

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - I - 35.85

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 450 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ III ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ,
СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ V АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ,
АЛЬБОМ VI ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
АВТОМАТИЗАЦИЮ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ IX СМЕТЫ КНИГА 1, КНИГА 2
АЛЬБОМ X ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
ГИПРОАВТОТРАНС

УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЁН В
ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ
РСФСР 23.01.85г. ПРОТОКОЛ N33

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА




Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
Ю. В. НИКИТИН

				Приказом	

Итоговым проектом 503-1-35-85

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	2
2	Общие данные (продолжение)	3
3	Общие данные (окончание)	4
4	План расстановки технологического оборудования в осях "1÷8" и "А÷Д"	5
5	План расстановки технологического оборудования в осях "8÷15" и "Л÷П"	6
6	План расстановки технологического оборудования в осях "1÷8" и "А÷К"	7
7	План расстановки технологического оборудования в осях "8÷15" и "А÷К"	8
8	План расстановки технологического оборудования в осях "1÷8" и "К÷П"	9
9	План расстановки технологического оборудования в осях "8÷15" и "К÷П"	10
	План разводки трубопроводов жатого воздуха	11
	Схема разводки трубопроводов жатого воздуха	12
12	План разводки маслопроводов	13
13	Схема разводки маслопроводов	(14)

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	
ЭВ, ЭП, ЭМ	Электротехнические чертежи	
АСС	Чертежи автоматизации санитарно-технических систем	
СС	Связь и сигнализация	
АР	Архитектурные решения	
КН	Конструкции неметаллические	
КМ	Конструкции металлические	
КНИ	Строительные изделия	
ОВ	Чертежи по отоплению и вентиляции	
ВК	Чертежи по внутреннему водопроводу и канализации	
ПС	Пожарная сигнализация	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1465-11	Ворота подъемно-поворотные	
Опросный лист ГОСТ 7890-73	Кран подвесной электрический грузоподъемности 10 т.	
Опросный лист ГОСТ 7890-73	Кран подвесной электрический, грузоподъемность 20 т.	
тп. 704-1-158.83	Резервуар сезонной горизонтальный для неагрессивных жидкостей вместимостью 30 м ³ .	
	Прилагаемые документы	
Альбом №	Спецификация оборудования	
Альбом №	Ведомость потребности в материалах	

Лист 12 из 12

Итоговым проектом разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, пожарную и взрывопожарную безопасность при эксплуатации здания

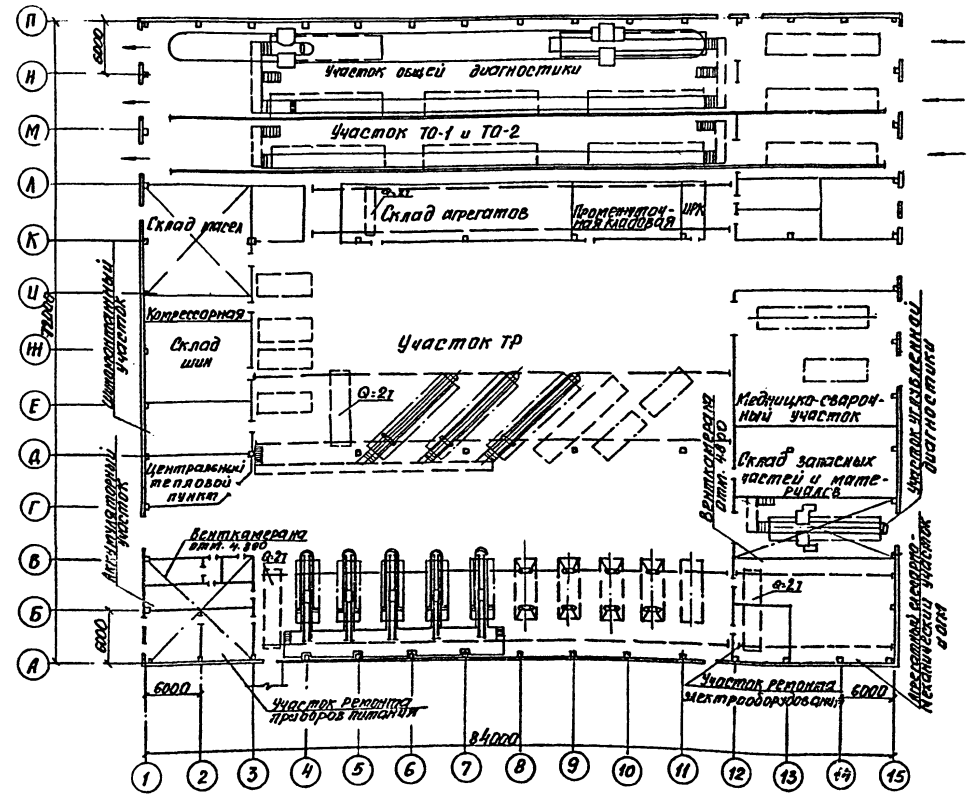
Главный инженер проекта *Ю.В. Никитин*

Привязан		
Ив. №	503-1-35-85	ТХ
Тип	Никитин	
Исполн.	Борисов	
Л. спец.	Войтович	
Рук. гр.	Паршук	
Техник	Григорьев	
Ч. черт.	Савицкий	
Производственный корпус		Лист 1 из 13
Общие данные (начало)		МПРОВАТТРАНС Новосибирский филиал

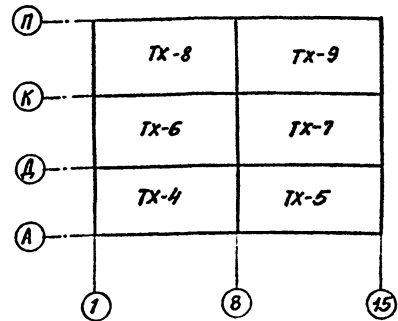
Л.1650М.1

Муловой проект 503-1-35.85

Компоновочный план



Схематический план



Общие данные

Производственный корпус автотранспортного предприятия (АТП) на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой предназначается для производства первого и второго технического обслуживания, текущего ремонта и диагностики подвижного состава. Подвижной состав АТП состоит из 135 автомобилей КАМАЗ-5320 и 315 автопоездов в составе тягача КАМАЗ-5410 и полуприцепа ОДАЗ-9370.

Производство работ ежесменного обслуживания (ЕО) предусматривается в отдельно стоящем здании механизированной мойки.

Участковые работы текущего ремонта (ТР): агрегатные и слесарно-механические в объеме 85%, деревообрабатывающие, обойные, кузнечные, а так же постовые малярные работы выполняются централизованно по кооперации в специализированных участках автотранспортного объединения (управления), остальные работы ТР выполняются в проектируемом корпусе.

Первое техническое обслуживание автомобиля проводится на поточной линии, оборудованной оемтовой канавой, электромеханическими подъемниками и толкающим под колесо конвейером модели П-537 для перемещения автомобилей.

Второе техническое обслуживание автопоездов проводится на поточной линии, оборудованной оемтовой канавой и электромеханическими передвинными канавными подъемниками, а одиночных автомобилей — на линии ТО-1

Привязан	
ИНВ. №	

ИЗП	Микитин	ЗОР	503-1-35.85	ТХ
Нач. отд.	Борисин	А.П.	Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Гл. спец.	Войтович	А.П.	Производственный корпус	
Пр. гр.	Полужиков	А.П.	Стадия	Лист
Вед. инж.	Каленников	А.П.	р/7	2
Инж.	Лавдышев	Л.С.	ГИПРОАВТОТРАНС	
Общие данные (продолжение)			Ижевский филиал	

Узна № 0001. Подпись и дата. В.П.М. 1985

Албаст I
 Мировой проект 503-1-35.85

Перед выполнением работ по ТО-1 и после ТО-2, а также выборочно после ТР подвижной состав проходит общую диагностику на постах, оборудованных стендами для проверки параметров качества автомобилей и углов установки управляемых колес.

Углубленная диагностика проводится перед выполнением работ по ТО-2 и выборочно, в размере 20% от суточной программы, после ТР на участке, оборудованном стендом для диагностики тяговых качеств грузовых автомобилей модели 4819А-К490, а также другим диагностическим оборудованием и приборами.

Поставые работы текущего ремонта проводятся на 17 постах, из которых 12 постов для одиночных автомобилей:

- 7 постов универсальных, четыре из них на электрогидравлических подъемниках, а три - напольные.
- 5 постов специализированных на канавках для замены агрегатов.
- 3 универсальных проездных поста на канавках для автопоездов в целом, в составе тягача и полуприцепа.

Для выполнения сварочных работ предусмотрено два поста в сварочно-интеграционном участке, один из которых проездной, а другой - тупиковый.

Механизация подземно-транспортных работ обеспечивается кранами электрическими, подъемниками, технологическими тележками.

Условные обозначения

- МК — Трубопровод свежих моторных масел для дизельных двигателей.
- ТМ — Трубопровод свежих трансмиссионных масел.
- К — Трубопровод пластичной смазки
- АММ — Трубопровод отработанных моторных масел
- АТМ — Трубопровод отработанных трансмиссионных масел.

Режим технического обслуживания и ремонта подвижного состава

Показатели	Виды воздействий			
	ЕО	ТО-1	ТО-2	ТР
Число рабочих дней в году, дни	305	305	305	305
Количество смен работы в сутках, смен	3	2	1	2
Продолжительность рабочей смены, ч	7	7	7	7
Период выполнения, смены	I-II-III	II-III	I	I-II

Расчетные нормативы

Нормативы	Модели автомобилей		
	Камаз-5320	Камаз-5410	Обяз-9370
Периодичность воздействий, км			
ТО-1	3000	3000	3000
ТО-2	12000	12000	12000
КР	270000	257000	70000
Трудоемкость воздействий, чел.ч.			
ТО-1	3.42	3.76	1.29
ТО-2	13.5	19.85	5.40
ТР	6.21	6.83	1.93

Ведомость работающих в корпусе

Категории работающих, наименование производственных участков	Количество работающих всего	Явочное по сменам		
		I	II	III
Производственные рабочие:				
ТО-1	19	—	11	8
ТО-2	24	24	—	—
ТР	80	53	27	—
Вспомогательные рабочие	39	18	18	3
Производственно-техническая служба	12	9	3	
Итого:	174	104	59	11

Производственная программа корпуса по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава

Наименование показателей	Модели автомобилей		Всего
	Камаз-5320	Камаз-5410	
Годовой пробег единицы подвижного состава, км.	68625	68625	
Годовой пробег всего подвижного состава, тыс. км.	9264	21617	30881
Годовое количество воздействий, едич:			
ТО-1	2316	5405	
ТО-2	738	1917	
КР	34	84	
Суточное количество воздействий, едич:			
ТО-1	8	18	
ТО-2	2	6	
Годовой объем работ по техническому обслуживанию и ремонту, чел.ч.			
ТО-1	7920	20320	28240
ТО-2	9960	25500	35460
ТР	36450	93530	129980

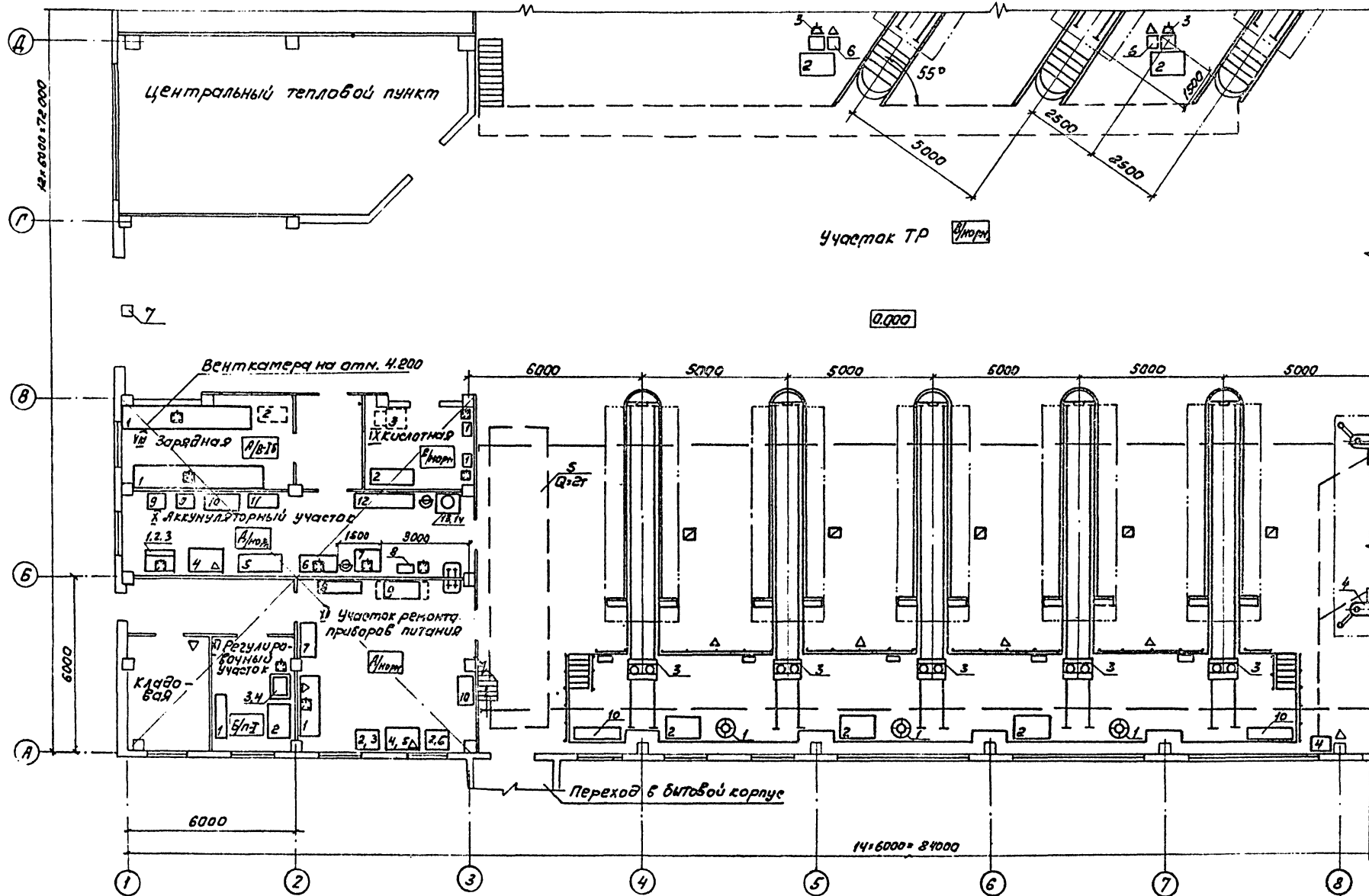
Привязан

 Инв. № _____

ГПП	Никитин	20.05.85	503-1-35.85	ТХ
Нач. отд.	Бояринов	24.05.85	Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
П. в. в. в.	Войтович	15.05.85	Производственный корпус	Листов
П. ч. г. р.	Починков	15.05.85		РП 3
Вед. инж.	Ольшников	15.05.85	Общие данные (окончание)	ГИПРОАВТОТРАН
Инж.	Гладышев	15.05.85		

А 1660 м I

Туполобой проект 503-1-35.85



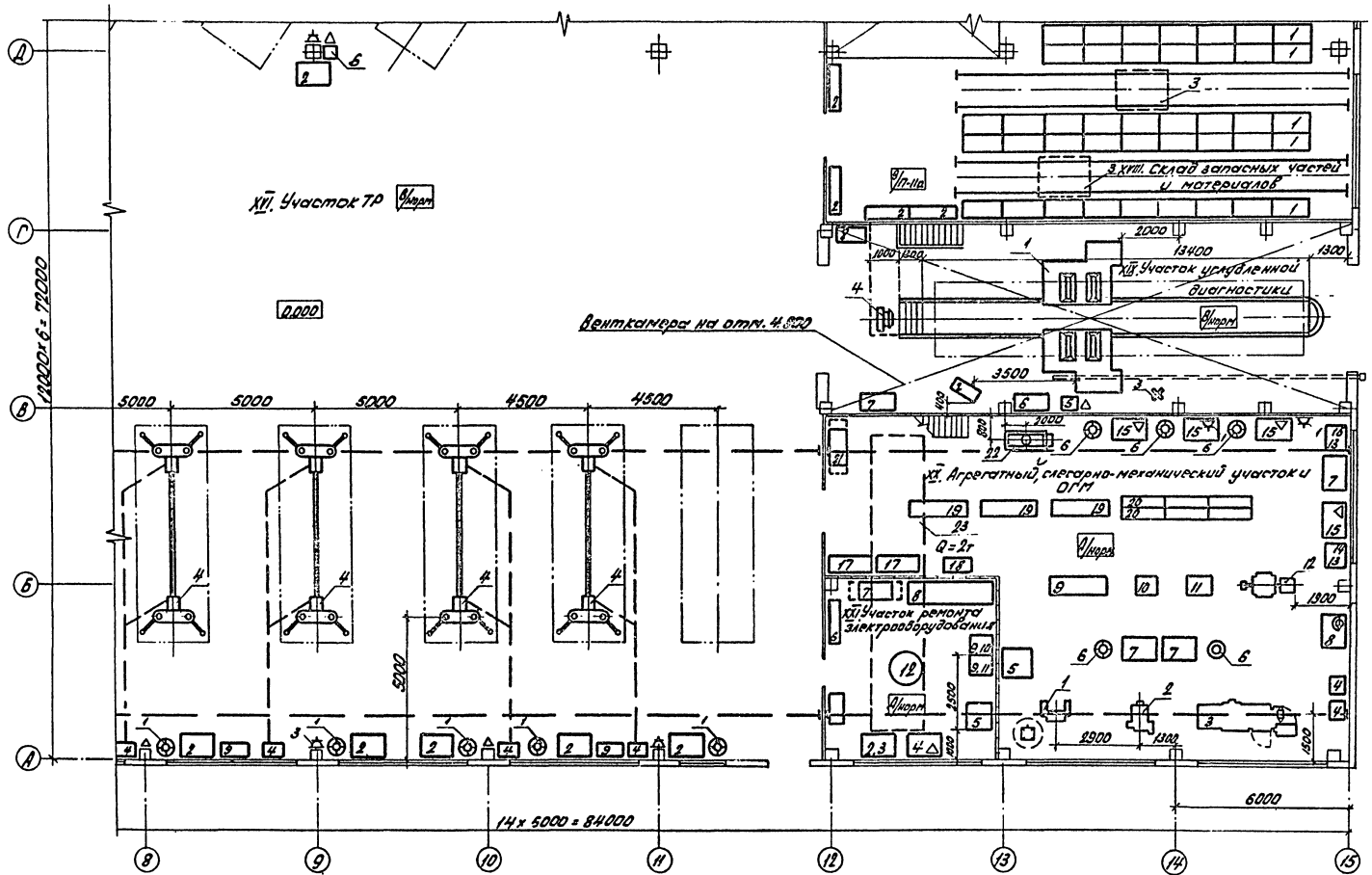
Прислан	

П	ТХ-8	ТХ-9
Е	ТХ-6	ТХ-7
Д		ТХ-5
А		
	1	8

Гип	Никитин	20.02						
Начальн	Бояринов	20.02						
Инженер	Войтевич	20.02						
Инженер	Лавинков	20.02						
Инженер	Сальников	20.02						
503-1-35.85					ТХ			
Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей в открытой стоянке					Производственный корпус		Лист	Листов
План расстановки технологического оборудования в цехе "1-8" и А-Д"					РП	4		
					ГИПРОАВТОТРАН			

Составлено по:
 Кон. проект на строительство
 Инженерный институт
 Инженер-проектировщик
 Инженер-проектировщик
 Инженер-проектировщик

Проект № 503-1-35-85
 Типовой проект
 Состояние: []
 Изменения: []
 Дата: []



①	ТХ-8	ТХ-9
②	ТХ-6	ТХ-7
③	ТХ-4	
④		
⑤		
⑥		
⑦		
⑧		
⑨		
⑩		
⑪		
⑫		
⑬		
⑭		
⑮		

Привезан:

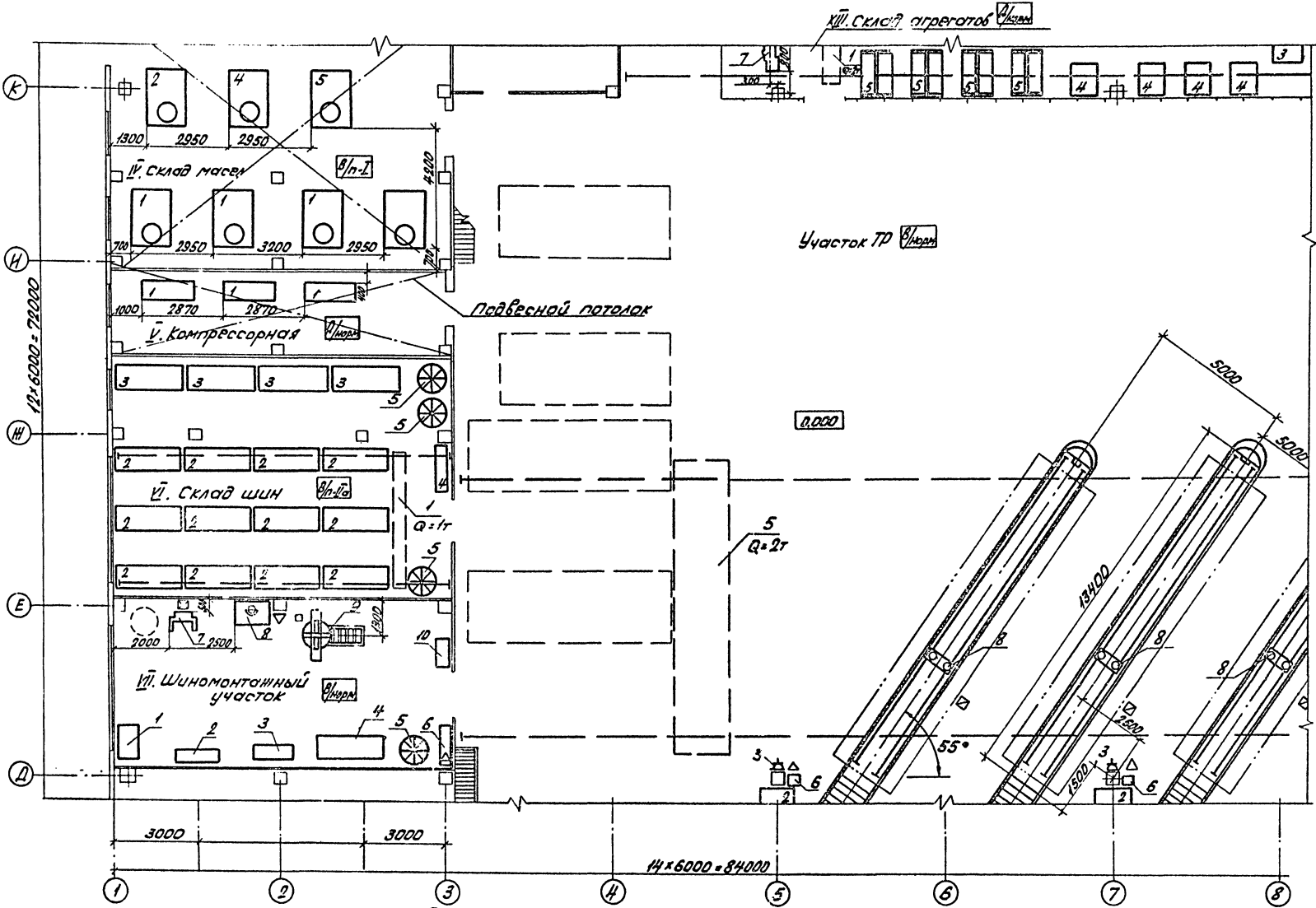
№ 12

ГП	Диктин	30	503-1-35.85	ТХ
Исполн	Воронин	10		
Провер	Воронин	10	Автотранспортное предприятие на 450 единиц автомобилей с открытой стоянкой	
Инж.	Поршнев	10	Производственный завод Лив. Дистр. корпус	
Инж.	Самойлов	10	План расстановки технологического оборудования в осн. 8-15 "и. А-Д"	
			АП	5
			ГИПРОАВТОРАНС № 64/1987 г. Минск	

Александр

Титульный проект 503-1-35.85

Согласовано:
Исполнитель: А.И. Виноградов
Проверено: А.И. Виноградов



П	ТХ-8	ТХ-9
К		ТХ-7
Д	ТХ-4	ТХ-5
В		
	1	8
		13

Привязки:

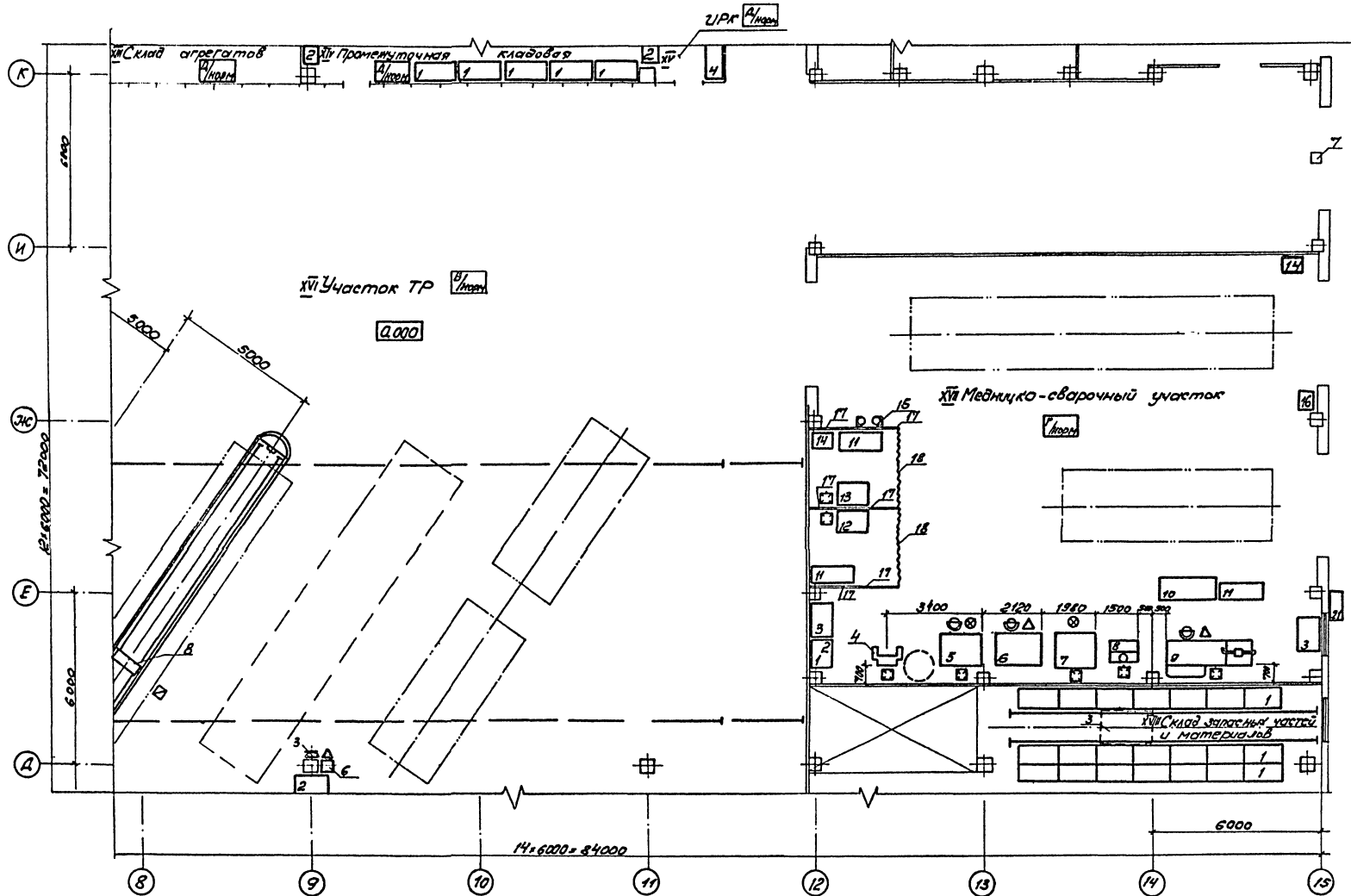
Шифр №

ГНП	Никитин	Эдуард			503-1-35.85	ТХ
Над.проектант					Автомобильное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Д. спец. проектирования					Производственный корпус	Станок Лист Листок
Руководитель					План расстановки технологического оборудования в осях: 1-8, 1-А-К	РП 6
Ведущий						ГИПРАВТОТРАНС

Листов 7

Туполева проект 503-1-35.85

Т.к.л. А.С.С.И. (Подпись) (Подпись) (Подпись) (Подпись)
 Начальник цеха (Подпись) (Подпись) (Подпись) (Подпись)
 Начальник участка (Подпись) (Подпись) (Подпись) (Подпись)



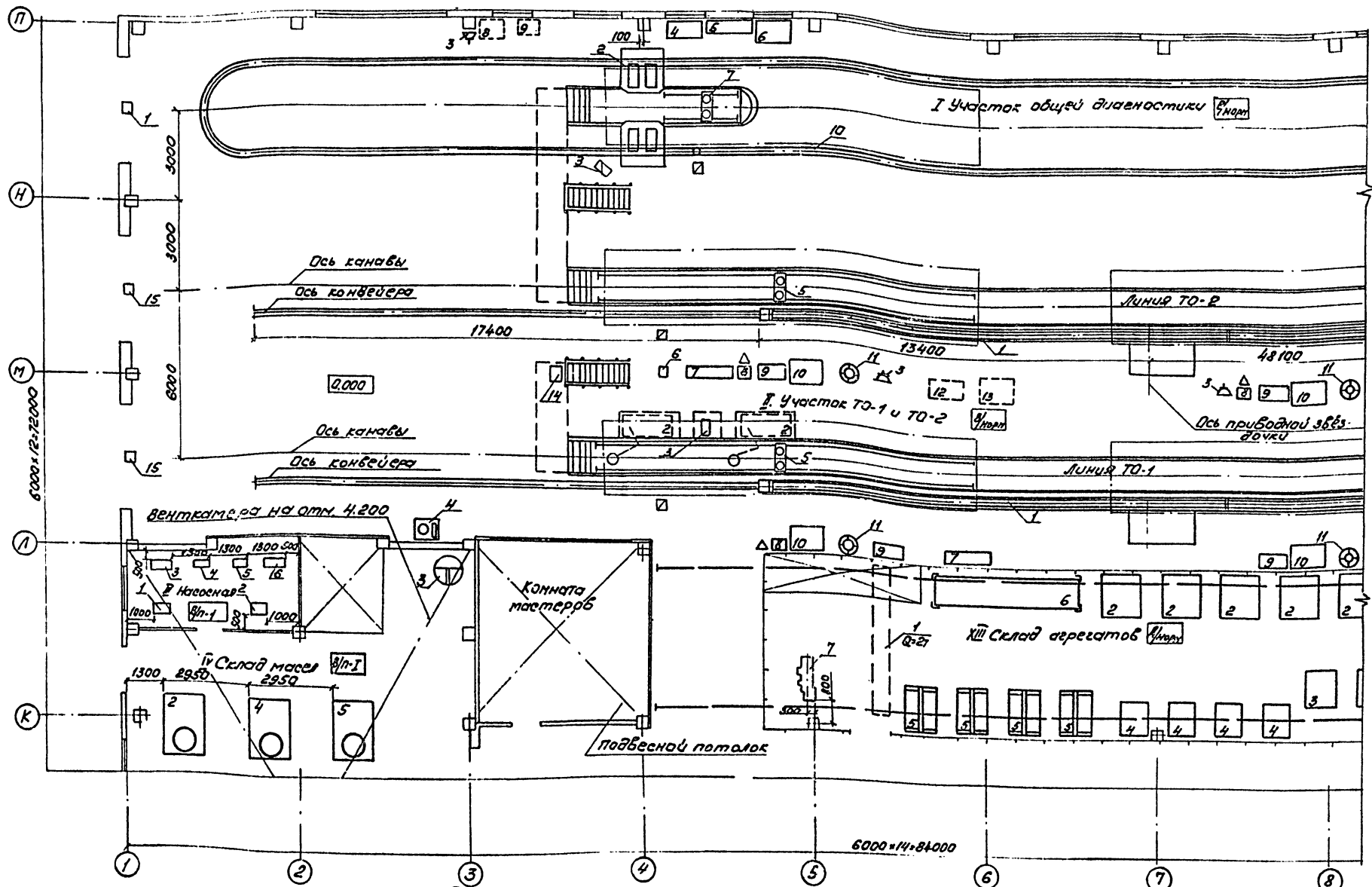
10	ТХ-8	ТХ-9
К	ТХ-6	
А	ТХ-4	ТХ-5
В		
	1	8
	10	15

Прибыль	

И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	503-1-35.85	ТХ
Начальник цеха	Борисов	2015	Автотранспортное предприятие на 50 производств автомобилей с открытой стартовой	
П.С.П.	Волков	2015	Производственный корпус	
П.С.П.	Смирнов	2015	Склад Лист Листов	
			РП 7	
			ИПРАВТОТРАНС	
			План восстановления технологического оборудования в осях 8+15 и Д+К	
			Начальник цеха	

Рис. 1

Туполобов проект 503-1-35.85



Изм. № м.э. Подпись и дата
 Изм. № м.э. Подпись и дата
 Изм. № м.э. Подпись и дата
 Изм. № м.э. Подпись и дата
 Изм. № м.э. Подпись и дата
 Изм. № м.э. Подпись и дата
 Изм. № м.э. Подпись и дата
 Изм. № м.э. Подпись и дата
 Изм. № м.э. Подпись и дата
 Изм. № м.э. Подпись и дата

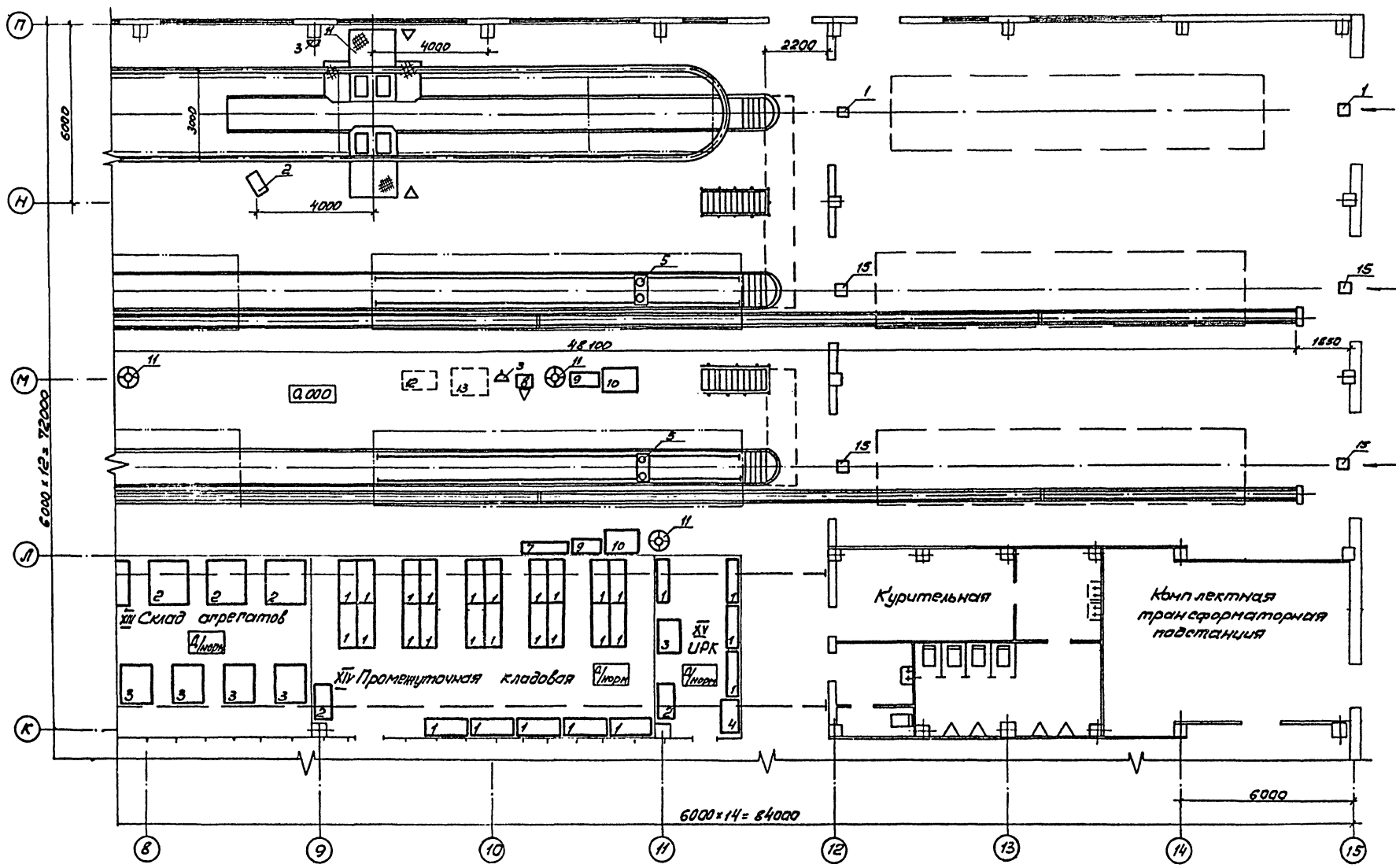
		ТХ-9
К	ТХ-6	ТХ-7
Д	ТХ-4	ТХ-5
А		

Привязан	

Гип	Михайлов	Зин		
Мех. отдел	Борщников	Сид		
Л. спец.	Войтович	Б. Л.		
Руч. эр.	Паршиков	Ларин		
Техниче	Лавочкин	Мед		
503-1-35.85			ТХ	
Автодорожное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой				
Производственный корпус			Станция листовой	
План расстановки технологического оборудования в осях 1-3 и К-П			ДП 8	
ГИПРОВТОТРАНС			Новосибирский филиал	
Копирован			Формат А3	

Архив № 1

Туповой проект 503-1-35.85



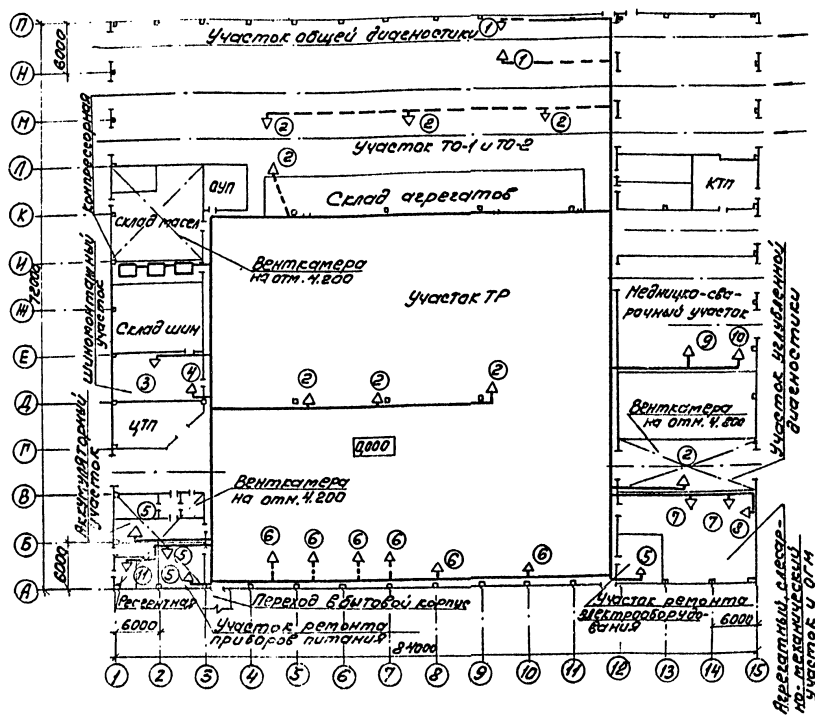
Согласовано:
 Нач. шта. от. 2 (Субботин)
 Нач. шта. от. 1 (Савицкий)
 Нач. шта. от. 3 (Савицкий)
 Нач. шта. от. 4 (Савицкий)

П	ТХ-8	
К	ТХ-6	ТХ-7
А	ТХ-4	ТХ-5
И		

Привязан		
Инд. №		

ГПП	Миротин	ЗДМ				503-1-35.85	Т.Х.	
Нач. шта. от. 2	Богаринь	Л.С.						
Нач. шта. от. 1	Водобов	Л.С.						
Нач. шта. от. 3	Савицкий	Л.С.						
Нач. шта. от. 4	Савицкий	Л.С.						
Автомобильная предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой							Производственный корпус	
План размещения технологического оборудования в цехах, 8 + 15 "и" К = 17							Этажей	Лист
							РП	9
							ИПРОВАТТРАНС	
							Н.О. Васильевский	

План разводки трубопроводов сжатого воздуха



Потребители сжатого воздуха

№ п/п	Наименование участка	мм труб	Наименование потребителя воздуха	кол-во шт
1	Участок общей диагностики		Стены ТС-3	2
2	Участок ТО-1 и ТО-2		Колонна воздухоподготовительная	4
3	Шинномонтажный участок		Ванна для проверки камер Ш-902	1
4	Аккумуляторный участок		Поводка шин	1
5	Участок ремонта приборов питания		Обдыв деталей	2
6	Участок ТР		Колонна воздухоподготовительная	3
7	Участок ремонта электрооборудования		Пневмосистема	6
8	Агрегатный участок		Обдыв деталей	1
9	Механический участок и ОГМ		К пневмоинструменту	2
10	Участок углеводородной диагностики		Стены Т24	1
11	Медицинско-сварочный участок		Колонна воздухоподготовительная	2
12	Участок ремонта приборов питания		Ванна 500x1	1
13	Переход в бытовую коридор		Стены Р-209	1
14	Участок ремонта оптико-механического участка и ОГМ		К аппарату 201.86.10.Р.0	1

1. Монтаж и испытание воздухопроводов производить в соответствии с 'Правилами производства и приемки работ' СНиП 7-28-75.
2. Трубопроводы прокладывать с уклоном 0,003 в сторону водосборника.
3. Все трубопроводы покрыть грунтом ГФ-032. Трубопроводы прокладываемые в здании на стенах и колоннах окрасить масляной краской в голубой цвет. Трубопроводы прокладываемые под полом покрыть нефтяным битумом.
4. Трубопровод должен быть подвергнут гидравлическому испытанию на прочность, давлении 15кг/см²
5. Средства крепления трубопроводов принять по серии Ч.904-69.
6. Воздухоподборные краны с неуказанными отметками устанавливать на высоте 1,200 от пола.

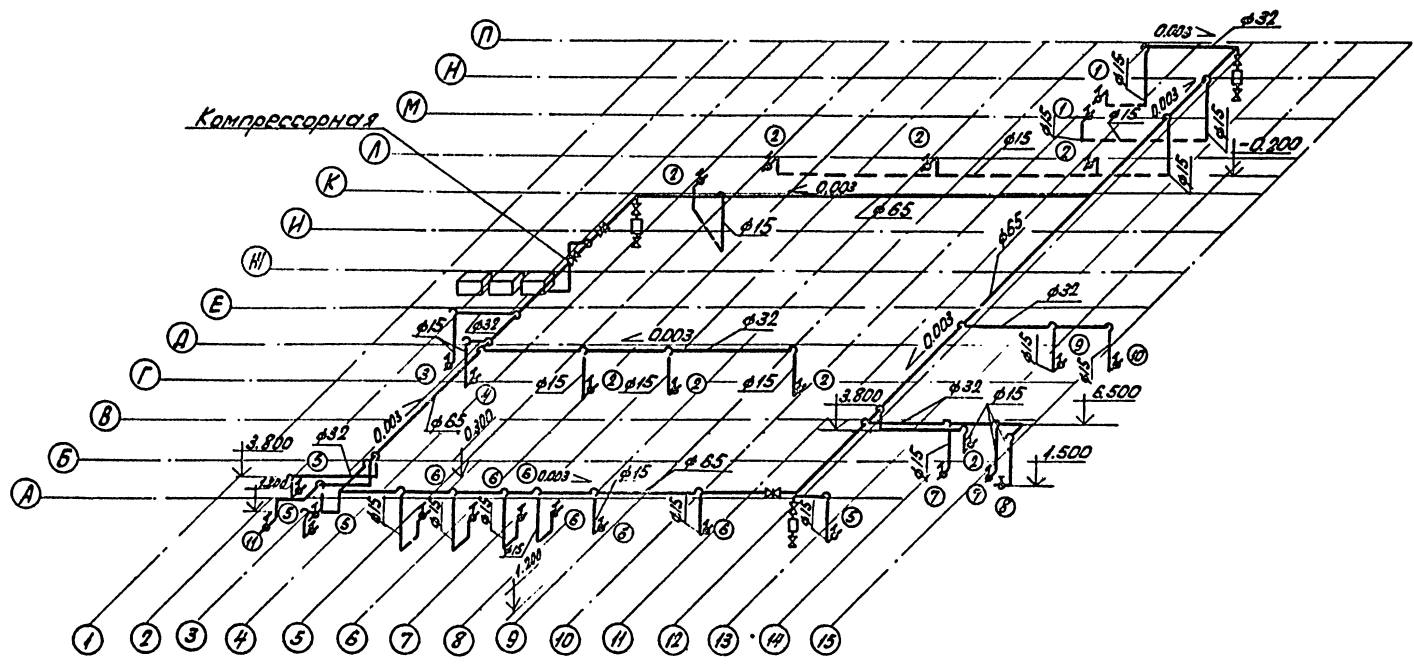
Приказы		

ГП	Иркутск	ЗСК						
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск
				503-1-35-85		ТХ		
				Автотранспортное предприятие на ЧСЗ				
				Производственный корпус				
				План разводки трубопроводов сжатого воздуха				
				ГИПРОАВТ ОНТРАС				

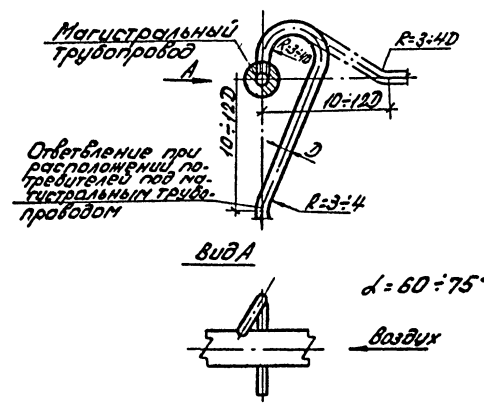
Альбом I

Типовой проект 503-1-35.85

Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха



Узел присоединения ответвлений к магистральному трубопроводу



Привязки:

ИЛБ.П°

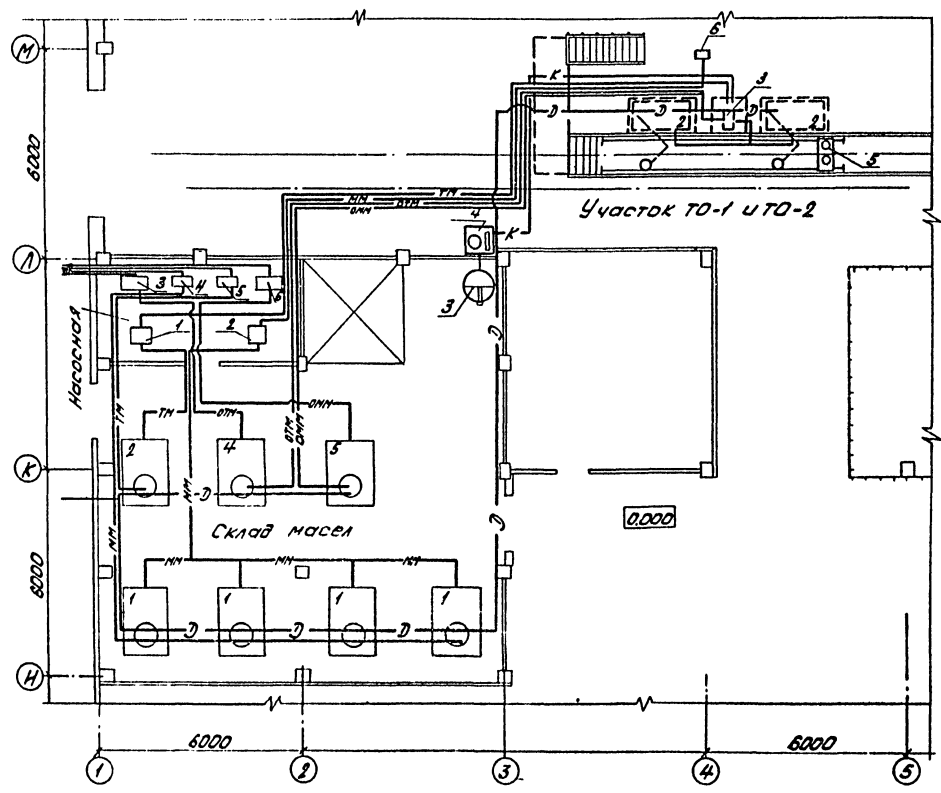
ГИП	Никитин Е.Ю.				
Начальник бюро	Борискин Л.В.				
Инженер-проектировщик	Вайтович В.С.				
Инженер-проектировщик	Рыжар В.И.				
Техник	Падилько И.И.				
503-1-35.85 ТХ					
Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой					
Производственный корпус					
				Станок	Лист
				РП	11
				ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ	
				Н.В.Ску.чирский с.И.И.И.	

Л.С. 11.002.2. Додн. и дата вставления

Гидром. I

Тупольный проект 503-1-35-85

План разводки маслопроводов



Экспликация технологического оборудования

№ п/п	Наименование	Модель, марка	Краткая характеристика	Кол-во шт.
Насосная				
1	Установка для заправки трансмиссионным маслом	31196	Производительность 70 л/мин, N=11 кВт	1
2	Насосная установка к маслораздаточной колонке	31066	Производительность 8 л/мин, N=1,5 кВт	1
3	Насос для откачки обработанных трансмиссионных масел	Ш8-25-5,8/10-43	Производительность 5,8 м³/ч, N=40 кВт	1
4	Насос шестеренный для заправки свежим трансмиссионным маслом	Ш-3,2-25-2,3/6-43	Производительность 2,3 м³/ч, N=15 кВт	1
5	Насос шестеренный для заправки свежим моторным маслом	Ш-3,2-25-2,3/6-43	Производительность 2,3 м³/ч, N=1,5 кВт	1
6	Насос шестеренный для обработки моторных масел	Ш8-25-5,8/10-43	Производительность 5,8 м³/ч, N=4 кВт	1
Участок ТО-1 и ТО-2				
2	Бак с воронкой для обработки масла	9246	Вместимость 0,67 м³	2
3	Насос шестеренный для обработки масел	Ш-3,2-25-2,3/6-43	Производительность 2,3 м³/ч, N=1,5 кВт	1
4	Солитоломагнетател	1127	N=2,2 кВт	1
6	Колонка маслораздаточная	3671М3	Производительность 8 л/мин	1
Склад масла				
1	Резервуар для свежего моторного масла	ТП-704-1-158,83	Вместимость 3 м³	4
2	Резервуар для свежего трансмиссионного масла	ТП-704-1-158,83	Вместимость 3 м³	1
3	Насос перекачной для концентратных смазок	ЦКБ С-306	Производительность 3 л/мин	1
4,5	Резервуар для обработанных масел	ТП-704-1-158,83	Вместимость 3 м³	2

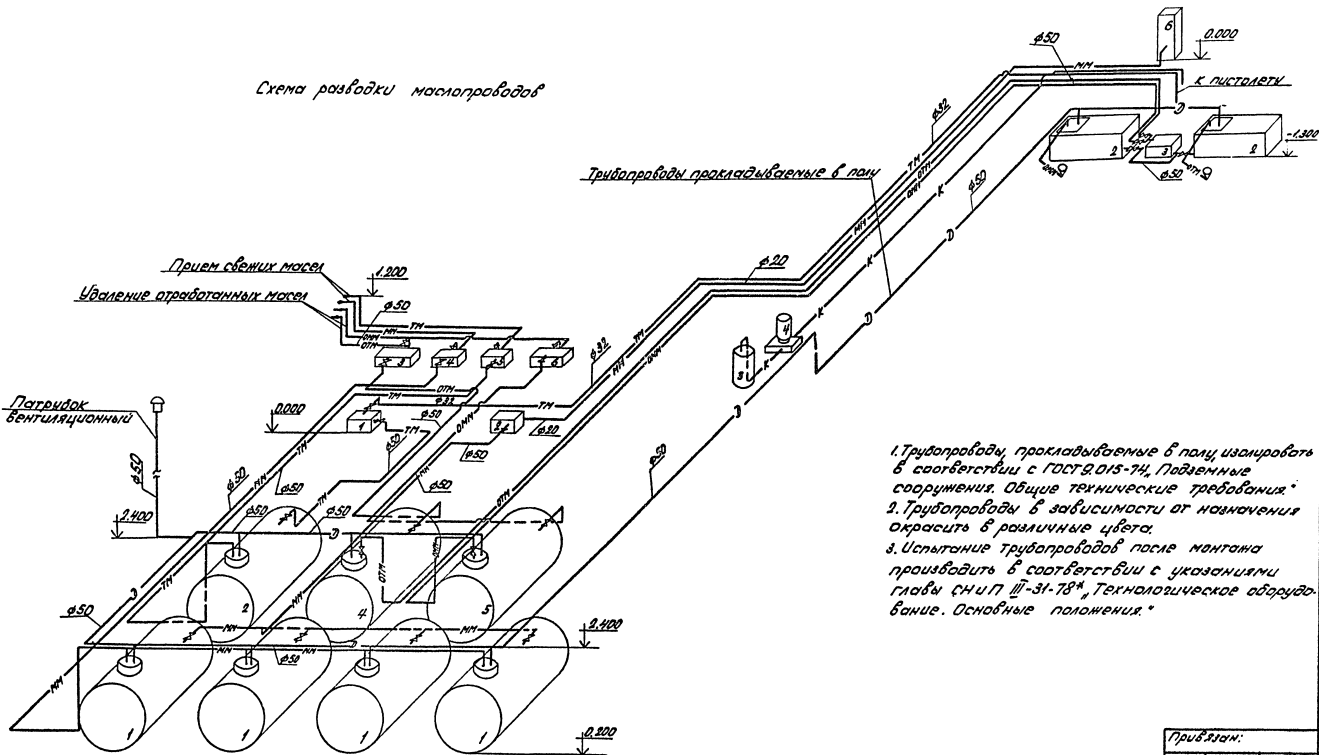
Привязки:

Умр №

ГМП	Никитин	В.В.	503-1-35-85	ТХ
Мех.отс.	Борисов	В.В.		
Слес.	Зайцев	В.В.	Работансортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Сук.р.	Горюхов	В.В.		
Техник	Ладунский	В.В.	Производственный корпус	Стр. Лист Листов
				РП 12
			План разводки маслопроводов	ГИПРОАВТОТРАНС

С.С. Шинкарев, С.В. Шинкарев, В.В. Шинкарев

Схема разводки маслопроводов



1. Трубопроводы, прокладываемые в полу, изготовить в соответствии с ГОСТ 9.015-74, Подземные сооружения. Общие технические требования.
2. Трубопроводы в зависимости от назначения окрасить в различные цвета.
3. Установленные трубопроводы после монтажа производить в соответствии с указаниями главы СНиП III-31-78*, Технологическое оборудование. Основные положения.*

Приведен:

Имп. №

ИП	Инициал	Стр.	503-1-35.85	ТХ
Исполн.	Инициал	Стр.	Автоматическое регулирование на 450,	
Контроль	Инициал	Стр.	приводы автоматические системы станков	
Проектант	Инициал	Стр.	Приводственный корпус	Стр. 13/13
Проверка	Инициал	Стр.	Схема разводки маслопроводов	ГИПРОТОВАРЭС

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦУП
630064 г. Новосибирск пр. Маркса 1
Выдано в печать 24 я 1986 г.
Заказ Т-2884 Тираж 500