

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
903-4-0179.94

СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ
КОНДЕНСАТА

ЕМКОСТЬЮ БАКОВ 2X1 МЗ
И МОЩНОСТЬЮ 12 МЗ/Ч

АЛЬБОМ 3

ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ - ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
903-4-0179.94

СТАНЦИЯ ПЕРЕКАЧКИ
КОНДЕНСАТА

ЕМКОСТЬЮ БАКОВ 2X1 МЗ
И МОЩНОСТЬЮ 12 МЗ/Ч

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ :

АЛЬБОМ 1 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ,	АЛЬБОМ 3	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ- ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	АЛЬБОМ 4 СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 2 ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ,	АЛЬБОМ 5 С	СМЕТЫ ,
АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Утвержден и введен в действие

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
АО ПРОЕКТНИнСТРОЙДОРМАШ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.А.ФИЛЧЕНКО
М.Н.ЛЯПУСОВ

АО ПРОЕКТНИнСТРОЙДОРМАШ
приказ N 35-П от 27 10 1994г.

Содержание альбома

NN листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
—	Титульный лист	1
—	Содержание альбома	2
ЭМ.ДЩ	Перечень технической документации	3
ЭМ.С02	Спецификация щитов	3
ЭМ.СП	Шкаф 1Ш. Технические данные аппаратов.	4
ЭМ.ПН	Шкаф 1Ш. Перечень надписей.	4
ЭМ.В0	Шкаф 1Ш. Чертеж общего вида.	5
ЭМ.Э4	Шкаф 1Ш. Схема электрическая соединений.	6,7

Альбом 3

903 - 4 - 0179 . 94

Мяг.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			903-4-0179.94-ЭМ.В0	Чертеж общего вида		
			903-4-0179.94-ЭМ.ЭЧ	Схема электрическая соединений		
			903-4-0179.94-ЭМ.ПН	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				H1	1	
				Выключатели автоматические		
	1		A-63МУ3, U ~ 220В			
			Jн=1А, Jр=1,3Jн		2	1SF,2SF
	2		AE-2046M-10P-20Y3-A			
			U ~ 380В, Jн=63А, Jу=16А		2	1QF,2QF
	3		Пускатель ПМЛ-210004			
				U ~ 220В, Jн=25А	2	1KM,2KM

Привязан		
Инв. N		

903-4-0179.94-ЭМ.СП

Станция перекачки конденсата 2x1 м3 Q=12 м3/ч

ГМП	Ляпусов		Задание заводу-изготовителю щитов	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач.отд.	Христофоров			Р	1	2
Н.контр.	Седых		Шкаф 1Ш. Технические данные аппаратов	АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		
Гл.спец.	Седых					
Нач.гр.	Любимова					
Вед.инж.	Менькова					

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		4		Реле промежуточное		
				РП-12УХЛ4, U ~ 220В, п.п.	1	K1
				Реле промежуточные		
				U ~ 220В, п.п.		
		5		ПЭ-37-22У3	1	KV1
		6		ПЭ-37-42У3	1	K2
		7		Реле времени РВП-72М-		
				3121-00УХЛ4, U ~ 220В	1	KT1
		8		Реле электротепловое		
				РТЛ-10160*4, U ~ 380В Jн=14А	2	1KK,2KK
		9		Блок зажимов		X25...X29
				БЗ24-4П25-В/ВУ3-10	6	X41
				H51	1	
		10		Преобразователь		заводом не комп. P3, P5, P7, P9
				ППР-2, U ~ 220В	4	
		11		Выключатель ПВ1-16М3,		
				U ~ 220В, исп. I	2	SA4, SA5
				Переключатели		
		12		ПКУ3-12С20001У3	2	SA1, SA2
		13		ПКУ3-12Б2014У3	1	SA3
		14		Арматура АС12013У2 U ~ 220В		1HL, 2HL
				с резистором 24000м 25Вт	2	1R, 2R
		15		Лампа к арматуре		
				KM-24-90 U ~ 24В	2	

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Привязан		
Инв. N		

903-4-0179.94-ЭМ.СП

Лист 2

Формат А4

Панель	Надпись	Поз. Обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заготовка
				Панель			
			На аппарате	K1	1		
			//	K2	1		
			//	KV1	1		
			//	KT1	1		
1	1SF	Табличка		1SF Цепи управления насосом N1, ~ 220В	1		
2	2SF	//		2SF Цепи управления насосом N2, ~ 220В	1		
3	1QF	//		1QF.Насос N1. ~ 380В	1		
4	2QF	//		2QF.Насос N2. ~ 380В	1		
			На аппарате	1KM, 1KK	1		
			//	2KM, 2KK	1		
				Дверь			
5		Табличка		Бак конденсатный N1	1		
6		//		Бак конденсатный N2	1		

Привязан		
Инв. N		

903-4-0179.94-ЭМ.ПН

Станция перекачки конденсата 2x1 м3 Q=12 м3/ч

ГМП	Ляпусов		Задание заводу-изготовителю щитов	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач.отд.	Христофоров			Р	1	2
Н.контр.	Седых		Шкаф 1Ш. Перечень надписей.	АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		
Гл.спец.	Седых					
Нач.гр.	Любимова					
Вед.инж.	Менькова					

Формат А4

Панель	Надпись	Поз. Обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заготовка
		7 P3, P7	Табличка	Верхний уровень	2		
		8 P5, P9	//	Нижний уровень	2		
		9 SA4	//	Датчики-реле уровня бака N1. ~ 220В	1		
		10 SA5	//	Датчики-реле уровня бака N2. ~ 220В	1		
		11 1HL	//	Насос N1 включен	1		
		12 2HL	//	Насос N2 включен	1		
		13 SA3	//	Выбор бака	1		
			На ключе	1 2			
				I - II	1		
		14 SA1	Табличка	Выбор резервного насоса	1		
			На ключе	2 0 1			
				1-0-2	1		
		15 SA2	Табличка	Режим управления насосами	1		
			На ключе	2 0 1			
				Руч.-Откл.-Авт.	1		

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Привязан		
Инв. N		

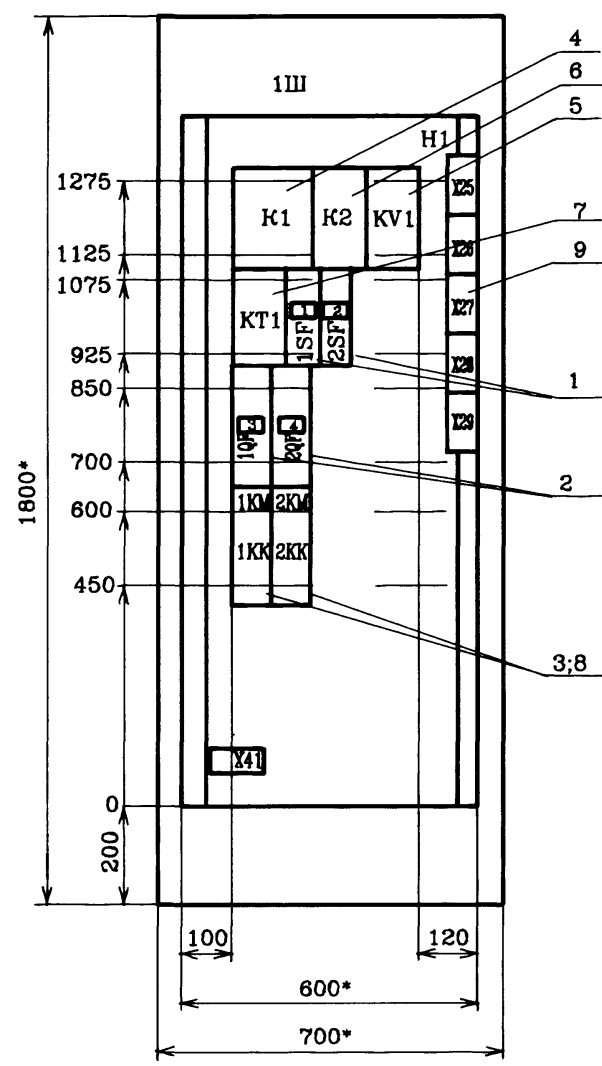
903-4-0179.94-ЭМ.ПН

Лист 2

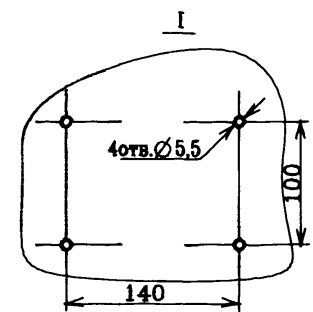
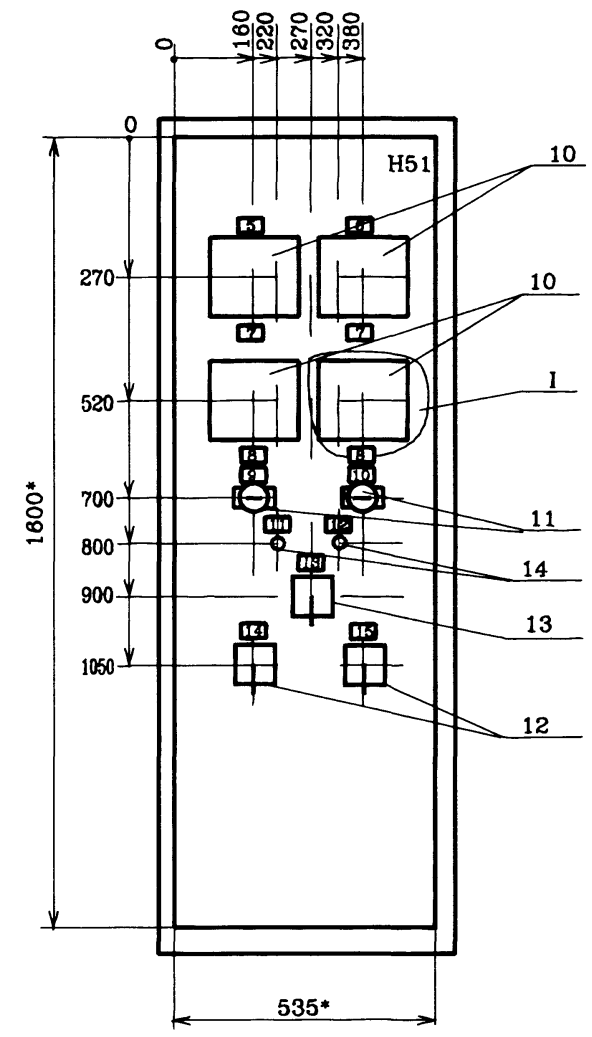
Формат А4

Альбом 3

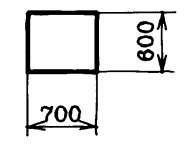
Вид спереди
Дверь не показана



Дверь шкафа
Вид спереди



Вид сверху
M1:50



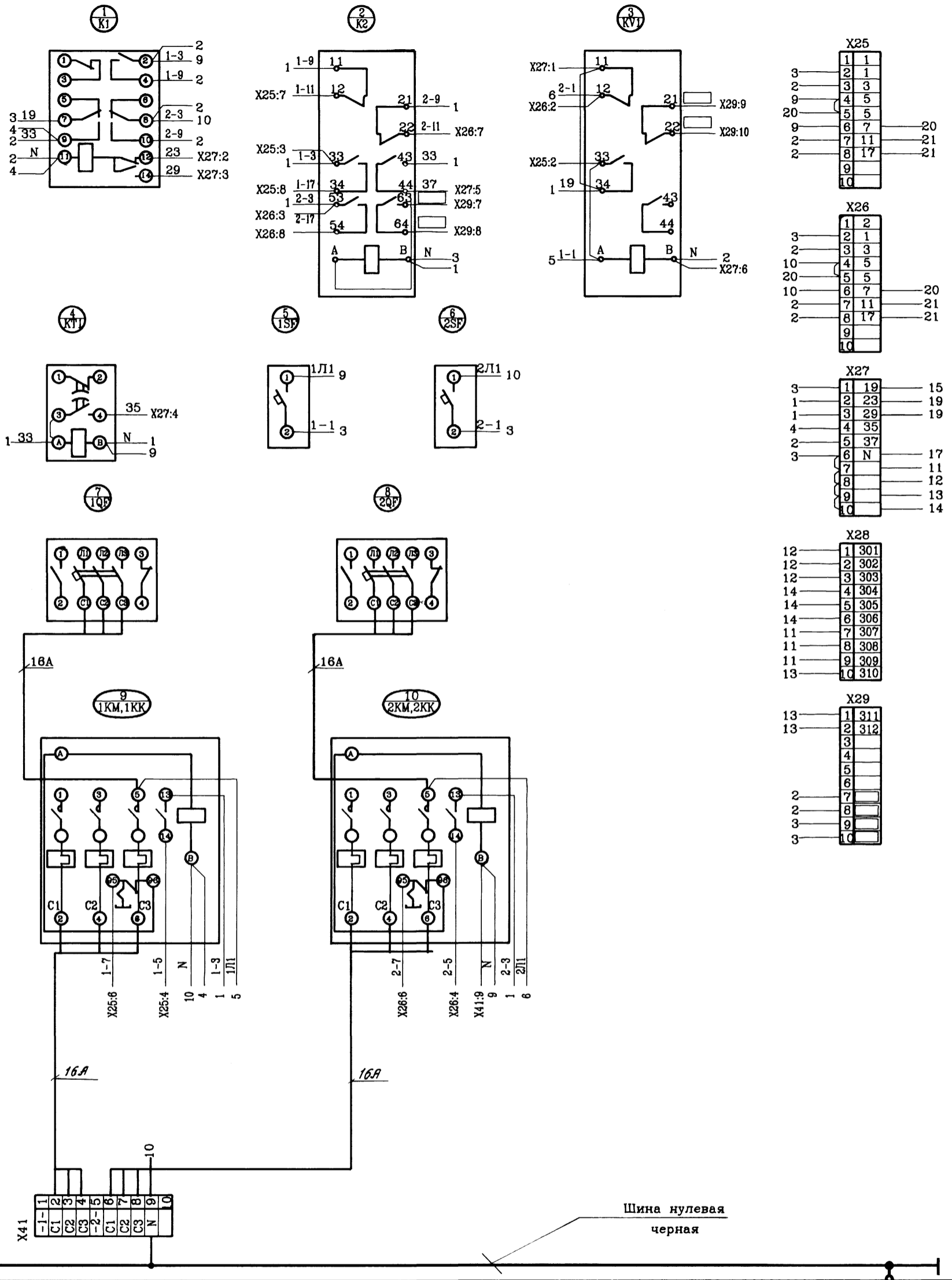
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{JT15}{2}$
3. В контуре табличек и аппаратов указаны их номера по перечню надписей.
4. Глубина шкафа 600мм.
5. Степень защиты JP31.
6. На объект изготовить один шкаф.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

				903-4-0179.94-ЭМ.В0		
				Станция перекачки конденсата 2x1 м3 Q=12 м3/ч		
Привязан				ГМП	Лягусов	Задание заводу-изготовителю щитов Шкаф 1Ш. Чертеж общего вида.
				Нач.отд.	Уристов	
				Н.контр.	Седых	
				Гл.спец.	Седых	
				Нач.гр.	Любимова	
Инв.№				Вед.инж.	Менькова	А0 ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

Панель
Вид спереди

Альбом 3



1. Металлоконструкции шкафа 1Ш занулить, присоединив к нулевой шине шкафа.
2. Маркировки вписать при привязке проекта.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		ГМП	Лягусов	903-4-0179.94-ЭМ.ЭЧ		
		Нач.отд.	Христофоров	Станция перекачки конденсата 2х1 м3 Q=12 м3/ч		
		Н.контр.	Седых	Задание заводу-изготовителю щитов		СТАДИИ
		Гл.спец.	Седых	Р	1	2
		Нач.гр.	Любимова	Шкаф 1Ш.		
Инва.№		Вед.м.ж.	Менькова	АО ПРОЕКТИНСТРОЙДОРМАШ		
				г.Ростов-на-Дону		

