

исп. (л. 2-92)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-5-6.84

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА  
СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЦЕНТРИФУГАМИ  
ОГШ - 352К - 03

АЛЬБОМ IV  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР.

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать IV 1957 г.

Заказ № 5208

Тираж 300

лжз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-5-6.84

# КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ 352К-03

## СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологическая, санитарно-технические части.
- Альбом III - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические.
- Альбом IV - Строительные изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI - Электротехническая часть. (Задание заводу-изготовителю) и нестандартизированное оборудование.
- Альбом VII - Спецификации оборудования.
- Альбом VIII - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X - Сметы
- Альбом XI - Показатели изменения сметной стоимости.

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 280 от 23 сентября 1983 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ № 67 от 8 июня 1984 г.

РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.И. Мещеряков* А. КЕРАОВ

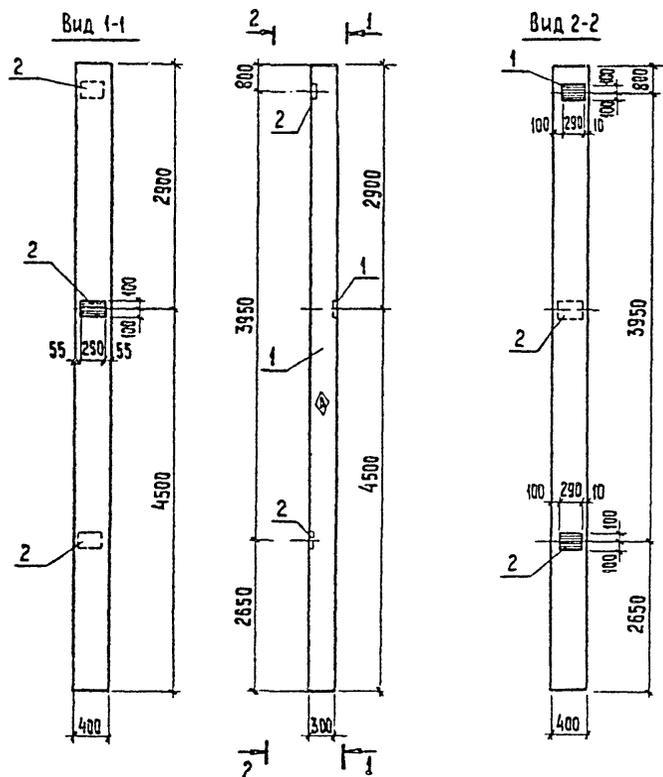
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.И. Мещеряков* В. АЛАЕВ

## Альбом IV

					ПРИБЯЗАН	

ИНВ. №:





3 Знак  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			1.423-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.423-3. вып.0-3,3	КОЛОННА К66-6		
	2		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	3	6,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА				
	ВЕТЗ Кп2	ГОСТ 103-76*	Итого	А-III		Итого	
				ГОСТ 5781-82			
-10x200			φ12				
К1	13,8		13,8	4,2		4,2	18,0

1. Колонна К1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Кор.ц 50-60.

ПРИВЯЗАН

ИНВ №			
-------	--	--	--

ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>С.В.</i>
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>А.И.</i>
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>С.В.</i>
РУК. ГР.	РЫЧЕВ	<i>С.В.</i>
ГЛ. КОНТ.	ШАПИРО	<i>В.И.</i>
Н. КОНТ.	РЫЧЕВ	<i>С.В.</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЦ	<i>С.В.</i>

ТП 902-5-6.84

- КЖИ. К1

КОЛОННА К1

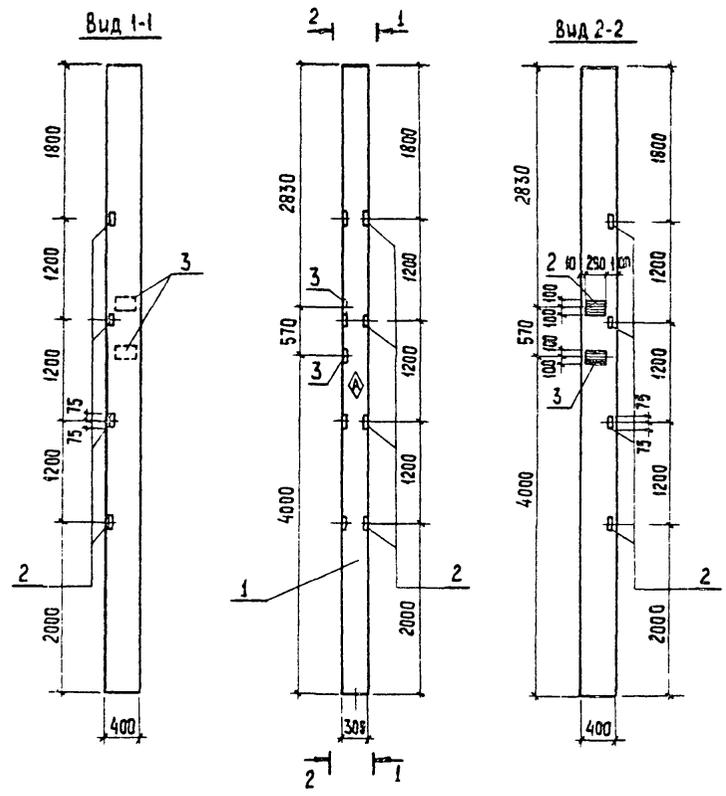
СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
рп	2200кг	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕРНОГО БЮРОУСТРОЙСТВА г. МОСКВА		

19746-04

КОПИРОВАЛ: ХИТЕНЕН-1

ФОРМАТ А3

4 ИЮЛЯ 1974



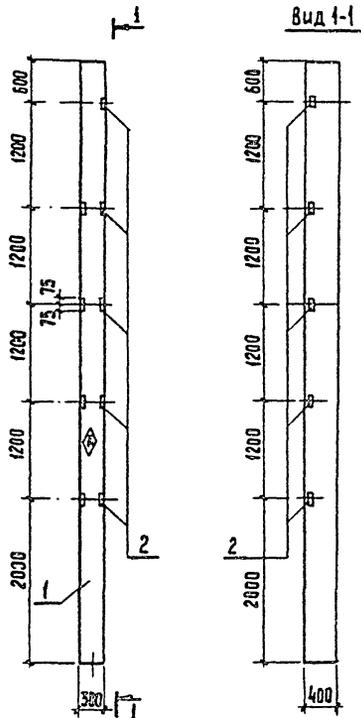
ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			1.423-3	ДОКУМЕНТАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423-3 вып. 0-3,3	КОЛОННА К66-6		
		2	1.423-3 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	1,68 кг
		3	1.423-3 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	6,0 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД	
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА				
	Вст 3кп 2			Итого	А-III			
	ГОСТ 8509-72	№	ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82	Итого		
К2	L 63x5	-	103-76	-10x200	Итого	φ12	Итого	18,72
	5,76		9,2		14,96	3,76	3,76	

1. Колонна К2 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрyтие закладных деталей - гор.ц 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			ТП 902-5-6.84	- КЭИ. К2		
ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>ГМ</i>	КОЛОННА К2	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАС
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Анна</i>		РП	2200 кг	1:50
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>ГМ</i>		Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	<i>Сычев</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ г. МОСКВА		
ГЛ. КОНС.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>				
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>Сычев</i>				
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.423-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.423-3 вып. 0-3,3	КОЛОННА К66-6		
		2	1.423-3 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	5	1,68 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЗАЕМНТ, КГ

МАРКА ЗАЕМНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	В сч 3 кл 2		Итого	А-III		Итого	
	ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 5781-82			
	∠63x5		φ12				
К3	2,20		7,20	1,20		1,20	8,40

1. Колонна К3 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрyтие закладных деталей - по р.ц 50-60
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			ТН 902-5-6.84			- КЖИ. КЗ		
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>[Signature]</i>	Колонна К3			СТАРИЯ	МАССА	МАШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>[Signature]</i>				РН	2200кг	1:50
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>[Signature]</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	<i>[Signature]</i>				ИНИИЭП ИН. СЕРИЙНОГО ОБОР. ДОС. Ц. Г. МОСКВА		
ГЛАВ. КОНС.	ШАПАРОВ	<i>[Signature]</i>						
НАЧ. ОТД.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>						
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>[Signature]</i>						

Рис. 1

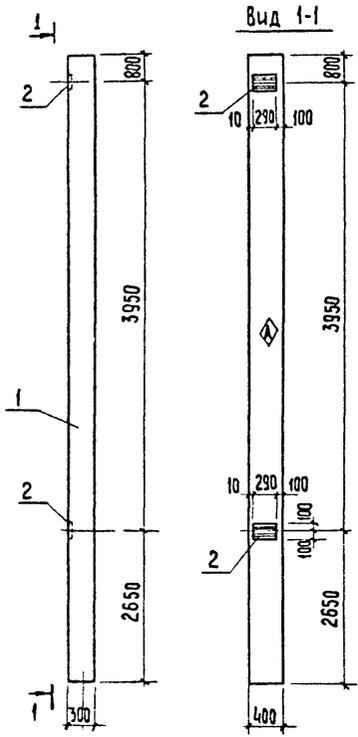
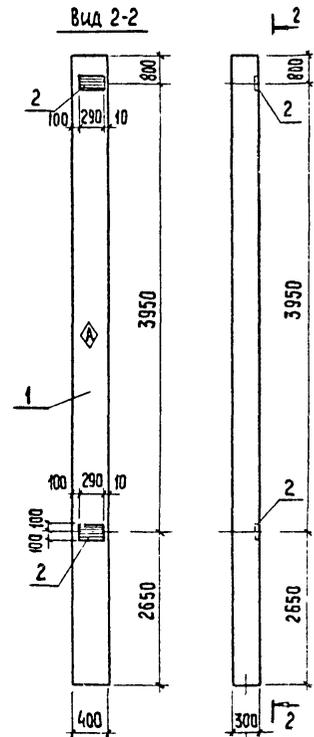


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис
ТП - КЖИ К4	К4	1
-01	К5	2

ПРИВЯЗАН

Инв. №	
--------	--

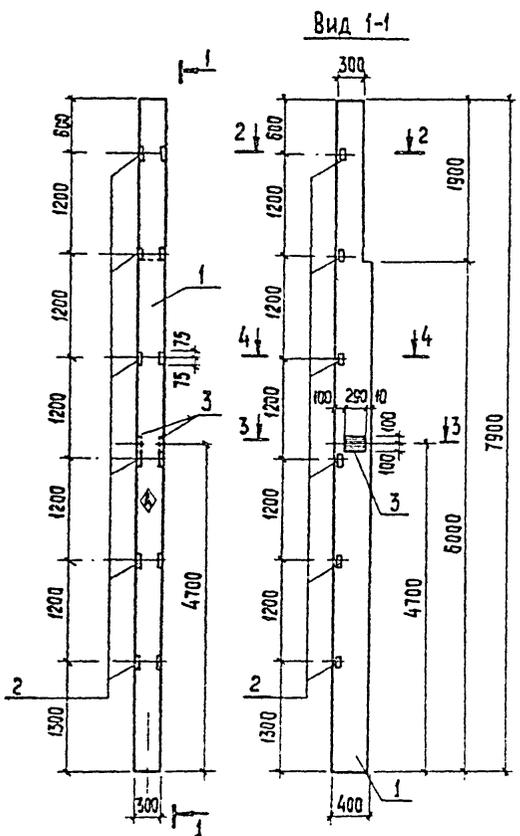
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.423-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1		1.423-3 Вып. 0-3,3	Колонна К66-6		
	2		1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	6,0 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

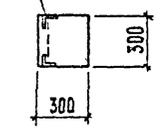
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В ст 3кп2			А-III			
	ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82			
			Итого	φ 12		Итого	
К4; К5	9,2			9,2	2,8		

1. Колонны К4 и К5 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.ц 50-60
3. Знак ◊ нанести несмываемой краской.

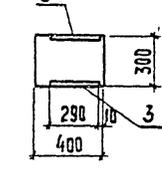
ТП 902-5-6.84	КЖИ.К4.		
Колонна К4, К5	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	2200 кг	1:50
	Лист	Листов 1	
	Инженерного Обороудования, г. Москва		



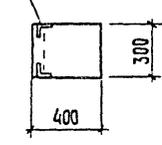
Сечение 2-2



Сечение 3-3



Сечение 4-4



2. Покрывать закладных деталей - Гор. ч 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			шифр 460-75	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФАХВЕРКОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		шифр 460-75	КОЛОННА КФ 18-1		
	2		шифр 460-75 вып. 1-2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ	6	2,1 кг
	3		шифр 460-75 вып. 1-2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	2	9,7 кг
				МАТЕРИАЛ		ОБЪЕМ М <sup>3</sup>
				Бетон М200		0,9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

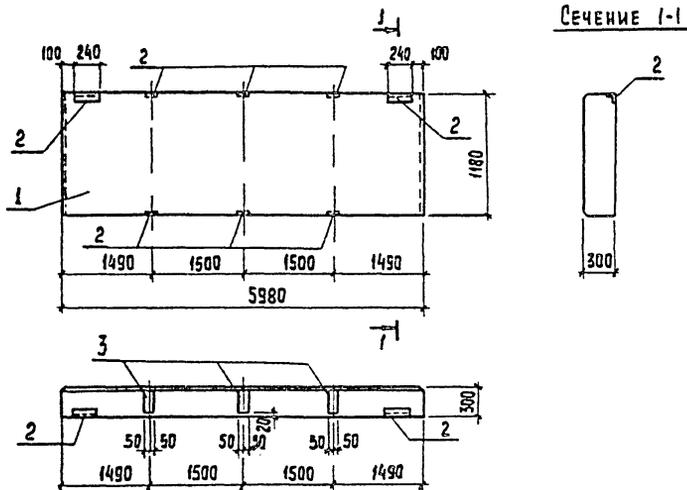
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	В СТ 3 КП2			А-III			
	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 105-76	Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	
L 63x5	-10x300			Ф 12			
К 6	11,4	14,2	25,6	6,4	6,4	32,0	

1 При бетонировании колонны К6 в опалубке фахверковой колонны КФ18-1 вложить деревянный вкладыш со стороны верха колонны (300x300) длиной 600 мм, обрезать каркас КР33 сверху, установить закладные МН1, МН2, МН6 в местах, соответствующих колонне КФ18-1, установить дополнительные закладные детали МН8, МН10.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ №	

ПРОВЕР. БАРАНОВА	ИНЖ. АНАНЬЕВА	СТ. ИНЖ. БАРАНОВА	РУК. ГР. ЗЫЧЕВ	ТЯ КОНСТ. ШАПИРО	И КОНТР. ЗЫЧЕВ	НАЧ ОТД. КРАСАВИН	ТП 902-5-6.84	- КЖС. К6	
Колонна К6							СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
							П.П.	2250 кг	1:50
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
							ИЗДАНИЕ 1		
							ИЗДАНИЕ 1		
							г. МОСКВА		





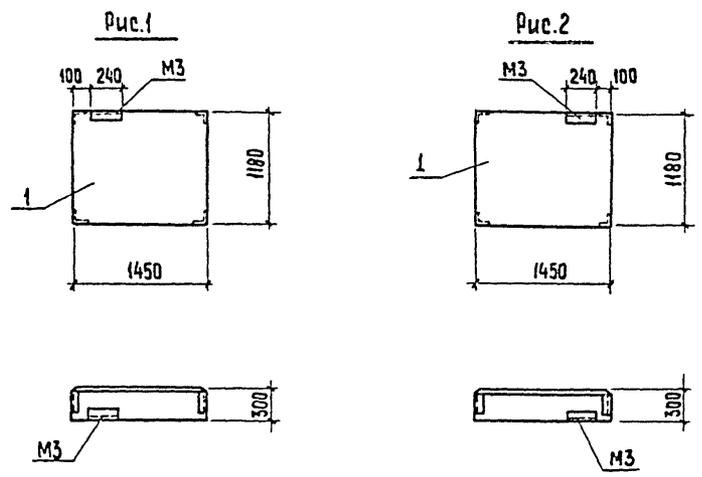
ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			<b>Документация</b>		
		1.432-14/80	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ СТАЛЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6,0М.		
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1	1.432-14/80 вып.1	Панель стеновая ПС600.12.30-П3		
	2	1.432-14/80 вып.3	Изделие закладное М3	2	2,3 кг
	3	1.432-14/80 вып.3	Изделие закладное М9	6	2,0 кг

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

МАРКА ЗЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	ПРОКАТ			МАРКИ			
	8 ст 3 кл 2			АРМАТУРА КЛАССА			
	ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 103-76			
ПС2	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76		Итого	АІІ		Итого
	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82		
	Л 63x6	-6x60	-8x100		Ф 10		
	2,8	1,2	9,6	13,6	3,0	3,0	16,6

Стеновая панель ПС2 отличается от серийной количеством и расположением закладных деталей М3 и М9.

		7П 902-5-6.84		КЭИ. ПС2	
		Панель стеновая ПС2		СТАВКА	МАССА
				РП	2400кг
				Лист	Листов
				ЦНИИЭП	
				Инженерного Общества г. Москва	
Привязан	И.Н.З. №	Провер. БАРАНОВА	И.Н.З. АНАНЬЕВА	Ст.И.Н.З. БАРАНОВА	Рук. гр. БЫЧЕВ
		Гл. конст. ШАПЦОВ	Н. контр. БЫЧЕВ	Нач. отд. КРАСАВИН	
		19746-04 10		Копировал: Хрущевен	
				ФОРМАТ А2.	



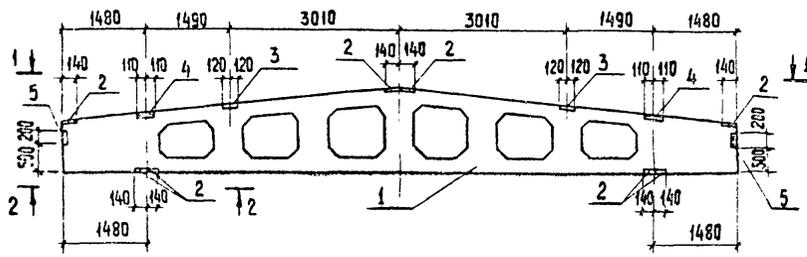
Обозначение	Марка	Рис.
ТП КЖИ.ПС9	ПС9	1
- 01	ПС10	2

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.432-14/80	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6,0М		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.432-14/80 вып.1	Панель стеновая ПС145.12.30		

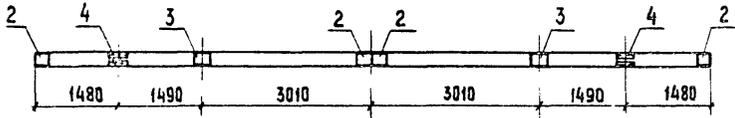
Стеновые панели ПС9, ПС10 отличаются от серийных только расположением закладной детали М3.

Привязан			ТП 902-5-6.84			КЖИ.ПС9			
Провер.	Баранова	<i>Baranova</i>	Панель стеновая ПС9, ПС10	Стадия	Масса	Масштаб			
Инж.	Ананьева	<i>Ananeeva</i>		РП	600кг	1:50			
Ст. инж.	Баранова	<i>Baranova</i>		Лист	Листов 1				
Рук. гр.	Сычев	<i>Sychev</i>		Инженерного оборудования г. Москва					
Гл. конст.	Шапиро	<i>Shapiro</i>							
Н. контр.	Сычев	<i>Sychev</i>							
Инв. №	Нач. отд.	Красавин							

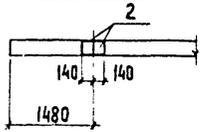




Вид 1-1



Вид 2-2



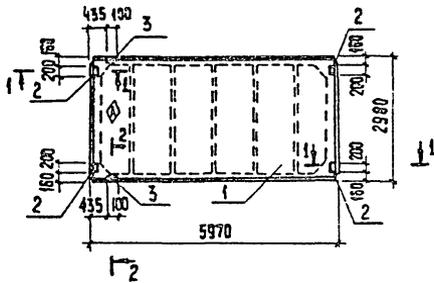
ФОРМАТ	ЗОНА	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			1.462-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ДВУСЧАТНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
<b>Документация</b>						
<b>Сборочные единицы</b>						
	1		1.462-3 вып. I	Балка 1БДР12-3А V		
	2		1.462-3 вып. II	Изделие закладное М4-1-2	8	20кг
	3		1.462-3 вып. II	Изделие закладное М4-3-3	2	3,4кг
	4		1.462-3 вып. II	Изделие закладное М4-10-2	2	6,0кг
	5		2.432-2 вып. 0	Изделие закладное МД-1	2	2,9кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элементу, кг

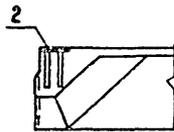
Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход
	Прокат марки				Арматура класса					
	В ст 3 кп 2				Итого	A1	AII	AIII	Итого	
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-72 *			ГОСТ 5781-82				
-8x200	-8x140	L110x70x8	L80x50x6	φ6		φ10	φ8			
Б2	6,0	14,4	10,4	4,8	35,6	0,2	4,0	0,8	5,0	40,6

1. Балка Б2 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - гор.ц 50-60.

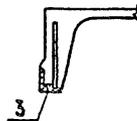
Привязан			ТН 902-5-6.84			- КЭИ.Б2				
Провер.	БАРАНОВА	9/15	Балка Б2			Сталь	Масса	Масштаб		
Инж.	АНАНЬЕВА	9/15				РП	4700 кг	1:100		
Ст. инж.	БАРАНОВА	9/15				Лист	Листов 1			
Руч. гр.	СЫЧЕВ	9/15				ИНЖЕНЕР				
Гл. конст.	ШАПИРО	9/15				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ				
Н. контр.	СЫЧЕВ	9/15	Г. МОСКВА							
Нач. отд.	КРАСАВИН	9/15								



Сечение 1-1



Сечение 2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<b>Документация</b>		
			ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТЫ Ж-Б РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3 ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПР-2А ЁТ		
		2	ГОСТ 22701.1-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М8	4	1,7кг
		3	ГОСТ 22701.1-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М9	2	1,25кг

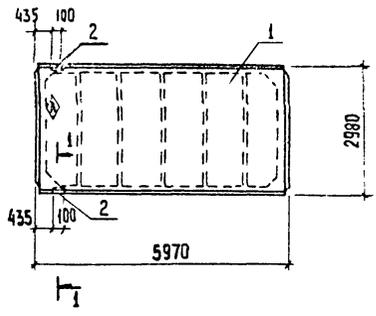
**Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						Общий расход
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	В ст 3 кл 2			А-III			
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 105-76	Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	
L70x8	-8x100	φ10		φ14			
П1	1.68	5.2	6.88	2.22	0.2	2.42	9.30

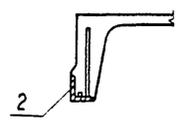
1. ПЛИТА П1 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц 50-60.
3. ЗНАК ◊ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

Привязан:		ТП 902-5-6.84		- КЭЦ. П1	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1		СТАДИЯ	МАССА
ИНЖ.	АНАНЬЕВА			РП	2650кг
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА			ЛИСТ	1:100
РУК. ГР.	СЫЧЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ТА. КОМП.	ШАПИРО			ЦНИИЭП	
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ			ИЗМЕРЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИИВ. НЗ	ИВ. СТОД	ИВ. СТОД		г. МОСКВА	

АЛЬБОМ Ю



Сечение 1-1



Типовой проект 902-5-6-84

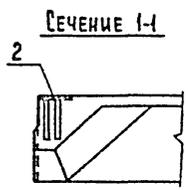
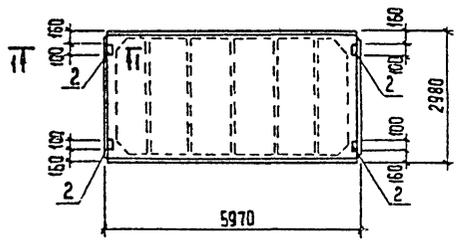
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22704.1-77	ПЛИТЫ Ж-В. РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3 ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22704.1-77	ПЛИТА ПР-2А ЮТ		
		2	ГОСТ 22704.1-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	1,25 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	В ст 3 кп 2			А-III			
	ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 5781-82			
	Л70x8		Итого	φ14	φ10	Итого	
П2	1,68		1,68	0,2	0,62	0,82	2,50

1. ПЛИТА П2 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. И 50-60.
3. Знак Ⓢ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИБЯЗАН		ТП 902-5-6 84		- КЭЖИ. П2			
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ИНЖ.	АНАНЬЕВА	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П2	СТАДИЯ	МАССА	МАШШТАБ
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	РУК. ГР.	СЫЧЕВ		рп	2850кг	1:100
		ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		Лист	Листов 1	
		Н. КОНТР.	СЫЧЕВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ИНВ. №		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТЫ Ж-Б РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРЫ 633 ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2АИУТ		
	2		ГОСТ 22701.1-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	8 ст 3 кл 2	Итого	А-III		Итого		
	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 5781-82				
-8x100		φ 10					
ПЗ	5,2		5,2	1,6		1,6	6,8

1. Плита ПЗ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.ц 50-60.

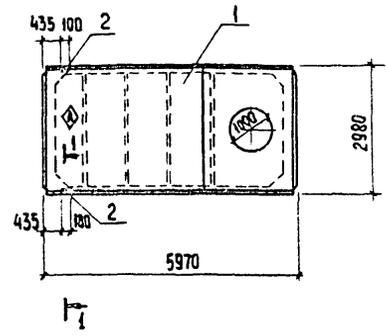
ПРИВЯЗАН			ТП 902-5-6.84			- КЖИ. ПЗ			
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>СМ</i>	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>СМ</i>		РП	2650 кг	1:100			
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>СМ</i>		Лист	Листов 1				
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	<i>СМ</i>		ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ г. МОСКВА					
ТА. КОНСТ.	ШАЦИРО	<i>СМ</i>							
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>СМ</i>							
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>СМ</i>							

ИН В. №

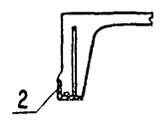
19746-04 16

КОПИРОВАЛ: Халлепен

ФОРМАТ А:



Сечение 1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТЫ Ж-Б РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6х3 ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	ПВ 10-3А ПТ		
		2	ГОСТ 22701.2-77	Изделие закладное М9	2	1,25 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	В ст 3 кп 2			А-III			
	ГОСТ 8509-72 *			ГОСТ 5781-82			
	Л70x8		Итого	φ 10	φ 14	Итого	
П5	1,68		1,68	0,62	0,2	0,82	2,5

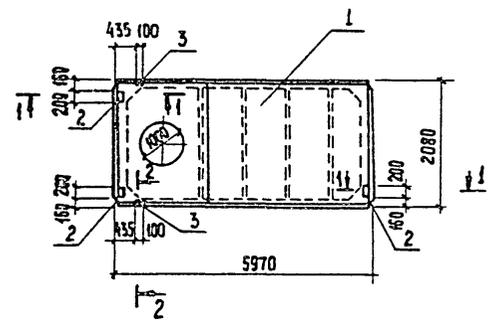
1. ПЛИТА П5 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГР. Ц 50-60.
3. ЗНАК  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН:			ТП 902-5-6.84			- КЖС. П5		
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ПЗ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П5			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	Ан				П	3600 кг	1:100
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	ПЗ				Лист	Листов 4	
РЧК. ГР.	СЫЧЕВ	Сыч				ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
ГЛ. КОНС.	ШАПИРО	Ш						
Н. КОНТР.	ШАПИРО	Ш						
ИНВ. №			НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	КР			

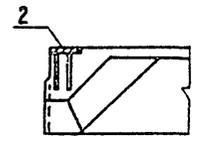
19746-04 17

КОПИРОВАЛ: ХЮЛПЕНЕН

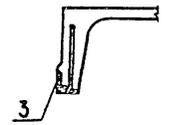
ФОРМАТ А3



Сечение 1-1



Сечение 2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТЫ Ж-Б РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6*3 ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА П810-ЗА ИТ		
		2	ГОСТ 22701.2-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	3	1,7 кг
		3	ГОСТ 22701.2-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	1,25 кг

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

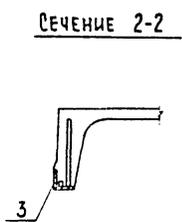
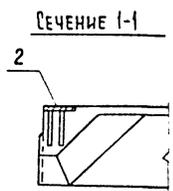
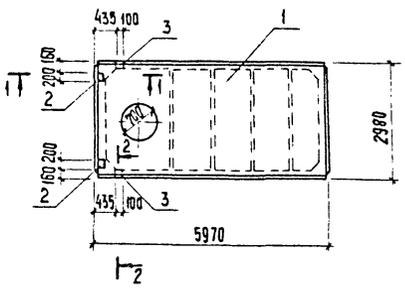
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	8 ст 3 кл 2			А-Ш			
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76*	Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	
с 70x8	- 8x100	φ10		φ14			
П6	1,68	3,9	5,58	1,82	0,2	2,02	7,60

1. ПЛИТА П6 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц 50-60.

Привязан:			ТП 902-5-6.84		- КЭСИ. П6	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>СВ</i>		РП	3600кг	1:100
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РЧК. ГР.	СЫЧЕВ	<i>СВ</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПЦОВ	<i>СВ</i>				
И. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>СВ</i>				
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	19746-04 19	КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН		ФОРМАТ А3

Альбом ПУ

ИМЛОВОЙ ПРОЕКТ 902-5-6.84



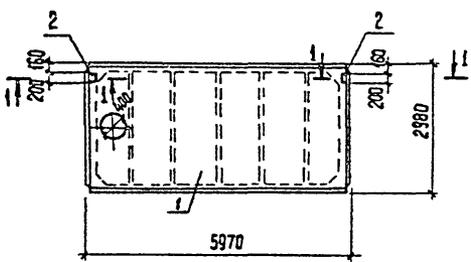
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТЫ Ж-В. РЕБРИСТЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3 ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА П87-3А ПУТ		
		2	ГОСТ 22701.2-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	1,7кг
		3	ГОСТ 22701.2-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	1,25 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

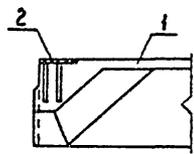
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	8 ст 3 кл 2			А-III			
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	
Л 70x8	-8x100			φ10	φ14		
П7	1,68	2,6	4,28	1,42	0,2	1,62	5,90

1. ПЛИТА П7 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР.Ц. 50-60.

ПРИВЯЗАН			ТП 902-5-6.84			-КЭЖИ. П7		
ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>В.В.</i>	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П7			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Л.И.</i>				П	3200кг	1:100
СТ.ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>В.В.</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
РУК.ГР.	СЫЧЕВ	<i>В.С.</i>				ИНЖЕНЕРНОГО БЮРО «ОСАН» Г. МОСКВА		
ГА. СПЕЦ.	ШАЦИРО	<i>В.В.</i>						
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>В.С.</i>	19746-04 19			КОПИРОВАЛ: ХИПОВЕН	ФОРМАТ А3	
И.Н.В.№	НАЧ.ОТД.	ХРАБОВИЧ	<i>И.В.</i>					



Сечение 1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ГОСТ 22701.2-77	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПЛИТЫ И-Б РЕБЕРУСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3 ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА П8-ЗАПТ		
		2	ГОСТ 22701.2-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	1,7кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	В.ст. 3кп2			А-III			
	ГОСТ 103-76*			ГОСТ 5781-82			
	-8x100		Итого	φ 10		Итого	
П8	2,6		2,6	0,8		0,8	3,4

1. ПЛИТА П8 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР.Ц 50-60.

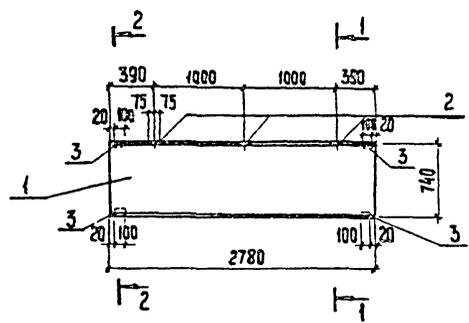
ПРИВЯЗАН:			ТП 902-5-6.84			- КЭСЦ П8			
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>МВ</i>	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ИЗЖ.	АНАНЬЕВА	<i>В.И.</i>		РП	3300кг	1:100			
СТ.ИЗЖ.	БАРАНОВА	<i>МВ</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
РУК.ГР.	СЫЧЕВ	<i>С.И.</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					
ГЛ.КОНСТ.	ШАЛИРО	<i>М.И.</i>							
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>С.И.</i>							
ИЗВ.№			НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>С.И.</i>				

19746-04 20

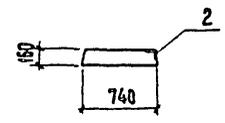
КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

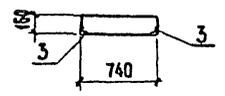




Сечение 1-1



Сечение 2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.006-2 Вып. II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.006-2 Вып. II-2	ПЛИТА П230-3		
	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ4-25 Р-150	3	2,1 кг
	3		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ4-14	4	1,1 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	ПРОКАТ		МАРКИ				
	Вст 3кп2	ГОСТ 8509-72*	Итого	АРМАТУРА		Итого	
				А III			
ГОСТ 5781-82				Итого			
П12	∟ 90x8	∟ 63x6	7,2	φ10	φ8	3,5	10,7
	4,8	24		1,5	2,0		

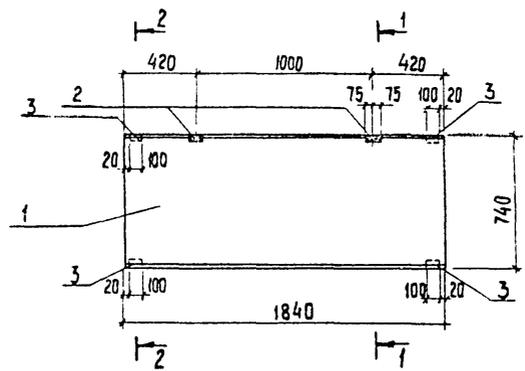
1. ПЛИТА П12 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР.Ц50-60.

ПРОВЕР.		БАРАНОВА	ЧК	ТП 902-5-6.84		- КЭИ П12		
ИНЖ.		АМАНЬЕВА	Амань	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П12		ЭТАЖА	ПЛАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.		БАРАНОВА	ЧК			РП	820 кг	1:50
ВЧ. ГР.		СЫЧЕВ	Сыч			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. КОНСТ.		ШАПЫРО	Ш			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Н. КОНТР.		СЫЧЕВ	Сыч					
ИМВ. №		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					

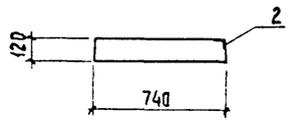
19746-04 22

КОПИРОВАЛ: ХИЗПЕНЕН

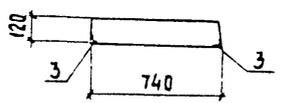
ФОРМАТ



Сечение 1-1



Сечение 2-2



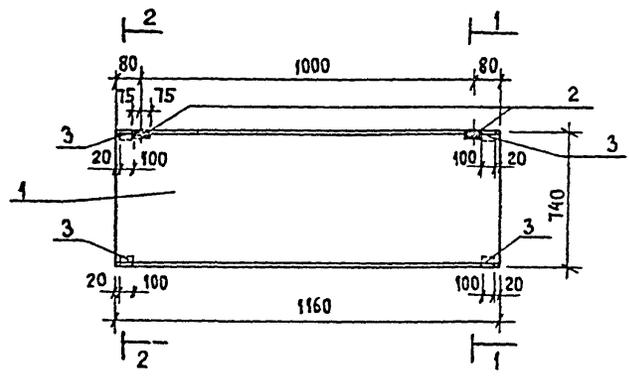
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Документация</b>		
				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЗАЕМНОВ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1		3 006-2 вып II-2	ПЛИТА П15г-5		
	2		3 400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-25 2-150	2	2,1 кг
	3		3 400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14	4	1,1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

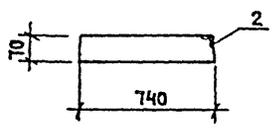
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	Вст 3кп2		Итого	АIII		Итого	
	ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 5781-82			
	Л 90x8	Л 63x6		φ 10	φ 8		
П15	3,2	2,4	5,6	1,0	2,0	3,0	8,6

1. ПЛИТА П15 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц 50-60.

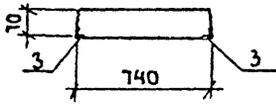
Привязан			ТН 902-5-6.84			- КЖС. П15					
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	СЖ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П15			СТАДИЯ	МАССА	МАЩТАБ			
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	В.И.				РП	410 кг				
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	СЖ				ЛИСТ			ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	СЖ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА					
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	СЖ									
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	СЖ									
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН									



СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			3.006-2 вып. II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА П7г-3		
		2	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ4-25Ф-150	2	2,1 кг
		3	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ4-14	4	1,1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ			АРМАТУРА КЛАССА			
	ВстЗкп2		Итого	А-III		Итого	
	гост 8509-72 *			гост 5781-82			
Л 90x8	Л 63x6		Ф 10	Ф 8			
П14	3,2	2,4	5,6	1,0	2,0	3,0	8,6

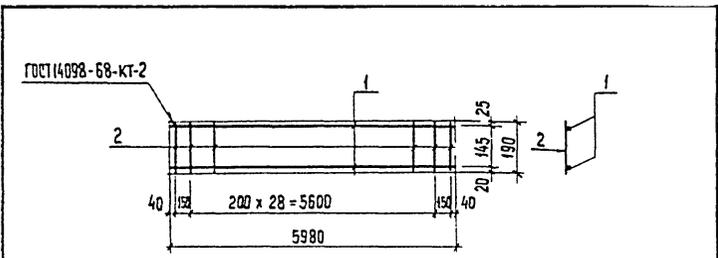
1. ПЛИТА П14 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц50-60.

		тп 902-5-6.84		- КЖИ. П14	
ПРОВЕР.		БАРАНОВА		СТАЛИЯ	
ИНЖ.		АНАНЬЕВА		МАССА	
СТ. ИНЖ.		БАРАНОВА		МАСШТАБ	
РУК. ГР.		СЫЧЕВ		РП 150кг	
ГЛ. КОНСТ.		ШАПИРО		ЛИСТ 1	
Н. КОНТР.		СЫЧЕВ		ЛИСТОВ 1	
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом 1

ПРОЕКТ 902-5-6.84

Типовой



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1	ТП	КЖИ.С1.1	φ 16 А11 ГОСТ 5781-82 L=5980	2	9,45кг
64	2		.2	φ 6 А11 ГОСТ 5781-82 L=190	31	0,04кг

МАРКА СТАЛИ ПОЗ.1 — Вст 35гс.  
МАРКА СТАЛИ ПОЗ.2 — Вст 3кп2.

ПРИВЯЗАН:

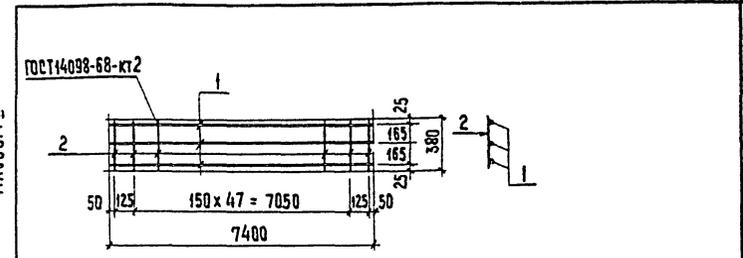

ИНВ. №

ТП 902-5-		- КЖИ.С1		
ПРОВЕР. БАРАНОВА ИНЖ. АНАНЬЕВА СТ. ИНЖ. БАРАНОВА РУК. ГР. СЫЧЕВ ГЛ. КОНСТ. ШАПЦЕВ Н. КОНТР. СЫЧЕВ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	20,2кг	1:25
		Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

Альбом 1

ПРОЕКТ 902-5-

Типовой



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1	ТП	КЖИ.С2.1	φ 16 А11 ГОСТ 5781-82 L=7400	3	11,7кг
64	2		.2	φ 8 А11 ГОСТ 5781-82 L=380	50	0,15кг

МАРКА СТАЛИ ПОЗ.1 — Вст 5пс2.  
МАРКА СТАЛИ ПОЗ.2 — Вст 3кп2.

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

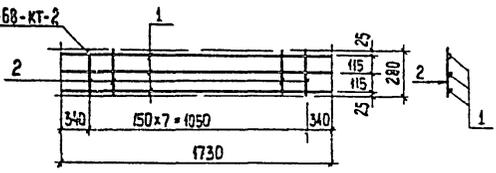
ТП 902-5-6.84		- КЖИ.С2		
ПРОВЕР. БАРАНОВА ИНЖ. АНАНЬЕВА СТ. ИНЖ. БАРАНОВА РУК. ГР. СЫЧЕВ ГЛ. КОНСТ. ШАПЦЕВ Н. КОНТР. СЫЧЕВ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	42,6кг	1:25
		Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				

19746-04 25

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ

ГОСТ 14098-68-кТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП	кшм. с.з. 1	φ 12 А II ГОСТ 5781-82 L=1730	3	1,53 кг
Б4	2		2	φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=280	8	0,11 кг

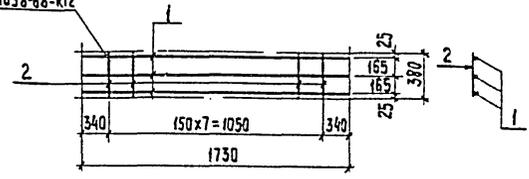
МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 1 - Вет 5 по 2  
МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 2 - Вет 3 по 2

ПРИВЯЗАН:


ИЛВ. №

				ТП902-5-		-КЭСИ.СЗ	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	СЗ		СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	СЗ			рп	5,5 кг	1:25
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	СЗ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Р.К. ГР.	СЫЧЕВ	СЗ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	СЗ					
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	СЗ					
ИЛВ. ОТА.	КРАСАВИН	СЗ					

ГОСТ 14098-68-кТ-2



Альбом IV  
Типовой проект 902-5

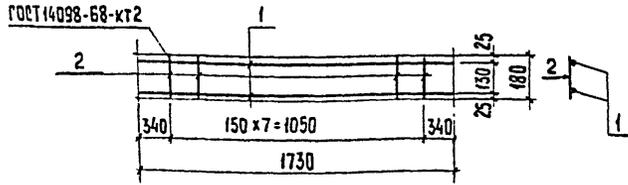
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП	кшм. с.ч. 1	φ 16 А II ГОСТ 5781-82 L=1730	3	2,73 кг
Б4	2		2	φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=380	8	0,15 кг

МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 1 - Вет 5 по 2.  
МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 2 - Вет 3 по 2.

ПРИВЯЗАН:


ИЛВ. №

				ТП902-5-6.84		КЭСИ.С4	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	СЗ		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	СЗ			рп	9,4 кг	1:25
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	СЗ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Р.К. ГР.	СЫЧЕВ	СЗ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	СЗ					
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	СЗ					
ИЛВ. ОТА.	КРАСАВИН	СЗ					

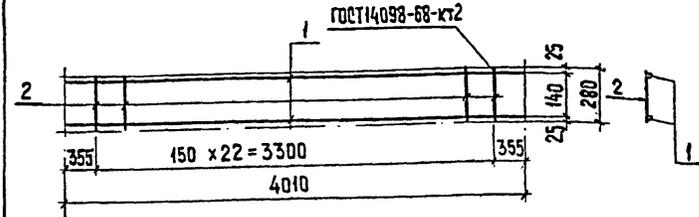


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП	кжи. с6. 1	φ 10A II ГОСТ 5781-82 L=1730	2	1,05 кг
Б4	2		. 2	φ 8A I ГОСТ 5781-82 L=280	8	0,11 кг

Марка стали поз.1 вет 5 по 2.  
Марка стали поз.2 вет 3 по 2.

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ТП 902-5-			- КЖИ. С5		
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>	РП	3,0 кг	1:25
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	<i>Сыч</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш</i>			
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>Сыч</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Крас</i>			

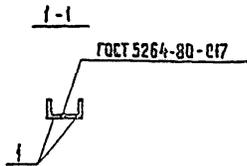
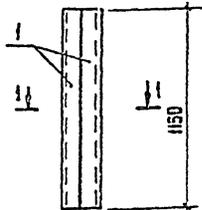


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП	кжи. с6. 1	φ 10A II ГОСТ 5781-82 L=4010	2	6,4 кг
Б4	2		. 2	φ 8A I ГОСТ 5781-82 L=280	23	0,11 кг

Марка стали поз.1 вет 5 по 2.  
Марка стали поз.2 вет 3 по 2.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-5-6-84			- КЖИ. С6		
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>	РП	15,3 кг	1:25
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	<i>Сыч</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш</i>			
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>Сыч</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Крас</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		МАССА. КГ
5.4	1	ТП	КЩМ. МНЗ	Л 100*10 ГОСТ 8509-72* 2-1150	2	17,4

1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75
2. МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ МАРКИ ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71\*
3. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 6292-75) ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 902-5-

- КЩМ. МНЗ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МНЗ

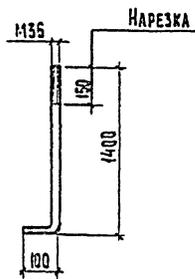
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	34,8 кг	1:20
Лист		Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>СВ</i>
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>
СТ.ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	<i>СВ</i>
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>СВ</i>
И. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>СВ</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>СВ</i>

Альбом 19

Типовой проект 902-5



ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН:		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	120 кг	1:20
Лист		Листов 1

ИНВ. №

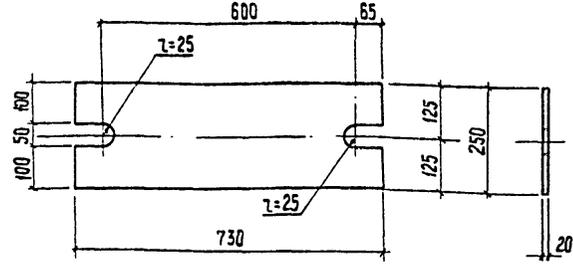
ТП 902-5-6.84 - КЩМ. А1

Анкер А1

Круг В-36 ГОСТ 2590-71\*  
ВСт3кп2-п ГОСТ 535-79

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

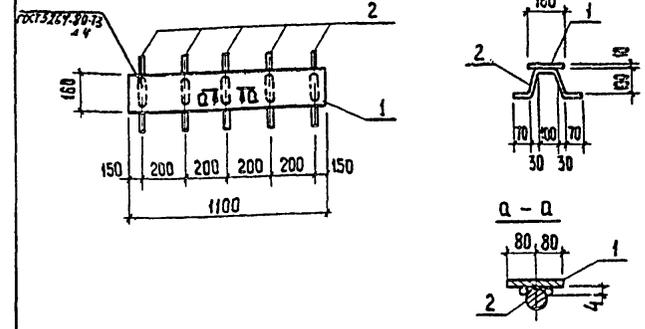
ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>СВ</i>
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>
СТ.ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	<i>СВ</i>
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>СВ</i>
И. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>СВ</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>СВ</i>



Деталь соединительную покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

Привязан:			
ЦНВ. №			

ТП 902-5			- КЖИ, М04		
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>	РП	28,7 кг	1:10
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>	Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	<i>СВ</i>	ЦНИИЭП		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>СВ</i>	Инженерного Оборудования		
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>СВ</i>	г. Москва		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>СВ</i>	Лист	6-20 ГОСТ 19903-74*	
				8 ст 3 кп 2-1 ГОСТ 14637-79	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТП	КЖИ. МН2. 1	Полоса 6-10x160 ГОСТ 103-78 8 ст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-79 L=1100	1	13,9 кг
Б4	2		. 2	φ 8 А ГОСТ 5781-82 L=450	5	0,2 кг

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ ПОКРЫТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 695-77) ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020.

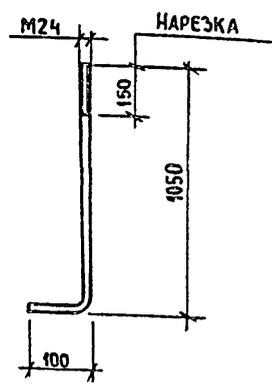
Привязан:			
ЦНВ. №			

ТП 902-5-Б.84			- КЖИ. МН2		
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>	РП	14,1 кг	1:20
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	<i>СВ</i>	Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	<i>СВ</i>	ЦНИИЭП		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>СВ</i>	Инженерного Оборудования		
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>СВ</i>	г. Москва		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>СВ</i>			

19746-04 29

копировал: Холпенен

Формат

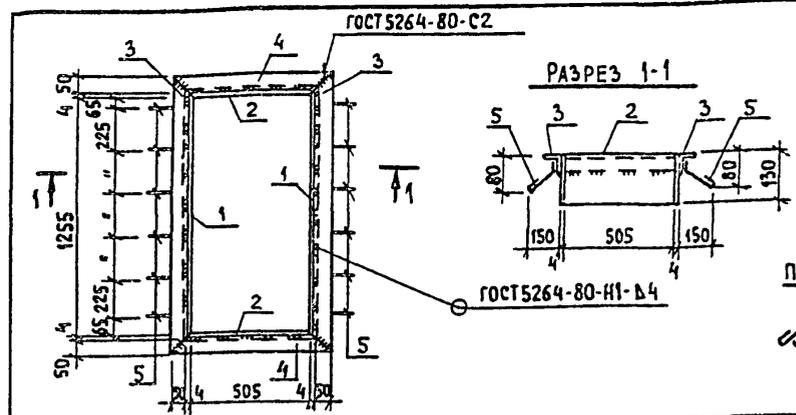


ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №:			

ТП 902-5-		- КЖИ. А2	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	СТАДИЯ	МАССА
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	РП	4,1 кг
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	МАСШТАБ	1:20
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	ЛИСТ	Листов 1
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	г. Москва	
ИЗБ. ОТД.	КРАСАВИН		
Круг	В-24 ГОСТ 2590-71 <sup>а</sup>		
	Вет 3кп2-Г ГОСТ 535-79		

АЛЮМИН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-5-



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	ТП	КЖИ. МН4. 1	Полоса В-4х130 ГОСТ 103-76 Вет 3кп2-Г ГОСТ 535-79 e=1255	2	5,1 кг
Б4	2		. 2	Полоса В-2 4х130 ГОСТ 103-76 Вет 3кп2-Г ГОСТ 535-79 e=513	2	2,1 кг
Б4	3		. 3	Уголок В-50х50х5 ГОСТ 8509-72 <sup>а</sup> Вет 3кп2-Г ГОСТ 535-79 e=1363	2	5,1 кг
Б4	4		. 4	Уголок В-50х50х5 ГОСТ 8509-72 <sup>а</sup> Вет 3кп2-Г ГОСТ 535-79 e=613	2	2,3 кг
	5		. 5	Ф6А1 ГОСТ 181-82 e=240	12	0,05 кг

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ПОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 695-77) ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			

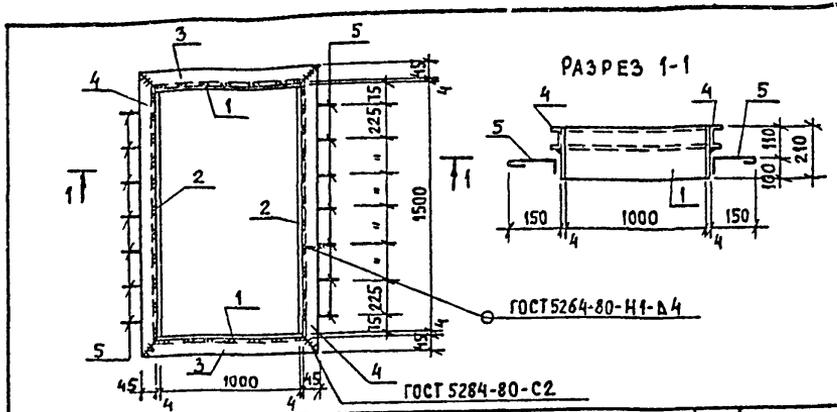
ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

ТП 902-5-6.84		- КЖИ. МН4	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	СТАДИЯ	МАССА
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	РП	29,8 кг
СТ. ИНЖ.	БАРАНОВА	МАСШТАБ	1:20
РУК. ГР.	СЫЧЕВ	ЛИСТ	Листов 1
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Н. КОНТР.	СЫЧЕВ	г. Москва	
ИЗБ. ОТД.	КРАСАВИН		
Изделие закладное МН4			

ФОРМАТ

19746-04

30



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б.4	1	ТП	КЖИ. МН5.1	ПОЛОСА 6-2 4x210 ГОСТ 1103-76 8 СТ3КП2-Т ГОСТ 535-79 6x1008	2	6.5 КГ
Б.4	2		.2	ПОЛОСА 6-2 4x210 ГОСТ 1103-76 8 СТ3КП2-Т ГОСТ 535-79 6x1500	2	9.9 КГ
Б.4	3		.3	ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 8 СТ3КП2-Т ГОСТ 535-79 6x1098	2	8.6 КГ
Б.4	4		.4	ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 8 СТ3КП2-Т ГОСТ 535-79 6x1598	2	12.5 КГ
Б.4	5		.5	Ф 6АТ ГОСТ 5781-82 6-240	14	0.05 КГ

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ПОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 695-77)  
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-5

- КЖИ. МН5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН5

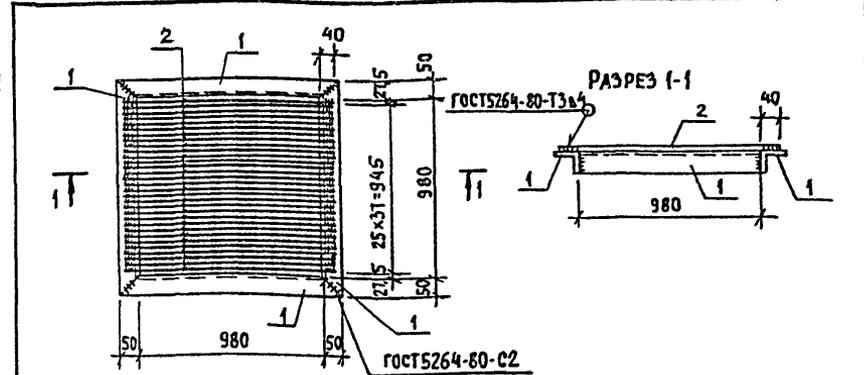
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 75,7 кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. БАРАНОВА  
ИНЖ. АНАНЬЕВА  
СТ. ИНЖ. БАРАНОВА  
РУК. ГР. СЫЧЕВ  
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО  
И КОНТР. СЫЧЕВ  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б.4	1	ТП	КЖИ. Р1.1	УГОЛОК 650x50x5 ГОСТ 8503-72 8 СТ3КП2-Т ГОСТ 535-79 6x1000	4	4.1 КГ
Б.4	2		.2	Ф 12АТ ГОСТ 5781-82 6-1060	38	0.9 КГ

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ИЗДЕЛИЕ ПОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 695-77)  
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-5-6.84

- КЖИ. Р1

РЕШЕТКА Р1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 506 кг 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ

ПРОВЕР. БАРАНОВА  
ИНЖ. АНАНЬЕВА  
СТ. ИНЖ. БАРАНОВА  
РУК. ГР. СЫЧЕВ  
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО  
И КОНТР. СЫЧЕВ  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН