

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
А-II-900-80/22
А-III-900-80/22
А-IV-900-80/22

СКЛАД

ВСТРОЕННЫЙ В ОДНОЭТАЖНЫЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

Альбом I
часть 2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Савицкого ул., 23

Сдан в печать \overline{IV} 1983 г.
Листов № 3/32 Тираж 100 шт.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

A-II-900 — 80/22

A-III-900 — 80/22

A-IV-900 — 80/22

СКЛАД, ВСТРОЕННЫЙ В ОДНОЭТАЖНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ I
часть 2

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	часть 1	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
	часть 2	МЕХАНИЗАЦИЯ ПРПТС РАБОТ.
АЛЬБОМ II	часть 1	РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ВОДЫ $V=50 \text{ м}^3$ (ДЛЯ I И II КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ)
	часть 2	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
АЛЬБОМ III		УСТАНОВКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ.
АЛЬБОМ IV		ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ, ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ, СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ V	часть 1 ин. 1, 2	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
	часть 2 ин. 1, 2	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ VI		СМЕТЫ. (СУХИЕ ГРУНТЫ)
		СМЕТЫ. (МОКРЫЕ ГРУНТЫ)
		ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ A-II (III IV)-1200-75/21 АЛЬБОМ I часть 2	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. РЕЗЕРВУАР (ДЛЯ III, IV и IV* КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ) РАСПРОСТРАНЯЕМ ЦИПП.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-53	"КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ" РАСПРОСТРАНЯЕМ ЦИПП

РАЗРАБОТАН
ПРЕДПРИЯТИЕМ п/я Р-6655
ОРГАНИЗАЦИИ п/я А-1501

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРЕДПРИЯТИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 / АФАНАСЬЕВ /
Болозин /

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ
ОРГАНИЗАЦИЕЙ п/я А-1501

ПРОТОКОЛ № 45 — КС ОТ 13.07.81

				Проверен
ИЗДА				

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

лист	Наименование	Примеч.
	Обложка	
	Титульный лист	стр.1
	Общие данные	стр.2
1	План резервуара, разрезы	стр.3
2	Деталь, I, РП-1, МР-1, МА-1	стр.4
3	Расход материалов для А-II, А-III, спецификации	стр.5
4	Расход материалов для А-IV, спецификации	стр.6
5	Монтажные схемы стеновых панелей и плит покрытия	стр.7
6	Фундаментная плита. Опалубочный чертеж. Сечения.	стр.8
7	Фундаментная плита. Схемы расположения каркасов, нижних и верхних сеток. Сечения	стр.9
8	Монолитная часть плиты покрытия, армирование	стр.10
9	Монолитная часть плиты покрытия сечения 2-2; 3-3, узел, 1"	стр.11
10	люк, конструкция	стр.12
11	Канал, армирование, спецификации стеновых панелей СП 1-10-8, СП 1-6-8, СП 1-3-8.	стр.13

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примеч.
АП/III/IV/1-900-80/22АР	Архитектурные решения	Альбом I ч.1
" " КЖ	Конструкции железобетонные	" "
" " МЖ	Механизация ПРС р/збот	" "
" " КЖБ	Резервуар для воды V=50м ³	" " I ч.2
" " ОВ	Отопление и вентиляция	" " II ч.1
" " ВК	Внутренние водопровод и канализация	" "
" " АП	Установка автоматического пожаротушения	" " II ч.2
" " ЭС	Электрооснащение, электроосвещение, силовое электрооборудование	" " III
" " СС	Связь и сигнализация	" "

Чертежи данного комплекта разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами.

/Гл. инж. проекта *В.А. Болотин* / Болотин /

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примеч.
Сер. У-01-01 Вып. 1,2,3,4	Унифицированные сборномонолитные конструкции заелубленных помещений с перекрытием балочного типа.	
ТАК-Н-1-70 ч. II альбом чр. III	Установка дверей, противобрызжных устройств	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примеч.
3	Спецификация стали на одно изделие	
4	Спецификация монолитного железобетона плиты покрытия. Свободная спецификация железобетонных конструкций Выборки стали на проект А-II и на А-III	
5	Спецификация дополнительных закладных элементов на одну панель СП 1-10-8, СП 1-6-8, СП 1-3-8 Свободная спецификация железобетонных конструкций. Выборка стали на проект А-IV Спецификация монолитного железобетона плиты покрытия Спецификация соединительных элементов и бетона монолитивания на монтажную схему.	
7	Спецификация монолитного железобетона фундаментной плиты и канала	
10	Спецификация арматуры на горловину	
11	Расход металлоконструкций люка	
12	Выборка стали на одну панель Спецификация стали на нарку	

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
КЖ2-Н	люк, конструкции	
КЖ2-12	Канал, армирование, спецификации стеновые панели СП 1-10-8, СП 1-6-8, СП 1-3-8;	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Настоящий альбом содержит рабочие чертежи резервуара для воды емкостью 50 м³, рассчитанного для применения в 1 и 2 климатических районах для II и III режимов вентиляции. Более подробные условия применения указаны в пояснительной записке в альбоме II часть I данного типового проекта.
- Конструкцию резервуара приняты по серии У-01-01 выпуск 1, 2, 3, 4.
- Примерное расположение резервуара в плане см. на листе 3 комплекта А-II/III/IV/1-900-80/22АР
- Наружную гидроизоляцию резервуара выполнять в соответствии с листами 3 и 10 комплекта А-II/III/IV/1-900-80/22АР в зависимости от гидрогеологических условий.
- Внутренние поверхности стен и днища резервуара покрыть слоем торкретштукатурки толщиной 25 мм, торкретный слой нанести в 2 слоя из цементного раствора на расширяющемся цементе. Работы по торкретированию вести в соответствии с указаниями главы СНиП III-20-74.
- Стальные конструкции и внутренние поверхности технологических труб и патрубков в пределах железобетонной конструкции защитить от коррозии перхлорвиниловым лаком ХСЛ-400 на растворителе Р-4 по грунту ХС-04.
- Закладные детали и сварные соединения сборных элементов резервуара должны быть защищены цинковыми покрытиями в соответствии с указаниями главы СНиП II-28-73. После сварки закладных деталей все сварочные швы и нарушенное сваркой антикоррозийное покрытие должны быть оцинкованы.
- В местах прохода труб для усиления гидроизоляции элементы наклеивать дополнительный слой гидрозола или стеклоткани с промазкой горячим битумом, изнутри резервуара приварить стальную сетку и покрывать ее торкретным слоем.
- Наружную гидроизоляцию и засылку пазух котлована производить после испытаний резервуара.

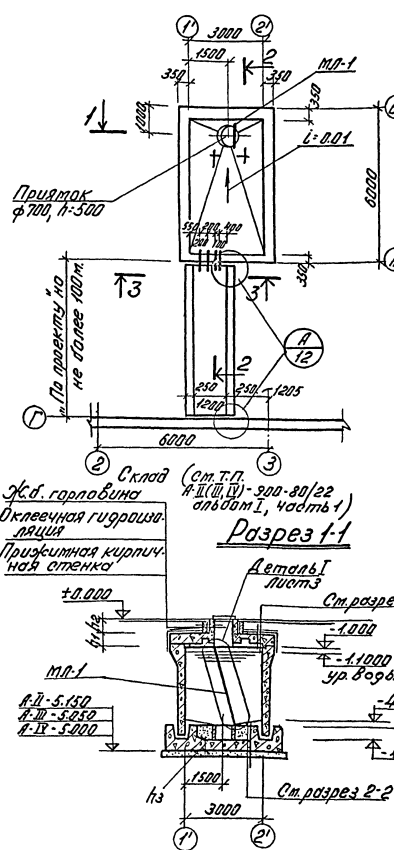
		привязан	
Изм N			
Техник	Кабанова	В.А.	ТРА II (III, IV) - 900-80/22 КЖ 2
Инж.	Чернышов	О.А.	
Ст. инж.	Исчеряев	А.А.	
М. контр.	Павлов	В.А.	
Ин. спец.	Бандаренко	В.А.	
Ин. конс.	Гаврилов	В.А.	Склад, встраиваемый в отдельный корпус производственного корпуса
Мех. орг.	Кылик	Ж.И.	
Г.П.	Болотин	В.А.	
Можж.	Францис	В.А.	Общие данные
	Лаврова	А.А.	
		Стадия	Лист
		ТРП	1 12
		ПРЕДПРИЯТИЕ	
		п/я Р-6655	

Мировой проект А-II (III, IV) - 900-80/22 Альбом I, часть

Составлено по

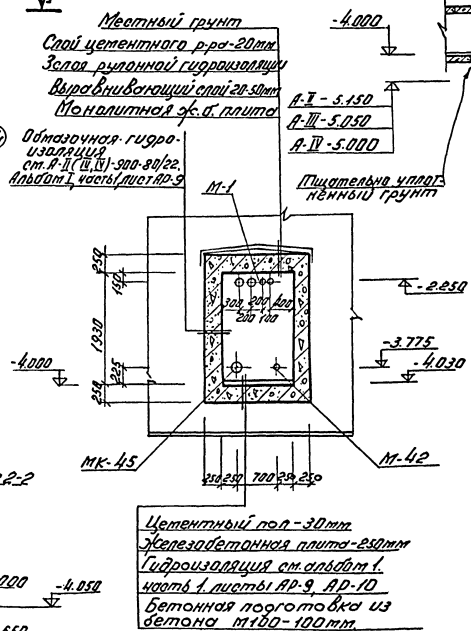
Изм. N 01/21 Подпись и дата: 20.01.82

План на отм. -4.000

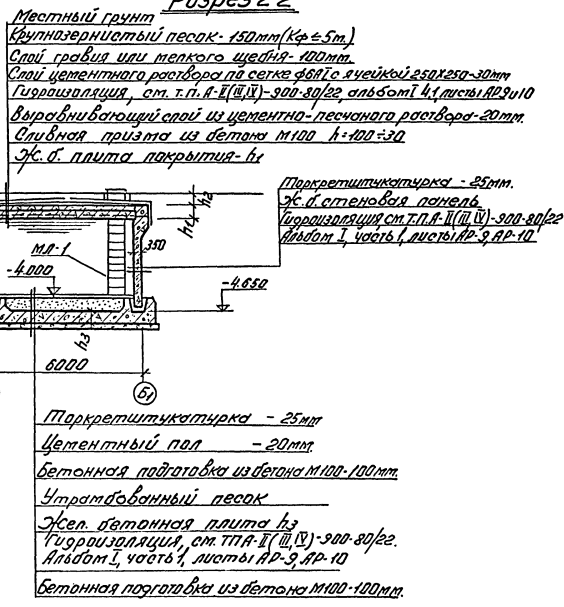


Тип арматуры	h1	h2	h3
A-II	500	500	500
A-III	400	600	400
A-IV	350	650	350

3-3



Разрез 2-2



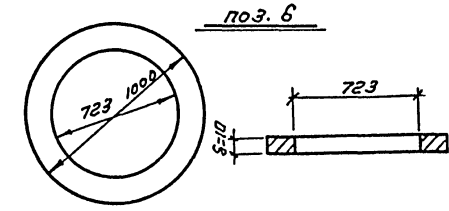
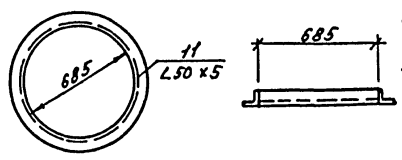
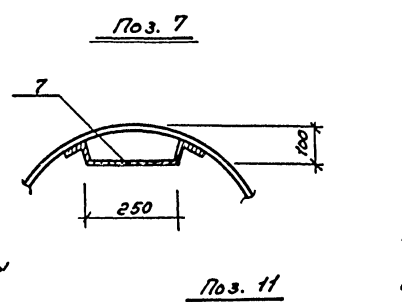
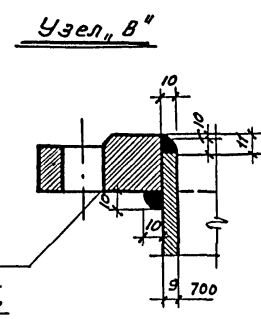
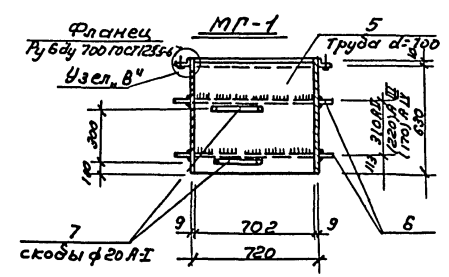
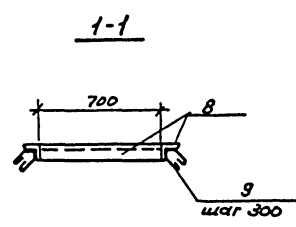
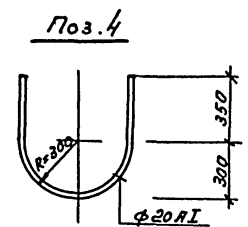
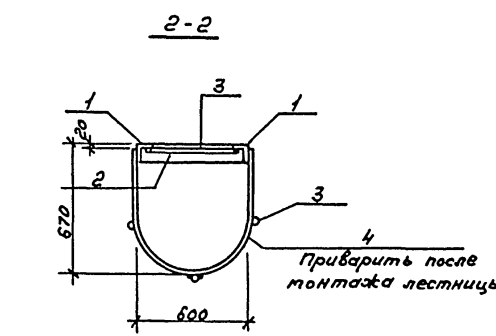
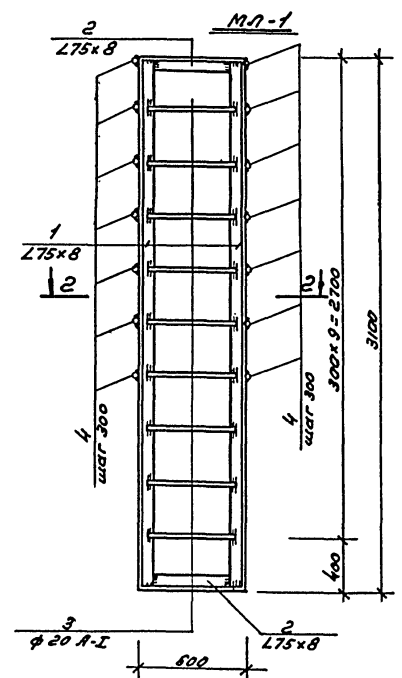
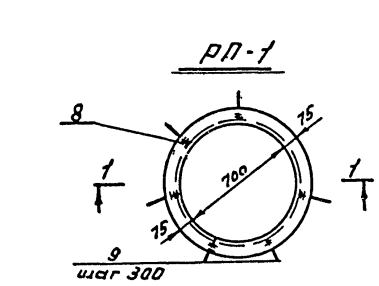
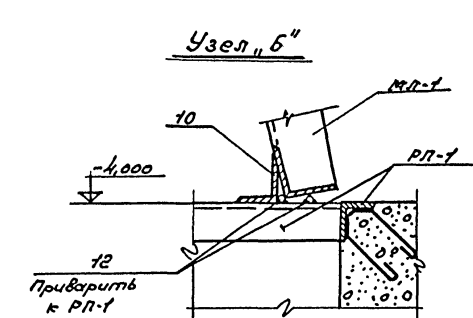
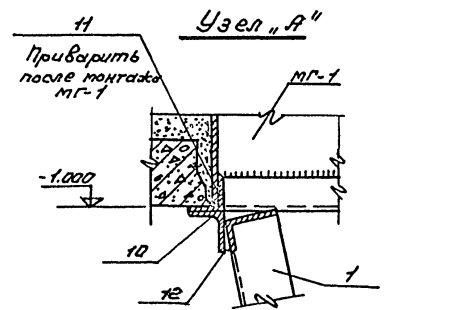
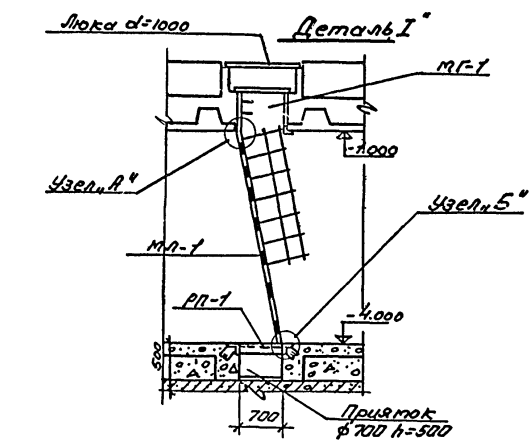
Примечания:

1. За относительную отметку 0.000 принята планировочная отметка земли соответствующая абсолютной
2. Размер „по проекту“ для подсчетов объемов работ и расходов принят - б.м.
3. МК-42, МК-45 смотри ТАК-Н-1-70, часть II, альбом 4, раздел III.

Копия чертежа

ТП А-II (III, IV) - 900-80/22-КЖ2	
сбор, встроенный в одноэтажный производственный корпус	
привязан	Стенка/лист/ленточка
Масштаб	ТП 2
Проект	ПРЕДПРИЯТИЕ
Исполнитель	№/А Р-6655
Дата	17549-02 4

ТП А П/III, IV/-900-80/22 Ялыдом I часть 2



Форм. код	поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. вес 1 пост кг
			<u>МЛ-1</u> 1шт		
	1	ГОСТ 8509-72	L75x8 L=3100 мм	2	55,9
	2	"	L75x8 L=600 мм	2	10,9
	3	ГОСТ 5781-75	φ20 А-1 L=585 мм	9	13,1
	4		см. эскиз L=1640 мм	7	28,4
	13	ГОСТ 5781-75	φ20 А-1 L=1850 мм	3	13,7
			<u>МЛ-1</u> 1шт		
	5	ГОСТ 8732-78	Труба φ700x9 L=φ30 мм	1	100,0
	6	ГОСТ 19903-74	См эскиз δ=10 мм	2	59,2
	7	ГОСТ 5781-75	см. эскиз φ20 А-1 L=650	2	3,2
			<u>РП-1</u> 1шт		
	8	ГОСТ 8509-72	L75x8 L=2450 мм	1	22,1
	9	ГОСТ 5781-75	φ8 А-1 L=620 мм	7	1,8
			<u>Отдельные элементы</u>		
	10	ГОСТ 8509-72	L50x5 L=700 мм	2	5,3
	11	"	L50x5 см. эскиз L=2400	1	9,1
	12	ГОСТ 5781-75	φ20 А-1 L=650 мм	3	4,8

Примечания:

1. Данный лист см совместно с листами 2, 10.
2. Размеры в скобках даны для проектов А-III и А-IV.
3. Болты приварить к фланцу до монтажа МЛ-1
4. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75, hш = 6 мм
5. Все металлоконструкции окрасить перхлорвиниловым лаком ХСЛ-4000 на растворителе Р-4 по грунту ХС-04.

Техник Каданов В.В.		ТП А П/III, IV/-900-80/22 КЖ 2	
Ст. инж. Мецержак В.С.		Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус	
М-конт. Павлов С.В.		Станд. лист литов	
Гл. спец. Бондаренко С.В.		ТПЛ 3	
П. кон. Гаврилова Н.В.		Деталь I	
Нач. отд. Куликов С.В.		РП-1, МЛ-1, МЛ-1	
Должн. Фамилия Подпись Дата		ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655	

17549-02 5

ИНВН подл. Подпись дата Взам инвн

ТЛП II/III/IV/-900-80/22 Яльдом I часть 2

Сводная спецификация железобетонных конструкций				
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Проект А-II</u>				
<u>Сборные железобетонные конструкции</u>				
	У-01-01 Вып.2	Плита П2-4-1	1	5,6т
	— " —	Стеновая панель СП2-6	4	9,4т
	— " —	— " — СП1-10	1	9,5т
	лист проекта ИЧУ-01/ Вып.2	— " — СП1-10-8	1	9,5т
<u>Монолитные ж.б. конструкции</u>				
	лист проекта N8	фундаментная плита	1	
	— " — N9	Монолитная часть покрытия	1	
	— " — N12	Канал	1	
<u>Стальные конструкции</u>				
	лист 3	мл-1	1	122,0кг
	лист 3	мг-1	1	162,4кг
	лист 3	рп-1	1	23,9кг
	лист 11	люк	1	175,9кг
<u>проект А-III</u>				
<u>Сборные железобетонные конструкции</u>				
	У-01-01 В2	плита П2-4-1	1	5,6т
	— " —	Стеновая панель СП2-6	4	9,4т
	— " —	сп 1-6	1	9,5т
	У-01-01 В2, лист 14	сп 1-6-8	1	9,5т
<u>Монолитные ж.б. конструкции</u>				
	лист проекта 8	фундаментная плита	1	
	— " — 9	Монолитная часть покрытия	1	
	— " — 12	канал	1	
<u>Стальные конструкции</u>				
	лист 3	мл-1	1	122,0кг
	лист 3	мг-1	1	162,4кг
	лист 3	рп-1	1	23,9кг
	лист 11	люк	1	175,9кг

Выборка стали на проект А-II, кг

Марка элемента	Арматурные										Итого	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 51459-72* Класс А III											
φ мм												
Фундаментная плита	8А II	10А II	12А II	16А II	20А II	22А II	25А II	28А II	32А II	40А II	Итого	8967,6
Монолитн. часть покрытия					140,8	266,8			323,4	488,2		739,8
Канал					930,0							230,0

изделия.											Итого	
Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I												
φ мм												
8А I	10А I	12А I	14А I	16А I							Итого	374,4
3,8	328,2	42,4										434,2,2
145,0	173,3		10,4	112,8								341,5
250,0												250,0
											1180,0	

Выборка стали на проект А-III кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Итого	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 51459-72* Класс А III					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I						
φ мм												
Фундаментная плита	8А III	10А III	12А III	16А III	20А III	22А III	25А III	28А III	32А III	40А III	Итого	374,4
Монолитн. часть покрытия					25,0	89,6	257,4		323,2			695,2
Канал					930,0							930,0
											250,0	
											1180,0	

Спецификация монолитного железобетона плиты покрытия						
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим
Сварочный чертеж						
<u>Проект А-II</u>						
		1	У-01-01 Вып.4 лист 126	Пространственный каркас ПК12	8	25,2кг
		2	— " — лист 122	— " — ПК8	1	119,7кг
			— " — лист 136	— " — ПК22	4	29,4кг
			— " — лист 137	— " — ПК23	2	41,7кг
			— " — лист 167	— " — ПК56	4	7,4кг
			— " — лист 68	Плоский каркас Кр17	4	82,7кг
			— " — лист 59	— " — Кр8	2	26,0
		5	— " — лист 3	сетка С4	2	136,6кг
Материалы						
бетон М300						
<u>Проект А-III</u>						
		1	У-01-01 Вып.4 лист 125	Пространственный каркас ПК11	8	22,2кг
		2	— " — лист 119	— " — ПК-5	1	76,1кг
			— " — лист 136	— " — ПК22	4	29,4кг
			— " — лист 137	— " — ПК23	2	41,7кг
			— " — лист 167	— " — ПК56	4	7,4кг
			— " — лист 68	Плоский каркас Кр	4	82,7кг
			— " — лист 56	— " — Кр5	2	15,1кг
		5	— " — лист 2	Сетка С2	2	82,8кг
Материалы						
бетон М300						

арматурная сталь кл. А III φ 10 и более по ГОСТ 5.1459-72*, остальная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75

И.В.Клико, Подпись, Дата, Визитный

ТЛ П II/III/IV/-900-80/22 КЖ2			
Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус			
Инж. Григорьев	И.И.	Инж. Мещеряков	И.И.
И.И. Павлов	И.И.	И.И. Бондаренко	И.И.
И.И. Гаврилова	И.И.	И.И. Куликов	И.И.
И.И. Волжен	И.И.	И.И. Павлов	И.И.
привязан		Расход материалов для А-II, А-III Спецификация.	
И.И.И.		ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655	

Свободная спецификация железобетонных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Проект А-IV</u>		
		<u>Сборные железобетонные конструкции</u>		
	У-01-01 Вып 2	Плита п2-3-1	1	5,6т
	— " —	Стеновая панель сп2-2	4	3,4т
	— " —	— " — сп1-3	1	3,5т
	Лист пр-та №14 и У-01-01 Вып 2	— " — сп1-3-8	1	
		<u>Монолитные ж.б. конструкции</u>		
	Лист проекта №8	Фундаментная плита	1	
	— " — №9	Монолитная часть покрытия	1	
	— " — №12	Канал	1	
		<u>Стальные конструкции</u>		
	лист 3	мл-1	1	122,0кг
	лист 3	мг-1	1	162,4кг
	лист 3	рп-1	1	23,9кг
	лист 11	люк	1	175,8кг

Спецификация дополнительных закладных элементов на одну панель сп1-10-8, сп1-6-8, сп1-3-8

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	Лист проекта №12	Закладной деталь м-1	1	20,3кг
	Т.Д.К.-И-70 часть II, III альбом 4, лист кс-4-10	— " — МК-42	1	3,1кг
	— " —	— " — МК-45	1	6,2кг

Выборка стали на проект А-IV кг

Марка элемента	Закладные изделия										Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГИТ 5.14.59-72 Арматурная сталь ГОСТ 5781-75															
	Класс А III					Класс А I										
	φ мм															
	8А	12А	16А	20А	25А	Итого	8А I	10А I	12А I	14А I	Итого					
Фундаментная плита	160,0	85,2		82,4	63,8							270,0	103,2	238,3	341,9	3042,9
Монолитная часть покрытия	13,2	85,6	257,4		323,2		679,4	67,2	114,9	63,6	10,4				256,1	935,5
Канал			93,0										93,0	250,0		1180,0

Спецификация монолитного железобетона плиты покрытия

Фурка	Заказ	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Проект А-IV</u>		
		1	У-01-01 Вып 4 лист 124	Пространственный каркас пк10	8	297кг
		2	— " — лист 116	— " — пк2	1	66,9кг
			— " — лист 136	— " — пк22	4	29,4кг
			— " — лист 137	— " — пк23	2	41,7кг
			— " — лист 167	— " — пк56	4	74,4кг
			— " — лист 68	Плоский каркас Кр17	4	82,7кг
			— " — лист 53	— " — Кр2	2	12,8кг
		5	— " — лист 1	Сетка с1	2	82,8кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М 300	10,0	м³

Спецификация соединительных элементов и бетона замоноличивания на монтажную схему

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Сборочный чертёж</u>		
		<u>Проект А-II, А-III, А-IV</u>		
	У-01-01 Вып 4 лист 173	Соединительный элемент мм1	2	0,6кг
	— " —	— " — мм2	4	6,0кг
	— " —	— " — мм3	4	0,5кг
		Бетон М300 на мелком заполнителе.	28	м³

Изм. в год 10.11.1980 г. Лист 5 из 5

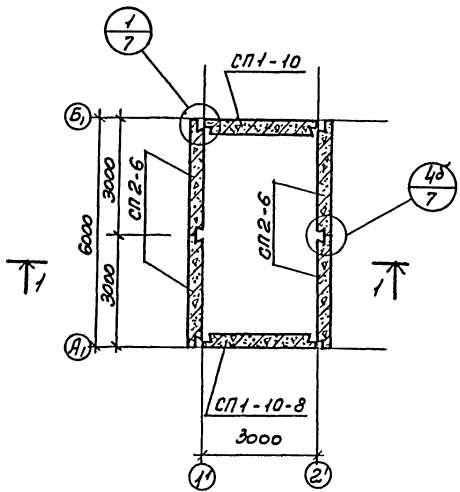
Т. П. А. II / III, IV / - 900-80/22 КЖ2		
Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус		
Исполн. Григорьев	Примеч.	Ст. инж. Мещеряков
Н.контр. Павлов		Н.контр. Бондаренко
Т.контр. Гаврилов		Исполн. Еуликов
Должн. Родичева		

Расход материалов для А-IV. Спецификации.

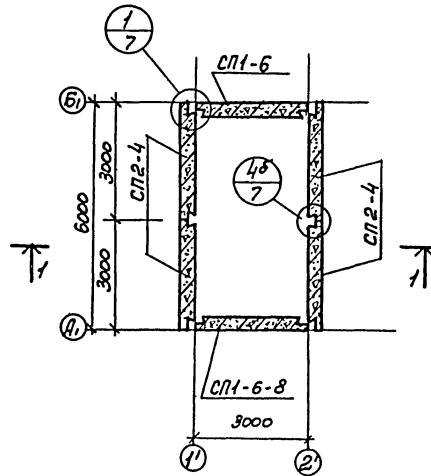
Т.р.п.	5	Листов	
--------	---	--------	--

ПРЕДПРИЯТИЕ №19 Р-6655

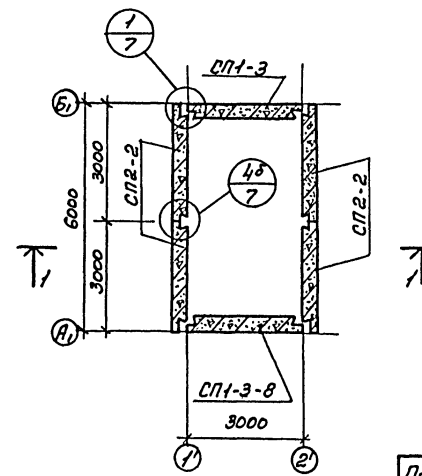
Монтажная схема стеновых панелей для А-II



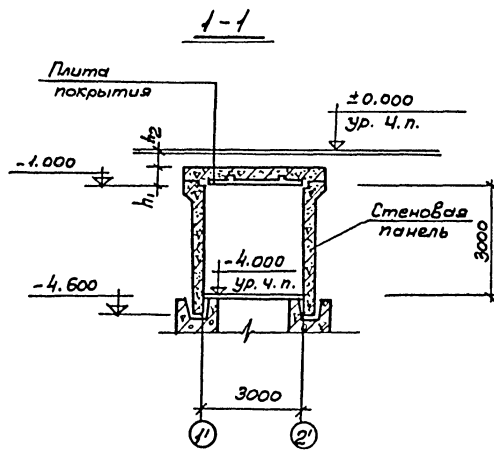
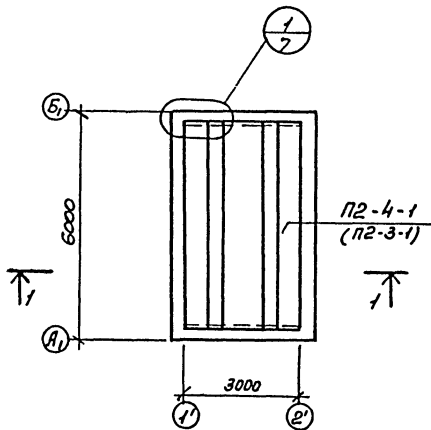
Монтажная схема стеновых панелей для А-III



Монтажная схема стеновых панелей для А-IV



Монтажная схема плит покрытия для А-II, А-III, А-IV



Проект	h ₁	h ₂
А-II	500	500
А-III	400	600
А-IV	350	650

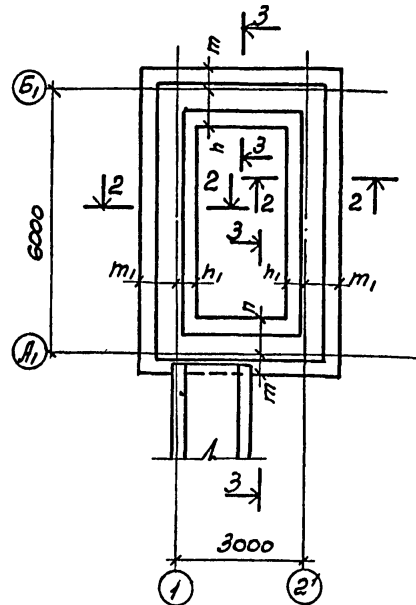
Примечания

- Узлы разработаны в серии У-01-01 В.1
- Данные в скобках для варианта А-IV

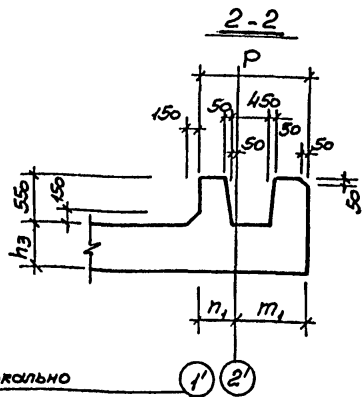
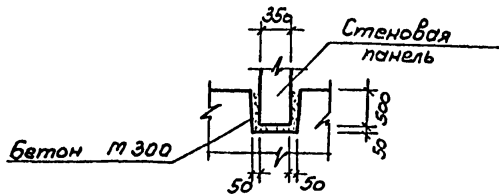
ТП А II, III, IV / - 900-80/22 КЖ2			
Склад, встраиваемый, в одноэтажный производственный корпус			
Инж. Ушарьев М.И.		Студия/Лист/Листов	
Ст. инж. Мещеряков В.		ТРП	6
Н. конт. Павлов		Монтажные схемы стеновых панелей, плит покрытия	
П. спец. Бондаренко		ПРЕДПРИЯТИЕ №Я Р-6658	
П. конт. Габрилова		17549-02 В	
Нач. от. Куликов			
Инж. И. Долженко			
Инж. И. Ратилия			
Инж. И. Ратилия			

Инв. И. Ратилия, Мещеряков В. Взам. инв. И.

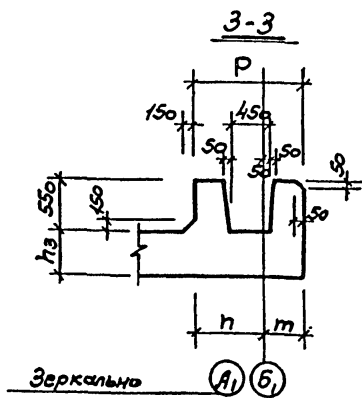
План фундаментной плиты



Деталь установки стен панелей в фундаменты



Зеркально



Зеркально

Тип склада	Геометрические размеры, мм		Привязка к разбивочным осям, мм			
	p	h3	m	n	m1	h1
A-II	1250	500	450	800	800	450
A-III	1250	400	450	800	800	450
A-IV	1150	350	400	750	750	400

1	2	3	4	5	6	7
		10	Сер У-01-01 Вып.4 Л.134	Пространственный каркас ПК 20	4	
		11	— лист 165	— ПК 54	16	46,2 кг
		12	— лист 171И	— ПК 60	2	50,5 кг
			— лист 70	Плоский каркас Кр 19	2	82,7 кг
			— лист 104	— Кр 54	2	123,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон м300	7,0	м ³
				<u>Канал</u>		
			Данный проект лист 112	Каркас плоский К-1	60	102 кг
			— лист 112	— К-3	60	7,5 кг
		7	— лист 112	Отдельные стержни фВАИ	300	118 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон м300	13,5	м ³

Спецификация токолитного железобетона фундаментной плиты и канала

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Прит.
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Проект А-II</u>		
		1	Сер.У-01-01 Вып.4 Л.13	Сетка С21	4	341,6 кг
		6	— лист 42	— С72	1	530,6 кг
		10	— лист 131	Пространственный каркас ПК17	4	163,1 кг
		11	— лист 162	— ПК 51	16	79,2 кг
		12	— лист 169И	— ПК 58	2	58,0 кг
			— лист 70	Плоский каркас Кр 19	2	82,7 кг
			— лист 104	— Кр 54	2	123,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон м300	11,8	м ³
				<u>Проект А-III</u>		
		1	Сер.У-01-01 Вып.4 Л.13	Сетка С21	4	341,6 кг
		6	— лист 42	— С72	1	530,6 кг
		10	— лист 132	Пространственный каркас ПК 18	4	117,4 кг
		11	— лист 163	— ПК 52	16	57,2 кг
		12	— лист 170И	— ПК 59	2	52,5 кг
			— лист 70	Плоский каркас Кр 19	2	82,7 кг
			— лист 104	— Кр 54	2	123,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон м300	8,6	м ³
				<u>Проект А-IV</u>		
		1	Сер.У-01-01 Вып.4 Л.13	Сетка С22	4	271,3 кг
		6	— лист 44	— С74	1	389,5 кг

Примечания:

- Выборку стали см. на листах 4 и 5.
- Армирование фундаментной плиты см. на листе 8

ТПА II/III, IV/ - 900-80/22 КЖ 2						
Склад, внутренний в одноэтажный производственный корпус				Стальной лист	Листов	
Инж. Григорьев				ТРП	7	
Ст. инж. Мещерякова				Фундаментная плита. Опалубочный чертеж. Сечение.		
Н. конт. Павлов				ПРЕДПРИЯТИЕ		
Гл. слес. Бондаренко				п/я Р-8855		
Гл. конс. Гаврилова						
Нач. отд. Куликов						
Инв. П						
Должн. Фатмиля						

17549-02 9

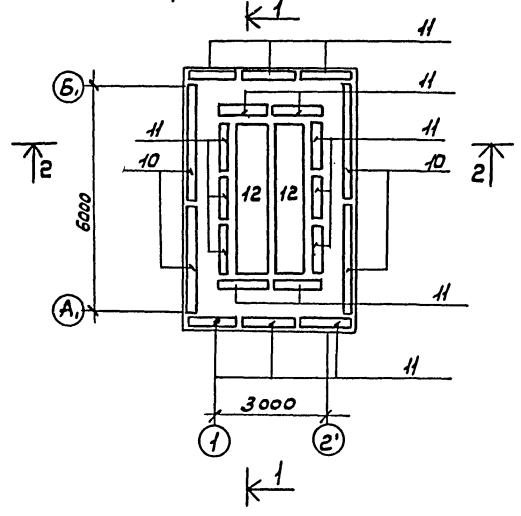
ТП А II/III, IV/ - 900-80/22 Альбом I часть 2

Инв. П. Подпись дата. Взам. инв. б. л.

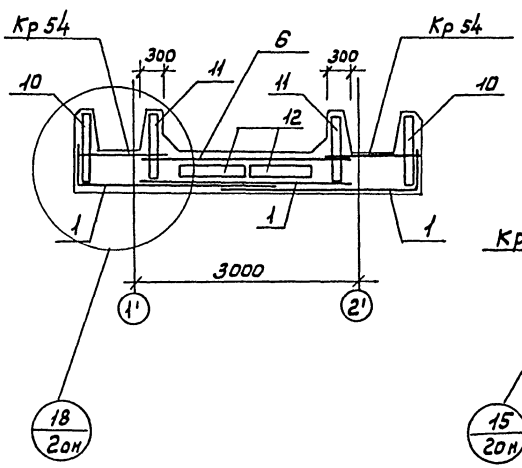
ТПА II (III IV) - 900-80/22 альбом I часть 2

Шиф. Марки. Подпись. Дата. Взам. Шиф. К.

Схема расположения каркасов

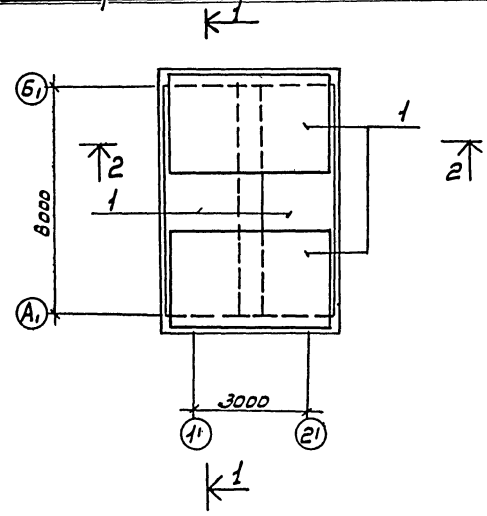


2-2

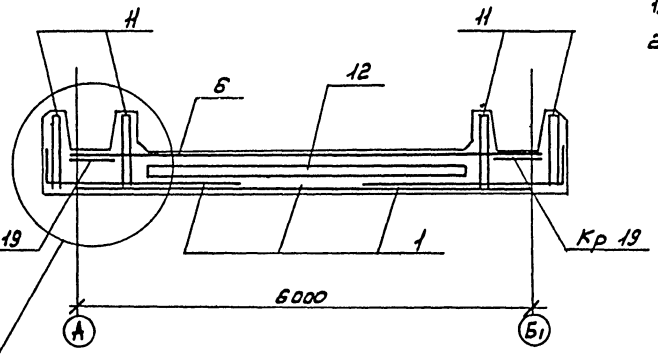


18
20н

Схема расположения нижних сеток

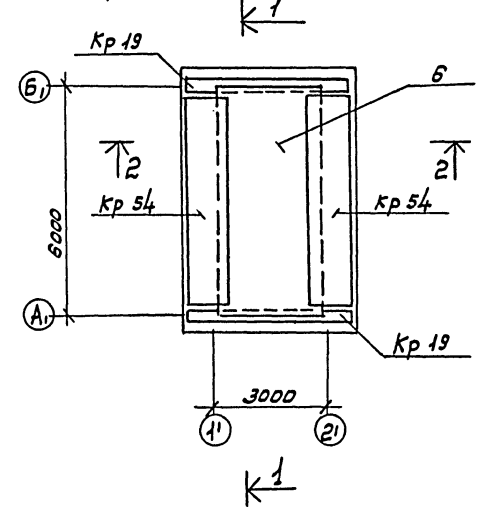


1-1



15
20н

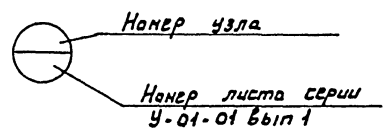
Схема расположения верхних сеток



Примечания

1. Данный лист см. совместно с листом 7
2. Выборку стали см. на листах 4 и 5.

Условные обозначения

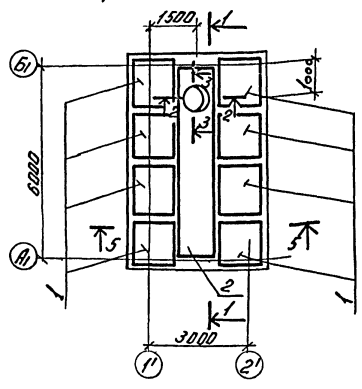


				ТПА II (III IV) - 900-80/22 КЖ-2		
				Склад, Встроенный в одноэтажный производственный корпус		
Привязан				Шиф. К.	Лист	Листов
				ТРП	8	
				ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655		
				17549-02 10		

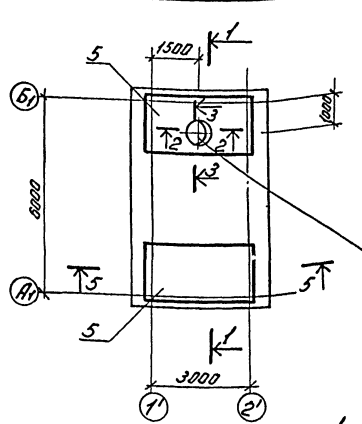
Т.П. А.Т. (И. У) - 900 - 80/22 Арбомат I усадеб 2

И.С. И.С.И. (И. У) - 900 - 80/22 Арбомат I усадеб 2

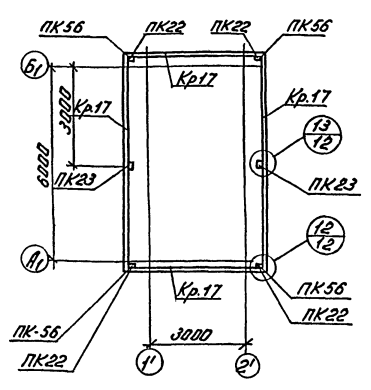
Нижняя арматура



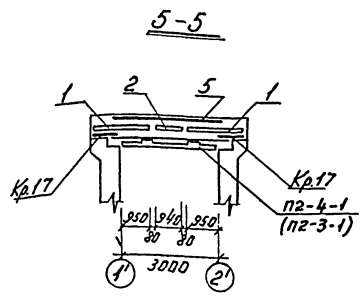
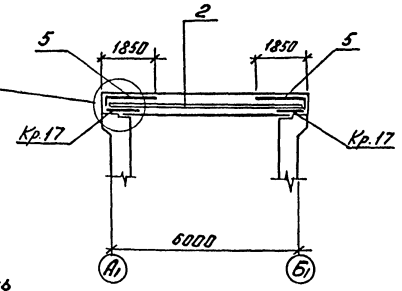
Верхняя арматура



Раскладка каркасов по стенам



Сделать отв. ф700, арматуру вырезать по месту и приварить (ст. узел "1" на листе №10)



Примечания:

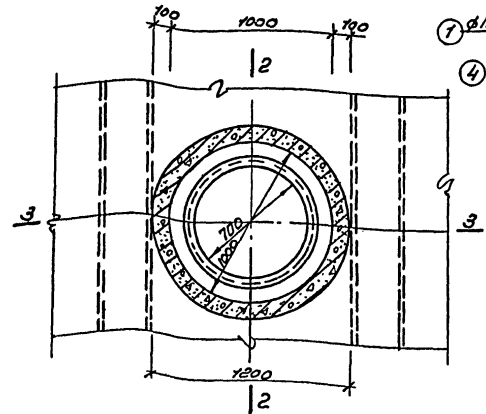
1. Маркировка узлов дана по серии Ч-01-01, выпуск 1.
2. Армирование горловины см. на листе 10.
3. Спецификация арматурных изделий см. на листах 4, 5.

Т.П. А.Т. (И. У) - 900 - 80/22 - КЖ2		Склад, встраиваемый в одноэтажный производственный каркас	
Исполнитель: Исполн.:	Исполн.:	Т.П. А.Т.	Лист 9
Материалная часть плиты: покрытие и армирование.		ПРЕДПРИЯТИЕ Уч. Р-6656	
17549-02 11			

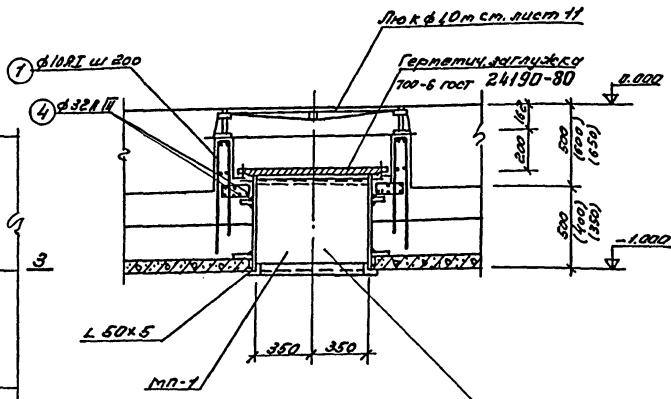
Спецификация арматуры на горловину

Мяр дэр	Паз	Эскиз или сечение	ф мм	Длина мм	Кол шт
Арматуре горловины	1	50 <u>470</u> 680	10AII	1200	13
	2	140 <u>200</u> 70	10AII	510	13
	3	—	10AII	2500	8
	4	—	32AIII	2500	4

План
/ по 9-9 /

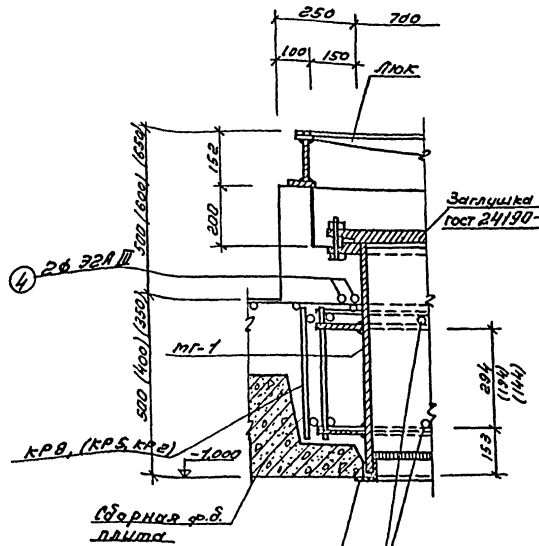


2-2



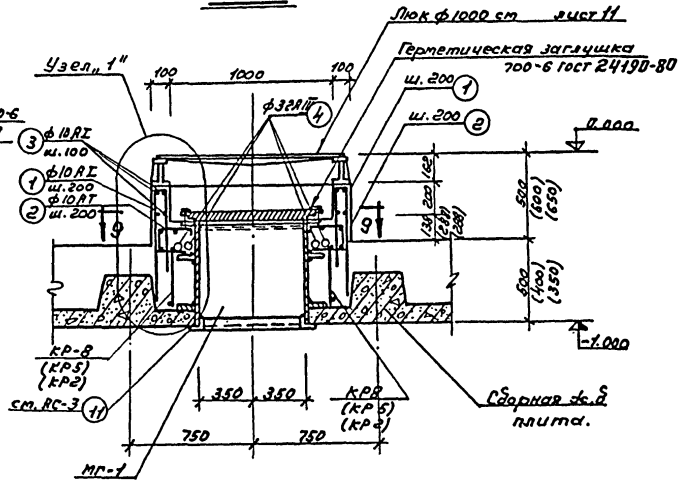
В сборной ж.б. плите проделать круглое отв. ф 750 по месту. Арматуру отогнуть и замонолитить.

Узел 1"



L 50x5 приварить к мс-1 после установки мс-1
Арматуру монолитной части покрытия абразить по месту и приварить к ребрам мс-1 швом по тавру швы 100.

3-3



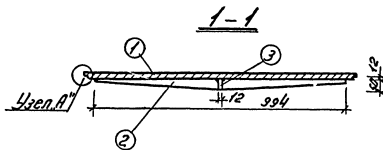
Примечания:

- Данный лист см. совместно с листом 9
- Надписи в скобках даны соответственно для режима ВЛШ, АЛШ.
- Расположение люка см лист 9
- Армирование монолитной части покрытия условно не показано
- Каркасы КР-В, КР-5, КР-2 учтены на листе 445 разработаны в альбоме сер. У-07-01 ВЧ.
- Общий вес арматуры горловины - 30,8 кг

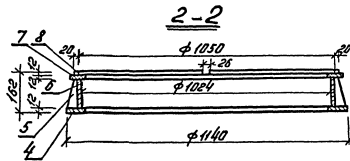
ТП А II / III / IV / - 900 - 80 / 22 Альбом I часть 2

Узел 1 после подписки датирован шп.Н

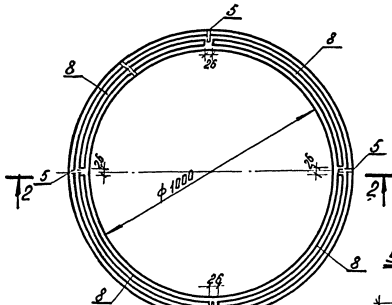
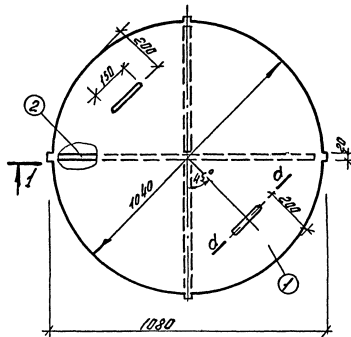
ТП А II / III / IV / - 900 - 80 / 22 КЖ 2		Склад, встроенный в одностоячный производственный корпус	
Инж. Григорьев	Ст. инж. Мецгерля	Н. Конт. Павлов	Стация Лист Лпатов
Инж. Бондаренко	П. конс. Гаврилов	Нач. отд. Куликов	ТРП 10
Инж. Н.	Должн. Фатимия	Подпись	Монолитная часть плиты покрытия сечения 2-2, 3-3 Узел, 1"



Крышка

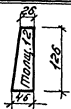


Горловина

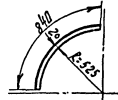


Узел А

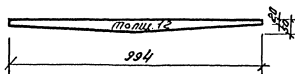
Деталь поз 6



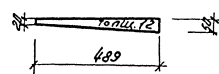
Деталь поз 8



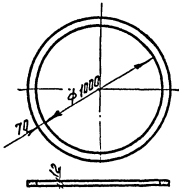
Деталь поз 2



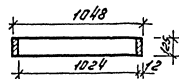
Деталь поз 3



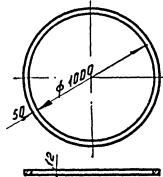
Деталь поз 4



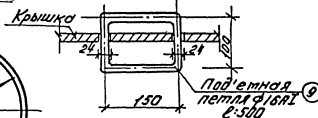
Деталь поз 5



Деталь поз 7



д-д



Примечания

1. Конструкция сварная; вертеть сплошным наружным швом по кантуру прилегания деталей; электродом типа Э42 ГОСТ 468-75 л. швд = 12 мм.
2. Конструкция люка, принята по серии 4-18-62/62 в.п. л.р.ч.7.
3. Идущий вес люка 175,8 кг.

Обозначение	Наименование	Кол.во	Примеч.
	Люк		
1	ГОСТ 82-70 Крышка люка φ: 12	1	30,0 кг.
2	Резро "	1	3,2 "
3	Резро "	2	3,0 "
4	Кольца нижнее "	1	22,0 "
6	Кольца верхнее "	1	42,5 "
5	Резро "	4	1,6 "
7	Кольца верхнее "	1	15,5 "
8	Сектор, люка φ: 20	4	6,4 "
9	Петля	2	1,0 "

ТН А-II(III) 800-80/22 КИЭ			
Исполн. Рыжов В. В.		Склад, встроенный в орбитальный корпус	
Проверк. Рыжов В. В.		Исполн. Листов	
Н. конт. Рыжов В. В.		ТНП 11	
В. экз. Рыжов В. В.		ПРЕДПРИЯТИЕ	
В. кон. Рыжов В. В.		"А" 6655	
В. зам. Рыжов В. В.		Люк. Конструкция	
В. зам. Рыжов В. В.		ТНП 11	

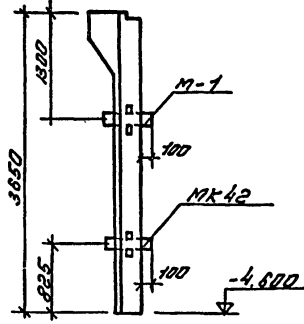
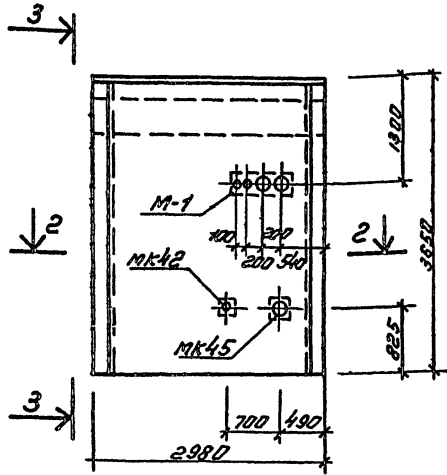
ТН А-II(III) 800-80/22 Альбом 1 часть 2

Исполнитель: Рыжов В. В.

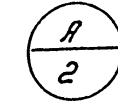
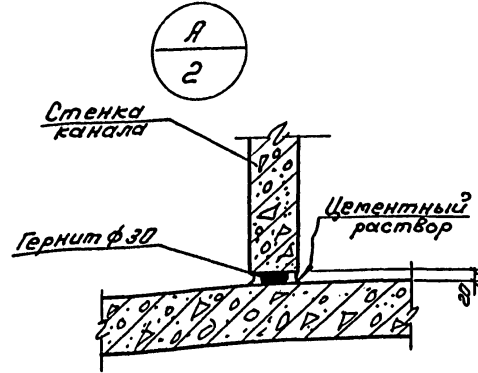
Выборка стали на одну панель, кг

СПТ-10-8, СПТ-6-8, СПТ-3-8

3-3



Армирование канала

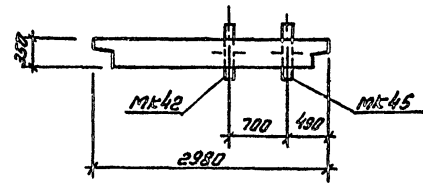


Спецификация стали на марку

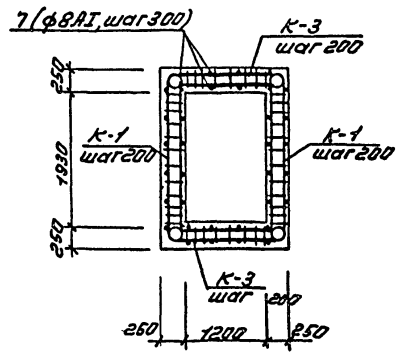
Марка дет.	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм.	Дли-на мм.	Кол-во шт.	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; ГОСТ 51453-72*										Всего								
						Класс А-III					Класс А-I						Сталь прокатная Вст 3 КЛ2 ГОСТ 380-71*							
						профиль																		
						φ мм		φ мм			φ мм		φ мм			φ мм		итого						
						12	14	18	20	22	25	6	8	10	14	25	10	φ12 А III	δ=8	δ=6	труда φ100x4	труда φ82x3,5	труда φ50x3,5	
СПТ-10-8			83					192	134	409		65	21	24	16	128	2	5	10,3	11,7	5,5	1,9	36,4	571,4
СПТ-6-8			161					79		240		54	12		16	82	2	5	10,3	11,7	5,5	1,9	36,4	571,4
СПТ-3-8			57					138	75	270		7	41	12	16	76	2	5	10,3	11,7	5,5	1,9	36,4	571,4

ТЛН II/III/IV/900-80/22 Альбом I ч.2

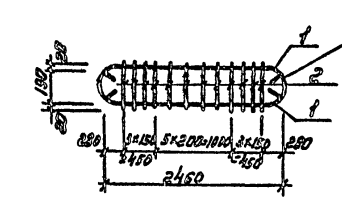
2-2



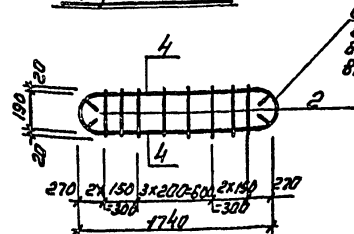
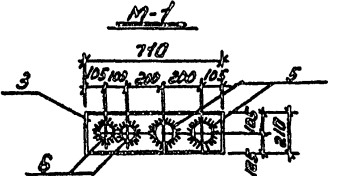
Каркас К-1



Каркас К-3



Сварка внахлестку в двойном фланговым швом h=8мм.



Сварка внахлестку в двойном фланговым швом h=8мм.

Примечания:

1. Расположение канала в плане см. на листе 2. Расход материалов на канал см. на листе 17.
2. Монтажную схему стеновых панелей см. на листе 6.
3. Стеновые панели СПТ-10-8, СПТ-6-8, СПТ-3-8 отличаются от панелей СПТ-10, СПТ-6; СПТ-3 только наличием дополнительных закладных деталей. Армирование панелей принято по серии У-01-01 вып. 2.
4. Закладные детали МК42, МК45 приняты по серии ТДК-Н-I-70, часть II, альбом 4р. III лист КС-4-10, длину поз. 1* принять равной 400 мм.
5. Спецификацию дополнительных закладных элементов на одну панель см. на листе 5.
6. Общий вес
 М-1 — 20,3 кг.
 К-1 — 10,2 кг.
 К-3 — 7,5 кг.

ТЛ А-II/III/IV/900-80/22-КЖ2		
Склад, встроенный в одноэтажный корпус		
приказан	Инжен. Григорьев	Инжен. Уткин
	Ст. инж. Уткин	Инж. Павлов
	Инж. Павлов	Инж. Бондаренко
	Инж. Гаврилов	Инж. Куликов
	Инж. Фомин	Инж. Леонов
УИВ.Н.№	Канал, Армирование, Спецификация, Стеновые панели СПТ-10-8, СПТ-6-8, СПТ-3-8	
	ТЛН	12
	ПРЕДПРИЯТИЕ П/А Р-6655	

17549-02 (14)

УИВ.Н.№20. Восточный завод Вост. ин.б.п.