

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-35.85

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО  
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 450 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

ЛИБОМ VIII

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИФр 1364/  
107  
цена 6-46

				Привезен:	
Либ.№					

Копировал: 8/19/91. Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503 -1 - 35.85

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО  
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 450 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ VIII  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ  
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА  
„ГИПРОАВТОТРАНС“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В  
ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ  
РСФСР 23.01.85г. ПРОТОКОЛ N93

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *В.И. Яковлев* ЯКОВЛЕВ В.И. БЕРГЕР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ю.В. Никитин* НИКИТИН Ю.В.

				<i>Привязан:</i>	
<i>Изм. N°</i>					

Листов №

Титулов проект 503 - 1-35.85

КОМПЛЕКТОВАНИЕ, КОМПОНОВКА И СМОНТАЖ

Обозначение	Наименование	Примечание
503-КЖУ	Общие данные(начало)	2
503-КЖУ	Общие данные(продолжение)	3
503-КЖУ	Общие данные(продолжение)	4
503-КЖУ	Общие данные(окончание)	5
503-КЖУ	Пояснительная записка	6
503-КЖУ-ФЕ24У-3АУ-1	Фермы	ФЕ24У-3АУ-1
503-КЖУ-ФЕ24У-3АУ-2	Фермы	ФЕ24У-3АУ-2
503-КЖУ-ФЕ24У-3АУ-3	Фермы	ФЕ24У-3АУ-3
503-КЖУ-ФЕ24У-4АУ-1	Фермы	ФЕ24У-4АУ-1
503-КЖУ-ФЕ24У-4АУ-2	Фермы	ФЕ24У-4АУ-2
503-КЖУ-ФЕ24У-4АУ-3	Фермы	ФЕ24У-4АУ-3
503-КЖУ-ФЕ24У-5АУ-1	Фермы	ФЕ24У-5АУ-1
503-КЖУ-ФЕ24У-5АУ-2	Фермы	ФЕ24У-5АУ-2
503-КЖУ-ФЕ24У-5АУ-3	Фермы	ФЕ24У-5АУ-3
503-КЖУ-ФЕ24У-6АУ-1	Фермы	ФЕ24У-6АУ-1
503-КЖУ-ФЕ24У-6АУ-2	Фермы	ФЕ24У-6АУ-2
503-КЖУ-ФЕ24У-6АУ-3	Фермы	ФЕ24У-6АУ-3
503-КЖУ-ФЕ24У-6АУ-4	Фермы	ФЕ24У-6АУ-4
503-КЖУ-К72-4-1	Колонны	К72-4-1
503-КЖУ-К72-4-2	Колонны	К72-4-2
503-КЖУ-К72-4-3	Колонны	К72-4-3
503-КЖУ-К72-4-4	Колонны	К72-4-4
503-КЖУ-К72-4-5	Колонны	К72-4-5
503-КЖУ-К72-5-1	Колонны	К72-5-1
503-КЖУ-К72-5-2	Колонны	К72-5-2
503-КЖУ-К72-5-3	Колонны	К72-5-3
503-КЖУ-К72-5-4	Колонны	К72-5-4
503-КЖУ-К72-5-5	Колонны	К72-5-5
503-КЖУ-К72-5-6	Колонны	К72-5-6
503-КЖУ-К72-4-7	Колонны	К72-4-7
503-КЖУ-К72-5-7	Колонны	К72-5-7
503-КЖУ-К72-28а-1	Колонны	К72-28а-1
503-КЖУ-К72-31а-1	Колонны	К72-31а-1
503-КЖУ-К72-28а-2	Колонны	К72-28а-2
503-КЖУ-К72-31а-2	Колонны	К72-31а-2
503-КЖУ-К72-28а-3	Колонны	К72-28а-3
503-КЖУ-К72-31а-3	Колонны	К72-31а-3
503-КЖУ-К72-28а-4	Колонны	К72-28а-4
503-КЖУ-К72-31а-4	Колонны	К72-31а-4
503-КЖУ-К72-28а-5	Колонны	К72-28а-5
503-КЖУ-К72-31а-5	Колонны	К72-31а-5
503-КЖУ-7КФ103-1-Н1	Колонны	7КФ103-1-Н1
503-КЖУ-7КФ103-2-Н1	Колонны	7КФ103-2-Н1
503-КЖУ-7КФ97-1-Н1	Колонны	7КФ97-1-Н1
503-КЖУ-7КФ97-2-Н1	Колонны	7КФ97-2-Н1
503-КЖУ-7КФ103-2-Н2	Колонны	7КФ103-2-Н2
503-КЖУ-7КФ97-2-Н2	Колонны	7КФ97-2-Н2
503-КЖУ-7КФ103-1-Н2	Колонны	7КФ103-1-Н2
503-КЖУ-7КФ103-2-Н3	Колонны	7КФ103-2-Н3
503-КЖУ-7КФ97-1-Н2	Колонны	7КФ97-1-Н2
503-КЖУ-7КФ97-2-Н3	Колонны	7КФ97-2-Н3

Обозначение	Наименование	Примечание
503-КЖУ-2К03.42-2-1-1	Колонна	2К03.42-2-1-1
503-КЖУ-2К03.42-2-1-2	Колонна	2К03.42-2-1-2
503-КЖУ-2К03.33(20)-1-1-1	Колонна	2К03.33(20)-1-1-1
503-КЖУ-КБ11а-1	Колонна	КБ11а-1
503-КЖУ-КБ11а-2	Колонна	КБ11а-2
503-КЖУ-КБ11а-3	Колонна	КБ11а-3
503-КЖУ-КБ11а-4	Колонна	КБ11а-4
503-КЖУ-КБ11а-5	Колонна	КБ11а-5
503-КЖУ-КБ11а-6	Колонна	КБ11а-6
503-КЖУ-КБ11а-7	Колонна	КБ11а-7
503-КЖУ-КБ11а-8	Колонна	КБ11а-8
503-КЖУ-КБ11а-9	Колонна	КБ11а-9
503-КЖУ-КБ9-1	Колонна	КБ9-1
503-КЖУ-КБ9-2	Колонна	КБ9-2
503-КЖУ-КБ9-3	Колонна	КБ9-3
503-КЖУ-РДН4.56-60АГ-1	Ригель	РДН4.56-60АГ-1
503-КЖУ-РДН4.56-60АГ-2	Ригель	РДН4.56-60АГ-2
503-КЖУ-РДН4.56-60АГ-3	Ригель	РДН4.56-60АГ-3
503-КЖУ-РДН4.56-40-1	Ригель	РДН4.56-40-1
503-КЖУ-РДН4.57-60АГ-1	Ригель	РДН4.57-60АГ-1
503-КЖУ-РДН4.57-60АГ-2	Ригель	РДН4.57-60АГ-2
503-КЖУ-РДН4.57-60АГ-3	Ригель	РДН4.57-60АГ-3
503-КЖУ-РДН4.57-40-1	Ригель	РДН4.57-40-1
503-КЖУ-РДН4.57-30-1	Ригель	РДН4.57-30-1
503-КЖУ-РДН4.57-60АГ-4	Ригель	РДН4.57-60АГ-4
503-КЖУ-Пл103-1-Н1	Плиты	Пл103-1-Н1
503-КЖУ-Пл103-2-Н1	Плиты	Пл103-2-Н1

ГИП	Никитин	С	503-1-35.85	КЖУ		
нач.отр.	Сидорова	С				
пр.отдел.	Стрежнев	С				
рук.пр.	Лихачева	С				
инж.	Леонова	С	Общие данные (начало)	этап	лист	листв
инж.	Лехенко	С		РП	1	4
инж.пр.	Лехенко	С		ГИПРОАВТОТРАНС		
инж.отр.	Копытцова	С		Новосибирский филиал		



Милосой проект 503-1-35.85

Указ. № подл. (содерж. и дата) велич. инв. №

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-КМЧ- <sup>ПЛА-9</sup> 5.17х1.485-1	Панель <sup>ПЛА-9</sup> 5.17х1.485-1	109
503-КМЧ- <sup>ПЛА-12</sup> 5.17х1.485-1	Панель <sup>ПЛА-12</sup> 5.17х1.485-1	109
503-КМЧ- <sup>ПЛА-12</sup> 5.17х1.485-2	Панель <sup>ПЛА-12</sup> 5.17х1.485-2	110
503-КМЧ- <sup>ПЛА-15</sup> 5.17х1.485-3	Панель <sup>ПЛА-15</sup> 5.17х1.485-3	110
503-КМЧ- <sup>ПЛА-15</sup> 5.17х1.485-1	Панель <sup>ПЛА-15</sup> 5.17х1.485-1	111
503-КМЧ- <sup>ПЛА-18</sup> 5.17х1.485-1	Панель <sup>ПЛА-18</sup> 5.17х1.485-1	112
503-КМЧ-ОП1	Опора под трубопроводы ОП1	113
503-КМЧ-ОП2	Опора под трубопроводы ОП2	113
503-КМЧ-СТ1	Опорный столик СТ1	114
503-КМЧ-Т9а	Насадка Т9 <sup>а</sup>	114
503-КМЧ-Т9б	Насадка Т9 <sup>б</sup>	115
503-КМЧ-Т9в	Насадка Т9 <sup>в</sup>	115
503-КМЧ-Т11а	Насадка Т11 <sup>а</sup>	116
503-КМЧ-Т12а	Насадка Т12 <sup>а</sup>	116
503-КМЧ-Т12б	Насадка Т12 <sup>б</sup>	117
503-КМЧ-Т12в	Насадка Т12 <sup>в</sup>	117
503-КМЧ-Т12г	Насадка Т12 <sup>г</sup>	118
503-КМЧ-Т13а	Насадка Т13 <sup>а</sup>	118
503-КМЧ-Т13б	Насадка Т13 <sup>б</sup>	118
503-КМЧ-Т13г	Насадка Т13 <sup>г</sup>	119
503-КМЧ-Т13д	Насадка Т13 <sup>д</sup>	119
503-КМЧ-Т14а	Насадка Т14 <sup>а</sup>	120
503-КМЧ-Т14б	Насадка Т14 <sup>б</sup>	120
503-КМЧ-Р1	Решетка Р1	121
503-КМЧ-Р2	Решетка Р2	121
503-КМЧ-Р3;Р4	Решетки Р3; Р4	122
503-КМЧ-ОГ1	Ограждение ОГ1	123
503-КМЧ-Ц1	Щит Ц1	123
503-КМЧ-Ц2	Щит Ц2	124
503-КМЧ-Ц3	Щит Ц3	125

Обозначение	Наименование	Примеч.
503 КМЧ-С1	Сетка арматурная С1	125
503 КМЧ-С2	Сетка арматурная С2	126
503 КМЧ-С3	Сетка арматурная С3	126
503 КМЧ-С4	Сетка арматурная С4	127
503 КМЧ-С5	Сетка арматурная С5	127
503 КМЧ-КР1	Плоский каркас КР1	128
503 КМЧ-КР2	Плоский каркас КР2	128
503 КМЧ-КР3	Плоский каркас КР3	129
503 КМЧ-КР4	Плоский каркас КР4	129
503 КМЧ-КП1	пространственный <sup>каркас</sup> КП1	130
503 КМЧ-ОП3	Опора ОП3	130
503 КМЧ-МЭ1	Изделие соединительное МЭ1	131
503 КМЧ-МЭ2	Изделие соединительное МЭ2	131
503 КМЧ-МЭ3	Опорный столик МЭ3	132
503 КМЧ-МЭ4	Изделие соединительное МЭ4	132
503 КМЧ-МЭ5	Опорный столик МЭ5	133
503 КМЧ-МЭ6	Изделие соединительное МЭ6	133
503 КМЧ-МЭ7	Изделие соединительное МЭ7	134
503 КМЧ-МЭ8	Изделие соединительное МЭ8	134
503 КМЧ-МЭ9	Изделие соединительное МЭ9	135
503 КМЧ-МЭ10	Изделие соединительное МЭ10	135
503 КМЧ-МЭ30а	Изделие соединительное МЭ30а	136
503 КМЧ-МЭ30б	Изделие соединительное МЭ30б	136
503 КМЧ-МН1	Изделие закладное МН1	137
503 КМЧ-МН2	Изделие закладное МН2	137
503 КМЧ-МН3	Изделие закладное МН3	138
503 КМЧ-МН4	Изделие закладное МН4	138
503 КМЧ-МН5	Изделие закладное МН5	139

503-1-35.85 -КМЧ

Лист 3

Копировал: Сунтеева

формат А3

Обозначение	Наименование	Примеч.
503- -КНИ-Мн6	Изделие закладное Мн6	139
503- -КНИ-Мн7	Изделие закладное Мн7	140
503- -КНИ-Мн8	Изделие закладное Мн8	140
503- -КНИ-Мн9	Изделие закладное Мн9	141
503- -КНИ-Мн10	Изделие закладное Мн10	141
503- -КНИ-Мн11	Изделие закладное Мн11	142
503- -КНИ-Мн12	Изделие закладное Мн12	142
503- -КНИ-Мн13	Изделие закладное Мн13	143
503- -КНИ-Мн14	Изделие закладное Мн14	143
503- -КНИ-Мн15	Изделие закладное Мн15	144
503- -КНИ-Мн16	Изделие закладное Мн16	144
503- -КНИ-Мн17	Изделие закладное Мн17	145
503- -КНИ-Мн18	Изделие закладное Мн18	145
503- -КНИ-Мн19	Изделие закладное Мн19	146
503- -КНИ-Мн20	Изделие закладное Мн20	146
503- -КНИ-Мн21	Изделие закладное Мн21	147
503- -КНИ-Мн22	Изделие закладное Мн22	147
503- -КНИ-Мн23	Закладная рамка Мн23	148
503- -КНИ-Мн24	Закладная рамка Мн24	148
503- -КНИ-Мн25	Закладная рамка Мн25	149
503- -КНИ-Мн26	Закладная рамка Мн26	149
503- -КНИ-Мн27	Изделие закладное Мн27	150
503- -КНИ-Мн28	Рамка Мн28	150
503- -КНИ-А1	Изделие закладное А1	151
503- -КНИ-ОК1	Каркасно-обшивной вкладыш ОК1	152
503- -КНИ-ОК2	Каркасно-обшивной вкладыш ОК2	152
503- -КНИ-ОК3	Каркасно-обшивной вкладыш ОК3	153
503- -КНИ-ОК4	Каркасно-обшивной вкладыш ОК4	153
503- -КНИ-ОК5	Каркасно-обшивной вкладыш ОК5	154
503- -КНИ-ОК6	Каркасно-обшивной вкладыш ОК6	154

Обозначение	Наименование	Примеч.
503- -КНИ-ОК7	Каркасно-обшивной вкладыш ОК7	155
503- -КНИ-ОК8	Каркасно-обшивной вкладыш ОК8	155
503- -КНИ-ОК9	Каркасно-обшивной вкладыш ОК9	156
503- -КНИ-ОК10	Каркасно-обшивной вкладыш ОК10	156
503- -КНИ-ОК11	Каркасно-обшивной вкладыш ОК11	157
503- -КНИ-ОК12	Каркасно-обшивной вкладыш ОК12	157
503- -КНИ-ОК13	Каркасно-обшивной вкладыш ОК13	158
503- -КНИ-ОК14	Каркасно-обшивной вкладыш ОК14	158
503- -КНИ-ОК15	Каркасно-обшивной вкладыш ОК15	159
503- -КНИ-ОК16	Каркасно-обшивной вкладыш ОК16	159
503- -КНИ-ОК17	Каркасно-обшивной вкладыш ОК17	160
503- -КНИ-ОК18	Каркасно-обшивной вкладыш ОК18	160
503- -КНИ-ОК19	Каркасно-обшивной вкладыш ОК19	161
503- -КНИ-ОК20	Каркасно-обшивной вкладыш ОК20	161
503- -КНИ-ОК21	Каркасно-обшивной вкладыш ОК21	162
503- -КНИ-ОК22	Каркасно-обшивной вкладыш ОК22	162
503- -КНИ-ОК23	Каркасно-обшивной вкладыш ОК23	163
503- -КНИ-ОК24	Каркасно-обшивной вкладыш ОК24	163
503- -КНИ-ОК25	Каркасно-обшивной вкладыш ОК25	164
503- -КНИ-ОК26	Каркасно-обшивной вкладыш ОК26	164
503- -КНИ-ОК27	Каркасно-обшивной вкладыш ОК27	165
503- -КНИ-ОК28	Каркасно-обшивной вкладыш ОК28	165
503- -КНИ-ОК29	Каркасно-обшивной вкладыш ОК29	166
503- -КНИ-ОК30	Каркасно-обшивной вкладыш ОК30	166
503- -КНИ-ОК31	Каркасно-обшивной вкладыш ОК31	167
503- -КНИ-Р81	РАМА ВОРОТ Р81	168

503-1-35.85 -КНИ- Итого 4

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи колонн, ферм, плит и ригелей с дополнительными закладными изделиями, чертежи сварных арматурных сеток и закладных изделий.

2. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14098-68, "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 393-78, "Инструкция по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций," ГОСТ 19222-84, "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Изготовление сеток должно выполняться на многоточечных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.

4. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

5. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.

6. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережоги металла не допускаются, все наплывы и надрывы налицевой стороне изделий должны быть удалены.

7. Для арматуры класса АІ марки стали Ст3спз, класса АІІ-ВСт5сп2, класса АІІ-З5ГЕ.

8. Для изготовления закладных изделий принят прокат из хорошо свариваемой стали марки ВСт3кп2 и ВСт3псб по ГОСТ 330-71\*.

9. При транспортировке и хранении изделий необходимо оградить их от механических повреждений и загрязнения.

10. Все металлические изделия должны поставляться заводом-изготовителем с обязательным указанием марок изделий.

Типовой проект 503-1-35.85

ИЗМ. И ЛИСА, ИСПРАВЛЕНИЯ И ДОП. К ДИТАМ

Гип	Никитин	Инженер							
Нав. отобр.	Сидорова	СР-А							
Т.п. отв.	Сидорова	СР-А							
Рис. отв.	Сидорова	СР-А							
Вед. инж.	Полякова	Инж. И.							
Инж.	Пекелько	Инж. И.							

503-1-35.85

-КНИ

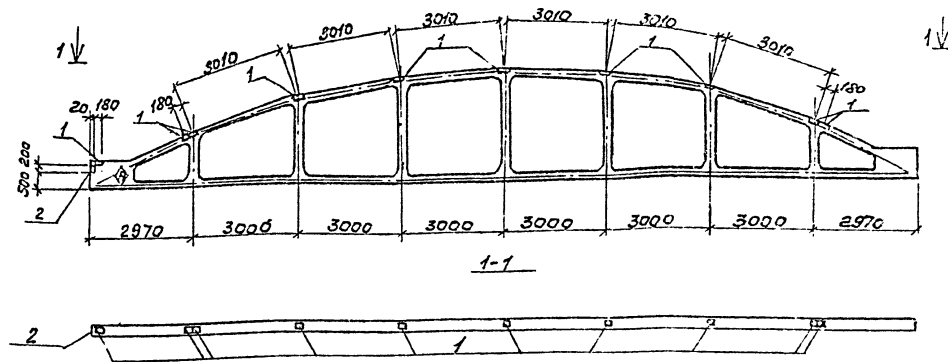
Пояснительная записка

Страниц 1 1 1

ГИПРОВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Формат А3

Колч. Шт. 5 -



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класс		Прокат марки		Всего					
	А I	А II	В Ст 3	кпз						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8109-76		ГОСТ 103-76					
	Ф6	Углов	Ф8	Углов	Углов	Углов				
ФБ24II-3AII-1	0,1	0,1	2,4	2,4	2,4	2,4	20	249	249	
ФБ24II-4AII-2	0,1	0,1	2,4	2,4	2,4	2,4	20	20	249	249

№ зоны	№ поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		1.463-3 Вып. I, Вып. II	Пояснительная записка		
		1.463-3 Вып. II	Чертеж фермы ФБ24II-3AII		
			ФБ24II-4AII		
			дополнительные сварочные катанцы		
			изделие закладное		
1		1.400-6/76 Вып. 1	М4-14	10	2,0
2		2.432-1 Вып. 0	МАЗ	1	2,4

1. Фермы ФБ24II-3AII-1, ФБ24II-4AII-2 отличаются от ферм ФБ24-3AII, ФБ24-4AII по серии 1.463-3 Вып. II только поэтажной дополнительной закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления ст. вышеуказанную серию.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже фермы не показаны.  
 3. Знак Ⓢ на месте несъемной краской.

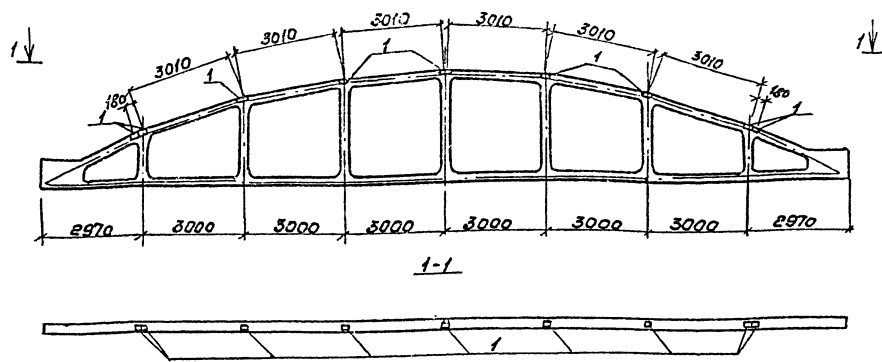
Гипс	Нигулин								
Магистр	Сидорова								
Г. Ленин	Сурехин								
Рек. эк.	Иванов								
С. Ленин	Байшева								

503-1-35.85 КМН-ФБ24II-3AII-1  
 ФБ24II-3AII-1  
 ФБ24II-4AII-2  
 ИСПОЗОВАТОМ  
 10500 1:100  
 Г. АРХИТЕКТУРА  
 Копирован: 2008 - формат А3

Типовой проект 503-1-35-85 М. 1000000.00



Титульный лист проекта 03 - 1-35-85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

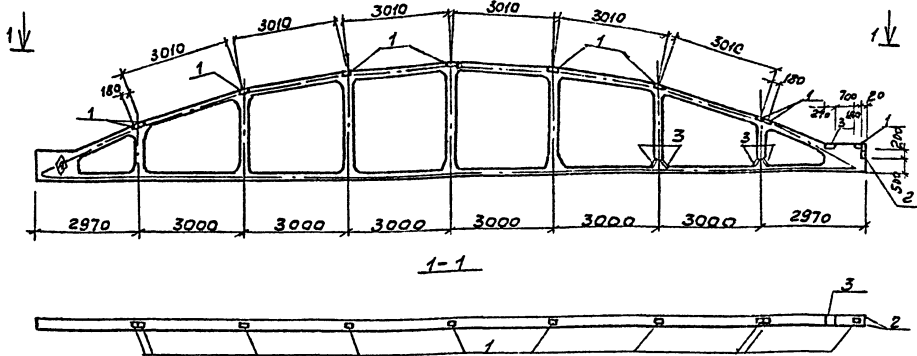
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.463-3 Вып. I, Вып. IV	Пояснительная записка		
	1.463-3 Вып. IV	Чертеж фермы ФБ24И-3А IV		
		ФБ24И-4А IV		
		<u>Дополнительные</u> <u>вспомогательные</u>		
		<u>изделия закладные</u>		
1	1.400-6/76 Вып. 1	М4-14	9	

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		
	I II	Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
	Ф 8	Уголок	Уголок	
ФБ24И-3А IV-2	1,8	1,2	18	19,8
ФБ24И-4А IV-3	1,8	1,8	18	19,8

1. Фермы ФБ24И-3А IV-2, ФБ24И-4А IV-3 отличаются от фермы ФБ24И-3А IV, ФБ24И-4А IV по серии 1.463-3 Вып. IV - только пометкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанная серия.  
 2. Закладные изделия предусмотренные серий на чертеже фермы не показаны.  
 3. Знак ® нанесен несмысловой краской.

ГИП	НИКИТИН	Л.В.	503-1-35.85	КМН	ФБ24И-3А IV-2	ФБ24И-4А IV-3
Нав.отд	Сидорова	С.П.			Стальной	Масса
Л.опед	Стрелнин	С.В.			Р7	10500
Р.к.ср	Иванов	И.П.			Железобетон	1:100
Ст.инж.	Волынец	В.В.			Лист 1	Листов 7
					ГИПРОДТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	
					Формат А3	

Копировал О.И.У.т.



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Ранжирование	Зона	Показ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.463-3 Вып. IV	Пояснительная записка		
			1.463-3 Вып. IV	Чертеж фермы ФБ24II-3		
				ФБ24II-4АII		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.400-6/76 Вып. I	М4-14	10	2,0
2			2.432-1 Вып. 0	МД-3	1	2,0
3			1.400-6/76 Вып. I	М4-6-1	5	2,0

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	А I		А II		В Ст 3 кл 2		ГОСТ 5731-82		ГОСТ 103-76		
	φ 6	Уголок	φ 8	Уголок	180x6	210x6	Уголок	180x6	210x6	Уголок	
ФБ24II-3АII-3	0,1	0,1	3,4	3,4	2,4	2,4	2,0	15,5	35,5	41,4	41,4
ФБ24II-4АII-4	0,1	0,1	3,4	3,4	2,4	2,4	20,0	15,5	35,5	41,4	41,4

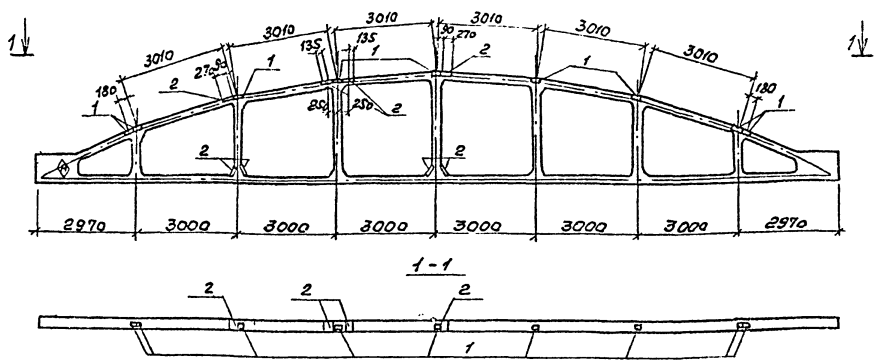
1. Фермы ФБ24II-3АII-3 ФБ24II-4АII-4 отличаются от фермы ФБ24II-4АII по серии 1.463-3 Вып. IV только постановкой дополнительных закладных изделий. Артурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже фермы не показаны.

3. Знак ⊕ нанести несмываемой краской.

ГУП Никитин	Ген. Директор	С.И. Сиверава	Инженер	С.И. Сиверава	Инженер	503-1-35.85	КЖН	ФБ24II-3АII-3	ФБ24II-4АII-4		
Ин. спец.	Строитель	В.И. Стреланин	Инженер	В.И. Стреланин	Инженер			Стандарт	Насос	Насос	
Рис. в.р.	Исполнитель	Л.И. Леонова	Инженер	Л.И. Леонова	Инженер			РП	10500	1:100	
Изд.	Лектор	Л.И. Леонова	Инженер	Л.И. Леонова	Инженер			Лист	1	Лист	81
						Железобетон		ГИПРОВТОТРАНС			
								1:50, 1:100, 1:200, 1:500			
						Копировал	Т.И.И.	Стреланин			

Тилсвоб проект 503-1-35.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

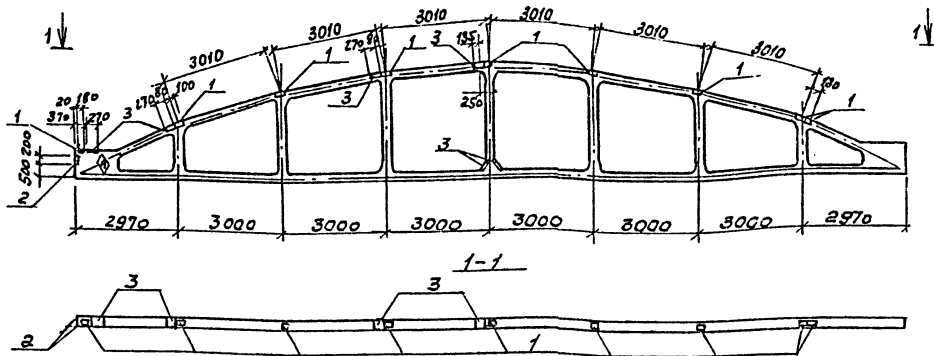
Кол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.463-3 вып. I, вып. IV	Пояснительная записка		
	1.463-3 вып. IV	Чертеж фермы ФБ24У-4АУ		
		ФБ24У-5АУ		
		Дополнительные сварочные соединения		
		Изделия закладные		
1	1.400-6/76 вып. 1	М4-14	9	
2	1.400-6/76 вып. 1	М4-6-1	8	

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А II	ВСтЗКП2	ГОСТ 103-76			
	φ 8	У100	180x16	20x6	У100	Всего
ФБ24У-4АУ-1	3.4	3.4	18	24.8	42.8	46.2
ФБ24У-5АУ-1	3.4	3.4	18	24.8	42.8	46.2

1. Фермы ФБ24У-4АУ-1 ФБ24У-5АУ-1 отличаются от фермы ФБ24У-4АУ-1 ФБ24У-5АУ по серии 1.463-3 вып. IV только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура - черно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления, вышеуказанную серию.  
 2. Закладные изделия предусмотренные серий на чертеже фермы не показаны.  
 3. Знак ⊕ нанести несъемной краской.

СИП Личный Л. Сидя Ст. техн.	Чижов Г. И.	ФБ24У-4АУ-1 ФБ24У-5АУ-1	503-1-35.85	КНИ. ФБ24У-4АУ-1 ФБ24У-5АУ-1	Серия Рп	Высота 10500 1:100	Частота 1:100
Фермы ФБ24У-4АУ-1 ФБ24У-5АУ-1				Железобетон			
				ГИПРОВЕСТРАНС			
				Новосибирский филиал			
				Копировал Яруф - Формат А3			

Уголовой проект 503-1-35.85 АЛБС-М И



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.463-3 вып. I, вып. IV	Пожытительная записка		
	1.463-3 вып. IV	Чертеж форм ФБ24П-5А IV		
		ФБ24П-6А IV		
		<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
		<u>Изделие закладное</u>		
1	1.400-6/76 вып. I	М4-14	9	
2	2.432-1 вып. 0	М43	1	
3	1.400-6/76 вып. I	М4-6-1	6	

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки							
	A I	A II	В СтЗ КПР							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-74			ГОСТ 8510-74				
	ФБ	Угол	Ф8	Угол	100х6	210х6	Угол	Л80х6	Угол	
ФБ24П-5А IV-2	0,1	0,1	3,4	3,4	18	18,6	36,6	2,4	2,4	42,5
ФБ24П-6А IV-1	0,1	0,1	3,4	3,4	18	18,6	36,6	2,4	2,4	42,5

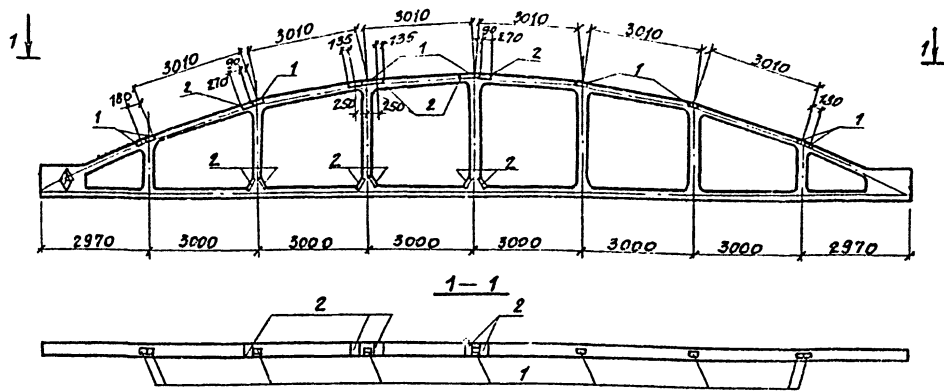
1. Фермы ФБ24П-5А IV-2, ФБ24П-6А IV-1 от ферм ФБ24П-5А IV, ФБ24П-6А IV по серии 1.463-3 вып. IV только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные серийно на чертеже фермы не показаны.  
 3. Знак ⊕ нанести несмываемой краской.

Г.И.П.	Исполн	СЗ	ФБ24П-5А IV-2 503-1-35.85 КМ №1-ФБ24П-6А IV-1	ФОРМЫ ФБ24П-5А IV-2 ФБ24П-6А IV-1	Изд. №	11700	1:100	
Уч. №	С.И.Р.В.	СЗ			Лист	Листов		
С.С.Р.	К.С.Р.И.И.	СЗ			ГИПРОВНТРАНС			
В.П.Р.	И.И.С.В.И.	СЗ			Уч. №			
С.Т.Р.И.	П.И.С.В.И.	СЗ			ФОРМЫ			

Исполнитель: Шеллабетон  
Копировал: Шеллабетон

Уголовой проект 503-1-35.85 АЛБС-М И

Муловый проект 503-13S.85 Альбом IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого	Итого	
	А III	Вет 3кп2	гост 5781-82	гост 103-76			
ФБ24Ш-5АII-3	4,0	4,0	18,0	34,1	52,1	56,1	56,1
ФБ24Ш-6АII-2	4,0	4,0	18,0	34,1	52,1	56,1	56,1

Вид	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I, 6 вкл. II	Пояснительная записка		
			1.463-3 вып. IV	Чертеж фермы ФБ24Ш-5АII		
				ФБ24Ш-6АII		
				Дополнительные сборочные ведомости		
				<u>Изделие закладное</u>		
		1	1.400-6/76 6 вкл. 1	М4-14	9	
		2	1.400-6/76 8 вкл. 1	М4-6-1	11	

1. Фермы ФБ24Ш-5АII-3, ФБ24Ш-6АII-2 отличаются от ферм ФБ24Ш-5АII, ФБ24Ш-6АII по серии 1.463-3 вып. II только катанозкой дополнительных закладных изделий. Арматуру, монтажные чертёжи и технические условия изготовляющей см. вышеуказанную серию.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже фермы не показаны.  
 3. Знак ⊕ нанести несмываемой краской.

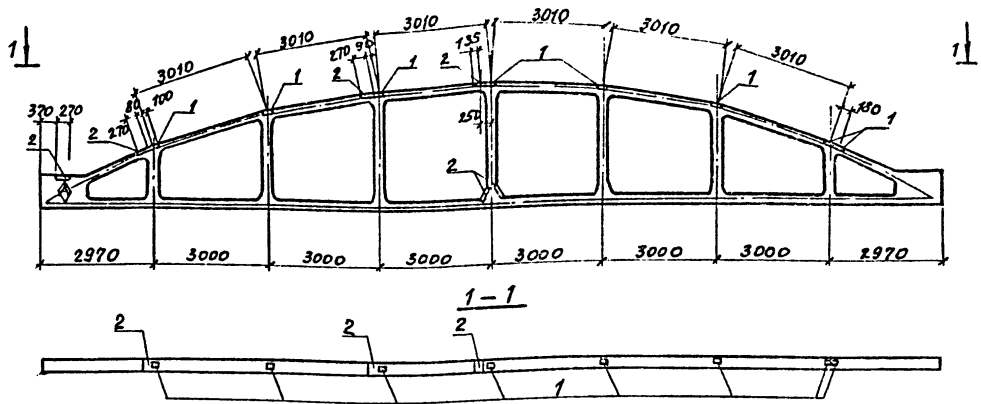
Г.И.П.	Никитин	С.В.	2	503-13S.85-КНИ-	ФБ24Ш-5АII-3	Таблица	Масса	Масштаб
Рез. омп.	Сидорова	С.В.			ФБ24Ш-6АII-2	РП	11700	1:100
Л. вкл.	Стрехнин	С.В.			Фермы	Лист 1	Листов 1	
Р.К. Г.2	Щадилова	С.В.			ФБ24Ш-5АII-3			
Вып. техн.	Голубева	С.В.			ФБ24Ш-6АII-2			
					Железобетон	ГИПРОАВТОТРАН		
						Новосибирский филиал		

Копировала: Сунтеева

формат А3

Ш.А. не вкл. (подписи и даты) в том числе

Итого: проект 503-1-35.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Ферма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I, вып. II	Пояснительная записка		
			1.463-3 вып. II	Чертеж фермы ФБ24Ш-5А II		
				ФБ 24 Ш - 6 А II		
				Дополнительные сборочные единицы		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.400-6/76 вып. 1	М4-14	8	
		2	1.400-6/76 вып. 1	М4-6-1	6	

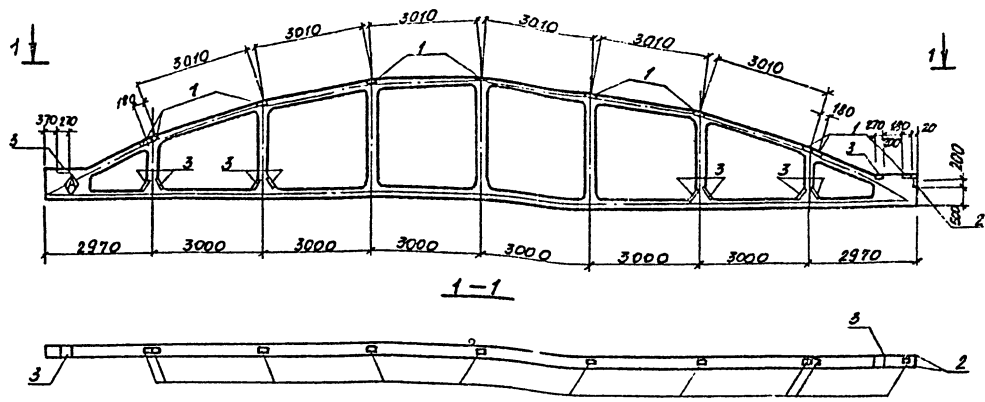
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего			
	А III		Вет 3 КП 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
ФБ24Ш-5А II-1	φ 8		Углер.	180х6	210х6	Углер.	37.4	37.4
ФБ24Ш-6А II-3	φ 8		2.8	16	18.6	34.6	37.4	37.4

1. Фермы ФБ24Ш-5А II-1, ФБ24Ш-6А II-3 отличаются от ферм ФБ24Ш-5А II, ФБ24Ш-6А II по серии 1.463-3 вып. II только. Костановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже фермы не показаны.  
 3. Знак ◊ нанести несмываемой краской.

ГП	Никитин	Савельев	503-1-35.85-КНЦ	ФБ24Ш-5А II-1	ФБ24Ш-6А II-3
Исполн	Цурлова	Савельев	Ферма 1	ФБ24Ш-5А II-1	ФБ24Ш-6А II-3
Пр. впр.	Спиркина	Савельев	ФБ24Ш-5А II-1	ФБ24Ш-6А II-3	
Сл. пр.	Ильина	Савельев	ФБ24Ш-5А II-1	ФБ24Ш-6А II-3	
Сл. пр.	Савельев	Савельев	ФБ24Ш-5А II-1	ФБ24Ш-6А II-3	
			Железобетон		

Копировал: Зилтеева

Формат А5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

№	Обоз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		1.463-3 вып. I, вып. IV	Пояснительная записка		
		1.463-3 вып. IV	Чертеж фермы ФБ24Ш-5А IV		
			ФБ24Ш-6А II		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Изделия закладные		
1	1.400-6/76 вып. 1		М4-14	10	
2	2.432-1 вып. 0		МА-3	1	
3	1.400-6/76 вып. 1		М4-6-1	12	

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А I					Прокат марки Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76								
ФБ24Ш-5А IV-5	0.1	0.1	4.8	4.8	2.4	2.4	20.0	37.2	57.2	64.5	64.5
ФБ24Ш-6А II-4	0.1	0.1	4.8	4.8	2.4	2.4	20.0	37.2	57.2	64.5	64.5

3. Знак ⊕ нанести несмываемой краской

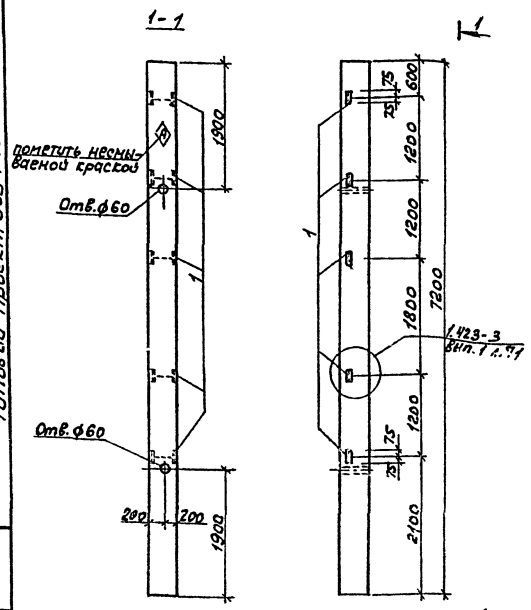
1. Фермы ФБ24Ш-5А IV-5; ФБ24Ш-6А II-4 отличаются от ферм ФБ24Ш-5А II; ФБ24Ш-6А II по серии 1.463-3 вып. IV. только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже фермы не показаны.

Г.П. Никитин	С.И. Сидорова	Ф.И. Сидорова	ФБ24Ш-5А IV-5
Нач. отд. Удобрения	С.И. Сидорова	С.И. Сидорова	ФБ24Ш-6А II-4
Н.С. Сидорова	С.И. Сидорова	С.И. Сидорова	503-1-35.85-КНУ
Р.К. З. Ижикетова	С.И. Сидорова	С.И. Сидорова	Фермы
И.И. Леонова	С.И. Сидорова	С.И. Сидорова	ФБ24Ш-5А IV-5
			ФБ24Ш-6А II-4
			Железобетон
			ФБ24Ш-5А IV-5
			ФБ24Ш-6А II-4
			Студия МассМастерс
			РП 11700 1:100
			Лист 1 Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Туполов проект 503-1-35.85

Шифр в проекте 503-1-35.85



1. Колонны К72-4-1 и К72-5-1 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны

Колонн	Зала	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
			1.423-3 Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.423-3 Вып.1	К72-4; К72-5		
				дополнительные закладные изделия		
				Изделия закладные		
			1 1.423-3 Вып.2 Л.141	М1-14	5	1,7

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

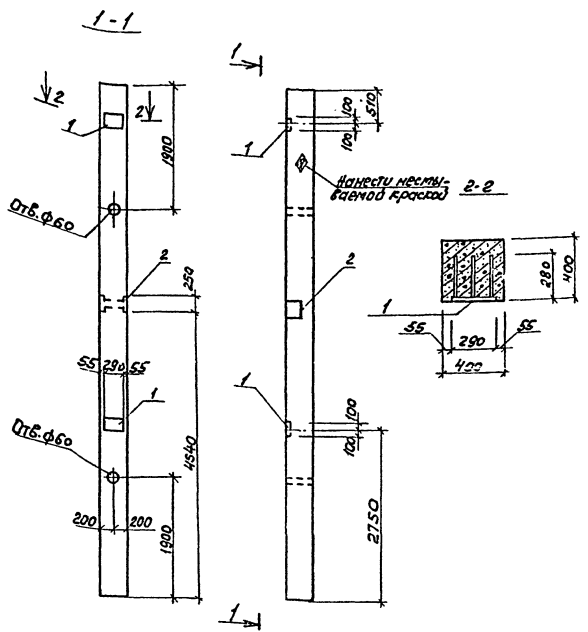
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматуры класса			Прокат марки		всего	
	А II			В Ст.3			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*			
	φ12		У7020	К82*5	У7020		
К72-4-1	1,65		1,65	7,20	7,20	8,85	8,85
К72-5-1	1,65		1,65	7,20	7,20	8,85	8,85

ШП	Иванчик	503-1-35.85	Колонны К72-4-1 К72-5-1	ШП	3300	1:50
Иванчик	Сидорова	503-1-35.85	Колонны К72-4-1 К72-5-1	ШП	3300	1:20
Иванчик	Сидорова	503-1-35.85	Колонны К72-4-1 К72-5-1	ШП	3300	1:20
Иванчик	Сидорова	503-1-35.85	Колонны К72-4-1 К72-5-1	ШП	3300	1:20

Копирован 8/85

Формат А3





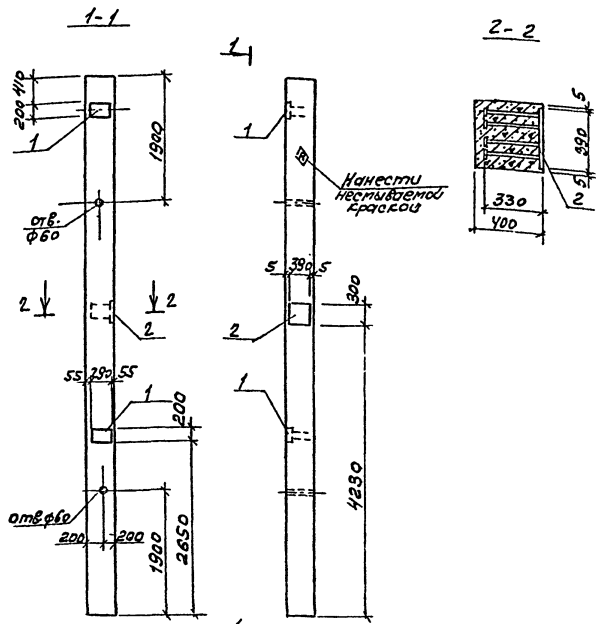
1. Колонны К72-4-2 и К72-5-2 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

№ листа	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			1.423-3, Вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3, Вып.1	Чертеж колонн		
				К72-4; К72-5		
				Дополнительные		
				сварочные закладки		
				Изделия закладные		
			1 1.423-3, Вып.2 А.140	М1-12-1	2	
			2 1.427.1-3.2-0.15.0 СБ	МН 14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСт3 Гост 380-71*		Всего		
	Гост 5781-82		Гост 103-76				
	φ12	φ10	φ10	φ12	20 мм		
К72-4-2	4,84		4,84	9,2	6,4	15,6	29,44
К72-5-2	4,84		4,84	9,2	6,4	15,6	29,44

ГИП	Никитин	И.А.		503-1-35.85	-К14-К72-4-2; К72-5-2	Дата пересмотра	Кол-во листов
Инженер	Рыжов	В.С.					
Инженер	Стрелица	С.П.		Колонны		Р П	3300
Инженер	Чакин	В.И.		К72-4-2			1:50
				К72-5-2			1:20
						Лист 1	Листов 7
				Железобетон		ГИПРОВТОТРАН	
				Копирован 27/11/85		И.Ф.Борисовский (М.М.М.)	Формат А3



Прокат	Закл.	Лаз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3, вып.1	Чертеж колонн К72-4; К72-5		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ сборные изделия		
				<b>Изделия закладные</b>		
			1 1.423-3, вып.2 л.140	М1-12-1	2	
			2 1.400-6/76 & 1 л.27	М0-4-1	1	

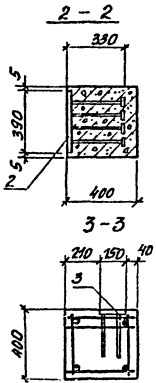
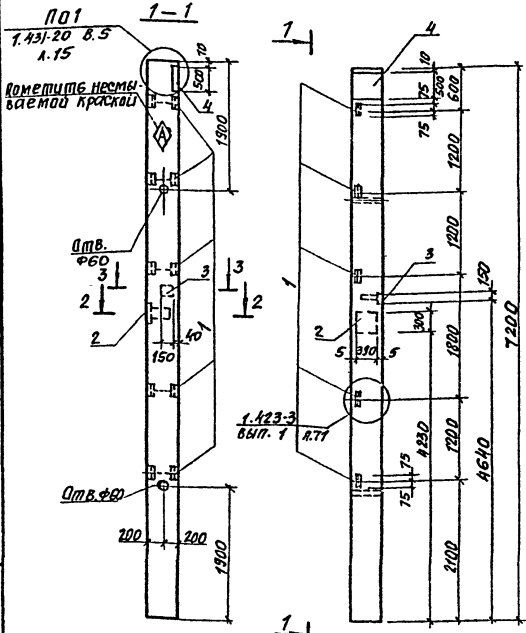
Величину распада стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки А III						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70				
	φ10	φ12	Углерод	4х18	200х110	300х110	Углерод		
К72-4-3	1,6	2,8	4,4	0,8	9,2	9,2	19,2	23,6	23,6
К72-5-3	1,6	2,8	4,4	0,8	9,2	9,2	19,2	23,6	23,6

- Колонны К72-4-3 и К72-5-3 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-элементные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
- Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

ГРУП	Исполн	Долг	503-1-35.85	К72-4-3
Нач. отд.	Сл. зав.	З.С.П.	-К.И.И.	К72-5-3
Пр. отв.	Отдел	Сл. зав.		
Рис. и экз.	Исполн	Долг		
КОЛОННЫ К72-4-3, К72-5-3				Р.7 3300 150
ЖЕЛЕЗОБЕТОН				ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
Колонны К72-4-3, К72-5-3				ПРОИЗВОДИТЕЛЬ





Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме
				Документация		
			1.423-3 Б.п.1	Пояснительная записка		
			1.423-3 Б.п.1	Чертеж колонн		
				К72-4; К72-5		
				Асбестоцементные закладные изделия		
				Изделия закладные		
1			1.423-3 Б.п.2 А.141	М1-14	5	
2			1.400-6/76 B.1 А.27	МО-4-1	1	
3			1.400-15 B.1 1.120-44	МН12-3	1	
4			1.431-20 Б.п.5 А.39	МН5	1	

ведомость распада стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

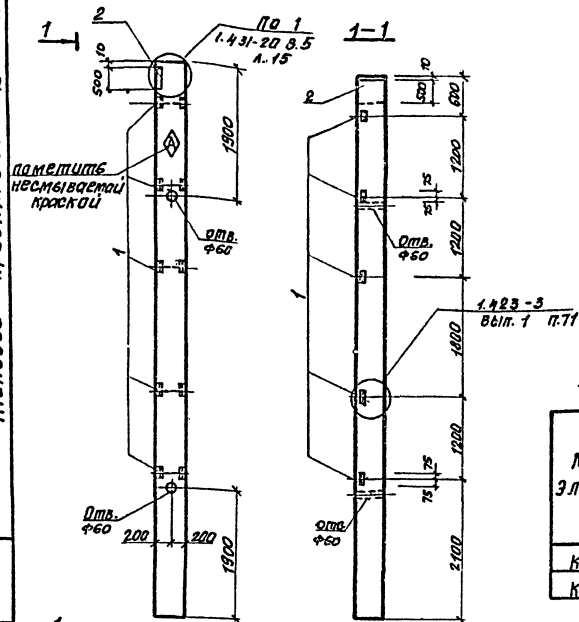
Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки ВстЗ						Гост 380-71					
			Гост 5781-82		Гост 103-76		Гост 82-70		Гост 8509-72					
	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	40x8	150x8	150x10	200x10	200x10	Итого			163x5	Итого
К72-4-5	2.4	2.7	2.1	7.2	0.8	1.4	0.8	9.2	15.7	27.9	7.3	7.3	42.4	42.4
К72-5-5	2.4	2.7	2.1	7.2	0.8	1.4	0.8	9.2	15.7	27.9	7.3	7.3	42.4	42.4

1. Колонны К72-4-5 и К72-5-5 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию
2. Закладные изделия, предусмотренные серий на чертеже колонны не показаны.

ГЛП	Искитани		503-1-35-85	-КНИ-	К72-4-5	
Человек	Г.Порова				К72-5-5	
Пл.проект	С.Ларкин					
Инж.пр	У.Кротов					
				Колонны		Стальная масса
				К72-4-5		РП 3306 1:50
				К72-5-5		Листов 1
				Железобетон		ГИПРОВСТОТРАНИ

Копирован: Синтева

Формат А3



1. Колонны КТ2-4-6 и КТ2-5-6 отличаются от колонн КТ2-4 и КТ2-5 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны.

Яндекс	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.425-3 вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып.1	Чертеж колонн		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 1.423-3 вып.2 л.141	М1-14	5	
			2 1.431-20 вып.5 л.39	МНБ	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент кг.

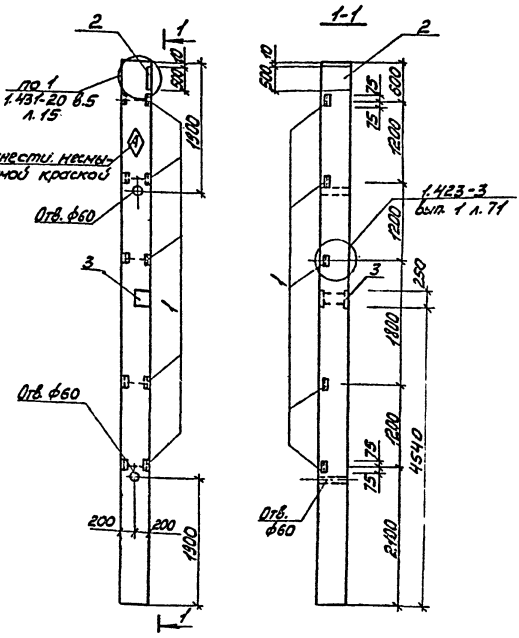
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход			
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗ							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70	ГОСТ 8509-72	всер-го				
	φ10	φ12	φ14	Шторо -штор x10	Шторо 5	Шторо					
КТ2-4-6	0,8	1,65	2,1	4,55	0,8	15,7	16,5	7,2	2,2	28,25	28,25
КТ2-5-6	0,8	1,65	2,1	4,55	0,8	15,7	16,5	7,2	2,2	28,25	28,25

ГЛП	Институт	503-1-35,85	- КНИУ	КТ2-4-6
Маш. стан.	Сидорова			КТ2-5-6
Л.Резн.	Степанкин			Сталь
Рук. гр.	Шайхетдинов			Масса
				Масштаб
				РП
				3300
				1:50
				Лист 1
				Листов 1
				Железобетон
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Копировал: Сунтеева

формат А3

Теплооб. проект 503-1-35.85 Амбын III



№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3. вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3. вып.1	Чертеж колонн К72-4; К72-5		
				дополнительные свободные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.423-3. вып.2 л.144	М1-14	5	
2			1.431-20.8.5 л.39	МН 5	1	
3			1.427.1-3.2-0.15 ОСБ	МН 14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 ГОСТ 380-74*							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*				ГОСТ 6509-72*	
	φ10	φ12	φ14	Углого	φ10	φ12	φ14	φ16			φ18	φ20
К72-4-7	0.8	3.69	2.1	6.59	6.4	0.8	15.7	22.9	7.2	7.2	30.1	36.69
К72-5-7	0.8	3.69	2.1	6.59	6.4	0.8	15.7	22.9	7.2	7.2	30.1	36.69

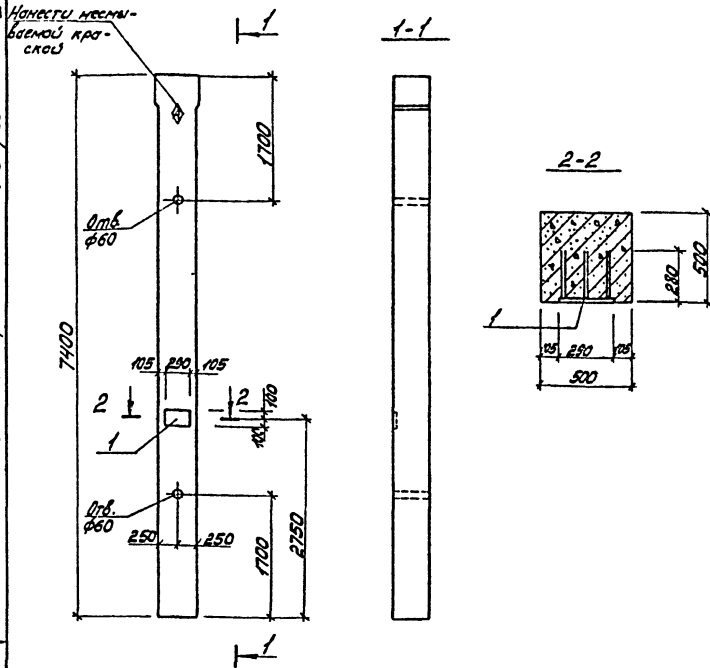
- Колонны К72-4-7 и К72-5-7 отличаются от колонн К72-4 и К72-5 по серии 1.423-3 вып.1 только по расположению дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
- Закладные изделия, предусмотренные сериями, на чертеже колонны не показаны.

ГСП	Иркутск	503-1-35.85	ЖБЖ - К72-4-7
Иркутск	Обработка		К72-5-7
Иркутск	Арматурный	Колонны	Средств
Иркутск	Кладовые	К72-4-7	Масса
		К72-5-7	1.50
		Железобетон	Лист
			Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Иркутский регион

кашубов Машин

Формат А3

Типовой проект 503-1-35.85 Альбом №1



- Колонны К72-28а-1 и К72-31а-1 укороченные на 100 мм отличаются от колонн К72-28а и К72-31а по серии 1.423-3вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
- Закладные изделия, предусмотренные сериями на чертеже колонны не показаны.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.423-3 вып.1	Документация		
			1.423-3 вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып.1	Чертеж колонн К72-28а; К72-31а		
				Дополнительные условные обозначения		
				Изделия закладные		
			1 1.423-3 вып.2 л.140	М1-12-1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

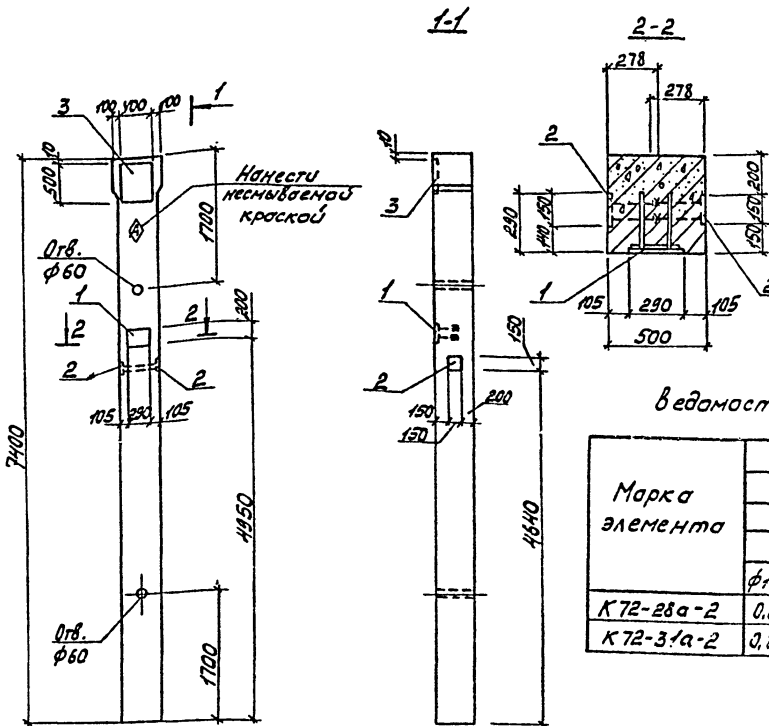
Марка элемента	Изделия закладные					Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 530-71*				
	А12		Уголок	20х20	Уголок		
К72-28а-1	14		14	4,6	4,6	6,0	6,0
К72-31а-1	14		14	4,6	4,6	6,0	6,0

ГСП	Исполн.	Дата	503-1-35.85	КЖУ	К72-28а-1	К72-31а-1
Новосиб.	Сиворова	01.11.85	Колонны		Колонны	Колонны
Л. спец.	Стрелнин		К-72-28а-1		РП	4700
Фук. ср.	Шайратова	01.11.85	К-72-31а-1		Лист	1/20
					Листов	8
			Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	

капировал Минин

Формат А3

Типовой проект 503-1-35-85 Альбом III



№ документа	№ листа	№ таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып.1	Чертеж колонн К72-28а; К72-31а дополнительные сборочные единицы		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.423-3 вып.2 л.135	МН1-3	1	
2			1.400-15 в.1.120-44	МН12-3	2	
3			1.431-20 в.7.42 л.39	МН5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход		
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст3 ГОСТ 380-71*								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76								
	φ10	φ12	φ14	φ22	Итого	φ6	Итого	1501	501	2001			4001	Итого
К72-28а-2	0,8	3,5	2,1	1,4	7,8	0,2	0,2	2,8	0,8	4,6	15,7	23,9	31,9	31,9
К72-31а-2	0,8	3,5	2,1	1,4	7,8	0,2	0,2	2,8	0,8	4,6	15,7	23,9	31,9	31,9

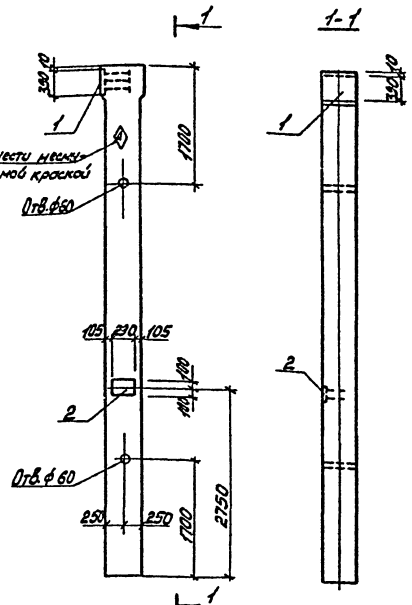
1. Колонны К72-28а-2 и К72-31а-2 укороченные на 100мм отличаются от колонн К72-28а, и К72-31а по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

2. Закладные изделия предусмотренные серий по чертежу колонны не показаны.

Гип	Никитин	Л.М.	503-1-35-85	К72-28а-2
Инж.отд.	Сидорова	С.С.	-КЖУ-	К72-31а-2
Инж.спец.	Стрелкина	С.С.	Колонны:	К72-28а-2
Инж.г.п.	Шукратова	Л.М.	К72-31а-2	
Инж.	Леонова	Л.М.		
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС



Типовой проект 503-1-35-85 Алюбом IV



1. Колонны К72-28а-3 и К72-31а-3 укороченные на 100 мм, отличаются от колонн К72-28а и К72-31а по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий.  
 Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовителей см. вышеуказанную серию.  
 2. Закладные изделия предусмотренные серий 1 на чертеже колонны колонны не показаны.

Формат	Заня	№02	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып.1	Чертеж колонн		
				К72-28а К72-31а дополнительные сборочные чертежи		
				Изделия закладные		
1	503-		-КЖУ-МН27	МН27	1	
2	1.423-3	вып.2 л.40		М-12-1	1	

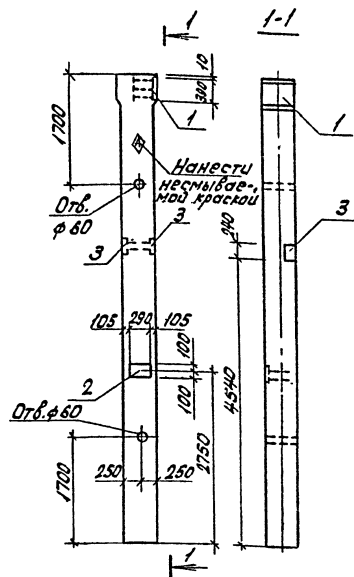
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Анатюра класса		Прокат марки						
	1-III		в ст3 гост380-78		всего				
	гост 5781-82		гост 103-76		гост 103-76				
	φ10	φ12	φ16	Итого	50мм	2001	3304	Итого	
					170	170	170		
К72-28а-3	0,2	1,4	5,8	7,4	2,0	4,6	15,3	21,9	29,3
К72-31а-3	0,2	1,4	5,8	7,4	2,0	4,6	15,3	21,9	29,3

503-1-35-85		-КЖУ -К72-28а-3 -К72-31а-3	
Колонны	К72-28а-3	Колонны	К72-31а-3
Железобетон		Стальной	Масса
		РП	4700
		Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАН	
		Насельниковский филиал	

калужский филиал

Формат А3



1. Колонны К72-28а-4 и К72-31а-4 укороченные на 100мм, отличаются от колонн К72-28а и К72-31а по серии 1.423-3 Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий.

Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. в связи указаниях серии.  
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

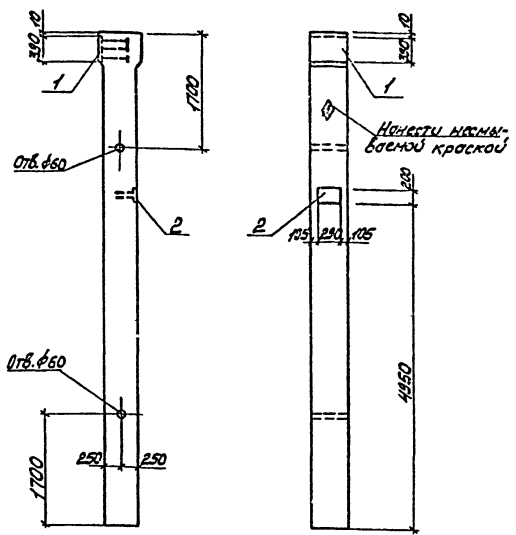
Колонна	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 Вып.1	Пояснительная записка		
		1.423-3 Вып.1	Чертеж колонн		
			К72-28а К72-31а		
			дополнительные закладные изделия		
			Изделие закладное		
1	503-	-КНИ-МН27	МН27	1	
2	1.423-3	Вып.2 п.40	МН-12-1	1	
3	3.400-6/76		МН1-32	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст3 ГОСТ 380-71*						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ8	φ10	φ12	φ16	Угол	Угол	Угол	Угол	Угол	Угол		
К72-28а-4	1,4	0,2	1,4	5,8	8,8	6,0	2,0	4,6	15,3	27,9	36,7	36,7
К72-31а-4	1,4	0,2	1,4	5,8	8,8	6,0	2,0	4,6	15,3	27,9	36,7	36,7

ГПП	Наименование	№	503-185.85	КНИ-К72-28а-4	К72-31а-4
Колонны	К72-28а-4	К72-31а-4			
Железобетон	Гиправотранс				

Типовой проект 503-1-35-85 Альбом ТИ



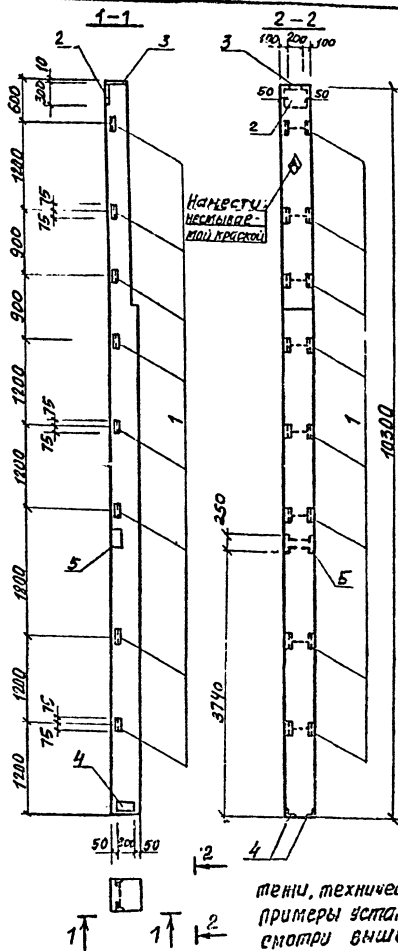
№ зоны	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.423-3 вып.1	Пояснительная записка		
			Чертеж колонн		
		1.423-3 вып.1	К72-28а; К72-31а дополнительные сварочные соединения		
			Изделия закладные		
1	503-	-КЖУ-НН27	НН27	1	
2	1.423-3 вып.2 д.135		НН1-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-III					Прокат марки А-1							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10376-82							
	φ10	φ12	φ16	φ22	Утого	φ6	Утого	50х4	200х40	300х40		Утого	
К72-28а-5	0,2	1,5	5,8	14	8,9	0,2	0,2	2,0	4,6	19,3	21,9	31,0	31,0
К72-31а-5	0,2	1,5	5,8	14	8,9	0,2	0,2	2,0	4,6	19,3	21,9	31,0	31,0

1. Колонны К72-28а-5 и К72-31а-5 укороченные на 100мм отличаются от колонн К72-28а и К72-31а по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий.  
 Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

Гип	Кликутин	Холод	Сударова	Смет	503-1-35-85	-КЖУ	К72-28а-5
А.Слеп	Сережкин	Ряз.ев	Шарипов	Зин	Колонны	К72-31а-5	К72-31а-5
Шук.	Ледянов	Кли			К72-28а-5	К72-31а-5	К72-31а-5
					К72-31а-5	К72-31а-5	К72-31а-5
					Железобетон	Железобетон	Железобетон
						Гипроавтотранс	Гипроавтотранс
						Новосибирский филиал	Новосибирский филиал



1. Колонны ТКФ103-1-Н1 и ТКФ103-2-Н1 отличаются от колонн ТКФ103-1-Н и ТКФ103-2-Н по серии 1.427.1-3 вып.1 постановкой закладных изделий. Арматура-аккумуляционные чертени, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий смотри вышеуказанную серию.

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
			1.427.1-3	вып.0		Пояснительная записка Чертеж колонны
			1.427.1-3	вып.1		ТКФ103-1-Н; ТКФ103-2-Н дополнительные сборочные единицы
						<b>Изделия закладные</b>
		1	1.427.1-3	вып.2		МН28 2
		2	1.427.1-3	вып.2		МН1 1
		3	1.427.1-3	вып.2		МН3 1
		4	1.427.1-3	вып.2		МН8 1
		5	1.427.1-3.2-0.15	ОСБ		МН14 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

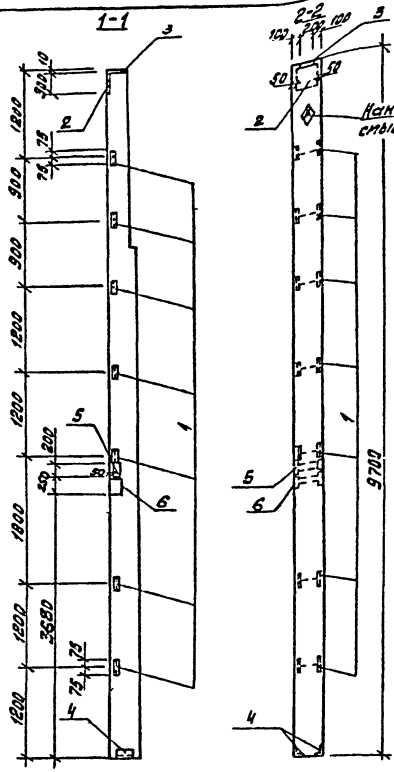
Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Арматура класса АIII						Прокат марки Вст3 кп2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-75/ГОСТ 103-76/ГОСТ 8509-72*							
	φ10	φ12	φ14	Итого	8х300	8х300х10	10х20	8х200	Итого	6х35	6х26	Итого		
ТКФ103-1-Н1	3.38	3.64	3.0	10.02	5.7	4.7	10.4	6.4	6.4	11.2	5.0	16.2	43.02	43.02
ТКФ103-2-Н1	3.38	3.64	3.0	10.02	5.7	4.7	10.4	6.4	6.4	11.2	5.0	16.2	43.02	43.02

ГПП	Кукитин	503-1-35.85-КНУ	ТКФ103-1-Н1;
Исполн	Сидорова		ТКФ103-2-Н1
Пр.сер.	Стежкин		
Пр.гр.	Шейретов		
Пр.тех.	Голубева		
		Колонны	Сводный план масштаба
		ТКФ-103-1-Н1	РП 3800 1:50
		ТКФ-103-2-Н1	Лист 1 из 2
		Железобетон	ГИПРОСТАТРАНС

Копировал: Сунтсева

Формат А3

Гипсовый проект № 1-35.83



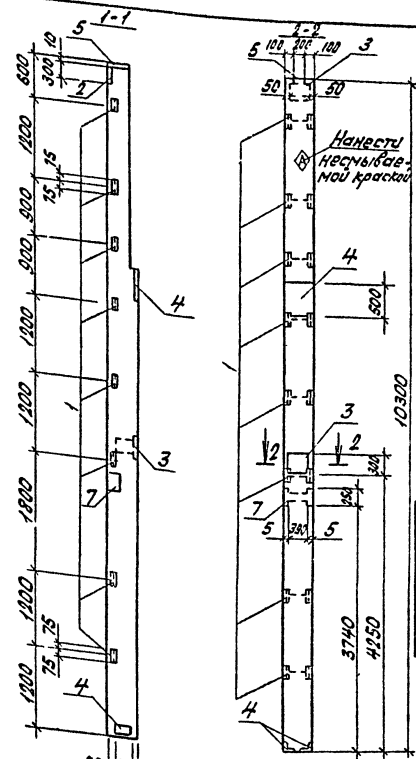
Колонн	Высот	Проб.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.427.1-3	вып.0		Пояснительная записка
						Чертеж колонн
			1.427.1-3	вып.1		7кФ97-1-Н, 7кФ97-2-Н
						Неполностью выполненные соединения
						Изделия закладные
1			1.427.1-3	вып.2		МН28
2			1.427.1-3	вып.2		МН1
3			1.427.1-3	вып.2		МН3
4			1.427.1-3	вып.2		МН8
5			1.400-15.81	210-09		МН202-5
6			1.427.1-3.2-0.15	ССБ		МН14

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия закладные на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные												Общий расход		
	Арматура класса						Прокат марки								
	А III						ВстЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70*								
	Ф10	Ф12	Ф14		Итого	Фх200	Фх220	Фх240	Фх250	Фх260	Итого	ЛСЛх8-63х5	Итого	всего	
7кФ97-1-Н1	5.18	5.04	3.0		13.22	5.7	4.7	10.4	4.8	6.4	11.2	5.0	9.8	14.8	49.62
7кФ97-2-Н1	5.18	5.04	3.0		13.22	5.7	4.7	10.4	4.8	6.4	11.2	5.0	9.8	14.8	49.62

1. Колонны 7кФ97-1-Н1 и 7кФ97-2-Н1 отличаются от колонн 7кФ97-1-Н и 7кФ97-2-Н по серии 1.427.1-3 вып.1 постановкой закладных и Зелий. Арматурно-опалубочные чертежи, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий смотри вышеуказанную серию.

Гипс	Чистый	20	503-1-35.85	Колонн 7кФ97-1-Н1; 7кФ97-2-Н1	Сталь	Масса	1:50
Моч. сг.	Сидерит	20					
Плоск.	Строения	20					
Рук. гр.	Шпатель	20					
Стенки	Головка	20	7кФ97-1-Н1, 7кФ97-2-Н1				
				Колонны			
				7кФ97-1-Н1, 7кФ97-2-Н1			
				железобетон			
				Гипс			
				На базальтовый грунт			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к

№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.427.1-3	Вып.0		Пояснительная записка
				Чертеж колонны
	1.427.1-3	Вып.0		ТКФ 103-2-Н
				Дополнительные сварочные единицы
				Изделие закладное
1	1.427.1-3	Вып.2	МН 28	8
2	1.427.1-3	Вып.2	МН 1	1
3	1.400-6/78	Вып.1/27	МД5-1	1
4	1.431-20	Вып.74.2 п.39	МН5	1
5	1.427.1-3	Вып.2	МН3	1
6	1.427.1-3	Вып.2	МН8	1
7	1.427.1-3.2 - 0.15 осб		МН4	1

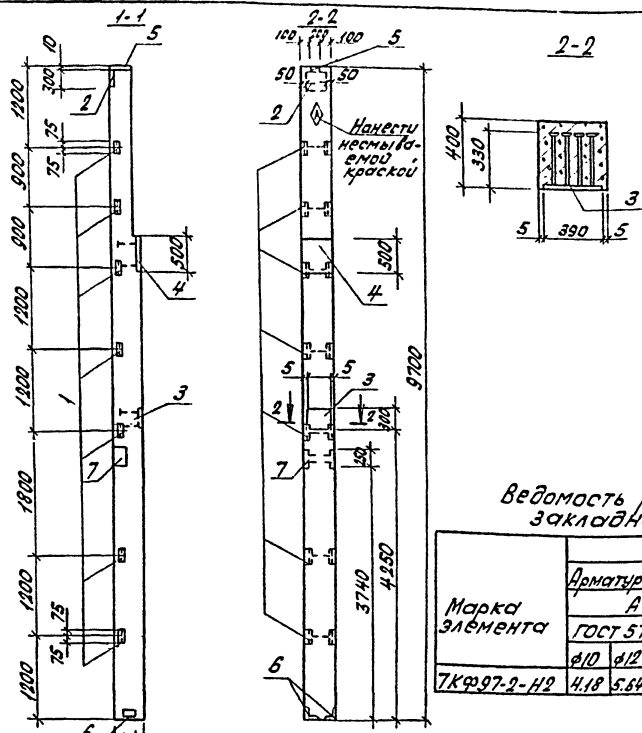
Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход		
	Арматура кл АШ		Прокат марки В ст3 кл2														
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 22-70		ГОСТ 8508-72										
ТКФ103-2-Н2	φ10	φ12	φ14	Углов.	Л.100	Л.150	Л.200	Л.250	Л.300	Л.350	Л.400	Л.450	Л.500	Л.550	Л.600	всего	75.12
	4.18	5.84	5.1	15.12	6.4	1.3	0.8	8.5	5.7	13.9	15.7	35.3	11.2	5.0	16.2	75.12	

1. Колонна ТКФ103-2-Н2 отличается от колонны ТКФ103-2-Н по серии 1.427.1-3 Вып.1 постановкой закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий смотри вышеуказанную серию.

ГНП	Нуритчи	300																	
Исполн	Сидорова	20																	
Провер	Стрелкина	10																	
Инж.пр	Шабурова	10																	
Инж.	Ледкова	10																	
Ст.тех	Голубева	10																	

Типовой проект 503-1-35.85

УТВЕРЖДЕНЫ В ОТДЕЛЕНИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ



№ элем	№ кол	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		1.427.1-3	вып.0		Пояснительная записка
					Чертеж колонны
		1.427.1-3	вып.1		ТКФ97-2-Н
					Дополнительные
					ссылки на спецификации
					Изделие закладное
1		1.427.1-3	вып.2		МН88
2		1.427.1-3	вып.2		МН1
3		1.400-6/76	вып.1 и 2		МО-5-1
4		1.431-20	вып.74.2 п.39		МН-5
5		1.427.1-3	вып.2		МН3
6		1.427.1-3	вып.2		МН8
7		1.427.1-3.2-0.15	ОСБ		МН4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход					
	Арматура класса АIII			Прокат марки В ст3 кп2									всего				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-72*													
ТКФ97-2-Н2	4.18	5.64	5.1	14.92	6.4	1.3	0.8	8.5	5.7	13.9	15.7	37.4	9.8	5.0	14.8	75.61	75.62

1. Колонна ТКФ97-2-Н2 отличается от колонны ТКФ97-2-Н по серии 1.427.1-3 Вып.1 постановкой закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий смотри вышеуказанную серию.

ГНП	Никитин	СЗ															
Нач.отд.	Сидорова	СЗ															
Инжен.	Стрельникова	СЗ															
Сл.инж.	Шаргородская	СЗ															
Ст.техн.	Леонова	СЗ															
	Голубева	СЗ															

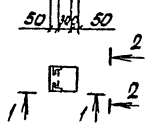
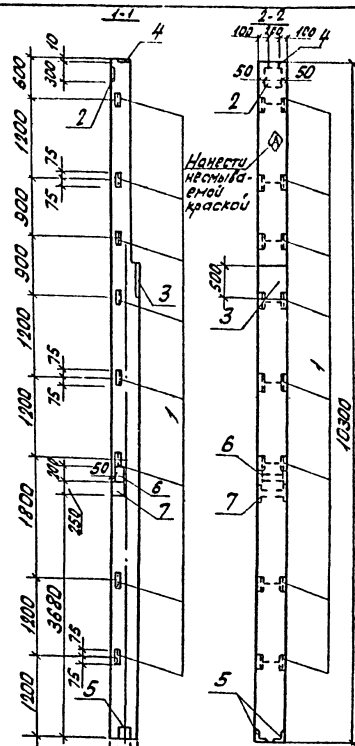
503-1-35.85 - КЖИ - ТКФ97-2-Н2

Колонна ТКФ97-2-Н2

Железобетон

Статус Масса Масштаб  
Р17 3600 1:20

Лист 1 Листов 1  
ГИПРОВТОТРАНС  
Новосибирский филиал



1. Колонны ТКФ103-1-Н2, ТКФ103-2-Н3 отличаются от колонн ТКФ103-1-Н, ТКФ103-2-Н по серии 1.427.1-3 вып.1 постановкой закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий смотри серию вышеуказанную.

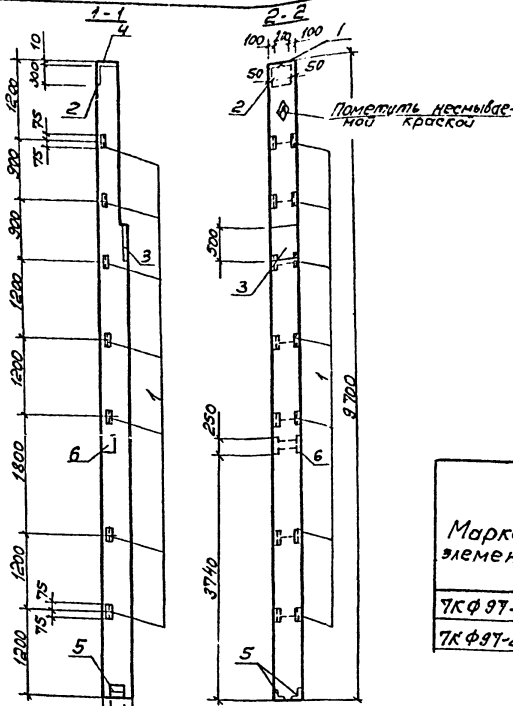
Колонна	Вып.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			1.427.1-3	вып.0		Пояснительная записка
						Чертеж колонны
			1.427.1-3	вып.1		ТКФ103-1-Н, ТКФ103-2-Н
						дополнительная сборочная ведомость
1	1.427.1-3		вып.2		МН28	8
2	1.427.1-3		вып.2		МН1	1
3	1.427.1-3		вып.2		МН5	1
4	1.427.1-3		вып.2		МН3	1
5	1.427.1-3		вып.2		МН8	1
6	1.400-15.81		210-09		МН202-5	1
7	1.427.1-3.2-0.15		ОСБ		МН14	1

ведомость расхода стали  
на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные								Общий расход						
	Арматура класса А III				Прокат марки В Ст3 кп2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-74								
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого							
ТКФ103-1-Н2	3,44	7,04	3,06	13,54	6,4	4,8	11,20	9,5	4,7	14,2	11,2	5,0	16,2	55,14	55,14
ТКФ103-2-Н3	3,44	7,04	3,06	13,54	6,4	4,8	11,20	9,5	4,7	14,2	11,2	5,0	16,2	55,14	55,14

Гид.	Накития	Сборка	Материал	Сторона	Масса	Количество
			503-1-35.85.КН	КН	ТКФ103-1-Н2, ТКФ103-2-Н3	
			Колонны			
			ТКФ103-1-Н2, ТКФ103-2-Н3	РП	3800	1:50
			Железобетон			





Ранж	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.427-1-3	вып.0		Пояснительная записка
						Чертеж колонн
			1.421-1-3	вып.1		ТКФ97-1-Н2; ТКФ97-2-Н3 дополнительные сварочные соединения
1			1.427-1-3	вып.2	7	МН28
2			1.427-1-3	вып.2	1	МН1
3			1.427-1-3	вып.2	1	МН5
4			1.427-1-3	вып.2	1	МН3
5			1.427-1-3	вып.2	1	МН8
6			1.427.1-3.2-0.15	ДСБ	1	МН14

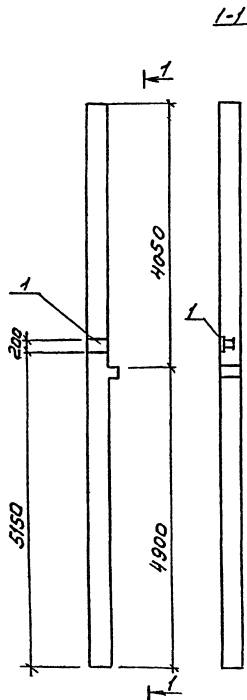
*Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг*

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход								
	Арматура класса А. III			Прокат марки Р. Ст 3 кл 2												
	ГОСТ 5781 - 82	ГОСТ 103 - 76		ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-78										
φ10 φ12 φ14	Угата 8х200	6х100	Угата 8х200	300х10	400	Угата 6,3х5	1,30х5	Угата	всего							
ТКФ 97-1-42	4,18	3,44	5,1	12,72	6,4	0,8	7,2	5,7	4,7	15,7	26,1	9,8	5,0	14,8	60,82	60,82
ТКФ 97-2-Н3	4,18	3,44	5,1	12,72	6,4	0,8	7,2	5,7	4,7	15,7	26,1	9,8	5,0	14,8	60,82	60,82

1. Колонны ТКФ97-1-Н2 и ТКФ97-2-Н3 отличаются от колонн ТКФ 97-1-Н1 и ТКФ97-2-Н1 по серии 1.427-1-3 вып.1 постановкой закладных изделий. Арматурно-оплубочные чертежи, технические условия изготовления и примеры установки закладных изделий сматри вышеуказанную серию.

ГЛП	Никитина	30.08.78
Начальн	Сидорова	27.08.78
Инженер	Степанова	27.08.78
Инженер	Васильева	27.08.78
Инженер	Леонова	27.08.78
Инженер	Голубева	27.08.78

503-1-35,85 - КЖУ -	ТКФ 97-1-Н2	
	ТКФ 97-2-Н3	
	Страна	Масштаб
Колонны ТКФ 97-1-Н2; ТКФ 97-2-Н3	РГ	3600
	1:50	
Железобетон	Лист 1 из 2 в 1	
	ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ Новосибирский филиал	



1. Колонна 2К03.42-2.1-1 отличается от колонны 2К03.42-2.1 по серии 1.020-1/83 Б.п. 2-1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышесказанную серию.

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 Б.п. 2-1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.020-1/83 Б.п. 2-1	2К03.42-2.1		
				дополнительные		
				сметочные единицы		
				Изделие закладное		
			1 1.431-20 Б.П. 4.44	МНВР	1	

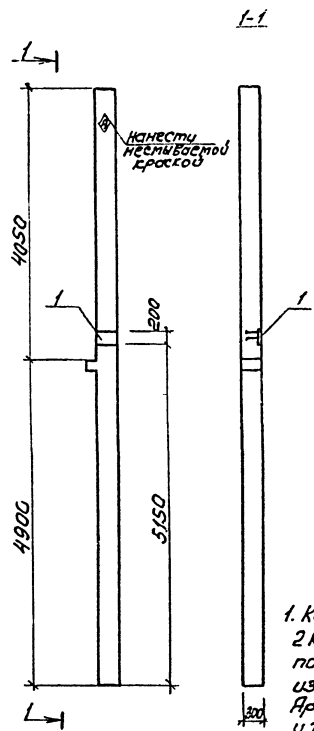
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса А II			Прокат марки Вр-3				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ12	Утрес	Утр20	Утр20	Утр20	Утр20	Утр20	
2К03.42-2.1-1	1,4	1,4		1,2	4,7	5,9	7,3	7,3

Гип	Натурный	Металл					
Натурный	Сварочный	Сталь					
Натурный	Сварочный	Сталь					
Сварочный	Сталь	Сталь					
503-1-35.85				КМН-2К03.42-2.1-1			
Колонна				2К03.42-2.1-1			
Железобетон				Железобетон			
Копировал				Рисовал			

Типовой проект 503-1-35.85

Листом №



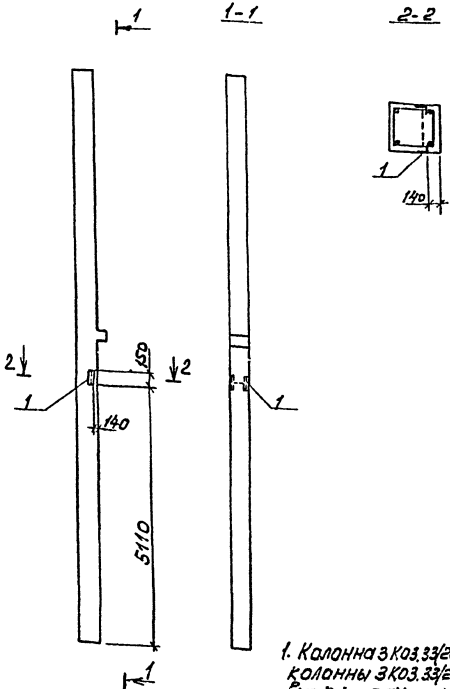
№ п/п	Знак	Гор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 Б.И.п. 2-1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.020-1/83 Б.И.п. 2-1	2 КОЗ. 42-2.1		
				<u>дополнительные сборочные чертежи</u>		
				Изделие закладное		
1			1.431-20 Б.7 ч.2 л.44	МНВР	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки В Ст 3				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*		ГОСТ 103-76		
	φ12	Утолщ.	Утолщ.	50х170	200х70	Утолщ.	
2 КОЗ. 42-2.1-2	1,4	1,4		1,2	4,7	5,9	7,3

1. Колонна 2 КОЗ.42-2.1-2 отличается от колонны 2 КОЗ.42-2.1 по серии 1.020-1/83 Б.И.п. 2-1 только постановкой дополнительных закладных изделий.  
 Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Выше указанную серию.

Г.И.П.	И.И.И.И.И.И.	1			
Наименование	Судорова	Ф.И.О.			
И.И.И.И.И.И.	Сергеев	Ф.И.О.			
Ф.И.О.	Иванов	Ф.И.О.			
503-1-35.85			- КМН-2 КОЗ. 42-2.1-2		
Колонна			Стальной массив	Изделие	
2 КОЗ.42-2.1-2			Рп	2115	1:50
			Исст.1	Листов 1	
Железобетон			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новгородский филиал		
			Копирован 27/08-95		
			Формат А3		



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Полное наименование
			Документация		
		1.020-1/83 Вып. 2-1	Пояснительная записка		
		1.020-1/83 Вып. 2-1	Чертеж колонны		
			ЗКОЗ.33(20)-1-1		
			Дополнительные технические условия		
			Изделие закладное		
1		1.427.1-3 Вып.2	МН 2В	1	

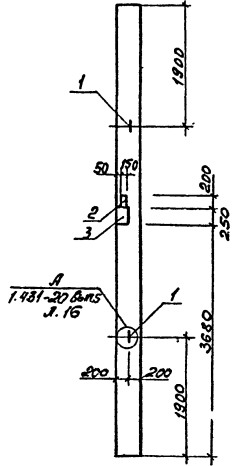
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ ГОСТ 380-77		Вес- 20		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*				
	Ф12	Утол	ЛКС	Утол	1,4	1,6	
ЗКОЗ.33(20)-1-1	0,2		0,2	1,4		1,4	1,6

1. Колонна ЗКОЗ.33(20)-1-1-1 отличается от колонны ЗКОЗ.33(20)-1-1 по серии 1.020-1/83 Вып. 2-1 только наличием дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

Г.И.П.	Исполнитель	№ проекта	503-1-35-85	-КНИИ-ЗКОЗ.33(20)-1-1-1
Исполнитель	С.И.Добровольский	№ листа	Колонна	Стат.м.насоса
Исполнитель	С.И.Добровольский	№ листа	ЗКОЗ.33(20)-1-1-1	РП 2030 1:50
Исполнитель	С.И.Добровольский	№ листа	Железобетон	Лист 1 из 2
Исполнитель	С.И.Добровольский	№ листа		ГИПРОВСТРОИТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Титовый проект 503-Т-35-85



1. Колонна КБ1а-1 отличается от колонны КБ1а по серии 1.431-20, вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.431-20, вып.5	Пояснительная записка		
		Чертеж колонны		
	1.431-20, вып.5	КБ 1а		
		<u>Дополнительные сборочные ведомости</u>		
1	1.400-9, вып.1	Петля УП2-4	2	
2	1.400-15 вып.1 210-08	Изделие закладное МН 202-4	1	
3	1.427.1-3.2-0.15 ОСБ	МН 13	1	

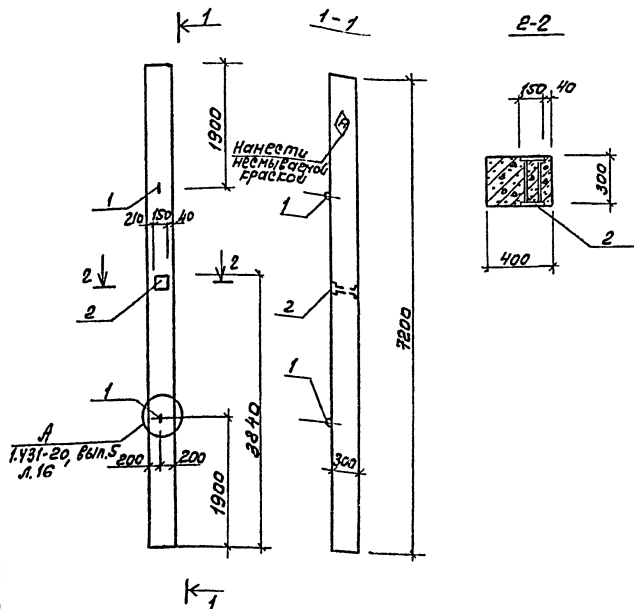
Ведомость расхода стали дополнительные закладные изделия на элемент, сг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А I		А III		Прокат марки ВСт3 ГОСТ 380-77				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		Всего				
	φ12 Уголок	φ12 Уголок	φ12 Уголок	φ12 Уголок	φ12 Уголок	φ12 Уголок	φ12 Уголок	φ12 Уголок	
	1,96	1,96	8,60	2,60	6,4	4,8	11,2	15,76	15,76

ГЛПТ	Институт АСОН	503-Т-35-85	КНУ-КБ 1а-1		
Нахоче Сударья	Д.С.С.С.С.		Сталь	Масса	Насытив
Д.С.С.С.С.	С.С.С.С.	Колонна КБ 1а-1	РП	2200	1:50
С.С.С.С.	С.С.С.С.		Лист 1	Листа в 1	
С.С.С.С.	С.С.С.С.	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Копировал АБ

Формат А3



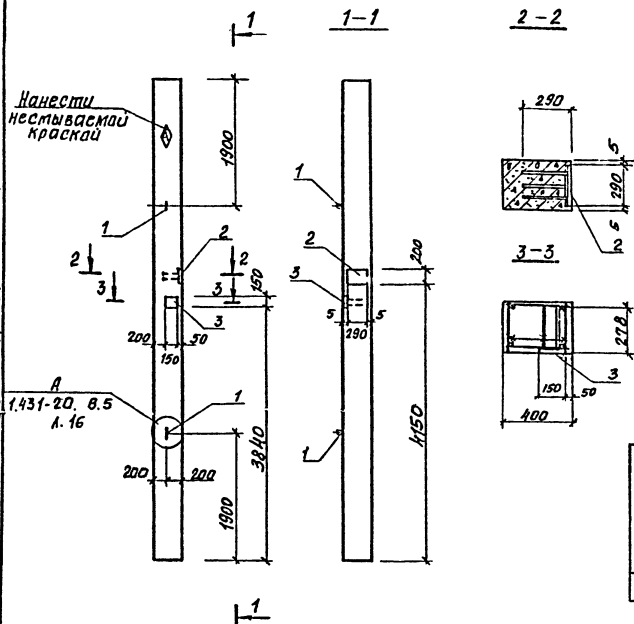
Ряд	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 Вып.5	Пояснительная записка		
			1.431-20 Вып.5	Чертеж колонны		
				КБ 11а		
				дополнительные стальные закладные		
1			1.400-9 Вып.1	УП2-4	2	
2			1.400-15 б.1 210-03	МН201-4	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	расход		
	А-2	А-2	ВСтЗ ГОСТ 380-77	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76
	φ12	Утол	φ12	Утол				Утол
КБ 11а-2	1,96	1,96	1,0	1,0	3,6	3,6	6,56	6,56

1. Колонна КБ11а-2 отличается от колонны КБ11а по серии 1.431-20 Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Вышеуказанную серию.  
 2. Закладные детали, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

ТИП	Исполнение	№	503-1-35.85	КМН-КБ11а-2
Нач. отд.	Сидорова	Стр. 4		Стр. 1
Инж. спец.	Стрелкина	Стр. 1		Стр. 1
Инж. спец.	Шабалина	Стр. 1		Стр. 1
Ведущий	Полякова	Стр. 1		Стр. 1
			Колонна КБ 11а-2	77 2200 1-50
			Неслезибетон	1-50
			Копировала	1-50



Вид	Элемент	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 вып.5	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып.5	Чертеж колонны		
				КБ 11а		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.400-9 вып.1	Петля УП2-4	2	
2			1.425-3 вып.2 л.135	Изделие УМ1-3	1	
3			1.400-15 в.1 120-44	МН 12-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент мг

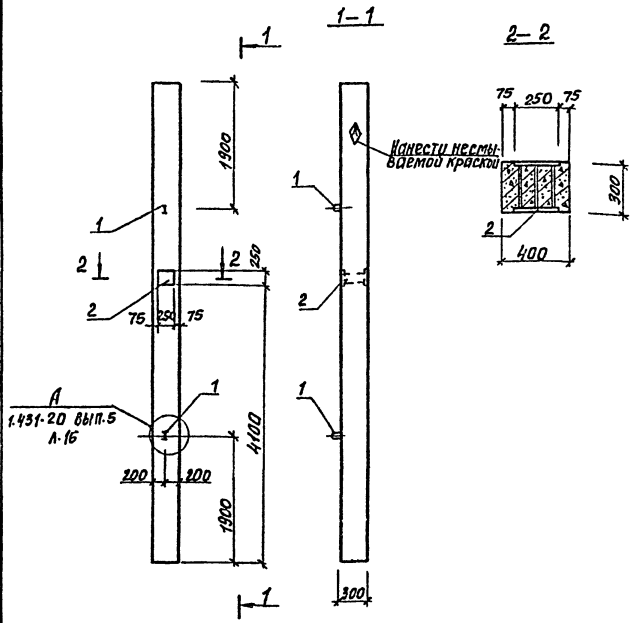
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса АIII					Прокат марки ВстЗ						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ12	φ22	Итого	φ6	φ12	Итого	100х10	150х10	Итого	Вес-го		
КБ 11а-3	2.5	1.4	3.90	0.2	1.96	2.16	4.6	1.4		6.0	12.06	12.06

1. Колонна КБ11а-3 отличается от колонны КБ11а по серии 11а-20 вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура-спалубачные чертежи и технические условия изготовлений см. выписка-заканную серию.
2. Закладные детали предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

Гип	Лукман	Лев			503-1-35.85	-КНИ - КБ 11а-3		
Нач.пр.	Сидорова	Лев			Колонна	КБ 11а-3	Эдрия	Маслов
Л.пр.	Степанов	Лев					РП	2200
Сек.пр.	Майорова	Лев					1:50	1:20
Инжен.	Леонава	Лев					Лист 1	Листов 1
					Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС	
							Новосибирский филиал	формат А3

Копировал: Сиднеева

Мушавой проект 503-1-35-85 Я.Левом. И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
			1.431-20 в.в.п. 5	Пояснительная записка		
			1.431-20 в.в.п. 5	Чертеж колонны		
				КБ 11а		
				дополнительные сборочные единицы		
				<b>Изделия закладные</b>		
		1	1.400-9 в.в.п. 1	Пята УЛ2-4	2	
		2	1.400-15 в.1 230-03	Изделие МН218-4	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	расход	
	A-I	A-III	Вет 3	Гост 380-71А			
	Гост 5781-82		Гост 82-70				
КБ 11а-4	Ф12	Итого	Ф12	Итого	2504 x 10	Итого	13.86
	1.96	1.96	2.1	2.1	9.8	9.8	
						13.86	13.86

1. Колонна КБ 11а-4 отличается от колонны КБ 11а по серии 1431-20 в.в.п. 5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура - опалубочные чертёмы и технические условия изготовлены ем. вышеуказанную серию.
2. Закладные детали предусмотренные сериями на чертеже колонны не показаны.

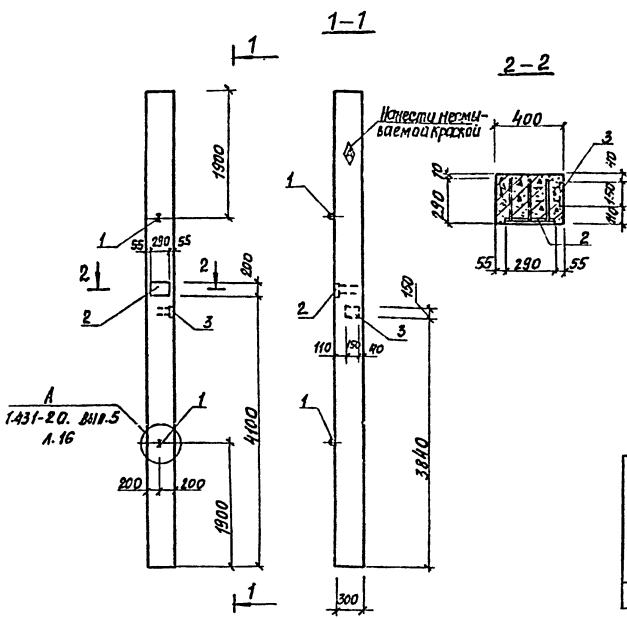
Гип	Никитин	И.И.	503-1-35.85	КНИ-КБ 11а-4
нач. отд.	Сидорова	С.И.	Колонна	КБ 11а-4
гл. инж.	Степанов	С.С.	Железобетон	
руч. гр.	Ильин	И.И.		
инж.	Клепцова	К.А.		

Стандарт	Масса	Норматив
РП	2200	1: 50 1: 20
Лист	Листов	1
ГИПРОАВТОТРАНС		
Институтский переулок		
Формат А3		

Копировал: Сундеева



МЫЛОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-35.85 А.ЛЕВОНОВ



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 вып. 5	Проектная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20 вып. 5	КБ 11а		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.400-9 вып. 1	ЧП-4	2	
2			1.423-3 вып. 2 л. 135	ММ1-3	1	
3			1.400-15. в. 1 120-44	МН 112-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-II		А-I		встз гост 380-71*						
	гост 5781-82				гост 103-76						
КБ 11а-5	φ12	φ22	Итого	φ6	φ12	Итого	-200x150x10	150x8	Итого	12.06	12.06
	2.5	1.4	3.90	0.2	1.96	2.16	4.6	1.4	6.0		

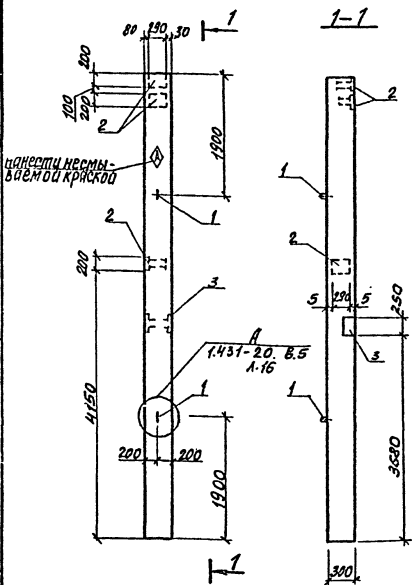
- Колонна КБ 11а-5 отличается от колонны КБ 11а по серии 1431-20 вып. 5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
- Закладные детали, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

Г.И.Л.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	503-1-35.85	-КНИ-КБ 11а-5
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Колонна КБ 11а-5	Станд. масса
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		РП 2200
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Железобетон	1:20
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		Лист 7
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		ГИПРОСАВТРАНС
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		Новосибирский филиал

Копирован: Свистова

формат А3

Шуловый проект 503-1-35.85 Албсом 71



Прокат	Зона	п/в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<b>Документация</b>		
			1.431-20 вып.5	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20 вып.5	КБ 11а		
				дополнительные свободные графы		
				<b>Изделие закладное</b>		
		1	1.400-9. вып.1	Петля УП2-4	2	
		2	1.423-3 вып.2. А135	НМ1-3	3	
		3	1.427+32-0.15 ОСБ	ГМ-13	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

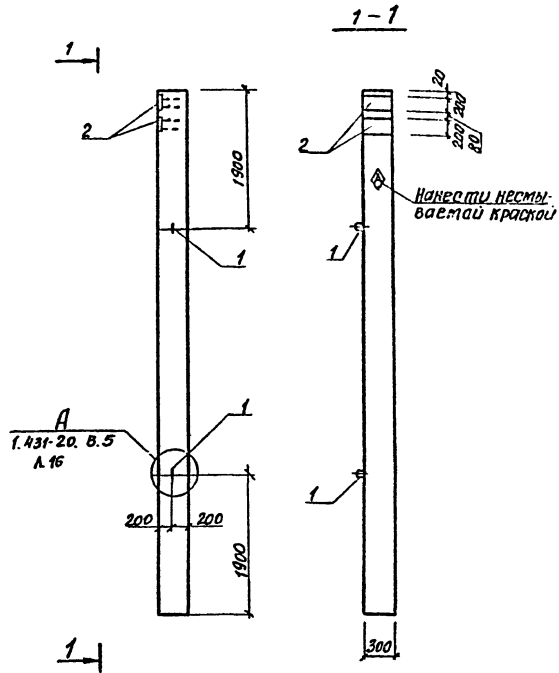
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход			
	Арматура класса			Прокат марки							
	A-I	A-III		вет.3 ГОСТ 380-71*		вет.1					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	φ6	φ12	Итого	φ22	Итого	200х170	200х200	Итого	Вес-го		
КБ 11а-б	0.6	1.96	2.56	5.86	4.2	10.06	13.8	6.4	22.2	32.82	32.82

1. Колонна КБ 11а-б отличается от колонны КБ 11а по серии 1.431-20 вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше, указаны в серии.
2. Закладные детали, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Г.И.П.	И.И.К.	С.И.С.	503-1-3585	КНИ - КБ 11а-б
И.И.И.	С.И.С.	С.И.С.	Колонны КБ 11а-б	Р.Р. 22.50 1:50
У.И.Г.	С.И.С.	С.И.С.	Исполнение	И.И.И.
И.И.И.	Л.И.И.	И.И.И.	Исполнение	И.И.И.

Копировал: Витязев

Формат А5



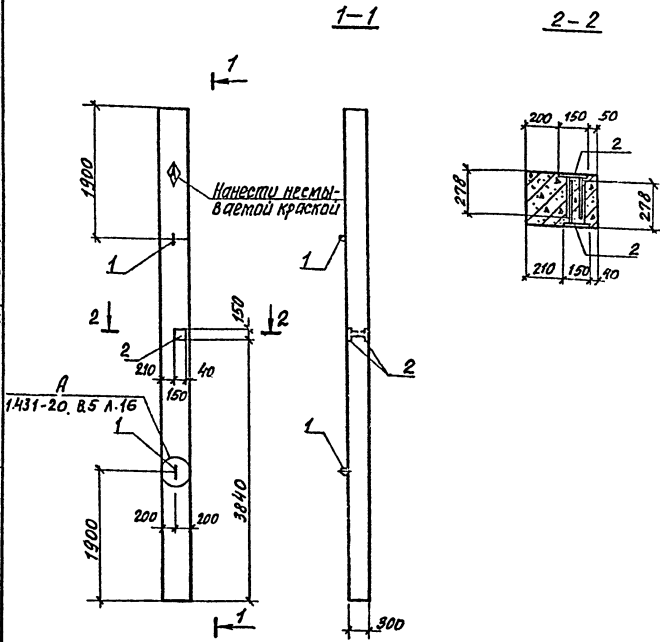
Формы	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<b>Документация</b>		
			1.431-20. вып.5	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20. вып.5	КБ 11а		
				Абсолютные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.400-9 вып.1	петля УП-2-4	2	
2			1.431-20 6.7.4.2 л. ИИ	МН 22	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Вес-г			
	A-I	A-III	Вет3	ГОСТ 380-71				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
КБ 11а-7	φ12	Утого	φ12	Утого	50x10	200x10	16.56	
	1.96	1.96	2.8	2.8	2.4	9.4		
							11.8	16.56

1. Колонна КБ11а-7 отличается от колонны КБ11а по серии 1х31-20 вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. Закладные детали предусмотренные серий на чертеже колонны не показаны.

ТИП	Июкитин	Авд	503-1-35.85	- КИИ-КБ11а-7
Нач.пр.	Сидорова	СР	Колонна КБ 11а-7	Садья масса материал
Л.в.ел.	Шатревич	СР		
Р.к.гр.	Шатревич	СР	Железобетон	лист 1 из листов 1
Имен.	Леонова	Леоф		
				Новосибирский филиал



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 Вып.5	Пояснительная записка		
			1.431-20 Вып.5	Чертеж колонны		
				кб 11а		
				Дополнительные вспомогательные чертежи		
				Изделие закладное		
	1	1.400-9 вып.1		Пятая чп2-4	2	
	2	1.400-15 в.1 120-44		Изделие мк №2-3	2	

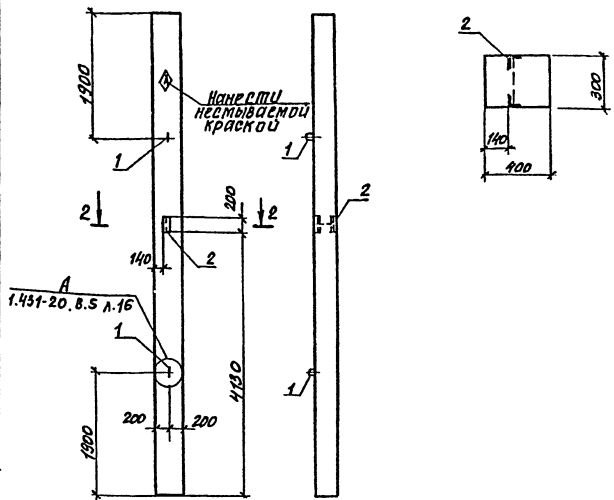
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		всего				
	А-I	А-III	Вет 3	ГОСТ 380-74					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
КБ 11а-8	φ12	Утого	φ12	Утого	150х	2.8	2.8	6.76	6.76
	1.96	1.96	2.0	2.0					

1. Колонна кб 11а-8 отличается от колонны кб 11а по серии 1.431-20 вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

Ген. Дир.	Мухомин	Вед.	503-1-35-85	-КНИ-КБ 11а-8
Нач. отд.	Сидорова	Инж.		
Н. Слес.	Старухин	Инж.	Колонна	Статус
Инж. гр.	Шарыпов	Инж.	КБ 11а-8	РП
Инжен.	Павлова	Инж.	Железобетон	2200
				1:50
				Лист 1
				Колонна 1
				ГИПРОАВТОТРАН
				Иркутский филиал
				Формат А3

1-1                      2-2



1. Колонна КБ 11а-9 отличается от колонны КБ 11а по серии 1.431-20 вып. 5, только покраской дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплазблочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

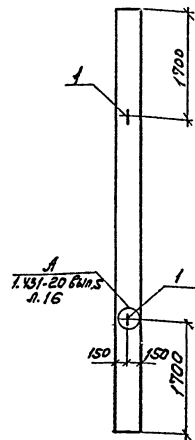
Колонна	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20. вып. 5	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20 вып. 5	КБ 11а		
				дополнительные сварочные швы		
				Изделие закладное		
1			1.400-9 вып. 1	Летля УП2-4	2	
2			1.427.1-5 вып. 2	МН 28	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	ГО	Всего	ГО	
	А-I	А-III	Всез	Гост 380-71*					
	Гост 5781-82		Гост 8509-72*		Итого				
КБ 11а-9	1.96	1.96	0.2	0.2	1.4		1.4	3.56	3.56

Гип	Никитин	Лев	503-1-3585	-КНИ-КБ 11а-9		
Начальн	Ильцова	ЛС	Колонна	КБ 11а-9	Стальная масса	Металл
Пр. спец	Сперкина	ЛС			РП	2200
Рис. экз.	Шалыгина	ЛС	Железобетон		Лист 1	Листов 1
Инженер	Педлова	ЛС			ГИПРОАВТОТРАН	
					Формат А3	

Копировал: Сунтеева



1. Колонна КБ9-1 отличается от колонны КБ9 по серии 1.431-20, Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления ан. выше - указанную серию.

Ранг	Занят	№ 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20, Вып.5	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20, Вып.5	КБ9		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
1			1.400-9, Вып.1	Петля УП2-4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на заглавн.

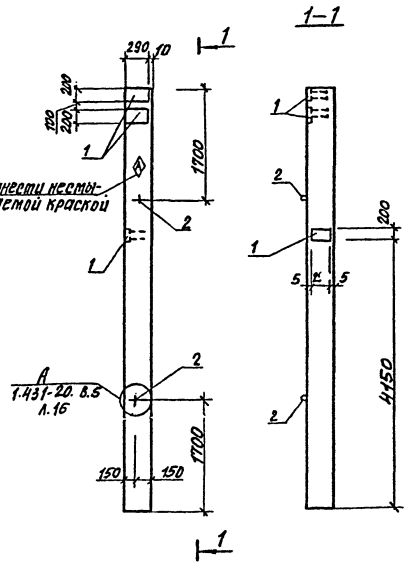
Марка элемента	Изделия закладные		Общий всего расход	
	Арматура класса			
	ЛТ			
	ГОСТ 5781-82			
	Ø12	Угол		
КБ9-1	1,96	1,96	1,98	1,96

Гип	Исполн	Дата	№ 3	503-1-3585	-КНН-КБ9-1
Арх.пр.	А.Ворова	1985		Колонна	1:50
Инж.пр.	Т.Савиных			КБ9-1	1:50
Инж.пр.	И.Иванов			Железобетон	Гипростройтранс

Копирован арх.

Лист А3

Муловый проект 503-1-35.85 Алесом IV



Колонна	Линия	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20. вып.5	Пояснительная записка		
			1.431-20. вып.5	Чертеж колонны		
				КБ 9		
				<del>Дополнительные сборочные чертежи</del>		
				Изделия закладные		
1			1.423-3 вып.2. л.135	НМ-3	3	7-
2			1.400-9 вып.1	Петля УП2-4	2	:

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

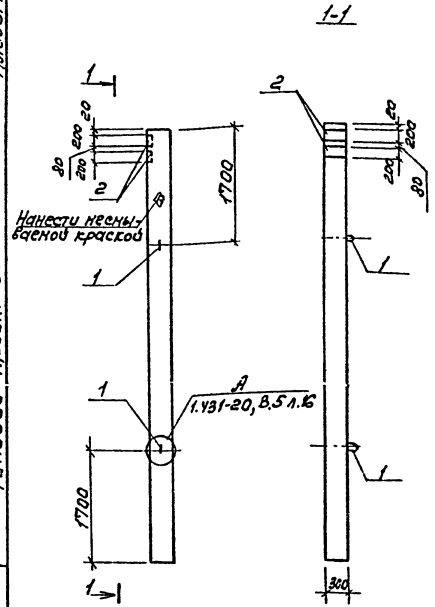
Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-III		ВСтЗ ГОСТ 380-71*						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	Ф6	Ф12	Утого	Ф12	Ф22	Утого	Ф10		Итого		
КБ 9-2	0.6	1.96	2.56	4.5	4.2	6.7	13.8		15.8	25.06	25.06

1. Колонна КБ9-2 отличается от колонны КБ 9 по серии 1нз1-20 вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия без учета изменений см. выше указанную серию.  
 2. Закладные детали предусмотренные серий на чертеже колонны не показаны.

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	503-1-35.85	-КНИ-КБ 9-2
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Колонна КБ 9-2	Радиус 1500
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Железобетон	1:50
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		Лист 1
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		Листов 1
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		ГИПРОАВТОТРАНС
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		Новосибирский филиал

Контроль: Сунтеева

Формат А3



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Прим.
		Документация		
		Пояснительная записка	1.431-20, Вып.5	
		Чертеж колонны	1.431-20, Вып.5	
		КБ9		
		Дополнительные сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1		Петля УП2-4	1.400-9, Вып.1	2
2		МНББ	1.431-20, Б.7 ч.24.44	2

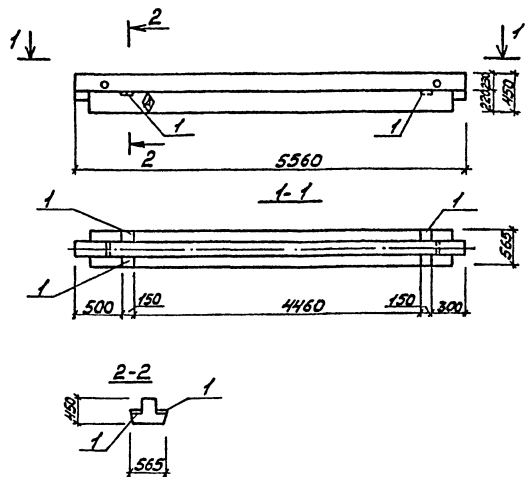
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А-I			Прокат марки ВСт3 ГОСТ 380-76*					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	φ12	У700	φ12	У700	50лп	20лп	У700		Все-го
КБ9-3	1,96	1,96	2,8	2,8	2,4	9,4	11,8	16,56	16,56

1. Колонна КБ9-3 отличается от колонны КБ9 по серии 1.431-20, Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.  
 2. Закладные детали предусмотренные серийю на чертеже колонны не показаны.

ГПП	Аккитин	КБ-1	503-1-35.85	-КНИ- КБ9-3
Науч.отд.	Сидорова	КБ-1		
Проект.	Сидорова	КБ-1	КБ9-3	Лист 1 из 1
Инж.	Сидорова	КБ-1		
			Железобетон	Лист 1 из 1
			Железобетон	Лист 1 из 1





1. Индекс  $\Phi$  нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РДПН.56-60АГ $\bar{Y}$ -1 отличается от типового ригеля РДПН.56-60АГ $\bar{Y}$  по серии 1.020-1/83 вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН19.

Исполн.	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 вып.3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1/83 вып.3-1	РАДПН.56-60АГ $\bar{Y}$ дополнительные вспомогательные закладные		
				Изделия закладные		
1			1.020-1/83 вып.3-6	МН19	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

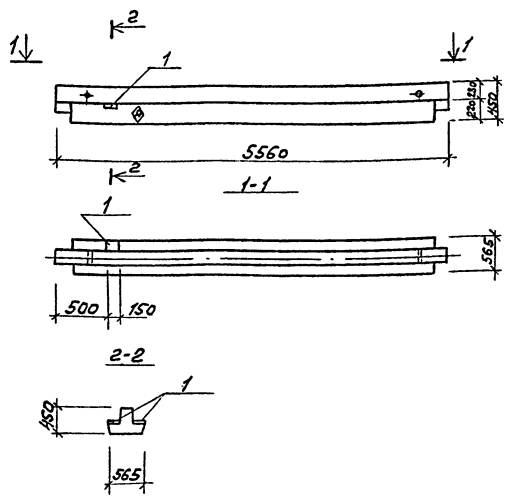
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		в ст 3 ГОСТ 380-71				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
РДПН.56-60АГ $\bar{Y}$ -1	$\Phi$ 10		Уголок	100мм	Уголок	3,09	3,09
	1,2		1,2	1,89	1,89	3,09	3,09

Гип	Никитин	Сидорова	Стрелкин	Шелестов	Полкава	Толст	503-1-25.85 - КЖУ-РДПН.56-60АГ $\bar{Y}$ -1
							Ригель
							РДПН.56-60АГ $\bar{Y}$ -1
							Железобетон
							Стрелкин
							Маслов
							Маслов
							РП 2550 1:50
							Лист 1 Листов 7
							ГИПРОАВТОТРАНС
							Новосибирский филиал

копировал Мотин

Формат А3

Типовой проект 503-1-35.85



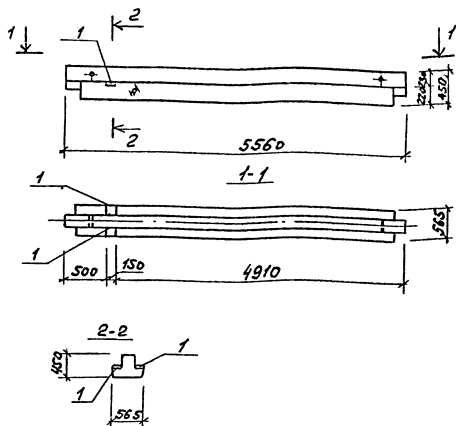
Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.020-1/83 в.чл.3-1	Пояснительная записка		
		Чертеж ригеля		
	1.020-1/83 в.чл.3-1	РДП 4.56-60 А-У		
		дополнительные сборочные чертежи		
		Изделие закладные		
1	1.020-1/83 в.чл.3-6	МН19	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Всего			
	А-III	ВСтЗ ГОСТ 330-74		20			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					
РДП 4.56-60 А-У-2	0,4	Уголок	100x100	0,63	0,63	1,03	1,03

1. Индекс  $\diamond$  нанести на боковую грань ригеля несываемой краской
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали
3. Ригель марки РДП 4.56-60 А-У-2 отличается от типового ригеля РДП 4.56-60 А-У по серии 1.020-1/83 в.чл.3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН19.

Гип	Исполн	Инж.	503-1-35.85	КМН-РДП 4.56-60 А-У-2
Начальн	Судорож	АС-1	Ригель	Стандарт
Инж.пр.	С.ружик	503	РДП 4.56-60 А-У-2	№ 2550 1:50
Инж.пр.	Шайхатов	503		Лист 1
Ведущий	Полыга	503	Железобетон	Лист 1
				Гипростройтрэнс
			Копирован 8/101	Информационный отдел
				Формат А3



№ документа	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Получение
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 Вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1/83 Вып. 3-1	РАП 4.56-60АтУ дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
			1 1.020-1/83 Вып. 3-6	МН 19	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

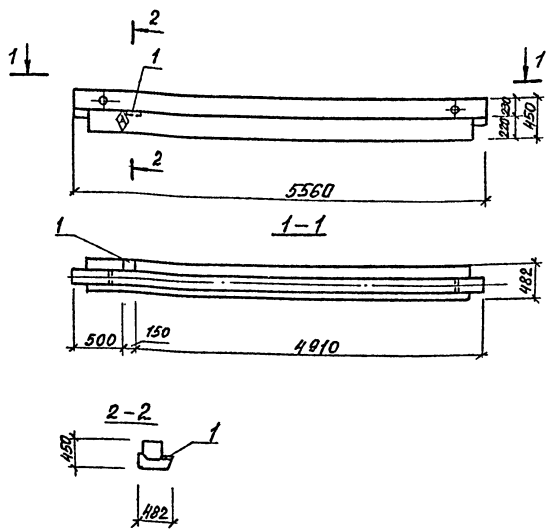
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3ГОСТ380-71		Всего			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ10		Утолб	Утолб	Утолб	Утолб		
РАП 4.56-60АтУ-3	0,8		0,8	1,26		1,26	2,06	2,06

1. Индекс  $\Phi$  нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РАП 4.56-60АтУ-3 отличается от типового ригеля РАП 4.56-60АтУ по серии 1.020-1/83 Вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН 19.

ГИН	Институт	СА		503-1-35.85	КНИ-РАП 4.56-60АтУ-3	Стандарт	Масса	Несобор
Научно-исследовательский институт	Сибирского	АС-1				РАП	2550	1:50
Лесной	Строительного	Ин-		Ригель		лист	вместо 1	
Ин-т	Иркутского	Ин-		РАП 4.56-60АтУ-3		ГИПРОАВТОТРАНС		
Всесоюзного	Иркутского	Ин-		Железобетон		Новосибирский филиал		

Копировал *Буря* - Формат А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-35.85 ЖББМ IV



Рисунки	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1/83 Вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1/8 Вып. 3-1	РОП 4.56-40		
				дополнительные сборочные элементы		
				Изделие закладное		
		1	1.020-1/83 Вып. 3-6	МН 19	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

Марка элемента	Изделия закладные						Пыщий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 Гост 380-77*		всего		
	5781-82	Гост 103-76					
РОП 4.56-40-1	0.40		Итого -кошб		Итого	1.03	1.03

1. Индекс  $\diamond$  нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РОП 4.56-40-1 отличается от типового ригеля РОП 4.56-40 по серии 1020-1/83 вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН-19.

ГИП Никитин С.В.	503-1-35.85 -КНУ-РОП 4.56-40-1	
Нач. отд. Сидорова О.С.	Ригель	Стадия чертеж
Гл. св-к Степанов С.Т.	РОП 4.56-40-1	РП 2350 1:50
Св-к. гр. Шайхатов А.Т.		Лист 1 Листов 1
Вед. инж. Палякова Т.С.	Железобетон	ГИП РОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

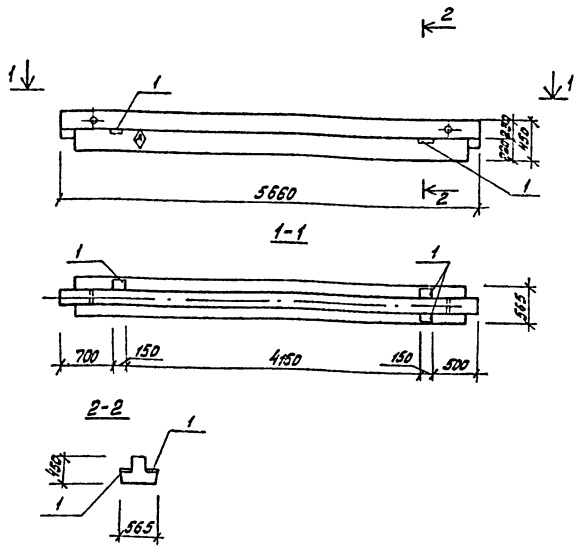
Копировал: Сунтеева

Формат А3

Упр. № 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

Типовой проект 503-1-35.85

Альбом 1



1. Индекс  $\Phi$  нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РДП4.57-60АГУ-1 отличается от типового ригеля РДП4.57-60АГУ по серии 1.020-1/83 вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН19.

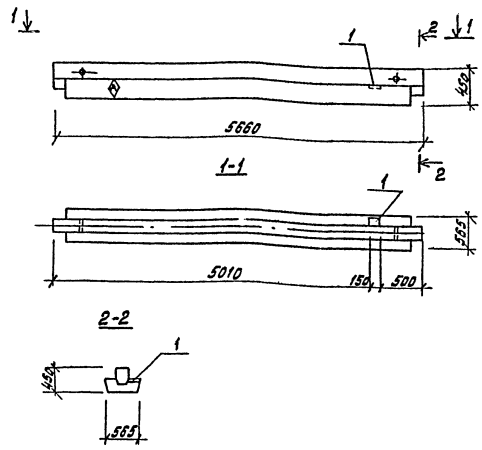
проект	Знак	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1/83 вып.3-1	Пояснительная записка		
				Чертежи ригеля		
			1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.57-60АГУ		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.020-1/83 вып.3-6	МН19	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки Вст3 ГОСТ 380-78		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	$\Phi 10$	Уто. го	Уто. го	Уто. го	
РДП4.57-60АГУ-1	1.2	1.2	1.89	1.89	3.09

Гипс	Никитин	Стекло	503-1-35.85 КЖУ-РДП4.57-60АГУ-1		
Настил	Сурово	С-П	Ригель РДП4.57-60АГУ-1	Стенд	Масса
Д. сл. в.	Стрелкин	Стр.		РП	2500
Рис. гр.	Шайхатов	Стр.		Лист 1 из 2 в 1	
Ведущий	Полынова	Молч.		ГИПРОАВТОТРАНС	
			железобетон	Новосибирский филиал	

Тиловой проект 503-1-35.85



Формат листа	№ п.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		1.020-1/83 вып.3-1	Поисковая записка		
			Чертеж ригеля		
		1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.57-60АГ-У		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Изделия закладные		
	1	1.020-1/83 вып.3-6	МН19	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

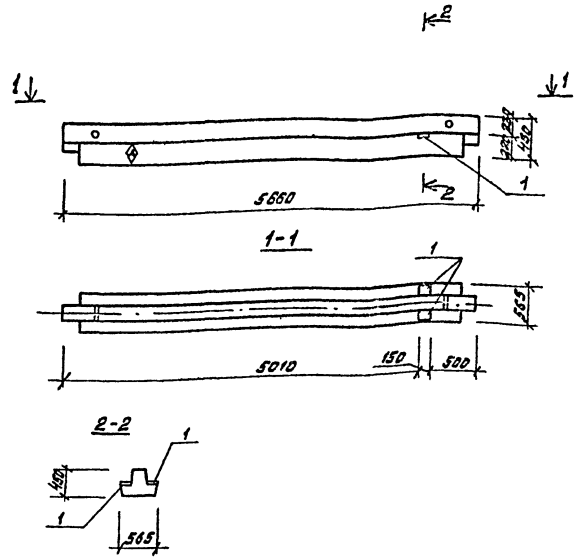
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Все- го		
	А III		Всг3 гост390-77				
	гост5781-82		гост 103-76				
РДП4.57-60АГ-У-2	0,4	Уго- го	0,4	0,63	0,63	4,03	4,03

- Индекс  $\diamond$  нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
- На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
- Ригель марки РДП4.57-60АГ-У-2 отличается от типового ригеля РДП4.57-60АГ-У по серии 1.020-1/83 вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН 19.

Испол	Никитин	503-1-35.85	КЖС-РДП4.57-60АГ-У-2
Нач.отд.	Сидорчик		
Ин.спец.	Старенкин		
Рук.гр.	Шаларова		
Взвешив.	Полкина		
Ригель РДП4.57-60АГ-У-2			Средн. Масса Максимум
			РП 2600 1:50
			Лист 1 из 1
ЛСВЗобдетон			ГИДРОАВТОТРАНС Кировский филиал

А.А.А.А.А.А.

Типовой проект 503-1-35-85



1. Индекс  $\diamond$  нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РДП4.57-60АГ-3 отличается от типового ригеля РДП4.57-60АГ-1 по серии 1.020-1/83 вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН19.

Вариант	Элемент	№ п.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1/83 вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1/83 вып. 3-1	РДП4.57-60АГ-3		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.020-1/83 вып. 3-5	МН19	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

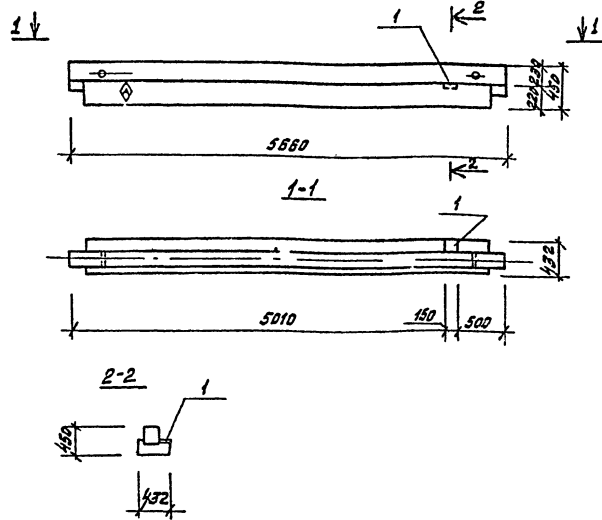
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Локат марки ВстЗ ГОСТ 380-71		Всего	ГО		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-75					
	φ10	Итого	φ100 х 8	Итого				
РДП4.57-60АГ-3	0,8		0,8	1,89		1,89	2,06	2,06

Гип	Никитин	Доб	503-1-35.85 КЭСИ-РДП4.57-60АГ-3	Стальной, Металл, Металл
Намот	Сидорова	КС	Ригель РДП4.57-60АГ-3	РП 2500 1:50
Опект	Стрелкина	С		Лист 1 из листа 1
Рис. гр.	Шайкина	С	железобетон	ГИПРОВЗТОТРАНС
Вед. инж.	Полкова	Л		Модельно-технологический отдел

Альбом И

Типовой проект 503-1-35.85

Оригинал, прошито 1 лист, 1 экземпляр



1. Индекс  $\Phi$  нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РПН4.57-40-1 отличается от типового ригеля РПН4.57-40 по серии 1.020-1/83 вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН19.

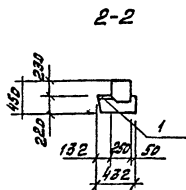
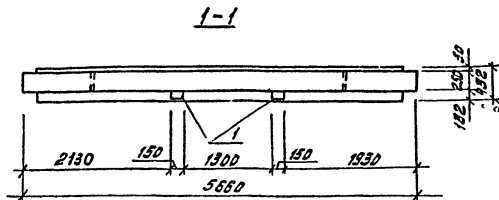
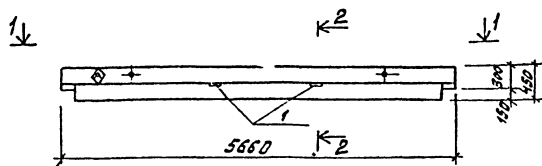
Входит	Время	Пор.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1/83 вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1/83 вып. 3-1	РПН4.57-40		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Узелные закладные		
1			1.020-1/83 вып. 3-6	МН19	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Все-го			
	А III	ВстЗ ГОСТ 580-71*					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					
$\Phi 10$	Утол-го	Утол-го	Утол-го	Утол-го	Утол-го		
РПН4-57-40-1	0,4	0,4	0,63	0,63	1,03	1,03	

Тип	Исполн	503-1-35.85	КЖС-РПН4.57-40-1	Стр. 1	Масштаб	1:50
Начерт.	Скорр.			Лист 1	Листов 1	
Листов	Стр. 1		Ригель			
Рис. пр.	Исполн		РПН4.57-40-1			
Верхн.	Полн.					
			железобетон			





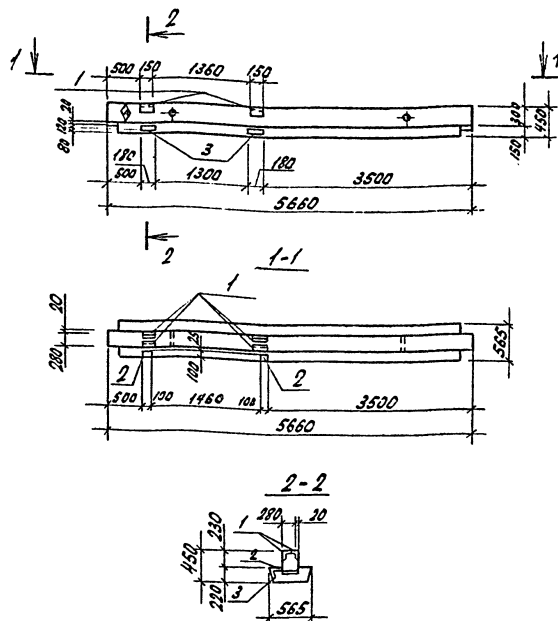
1. Индекс  $\text{Ⓢ}$  нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РПН4.57-30-1 отличается от типового ригеля РПН4.57-30 по серии 1.020-1/83 вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН19.

Вид	Знак	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1/83 вып. 3-1	Пояснительная записка		
			1.020-1/83 вып. 3-1	Чертеж ригеля		
				РПН4.57-30		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.020-1/83 вып. 3-6	МН19	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А III		Вст3/Гост380-71*				
	Гост.5781-82		Гост 103-76				
РПН4.57-30-1	0,8		0,8	1,26		1,26	2,06

Г/П	Нижитин	Л/С		503-1-35.85	КЖС-РПН4.57-30-1	Сталь	Масса	Масштаб
Начерт.	Сидорова	С/П				РП	2070	1:50
Др. спец.	Сторожкин	С/П				Лист 1	Извест 1	
Рис. гр.	Шаркотова	С/П				ГИПРОАВОТСТРАНС		
Ведомк.	Полыкава	С/П				Новосибирский филиал		
						железобетон		



1. Индекс А нанести на боковую грань ригеля несмываемой краской.
2. На чертеже ригеля условно показаны только дополнительные закладные детали.
3. Ригель марки РДПН.57-60АУ-4 отличается от типового ригеля РДПН.57-60АУ по серии 1.020-1/83 В.з-1 только постановкой дополнительных закладных деталей МН-18, МН-48, МН-9.

Формы Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
		1.020-1/83 В.зп.3-1	Полнительная записка		
			Чертеж ригеля		
		1.020-1/83 В.зп.3-1	РДПН.57-60АУ дополнительные закладные детали		
			Изделия закладные		
	1	3.400-6/76 Л.39	МН-48	4	
	2	1.020-1/83 В.зп.3-6	МН-9	2	
	3	3.400-6/76 Л.19	МН-18	2	

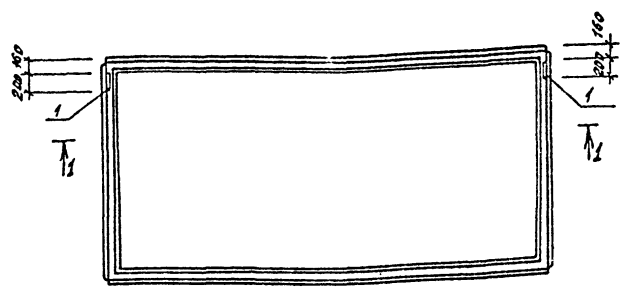
ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к/

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 5027-73*			
	Ø8	Ø10	Углер.-Вис.-81П20	Углер.-Вис.-15С15	Углер.-Вис.-15С25	Углер.-Вис.-15С35		
РДПН.57-60АУ-4	1,4	0,8	2,2	1,26	2,8	4,06	2,8	9,06

ГНД	Никитин С.А.	С.А.				503-1-35.85	КМН-РДПН.57-60АУ-4	
Начальн. Службы	Сидорова Л.В.	Л.В.					Ригель	таблицы Классов Условный
Служба Строительн. Смет.	Сидорова Л.В.	Л.В.					РДПН.57-60АУ-4	м 2600 1:50
Служба Управляющих Смет.	Сидорова Л.В.	Л.В.						Лист 1 Листов 1
Служба Проектно-Смет.	Сидорова Л.В.	Л.В.					Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
								Севастопольский филиал

Алюминий

Типовой проект 503-1-35.85



1-1



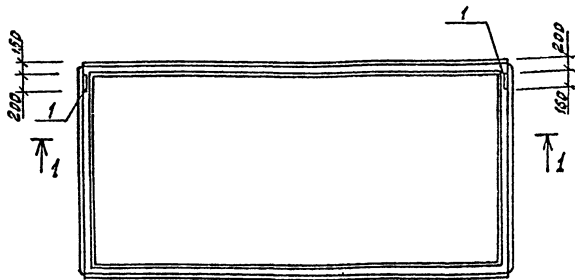
- Плиты 1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п-1, 1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п-1 отличаются от плит 1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п, 1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертежах плиты не показаны.

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.1-77* ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Покснительная записка		
				Чертеж плит		
				1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п		
				1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п		
				дополнительные закладные изделия		
				изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77* л. 22	МВ	2	

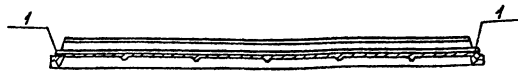
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки Вст3 ГОСТ 230-77			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	Всего	расход		
φ10	Углов φх100	Углов	Углов			
1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4
1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

ГЛП	Никитин	Лев	503-1-35.85	Класс 1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п-1
Наход	Сидоров	Лев		1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п-1
Пл. спец.	Стрелкин	Лев		Стрейя масса Месисте
Рис. пр.	Шихаратов	Лев	Плиты	РП 4220 1:50
Умалева	Леонова	Лев	1ПГ-2Ат-УТ-130ЯН-500п-1	лист 1 лист 81
			1ПГ-2Ат-УТ-170ЯН-500п-1	
			железобетон	ГИРПРОТРАНС
				На вводе прямой фидер



1-1



1. Плиты ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п-1, ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п-1 отличаются от плит ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п, ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			Документация		
		1.465.1-10/82 вып.1, гост 22701.1-77* гост 22701.0-77*	Пояснительная записка		
		1.465.1-10/82 вып.1, гост 22701.1-77*	Чертеж плит		
			ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п		
			ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п дополнительные сборочные единицы		
			изделия закладные		
	1	гост 22701.5-77*	МВ	2	

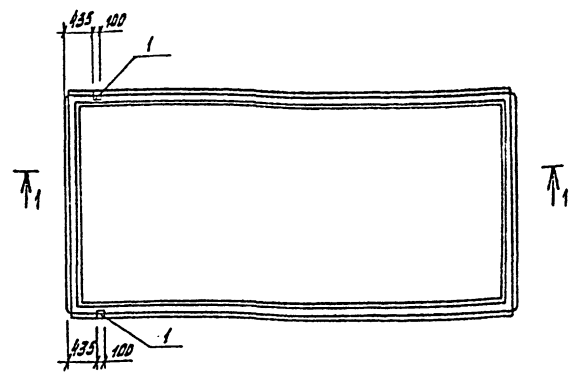
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ ГОСТ 380-71				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10	Угол	φ100	Угол			
ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п-1	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4	3,4
ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п-1	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

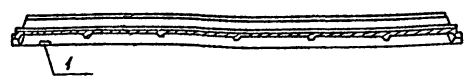
ГИП	Микитин	Сидорова	503-1-35-85	Класс ИГ-ЗЯГ-УТ-130ЯН-500п-1
Ин.отд.	Сидорова	Сидорова		ИГ-ЗЯГ-УТ-170ЯН-500п-1
Л.спец.	Стархнин			Стандартная масса
Ин.спец.	Майлатовская			масса в т
Ин.спец.	Леонова			рп 4220 1:50
				лист 1 лист в 1
			железобетон	ГИПРОАВТОТЕРАНС
				исполнительский экземпляр

Архив № 1

Типовой проект 503-1-35.85



1-1



1. Плиты 1ПГ-2АгУТ-130ЯН-500п-2, 1ПГ-2АгУТ-170ЯН-500п-2 отличаются от плит 1ПГ-2АгУТ-130ЯН-500п, 1ПГ-2АгУТ-170ЯН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып. 1 и гост 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные сверху и гост.

2. Закладные изделия, предусмотренные гостом, на чертеже плиты не показаны.

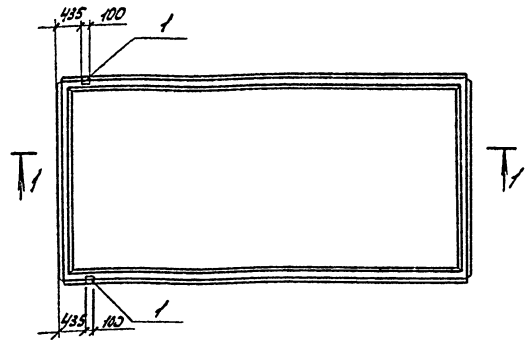
Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 вып. 1, гост 22701.1-77*	Расчетная записка		
			1.465.1-10/82 вып. 1, гост 22701.1-77*	Чертеж плиты		
				1ПГ-2АгУТ-130ЯН-500п		
				1ПГ-2АгУТ-170ЯН-500п		
				Дополнительные сборочные единицы		
				изделия закладные		
		1	гост 22701.5-77*	М9	2	

Заданность расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

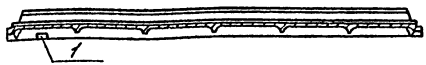
Марка элемента	изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-II		Прокат марки Вст 310х30-71		5се-10		
	гост 5781-82		гост 8509-72*				
	φ10	φ14	Углов 170х8	Углов			
1ПГ-2АгУТ-130ЯН-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПГ-2АгУТ-170ЯН-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГИП	Михайлин	Светлана	503-1-35.85	КЖУ	1ПГ-2АгУТ-130ЯН-500п-2
И.О.П.	Сидорова	Оксана			1ПГ-2АгУТ-170ЯН-500п-2
И.С.П.	Сторожин	Евгений			
В.К.П.	Иванова	Евгения			
И.С.П.	Лернова	Зоя			
			Плиты		станд. Массов Массиф
			1ПГ-2АгУТ-130ЯН-500п-2	АП	4220
			1ПГ-2АгУТ-170ЯН-500п-2	Лист 1	Листа 1
			железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Альбом № 1  
 Туловой проект 503-1-35-85  
 П.Е.Илова, Г.И.Иванова, И.И.Иванова



1-1



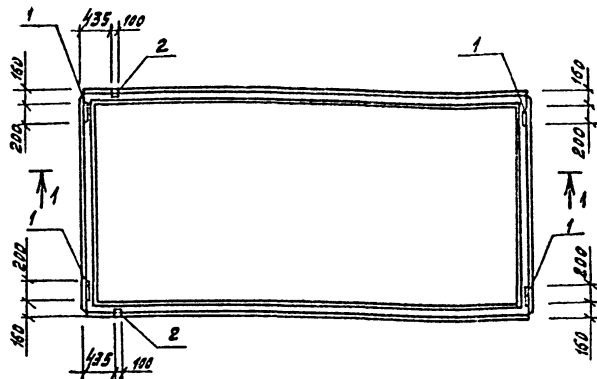
1. Плиты ИП-3АТ УТ-130ЯН-500П-2, ИП-3АТ УТ-170ЯН-500П-2 отличаются от плит ИП-3АТ УТ-130ЯН-500П, ИП-3АТ УТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат листа	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ ИП-3АТ УТ-130ЯН-500П-2 1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Документации		
			Пояснительная записка		
			Чертеж плит		
			ИП-3АТ УТ-130 ЯН-500П		
			ИП-3АТ УТ-170 ЯН-500П		
			дополнительные сборочные чертежи		
			Изделия закладные		
		1 ГОСТ 22701.5-77*	ИД	2	

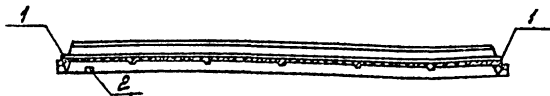
ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий врем расход
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСт3псГост380-74			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
	φ10	φ14	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	
ИП-3АТ УТ-130ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
ИП-3АТ УТ-170ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГИП	Исполнитель	Дата	503-1-35.85 - КМН-ИП-3АТ УТ-130ЯН-500П-2 ИП-3АТ УТ-170ЯН-500П-2	Сталь и прокат	Качество
Масштаб	Содержание	Лист			
1:50			Плиты ИП-3АТ УТ-130ЯН-500П-2 ИП-3АТ УТ-170ЯН-500П-2	РП 4220	1:50
			Железобетон	Лист А	Листов Г
				ГИПРОВТОТРАНС	в/в с/п/урский эфир



1-1



1. Плиты 1ПГ-2Аг-УТ-130АН-500п-3, 1ПГ-2Аг-УТ-170АН-500п-3 отличаются от плит 1ПГ-2Аг-УТ-130АН-500п, 1ПГ-2Аг-УТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10182 вып. 1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертёжные и технические условия изготовления см. вышеуказанные в серию и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Колонт.	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10182 вып. 1, ГОСТ 22701.1-77* ГОСТ 22701.0-77*	Дополнительная записка		
			1.465.1-10182 вып. 1, ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плит		
				1ПГ-2Аг-УТ-130АН-500п		
				1ПГ-2Аг-УТ-170АН-500п		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

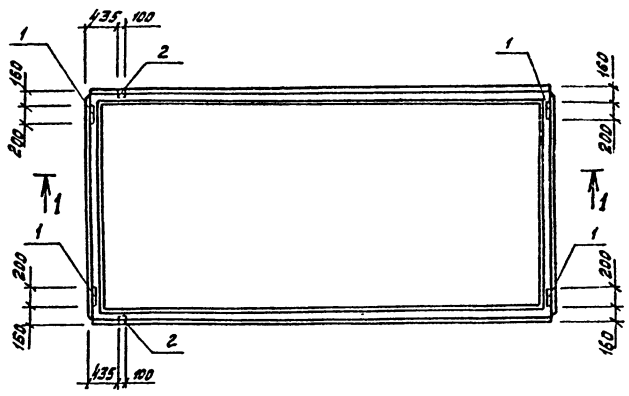
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			ГОСТ	ГОСТ	
	А III		ВСтЗ					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ		
	φ10	φ14	Углов	Вклот	Углов	Л.70х	Углов	
1ПГ-2Аг-УТ-130АН-500п-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3
1ПГ-2Аг-УТ-170АН-500п-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3

Групп	Исполнитель	Дата	Содержание	Масштаб	Масштаб	Масштаб
503-1-35.35	К.Жу.	1ПГ-2Аг-УТ-130АН-500п-3	Плиты	РП	4220	1:50
		1ПГ-2Аг-УТ-170АН-500п-3		Лист 1	Листов 1	
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		

Формат А2

ТИПОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ 503-1-35.85



1-1



1. Плиты 1ПГ-3АГ-УТ-130АН-500п-3, 1ПГ-3АГ-УТ-170АН-500п-3 отличаются от плит 1ПГ-3АГ-УТ-130АН-500п, 1ПГ-3АГ-УТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплужбочные чертежи и технические условия изготовления см. в вышеуказанной серии и ГОСТ.

2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Зона	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Документация		
			2.2701.1-77*, ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плиты		
				1ПГ-3АГ-УТ-130АН-500п		
				1ПГ-3АГ-УТ-170АН-500п		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
2			ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

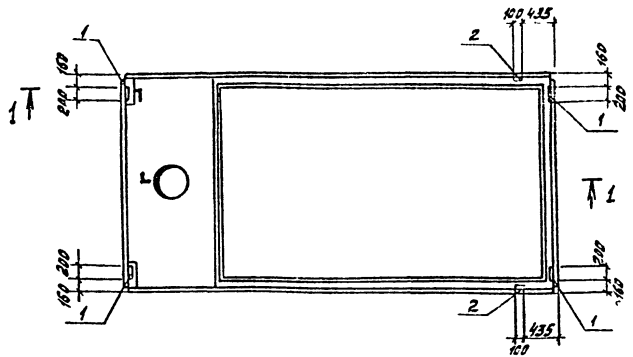
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗ ГОСТ 360-71*			Всего			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*				
φ10	φ14	Углов	Сквоз	Углов	Л.Тов	Углов			
1ПГ-3АГ-УТ-130АН-500п-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3
1ПГ-3АГ-УТ-170АН-500п-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3

Гип	Никитин	Пол	503-1-35.85	КЭСУ 1ПГ-3АГ-УТ-130АН-500п-3
Мачов.	Сидорова	Л.Л.Л.		1ПГ-3АГ-УТ-170АН-500п-3
П.Слеп.	Стрехнин	Л.Л.		Стальной, Мет. у. Машинно
Рис.р.	Шихирова	Л.Л.		Пл
Инженер	Леонова	Л.Л.		4220 1:50
				Лист 1 лист 61
			железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС

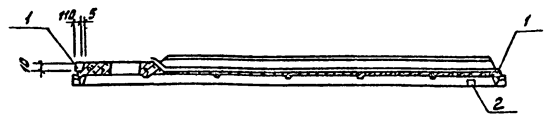
копировал Муртазина

Формат А2





L-L



1. Плиты 1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п-1, 1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п-1 отличаются от плит 1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п, 1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серию и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

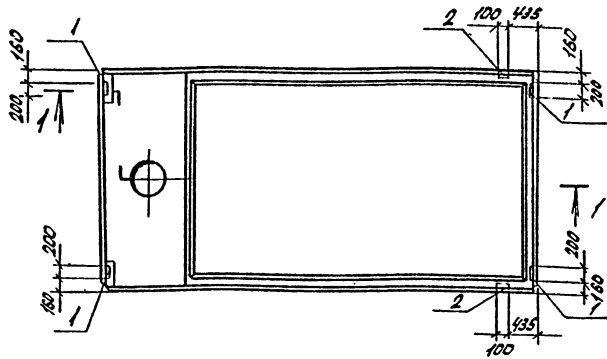
Расчет	Этаж	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77* ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
				1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п		
				1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701-5-77*	М8	4	
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

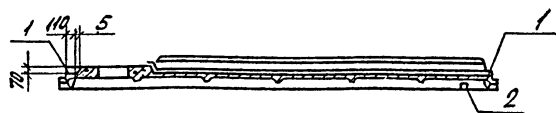
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-II		Прокат марки ВстЗ ГОСТ 380-71*						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ МЗ-76 ГОСТ 509-72						
	φ10	φ14	Угало		Угало		Угало		
1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	5,3	9,3
1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п-1	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3

Гип	Никитин	Зв	503-1-35.85	КЖИ	1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п-1
Инж.отд.	Сидорова	Л.А.			1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п-1
Л.спец.	Стрехнин	Б.А.			
Рук.гр.	Шейко	В.А.			
Инж.	Медведева	Л.С.			
			Плиты		Сталь
			1ПВ4-2АГ-УТ-130ЯН-500 п-1		РП
			1ПВ4-2АГ-УТ-170ЯН-500 п-1		4490
					4750
					Лист 1
					Листов 1
			железобетон		ГИПРОВЕСТРАНС
					Новосибирский филиал

ПРОЕКТ 503-1-358.83



1-1



1. Плиты 1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П-1, 1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П-1 отличаются от плит 1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П, 1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып. 1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см выше указанные серию и ГОСТ.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Шрифт	№	763	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/82 Вып. 1 ГОСТ 22701.2-77*	<b>Документация</b>		
			1.465.1-10/82 Вып. 1, ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 Вып. 1, ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж ПЛИТ		
				1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П		
				1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
	1		ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
	2		ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

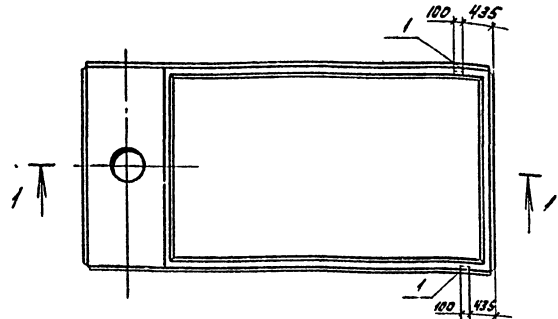
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ ГОСТ 380-71*				Все-го 20		
	ГОСТ 5781-52		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72				
	φ10	φ14	У10х20	φ11х16	У10х20	У10х20			
1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П-1	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3
1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П-1	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3

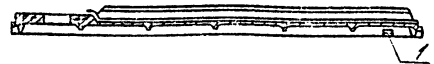
ГП	Микитич	Слав	503-1-3585	1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П-1
Навиг	Сидорова	Слав	- КИИ	1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П-1
В.спец	Стрелкин	Слав	ПЛИТЫ	
В.к-р	Шайратов	Слав	1ПВ4ЗАТ-130ЯН-500П-1	Таблиц
Сня.	Леонова	Слав	1ПВ4ЗАТ-170ЯН-500П-1	Масш
				1:50
				Лист А
				Листов 1
			Железобетон	ГИПРОВЕСТРАНС
				М.В.С. Восточный филиал

Копирован в Сибирском ЦОДМАТ-А5





1-1



1. Плиты 1ПВ4-2АГТ-130ЯН-500П-2; 1ПВ4-2АГТ-170ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВ4-2АГТ-130ЯН-500П; 1ПВ4-2АГТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

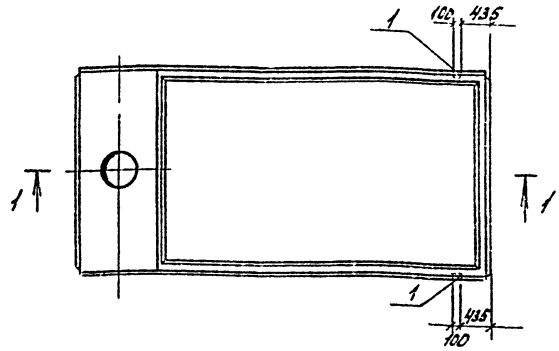
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Полнительная записка		
	1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
		1ПВ4-2АГТ-130ЯН-500П-2		
		1ПВ4-2АГТ-170ЯН-500П-2		
		Дополнительные арматурно-опалубочные изделия закладные		
1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.3

Таблица расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

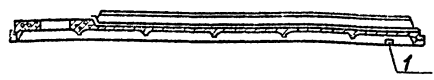
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII			Прокат марки ВСт.3ГостСт.802			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			
	φ10	φ14	Углек. 1100б	Углек. 1100б	Углек. 1100б	Углек. 1100б	
1ПВ4-2АГТ-130ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВ4-2АГТ-170ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГНД	Никитин	С.В.	503-1-35-85	1ПВ4-2АГТ-130ЯН-500П-2	Стальной	4390	1:50
Проект	Суровый	В.Ф.		1ПВ4-2АГТ-170ЯН-500П-2	Стальной	4730	
Расчет	Суровый	В.Ф.	Плиты		Лист		
Рук.пр.	Пайрагов	В.Ф.			ПРОГРАММАНТ		
Инж.	Леонова	В.Ф.	Железобетон				

Тупоугол проект 503-1-35-85 Альбом №



1-1



1. Плиты 1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П-2, 1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П, 1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып. I и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Выше указанных серии и ГОСТ.

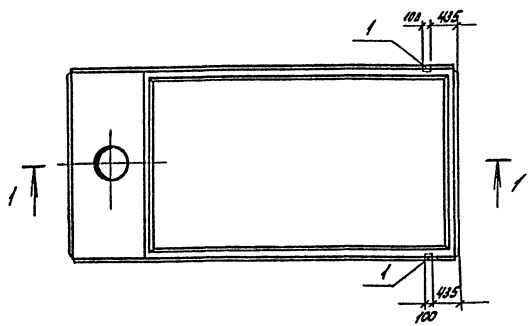
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Страна	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.465.1-10/82 Вып. I, ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 Вып. I, ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
				1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П		
				1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П		
				дополнительные закладные изделия		
			1 ГОСТ 22701-5-77*	Изделия закладные		
				М9	2	

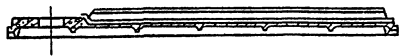
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки А III		Вес	расход	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 509-72*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 509-72*			
	φ10	φ14	Уголок	Лого	Уголок		
1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГНП	Искитин	Сысоева	503-1-35-85	1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П-2	КНИИ-1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П-2
Чикет	Сысоева	Сысоева		ПЛИТЫ	Сталь Масса Мельница
Гусак	Сысоева	Сысоева		1ПВ4-ЗАТ-Т-130ЯН-500П-2	97 4450
Вук за	Сысоева	Сысоева		1ПВ4-ЗАТ-Т-170ЯН-500П-2	4750 1:50
Чик.	Леонова	Сысоева			Лист 1 Листов 1
				Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
					Иркутский регион



1-1



1. Плита 1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П-2 отличается от плиты 1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П1 по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

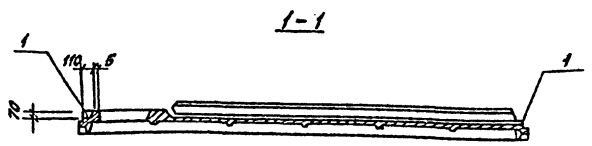
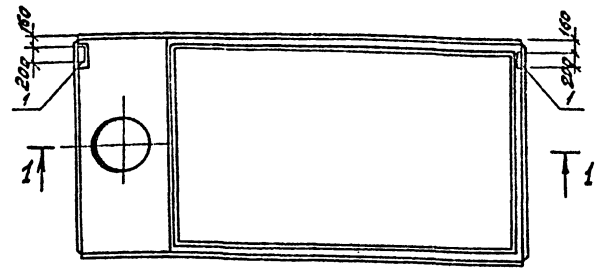
Элемент	Возраст	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.2-77* ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
		1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.2-77*	Полнительная записка		
			Чертеж плиты		
			1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Изделия закладные		
1		ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1.25

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3пс80-7*		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-77*	Всего	Всего	
1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П	φ10 0,6	φ14 0,2	Углов 0,8	Л20хб 1,7	2,5

ГНП	Исполн	Дата	1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П-2		
Рисовал	Сборщик	Лист	503-1-35.85	-	КМН
В.свек	Стрелнин	Лист	Плиты	Серию	Масло
Инж.	Лесняков	Лист	1ПВ4-4АГГТ-170ЯН-500П-2	Р/П	4750
					1.50
			Нержелезобетон	Лист	Лист
				ГИПРОАВТОТРАН	
				Частный проектный филиал	

Рыбком-70  
Милово, проект 503-1-35.85



1. Плиты 1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п-1, 1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п-1 отличаются от плит 1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п, 1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Зона	Плз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 вып.1, гост 22701.2-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 вып.1, гост 22701.2-77*	Чертеж плит		
				1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п		
				1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п		
				дополнительные сборочные рисунки		
				изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	МВ	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3пс2-80-71		Итого	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10	φ12	Углерод	Углерод		
1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п-1	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4
1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4

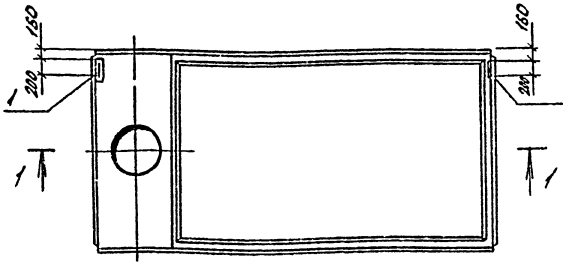
П/П	Никитин	Степанов	503-1-35.85	1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п-1
Начало	Сидоров	Сидоров		КЗС-1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п-1
Писец	Стрелкин	Сидоров		
Рук.гр.	Исахаров	Исахаров		
Исполн.	Леонова	Исахаров		
			ПЛИТЫ	Строй.материал
			1ПВ7-2АГ-УТ-130АН-500п-1	РП 4х50
			1ПВ7-2АГ-УТ-170АН-500п-1	4х50
				1:50
				Лист 1 Листа 8 1
			железобетон	ГИДРАВТОТРАНС
				№ 200/Сибирский филиал





11/14/2017 11:11

1/шпальной проект 503-1-35.85



1-1



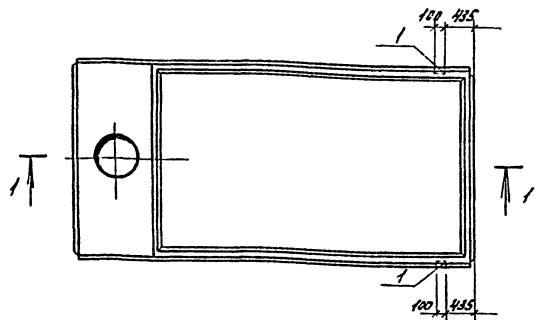
1. Плиты 1П87-4АТГТ-130ЯН-500П, 1П87-4АТГТ-170ЯН-500П-1 отличаются от плит 1П87-4АТГТ-130ЯН-500П, 1П87-4АТГТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий форматурно-ополубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серия и ГОСТ.  
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Длина	Ширина	Толщина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.2-77* ГОСТ 22701.0-77*	Полнительная записка		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
				1П87-4АТГТ-130ЯН-500П		
				1П87-4АТГТ-170ЯН-500П		
				дополнительные сборочные изделия		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	

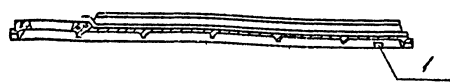
ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3пст380-77				
	ГОСТ 5781-89		ГОСТ 103-76				
	φ10	φ12	Шпалы-8х10	Шпалы-8х12			
1П87-4АТГТ-130ЯН-500П-1	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4	3,4
1П87-4АТГТ-130ЯН-500П-1	0,8		0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

ГНП	Икутин		503-1-35.85	1П87-4АТГТ-130ЯН-500П-1
Чл.кат	Гуров			1П87-4АТГТ-170ЯН-500П-1
Л.спец.	Савкин			
Рук.зр.	Иванов			
Инж.	Леонова			
			Плиты	Толщина
			1П87-4АТГТ-130ЯН-500П-1	4390
			1П87-4АТГТ-170ЯН-500П-1	4650
				1:50
				Лист 1 Листа 31
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРААС
				Новосибирский филиал



1-1



1. Плиты 1ПВН4ГТ-10ЯН-500П, 1ПВН4ГТ-10ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВН4ГТ-130ЯН-500П, 1ПВН4ГТ-10ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 к ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-алюбачные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

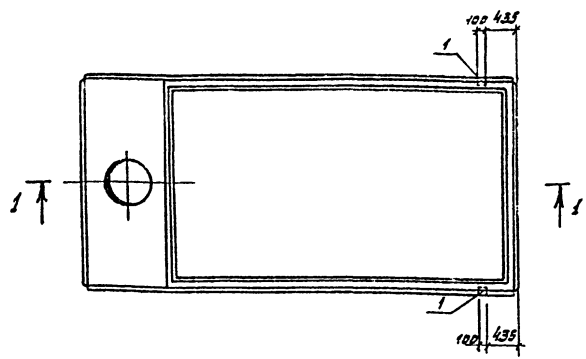
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Документация		
	1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
	1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
		1ПВН4ГТ-130ЯН-500П		
		1ПВН4ГТ-170ЯН-500П		
		дополнительные арматурные изделия		
1	ГОСТ 22701.5-77*	Изделия закладные		
		МР	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К2

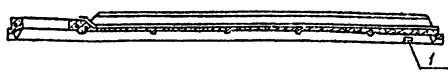
Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3ГСт500П		Вязка		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*			
φ10	φ14	Углы	Полк	Углы			
1ПВН4ГТ-10ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВН4ГТ-10ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ИП	Никитин	Инж.		1787-3АГГТ-170ЯН-500П-2	
Инж.стар.	Славский	Инж.		503-1-35.85	-КМН-1ПВН4ГТ-170ЯН-500П-2
Инж.проект.	Степанов	Инж.			
Рук.пр.	Щадрин	Инж.		Плиты	
Инж.	Ледяева	Инж.		1ПВН4ГТ-130ЯН-500П-2	рп 4390
				1ПВН4ГТ-170ЯН-500П-2	4550
					1:50
					Лист 1/ Листов 1
				Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС
					61, Новосибирский филиал

Архив VII  
Тыловой проект 503-1-35.85  
ИМЖ МВЗ, Подольск - 1-1575



I-I



1. Плиты 1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п-2, 1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п-2 отличаются от плит 1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п, 1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Вариант	Серию	№з.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.2-77*, ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Чертежи плит		
				1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п		
				1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п		
				дополнительные сборочные изделия		
				изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

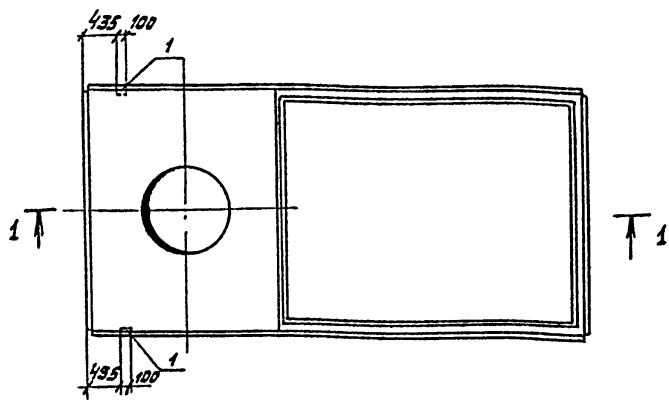
Бедность расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 ГОСТ 360-77*			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*			
	Ф10	Ф14	Углер. 170х8	Углер.		
1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5
1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5

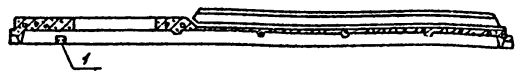
ГВП	Никитин	Зад	503-1-35.85	-1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п-2	
Нач.отт.	Сидорев	К-5-1		КЛСЖ -1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п-2	
Ил. спец.	Старожкин	Б-1	Плиты 1ПВ7-4АгУТ-130АН-500п-2 1ПВ7-4АгУТ-170АН-500п-2	Студия	Масштаб
Диктор	Шульков	С-1м		РП	4390 4650
Инженер	Левкова	З-1		лист 1 / листов 1	
			железобетон	ГИПРОВСТОТРАНС Новосибирский филиал	

Альбом III

Плитовой проект 503-1-35.85



1-1



1. Плиты 1ПВ10-3АгУТ-130АН-500п-1, 1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п-1 отличаются от плит 1ПВ10-3АгУТ-130АН-500 п, 1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п по серии 1.465.1-10/82 вып. 1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий, арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и гост.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

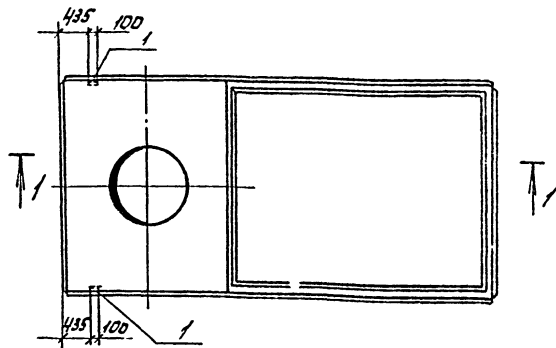
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кат.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 вып. 1 гост 22701.2-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 вып. 1, гост 22701.2-77*	Чертежи плит		
				1ПВ10-3АгУТ-130АН-500п		
				1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п		
				дополнительные сборочные единицы		
				изделия закладные		
			1 гост 22701.5-77*	МЗ	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

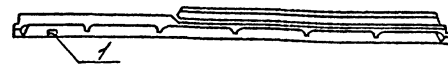
Марка элемента	изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого	Итого	
	А III		ВсЗ гост 8509-71				
	гост 5781-82		гост 8509-72*				
φ10	φ14	Углов	Л70x8	Углов			
1ПВ10-3АгУТ-130АН-500п-1	0,6	0,2	0,6	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГИП	Михайлов	З.А.	503-1-35.85	Класс	1ПВ10-3АгУТ-130АН-500п
Мхмото	Сидоренко	С.В.			1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п
П.спец	Стрелкин	С.А.			
Рис.гр	Шачаев	С.М.			
Инженер	Леонова	Л.А.			
			Плиты		
			1ПВ10-3АгУТ-130АН-500п-1	4750	
			1ПВ10-3АгУТ-170АН-500п-1	5050	1:50
				Лист 1	Листов 1
			стелезобетон	ГИПРОВТОТРАНС	
				М. Новосибирский филиал	

Инв. № подл. Изм. № в табл. и в тексте. Взам. инв. №



1-1



1. Плиты ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П-1, ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П-1 отличаются от плит ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П, ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П по серии И.4651-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

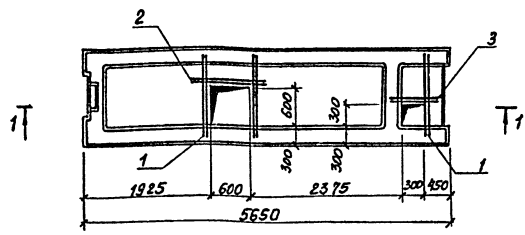
Формат	З.п.м	Гост	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			И.4651-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.2-77*, ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			И.4651-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
				Чертеж плит		
				ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П		
				ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П		
				дополнительные сборочные изделия		
				Изделия закладные		
			ГОСТ 22701.5-77*	МЭ	2	1,7

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

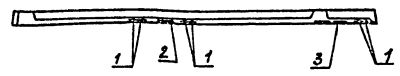
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ ГОСТ 5781-82		всего	расход	
	φ10	φ14	Уголок 170х8	Уголок 170х7			
ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	
ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	

ГНД	Никитин	СЗ				ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П-1
Нав.отв.СЗ	Савро	СЗ				ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П-1
С.д.с.м.	Стрелкин	СЗ				
Рук.пр.	Ширятов	СЗ				
Инж.	Леонова	СЗ				
						503-1-35.85 КМН. ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П-1
						Плиты
						ИВБИО-ЧАТЭТ-130ЯН-500П-1
						ИВБИО-ЧАТЭТ-170ЯН-500П-1
						Железобетон
						Сталь
						Масса
						4750
						5050
						1:50
						Лист 1
						Листов 1
						ГИПРОАВТОТРАНС
						Новосибирский филиал

Альбом № 503-1-35.85 Типовой проект



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КТ

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А III, 35ГС				
	ГОСТ 5781-82				
	φ10			Итого	
ПРС 56.15-16 АТ-1-1			6.90	16.90	6.90

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
12			1.041.1-2.6.2.0000-14	ПРС 56.15-16 АТ-1		
				<u>Дополнительные творческие решения</u>		
				<u>Астали</u>		
54	1			φ10 АБ L=1300 ГОСТ 5781-82	6	0.81 кг
54	2			φ10 АШ L=1000 ГОСТ 5781-82	2	0.62 кг
54	3			φ10 АШ L=650 ГОСТ 5781-82	2	0.4 кг

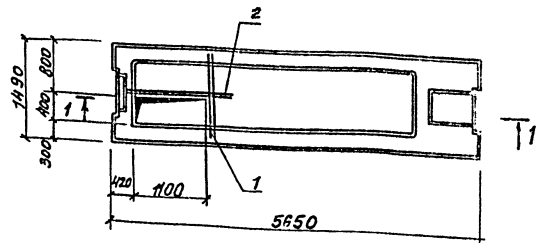
1. Плита ПРС 56.15-16 АТ-1 отличается от плиты ПРС 56.15-16 АТ-1 по серии 1.041.1-2 вып. 6 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

СЛП	Исполнитель	Дата	503-1-35.85-КНУ-ПРС 56.15-16 АТ-1	Страна	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Исполн.	Дата				
			ПРС 56.15-16 АТ-1			
			Железобетон			

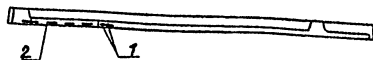
Копировал: Сунтесва

Формат А3

Плановый проект 503-1-35.85-КНУ-ПРС 56.15-16 АТ-1



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

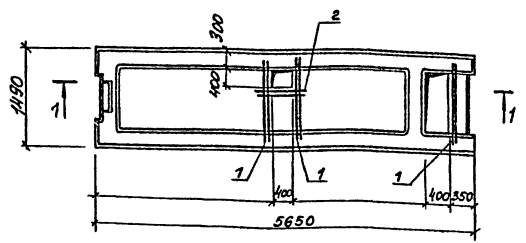
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	АIII, 35ГС				
	ГОСТ 5781-82				
	φ10			Итого	
ПРС 56.15-16АУТ-2	3.48			3.48	3.48

Вид	Воз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.041.1-2 вып. 6	Появительная записка		
			Чертеж плиты		
		1.041.1-2.6.2.0000-14	ПРС 56.15-16АУТ		
			Асбестоцементные сборочные единицы		
			Астали		
БЧ	1		φ10А-III Р-100 ГОСТ 5781-82	2	0.81кг
БЧ	2		φ10А-III Р-1500 ГОСТ 5781-82	2	0.93кг

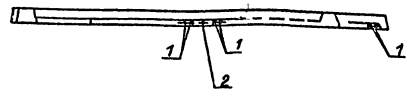
1. Плита ПРС 56.15-16АУТ-2 отличается от плиты ПРС 56.15-16АУТ по серии 1.041.1-2 вып.6 только наличием отверстия. Арматурно-оплзбачные чертежи и технические условия см. вышесказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

СИЛ	Чухотин	Степанов	503-1-35.85-КНЦ-ПРС 56.15-16АУТ-2		
Нач. отд.	Степанов	Степанов			
Пл. отдел	Степанов	Степанов			
Рис. гр.	Степанов	Степанов	Плита	Стадия	Исход
Без. отд.	Степанов	Степанов	ПРС 56.15-16АУТ-2	РП	2870
					1:50
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Мулягой проект 503-1-35-85 Алесом ТИ



1-1



№ документа	№ изм.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		1.041.1-2 вып.6	Пояснительная записка		
			Чертеж плиты		
		1.041.1-2.6.2.0000-14	ПРС 56.15-16 АТТТ дополнительные сварочные соединения		
			Астали		
	1	ГОСТ 5781-82	φ10 А-III В-1300	6	0.81кг
	2	ГОСТ 5781-82	φ10 А-III В-650	2	0.4кг

1. Плита ПРС 56.15-16 АТТТ-3 отличается от плиты ПРС 56.15-16 АТТТ по серии 1.041.1-2 вып.6 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышка-заявную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий на чертеже плиты не показаны.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-III, 35ГС				
	ГОСТ 5781-82				
	φ10			Итого	
ПРС 56.15-16 АТТТ-3	1.21			1.21 1.21	1.21

ГИП	Никитин			503-1-35-85 КНИ-ПРС 56.15-16 АТТТ-3
Маш. спец.	Сидорова			
А. расч.	Стрехнин			Плита ПРС 56.15-16 АТТТ-3
Руч. гр.	Шайкратов			
Вед. инж.	Палакueva			РП 2870 1:50
				Лист 1 из 1
				Железобетон
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Иркутский филиал

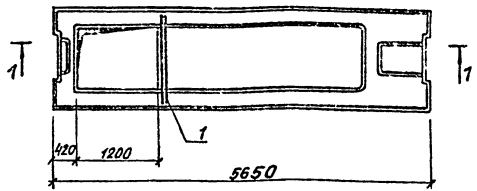
Копировал: Султанова

ф.р.м.т. АЗ

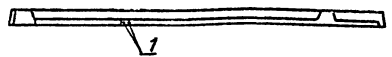
Шкала: 1:50. Вид: фронт. Сечение: 1-1. М. 1985.



Миллеров Проект 503-1-35-25-1-650м IV



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III, 35ГС					
	ГОСТ 5781-82					
	φ10				Итого	
Пр. 503-1-35-25-1-650м IV	1.62				1.62; 1.62;	1.62

Арматура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			1.041.1-2 6.2.0000-14	Пр. 56.15-16АУТ		
				<del>Арматурно-опалубочные</del>		
				<del>защитные пленки</del>		
				<u>Детали</u>		
1			ГОСТ 5781-82	φ10 А-III R=1900	2	п.81кг

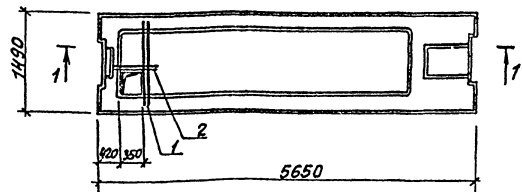
1. Плита ПРС56.15-16АУТ-4 отличается от плиты ПРС56.15-16АУТ по серии 1.041.1-2 вып.6 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертёжи и технические условия см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

Тип	Накритий	Судорова	Л. Сави	Истрелин	Фук. гр. Шахматов	Вед. инж. Полякова	503-1-35.25-КНЧ-ПРС56.15-16АУТ-4
Стандия	Масева	Масишев	РП	2840	1-50	Лист 11	Листов 1
Железобетон							ГИПРОАВТОТРАНС
							Новосибирский филиал

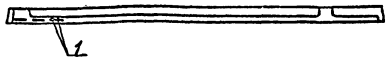
Копировал: Сунтеева

Фармат АЗ

ПЛАНОВЫЙ ПРОФИЛЬ 503-1-35.85 - АЛБЕГОМ IV



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-III, 35 ГС				
	ГОСТ 5781-82				
	Ф10		Итого		
ПРС 56.15-16 АТТ-5	2.42		2.42	2.42	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.041.1-2 вып.6	Пояснительная записка		
		Чертеж плиты		
	1.041.1-2.6.2.0000-14	ПРС 56.15-16 АТТ		
		Дополнительные технические условия		
1	ГОСТ 5781-82	φ 10 А-III L=1900	2	6.81
2	ГОСТ 5781-82	φ 10 А-III L=650	2	0.4

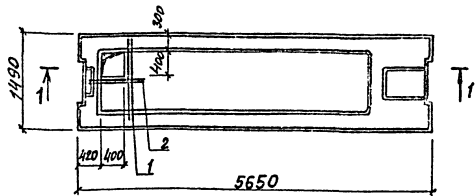
1. Плита ПРС 56.15-16 АТТ-5 отличается от плиты ПРС 56.15-16 АТТ по серии 1.041.1-2 вып.6 только наличием отверстий и закладных деталей МН5. Арматурно-опорочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.  
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

Копия с оригинала и копии оригинала

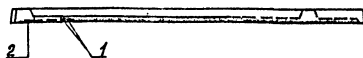
Ген. Директор	И.И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.И.	503-1-35.85 - КИИ - ПРС 56.15-16 АТТ-5
Начальник	И.И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.И.	
Пр. зам.	И.И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.И.	Плита ПРС 56.15-16 АТТ-5
Р.И.С.С.	И.И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.И.	
Зед. зам.	И.И.И.И.И.	Инженер	И.И.И.И.И.	Железобетон
				Объем: 1.50 м <sup>3</sup>
				Листов: 1
				Гипроавтотранс

Кашурьян: Сунтева

Формат А3



1-1



ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-III, 35ГС				
	ГОСТ 5781-82				
Прс 56.15-16 Ат УТ-6	Ф10			Итого	1.21 1.21 1.21
	12				

№ инв.	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			1.041.1-2.6.2.0000-14	Прс 56.15-16 Ат УТ		
				дополнительные сборочные единицы		
	1		ГОСТ 5781-82	Ф10 А-III L=1300	2	0.81 кг
	2		ГОСТ 5781-82	Ф10 А-III L=650	2	0.4 кг

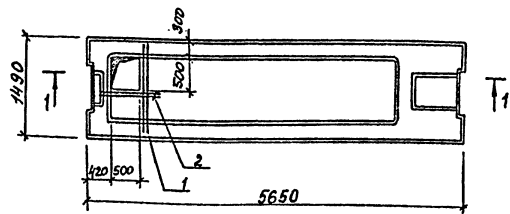
1. Плита прс 56.15-16 Ат УТ-6 отличается от плиты прс 56.15-16 Ат УТ по серии 1.041.1-2 вып. 6 только наличием закладных изделий МНБ и отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.  
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

С.И.П. Никитин	С.И.П. Никитин	503-1-35.85	КНИИ	Прс 56.15-16 Ат УТ-6
И.И.С.С.С. Сидорова	И.И.С.С.С. Сидорова			
Г.В.С.С.С. Сидорова	Г.В.С.С.С. Сидорова			
В.К.Г.Г.Г. Голубов	В.К.Г.Г.Г. Голубов			
Вед. инж. Полякова	Вед. инж. Полякова			
Плита				Страна Место Машин. №
Прс 56.15-16 Ат УТ-6				РП 2890 1:50
железобетон				Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

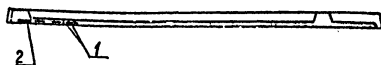
Копировал: Сукеева

Формат А3

Для не лод. Подпись: 4. Дата: 1985. Инв. №



1-1



Ранг	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.041.1-2 вып. 6	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			1.041.1-2.6.2.000-14	Пр. 56.15-16 АтУТ		
				Дополнительные сборочные чертежи		
				Детали		
		1	ГОСТ 5781-82	Ф 10 А-III С=1500	2	0.81 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Ф 10 А-III С=1000	2	0.62 кг

1. Плита пр. 56.15-16 АтУТ-7 отличается от плиты пр. 56.15-16 АтУТ по серии 1.041.1-2 вып. 6 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.

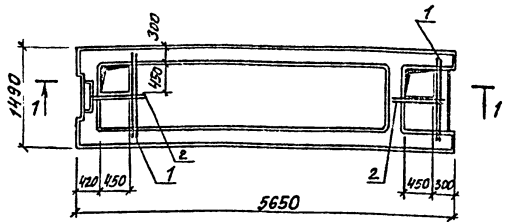
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

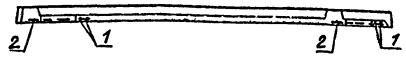
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса А III, 35 ГС					
	ГОСТ 5781-82					
	Ф 10		Итого			
пр. 56.15-16 АтУТ-7	1.43			1.43	1.43	1.43

ГЛП	Нахичевань	Албсам	503-1-35-85-КННУ-пр. 56.15-16 АтУТ-7	Листов	Итого	Итого
нач. отд.	Осеровая	СЗ	Плита пр. 56.15-16 АтУТ-7	РП	2850	1:50
И. А. Саян	Старый	СЗ		Листов	Листов	
Р. К. Гр.	Шихратов	СЗ	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Ред. инж.	Колыханов	СЗ		Итого: стальной арматур		

Мушовой проект 503-1-35.85 Альбом II



1-1



ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	АIII, 35ГС				
	ГОСТ 5781-82				
ПРС 56.15-16АТ-8	φ10			Итого	4.84
	4.84			4.84	
					4.84

Проект	Этаж	Лин.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			1.041.1-2 вып.6	Пояснительная записка		
			1.041.1-2.6.2.0000-14	Чертеж плиты ПРС 56.15-16АТ-8		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕРЛОЧНЫЕ СПИЛИНЫ		
				Асталу		
		1	ГОСТ 5781-82	φ10А-III L=1300	4	0.81кг
		2	ГОСТ 5781-82	φ10А-III L=650	4	0.4 кг.

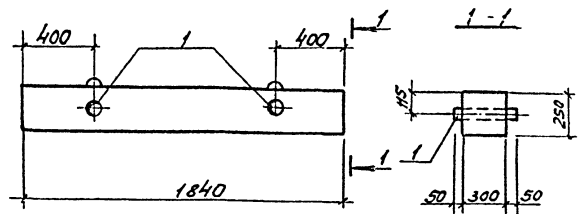
1. Плита ПРС 56.15-16АТ-8 отличается от плиты ПРС 56.15-16АТ-8 по серии 1.041.1-2 вып.6 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше-указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

ГИП	Никитин	1/2	503-1-35.85 - КИУ - ПРС 56.15-16АТ-8	Водяя	Класса	Масштаб	
Изм. от	Сидорова	2/3		Плита ПРС 56.15-16АТ-8	РП	2870	1:50
И. спец.	Саркенин	3/3			лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Молартова	4/4		Железобетон	ГИПРОДАВТРАНС		
Вед. инж.	Полякова	5/5		Новосибирский филиал			

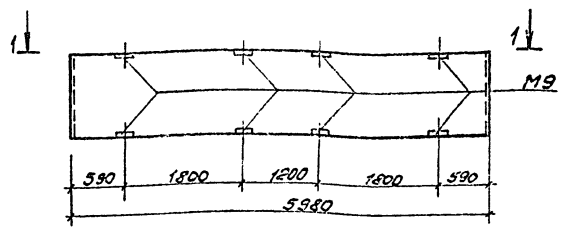
Копировал: Сунтесва

Формат А3

Масштаб: 1:50. Изменения: 1/2, 3/3, 4/4, 5/5



1. Балка Б3а отличается от балки Б3 по серии 3.006.1-2/82 в.2-2 только наличием трубки (поз.1) Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию



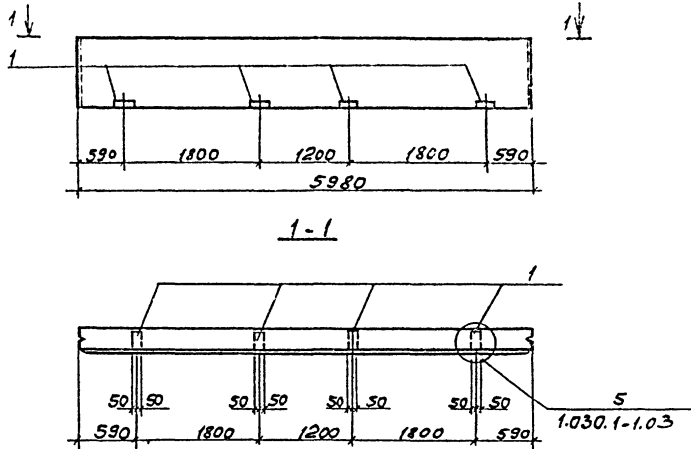
Панели ПС60.12.20-4А-1.44-1; ПС60.12.25-5А-1.44-1 отличаются от типовых панелей ПС60.12.20-4А-1.44; ПС60.12.25-5А-1.44 по сериям 1.030.1-1.0-3а 1.030.1-1.1-1 разбивкой закладных изделий М9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.006.1-2/82 в.2-2	Пояснительная записка		
			3.006.1-2/82 в.2-2	Чертеж балки Б3		
				дополнительные сборочные единицы		
БН	1			Тр. 50х3, е=400 пост. 3262-75	2	1,7кг

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	503-1-35.85	ЖБИ-Б3а
НАЧ. ОТД.	СНОВАТОР		
П. СПЕЦ. СТРОИТЕЛЬСТВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
СЛ. ПР. РАБОТЫ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
УКЛ.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
		Балка Б3а	ПН 250 150
		Железобетон	нет / 1 / 1 / 1 / 1
			Нормы расхода бетона

Указанная информация

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	503-1-35.85	- ЖБИ ПС60.12.20-4А-1.44-1
НАЧ. ОТД.	СНОВАТОР		ПС60.12.25-5А-1.44-1
П. СПЕЦ. СТРОИТЕЛЬСТВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
СЛ. ПР. РАБОТЫ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
УКЛ.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
		Панель	ПН 1160 2320 1:50
		ПС60.12.20-4А-1.44-1	
		ПС60.12.25-5А-1.44-1	
		Железобетон	нет / 1 / 1 / 1 / 1
			Нормы расхода бетона



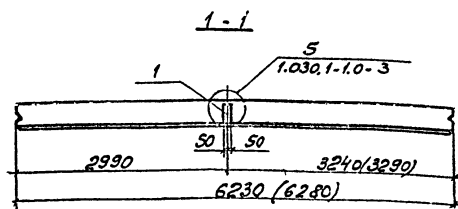
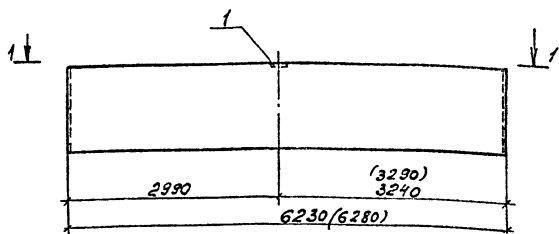
Формат листа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС.60.9.2.0-4Л-1.31 ПС.60.9.2.5-4Л-1.31 дополнительные сборочные детали		
				Изделие закладное		
		1	1.030.1-1.1-3	М9	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А II		Прокат марки ВстЗ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10	Утого · 100м <sup>3</sup>	Утого	Утого		
ПС.60.9.2.0-4Л-1.31-1	1,52	1,52	4,0	4,0	5,52	5,52
ПС.60.9.2.5-4Л-1.31-1	1,52	1,52	4,0	4,0		5,52

1. Панели ПС.60.9.2.0-4Л-1.31-1, ПС.60.9.2.5-4Л-1.31-1 отличаются от типовых панелей ПС.60.9.2.0-4Л-1.31, ПС.60.9.2.5-4Л-1.31 по сериям 1.030.1-1, 1-1, 1.030.1-1.0-3. наличием дополнительных изделий М9.

ГИП	Никитин	Лев	503-1-35-85	КЖУ- ПС.60.9.2.0-4Л-1.31-1 ПС.60.9.2.5-4Л-1.31-1		
Нач. отд.	Сидорова	Лев				
М. спец.	Строенко	Лев				
Рис. гр.	Щадрова	Лев				
Инженер	Леонова	Лев				
			Панель	Стандарт	Масса	Насытка
			ПС.60.9.2.0-4Л-1.31-1	РП	1330	1:50
			ПС.60.9.2.5-4Л-1.31-1		1610	
				лист 1	лист 1	лист 1
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		



Панели ПС625.12.20-21-1.31-1; ПС63.12.25-31-1.31-1 отличаются от типовых панелей ПС625.12.20-21-1.31-1; ПС63.12.25-31-1.31-1 по сериям 1.030.1-10-3 и 1.030.1-1.1-1 наличием дополнительных изделий М9.

Вид	Зона	Положение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.030.1-1.1-3	Расчетная закладка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС625.12.20-21-1.31 ПС63.12.25-31-1.31 Дополнительные сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-3	Изделие закладное М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

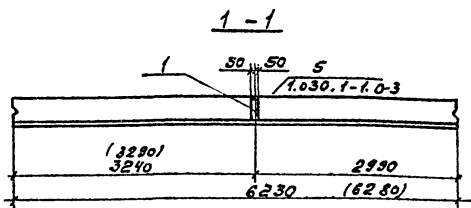
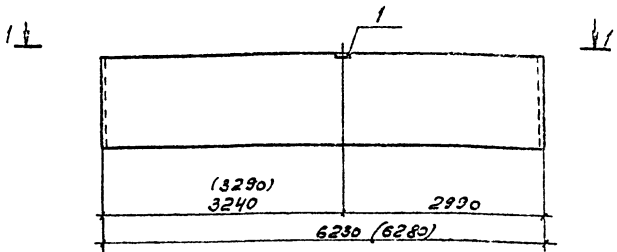
Марка элемента	Изделие закладное						Итого	Общий расход
	Арматура класса А II		Горюч. марка ВСт3 ГОСТ 3801		Углеродистый			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76			
	φ10	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый	Углеродистый		
ПС625.12.20-21-1.31-1	0,38	0,36	1,0		1,0	1,38	1,38	
ПС63.12.25-31-1.31-1	0,38	0,38	1,0		1,0	1,38	1,38	

Группа	Наименование	Секция	Код	Обозначение	Кол.	Примеч.
503-1-35-85	Книжка	ПС625.12.20-21-1.31-1		ПС625.12.20-21-1.31-1		
	Панель	ПС625.12.20-21-1.31-1	Р17	ПС625.12.20-21-1.31-1	1310	450
		ПС63.12.25-31-1.31-1		ПС63.12.25-31-1.31-1	2230	



М.И.М.И.И.

Т.П.Л.Б.О.В проект 503-1-35.85



Панели ПС 625.12.20-2А-2.31-1; ПС 63.12.25-3А-2.31-1 отличаются от типовых панелей ПС 625.12.20-2А-2.31-1; ПС 63.12.25-3А-2.31-1 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 наличием дополнительных изделий М9.

Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.030.1-1.0-3	Пояснительная записка		
	1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС 625.12.20-2А-2.31-1 ПС 63.12.25-3А-2.31-1 дополнительные оборудываемые элементы		
1	1.030.1-1.1-3	Изделие закладное М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

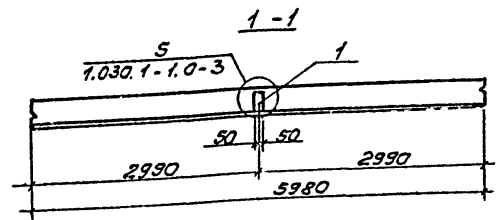
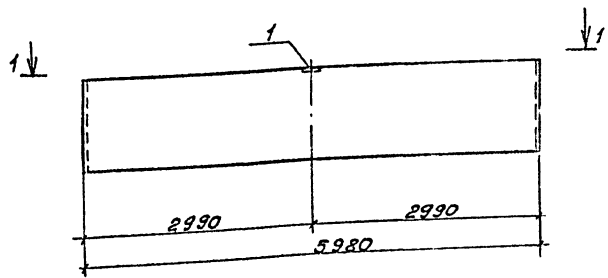
Марка элемента	Изделие закладное						Всего	Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки ВСт3 ГОСТ 380-77					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ10		Углеродистый		Углеродистый			
ПС 625.12.20-2А-2.31-1	0,38		0,38	1,0		1,0	1,38	1,38
ПС 63.12.25-3А-2.31-1	0,38		0,38	1,0		1,0	1,38	1,38

Г.И.П. Никитин	Л.С.В.	503-1-35.85 КНИ	ПС 625.12.20-2А-2.31-1		Стальной	Металл	Панель
Нач.отв. Кидорова	К.С.В.		ПС 63.12.25-3А-2.31-1				
Гл.спец. Стрелкина	С.С.	ПАНЕЛЬ		РП	1810	2230	1:50
Дир.пр. Шайхатов	С.С.	ПС 625.12.20-2А-2.31-1					
Инженер Леоненко	И.С.В.	ПС 63.12.25-3А-2.31-1		Лист		Листов	
			ЖЕЛЕЗобетон		ГИПРАВТОТРАНС		
					Новосибирский филиал		

Копировал Л.

Формат А3

Титульный лист проекта 503-1-35.85



Панели ПС.60.12.20-21-1.31-1; ПС.60.12.25-31-1.31-1 отличаются от типовых панелей ПС.60.12.20-21-1.31; ПС.60.12.25-31-1.31 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 наличием дополнительных изделий М9.

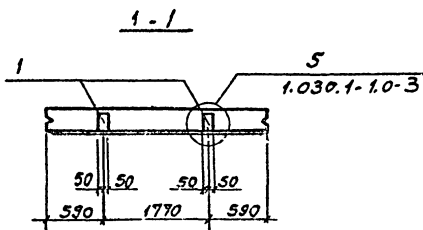
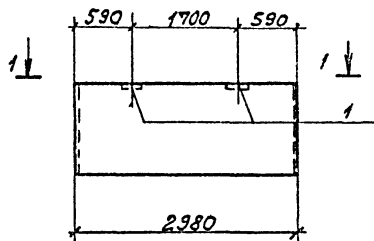
Код	Знач	Листы	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			1.030.1-1.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС 60.12.20-21-1.31 ПС 60.12.25-31-1.31 Дополнительные сварочные элементы		
1			1.030.1-1.1-3	М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход	
	Арматура класса АII		Прокат марки ВСтЗ ГОСТ 550-71*		Всего			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ10		Углов	Полос	Углов			
ПС60.12.20-21-1.31-1	0,38		0,38	1,0		1,0	1,38	1,38
ПС60.12.25-31-1.31-1	0,38		0,38	1,0		1,0	1,38	1,38

Г.И.П.	Никитин	Л.И.	503-1-35.85	КНИУ	ПС60.12.20-21-1.31-1		
Начальн. В.Д.Ворова	В.А.				ПС60.12.25-31-1.31-1		
Пр. спец. Г.И.Степанов	Г.И.				Панель	Сталь	Масса
Рук. пр. И.И.Харитонов	И.И.				ПС.60.12.20-21-1.31-1	Р.П.	1740
Инженер Л.С.Лебедев	Л.С.				ПС.60.12.25-31-1.31-1		2120
					Железобетон		





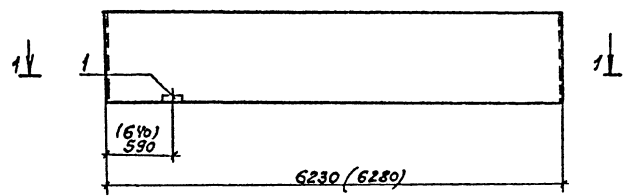
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1. 0-3	Порочительная записка		
			1.030.1-1. 1-1	Чертеж панели ПСЗ0.12.2.0-61-1.53 ПСЗ0.12.2.5-61-1.53 дополнительные дополнительные дополнительные		
				Изделие закладное		
		1	1.030.1-1. 1-3	М9	2	

Возможность расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

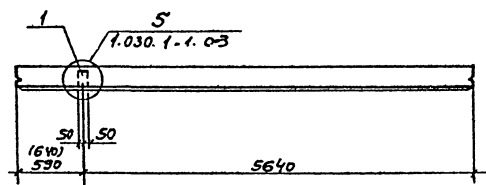
Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	I	II	ВстЗ	гост-76			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
φ10	Утого	Кол-в	Утого				
ПСЗ0.12.2.0-61-1.53-1	0,76	0,76	2,0	2,0	2,76	2,76	
ПСЗ0.12.2.5-61-1.53-1	0,76	0,76	2,0	2,0	2,76	2,76	

1. Панели ПСЗ0.12.2.0-61-1.53-1; ПСЗ0.12.2.5-61-1.53-1 отличаются от типовых панелей ПСЗ0.12.2.0-61-1.53; ПСЗ0.12.2.5-61-1.53 по сериям 1.030.1-1.1-1; 1.030.1-1.0-3. наличием дополнительных изделий М9.

ИП	Иркутск	Ир		503-1-35.85 КИУ- ПСЗ0.12.2.0-61-1.53-1 ПСЗ0.12.2.5-61-1.53-1	Стандарты	1:50
Нач. отд.	Иркутск	Ир				
И. спец.	Иркутск	Ир		Панель ПСЗ0.12.2.0-61-1.53-1 ПСЗ0.12.2.5-61-1.53-1	1:50	1:50
И. спец.	Иркутск	Ир				
И. спец.	Иркутск	Ир		Железобетон		



1-1



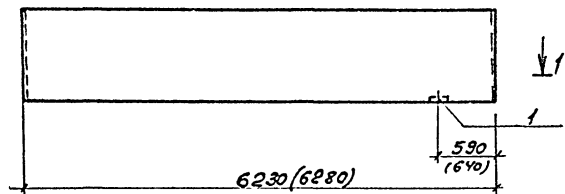
Формат	Зона	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1.0-3	Дополнительная записка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС 625.12.2.0-4А-1.31 ПС 63.12.2.5-5А-1.31 дополнительные сварочные швы		
				Изделие закладное		
		1	1.030.1-1.1-3	М9	1	1.35

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

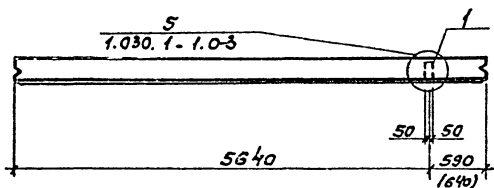
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А II		Прокат марки ВстЗ ГОСТ 3801			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	Всего	расход		
	φ10	Итого	10х8	Итого		
ПС 625.12.2.0-4А-1.31	0,38	0,38	1,0	1,0	1,38	1,38
ПС 63.12.2.5-5А-1.31	0,38	0,38	1,0	1,0	1,38	1,38

Панели ПС 625.12.2.0-4А-1.31-1; ПС 63.12.2.5-5А-1.31-1 отличаются от типовых панелей ПС 625.12.2.0-4А-1.31; ПС 63.12.2.5-5А-1.31 по сериям 1.030.1-1, 1-1 и 1.030.1-1,0-3 наличием дополнительных изделий М9.

ГШП	Нижний	Левый	503-1-35.85	КМУ	ПС 625.12.2.0-4А-1.31-1 ПС 63.12.2.5-5А-1.31-1	Таблица	Масса	Насыщенность
Или ст. Сидорова	Л.С.							
Л.С. Сидорова	Стрелкин	С	Панель ПС 625.12.2.0-4А-1.31-1 ПС 63.12.2.5-5А-1.31-1	РП	1840 2140	лист 1	лист 1	лист 1
Бук. гр. Благодатный	Левый							
Ц.М.	Леонова	Шев.	Железобетон	СНПРОВАТОТРАНС	Новосибирский филиал			



1-1



Формат	Дата	№из.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС 625.12.20-4Л-2.31/ ПС 63.12.25-5Л-2.31 дополнительные сборочные чертежи		
			1.030.1-1.1-3	Узелные закладные		
				М9	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

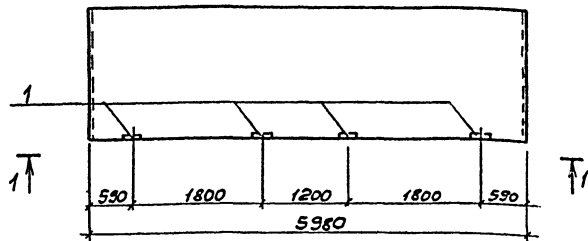
Марка элемента	Узеля закладные				Итого	Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки ВСтЗ ГОСТ 3803			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		
ПС 625.12.20-4Л-2.31-1	0,38	0,38	1,0	1,0	1,38	1,38
ПС 63.12.25-5Л-2.31-1	0,38	0,38	1,0	1,0	1,38	1,38

Панели ПС 625.12.20-4Л-2.31-1; ПС 63.12.25-5Л-2.31-1 отличаются от типовых панелей ПС 625.12.20-4Л-2.31; ПС 63.12.25-5Л-2.31 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 количеством дополнительных изделий М9

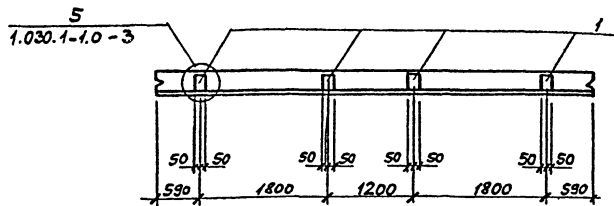
Гип	Никитин	2.01	503-1-35.85	КНИ	ПС 625.12.20-4Л-2.31-1 ПС 63.12.25-5Л-2.31-1	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Начальн.	Сударова	2.01						
Проект.	Строительн.	2.01	Панель ПС 625.12.20-4Л-2.31-1 ПС 63.12.25-5Л-2.31-1			РП	1840	1:50
Инженер	Леонова	2.01						
			Железобетон			ИЗДАТОРНИК		

Копирован 05-

Датум: 2.01



1-1



Панели ПС60.18.20-3А-1.31-1, ПС60.18.25-4А-1.31-1 отличаются от типовых панелей ПС60.18.20-3А-1.31, ПС60.18.25-4А-1.31 по сериям 1.030.1-1.1-1 и 1.030.1-1.0-3 наличием дополнительных изделий М9.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1.1-1	Чертеж панели ПС60.18.20-3А-1.31 ПС60.18.25-4А-1.31 дополнительные сборочные выкаты		
				Изделие закладное		
		1	1.030.1-1.1-3	М9	4	1,38

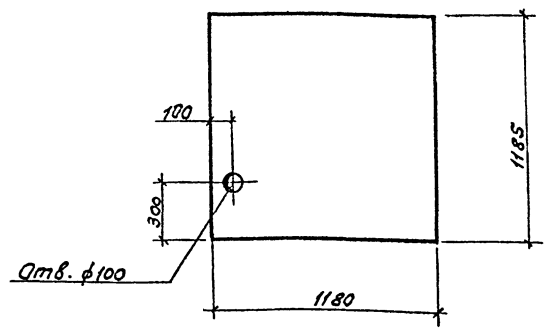
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А	П	ВСтЗ	ГОСТ 380-74			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10		Утого	-1001 x 8	Утого		
ПС60.18.20-3А-1.31 ПС60.18.25-4А-1.31	1,52		1,52	4,0	4,0	5,52	5,52

ГИП	Никитин	Лев	503-1-35-85	-КНИ	ПС60.18.20-3А-1.31-1 ПС60.18.25-4А-1.31-1	
Нац.отд.	Идиорова	ХС				
Гл. спец.	Старухин	Срн	Панель		Станд. Масса Носител	
Рук.гр.	Исайрава	Тит	ПС60.18.20-3А-1.31-1		РП 2620	1:50
Инж.	Леонова	Лев	ПС60.18.25-4А-1.31-1		3210	
					Лист 1	Листов 1
			Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Туполобой проект 503-1-35-85

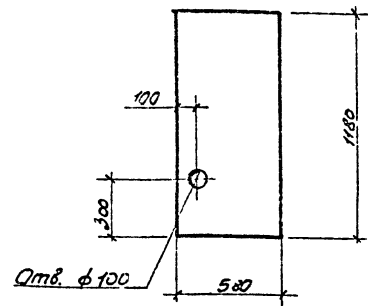
Масштаб: 1:50



Панели марки 2ПС.12.12.2.0-А-59-1; 2ПС.12.12.2.5-А-59-1 отличаются от панелей 2ПС.12.12.2.0-А-59; 2ПС.12.12.2.5-А-59 по сериям 1.030.1-1.1-1, 1.030.1-1.0-3 только наличием отверстия  $d=100$  мм.

Г/П	Никитин	Рубль		503-1-35.85	- КНУ	2ПС.12.12.2.0-А-59-1 2ПС.12.12.2.5-А-59-1	Сталь	Масса	Удельн.об.
Нач.отв.	Сидорова	2С-А					РП	340	1:20
Л.спл.	Старкина	С		Панель	420		Мет.1	Мет.об.1	
Рис.пр.	Шайкина	С		2ПС.12.12.2.0-А-59-1			ГИПРОПРОТСТРАНС		
Изм.	Леонова	Л.с.с.		2ПС.12.12.2.5-А-59-1			Железобетон		
							Новосибирский филиал		

Формат А1



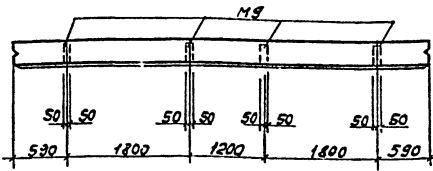
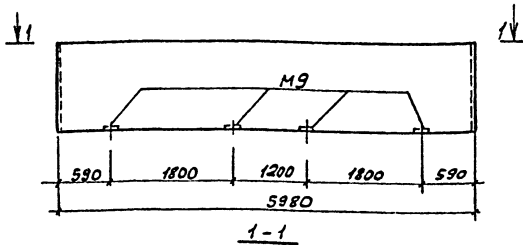
1. Панели марки 2ПС.12.2.0-А-60-1; 2ПС.12.2.5-А-60-1 отличаются от панелей 2ПС.12.2.0-А-60; 2ПС.12.2.5-А-60 по сериям 1.030.1-1.1-1, 1.030.1-1.0-3 только наличием отверстия  $d=100$  мм

Масштаб: 1:50

Г/П	Никитин	Рубль		503-1-35.85	- КНУ	2ПС.12.2.0-А-60-1 2ПС.12.2.5-А-60-1	Сталь	Масса	Удельн.об.
Нач.отв.	Сидорова	2С-А					РП	170	1:20
Л.спл.	Старкина	С		Панель	210		Мет.1	Мет.об.1	
Рис.пр.	Шайкина	С		2ПС.12.2.0-А-60-1			ГИПРОПРОТСТРАНС		
Изм.	Леонова	Л.с.с.		2ПС.12.2.5-А-60-1			Железобетон		
							Новосибирский филиал		

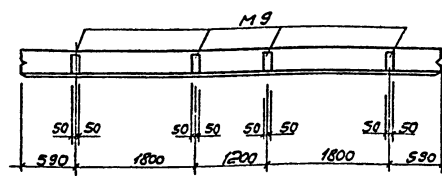
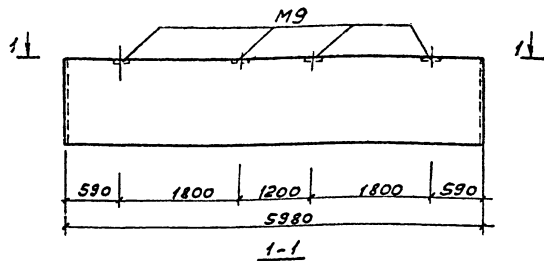
Копирован А1





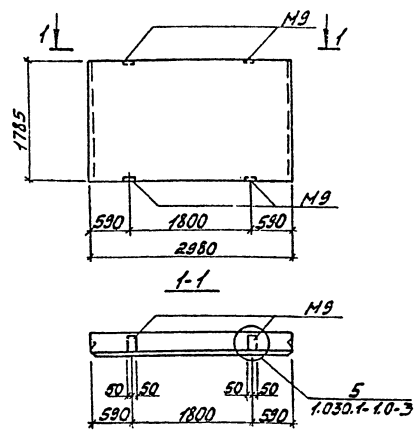
Панели ПС60.12.20-4Л-1.42-1, ПС60.12.25-4Л-1.42-1 отличаются от типовых панелей ПС60.12.20-4Л-1.42, ПС60.12.25-4Л-1.42 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 разбивкой закладных изделий М9.

Гип	Никитин	Колесов	503-1-35.85	КМУ	ПС60.12.20-4Л-1.42-1	Стандарт	Масса	Наскитов
Началов	Ильин	Сидорова			ПС60.12.25-4Л-1.42-1			
Л.Степ	Сторожкин	Сидорова	Панель			Стандарт	Масса	Наскитов
С.К.Гр	Ильин	Сидорова	ПС60.12.20-4Л-1.42-1	РП	1760	1:50		
Ст.Мед	Голубева	Сидорова	ПС60.12.25-4Л-1.42-1		2320			
				Лист	Листов			
			Железобетон	Гипространс Новосибирский филиал				



Панели ПС60.12.20-4Л-1.41-1, ПС60.12.25-4Л-1.41-1 отличаются от типовых панелей ПС60.12.20-4Л-1.41 ПС60.12.25-4Л-1.41 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 разбивкой закладных изделий М9.

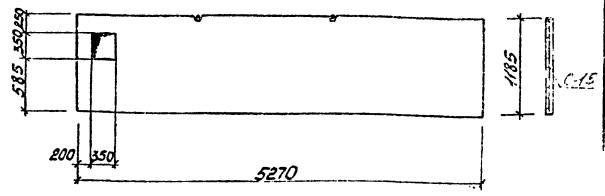
Гип	Никитин	Колесов	503-1-35.85	КМУ	ПС60.12.20-4Л-1.41-1	Стандарт	Масса	Наскитов
Началов	Ильин	Сидорова			ПС60.12.25-4Л-1.41-1			
Л.Степ	Сторожкин	Сидорова	Панель			Стандарт	Масса	Наскитов
С.К.Гр	Ильин	Сидорова	ПС60.12.20-4Л-1.41-1	РП	1760	1:50		
Ст.Мед	Голубева	Сидорова	ПС60.12.25-4Л-1.41-1		2320			
				Лист	Листов			
			Железобетон	Гипространс Новосибирский филиал				



Панели ПС30.18.2.0-6Л-156-1 ПС30.18.2.5-6Л-156-1 отличаются от типовых панелей ПС30.18.2.0-6Л-156, ПС30.18.2.5-6Л-156 по сериям 1.030.1-1.0-3 и 1.030.1-1.1-1 только отличной разбивкой закладных изделий М9.

Условные обозначения: М9 - стержень; 5 - стержень; П - панель; А - арматура; В - бетон; С - стяжка; Д - дырочный кирпич; Е - электропровод; Ж - железобетон; З - заливка; И - изоляция; К - кирпич; Л - ленточный фундамент; М - металл; Н - напольное покрытие; О - опалубка; П - панель; Р - рама; С - стяжка; Т - теплоизоляция; У - утеплитель; Ф - фанера; Ц - цемента; Ш - шпатель; Щ - щит; Э - электропровод; Я - якорь.

503-1-35.85 КЖУ		ПС30.18.2.0-6Л-156-1	Сталь	Масса	Количество
		ПС30.18.2.5-6Л-156-1			
Панель			РП	1200	1:50
ПС30.18.2.0-6Л-156-1			Лист 1	Листов 1	
ПС30.18.2.5-6Л-156-1			ГИПРОАВТОТРАНС		
Железобетон			Новосибирский регион		

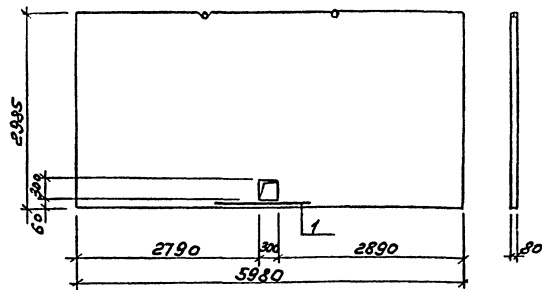


Панель ППА-13 - 1 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1 5,27 x 1,185 в опалубке панели ППА-13 с дополнительным отверстием по данному чертежу.

Условные обозначения: М9 - стержень; 5 - стержень; П - панель; А - арматура; В - бетон; С - стяжка; Д - дырочный кирпич; Е - электропровод; Ж - железобетон; З - заливка; И - изоляция; К - кирпич; Л - ленточный фундамент; М - металл; Н - напольное покрытие; О - опалубка; П - панель; Р - рама; С - стяжка; Т - теплоизоляция; У - утеплитель; Ф - фанера; Ц - цемента; Ш - шпатель; Щ - щит; Э - электропровод; Я - якорь.

503-1-35.85 КЖУ		ППА-13 - 1	Сталь	Масса	Количество
		5,27 x 1,185			
Панель			ПТ	540	
ППА-13 - 1			Лист 1	Листов 1	
5,27 x 1,185			ГИПРОАВТОТРАНС		
Железобетон			Новосибирский регион		

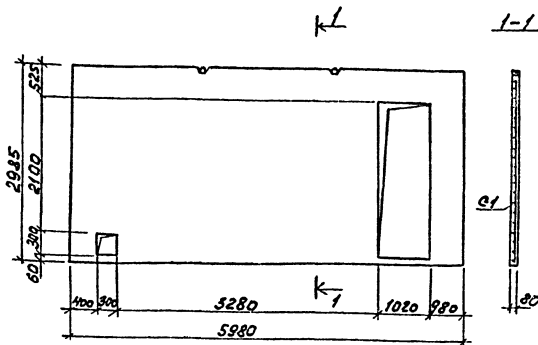
Туповый проект 503-1-35.85 А1660мм ш



№	Возраст	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
5	1		КНИ-2 ГОСТ 5781-82 6-1200	1	0,74

Панель ПЛ-1 - 1 Выполнить по серии 1.431-20 в1 в опалубке панели ПЛ-1 5,98x2,985 с отбертием и дополнительным армированием по данному чертежу.

Гипс	Никитин	С/Б	503-1-35.85	КНИ- ПЛ-1	5,98x2,985 - 1	Копир	Масло	Никитин
Кач. от	Сидорова	С/Б						
Л. спец	Стрельник	С/Б						
Р.к. зр	Шидуртов	С/Б	Панель ПЛ-1	РП	1480			
Вед. инж	Полыко	С/Б	5,98x2,985 - 1	Лист	Листов			
			Железобетон	ГИПРОВЕСТОТРАНС				
				Новосибирский филиал				
				Формат А-4				

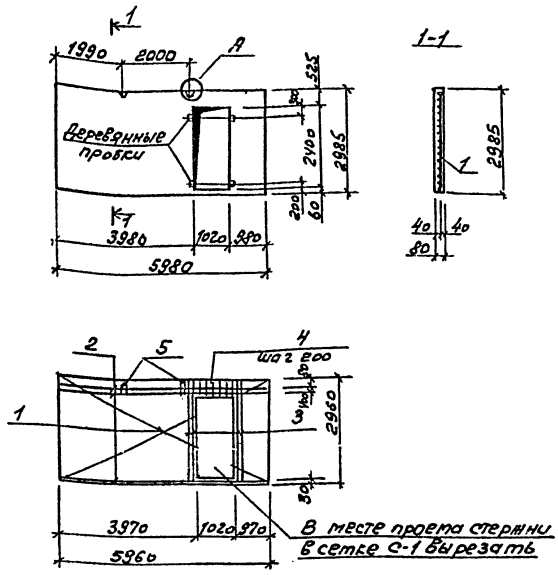


ШЕЛ-2-100А ЛЕВЫЙ И ПРАВЫЙ

Гипс	Никитин	С/Б	503-1-35.85	КНИ- ПЛ-1	5,98x2,985 - 3	Копир	Масло	Никитин
Кач. от	Сидорова	С/Б						
Л. спец	Стрельник	С/Б						
Р.к. зр	Шидуртов	С/Б	Панель ПЛ-1	РП	1300			
Вед. инж	Полыко	С/Б	5,98x2,985 - 3	Лист	Листов			
			Железобетон	ГИПРОВЕСТОТРАНС				
				Новосибирский филиал				
				Формат А-4				

Копирован б.у. - Формат А-4

Типовой проект 503-1-35-85



Формат	Всего	№ 3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 Вып.1	Пояснительная записка		
				Сборочный чертеж		
	1		1.431-20 Вып.7	Сетка С-1	1	29,0
	2		ГОСТ 5781-82	Стержень ф18А-II С-5980	3	11,9
	3		ГОСТ 5781-82	ф18А-II С-2960	4	5,9
	4		ГОСТ 6727-80	ф58-I С-530	7	0,89
	5		1.431-20 Вып.7	Закладное изделие М-2	2	1,4
				<u>Материалы</u>		
				Легкий бетон М-75	1,19	м <sup>3</sup>

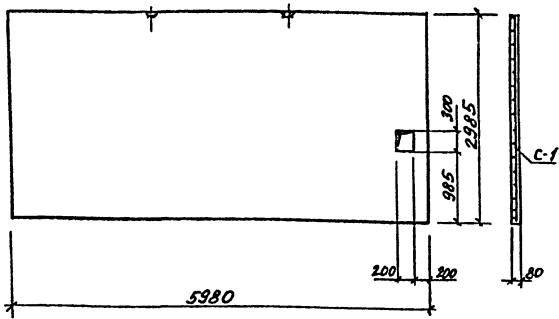
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Закладные стержни				Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса				
	А III			В I			Всего	А I		Всего	
	ф18	ф8	Утолц	ф5	Утолц	ф12		Утолц			
ППЛ-1 5,98x2,985-4	58,5	4,7	63,2	24,86	24,86	88,06	2,8	2,8	2,8	90,86	

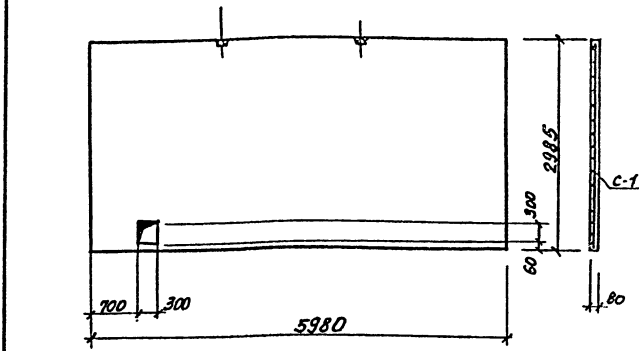
1. Узел „А“ см. серию 1.431-20 Вып.1 лист 4.
2. Для крепления дверных коробок в панелях в опалубку заложить деревянные антисептированные пробки размером 100x100x60.
3. Панель ППЛ-1 5,98x2,985-4 выпалнить по серии 1.431-20 Вып.1 в опалубке панели ППЛ-1 5,98x2,985 с наличием дверного проема и дополнительным армированием по данному чертежу.

ГПП	Никитин	Зав.пр.	503-1-35-85	КМН- ППЛ-1	5,98x2,985-4
Нач.пр.	Сидорова	С-1			
Диспр.	Стрехина	С-1			
Рис.пр.	Иванова	С-1	Панель	Пл 1250	
Вед.пр.	Валеева	С-1	ППЛ-1		
			5,98x2,985-4		
			Шелкобетон		

Копирован от руки. Формат А3



Панель ППА-1 - 5 выполнить по серии 1.431-20 вып.1 в опалубке панели ППА-1 с дополнительным отверстием по данному чертену.



Панель ППА-1 - 6 выполнить по серии 1.431-20 вып.1 в опалубке панели ППА-1 с дополнительным отверстием по данному чертену.

Шифр проекта, название и дата изготовления

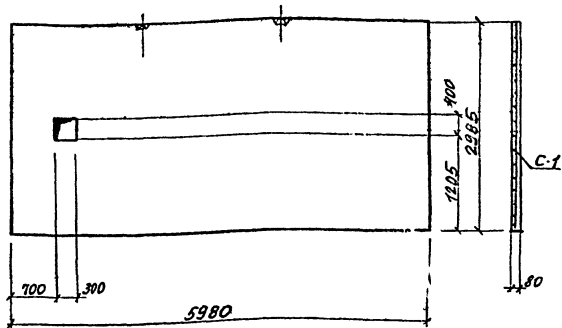
Г.И.П.	Никитин	А.И.
Нач. отд.	Сидорова	С.С.
Гл. спец.	Стрехин	С.С.
Р.К. з.р.	Шайкратов	С.С.
Вед. инж.	Полякова	Ю.А.

503-1-35.85		-КНИ <u>ППА-1</u> - 5	
		5.98 x 2.985	
Панель	<u>ППА-1</u>	Станд. масса	Масштаб
5.98 x 2.985 - 5		РП 1460	1:50
		Лист 1 Листов 1	
Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Шифр проекта, название и дата изготовления

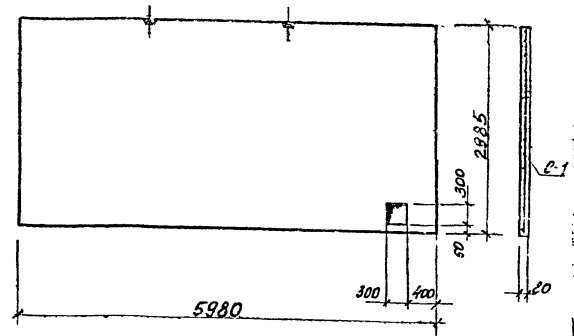
Г.И.П.	Никитин	А.И.
Нач. отд.	Сидорова	С.С.
Гл. спец.	Стрехин	С.С.
Р.К. з.р.	Шайкратов	С.С.
Вед. инж.	Полякова	Ю.А.

503-1-35.85		-КНИ <u>ППА-1</u> - 6	
		5.98 x 2.985	
Панель	<u>ППА-1</u>	Станд. масса	Масштаб
5.98 x 2.985 - 6		РП 1460	1:50
		Лист 1 Листов 1	
Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	



Панель ППА-1-7 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1 в опалубке панели ППА-1-1 с дополнительным отверстием по данному чертену.

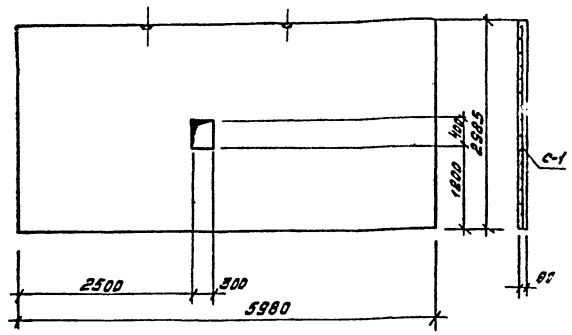
Г.П.	Викторин	Д.З.	503-1-35.85	-КНУ-	ППА-1	-7
И.И.О.П.	Сидорова	С.С.	панель			
Л.С.В.С.	Стрельни	С.С.	ППА-1	РП	1460	
С.Х.Г.Р.	Шалкватов	Т.С.	5,98 x 2,985	лист 1	лист 1	
В.В.П.	Полякова	Ю.С.	-7	Железобетон		
			ГИПРОАВТОТРАНС			



Панель ППА-1-8 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1 в опалубке панели ППА-1-1 с дополнительным отверстием по данному чертену.

Г.П.	Викторин	Д.З.	503-1-35.85	-КНУ-	ППА-1	-8
И.И.О.П.	Сидорова	С.С.	панель			
Л.С.В.С.	Стрельни	С.С.	ППА-1	РП	1460	
С.Х.Г.Р.	Шалкватов	Т.С.	5,98 x 2,985	лист 1	лист 1	
В.В.П.	Полякова	Ю.С.	-8	Железобетон		
			ГИПРОАВТОТРАНС			

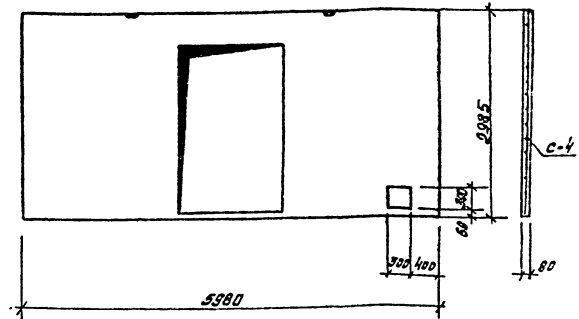
Тилебов проект 303-1-35.85



Панель ППЛ-1 — 2 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1 в опалубке панели ППЛ-1 5,98 x 2,985 с дополнительным отверстием по данному чертежу.

И.М.Медведев

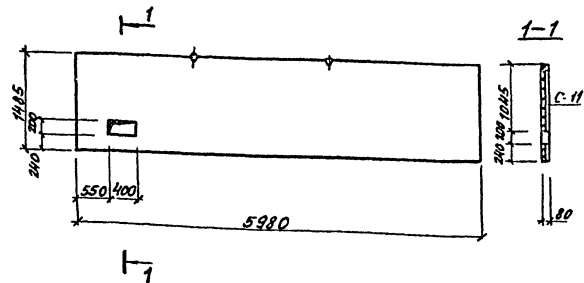
ГЛП	Никитин	Соловьев	503-1-35.85	ППЛ-1 КЖС 5,98 x 2,985 - 2
П.г.ст.	Соловьев	С.А.		
Пр.ст.	Сторожин			
Вид.пр.	Шварцова	С.А.		
Облиц.	Поллякова	Л.И.		
			Панель	Стальной каркас (Насечки)
			ППЛ-1	РП 1460 1:50
			5,98 x 2,985 - 2	Лист 1 / Листов 1
			железобетон	ГИПРОВУТРАНС
				Новосибирский филиал



Панель ППЛ-1-Д — 1 выполнить по серии 1.431-20 вып. 1 в опалубке панели ППЛ-1-Д 5,98 x 2,985 с дополнительным отверстием по данному чертежу.

И.М.Медведев

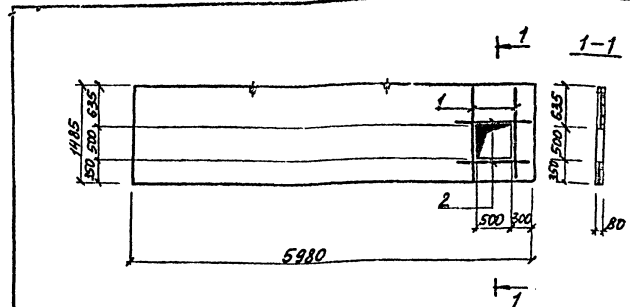
ГЛП	Никитин	Соловьев	503-1-35.85	ППЛ-1-Д КЖС 5,98 x 2,985 - 1
П.г.ст.	Соловьев	С.А.		
Пр.ст.	Сторожин			
Вид.пр.	Шварцова	С.А.		
Облиц.	Поллякова	Л.И.		
			Панель	Стальной каркас (Насечки)
			ППЛ-1-Д	РП 1200 1:50
			5,98 x 2,985 - 1	Лист 1 / Листов 1
			железобетон	ГИПРОВУТРАНС
				Новосибирский филиал



Панель ППЛ-3 - 1 выполнять по серии 5.98 x 1.485 1.431-20 выпуск 1.

в опалубке панели ППЛ-3 5.98 x 1.485

с дополнительным отверстием по данному чертену.



Панель ППЛ-3 - 2 выполнять по серии 5.98 x 1.485 1.431-20 выпуск 1

в опалубке панели ППЛ-3 с отверстием и дополнительным армированием по данному чертену.

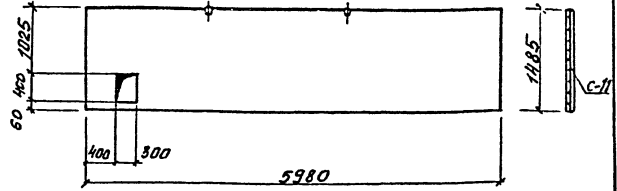
Фурн.	Зона	Об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
Б4	1			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	1.74 кг.
Б4	2			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	1.24 кг.

ГПП	Никитин	Л.А.	503-1-35.85 - КЖС - ППЛ-3 - 1	5.98 x 1.485	1
Нач. отд.	Сидорова	В.А.	Панель	ППЛ-3	1
О. спец.	Орехкин	С.И.	рп	730	1:50
Рук. гр.	Шайковер	В.И.	Лист	Листов	1
Инженер	Полыкова	В.И.	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

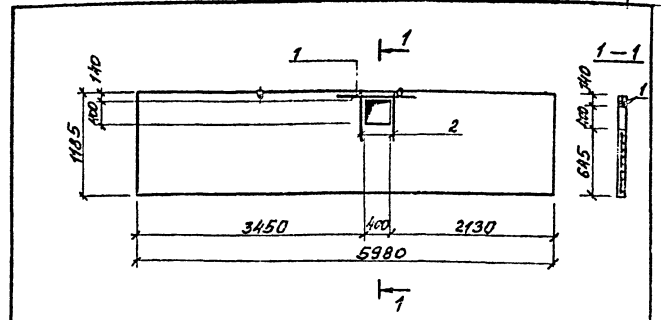
Копирован: Султанова

Фирма Л.А.





Панель ППА-3 -3 выполните по серии 5,98х1,485 вып.1 в опалубке панели ППА-3 5,98х1,485 с дополнительным армированием по данному чертёму.



Этаж	№ п/п	Обозначение	Наименование	№л.	Примечание
Б4	1		Ф10 А-III ГОСТ5781-82 L=200	2	1,49 кг
Б4	2		Ф10 А-III ГОСТ5781-82 L=900	2	1,12 кг

Панель ППА-4 -1 выполните по серии 1.431-20 в 1 в опалубке панели ППА-4 5,98х1,185 с отверстием и дополнительным армированием по данному чертёму.

ГИП	Никитин	<i>[Signature]</i>	503-1-35.85 КНИ- <u>ППА-3</u> -3 5,98х1,485	Стальная	Масса	Масштаб
Иш.отд.	Сидорова	<i>[Signature]</i>		РП	730	
Гл.инж.	Стрехнин	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.	Шайхатов	<i>[Signature]</i>		Железобетон		
Вед.инж.	Полякова	<i>[Signature]</i>		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

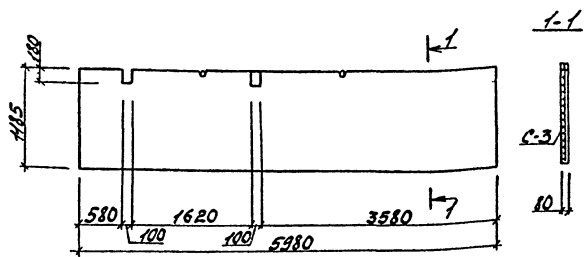
Формат А4

ГИП	Никитин	<i>[Signature]</i>	503-1-35.85 - КНИ <u>ППА-4</u> -1 5,98х1,185	Стальная	Масса	Масштаб
Иш.отд.	Сидорова	<i>[Signature]</i>		РП	700	
Гл.инж.	Стрехнин	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов	
Рук.гр.	Шайхатов	<i>[Signature]</i>		Железобетон		
Вед.инж.	Полякова	<i>[Signature]</i>		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Формат А4

Копировал: Сунтеева

Типовой проект 503-1-35.85 Албери. II

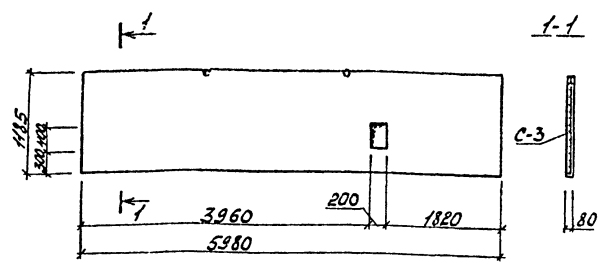


Панель ППЛ-4 - 2 выполнить по серии 1.431-20 Б.1  
 в опалубке панели ППЛ-4  
 5,98 x 1,185 с отверстиями по данному чертежу.  
 Арматуру в сетке С-3 вырезать по месту.

503-1-35.85 КЖУ- ППЛ-4 5,98 x 1,185 - 2		Страна	Класс	Масштаб
Гип	Циклический	РП	700	
Нач. ст.б.	Сударов	Лист 1	Масштаб 1	
Г.слес.	Степанин	Железобетон		
Эк.ар.	Шибротов	ГИПРОАВТОТРАНС		
Ведущий	Палакбаева	Новосибирский филиал		

Формат А4

108

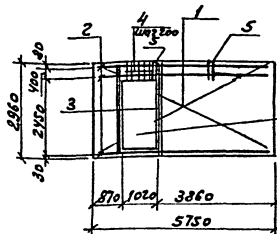
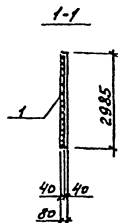
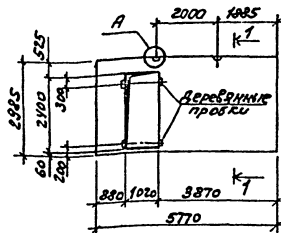


Панель ППЛ-4 - 3 выполнить по серии 1.431-20  
 в опалубке панели ППЛ-4  
 5,98 x 1,185 с отверстием по данному чертежу.  
 Отверстие в сетке С-3 вырезать по месту.

Копирован, Печать и Датчик

503-1-35.85 КЖУ ППЛ-4 5,98 x 1,185 - 3		Страна	Класс	Масштаб
Гип	Циклический	РП	700	
Нач. ст.б.	Сударов	Лист 1	Масштаб 1	
Г.слес.	Степанин	Железобетон		
Эк.ар.	Шибротов	ГИПРОАВТОТРАНС		
Ведущий	Палакбаева	Новосибирский филиал		

Копирован Шибротов Формат А4



Кол. шт.	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			Пояснительная записка		
			Чертеж сборочный		
1		1.431-20 Вып.7	Сетка С-5	1	
2		ГОСТ 5781-82	Стержень ф18А-В, С=5750	3	11,5
3		ГОСТ 5781-82	ф18А-В, С=2860	4	5,9
4		ГОСТ 6727-80	ф5В-Г, С=530	7	0,08
5		1.431-20 Вып.7	Защитное изделие И-2	2	1,40
			<u>Материалы</u>		
			Легкий бетон М-7,5	1,14	М3

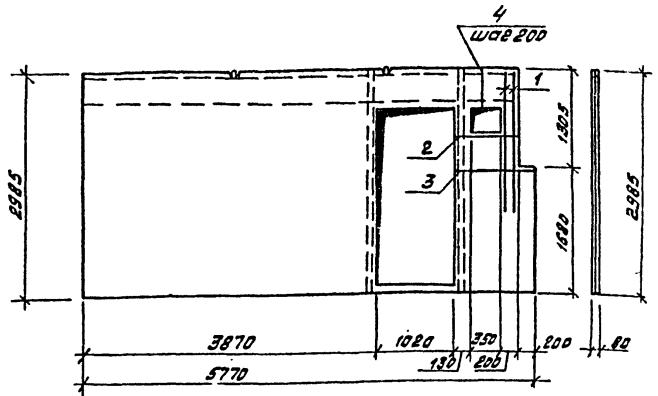
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				защитные стержни			Вязь	Общий расход	
	Арматура класса				Арматура класса		ф12			
	А II	В I	А I	ф12						
	5781-82	6727-80	5781-82	ф18	ф8	ф12	ф12			
ППА-5 5,77x2,985-1	58,1	470	62,8	23,86	23,86	96,66	2,3	2,3	2,3	89,46

- Узел А\* см. серию 1.431-20 Вып.1 лист 4.
- Для крепления верхних коробок в панелях в опалубку заложить деревянные антисептированные прокладки размером 100x100x60.
- Панель ППА-5 5,77x2,985-1 выполнить по серии 1.431-20 Вып.1 в опалубке панели 5,77x2,985 с наличием верхнего проема и дополнительным армированием по данному чертежу.

ГПП	Никитин	А.В.							
Машин	Шибирова	О.В.			503-1-35.85			КМН- ППА-5 5,77x2,985-1	
В.Слеп.	Стрелкин	В.И.						Стрелкин	Маслов
Рис.др.	Ильинский	В.И.						ПП	1250
Экз.инж.	Полыгаев	Ю.В.						Лист 1	Листов 1
					Панель ППА-5 5,77x2,985-1			Г.ИПРОВАТРАНС	
					Железобетон			Новосибирский филиал	
					Копировал			Формат А3	

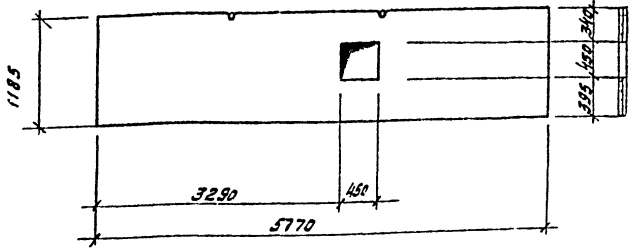
ЛП. по бой. проект 1-ЕЭС Ш.рай. Фасов. Ш.



Формат	Зона	Гос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
БУ	1			Ф18А ГОСТ 5781-82, L=1850	2	3,70
БУ	2			Ф18А ГОСТ 5781-82, L=660	1	1,32
БУ	3			Ф18А ГОСТ 5781-82, L=860	1	1,72
БУ	4			Ф5 В I ГОСТ 6727-80, L=530	3	0,08

1. Панель ППЛ-5 5,77x2,985 - 2 выполнить по серии 1.431-20 вып.1 и по чертежу КЖС-ППЛ-5 5,77x2,985 - 1 в опалубке панели ППЛ-5 5,77x2,985 с дополнительным армированием по данному чертежу.  
 2. Пунктиром показаны отдельные стержни панели на чертеже КЖС-ППЛ-5 5,77x2,985 - 1

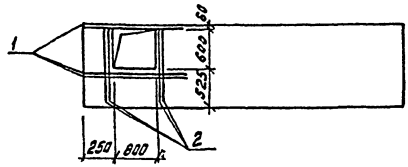
ГП	Никитин	С.В.	503-1-35.85	КЖС-ППЛ-5 5,77x2,985 - 2
М.п.	Сидорова	С.В.		
М.п.	Старжин	С.В.		
Р.к. гр.	Шайхуров	Ф.И.К.		
Ведущий	Палакба	Ф.И.К.		
			Панель ППЛ-5 5,77x2,985 - 2	Станд. масса листов
				РП 1230
				лист 1 листов 1
			железобетон	ГИПРОПРОТРАНС
				Иркутский филиал



Панель ППЛ-8 5,77x1,185 - 1 выполнять по серии 1.431-20 выпуск 1 в опалубке панели ППЛ-8 5,77x1,185 с дополнительным отверстием по данному чертежу.

ЛП. по бой. проект 1-ЕЭС Ш.рай. Фасов. Ш.

ГП	Никитин	С.В.	503-1-35.85	КЖС-ППЛ-8 5,77x1,185 - 1
М.п.	Сидорова	С.В.		
М.п.	Старжин	С.В.		
Р.к. гр.	Шайхуров	Ф.И.К.		
Ведущий	Палакба	Ф.И.К.		
			Панель ППЛ-8 5,77x1,185 - 1	Станд. масса листов
				РП 870
				лист 1 листов 1
			железобетон	ГИПРОПРОТРАНС
				Иркутский филиал



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

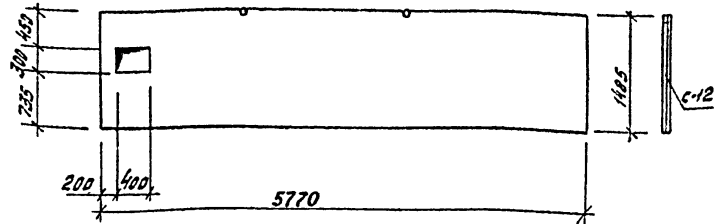
Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса	всего		
	А-III			
п.п.л-В 5,77х1,185-2	ГОСТ 5781-82			8,2
	φ12	Утого	8,2	
	8,2	8,2	8,2	8,2

Формат	Элемент	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20 вып.1	Пояснительная записка		
			1.431-20 вып.1	Чертежи панели п.п.л-В 5,77х1,185		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				детали		
				φ12 А III ГОСТ 5781-82,		
БУ	1			C = 1600	3	1.4 кг
БУ	2			C = 1400	4	1.0 кг

1. Панель п.п.л-В 5,77х1,185 - 2 отличается от панели 5,77х1,185 п.п.л-В 1.431-20 вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

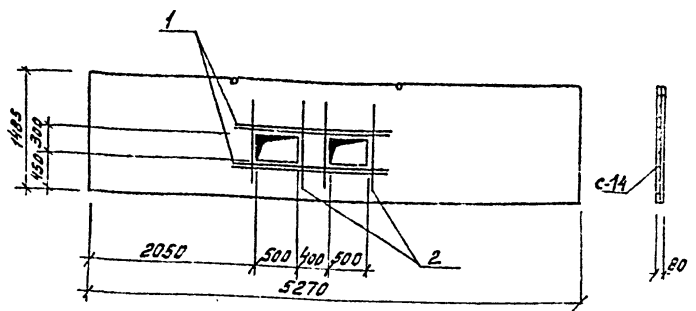
ГИП	Никитин	Л.С.	503-1-35-85	КЖУ- п.п.л-В 5,77х1,185 - 2
Исп. отд.	Сидорова	С.С.	Панель	Сталь, Массы, Машоб
Ин. спец.	Стрелкин	С.С.		
Рис. гр.	Шаркватидзе	Л.С.	п.п.л-В 5,77х1,185 - 2	РП 550 1:50
Вед. инж.	Павлова	Ю.С.		Лист 1 Листов 1
			п.с.е. л.е. з.о. б. е. т. а. н.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Панель: проект 503-1-35-85



Панель ППЛ-9 — 1 выполнить по серии 5,77x1,485 1.431-20 Вып.1 в опалубке панели ППЛ-9 с дополнительным отверстием по данному чертёжу.

Гипс	Никитин	Сидорова	Стрехнин	Рыж.г. Школьников	Берлин	Палкоба	503-1-35-85	КЖУ- ППЛ-9 5,77x1,485 - 1	Стенда	Масса	Масштаб
							Панель ППЛ-9 5,77x1,485 - 1	РП 700			
							железобетон	Лист 1 из листов 1	ГИПРОСТАТРАНС		



Элемент	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54		1		Ф12А III ГОСТ 5781-82, L=2200	4	7,82 кг
54		2		Ф12А III ГОСТ 5781-82, L=1100	4	3,91 кг

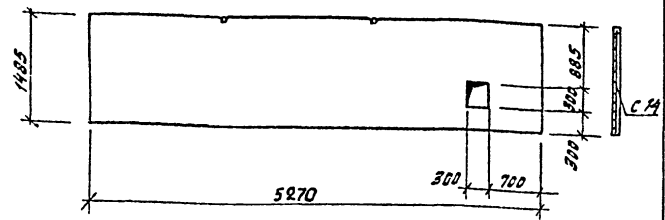
Панель ППЛ-12 — 1 отличается от панели ППЛ-12 по серии 1.431-20 Вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.

Лист: из табл. Подпись и дата

Гипс	Никитин	Сидорова	Стрехнин	Рыж.г. Школьников	Берлин	Палкоба	503-1-35-85	КЖУ- ППЛ-12 5,27x1,485	Стенда	Масса	Масштаб
							Панель ППЛ-12 5,27x1,485 - 1	РП 710			
							железобетон	Лист 1 из листов 1	ГИПРОСТАТРАНС		

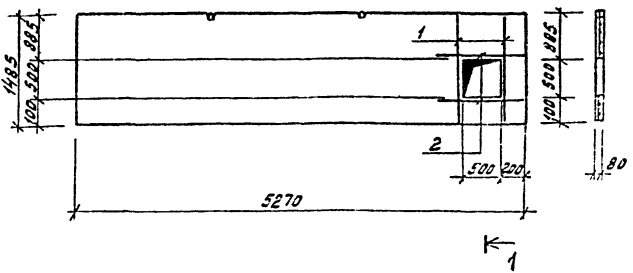
Масштаб 1:35

Титульный проект 503-1-35-85



Панель  $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$  - 2 выполнить по серии 1.431-20 вып.1 в оплубке панели  $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$  с дополнительным отверстием по данному чертежу.

ГЛП	Никитин	С.В.	503	КЖС- $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$ - 2	Сталь/Масса/Классиф.	РП 710	Лист 1 / Листов 1	Железобетон
Нач. отд.	Сидорова	С.В.						
Пл. спец.	Стрехнин	С.В.						
Рук. гр.	Шошратова	С.В.						
Вед. инж.	Палкова	С.В.						



Панель  $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$  - 3 выполнить по серии 1.431-20 вып.1 в оплубке панели  $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$  с отверстием и дополнительным армированием по данному чертежу.

Формат	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Грм.з-часные
54	1			Ф109 П/гост 5781-82, С=1400	2	1,74 кг
64	2			Ф109 П/гост 5781-82, С=1000	2	1,24 кг

Шифр листов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

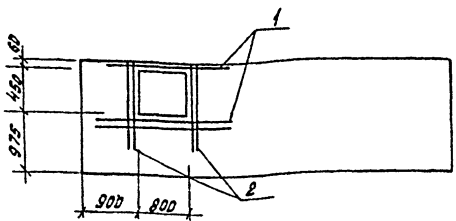
ГЛП	Никитин	С.В.	503-1-35.85	КЖС- $\frac{ПЛЛ-12}{5,27 \times 1,485}$ - 3	Сталь/Масса/Классиф.	РП 640	Лист 1 / Листов 1	Железобетон
Нач. отд.	Сидорова	С.В.						
Пл. спец.	Стрехнин	С.В.						
Рук. гр.	Шошратова	С.В.						
Вед. инж.	Палкова	С.В.						





Альбом IV

Мушкетер проект 503-1-35.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А-III		Всего	
	ГОСТ 5781-82	Итого		
ППЛ-18 4,68x1,485 - 1	8.2	8.2	8.2	8.2

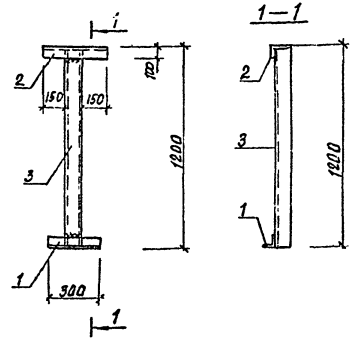
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	№ п/п	Формат
		Документация			
		Пояснительная записка	1.431-20 Вып.1		
		Чертежи панели	1.431-20 Вып.1		
		Дополнительные			
		сборочные ведомости			
		детали			
		Ф12 А III ГОСТ 5781-82			
54	1	С = 1620			1.4 кг
54	2	С = 1400			1.0 кг

1. Панель ППЛ-18 4,68x1,485 - 1 отличается от панели ППЛ-18 4,68x1,485 по серии 1.431-20 Вып.1 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

Шрифты, размеры и детали

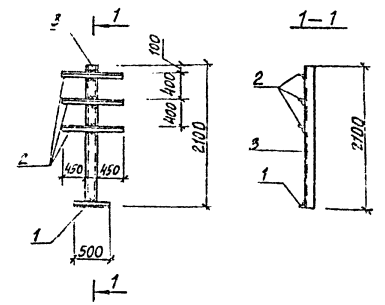
Гип	Никитин	Л.С.	503-1-35.85	КЛС - ППЛ-18 4,68x1,485 - 1
Начальн.	Сидорова	Л.С.		
Л.спец.	Стрежнев	Л.С.	Панель ППЛ-18 4,68x1,485 - 1	Страна: СССР Масштаб: 1:50
Рук.ар.	Шахматов	Л.С.		
Ведущий	Плякова	Л.С.		Лист 1 / Листов 1
			железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Милатов проект 503-1-35.85



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L75x6 ГОСТ 8510-72* L=300	1	1.7
		2		L75x6 ГОСТ 8510-72* L=400	1	2.3
		3		С10 ГОСТ 8240-72* L=1200	1	10.3

Гип	Никитин		503-1-35.85	-КНУ-0П1		
Нач. отд.	Идиарова		Опора под	Задан	Масштаб	Масштаб
Ин. проект	Трехкин		трубопровода: оп1	РП	14:3	1:20
Руч. черт.	Шайхетдинов			Лист	Листов	1
Вед. инж.	Поякова		Спаль вст 3 КП2	ГИПРОАВТОРАН		
От. техн.	Полыбева			разработчик проекта		

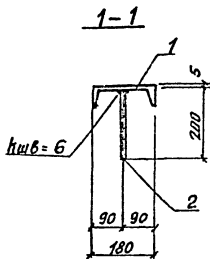
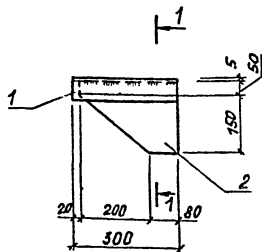


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L75x6 ГОСТ 8510-72* L=500	1	2.8
		2		L75x6 ГОСТ 8510-72* L=1060	3	18.0
		3		С16 ГОСТ 8240-72* L=2100	1	29.8

Гип	Никитин		503-1-35.89	-КНУ-0П2		
Нач. отд.	Идиарова		Опора под	Задан	Масштаб	Масштаб
Ин. проект	Трехкин		трубопровода: 0.72	РП	50.6	1:50
Руч. черт.	Шайхетдинов			Лист	Листов	1
Вед. инж.	Поякова		Сталь вст 3 КП2	ГИПРОАВТОРАН		
От. техн.	Полыбева			разработчик проекта		

Калирובан: Сунтеева

Формат А4

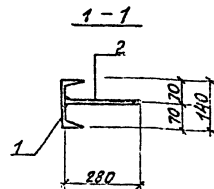
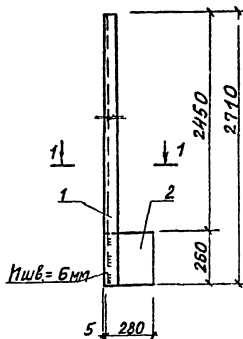


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			С 18 ГОСТ 8240-72 <sup>а</sup> С=300	1	4.89
	2			-10x200 ГОСТ 103-76 С=280	1	4.40

Имя, № подл., Подпись и дата

Гип	Никитин	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Сл. спец.	Стрехнин	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Шайхатов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Пояжкова	<i>[Signature]</i>

503-1-35.85		-КНИ-СТ1	
Опорный стол	Сталь	9.29	1:10
СТ1	Лист 1	Листов 1	
Сталь вет 3кп2	ГИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			С 14 ГОСТ 8240-72 <sup>а</sup> С=2710	1	33.34
	2			-10x260 ГОСТ 62-70 <sup>а</sup> С=280	1	5.71

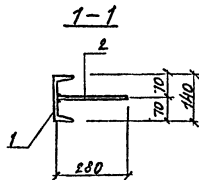
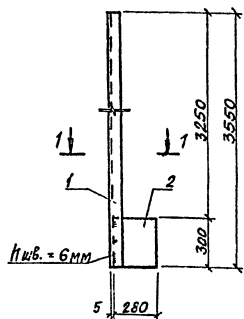
Имя, № подл., Подпись и дата

Гип	Никитин	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Сидорова	<i>[Signature]</i>
Сл. спец.	Стрехнин	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Шайхатов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Пояжкова	<i>[Signature]</i>

503-1-35.85		-КНИ-Т9 <sup>а</sup>	
Насадка	Сталь	39.05	1:50
Т9 <sup>а</sup>	Лист 1	Листов 1	
Сталь вет 3кп2	ГИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

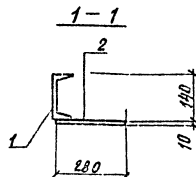
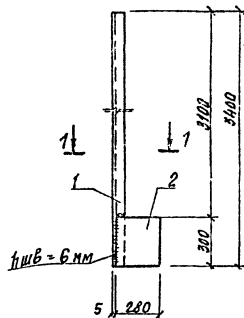
Копировал: Сунтеева

формат А4



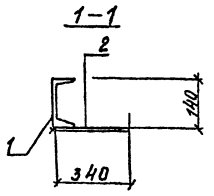
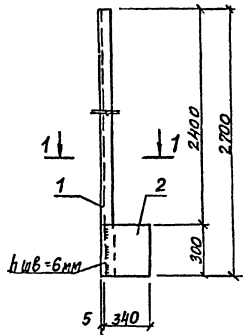
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72* L-3550	1	43.7
		2		-10x280 ГОСТ 82-70* L-300	1	7.1

ГИП	Июкитин	503-1-35.85	КНУ-Т9б
Нач. отд.	Сидорова		
И. спец.	Степанчик		
Сух. гр.	Шайдратов		
Вед. инж.	Полякова		
		Насадка Т9б	Кодыта Мисака Масштаб
		Сталь вет 3 КЛ2	РП 50.8
			Лист 1 Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал



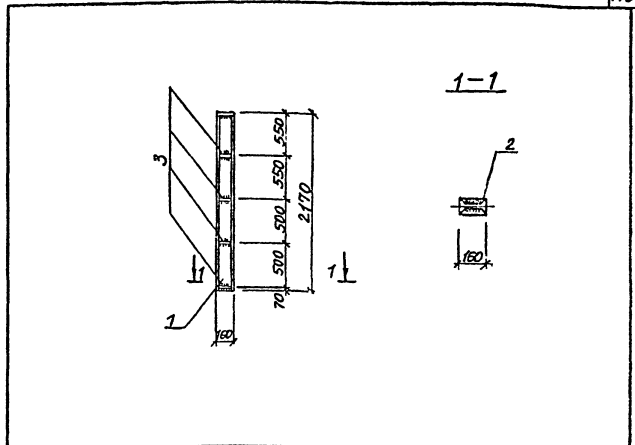
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72* L-3400	1	41.8
		2		-10x280 ГОСТ 82-70* L-300	1	7.1

ГИП	Июкитин	503-1-35.85	КНУ-Т9б
Нач. отд.	Сидорова		
И. спец.	Степанчик		
Сух. гр.	Шайдратов		
Вед. инж.	Полякова		
		Насадка Т9б	Кодыта Мисака Масштаб
		Сталь вет 3 КЛ2	РП 48.9
			Лист 1 Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		СИ4 ГОСТ 8240-72* L=2700	1	33.2
		2		-10x340 ГОСТ 82-70 L=300	1	В.0

ГИП	Никитин	<i>[Signature]</i>	503-1-35.85	-КНУ-Т11 <sup>9</sup>
Нач.стп	Сидорова	<i>[Signature]</i>	Насадка	Т11 <sup>9</sup>
Л. спец.	Степехин	<i>[Signature]</i>	РП	41.2
Рук. гр.	Шалкостов	<i>[Signature]</i>	Лист 1	Листов 1
Вед. инж.	Полыкова	<i>[Signature]</i>	Сталь вет 3	КП2
			ГИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
			формат	



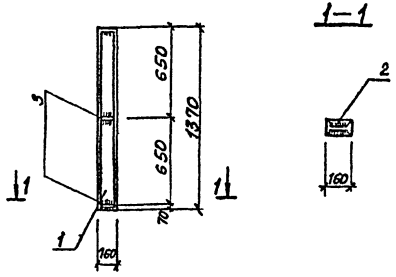
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Т16 ГОСТ 8240-72* L=2170	1	34.50
		2		-160x10 ГОСТ 103-76 L=80	1	1.0
		3		-40x10 ГОСТ 103-76 L=150	8	3.8

ГИП	Никитин	<i>[Signature]</i>	503-1-35.85	-КНУ-Т12 <sup>9</sup>
Нач.стп	Сидорова	<i>[Signature]</i>	Насадка	Т12 <sup>9</sup>
Л. спец.	Степехин	<i>[Signature]</i>	РП	39.30
Рук. гр.	Шалкостов	<i>[Signature]</i>	Лист 1	Листов 1
Вед. инж.	Полыкова	<i>[Signature]</i>	Сталь вет 3	КП2
Ст. техн.	Голышева	<i>[Signature]</i>	ГИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
			формат А4	

Копировал: Еунтеева

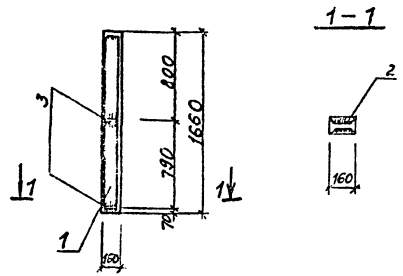
формат А4

ПШОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-35-85



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		116 ГОСТ 8240-72 L=1370	1	21.78
		2		-160x10 ГОСТ 103-76 L=80	1	1.0
		3		-40x10 ГОСТ 103-76 L=150	4	1.92

ГЛП	Никитин	Иван	503-1-35.85	-КНУ - Т 12 Б	
Нач. отд.	Сидорова	Л.И.	Насадка Т 12 Б	Листов	Масса
Л. спец.	Степанов	С.И.			
Рук. гр.	Ильяхов	И.И.		Листов	
Вед. инж.	Полыкова	Л.И.		ГИПРОАВТОТРАНС	
Ст. техн.	Полыкова	Л.И.	Сталь 6 вл. 3 СР 2		

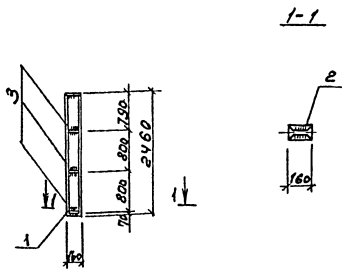


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		116 ГОСТ 8240-72* L=1660	1	26.39
		2		-160x10 ГОСТ 103-76 L=80	1	1.0
		3		-40x10 ГОСТ 103-76 L=150	4	1.92

ГЛП	Никитин	Иван	503-1-35.85	-КНУ - Т 12 Б	
Нач. отд.	Сидорова	Л.И.	Насадка Т-12 Б	Листов	Масса
Л. спец.	Степанов	С.И.			
Рук. гр.	Ильяхов	И.И.		Листов	
Вед. инж.	Полыкова	Л.И.		ГИПРОАВТОТРАНС	
Ст. техн.	Полыкова	Л.И.	Сталь 6 вл. 3 СР 2		

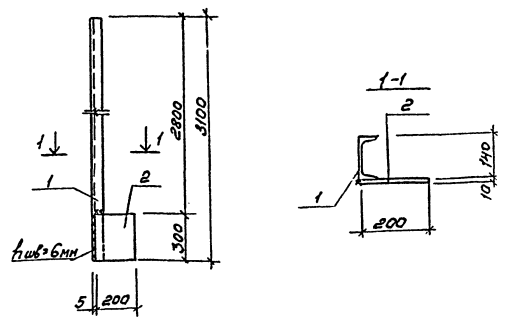
Копировал: С.И.Иванов

Дополнить



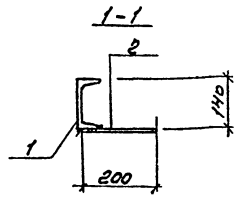
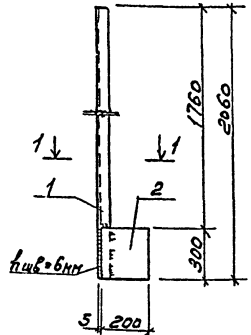
Формат	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Г 16 ГОСТ 3240-72 L=2460	1	3,9,12
	2			160x10 ГОСТ 103-76 L=80	1	1, D
	3			40x10 ГОСТ 103-76 L=150	8	3,8

ГЛП	Иркутск	Иркутск	503-1-35.85	КМН-Т12 <sup>Б</sup>	
Иркутск	Сибирск	Сибирск	Насадка	Т12 <sup>Б</sup>	4,3,9,12
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Сталь ВСт3 К12		Лист 1 из 2 листов
				ГИПРОВТОТРАНС	Формат А4



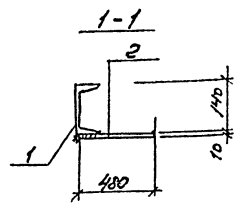
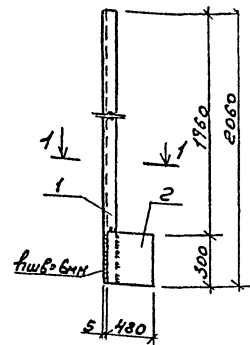
Формат	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Г 14 ГОСТ 3240-72 L=3100	1	3,8,1
	2			10x200 ГОСТ 103-76 L=300	1	4,7

ГЛП	Иркутск	Иркутск	503-1-35.85	КМН-Т13 <sup>Б</sup>	
Иркутск	Сибирск	Сибирск	Насадка	Т13 <sup>Б</sup>	4,2,8
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Сталь ВСт3 К12		Лист 1 из 2 листов
				ГИПРОВТОТРАНС	Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72 С=2060	1	25,3
		2		-10x200 ГОСТ 103-76 С=300	1	4,7

Группа	Исполнитель	Содержание	Срок	Лист	Листов
Научно-исследовательский институт	Сидорова	С03-1-35.85	КНИ-Т 13 <sup>2</sup>		
Технический отдел	Средних	Насадка	Т 13 <sup>2</sup>	РП	30,0
Инженер	Шадурова	Сталь	ВСтЗ Кп2		
Ведущий инженер	Полыкина				

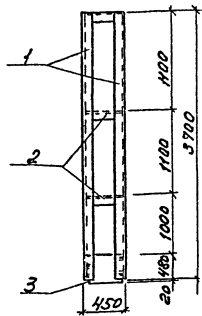


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72 С=2060	1	25,3
		2		-10x180 ГОСТ 103-76 С=300	1	11,3

Группа	Исполнитель	Содержание	Срок	Лист	Листов
Научно-исследовательский институт	Сидорова	С03-1-35.85	КНИ-Т 13 <sup>2</sup>		
Технический отдел	Средних	Насадка	Т 13 <sup>2</sup>	РП	35,6
Инженер	Шадурова	Сталь	ВСтЗ Кп2		
Ведущий инженер	Полыкина				

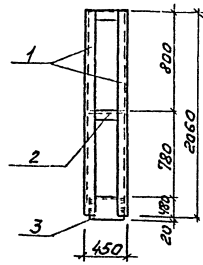
Информация о проекте в базе данных





Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
	1		С14 ГОСТ 8240-72 <sup>2</sup> L=3700	2	91,2
	2		С14 ГОСТ 8240-72 <sup>2</sup> L=440	3	16,23
	3		-430x10 ГОСТ 82-70 <sup>2</sup> A500	1	16,87

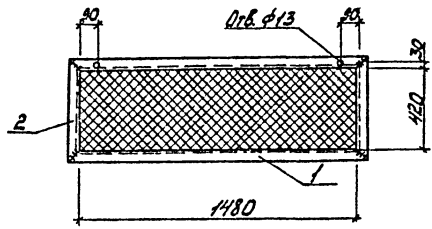
ГУП Националь	Нижний Свердлов	Урал-С	503-1-35.85	КМ-Т14 <sup>9</sup>
Л.опер.	Стрелкин	Л.пр.	Насадко Т14 <sup>9</sup>	Сталь Насадко РП 124,3
Вед.инж.	Павлова	Л.пр.		Лист 1   Листов 1
			Сталь ВСтЗ кп2	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А4



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
	1		С14 ГОСТ 8240-72 <sup>2</sup> L=2060	2	25,30
	2		С14 ГОСТ 8240-72 <sup>2</sup> L=440	2	10,87
	3		-430x10 ГОСТ 82-70 <sup>2</sup> A500	1	16,87

"УРАЛОВ" ПРОЕКТ-505-1-33.00 "УРАЛОВ" КМ

ГУП Националь	Нижний Свердлов	Урал-С	503-1-35.85	КМ-Т14 <sup>6</sup>
Л.опер.	Стрелкин	Л.пр.	Насадко Т14 <sup>6</sup>	Сталь Насадко РП 52,98
Вед.инж.	Павлова	Л.пр.		Лист 1   Листов 1
			Сталь ВСтЗ кп2	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А4

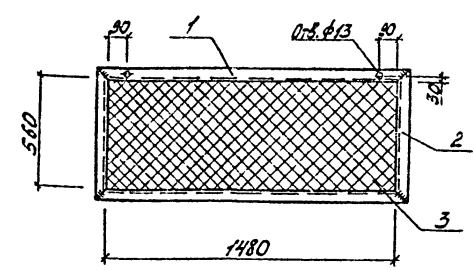


Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			150x5 ГОСТ 8509-72*, L=1580	2	12,0 кг
	2			150x5 ГОСТ 8509-72*, L=520	2	4,0 кг
	3			Сетка №20x16 ГОСТ 5336-80	0,64	1,1 кг

Гип	Никитин	Федя
Нов. отб.	Сидорова	Али
Л. спец.	Стрелнин	С
Зук. гр.	Шабратова	Триф
Инжс.	Леонова	Люд

503-1-35,85	КЖУ-Р1		
Решетка Р1	Сталь	Масса	Масшт.
	РП	17,1	1:20
Сталь	Лист	Листов 1	
	ГИПРОАВТОТРАНС		

Формат А4



Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			150x5 ГОСТ 8509-72*, L=1580	2	12,0 кг
	2			150x5 ГОСТ 8509-72*, L=660	2	5,0 кг
	3			Сетка №20x16 ГОСТ 5336-80	0,84	1,4 кг

Уч. № 121, Лист 1, Вата

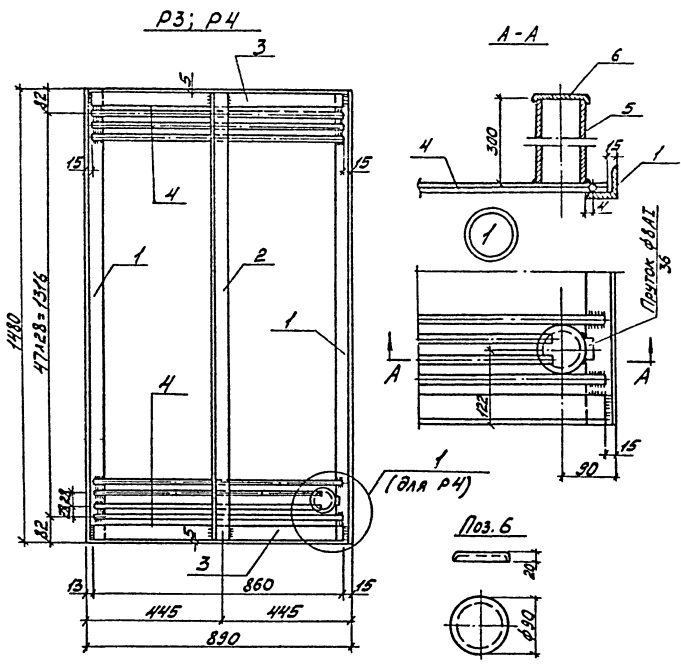
Гип	Никитин	Федя
Нов. отб.	Сидорова	Али
Л. спец.	Стрелнин	С
Зук. гр.	Шабратова	Триф
Инженер	Леонова	Люд

503-1-35,85	КЖУ-Р2		
Решетка Р2	Сталь	Масса	Масшт.
	РП	18,4	1:20
Сталь	Лист	Листов 1	
	ГИПРОАВТОТРАНС		

копировал Мотиль

Формат А4

Таблицы проект 503-1-35.85 Альбом VII

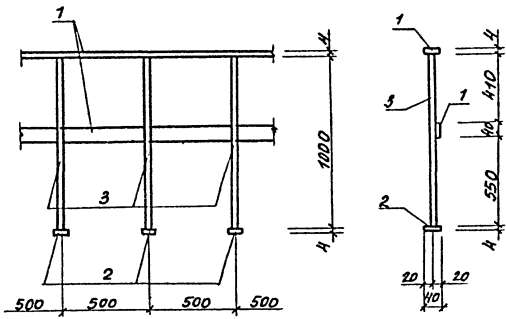


1. Решетка P4 отличается от P3 наличием трубы для фланца.

№ п/п	30мм	703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Решетка P3</b>						
Сборочные единицы и детали						
				L50x5 ГОСТ 8509-72*		
		1		ℓ=1480	2	11,2 кг
		2		ℓ=1470	1	5,5 кг
		3		ℓ=860	2	6,5 кг
		4		Ф8А ГОСТ 5781-82 ℓ=860	48	16,3 кг
<b>Решетка P4</b>						
Сборочные единицы и детали						
				L50x5 ГОСТ 8509-72*		
		1		ℓ=1480	2	11,2 кг
		2		ℓ=1470	1	5,5 кг
		3		ℓ=860	2	6,5 кг
54		4		Ф8А ГОСТ 5781-82 ℓ=860	48	16,3 кг
54		5		Труба d=80 ℓ=300	1	2,5 кг
		6		Крышка в=0,5мм ℓ=300x30	1	0,10 кг

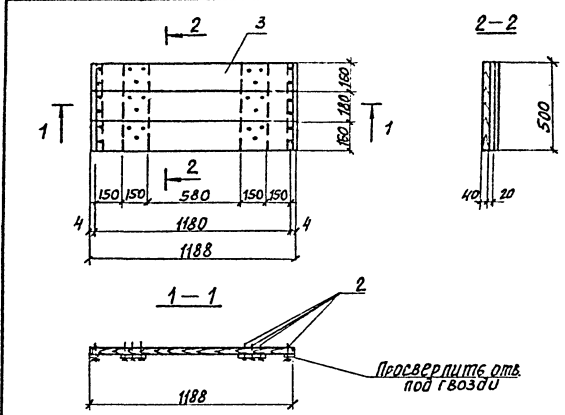
503-1-35.85			-КЖУ-Р3; P4		
ГЛП	НИКИТИН	СЕРЫ	Сталь	Масса	Исчисл
Ч.К.С.Г.	Сидорова	К.Е.Е.	РП	39,5	1:50
Г.С.С.	Старикин	С		112,1	
Р.К.В.Д.	Шабурова	Т.М.			
Инженер	Леонова	Л.Ф.			
Сталь			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новосибирский филиал		

Пиловај проект 503-1-35.85 А.1650М III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		4x40 ГОСТ 103-76, Р-1000	2	2.5 кг
		2		4x40 ГОСТ 103-76, Р-100	3	0.8 кг
		3		φ22A1 ГОСТ 5781-82, Р-1000	3	9.0 кг

ГИП	Никитин	Лев	503-1-35.85	-КНИ-ОГ1
Нач. отд.	Сидорова	Лев	Ограждение	ОГ1
Инженер	Леонава	Лев	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
Инженер	Леонава	Лев		Новосибирский филиал
			Станд. масса	Масштаб
			Р.П. 12.3	1:20
			Лист 1	Листов 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		40x4 ГОСТ 8509-72 Р-500	2	2.4
		2		Гвозди	30	4.0 кг
		3		Древесина	0.623	м <sup>3</sup>

ГИП	Никитин	Лев	503-1-35.85	-КНИ-Щ-1
Нач. отд.	Сидорова	Лев	Щит	Щ-1
Инженер	Леонава	Лев	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС
Инженер	Леонава	Лев		Новосибирский филиал
			Станд. масса	Масштаб
			Р.П. 7.0	
			Лист 1	Листов 1

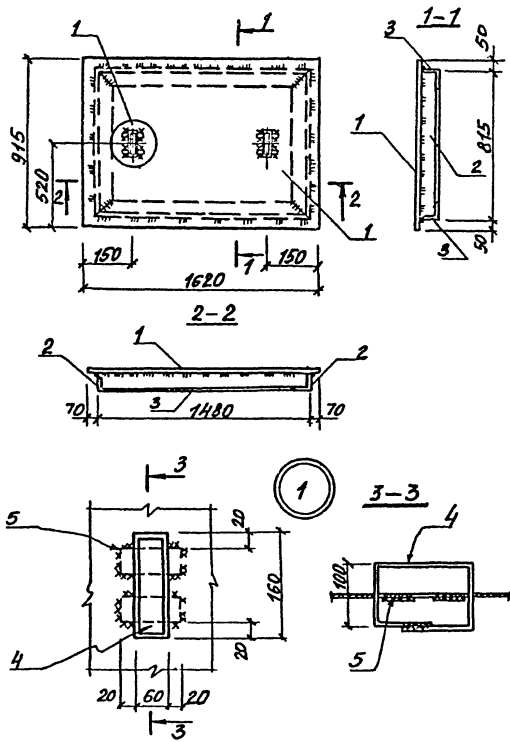
Копировал: Сунтеева

Формат А4

Шкала: 1:20. Материал: сталь. Цвет: синий.

Шкала: 1:20. Материал: дерево. Цвет: коричневый.

Муловол проект 503-1-35-85 Альбом ТИ



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Щит Щ2		
		Сборочные единицы и детали		
1		Лист. Сталь-6 мм ГОСТ 8568-77	1,5	75.15 кг
		L 50x5 ГОСТ 8509-72*		
2		Р-815	2	6.2 кг
3		Р-1480 - 40x6 ГОСТ 103-76	2	11.2 кг
4		Р-520	1	1.0 кг
5		Р-100	4	0.8 кг

ГИП	Никитин	СЗ	503-1-35-85	КНИ - Щ 2
Нач. отд.	Сидорова	КС		
Т. спец.	Стрехнин	СЗ	Щит Щ2	Сталь
Рук. гр.	Шайкина	СЗ		
Инж.	Леонид	СЗ	РП	94,35
			Лист 1	Листов 1
			Сталь	ГИПРОАВТОПРАО
				Новосибирский филиал

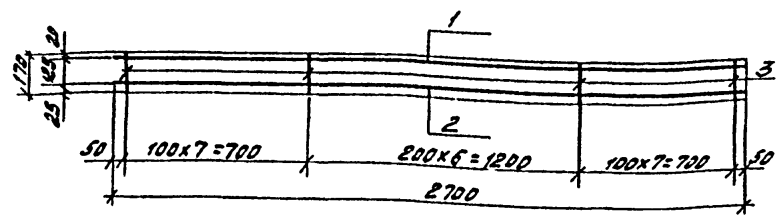
Копировал: Сукеева

формат А3



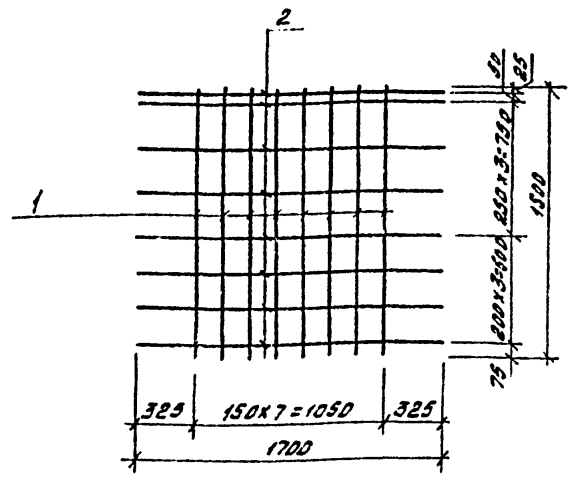


Типовой проект 503-1-35-85



Порядк. номер	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1		Ф8А ГОСТ 5781-82, L=2700	1	1,1 кг
2		Ф18А ГОСТ 5781-82, L=2700	1	5,4 кг
3		Ф10А ГОСТ 5781-82, L=170	21	2,1 кг

ГПП	Искитин	С.А.	503-1-35.85	КОЖИ-С4	Сталь	Масса	Масштаб
Исполн.	Суровов	С.С.					
Проект.	Стрелкин	С.С.	Сетка арматурная С4		РР	9,6	1:20
Директор	Майкрат	С.С.	Сталь		ГИПРОВООТРАНС		
Инженер	Тимова	Л.С.			10.08.85		



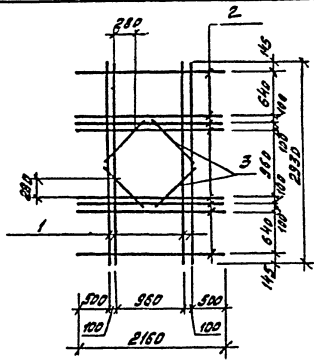
Порядк. номер	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1		Ф12А Б ГОСТ 5781-82, L=1700	8	10,66
2		Ф12А В ГОСТ 5781-82, L=1700	8	12,10

1. Сетку изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
2. Для арматуры класса А-III сталь марки 35ГС.

ГПП	Искитин	С.А.	503-1-35.85	КОЖИ-С5	Сталь	Масса	Масштаб
Исполн.	Суровов	С.С.					
Проект.	Стрелкин	С.С.	Сетка арматурная С5		РР	22,76	1:20
Директор	Майкрат	С.С.	Сталь		ГИПРОВООТРАНС		
Инженер	Тимова	Л.С.			10.08.85		

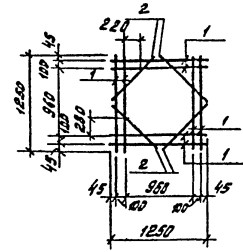
Исполнитель: Мусатов И.И.      Проверено: С.С.





Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1		Ф12АЭ-280 ГОСТ 5781-82	4	10,4
		2		Ф12АЭ-2160 ГОСТ 5781-82	8	15,4
		3		Ф12АЭ-620 ГОСТ 5781-82	4	2,2

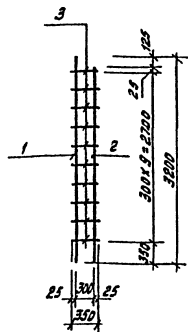
ГПП	Никитин А.А.	1	503-1-35.85	КЭСЦ-КР-1	Сталь	Масса	Масштаб
Масштаб	Судорова С.С.		Каркас КР-1	РП 28,0	лист 1	лист 1	
Листы	Стрелкин С.А.				Сталь	ГИДРОАВТОТРАНС	
Рук.пр.	Шайхратова А.М.		Сталь	Новосибирский филиал			



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1		Ф12АЭ-1250 ГОСТ 5781-82	8	8,9
		2		Ф12АЭ-620 ГОСТ 5781-82	4	2,2

Шайхратова А.М.

ГПП	Никитин А.А.	1	503-1-35.85	КЭСЦ-КР-2	Сталь	Масса	Масштаб
Масштаб	Судорова С.С.		Каркас КР-2	РП 11,1	лист 1	лист 1	
Листы	Стрелкин С.А.				Сталь	ГИДРОАВТОТРАНС	
Рук.пр.	Шайхратова А.М.		Сталь	Новосибирский филиал			

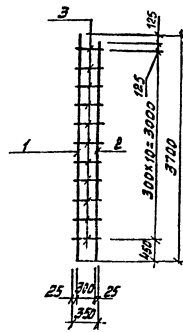


Формат	Длина	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Ф22А-III ГОСТ 5781-82 L=3200	1	9,54
	2			Ф22А-III ГОСТ 5781-82 L=3075	1	9,17
	3			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	10	2,17

1. Каркасы готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75  
 2. Для арматуры класса А-III сталь марки 35Гс.

ГП	Иркутск	СЗ	503-1-35.85	КЖУ-КРЗ	Сталь	Марка	Модель
Молот	Сурово	СЗ					
П. елси	Сурово	СЗ	Плоский каркас КРЗ	РП	20,83	лист 1 листов 1	ПРОВАТОТЕРМС
Вид пр.	Иркутск	СЗ					
Вед. инж.	Павлова	Л. С. 1	Сталь				Изготовитель: Иркутск

Формат А4



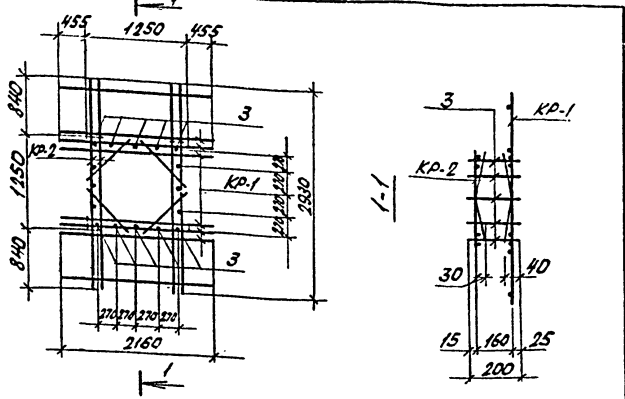
Формат	Длина	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=3700	1	5,86
	2			Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=3575	1	5,65
	3			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	11	2,39

1. Каркасы готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.  
 2. Для арматуры класса А-III сталь марки 35Гс.

Указ. материал, толщина и форма арматуры

ГП	Иркутск	СЗ	503-1-35.85	КЖУ-КР4	Сталь	Марка	Модель
Молот	Сурово	СЗ					
П. елси	Сурово	СЗ	Плоский каркас КР4	РП	13,90	лист 1 листов 1	ПРОВАТОТЕРМС
Вид пр.	Иркутск	СЗ					
Вед. инж.	Павлова	Л. С. 1	Сталь				Изготовитель: Иркутск

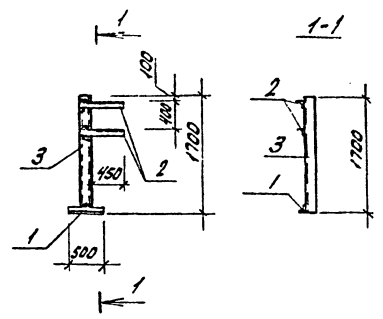
Формат А4



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	КНН-КР-1	Каркас КР-1	1	
2	КНН-КР-2	Каркас КР-2	1	
		<u>Детали</u>		
3		Сталь С-200 ГОСТ 5781-82	16	0,178 кг

Пространственный каркас выполняется на строительной площадке сваркой.

ГНП	Никитин	С.А.				503-1-35.85	- КНН-КР1
Над.отв.	Сидорова	В.А.				Каркас пространственный КР-1	Стадия Масса (г/м <sup>2</sup> )
В.стек.	Степанкин	С.					РП 4,95 1:20
Букс.р.	Шадрин	В.А.					Лист 1 / Листов 1
						Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

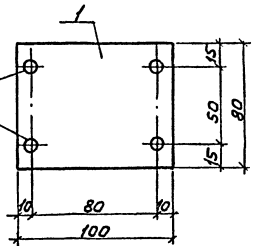


Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Л75x6 ГОСТ 8510-72 С-500	1	2,8 кг
2		Л75x6 ГОСТ 8510-72 С-610	2	6,94 кг
3		С16 ГОСТ 8240-79 С-1700	1	27,0 кг

Масштаб: 1/20 и 1/50

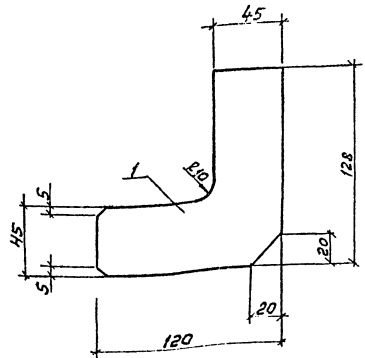
ГНП	Никитин	С.А.				503-1-35.85	КНН-ОП3
Над.отв.	Сидорова	В.А.				Опора ОП-3	Стадия Масса (г/м <sup>2</sup> )
В.стек.	Степанкин	С.					РП 3,87 1:50
Букс.р.	Шадрин	В.А.					Лист 1 / Листов 1
							ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Чат. в. 08



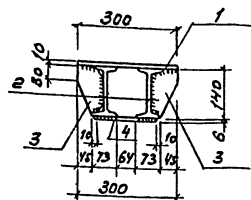
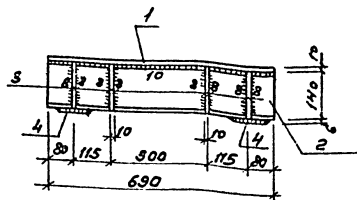
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		20x80 ГОСТ 1980474, 2-100	1	1,3 кг

ГПП	Никитин	Золот	Сидорова	З.А.	503-1-35.25	КНН-МС1
Г.А.В.Р.	Сурский	В.С.	Сидорова	З.А.	Изделие соединительное МС1	Свойства Масса Нагрузка
В.К.З.Р.	Шалкратов	А.М.	Левкова	Л.С.		РП 1,3
У.И.И.	Левкова	Л.С.			Лист 1	Листов 1
					Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
						Нью-Йорк
						Формат А4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		6x120 ГОСТ 103-76, 2-128	1	0,7 кг

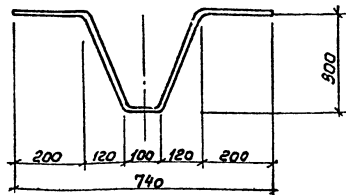
ГПП	Никитин	Золот	Сидорова	З.А.	503-1-35.25	КНН-МС2
Г.А.В.Р.	Сурский	В.С.	Сидорова	З.А.	Изделие соединительное МС2	Свойства Масса Нагрузка
В.К.З.Р.	Шалкратов	А.М.	Левкова	Л.С.		РП 0,7
У.И.И.	Левкова	Л.С.			Лист 1	Листов 1
					Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
						Нью-Йорк
						Формат А4



Ранжир	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-300x690x10 ГОСТ 82-70*	1	16,25
		2		I-19 С-69Д БРСТ 8233-72	2	16,4
		3		-140x80x10 ГОСТ 103-76	8	7,03
		4		-190x100x6 ГОСТ 103-76	2	1,79

Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8\text{мм}$

ГПП	Никитин	Иванов	503-1-35.85	-КНИ-МС3	Сталь	Масса	Известно
Начальник	Сидорова	А.С.	Опорный столик	МС-3	РП	4,47	1:10
Тех. специалист	Степанов	С.В.	Сталь В Ст3 Пс6	ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	
Рис. эр.	Иванов	В.В.			ГИПРОАВТОТРАНС		
					Новосибирский филиал		
					Формат А4		



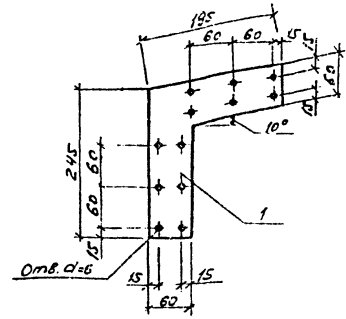
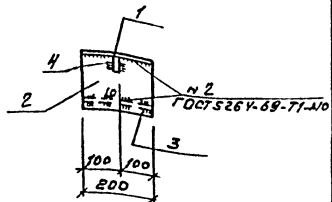
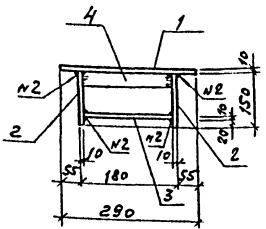
Ранжир	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф12А1 ГОСТ 5781-82, С-1160	1	1.03

Уменьш. табл. Листов и листов

ГПП	Никитин	Иванов	503-1-35.85	КНИ-МС4	Сталь	Масса	Известно
Начальник	Сидорова	А.С.	Узлы соединительные	МС4	РП	1,03	
Тех. специалист	Степанов	С.В.	Сталь В Ст3 сп2	ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	
Рис. эр.	Иванов	В.В.			ГИПРОАВТОТРАНС		
					Новосибирский филиал		
					Формат А4		

Копировал В.В.И.

Технический проект 503-1-35.85



№ детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		-290x200x10 ГОСТ 103-76	1	4,55
2		-150x200x10 ГОСТ 103-76	2	4,72
3		-160x200x10 ГОСТ 103-76	1	2,51
4		-60x160x8 ГОСТ 103-76	1	0,603

Толщина сварных швов  $h_w = 10$  мм

ГВП	Никитин	503-1-35.85	КНН-МС5
Нач. отд.	Сибирев	Опорный столик	МС-5
И.лев.	Сибирев	материал	сталь
В.з.р.	Шибирев	масса	12,37
		нагрузка	1:10
		лист	1
		лист	1
		Сталь ВСт3ПС6	ГОСТ 380-74
		Гипроавтотранс	Иркутский филиал
			Формат А4

№ детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		-195x4 ГОСТ 103-76, Р-215	1	1,5

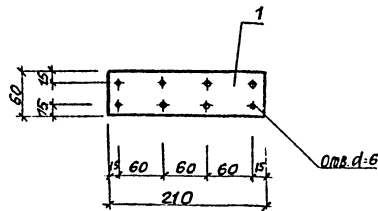
Стальную накладку окрасить масляной краской за два раза.

Технический проект 503-1-35.85

ГВП	Никитин	503-1-35.85	КНН-МС6
Нач. отд.	Сибирев	Узел в единичном	МС6
И.лев.	Сибирев	материал	сталь
В.з.р.	Шибирев	масса	1,50
		нагрузка	1:50
		лист	1
		лист	1
		Сталь ВСт3Кп2	ГОСТ 380-74
		Гипроавтотранс	Иркутский филиал
			Формат А4

Копирован 11/85 - Формат А4



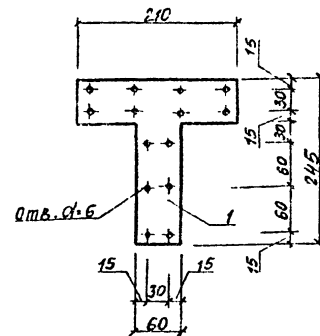


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-60x4 ГОСТ 103-76 L=210	1	0.41

Стальную накладку окрасить масляной краской за два раза

Гип	Никитин	220
Нач. отв.	Сидорова	К.С.
Л. спец.	Стрежнин	С.И.
Руб. гр.	Ильяхова	С.И.
Вед. инж.	Полякова	С.И.
Ст. техн.	Голубева	С.И.

503-1-35.85		-КНИ - МС 9	
Изделие соединительное МС 9		Сталь	Масса
РП	0.41	1:5	
Лист 1	Листов 1		
Сталь Вст 3 Кп2		ГИПРОАВТОТРАНС	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-210x4 ГОСТ 103-76 L=245	1	0.74

Стальную накладку окрасить масляной краской за 2 раза.

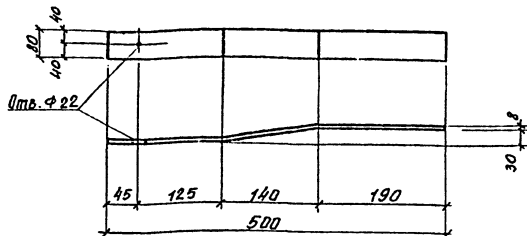
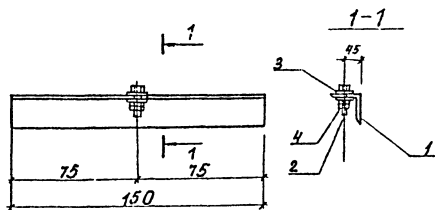
Гип	Никитин	220
Нач. отв.	Сидорова	К.С.
Л. спец.	Стрежнин	С.И.
Руб. гр.	Ильяхова	С.И.
Вед. инж.	Полякова	С.И.
Ст. техн.	Голубева	С.И.

503-1-35.85		-КНИ - МС 10	
Изделие соединительное МС 10		Сталь	Масса
РП	0.74	1:5	
Лист 1	Листов 1		
Сталь Вст 3 Кп2		ГИПРОАВТОТРАНС	

Копировать в 2 экземпляра

Горюхи И И





Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Л 90x8 ГОСТ 8509-72* L=150	1	1,64кг
		2		Болт М20 ГОСТ 22353-77 L=я	1	0,198кг
		3		Шайба 20 ГОСТ 22355-77	2	0,070кг
		4		Гайка М20 ГОСТ 22354-77	2	0,016кг

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Л 80x8 ГОСТ 103-76 L=500	1	2,7кг

Соединительное изделие МС 37<sup>а</sup> отличается от типового МС 37 по серии 1.431-20 выпукл 7 часть 2 только длиной позиции 1.

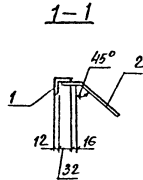
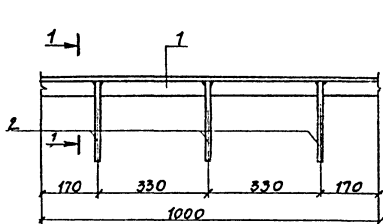
ГИП	Никитин	<del>Сидорова</del>	503-1-35.25	-КНУ-МС-37 <sup>а</sup>	Сталь	Масса	Масса/м²
Нач. отд.	Сидорова	<del>Сидорова</del>			РП	2,24	1:20
Л. в. отд.	Стрельников	<del>Сидорова</del>			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Шайкратов	<del>Сидорова</del>			ГИПРОАВТОТРАН		
Вед. инж.	Полякова	<del>Сидорова</del>			Новосибирский филиал		
					Сталь ВстЗ КЛ2		

Име. № 15 подл. ПОДПИСЬ и ДАТА. ВЗЛОМ. ИМ. № 15

ГИП	Никитин	<del>Сидорова</del>	503-1-35.25	-КНУ-МС 37 <sup>а</sup>	Сталь	Масса	Масса/м²
Нач. отд.	Сидорова	<del>Сидорова</del>			РП	2,7	1:50
Л. в. отд.	Стрельников	<del>Сидорова</del>			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.	Шайкратов	<del>Сидорова</del>			ГИПРОАВТОТРАН		
Вед. инж.	Полякова	<del>Сидорова</del>			Новосибирский филиал		
					Сталь ВстЗ КЛ2		

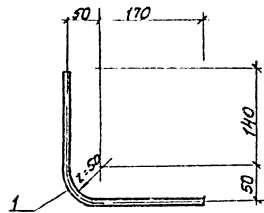
Копировал: Сунтева

формат А4



Вариант	Возраст	Пол	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1			L-50x5 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	3.8 кг
	2			УЛМ ГОСТ 5181-82, L=250	3	0.3 кг

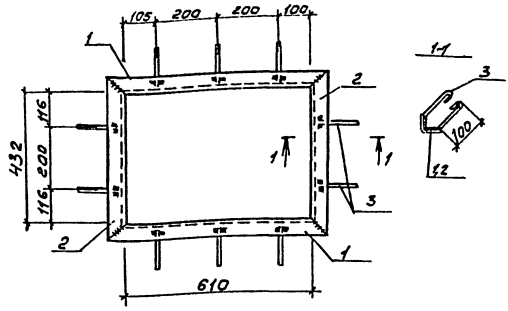
Г.П.И.	Никитин	И.И.	503-1-35.85	-КНИ-Мн 1
Ин.отд.	С.Доброва		Изделие закладное	Мн 1
Ин.спец.	С.Трехкин		Сталь Вст 3 ПР2	ГОСТ 380-71*
Ин.пр.	И.Иванова		Лист 1	Листов 1
Ин.мех.	Л.Леонова		ДИПРАВОТРАНС	ДИПРАВОТРАНС
				формат А4



Вариант	Возраст	Пол	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1			ПРЯВА d=20 ГОСТ 262-73		
				L=410	1	0.7 кг

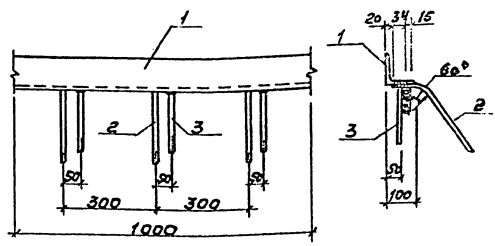
Г.П.И.	Никитин	И.И.	503-1-35.85	-КНИ-Мн 2
Ин.отд.	С.Доброва		Изделие закладное	Мн 2
Ин.спец.	С.Трехкин		Сталь Вст 3 ПР2	ГОСТ 380-71*
Ин.пр.	И.Иванова		Лист 1	Листов 1
Ин.мех.	Л.Леонова		ДИПРАВОТРАНС	ДИПРАВОТРАНС
				формат А4

Корроз.обл. Р.И.И.И.И.И.



№	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			LSOx5 ГОСТ 8509-72		
1			ℓ=710	2	5,4кг
2			ℓ=532	2	4,0кг
3			Ф68Г1 ГОСТ 5781-82, ℓ=350	10	0,8кг

ГИП Начальник	Никитин Сидорка	503-1-35.85	- КНИ-МН3
Гл. инж. Строитель	Старова	Изделие закладное МН3	Станд. масса 1/10
Рук. гр. Шахматов	Леонова	Сталь	Лист 1 / Листов 1
Инж. Леонова			ГИПРОАВТОТРАН
			Новосибирский филиал
			Формат А4



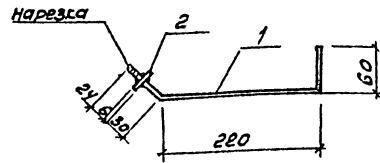
№	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1			LSOx10 ГОСТ 8509-72, ℓ=1000	1	15,1кг
2			Ф88Г1 ГОСТ 5781-82, ℓ=300	3	0,36кг
3			Ф88Г1 ГОСТ 5781-82, ℓ=200	3	0,24кг

Шкала: 1:10

ГИП Начальник	Никитин Сидорка	503-1-35.85	- КНИ-МН4
Гл. инж. Строитель	Старова	Изделие закладное МН4	Станд. масса 1/10
Рук. гр. Шахматов	Леонова	Сталь	Лист 1 / Листов 1
Инж. Леонова			ГИПРОАВТОТРАН
			Новосибирский филиал
			Формат А4

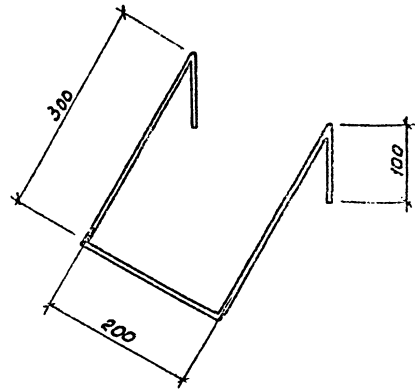
Копировал [Signature]

Туболоб, проект 503-1-35.85



Проект	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф20А ГОСТ 5781-82, L=340	1	0,2 кг
		2		6x60 ГОСТ 103-76, L=60	1	0,2 кг

ГПП	Ниситин	Иван		503-1-35.85	КНН-МН5
Начальн	Сидорова	Сидорова			
Инженер	Степанов	Степанов		Изделие закладное	сталь
Руковод	Щадирина	Щадирина		МН5	РП 04 1:5
Инж.	Левченко	Левченко			Лист 1 из 1
				Сталь	ГИПРОДВСТРАНС
					Новосибирск

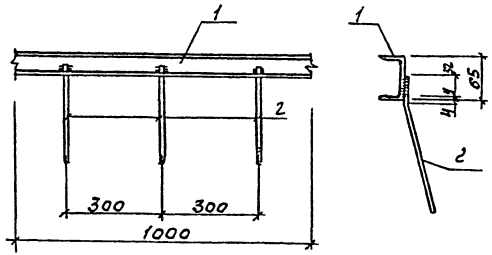


Проект	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф20А ГОСТ 5781-82, L=1000	1	2,5 кг

Инженер: Щадирина И.В.

ГПП	Ниситин	Иван		503-1-35.85	КНН-МН6
Начальн	Сидорова	Сидорова			
Инженер	Степанов	Степанов		Изделие закладное	сталь
Руковод	Щадирина	Щадирина		МН6	РП 25 1:10
Инж.	Левченко	Левченко			Лист 1 из 1
				Сталь	ГИПРОДВСТРАНС
					Новосибирск

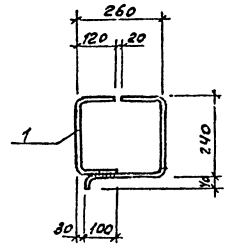
Комплектация: 1 шт. 0,2 кг



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		СБ, ГОСТ 8240-72, L=1000	1	5,9 кг
		2		Ф8А ГОСТ 5781-82, R=300	4	0,5 кг

ГЛУП	НУСКИН	Сидоров	Средкин	Удехрат	Леонова	Леонова	503-1-35.85	-КЖН-МН7
Наклад.	Начерт.	Сидоров	Средкин	Удехрат	Леонова	Леонова	Изделие закладное МН7	Сталь
ГЛУП	НУСКИН	Сидоров	Средкин	Удехрат	Леонова	Леонова	Сталь	Гипроавтотранс Новосибирский филиал
Рис. эр.	Исполн.	Сидоров	Средкин	Удехрат	Леонова	Леонова	Лист 1	Листов 1
Изм.	Лектор	Сидоров	Средкин	Удехрат	Леонова	Леонова	Лист 1	Листов 1

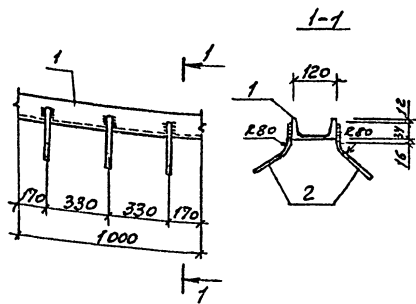
Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф8А ГОСТ 5781-82, R=110	1	0,3 кг

ГЛУП	НУСКИН	Сидоров	Средкин	Удехрат	Леонова	Леонова	503-1-35.85	-КЖН-МН8
Наклад.	Начерт.	Сидоров	Средкин	Удехрат	Леонова	Леонова	Изделие закладное МН8	Сталь
ГЛУП	НУСКИН	Сидоров	Средкин	Удехрат	Леонова	Леонова	Сталь	Гипроавтотранс Новосибирский филиал
Рис. эр.	Исполн.	Сидоров	Средкин	Удехрат	Леонова	Леонова	Лист 1	Листов 1
Изм.	Лектор	Сидоров	Средкин	Удехрат	Леонова	Леонова	Лист 1	Листов 1

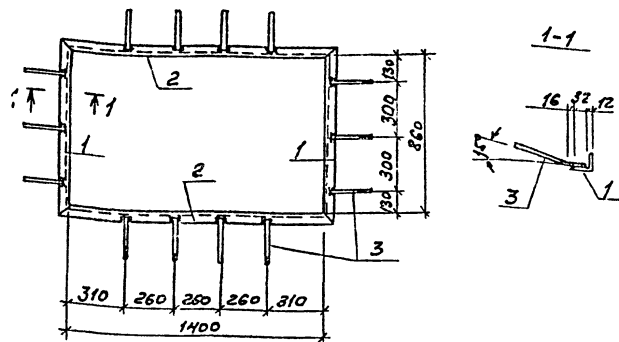
Копировал брус. Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С12 ГОСТ 8240-72, L=1000	1	10,4 кг
		2		Ф8А ГОСТ 5781-82, L=200	6	0,6 кг

ГИП	Иркутск	Сибирь	503-1-35.85	КНН-МН9	Эльб. Масса	Усилитб
Нач. отд.	Сидорова	С.С.				
Л.спец.	Средных	С.	Узелле закладное МН9	РП	110	1:20
Рис.др.	Шайхратов	Ш.				
Инж.	Лекова	Л.	Сталь	ТИПОВАЯ ОТРАС.		

Всё и более в соответствии с проектом 1/4



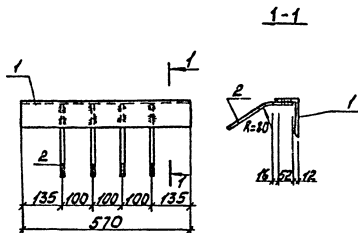
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		LSOKS ГОСТ 8509-72, L=960	2	7,2 кг
		2		LSOKS ГОСТ 8509-72, L=1500	2	11,3 кг
		3		Ф8А ГОСТ 5781-82, L=200	14	1,1 кг

ГИП	Иркутск	Сибирь	503-1-35.85	КНН-МН10	Эльб. Масса	Усилитб
Нач. отд.	Сидорова	С.С.				
Л.спец.	Средных	С.	Узелле закладное МН10	РП	196	1:20
Рис.др.	Шайхратов	Ш.				
Инж.	Лекова	Л.	Сталь	ТИПОВАЯ ОТРАС.		

Всё и более в соответствии с проектом 1/4

Узел в соответствии с проектом 503-1-35.85

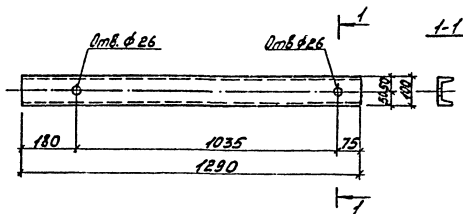
Копирован с листа 1/4



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Масса	Значение
1	7,1 кг	Л 125*80*8 ГОСТ 8510-72* L=570			
4	0,4 кг	ФЛ 117 ГОСТ 5781-82, L=250			

Группа	Никитин	503-1-35.05	-КЖУ-МН11
Начальник	Сидорова	Изделие закладное	Стальной
Л. спец.	Стрелков	МН11	Масса
Инж. ер.	Шибиратов	РП 7,5	1:10
Инж.	Леонова	Лист 1	Листов 1
		Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Формат А4



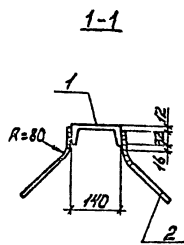
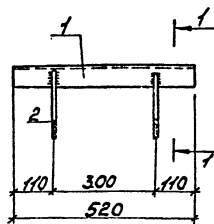
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Масса	Значение
1	9,8 кг	С10 ГОСТ 8240-72* L=1140			

Группа	Никитин	503-1-35.05	-КЖУ-МН12
Начальник	Сидорова	Изделие закладное	Стальной
Л. спец.	Стрелков	МН12	Масса
Инж. ер.	Шибиратов	РП 9,8	1:10
Инж.	Леонова	Лист 1	Листов 1
		Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Формат А4

копировал Монин

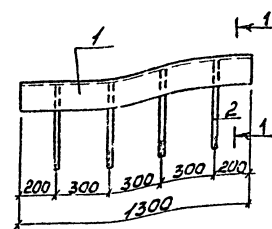
Инж. ер. Леон. и. Дав. АИСОМ И



Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С14 ГОСТ 8240-72*, L=520	1	6,4 кг
		2		Ф8А-ШГОСТ 5781-82, L=250	4	0,4 кг

ГЛП	Никитин	Инж.		503-1-35.85 - КЖУ-МН13	Сталь
Нач. отд.	Сидорова	Инж.			
Гл. спец.	Стрелкина	Инж.		Изделие закладное МН13	РП 6,8 1:10
Рис. в.	Шошратова	Инж.		Лист 1 Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.	Леонидо	Инж.		Сталь	Иркутский филиал

Формат А4



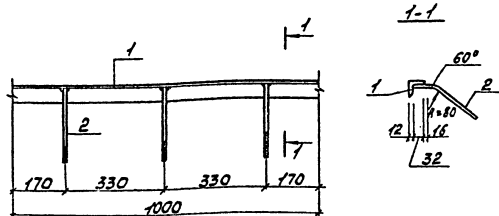
Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С5 ГОСТ 8240-72*, L=1300	1	6,3 кг
		2		Ф8А-ШГОСТ 5781-82, L=200	4	0,32 кг

ГЛП	Никитин	Инж.		503-1-35.85 - КЖУ-МН14	Сталь
Нач. отд.	Сидорова	Инж.			
Гл. спец.	Стрелкина	Инж.		Изделие закладное МН14	РП 6,62 1:20
Рис. в.	Шошратова	Инж.		Лист 1 Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.	Леонидо	Инж.		Сталь	Иркутский филиал

копирован Копейер

Формат А4

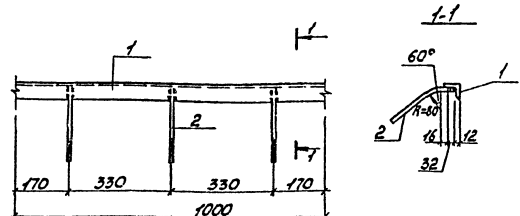




Элемент	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			L75x50x5 ГОСТ 8510-72, L=1000	1	4,79 кг
	2			Ф8А-П ГОСТ 5781-82, L=250	3	0,3 кг

Гип	Никитин	Арх.	503-1-35.85	- КЖУ - МН15	Стальной	Масса	Настит.
Молот	Сидорова	Арх.					
Л. спец.	Степанов	Арх.	Узделю закладное		РП	5,1	1:10
Рук. в.р.	Шкляров	Арх.	МН15		Лист 1	Листов 1	
Инж.	Леонова	Арх.	Сталь		ГИПРОАВТОТРАНС		

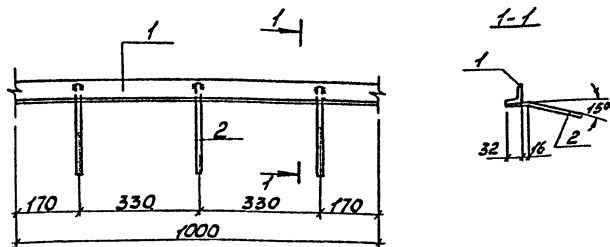
Формат А4



Элемент	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			L50x5 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	3,77 кг
	2			Ф8А-П ГОСТ 5781-82, L=250	3	0,3 кг

Гип	Никитин	Арх.	503-1-35.85	- КЖУ - МН16	Стальной	Масса	Настит.
Молот	Сидорова	Арх.					
Л. спец.	Степанов	Арх.	Узделю закладное		РП	4,1	1:10
Рук. в.р.	Шкляров	Арх.	МН16		Лист 1	Листов 1	
Инж.	Леонова	Арх.	Сталь		ГИПРОАВТОТРАНС		

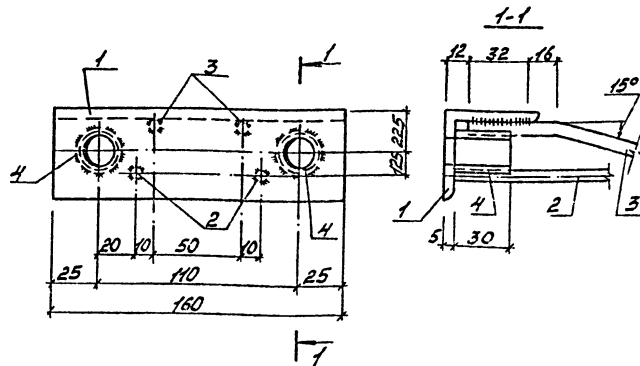
Формат А4



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Зона	Формат
1	3,7 кг	150x5 ГОСТ 8509-72*, L=1000		1	
3	0,3 кг	φ8xIII ГОСТ 5781-82, L=250		2	

Ген.пр.	Никитин	Инж.пр.	Сидорова	Инж.пр.	Стрелкин	Инж.пр.	Шабратов	Инж.пр.	Леонова
503-1-35-85		-КЖЛ-МН17		Узделне закладное МН17		Сталь		Гипроавтотранс	
		Таблица		Масса		Масштаб			
		Р7		4:1		1:10			
		Лист		Листов		1			
				Гипроавтотранс					
				Новосибирский филиал					

Формат А4



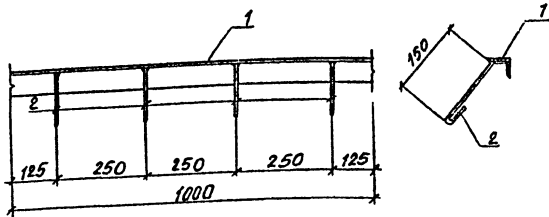
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Зона	Формат
1	0,6 кг	150x5 ГОСТ 8509-72*, L=160		1	
2	0,16 кг	φ8xIII ГОСТ 5781-82, L=200		2	
2	0,2 кг	φ8xIII ГОСТ 5781-82, L=250		3	
2	0,24 кг	φ25 ГОСТ 2590-71*, L=30		4	

Ген.пр.	Никитин	Инж.пр.	Сидорова	Инж.пр.	Стрелкин	Инж.пр.	Шабратов	Инж.пр.	Леонова
503-1-35-85		-КЖЛ-МН18		Узделне закладное МН18		Сталь		Гипроавтотранс	
		Таблица		Масса		Масштаб			
		Р7		1:2		1			
		Лист		Листов		1			
				Гипроавтотранс					
				Новосибирский филиал					

копировал Могилев

Формат А4

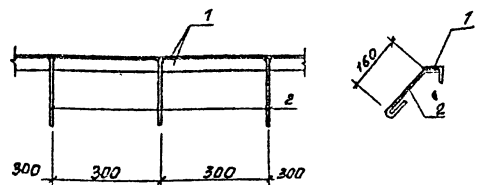




Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L63x5 ГОСТ 8509-72*	4,0 м	4,8 кг
		2		Ф6АГ L-220 ГОСТ 5781-82	4	0,2 кг

Мин. № пров. / Ураўненне і звесткі / Заводны нумар №

ГІП	Нікіткін	<i>[Signature]</i>	503-1-35.85	-КНУ-МН 21
Нач. отд.	Сідарова	<i>[Signature]</i>		
П. спец.	Стрехин	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное	Сталь / масса / материал
Р.к. гр.	Шидловск	<i>[Signature]</i>	МН 21	РП 5,0 1:10
Инжен.	Леонова	<i>[Signature]</i>		Лист / листов /
Ст. техн.	Голубева	<i>[Signature]</i>	Сталь вст 3 КЛ2	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал



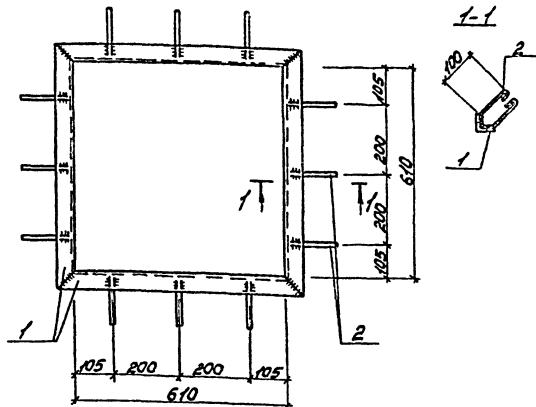
Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L50x5 ГОСТ 8509-72*	4,0 м	3,8 кг
		2		Ф6АГ L-300 ГОСТ 5781-82	4	0,3 кг

Мин. № пров. / Ураўненне і звесткі / Заводны нумар №

ГІП	Нікіткін	<i>[Signature]</i>	503-1-35.85	-КНУ-МН 22
Нач. отд.	Сідарова	<i>[Signature]</i>		
П. спец.	Стрехин	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное	Сталь / масса / материал
Р.к. гр.	Шидловск	<i>[Signature]</i>	МН 22	РП 4,1 1:10
Инжен.	Леонова	<i>[Signature]</i>		Лист / листов /
Ст. техн.	Голубева	<i>[Signature]</i>	Сталь вст 3 КЛ2	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Колірова: Сінтэса

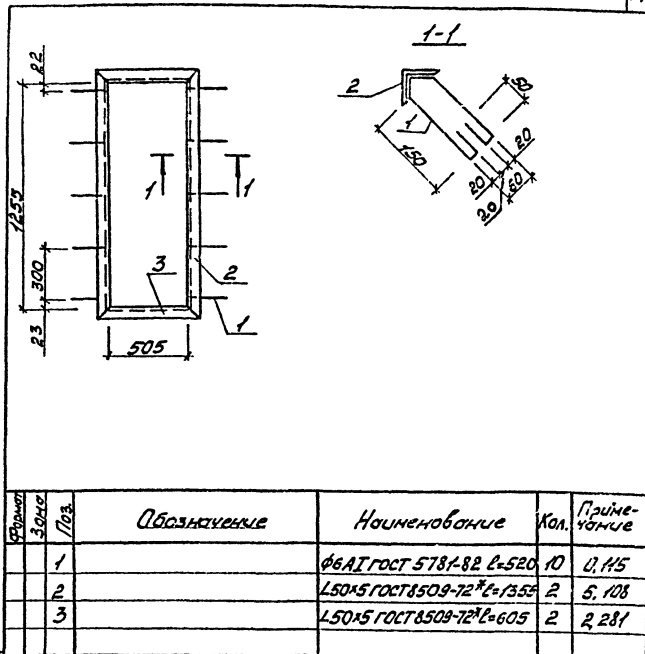
фармат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=710	4	10,7 кг
		2		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=350	12	0,9 кг

503-1-35.85			-КЖУ-МН23			
ГЛП	Никитин	БЗЛ	Закладная рамка МН23	Сталь	Масса	Масштаб
Молод.	Сидорова	ЛСЛ		РП	11,6	1:10
И.Алекс.	Средина	СЛ		Лист 7	Листов 7	
Вик.Вр.	Шидорова	Тр-1		ГИПРОАВТОТРАНС		
Чикис.	Леонова	ЛСЛ		Новосибирский филиал		
Сталь						

Формат А4



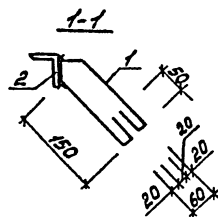
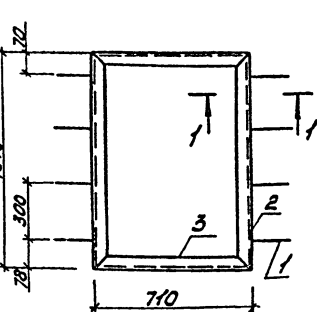
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=520	10	0,115
		2		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=1355	2	5,108
		3		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=605	2	2,281

Итого по листу: Листов и всего

503-1-35.85			-КЖУ-МН-24			
ГЛП	Никитин	БЗЛ	Закладная рамка МН-24	Сталь	Масса	Масштаб
Молод.	Сидорова	ЛСЛ		РП	15,9	1:20
И.Алекс.	Средина	СЛ		Лист 7	Листов 7	
Вик.Вр.	Шидорова	Тр-1		ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.	Евдокимова	ЛСЛ		Новосибирский филиал		
Арх.	Самсонов	БЗЛ				
Сталь						

копировал кластер

Формат А4



Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=520	8	0,15
		2		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=1110	2	3,95
		3		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=710	2	2,68

503-1-35.85 - КЖУ-МН-25

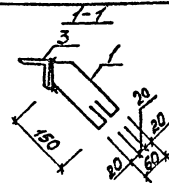
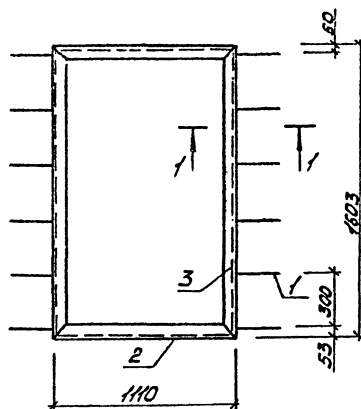
Закладная рамка  
МН-25

Сталь

Сталь	Масса	Нормат.
Р7	4,2	1:20
Лист 1	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Фрагмент А4



Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=520	12	0,15
		2		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=1110	2	4,18
		3		L50x5 ГОСТ 8509-72* L=1603	2	6,04

503-1-35.85 - КЖУ-МН-26

Закладная рамка  
МН-26

Сталь

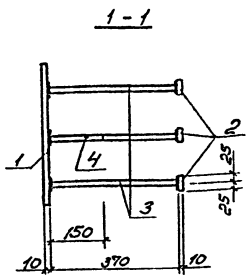
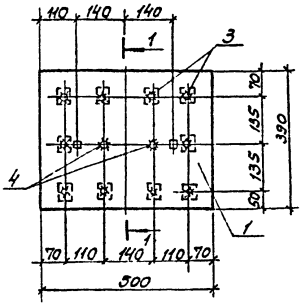
Сталь	Масса	Нормат.
Р7	21,8	1:20
Лист 1	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Литровая Молния

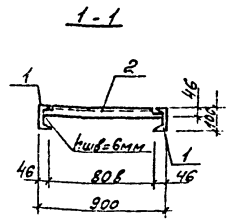
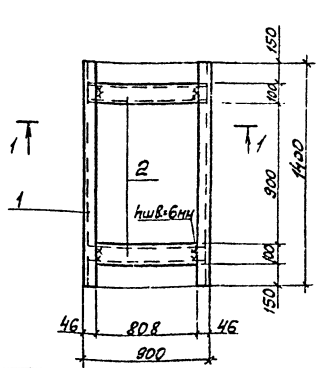
Фрагмент А4

Исполн. проект 65.9-Г.50.60



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		-10x390, R=500. ГОСТ 82-70*	1	15,3 кг
		2		-10x50, R=50. ГОСТ 103-76	10	2,0 кг
		3		Ф16А III R=370. ГОСТ 5781-82	10	5,8 кг
		4		Ф10А III R=150. ГОСТ 5781-82	2	0,2 кг

ГЛП	Никитин	М.С.	503-1-35.85	-КЖУ - МН 27
Нач.ста.	Сидорова	С.	Цэдэ-лине закладное МН 27	Сталь РП 23,3 1:10
Ин.спец.	Степанчик			
Ин.пр.	Шайдратов			
ГЛП			Сталь	ГЛП
			Вст3 по6 ГОСТ 380-74*	ПРОДАТОТРАНС
				Новосибирский филиал



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Г10 ГОСТ 8240-72* R=1400	2	24,03 кг
		2		Г10 ГОСТ 8240-72* R=890	2	15,30 кг

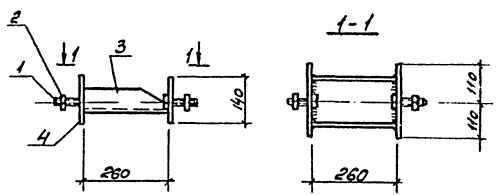
1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75  
 2. Рамку окрасить эмалью Эв-124 за два раза по грунтовке ФЛ-03К.

Исполн. проект 65.9-Г.50.60

ГЛП	Никитин	М.С.	503-1-35.85	-КЖУ - МН 28
Нач.ста.	Сидорова	С.	Рамка МН 28	Сталь РП 39,33 1:20
Ин.спец.	Степанчик			
Ин.пр.	Шайдратов			
ГЛП			Сталь	ГЛП
			Вст3 кл2	ПРОДАТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Льбом 7/1

Типовой проект 503-1-35.85



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Болт М16 ГОСТ 7798-70*	2	0,026 кг
2		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2	0,006 кг
3		Г.16 ГОСТ 8240-72* P=260	1	3,7 кг
4		Ш-8 ГОСТ 103-76 P=140	2	3,8 кг

Лист 1 из 1

ГРУП	Инженер	С.И.
М.С.	Инженер	С.И.
С.С.	Строитель	С.И.
Р.К.П.	Инженер	С.И.
Ст.тех.	Технолог	С.И.

503-1-35.85 -КНУ- А1

Изделие закладное  
№ 1

Сталь ВСт 3ПС6  
ГОСТ 380-71\*

Листов	Масштаб	Углы
Р.7	7,5	1:10
Лист 1 из 1		
ГИПРОДЕТМАРС Новосибирский филиал		

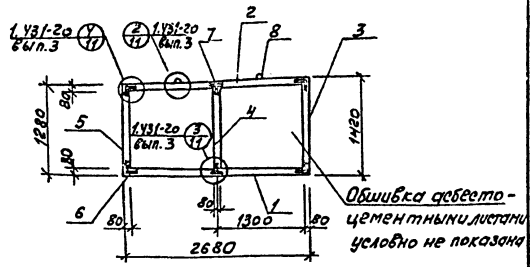
Лист 1 из 1

Копировать да

Романов А.

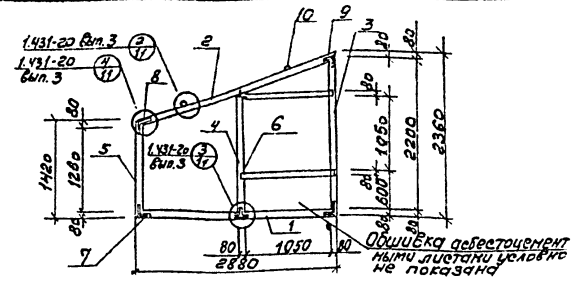






№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Брусok 80x60, $\rho=2680$	1	8,4 кг
2		Брусok 80x60, $\rho=2700$	1	8,4 кг
3		Брусok 80x60, $\rho=1260$	1	3,9 кг
4		Брусok 80x60, $\rho=1250$	1	3,9 кг
5		Брусok 80x60, $\rho=1120$	1	3,5 кг
6	КНИ - мс 8	Накладка стальная мс 8	4	1,5 кг
7	КНИ - мс 10	Накладка стальная мс 10	8	0,74 кг
8	ГОСТ 5781-82	Петля ф10 АТ, $\rho=450$	2	0,3 кг
9	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4, $\rho=30$	152	0,003 кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки м10	4	0,01 кг
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
	ГОСТ 18124-75	Абестоцементные листы 8x10	7,2	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты $\rho=100$	0,2	м <sup>3</sup>

ГИП	Иркутск	Обл.	503-1-35.85	-КНИ-ОК 3
Начальн.	Сидорова	Л.С.		
Инженер	Стружнин	В.И.	Каркасно-обшивной вкладыш ОК 3	РП 1590 1:400
Инженер	Шукратов	С.М.		
Инженер	Полыбева	Т.А.	Дерево	ГИПРОАВТОСТРАН
Инженер	Полыбева	Т.А.		

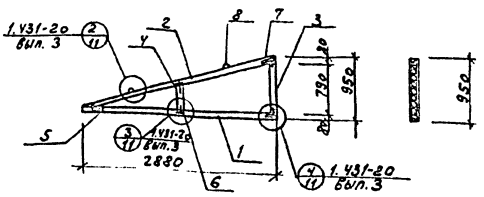


№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Брусok 80x60, $\rho=2880$	1	9,0 кг
2		Брусok 80x60, $\rho=3100$	1	9,7 кг
3		Брусok 80x60, $\rho=2600$	1	6,9 кг
4		Брусok 80x60, $\rho=1700$	1	5,3 кг
5		Брусok 80x60, $\rho=1260$	1	3,9 кг
6/7	КНИ - мс 10 мс 8	Накладка стальная мс 10 мс 8	8/6	0,74 кг / 1,5 кг
8/9	КНИ - мс 10 мс 7	Накладка стальная мс 10 мс 7	8/2	1,5 кг / 1,5 кг
10	ГОСТ 5781-82	Петля ф10 АТ, $\rho=450$	2	0,3 кг
	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4, $\rho=30$	152	0,003 кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки м10	4	0,01 кг
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
	ГОСТ 18124-75	Абестоцементные листы 8x10	10,8	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты $\rho=100$	0,3	м <sup>3</sup>

ГИП	Иркутск	Обл.	503-1-35.85	-КНИ-ОК 4
Начальн.	Сидорова	Л.С.		
Инженер	Стружнин	В.И.	Каркасно-обшивной вкладыш ОК 4	РП 1590 1:400
Инженер	Шукратов	С.М.		
Инженер	Полыбева	Т.А.	Дерево	ГИПРОАВТОСТРАН
Инженер	Полыбева	Т.А.		

УИП-ИР-001 (Полыбева Т.А.)

Копирован 8/2/81. Формат А4

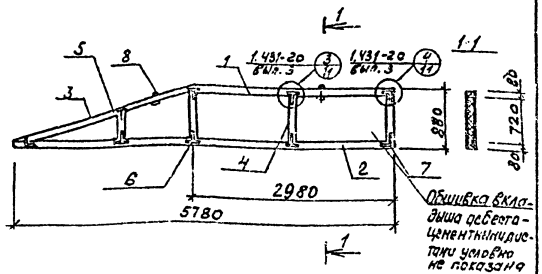


№п/п	Зона	№п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусек 80x60 L=2880	1	9,0 кг
		2		Брусек 80x60 L=3000	1	9,4 кг
		3		Брусек 80x60 L=790	1	2,5 кг
		4		Брусек 80x60 L=350	1	1,1 кг
		5/6	КМН-МС8/МС10	Накладка стальная МС8/МС10	4	1,5 кг/0,7 кг
		7	КМН-МС7	Накладка стальная МС7	2	1,5 кг
		8	ГОСТ 5781-82	Петля ф10 А1 L=450	2	0,3 кг
			ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 L=30	132	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8x10	3,1	м <sup>2</sup>
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 8x10	0,11	м <sup>3</sup>

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами на плане условно не показана.

Гип	Никитин	Обш		503-1-35.85	-КМН-ОК5
Нач.от	Сиварова	ЛС-1		Каркасно-обшивной вкладыш ОК5	Стальной настил
Л.спец	Стрелкин	ЛС-2			
Рис.пр	Шайдратов	ЛС-3		Дерево	Лист 1 Листов 1
Вед.инж	Полякова	ЛС-4			
Ст.инж	Галаева	ЛС-5			

ГИПРОВТОТРАНС  
Новосибирский филиал  
Формат А4



Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

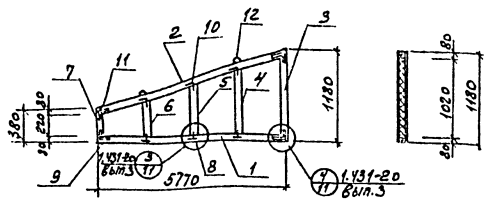
№п/п	Зона	№п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусек 80x60 L=2980	1	9,3 кг
		2		Брусек 80x60 L=5780	1	18,0 кг
		3		Брусек 80x60 L=2700	1	8,4 кг
		4		Брусек 80x60 L=780	3	2,2 кг
		5		Брусек 80x60 L=400	1	1,2 кг
		6	КМН-МС10	Накладка стальная МС10	12	0,74 кг
		7	КМН-МС8	Накладка стальная МС8	6	1,5 кг
		8	ГОСТ 5781-82	Петля ф10 А1 L=450	2	0,3 кг
		9	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 L=30	312	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8x10	7,7	м <sup>2</sup>
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 8x10	0,5	м <sup>3</sup>

Цифры в кружках - высота и длина

Гип	Никитин	Обш		503-1-35.85	-КМН-ОК6
Нач.от	Сиварова	ЛС-1		Каркасно-обшивной вкладыш ОК6	Стальной настил
Л.спец	Стрелкин	ЛС-2			
Рис.пр	Шайдратов	ЛС-3		Дерево	Лист 1 Листов 1
Вед.инж	Полякова	ЛС-4			
Ст.инж	Галаева	ЛС-5			

Копирован вручную. Формат А4

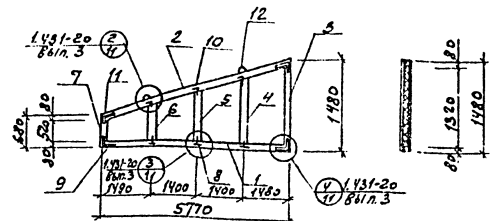




Рядовый номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Брусек 80x60 с=5770	1	18,0кг
2		Брусек 80x60 с=5850	1	18,2кг
3		Брусек 80x60 с=1020	1	3,12кг
4		Брусек 80x60 с=1000	1	3,12кг
5		Брусек 80x60 с=850	1	2,6кг
6		Брусек 80x60 с=650	1	2,0кг
7		Брусек 80x60 с=220	1	0,9кг
9	КМН-МС/МСЗ	Накладка стальная	6/4	0,7кг
10	КМН-МС/МСБ	Накладка стальная	8/2	1,5кг
12	ГОСТ 5781-82	Петля Ф10А-I с=450	2	0,3кг
	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 с=30	256	0,003кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01кг
	ГОСТ 103-76	Шайба 60x6x160	2	0,46кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8-10	13,6	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9575-82	Минераловатные плиты с=0,4	М3	

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

ГЛП	Никитин	Долг	503-1-35.85	КМН-ОК9
Нач.этд	Сидоров	Кор.	Каркасно-обшивной	стабильность
П.слес	Стрелкин	С	вкладыш	настил
Руч.ар	Полкава	Т	ОК9	Р 373,0 1:50
Вед.инж	Полкава	Т	Дерево	лист
Ст.техн	Полкава	Т		лист



Рядовый номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Брусек 80x60 с=5770	1	18,0кг
2		Брусек 80x60 с=5850	1	18,2кг
3		Брусек 80x60 с=1320	1	4,1кг
4		Брусек 80x60 с=1000	1	3,12кг
5		Брусек 80x60 с=840	1	2,6кг
6		Брусек 80x60 с=680	1	2,1кг
7		Брусек 80x60 с=520	1	1,6кг
9	КМН-МС/МСЗ	Накладка стальная	6/4	0,7кг
10	КМН-МС/МСБ	Накладка стальная	8/2	1,5кг
12	ГОСТ 5781-82	Петля Ф10А-I с=450	2	0,3кг
	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 с=30	256	0,003кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01кг
	ГОСТ 103-76	Шайба 60x6x160	2	0,46кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8-10	14,1	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9575-82	Минераловатные плиты с=0,4	М3	

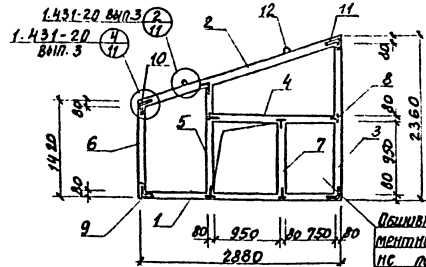
Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

ГЛП	Никитин	Долг	503-1-35.85	КМН-ОК10
Нач.этд	Сидоров	Кор.	Каркасно-обшивной	стабильность
П.слес	Стрелкин	С	вкладыш	настил
Руч.ар	Полкава	Т	ОК10	Р 411,0 1:50
Вед.инж	Полкава	Т	Дерево	лист
Ст.техн	Полкава	Т		лист

Указание в плане



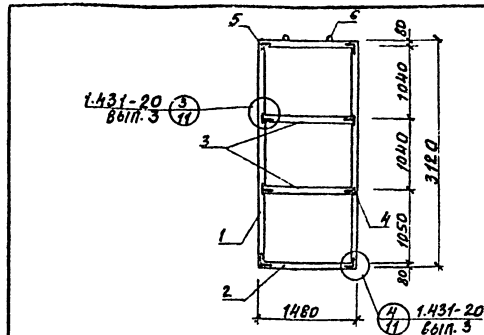
Половой проект 503-1-35.85 Девон Ю



Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

Формат	Зона	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусок 80x60 L=2880	1	9,0 кг
		2		Брусок 80x60 L=3550	1	14,1 кг
		3		Брусок 80x60 L=2200	1	6,9 кг
		4		Брусок 80x60 L=1780	1	5,6 кг
		5		Брусок 80x60 L=1500	1	4,7 кг
		6		Брусок 80x60 L=1260	1	3,9 кг
		7		Брусок 80x60 L=950	1	3,0 кг
		8/9	КНИ-МС8	Накладка стальная МС8	10/4	0,74 кг
		10/11	КНИ-МС6	Накладка стальная МС6	2/4	1,5 кг
		12	ГОСТ 5781-82	Петля Ф10 А1 L=450	2	0,3 кг
			ГОСТ 1145-80*	Шайбы Ф4 L=30	260	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы δ=10	13,6	м <sup>2</sup>
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты δ=100	0,5	м <sup>3</sup>

Гип	Диктин	Сев	503-1-35.85	-КНИ-ОК 13
Наход	Курова	Сев		
П.Сев	Стрехин	Сев	Каркасно-обшивной	Станд. масса
Рук.г.	Шайкина	Сев		
Вед.ин.	Поякова	Сев	РП	377,0
Ин.тех.	Полыева	Сев	Лист 1	Листов 1
			Дерево	ГИПРОВАТТРАНС
				Новосибирский филиал



Формат	Зона	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		1		Брусок 80x60 L=2960	2	9,2 кг	
		2		Брусок 80x60 L=1480	2	4,6 кг	
		3		Брусок 80x60 L=1320	2	4,1 кг	
		4		КНИ-МС8	Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
		5		КНИ-МС10	Накладка стальная МС10	8	0,74 кг
		6	ГОСТ 5781-82	Петля Ф10 А1 L=450	2	0,3 кг	
		7	ГОСТ 1145-80*	Шайбы Ф4 L=30	208	0,003 кг	
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг	
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг	
			ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы δ=10	9,2	м <sup>2</sup>	
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты δ=100	0,3	м <sup>3</sup>	

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

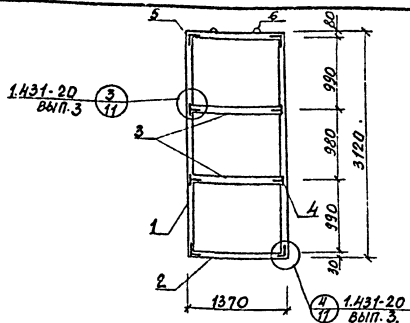
Гип	Диктин	Сев	503-1-35.85	-КНИ-ОК 14
Наход	Курова	Сев		
П.Сев	Стрехин	Сев	Каркасно-обшивной	Станд. масса
Рук.г.	Шайкина	Сев		
Вед.ин.	Поякова	Сев	РП	261,0
Ин.тех.	Полыева	Сев	Лист 1	Листов 1
			Дерево	ГИПРОВАТТРАНС
				Новосибирский филиал

копировал: Сунтеева

формат А4

Инв. № подл. Подпись и печать исполнителя

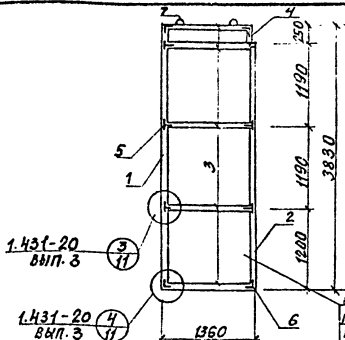
Инв. № подл. Подпись и печать исполнителя



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		БРУСОК 80x60 L=2960	2	9.2кг
2		БРУСОК 80x60 L=1370	2	4.2кг
3		БРУСОК 80x60 L=1210	2	3.8кг
4	КЖУ - МС10	Накладка стальная МС10	8	0.74кг
5	КЖУ - МСВ	Накладка стальная МСВ	8	1.5кг
6	ГОСТ 5781-82	Петля ф10 А1 L=450	2	0.3кг
7	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 L=30	208	0.003кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0.01кг
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0.46кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8-10	8.5	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 100/100	0.3	м <sup>3</sup>

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

С.И.П.	Никитин	С.И.П.	503-1-35.85	-КЖУ-ОК 15
Начальн.	Сидорова	С.И.П.	Каркасно-обшивной вкладыш ОК 15	РП 246.0
Инж.пр.	Сидорова	С.И.П.		
Инж.пр.	Сидорова	С.И.П.	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.пр.	Сидорова	С.И.П.		



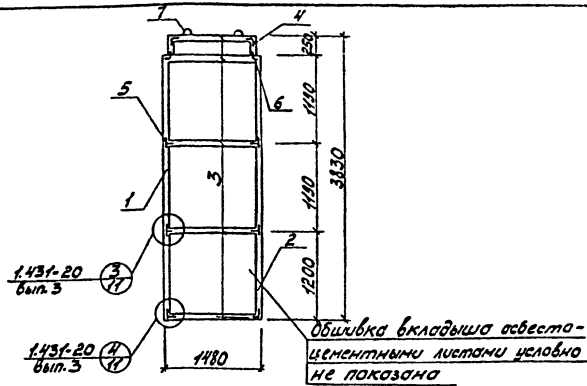
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		БРУСОК 80x60 L=3830	1	11.9кг
2		БРУСОК 80x60 L=3580	1	11.2кг
3		БРУСОК 80x60 L=1200	5	3.7кг
4		БРУСОК 80x60 L=130	10	0.4кг
5	КЖУ МС10	Накладка стальная МС10	10	0.74кг
6	КЖУ МСВ	Накладка стальная МСВ	10	1.5кг
7	ГОСТ 5781-82	Петля ф10 А1 L=450	2	0.3кг
8	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4 L=30	268	0.003кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0.01кг
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0.46кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8-10	10.4	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 100/100	0.32	м <sup>3</sup>

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

С.И.П.	Никитин	С.И.П.	503-1-35.85	-КЖУ-ОК 16
Начальн.	Сидорова	С.И.П.	Каркасно-обшивной вкладыш ОК 16	РП 293.0
Инж.пр.	Сидорова	С.И.П.		
Инж.пр.	Сидорова	С.И.П.	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.пр.	Сидорова	С.И.П.		

Копировал: Сунтеева



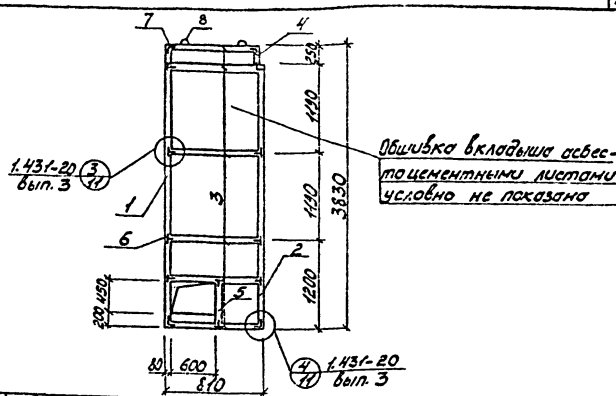


Обшивка вкладыша асбесто-цементными листами условно не показана

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусек 80×60 L=3830	1	11,9 кг
		2		Брусек 80×60 L=3580	1	11,2 кг
		3		Брусек 80×60 L=1320	5	4,1 кг
		4		Брусек 80×60 L=130	2	0,4 кг
		5	503-	-КЖУ-МС10	8	0,74 кг
		6	503-	-КЖУ-МС8	12	1,5 кг
		7	ГОСТ 5781-82	Петля Ф10А1 L=450	2	0,3 кг
		8	ГОСТ 1145-80*	Шурупы Ф4 L=30	256	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60×6×160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы В-10	11,3	М <sup>2</sup>
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты К-100	0,34	М <sup>3</sup>

Гип	Никитин	Сидорова
Никитин	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова

503-1-3585	КЖУ-ОК17
Каркасно-обшивной вкладыш ОК17	Сталь/Масса/Масшт.
	РП 3190
	Лист 1 / Листов 1
Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусек 80×60 L=3830	1	11,9 кг
		2		Брусек 80×60 L=3580	1	11,0 кг
		3		Брусек 80×60 L=650	6	2,0 кг
		4		Брусек 80×60 L=130	1	0,4 кг
		5		Брусек 80×60 L=570	1	1,8 кг
		6	503-	-КЖУ-МС10	18	0,74 кг
		7	503-	-КЖУ-МС8	10	1,5 кг
		8	ГОСТ 5781-82	Петля Ф10А1 L=450	2	0,3 кг
			ГОСТ 1145-80*	Шурупы Ф4 L=30	372	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60×6×160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы В-10	6,0	М <sup>2</sup>
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты К-100	0,19	М <sup>3</sup>

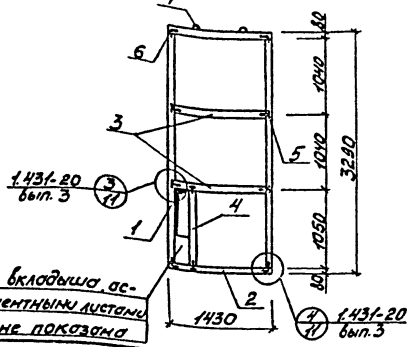
Услов. обозначения

Гип	Никитин	Сидорова
Никитин	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова
Сидорова	Сидорова	Сидорова

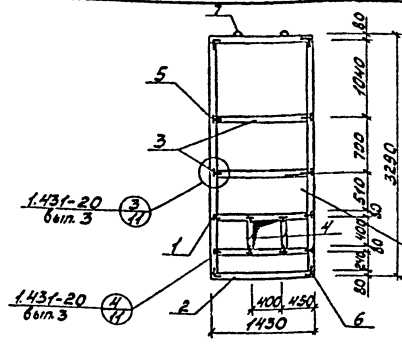
503-1-3585	КЖУ-ОК18
Каркасно-обшивной вкладыш ОК18	Сталь/Масса/Масшт.
	РП 2070
	Лист 1 / Листов 1
Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



1. ИЛРОСА ПРОЕКТИ СУУТИ МЭНЭГЛЭХ



Обшивка вкладыша ас-бестоцементными листами человко не показана



Обшивка вкладыша асбестоцементными листами человко не показана

Элемент	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусок 80x60 L=3130	2	3,8 кг
		2		Брусок 80x60 L=1430	2	4,4 кг
		3		Брусок 80x60 L=1290	2	4,0 кг
		4		Брусок 80x60 L=930	1	2,9 кг
		5	503-	- КЖУ МС10 Накладка стальная МС10	12	0,74 кг
		6	503-	- КЖУ МС8 Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
		7	ГОСТ 5781-82	Петля ф 10А-I L=450	2	0,3 кг
		8	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4	416	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ. 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы/б/о	9,4	М <sup>2</sup>
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты/к/б/а	0,25	М <sup>3</sup>

Элемент	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусок 80x60 L=3130	2	3,8 кг
		2		Брусок 80x60 L=1430	2	4,4 кг
		3		Брусок 80x60 L=1290	3	4,0 кг
		4		Брусок 80x60 L=400	2	1,3 кг
		5	503	КЖУ-МС10 Накладка стальная МС10	24	0,74 кг
		6	503	КЖУ-МС8 Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
		7	ГОСТ 5781-82	Петля ф 10А-I L=450	2	0,3 кг
			ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4	432	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы/б/о	9,4	М <sup>2</sup>
			ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты/к/б/а	0,28	М <sup>3</sup>

ГПН Никитин	503-195.85	КЖУ-ОК21	Сталь/Масса/Носит.
Наклад. Сидорова	Корк.сно-обшивной вкладыш ОК21	ОК21	РП 2670
Гл.спец. Стрелнин			Лист 1 / Листов 1
Рук.зр. Шибратова	Дерево		ГИПРОАВТОТРАНС
Вед.инж. Полякова			Чобосибирский филиал
Ст.техн. Голубева			

Формат А4

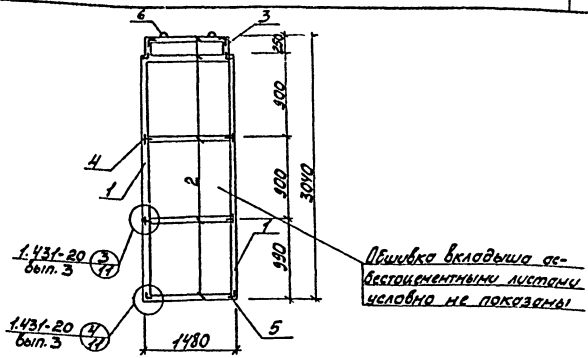
Ш.И.Н.Н.Н. Илр. и. Дэрэ Велл ул.н.

ГПН Никитин	503-1-35.85	КЖУ-ОК22	Сталь/Масса/Носит.
Наклад. Сидорова	Корк.сно-обшивной вкладыш ОК22	ОК22	РП 2820
Гл.спец. Стрелнин			Лист 1 / Листов 1
Рук.зр. Шибратова	Дерево		ГИПРОАВТОТРАНС
Вед.инж. Полякова			Чобосибирский филиал
Ст.техн. Голубева			

копировал Монин

Формат А4

Т. Лосовый проект 503-1-35-85 Архив ИИ

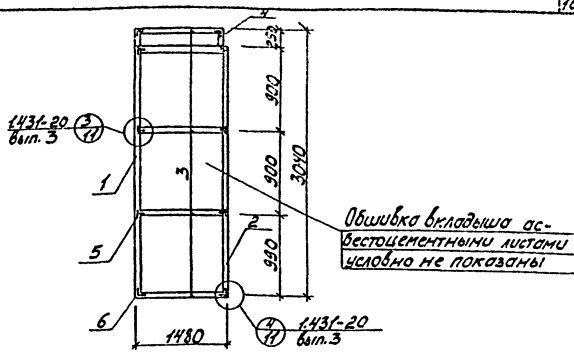


Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		Брусек 80x60 L=2790	2	8,7 кг
	2		Брусек 80x60 L=1320	5	4,1 кг
	3		Брусек 80x60 L=170	2	0,5 кг
	4	КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	8	0,74 кг
	5	КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	12	1,5 кг
	6	ГОСТ 5781-82	Петля Ф10А-I L=450	2	0,3 кг
	7	ГОСТ 1445-80*	Шурупы Ф4	256	0,003 кг
	8	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
		ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
		ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы б=10		8,5 м <sup>3</sup>
		ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты КМ100%		0,27 м <sup>3</sup>

Гип	Никитин	Ген.пр.	503-1-35.85	КЖУ-ОК23
Наклад.	Сидорова	Инж.	Каркасно-обшивной вкладыш ОК23	Листы Массив
Л.спец.	Стрелин	Инж.		
Рук.гр.	Щербаков	Инж.	РП 2540	Листы Массив
Соб.инж.	Поллякова	Инж.	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Ст.тех.	Голышев	Инж.		

Формат А4

16:

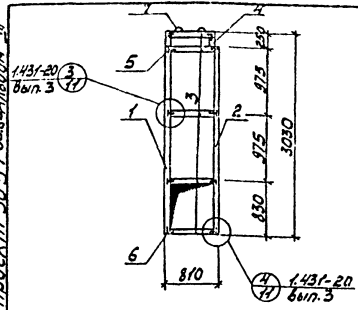


Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		Брусек 80x60 L=3010	1	9,5 кг
	2		Брусек 80x60 L=2750	1	8,7 кг
	3		Брусек 80x60 L=1320	5	4,1 кг
	4		Брусек 80x60 L=130	1	0,4 кг
	5	КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	10	0,74 кг
	6	КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	10	1,5 кг
	7	ГОСТ 5781-82	Петля Ф10А-I L=450	2	0,3 кг
	8	ГОСТ 1445-80*	Шурупы Ф4	260	0,003 кг
		ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
		ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
		ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы б=10		9,0 м <sup>3</sup>
		ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты КМ100%		0,27 м <sup>3</sup>

Гип	Никитин	Ген.пр.	503-1-35.85	-КЖУ-ОК24
Наклад.	Сидорова	Инж.	Каркасно-обшивной вкладыш ОК24	Листы Массив
Л.спец.	Стрелин	Инж.		
Рук.гр.	Щербаков	Инж.	РП 2520	Листы Массив
Соб.инж.	Поллякова	Инж.	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Ст.тех.	Голышев	Инж.		

копировал Мотин Формат А4

Туповой проект 503-1-35-85

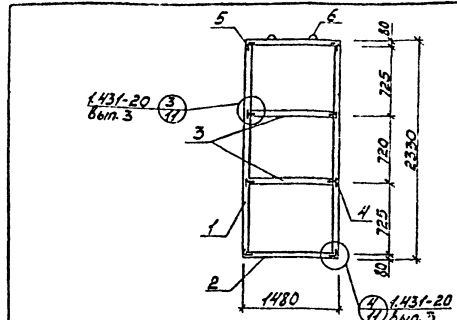


Ранжир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Брусok 80x60 $\rho=3030$	1	4,4 кг
		2		Брусok 80x60 $\rho=2580$	1	8,0 кг
		3		Брусok 80x60 $\rho=650$	5	2,0 кг
		4		Брусok 80x60 $\rho=130$	1	0,4 кг
		5	503-КЖУ-МС10	Накладка стальная МС10	10	0,74 кг
		6	503-КЖУ-МС8	Накладка стальная МС8	10	1,5 кг
		7	ГОСТ 5781-82	Петля $\Phi 10$ А-Т $\rho=450$	2	0,3 кг
		8	ГОСТ 1445-80*	Шпатель $\Phi 4$	260	0,003 кг
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
			ГОСТ 18124-75	Абестоцементные листы $8=10$	5,0	М <sup>2</sup>
			ГОСТ 9573-82	Микроцементные плитки $200 \times 200$	0,15	М <sup>2</sup>

Обивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана.

Гип	Нититин	Сваровба	Дюбель	503-1-35-85	КЖУ-0К25
Китовд	Сваровба	Сваровба	Сваровба	Каркас обивочной вкладыш 0К25	Стальная масса
Дюбель	Сваровба	Сваровба	Сваровба		РП 163,0
Дюбель	Сваровба	Сваровба	Сваровба		Лист 1, Листов 1
Стекло	Сваровба	Сваровба	Сваровба	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС

Формат А4

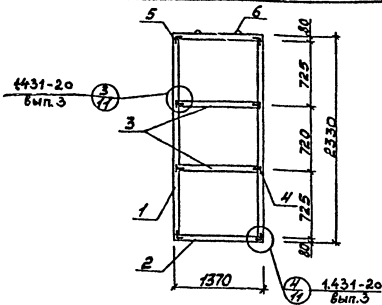


Ранжир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		1		Брусok 80x60 $\rho=2170$	2	6,8 кг	
		2		Брусok 80x60 $\rho=1480$	2	4,5 кг	
		3		Брусok 80x60 $\rho=1320$	2	4,1 кг	
		4	503-	КЖУ МС10	Накладка стальная МС10	8	0,74 кг
		5	503-	КЖУ МС8	Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
		6	ГОСТ 5781-82	Петля $\Phi 10$ А-Т $\rho=450$	2	0,3 кг	
		7	ГОСТ 1445-80*	Шпатель $\Phi 4$	208	0,003 кг	
			ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг	
			ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг	
			ГОСТ 18124-75	Абестоцементные листы $3=10$	6,9	М <sup>2</sup>	
			ГОСТ 9573-82	Микроцементные плитки $200 \times 200$	0,2	М <sup>2</sup>	

Обивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана.

Гип	Нититин	Сваровба	Дюбель	503-1-35-85	КЖУ-0К26
Китовд	Сваровба	Сваровба	Сваровба	Каркас обивочной вкладыш 0К26	Стальная масса
Дюбель	Сваровба	Сваровба	Сваровба		РП 202,0
Дюбель	Сваровба	Сваровба	Сваровба		Лист 1, Листов 1
Стекло	Сваровба	Сваровба	Сваровба	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС

копировал Мейстер Формат А4

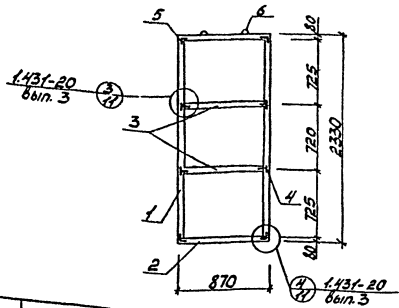


№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Брусок 80x60 L=1170	2	6,8 кг
2		Брусок 80x60 L=1370	2	4,2 кг
3		Брусок 80x60 L=1210	2	3,8 кг
4	503-	-КЖУ-МС10 Накладка стальная МС10	8	0,74 кг
5	503-	-КЖУ-МС8 Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
6	ГОСТ 5784-82	Петля ф10АТ L=450	2	0,3 кг
7	ГОСТ 1445-80*	Шурупы ф4	208	0,003 кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 80x40	6,4	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 60x60x100	0,2	м <sup>3</sup>

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

503-1-35.85		КЖУ-ОК27	
Гипс	Изюмлин	Облицовка	КЖУ-ОК27
Л.стек.	Сидорова	Стеклопакет	Стеклопакет
Рук.гр.	Шурупы	Гайки	Гайки
Вкладыш	Полякова	Шайбы	Шайбы
Ст.стали	Голубева	Петли	Петли
Каркасно-обшивной вкладыш ОК27		РП	1300
Дерево		Листы	Листов
		ГИПРОАВТОТРАНС	Минераловатный утеплитель

Формат А4



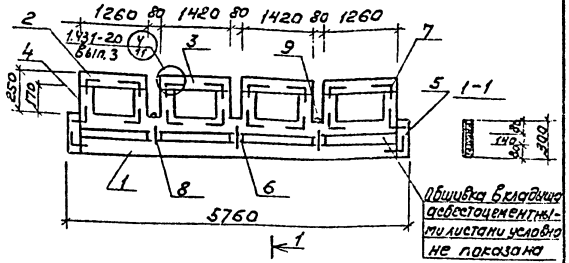
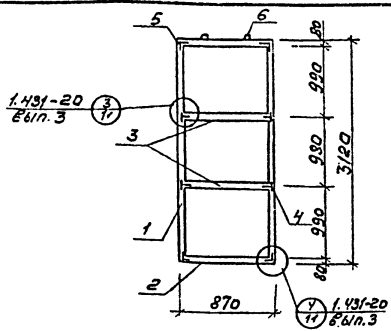
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Брусок 80x60 L=1170	2	6,8 кг
2		Брусок 80x60 L=870	2	2,7 кг
3		Брусок 80x60 L=710	2	2,2 кг
4	503-	-КЖУ-МС10 Накладка стальная МС10	8	0,74 кг
5	503-	-КЖУ-МС8 Накладка стальная МС8	8	1,5 кг
6	ГОСТ 5784-82	Петля ф10АТ L=450	2	0,3 кг
7	ГОСТ 1445-80*	Шурупы ф4	208	0,003 кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01 кг
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46 кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 80x40	4,0	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 60x60x100	0,1	м <sup>3</sup>

Обшивка вкладыша асбестоцементными листами условно не показана

503-1-35.85		КЖУ-ОК28	
Гипс	Изюмлин	Облицовка	КЖУ-ОК28
Л.стек.	Сидорова	Стеклопакет	Стеклопакет
Рук.гр.	Шурупы	Гайки	Гайки
Вкладыш	Полякова	Шайбы	Шайбы
Ст.стали	Голубева	Петли	Петли
Каркасно-обшивной вкладыш ОК28		РП	1300
Дерево		Листы	Листов
		ГИПРОАВТОТРАНС	Минераловатный утеплитель

копировал Мозин

Формат А4



№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1		Брусек 80x60 L=2960	2	9,2кг
2		Брусек 80x60 L= 870	2	2,7кг
3		Брусек 80x60 L=710	2	2,2кг
4	КНИ-МС10	Накладка стальная МС10	3	0,74кг
5	КНИ-МС8	Накладка стальная МС8	3	1,5кг
6	ГОСТ 5781-82	Петля фляг-Т L=450	2	0,3кг
7	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4	208	0,003кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01кг
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8x10	5,4	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	Универсальные плиты 1200x2400	0,2	м <sup>3</sup>

Обшивка блядыша асбестоцементными листами условно не показана

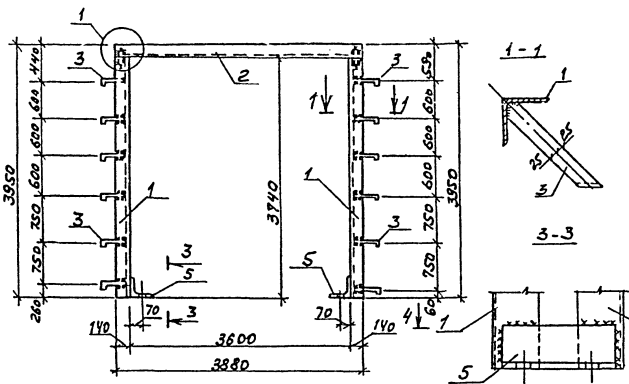
ГИП	Никитин	Сидорова	503-1-35.85	КНИ-ОК29
Л.спец.	Стержни	Листы	Каркасно-обшивной блядыш ОК29	Станд. Норм. Внесены РП 17,0 1:50
Ведущий	Полякова	Толыбаев	Дерево	ГИПРОВЕТСТРАН
Ст.техн.	Толыбаев	Толыбаев		Новосибирский филиал Формат А4

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1		Брусек 80x60 L=5600	2	17,4кг
2		Брусек 80x60 L=1260	2	3,9кг
3		Брусек 80x60 L=1420	2	4,4кг
4		Брусек 80x60 L= 300	2	0,9кг
5		Брусек 80x60 L=170	8	0,5кг
6		Брусек 80x60 L=140	3	0,4кг
7	КНИ-МС8	Накладка стальная МС8	18	1,5кг
8	КНИ-МС9	Накладка стальная МС9	3	0,41кг
9	ГОСТ 5781-82	Петля фляг-Т L=450	2	0,3кг
	ГОСТ 1145-80*	Шурупы ф4	498	0,003кг
	ГОСТ 5915-70*	Гайки М10	4	0,01кг
	ГОСТ 103-76	Шайбы 60x6x160	2	0,46кг
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы 8x10	6,2	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	Универсальные плиты 1200x2400	0,15	м <sup>3</sup>

ГИП	Никитин	Сидорова	503-1-35.85	-КНИ-ОК30
Л.спец.	Стержни	Листы	Каркасно-обшивной блядыш ОК30	Станд. Норм. Внесены РП 15,0 1:20
Ведущий	Полякова	Толыбаев	Дерево	ГИПРОВЕТСТРАН
Ст.техн.	Толыбаев	Толыбаев		Новосибирский филиал Формат А4

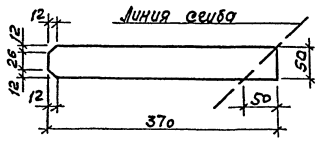




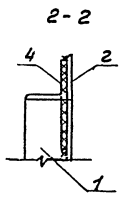
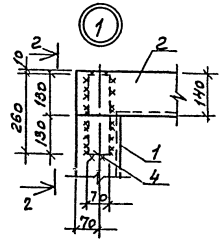
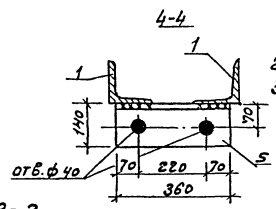


№п/п	Длина	№ 5	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			РВ1	1140x12 ГОСТ 8509-72 E=380	2	194,31
2				1140x12 ГОСТ 8509-72 E=380	1	98,94
3				-50x6 ГОСТ 19903-74 E=370	12	19,48
4				-70x10 ГОСТ 19903-74 E=260	2	2,86
5				1140x12 ГОСТ 8509-72 E=360	2	19,36

Поз. 3



1. Соединение элементов рамы производится при помощи сварки высота шва равна наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Поз. "5" приварить после монтажа уголков рамы ворот.



ГУП	Никитин	И.С.		503-1-35-85	КМН-РВ1
Начальник	Сиборова	В.А.		Рама ворот РВ1	Сталь ВСт3 Сп5
Инженер	Трехмиш	В.М.			РД 325,9т
Инж.пр.	Иванов	В.В.			Лист 1 из 1
Инж.	Лещенко	В.В.			ГИПРОВТОТРАНС
					Новосибирский филиал
					Формат А3

Копирован 2/11/11 -

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИП  
630064 г. Новосибирск пр. Маркса/Моркса/!  
Выдано в печать 24 \_\_\_\_\_ 8 \_\_\_\_\_ 1986 г.  
Заказ № 2897 Тираж 500