

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
НА  $P_y$  ОТ 200 ДО 1000  $кгс/см^2$

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

СССР

Государственный  
комитет  
стандартов, мер  
и измерительных приборов  
СССР

ВНИИНМАШ

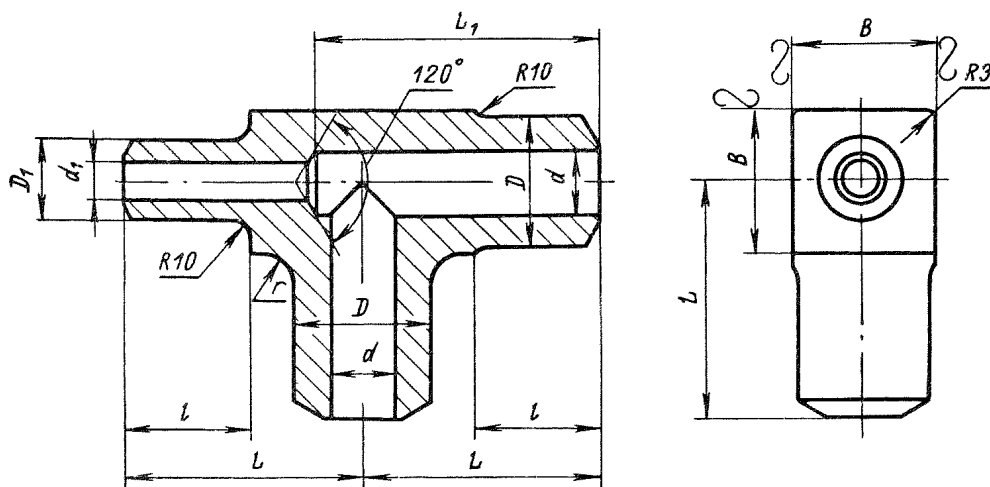
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов  
ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
НЕСИММЕТРИЧНЫЕ НА  $P_y$  ОТ 200  
ДО 1000  $кгс/см^2$   
Конструкция и размеры

МН 5006—63

Группа Г18

▽3 остальное



Размеры в мм

Обозначения тройников	Проходы условные $D_y > D'_y$	Обозначения групп стали					D	$D_1$	a	$d_1$	L (доп. откл. ±1,5)	$L_1$	l	B	r	Вес кг	Применяемость				
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН															
		Давления условные $P_y$ , $кгс/см^2$																			
II-10×6	10×6	320	—	400	500	320	21	13	10	6	70	75	25	10	0,44						
IV-10×6		—	640	800	1000	—	26	15			75	85			30	0,75					
II-15×10	15×10	320	—	400	500	320	36	21	15	10	100	50	40	15	0,66						
IV-15×10		—	640	800	1000	—									36	26	85	120	45	1,57	
I-25×15	25×15	200	—	250	320	—	46	26	25	15	120	50	45	15	1,18						
II-25×15		320	—	400	500	—									38	36	85	100	55	2,88	
III-25×15		—	500	640	800	—									46	36	100	120	55	3,30	
IV-25×15		—	640	800	1000	—									50	36	100	120	60	4,20	

Внесен Иркутским филиалом  
Гипронефтемаш

Утверждена Всесоюзным  
научно-исследовательским институтом  
по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.

Срок введения 1/I 1965 г.

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения тройников	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$L$ (доп. откл. $\pm 1,5$ )	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Вес кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН											
		Давления условные $P_y$ , $кгс/см^2$															
I-32×25	32×25	200		250	320		46	38	32	100	120	50	55	15	2,80		
II-32×25		320	—	400	500	—	50	46					60		3,90		
III-32×25		—	500	640	800	—	58	46					65		5,66		
IV-32×25		—	640	800	1000	—	70	50					75		7,69		
I-40×25	40×25	200		250	320		58	38	25	110	130	50	65		4,67		
II-40×25		—	—	—	—	320	62	70					70		5,56		
III-40×25		320	500	640	800	—	70	46					75		7,12		
IV-40×25		—	640	800	1000	—	85	50					90		14,13		
I-40×32	40×32	200		250	320	200	58	46	40	110	130	50	65		4,71		
II-40×32		320	—	400	500	—	70	50					75		7,11		
III-40×32		—	500	640	800	—	70	58					70		5,92		
IV-40×32		—	640	800	1000	—	85	70					75		7,39		
I-60×32	60×32	200		250	320	200	78	46	55	150	180	80	85	20	9,10		
II-60×32		320	—	400	500	320	85	50					90		12,14		
III-60×32		—	500	640	800	—	105	58					60		25,16		
IV-60×32		—	640	800	1000	—	105	70					170		200		115
I-60×40	60×40	200		250	320	200	78	58	55	150	180	80	85		9,35		
II-60×40		320	—	400	500	—	85	70					90		12,74		
III-60×40		—	500	640	800	—	105	70					60		25,30		
IV-60×40		—	640	800	1000	—	105	85					55		200		115
I-70×40	70×40	200		250	320	200	90	58	40	170	205	80	100		15,27		
II-70×40		320	—	400	500	—	105	70					115		22,63		
III-70×40		—	500	640	800	—	115	70					70		21,94		
IV-70×40		—	640	800	1000	—	130	85					190		225		125
I-70×60	70×60	200		250	320	200	90	78	55	170	205	80	100	20	15,02		
II-70×60		320	—	400	500	320	105	85					70		115		22,58

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения тройников	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$L$ (доп. откл. $\pm 1,5$ )	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Вес кг	Применяемость	
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН												
		Давления условные $P_y$ , $кг/см^2$																
III-70×60	70×60	—	500	640	800	—	115	105	70	60	190	225	80	125	40	34,46		
IV-70×60		—	640	800	1000	—	130							140		45,72		
I-90×60	90×60	200	—	250	320	200	115	78	85	55	190	235	80	125	40	26,16		
II-90×60		320	—	400	500	320	130	85	90	140				37,08				
III-90×60		—	500	640	800	—	140	105	90	60	235	280	95	155		63,03		
IV-90×60		—	640	800	1000	—	160							105		55	170	82,45
I-90×70		90×70	200	—	250	320	200	115	90	85	190	235	80	125		40	26,14	
II-90×70			320	—	400	500	320	130	105	90				140			37,60	
III-90×70	—		500	640	800	—	140	115	90	70	235	280	95	155	62,80			
IV-90×70	—		640	800	1000	—	160	130						85	170		84,37	
I-100×60	100×60	200	—	250	320	200	130	78	55	190	240	80	140	60	31,87			
II-100×60		320	—	400	500	320	140	85					60		155	55,84		
III-100×60		—	500	640	800	—	160	105	60	235	290	95	170		72,71			
IV-100×60		—	640	800	1000	—	180						60		55	250	300	100
I-100×70	100×70	200	—	250	320	200	130	90	65	190	240	80	140	40	31,89			
II-100×70		320	—	400	500	320	140	105					70		155	55,99		
III-100×70		—	500	640	800	—	160	115	70	235	290	95	170		60	73,56		
IV-100×70		—	640	800	1000	—	180	130					70		250	300	100	190
I-100×90	100×90	200	—	250	320	200	130	115	85	190	240	80	140	40	31,16			
II-100×90		320	—	400	500	320	140	130					90		155	55,88		
III-100×90		—	500	640	800	—	160	140	90	235	290	95	170		74,07			
IV-100×90		—	640	800	1000	—	180	160					85		250	300	100	190
I-125×70	125×70	200	—	250	320	200	160	90	65	235	300	95	170	60	58,10			
II-125×70		320	—	400	500	320	180	105					70		250	315	100	190
III-125×70		—	500	640	800	—	195	115	70	285	350	100	210		141,78			
IV-125×70		—	640	800	1000	—	220	130					85		240	201,23		
I-125×90	125×90	200	—	250	320	200	160	115	85	235	300	95	170	40	57,89			
II-125×90		320	—	400	500	320	180	130					90		250	315	100	190
III-125×90		—	500	640	800	—	195	140	90	285	350	100	210		141,72			
IV-125×90		—	640	800	1000	—	220	160					85		240	202,97		

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения тройников	Проходы условные $D_y \times D_y$	Обозначения групп стали					$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$L$ (доп. откл. $\pm 1,5$ )	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Вес кг	Применяемость									
		C	XГ	XМ	XФ	XН																				
		Давления условные $P_y$ , кгс/см <sup>2</sup>																								
I-125×100	125×100	200		250	320	200	160	130	120	100	235	300	95	170	60	57,49										
II-125×100		320		400	500	320	180	140										250	315	190	84,88					
III-125×100			500	640	800		195	160															350	210	141,67	
IV-125×100			640	800	1000		220	180																		
I-150×90	150×90	200		250	320	200	195	115	85	285	365	210	108,54													
II-150×90		320		400	500	320	220	130							90	240	161,22									
III-150×90			500	640	800		245	140											320	400	270	266,31				
IV-150×90			640	800	1000		275	160																85	300	347,31
I-150×100	150×100	200		250	320	200	195	130	150	100	285	365	210	107,73												
II-150×100		320		400	500	320	220	140								320	400	270	265,95							
III-150×100			500	640	800		245	160													300	347,03				
IV-150×100			640	800	1000		275	180																285	365	210
I-150×125	150×125	200		250	320	200	195	160	120	285	365	240	159,56													
II-150×125		320		400	500	320	220	180							320	400	270	266,92								
III-150×125			500	640	800		245	195												300	350,20					
IV-150×125			640	800	1000		275	220															320	420	270	204,98
I-200×100	200×100	200		250	320	200	245	130	100	320	420	300	276,55													
II-200×100		320		400	500		275	140							390	490	320	457,76								
III-200×100			500	640	800		300	160												320	420	270	204,62			
I-200×125	200×125	200		250	320	200	245	180	195	120	320	420	300	275,98												
II-200×125		320		400	500		275	180								390	490	320	457,03							
III-200×125			500	640	800		300	195													320	420	270	202,09		
I-200×150	200×150	200		250	320	200	245	220	150	320	420	300	274,04													
II-200×150		320		400	500		275	220							390	490	320	456,47								
III-200×150			500	640	800		300	245												320	420	270	202,09			

Пример условного обозначения тройника исполнения IV,  $D_y$  70 мм и  $D_y$  40 мм,  $P_y$  1000 кгс/см<sup>2</sup>, из стали группы XF:

Тройник IV-70 × 40-1000-XF МН 5006—63

1. Материал — сталь марок: 20 по ГОСТ 1050—60; 18XГ и 30XМА по ГОСТ 4543—61; X18H10T и X17H13M3T по ГОСТ 5632—61; 18X3МВ и 20X3МВФ по ГОСТ 10500—63.

2. Отклонения на размеры, не ограниченные допусками, — по 7-му классу точности ОСТ 1010.

3. Отклонения размеров необработанных поверхностей — по ГОСТ 7829—55.

4. Разделка кромок под сварку — по МН 3559—62.

5. Остальные технические требования — по МН 5010—63.