

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503 - 203 АВТОЗАПРАВОЧНАЯ СТАНЦИЯ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ НА 750 ЗАПРАВОК В СУТКИ

Состав проекта

- АЛЬБОМ I/1 - Технологическая, архитектурно-строительная, санитарно-техническая, электротехническая части (без поста технического обслуживания).
- АЛЬБОМ I/2 - Технологическая, архитектурно-строительная, санитарно-техническая, электротехническая части (с постом технического обслуживания).
- АЛЬБОМ II/1 - Здание станции. Технологическая, архитектурно-строительная, санитарно-техническая, электротехническая части (без поста технического обслуживания).
- АЛЬБОМ II/2 - Здание станции. Технологическая, архитектурно-строительная, санитарно-техническая, электротехническая части (с постом технического обслуживания).
- АЛЬБОМ III - Водопроводно-канализационные сооружения.
- АЛЬБОМ IV - Задание заводу-изготовителю.
- АЛЬБОМ V/1 - Заказные спецификации (без поста технического обслуживания).
- АЛЬБОМ V/2 - Заказные спецификации (с постом технического обслуживания).
- АЛЬБОМ VI/1 - Сметы (без поста технического обслуживания).
- АЛЬБОМ VI/2 - Сметы (с постом технического обслуживания).

Примененные материалы:

- Типовой проект - Автозаправочная станция на 1000 заправок в сутки.
АЛЬБОМ III - Нестандартизированное оборудование.

(Распространяет Новосибирский филиал ЦИТИ).

Разработан институтом
„Гипронефтетранс“
Главнефтебазная РСФСР

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Главнефтебазом РСФСР
от 16 апреля 1974г. ПРИКАЗ №89

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование чертежей	Марка листа	Стр.
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома		2
<i>Санитарно-техническая часть.</i>			
3	Водоснабжение и канализация. Водопроводный и канализационный колодцы.	АС-ВК-1	3
4	Канализация. Колодец с гидрозатвором.	АС-К-1	4
5	Канализация. Маслогрязеуловитель	АС-К-2	5
6	Канализация. Распределительный колодец с гидрозатвором.	АС-К-3	6
7	Канализация. Контактный резервуар и двуж-секционный отстойник-фильтр.	К-1	7
8	Канализация. Клапан. Захлопка для контактных резервуаров и распределительных колодцев.	К-2	8
<i>Архитектурно-строительная часть.</i>			
9	Компактный резервуар	АС-1	9
10	Отстойник-фильтр 2 ^х секционный. План. Разрезы. Детали.	АС-2	10
11	Отстойник-фильтр 2 ^х секционный. Стеновые панели ПБН-42-1 и ПБ2-36-1 ^а .	АС-3	11
12	Отстойник-фильтр 2 ^х секционный. План монолитного днища. Армирование.	АС-4	12
13	Площадка заправочных островков. Водоприемный колодец. Конструкция температурных швов. Решетки РМ-1, РМ-2	АС-5	13

Главинвестстрой РСФСР ГИПРОНЕФТЕГАС г. Волгоград Абтазправочная станция общего пользования на 750 заправок в сутки	Содержание альбома	Типовой проект
		603-203
		Льбом
		III
		Лист

Таблица 1
Спецификация сборных Ж/Б изделий.

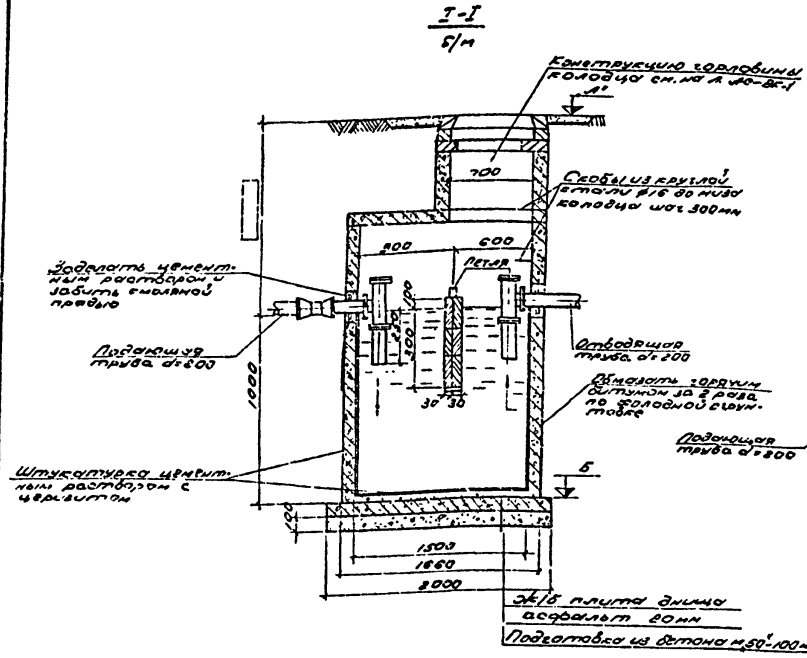
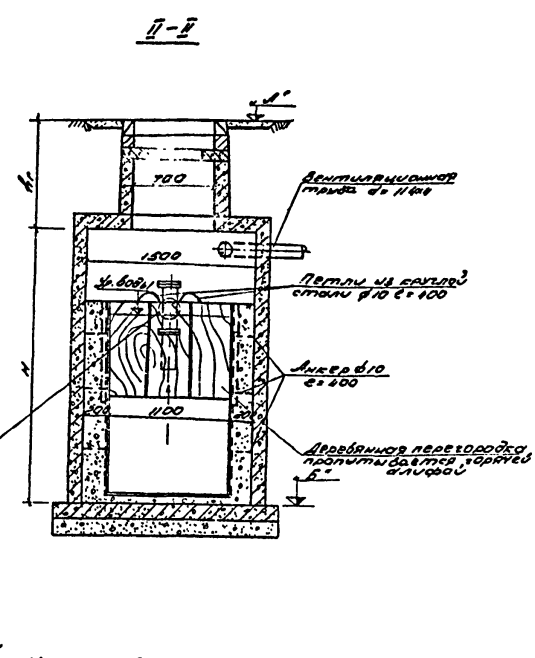
№ п/п	Марка бетона	Масса нетто кг	Вес нетто кг	Кол-во шт	Расход материала		Примечание
					на 1 элемент	Всего	
1	КСТ-1-1	200	0,13	0,05	1,61		Сбор 3.900-2 бл. 5
2	КСТ-15-1-1	200	0,56	0,265	2,1		
3	КСТ-15-2-1	200	1,00	0,10	1,2		
4	КСТ-1-1	200	0,05	0,02	0,9		
5	КСТ-15-1-1	200	0,69	0,28	2,9		
6	КСТ-15-1-1	200	0,91	0,38	2,3		
Прочие материалы							
1	Лос. чур тупош. А°	шт.	0,01				ГОСТ 3834-61
2	Лос. чур тупош. Т°	шт.	0,139				ГОСТ 3834-61
3	Масляный бетон	м ³					

Таблица 2
Спецификация материалов на оборудование одного маслозвездубителя.

№ п/п	Наименование	Мат. нетто кг	Ед. изм.	Кол-во шт	Вес нетто кг	Объем м ³	ГОСТ
2	Трубка чугунная	100	шт	3	72,3	234,9	5525-61*
3	Внебод предохранитель 0П-100	100	шт	1	15,0	15,0	Исполнение по чертежу 38.00
4	Заглушка Руз 6кгс/см ²	100	шт	3	8,22	24,66	12836-67
5	Болты и гайки М10Х70	100	шт	72	0,158	11,4	7739-70*
6	Материал для изготовления	100	шт	3	33,0	99,0	5525-61*
7	Патрубок фланец 10.500Х4.2.1500	100	шт	3	34,5	103,5	5525-61*
8	Пло. ЖБ	100	шт	3	32,0	96,0	5525-61*

Таблица 3
Спецификация стали на одну маслозвездубитель.

№ п/п	Эквив.	Профиль или диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем м ³	Вес кг		ГОСТ
						Без шп.	Общ.	
1	Швеллер С16.8	1600	2	3,2	9,44	18,90		8240-72
2	Лист 200	φ 10.А-2	400	20	8,0	0,25	2,0	Арматур. стальной
3	Лист 150	φ 16.А-1	500	1	7,500	0,79	0,79	"
4	Лист 150	φ 10.А-2	400	2	0,8	0,25	0,5	"
5	Пластина	50x60	100	2	0,2	0,24	0,5	103-57*



Установка олевого предохранителя на вентиляционную трубу М-8/М

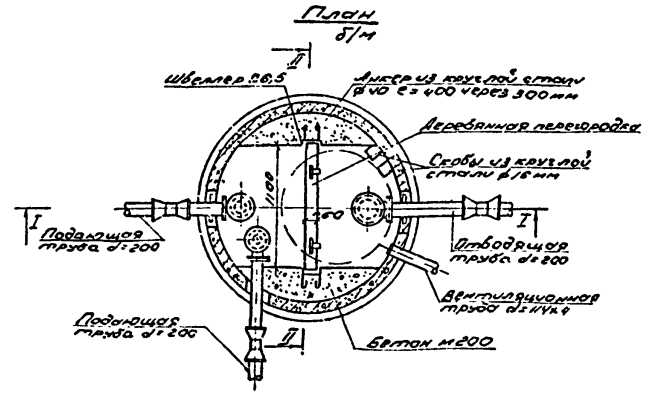
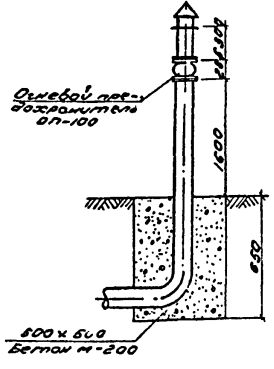


Таблица колодцев

Схема	Отметка м		Размеры мм			Набор Ж/бетонных колец	
	А°	Б°	Ах	Бх	Н	Ах	Объем, м ³

Примечание
Указанные числа и описания производится дифференциальным насосом ИС-3 с электродвигателем 240-32-2.

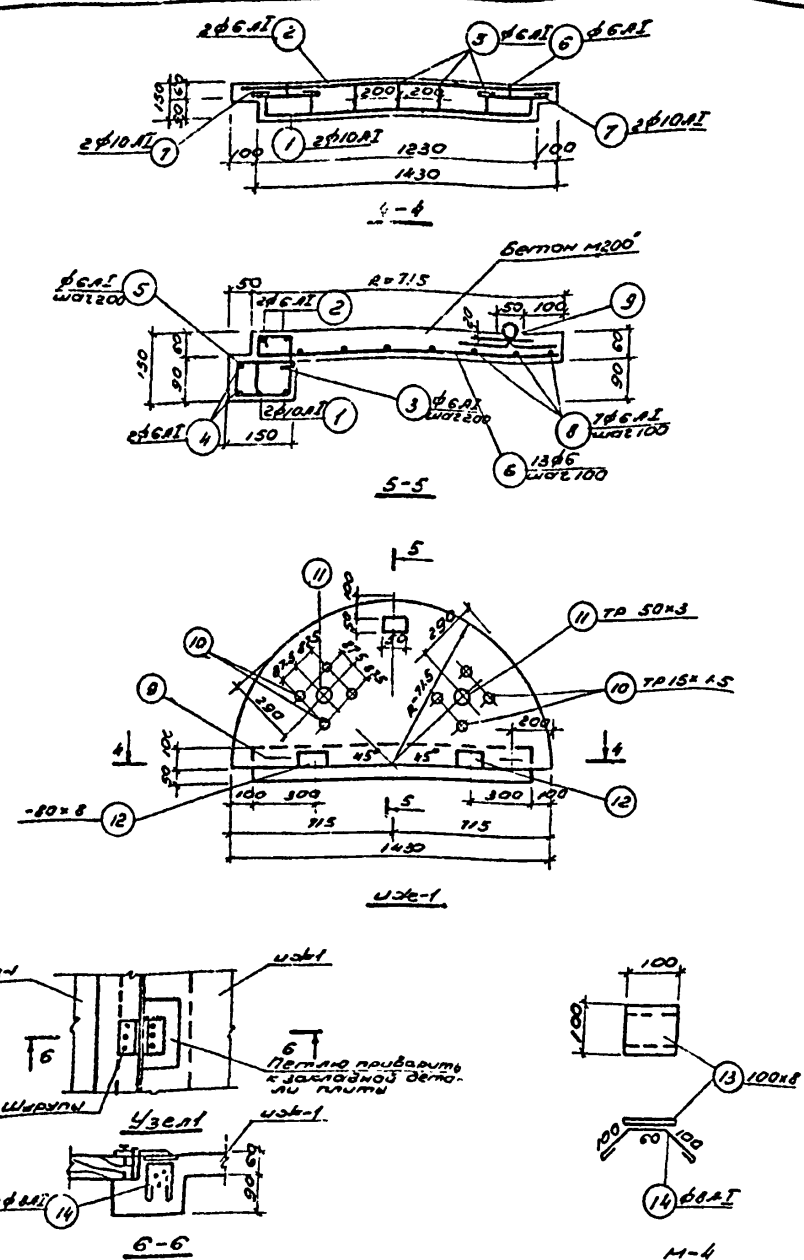
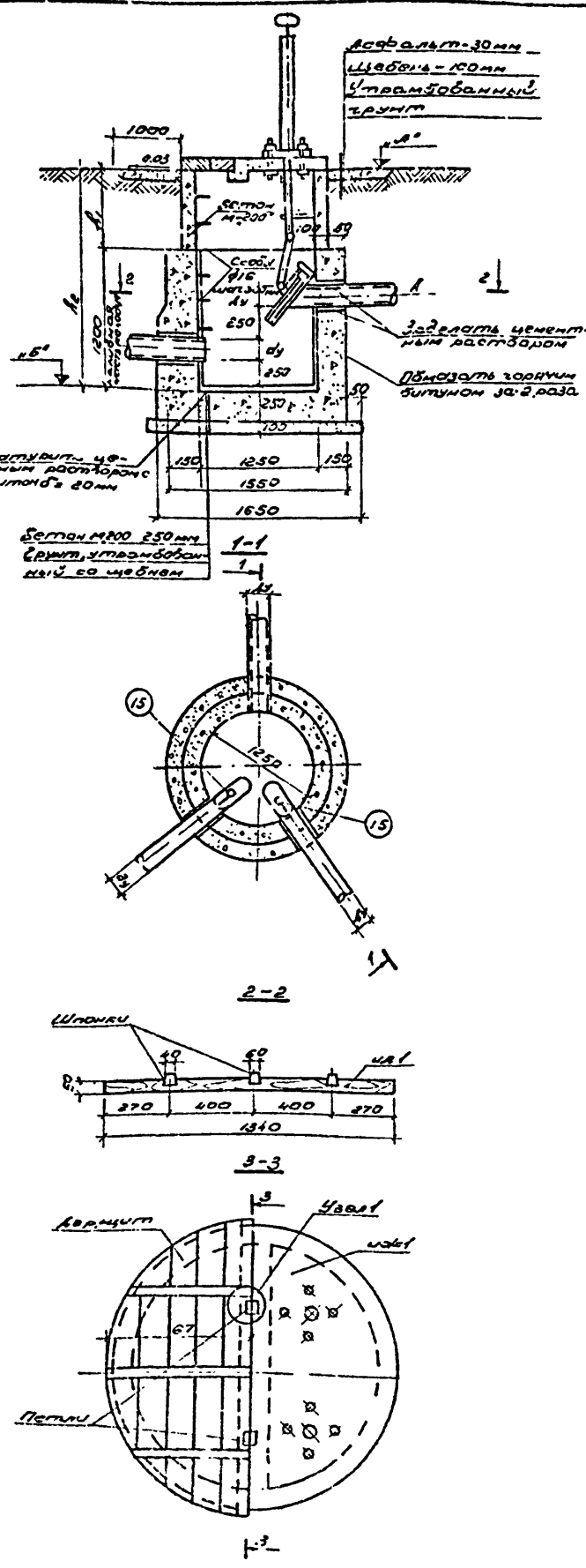
ГипроНЕФТЕТРАНС
Канализация
Маслозвездубитель

М-8/М
Типовой проект
503-203
Лист
АС-К-2

Спецификация
расхода
материала
3-го этапа

См. в табл. 1
См. в табл. 2
См. в табл. 3
См. в табл. 4
См. в табл. 5
См. в табл. 6
См. в табл. 7
См. в табл. 8
См. в табл. 9
См. в табл. 10
См. в табл. 11
См. в табл. 12
См. в табл. 13
См. в табл. 14
См. в табл. 15
См. в табл. 16
См. в табл. 17
См. в табл. 18
См. в табл. 19
См. в табл. 20
См. в табл. 21
См. в табл. 22
См. в табл. 23
См. в табл. 24
См. в табл. 25
См. в табл. 26
См. в табл. 27
См. в табл. 28
См. в табл. 29
См. в табл. 30
См. в табл. 31
См. в табл. 32
См. в табл. 33
См. в табл. 34
См. в табл. 35
См. в табл. 36
См. в табл. 37
См. в табл. 38
См. в табл. 39
См. в табл. 40
См. в табл. 41
См. в табл. 42
См. в табл. 43
См. в табл. 44
См. в табл. 45
См. в табл. 46
См. в табл. 47
См. в табл. 48
См. в табл. 49
См. в табл. 50
См. в табл. 51
См. в табл. 52
См. в табл. 53
См. в табл. 54
См. в табл. 55
См. в табл. 56
См. в табл. 57
См. в табл. 58
См. в табл. 59
См. в табл. 60
См. в табл. 61
См. в табл. 62
См. в табл. 63
См. в табл. 64
См. в табл. 65
См. в табл. 66
См. в табл. 67
См. в табл. 68
См. в табл. 69
См. в табл. 70
См. в табл. 71
См. в табл. 72
См. в табл. 73
См. в табл. 74
См. в табл. 75
См. в табл. 76
См. в табл. 77
См. в табл. 78
См. в табл. 79
См. в табл. 80
См. в табл. 81
См. в табл. 82
См. в табл. 83
См. в табл. 84
См. в табл. 85
См. в табл. 86
См. в табл. 87
См. в табл. 88
См. в табл. 89
См. в табл. 90
См. в табл. 91
См. в табл. 92
См. в табл. 93
См. в табл. 94
См. в табл. 95
См. в табл. 96
См. в табл. 97
См. в табл. 98
См. в табл. 99
См. в табл. 100

Строительная организация
 Проектирование
 Конструкция
 Расчеты
 Проверка
 Подпись
 Дата



Спецификация арматуры на 1 элемент с выбором арматуры

№ п/п	Эскиз	φ мм	длина мм	кол-во шт		общая длина м	φ мм		общая длина м	вес кг	на вес элем кг
				в 1 шт	в 1 шт		в 1 шт	в 1 шт			
1		10AII	1550	2		3.1	10AII	5.3	3.3	3.3	
2		6AII	1500	2		3.0	6AII	29.1	6.6	6.6	
3		6AII	530	7		3.7	Итого			2.9	
4		6AII	1300	2		2.6					
5		6AII	310	7		2.1					
6		6AII	201400	20		16.0					
7		10AII	550	4		2.2					
8		6AII	370	4		1.5					
9		6AII	300	3		0.9					

Спецификация сборных железобетонных элементов замаркированных на данном листе

Наименов-ние эл-та	Марка элемента	Кол-во шт	Вес эл-та т.	Стандарт или лист проекта	Примечан.
Железобетонные элементы					
Ллита	УФ-1	1	0.75	данный лист	

Спецификация стали на закладные детали

Марка и кол-во шт	№ п/п	Профиль	длина мм	кол-во шт	Вес кг				Примеч.
					шт	вес	марка	вес марк	
М-1 (2шт)	10	ТР 15x2.5	60	8	0.07	0.56	0.56	1.12	ГОСТ 3262-62
М-2 (2шт)	11	ТР 50x3	60	2	0.24	0.48	0.48	0.96	—
М-3 (2шт)	12	-80x3	150	2	0.76	1.52	1.52	3.04	ГОСТ 103-57*
М-4 (2шт)	13	-100x8	100	2	0.50	1.00	1.28	2.56	—
М-5 (2шт)	14	φ 8 AII	350	2	0.16	0.38	1.28	2.56	ГОСТ 9467-60
М-6 (2шт)	15	-50x8	300	2	0.94	1.88	1.88	3.76	ГОСТ 103-57*

Спецификация деревянных элементов замаркированных на данном листе

Марка эле-мента	Наименование	кол-во шт	объем др-ва м³	на 1 элем	на все элем
УД-1	Деревянный щит	1	0.04	0.04	

Выборка закладных и дополнительных закладных деталей

Марка элем-та	кол-во шт	Сталь кг	
		на 1 элем	на все элем
М-1	8	1.12	8.96
М-2	2	0.96	1.92
М-3	2	3.04	6.08
М-4	2	2.56	5.12
М-5	2	3.76	7.52

Таблица колодцев

Схема колодцев	Отметка, м		Размеры, мм			
	1	2	Диаметр трубы		h1	h2
			dy	dy		

Примечания

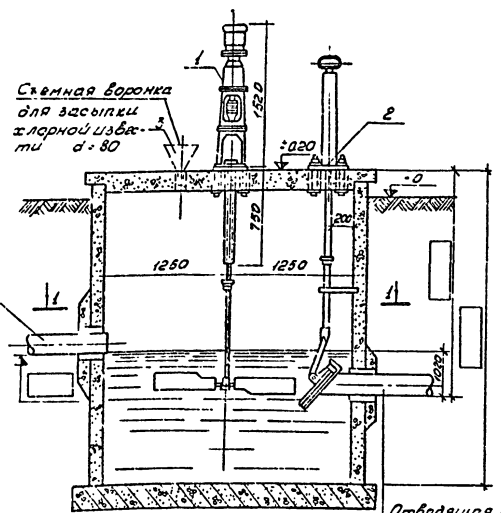
- Расход монолитного бетона м.200 на колодец \square м³, на крышку узк-1 - 0.3 м³.
- Расход стали A-II на закладные стержни φ16 \square кг
- Конструкцию клапана-защелки см лист К-2

ГИРОНЕФТЕТРАНС
 в Волгоград
 Автозаправочная станция общего пользования на 150 заправок в сутки

Канализация
 Распределительный колодец с гидрозатвором.

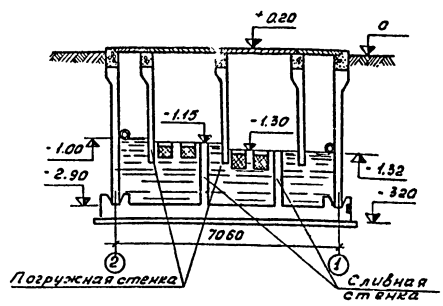
М - 6/М
 Тиловой проект
 503-203
 Лист
 марка-лист
 АС-К-3

Контактный резервуар
Разрез 2-2 б/м.

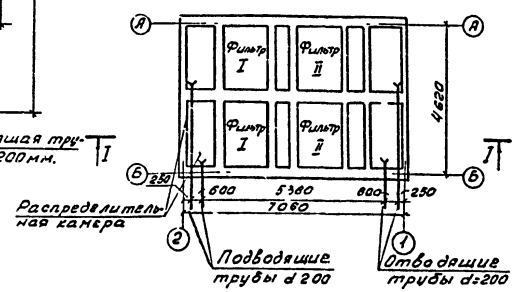


План 1-1

Отстойник-фильтр
Разрез I-I б/м.



План

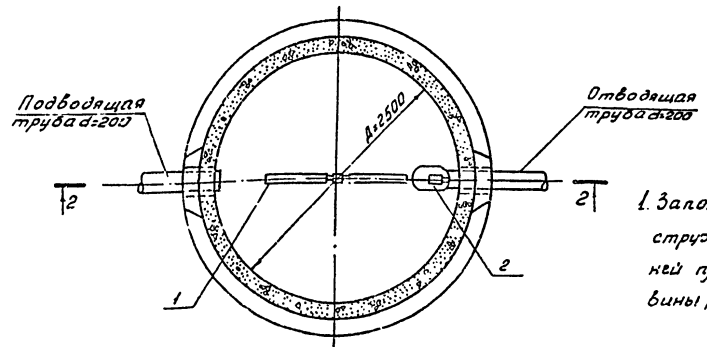


Спецификация оборудования
контактного резервуара.

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Перемешивающее устройство с эл. двигателем ВАО-32-4 №2квт. №1800 об/мин. и мотор-редуктором МПО-2	шт	1	По чертежам Страрорусского завода машиностроения
Клапан-захлопка d=200 с колонкой.	"	1	Чертеж К-2 см. альбом !!!
Съемная воронка из б. винилпласта d=80	"	1	изготовить по месту

Спецификация оборудования
отстойника-фильтра

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1. Фильтры	шт	16	по чертежам "Гидроавтотранс"
2. Крепления фильтров	компл	4	по чертежам "Гидроавтотранс"

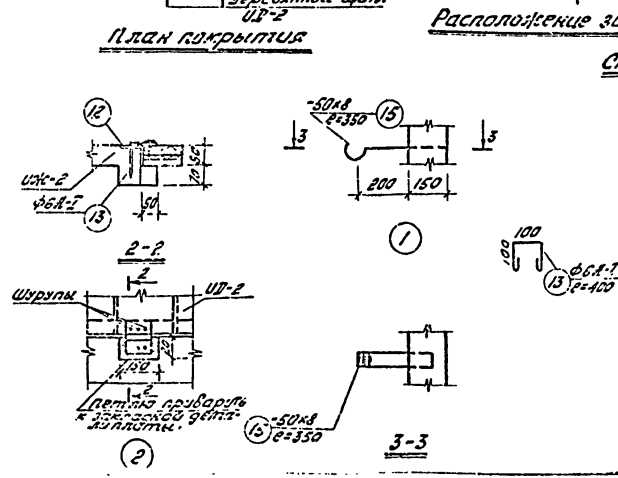
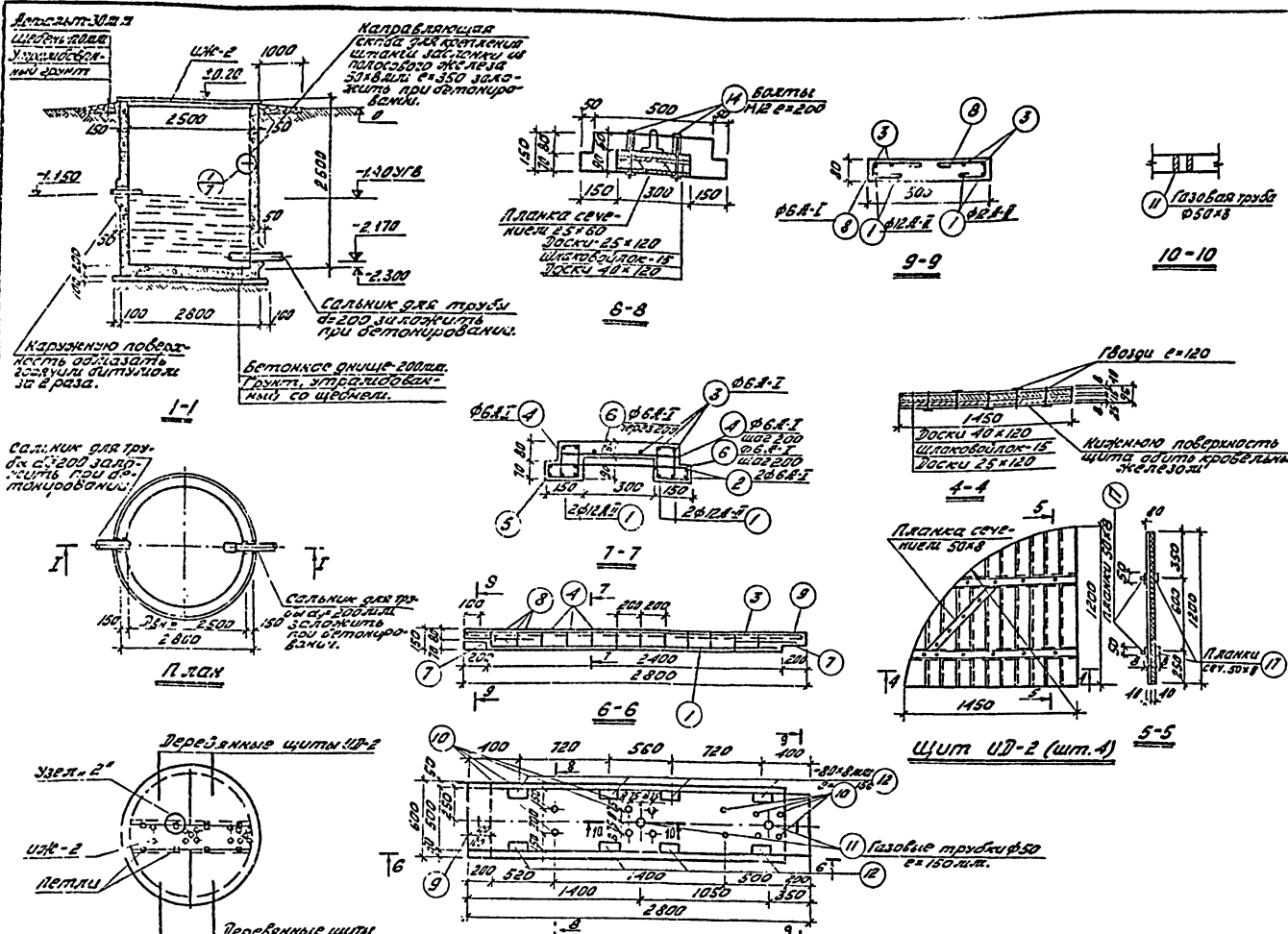


Примечание

1. Заполнить фильтры: 1ступени-древесной стружкой или вермикулитом, набивка средней плотности между двумя слоями мешковины; 2ступени- активированным углем.

Составитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Инженер: [Имя]
Механик: [Имя]
Электромеханик: [Имя]
Монтажник: [Имя]
Слесарь: [Имя]
Сварщик: [Имя]
Лаборант: [Имя]
Контроль: [Имя]

Гос. предприятие РСФСР ГИПРОСФЕТРАНС г. Волгоград	<u>Канализация</u> Контактный резервуар и двух секционный отстойник-фильтр.	Улобов проект 503-203 Альбом !!! Лист К-1
--	--	---



Спецификация арматуры на 1 элемент с выборкой арматуры.

№	Эскиз				Выборка арматуры на 1 элемент			
	Эскиз	Ф. мм	Длина мм	Общая длина мм	Ф. мм	Общая длина мм	Вес кг	Зле. кг
1	2310	12AII	2610	4	10.4	12AII	14.8	13.6
2	45 2310 15	6AII	2460	4	9.8	10AII	1.4	0.9
3	20 2670 20	6AII	2960	6	17.7	6AII	63.3	14.0
4	5 20 20 50	6AII	300	24	7.2			
5	20 45 110 45 20	6AII	600	14	8.4			
6	550	12AII	550	3	4.4			
7	20 20 20 20	6AII	450	16	7.2			
8	20 20 20 20	10AII	700	2	1.4			
9	20 20 20 20							
Итого:								28.5

Спецификация сборных железобетонных элементов, зашпаклеванных на дне лист

Наименов. элемента	Марка элемента	Кол. шт.	Вес (элемент)	Стандарт или лист провута	Примечан.
Листа покрытия	УД-2	1	0.575	Листы черт. 6 ж.	

Расход материалов на элементы, показанные на дне листе.

Марка элемента	Вес кг	Марка бетона	на 1 элемент			на все элементы			
			Сталь кг	Кол. шт.	Сталь кг	Кол. шт.	Сталь кг		
УД-2	575	200	0.23	14.9	13.6	1	0.23	14.9	13.6

Спецификация стали на закладные детали

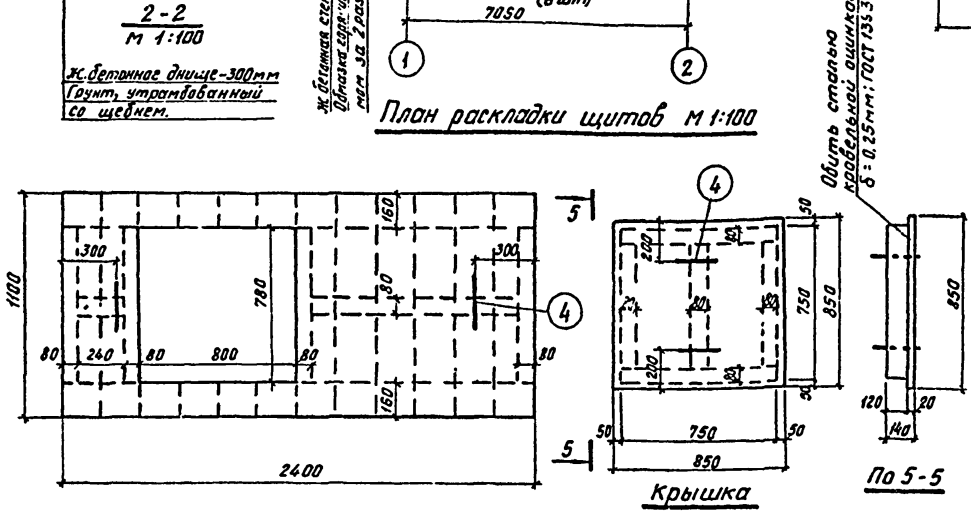
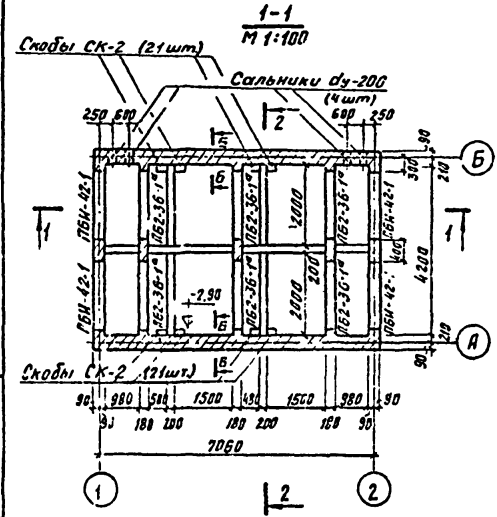
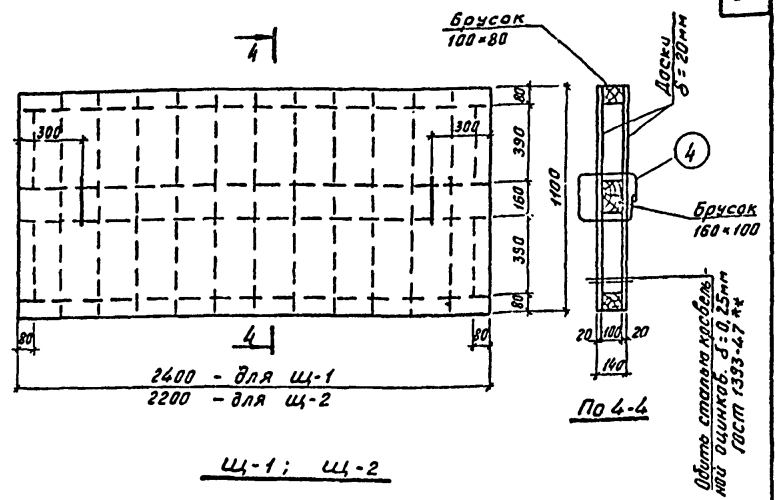
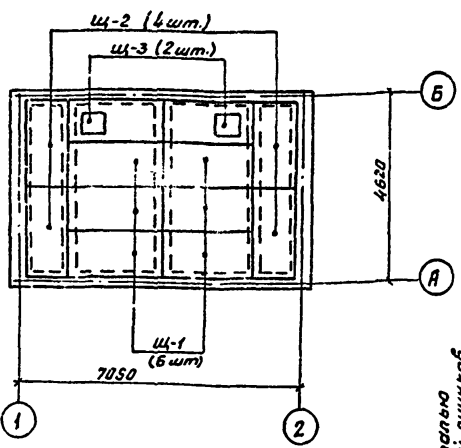
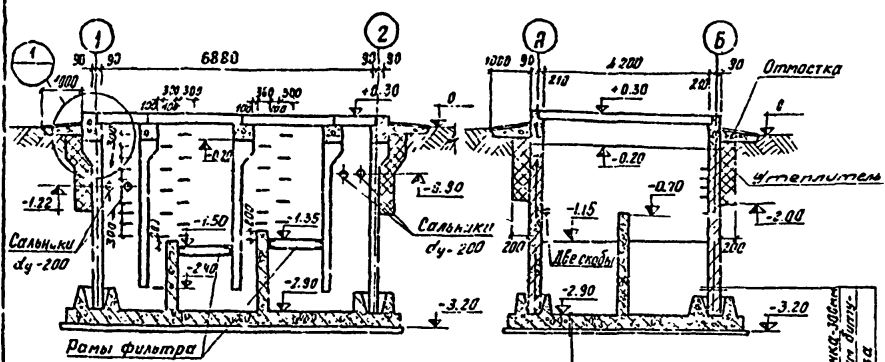
Марка и кол. шт.	№ поз.	Профиль ф в мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		Примеч.
					всех	Марка	
Стальные элементы	10	труба 19x2.5	150	12	0.17	2.04	ГОСТ 3262-62
	11	труба 60x8	150	2	0.63	1.26	—
	12	80x8	150	8	0.505	4.04	5681-57
	13	ф6 AII	100	8	0.09	0.72	11.3
	14	балл с закл. кой M12	200	12	0.178	2.13	7196-78
15	-50x8	350	1	1.1	1.1	—	
Корпус сальника	16	ф=200	300	1	21.4	42.8	42.8
Отделочные работы	17	-50x8	общая 7000	1	6	22.0	22.0
						88.0	103-57*

- Примечания:**
- За условную отметку 0 принят уровень верха покрытия резервуара, что соответствует отметке по генеральному плану.
 - Отстойник запроектирован для применения в сухих грунтах.
 - Стены и дно резервуара выполняются из бетона М150.
 - Внутренние поверхности стен и дна покрытия цементно-перлитовой штукатуркой с последующим железнением до отм. на 200 мм выше уровня жидкости.
 - Железобетонная плита УД-2 укладывается на цементном растворе.
 - Материал щитов УД-2 - сосна III сорта.
 - Расход древесины на щит составляет - 0.08 м³.
 - При строительстве сальников в листе его заделки должны быть сделаны утолщения стенки. Шимпальная толщина стенки в этих местах должна быть 200 мм.
 - Плановое положение сальников уточняется при привязке.

Гипропроекттранс
г. Волгоград

Контактный резервуар.

Типовой проект 503-203
Альбом III
Лист 20-1

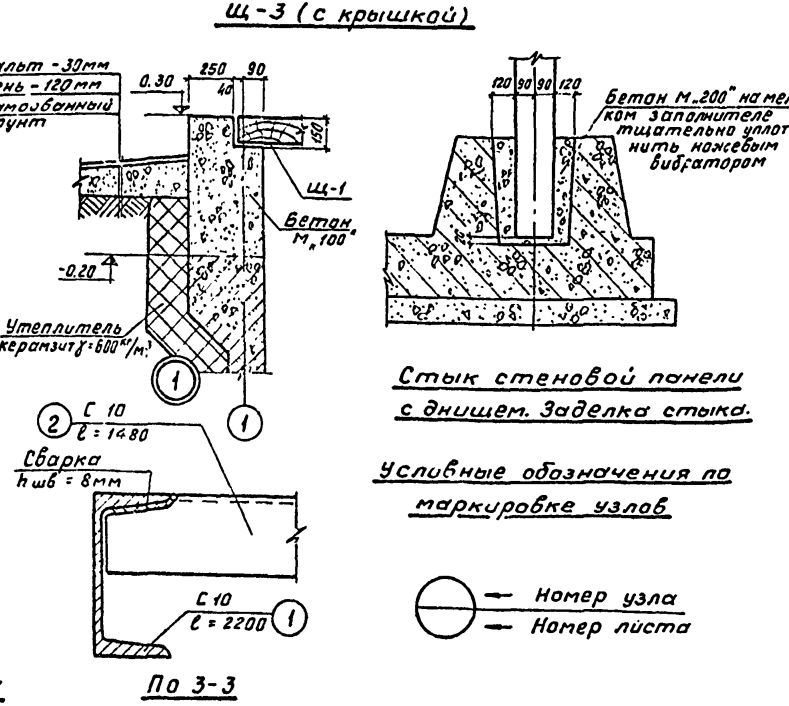
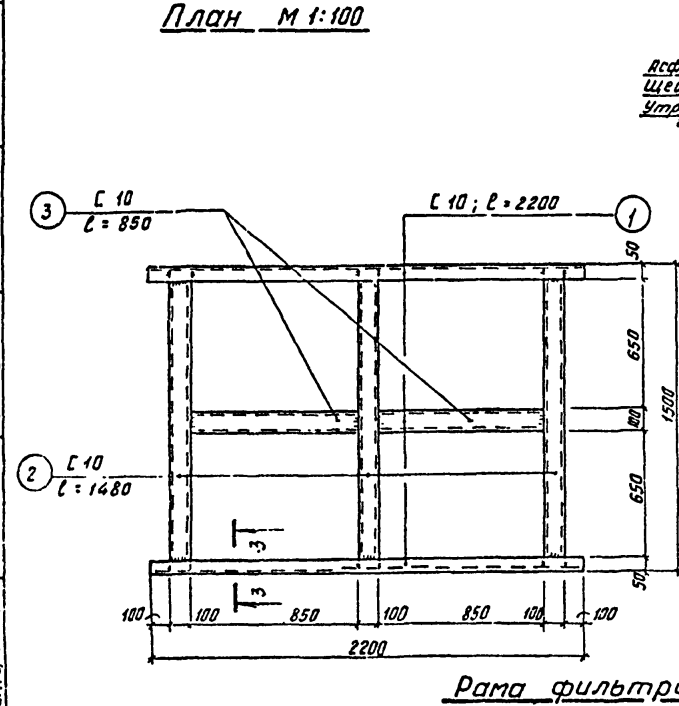


Спецификация материалов на щиты

Наименование	Кол-во шт.	Древесины м ³		Кровельной стали м ²	
		На 1шт.	На все	На 1шт.	На все
Деревянный щит Щ-1	6	0,195	1,17	6,30	37,8
Деревянный щит Щ-2	4	0,185	0,74	5,80	23,2
Щит Щ-3 с крышкой	2	0,22	0,44	6,35	12,70

Спецификация стали

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг.		Примечание
					поз.	всех марку	
Рама фильтра 4 шт.	1	С 10	2200	2	18,92	37,84	ГОСТ 8240-72
	2	С 10	1480	3	4,5	13,5	65,96
	3	С 10	850	2	7,31	14,62	
Ручка для щитов 4 шт.	4	Ф10А-1	880	28	0,55	15,4	ГОСТ 5781-61*
Скобы СК-2		Ф16А-1	900	42	1,42	59,64	59,64
Сальник		д-у-200	500	4	62,1	248,4	248,4



- Примечания:**
- Набетонка на стены выполняется из бетона М-100, расход - 4,5 м³.
 - Все сборные швы выполнять h=6мм, кроме оговоренных.
 - Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
 - Бетон для всех монолитных участков, стен и замоналичивания стыков принят М-200. Расход бетона - 15,5 м³.
 - За отметку 0 принята отметка на 20см. выше верха стеновых панелей.

Гипронефтетранс Волгоград	Отстойник-фильтр 2 ⁻ секционный	Тилобой проект 503-203
Льготная рабочая станция общего пользования на 750 зал- рабок в сутки	План. Разрезы. Детали.	Альбом III Лист АС-2

Составил: С.И.Кочетков
Проверил: И.И.Кочетков
Инженер
С.И.Кочетков
Инженер
И.И.Кочетков
Инженер
С.И.Кочетков
Инженер
И.И.Кочетков
Инженер
С.И.Кочетков
Инженер
И.И.Кочетков
Инженер

Отпечатано
в Новосибирском филиале ИИЛ
630004, г. Новосибирск, пр. Карла Маркса, 1.
Выдано в печать: " 3 " июля 1975 г.
Заказ 1189 Тираж 1500