

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409—11—17.94

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТРОИТЕЛЬНЫХ ГВОЗДЕЙ
МОЩНОСТЬЮ 100 Т В ГОД

АЛЬБОМ 1

ПЗ	Пояснительная записка	стр. 3-6
ТХ	Технология производства	стр. 7
АС	Архитектурно-строительные решения	стр. 8-13

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-11-17.94

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН
МОЩНОСТЬЮ 100 Т В ГОД

АЛЬБОМ 1

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ ТХ АС	Пояснительная записка Технология производства Архитектурно-строительные решения	Альбом 2	ОВ ВК ЭМ	Отопление и Вентиляция Внутренние водопровод и канализация Силовое электрооборудование и электроосвещение
			Альбом 3	СС	Связь и сигнализация
			Альбом 4	СО	Спецификации оборудования
			Альбом 5	ВМ С	Ведомости потребности в материалах Сметы

РАЗРАБОТАН

А.О. "Проектный институт №2"

Главный инженер института

Главный инженер проекта



Б. А. Аронов

Ю. М. Штеингардт

Утвержден ГЛАВПРОЕКТОМ МИНИСТРА РОССИИ
письмо от 22.12.94 N 9-3-1/195
Введен в действие
А.О. "Проектный институт №2"
приказа от 26.12.94 N 103

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Типовой проект "Цех по производству строительных гвоздей мощностью 100 т в год" разработан в соответствии с техническим заданием на разработку проектной документации, утвержденным Главным управлением проектирования и инженерных изысканий Госотсрой России.

2. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.

2.1. Назначение и годовая программа

Производство предназначается для изготовления строительных гвоздей, кровельных, отделочных, обойных, тарных, квадратных и шптыковых гвоздей из проволоки общего назначения различного сечения:

- диаметр обрабатываемой проволоки (диаметр стержня гвоздя) 2...4,2 мм;
- размеры квадратного сечения до 4х4 мм;
- размеры гвоздя (длина) 13...120 мм.

Годовая программа - 100 тонн в год.

2.2. Режим работы

- Число рабочих дней в году - 260.
- Число смен в сутки - I.
- Эффективный годовое фонд времени работы:
 - оборудования 2020 час.;
 - рабочего 1860 час.

2.3. Особные положения по организации производства и технологический процесс

Технологической частью проекта предусматривается размещение производства в здании размером 12х12 м и высотой 3,0 м.

Подача материала на участок автомобильным транспортом. Разгрузка и погрузка металла и готовой продукции консольным краном грузоподъемностью 0,5 тонны и тележкой-штабелером г.п. 50 кг.

В составе производства предусмотрены следующие участки и службы:

- заготовительный участок со складом проволоки;
- участок тары;
- участок сортировки и упаковки;
- склад готовой продукции.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах соответствуют требованиям экологических, санитарно-технических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий

Заготовительный участок со складом проволоки предназначается для хранения проволоки, поступающей в бунтах или в катушках, правки, резки и гисадки головки гвоздя на автомате АВ 4116А и складирования в тару с одновременным промокучочным взвешиванием на весах РН-50МЗП-I.

Участок тары предназначается для изготовления упаковочной тары из пилломатериалов.

Участок сортировки и упаковки предназначается для сортировки, взвешивания и упаковки гвоздей в товарную тару. Готовая продукция поступает на склад готовой продукции, обслуживаемый консольным краном грузоподъемностью 0,5 тонны и тележкой-штабелером г.п. 50 кг.

2.4. Потребность в трулорик расчурек и оборудовании

Численность рабочих определена по производительности основного оборудования и эффективному годовому фонду времени оборудования и рабочего.

наименование операций	оборудование		РАБОЧИЕ	
	расчтн.	прпцпцто	кпк-во	группа процесс
Заготовительно-прессовые	0,8	1	1	16
Упаковочно-сортировочные с изготовлением тары	0,6	2	2	16
итого:	1,4	3	3	

Коэффициент загрузки основного оборудования 0,8.

2.5. Потребность в материалах

наименование	годовая потребность
Проволока ϕ 2...4,2 мм, тн	100,5
Прочие материалы, тн	10

2.6. Потребность в энергоресурсах на технологические нужды

Установленная мощность	10,3 квт
Вода холодная	нет
Сжатый воздух	нет

2.7. Основные данные и технологические показатели

наименование	показатель
Годовой выпуск, т	100
Площадь корпуса, м2	144
Всего работающих, чел.	3
Выпуск с 1 м2 площади, т	0,69
Выпуск на 1 рабочего, т	33,4
Уровень автоматизации и механизации производства, коэф.	0,61

3. Строительные решения.

3.1. Проект разработан применительно к следующим природным условиям:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°C;
- нормальное давление ветра - для I географического района 0,23 кПа (23 кгс/м2);
- вес снегового покрова - для III географического района, I кПа (100 кгс/м2);
- сейсмичность района - не более 6 баллов;
- рельеф территории - спокойный;
- грунтовые воды - отсутствуют;
- грунты - непучинистые, непросадочные.

Характеристика здания и производства:
- класс ответственности здания - II;
- степень огнестойкости здания - II;
- категория производства по пожарной опасности - В;
- категория здания по ОНП24-86 - В;
- влажностный режим помещения - нормальный - 40±60%;
- температура внутренних помещений - 17±1°C.

Наружные стены приняты из керамического кирпича марки КР 75/1650/15 по ГОСТ530-80 толщиной 510 мм.
Плиты покрытия - сборные железобетонные.
Кровля здания - рулонная. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

3.2. Расчетные параметры наружного воздуха, принятые для проектирования систем отопления и вентиляции в холодный период tн=-30°C; q=29 кдж/кг, для проектирования систем вентиляции в теплый период tн=22°C; q=49 кдж/кг. Теплоносителем для систем отопления, теплоснабжения установок служит перегретая вода с параметрами 130-70°C. Присоединение к тепловым сетям уточняется при привязке проекта. Отопление в производственных помещениях запроектировано местными нагревательными приборами. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы типа MC-140-108. Система отопления принята двухтрубная вертикальная с верхней разводкой. Вентиляция запроектирована приточно-вытяжная с естественным побуждением. Для обеспыливания и уборки помещений предусматривается установка обеспыливающего агрегата "Чайка-21".

3.3. Проект внутреннего водопровода и канализации разработан в соответствии с заданиями от смежных специальностей и действующими строительными нормами и правилами СНиП 2.04.02-84; 2.04.01-85; 2.04.03-85. Объем здания 490 м3 огнестойкости строительных конструкций-II, категория производства по пожарной опасности-В. Внутреннее пожаротушение не предусматривается. Наружное пожаротушение предусматривается от пожарных гидрантов, устанавливаемых на внутриплощадочных сетях. Расход воды принят 10 л/сек.
3.4. Электроснабжение цеха решается при привязке проекта. Напряжение сети 380/220 в; напряжение у двигателей - 380 в; лампы ремонтного освещения - 36в. Питание сети выполняется кабелем марки АВВГЗ на полосе. Распределительные сети силового оборудования выполняются проводом марки АПВ в полиэтиленовых трубах и кабелем АВВГЗ на полосе. Все металлические нетокопроводящие части электроустановок, могущие оказаться под напряжением вследствие неисправности изоляции - заземлить. Для заземления используется нулевая жила кабеля и специально проложенный провод.
Монтаж электротехнических устройств выполнить согласно СНиП3.05.06-85; ПУЭ и сылочных документов (см. черт. ЭМ-1, лист 1)
Проектом предусматривается телефонизация и радификация здания.

привязан:

Инв. № 409-11-17.94. - ПЗ

Изм	Кол	Дат	Изм	Исполн	Дата
Г.И.П.					
И.в.О.А.					
Г.С.С.П.					
В.С.И.И.					

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 4

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПУСКА

А.О. ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом 1

Инв. № 409-11-17.94. - ПЗ

Альбом 1

5. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ (НАЧАЛО)

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛИ
1. ГОДОВОЙ ВЫПУСК ТОВАРНОЙ ПРОДУКЦИИ (ПРОЕКТНАЯ МОЩНОСТЬ)		
А. В НАТУРАЛЬНОМ ВЫРАЖЕНИИ:		
- СТРОИТЕЛЬНЫЕ ГВОЗДИ	Т	100
Б. В СТОИМОСТНОМ ВЫРАЖЕНИИ	ТЫС.РУБ.	77,17
2. СТОИМОСТЬ 1Т СТРОИТЕЛЬНЫХ ГВОЗДЕЙ	РУБ.	774,7
3. СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА, ВСЕГО	ТЫС.РУБ.	54,04
В ТОМ ЧИСЛЕ:		
- СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	—	30,32
- МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ	—	2,83
- ОБОРУДОВАНИЕ	—	20,89
4. То же, с учетом условной привязки	—	70,62
5. УДЕЛЬНЫЕ КАПИТАЛЬНЫЕ ВЛОЖЕНИЯ		
- НА 1Т СТРОИТЕЛЬНЫХ ГВОЗДЕЙ	РУБ.	706,2
- 1000 РУБ ТОВАРНОЙ ПРОДУКЦИИ	—	9,15
6. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ФОНДЫ, ВСЕГО	ТЫС.РУБ.	88,65
В ТОМ ЧИСЛЕ:		
А. ОСНОВНЫЕ ФОНДЫ	ТЫС.РУБ.	70,62
ИЗ НИХ:		
- ЗАДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ	—	45,48
- ОБОРУДОВАНИЕ	—	25,14
Б. ОБОРОТНЫЕ СРЕДСТВА (НОРМИРУЕМЫЕ)	—	18,03
7. ФОНДООТДАЧА	РУБ./РУБ.	1,09
8. ПОЛНАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ ГОДОВОГО ВЫПУСКА ТОВАРНОЙ ПРОДУКЦИИ	ТЫС.РУБ.	61,74
9. СЕБЕСТОИМОСТЬ 1Т СТРОИТЕЛЬНЫХ ГВОЗДЕЙ	РУБ.	617,4
10. ГОДОВАЯ ПРИБЫЛЬ	ТЫС.РУБ.	15,43

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛИ
11. ПРИБЫЛЬ НА 1 РУБЛЬ ТОВАРНОЙ ПРОДУКЦИИ	КОП	20
12. УРОВЕНЬ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ (К СЕБЕСТОИМОСТИ)	%	25
13. СРОК ОКУПАЕМОСТИ КАПИТАЛЬНЫХ ВЛОЖЕНИЙ	ЛЕТ	4,6
14. СПИСОЧНАЯ ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОТЮЩИХ, ВСЕГО	ЧЕЛ	3
В ТОМ ЧИСЛЕ:		
А) ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ	ЧЕЛ	3
Б) ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОЧИХ В НАИБОЛЬШОЮ СМЕНУ	—	3
15. РЕЖИМ РАБОТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ:		
А) РАБОЧИХ ДНЕЙ В ГОДУ	ДН.	260
Б) СМЕН В СУТКИ	СМЕН.	1
В) ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ СМЕНЫ	ЧАС	8
Г) КОЭФФИЦИЕНТ СМЕННОСТИ ПО ЧИСЛЕННОСТИ РАБОЧИХ	-	1
16. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА ОДНОГО РАБОЧЕГО В НАТУРАЛЬНОМ ВЫРАЖЕНИИ	Т	33,3
17. ВООРУЖЕННОСТЬ ТРУДА		
А) ФОНДОВОООРУЖЕННОСТЬ	РУБ./ЧЕЛ	23540
Б) ЭЛЕКТРОВОООРУЖЕННОСТЬ	КВТ/ЧЕЛ	3,4
18. УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ СИЛОВЫХ ТОКОПРИЕМНИКОВ	КВТ	102
19. ЭНЕРГОЕМКОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА:		
- ГОДОВОГО ВЫПУСКА	ТУТ	11817
- ЕДИНИЦЫ ПРОДУКЦИИ	ТУТ/Т	118,2
В ТОМ ЧИСЛЕ:		
- ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	ТЫС. КВТ. ЧАС / ТЫС. КВТ. ЧАС / Т	33713 / 337,1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ (ОКОНЧАНИЕ)

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛИ
- ТЕПЛО	ГКАЛ	78,5
	ГКАЛ/Т	0,785
20. УДЕЛЬНЫЙ РАСХОД ВОДЫ НА Х/Б НУЖАЫ	М ³ /Т	0,195
21. УРОВЕНЬ АВТОМАТИЗАЦИИ И МЕХАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА	-	0,61
22. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА	МЕС.	2
23. ПОСТРОЕЧНЫЕ ТРУДОЗАТРАТЫ	ЧЕЛ-ДН	369

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАССЧИТАНЫ ИСХОДЯ ИЗ УРОВНЯ ЦЕН 1991 ГОДА.
2. ЗА РАСЧЕТНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ ПРИНЯТА МОЩНОСТЬ - 1Т СТРОИТЕЛЬНЫХ ГВОЗДЕЙ. ВСЕГО РАСЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ - 100

ИНВ. № ПСВА. ПОЛТИСЬ К. Д. ПТЗ

ПРИВЯЗАН			
ИЗМ. №			

Альбом 1

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примеч.
-ТХ	Технология производства	
-АС	Архитектурно-строительные решения	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ЭМ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	
-СС	Связь и сигнализация	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Марки АС

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отн. 0.000. Разрезы 1-1, 2-2. План кровли. Узлы 1, 2	
4	Фасады. Схема заполнения оконных проемов	
5	Схема расположения плит покрытия. Схема расположения фундаментов	
6	Схема расположения фундаментов под оборудование. Фундаменты Ф0М1, Ф0М2	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примеч.
2	Спецификация перемычек	
2	Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей	
2	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
2	Спецификация изделий и материалов к схеме заполнения оконных проемов	
2	Спецификация стеклопакетов	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

№п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примеч.
1	Площадь застройки	м ²	162.9	
2	Общая площадь	м ²	137.9	
3	Строительный объем	м ³	455.0	

"Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванов* / Штейнгардт Д.М. /

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примеч.
1.435.2-28 б.0,2	Ворота распашные для районов с температурой наружного воздуха ниже минус 40 град.С	
1.436.3-21 б.0,1	Окна с переплетами из гнутосварных профилей и механизмы открывания	
1.038.1-1 б.1	Перемычки железобетонные для здания с кирпичными стенами	
2.460-14 б.1	Типовые узлы покрытия в местах прохода вентиляционных вент	
2.436-19 б.1	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-21	
2.430-20 б.0-2	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
1.465.1-15 б.1	Плиты железобетонные ребристые размером 3x12м для покрытия одноэтажных производственных зданий	
1.494-24 б.1	Стайки для крепления крышных вентиляторов, вентилекторов и зонтов	
1.069.1-1 б.1	Железобетонные опорные повушки	
1.400.-15 б.1	Усиленные закладные изделия сборных железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций	
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные ленточных фундаментов	
ГОСТ 24379-80	Болты фундаментные	
409-11-17.94-АС.ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	Альбом 4

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Проект разработан применительно к следующим природным условиям:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С;
 - нормативное давление ветра для I географического района - 0,23 кПа (23 кгс/м²);
 - вес снегового покрова для III географического района - 1 кПа (100 кгс/м²);
 - сейсмичность района не более 6 баллов;
 - данные о грунтах см. лист АС5.

2. Характеристика здания и производства:
 - класс ответственности здания - II;
 - степень огнестойкости здания - II;
 - категория производства по степени пожарной опасности - В;
 - категория здания по ОНТП 24-86 - В;
 - влажностный режим помещения нормальный, 40-60%;
 - температура внутренних помещений принята 17-19°С.

3. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола корпуса, соответствующая абсолютной отметке .

4. Наружные стены корпуса приняты из керамического кирпича марки КР 75/1650/15 по ГОСТ 530-80 толщиной 510 мм на цементно-песчаном растворе марки 50.

5. Внутренние перегородки приняты из кирпича марки КР 75/1650/15 толщиной 120 мм на растворе марки 50.

6. Перегородки армировать стержнями Ø5ВрI в продольном направлении и Ø5ВрI l=100 мм с шагом 260 мм в поперечном направлении через четыре ряда кладки по высоте.

7. При кладке стен и перегородок в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером в 1/2 кирпича по 3 штуки на откос с каждой стороны проема.

8. Над проемами 900 мм и менее уложить рядовые перемычки из Ø8АIII марки стали 25Г2С с запуском в каждую сторону не менее 250 мм.

9. Горизонтальную гидроизоляцию стен на отн.-0.030 выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

10. Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 750 мм по утрамбованному песчано-щебеночному основанию.

11. Кровля здания рулонная. Отвод воды с кровли наружный неорганизованный.

Состав кровли:
 - защитный слой гравия крупностью зерен 5-10 мм (ГОСТ 8268-82) толщиной 10 мм на антисептированной битумной мастике марки МБК-Г-55 (ГОСТ 2889-80) толщиной 2 мм;
 - 4 слоя рубероида марки РКП 350-Б (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике марки МБК-Г-55 (ГОСТ 2889-80);
 - утеплитель - плиты из ячеистого бетона ρ=400кг/м³ толщиной 130 мм;
 - по железобетонным плитам покрытия выполнить набетонку из легкого бетона класса В7,5 D800 от 10 до 70 мм.

12. Полы производственного корпуса выполнены в соответствии с требованиями СНиП 2.03.13-88 (см. экспликацию полов, лист АС1). По периметру здания полы утеплить керамзитом на ширину 800 мм.

13. Внутреннюю отделку помещения выполнить в соответствии с ведомостью отделки помещения (см. лист АС2).

Деревянные двери окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунту из олифы за 2 раза. Стальные переплеты и ворота окрасить эмалью ПФ-115 по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) за два раза. Цвет - светло-серый.

14. Наружная отделка.
 Кирпичную кладку наружных стен вести с подбором кирпича на наружной поверхности с расшивкой швов воликом, с внутренней стороны - с подрезкой швов.

Стальные переплеты и ворота окрасить эмалью ПФ-115 по грунту ГФ-021 за два раза в темносерый цвет.

15. При производстве работ в зимнее время кирпичную кладку вести на цементно-песчаном растворе марки не ниже 50 с химическими добавками (поташ, нитрит натрия), твердеющем на морозе без обогрева.

16. Бытовое обслуживание работающих в цехе решается при привязке проекта. Количество работающих - 3 человека. Группа производственных процессов - 1Б.

17. Противопожарные мероприятия.
 На кровле здания выполнить молниеприемную сетку из Ø6АI со сторонами ячейки 12x12 м. Расход арматуры Ø6АI - 11,1 кг.

409-11-17.94 - АС

Цех по производству строительных гвоздей мощностью 100 т в год

ИЗМ.	КОД УЧ.	АКСТ	ИДОК.	ПОДП.	ДАТА	СТАДИЯ	АКСТ	АКСТОВ
Г И П		Штейнгардт			17.09.94	Р	1	6
Нач. отв.		Косов						
Гл. арх.		Никулин						
Листов		Гл. спец.	Френкель					
		Вед. арх.	Макаренко					

Общие данные (начало)

АООТ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ИИВ. N	ПРИВЯЗАН

СОГЛАСОВАНО
 И.И.В.
 В.И.К.
 Т.О.
 ИИВ. N
 Уд. N год. Исп. и дата
 М.П. ИИВ. N

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Альбом 1

Наименование помещения	Вид отделки элементов интерьера					Примечание
	Потолок	Пл. м ²	Стены или перегород.	Пл. м ²	Колонны	
Заготовительный участок со складом проволоки, участок сортировки и упаковки, тепловой пункт	Затирка швов плит, силикатная окраска. Цвет-белый	129.52	Штукатурка, силикатная окраска светлых тонов	153.53	-	-
Санузел	Окраска эмалью ПФ-115. Цвет-белый	6.93	Облицовка керамической плиткой на h=2100мм) вые-окраска эмалью ПФ-115 по штукатурке. Цвет-белый	30.04	-	-

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина мм	Примеч.
Заготовительный участок со складом проволоки, участок сортировки и упаковки, тепловой пункт	I		1. Покрытие-бетонное с шлифованием класса В 22.5 -30 мм 2. Подстилающий слой-бетон класса В 15 -200 мм 3. Основание-грунт с втрамбованным в него слоем щебня крупностью зерен 40-60 мм	
Санузел	II		1. Покрытие-керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) -10 мм 2. Прослойка и заполнение швов цементно-песчаным раствором М 200 -15 мм 3. Посыпка песком по битумной мастике крупностью зерен 1.5-3.0 мм 4. Гидроизоляция-2 слоя гидроизола на битумной мастике 5. Подстилающий слой-бетон класса В 15 -80 мм 6. Основание-сн. тип пола I	Отметка пола -0.020
Площадка перед въездом	III		1. Покрытие - бетон класса В 7.5 F100 -30 мм 2. Подстилающий слой-бетон класса В 7.5 F100 -150 мм 3. Основание-сн. тип пола I	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
1	1.038.1-1 в.1	ЗПБ 34-4	2	222	
2	ГОСТ 8509-86	L 250x16 l=3500 мм	1	215.4	
3	1.038.1-1 в.1	ЗПБ 25-37	8	338	
4	1.038.1-1 в.1	ЗПБ 26-4	24	109	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.2-28 в.2	ВР 30x30-УХЛ1	1	469	
2	ГОСТ 6629-88	ДГ 21-9	1		
3	-----	ДГ 21-7	1		
4	-----	ДГ 21-7Л	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
ОК-1	1.436.3-21 в.0,1	Оконный переплет			
		ОТД 18.12-2-ПС	10	74	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ К СХЕМЕ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ					
1	1.436.3-21 в.1	Сухарь М4	40	0.07	шт.
2	-----	Щельник А1.18	20	1.51	-п-
3	-----	Слив А2.18	10	3.3	-п-
4	-----	Планка М6	10	0.21	-п-
5	-----	Планка М8	10	0.61	-п-
6	-----	Изделие закладное КЗ	20	2.02	-п-
7	-----	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76* (l=50 ВСтЗКП2-1ТУ14-1-3023-80)	10	0.10	-п-
8	-----	Лист Б-ПН-3x200x100ГОСТ19904-90 Ст10КП ГОСТ 16523-70	10	0.47	-п-
9	-----	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76* (l=100 ВСтЗКП2-1ТУ14-1-3023-80)	10	0.20	-п-
10					
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
11	ТУ 400-28-461-84	Винт ПК-8-ДС-4.2-15-15	40		-п-
МАТЕРИАЛЫ					
12	ГОСТ 19177-81	Прокладка ПРП-40 К60.300	66		м
13	ТУ 84-246-85	Мастика тиоколовая АМ-0.5			
		ρ=1.5г/см3	27		кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
	ГОСТ 24866-89	Стеклопакет СПК-1 из двух стекол σ=4мм(толщ.23мм)по ГОСТ 111-78 размером hxb, мм			
1		1080x530	10		
2		990x1060	10		

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АС

N п/п	Наименование группы элементов конструкции	Коф	Кол. м3	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	10.40	
2	Железобетонные стоки	589600	0.20	
3	Блоки фундаментов	581100	30.10	
4	Плиты фундаментов	581300	8.50	
5	Перемишки	582821	11.40	

Масштаб: по плану 1:50, в разрезе 1:20

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

409-11-17.94 - АС

Цех по производству строительных гвоздей мощностью 100 т в год

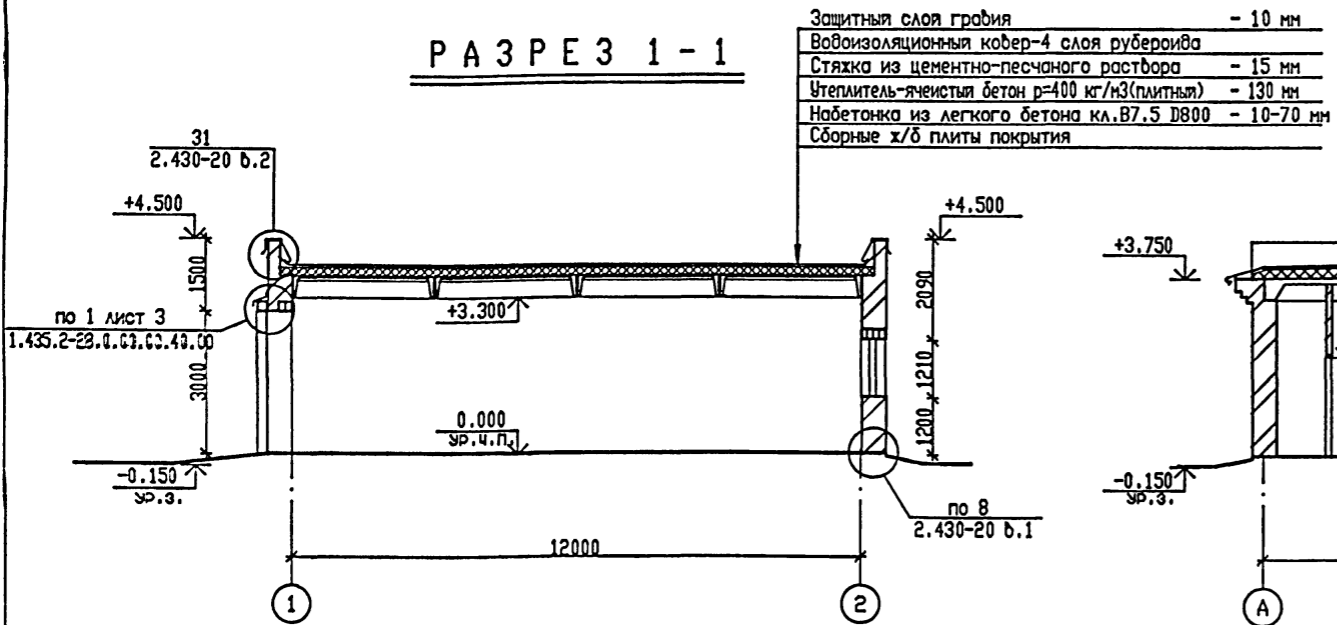
ИЗМ.	КОЛ. ТЧ.	АРХТ.	ИЗД.	ПОДП.	ДАТА	СТАД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г.И.П.		Штернгардт			12.94			
Нач.отв.		Косов						
Гл.арх.		Никулин					Р	2
Гл.спец.		Френкель						
Вед.арх.		Макаренко						

Общие данные (окончание)

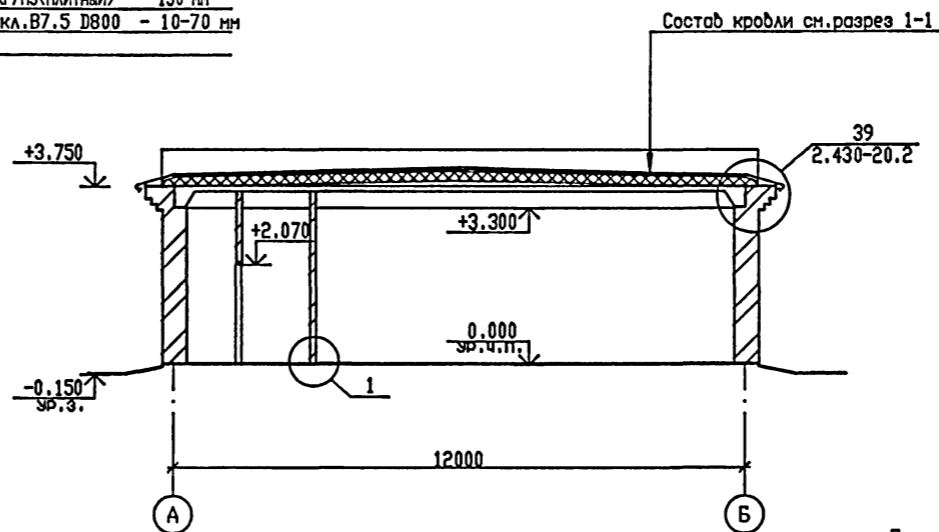
АООТ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом 1

РАЗРЕЗ 1-1



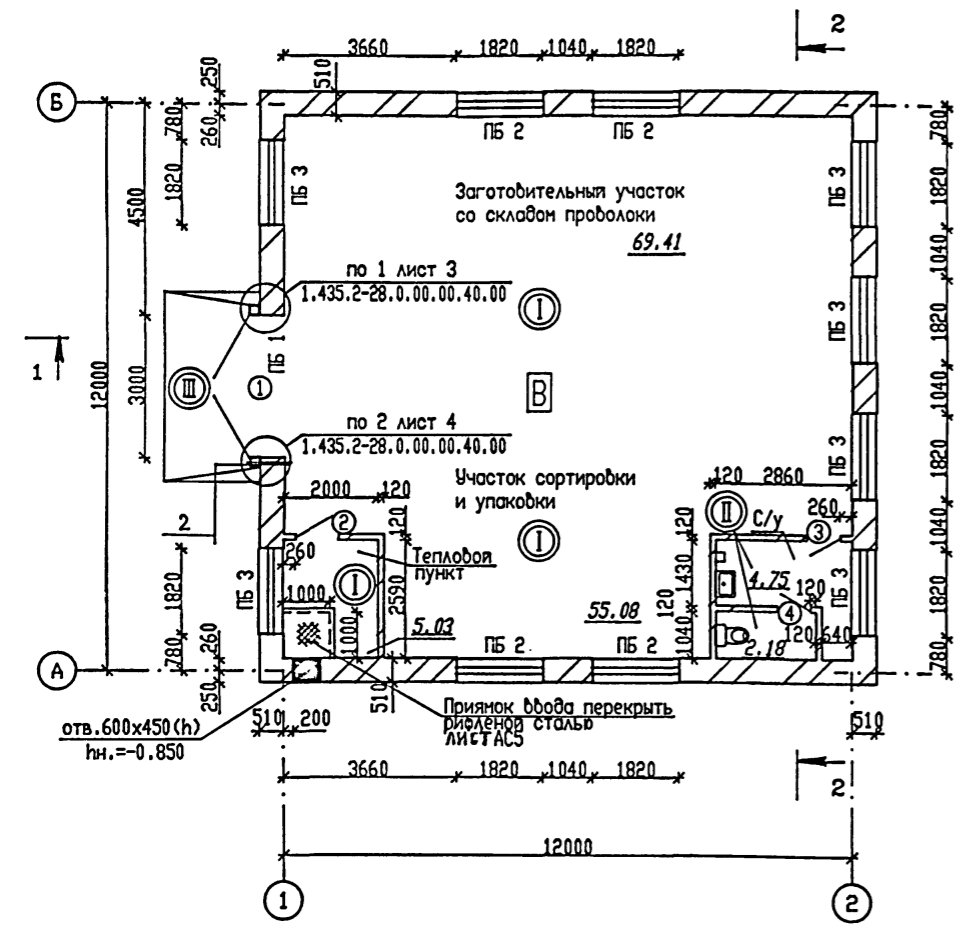
РАЗРЕЗ 2-2



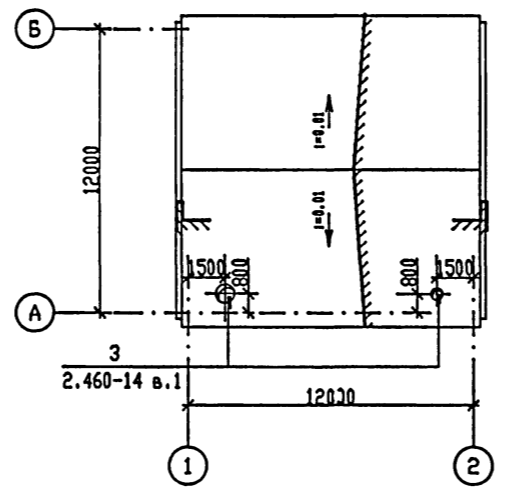
ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка поз.	Схема сечения
ПБ1 МЕСТ1	
ПБ2 МЕСТ4	
ПБ3 МЕСТ6	

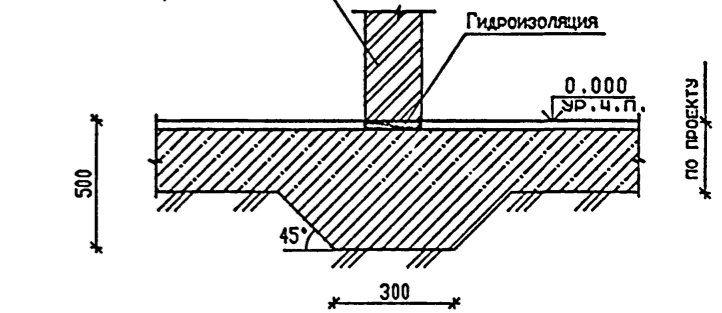
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



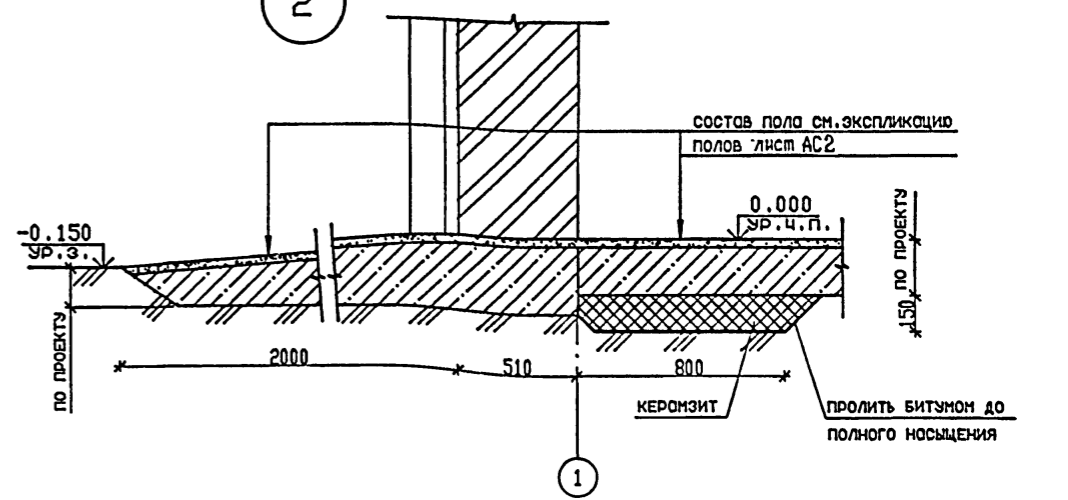
ПЛАН КРОВЛИ



Под кирпичные перегородки толщ. 120 мм выполнить бетонное утолщение в полу



2



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

Марка поз.	Размер проема, мм
1	3000x3000
2	910x2070
3	710x2070
4	710x2070

409-11-17.94 - АС

Цех по производству строительных гвоздей мощностью 100 т в год

ИЗМ.	КОД.УЧ.	АНСТ.	ИДОК.	ПОЛТ.	ДАТА
Г И П		Штеингардт			12.94
Нач.отд.		Косов			
Гл.арх.		Никулин			
Гл.спец.		Френкель			
Вед.арх.		Макаренко			

СТАДЕР АЛСТ АРСТОВ

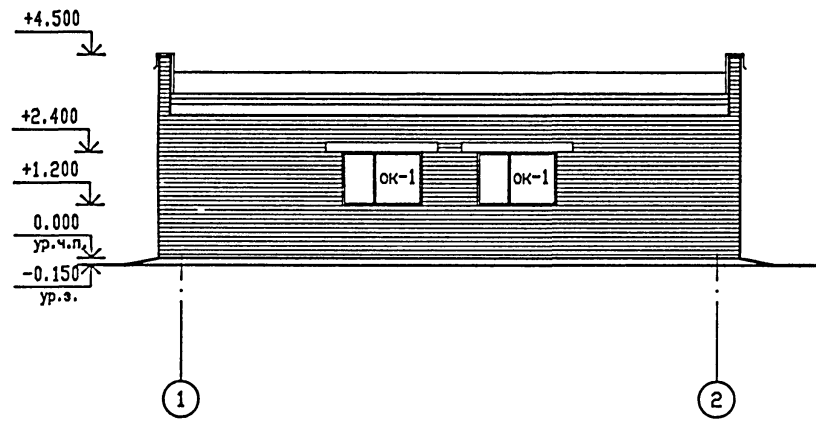
Р 3

План на отм. 0.000, Разрезы 1-1, 2-2. План кровли Узлы 1, 2

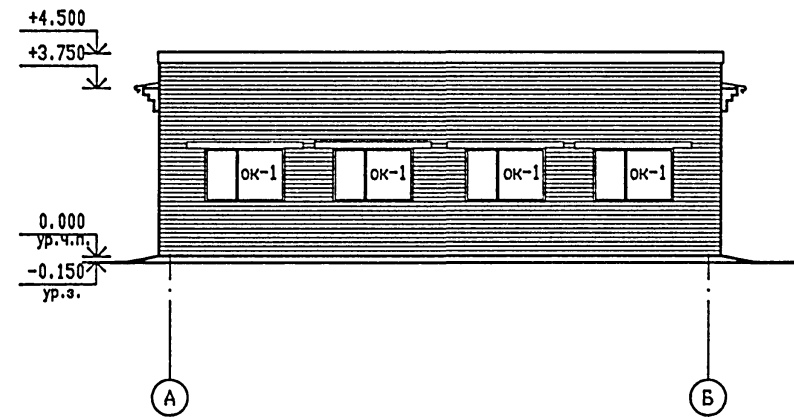
АООТ ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Масштаб по плану: Полумасштаб и стена 1/200, Шкала

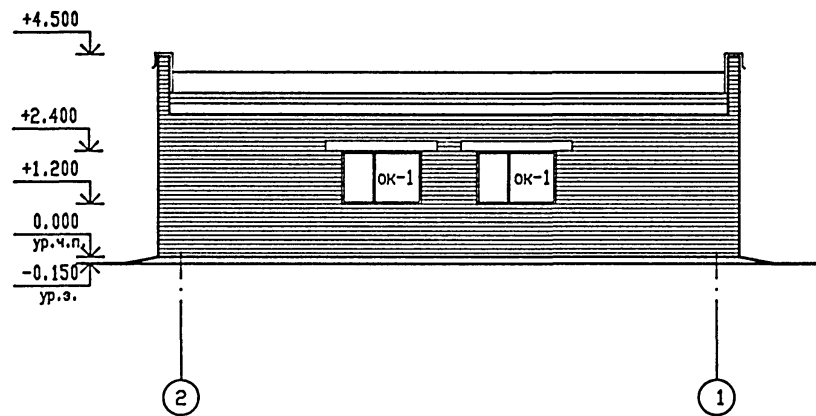
Ф А С А Д 1 - 2



Ф А С А Д А - Б



Ф А С А Д 2 - 1



Ф А С А Д Б - А

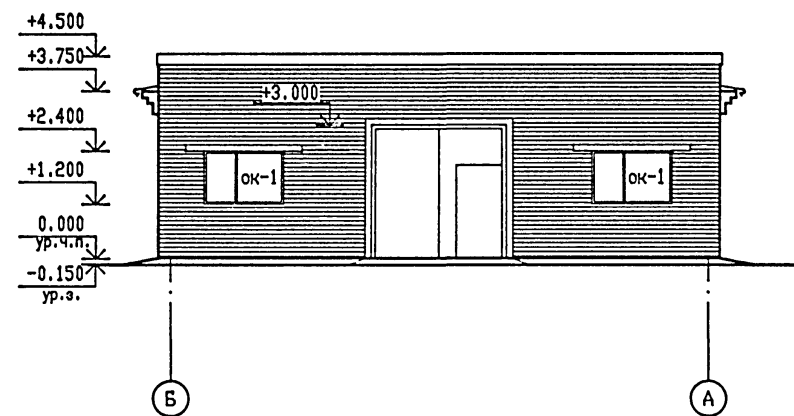
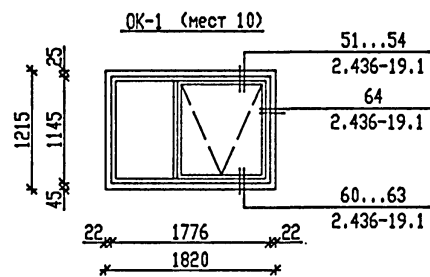


Схема заполнения оконных проемов



409-11-17.94 - АС					
Цех по производству строительных гвоздей мощностью 100 т в год					
ИЗМ.	КОД ГЧ	ЛИСТ	ИДОК	ПОДП.	ДАТА
Г.И.П.		Штеянгарт		17.09.94	
Нач.отв.	Косов				
Гл.арх.	Никитин				
Гл.спец.	Френкель				
Вед.арх.	Макаренко				
СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р			4		
Фасады. Схема заполнения оконных проемов				АООТ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

АЛБОМ 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ

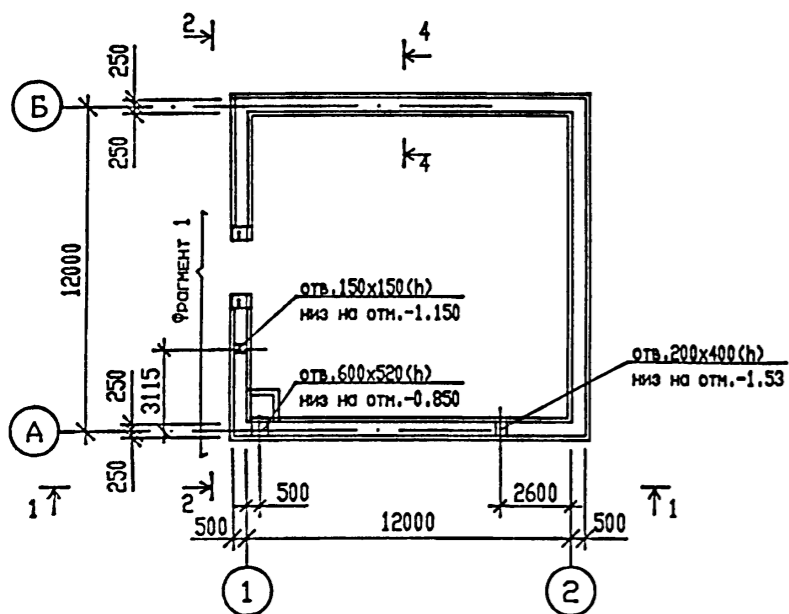
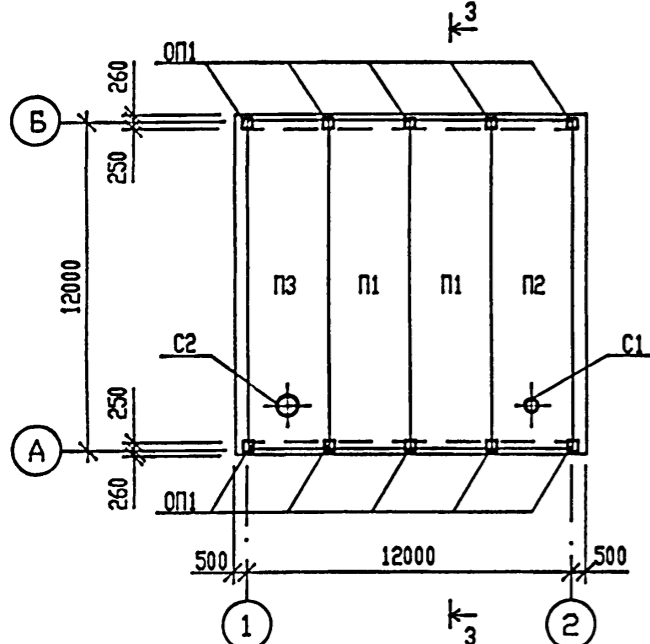
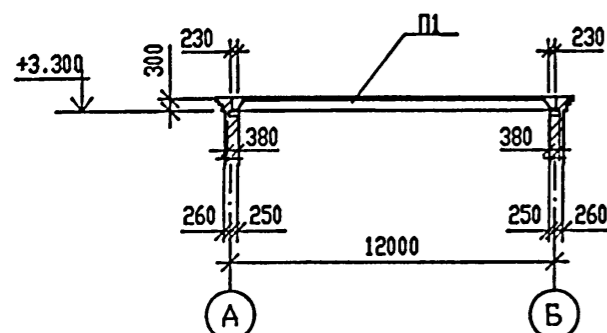


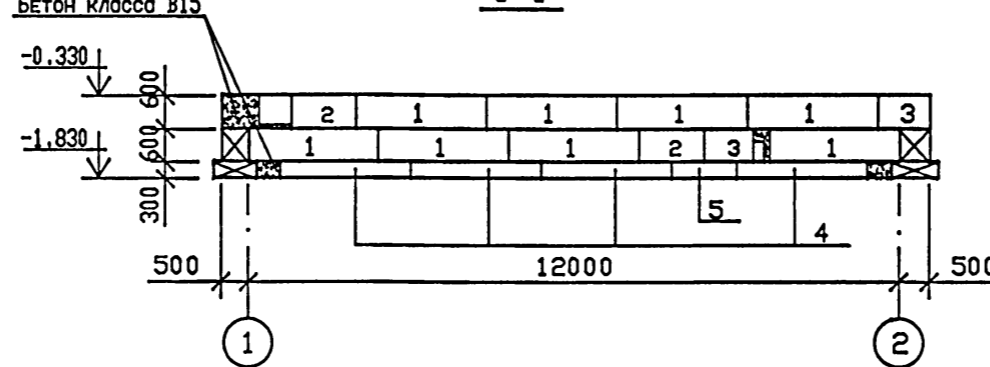
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



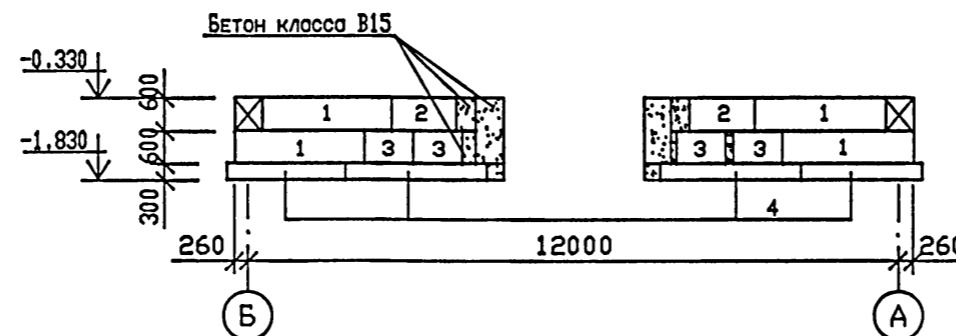
3-3



1-1



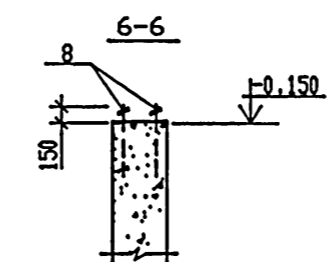
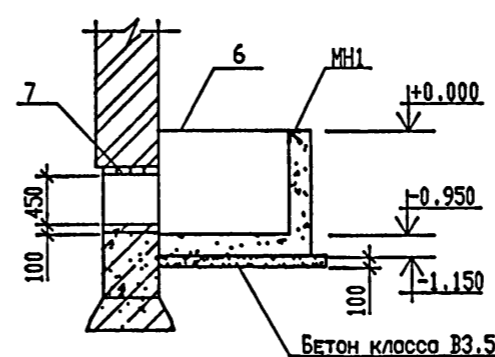
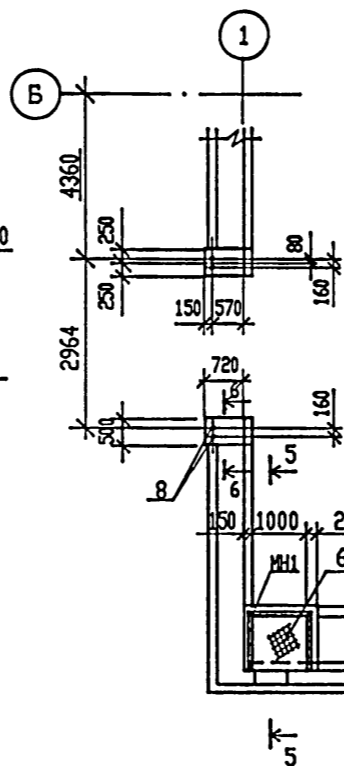
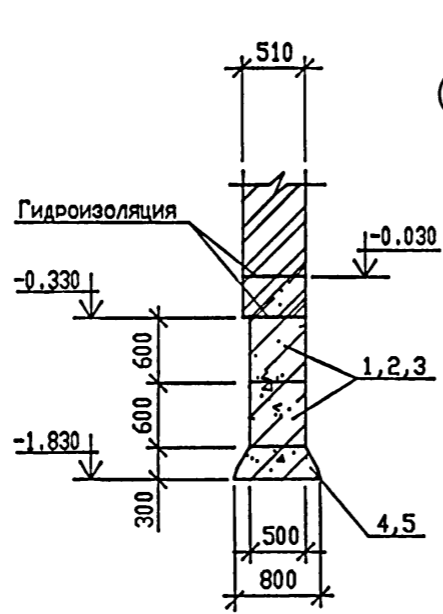
2-2



4-4

ФРАГМЕНТ 1

5-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изг.	Примеч.
Плиты покрытия					
П1	1.465.1-15 в.1	1ПГ12-4АтV	2	6100	
П2	1.465.1-15 в.1	1ПВ12-4АтV-4	1	6900	
П3	1.465.1-15 в.1	1ПВ12-4АтV-7	1	6900	
Стаканы					
С1	1.494-24 в.1	СБ4А-1	1	150	
С2	1.494-24 в.1	СБ7А-1	1	290	
Опорные подушки					
ОП1	1.069.1-1 в.1	ОП -3	10	50	
Фундаментные блоки					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6	33	1630	
2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6	8	815	
3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6	10	590	
Фундаментные плиты					
4	ГОСТ 13580-85	ФЛ 8.24-1	17	1150	
5	ГОСТ 13580-85	ФЛ 8.12-1	3	550	
6	1.038.1-1 в.1	Перемычка 1ПБ10-1	4	20	
7	ГОСТ 8568-77	Рифленая сталь t5	1.2	41.8	м2
8	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x900 С235	4	3.77	
МН1	1.400-15 в.1	Закладное изделие МН 553	3.1	4.1	п.н

- Производство работ по устройству основания и фундаментов выполнять в соответствии со СНиП 3.0201-83.
- Опорные подушки ОП1 укладывать на слой цементно-песчаного раствора марки М50.
- Плиты покрытия приварить к закладным деталям ОП1, монтаж плит производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87, швы между плитами заполнить бетоном класса В15.
- Напряженность под подошвой фундаментов от действующих нагрузок составляет 15 т/м².

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола корпуса, соответствующая абсолютной отметке .
- Данные о грунтовых условиях:
 - рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непрородные со следующими нормативными характеристиками:
 - нормативный угол внутреннего трения $\varphi = 0.49$ рад. или 28°
 - нормативное удельное сцепление $C = 2$ кПа (0,02 кгс/см²)
 - плотность грунта $\rho = 1.8$ г/см³
 - модуль деформации нескальных грунтов $E = 14.7$ МПа (150 кг/см²)
 - коэффициент безопасности по грунту $K = 1$
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отн. -0.030 и -0.330 из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Кладку бетонных блоков, фундаментов производить с перевязкой швов не менее 240 мм, на цементном растворе марки М50.
- Фундаментные плиты укладывать по подготовке из песка толщиной 100 мм.
- Наружные поверхности стен приямка обрызгать горячим битумом за 2 раза.
- Обратную засыпку пазух траншеи производить местным грунтом равномерно с тщательным послойным трамбованием с коэффициентом уплотнения $K = 0.95$.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н

409-11-17.94 - АС

Цех по производству строительных гвоздей мощностью 100 т в год

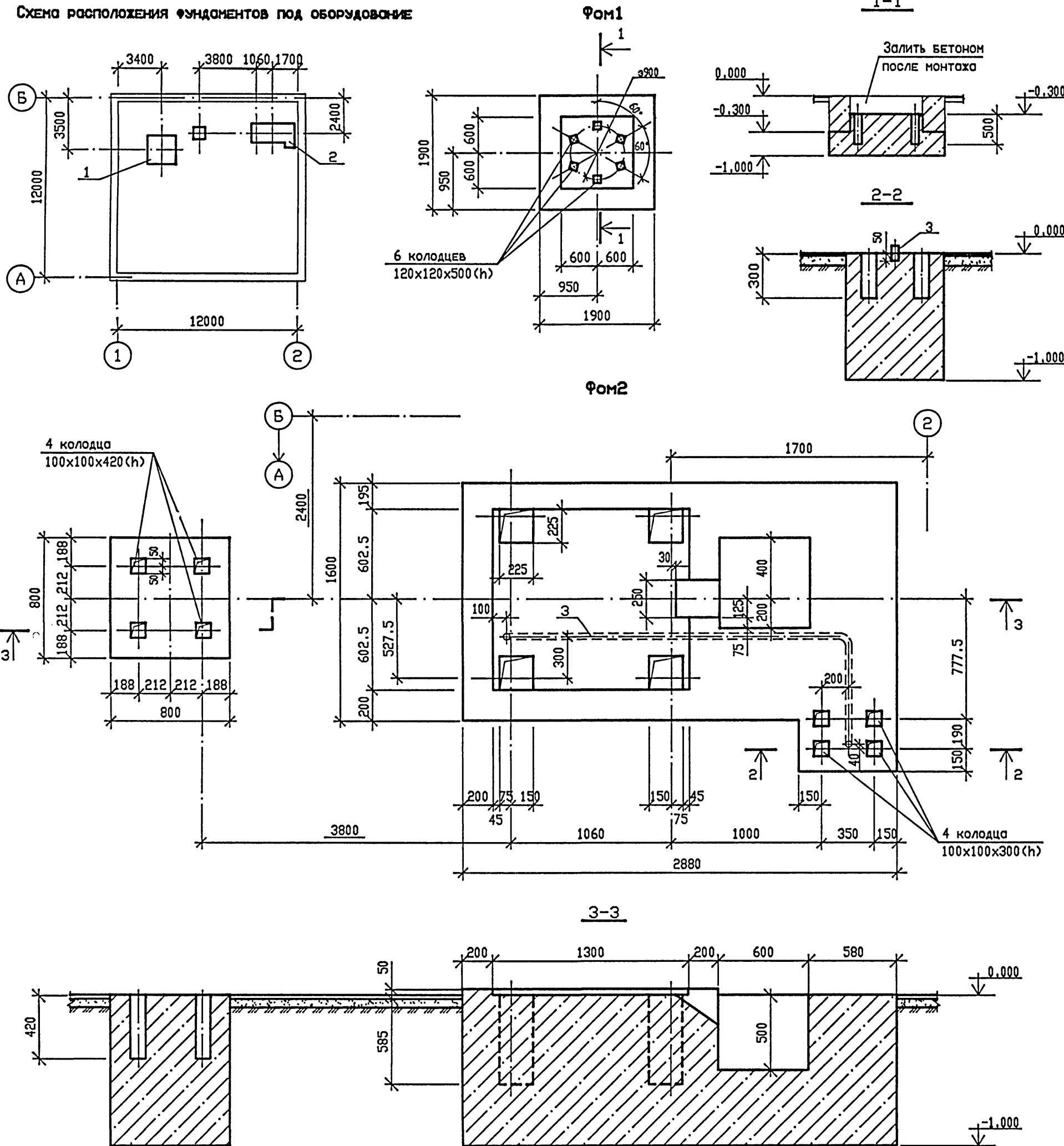
ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ.	АВТ.	ИД.	ПОДП.	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛП		ШТЕРНГОРАТ			12.94	Р	5	
Нач. ота.		Косов						
Гл. спец.		Френкель						
Исполнил		Маслова						
Проверил		Френкель						

Схема расположения плит покрытия
Схема расположения фундаментных блоков

АООТ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

СОГЛАСОВАНО
Изд. N 100/4
Получил и гаша
Врач. штамп

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		<u>ФУНДАМЕНТЫ</u>			
1		Фом1	1		
2		Фом2	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ Фом1, Фом2

Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		<u>Фом1</u>			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Бетон класса В15	1.9		м3
		<u>Фом2</u>			
3		Труба $\varnothing 20 \times 2,5$ ГОСТ3262-75	1.5		п.м
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Бетон класса В15	5.7		м3

1. Бетонирование фундаментов производить после сварки размеров фундаментов и разбивки анкерных болтов с установочными чертежами полученного оборудования.
2. Под монолитными фундаментами предусмотреть подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 100 мм.
3. Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным грунтом со всех сторон с тщательным послойным уплотнением.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. N		

409-11-17.94 - АС

Цех по производству строительных гвоздей мощностью 100 т в год

ИЗМ.	КОЛ. Ч.	АНСТ.	ИДЖ.	ПРОЦ.	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП		ШТЕЙНГОРДТ			17.09.94			
Нач. отд.		Косов				Р	6	
Гл. спец.		Френкель						
Исполнил		Маслова						
Проверил		Френкель						
Схема расположения фундаментов под оборудование. Фундаменты Фом1, Фом2.						АООТ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

СОГЛАСОВАНО

Имя, N, прог. Листы и общая. Имя, таб. N

Альбом 1