

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
НА P_y ОТ 200 ДО 1000 $кгс/см^2$

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

СССР

Государственный
комитет
стандартов, мер
и измерительных приборов
СССР

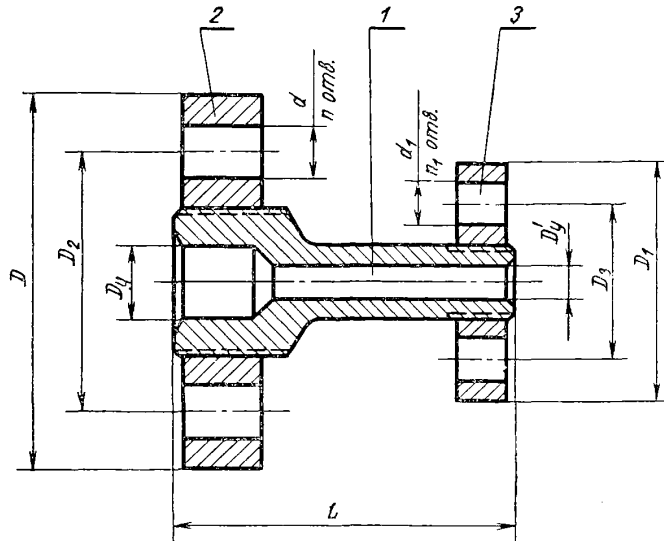
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
ПЕРЕХОДЫ ТОЧЕННЫЕ С ФЛАНЦАМИ НА P_y
ОТ 200 ДО 1000 кгс/см^2
Конструкция и размеры

МН 4986—63

Группа Г18



Черт. 1

Внесена Иркутским филиалом
Гипронефтемаш

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.

Срок введения 1/1 1965 г.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	D_2	D_3	Отверстия			L	Вес кг	Применяемость	Дет. 1.	Дет. 2.	Дет. 3.	
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН					d	Количество, n	d_1				Количество, n_1	Количество		
		Давления условные P_y кгс/см ²																1	1	1
		Обозначения деталей																		
IV-10×6	10×6	320	640	800	1000	320	95	70	60	42	18	3	16	100	1,48	IV-10×6/1	M24×2	M14×1,5		
II-15×10	15×10		—	400	500		—	105	95	68							60	18	3	110
IV-15×10		—	640	800	1000	—	105	95	68	60	18	3	110	2,68	IV-15×10/1	M33×2—4	M24×2			
II-25×15	25×15	320	—	400	500	320	115	105	80	68						22		4	18	120
III-25×15		—	500	640	800	—					135	105	95	68	22		4			
IV-25×15		—	640	800	1000	—	135	105	95	68						22		4	18	130
II-32×15	32×15	320	—	400	500	320					165	115	115	80	24		6			
III-32×15		—	500	640	800	—	165	115	115	80						24		6	18	150
IV-32×15		—	640	800	1000	—					165	115	115	80	24		6			
II-32×25	32×25	320	—	400	500	320	135	115	95	80						22		4	18	130
III-32×25		—	500	640	800	—					165	135	115	95	24		6			
IV-32×25		—	640	800	1000	—	165	135	115	95						24		6	18	150
III-40×25	40×25	320	500	640	800	—					200	135	145	95	29		6			
IV-40×25		—	640	800	1000	—	200	135	145	95						29		6	18	170
II-40×32		40×32	320	—	400	500					320	165	135	115	95		24			
II-60×32	60×32	320	—	400	500	320	165	135	115	95	24					22		150	8,61	II-40×32/1
		320	—	400	500	320						200	145	95	80		29			

Пример условного обозначения перехода исполнения IV, D_y 10 мм и D'_y 6 мм, P_y 1000 кгс/см², из стали группы ХФ:

Переход IV-10 × 6-1000-ХФ МН 4986—63

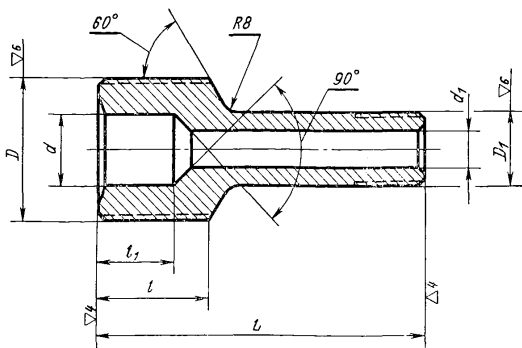
Исполнения II, III, IV и технические требования — по МН 5010—63.

Детали трубопроводов. Переходы точные с фланцами на P_y от 200 до 1000 кгс/см². Конструкция и размеры

МН 4986—63

Деталь 1. Переход

▽3 остальное



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали					D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес кг
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН								
		Давления условные P_y $кгс/см^2$												
IV-10×6/1	10×6	320	640	800	1000	320	M24×2	M14×1,5	10	6	100	28	20	0,18
IV-15×10/1	15×10						M33×2	M24×2	15	10	110	35	30	0,40
III-25×15/1	25×15	500	640	800	M42×2	M33×2	25	15	120	40	0,70			
IV-25×15/1		—	640	800	1000				—			M48×2	130	0,91
II-32×15/1	32×15	320	—	400	500	320	M48×2	M33×2	32	15	35	30	0,84	
III-32×15/1		500	640	800	—	M56×3	1,44							
IV-32×15/1		—	640	800	1000	—	M64×3						1,50	
II-32×25/1	32×25	320	—	400	500	320	M48×2	M42×2	25	130	40	30	1,05	
III-32×25/1		500	640	800	—	M56×3	1,49							
IV-32×25/1		—	640	800	1000	—	M64×3						M48×2	2,06
III-40×25/1	40×25	320	500	640	800	320	M64×3	M42×2	40	150	50	35	1,66	
IV-40×25/1		—	640	800	1000	—	M80×3						M48×2	2,98
II-40×32/1	40×32	320	—	400	500	320	M64×3	M48×2	32	150	50	1,76		
II-60×32/1	60×32						M80×3						55	170

Пример условного обозначения перехода исполнения IV, D_y 40 мм и D'_y 25 мм, P_y 1000 $кгс/см^2$, из стали группы ХФ:

Переход IV-40 × 25/1-1000-ХФ МН 4986—63

1. Материал — сталь марок: 20 по ГОСТ 1050—60; 18ХГ и 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т и Х17Н13М3Т по ГОСТ 5632—61; 18Х3МВ и 20Х3МВФ по ГОСТ 10500—63.
2. Концы присоединительные резьбовые — по ГОСТ 9400—63.
3. Отклонения на размеры, не ограниченные допусками, — по 7-му классу точности ОСТ 1010.
4. Остальные технические требования — по МН 5010—63.

ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

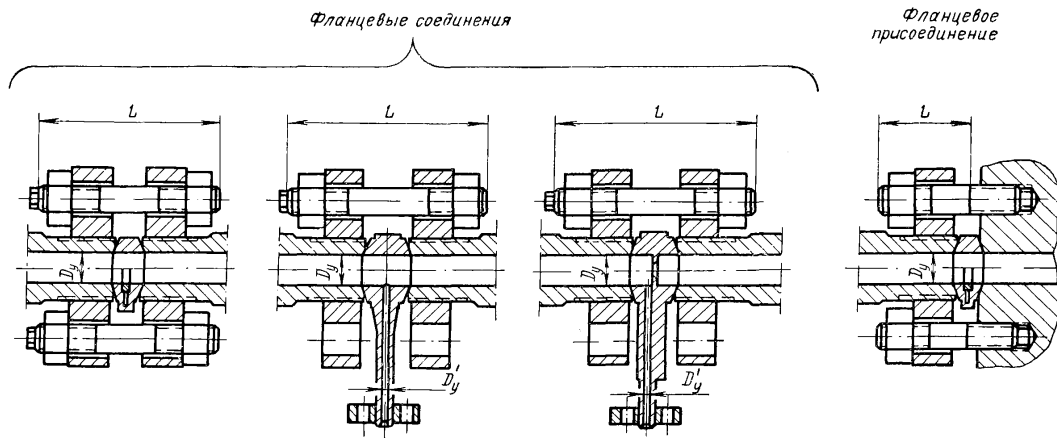


Таблица для выбора длин шпилек

Проход условный D_y , мм	Исполнение	Диаметр шпильки	Длина двухсторонней шпильки L , мм						Длина шпильки ввертной L , мм										
			Линза жесткая	Линза компенсирующая	Отвод линзовый			Диафрагма	Линза жесткая	Линза компенсирующая									
					$D'_y 6$	$D'_y 10$	$D'_y 15$												
6	II и IV	M14	80	—	105	—	—	100	40	—									
10	II и IV	M16	95		125	125	—	120	45										
15	II				120	120	130	115											
	IV		—		—	—	125	50											
25	II		M20		105	130	130	140	130		55								
	III	—				—	—	150	60										
	IV								125		70								
32	II	M22	130		150	150	160	165	75		80								
	III и IV											145	165	165	170	85	85		
40	II	M27	155		175	170	170	190	190		90	90							
	III			175						190			190	210	85	95			
	IV			170						195			195	205	220	110	110		
60	II	M30	205	205	220	220	230	220	110	110									
III и IV	205										205	230	235	100	105				
70	II	M33	195	215	215	230	230	240	245	115	115								
	III											215	215	230	230	240	245	115	115
	IV											225	225	235	235	245	250	120	120
90	I	M30	215	220	235	235	245	260	115	120									
	II	M33	220								240	240	250						
	III	M36	260	260	270	270	280	290	140	140									
	IV		270	270	280	280	290	300											
100	I	M33	220	225	245	245	255	265	120	120									
	II	M36	245	250	270	270	280	290											
	III		270	270	280	280	290	300	145	145									
	IV	M39	300	300	310	310	320	330	—	—									
125	I	M36	265	265	290	290	290	310											
	II	M39	290	290	310	310	320	330											
	III	M45	320	320	340	340	350	360											
	IV		340	340	360	360	370	380											
150	I	M45	320	320	340	340	350	370											
	II		330	340	360	360	370	380											
	III	M52	400	400	400	400	410	420											
	IV	M56	450	450	460	460	470	480											
200	I	M52	390	390	410	410	420	430											
	II	M56	450	450	460	460	470	480											
	III								450	450	460	460	470	480					