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-231.87 АЛБОМ №

ЛИСТ № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОСВЯЗЬ

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	ТП901-3-231.87- КИШ.01.0.0.0	Колонна 2К03.42-2.1-1 ÷	4-6	
		2К03.42-2.1-9		
A3	- КИШ.02.0.0.0	Колонна 2КД3.42-2.4-1 ÷	7,8	
		2КД3.42-2.4-4		
A3	- КИШ.03.0.0.0	Колонна 1К03.42-1;	9	
		1К03.42-2		
A3	- КИШ.04.0.0.0	Колонна 2К3.42-1-1	10	
A3	- КИШ.11.0.0.0	Ригель РДП4.57-60АТ-1;	11	
		РДП4.57-60АТ-2		
A3	- КИШ.12.0.0.0	Ригель РДП4.57-45-1	12	
A3	- КИШ.21.0.0.0	Плита покрытия 2П1-2А-1Т-1	13	
A3	- КИШ.22.0.0.0	Плита перекрытия ПРС56.15-6А-1Т-1	14	
		ПРС56.15-6А-1Т-2		
A3	- КИШ.23.0.0.0	Плита покрытия ПРС56.15-4А-1Т-1	15	
A3	- КИШ.24.0.0.0	Плита покрытия ПРС56.15-4А-1Т-2	16	
A3	- КИШ.31.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д30.42-1;	17	
A3		2Д30.42-2		
	- КИШ.32.0.0.0	Диафрагма жесткости 2ДП26.42-1;	18	
		2ДП26.42-2		
A3	- КИШ.33.0.0.0	Диафрагма жесткости 1ДП26.42Н;	19	
		1ДП26.42Н-1; 1ДП26.42Н-2		
A3	- КИШ.34.0.0.0	Диафрагма жесткости 1Д30.42Н;	20	
		1Д30.42Н-1; 1Д30.42Н-2		
A3	- КИШ.35.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	21	
A3	- КИШ.36.0.0.0	Диафрагма жесткости 1Д30.42Н	22	
A3	- КИШ.41.0.0.0	Панель стеновая ПС1; ПС6	23	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	ТП901-3-231.87- КИШ.42.0.0.0	Панель стеновая ПС2; ПС6	24	
A3	- КИШ.43.0.0.0	Панель стеновая ПС3 ÷ ПС5;	25-28	
		ПС7; ПС9 ÷ ПС15		
A3	- КИШ.44.0.0.0	Панель стеновая ПС8; ПС17	29	
A4	- КИШ.44.0.1.0	Сетка арматурная С7	30	
A4	- КИШ.41.0.1.0	Сетка арматурная С3	30	
A4	- КИШ.42.0.2.0	Сетка арматурная С5	31	
A4	- КИШ.42.0.1.0	Сетка арматурная С4	31	
A4	- КИШ.43.0.1.0	Узелце закладное МН1	32	
A4	- КИШ.42.0.3.0	Сетка арматурная С6	32	
A4	- КИШ.44.0.3.0	Сетка арматурная С9	33	
A4	- КИШ.44.0.2.0	Сетка арматурная С8	33	
A4	- КИШ.42.0.5.0	Каркас плоский КР12	34	
A4	- КИШ.42.0.4.0	Каркас плоский КР11	34	
A4	- КИШ.44.0.5.0	Каркас плоский КР14	35	
A4	- КИШ.44.0.4.0	Каркас плоский КР13	35	
A3	- КИШ.41.1.0.0	Узелце закладное МН2, МН3	36	
A3	- КИШ.41.2.0.0	Узелце закладное МН4	37	
A3	- КИШ.42.1.0.0	Узелце закладное МН5; МН6	38	
A3	- КИШ.42.2.0.0	Узелце закладное МН7; МН8	39	
A3	- КИШ.44.1.0.0	Узелце закладное МН9; МН10	40	
A3	- КИШ.44.2.0.0	Узелце закладное МН11; МН12	41	
A4	- КИШ.41.2.1.0	Каркас плоский КР2	42	
A4	- КИШ.41.1.1.0	Каркас плоский КР1	42	
A4	- КИШ.42.1.1.0	Каркас плоский КР3	43	
A4	- КИШ.44.1.1.0	Каркас плоский КР7	43	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

12048-04

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

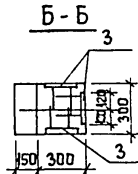
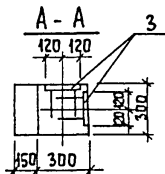
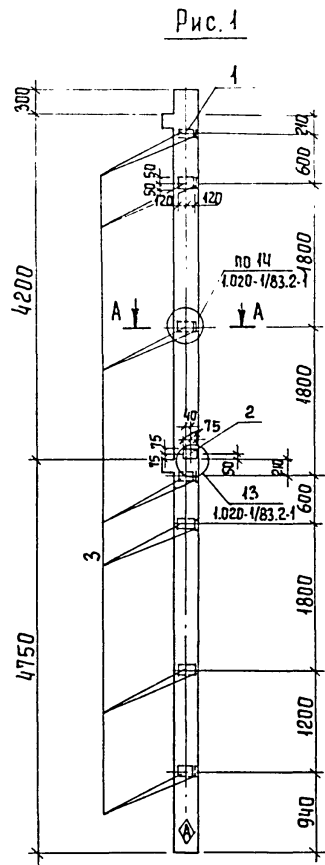
ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП901-3-231.87 - КЭЖН. 42.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ; КР6	44	
А4	- КЭЖН. 42.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	44	
А4	- КЭЖН. 44.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 ; КР10	45	
А4	- КЭЖН. 44.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	45	
А3	- КЭЖН. 51.0.0.0	ЩИТ Ц1	46	
А3	- КЭЖН. 52.0.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ц2 ; Ц3	47	
А3	- КЭЖН. 53.0.0.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	49	
А3	- КЭЖН. 54.0.0.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	49	
А4	- КЭЖН. 55.0.0.0	РОЛНК Л1	50	
А4	- КЭЖН. 56.0.0.0	ПЕЛЯ ПЛ1	50	
А3	- КЭЖН. 57.0.0.0	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1 ; РМ2	51	
А4	- КЭЖН. 61.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	52	
А4	- КЭЖН. 61.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	52	
А4	- КЭЖН. 62.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	53	
А4	- КЭЖН. 62.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	53	
А4	- КЭЖН. 63.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	54	
А4	- КЭЖН. 63.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	54	
А4	- КЭЖН. 63.0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	55	

АЛЬБОМ IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-231.87

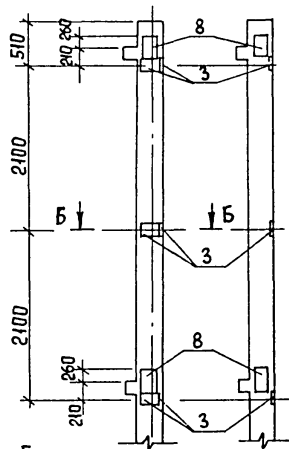
ИЗДАНИЕ

ПОДПИСАТЕЛЬ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								КЖИ 01.0.0.0	ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
A3	1		1.020-1/83.2-1 09-02	КОЛОННА 2КД.342-2.1	1	1	1	1	1	1	1			
A4	2		1.020-1/83.2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	1	1		1		1				
A4	3		1.020-1/83.2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	14	14			7	5	7	9	3	
A4	4		1.020-1/83.2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13			14	14						
A4	5		1.020-1/83.2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19		3	2	2			3			
A4	6		1.020-1/83.2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27			2			2				
A4	7		1.020-1/83.2-15 24-9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41					1		1			
A4	8		1.020-1/83.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38								2	2	

Рис.8 Рис.9



1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК ∇ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР ЛЕВИНА *Леви*
 СТ. ИНЖ ЛАЗАРЕВА *Лазарева*
 ВЕД. ИНЖ СМЫСЛОВА *Смыслова*
 ГИП ЛЕВИНА *Леви*
 И. КОНТР ДАНИЛЕВСКИЙ *Данилевский*
 НАЧ. ОТД КРАСАВИН *Красавин*

ТП 901-3-231.87

-КЖИ. 01.0.0.0

КОЛОННА
 2 КОЗ. 42-2.1-1 ÷
 2 КОЗ. 42-2.1-9

СТАДЯЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2115 -

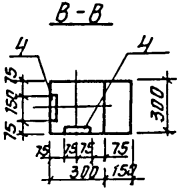
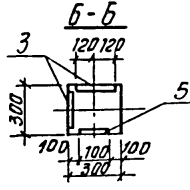
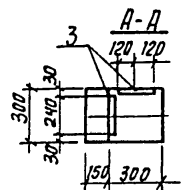
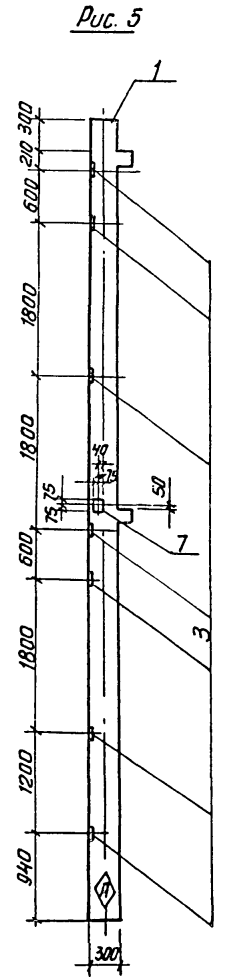
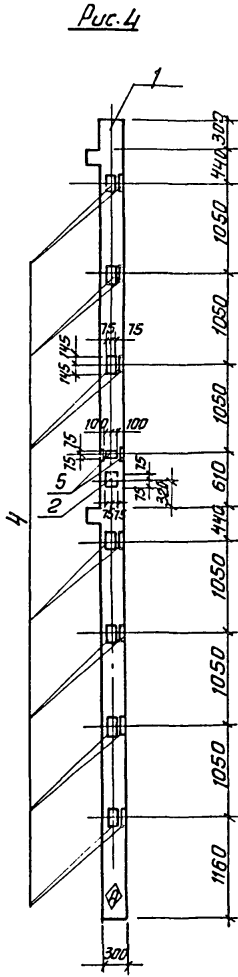
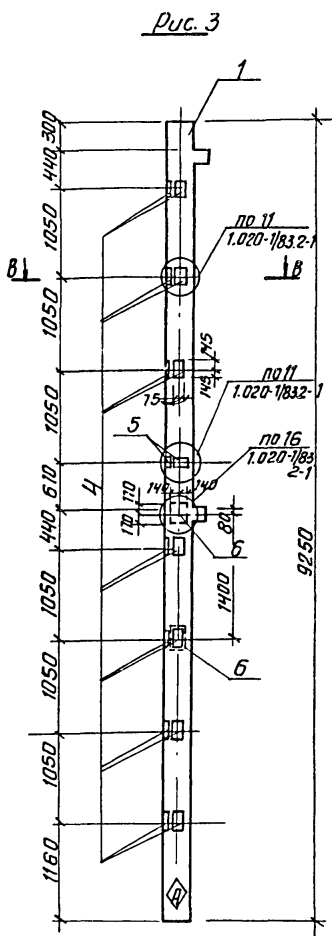
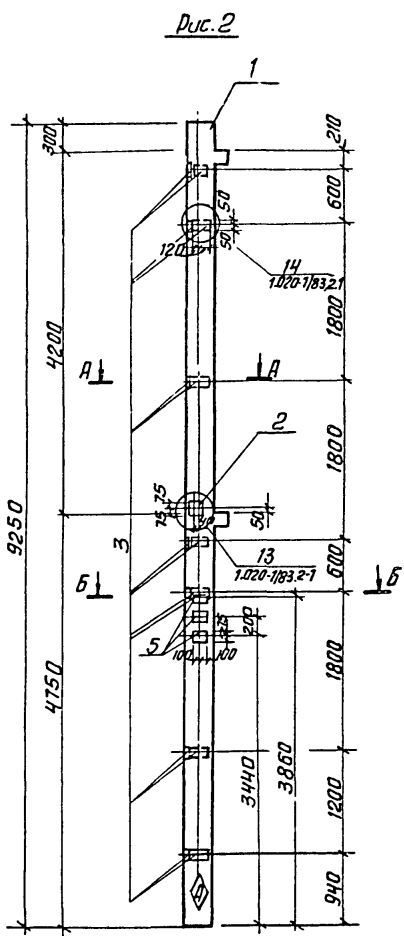
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

901-3-231.87

Альбом IV

ИВ. ПОДРА. ПОДР. И АВТ. ВЗАМ. ИИВНО



Привязан			
Ивв. №			

тп 901-3-231.87

КЖИ.01.0.0.0

Лист 2

Копировал: Антипова

Формат А3

22048-04

901-3-231.87

Альбом IV

ВЗАИМНОВЕЩ

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. №

Рис. 6

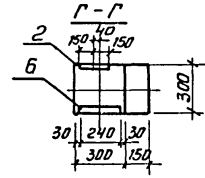
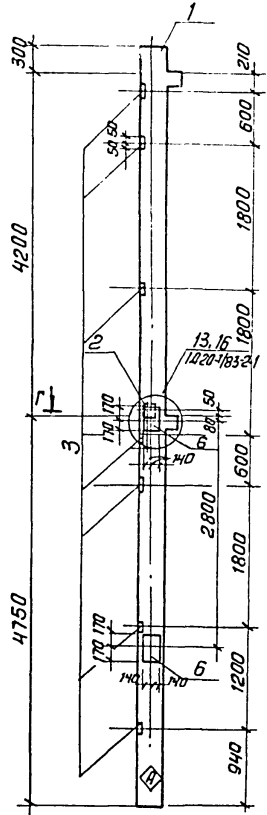
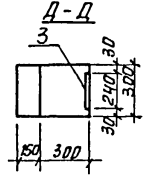
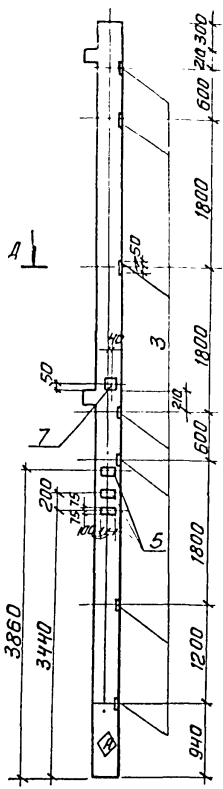


Рис. 7



ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											обычн расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст 3 кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	Ø8	Ø12	Ø16	Ø18	Ø22	Угата	6×150	12×150	6×100	12×200	16×280		итого
2КОЗ.42-2.1-1	5,6	1,12				6,72	1,41		15,82			17,23	23,95
2КОЗ.42-2.1-2	5,6	1,12	6,12			12,84	1,41	8,49	15,82			25,72	38,56
2КОЗ.42-2.1-3			4,0	46,92	7,68		58,6		62,8		17,94	80,74	139,34
2КОЗ.42-2.1-4			4,76	46,92			51,68	1,41	63,06			64,47	116,15
2КОЗ.42-2.1-5	2,8	1,04				3,84	2,82		7,91			10,73	14,57
2КОЗ.42-2.1-6	2,0	1,48			7,68	9,16	1,41		5,65	17,94		25,0	34,16
2КОЗ.42-2.1-7	2,8	1,04	6,12			9,96	2,82	8,49	7,91			19,22	29,18
2КОЗ.42-2.1-8	3,6	1,44				10,2	15,24		10,8		29,6	40,4	55,64
2КОЗ.42-2.1-9	1,32	1,44				10,2	12,96		3,6		29,6	33,2	46,16

Обозначение	Марка	рис.	
ТП901-3-231.87 КЖИ.01.0.0.0	2КОЗ.42-2.1-1	1	
	-01	2КОЗ.42-2.1-2	2
	-02	2КОЗ.42-2.1-3	3
	-03	2КОЗ.42-2.1-4	4
	-04	2КОЗ.42-2.1-5	5
	-05	2КОЗ.42-2.1-6	6
	-06	2КОЗ.42-2.1-7	7
	-07	2КОЗ.42-2.1-8	8
	-08	2КОЗ.42-2.1-9	9

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП901-3-231.87

КЖИ.01.0.0.0

Лист 3

Копировал: Антипова

Формат А3

22048-04

Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Рис. 1

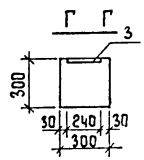
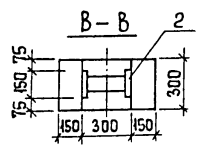
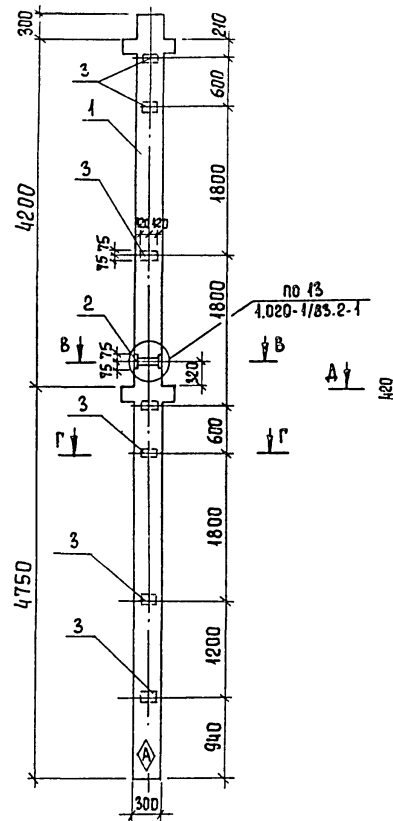
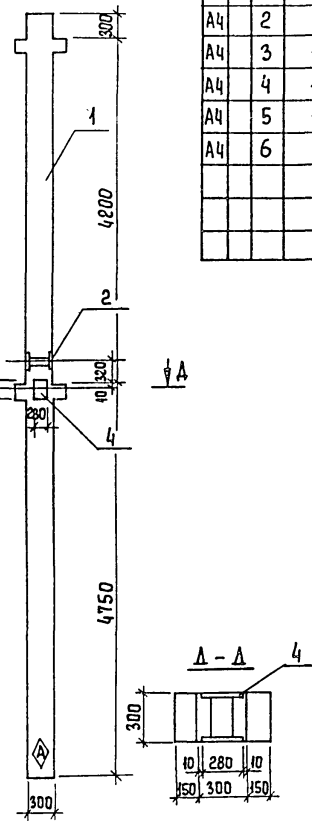


Рис. 2



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧ.
					-	-01	-02	-03	-04	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
		1	1.020-1/83.2-1 09	КОЛОННА 2КД 3.42-2.4	1	1	1	1		
A4		2	1.020-1/83.2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	1	1		1		
A4		3	1.020-1/83.2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	7		7			
A4		4	1.020-1/83.2-15 23-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38		1				
A4		5	1.020-1/83.2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13			7	7		
A4		6	1.020-1/83.2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19			1	1		

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц.50-60.
2. Знак \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР ЛЕВИНА		ТП 901-3-231.87		КЖИ. 02. 0.0.0	
		СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА		КОЛОННА		СТАДИЯ	МАССА
		БЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА		2КД 3.42 - 2.4-1 ÷		Р	2149
		ГИП ЛЕВИНА		2КД 3.42 - 2.4-4		МАШТАБ	-
		Н. КОНТР. ДАНИЕЛЕСКИМ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						Г. МОСКВА	

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

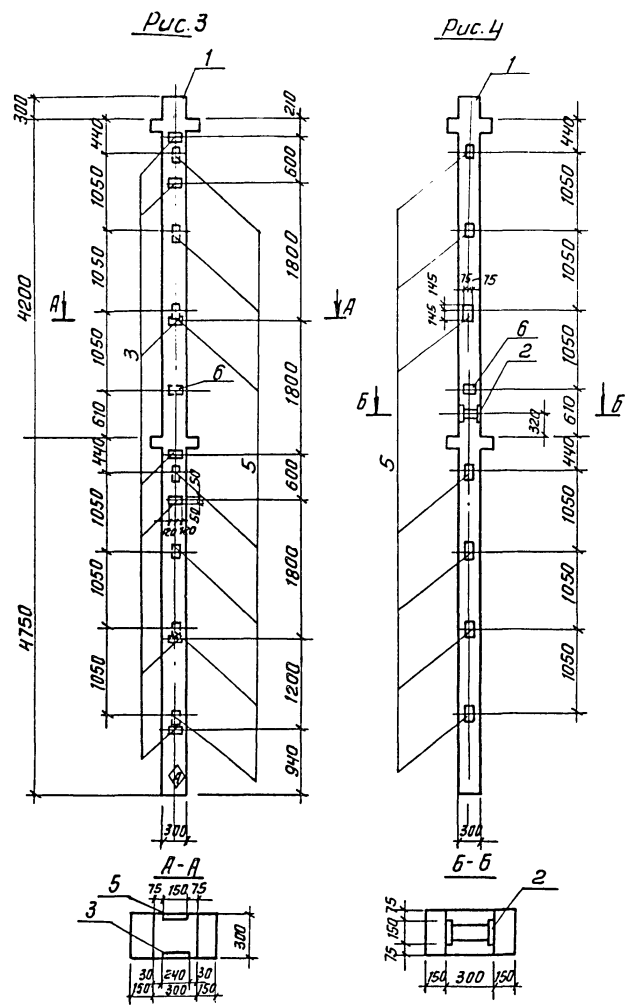
Формат А3

82048-04

901-3-231.87

Альбом IV

Имя, фамилия, имя отчество и дата выдачи чертежа



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	Ø8	Ø12	Ø16	Ø22	Угоро	8x150	6x100	12x150	16x250	Угоро	
2кд3.42-2.4-1	2.8	1.04			3.84	2.82	7.91			10.73	145.7
2кд3.42-2.4-2		1.76		5.1	6.86	2.82			29.6	32.46	39.28
2кд3.42-2.4-3	2.8	1.82	23.46		28.08		7.91	31.53		39.44	67.52
2кд3.42-2.4-4		2.86	23.46		26.32	2.82		31.53		34.35	60.67

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-231.87 КЖН. 02.0.0.0	2кд3.42-2.4-1	1
	-01 2кд3.42-2.4-2	2
	-02 2кд3.42-2.4-3	3
	-03 2кд3.42-2.4-4	4

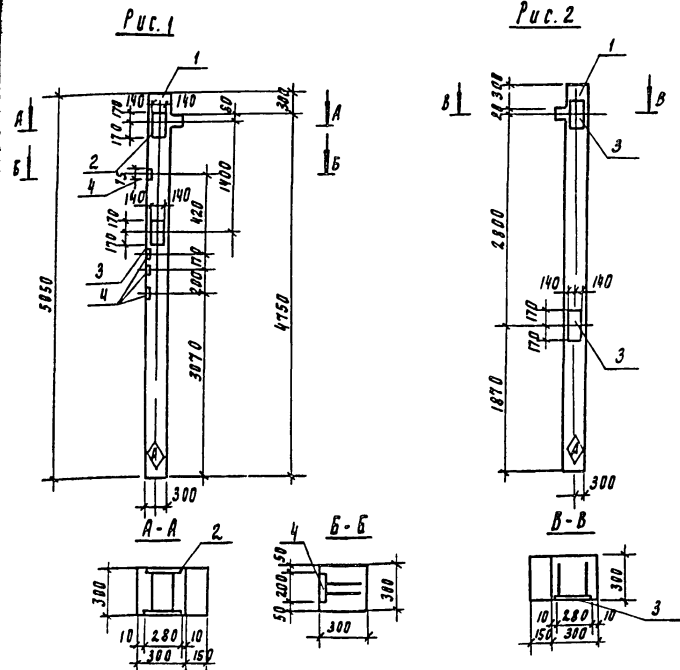
Привязан			
Имя. №			

ТП 901-3-231.87 КЖН 02. 0. 0. 0	Лист 2
---------------------------------	--------

Копировала: Антипова

Формат А3

901-3-231.87
А 1,50 м IV



Вид	Знак	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Сборочные единицы			
A3	1		1.020-1/83.2-1 05-01	1К03.42	1	
Переменные данные для исполнения						
ТП901-3231.87 кнн. 03.0.0.0						
			Сборочные единицы			
A4	2		1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное мн-36	1	
A4	3		1.020-483.2-15 26	Изделие закладное мн-27	1	
A4	4		1.020-1/83.2-15 24	Изделие закладное мн-19	1	
ТП901-3231.87 кнн. 03.0.0.0-01						
			Сборочные единицы			
A4	3		1.020-1/83.2-15 26	Изделие закладное мн-27	2	

Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3231.87 кнн. 03.0.0.0	1К03.42-1	1
-01	1К03.42-2	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ 12	φ 18	16	Шт. 12x280	Шт. 12x150	Шт. 16		
1К03.42-1	0.54	7.32	8.16	16.02	25.91	11.32	38.23	54.25
1К03.42-2	0.36	7.68	8.04	17.94			17.94	25.98

1. Покрытию поверхности закладных деталей: гор. ч 58-60
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

ИЗДАНИЕ ПОЛ И ВСТА ЗАМ. ИВЛ

ИРВЯ 3 АН

ТП 901-3-231.87		КНН. 03.0.0.0	
Координата		Листья	Класс
1К03.42-1, 1К03.42-2		Р	И53
		Лист	Листов
		1	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

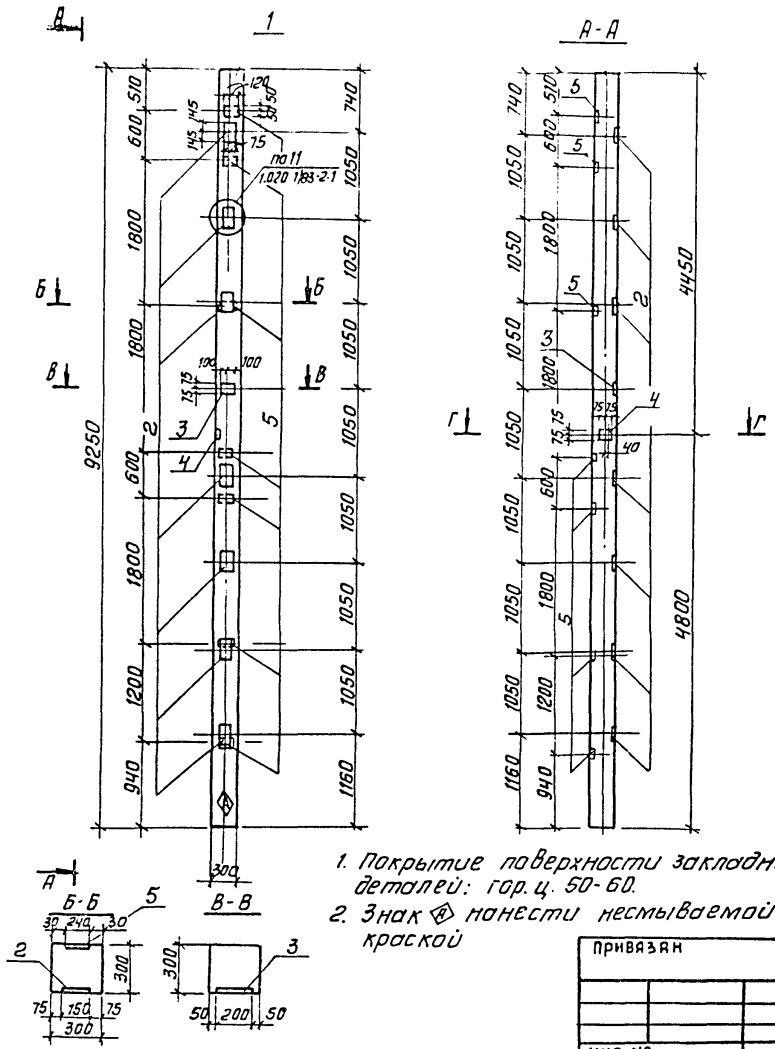
Коридова Подлевская

22048-04
ФОРМАТ А3

901-3-231.87

Альбом IV

ИМВ. № ПОСЛ. ПЛАН. И ДАТА ВЕРСИИ

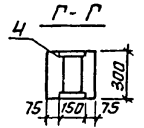


1. Покрытие поверхности закладных деталей: гар. ц. 50-60.
 2. Знак ◊ нанести несмываемой краской

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>					
А3	1	1.020-1/83. 2-1 09-05	Колонна 2КЗ.42-1	1	
А4	2	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное МНЗ	7	
А4	3	1.020-1/83. 2-15 24	Изделие закладное МН-19	1	
А4	4	1.020-1/83. 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	1	
А4	5	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МНЗ	7	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки Ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	Ø8	Ø12	Ø16	Утого	8x150	12x150	5x100	Утого	
2 КЗ.42-1-1	2.0	2.86	23.46	28.32	2.82	31.53	5.65	40.00	68.32



ИНВ. №	привязан	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	С.И.И.М. ЛАЗАРЕВА	ВЕД. ИМЖ. СМЫСЛОВА	ГИП ЛЕВИНА	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-231.87	КЖИ.04.0.0.0	СТАДИЯ Р	МАССА 2081	МАСШТАБ —
								КОЛОННА 2КЗ.42-1-1		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
										ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

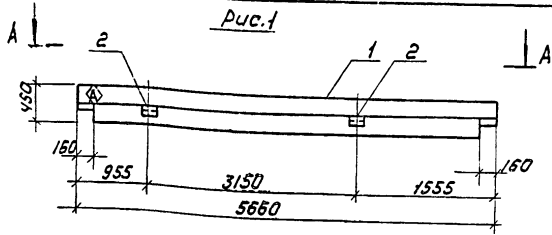


Рис.1

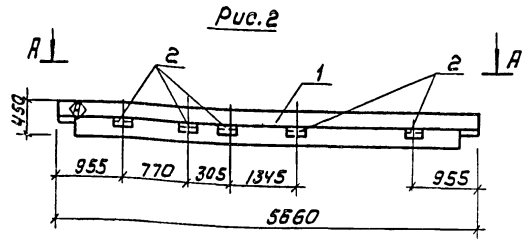
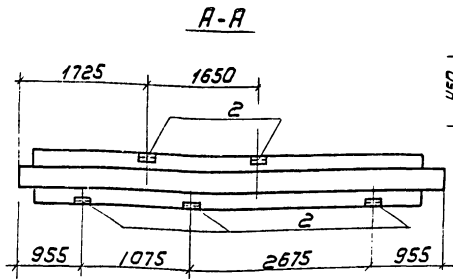
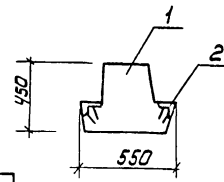


Рис.2



А-А

Б-Б, повернуто



Обозначение	Марка	рис
ТП901-3-231.87 КЖИ И.О.О.О	РАПЧ.57-60АГ-1	1
-01	РАПЧ.57-60АГ-2	2

Кол-во	Зона	703.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
1			1.020-1/83.3-1 02-02	Ригель РАПЧ.57-60АГ-1	1	
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
ТП901-3-231.87 КЖИ И.О.О.О						
<u>Сборочные единицы</u>						
2			1.400-15.81.510-01	Изделие закладное Мн502	4	
ТП901-3-231.87 КЖИ И.О.О.О						
<u>Сборочные единицы</u>						
2			1.400-15.81.510-01	Изделие закладное Мн502	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	фв	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	
РАПЧ.57-60АГ-1	2.0		2.0	4.0		4.0	6.0
РАПЧ.57-60АГ-2	2.5		2.5	5.0		5.0	7.5

1. Покрытие поверхности закладных деталей; гор.450-60
2. Знак нанести несмываемой краской.

ТП 901-3-231.87		КЖИ.И.О.О.О	
РИГЕЛЬ РАПЧ.57-60 АГ-1;		СТАИЯ	МАССА
РАПЧ.57-60АГ-2		Р	2600
		МАШТАБ	—
		ЛИСТ	Листов 1
		ЦНИИЭП ИЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	ПОЗВЕР	ЛЕВИНА
	СТ.ИЖ	ЛАЗДРЕВА
	ВЕД.ИЖ	СМЫСЛОВАЯ
	ГИП	ЛЕВИНА
	И.КОНТР	ДИНАВСКИЙ
	НАЧ.ОТД	КРАВАВИН
ИНВ.№:		

Альбом №

901-3-231.87

Лист № 10 из 10. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рис. 1

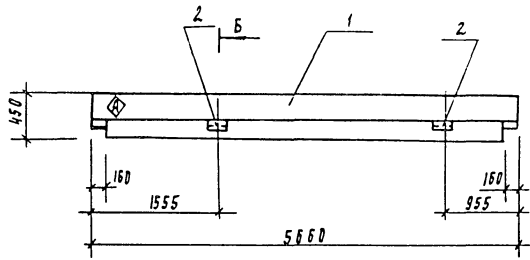
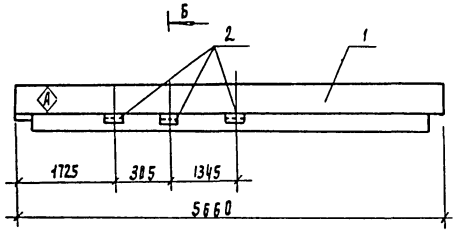
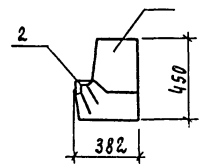


Рис. 2



Б-Б повернуто



Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3-231.87 кнж. 12.0.0.0	РАП4.57-45-1	1
- 01	РАП4.57-45-2	2

Привязан	Провер. Левина	Мелюк
	Ст. инж. Азарова	Мелюк
	Взам. инж. Смылова	Мелюк
	Инж. Левина	Мелюк
	И. контр. Данилевский	Мелюк
Инв. №	Нач. отд. Красавин	Мелюк

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			СБОРОЧНЫЕ	ЕДИНИЦЫ		
А3	1	1 020-1/83. 3-1	08-01	Ригель РАП 4.57-45	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ТП901-3-231.87 кнж. 12.0.0.0		
			СБОРОЧНЫЕ	ЕДИНИЦЫ		
А4	2	1. 400-15. В1	510-01	Изделие закладное МН502	2	
				ТП901-3-231.87 кнж. 12.0.0.0		
			СБОРОЧНЫЕ	ЕДИНИЦЫ		
А4	2	1. 400-15. В1	510-01	Изделие закладное МН502	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кр

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗ кп2		
	рост 5781-82		рост 8509-72		
	φ 8	Итого	15x6	Итого	
РАП4.57-45-1	1.0	1.0	2.0		3.0
РАП4.57-45-2	1.5	1.5	3.0		4.5

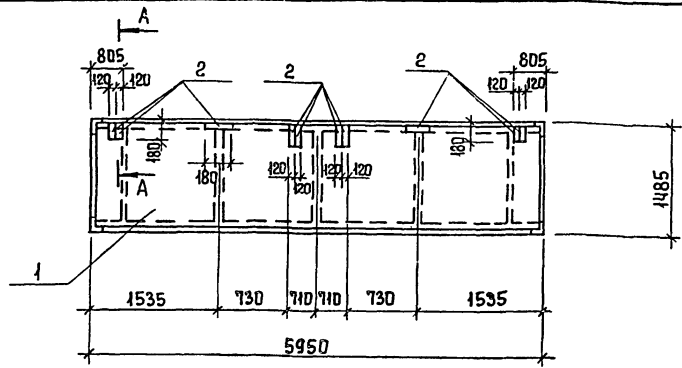
1. Покрытие поверхности закладных деталей: пороц 50-60.
2. Знак А нанести несмываемой краской.

			ТП901-3-231.87	кнж. 12.0.0.0
			Ригель РАП 4.57-45-1	СТАЛИЯ
			РАП 4.57-42-2	МАССА
				МАСШТАБ
				Р 1920
				Лист 1
				Листов 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ
				Г. МОСКВА

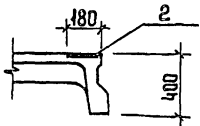
Кудрявова Родлевская

22048-08
Формат А3

Я 1650М IV



Сечение А-А повернуто



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 103-76						
	8x120	8x30			Итого		
2П1-2А1УТ-1	140	3,0			17,0	17,0	17,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.442.1-2 вып.1	ПЛИТА 2П1-2А1УТ	1	
А4	2		1.442.1-2 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	10	

ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР.Ц.50-60.

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВСТАВ. ДИНА. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	С.И.ИЖ. САРАНЧА	Р.К.ГР. СТРОНГИН	Г.ИП. ЛЕВИНА	Н.КОНТ. ДАНИЛЕВСКАЯ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
----------	----------------	-----------------	------------------	--------------	---------------------	--------------------

ТП 901-3-231.87	КЖИ. 21.0.0.0
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2П1-2А1УТ-1	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ Р 2400 -
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировала Еремченко

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рис. 1

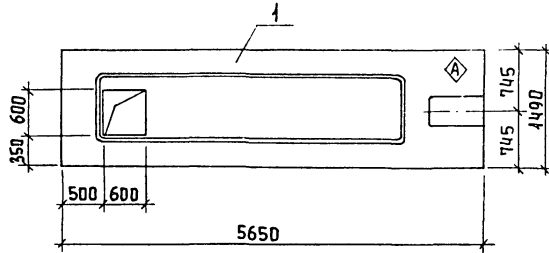
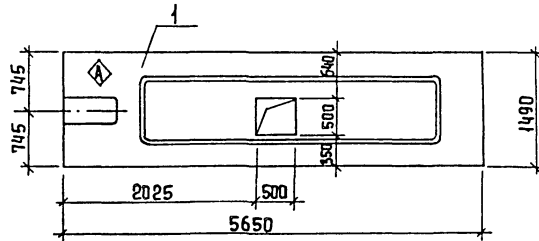


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.041.1-1 62.0.0.0.0-06	ПРС 56.15 - 6АУТ	1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Т.П901-3-231.87 кжи 22.0.0.0	ПРС 56.15-6АУТ-1	1
	-01 ПРС 56.15-6АУТ-2	2

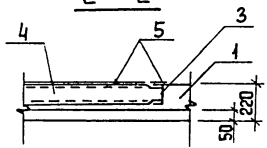
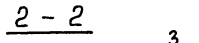
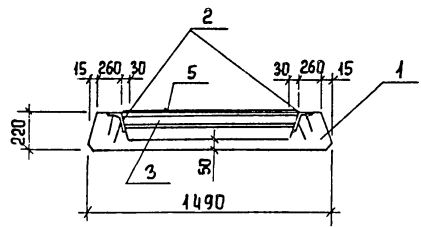
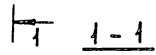
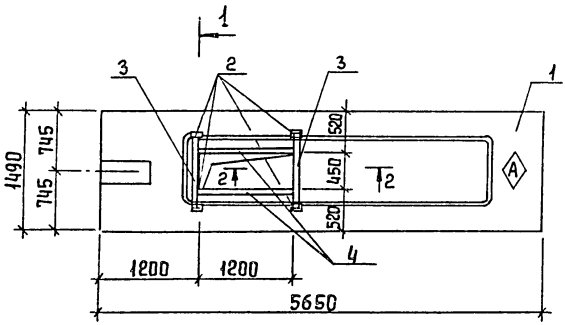
ЗНАК  НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

Привязан		Провер. ЛЕВИНА <i>Степан</i>	Т.П 901-3-231.87	кжи 22.0.0.0		
		Ст. инж. ЛАЗАРЕВА <i>Ирина</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15 - 6АУТ-1; ПРС 56 15 - 6АУТ-2.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Вед. инж. СМЫСЛОВА <i>Виктор</i>		Р	2890	-
		И. КОНТР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Изм. №		Нач. ота. КРАСАВИН <i>Иван</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва		

Копировал Еремченко

Формат А3.

Альбом IV



1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц. 50-60.

901-3-231.87

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.041.4-2.6 2.0.00.0	ПРС 56.15-4A IV T	1	
A4	2		1.400-15. B1.510-05	Изделие закладное МН506	4	3,9 кг
B4	3			ШВЕЛЕР E12 ГОСТ 8240-72 ^н ВСтЗ ПБ6 ГОСТ 535-79 2-940	2	10,81 кг
B4	4			ШВЕЛЕР E12 ГОСТ 8240-72 ^н ВСтЗ ПБ6 ГОСТ 535-79 2-1200	2	13,8 кг
B4	5			ПЛОСКА 8*120 ГОСТ 103-76 СЛЕН. = ВСтЗ КП2 ГОСТ 535-79 2-1160 мм		31,35 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 125*804-78	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
φ 8	φ 10	Итого	С 12	С 8	Итого	Итого		
ПРС 56.15-4A IV T-1	0,8	2,4	3,2	24,61	12,4	31,35	68,36	71,56

ТР 901-3-231.87 КЖИ.25.0.0.0

Плита покрытия ПРС 56.15-4A IV T-1

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ Р 2890 -

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

Копировал Еремченко

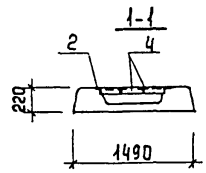
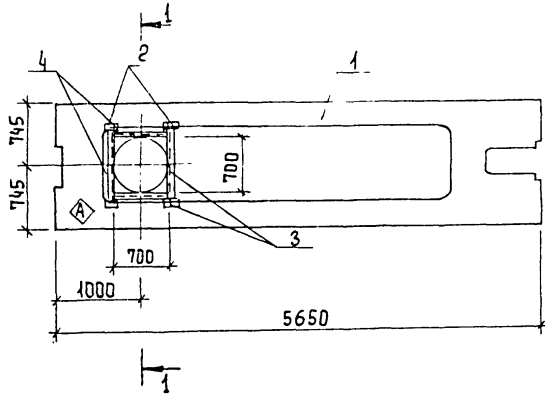
2008-04

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Степанова*
 Ст. инж. ЛАЗАРЕВА *Лазарева*
 Вед. инж. СМЫСЛОВА *Смыслова*
 ГИП ЛЕВИНА *Степанова*
 Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Данилевский*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

ПРИВЯЗАН

Инв. №

АЛЬБОМ IV




ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.041.1 - 162.0.0.0.0	ПРС 56.15 - 4А IV Т	1	
A4	2		3.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-48	4	
				ДЕТАЛИ		
B4	3		-01 Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 - I ГОСТ 535-79	2	4,33 кг
				ℓ = 900		
B4	4		-02 Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 - I ГОСТ 535-79	2	3,37 кг
				ℓ = 700		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	Арматура класс А-III		Прокат марки В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	
	φ 8	Итого	Л 63x5	Итого	
ПРС 56.15-4А IV Т-2	1,2	1,2	15,3	15,3	16,5

901-3-231/87

ИНВ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТ. ВЗН. ЛИБ. №

1. Знак  нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. Ц. 50-60.

ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>		ТП 901-3-231.87		Кжи. 24.0.0.0	
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Ирина</i>		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПРС 56.15 - 4А IV Т-2		СТАЛИЯ	МАССА
ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА <i>Светлана</i>				Р	5650
ГИП. ЛЕВИНА <i>Степан</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР. АНИЛЕРСКИЙ <i>Иван</i>				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Иван</i>					
ИНВ. №					

Копировал Еремченко

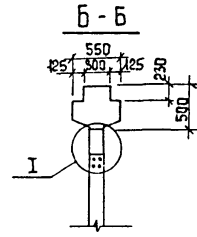
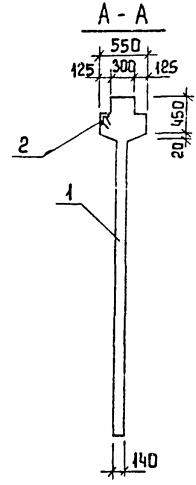
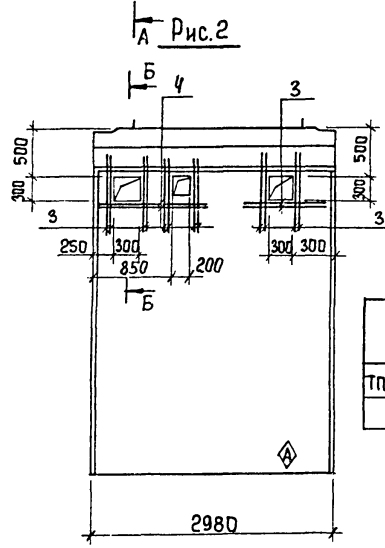
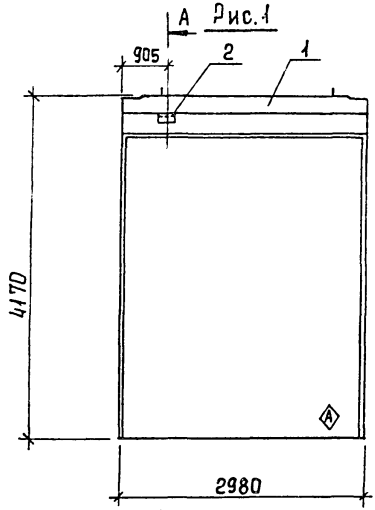
Формат А3

12048-06

Альбом IV

901-3-231.87

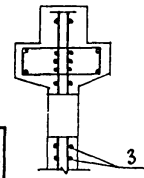
ИНВ. № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		1.020-1/83 4-1 26	2Д 30.42	1	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
A3			ТП901-3-231.87 кжи.31.0.0.0	2Д 30.42-1		
A4	2		1.400-15. В.1. 510-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН502	1	
A3			ТП901-3-231.87 кжи.31.0.0.0-01	2Д 30.42-2		
Б4	3		-1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1000	2Ф	0,4 кг
Б4	4		-2	А-III-8-ГОСТ 5781-82; l=1300	4	0,5 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		
	φ 8	Итого	175x6	Итого	
2Д 30.42-1	0,5	0,5	1,0	1,0	1,5
2Д 30.42-2	9,6	9,6			9,6



- 1 Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Дополнительные стержни поз.3 приварить к основному каркасу электродуговой сваркой.
3. Покрытие поверхности закладных деталей: гор. ц. 50-60.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-231.87 кжи.31.0.0.0	2Д30.42-1	1
-01	2Д30.42-2	2

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП901-3-231.87		кжи. 31.0.0.0	
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	СТАЛИЯ	МАССА
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	Р	5340
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	МАШТАБ	-
РУК. ГР.	СТРОНГИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИП	ЛЕВИНА	ЦНИИЭП	
Н. КОНТР.	ДАНИЛОВСКИЙ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	

Копировал Еремченко

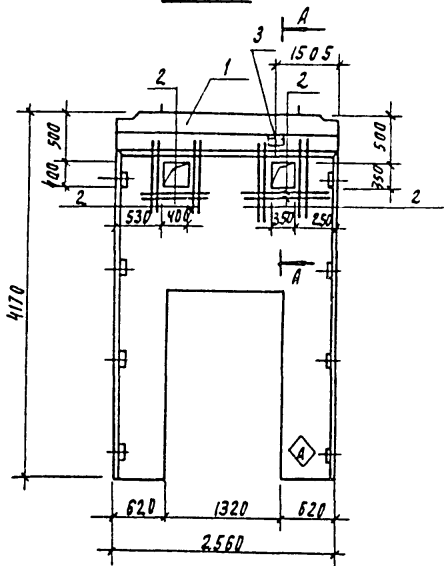
Формат А3

22048-04

Альбом IV
901-3-23187

И.В.Л. ПЛАД. ПОВА. И. КАТА. БУАН. ИГОН

Рис. 1



А-А

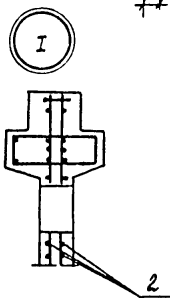
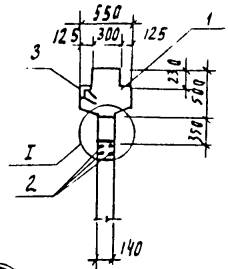
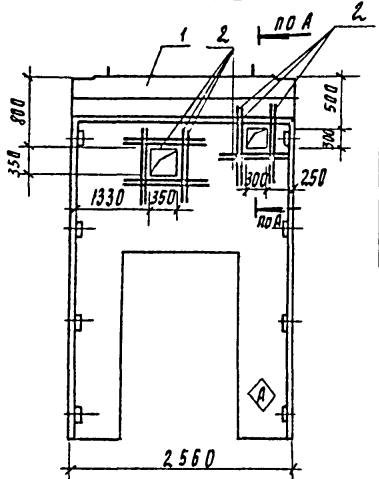


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3-231.87кни 32.0.0.0	2ДП26.42-1	1
-01	2ДП26.42-2	2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А3	1		1.020-1/83 4-1 33	2ДП 26.42	1	
Переменные данные для исполнения						
ТП901-3-231.87 кни 32.0.0.0						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Б4	2		кни 32.0.0.1	А-III-8-гост 5781-82, R=1000	24	0.4 кг
Б4	3		1.400-15. В1. 510-01	Изделие закладное мн 502	1	
ТП901-3-231.87 кни 32.0.0.01						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Б4	2		кни 32.0.0.1	А-III-8-гост 5781-82, R=1000	28	0.4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		
	А-III	Вст3кл2		
	гост 5781-82	гост 8509-72		
	Ф8	Итого	175x6	Итого
2ДП26.42-1	5.3	5.3	1.0	6.3
2ДП26.42-2	11.2	11.2		11.2

- Дополнительные стержни поз.2, приварить к основному каркасу электродуговой сваркой
- Знак нанести несмываемой краской

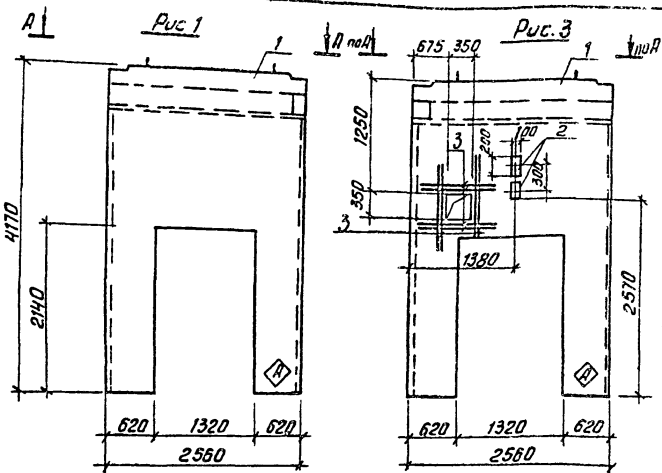
Привязан

И.В.Л. №			
----------	--	--	--

ТП 901-3-231.87		кни 32.0.0.0	
Провер	Левина	Диафрагма жесткости	ЦНИИЭП
И.И.Н.	Лазарева	2ДП26.42-1; 2ДП26.42-2	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
В.Е.А.	Смыслова		Г. МОСКВА
Р.К.Г.	Стронгин		
И.П.	Левина		
И.К.О.Н.Т.Р.	Ланин		
И.Ч.О.Т.А.Д.	Красавина		

Цир. № подл. Подл. и дата Взам. инвент
 901-3-231.87

Альбом №



Шифр	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во			Примеч.
					-01	-02	всего	
Оборочные единицы:								
А3	1		1.020-183 4-1 33-01	1ДП 26.42	1	1	1	
А4	2		1.400-15.81.120-17	Изделие закладное МК 1076	2	2		
Б4	3			А-III-В-ГОСТ 5781-82; В-1000	12	16		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ КП 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ф8	Углер	5-6	5-8	Углер		
1ДП26.42И-1	5.0	5.0	1.8	0.8	2.6	7.6	
1ДП26.42И-2	6.6	6.6	1.8	0.8	2.6	9.2	

- 3 знак нанести несмываемой краской.
- Покрытие поверхности закладных деталей: гор. ц. 50-60.

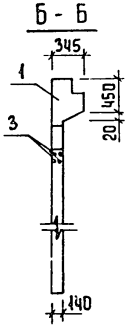
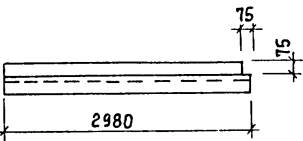
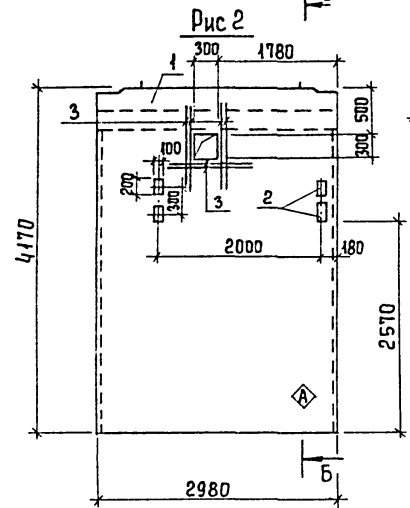
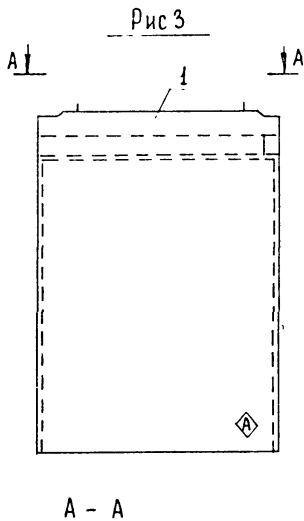
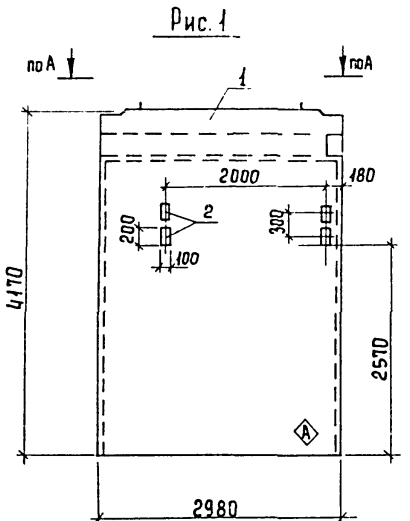
Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-231.87 КЖИ.33.0.0.0	1ДП26.42И	1
	-01 1ДП26.42И-1	2
	-02 1ДП26.42И-2	3

ПРИВЯЗКА	
Инв. №	

гп 901-3-231.87			КЖИ.33.0.0.0		
Диафрагма жесткости			Сталь	Масса	Масштаб
1ДП 26.42И			Р	3170	—
1ДП 26.42И-1					
1ДП 26.42И-2					
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП научно-исследовательского бюро г. Москва		

Альбом IV

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



Обозначение	Марка	Рис.
тп901-3-231.87 кжи.34.0.0.0	1Д30.42н-1	1
тп901-3-231.87	-01 1Д30.42н-2	2
тп901-3-231.87	-02 1Д30.42н	3

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧ.
					-	-01	-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.020-1/83.4-1 26-01	1Д30.42	1	1	1	
А4	2		1.400-15.84.120-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107-6	4	4		
	3			А-III-8-ГОСТ5781-82; l=1000			12	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ8	Итого	S=6	S=8	Итого	
1Д30.42н-1	0,4	0,4	3,6	1,6	5,2	5,6
1Д30.42н-2	0,8	0,8	3,6	1,6	5,2	6,0

1. Знак \blacklozenge НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ; ГОР.Ц 50-60.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>		Р	4850	-
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смылова</i>		1Д30.42н		
РУК. ГР.	СТРНИГИН	<i>Стрнин</i>		1Д30.42н-1		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	1Д30.42н-2	ЛИСТ	Листов 1	
И. КОНТР.	ЛАННОВСКИЙ	<i>Ланновский</i>		ЦНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				г. Москва		

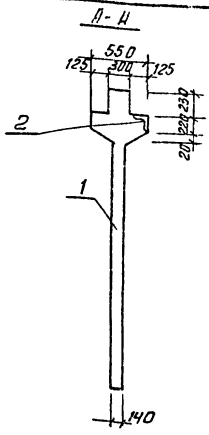
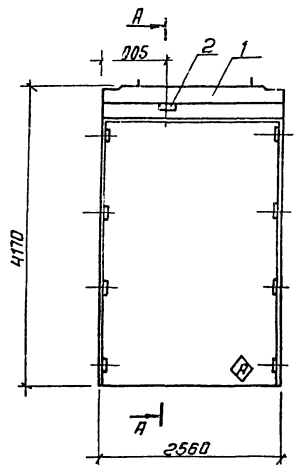
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

22048-04

Альбом IV

901-3-231.87



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<i>Сборочные единицы</i>						
А5	1		1.020-1183 4-1 25	2Д26.42	1	
А4	2		1.400-15.В1. 510-01	Изделия закладные	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Аматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72				
	Ø			Углы	L75x6			Углы
2Д26.42-1	0.5			0.5	1.0		1.0	1.5

1. Покрытие поверхности закладных деталей: гар.ч. 50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.

Имя, отчество, должность, инициалы (взамен имени)

ПРИВАЗИМ	ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Стеб.</i>
	СТ. ИНЖ.	ЛАЗЯРЕВА	<i>Лазярева</i>
	ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
	РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
	ГИП	ЛЕВИНА	<i>Леви</i>
	Н. КОНСР.	САМИЛБЕККИН	<i>Самилбеккин</i>
Имя, №	НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИМ	<i>Красявим</i>

ТП 901-3-231.87	КЖИ. 35.0.00	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д26.42-1		Р	4590	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЗ П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

Копировал: Антипова

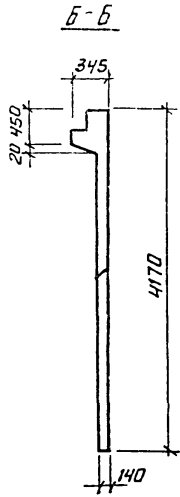
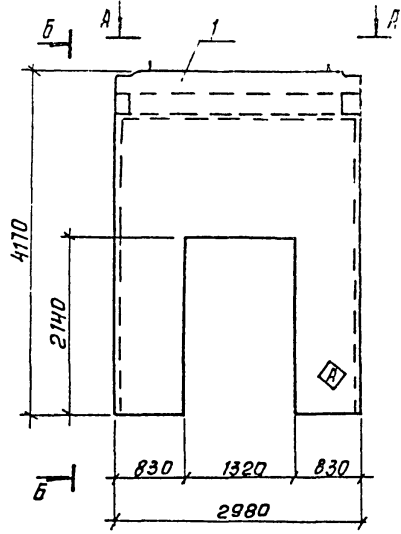
Формат А3

10048-01

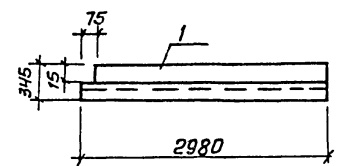
Альбом IV

901-3-231.87

Изм. №, подл., подп. и дата
Изм. №, подл.



A-A



Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. листов
				<u>Сборочные единицы</u>	
А3	1		1.020-1/ВЗ.4-1 34-01	1ДП 30.42 И	1

1. Знак нанести несмываемой краской.

Привязан

Изм. №

ТП 901-3-231.87		КЖИ.36.0.0.0		
ПРОВЕР. ЛЕВНИА СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА РЧК. ГР. СТРОИГИН ГИП ЛЕВНИА Н. КОМТ. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 1ДП 30.42 И	Стадия Р	Масса 3830	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

Копировал: Антипов

Формат А3

АЛЬБОМ IV

901-3-23/87

ИВ. № ПОДА ПЛАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯМ. ЛИНЗЫ

A-A

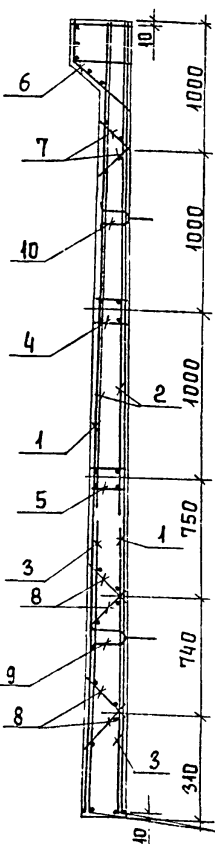


Рис. 1

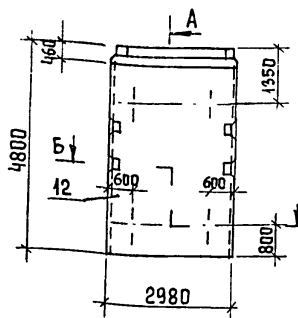
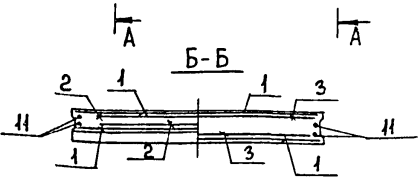
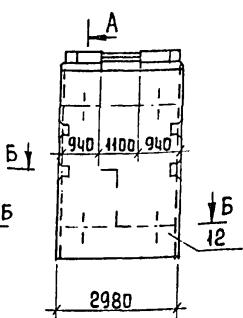


Рис. 2



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО В КИЛОГ.	КОЛ-ВО ШТУК	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			3.900-3 вып 4/82	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ЕМКОСТНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4		1	Т901-3-231.87 -кжи 41.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	2	
		2	3.900-3 Вып 4/82 4.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	2	2	
		3	3.900-3 вып 4/82 4.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	2	2	
A3		4	Т901-3-231.87 -кжи 41.0.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	
A3		5	-кжи 41.0.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1	
A3		6	-кжи 41.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1	
		7	3.900-3 вып 4/82 4.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	2	2	
		8	3.900-3 вып 4/82 4.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	2	
		9	3.900-3 вып 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	2	
		10	3.900-3 вып. 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 27	2	2	
				ДЕТАЛИ			
B4		11		A-III-12-ГОСТ 5781-82 l=4780	4	4	
				МАТЕРИАЛ:			
				БЕТОН В15; F50; W6	2.92	2.92	нз
				ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	
				Т901-3-231.87 кжи 41.0.0.0	ПС1	1.	
				-01	ПС6	2.	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА													ПРОКАТ МАРКИ						
	Всего													В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 6727-80													ГОСТ 19003-74*						
	А-I			А-II			А-III							S=5		S=8		Итого		
	φ5	Итого	φ6	φ10	Итого	φ20	Итого	φ6	φ10	φ12	φ14	φ18	φ22	Итого	Итого	Итого	Итого			
ПС1	31,5	31,5	1,8	26,4	28,2	19,6	19,6	6,8	26,6	169,7	27,5	96	46	373	452	4,8	21,2	26	26	478
ПС6	31,5	31,5	1,8	26,4	28,2	19,6	19,6	6,8	26,6	169,7	27,5	96	46	373	452	4,8	21,2	26	26	478

Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.

1. Панель изготавливать в опалубочной форме стеновой панели П1-48-53 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН

ИВ. №																				
ПРОВ.	СТРОНГИН	ИНЖ	КИРСАНОВА	РУК. ГР	СТРОНГИН	ГИП	ЛЕВИНА	Н. КОНТР	ДАНИЛЕВСКИЙ	ЧАЧ. СТА	КРАСАВИН									

Т901-3-231.87	КЖИ 41.0.0.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	ПС1; ПС6	Р	7300	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Копировал Еремченко

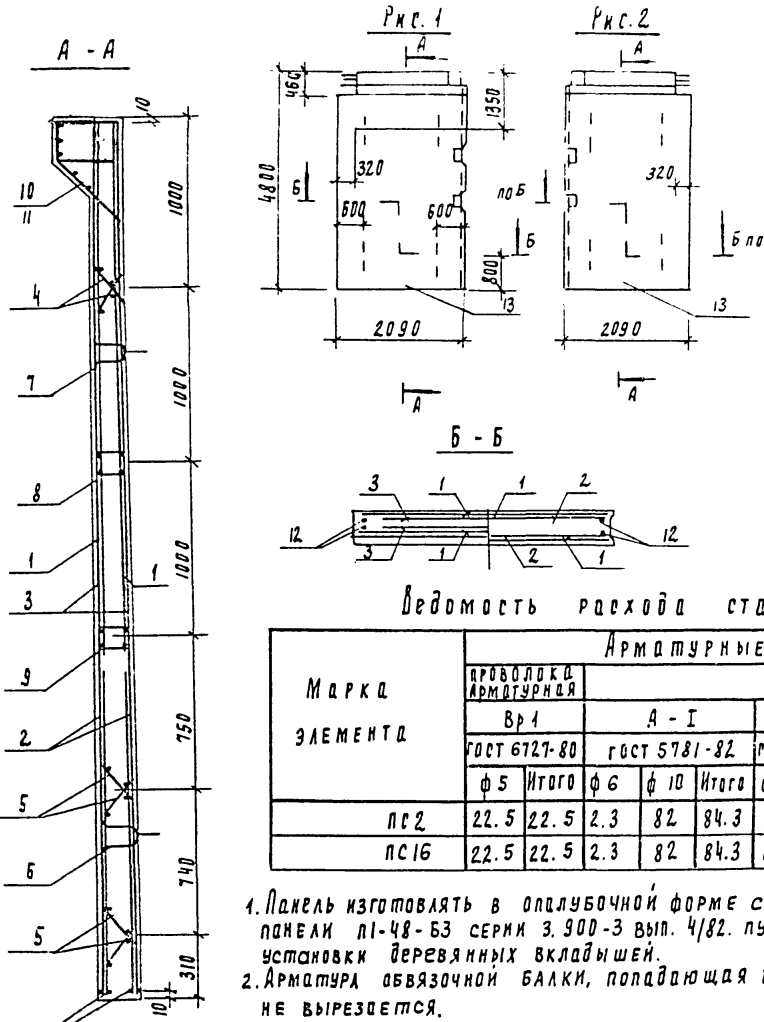
ФОРМАТ А3

22048-04

Альбом IV

901-3-231.87

Изм. № Дата Подпись Дата



Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели

1. Панель изготавливать в опалубочной форме стеновой панели П1-48-БЗ серии 3.900-3 вып. 4/82. путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во на исп.	Классификация	Прим
				Документация	-	01	
			3.900-3 вып 4/82	Панели стеновые емкостные для прямоугольных сооружений			
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
АЧ	1		тл 901-3-231.87 - кни. 42.0.1.0	Сетка арматурная С4	2	2	
АЧ	2		- кни. 42.0.2.0	Сетка арматурная С5	2	2	
АЧ	3		- кни. 42.0.3.0	Сетка арматурная С6	2	2	
АЧ	4		- кни. 42.0.4.0	Каркас плоский Кр1	2	2	
АЧ	5		- кни. 42.0.5.0	Каркас плоский Кр12	2	2	
	6		3.900-3 вып 4/82 4.2	Изделие закладное Мн2	2	2	
	7		3.900-3 вып 4/82 4.2	Изделие закладное Мн27	2	2	
АЗ	8		тл 901-3-231.87 - кни. 42.1.0.0	Изделие закладное Мн5	1	1	
АЗ	9		- кни. 42.1.0.0.01	Изделие закладное Мн6	1	1	
АЗ	10		- кни. 42.2.0.0	Изделие закладное Мн7	-	1	
АЗ	11		- кни. 42.2.0.0.01	Изделие закладное Мн8	1	-	
				Детали			
Б4	12			А-12-гост 5781-82 l=4780	4	4	
				Материал:			
	13			Бетон в 15; F50; W6	1.98	1.98	м3
				Обозначение	Марка	Рас	
				тл 901-3-231.87 кни. 42.0.0.0	пс2	1	
				-01	пс16	2	

Ведомость расхода стали на элемент. кг

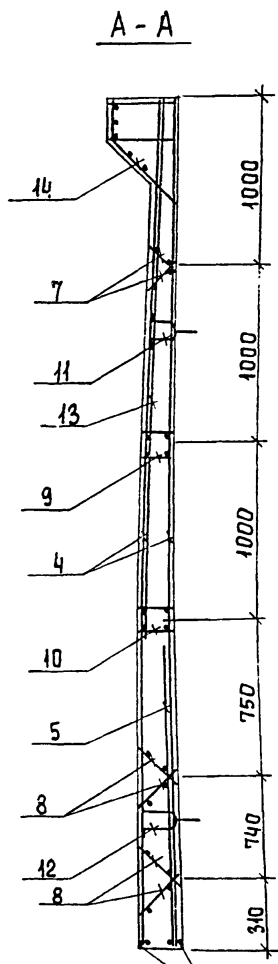
Марка элемента	Арматурные изделия										Изделия закладные				Всего	Всего	Общий расход				
	Проволока арматурная	Арматура класса									Прокат марки										
		Вр1			А-Г		А-В		А-III				ВСт 3 кп2								
		гост 6727-80			гост 5781-82		гост 5781-82		гост 5781-82				гост 19903-74								
	φ5	Итого	φ6	φ10	Итого	φ20	Итого	φ6	φ10	φ12	φ14	φ18	φ22	Итого	S=5	S=6	S=8	Итого			
пс2	22.5	22.5	2.3	82	84.3	19.6	19.6	2.9	28.7	69.8	19.4	70.8	33.3	224.9	351.3	0.2	4.6	10.6	15.4	15.4	366.7
пс16	22.5	22.5	2.3	82	84.3	19.6	19.6	2.9	28.7	69.8	19.4	70.8	33.3	224.9	351.3	0.2	4.6	10.6	15.4	15.4	366.7

Привязан	Пров. СТРОИГН	Кни. ИРСАНОВА	Рук. гр. СТРОИГН	РИП ЛЕВИНА	И. КОНТ. ДАНИЛКОВСКИ	НАЧ. СТА. КРАСОВИЧ	тл 901-3-231.87	кни. 42.0.0.0	Панель стеновая пс2; пс16	СТАИЯ	Масса	Масштаб
										Р	7300	-
										ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
										ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Альбом IV

901-3-231.87

Имя, № подл. Подпись и дата. Взаимовиды



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.

1. Стеновые панели изготовлять в опалубочной форме стеновой панели П1-48-Б3 по серии 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей ПС5, ПС10, ПС2; ПС14 выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.43.0.0											ПРИМ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
			3.900-3 вып. 4/82	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			ТП901-3-231.87 КЖИ.43.0.0.ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ													
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
		1	1.400-15.В1.120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	3	4	1	3	2	—	3	2	5	—	—	3	
		2	1.400-15.В1.130-44	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН119-3	1	1	3	—	—	2	2	2	1	—	—	—	
А4		3	ТП901-3-231.87 - КЖИ 43.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	—	—	2	2	2	—	—	—	1	—	—	2	
А4		4	-КЖИ 41.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		5	3.900-3 вып 4/82 ч.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		6	1.400-15 В.1.130-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	—	—	
		7	3.900-3 вып.4/82 ч.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		8	3.900-3 вып.4/82 ч.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А3		9	ТП901-3-231.87 КЖИ 41.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А3		10	КЖИ 41.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		11	3.900-3 вып 4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		12	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		13	3.900-3 вып. 4/82 ч.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А3		14	ТП901-3-231.87 КЖИ.41.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				ДЕТАЛИ													
Б4		15		А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=4780	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		17	5.900-3	САЛЬНИК dy=100 R=200	1	1	—	1	2	—	—	—	1	—	—	1	
				МАТЕРИАЛЫ													
		16		БЕТОН В15; W6; F50	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	М ³

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 43.0.0.0	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
ПС3=ПС5; ПС7; ПС9 ÷ ПС15		Р	Т300 —
		Лист 1	Листов 3
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

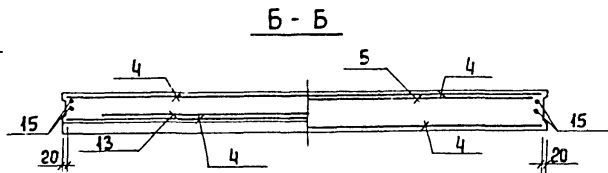
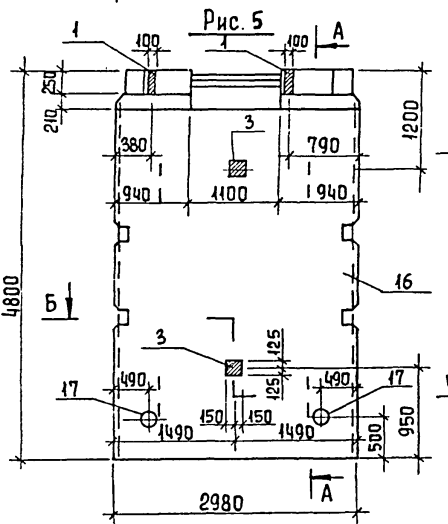
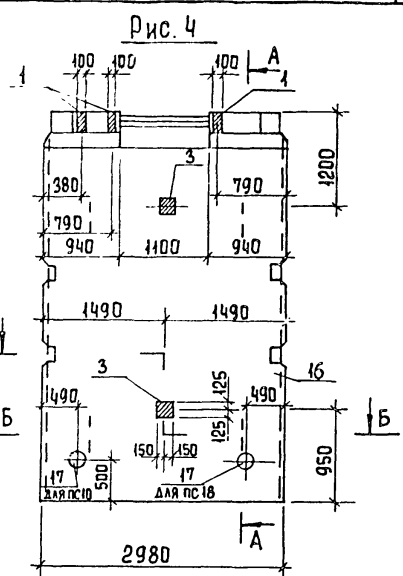
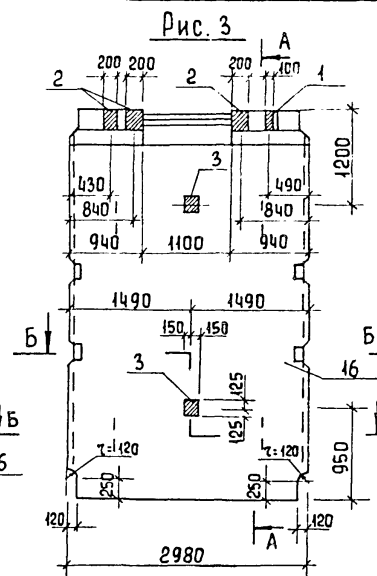
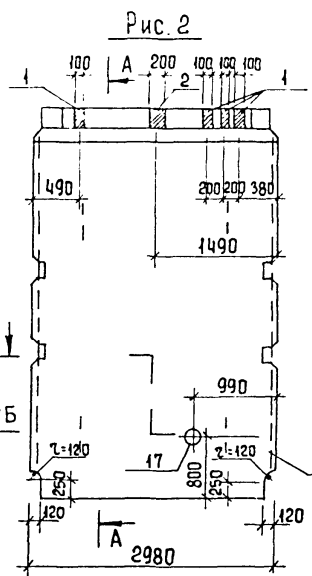
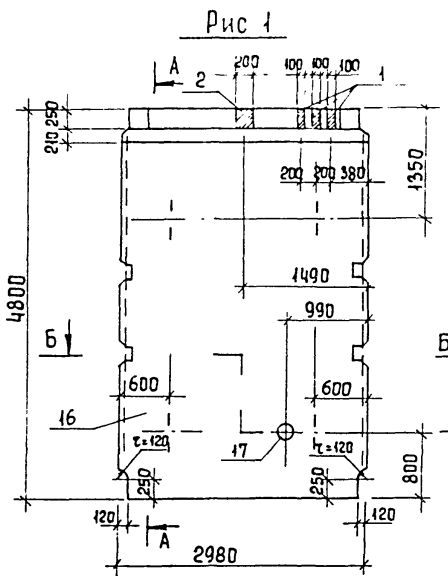
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-231.87 - кжи 43.0.0.0	ПСЗ	1
-01	ПС4	2
-02	ПС5	3
-03	ПС10	4
-04	ПС12	5
-11	ПС18	4

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП901-3-231.87	КЖИ. 43.0.0.0	ЛИСТ 2
----------------	---------------	-----------

Альбом IV

901-3-231.87

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

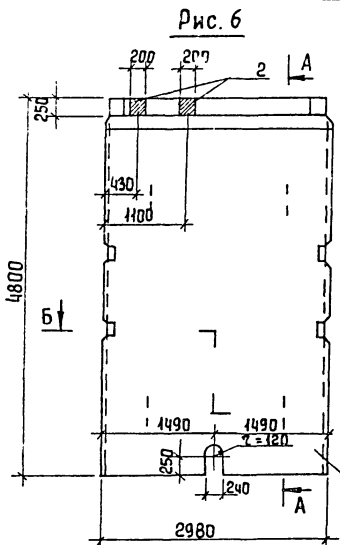


Рис. 6

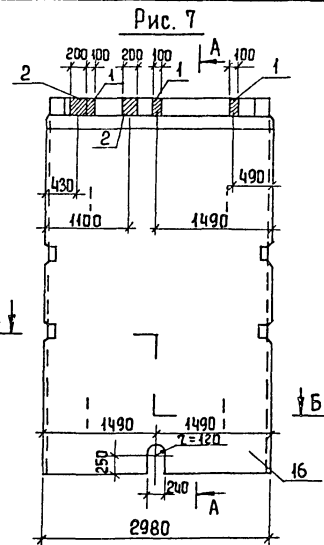


Рис. 7

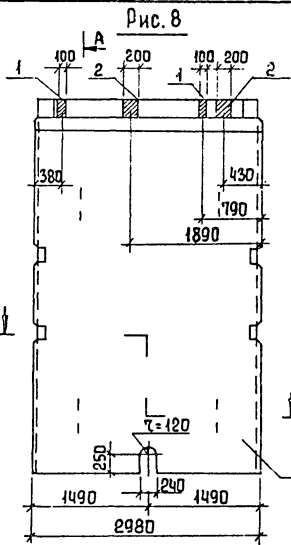


Рис. 8

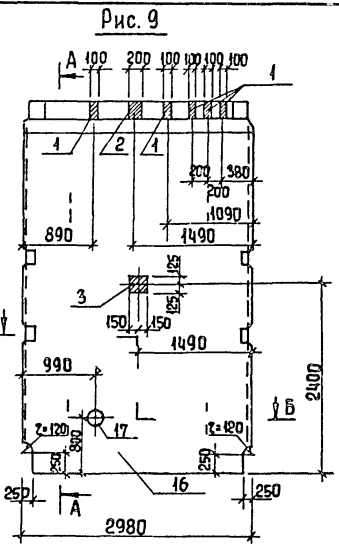


Рис. 9

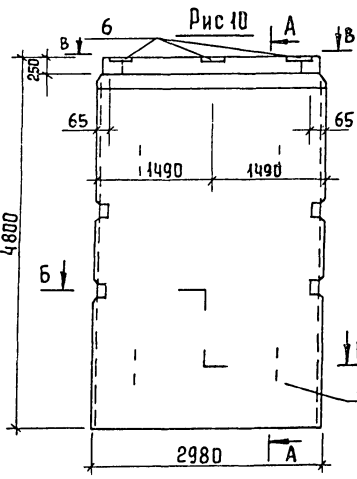


Рис. 10

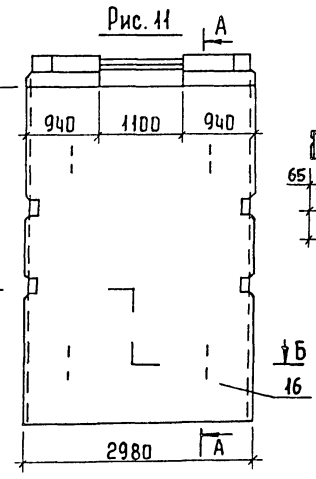
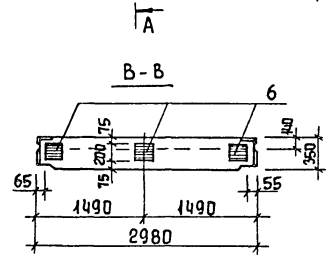


Рис. 11



В-В

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Тп 901-3-231.87 - кжи 43.0.0.05	ПС 9	6
	-06	ПС 11
	-07	ПС 13
	-08	ПС 7
	-09	ПС 15
	-10	ПС 14

ПРИВЯЗАН			
Имя, №			

Тп 901-3-231.87

кжи 43.0.0.0

ЛИСТ 3

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

22048-04

А Л Б О М IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАК. ИНВ. №

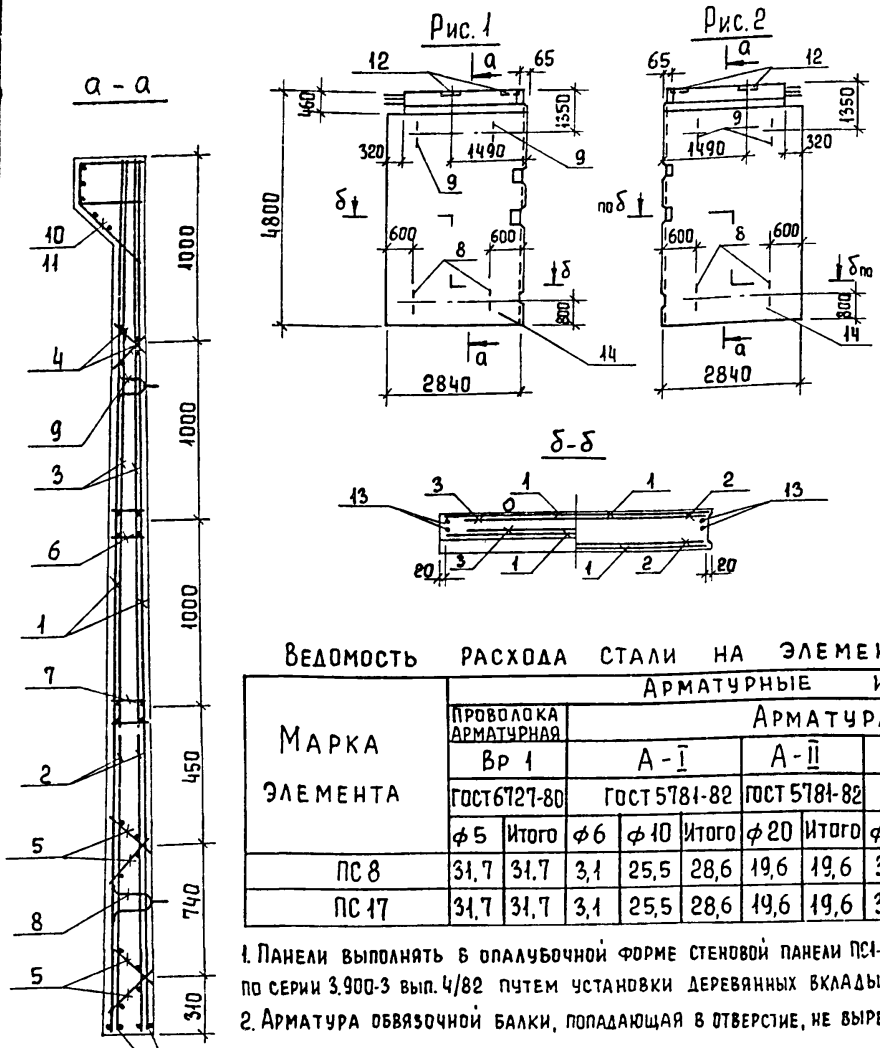
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Общий РАСХОД
	ПРОВОДКА АРМАТУРНАЯ		АРМАТУРА КЛАССА												Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				Всего		
	Вр-1		А-I				А-II				А-III					Я-III			В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74						
	φ 5	Итого	φ 5	φ 10	Итого	φ 20	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	φ 14	φ 18	φ 22	Итого		φ 8	φ 10	Итого	S=5	S=6	S=8	S=10		Итого	
ПСЗ	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.4	—	1.4	4.8	6.0	21.6	—	32.4	33.8	46 8.5
ПС4	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.7	—	1.7	4.8	7.2	21.6	—	33.6	35.3	470
ПС5	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.8	1.6	3.4	4.8	8.4	22.4	23.6	59.2	62.6	497.3
ПС10; ПС18	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.9	1.6	2.5	4.8	3.6	21.2	23.6	53.2	55.7	490.4
ПС12	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.6	1.6	2.2	4.8	2.4	21.2	23.6	52.0	54.2	489.0
ПС9	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.1	—	1.1	4.8	4.8	2 2	—	31.6	32.7	467.4
ПС11	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	1.9	—	1.9	4.8	8.4	22	—	35.2	37.1	471.8
ПС13	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.6	—	0.6	4.8	7.2	22	—	34	34.6	469.3
ПС7	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	2.0	0.8	2.8	4.8	8.4	21.6	11.8	46.6	49.4	484.1
ПС15	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	0.9	—	0.9	4.8	5.7	21.2	—	31.7	32.6	467.3
ПС14	27.6	27.6	1.8	26.4	28.2	19.6	19.6	6.8	13.3	169.7	27.5	96	46	359.3	434.7	—	—	—	4.8	—	21.2	—	26	26	460.7

Привязан				ИНВ. №	Тп 901-3-231.87	КЖИ. 43.0.0.0 ВРС
ПРОВЕР	СТРОИГИМ	Инж. КИРСАНОВА	Руч. гр. СТРОИГИМ	ГИП ЛЕВИНА	Н. КОНТР ДАНИЛЕВСКИ	НАЧ. ОТД КРАСАВИН
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ.					СТАЛИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
					ИННЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
					ФОРМАТ А3	

Альбом IV

901-3-231.87

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход			
	Проволока арматурная		Арматура класса										Прокат марки									
	Вр 1		А-I			А-II			А-III				В ст 3 кл 2									
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74									
	φ 5	Итого	φ 6	φ 10	Итого	φ 20	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	φ 14	φ 18	φ 22	Итого	б-е	б-е	б-е	б-е	б-е	б-е	б-е	
ПС 8	31,7	31,7	3,1	25,5	28,6	19,6	19,6	3,9	30,1	169,6	26,7	96	46,7	373	453	0,2	8,4	10,6		19,2	19,2	472,2
ПС 17	31,7	31,7	3,1	25,5	28,6	19,6	19,6	3,9	30,1	169,6	26,7	96	46,7	373	453	0,2	8,4	10,6		19,2	19,2	472,2

1. Панели выполнять в опалубочной форме стеновой панели ПС1-48-Б3 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянных вкладышей.
2. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

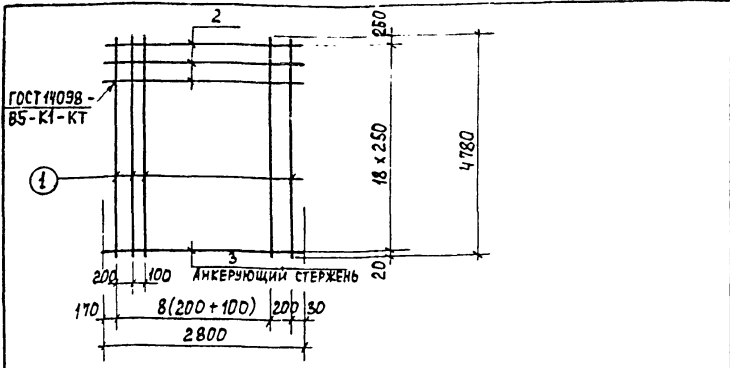
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО НА ЭЛЕМЕНТ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			3.900-3 вып. 4/82	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ЕДИНОСТНЫЕ, ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ	×	×	
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4		1	ТП901-3-231.87 -кжи 44.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	2	2	
		2	-кжи 44.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	2	2	
A4		3	-кжи 44.0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	2	
		4	-кжи 44.0.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 13	2	2	
A4		5	-кжи 44.0.5.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 14	4	4	
A3		6	-кжи 44.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	1	
A3		7	-кжи 44.1.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1	
		8	3.900-3 вып 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	2	2	
		9	3.900-3 вып 4/82 4.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	2	
A3		10	ТП901-3-231.87 -кжи 44.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	-	1	
A3		11	-кжи 44.2.0.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	-	
		12	1.400-15.В1.130-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117-3	2	2	
				ДЕТАЛИ			
Б4		13		А-III-ГОСТ-5781-82 2-4780	4	4	
				МАТЕРИАЛ			
				БЕТОН В15; F50; W6	267	267	М ³
				ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	
				ТП901-3-231.87 -кжи 44.0.0.0	ПС8	1	
					-01	ПС17	2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №					
--------	--	--	--	--	--

ТП 901-3-231.87	КЖИ 44.0.0.0
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС8; ПС17	СТАНЦИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 7300 -
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
	г. МОСКВА

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=4780	18	4,24 кг
Б4	2	2		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2800	18	0,43 кг
Б4	3	3		А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=2800	1	0,65 кг

901-3-231.87

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

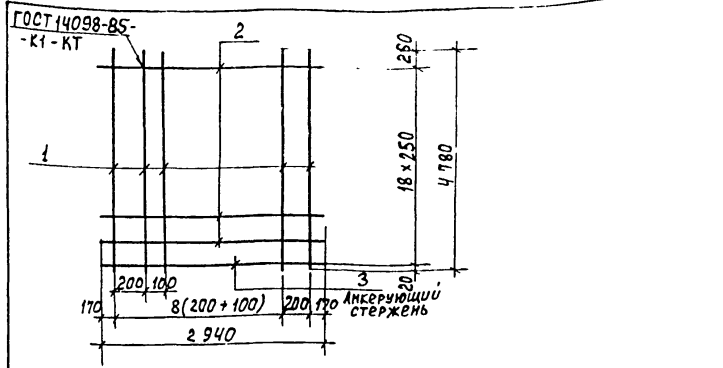
ИНВ. №

ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	84,8	—
		Лист	Листов /
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=4780	18	4,24 кг
Б4	2	2		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2940	18	0,45 кг
Б4	3	3		А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=2940	1	0,65 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП901-3-231.87 КЖИ.Ч4.0.1.0

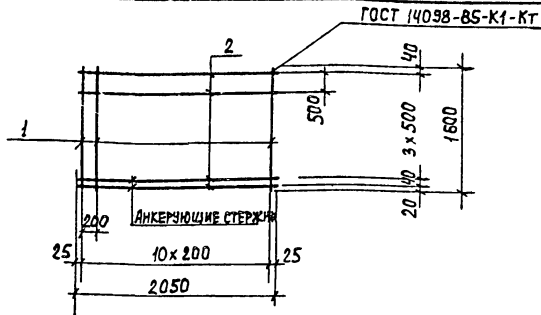
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	85,2	—
		Лист	Листов /
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4

Альбом IV

901-3-231.87

ИМЬ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВЛ. ИМЬ. И



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТП901-3-231.86 КЖИ.42.0.2.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 L=1600	11	3,2 кг
Б4		2	2	А-III-10-ГОСТ 5781-82 L=2050	5	1,26 кг

ПРИВЯЗАН

ИМЬ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. 42. 0. 2. 0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С5

СТАДИЯ МАССА | МАСШТАБ

Р 41,5 —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

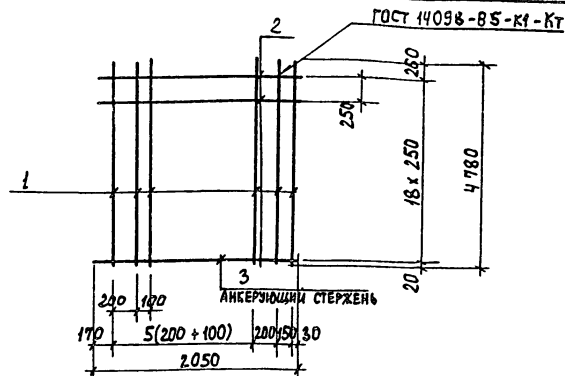
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. СТРОИГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
РУК. ГР. СТРОИГИН
Г И П ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАМИЛЕСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом IV

ИМЬ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВЛ. ИМЬ. И



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТП901-3-231.86 КЖИ.42.0.4.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 L=4780	13	3,77 кг
Б4		2	2	5Bp1 ГОСТ 6727-80 L=2050	18	0,32 кг
		3	3	А-III-6-ГОСТ 5781-82 L=2050	1	0,46 кг

ПРИВЯЗАН

ИМЬ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. 42. 0. 4. 0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С4

СТАДИЯ МАССА | МАСШТАБ

Р 32,6 —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

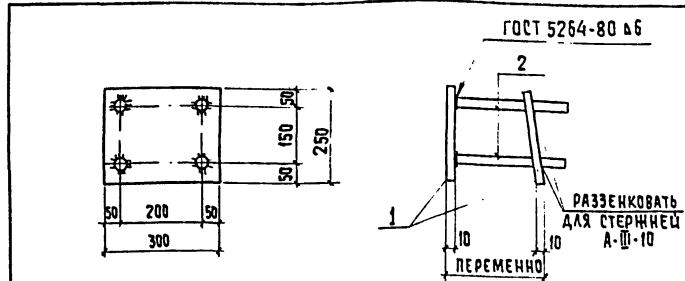
ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. СТРОИГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
РУК. ГР. СТРОИГИН
Г И П ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАМИЛЕСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АЛБСОМ IV

901-3-231.87

ЦИВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗЯМ. ЦИВ. №



ГОСТ 5264-80 А6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		тп901-3-231.87- КШЦ 43.0.1.1	ПОЛОСА $\varnothing 10 \times 250$ ГОСТ 103-76 $\rho=300$	2	5,9 кг
Б4	2		2 А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\rho=300$		4	0,2 кг

ПРИВЯЗАН

ЦИВ. №

тп 901-3-231.87 КШЦ. 43.0.1.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ

Р 126 -

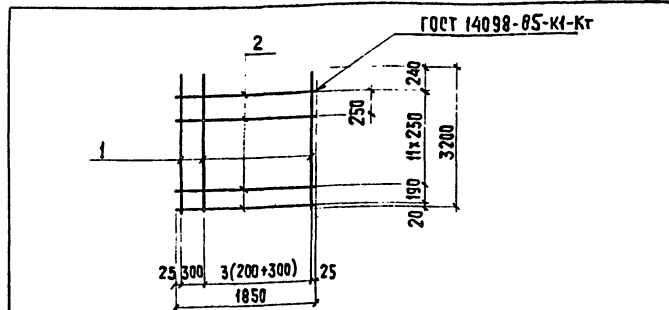
Лист 1 Листов 1

ЦИИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ФОРМАТ А4

АЛБСОМ IV

ЦИВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗЯМ. ЦИВ. №



ГОСТ 14098-85-К1-Кт

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		тп901-3-231.87 - КШЦ 420.3.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\rho=3200$	8	1,97 кг
Б4	2		2	58P1 ГОСТ 6727-80 $\rho=1850$	13	0,25 кг

ПРИВЯЗАН

ЦИВ. №

тп 901-3-231.87 КШЦ. 420.3.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С6

СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ

Р 19,0 -

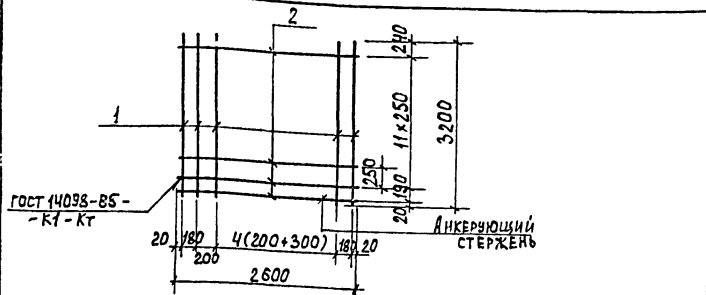
Лист 1 Листов 1

ЦИИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Копировал: Хюппенен

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87 КЖИ Ч4.0.3.1	А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3200	12	1.97 кг
Б4	2		2	5B, I ГОСТ 6727-80 R=2600	13	0,4 кг

901-3-131.87

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ. №

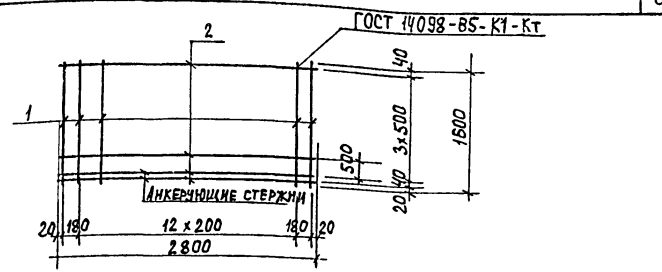
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-231.87		КЖИ. Ч4.0.3.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9		СТАДИЯ	МАССА
		Р	28.9
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. СТРОНГИН *[Signature]*
 ИНЖ. КИРСАНОВА *[Signature]*
 РУК. ГР. СТРОНГИН *[Signature]*
 Г И П ЛЕВИНА *[Signature]*
 И. КОНТРОЛЬ АМИЛЕВСКИЙ *[Signature]*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *[Signature]*

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП901-3-231.87 КЖИ Ч4.0.2.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 R=1600	15	3.20 кг
Б4	2		2	А-I-10-ГОСТ 5781-82 R=2800	5	1.73 кг

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ. №

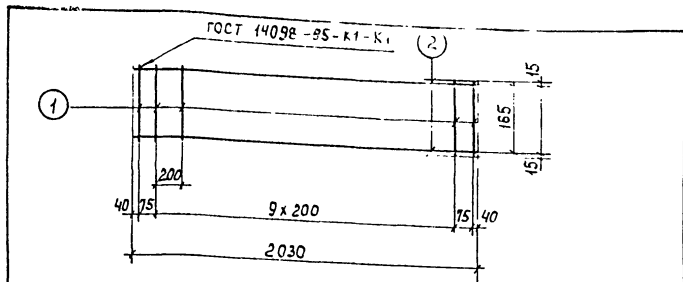
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-231.87		КЖИ. Ч4.0.2.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8		СТАДИЯ	МАССА
		Р	56.6
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР. СТРОНГИН *[Signature]*
 ИНЖ. КИРСАНОВА *[Signature]*
 РУК. ГР. СТРОНГИН *[Signature]*
 Г И П ЛЕВИНА *[Signature]*
 И. КОНТРОЛЬ АМИЛЕВСКИЙ *[Signature]*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *[Signature]*

ФОРМАТ А4
28048-04

ИМВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 КЖИ.42.0.5.1	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=195$	12	0.03 кг
Б4	2	2		5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=2030$	12	0.31 кг

Привязан

ИМВ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. 42.0.5.0

Каркас плоский
Кр 12

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

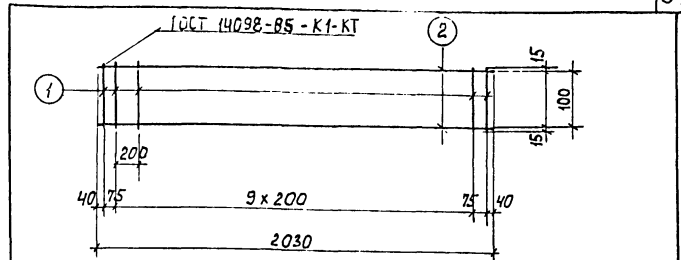
ρ 0.98 —

Лист 1 Листов 1

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат А4

ИМВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечан.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 КЖИ.42.0.4.1	5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=130$	12	0.02 кг
Б4	2	2		5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\rho=2030$	2	0.31 кг

Привязан

ИМВ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. 42.0.4.0

Каркас плоский
Кр 11

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

ρ 0.86 —

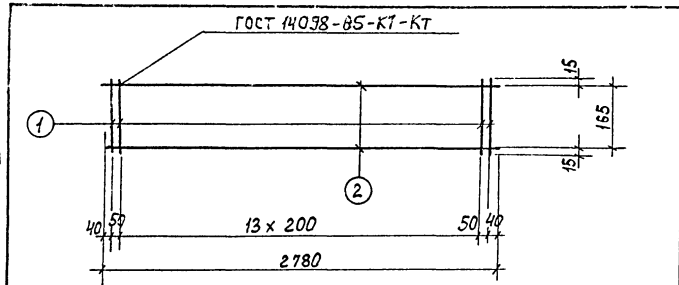
Лист 1 Листов 1

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат А4

Альбом IV

901-3-23187



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		ТП901-3-231.87	КЖИ.ЧЧ.0.5.1	5 Вр1 ГОСТ 6727-80 P=195	16 0,03 кг
БЧ	2				2 5 Вр1 ГОСТ 6727-80 P=2780	2 0,43 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. ЧЧ. 0.5.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 14

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 1,34 | —

Лист | Листов 1

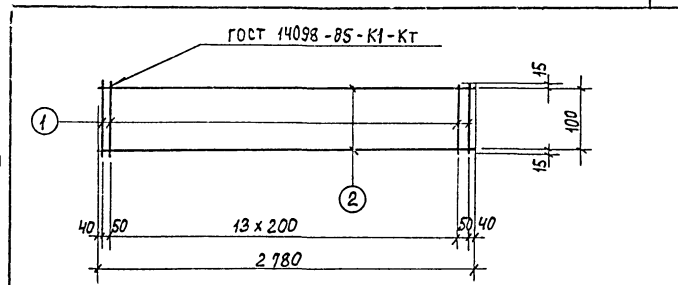
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАЛ | ПОДАЛИСЬ И ДАТА | ВЗЯЛ | ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНДВА
РЧК. ГР. СТРОНГИН
Г И П ЛЕВИНА
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		ТП901-3-231.87	КЖИ.ЧЧ.0.4.1	5 Вр1 ГОСТ 6727-80 P=130	16 0,02 кг
БЧ	2				2 5 Вр1 ГОСТ 6727-80 P=2780	2 0,43 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-231.87

КЖИ. ЧЧ. 0.4.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 13

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 1,18 | —

Лист | Листов 1

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

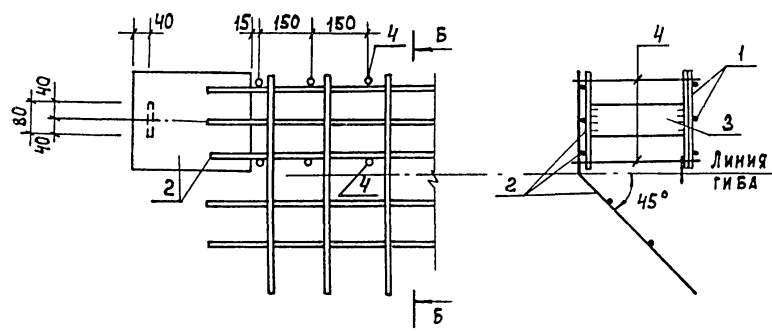
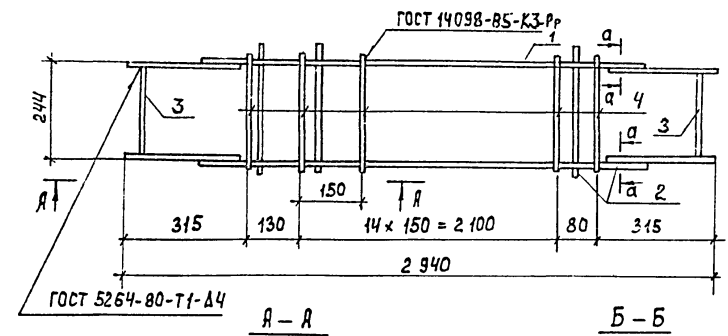
ИНВ. № ПОДАЛ | ПОДАЛИСЬ И ДАТА | ВЗЯЛ | ИНВ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНДВА
РЧК. ГР. СТРОНГИН
Г И П ЛЕВИНА
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом IV

901-3 - 231.87

ИНВ. ПОСЛЕ ПОДАЧЬ И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ!</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-231.87 КЖИ.Ч.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 2	1	
А4	2	2	3.900-3 Вып. 4/82 ч.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 14	1	35,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	3	ТП 901-3-231.87 КЖИ.Ч.2.0.1	ПЛОСА $B=4 \times 80$ ГОСТ 105-77 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $R=225$	2	1.2 кг
Б4	4	4	2	5 Вр 1 ГОСТ 84727-80 $\varnothing=315$	34	0,05 кг

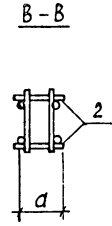
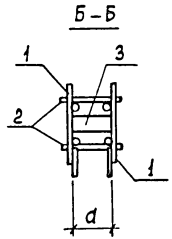
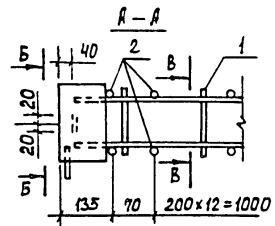
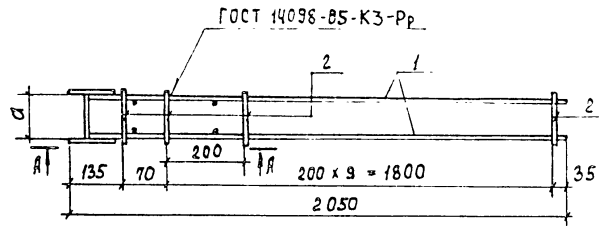
ПРИВЯЗАН	ПРОВ. СТРОНГИН	Инж. КИРСАНОВА	Рук. гр. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНА	Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ИНВ. №						

ТП 901-3-231.87			КЖИ. Ч. 2.0.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН Ч			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	72,2	—
ИНВ. №			Лист	Листов 1	
			ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

ФОРМАТ А3

22048-04

Лист IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-3	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.1	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 R=150	11	0,03 кг
Б4		3		2 Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 105-76 R=102 ВСТ3КП2-Г-ГОСТ 535-79	1	0,10 кг
				ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		3 А-Т-Б-ГОСТ 5781-82 R=150	11	0,03 кг
Б4		3		4 Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 105-76 R=123 ВСТ3КП2-Г-ГОСТ 535-79	1	0,10 кг

901-3-231.87

ИМЬ. № ТАМ ПОДАТЬСЯ И АТЯ ВЗАН. ИМЬ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ.		МАРКА	МАССА, КГ.
	д			
ТП901-3-231.87 КЖИ.42.1.0.0	102		МН 5	13.23
-01	123		МН 6	13.23

ПРИВЯЗАН			
ИМЬ. №			

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. КОНТР.	ДАМИДОВСКИЙ	<i>Дамидовский</i>
НАУ. ОТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

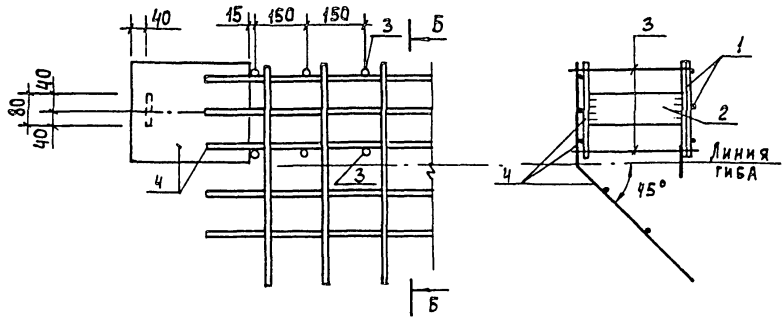
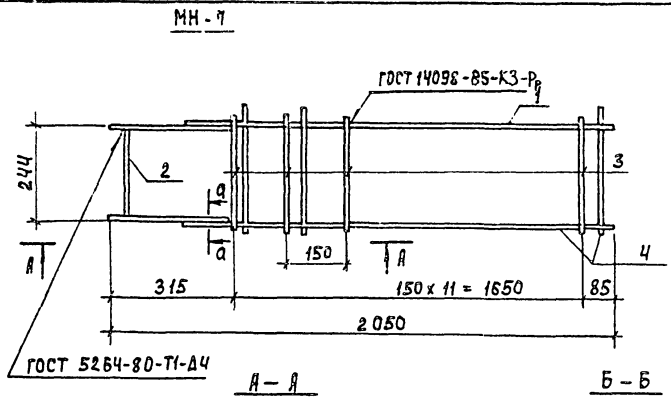
ТП 901-3-231.87		КЖИ.42.1.0.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 5, МН 6)			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	см. ТАБЛ.	1:10	
Лист	Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А3

Альбом IV

901-3-231.87

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Обозначение	Марка
Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.00	МН 7
-01	МН 8

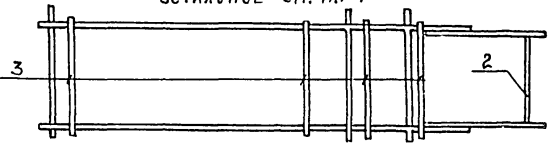
Привязан

Имя №
 ПРОБЕР СТРОИГИН
 ИНЖ. КИРСАНОВА
 РУК. ГР. СТРОИГИН
 Г. И. П. ЛЕВИНА
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

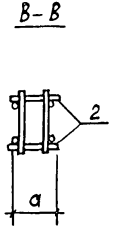
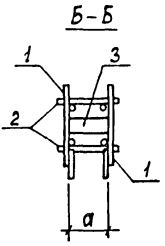
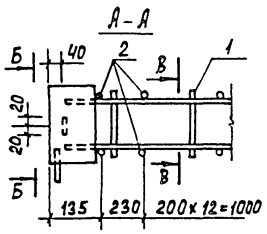
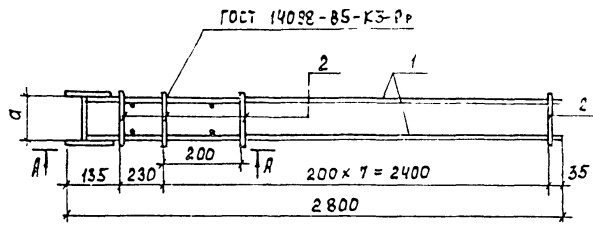
Тп901-3-231.87	КЖИ.42.2.0.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 7 ; МН 8)	СТАДИЯ	МАРСА	МАСШТАБ
	Р	41.44	1:10
		Лист 1 Листов 1	
		ЦНИИ ПИ ИММЕРОПОТО ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
Формат А3			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр-4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		КЖИ.42.2.1.1	ПЛОСКАЯ ПЕРЕКЛАДКА 5-2, 3x80 ГОСТ 105-18 Р-226	1	1.2 кг
Б4	3		2	5ВР1 ГОСТ 6727-80 Р=315	12	0.05 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.0.0			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		КЖИ.42.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5	1	
			Тп901-3-231.87 КЖИ.42.2.00-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		КЖИ.42.2.2.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-6	1	

МН-8 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. МН-7



Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.1.0	Каркас плоский КР-7	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.0.0		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.1.1	А-Г-6-ГОСТ 5781-82 R=130	14	0.03 КГ
Б4	3			Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 103-76 R=102 ВРГЗ КЛЗ-Г-ГОСТ 535-79	1	0.10 КГ
				ТП 901-3-231.87 КЖИ.44.1.0.0-01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			А-Г-6-ГОСТ 5781-82 R=150	14	0.03 КГ
Б4	3			Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 103-76 R=123 ВРГЗ КЛЗ-Г-ГОСТ 535-79	1	0.10 КГ

901-3-231.87

ИМЕЮЩАЯ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАИМОВ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА	МАССА, КГ
	а	б		
ТП КЖИ.44.1.0.0	102		МН9	17.16
-01	123		МН10	17.16

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 44.1.0.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9, МН10		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		МАШТАБ	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		ФОРМАТ А3	

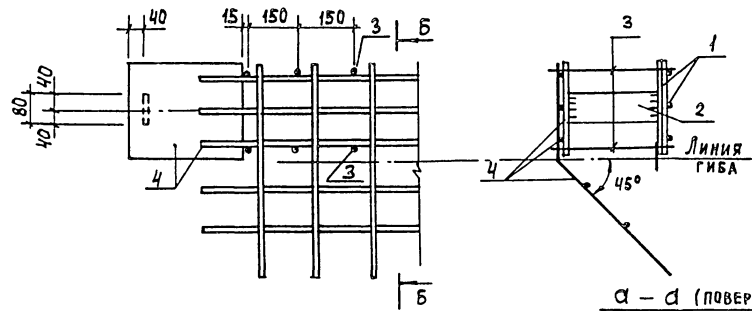
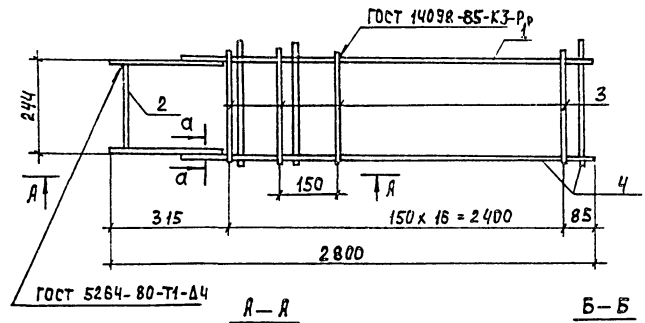
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Stron</i>
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Kir</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Stron</i>
Г И П	ЛЕВИНА	<i>Lev</i>
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВИЧ	<i>Dan</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Kras</i>

Л 060М IV

901-3-231.87

КОН. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. N

МН-11



а - а (ПОВЕРНУТО)
М 1:2

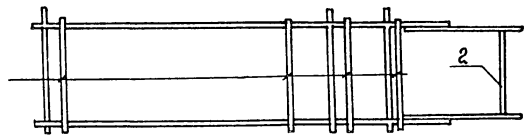


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП901-3-231.87 - КЖИ.ЧЧ.3.0.0	МН 11
-01	МН 12

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

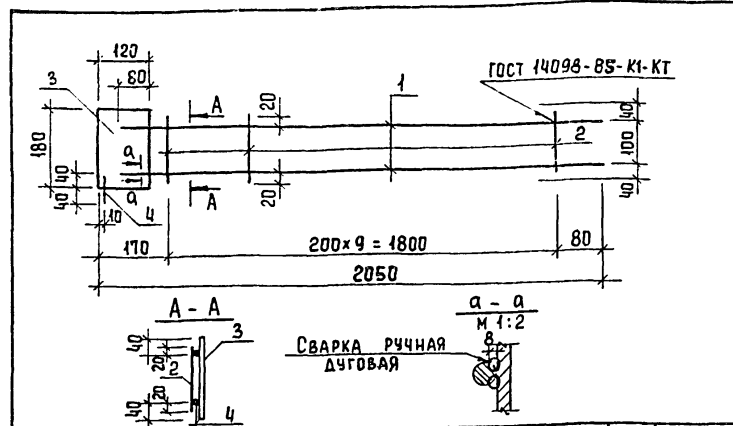
ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИЧ	1		ТП901-3-231.87 КЖИ.ЧЧ.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-8	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		КЖИ.ЧЧ.2.0.1	ПОЛОСА Б-2 Вх80 ГОСТ 103-76 Р-228 Вст 3 кл 2-г ГОСТ 535-79	1	1,2 кг
БЧ	3		2	Б Вр1 ГОСТ 6727-80 D=315	17	0,05 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				ТП901-3-231.87 -КЖИ.ЧЧ.2.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	4		ТП901-3-231.87 КЖИ.ЧЧ.2.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-9	1	
				ТП901-3-231.87 -КЖИ.ЧЧ.2.0.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	4		КЖИ.ЧЧ.2.2.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр-10	1	

МН-12 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. МН-11)



				ТП	КЖИ.ЧЧ.2.0.0
				Изделие закладное (МН-11, МН-12)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
					Р 62,15 1:10
					Лист Листов 1
					ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА
					ФОРМАТ А3

ПРОВЕР.	СТРОИГИН	
ИИЖ.	КИРСАНОВА	
РУК. ГР.	СТРОИГИН	
ГИП.	ЛЕВИНА	
И. КОНТР.	ДАМИЛЕВСКАЯ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТЛ901-3-231.87-кжи.42.1.1	А-III-14-ГОСТ 5784-82 $\ell=1990$	2	2,41 кг
Б4	2			А-I-6-ГОСТ 5784-82 $\ell=160$	10	0,04 кг
Б4	3			Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 82-70 $\ell=180$	1	1,15 кг
Б4	4			5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\ell=80$	1	0,01 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТЛ901-3-231.87 КЖИ. 42. 1. 1.0

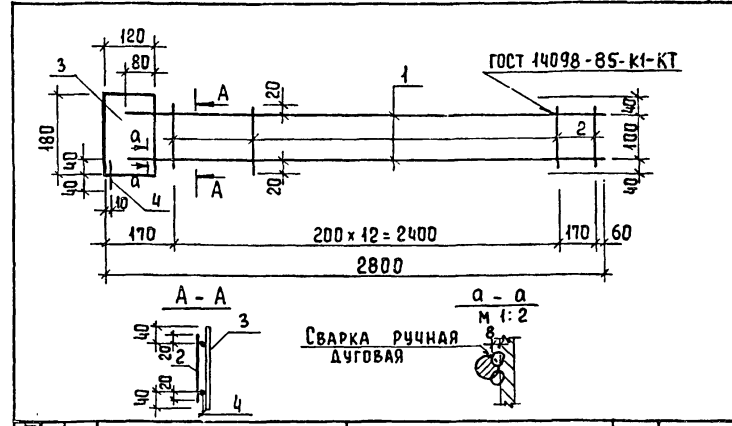
Каркас плоский
КР-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,4	1:10

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ДИВ. №

ПРОВЕР СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
РЧК. ГР. СТРОНГИН
ГИП ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТЛ901-3-231.87-кжи.42.1.1	А-III-14-ГОСТ 5784-82 $\ell=2740$	2	3,32 кг
Б4	2			А-I-6-ГОСТ 5784-82 $\ell=160$	14	0,04 кг
Б4	3			Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 82-70 $\ell=180$	1	1,15 кг
Б4	4			5Вр1 ГОСТ 6727-80 $\ell=80$	1	0,01 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТЛ901-3-231.87 КЖИ 44.1.1.0

Каркас плоский
КР-7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,4	1:10

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва
ФОРМАТ А4

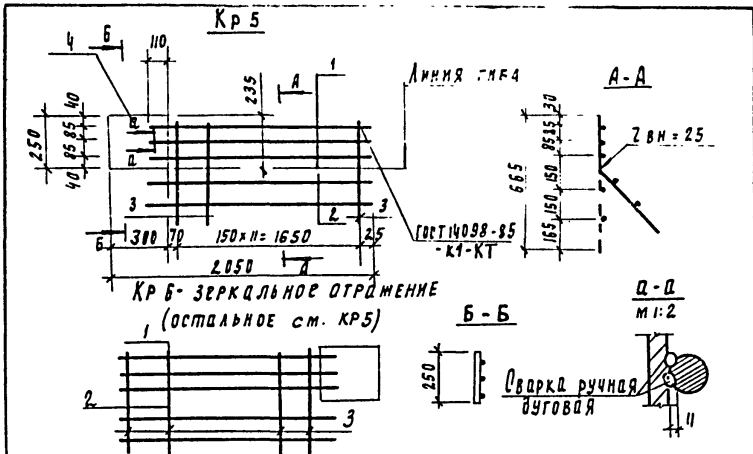
ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ДИВ. №

ПРОВЕР СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
РЧК. ГР. СТРОНГИН
ГИП ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	Т901-3-231.87 - кни 42.2.2.1	А-Ш 22-ГОСТ 5781-82 $\ell=1860$	3	5.54 кг
Б4	2	2		5Вр 1 ГОСТ 6727-80 $\ell=1890$	2	0.29 кг
Б4	3	3		А-Ш-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=665$	13	0.15 кг
Б4	4	4		Б-2-Ш-2-ГОСТ 82-70 Полоза, остзкл-2-ГОСТ 14098-85-300	1	4.7 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПРИВЯЗАН
Т901-3-231.87 - кни 42.2.2.0	Кр 5	
- 01	Кр 6	
		ИНВ. №

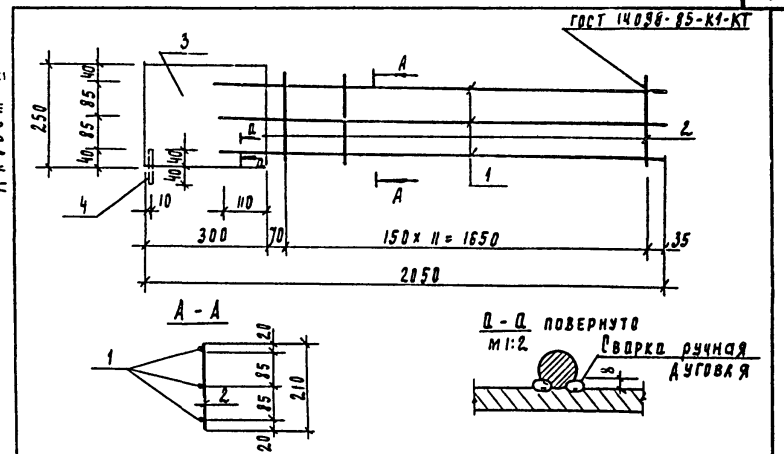
Т.п. 901-3-231.87		кни 42.2.2.0	
Каркас плоский Кр 5; Кр 6		Стандия	Масштаб
Р	23.86	1:	10
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАЮЩАЯ Ф. МОСКВА			

901-3-231.87

ИВ. И. ПЛАД ПОБЕДИТЬ ДАТА ВЗЯМ. ИВ. И. П.

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИЖ. КИРГАНОВА
Р.К. СР. СТРОНГИН
Г.К.П. ЛЕВИНА
И.КОНТР. ДАНИЛЕНСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	Т901-3-231.87 - кни. 42.2.1.1	А-Ш-22-ГОСТ 5781-82 $\ell=1865$	3	5.54 кг
Б4	2	2		5Вр 1 ГОСТ 6727-80 $\ell=210$	12	0.03 кг
Б4	3	3		Б-2-Ш-2-ГОСТ 82-70 Полоза, остзкл-2-ГОСТ 14098-85-300	1	4.7 кг
Б4	4	4		А-Ш-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=80$	1	0.1 кг

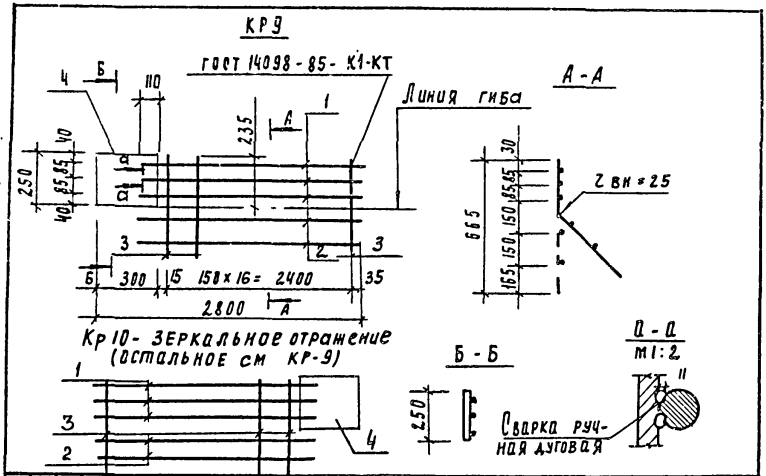
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПРИВЯЗАН
Т901-3-231.87 - кни 42.2.2.0	Кр 5	
- 01	Кр 6	
		ИНВ. №

Т.п. 901-3-231.87		кни 42.2.1.0	
Каркас плоский Кр 4		Стандия	Масштаб
Р	21.78	1:	20
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАЮЩАЯ Ф. МОСКВА			

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИЖ. КИРГАНОВА
Р.К. СР. СТРОНГИН
Г.К.П. ЛЕВИНА
И.КОНТР. ДАНИЛЕНСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИВ. И. ПЛАД ПОБЕДИТЬ ДАТА ВЗЯМ. ИВ. И. П.

Альбом IV

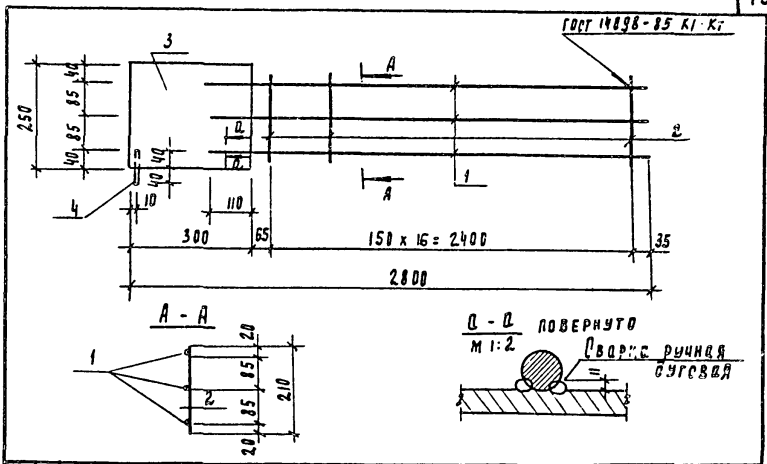


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 - кни 44.2.2.1	А-П-22-гост 5781-82 L=2610	3	7.79 кг
Б4	2	2	5 Вр1 гост 6727-80 L=2630		2	0.41 кг
Б4	3	3	А-Ш-6-гост 5781-82 L=665		17	0.15 кг
Б4	4	4	Полоса Б-2 В x 250 гост 82-70 L=300 вст3 кл 2-г гост 14637-79		1	4.7 кг

901-3-231.87

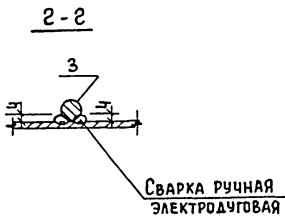
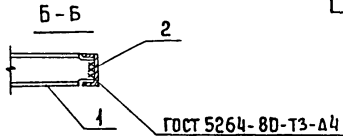
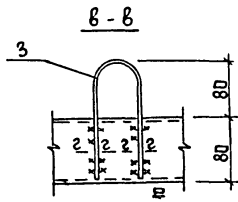
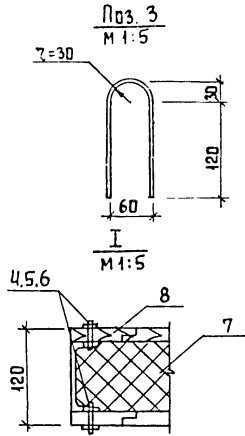
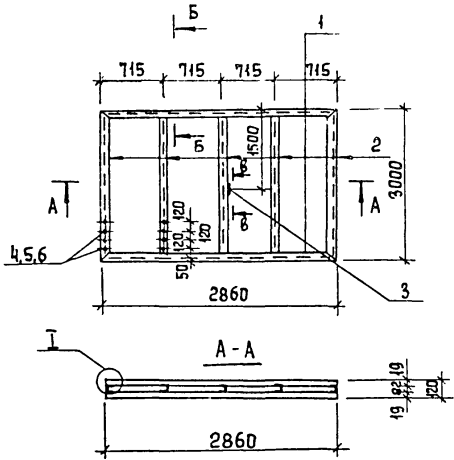
ИЗМ. И ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ВЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	ПРИВЯЗАН	
				ТП 901-3-231.87- кни 44.2.2.0	-01		Кр 9	Кр 10
				ТП 901-3-231.87			кни 44.2.2.0	
				Каркас плоский			СТАЛЬ	МАССА
				Кр 9; Кр 10			р	31.4
							1:10	
							Лист	Листов 1
							ЦНИИЭП	
							ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
							г. МОСКВА	

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 - кни. 44.2.1.1	А-П-22-гост 5781-82 L=2610	3	7.79 кг
Б4	2	2	5 Вр1 гост 6727-80 L=2630		2	0.41 кг
Б4	3	3	Полоса Б-2 В x 250 гост 82-70 L=300 вст3 кл 2-г гост 14637-79		1	4.7 кг
Б4	4	4	А-Ш-14-гост 5781-82 L=80		1	0.1 кг

ИЗМ. И ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ВЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	ПРИВЯЗАН	
				ТП 901-3-231.87 <th>кни 44.2.1.0 <th>Каркас плоский <th>Кр 8 </th></th></th>	кни 44.2.1.0 <th>Каркас плоский <th>Кр 8 </th></th>		Каркас плоский <th>Кр 8 </th>	Кр 8
				ТП 901-3-231.87			кни 44.2.1.0	
				Каркас плоский			СТАЛЬ	МАССА
							р	28.7
							1:20	
							Лист	Листов 1
							ЦНИИЭП	
							ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
							г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	Тн 901-3-231.87 кжи 51.0.01 -1	ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кп2-II ГОСТ 535-79 ℓ = 2860	2	20,7 кг
БЧ		2		ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кп2-II ГОСТ 535-79 ℓ = 3000	5	21,4 кг
		3		А-1-14-ГОСТ 5781-82 ℓ=335	1	0,4 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		БОЛТ М6-26.58 ГОСТ 7796-70	160	
		5		ГАЙКА М6,5 ГОСТ 5915-70*	160	
		6		ШАЙБА 26 × 2,0 ГОСТ 11371-78	160	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		УТЕПЛИТЕЛЬ-МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ γ = 75 кг/м³, ГОСТ 9573-82	0,72	м³
		8		ДОСКА S=19 СОРТ 3 ГОСТ 24454-80; ГОСТ 8466-66*	0,32	м³

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9497-75, $h_{шв} = 4$ мм.
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76* по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).
3. Доски - в четверть, антисептировать.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СР. ИНЖ. САРАНЧА	РУК. ГР. СТРОНГИН	ГИП. ЛЕВИНА	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ДТА. КРАСАВИН	Тн 901-3-231.87	кжи 51.0.0.0	Щит Щ 1	СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
											Р	220.7	
ИНВ. № 2											ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
											ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

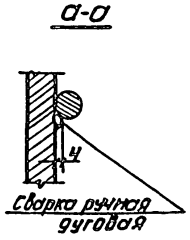
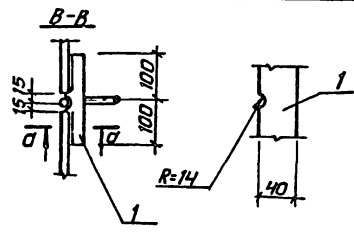
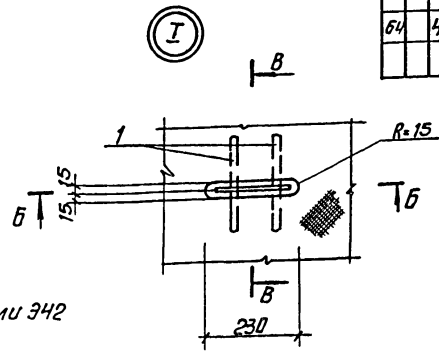
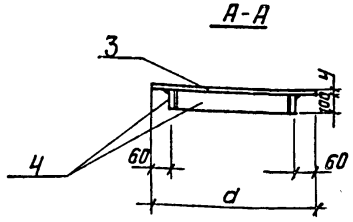
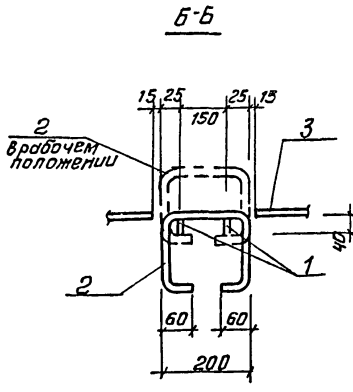
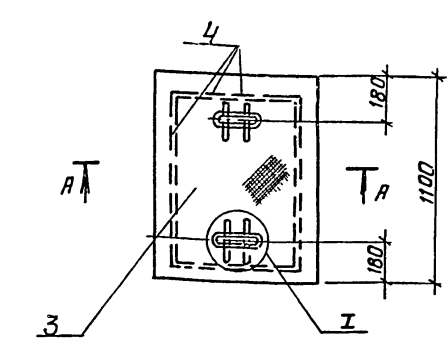
Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ IV

901-3-231.87

ИЗМ. ПОЛОЖ. ПОДП. И ДАТА



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Состав защитного покрытия: масляная краска по ГОСТ 8292-85. в 2 слоя по грунтовке ПФ-020, ТУБ-10-1940-84.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б1	1			полоса 8-6х40 ГОСТ 82-70 индекс БСТ3 кл 2-1 ГОСТ 14631-79		
				r=200	4	0,5 кг
Б4	2			л-т-16-ГОСТ5781-82; r=620	2	0,98 кг
			Переменные данные для исполнения			
				ТП901-3-231.87 КЖИ.52.0.0.0		
				Детали		
Б4	3			Лист ромб К-40-1100x915 Бст Сер. ГОСТ 8568-71	1	31,6 кг
Б4	4			полоса 8-10х100 ГОСТ 82-70 индекс БСТ3 кл 2-1 ГОСТ 14631-79		
				r=3550	1	29,2 кг
				ТП901-3-231.87 КЖИ.52.0.0.0.0		
				Детали		
Б4	3			Лист ромб К-40-1100x915 Бст Сер. ГОСТ 8568-71 БСТ3 кл 2-1 ГОСТ 14631-79	1	35,2 кг
Б4	4			Полоса 6-10х100 ГОСТ 82-70 индекс БСТ3 кл 2-1 ГОСТ 14631-79		
				r=3760	1	29,5 кг

Обозначение	Размеры		Марка	Масса, кг
	d			
КЖИ.52.0.0.0	915		Щ2	64,8
-01	1025		Щ3	68,7

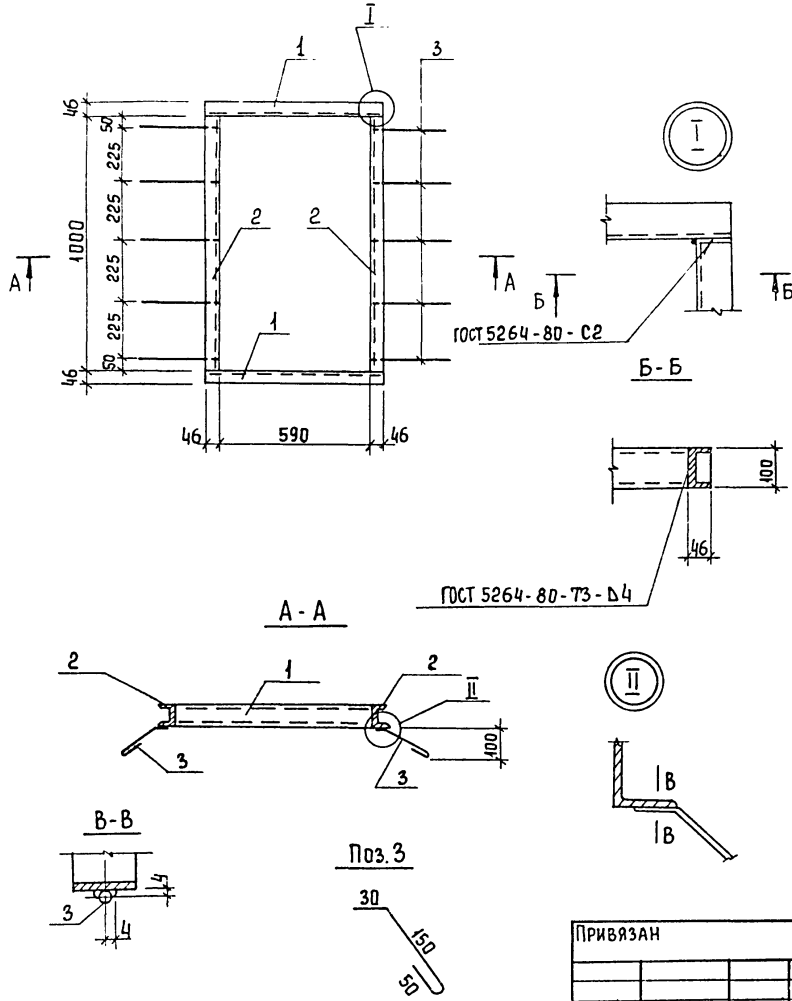
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-231.87		КЖИ 52.0.0.0	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ2, Щ3	Р	Стандия	Масштаб
		с.м.	—
		ТАБЛ.	—
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП			
инженерного оборудования			
г. Москва			

Альбом IV

901-3-231.87

ИНВ. № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ 53.0.0.1	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* Вст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 682 мм	2	5,86 кг
Б4	2		2	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* Вст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1000	2	8,59 кг
Б4	3		3	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ = 230	10	0,09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 h_{шв} = 6 мм.
 2. Покрытие: окрасить краской БТ-177 (ОСТ 6-10-426-79) по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25429-82).

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-231.87	КЖИ. 53.0.0.0
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	СТАЛИЯ
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА		МАССА
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА		29,2
ГИП	ЛЕВИНА		МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ДАНИЛАЕВСКИЙ		—
ИНВ. №	НАЧ. СТА. КРАСЛАВИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

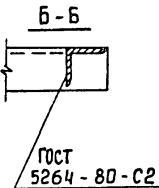
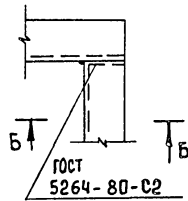
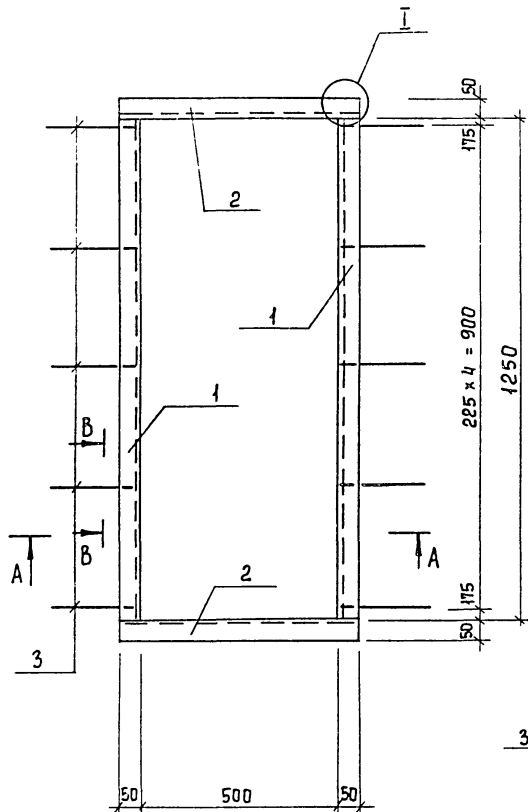
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А3

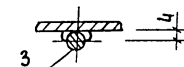
Альбом IV

901-3-231/87

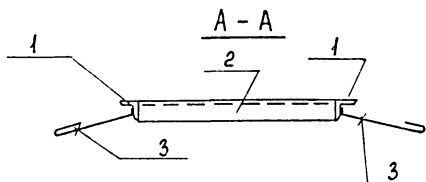
Ив. № подл. Подпись и дата В.ЗАМ. ИНВ.ЛАБ



В-В



Поз. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-231.87 КЖИ 54.0.0.1	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1250	2	4,73 кг
Б4	2			Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп 2-І ГОСТ 535-79		
				ℓ = 600	2	2,28 кг
Б4	3			А-III-8-ГОСТ 5781-82; ℓ = 230	10	0,09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 $n_{св} = 6$ мм.
2. Покрытие: окраска краской БТ-177 (ОСТ 6-10-426-79) по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

30 150 50

ПРИВЯЗАН

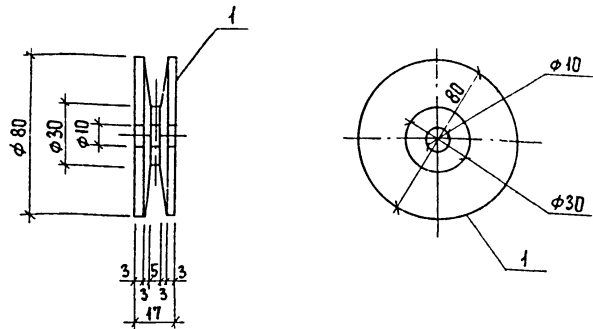
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
СТ. ИНЖ.	АДЗАРОВА	<i>АДЗАРОВА</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>СМЫСЛОВА</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВИЧ	<i>ДАНИЛЕВИЧ</i>
ИВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

ТП 901-3-231.87		КЖИ 54.0.0.0	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	СТАЛИЯ	МАССА	МАССА/ТАБ
	Р	4,92	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А3

22048-04



Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) в 2 слоя по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

Привязан

Ивв. №

ТП 901-3-231.87

Кжи. 55. 0.0.0.

Ролик М

Стация	Масса	Масштаб
Р	3,95	-

Лист	Листов
1	1

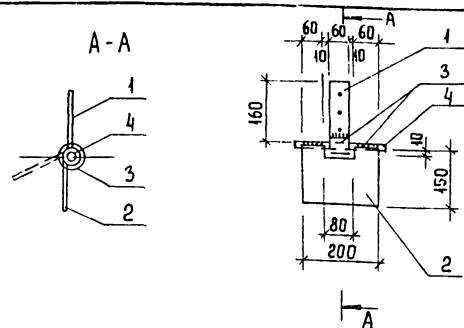
В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Ивв. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВВ. №

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Солнцева</i>
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	<i>Солнцева</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Солнцева</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Солнцева</i>
И. КОНТР.	ЛАНЦАЕВСКИЙ	<i>Солнцева</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Солнцева</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ПЕТЛЯ		
Б4	1	1	ТП 901-3-231.87 КЖИ. 56.0.0.1	ПОЛОСА Б 60x60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79* ℓ=160	1	0,45 кг
Б4	2	2		ПОЛОСА Б 6x150 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79* ℓ=200	1	1,4 кг
Б4	3	3		ТРУБА 25 ГОСТ 3262-75* ℓ=60	3	1,3 кг
Б4	4	4		А-Т-18-ГОСТ 5781-82 ℓ=230	1	0,46 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, hшва = 6 мм.
2. Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

Привязан

Ивв. №

Ивв. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВВ. №

			ТП 901-3-231.87			КЖИ. 56.0.0.0
				ПЕТЛЯ ПЛ1		
				Р	3,6	-
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Солнцева</i>				
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	<i>Солнцева</i>				
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Солнцева</i>				
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Солнцева</i>				
И. КОНТР.	ЛАНЦАЕВСКИЙ	<i>Солнцева</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Солнцева</i>				

Стация	Масса	Масштаб
Р	3,6	-

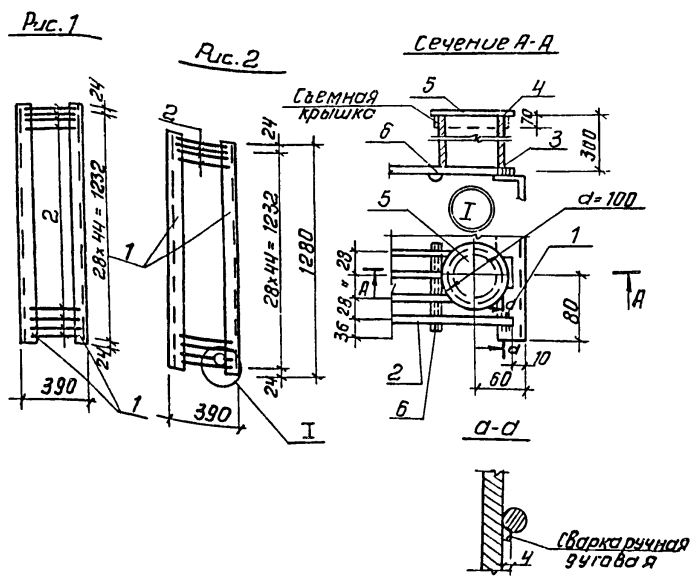
Лист	Листов
1	1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

Альбом IV 901-3-231.87



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП901-3-231.87	КЖН.57.0.0.0.	PM1	1 33.82кг
	-01	PM2	2 36.76кг

Покрyтyе: окраска краской БТ-177(ост 6-10-426-79).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса кг
				Детали		
Б4	1		ТП901-3-231.87 КЖН. 57.0.0.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 вст 3 кп 2 - ГОСТ 535-79 P=1280	2	13.31
Б4	2		2	А-Г-8-ГОСТ 5781-82; e=375	45	0.16
Переменные данные для исполнений						
				ТП901-3-231.87 КЖН.57.0.0.2		
				отсутствуют		
				ТП901-3-231.87 КЖН.57.0.0.0-С		
Детали						
Б4	3		ТП901-3-231.87 КЖН. 57.0.0.3	Труба 70x3 ГОСТ 8732-78 вст 3 кп 2 ГОСТ 8731-74 P=300	1	2.8
Б4	4		4	Полоса 6-0.5x10 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2 - ГОСТ 535-79 P=260	1	0.07
Б4	5		5	Полоса 6-0.5x100 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2 - ГОСТ 535-79 e=100	1	0.04
Б4	6		6	А-Г-8-ГОСТ 5781-82 P=90	1	0.03

Лист № 001. Подл. и д. в т. а. 03. Янв. 1987

Привязан				
Изм. №				

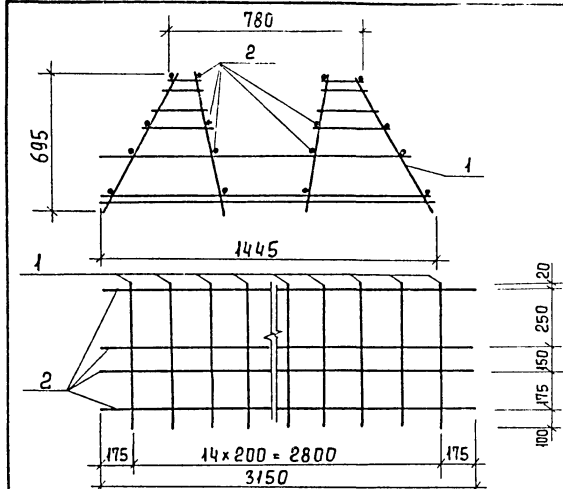
ТП901-3-231.87			КЖН 57.0.0.0		
РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (PM1; PM2)			СТАНДА	МАССА	МЯСШТАБ
			P	СМ. ТАБЛИЦА	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

Копировала: Антипова

Формат А3

Альбом IV

901-3-231.87

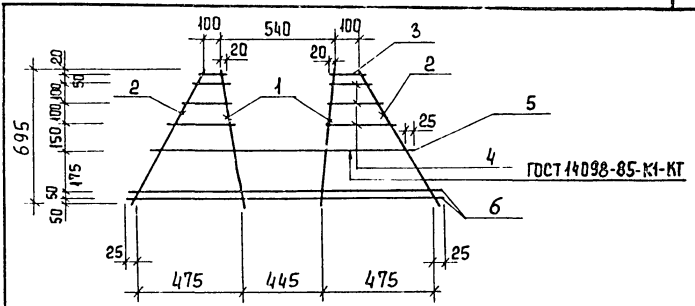


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А4	1		ТП901-3-231.87 - кжи. 61. 1. 1. 0	Каркас плоский КР1	15	
Б4	2		- кжи. 61. 1. 0. 1	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=3150$	16	0,88 кг

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Привязан	
				Инв. №			
		ТП901-3-231.87		Кжи. 61. 1. 0. 0			
Пров. СТРОНГИН		Каркас пространственный КР1		Стадия	Масса	Масштаб	
Инж. КИРСАНОВА				Р	152,4	-	
Рук. гр. СТРОНГИН				Лист	Листов 1		
Гип. ЛЕВИНА				ЦНИИЭП			
И. контр. ДАНИЛЕВСКИЙ				Инженерного оборудования			
Нач. отд. КРАСАВИН				г. Москва			

Формат А4

Альбом IV



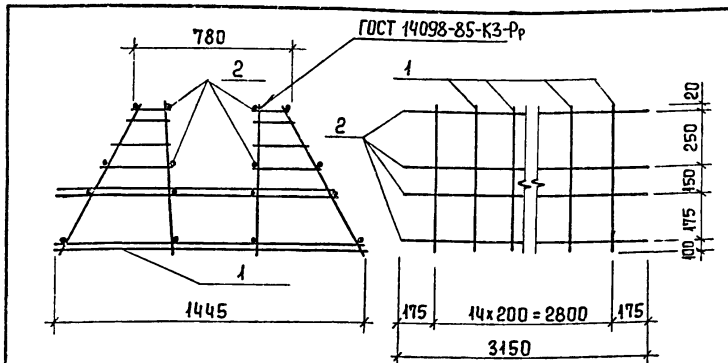
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-231.87 - кжи. 61. 1. 1. 1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 $\ell=695$	2	1,4 кг
Б4	2			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=770$	2	0,2 кг
Б4	3			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=140$	2	0,04 кг
Б4	4			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 $\ell=450$	6	0,13 кг
Б4	5			А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=1140$	1	2,9 кг
Б4	6			А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\ell=1445$	2	1,13 кг

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Привязан	
				Инв. №			
		ТП901-3-231.87		Кжи. 61. 1. 1. 0			
Пров. СТРОНГИН		Каркас плоский КР1		Стадия	Масса	Масштаб	
Инж. КИРСАНОВА				Р	9,22	-	
Рук. гр. СТРОНГИН				Лист	Листов 1		
Гип. ЛЕВИНА				ЦНИИЭП			
И. контр. ДАНИЛЕВСКИЙ				Инженерного оборудования			
Нач. отд. КРАСАВИН				г. Москва			

Копировал Еремченко

Формат А4

22048-01



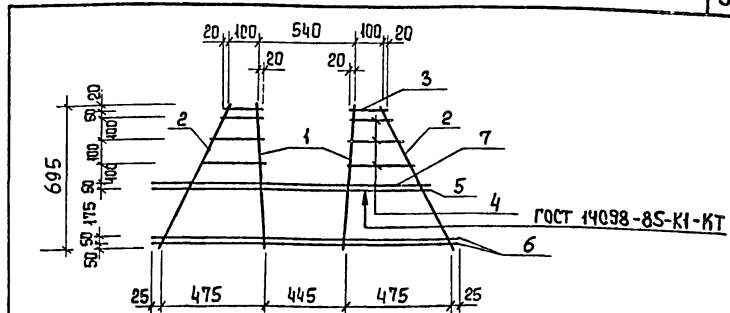
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СВЯЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	ТП901-3-231.87-КЖИ 62.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	2	ТП901-3-231.87-КЖИ.62.1.0.1	А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=3150	16	0,88 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ИНВ. № ПОДА	ПОДАПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
И.Н.Ж.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
Р.Ч.К. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 62.1.0.0	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	190,63	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП 901-3-231.87-КЖИ.62.1.1.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=695	2	1,4 кг
Б4	2	2		А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=770	2	0,2 кг
Б4	3	3		А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=140	2	0,04 кг
Б4	4	4		А-І-6-ГОСТ 5781-82 l=450	6	0,13 кг
Б4	5	5		А-III-18-ГОСТ 5781-82 l=1335	1	3,39 кг
Б4	6	6		А-III-10-ГОСТ 5781-82 l=1445	2	1,13 кг
Б4	7	7		А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1335	1	2,06 кг

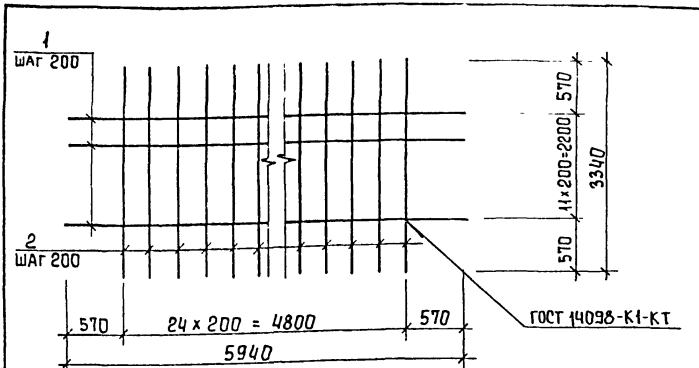
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ИНВ. № ПОДА	ПОДАПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
И.Н.Ж.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>
Р.Ч.К. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ТИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-231.87		КЖИ. 62.1.1.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	11,77	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

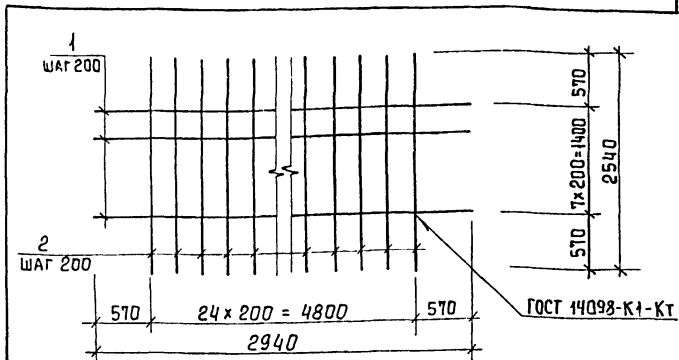
ФОРМАТ А4.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 кжи. 63.0.2.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=5940$	12	15,09
Б4	2	2		А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=3340$	25	8,48

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

Инв. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗРА. ИНВ. №	ТП 901-3-231.87		кжи. 63.0.2.0	
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2			
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>	Р	393	-	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>	ЛИСТ	Листов 1		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ЦНИИЭП			
Н. КОНТР.	ЛАНЦАЕВСКИЙ	<i>Ланцаевский</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	Г. МОСКВА			

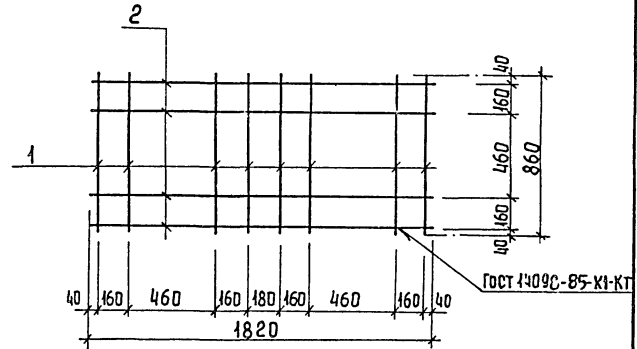


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП901-3-231.87 кжи. 63.0.1.1	А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=5940$	8	15,09
Б4	2	2		А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\ell=2540$	25	6,45

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

Инв. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗРА. ИНВ. №	ТП 901-3-231.87		кжи. 63.0.1.0	
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1			
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИНЖ.	КИРСАНОВА	<i>Кирсанова</i>	Р	282	-	
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>	ЛИСТ	Листов 1		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ЦНИИЭП			
Н. КОНТР.	ЛАНЦАЕВСКИЙ	<i>Ланцаевский</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	Г. МОСКВА			

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				А-III-8 - ГОСТ 5781-82		
Б4	1			ℓ = 860	8	0.34
Б4	2			ℓ = 1820	4	0.72

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН			
			ИНВ №			
			ТП 901-3-231.87	КЖИ. 63.0.3.0		
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	5,6	-
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ИНЖ	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
РУК. ГР	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н. КОНТР	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Данилевский</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

