

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
НА P_y ОТ 200 ДО 1000 $кгс/см^2$

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

СССР

Государственный
комитет
стандартов, мер
и измерительных приборов
СССР

ВНИИНМАШ

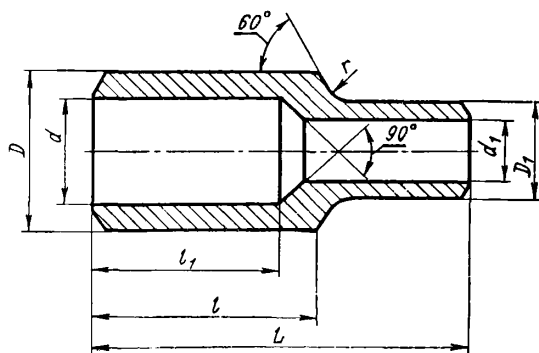
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
ПЕРЕХОДЫ ТОЧЕННЫЕ НА P_y
ОТ 200 ДО 1000 $кг/см^2$
Конструкция и размеры

МН 5008—63

Группа Г18

▽3



Внесена Иркутским филиалом
Гипронефтемаш

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.

Срок введения 1/I 1965 г.

Размеры в мм

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	r	Вес кг	Применяемость						
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН																
		Давления условные P_y , кгс/см ²																				
II-10×6	10×6	320	—	400	500	320	21	13	10	6				3	0,18							
IV-10×6		—	640	800	1000	—	26	15											0,27			
II-15×10	15×10	320	—	400	500	320	21	15	10					4	0,26							
IV-15×10		—	640	800	1000	—	36													0,48		
I-25×15	25×15	200	—	250	320	—	38	26	25	15	110	55	45	5	0,34							
II-25×15		320		400	500	—	46												0,63			
III-25×15		—	500	640	800	—	38	36											0,42			
IV-25×15		—	640	800	1000	—	46													0,80		
I-32×15		32×15	200	—	250	320	—	46							26	32	25	40	10	8	0,51	
II-32×15			320		400	500	320	50														
III-32×15	—		500	640	800	—	58	36						1,18								
IV-32×15	—		640	800	1000	—	70							1,53								
I-32×25	32×25	200	—	250	320	—	46	38	32	25	45	8	3	0,57								
II-32×25		320		400	500	—	50	46										1,23				
III-32×25		—	500	640	800	—	58	46										1,05				
IV-32×25		—	640	800	1000	—	70	50											1,36			
I-32×25		32×25	200	—	250	320	—	46	38					32	25	45	8	3	0,57			
II-32×25			320		400	500	—	50	46													
III-32×25	—	500	640	800	—	58	46							1,05								
IV-32×25	—	640	800	1000	—	70	50							1,36								
I-32×25	32×25	200	—	250	320	—	46	38	32	25	45	8	3	0,57								
II-32×25		320		400	500	—	50	46														
III-32×25	—	500	640	800	—	58	46											1,05				
IV-32×25	—	640	800	1000	—	70	50											1,36				
I-32×25	32×25	200	—	250	320	—	46	38	32					25	45	8	3	0,57				
II-32×25		320		400	500	—	50	46														
III-32×25	—	500	640	800	—	58	46											1,05				
IV-32×25	—	640	800	1000	—	70	50											1,36				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	r	Вес кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН										
		Давления условные P_y $кгс/см^2$														
I-40×25	40×25	200		250	320	—	58	38	40	25	150	90	75	10	1,33	
II-40×25		—		—	—	320	62								1,70	
III-40×25		320	500	640	800		70	46							2,36	
IV-40×25		—	640	800	1000		85	50							3,64	
I-40×32	40×32	200		250	320		58	46	32	150	90	75	8	1,51		
II-40×32		320		400	500		70	50						2,45		
		—	—	—	—	320	62							1,84		
I-60×32	60×32	200		250	320	200	78	46	55	150	90	75	10	1,91		
II-60×32		320		400	500	320	85	50						2,95		

Пример условного обозначения перехода исполнения II, D_y 10 мм и D'_y 6 мм, P_y 320 $кгс/см^2$, из стали группы С:

Переход II-10 × 6-320-С МН 5008—63

1. Материал — сталь марки: 20 по ГОСТ 1050—60; 18ХГ и 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т и Х17Н13М3Т по ГОСТ 5632—61; 18Х3МВ и 20Х3МВФ по ГОСТ 10500—63.
2. Отклонения на размеры — по 7-му классу точности ОСТ 1010.
3. Разделка кромок под сварку — по МН 3559—62.
4. Остальные технические требования — по МН 5010—63.