

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
А-II-900-80/22
А-III-900-80/22
А-IV-900-80/22

СКЛАД
ВСТРОЕННЫЙ В ОДНОЭТАЖНЫЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

Альбом I
часть I

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОСЕТЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-449, Сивильско ул., 28

Служба в печать 14 1963 г.
Листов № 3129 Тираж 100 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

А - II - 900 - 80/22

А - III - 900 - 80/22

А - IV - 900 - 80/22

СКЛАД, ВСТРОЕННЫЙ В ОДНОЭТАЖНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ I
часть 1

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	часть 1	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
	часть 2	МЕХАНИЗАЦИЯ ПРТС РАБОТ.
АЛЬБОМ II	часть 1	РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ВОДЫ V=50 м ³ (ДЛЯ I и II КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ)
	часть 2	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
АЛЬБОМ III		УСТАНОВКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ.
АЛЬБОМ IV		ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ, ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ, СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ V	часть I кн. 1, 2	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
	часть 2 кн. 1, 2	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ VI		СМЕТЫ. (СУХИЕ ГРУНТЫ).
		СМЕТЫ. (МОКРЫЕ ГРУНТЫ).
		ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ А-II (III IV) - 1200-75/21 АЛЬБОМ I часть 2	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. РЕЗЕРВУАР. (ДЛЯ III, IV и V КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ). РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-53	"КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ" РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП

РАЗРАБОТАН
ПРЕДПРИЯТИЕМ №/я Р-6655
ОРГАНИЗАЦИИ №/я А-1501

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРЕДПРИЯТИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


/АФАНАСЬЕВ/
/БОЛОТИН/

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ
ОРГАНИЗАЦИЕЙ №/я А-1501

ПРОТОКОЛ № 45 - КС ОТ 15.07.81

			Привязан:	

Лист №

17549-01 2

Содержание альбома I, ч.1

Марка	Наименование комплекта	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание альбома I ч.1	2
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные (начало)	3
АР-2	Общие данные (окончание)	4
АР-3	Схема расположения склада в производ. ст.взятном корпусе	5
АР-4	План на отм. -4,000	6
АР-5	Вход №1	7
АР-6	Вход №2. Навес	8
АР-7	План расстановки нар	9
АР-8	План палат. безразомость отрезки помещений	10
АР-9	Разрез 1-1, 2-2 (в сухих грунтах)	11
АР-10	Разрез 1-1, 2-2 (в водонасыщенных грунтах)	12
АР-11	Детали крепления перегородок. Деревянные шпильки, болты и шурупы. Конструкция лифта. Болы шпильки.	13
	Технологические решения	
МТ-1	Общие данные	14
МТ-2	Компоновка оборудования	15
	Конструкции железобетонные	
КЖН	Общие данные (начало)	16
КЖН2	Общие данные (окончание)	17
КЖН3	Спецификация сборных и монолитных железобетонных элементов (для сухих грунтов)	18
КЖН4	Спецификация сборных и монолитных железобетонных элементов (для водонасыщенных грунтов)	19
КЖН5	Монтажные схемы стеновых панелей, колонн, балок. Разрез 1-1.	20
КЖН6	Монтажная схема плит покрытия. План фундаментов (для сухих грунтов)	21
КЖН7	План фундаментной плиты. Узлы.	22
КЖН8	Фундаментная плита. Схема расположения сеток. Разрез 3-3.	23
КЖН9	Фундаментная плита. Схема расположения каркасов. Разрезы: 1-1, 2-2.	24
КЖН10	Фундаментная плита. Спецификация.	25
КЖН11	Монолитная часть плиты покрытия. Стены, ус. стеновые арматурные изделия.	26
КЖН12	Монолитная часть плиты покрытия. Спецификация.	27

Марка	Наименование комплекта	Стр.
КЖН3	Монолитные участки наружных стен МС-1 и МС-4	28
КЖН4	МС-1 и МС-4. Каркасы. Спецификации	29
КЖН5	МС-1 и МС-4. Выборка арматуры	30
КЖН6	Вход №1. /Армирование/	31
КЖН7	Вход №1. Элемент №1. /Армирование/	32
КЖН8	Вход №2 /Армирование/Планы. Разрез 1-1	33
КЖН9	Вход №2 /Армирование/Разрезы 2-2 и 4-4	34
КЖН10	Вход №2. Армирование. Разрезы 5-5 и 7-7; Спецификации.	35
КЖН11	Вход №1 и №2. Каркасы. КР1 и КР-1В	36
КЖН12	Шахта лифта. Развертки стен.	37
КЖН13	Шахта лифта. Металлаканструкции	38
КЖН14	Вытяжные шахты в шт.1, шт.2, воздухозащитная шахта. Шт.1. Элементы №1. Планы. Разрезы	39
КЖН15	Элемент плана №1. Гравийные фильтры	40
КЖН16	Вытяжные шахты. Воздухозащитная шахта. Армирование.	41
КЖН17	Гравийные фильтры. Армирование.	42
КЖН18	Вытяжные и воздухозащитная шахты. Гравийные фильтры. Каркасы.	43
КЖН19	Вытяжные и воздухозащитная, шахты. Гравийные фильтры. Спецификация и выборка арматуры.	44
КЖН20	Стеновые панели. ОП-8-1, ОП-8-2, ОП-5-1, ОП-5-2, ОП-1-1, ОП-1-2, ОП-1-10, ОП-1-10-2, ОП-8-1, ОП-8-2, ОП-1-1, ОП-1-2	45
КЖН21	План с расположением закладных деталей в стенах. Выборка металла	46
КЖН22	Венткамера для I, II, III, IV и V климатических районов. Планы. Разрезы	47
КЖН23	Венткамера. Закладные детали.	48
КЖН24	Венткамера. Спецификация закладных деталей. Выборка металла.	49
КЖН25	Венткамера. Армирование внутренних железобетонных стен.	50
КЖН26	Венткамера. Каркасы.	51
КЖН27	Дизельная. Планы.	52
КЖН28	Дизельная. Фундаменты под оборудование	53
КЖН29	Дизельная. Закладные детали	54
КЖН30	Дизельная. Армирование внутренних железобетонных стен.	55

Марка	Наименование комплекта	Стр.
КЖН1	Дизельная. Каркасы.	56
КЖН2	Насосная и резервуар. Планы. Разрез 1-1 (для сухих грунтов) Спецификация металлических изделий.	57
КЖН3	Насосная и резервуар. Разрезы 2-2 и 4-4 (для сухих грунтов)	58
КЖН4	Насосная и резервуар. Разрезы 1-1 и 4-4 (для водонасыщенных грунтов)	59
КЖН5	Насосная и резервуар. Р-1; Р-5, Ц-1 и Ц-3; М-1, МБ-1, ЭК-1.	60
КЖН6	Насосная и резервуар. Армирование плиты перекрытия. на отм. -3,300	61
КЖН7	Узлы крепления нар.	62
КЖН8	УР-2, Р-17. Детали для крепления трубопроводов в ЛЭО к плитам покрытия.	63
КЖН9	Крепление трубопроводов к балкам	64

Общие указания

1. Типовой проект А-П/III, IV/900-80/22 материального склада в паровом одноэтажном производственном корпусе для 4-х климатических районов сухих и водонасыщенных грунтов с 3-м режимом вентиляции, в типовых конструкциях по серии У-01-01, разработаны в соответствии со СНиП II-11-77, защитные сооружения гражданской обороны и СНиП II-21-75.

2. Склад предназначен для хранения негорючих материалов в сгораемом торе и относится по пожарной опасности производства к категории, В".

3. Настоящим проектом предусматривается строительство склада со следующими природными условиями:

а) расчетная летняя температура наружного воздуха (параметр, А) и условные обозначения режима:

- t ≤ 20°C (1)
- t ≤ 25°C (2)
- t ≤ 30°C (3)
- t ≥ 30°C (4a)
- t ≥ 30°C (4б)

б) расчетная зимняя температура наружного воздуха/параметр, Б) t = -15°C; t = -25°C; t = -35°C.

в) грунты неводоносные; неплучинистые, естественной влажности с допустимыми нормативным разблещением по поршовой фундаменту 2 кг/см².

г) вечная мерзлота отсутствует.

д) рельеф местности спускающийся.

е) уровень грунтовых вод выше уровня чистого пола повала на 100 мм/водонасыщенные грунты/или ниже на 500 мм/ сухие грунты/.

ж) актуальные данные согласно серии У-01-01 вып. 1 корректировка 1976г.

4. Выход плиты перекрытия сооружения запроектирован на 300 мм ниже уровня пола одноэтажного производственного корпуса.

5. Неущие и аэрационные канатрукции склада принять по серии У-01-01, выпуски 1-6 (корректировка в 1976г).

6. Перегородки дизельной, бензотопы и воздухозащарных шахт-малолитные железобетонные. Стальные-из кирпича м100 на растворе М75 армированные 2ф БИ-1 через рядов кладки по высоте. Металл примыкания перегородок к стенам и потолкам ст. лист 11.

7. Отделка всех помещений улучшенная, водостойкость отделка помещений и план полов ст. лист 8.

8. Загрузка склада запроектирована грузовой лифтом Q-1т (по А-П-6.00-01).

9. В проекте предусмотрено использование сан.узлов только в период пребывания укрываемых.

10. Все металлоконструкции окрасить масляной краской эа греза по огрунтованной поверхности.

11. Подготовка полов выполнять только после прикладки труб электропроводки.

Мероприятия по устройству гидроизоляции

Проект гидроизоляции разработан в соответствии с:

а. Указаниями по проектированию гидроизоляции паркетных частей зданий и сооружений (СН-301-63*) и СНиП II-11-77, "защитные сооружения гражданской обороны" для грунтов с Кф ≤ 5 т/см². Вопрос об устройстве.

кальцевого дренажа решается при привязке к конкретным условиям.

Окрасочная гидроизоляция - битумно-наиритовая

для сухих грунтов/

Окрасочная битумно-наиритовая гидроизоляция выполняется путем нанесения (набрызга) на изолируемую поверхность битумно-наиритового компонента (БНК) общей толщиной 6 ± 1 мм (не менее, чем в 6 слоев) в соответствии с:

1. временными техническими указаниями по проектированию гидроизоляции железобетонных ободных и капитальных сооружений* (ВПУ-П-54).

2. временными техническими указаниями по проектированию и устройству безрулонных битумно-наиритовых гидроизоляционных сооружений М.О." (ВПУ-БНК-68)

Состав БНК

1. Раствор хлорпренового каучука (наирит, А) МУБ-01-6171 и растворителя (таллул ГОСТ 14710-69) отношением 1:4 - 28-50%.

2. Раствор битума (битум БН-У по ГОСТ 2245-76 и таллул 1:1-1:3) - 72-50%.

Приготовление мастики заключается в перемешивании готовых мастик с воздушными полимерами не посредственно на строительных площадках. Раствор хлорпренового каучука должен быть преобладательно стабилизирован воздушным раствором жидкого стекла (уд. вес 1,42) 3-12% от веса. Количество стабилизатора зависит от возраста каучука и определяется продавцами замесами.

Битум БН-У нагретый до температуры 100°C разжижается в растворителе.

В смесь следует загустевает стабилизированный раствор хлорпренового каучука, затем молотый раствор вводится раствор битума БН-У с температурой не выше 25°C и смесь тщательно перемешивается до получения однородной сметанообразной консистенции. Состав должен быть израсходован в течение двух суток.

Устройство окрасочной гидроизоляции:

1. Подготовка поверхности:

а) Устранение острых углов, округление по R=20см. или по фаске под углом 45°.

б) Выравнивание неровностей, заделка и сглаживание раковин.

в) Срезка выступающих арматурных стержней.

г) Чистка от мусора и пыли, высушивание производят механическим способом и сжатым воздухом.

2. Грунтовка. Для окрасочной гидроизоляции грунтовка производится битумно-наиритовой композицией, разжиженным таллулат (вязкость паз, 3-4 20-30сек. гост 4240-74).

3. Нанесение БНК.

Клеевая гидроизоляция /оля водонасыщенных грунтов/

Клеевая гидроизоляция выполняется из гидроизола (ГОСТ 7415-74). Клеящие мастики по СН 301-63* и СНиП II-28-73.

Устойчивость клеевой гидроизоляции:

1. Подготовка поверхности (см. акросочную гидроизол.)

2. Наклеивание рулонных материалов производится

последовательно в одном направлении без перекрестного их расположения в смежных слоях. Каждое последующее полотно соединяется с предыдущим внахлестку 10-15 см. в поперечных стыках. Продольные и поперечные швы в стыках располагаются вразбежку на расстоянии не более 30 см. один от другого. Наклеенные полотна прижимаются и прикатываются. Швы заливается горячей битумной мастикой; вертикальные изолируемые поверхности оклеиваются заранее нарезанными кусками рулонного материала В-15-20 мм/шириной в два-три раза больше ширины полотна, с тщательным разглаживанием. Толщина слоя битумной мастики должна составлять 1,5-2,0 мм. Последней слой клеевой изоляции из битумных рулонных материалов покрывается сплошным слоем битумной мастики толщиной 2-2,5 мм. При пере-

рыбе в работе канцы и края изоляции приклеиваются к изолируемой поверхности вразбежку и зашиваются фартуком. При продолжении работ фартук убирается и канцы изоляции соединяются с наклеиваемыми полотнами внахлестку вдоль углов и в местах устройства деформационных швов и закладных частей наклеивается запалительный слой рулонного материала мягкой металлической сетки или стеклоткани. Слой усиления должен иметь ширину от 50 до 100 см. Стеклотканью укрывается в углах на округленном краю поверхность и тщательно адгезируется горячей битумной мастикой. Мастика заглаживается всеячейкой и праникает под ткань, прачно приклеивая ее. Готовый гидроизоляционный ковер защищается от огня.

Защитная конструкция возводится сразу же после устройства гидроизоляционного ковра в последующей заливкой грунтом. Производство работ, а также подготовка материалов и контроль качества гидроизоляции осуществляется в соответствии со СНиП III-20-74 и СНиП III-23-75.

Передаются к производству работ в зимних условиях в соответствии с указанными нормативными документами.

Защитное ограждение гидроизоляции из армирующего грунта/ парковка /

В качестве материалов для устройства парковки применяются различные крупности размеры зерен не более 5 мм (без включения камней) гравий, камешки, щебень, т.д. Толщина песчаной подушки должна быть не менее 40 см. Устойчивость песчаной подушки производится слоями, толщиной 20 см, и одновременно отсыпкой грунта обваловки. Укладка песчаной подушки и грунта производится с трамбованием равномерным по периметру сооружения.

Защитные стенки из штучных материалов

Защитные стенки из кирпича или бетонных блоков выполняются толщиной 120 мм на цементном растворе М30. Зазор между кирпичной кладкой и поверхностью гидроизоляционного слоя (90-130 мм) заливается клеевым раствором. В качестве материалов для кладки защитной стенки могут быть использованы местные строительные материалы, природные или обожженные кирпичи, глиняные материалы и др. В агрессивных средах защитные ограждения следует проектировать стойкими к данному виду агрессии.

Строительная площадь - 804 м²
Строительный объем - 3600 м³

ИНС. П. 5

ТН А-П/III/IV/900-80/22-AP

Склад, встраиваемый в одноэтажный производственный корпус.

Таблица 1

Общие данные

Исполнитель: ПРЕДПРИЯТИЕ

№ А-П-6.00-01

7/9 2-6655

7/9 2-6655

7/9 2-6655

7/9 2-6655

7/9 2-6655

7/9 2-6655

7/9 2-6655

7/9 2-6655

7/9 2-6655

7/9 2-6655

7/9 2-6655

7/9 2-6655

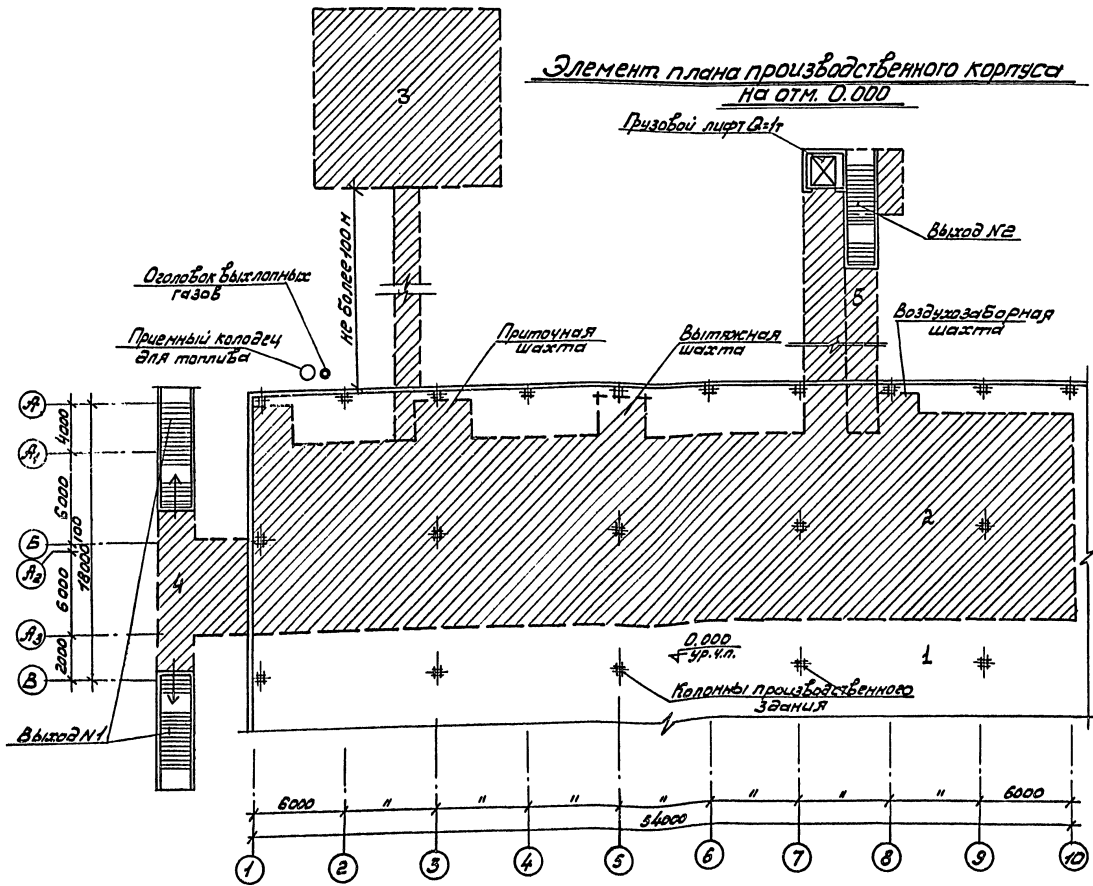
7/9 2-6655

Типовой проект А-П/III, IV/900-80/22-AP

Исполнитель: ПРЕДПРИЯТИЕ

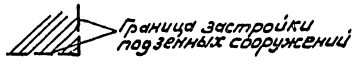
Типовой проект Р.И/III, IV-900-80-22 Альбом I, часть 1

Элемент плана производственного корпуса
на отм. 0.000



1. Производственный корпус
2. Склад
3. Резервуар для воды*
4. Выход №1
5. Выход №2

Условное обозначение



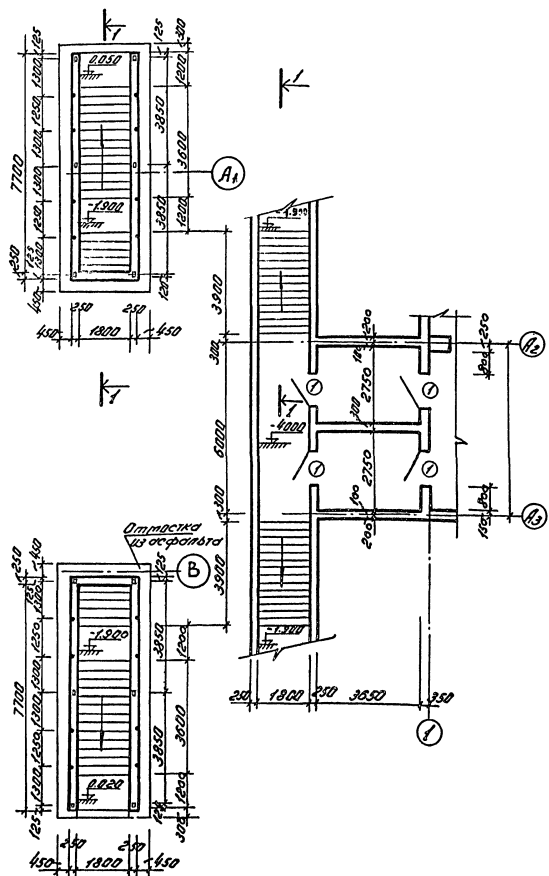
* - V=50м³ для 1, 2 климатических районов и III режима вентиляции (альбом I часть 2)
 V=300м³ для 3 4 4 2 климатических районов и II, III режима вентиляции (типовой проект Р.И/III, IV-1200.75/21 альбом 1 часть 2).

Шифр проекта: Р.И/III, IV-900-80-22 Альбом I, часть 1

		ТП А-И(III,IV)-900-80/22 - АР	
		Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус.	
Привязан:		Литер	Лист
		ТРП 3	
		Элемент плана производственного корпуса на отм. 0.000	
ЭЛ № 2		ПРЕДПРИЯТИЕ ЧЯ Р6655	
		77549-01 6	

Типовой проект А-П(И)У-900-80/22 Альбом I, ч. 1.

План на отм. 0.000 План на отм. -4.000



Гранит
 Цем. песчаный раствор состава 1:2-20мм
 Слой гидроизол на битумной мастике
 Цем. песчаный раствор 20-50мм.
 Железобетонная плита - 250

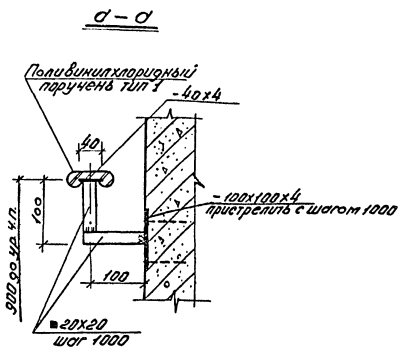
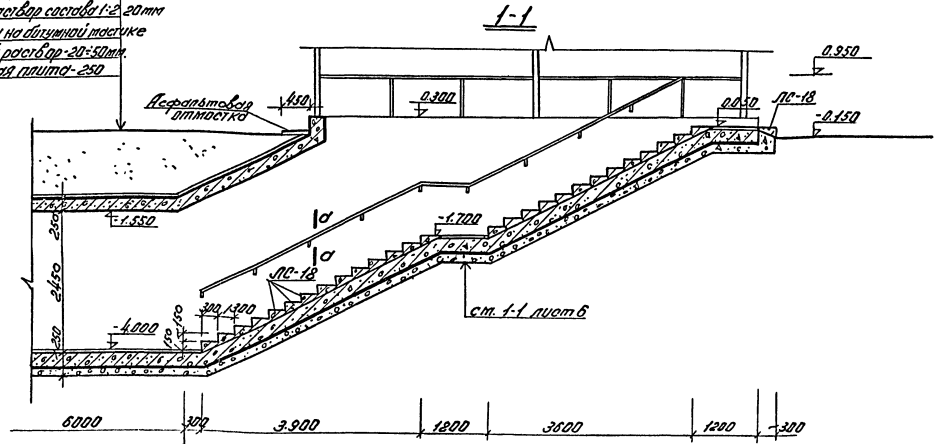


Таблица расхода материалов и изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ЛС-18	серия 1.153-1 8.1	Ступени	56 шт.	
-40x4	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая	432 кг.	
-100x4			128 кг.	
20x20	ГОСТ 2591-71*	Сталь квадратная	125 кг.	
тип 1	ГОСТ 19111-77	Поливинилхлоридный поручень	40 п.м.	

1. Спецификацию дверей см. лист 1.
2. Металлические элементы поручня окрасить масляной краской за глаза по загрунтованной поверхности.
3. Рекомендации по устройству гидроизоляции см. лист 2.
4. Новес см. лист 6.
5. Расход материалов на устройство новесов к выходу №1 учтен на листе 6.
6. Вертикальную гидроизоляцию см. лист 6.

Привязан	
Имя, И.П.	

ТП А-П(И)У-900 80/22 АР	
И.м.г. Падлов В.А.	Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус
И.м.г. Падлов В.А.	Лит. лист Листов
И.м.г. Падлов В.А.	70/7 5
И.м.г. Падлов В.А.	Вход №1
И.м.г. Падлов В.А.	ПРЕДПРИЯТИЕ №/А Р-6655

11949-01 8

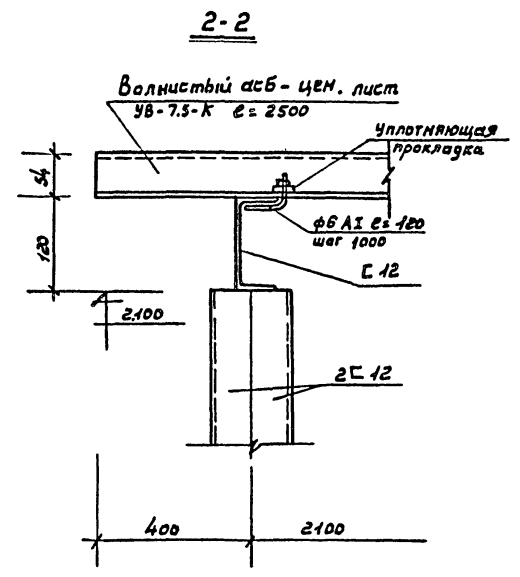
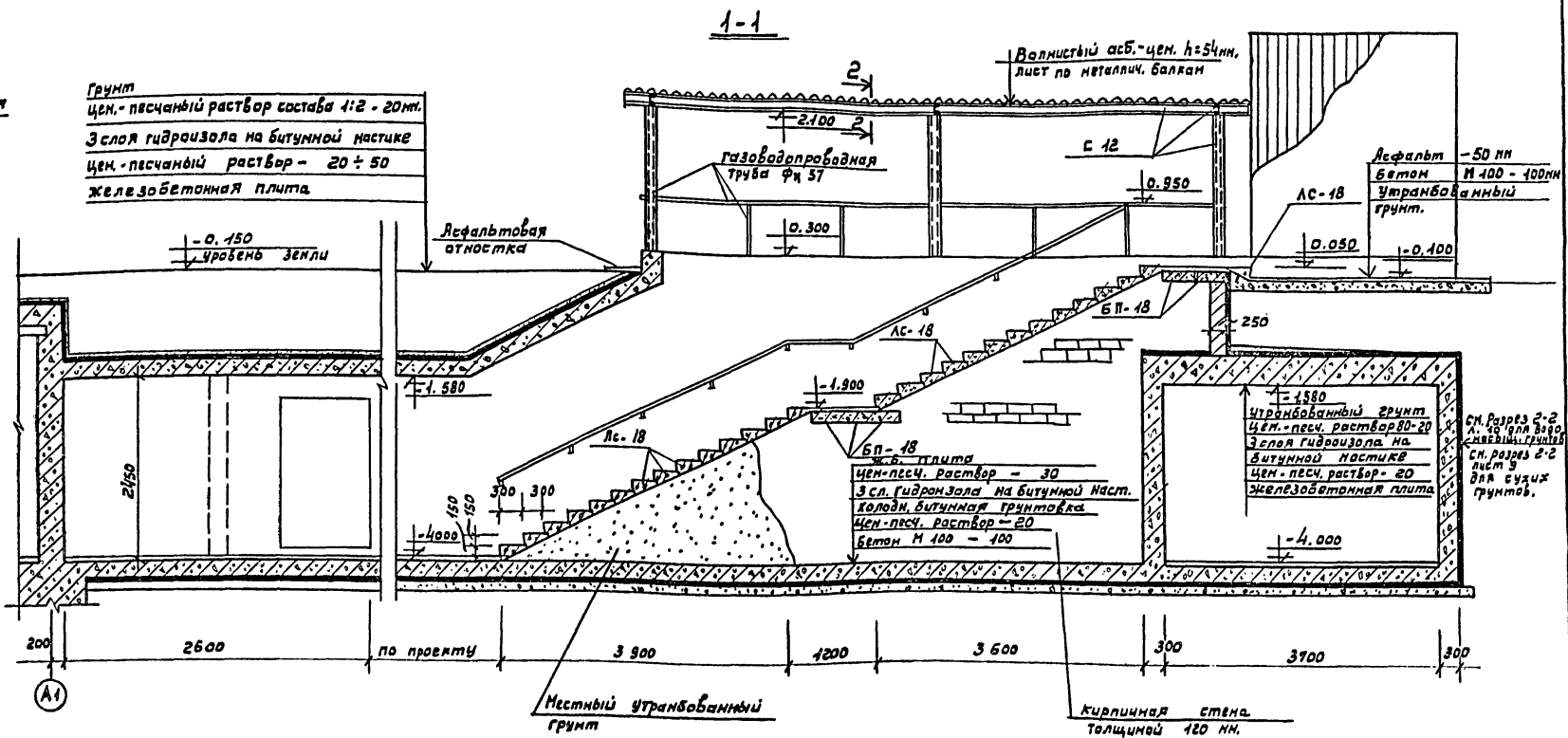
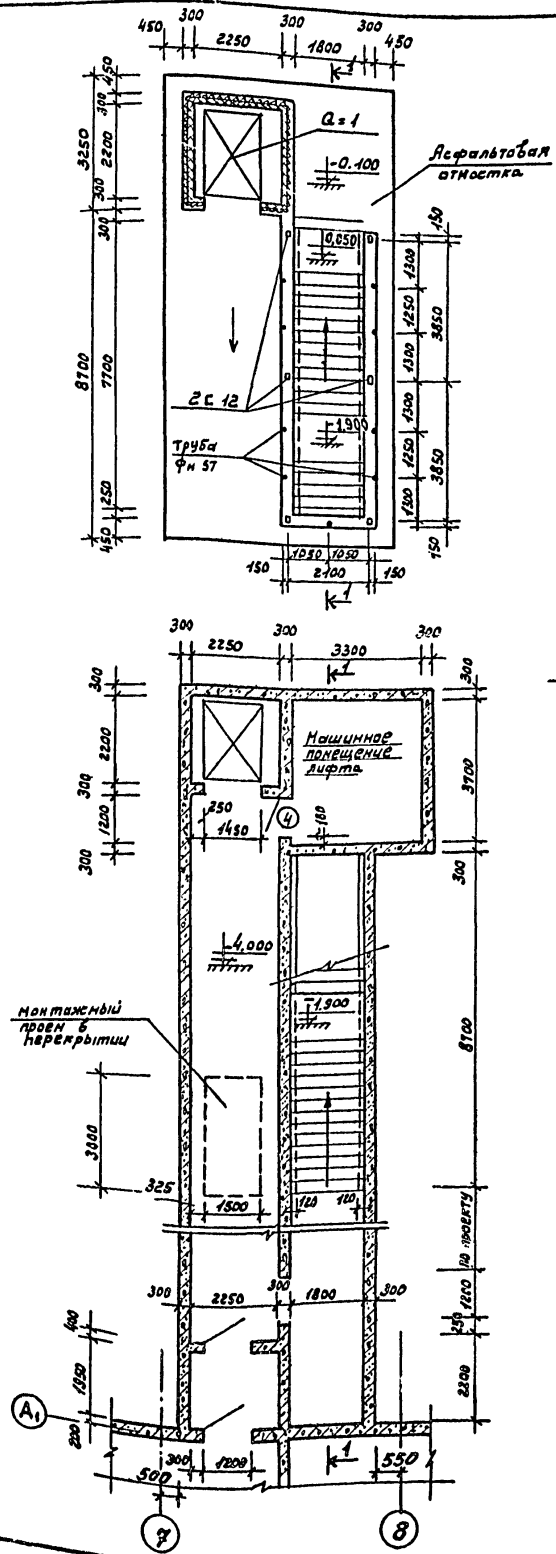


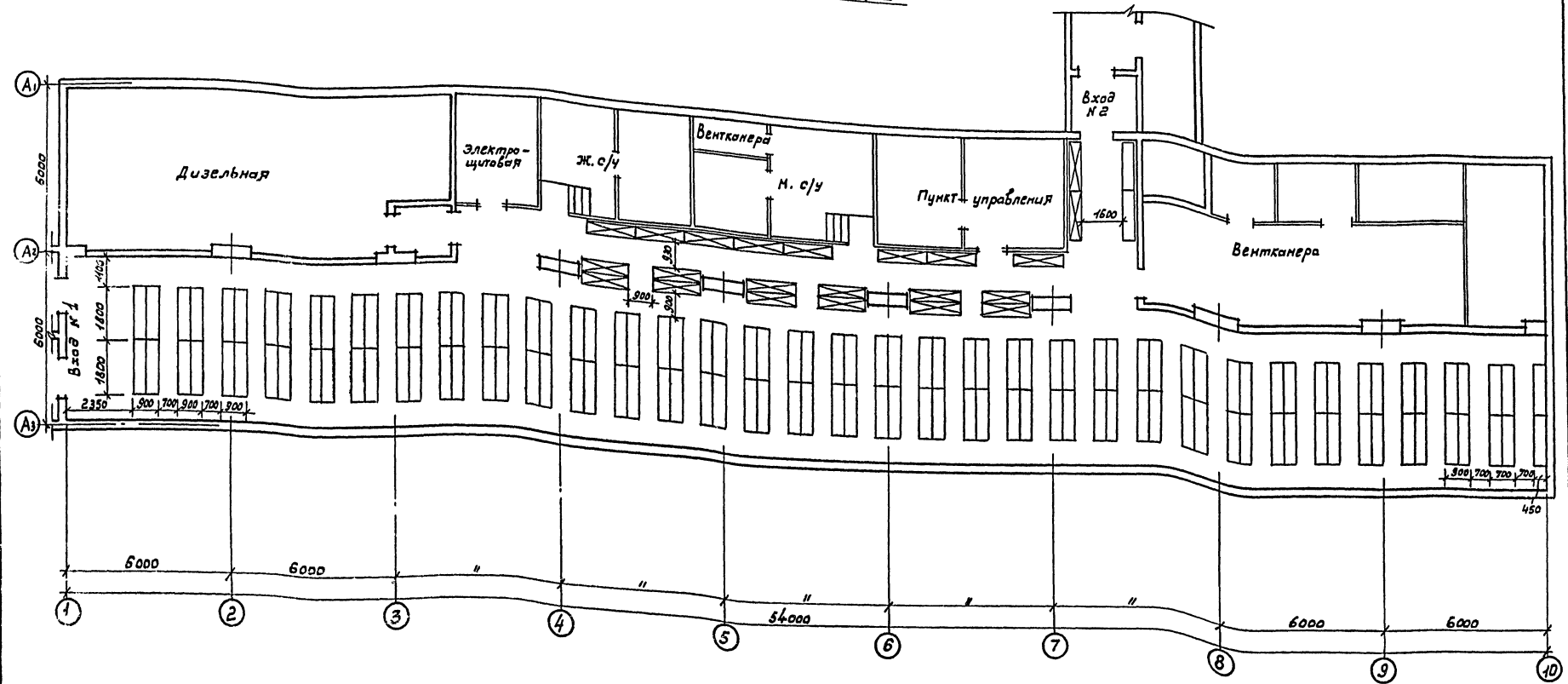
Таблица расхода материалов и изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Лс-18	Серия 1.155-1 В.1	Ступени	27	шт.
БП-18	Серия 1.139-1 В.1	переноски плитные	5	шт.
ЧВ-75-К	Гост 16233-77	Листы асбестоцементные волнистые	27	шт.
-40x4	Гост 103-76	сталь полосовая	12,3	кг.
-100x4	"	"	3,4	кг.
а20x20	Гост 2591-71*	"	31,4	кг.
Тип 1	Гост 1911-77	поливинилхлоридный поручень	10	
Фн 57	Гост 8732-78	Труба стальная	337	кг.

ТП А II/III, IV/- 900-80/22 АР				
Ст. арх. Павлов	Рук. гр. Водаренко	Склад бетонных и железобетонных изделий		
М. контр. Павлов	Инж. Карповский			
Инж. Федорова	Инж. Куликов			
Инж. Федорова	Инж. Куликов			
Инж. Федорова	Инж. Куликов			
Привязан	Имп. №	Лит ТРП	Лист В	Листов
Вход № 2 набес			ПРЕДПРИЯТИЕ п/я Р-6655	

1. Конструкцию ограждения лифтовой шахты см. лист. 11
2. Спецификацию дверей см. лист. 1.
3. Расход материалов на устройство навесов к входу № 1 учтен на данном листе.

План расстановки нар



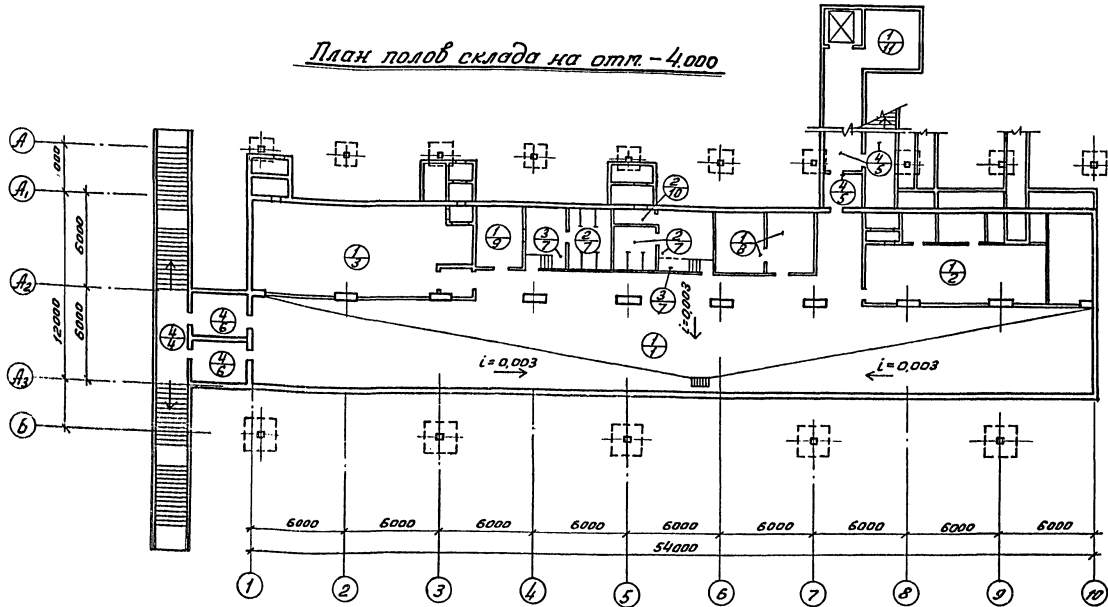
Спецификация нар

Марка	обозначение	наименование	кол.	Примеч.
	серия У-02-03, 2-м. 2.	нары высокие металлические 2-х ярусные	24	на 120 чел
	"	нары высокие металлические 3-х ярусные	130	на 780 чел

Узлы крепления нар см. лист КЖТ47

Привязан	Ск. нар. Яльбон	ТП АП/III/IV/-900-80/22 АР Склад ветровый 3-х этажный проч. водостойкий. КОРПУС Литер. лист 186. Листы ТРП 7 ПРЕДПРИЯТИЕ ОГЯ. Р-6633
	Рис. БР. Бандурин	
	И. Кондр. Писляк	
	П. Кондр. Карпович	
	П. Кондр. Сидорович	
Имя	Накат. Бушкав	
	Игорь Филипп	

План полов склада на отм. -4,000



Ведомость отделки помещений

Наименование или экспликац. номер помещений	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок (темн.)	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота м
1. Склад		Силикатная краска	Затирка цемент-песчан. р.р-ом	Силикатная краска		
2. Венткамера		"	"	"		
3. Дизельная		"	"	"		
4. Вход №1		"	"	"		
5. Вход №2		"	"	"		
6. Тамб.-шлюз		"	"	"		
7. Санузлы		Масляная краска		Масляная краска	Газуроб. керам. плитой	1200
8. Пункт управления		Силикатная краска	Затирка цемент-песч. р.р-ом	Силикатная краска		
9. Электрощитовая		"	"	"		
10. Венткамера №2		"	"	"		
11. Ремонтное помещение		"	"	"		

Тип пола по проекту



Номер помещения по ведомости отделки помещений

Экспликация полов

Тип по ПР-У	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		Бетонный пол		30	
		Бетон М-200 по уклану		100	
		Утрамбованный гранит с укланом		1/3	см. общие указания
		ж. б. плита		1/3	см. лист АР-10
2		Керамическая плитка ТРАТ БТБТ-68		10	
		Цемент-песч. р.р М-100		20	
		2 слоя битумн. мастики		5	
		Цемент-песч. р.р М-100		10	
3		ж. б. плита		80	
		Керамическая плитка ТРАТ БТБТ-68		10	
		Цемент-песч. р.р М-100		20	
		2 слоя битумн. мастики		5	
4		Бетон М-200		10	
		ж. б. плита		100	
		Утрамбованный гранит		530	
		ж. б. плита		1/3	см. лист АР-10
1		Бетонный пол		30	
		Асфальтобетон		100/110	
		Утрамбованный гранит			
2		Керамическая плитка ТРАТ БТБТ-68		10	
		Цемент-песч. р.р М-100		20	
		2 слоя битумн. мастики		5	
		Цемент-песч. р.р М-100		10	
3		ж. б. плита		80	
		Керамическая плитка ТРАТ БТБТ-68		10	
		Цемент-песч. р.р М-100		20	
		2 слоя битумн. мастики		5	
4		Бетон М-200		10	
		Утрамбованный гранит		100/110	
		Бетонный пол		30	
		ж. б. плита			

Ст. арх. Павлов	Л.С.
Рук. ср. проектир. Н. Коптев	Л.С.
Л. арх. Воробейкин	Л.С.
Л. арх. Гаврилов	Л.С.
Маш. орг. Куликов	Л.С.
Коллж. Филипп	Л.С.

ТТ А II (Ш, IV) - 900-80/22 АР

Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус

Литер. Лист. Листов ТРП 8

План полов склада на отм. -4,000

Ведомость отделки помещений

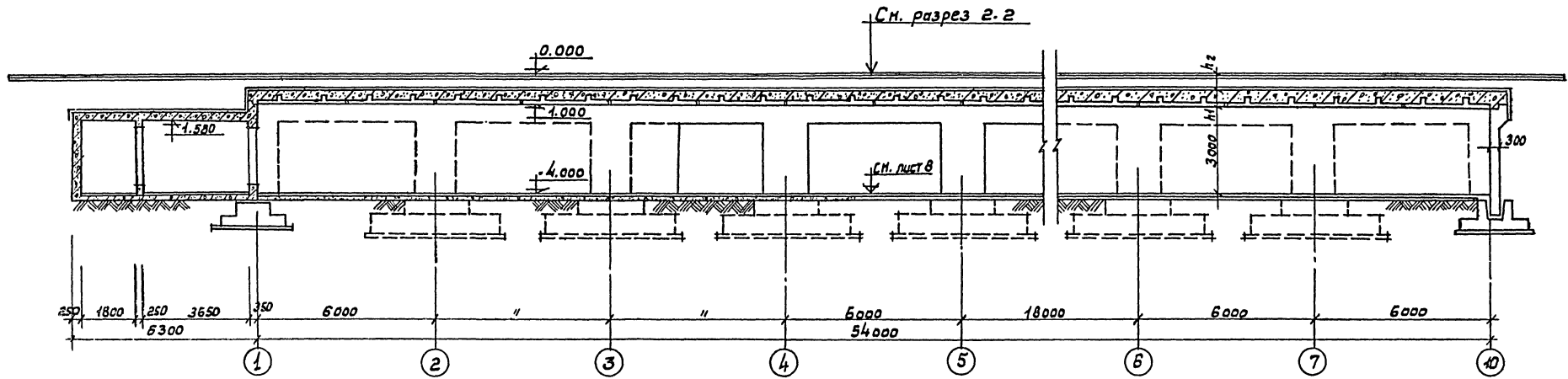
ПРЕДПРИЯТИЕ №18 Р-6655

77549-01 11

Привязан

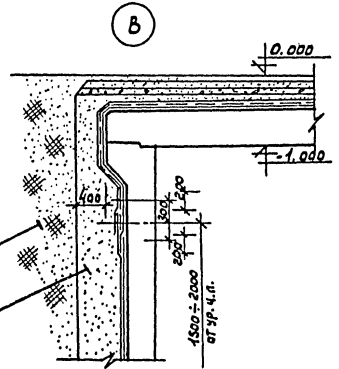
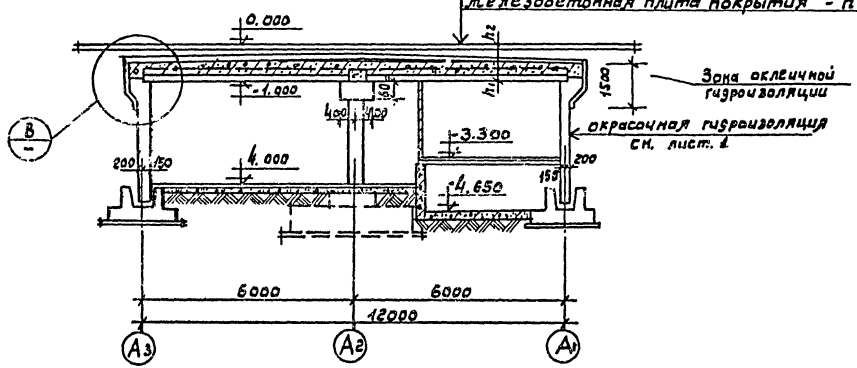
Лит. №2

Разрез 1-1



Разрез 2-2

- Пол производственного помещения } при привязке.
- Бетонная подготовка
 - Утрамбованный грунт
 - Крупнозернистый песок - 150 мм
 - Слой гравия или мелкого щебня - 100 мм
 - Слой цем. р. ра по сетке ФБЛЗ ячейка 250x250 - 30 мм
 - Эл. рулонной гидроизоляции на битумной мастике
 - Холодная битумная грунтовка
 - Выравнивающий слой - 20 мм
 - Сливная призма из бетона Н 100 - 30x100 мм
 - Железобетонная плита покрытия - Н1



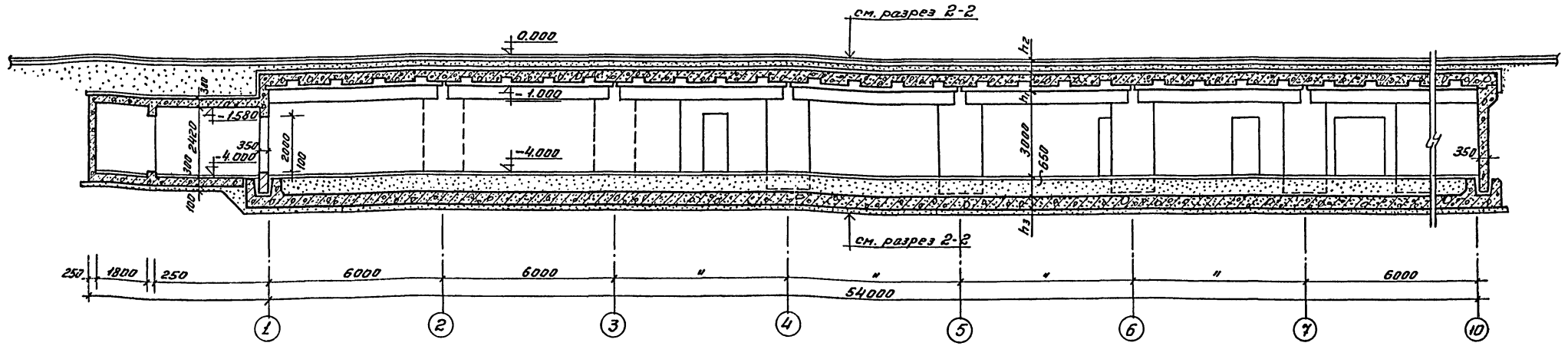
Проект	h ₁	h ₂
А II	500	500
А III	400	600
А IV	350	650

Указания по устройству гидроизоляции см. лист 2

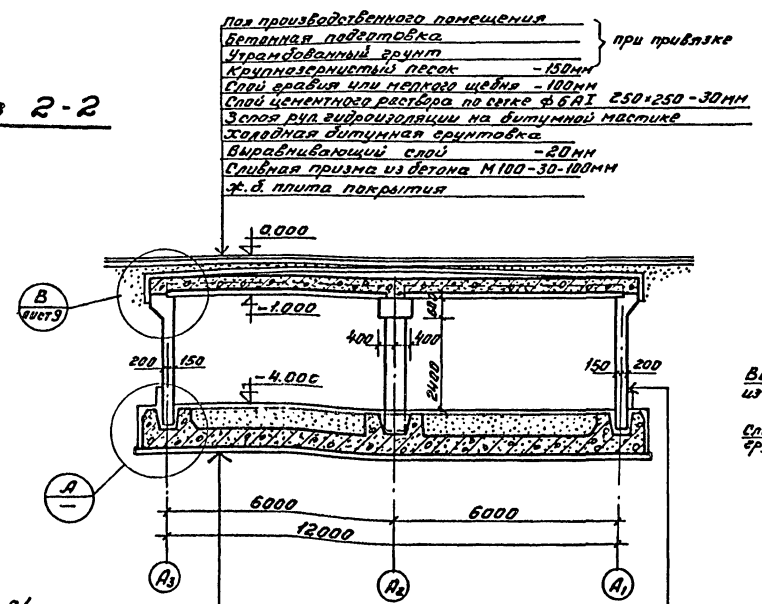
Привязан		Ст. техн. Залыбина		ТП АП/III/IV/-900-80/22 АР		
		Ст. инж. Нищеракова		Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус		
Инв. №		Ст. арх. Павлов		Листов	Лист	Листов
		Инж. зр. Бондарев		ТП 9		
Инв. №		Гл. архит. Карповский		РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2 1/8 сухих грунтах/ 17549-01 72		
		Инж. констр. Гаврилова				
Инв. №		Нач. отд. Куликов		ПРЕДПРИЯТИЕ п/я Р-6655		
		Должн. фамилия Подп. Дата				

Типовой проект АЭ(II, IV) - 900 - 80/22 Альбом 1 ч. 1

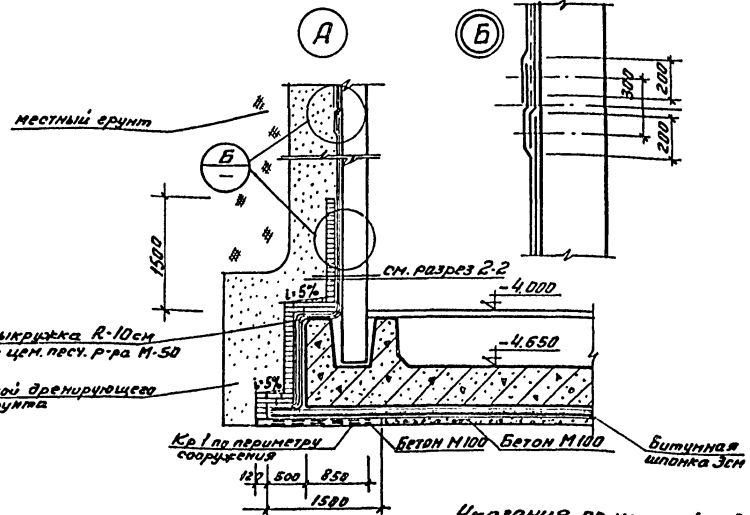
Разрез 1-1



Разрез 2-2



пол производственного помещения
 бетонная подготовка } при привязке
 утрамбованный грунт
 крупнозернистый песок - 150мм
 слой армля или мелкого щебня - 100мм
 слой цементного раствора по сетке ФБЭ 250*250-30мм
 слой рил гидроизоляции на битумной мастике
 холодная битумная армировка
 выравнивающий слой - 20мм
 стлбная призма из бетона М100-30-100мм
 ж.д. плита покрытия



Проект	h ₁	h ₂	h ₃
А-II	500	500	500
А-III	400	600	400
А-IV	350	650	350

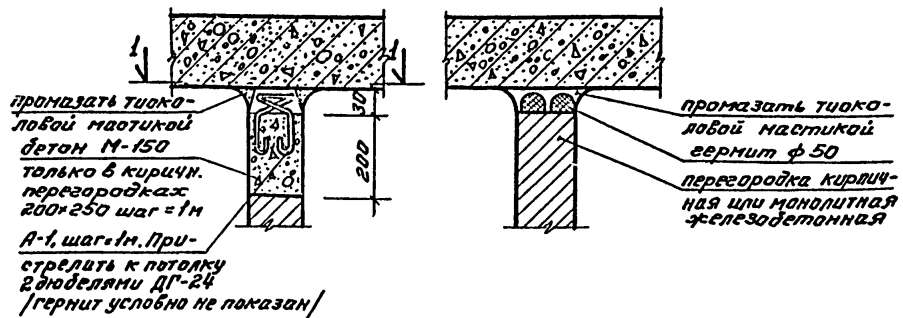
Указания по устройству гидроизоляции см. лист 2.

пол / см. лист 8/
 утрамбованный грунт
 железобетонная плита
 стяжка из цем. песчан. раствора - 30мм
 слой рупонной гидроиз. на битум. мастике
 холодная битумная армировка
 стяжка из цем.-песч. р.-р. - 80мм
 бетонная подготовка М100 - 100мм

Стеновая панель
 холодная битумная армировка
 Зсл. гидроизол. на битумной мастике
 Защит. стена из едн. кирпича на цем. песчан. р.-р. - 120мм

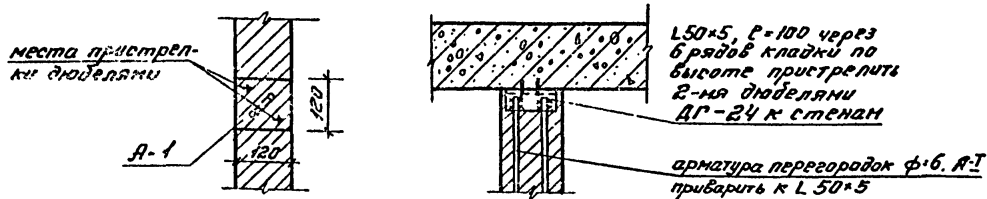
ТП АЭ(II, IV) - 900 - 80/22 АР	
Склад встроенный в одноэтажный производственный корпус	
Стяжка	Исчерпана
Пол	Пол
Рил	Рил
Гидроиз.	Гидроиз.
Армировка	Армировка
Бетон	Бетон
Грунт	Грунт
Стекло	Стекло
Лист	Лист
Лист	Лист
ТРП	10
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2 (в боковых стенах)	
ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655	

Деталь крепления перегородок к потолку

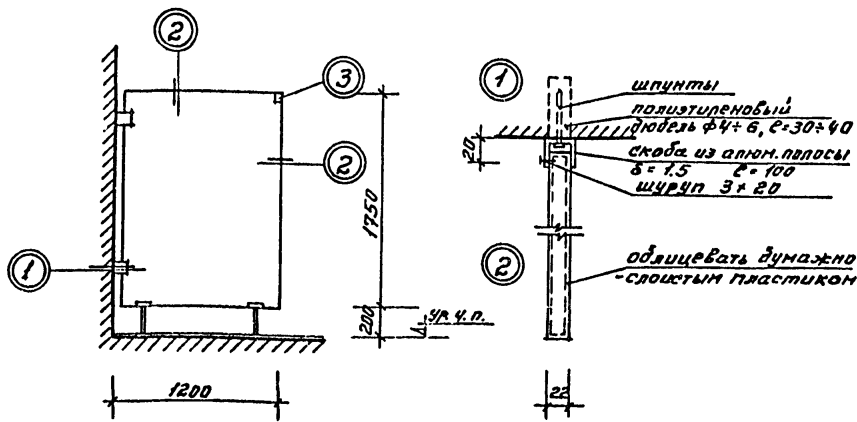


1-1

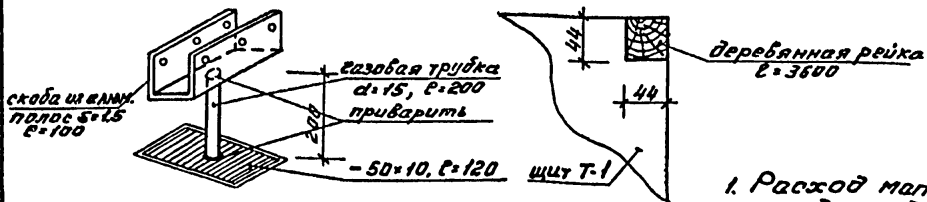
Деталь крепления перегородок к наружным стенам



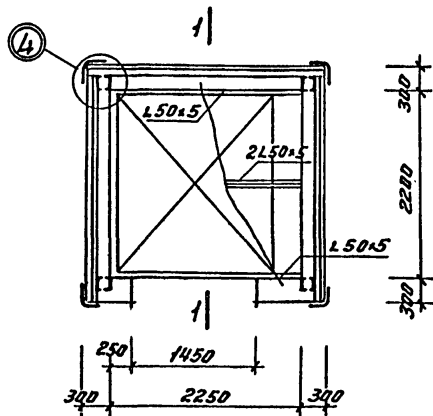
Щит кабин санузлов Т-1



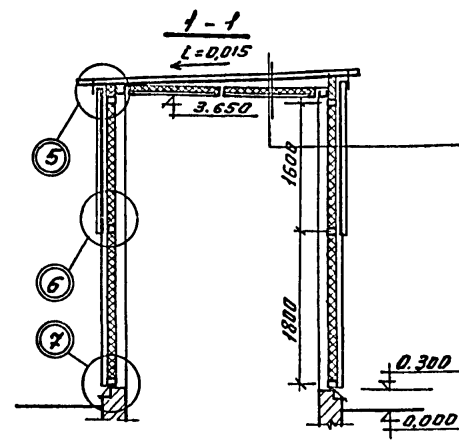
Ножка щита



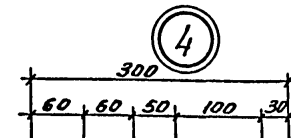
Ограждающие конструкции лифтовой шахты



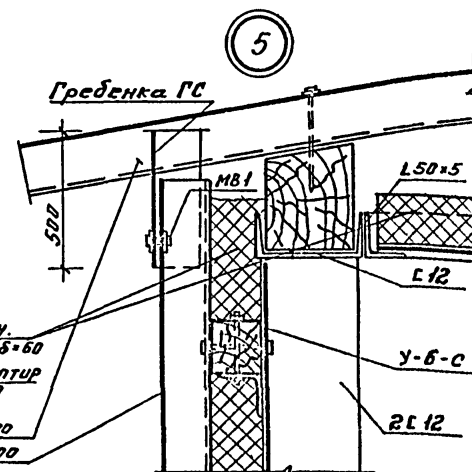
6



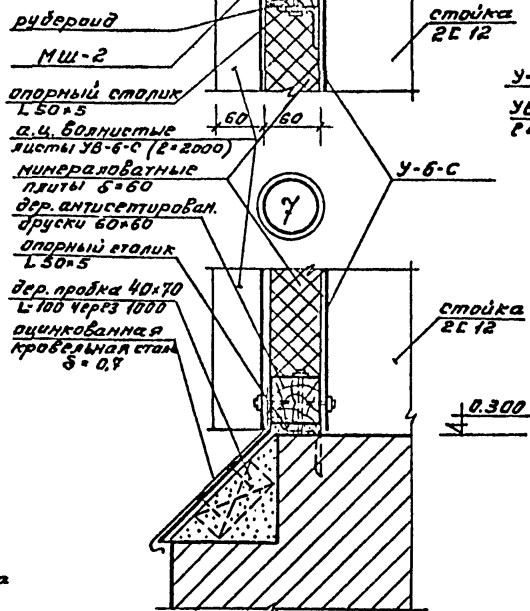
асбестоцементные волнистые листы УВ-6-к P=2000
 гидроизоляция - Рол битум. маст.
 утеплитель - мин. ватные плиты 5*60
 асбестоц. листы плоские по L 50*5



4



5



РУ-2

У-6-С

УВ-6-С P=2000

Расход материалов и изделий ограждающих конструкций лифтовой шахты

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. Чанне
УВ-6-С	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные волнистые стеновые листы	41м²	
УВ-6-К	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные волнистые кровельные листы	10м²	
ГС	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы гребенка карнизная С.1050	6м²	
РУ-2	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы угловые	18шт	
L50x5	ГОСТ 8509-72	Опорный столб	15шт	
	ГОСТ 9573-72	Минераловатная плита 5*60	47м²	
У-6-С	ГОСТ 18124-75	Деревянный брус	0,15м	
		Асбестоцементные листы плоские стеновые	40м²	

ТПАШ/Ш, IV/ 900-80/22 AP

Склад построенный в одноэтажном производственном корпусе

Привязан

Ст. арх.	Павлов СМ								
Рисер.	Бандаренко В								
Н. контр.	Павлов СМ								
Г. арх. инж.	Карпович С								
Л. конст.	Саврилова								
И.ч. ст.	Куликов								
Должн.	Фамилия И.И.								

Склад Лист Листов ТРП 11

ПРЕДПРИЯТИЕ П/П Р-6655

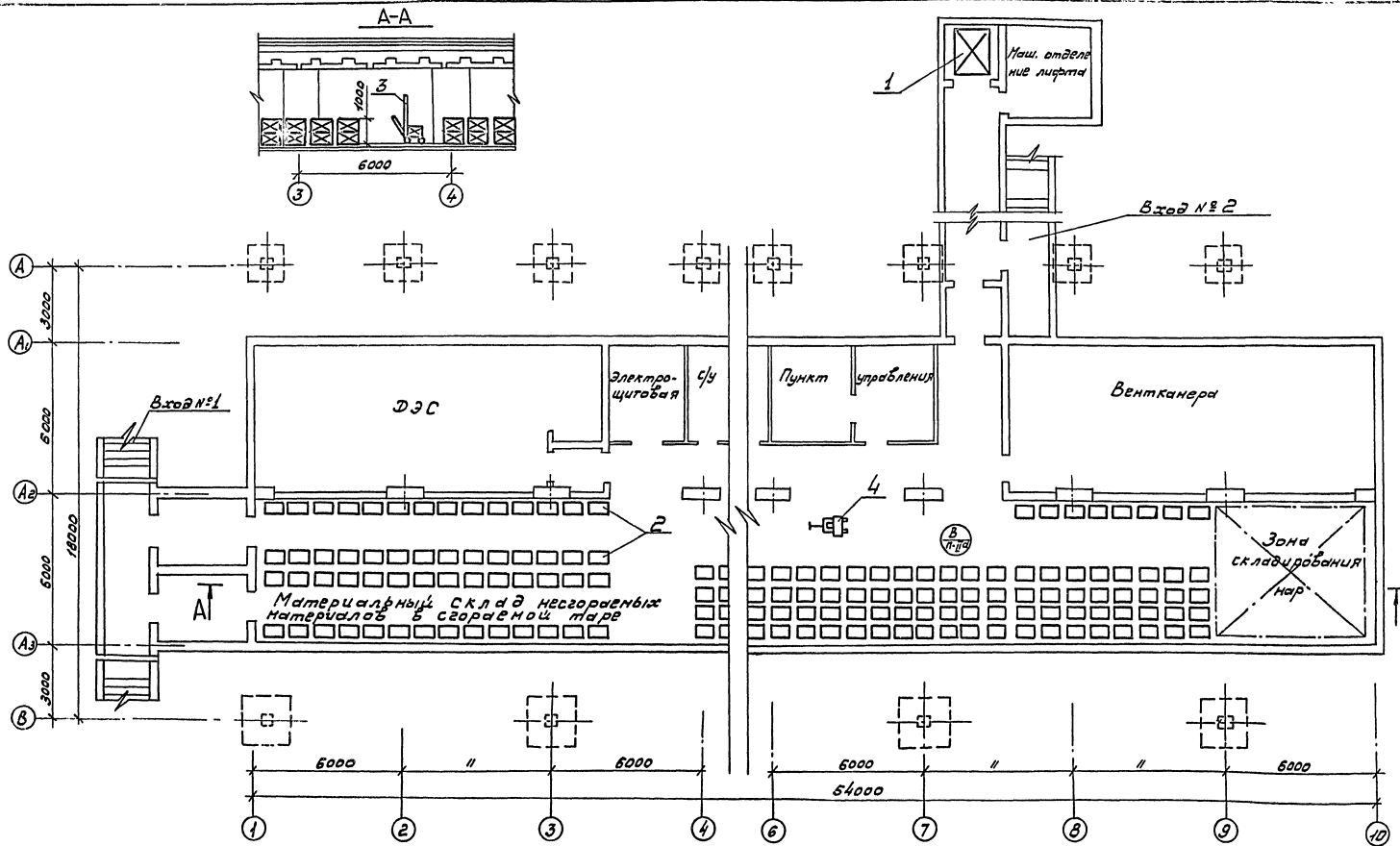
17549-01 14

Типовой проект АЭ (Ш, IV) - 900-80/22 Альбом I ч. 1

Шифр листа Лист и дата. Взам. инв. №

1. Расход материалов на крепление перегородок и деревянные щиты кабин сан. узлов см. лист 2.
2. Расход щитов кабин сан. узлов Т-1 - бшт.

Л.М.БОНДИ, ученик 1



Л.М.БОНДИ, ученик 1

		ТПА-I/III, V-900-80/22 МХ	
		Склад ветровых и одноэтажных производственных корпусов	
Привязка	Ст. инж. Кочков	Средн	Лист
	Ст. инж. Ерофеев	ТР	2
	Инж. Зайцев	Компьютерная обработка на отк. - 4.000.	
	Инж. Зайцев	ПРЕДПРИЯТИЕ №/я Р-6655	
	Инж. Зайцев	71349-01 16	
Инв. №	Инж. Зайцев		

**Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта
Т.П.А. II (III, IV) - 900-80/22 КЖ1**

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	стр. 16
2	Общие данные (окончание)	стр. 17
3	Спецификация сборных и монолитных железобетонных элементов (для сухих грунтов)	стр. 18
4	Спецификация сборных и монолитных железобетонных элементов (для водонасыщенных грунтов)	стр. 19
5	Монтажные схемы стеновых панелей, колонн, балок. Разрезы 1-1	стр. 20
6	Монтажная схема плит покрытия. План фундаментов (для сухих грунтов)	стр. 21
7	План фундаментной плиты. Узлы.	стр. 22
8	Фундаментная, плита. Схема расположения сеток. Разрез 3-3	стр. 23
9	Фундаментная плита. Схема расположения каркасов. Разрез 1-1 и 2-2	стр. 24
10	Фундаментная плита. Спецификация.	стр. 25
11	Монолитная часть плиты покрытия. План установки арматурных изделий.	стр. 26
12	Монолитная часть плиты покрытия. Спецификация	стр. 27
13	Монолитные участки наружных стен МС-1 ÷ МС-4	стр. 28
14	МС-1 ÷ МС-4. Каркасы. Спецификации	стр. 29
15	МС-1 ÷ МС-4. Выборка арматуры.	стр. 30
16	Вход n1. Армирование	стр. 31
17	Вход n1. Элемент n1. Армирование	стр. 32
18	Вход n2. Армирование. Планы. Разрез 1-1	стр. 33
19	Вход n2. Армирование. Разрезы 2-2 ÷ 4-4	стр. 34
20	Вход n2. Армирование. Разрезы 5-5 7-7. Спецификации.	стр. 35
21	Входы n1 и n2. Каркасы	стр. 36
22	Шахта лифта. Развертки стен	стр. 37
23	Шахта лифта. Металлоконструкции	стр. 38
24	Вытяжные шахты n1 и n2. Приточная шахта. Элементы плана n1. Планы. Разрезы.	стр. 39
25	Элемент плана n1. Гравийные фильтры.	стр. 40
26	Вытяжные шахты. Приточная шахта. Армирование	стр. 41
27	Гравийные фильтры. Армирование	стр. 42
28	Вытяжные и приточная шахты. Гравийные фильтры. Каркасы.	стр. 43
29	Вытяжные и приточная шахты. Гравийные фильтры. Спецификация. Выборка арматуры.	стр. 44
30	Стеновые панели СП-8, СП-3-2, СП-5-1, СП-5-2, СП-1-1, СП-1-2, СП-10-1, СП-102, СП-6-1, СП-6-2, СП-3-1, СП-3-2	стр. 45
31	План расположения закладных деталей в стенах. Выборка металла.	стр. 46
32	Венткамера для I, II, III, IV климатических районов. План. Разрезы.	стр. 47
33	Венткамера. Закладные детали.	стр. 48
34	Венткамера. Спецификация закладных деталей. Выборка металла.	стр. 49

1	2	3
35	Венткамера. Армирование внутренних железобетонных стен.	стр. 50
36	Венткамера. Каркасы.	стр. 51
37	Дизельная. План.	стр. 52
38	Дизельная. Фундаменты под оборудование.	стр. 53
39	Дизельная. Закладные детали.	стр. 54
40	Дизельная. Армирование внутренних железобетонных стен.	стр. 55
41	Дизельная. Каркасы.	стр. 56
42	Насосная и резервуар. Планы. Разрез 1-1 (сухие грунты) Спецификация металлических изделий	стр. 57
43	Насосная и резервуар. Разрезы 2-2 ÷ 4-4 (сухие грунты)	стр. 58
44	Насосная и резервуар. Разрезы 1-1 ÷ 4-4 (водонасыщенные грунты)	стр. 59
45	Насосная и резервуар. Р-1 ÷ Р-5, Ц-1 ÷ Ц-3, РМ-1, ПБ-1, ЗД-1	стр. 60
46	Насосная и резервуар. Армирование плиты перекрытия. на опл. - 3, 300	стр. 61
47	Узлы крепления кар.	стр. 62
48	МР-2, Р-17. Деталь для крепления трубопроводов к ДС к плитам покрытия.	стр. 63
49	Крепление трубопроводов к балкам.	стр. 64

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей Т.П.А. II (III, IV) - 900-80/22

Обозначение	Наименование	Примечания
А II (III, IV) - 900-80/22 AP	Архитектурные решения	Альбом I ч. 1
— " — КЖ1	Конструкции железобетонные	— " —
— " — МХ	Механизация ПРС работ	— " —
— " — КЖ2	Резервуар для воды V=50 м³	Альбом I ч. 2
— " — ДВ	Отопление и вентиляция	Альбом II ч. 1
— " — ВК	Внутренние водопровод и канализация	— " —
— " — АП	Установка автоматического пожаротушения	Альбом II ч. 2
— " — ЭС	Электроосвещение, электрооборудование, силов. электрооборудование	Альбом III
— " — СС	Связь и сигнализация	— " —

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
КЖ1-14	МС-1 ÷ МС-4 Каркасы	
КЖ1-21	Каркасы КР-1 ÷ КР-11	
КЖ1-28	Вытяжные и воздухозаборные шахты. Гравийные фильтры. Каркасы.	
КЖ1-30	Стеновые панели СП-8-1, СП-8-2, СП-5-1, СП-5-2, СП-1-1, СП-1-2, СП-10-1, СП-10-2, СП-6-1, СП-6-2, СП-3-1, СП-3-2	
КЖ1-33	Венткамера, закладные детали	
КЖ1-36	Венткамера, каркасы	
КЖ1-39	Дизельная. Закладные детали	
КЖ1-41	Дизельная. Каркасы	
КЖ1-45	Насосная и резервуар Р-1 ÷ Р-5; Ц-1 ÷ Ц-3 РМ-1; ПБ-1; ЗД-1	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечания
3	Спецификация сборных и монолитных ж.б. элементов (для сухих грунтов)	
4	Спецификация сборных и монолитных ж.б. элементов (для водонасыщенных грунтов)	
10	Спецификация материалов на фундаментную плиту. Выборка стали.	
12	Спецификация материалов на монолитную часть плиты покрытия. Выборка стали	
14, 28	Ведомость стержней на 1 каркас	
15	Выборка стали на монолитные участки наружных стен МС-1 ÷ МС-4. Спецификация материалов	
16, 17	Вход n1. Ведомость стержней на 1 элемент. Выборка стали.	
20	Вход n2. Спецификация материалов. Ведомость стержней на 1 элемент. Выборка стали.	
21	Вход n1 и n2. Ведомость стержней на 1 элемент	
22	Шахта лифта. Спецификация металлических изделий	
25	Гравийные фильтры. Спецификация сборных ж.б. изделий.	
29	Вытяжные и воздухозаборные шахты. Гравийные фильтры. Спецификация и выборка арматуры.	
30	Спецификация элементов к парковочным схемам панелей ограждения. Выборка стали на долговременные закладные изделия.	
31	Спецификация закладных деталей в наружных стенах	
34	Спецификация закладных изделий на венткамеру. Выборка стали.	
36	Венткамера. Спецификация материалов. Выборка стали.	
37	Дизельная. Спецификация закладных деталей. Выборка стали.	
38	Дизельная. Расход материалов на изделия.	
41	Дизельная. Спецификация материалов. Ведомость стержней на 1 элемент. Выборка стали.	
42, 43	Насосная и резервуар. Спецификация металлических изделий.	
48, 49	Детали, спецификация металлических изделий	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Сер. У-01-01 в. 1, 2, 4, 5	Унифицированные сборно-монолитные конструкции заглубленных панелей с перекрытием балочного типа	
3000-2 В.5	Изделия для водопроводных и канализационных колодцев	

УНВ. N	Привязан		
Т.П.А. II (III, IV) - 900-80/22 КЖ1			
Склад встроенный в одноэтажный производственный корпус			
Техник Кабанов, Дир. Ст. инж. Мещеряков, Дир. И. комп. Павлов, Зав. И. спец. батарея, И. комп. Гаврилов, Зав. Нач. отв. Куликов, Дир. ГИП Болотин, Дир. Дир. Ложкин, Ред. Дир. Дир.			
		Страниц	Лист
		ТРП	1
			49
	Общие данные (начало)	ПРЕДПРИЯТИЕ п/я Р-6655	
		17549-01 17	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *Болотин*

Тиловой проект А II (III, IV) - 900-80/22. Альбом I часть I

Сопровождаю: Дир. н. в. Болотин И. комп. Мещеряков Дир. н. в. Павлов Зав. И. спец. батарея И. комп. Гаврилов Зав. Нач. отв. Куликов Дир. ГИП Болотин Дир. Дир. Ложкин Ред. Дир. Дир.

Общие указания.

I Конструктивные решения.

Конструкция склада принята по серии У-01-01, корректировка 1976 г и состоит из фундаментов, наружных сборных несущих стен, внутренних колонн, керамзитных продольных балок, укладываемых валь помещения и керамзитной сборно-моноконтной плиты покрытия.

Для сооружений, возводимых в сухих грунтах, предусмотрены отдельностоящие и ленточные фундаменты, в водонасыщенных грунтах - сплошное моноконтное днище.

Конструкции стен и покрытия в обоих случаях приняты одинаковыми.

Стены склада выполнены из вертикальных панелей шириной 3м, устанавливаемых в продольный паз ленточного фундамента или фундаментной плиты. Поверху стен предусмотрена моноконтная обвязочная балка.

Покрытие запроектировано из сборных плит шириной 3м, выполняющих функции опалубки, и укладываемого по ним армированного моноконтного бетона. Пролетная арматура покрытия размещена в сборных плитах.

Моноконтное днище запроектировано в виде сплошной плиты с продольными балками. Армирование моноконтного бетона покрытия и днища выполнено пространственными каркасами.

II Расчетные положения

Расчет конструкций склада выполнен на осовое сочетание нагрузок в соответствии с указаниями СНиП II-11-77, защитные сооружения гражданской обороны и СНиП III-21-75.

Помимо на грузок от действия ударной волны в расчете учтены: полезная нагрузка на поверхность - 27/м² собственный вес конструкций и вес грунтовои засыпки ($\gamma = 1,87/м^3, \varphi = 30^\circ$) гидростатическое давление.

Подбор продольной арматуры выполнен с перераспределением изгибающих моментов, возникающих вследствие пластических деформаций бетона и раскрытия в нем трещин.

Расчет сборно-моноконтных конструкций произведен с включением высоты сборных элементов в расчетное сечение.

Рабочие чертежи разработаны применительно к следующим природным условиям: Основанием являются непучинистые не-просадочные пески естественной влажности $R = 2 кг/см^2, \varphi = 26^\circ; \gamma = 1,85 т/м^3$.

Коэф. докового давления принять по таблице 11 СНиП II-11-77.

Сухие грунты - уровень грунтовых вод на 0,5 м ниже уровня чистого пола.

Водонасыщенные грунты - уровень грунтовых вод на 2,0 м выше уровня чистого пола сооружения.

Расчетная наружная температура для четырех климатических районов.

III Рекомендации по производству работ

Работы по возведению склада должны производиться в соответствии с требованиями СНиП «Бетонные и железобетонные конструкции сборные», глава III-16-79, а также «Бетонные и железобетонные конструкции моноконтные» главы III-15-76.

Поверхность сборных элементов, соприкасающаяся с моноконтным бетоном должна быть перед бетонированием обязательно очищена, промыта а оставшаяся на поверхности сборных элементов вода должна быть удалена.

При возведении убежищ в водонасыщенных грунтах заполнение вертикальных швов между стыками панелей и заделка их в паз фундаментной плиты должны производиться бетоном на водонепроницаемом безусадочном или расширяющемся цементе, либо на портландцементе с уплотняющими добавками /жидкое стекло алюминат-натрия, сульфитно-спиртовая барда/.

Под сборные железобетонные фундаменты устраивается подушка из плотноутрамбованного песка с проливкой водой, толщиной 100 мм.

Под все моноконтные железобетонные конструкции устраивается подготовка из бетона М-100 толщиной 100 мм.

Фундаменты под оборудование выполнять после получения оборудования.

Типовой проект АП III, IV, V-900-80/22 альбом, I часть 1

Указание: Различить и отметить в документах

		ТП АП/0, IV-900 80/22 КЖ 1	
		Склад встроенный в оакоэтажный производственный корпус	
Техник	Колесников	Старший лист	Листов
Н-конт	Лавров	ТРП	2
Рук. гр.	Борисов	ПРЕДПРИЯТИЕ	
Начальн.	Куликов	п/я Р-6655	
Инж. №		Общие данные (окончание)	

Титулов проект №(III, IV) - 900-80/22 Яльбонг, часть 1

Числ. и дата подписываемого лица, инв. №

А-II				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	Принеч
Сборные ж.б. элементы				
плиты покрытия				
П1-2	У-01-01в.2	П1-2	32	5,9т
П1-2-1	то же	П1-2-1	4	5,9т
Колонна				
К1-1	"	К1-1	8	5,6т
К4-2	"	К4-2	2	2,8т
Балка				
Б1-5	"	Б1-5	9	6,8т
панель				
СП1-8	"	СП1-8	23	9,5т
СП2-5	"	СП2-5	3	9,4т
СП1-8	КЖС1-30	СП1-8-1	1	1
СП1-8	КЖС1-30	СП1-8-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
фундаменты				
ФЛП-2	У-01-01 в.5	ФЛП-2(с-12,55м)	2	
ФЛ-2	то же	ФЛ-2	18	
ФЗ-1	"	ФЗ-1	8	
Монолитная стена				
МС-1	КЖС1-3, КЖС1-4	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
	КЖС1-11, КЖС1-12	Монолитная часть плиты покрытия		

А-III				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	Принеч
Сборные ж.б. элементы				
плиты покрытия				
П1-2	У-01-01в.2	П1-2	32	5,9т
П1-2-1	то же	П1-2-1	4	5,9т
Колонна				
К2-2	"	К2-2	8	3,8т
К4-1	"	К4-1	2	2,8т
Балка				
Б1-4	"	Б1-4	9	6,8т
панель				
СП1-5	"	СП1-5	23	9,5т
СП2-3	"	СП2-3	3	9,4т
СП1-5	КЖС1-30	СП1-5-1	1	1
СП1-5	КЖС1-30	СП1-5-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
фундаменты				
ФЛП-1	У-01-01в.5	ФЛП-1(с-12,55м)	2	
ФЛ-2	то же	ФЛ-2	18	
ФЗ-2	"	ФЗ-2	8	
Монолитная стена				
МС-1	КЖС1-3, КЖС1-4	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
	КЖС1-11, КЖС1-12	Монолитная часть плиты покрытия		

А-IV				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	Принеч
Сборные ж.б. элементы				
плиты покрытия				
П1-1	У-01-01в.2	П1-1	32	5,9т
П1-1-1	то же	П1-1-1	4	5,9т
Колонна				
К3-2	"	К3-2	8	2,8т
К4-1	"	К4-1	2	2,8т
Балка				
Б1-2	"	Б1-2	9	6,8т
панель				
СП1-1	"	СП1-1	23	9,5т
СП2-1	"	СП2-1	3	9,4т
СП1-1	КЖС1-30	СП1-1-1	1	1
СП1-1	КЖС1-30	СП1-1-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
фундаменты				
ФЛП-1	У-01-01в.5	ФЛП-1(с-12,55м)	2	
ФЛ-2	то же	ФЛ-2	18	
ФЗ-2	"	ФЗ-2	8	
Монолитная стена				
МС-1	КЖС1-3, КЖС1-4	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
	КЖС1-11, КЖС1-12	Монолитная часть плиты покрытия		

ПП А-II(III IV) - 900-80/22 КЖ1

Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус

И.мс. Чернышевский	И.мс. Пимлов	И.мс. Бондаренко	И.мс. Куликов
Н.контр. Пимлов	И.мс. Бондаренко	И.мс. Куликов	
И.мс. Бондаренко	И.мс. Куликов		
И.мс. Куликов			

Спецификация сборных и монолитных ж.б. элементов (для сухих грунтов)

Стр. 3 из 3

ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655

Плывень проект Я-II (III, IV) - 900-80/22 Ялебан I, часть I

Я-II				
Марка	обозначение	Наименование	кол	примеч
Сборные ж.б. элементы				
		Плиты покрытия		
П1-2	У-01-01 >2	П1-2	32	5,9т
П1-2-1	то же	П1-2-1	4	5,9т
		Балка		
Б1-5	"	Б1-5	9	6,8т
		Панель		
СП1-10	"	СП1-10	21	9,5т
СП1-12	"	СП1-12	2	9,5т
СП2-6	"	СП2-6	3	9,4т
СП1-10-1	КЖ1-30	СП1-10-1	1	1
СП1-10-2	КЖ1-30	СП1-10-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
		Колонна		
КМ-1	У-01-01 В.1	КМ-1	8	
КМ-2	то же	КМ-2	2	
	КЖ1-7	фундаментная плита	1	
		Монолитная стена		
МС-1	КЖ1-13, КЖ1-14	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
	КЖ1-11, КЖ1-12	Монолитная часть плиты покрытия		

Я-III				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	примеч
Сборные ж.б. элементы				
		Плиты покрытия		
П1-2	У-01-01 >2	П1-2	32	5,9т
П1-2-1	то же	П1-2-1	4	5,9т
		Балка		
Б1-4	"	Б1-4	9	6,8т
		Панель		
СП1-6	"	СП1-6	21	9,5т
СП1-7	"	СП1-7	2	9,5т
СП2-4	"	СП2-4	3	9,5т
СП1-6-1	КЖ1-30	СП1-6-1	1	1
СП1-6-2	КЖ1-30	СП1-6-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
		Колонна		
КМ3-2	У-01-01 В.1	КМ3-2	8	
КМ-4	то же	КМ-4	2	
	КЖ-7	фундаментная плита	1	
		Монолитная стена		
МС-1	КЖ1-13, КЖ1-14	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
	КЖ1-11, КЖ1-12	Монолитная часть плиты покрытия		

Я-IV				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
Сборные ж.б. элементы				
		Плиты покрытия		
П1-1	У-01-01 >2	П1-1	32	5,9т
П1-1-1	то же	П1-1-1	4	5,9т
		Балка		
Б1-2	"	Б1-2	9	6,8т
		Панель		
СП1-3	"	СП1-3	21	9,5т
СП1-4	"	СП1-4	2	9,5т
СП2-2	"	СП2-2	3	9,4т
СП1-3-1	КЖ1-30	СП1-3-1	1	1
СП1-3-2	КЖ1-30	СП1-3-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
		Колонна		
КМ5-2	У-01-01 В.1	КМ5-2	8	
КМ-6	то же	КМ-6	2	
	КЖ-7	фундаментная плита	1	
		Монолитная стена		
МС-1	КЖ1-13, КЖ1-14	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
	КЖ1-11, КЖ1-12	Монолитная часть плиты покрытия		

Имб. № таб. л. Подпись Вата

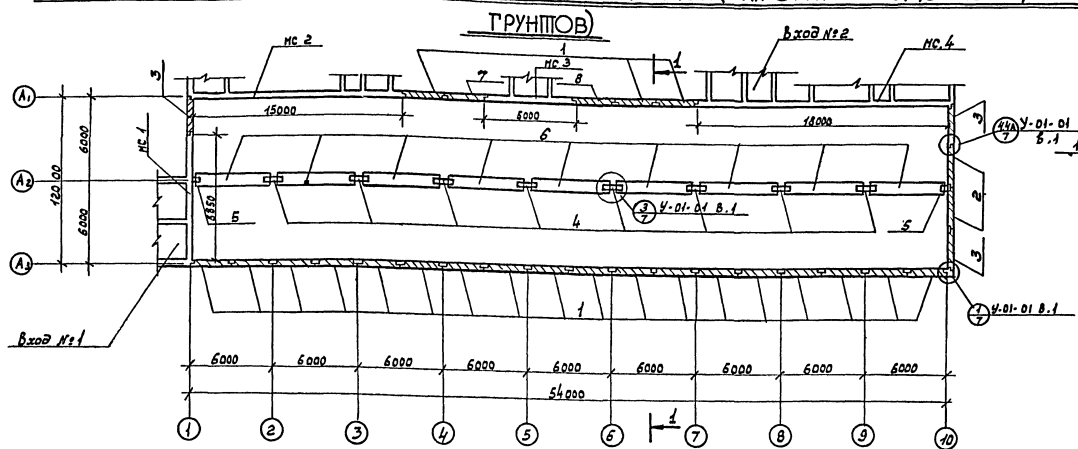
Привязан

Имб. №3

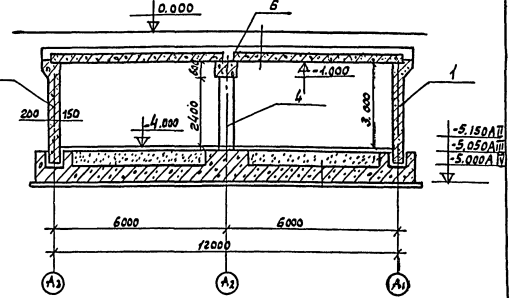
ИП А-П Ш IV - 900-80/22 КЖ1		
Склад, встроенный в административный производственный корпус		
Имж Чернышова	И. контр Павлов	Стедия Лист Летова
рук. гр. Бондаренко		ТРП 4
Ин. констр. Гаврилова		ПРЕДПРИЯТИЕ
Нач. отд. Куликов	Спецификация сборных монолитных ж.б. элементов (для водонасыщ. грунтов)	№я Р-6655

Туполев, проект А.I (III, IV) - 900-80/22, Албон I, часть I

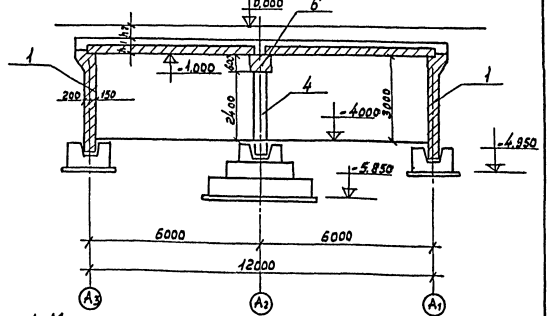
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, КОЛОНН И БАЛОК (ДЛЯ СУХИХ И ВОДОНАСЫЩЕННЫХ



1-1
(ДЛЯ ВОДОНАСЫЩЕННЫХ ГРУНТОВ)



1-1
(ДЛЯ СУХИХ ГРУНТОВ)



1. Монолитные участки наружных стен нс1 ÷ нс4 см. на листе КЖ1-13.
2. Спецификацию сборных и монолитных жел. бет. элементов см. на листах КЖ3-3, КЖ4-4.

Грунтовые условия	Класс сооружения	Марки сборных железобетонных конструкций																
		Условные марки																
		1	2	3	4	5	6	7	8									
Сухие грунты	А-II	сп 1-8	сп 1-8	сп 2-5	к1-1	к4-2	б1-5	сп1-8.1	сп1-8.2									
	А-III	сп 1-5	сп 1-5	сп 2-3	к2-2	к4-1	б1-4	сп1-5.1	сп1-5.2									
	А-IV	сп 1-1	сп 1-1	сп 2-1	к3-2	к4-1	б1-2	сп1-1.1	сп1-1.2									
Водонасыщенные грунты	А-II	сп 1-10	сп 1-10	сп 2-6	кн-1	кн-2	б1-5	сп1-10.1	сп1-10.2									
	А-III	сп 1-6	сп 1-7	сп 2-4	кн 3-2	кн-4	б1-4	сп1-6.1	сп1-6.2									
	А-IV	сп 1-3	сп 1-4	сп 2-2	кн 5-2	кн-6	б1-2	сп1-3.1	сп1-3.2									

Водонасыщенные грунты

Проект	h1	h2	h3
А II	500	500	500
А III	400	600	400
А IV	350	650	350

Сухие грунты

Проект	h1	h2
А II	500	500
А III	400	600
А IV	350	650

Привязан	Имя	Черный	Линейный
	И. Кондратьев	✓	✓
	В. К. З. Бондаренко	✓	✓
	В. Кондратьев	✓	✓
	К. Куликов	✓	✓

МПА II (III, IV) - 900-80/22 КЖ1

Склад встроенный в одноэтажный производственный корпус

Стандарт Лист Листов

ТРП 5

Монтажные схемы стеновых панелей, колонн, балок

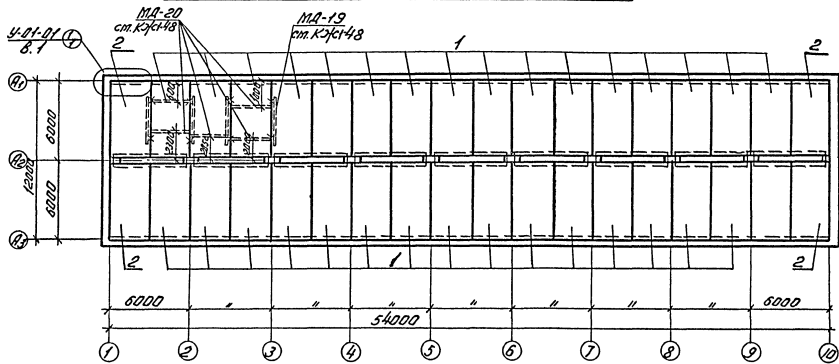
ПРЕДПРИЯТИЕ

п/в Р-6655

17540-01 21

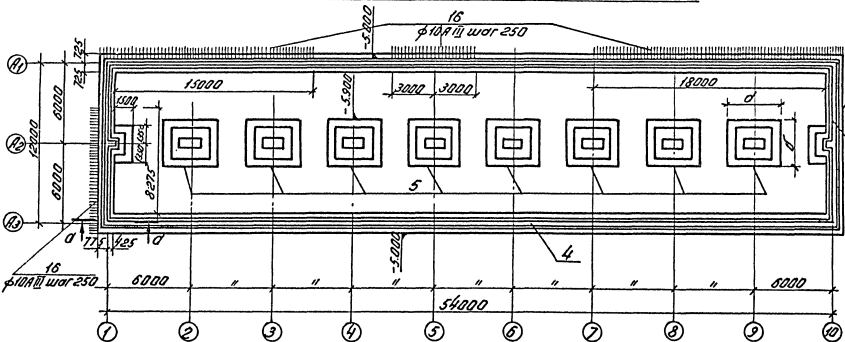
Шк. Класс. Листы и дата 9/18-90

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

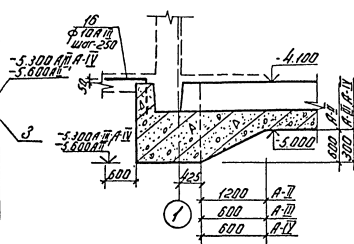


Грунто-вые условия	Класс марку-женки	Марки сборных железобетонных элементов					
		Условные марки					
		1	2	3	4	5	6
Сухие грунты	A-II	П1-2	П1-2-1	ФП-2	ФП-2	ФЗ-1	
	A-III	П1-2	П1-2-1	ФП-1	ФП-2	ФЗ-2	
	A-IV	П1-1	П1-1-1	ФП-1	ФП-2	ФЗ-2	
Водонасыщенные грунты	A-II	П1-2	П1-2-1	-	-	-	
	A-III	П1-2	П1-2-1	-	-	-	
	A-IV	П1-1	П1-1-1	-	-	-	

ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ СУХИХ ГРУНТОВ



d-d



Класс	д, мм	б, мм
A-II	4200	3600
A-III	3900	3300
A-IV	3900	3300

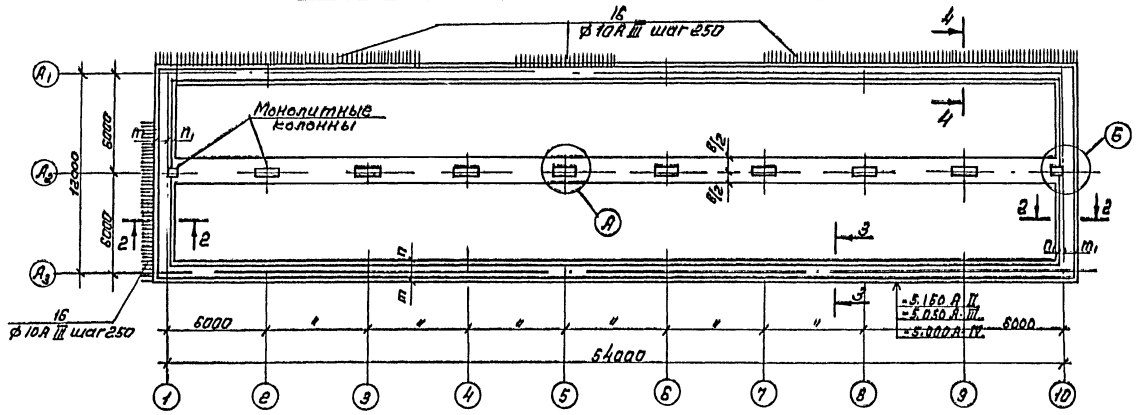
1. Узлы установки МА-20, МА-19 см. на листе КЖСт-48.
2. Спецификация сборных и монолитных железобетонных элементов см. на листе КЖСт-3.

		ТТ А-II(III IV)-900-80/22-КЖ			
		Стекло-вitraжный водонепроницаемый производственный корпус			
Приблиз		Исполн	Инженер	Лист	Листов
		Климов	Беленко	ТТТ	6
		Рыков	Бондарев	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА	
		Валков	Савельев	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ СУХИХ ГРУНТОВ	
		Петков	Климов	ПРЕДПРИЯТИЕ	
				ТЯ Р-6655	

Титульный проект А II III IV - 900-80/22-КЖСт-1

МА-20 см. на листе КЖСт-48

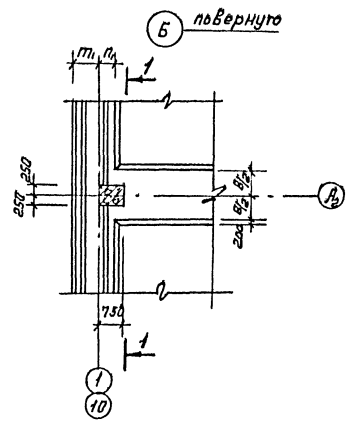
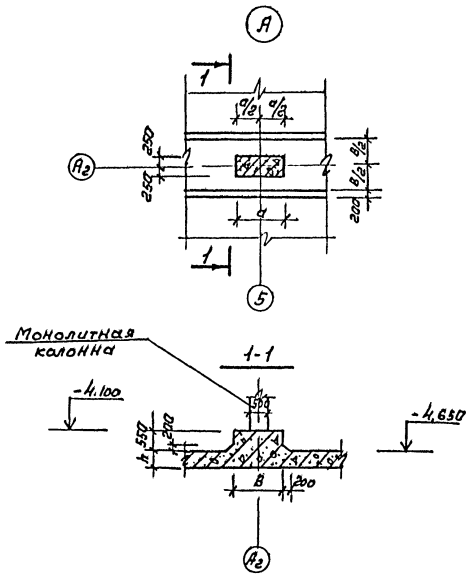
План фундаментной плиты



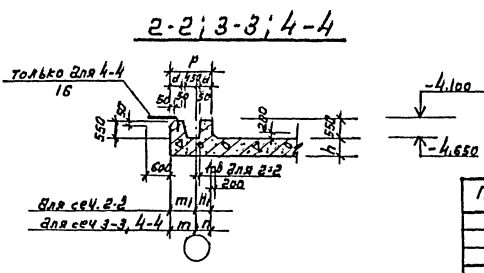
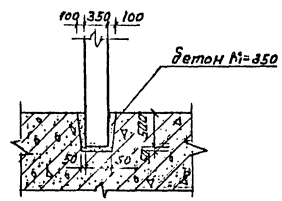
Класс сооружения	Геометрические размеры, мм					Привязка к разбивочным осям, мм			
	а	в	д	р	к	т	п	т ₁	п ₁
А-ІІ	1500	1500	350	1250	500	650	800	800	450
А-ІІІ	1000	1500	350	1250	400	650	800	800	450
А-ІV	750	1200	300	1150	350	600	550	750	400

Расход материалов на одно сооружение

Тип сооружения	Марка бетона	Объем бетона	Расход арм. ст.
А-ІІ	300	492,4	62094,7
А-ІІІ	300	4180	55668,7
А-ІV	300	3440	43649,3



Деталь установки стеновых панелей в фундаменты



Привязан		Инж. Чернышев Ю. И.	ТП-АД. III-VI-900-80/22 КЖ 1	
		И. Е. Б. И. Ч.	Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус	
		Рук. И. В. Бандарина	Станд. Лиц. 7	Строй. Лиц. 1/0108
		П. Е. И. Ч. Г. В. В. И. З. В. И. К. С. О. В.	План фундаментной плиты. Услов. (для бюджетирования сметы)	
		Нач. отд. Кудряков	ПРЕДПРИЯТИЕ ТУА Р-6655	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТЗОК

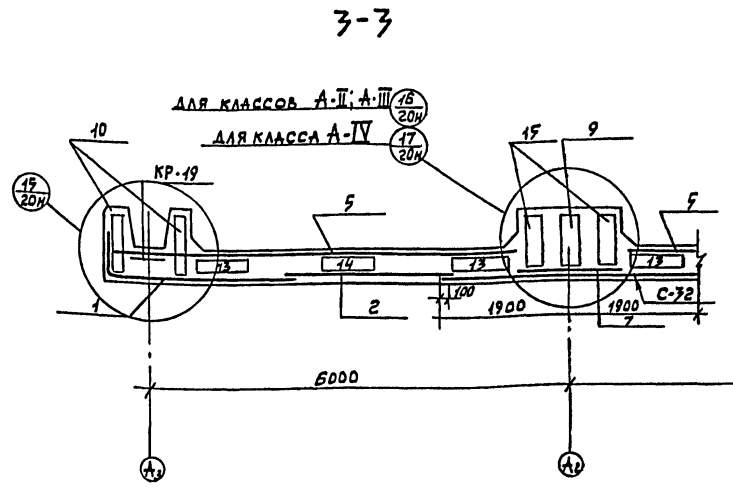
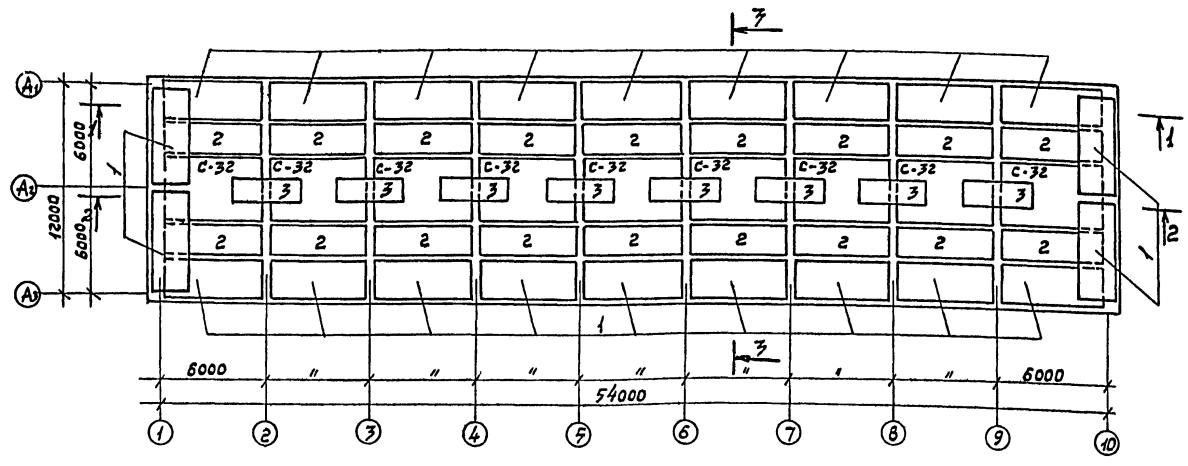
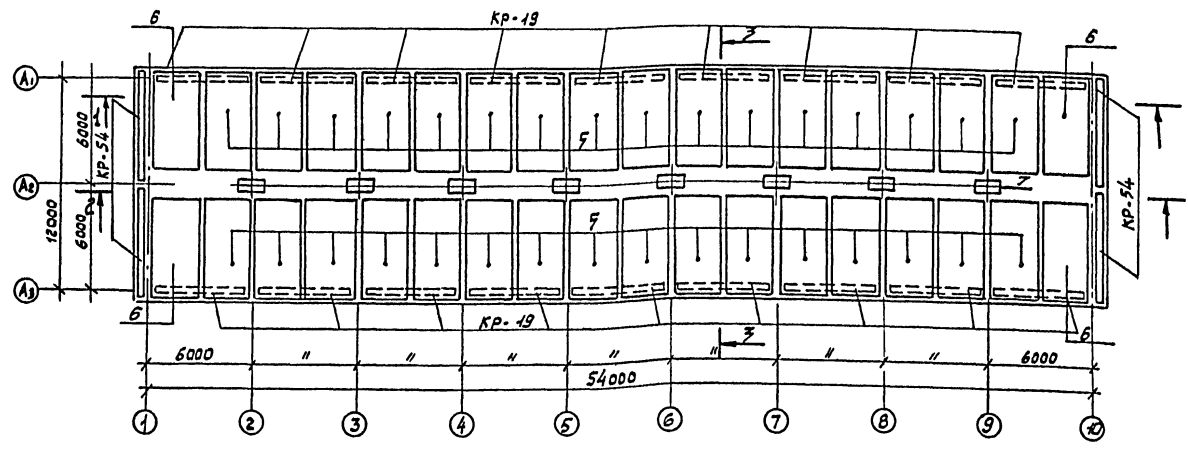


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТЗОК



15
20φ
КОНЕР УЗЛА
КОНЕР ЛИСТА СЕТКИ У-01-01 Вых. 1

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ДАННЫЙ ЛИСТ, СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-9, КЖ-10

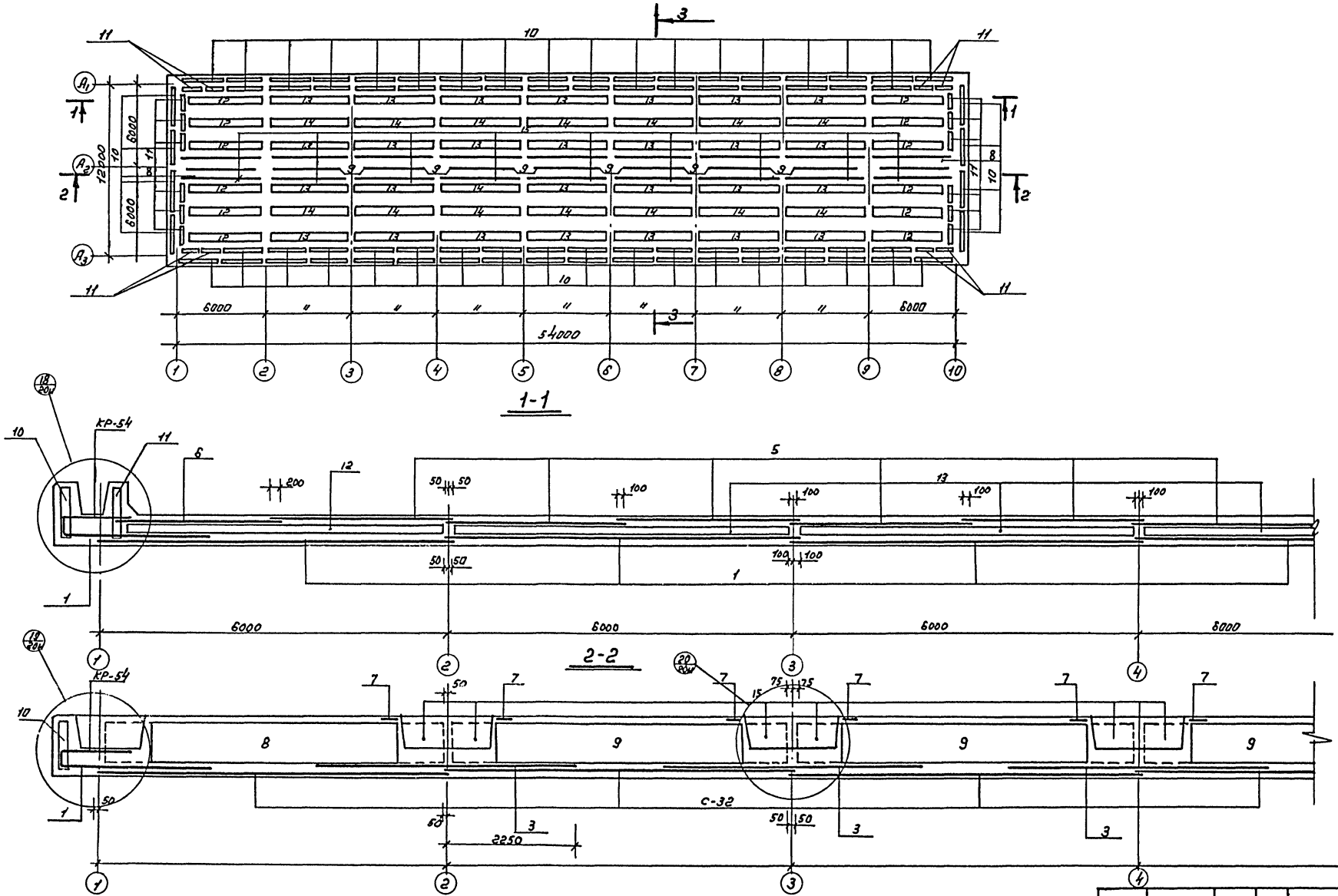
КЛАСС СООРУ ЖЕНИЯ	МАРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ И СЕТЗОК														
	УСЛОВНЫЕ МАРКИ														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	РАБОЧИЕ МАРКИ														
А-II	С-21	С-34	С-65		С-25	С-71	С-61	ПК-33	ПК-33	ПК-47	ПК-51	ПК-58	ПК-24	ПК-28	ПК-32
А-III	С-21	С-34	С-65		С-25	С-71	С-62	ПК-35	ПК-35	ПК-48	ПК-52	ПК-59	ПК-25	ПК-29	ПК-36
А-IV	С-22	С-35	С-65		С-30	С-76	С-63	ПК-40	ПК-42	ПК-20	ПК-54	ПК-60	ПК-26		

				ПП-АЦ(III,IV) - 900-80/22 КЖ 1			
				Склад, беттоновый 3-х этажный производственный корпус			
ПРИВЯЗАН		И.И.С. Чернышова	С.П.С. Павлов	Т.Р.С. Бондаренко		Л.С.С. Лаврилова	
		М.П.С. Куликов				Фундаментная плита	
						Схема расположения сеток, Разрез 3-3	
						ПРЕДПРИЯТИЕ №/Р-6655	
						Л.С.С. Лаврилова	

Типовой проект А-II(III, IV) - 900-80/22 Яльбом I, часть 1

См. в проекте таблицы и детали

Схема расположения каркасов



Примечание

1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ1-8, КЖ1-10

Шиб. и т. подл. Подпись и печать исполнителя

ТП АИ(III IV)-900 80/22КЖ1		Сталь Лист Листваб	
Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус		ТРП 9	
Привязан	инж. Чернышов <i>И.И.</i>	ПРЕДПРИЯТИЕ Т/А Р-6655	
	Н. контр. Павлов <i>В.В.</i>		
	Рук. гр. Бойдаренко <i>В.В.</i>		
	Гл. конст. Гаврилова <i>Л.И.</i>		
	Нач. отд. Куликов <i>В.В.</i>	Фундаментная плита Схема расположения каркасов; разрезы 1-1; 2-2.	
ИНВ. №		17549-01 25	

Типовой проект А-II (III, IV) - 900-80/22 с п. 60м I, часть I

А-II			
Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Документация	
		Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы и детали	
1		Сетки С-21	У-01-01.8.4 22 341,6
2		С-25	32 607,2
		С-32	9 424,0
2		С-34	18 86,6
7		С-61	8 25,1
3		С-65	8 225,5
6		С-71	4 543,5
		Каркас пространства	
10		ПК-17	76 163,4
13		ПК-24	28 58,5
14		ПК-28	14 24,6
15		ПК-32	18 250,0
89		ПК-33	9 188,1
11		ПК-51	20 79,2
12		ПК-58	12 56,0
		Каркас плоский	
		КР-19	18 82,7
		КР-54	4 123,5
16		Отд. стержни Ф10АIII	кж1-6 204 0,80
		Материалы:	
		Бетон М300	492,4

А-III			
Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Документация	
		Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы и детали	
1		Сетки С-21	У-01-01.8.4 22 341,6
5		С-25	32 607,2
		С-32	9 424,0
2		С-34	18 86,6
7		С-62	8 21,9
3		С-65	8 225,5
6		С-71	4 543,5
		Каркас пространства	
10		ПК-18	76 117,4
13		ПК-25	28 64,2
14		ПК-29	14 23,0
89		ПК-35	9 178,2
15		ПК-36	18 223,3
11		ПК-52	20 56,2
12		ПК-59	12 52,5
		Каркас плоский	
		КР-19	18 82,7
		КР-54	4 123,5
15		Отд. стержни Ф10АIII	кж1-6 204 0,80
		Материалы:	
		Бетон М300	418,2

А-IV			
Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Документация	
		Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы и детали	
1		Сетки С-22	У-01-01.8.4 22 271,3
5		С-30	32 389,0
		С-32	9 424,0
2		С-35	18 68,8
7		С-63	8 20,4
3		С-65	8 225,5
6		С-76	4 350,3
		Каркас пространства	
10		ПК-20	76 95,4
13		ПК-26	28 61,8
14		ПК-30	14 21,0
15		ПК-38	18 160,2
8		ПК-40	2 199,3
9		ПК-42	7 85,3
11		ПК-54	20 46,2
12		ПК-60	12 50,5
		Каркас плоский	
		КР-19	18 82,7
		КР-54	4 123,5
15		Отд. стержни Ф10АIII	кж1-6 204 0,80
		Материалы:	
		Бетон М300	344,0

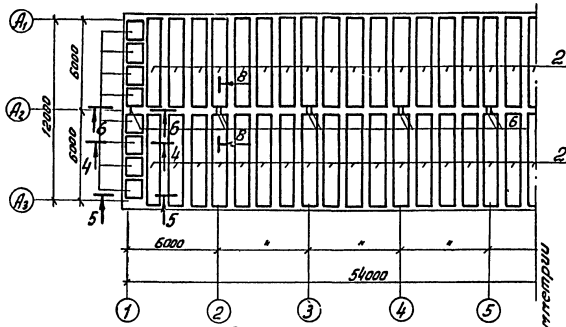
		Выборка стали, кг																			
		Арматурные изделия																			
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*									Всего	
Марка	Класс	Класс А-I									Класс А-III										
		Ф10									Ф11										
з.м.та	нагрузки	6	8	10	12	14	16	22	Утого	8	10	12	16	18	20	22	25	28	Утого		
Монолит.	А-II	194,4	1158,4	6212,2	1766,7	531,9	1364,4	9120,0	20348,0	488,4	443,2	1523,1	200,8	—	10228,0	1200,0	1778,0	25885,2	41748,7	62094,7	
Днище	А-III	194,4	34,2	4242,0	2154,4	—	1364,4	—	1895,9	2154,0	862,1	170,4	175,2	—	17796,0	—	1778,0	25944,6	48880,3	56876,2	
	А-IV	194,4	1063,6	4912,7	—	1335,0	—	—	7511,7	1336,0	163,2	816,6	163,2	11828,8	3375,0	12624,0	1778,0	4052,8	36137,6	43649,3	

Примечание
1. В спецификации, в графе "примечание" указан вес одной позиции в кг.

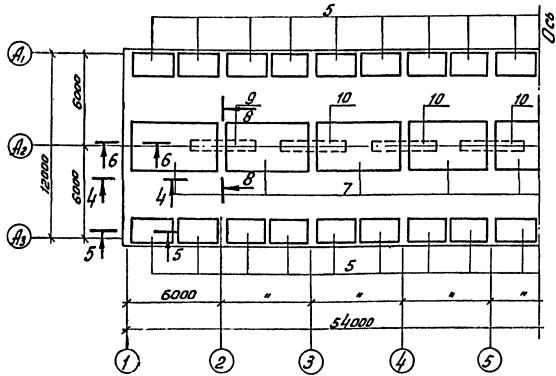
Итого: 1158,4 кг. По плану и факту. Вкл. и без НДС

Приказ		Инж. Чирнышев А.С.		Т.П.А.И. (III, IV) - 900-80/22 КЖ1	
		Инж. Павлов А.М.		Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус	
		Инж. г.в. Бандуренко		Кл. инв. / Лист / Листов	
		Инж. г.в. Савилов		ТРП / 10	
		Инж. г.в. Изюков		Фундаментная плита, спецификация	
Инв. №				ПРЕДПРИЯТИЕ п/я Р-6655	

Нижняя арматура

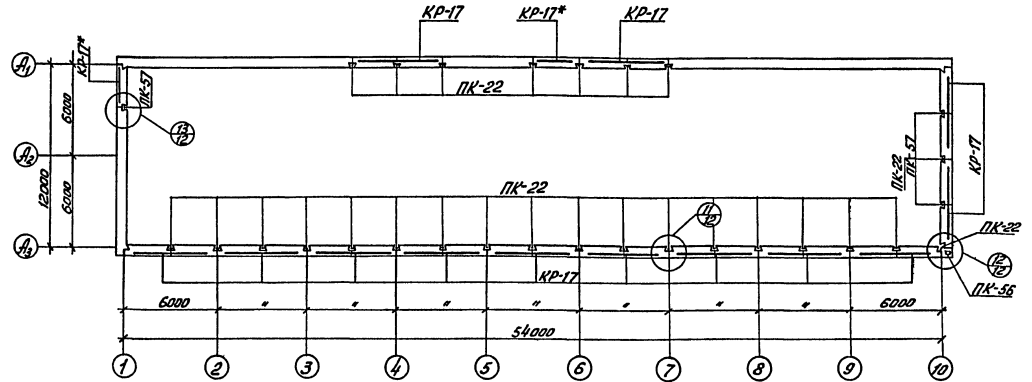


Верхняя арматура



Класс сооружения	Марка арматурных каркасов и сеток						
	Условные марки						
	1	2	5	6	7	9	10
А II	ПК12	ПК7	С4	С64	С6	С20	С20
А III	ПК11	ПК4	С2	С64	С6	С20	С20
А IV	ПК10	ПК1	С1	С64	С5	С20	С19

Раскладка каркасов



Примечания:

1. Каркас КР-17* - половина КР-17.
2. Армирование монолитной части плиты покрытия запроектировано на основании типового проекта серии У-01-01 вып.1 (корректировка 1976г.) л. 8,10,11,12.
3. Углы, разрезы, затеркированные на чертеже см. альбом серии У-01-01 вып.1 (корректировка 1976г.).
4. Указания по армированию см. серии У-01-01 вып.1 (корректировка 1976г.).
5. Спецификацию арматурных изделий, материалов и выборку стали см. на листе КЖИ-2.

ТП АII (III, IV) - 900-80/22 КЖ1

Склад, встроенный в смежный производственный корпус

Привлечен	Инж. Н.Конт.	Чертежник Р.К.Ф.	Стр.-р. В.С.	Лист		
				Стр.	Лист	Листов
	Инж. Павлов	Чертежник Р.К.Ф.	Стр.-р. В.С.	ТРП	11	
	Инж. Гаврилов	Инж. Козлов		Монолитная часть плиты покрытия. Система установки арм. изделий		
Имя №3				ПРЕДПРИЯТИЕ №1 Р-6655		

Туполобый проект А-И (III, IV) - 900-80/22 а лбом I, часть I

А-II			
Форм	Зона	№з	Обозначение
			Документация сборочный чертеж
			Сборочные единицы и детали
			сетки
5			У-01-01в.4 С-4 36 136,6
7			С-6 9 61,3
9,10			С-20 8 176,4
6			С-64 16 2,3
			Каркас пространст.
2			ПК-7 70 121,0
1			ПК-12 16 25,2
			ПК-22 26 29,4
			ПК-56 1 7,4
			ПК-57 3 56,1
			Каркас плоский
			КР-17 14 82,7
			Соединит. детали
			Сер. У-01-01.в.4. л.173 ММ1 21 0,6
			ММ2 1 6,0
			ММ3 8 0,5
			ММ4 2 1,9
			Материалы:
			Бетон М300 252,2

А-III			
Форм	Зона	№з	Обозначение
			Документация сборочный чертеж
			Сборочные единицы и детали
			сетки
5			У-01-01.в.4 С-2 36 82,8
7			С-6 9 61,3
9,10			С-20 8 176,4
6			С-64 16 2,3
			Каркас пространст.
2			ПК-4 70 76,6
1			ПК-11 16 22,2
			ПК-22 26 29,4
			ПК-56 1 7,4
			ПК-57 3 56,1
			Каркас плоский
			КР-17 14 82,7
			Соединит. детали
			Сер. У-01-01.в.4. л.173 ММ1 21 0,6
			ММ2 1 6,0
			ММ3 8 0,5
			ММ4 2 1,9
			Материалы:
			Бетон М300 180,2

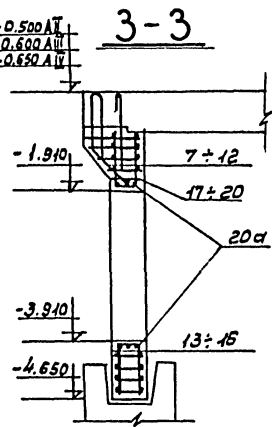
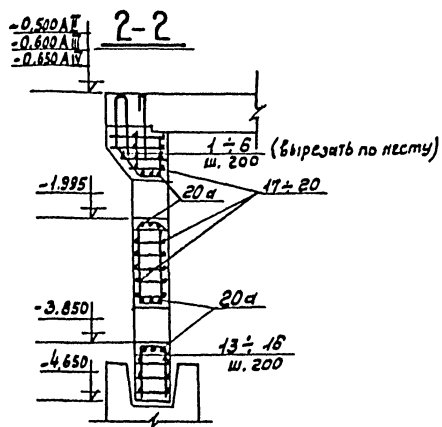
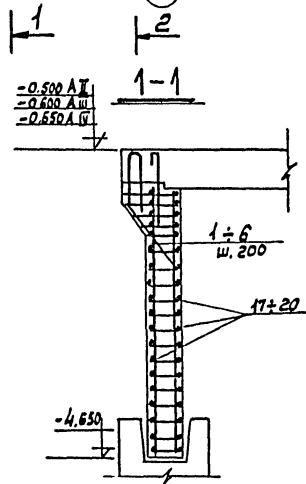
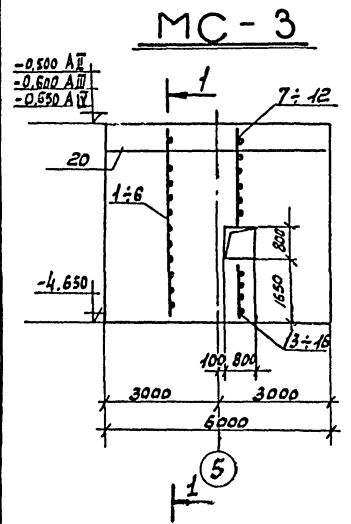
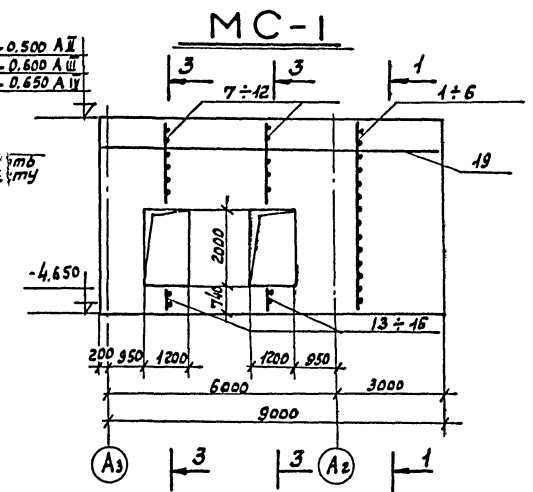
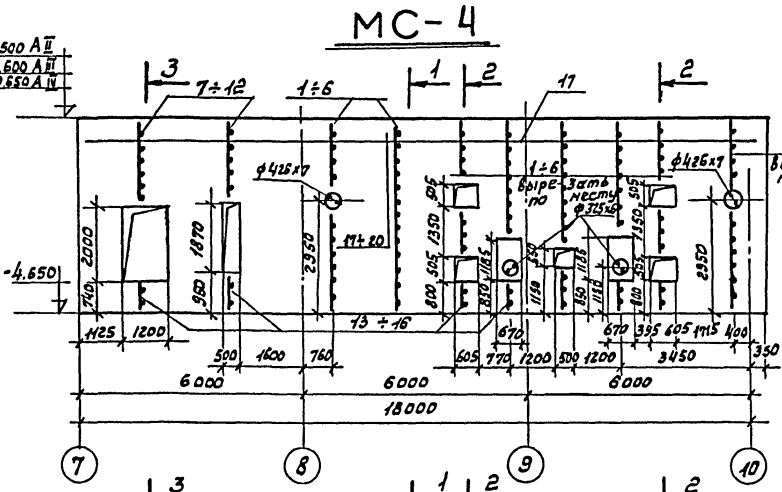
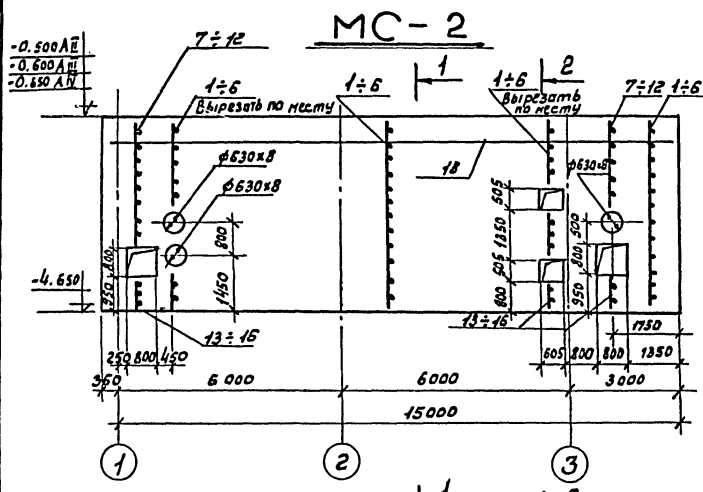
А-IV			
Форм	Зона	№з	Обозначение
			Документация сборочный чертеж
			Сборочные единицы и детали
			сетки
5			У-01-01в.4 С-1 36 82,8
7			С-5 9 312,7
10			С-19 6 136,4
9			С-20 2 176,4
6			С-64 16 2,3
			Каркас пространст
2			ПК-1 70 67,4
1			ПК-10 16 20,7
			ПК-22 26 29,4
			ПК-56 1 7,4
			ПК-57 3 56,1
			Каркас плоский
			КР-17 14 82,7
			Соединит. детали
			Сер. У-01-01.в.4. л.173 ММ1 21 0,6
			ММ2 1 6,0
			ММ3 8 0,5
			ММ4 2 1,9
			Материалы:
			Бетон М300 144,1

Выборка стали																
Арматурные изделия																
Марка	эл.та	Класс нагрузки	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 51459-72					Всего			
			класс А-I					класс А-II								
			8	10	12	14	Итого	8	12	16	18	20		25	28	32
Монолит. покрытие	A-II	229,7	7353,6	6294	2,6	8215,3	-	2180,4	729,6	-	4298,4	6051,5	-	1363,2	14623,1	22838,6
	A-III	6293	12704	49694	2,6	68717	-	1484	3310,8	-	6051,5	-	1363,2	10873,9	17745,6	
	A-IV	8875	1254,4	3100,0	2,6	5244,5	644,0	1404	3310,8	2556,0	-	1131,2	782,4	340,8	8905,6	14150,1

Примечания
1. В спецификации в графе "примечания" дан вес одного элемента в кг.

Умб. № табл. Вид и класс бетона

ТП-АII(III,IV)-900-80/22 КЖ1			
Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус			
Умб. № табл.	Вид и класс бетона	Станд. лист	Листов
		ТПП	12
Приблизан		Материалы:	
Умб. № табл.	Вид и класс бетона	Материалы:	
		п/конт. Павлов	
		Рук. гр. Бондаренко	
		п. конс. Воробьева	
		нач. отд. Кулик	
ПРЕДПРИЯТИЕ		п/я Р-6655	

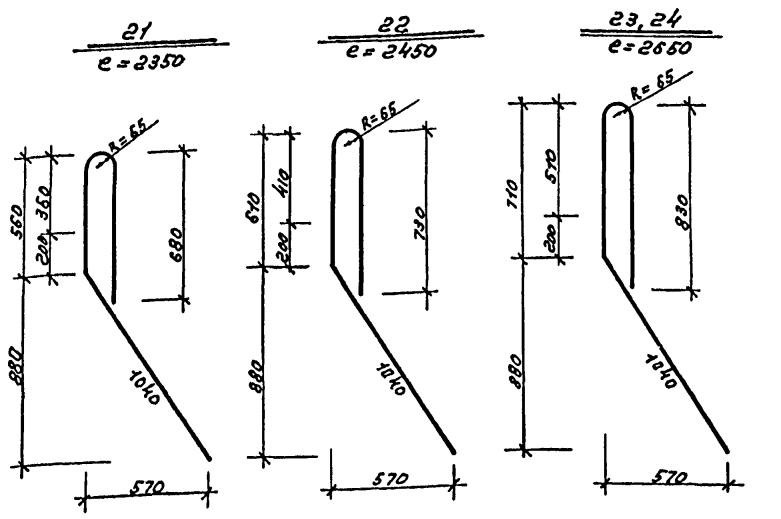
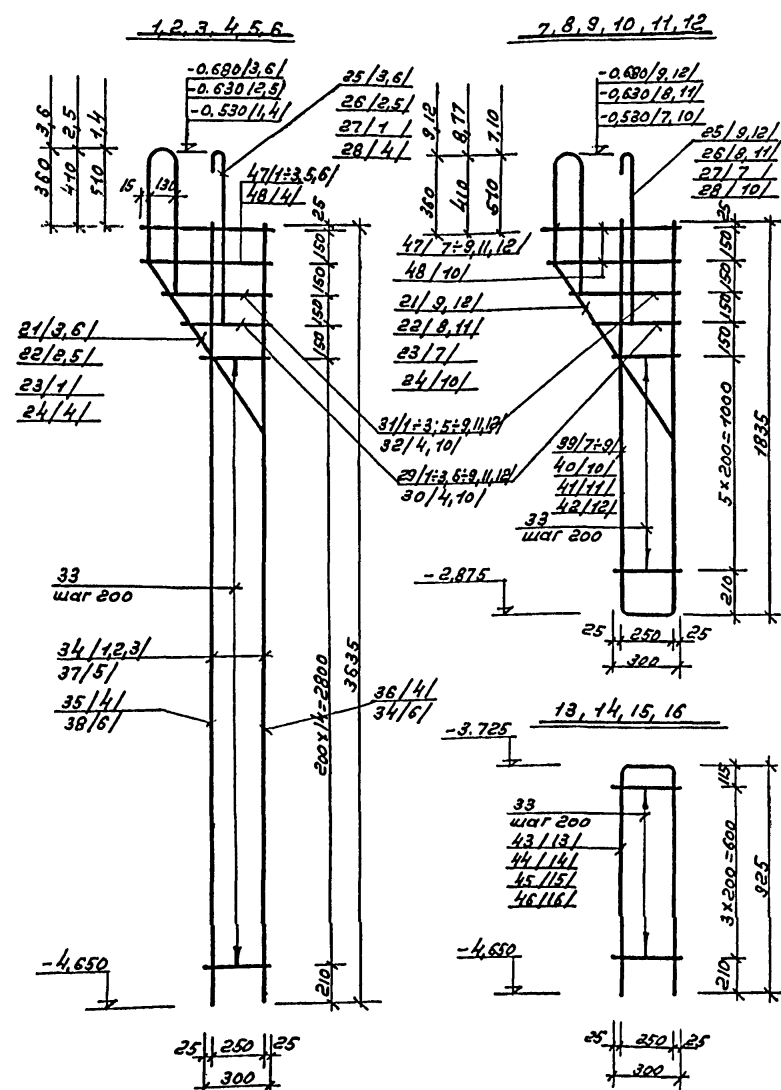


Примечания:

- Данный лист см. совместно с листом КЖИ-14, КЖИ-15.
- Расход бетона М 300 на монолитные участки стен:
 MC-1 = 16,7 м³;
 MC-2 = 27,8 м³;
 MC-3 = 10,9 м³;
 MC-4 = 33,2 м³;
- В каркасах обрешитных по месту продольную арматуру над проемами загнуть.

				ТП-А II (III, IV) - 900-80/22 КЖ-1			
				Склад, встраиваемый в одноэтажный прощелочный корпус			
Привязан		Инж. Белякина		Инж. Павлов		Студия	
		Рук. впр. Бондаренко		Инж. Гаврилова		Лист 13	
Инв. №		Инж. отд. Кулик		Инж. отд. Кулик		Листов	
						ТРП 13	
				Монолитные участки наружных стен MC-1 ÷ MC-4			
				ПРЕДПРИЯТИЕ п/я Р-6655			

Типовой проект А II (III, IV) - 900-80/22 Альбом I, часть 1.



Ведомость стержней на 1 элемент

№ ар. ст.	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	длина мм	кол шт
1	2	3	4	5	6
1	23	см. данный лист	20 А I	2650	1
1	27	1010	20 А I	1140	1
1	29	410	10 А I	410	1
1	31	510	—	510	1
1	33	300	—	300	15
1	34	3635	12 А III	3635	2
1	47	620	10 А I	620	2
1	22	см. данный лист	20 А I	2450	1
2	26	1010	20 А I	1040	1
2	29	410	10 А I	410	1
2	31	510	—	510	1
2	33	300	—	300	15
2	34	3635	12 А III	3635	2
2	47	620	10 А I	620	2
2	21	см. данный лист	20 А I	2350	1
2	25	860	20 А I	990	1
2	29	410	10 А I	410	1
2	31	510	—	510	1
2	33	300	—	300	15
2	34	3635	12 А III	3635	2
2	47	620	10 А I	620	2
3	24	см. данный лист	25 А I	2650	1
3	28	1010	25 А I	1140	1
3	30	410	14 А I	410	1
3	32	510	—	510	1
3	33	300	—	300	15
3	35	3635	14 А III	3635	1
3	36	3635	22 А III	3635	1
3	48	620	14 А III	620	2
3	22	см. данный лист	20 А I	2450	1
3	26	1010	20 А I	1040	1
4	29	410	10 А I	410	1
4	31	510	—	510	1
4	33	300	—	300	15
4	37	3635	14 А III	3635	2
4	47	620	10 А I	620	2
5	21	см. данный лист	20 А I	2350	1
5	25	860	20 А I	990	1
5	29	410	10 А I	410	1
5	31	510	—	510	1
5	33	300	—	300	15
5	34	3635	12 А III	3635	2
5	47	620	10 А I	620	2

1	2	3	4	5	6
6	21	см. данный лист	20 А I	2350	1
6	25	860	20 А I	990	1
6	29	410	10 А I	410	1
6	31	510	—	510	1
6	33	300	—	300	15
6	34	3635	12 А III	3635	1
6	38	3635	18 А III	3635	1
6	47	620	10 А I	620	2
6	23	см. данный лист	20 А I	2650	1
6	27	1010	20 А I	1140	1
6	29	410	10 А I	410	1
6	31	510	—	510	1
6	33	300	—	300	6
6	39	1835	12 А III	2920	1
6	47	620	10 А I	620	2
6	22	см. данный лист	20 А I	2450	1
6	26	1010	20 А I	1040	1
6	29	410	10 А I	410	1
6	31	510	—	510	1
6	33	300	—	300	6
6	39	1835	12 А III	2920	1
6	47	620	10 А I	620	2
6	21	см. данный лист	20 А I	2350	1
6	25	860	20 А I	990	1
6	29	410	10 А I	410	1
6	31	510	—	510	1
6	33	300	—	300	6
6	39	1835	12 А III	2920	1
6	47	620	10 А I	620	2
6	24	см. данный лист	25 А I	2650	1
6	28	1010	25 А I	1140	1
6	30	410	14 А I	410	1
6	32	510	14 А I	510	1
6	33	300	10 А I	300	6
6	40	1835	22 А III	2920	1
6	48	620	14 А III	620	2
6	22	см. данный лист	20 А I	2450	1
6	26	1010	20 А I	1040	1
6	29	410	10 А I	410	1

1	2	3	4	5	6
11	31	510	10 А I	510	1
11	33	300	—	300	6
11	41	1835	14 А III	2920	1
11	47	620	10 А I	620	2
11	21	см. данный лист	20 А I	2350	1
11	25	860	—	990	1
11	29	410	10 А I	410	1
11	31	510	—	510	1
11	33	300	—	300	6
11	42	1835	18 А III	2920	1
11	47	620	10 А I	620	2
11	43	925	12 А III	2100	1
11	33	300	10 А I	300	4
11	44	925	22 А III	2100	1
11	33	300	10 А I	300	4
11	45	925	14 А III	2100	1
11	33	300	10 А I	300	4
11	46	925	18 А III	2100	1
11	33	300	10 А I	300	4

Примечания

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-13, КЖ-15

И.В.И. Подпись и дата выданья

Привязан		Архит Сухарева С.И.		Ст. инж. Мещеряков С.И.		Инж. Павлов С.И.		Инж. гр. Бондаренко С.И.		Инж. гр. Гаврилова Т.И.		Нач. отд. Куличев С.И.	
				ТП-А II/III, IV - 900-80/22-КЖ I				Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус					
				Ст. инж. ТРП				Лист 14					
				МС-1+МС-4. Каркасы.				ПРЕДПРИЯТИЕ					
				Спецификация.				п/я Р-6655					
				17549-01				30					

Типовой проект А II (II, IV) - 900-80/22 - Любимый, часть I

Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечан
				1	2	3	4	5	6	
		КЖ-13	Сборочный четвертак <u>Металлические элементы</u>	X	X	X	X	X	X	
1		КЖ-14	Плоский каркас	201						
2		" "	" "	201						
3		" "	" "		201					
4		" "	" "			201				
5		" "	" "				201			
6		" "	" "					201		
7		" "	" "	34						
8		" "	" "		34					
9		" "	" "			34				
10		" "	" "				34			
11		" "	" "					34		
12		" "	" "						34	
13		" "	" "	39	39	39				
14		" "	" "				39			
15		" "	" "					39		
16		" "	" "						39	
			<u>Стержни одиночные</u>							
17		КЖ-13	Ф10А I e=18000	44	44	44	44	44	44	
18		" "	" " e=15350	44	44	44	44	44	44	
19		" "	" " e=9000	44	44	44	44	44	44	
20		" "	" " e=6000	44	44	44	44	44	44	
20*		" "	" " e=215кг	X	X	X	X	X	X	
			<u>Материалы</u>							
			Бетон М300	886	886	886	886	886	886	М ³

Сечение стержня	α	α	α	α	α	α
	А II	А III	А IV	А II	А III	А IV
Сужие грунта	Возможны сужия					

Выборка стали на монолитные участки наружных стен МС I ÷ 4

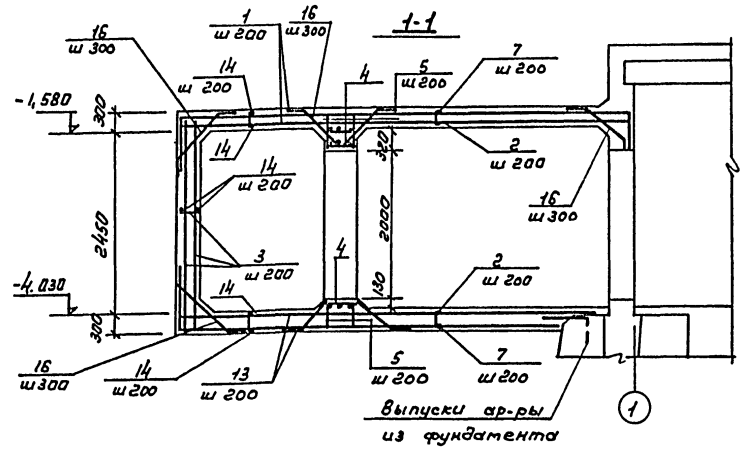
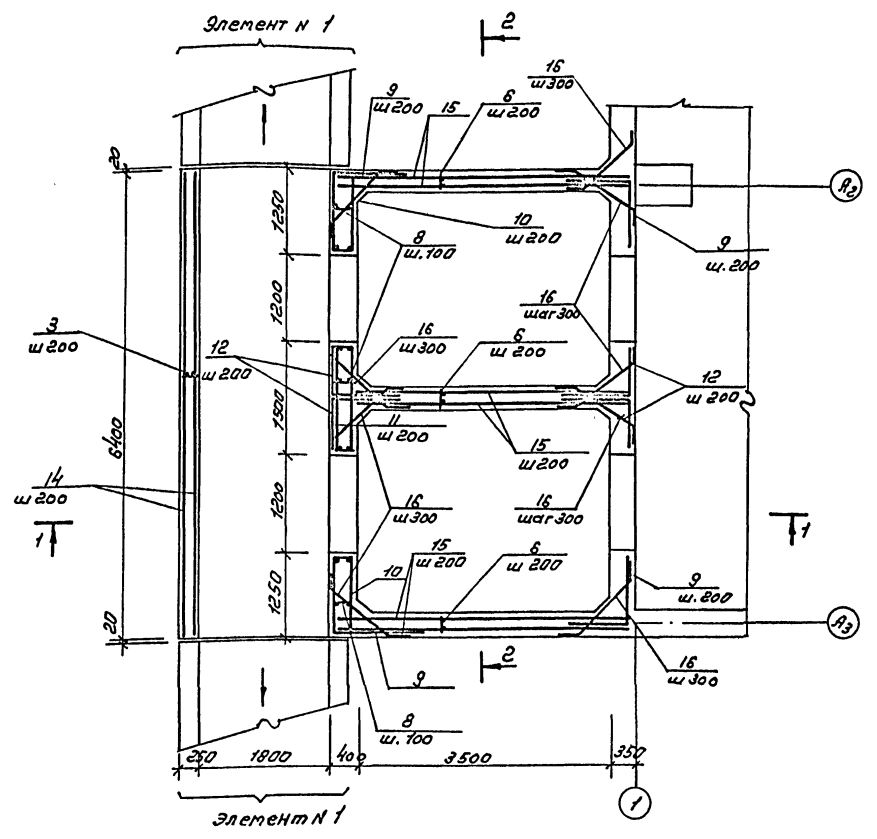
Марка элемента	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*					Всего кг
	Класс А I					Класс А III					
	ФНН					ФНН					
	10	14	20	25	Итого	12	14	18	22	Итого	
Монолитные участки I ÷ 4 Возможны сужия	А II	2467,9		2197,3		4665,2	1461,8				6127,0
	А III	2467,9		2030,4		4498,3	1461,8				5960,1
	А IV	2467,9		1938,8		4406,7	1461,8				5868,5
	А II	2153,2	268,5		3420,8	5832,5		1236,9		2710,8	3947,7
	А III	2467,9		2024,4		4492,3		1519,9			
	А IV	2467,9		1938,8		4406,7	651,2		1825,6		2476,8

Итого по плану

Привязан		Дожит Сужарова		Ст. инж. Нещеркова		Инж. Давыдов		Инж. Г.А. Бондаренко		Инж. Л.А. Сабрикова		Инж. Н.А. Куликова	
ТП А II / III / IV - 900-80/22 КЖ I				Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус				Студия Лист / Листов					
МС-1 ÷ МС-4				Выборка арматуры				ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6666					
17549-01 31													

Типовой проект А.II(III,IV) 900-80/22 Альбом 1 часть 1

Вход №1 / Армирование /

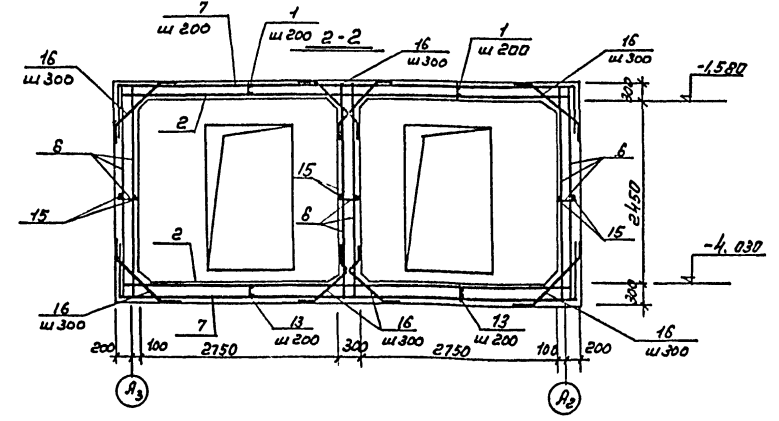


Ведомость стержней на один элемент.

Марка	Паз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.	
Вход №1	2	6380	16AIII	6380	40		Вход №1			
	7	6080	16AIII	7860	40		Сборочные единицы и детали			
	9	900	16AIII	2120	52					
	10	1220	16AIII	1220	26	1	Кол-21	Каркас плоский КР-1	33	27,2 кг
	11	1470	16AIII	1470	26	3	"	" КР-2	33	20,6 кг
	12	400	16AIII	1600	52	4	"	КР-3	6	62,5 кг
	14	п.м	8AII	448,0	п.м	6	"	КР-5	54	21,4 кг
	15	3880	16AIII	3880	48	8	"	КР-6	41	27,6 кг
	5	400	16AIII	400	56	13	"	КР-7	33	42,8 кг
	16	570 760 570	16AIII	1900	234		Данный лист	Отдельные стержни паз. 2, 5, 7, 9 - 15		
							Материалы			
							Бетон м 300		36,9	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

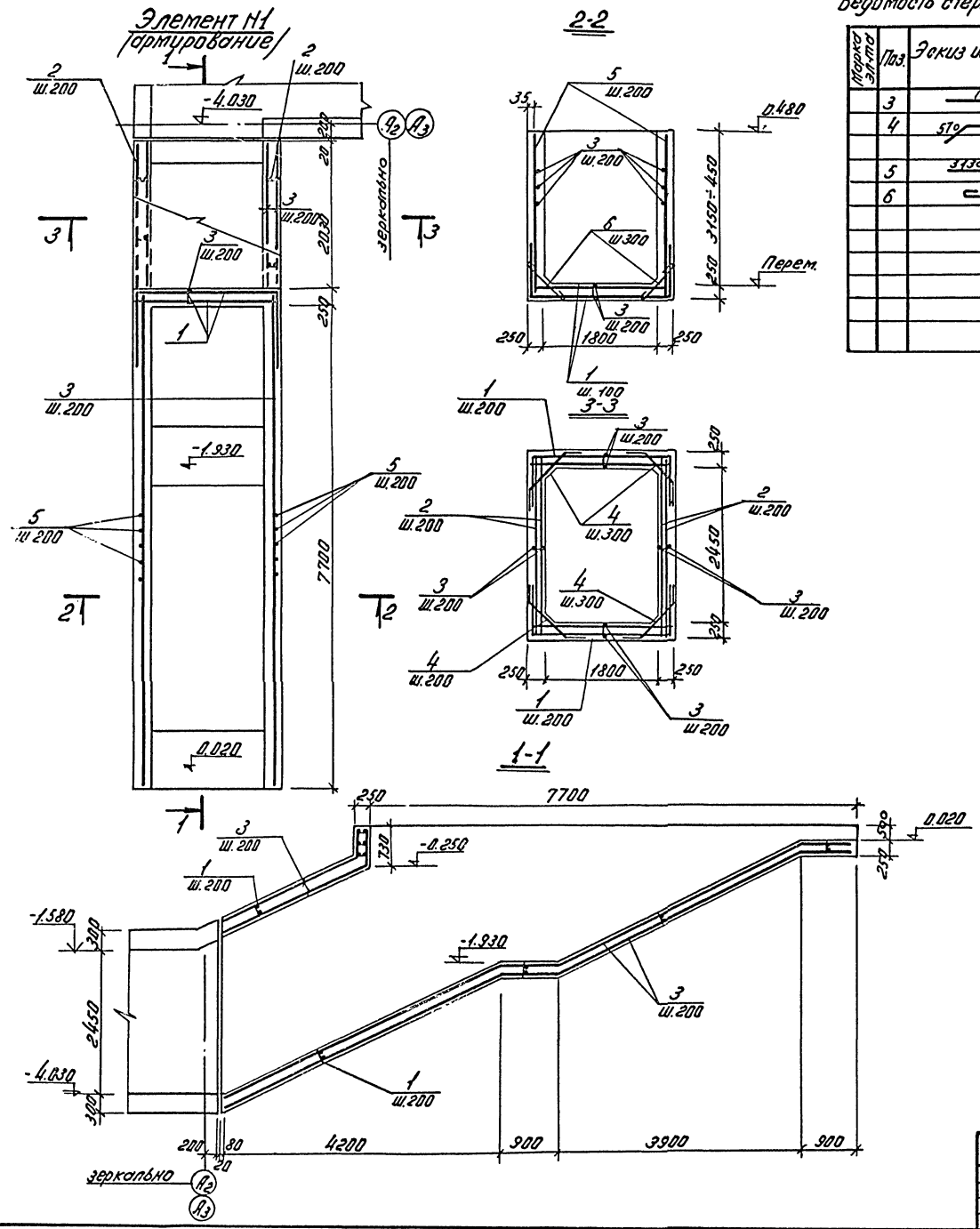
Марка эл-та	Арматурные изделия								Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс АI				Арматурная сталь ГОСТ 5,1459-72 класс АIII				
	8	10	Итого	16	22	25	32	Итого	
Вход №1	339,0	680,23	1019,2	2063,4	3412,4	350,95	357,8	6784,6	7803,8



1. Данный лист см. совместно с л. 17, 21
2. Дверные коробки установить в о бетонирования и прикрепить к арматуре согласно указания ТДК-Н-1-70 часть II раздел III альбом 3

Привязан		ТП А.II(III,IV) 900-80/22 КЖ1	
И.контр. Павлов		Склад встроенный, в одноэтажном производственном корпусе	
Ст.инж. Корнилов		Лит	Лист
Р.контр. Бондаренко		ТРАП	18
Г.контр. Гаврилов		Вход №1	
Нач.отс. Куликов		Армирование /	
И.контр. Фадеев		ПРЕДПРИЯТИЕ	
		п/я Р-8055	

Планы проект № II (II, IV) 900-80/22



Ведомость стержней на один элемент

Марка стали	№з	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	кол.	Результат	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
									Элемент №1		
	3		8АІ	526	п.м.				Сборочные единицы и детали		
	4		16АІІІ	1900	28						
	5		8АІ	80	80		1	КЖС-21	Каркас плоский КР-8	72	20,9кг
	6		8АІ	900	54		2	"	" КР-2	22	20,6кг
Материалы											
										Бетон М300	14,8 м ³

Выборка стали на один элемент, кг.

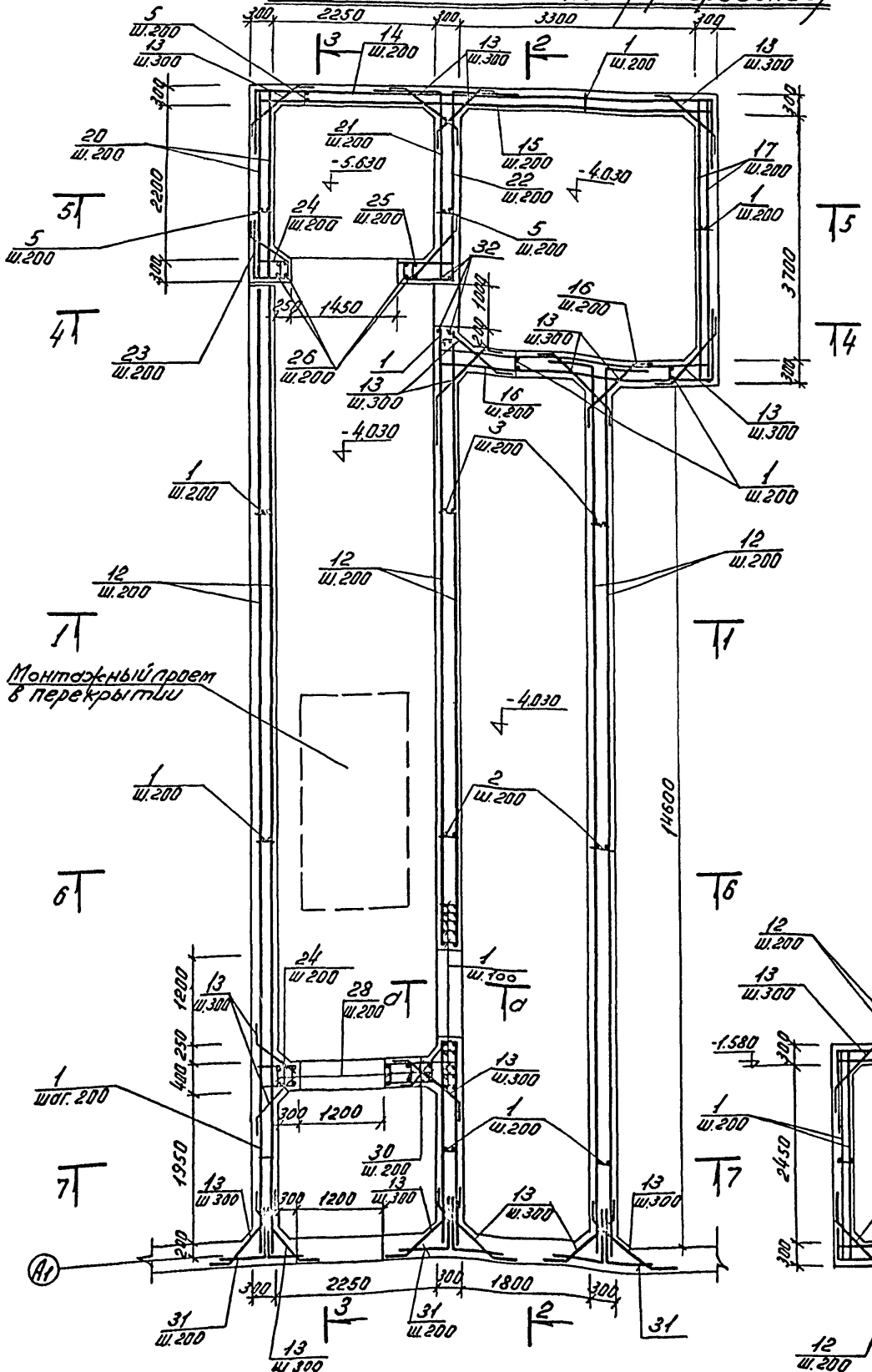
Марка эл.мд	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*		
	Класс АІ		Класс АІІ		
	φ	l	φ	l	Утого
Элемент 1	8	70	16	22	2069,1
					2496,4

1. Данный лист см. совместно с л.л. 16

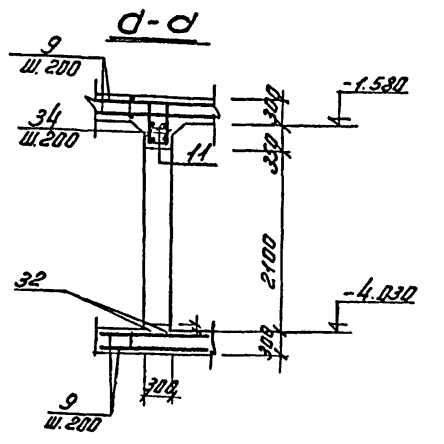
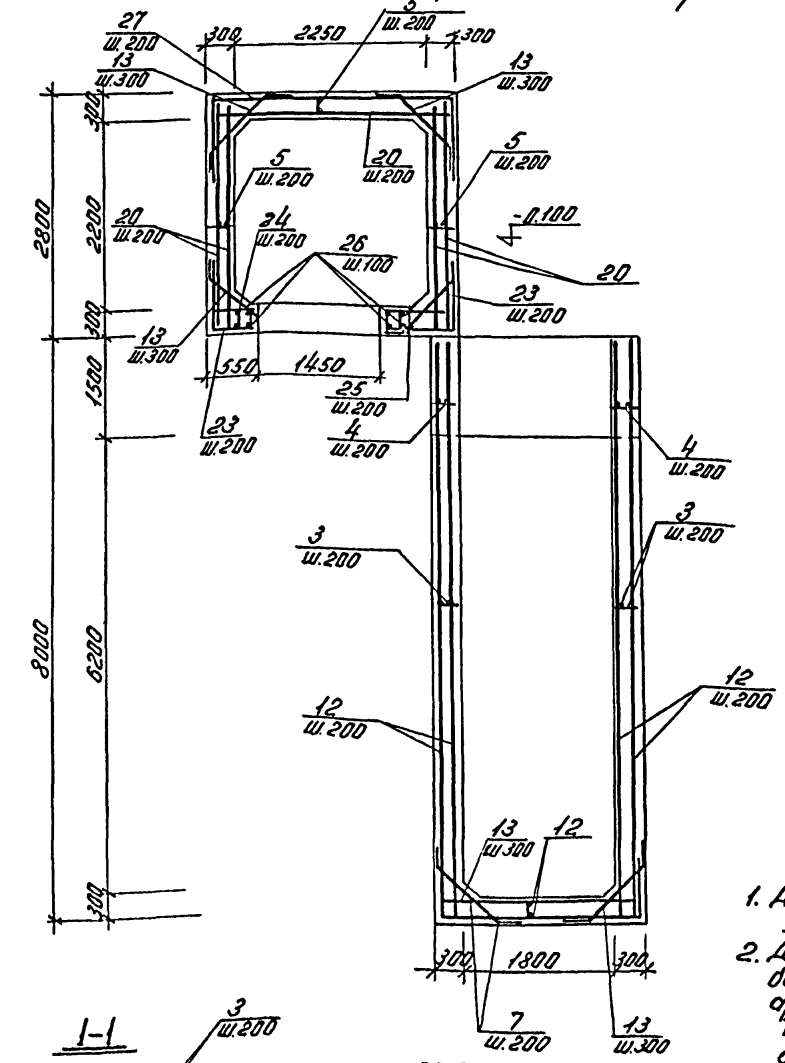
			ТП А-ІІ(II, IV) 900-80/22 - КЖ1		
			Уклон встроенный в одноэтажный прощельный корпус		
И.конт.	Павлов	И.М.	И.конт.	Корнилов	И.М.
И.инж.	Корнилов	И.М.	И.инж.	Богданов	И.М.
И.конст.	Богданов	И.М.	И.конст.	Богданов	И.М.
И.учет.	Кликов	И.М.	И.учет.	Кликов	И.М.
И.С.П.	Болотин	И.М.	И.С.П.	Болотин	И.М.
И.возм.	Ромилуш	И.М.	И.возм.	Ромилуш	И.М.
Привязан			Лит. Лист		
			ТП 17		
			Вход №1. Элемент №1. (армирование).		
И.Н.В. №			ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655		

Типовой проект А-II (III, IV) 900-80/22 Альбом 1, часть 1

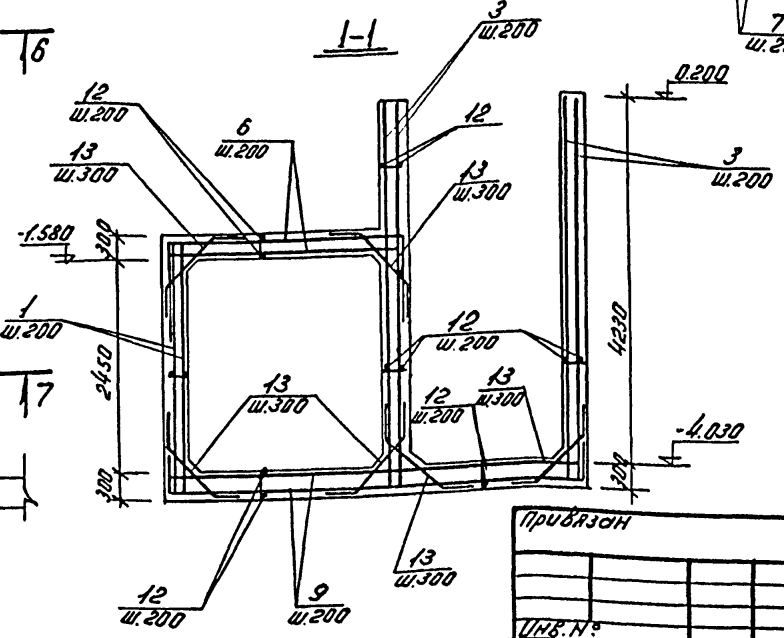
Вход №2 на отм. -4.030 /армирование/



Вход №2 на отм. 0.020 /армирование/



1. Данный лист см. совместно с л. л. 19-21.
2. Дверные коробки установить до бетонирования и прикрепить к арматуре согласно указаниям ТАК-Н-1-70 часть II раздел III альбом 3.

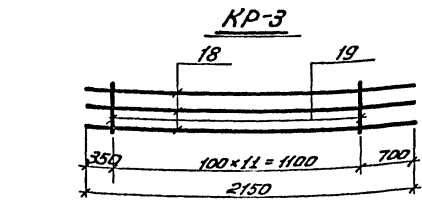
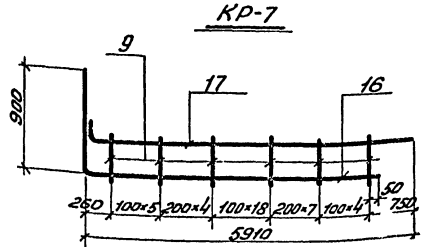
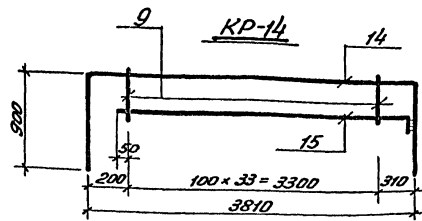
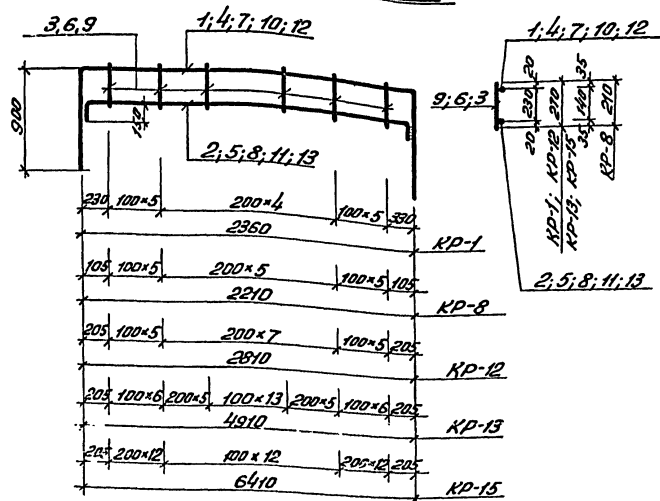


Приказан		ТЛ А-II (III, IV) 900-80/22 - КЖ1		
		Склад встроенный в одноэтажный производственный корпус.		
Инж. Павлов Инж. Карнилова Инж. Бончаренко Инж. Паврилова Инж. Куликов	Инж. Паврилова Инж. Куликов	Лист	Лист	Листов
		ТРП	18	
		Вход №2 /Армирование/		ПРЕДПРИЯТИЕ
Инв. №		П/Я Р-6655		

11549-01 34

Технический проект ПИ (III, IV) 900-80/22 Армабон 1, часть 1

КР-1; КР-8; КР-12; КР-13; КР-15

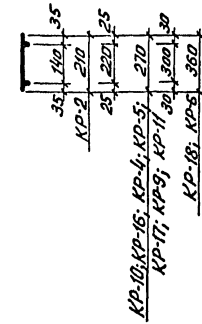
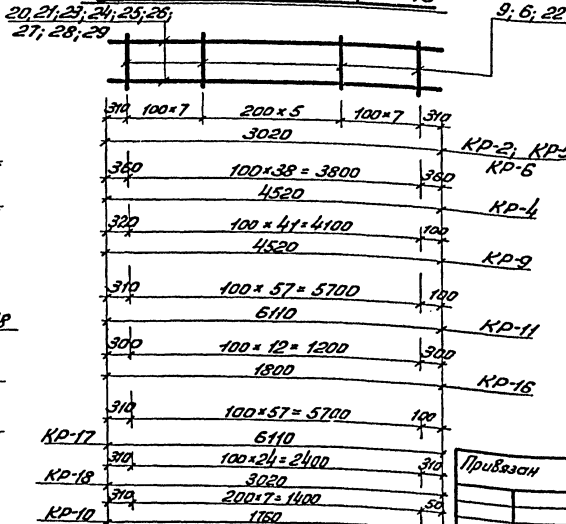


Марка ст. ст.	Масса кг
КР-1	37,21
КР-2	20,61
КР-3	49,37
КР-4	33,48
КР-5	21,36
КР-6	27,64
КР-7	42,82
КР-8	20,93
КР-9	38,34
КР-10	11,84
КР-11	27,92
КР-12	26,04
КР-13	41,57
КР-14	38,50
КР-15	60,28
КР-16	16,00
КР-17	85,79
КР-18	43,67

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст. ст.	№ ст.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	Ведомость стержней на один элемент						
						№ ст.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.		
КР-1	1	900 2360 900	16A III	4160	1	КР-2	20	3020	22A III	3020	2	
	2	160 2340 160	22A III	2660	1		6	270	10A I	270	20	
	3	270	8A I	270	15		КР-5	20	3020	22A III	3020	2
	4	900 2270 900	22A III	4010	1			9	270	10A I	270	20
	5	160 2190 160	22A III	2510	1		КР-6	24	3020	25A III	3020	2
	6	270	10A I	270	15			22	360	10A I	360	20
	7	900 2870 900	22A III	4610	1		КР-4	23	4520	22A III	4520	2
	8	160 2790 160	22A III	3110	1			9	270	10A I	270	39
	9	270	10A I	270	18		КР-9	24	4520	32A III	4520	2
	10	900 4910 900	22A III	6710	1			9	270	10A I	270	39
	11	160 4890 160	22A III	5210	1		КР-11	25	6110	22A III	6110	2
	9	270	10A I	270	36			9	270	10A I	270	42
	12	900 6110 900	16A III	8210	1		КР-15	26	1800	25A III	1800	2
	13	160 6390 160	32A III	6710	1			9	270	10A I	270	13
	9	270	10A I	270	37		КР-17	27	6110	32A III	6110	2
	14	900 3810 900	16A III	5610	1			9	270	10A I	270	58
	15	3640 160	32A III	3820	1		КР-16	28	3020	32A III	3020	2
	9	270	10A I	270	34			22	360	10A I	360	25
16	900 5210	22A III	6110	1	КР-10	29	1760	22A III	1760	2		
17	160 5900	22A III	6060	1		9	270	10A I	270	8		
9	270	10A I	270	39								
18	3150	32A III	2150	3								
19	360	10A I	360	12								

КР-2; КР-4; КР-5; КР-6; КР-9;
КР-10; КР-11; КР-16; КР-17; КР-18

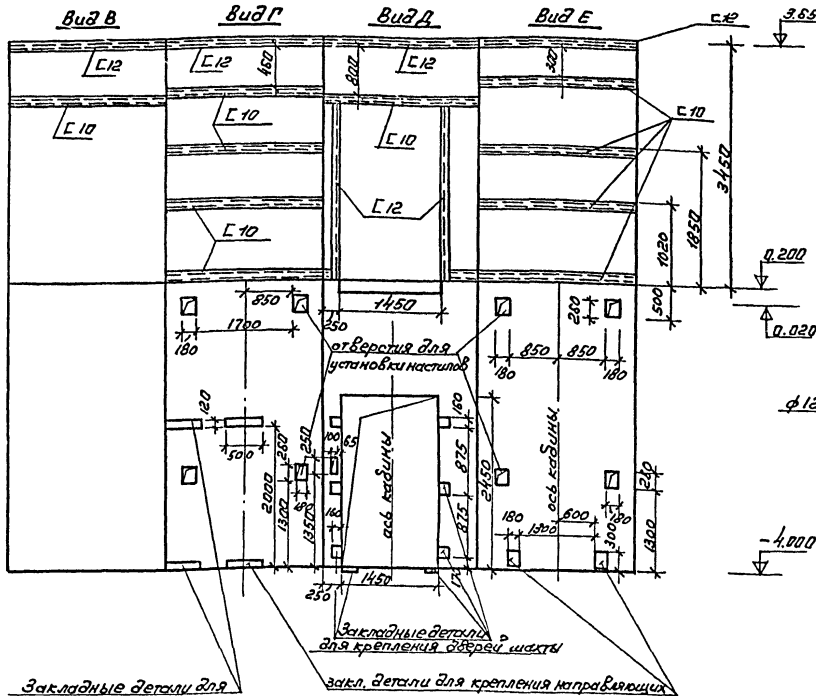


1. Каркасы изготавливать контактной сваркой в соответствии с СН-303-78.
2. Арматурная сталь класса А III φ10 и более по ГОСТ 5.1459-72*, остальная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.

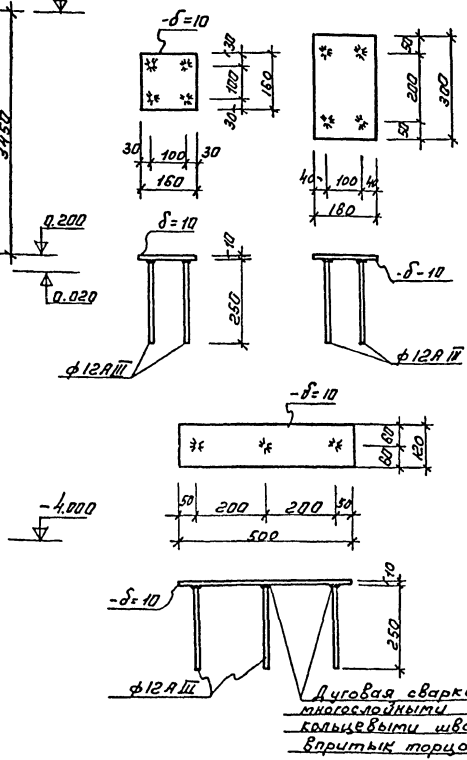
Исполнитель: [Signature]

Привезен		Исполн. Павлов В.А.		ТП А II (III, IV) - 900-80/22 КЖ 1	
		Ст. м. Козина		Склад, встраиваемый в одноэтажный производственный корпус	
		П. спец. Бурдаков		Лист 21	
		П. спец. Савельев		ТП 21	
		Нач. отд. Куликов		Вход №1 и №2	
Имеет №		Должн. Готин		Каркасы КР-1 ÷ КР-18	
		Лодж. Лодж.		ПРЕДПРИЯТИЕ	
				№ Р-6655	

Развертка стен этажей



Закладные детали стен шахты лифта



Спецификация металлических изделий

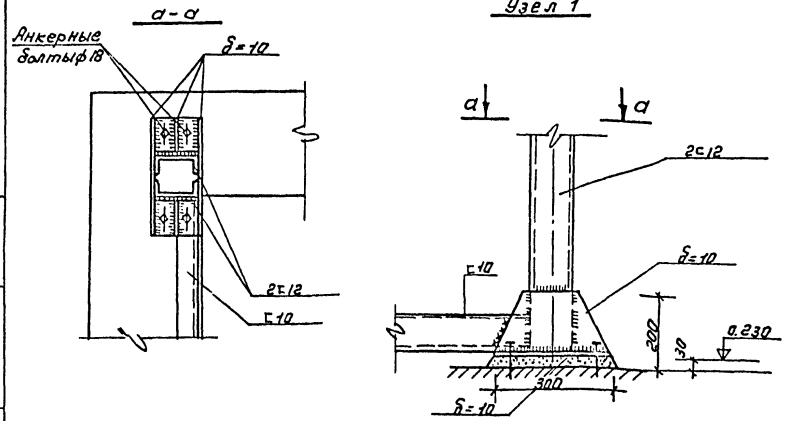
Марка	Обозначение	Наименование	Примеч.
С 12	ГОСТ 8240-72	Стойки из С 12	286,3 кг
С 12	То же	Балки из С 12	117,00
С 10	"	Балки из С 10	154,6
L50x5	ГОСТ 8509-72	Уголки 50x5	3,12
$\phi 10 A I$	ГОСТ 5781-75	Сетка $\phi 10 A I$	18,53
$-\delta=10$	ГОСТ 103-76	сталь $-\delta=10$	139,10
$\phi 18 A I$	ГОСТ 5781-75	Якорные болты $\phi 18 A I$	25,00
С 16	ГОСТ 8240-72	Стойки из С 16	71,00
$\phi 12 A II$	ГОСТ 51459-72	Якеры $\phi 12 A II$	12,00

Примечание.

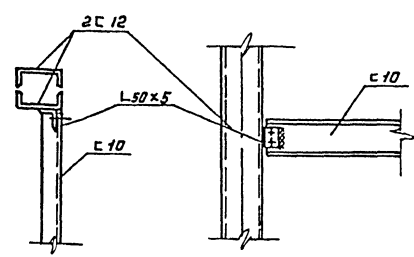
1. Заделку чистого пола на 30 мм в машинном помещении производить при монтаже, после установки оборудования и прокладки труб электропроводки.
2. Маркировку узлов см. на листе кж1-23
3. Крепления направляющих производить на болтах.
4. Детали крепления направляющих дверей входят в комплект поставки оборудования лифта.
5. В спецификации в графе "примечание" указан вес одной марки в кг.
6. Данный лист см. совместно с листом кж23

Закладные детали для крепления электроразводки

Узел 1



Узел 2



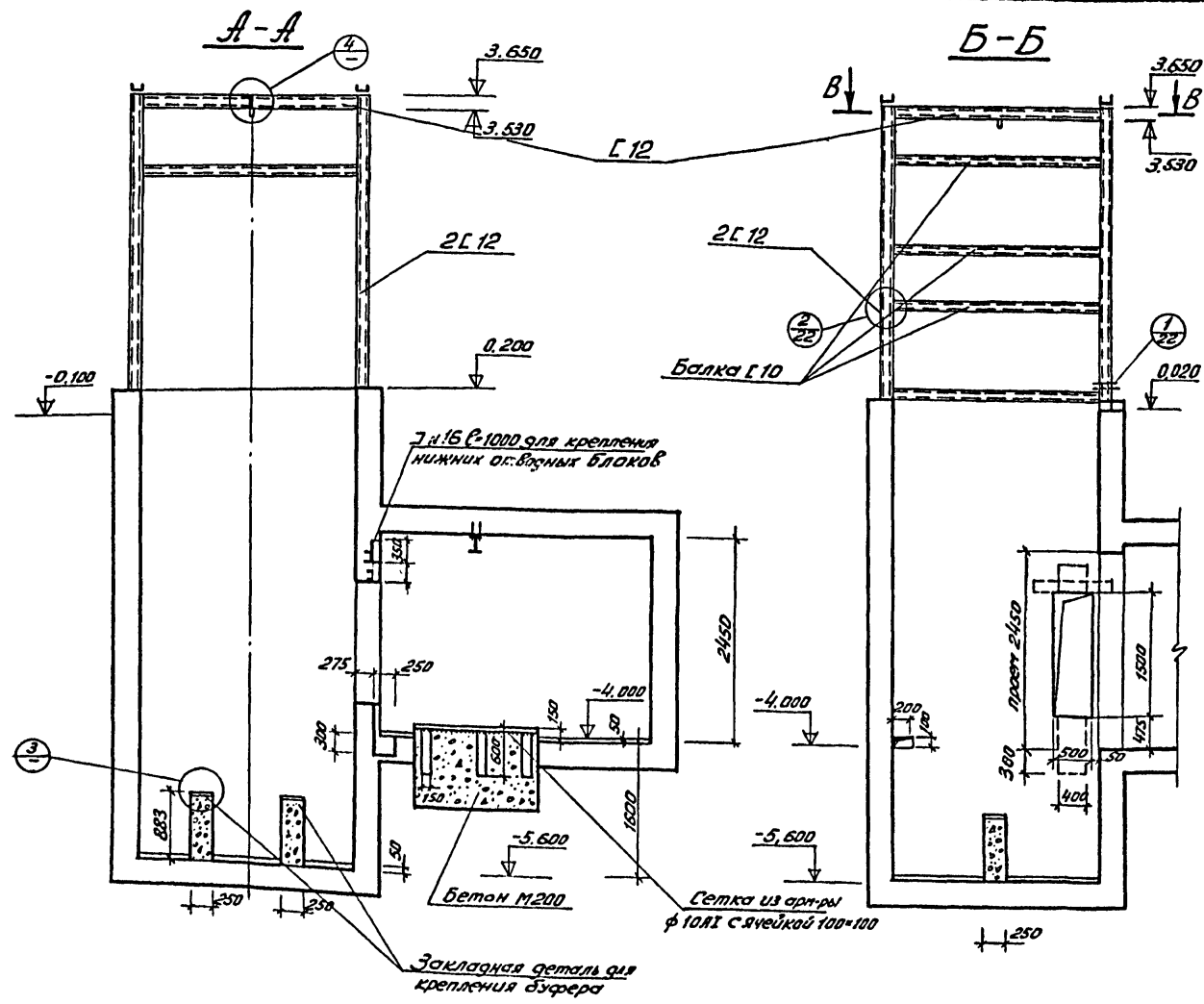
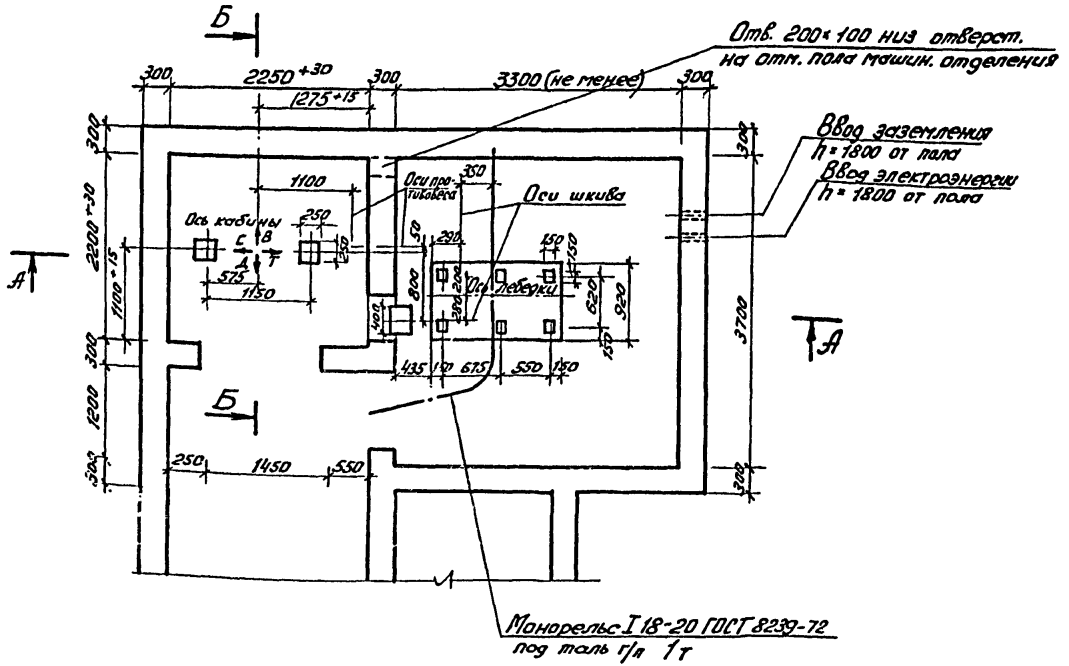
Привязан

Лист №

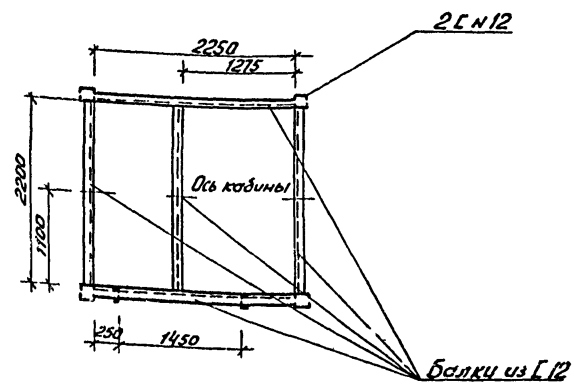
ТН А II/III, IV/ 900-80/22КЖ1		Склад встроенный в одноэтажный производственный корпус	Листов
Имя: Чернышев Р. И.		Подпись: Павлов И. С.	Листов
Фамилия: Конт		Подпись: Бандарин	Листов
Имя: И. Канат		Подпись: Гаврилов	Листов
Имя: Наталья		Подпись: Гуликов	Листов
Шахта лифта		ПРЕДПРИЯТИЕ	
Развертка стен		№ П-6655	

Титульный лист проекта № П II/III, IV/ 900-80/22 КЖ1, часть 1

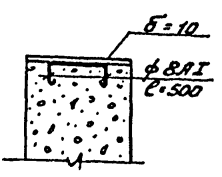
План шахты и машинного помещения



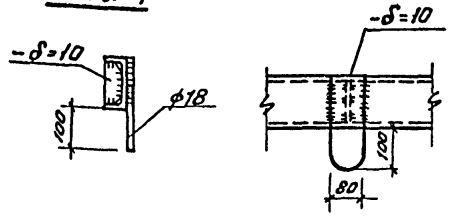
В-В



Узел 3



Узел 4



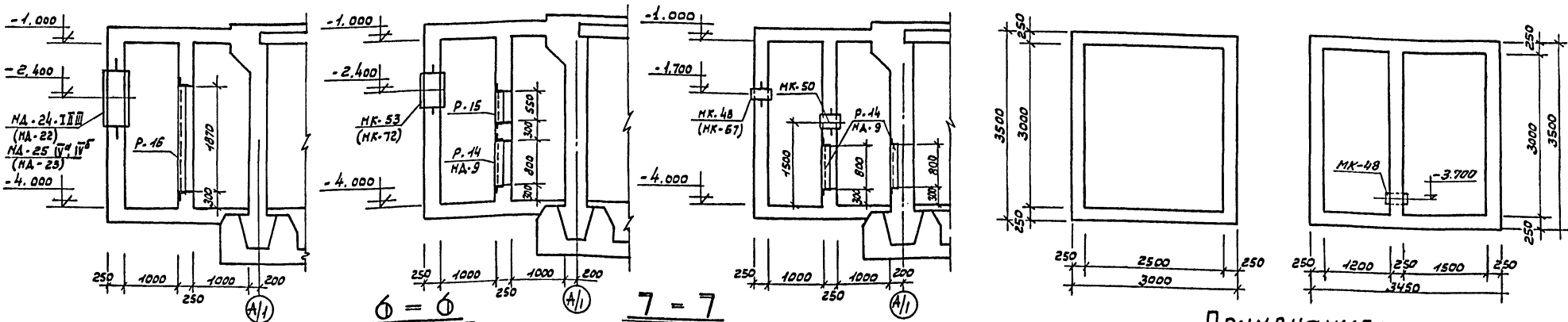
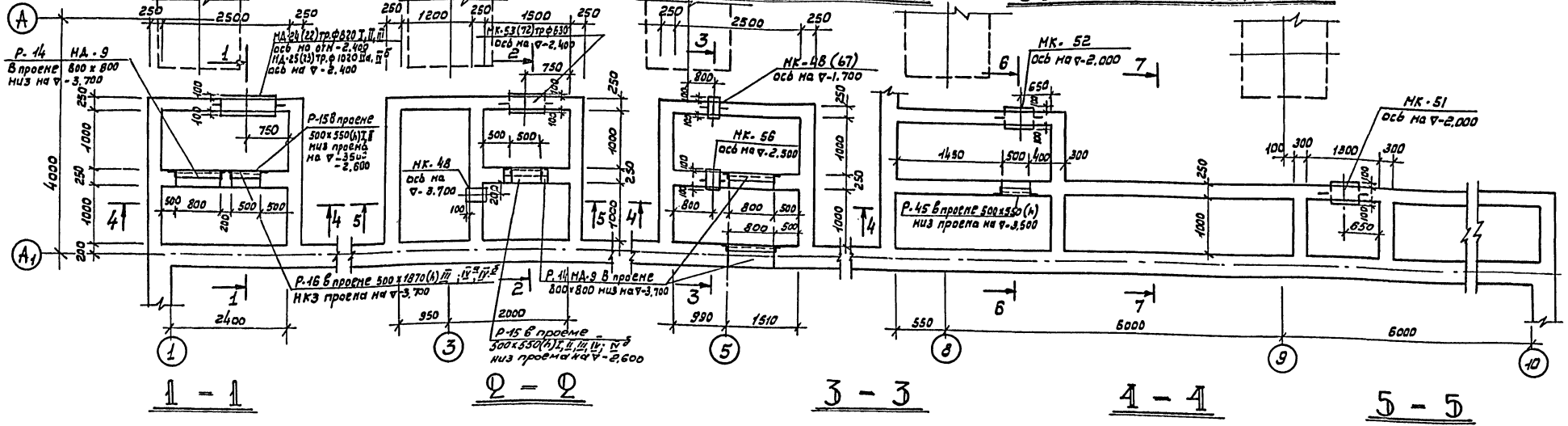
ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист смотреть совместно с листом КЖ1-22.

Шифр листа: Проект и дата: Автор: Шифр:

Привязан				ТП АИ(III;IV)-900-80/22 КЖ1		
				Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус		
				Страниц	Лист	Листов
				ТРП	23	
ИНВ.№				План шахты лифта металлоконструкции		
				ПРЕДПРИЯТИЕ №/я Р-6655		

Вытяжная шахта ВШМ-1 Приточная шахта ПШМ-1 Вытяжная шахта ВШМ-2 Элемент плана № 1



Примечания:

1. Размеры проемов и закладные детали проемов уточняются при привязке проекта.
2. Закладные детали МД-22 ÷ МД-25 см. на листе КЖ1-48
3. Закладные детали в скобках даны для водонасыщенных грунтов.
4. Спецификации закладных деталей см. на листе КЖ1-29.

ТПА II (III, IV) - 900 80/22 КЖ 1		
Склад, встраиваемый в безэтажный производственный корпус		
Стадия	Лист	Листов
ТРП	24	
Вытяжные шахты ВШМ-1, ВШМ-2, Воздухозаборная шахта ПШМ-1, Элемент плана № 1. Плоты, Разрезы		
ПРЕДПРИЯТИЕ И/П Р-6655		

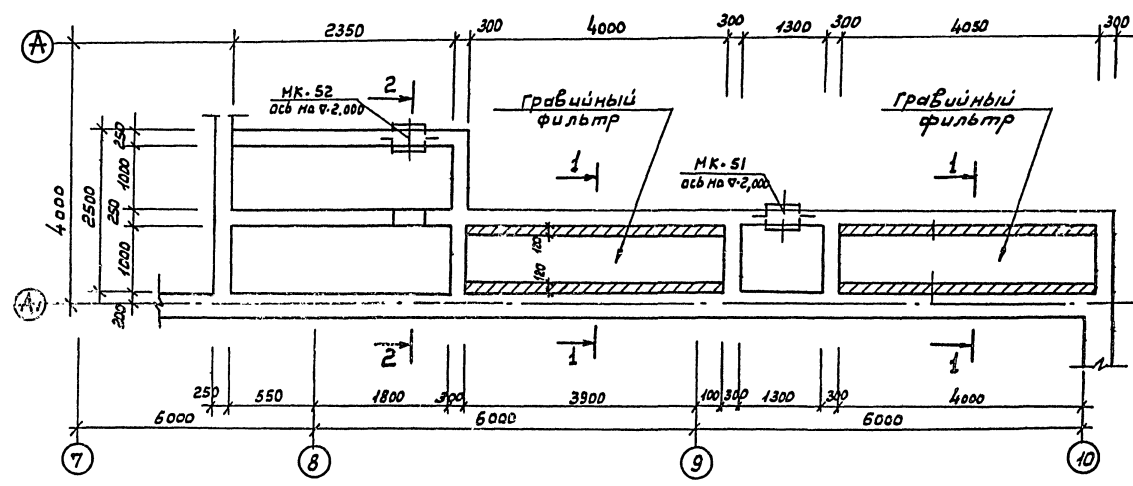
Привязан:

И.М.В.М.	И.М.В.М.	И.М.В.М.

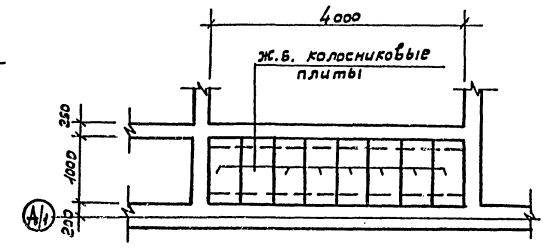
И.М.В.М.	И.М.В.М.	И.М.В.М.
Р.М. Вр.	В.И. Вр.	И.М. Вр.
И.М. Вр.	И.М. Вр.	И.М. Вр.
И.М. Вр.	И.М. Вр.	И.М. Вр.

Типовой проект А. II (III, IV) - 900 80/22 Яльбом I часть 1
И.М.В.М. | Подпись | Дата | И.М.В.М.

Элемент плана №1



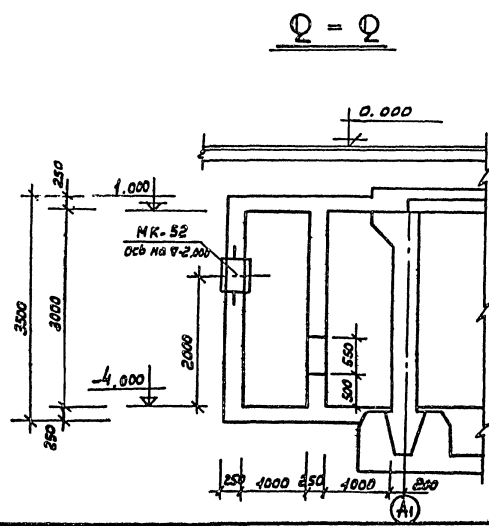
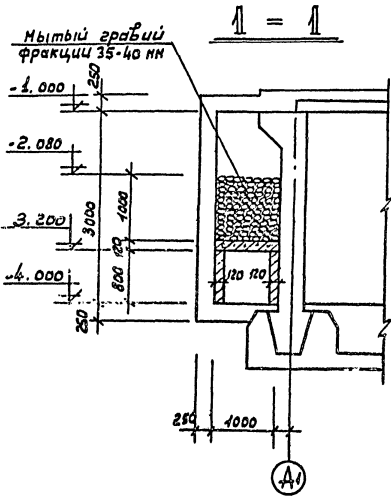
План перекрытия гравийного фильтра на отм. -3.200



Спецификация сборных ж.бет. изделий

марка	обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	ТДК-Н-Г-67	ж.б. колосниковые плиты	16	

Титульный лист проекта А-И/III/IV/-900-80/22 - 1-й лист I часть 1



Примечания:

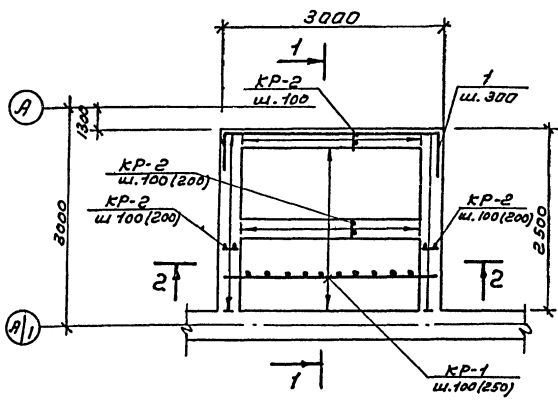
1. Совместно с данным листом см. листы 24, 26

Инв. № подл. Подпись Дата Вып. № 1

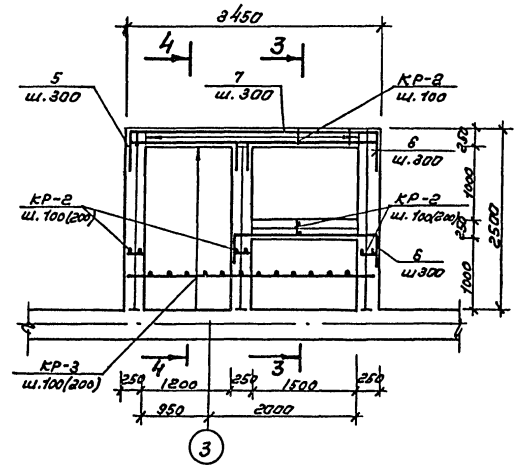
Привлечен		Инж. Естратов		Т П Л II/III, IV/-900-80/22 КЖ 1	
		Рук. впр. Бондаренко		Склад, встраиваемый в одноэтажный производственный корпус	
		Н. контр. Павлов		Клад. лист Листов	
		Инж. Павликов		ТРП 25	
		Нач. отд. Куликов		Элемент плана №1	
Инв. №				Гравийные фильтры	
				ПРЕДПРИЯТИЕ	
				№/Р 6655	

17549-01 41

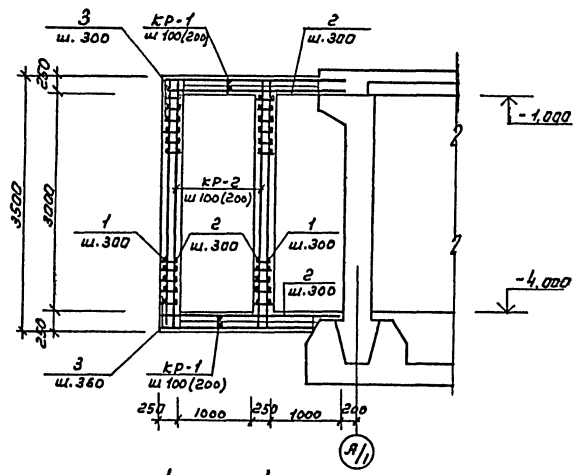
Вытяжная шахта ВШМ1 и ВШМ2



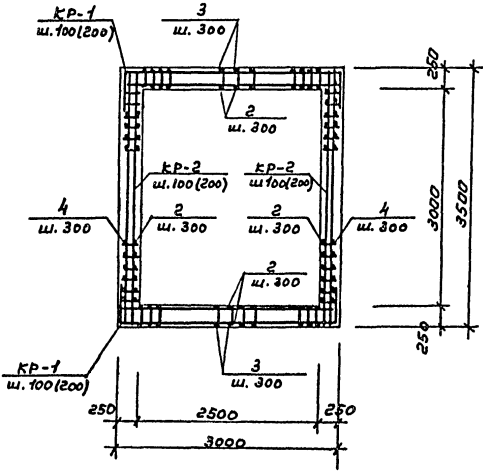
Приточная шахта ПШМ-1



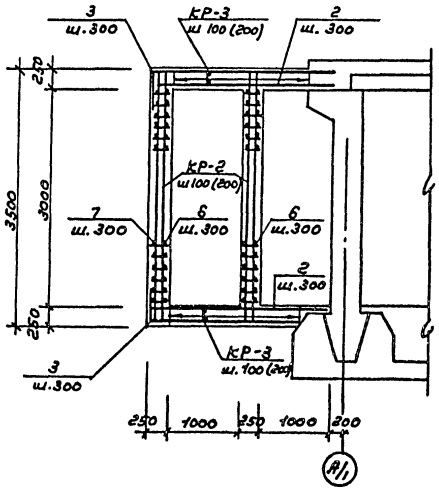
1 - 1



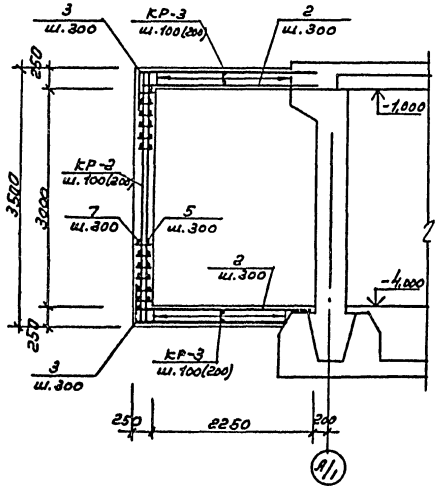
2 - 2



3 - 3



4 - 4



Примечания:

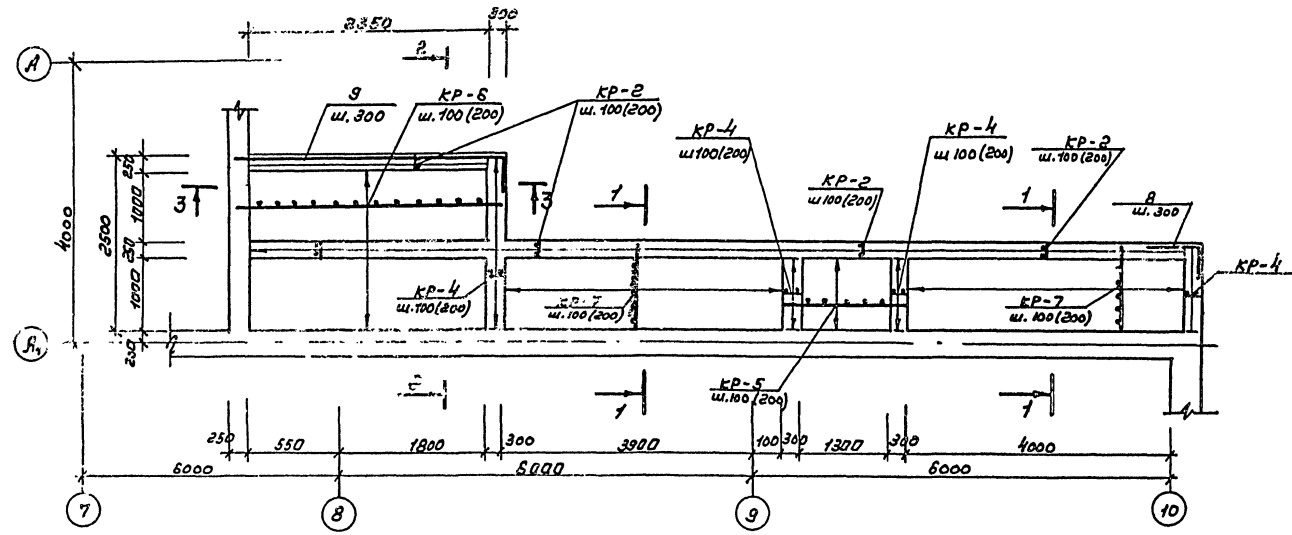
- 1. Каркасы в местах проемов вырезать по месту и приварить к ним закладные детали.
- 2. В скобках указан шаг каркасов для сооружений класса IV

Типовой проект А-III/III, IV / - 970-80/22 Альбом I часть 1

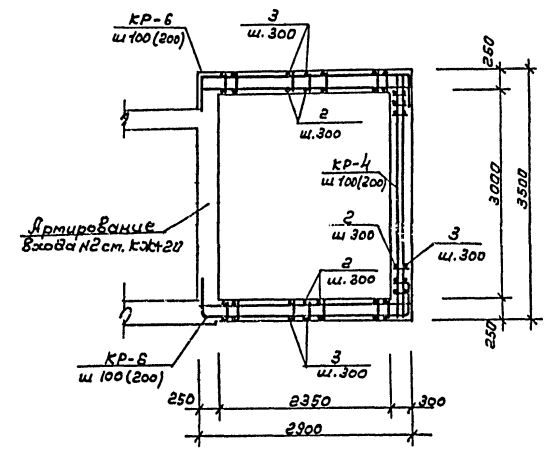
Инв. и подл. Подпись Заполняет инв.д.

ТН АП/Ш/IV/900-80/22 КЖ1		Станд. лист	Листов
Склад, встраенный, в одноэтажный производственный корпус		ТРП	26
Привязан:		Инж. Евстратов	
		Рук. Зр. Бондаренко	
		Инж. Петр. Павлов	
		Инж. Гаврилов	
		Инж. Куликов	
Инв. н.		Вытяжные шахты Воздухоподборная шахта Армирование.	
		ПРЕДПРИЯТИЕ № А.6655	

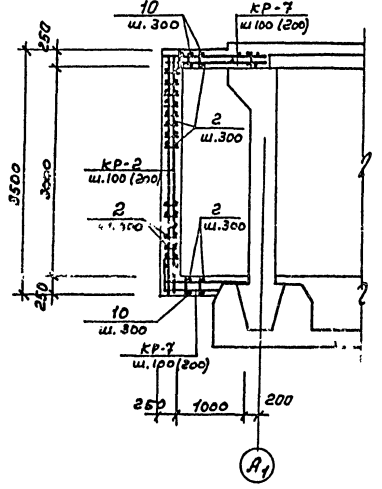
Элемент плана №1



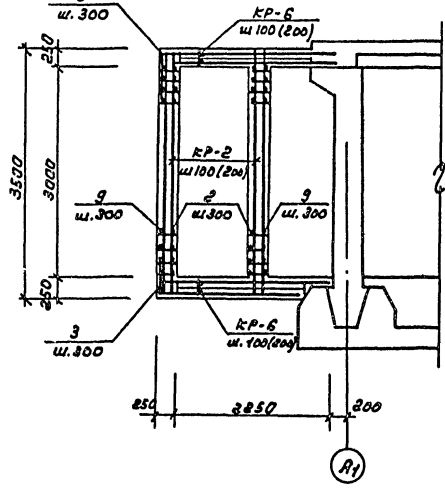
3 - 3



1 - 1



2 - 2



Примечания:

1. Каркасы в местах проемов вырезать по месту и приварить к ним закладные детали.
2. В скобках указан шаг каркасов для сооружений класса А-IV

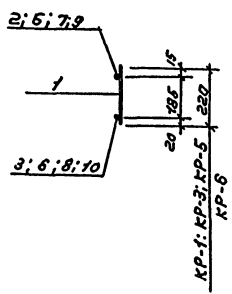
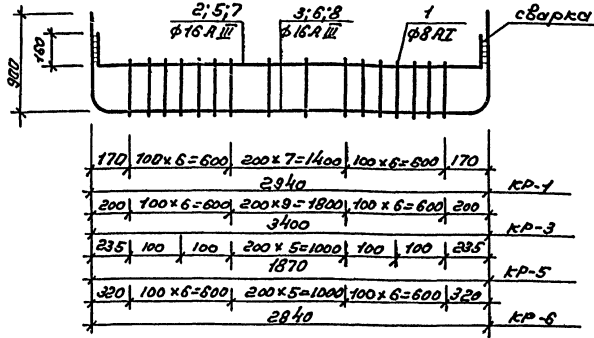
Типовой проект А-IV/III/IV - 900-80/22 Рязань I часть 1.

Ш.В.М. проект. Ветеринарный завод им.В.И.

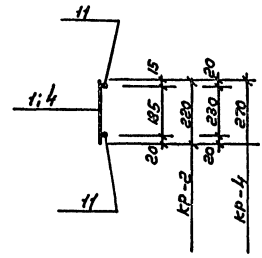
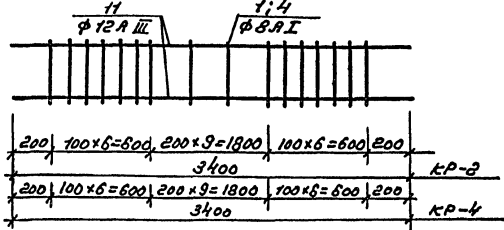
ТП АШ/Ш. IV-900-80/22 КЖ 1			
Стекло встроенный одноэтажный производственный корпус			
Привязан.	И.И.И. Евстратов С.В.	Студия Лист	Листов
	Рук. зр. Бондаренко С.В.	ТП 27	
	И.Контр. Павлов	ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655	
	Пр. конст. Гаврилов А.А.		
И.В.М.	Исполн. Курдюков	Гравийные фильтры Армирование	

11549-01 43

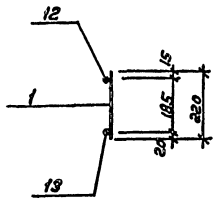
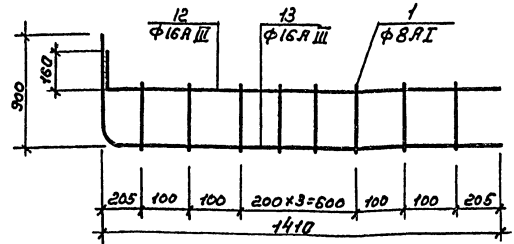
КР-1; КР-3; КР-5; КР-6



КР-2; КР-4



КР-7



Ведомость стержней на один элемент Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
КР-1	1	_____	8A I	220	20
	2	φ 2930	16A III	3250	1
	3	φ 2940	16A III	4740	1
КР-2	1	_____	8A I	220	22
	11	_____	12A III	3400	2
КР-3	1	_____	8A I	220	22
	5	φ 3390	16A III	3710	1
	6	φ 3400	16A III	5200	1
КР-4	4	_____	8A I	270	22
	11	_____	12A III	3400	2
КР-5	1	_____	8A I	220	10
	7	φ 1860	16A III	2180	1
	8	φ 1870	16A III	3670	1
КР-6	1	_____	8A I	220	18
	9	φ 2830	16A III	3150	1
	10	φ 2840	16A III	4640	1

Марка	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
КР-7	1	_____	8A I	220	8
	12	φ 1400	16A III	1560	1
	13	φ 1410	16A III	2310	1

Примечания:

1. Каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций (СН 393-78)

Шиб. л. № 102. Подпись. Дата. Взам. инв. №

Привязан		И.И.Евсегород		ТП АII/III/IV-900-80/22КЖ1	
		Аук. др. Бондаренко		Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус.	
		И.контр. Павлов		Станд. Лист. Листов	
		И.ком. Гаврилов		ТРП 28	
		И.контр. Куликов		Вытяжные и воздухоподарная шахты. Гравитные фильтры. Каркасы.	
И.И.Е.				ПРЕДПРИЯТИЕ г.Уфа 6655	

Типовой проект А.И./III/IV-900-80/22 Либман I, часть 1

Спецификация арматурных изделий на конструкцию

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, К-во шт. (АII, АIII, АIV), Прим. It lists reinforcement items for elements ВШМ1, ВШМ2, ПШМ1, and Элемент плана n1.

Ведомость отдельных стержней на один элемент

Table with columns: Марка стержня, Проект, Ил. поз., Эскиз, ф мм, Длина мм, Кол. It details individual reinforcement bars for elements ВШМ1, ВШМ2, ПШМ1, and Элемент плана n1.

Ведомость отдельных стержней на один элемент

Table with columns: Марка стержня, Проект, Ил. поз., Эскиз, ф мм, Длина мм, Кол. It details individual reinforcement bars for element Элемент плана n1.

Спецификация закладных деталей

Table with columns: Марка стержня, Условный признак, Марка изделия, Кол, Примеч. It lists embedded parts for elements ВШМ1, ВШМ2, and Элемент плана n1.

Спецификация закладных деталей

Table with columns: Марка стержня, Условный признак, Марка изделия, Кол, Примеч. It lists embedded parts for element Элемент плана n1.

Показатели на конструкцию

Table with columns: Марка, Проект, Марка бетона, Объем бетона м3, Расход стали, кг. It shows construction indicators for elements ВШМ1, ВШМ2, ПШМ1, and Элемент плана n1.

Выборка стали на конструкцию, кг

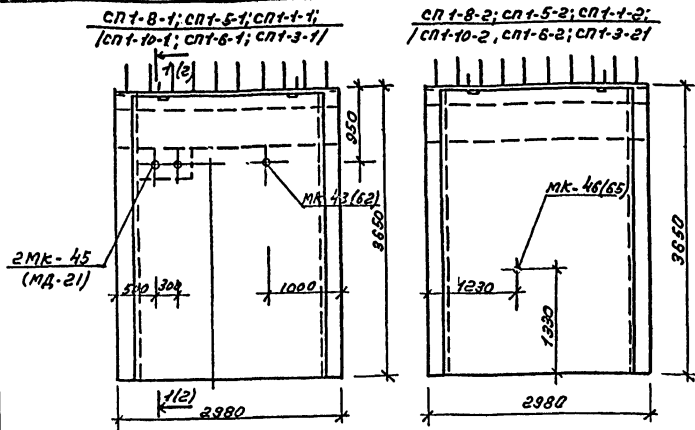
Table with columns: Марка, Проект, Арматурные изделия, Закладные изделия, Арматурная сталь, ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5781-75, ГОСТ 10704-76, ГОСТ 10704-76, ГОСТ 8510-72, Всего. It provides a detailed breakdown of steel selection for reinforcement and embedded parts.

Привязан

TP AI (III,IV)-900-80/22 KЖI. Includes a signature block with names like Ивж, Евстратов, and a stamp from 'ПРЕДПРИЯТИЕ №1 Р-6655'.

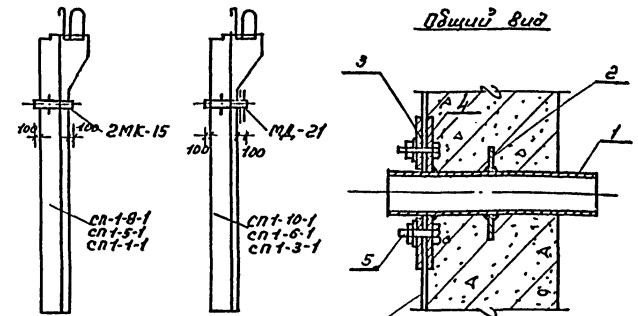
Ил. в разн. проектах, общее 1/2000

Типовой проект № I / III / - 900-80/22 Альбом I часть 1

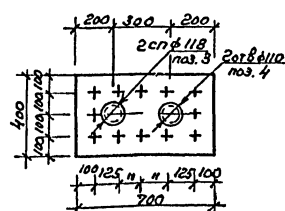


Установка детали МД-21

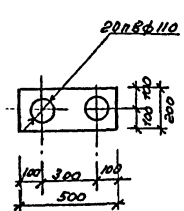
Общий вид



Поз. 3,4



Поз. 2



Выборка стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Трубы стальн. дешов. горячекат. ГОСТ 8732-78		Полоса стальн. горяч. кат. ГОСТ 103-76					Ст. шпирки днв. ГОСТ 82-70	Болт М12х80 ГОСТ 7798-70	Всего, кг
	φ 76	φ 108	180х2,6	200х2,6	210х2,6	230х2,6	210х2,6			
МД-21		11,28						52,8	3,48	72,37
МК-43		4,54								6,04
МК-45		5,64						2,1		7,74
МК-46			7,0					2,5		9,5
МК-62		3,44		1,5				24,2	2,32	31,46
МК-65			7,0					2,5	29,4	41,22

Спецификация элементов на закладную деталь МД-21

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
1	ГОСТ 8732-78	труба φ108 мм, L=550	2	5,64 кг
2	ГОСТ 82-70	- 200х6 L=500 мм	1	4,71 кг
3	то же	- 400х12, L=700 мм	1	26,4 кг
4	"	- 400х12, L=700 мм	1	26,4 кг
5	ГОСТ 7798-70	болт М12х80	12	0,29 кг

Спецификация элементов маркировочным схемам панелей ограждения

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>СП-1-В-1</u>				
Серия У-01-01, вып.2		стендовая панель СП-1-В	1	
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		Закладное изделие МК-45	2	
"		" МК-43	1	
<u>СП-1-Б-1</u>				
Серия У-01-01, вып.2		Стеновая панель СП-1-Б	1	
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		Закладное изделие МК-45	2	
"		" МК-43	1	
<u>СП-1-Г-1</u>				
Серия У-01-01, вып.2		стендовая панель СП-1-Г	1	
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		Закладное изделие МК-45	2	
"		" МК-43	1	
<u>СП-1-В-2</u>				
Серия У-01-01, вып.2		Стеновая панель СП-1-В	1	
Данный лист		Закладное изделие МД-21	1	
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		" МК-62	1	
<u>СП-1-Б-2</u>				
Серия У-01-01, вып.2		Стеновая панель СП-1-Б	1	
Данный лист		Закладное изделие МД-21	1	
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		" МК-62	1	
<u>СП-1-Г-2</u>				
Серия У-01-01, вып.2		Стеновая панель СП-1-Г	1	
Данный лист		Закладное изделие МД-21	1	
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		" МК-62	1	

		<u>СП-1-В-2</u>	
Серия У-01-01, вып.2		Стеновая панель СП-1-В	1
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		Закладное изделие МК-45	1
<u>СП-1-Б-2</u>			
Серия У-01-01, вып.2		Стеновая панель СП-1-Б	1
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		Закладное изделие МК-45	1
<u>СП-1-Г-2</u>			
Серия У-01-01, вып.2		стендовая панель СП-1-Г	1
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		Закладное изделие МК-45	1
<u>СП-1-В-2</u>			
Серия У-01-01, вып.2		Стеновая панель СП-1-В	1
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		Закладное изделие МК-65	1
<u>СП-1-Б-2</u>			
Серия У-01-01, вып.2		Стеновая панель СП-1-Б	1
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		Закладное изделие МК-65	1
<u>СП-1-Г-2</u>			
Серия У-01-01, вып.2		Стеновая панель СП-1-Г	1
ТДК-Н-Г-70 ч. II, разд. III альб. 4		Закладное изделие МК-65	1

Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-5

ТП-А II / III / - 900-80/22 КЖ1

Склад встроенный в одноэтажный производственный корпус

Архит. Сухарева	Ст. инж. Мещеряков	Студия Лист Листов
Инж. Павликов		ТРП 30

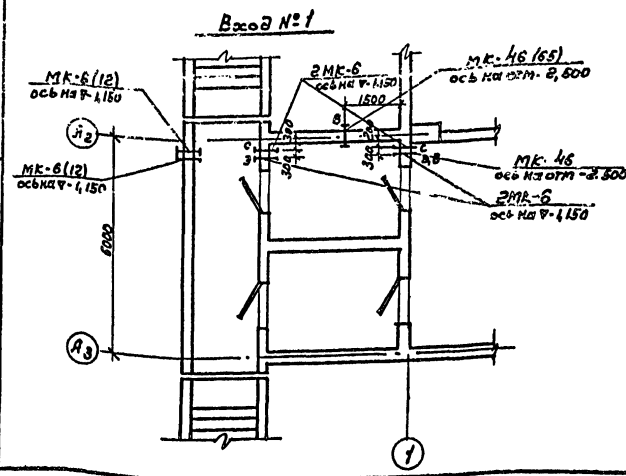
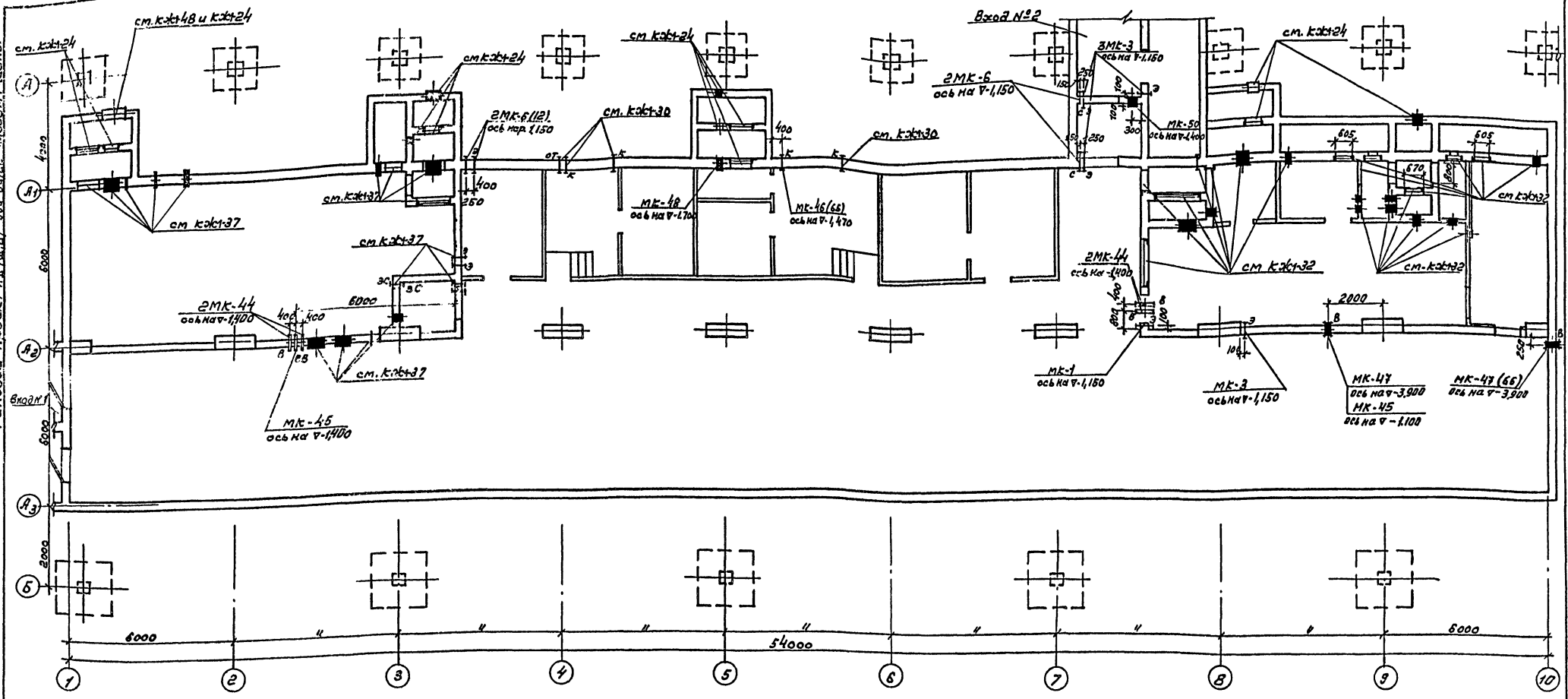
Привязан:

Стеновые панели СП-1-В, СП-1-Б, СП-1-Г, СП-1-В-2, СП-1-Б-2, СП-1-Г-2, МД-21, МК-43, МК-45, МК-46, МК-62, МК-65

17549-01 46

МД-21, МК-43, МК-45, МК-46, МК-62, МК-65

Типовой проект № ПИ/ИВ-900-80/22. Инженер Лазарев



Спецификация закладных деталей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во на изст.	Примечания
МК-1	ТДК-Н-Г-70 ч/р/ш/аль/В	Закладная вешалка МК-1	1	8,65
МК-3	то же	то же МК-3	4	11,95
МК-6	"	" МК-6	10	20,89
МК-12	"	" МК-12	4	55,08
МК-44	"	" МК-44	4	5,02
МК-45	"	" МК-45	4	6,72
МК-46	"	" МК-46 (P=550)	3	9,5
МК-47	"	" МК-47 (P=550)	1	12,64
МК-48	"	" МК-48	1	22,17
МК-50	"	" МК-50	1	48,15
МК-55	"	" МК-55 (P=550)	2	21,52
МК-66	"	" МК-66 (P=550)	2	21,63

1. Закладные детали в скобках даны для водонасыщенных грунтов
2. В спецификации в графе «примечания» указан вес одной марки в кг
3. Выборку стали закладных деталей см на листе КЭТ-34.

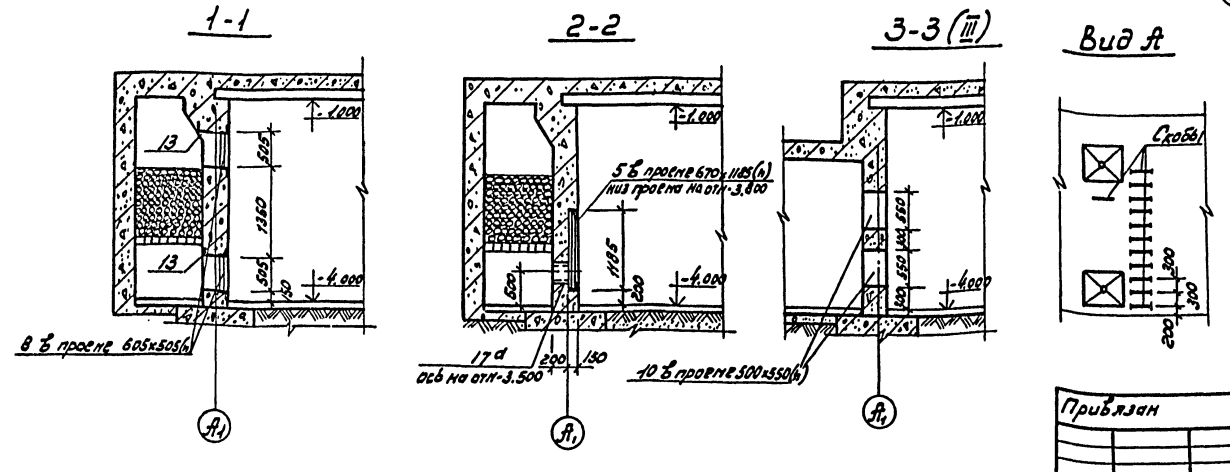
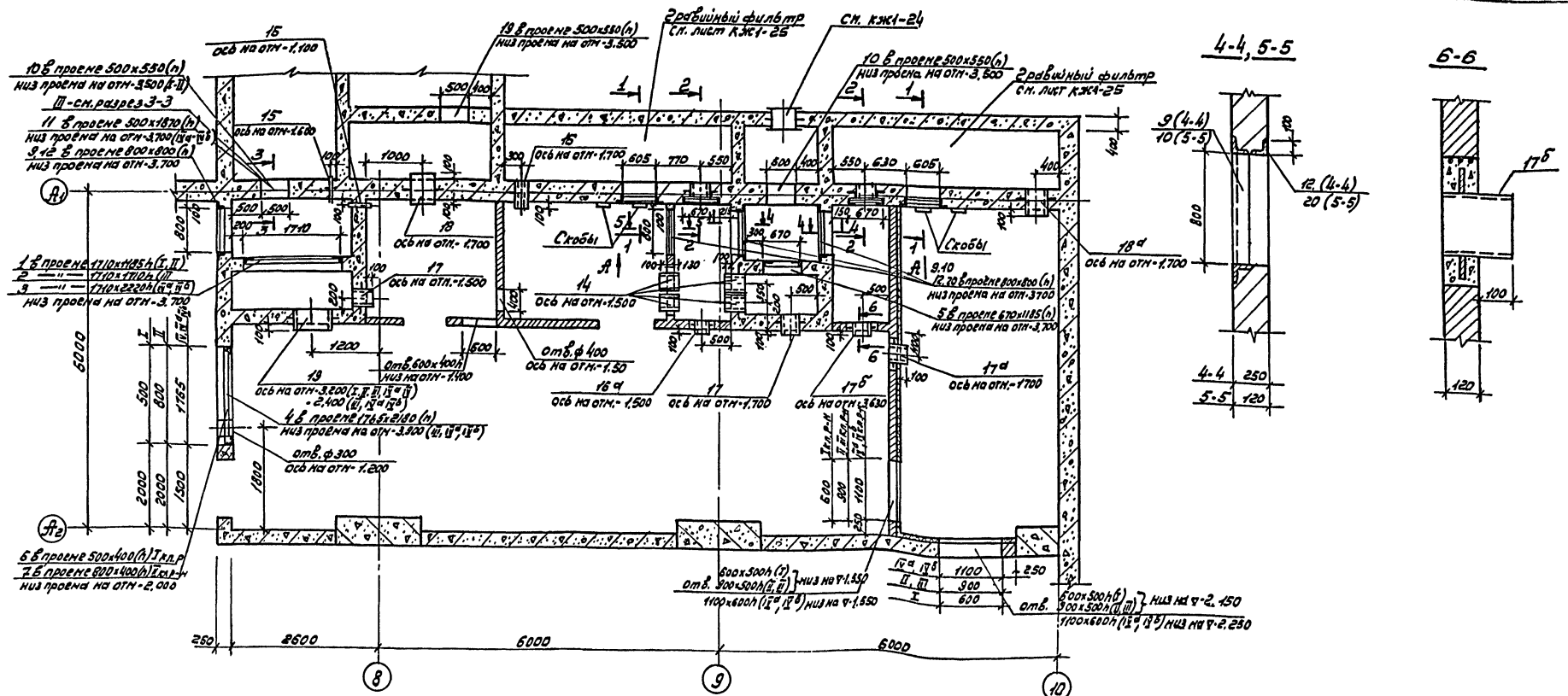
Привязан:

Или №

ТП АИ/ИВ/-900-80/22КЖ1		
Склад встроенный в административный производственный корпус		
Ст. инж. Мещеряков	Стальной лист	Листов
Инженер Павлов	ТРП	31
Инж. гр. Бандаренко	План с расположением закладных деталей в стенах	
Инж. гр. Гаврилова	ПРЕДПРИЯТИЕ №/А 6655	
Инж. гр. Куликов	17349-01 47	

Или № 17349-01 47

Типовой проект А II (III, IV) - 900-80/22 - 1 этаж 1, черт. 1



Спецификацию и выборку стали закладных деталей см. на листе КЖ1-34.

ТП А II (III, IV) - 900-80/22 КЖ 1	
Склад, расположенный в одноэтажном производственном корпусе	
Листов	Листов
ТРП	32
ПРЕДПРИЯТИЕ	
п/я Р-6855	

11349-01 48

Спецификация закладных изделий на венткамеру

Туревский проспект д.111/11/900-80/22 Альбом 1, часть 1

№ п/п	Зона	Таблицы	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению				Примечание
				Документация					
			Лист КЖТ-22	Венткамера для I, II, III, IV, V, VI климатического районов	X	X	X	X	X
				Закладные изделия					
	1		Лист КЖТ-33	Изделие закладное Р-6	1	1			
	2		То же	То же Р-7		1			
	3		"	" Р-8			1	1	
	4		"	" Р-9			1	1	1
	5		"	" Р-10	2	2	2	2	2
	6		"	" Р-11	1				
	7		"	" Р-12		1			
	8		"	" Р-13	4	4	4	4	4
	9		"	" Р-14	4	4	4	4	4
	10		"	" Р-15	3	3	4	2	2
	11		"	" Р-16				1	1
	12		"	МД-9	3	3	3	3	3
	13		"	МД-10	2	2	2	2	2
	14		"	МД-11	4	4	4	4	4
	15		ТДК-Н-I-70, ч II разд III, альб. 4	" МК-42(L=550)	2	2	2	2	2
	16		То же	" МК-43(L=450)	1	1	1	1	1
	16 ^а		"	" МК-49(L=220)	1	1	1	1	1
	17		"	" МК-50(L=350)	2	2	2	2	2
	17 ^а		"	" МК-50(L=280)	1	1	1	1	1
	17 ^б		"	" МК-50(L=220)	1	1	1	1	1
	18		"	" МК-51(L=550)	1	1	1	1	1
	18 ^а		"	" МК-51(L=450)	1	1	1	1	1
	19		"	" МК-53(L=350)	1	1	2	2	2
	20		Лист КЖТ-33	" МД-12	1	1	1	1	1
	21		Лист КЖТ-39	МД-8	20	20	20	20	20

Марка	Лист				
	I климат. р-он	II климат. р-он	III климат. р-он	IV климат. р-он	V климат. р-он
а	а	а	а	а	а

Выборка стали закладных деталей на венткамеру, кг

	Профильная сталь									Автоматная сталь								
	Трубы ГОСТ 8732-78			Трубы ГОСТ 10704-76		Сталь полусовая ГОСТ 82-70		Углы ровн. ГОСТ 8509-72	Углы неровн. ГОСТ 8510-72	Швеллеры ГОСТ 8210-72	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51459-72	ГОСТ 51459-72					
	Ф x Б мм			Ф x Б мм		Б x Б мм		Б x Б мм	Б x Б x Б мм	h мм	Класс А III	Класс А I						
	57x3	219x6	325x8	128x16	630x12	160x4	320x6	430x6	530x6	720x6	63x5	125x6	160x6	250x6				
I климатич. р-он	9,5	41,1	489,0	161,8	62,2	1,5	9,7	93,1	27,5	24,7	202,0	196,0	77,2	75,8	134,0	1,9	9,7	4,75
II климатич. р-он	9,5	41,1	489,0	161,8	62,2	1,5	9,7	93,1	27,5	24,7	204,0	196,0	77,2	75,8	142,0	1,9	9,7	4,75
III климатич. р-он	9,5	41,1	489,0	161,8	62,2	1,5	9,7	93,1	27,5	49,2	235,0	263,0	77,2	75,8	163,0	2,53	10,8	6,31
IV климатич. р-он	9,5	41,1	489,0	161,8	62,2	1,5	9,7	93,1	27,5	49,2	240,0	164,0	77,2	75,8	163,0	1,9	11,0	4,75
V климатич. р-он	9,5	41,1	489,0	161,8	62,2	1,5	9,7	93,1	27,5	49,2	240,0	164,0	77,2	75,8	163,0	1,9	11,0	4,75

Выборка стали закладных деталей листа КЖТ-31, кг

	Профильная сталь										Болт М12 с шайбой								
	Трубы стальные горячедеформированные ГОСТ 8732-78					Сталь прокатная широкополосная ГОСТ 82-70													
	Ф x Б ст. мм																		
	45x3	57x3	89x3	108x4	133x4	159x4	219x6	325x8			3	4	6	10					
Сухие грунты	4,65	4,74	32,5	22,6	21,0	34,4	17,3	34,4			6,8	15,9	13,6	140,0					
Водонасыщ. грунты	4,65	4,74	32,5	22,6	21,0	34,4	17,3	34,4			36,2	10,9	13,6	275,0					4,6

Уни. № 17, табл. 1, закладка и болты (в том, инд. 17)

ТП А II / III / IV / - 900 - 80 / 22 КЖ1

Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус

Исполнитель: И.И. Кондратьев, г.р. Ульяновск

Проектировщик: И.И. Кондратьев, г.р. Ульяновск

Инж. А.И. Кущиков, г.р. Ульяновск

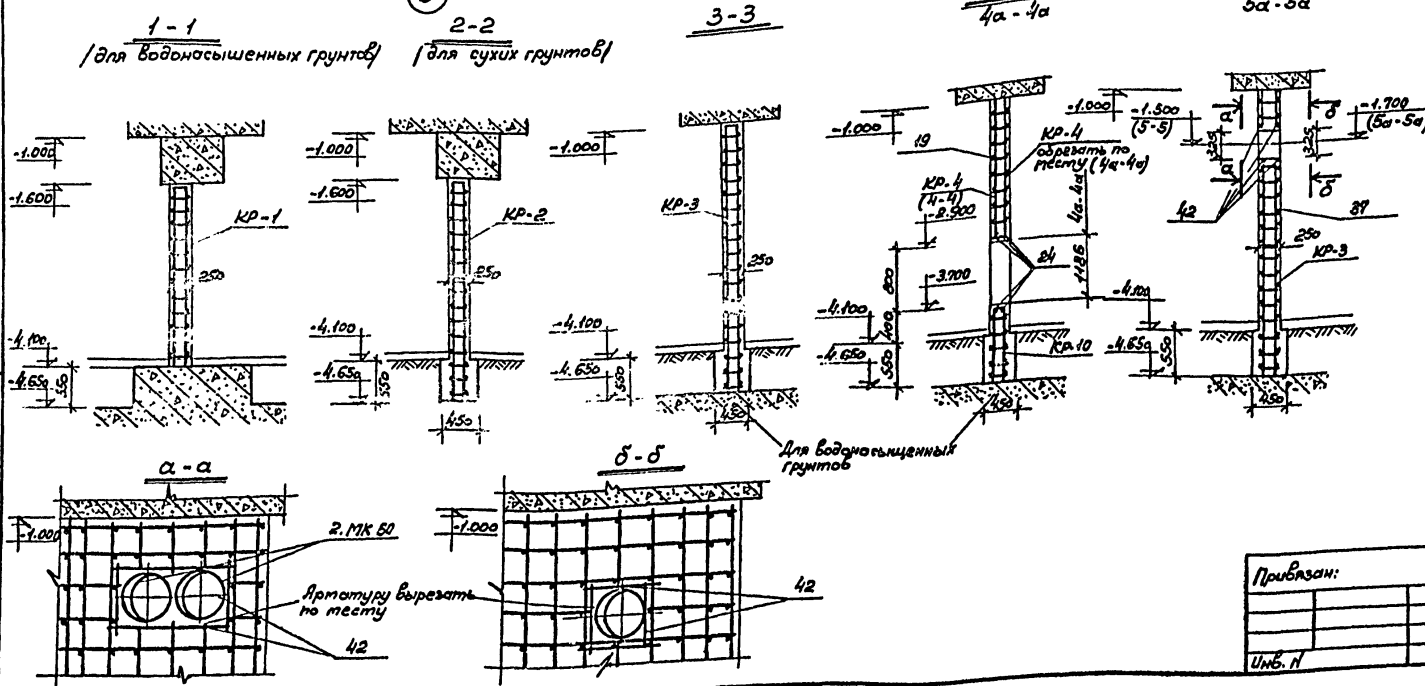
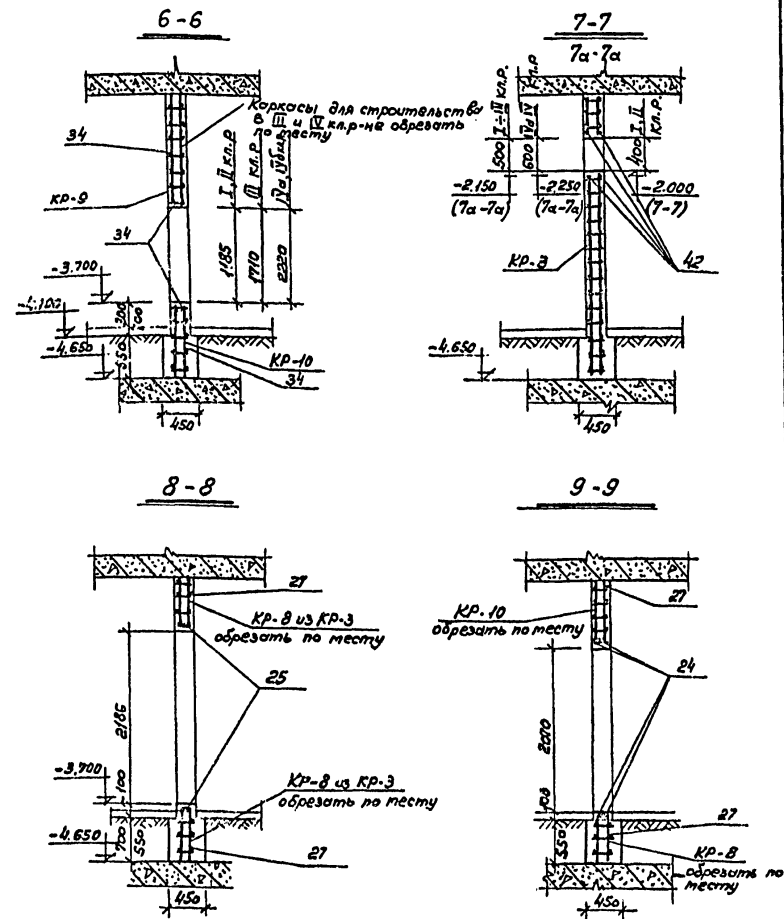
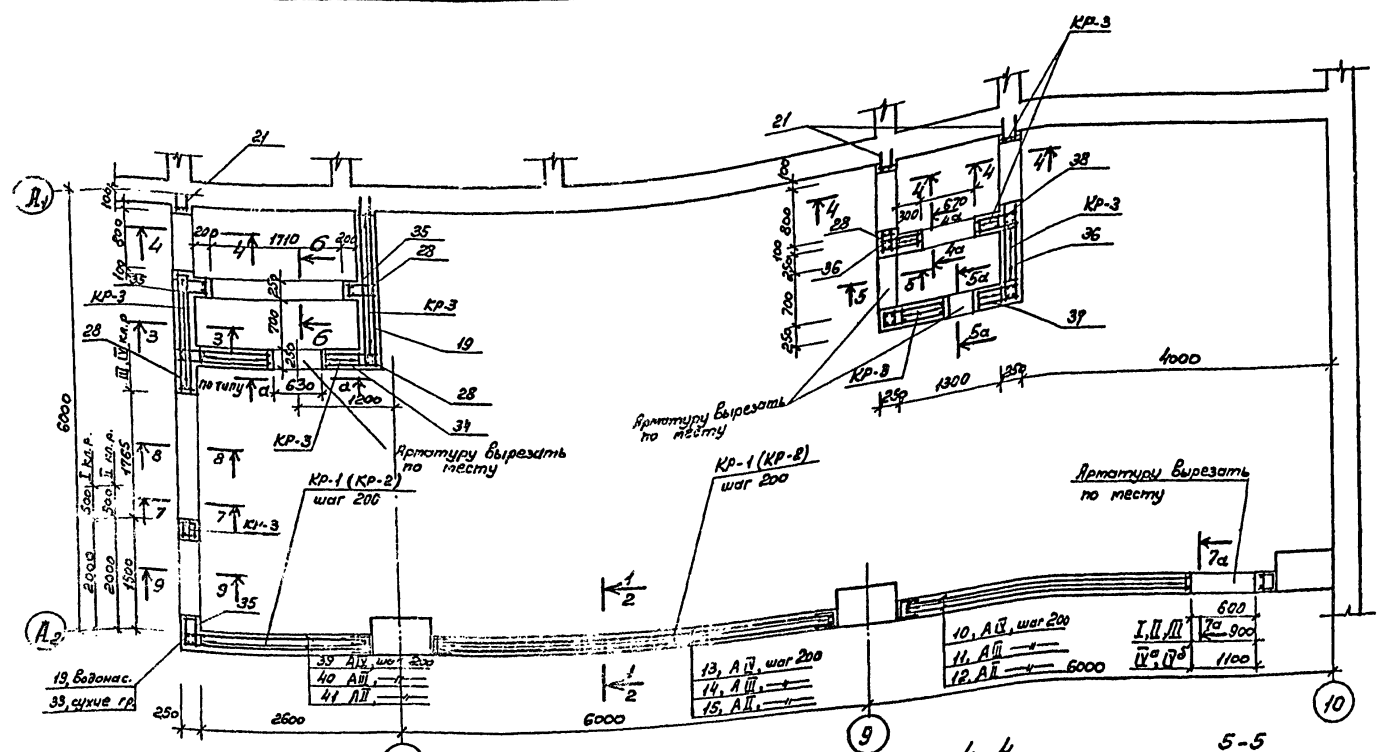
Страна: Россия

Лист: 34

Венткамера. Спецификация закладных деталей. Выборка металла.

ПРЕДПРИЯТИЕ ПУА Р-8655

Туповой проект А-II, III, IV, - 900-22/22 Ансборт I, часть 1

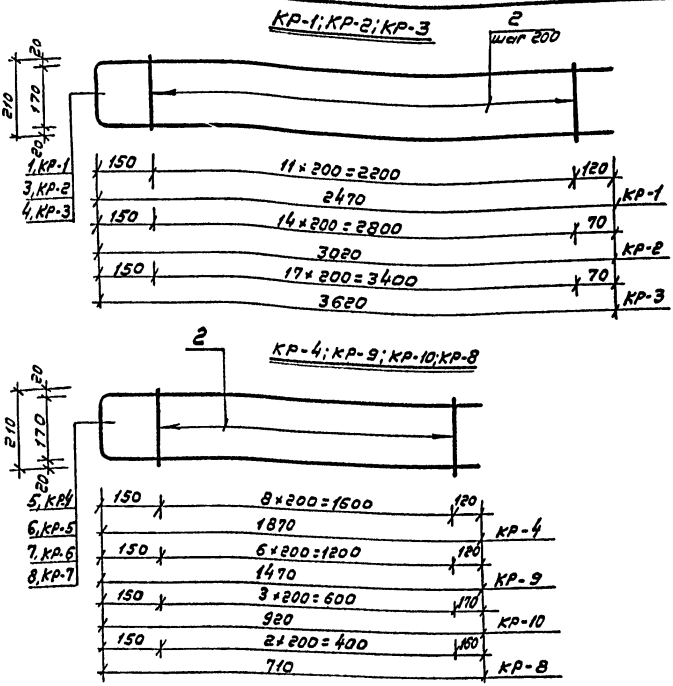


Примечания.

1. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ1-31-КЖ1-36
2. Детали крепления монолитных железобетонных стен к колонне и плитам покрытия см. лист КЖ1-40.

Т П А-II/III,IV/- 900-22 КЖ1	
Склад котлованный в одноэтажный корпус производственный	
Проект. Сухарева В. И.	Ст. инж. Печерякова В. А.
И. контр. Павлов	Инж. гр. Бондаренко
Инж. гр. Голубилов	Нач. отд. Кушиков
Привезан:	И. И. И.
Венткамера, армирование внутренних ж. бет. стен.	Станд. лист листов ТРП 35
17548-01 51	ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655

Типовой проект А-III (IV) - 900-80/22 Я. Лобань, I часть I



Ведомость стержней на элемент

Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	Фмм	Длина мм	Кол.
KR-1	1		12AII	5110	1
	2		8AII	210	12
KR-2	3		12AII	6210	1
	2		8AII	210	15
KR-3	4		12AII	7410	1
	2		8AII	210	18
KR-4	5		12AII	3910	1
	2		8AII	210	9
KR-9	31		12AII	3110	1
	2		8AII	210	7
KR-10	32		12AII	2010	1
	2		8AII	210	4
KR-8	9		12AII	1590	1
	2		8AII	210	3

Выборка стали на монолитные стены венткамеры

Марка элемента	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*		Сталь полесобая ГОСТ 82-70		Всего кг	
	класс АII		-200x6			
	Фмм	В				Итого
Стены венткамеры	A II	2327	255,5	2582,5	141,3	2723,8
	A III	2457,5	278,7	2736,2	141,3	2877,5
	A IV	2514	287,9	2801,9	141,3	2943,2
	A V	2216,9	241,8	2458,7	141,3	2600,0
	A VI	2329,7	263,8	2593,5	141,3	2734,8
	A VII	2385,5	272,6	2658,1	141,3	2799,4

Формат	Зона	Протяжка	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении						Примечан.	
					1	2	3	4	5	6		
			КЖ-33	Сборочный чертеж								
				Металлические стержни								
		1,2	Данный лист	Паркасы KR-1					55	60	62	
		3,2	"	" KR-2	55	60	62					
		4,2	"	" KR-3	60	60	60	60	60	60		
		5,2	"	" KR-4	16	16	16	16	16	16		
		31,2	"	" KR-9	9	9	9	9	9	9		
		32,2	"	" KR-10	31	31	31	31	31	31		
		9,2	"	" KR-8	6	6	6	6	6	6		
				Стержни обычные								
		10	ГОСТ 5781-75	φ12AII, R=4845					30			24
		11	"	" R=4720					30			24
		12	"	" R=4470					30			24
		13	"	" R=5220						30		24
		14	"	" R=4970					30			24
		15	"	" R=4470					30			24
		19	"	" R=2460	64	64	64	68	68	68		
		21	"	" R=310	30	30	30	30	30	30		
		27	"	" R=6230	16	16	16	16	16	16		
		28	"	" R=3620	68	68	68	68	68	68		
		29	ГОСТ 82-70	-200x6, R=3000	5	5	5	5	5	5		см. КЖ-40
		30	ГОСТ 5781-75	φ12AII, R=800	50	50	50	50	50	50		70x6
		33	"	" R=3020	4	4	4					
		34	"	" R=2570	61	61	61	61	61	61		
		35	"	" R=410	12	12	12	12	12	12		
		36	"	" R=1260	20	20	20	20	20	20		
		37	"	" R=1760	62	62	62	62	62	62		
		38	"	" R=510	72	72	72	72	72	72		
		39	"	" R=2435					30			24
		40	"	" R=2310					30			24
		41	"	" R=2060	30							24
		24	"	" R=1400	20	20	20	20	20	20		
		25	"	" R=1960	5	5	5	5	5	5		
		42	"	" R=3000	X	X	X	X	X	X		

Материалы
Бетон М300 20,5 22,2 22,7 17,8 18,4 18,7 м³

Класс бетона	Р	Р	Р	Р	Р	Р
Класс стержня	A-II	A-III	A-IV	A-V	A-VI	A-VII
Сухие грунты						
Водонасыщ.						

ТП А-II (III, IV) - 900-22КЖ1

Склад встраиваемый в одноэтажный производственный корпус

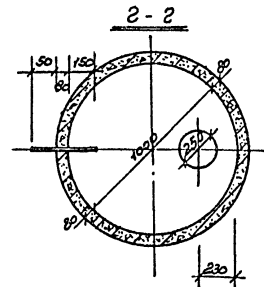
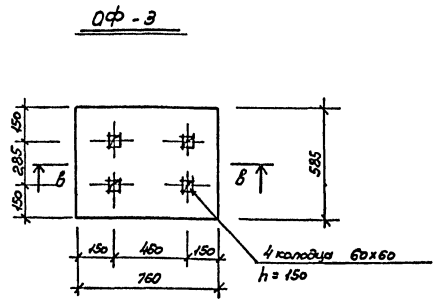
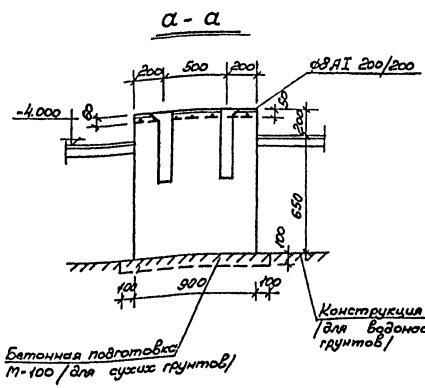
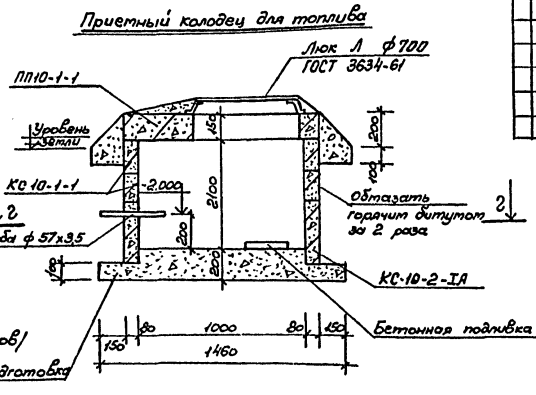
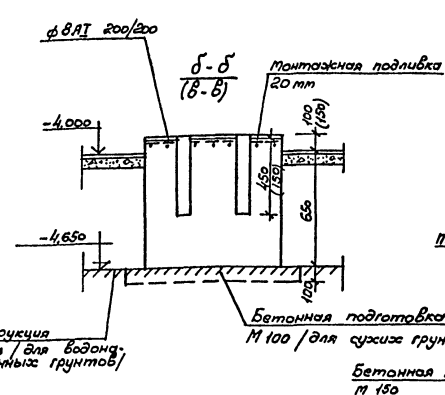
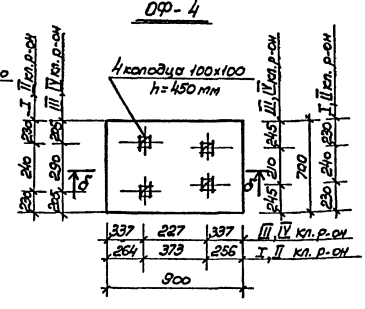
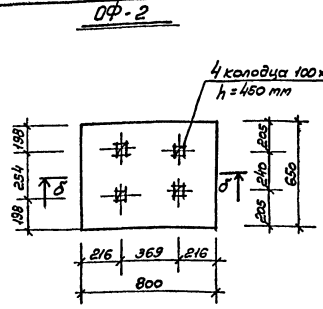
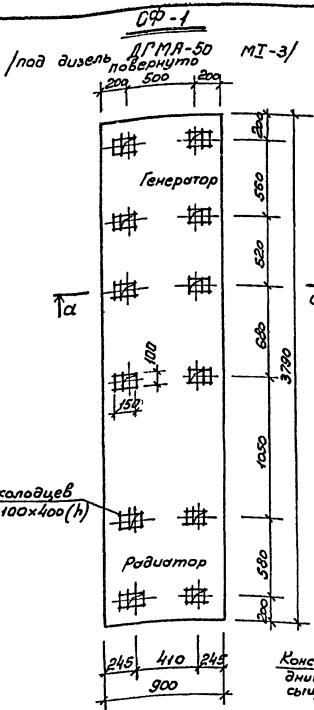
Прибыли:
Инв. №

Архит. Сухомеев
Ст. инж. Мичуринко
Инж. Павлов
Рук. гр. Бондаренко
Инж. Конст. Савилов
Инж. Отд. Чурилов

Кладья Лист Листов
ТП 36

Венткамера. Паркасы. ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655

Условный проект А II, III, IV - 900-80-22-КЖ



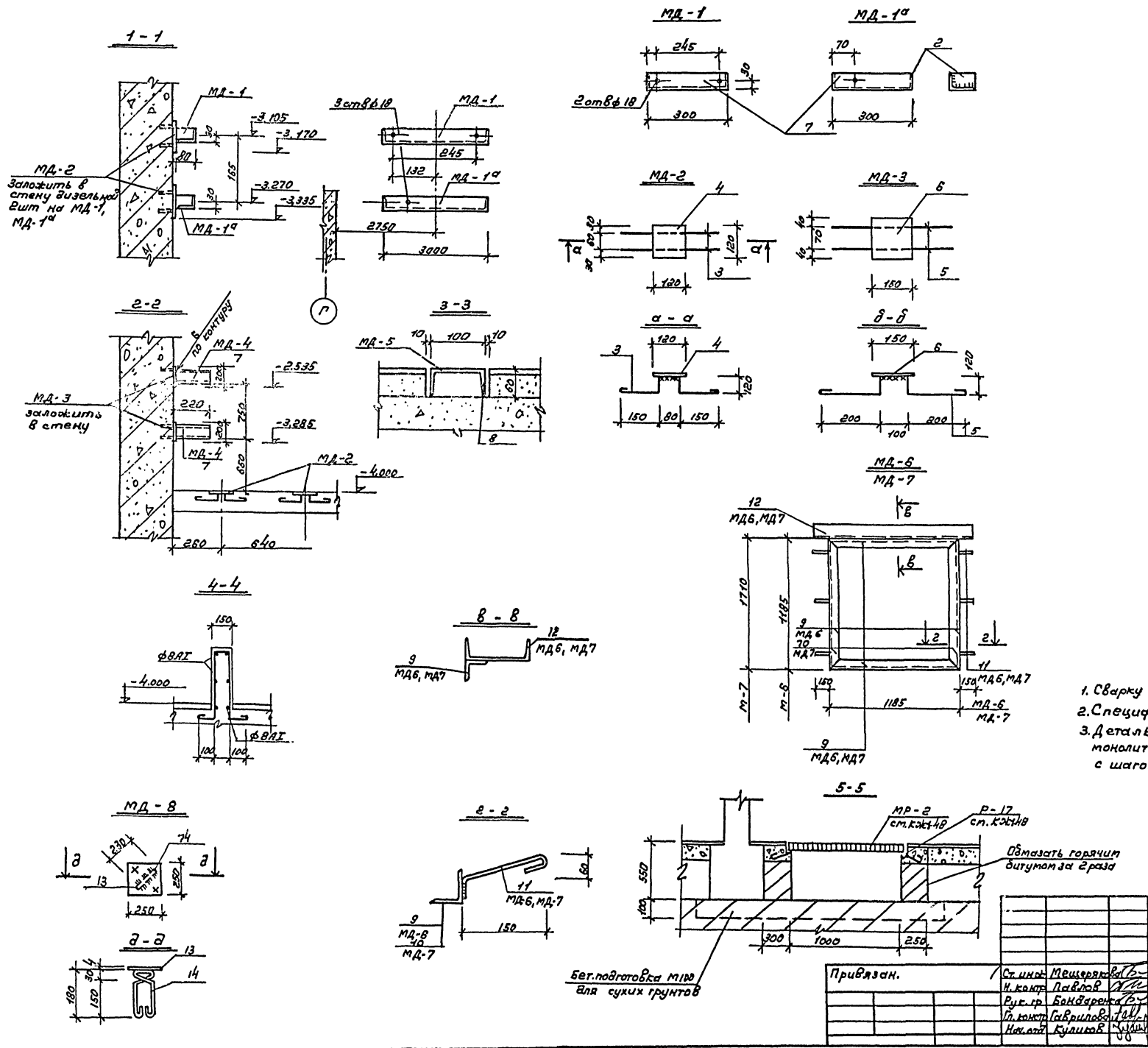
Расход материалов на изделие.

Вид	Объем	Литр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ОФ-1 / 1 шт.		
			Данный лист	Бетон м 200	3,42 м ³	
			Данный лист	Отдельные стержни ф 8 А I	14,6 кг	
				ОФ-2 / 1 шт.		
			Данный лист	Бетон м 200	0,47 м ³	
			Данный лист	Отдельные стержни ф 8 А I	6,34 кг	
				ОФ-3 / 2 шт.		
			Данный лист	Бетон м 200	0,36 м ³	
			Данный лист	Отдельные стержни ф 8 А I	2,63 кг	
				ОФ-4 / 1 шт.		
			Данный лист	Бетон м 200	0,47 м ³	
			Данный лист	Отдельные стержни ф 8 А I	2,03 кг	
			Серия 3.000-2В.5	КС-10-2-1А	1/2 шт	
			"	П П 10-1-1	1 шт	
			"	Бетон м 150	0,34 м ³	

Шиф. и подл. Подпись и дата (вместо шиф. и подл.)

Приказ	И.м. Павлов	ТН А II (III; IV) - 900-80/22-КЖ I	Склад, встроены в самостоятельный производственный корпус	Листов
	И.м. Павлов			ТРП 38
Имя И:	И.м. Павлов	Дизельная фундаменты под оборудованье.	ПРЕДПРИЯТИЕ	П/Р Р-6855

Туполов проект РИ/III/IV - 900-80/22 Альбом I часть 1.



Ведомость элементов изделия

Мар. Кд	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол. шт
МД-1	1	L 80 x 50 x 5		300	1
(шт)	2	- 45 x 6		75	2
МД-1 ^а	1	L 80 x 50 x 5		300	1
(шт)	2	- 45 x 6		75	2
МД-2	3	- 120 x 10		120	1
(шт)	4		φ 29.1	720	2
	5		"	640	2
МД-3	6	- 150 x 10		150	1
МД-4	7	□ 8		220	4
МД-5	8	□ 10		1400	1
МД-6	9	L 63 x 6		1185	4
(шт)	11		φ 8.1	300	6
	12	□ 24		1500	1
МД-7	9	L 63 x 6		1185	2
	10	L 63 x 6		1710	2
(шт)	11		φ 8.1	300	6
	12	□ 24		1500	1
МД-8	13	- 250 x 4		250	1
(шт)	14		φ 8.1	810	1

Примечания

1. Сварку производить электродом типа Э-42А
2. Спецификацию марок стали см на листе КЖ137
3. Деталь МД-8 ставится в месте примыкания монолитной ф.бет. стены ДЭС к плитам перекрытия с шагом 1м.

ТП АП(III, IV) - 900-80/22 КЖ1

Склад, встраиваемый водонапорный производственный корпус

Приблизн.

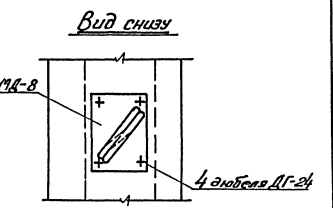
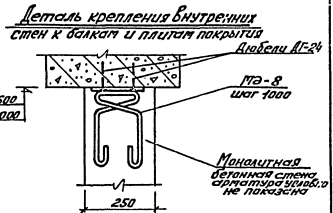
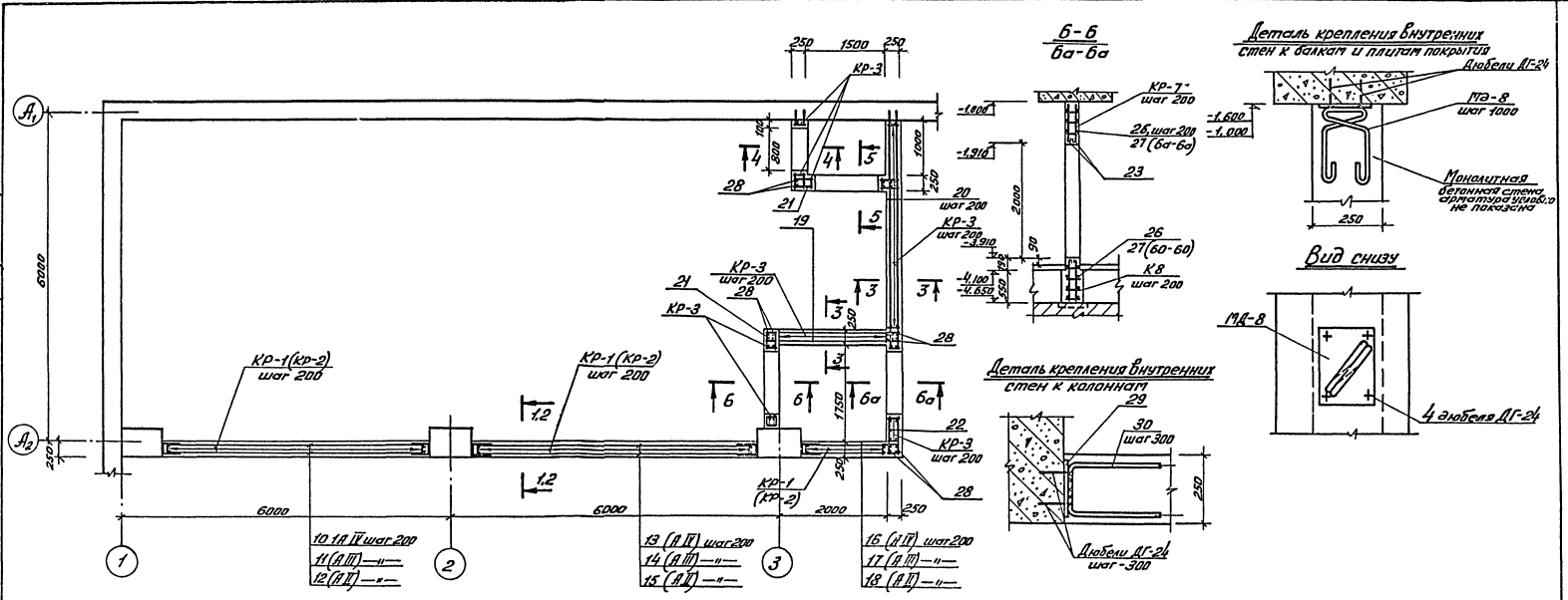
Ст. инж. Мещеряков В. В.
И. конст. Павлов В. В.
Рук. гр. Бондаренко В. В.
Инж. конст. Свиридов В. В.
Нач. отд. Булик В. В.

стадия лист листов
ТПП 39

Дизельная,
Закладные детали

ПРЕДПРИЯТИЕ
п/я Р-6665

Тепловой проект ПП (Ш, IV) - 900-80/22 КЖИ-1, этаж: 1

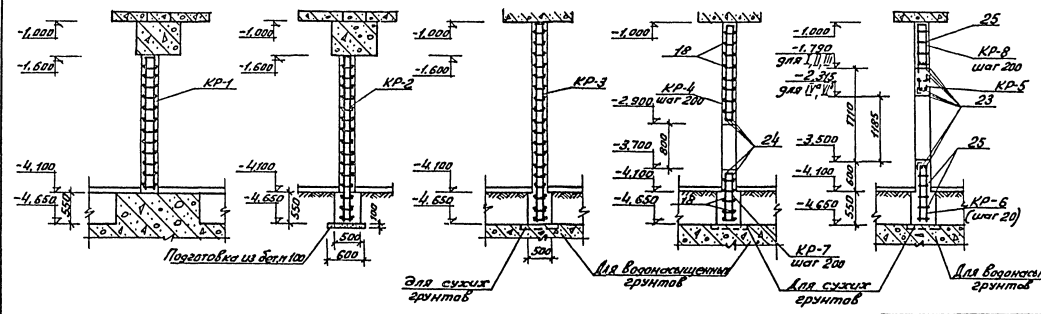


1-1 (для водонасыщенных грунтов) 2-2 (для сухих грунтов)

3-3

4-4

5-5



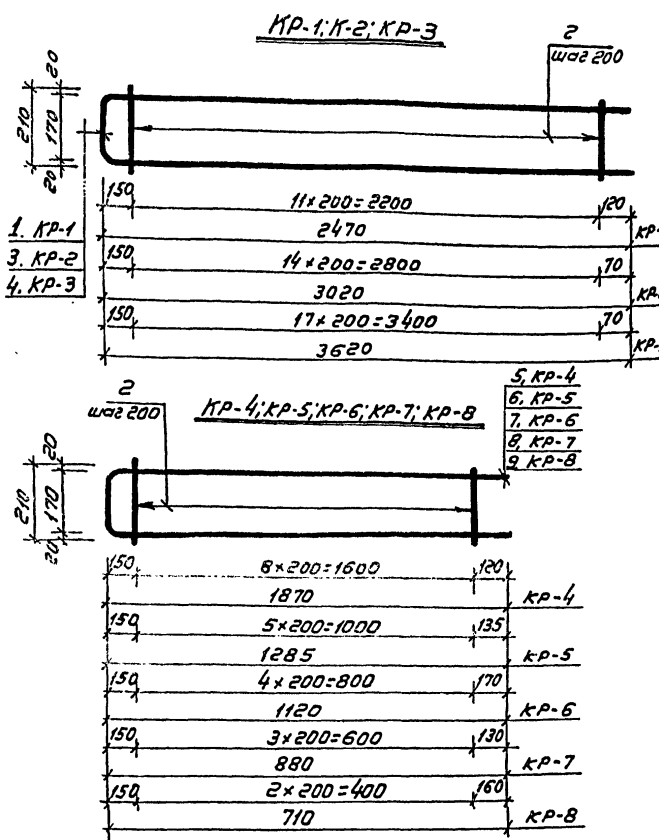
Примечание:

1. Данный лист см. совместно с листами КЖИ-37 и КЖИ-41.

ТП АП (Ш, IV) - 900-80/22 КЖИ			Листы	Лист	Листов
Склад встроены в одноэтажный производственный корпус			ТПП	40	
Лицевая, Притворение внутренних х. без стен			ПРЕДПРИЯТИЕ	п/я Р-6655	
17549-01 56					

И.М.Козлов (подпись) и печать (подпись)

Титульный лист проекта АИ/III/990-80/22 Архив. I, лист 5



Ведомость стержней на элемент

Марка арм.	№п/п	Эскиз или сечение	Фин	Длина мм	Кол.
КР-1	1		12АII	5910	1
	2		8АIII	210	12
КР-2	3		Ф12АIII	6210	1
	2		Ф8АIII	210	15
КР-3	4		Ф12АIII	7410	1
	2		Ф8АIII	210	18
КР-4	5		Ф12АIII	3910	1
	2		Ф8АIII	210	9
КР-5	6		Ф12АIII	2740	1
	2		Ф8АIII	210	6
КР-6	7		Ф12АIII	2410	1
	2		Ф8АIII	210	5
КР-7	8		Ф12АIII	1930	1
	2		Ф8АIII	210	4
КР-8	9		Ф12АIII	1530	1
	2		Ф8АIII	210	3

Спецификация материалов

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					
	КЖТ-41	Сборочный чертеж Металлические элементы						
1,2	Данный лист	Каркас КР-1			50	55	58	
3,2	—	— КР-2	50	55	58			
4,2	—	— КР-3	39	39	39	39	39	
5,2	—	— КР-4	4	4	4	4	4	
6,2	—	— КР-5	6	6	6	6	6	
7,2	—	— КР-6	6	6	6	6	6	
8,2	—	— КР-7	16	16	16	16	16	
9,2	—	— КР-8	18	18	18	18	18	
<u>Стержни одиночные</u>								
10	Гост 5.1459-72*	Ф12АIII, e=4845			30			24
11	—	Ф12АIII, e=1720			30			24
12	—	Ф12АIII, e=4470	30				24	
13	—	Ф12АIII, e=5220				30		24
14	—	Ф12АIII, e=4970			30			24
15	—	Ф12АIII, e=4470	30				24	
16	—	Ф12АIII, e=1845				30		24
17	—	Ф12АIII, e=1720			30			24
18	—	Ф12АIII, e=1470	56	26	26	50	26	26
19	—	Ф12АIII, e=2460	36	36	36	36	36	36
20	—	Ф12АIII, e=4550	36	36	36	36	36	36
21	—	Ф12АIII, e=310	144	144	144	144	144	144
22	—	Ф12АIII, e=660	36	36	36	36	36	36
23	—	Ф12АIII, e=1600	15	15	15	15	15	15
24	—	Ф12АIII, e=1400	5	5	5	5	5	5
25	—	Ф12АIII, e=1960	22	22	22	22	22	22
26	—	Ф12АIII, e=1460	14	14	14	14	14	14
27	—	Ф12АIII, e=6230	14	14	14	14	14	14
28	—	Ф12АIII, e=3620	20	20	20	20	20	20
29	Гост 82-70	Ф200x6, e=3000	6	6	6	6	6	6
30	Гост 5.1459-72*	Ф12АIII, e=800	72	72	72	72	72	72
<u>Материалы</u>								
	Бетон М300		139	207	212	173	178	182 м ³

Выборки стали на монолитные стены дизельной

Марка элемента	Арматурная сталь Гост 5.1459-72/5781-75		Сталь холоднокатаная Гост 182-70				Всего кг.
	Класс АII		Углерод	-200x6			
	12	8					
АII	1499	139	1538	169,6			1707,6
АIII	1554	145	1699	169,6			1868,6
АIV	1584	149	1733	169,6			1902,6
АII	1391	126,5	1517,5	169,6			1687,1
АIII	1435	131,5	1566,5	169,6			1735,1
АIV	1459	134,5	1593,5	169,6			1763,1

Классы бетона

Класс бетона	А-II	А-III	А-IV	А-V	А-VI	А-VII
Сухие грунты, возм. наличие льда						

ТП А-II/III/-990-22КЖ1

Склад, построенный в одноэтажный производственный корпус

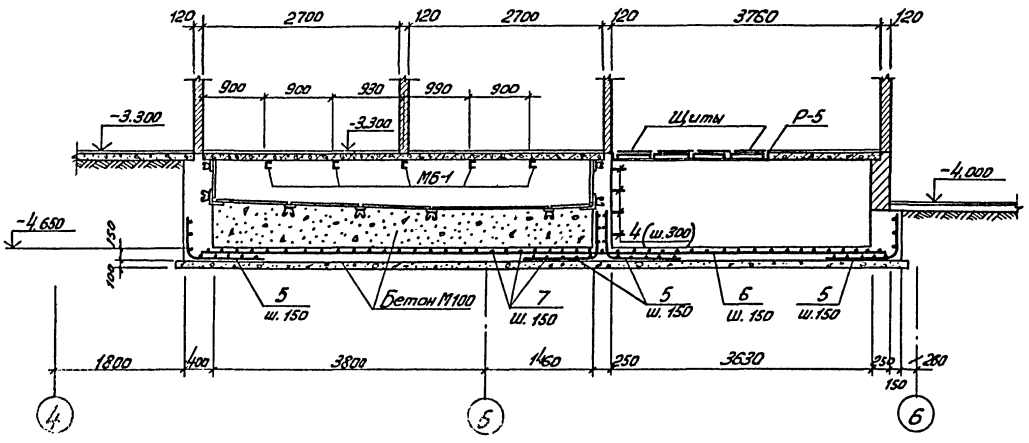
Архит. Сухарев	Инж. Шенников	Инж. Лист
Ст. инж. Ирицкая	Инж. Павлов	Инж. Лист
Инж. Павлов	Инж. Павлов	Инж. Лист
Рук. с.р. Бондарко	Инж. Павлов	Инж. Лист
Инж. Павлов	Инж. Павлов	Инж. Лист
Инж. Павлов	Инж. Павлов	Инж. Лист

Дизельная Каркасы.

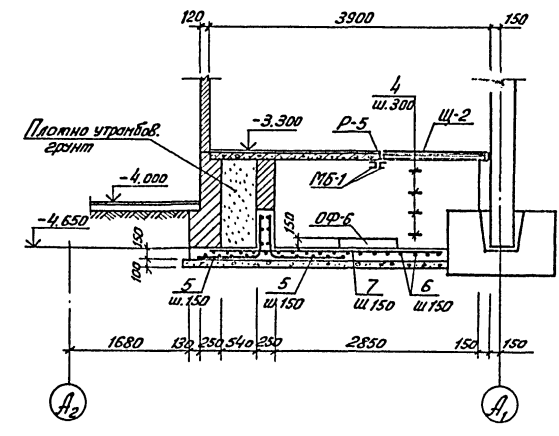
Предприятие п/я Р-6655

Туполобой проект АИ(III,IV)-900-80/22 - фланец I черт.1

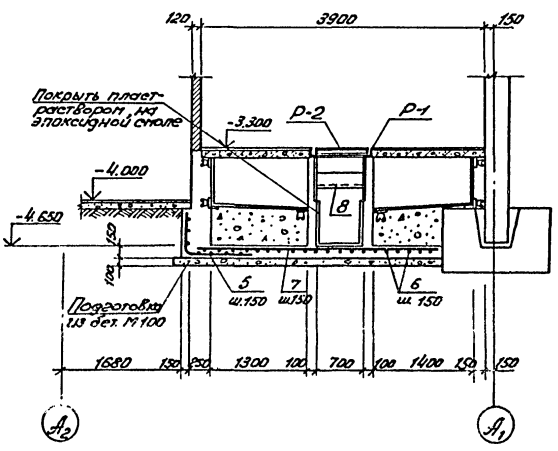
2-2



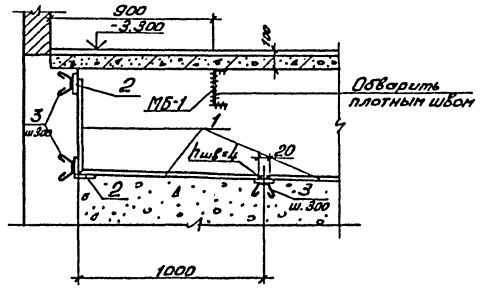
4-4



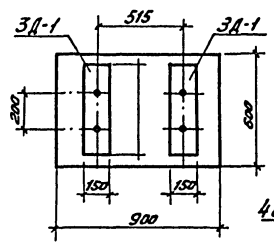
3-3



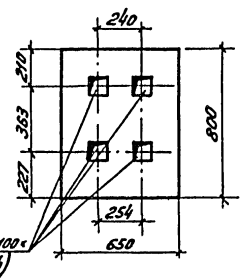
Деталь А*
(облицовка резервуара)



ОФ-5



ОФ-6



Спецификация металлических изделий

№ п/п	Длина	Ширина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
1				ГОСТ 82-70	— δ = 6	3,8 м ²	1790,0
2				ГОСТ 103-76	— 100×4 Лобцы 64 п.м	1	201,0
3				ГОСТ 5781-75	φ 8 А I L = 500	148	0,2
4				—	φ 20 А I L = 1000	4	2,5
5				ГОСТ 5781-75	φ 8 А III L = 1700	246	0,68
6				—	φ 8 А III L = 9640	24	3,86
7				ГОСТ 5781-75	φ 6 А I Лобцы 392 п.м	1	254,0
8				ГОСТ 10704-76	1/2 тр. φ 299×8 L = 700	1	40,2
9				ГОСТ 82-70	— 400×10 L = 400	2	12,6
10				ГОСТ 10704-76	тр. φ 102×3 L = 250	2	1,83

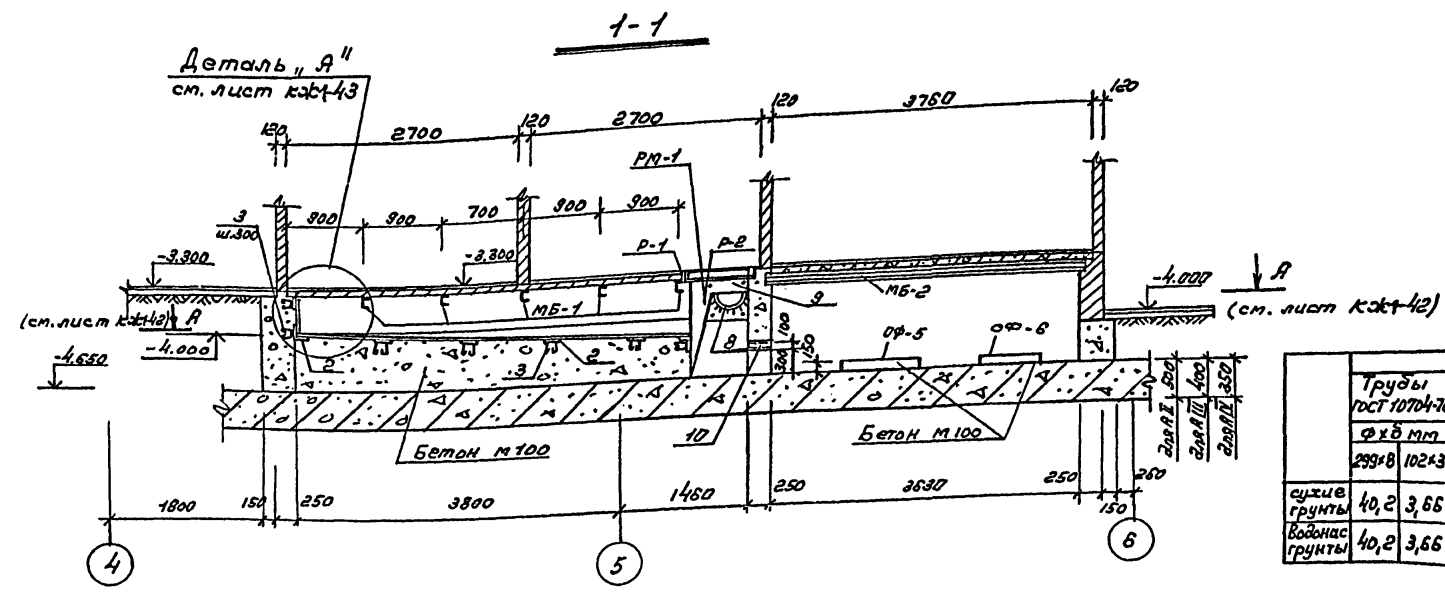
Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ1-42.
2. Расход бетона М200 на стены и днище — 18,3 м³.
3. Расход бетона М100 на подготовку и фундаменты под насосы — 27,2 м³.
4. В спецификации в графе 'примечания' указан вес одной позиции в кг.

ТП АИ (III,IV) - 900 - 80 / 22 КЖ1		
Склад, встроивший в одноэтажный производственный корпус		
Ст. инж. Мещеряков	Ст. пр. Павлов	Ст. пр. Павлов
Инж. г.р. Батраченко	Инж. г.р. Гаврилова	Инж. г.р. Куликов
Насосная и резервуар		ПРЕДПРИЯТИЕ
Разрезы 2-2-4-4 (см. фронт)		№ П-6655

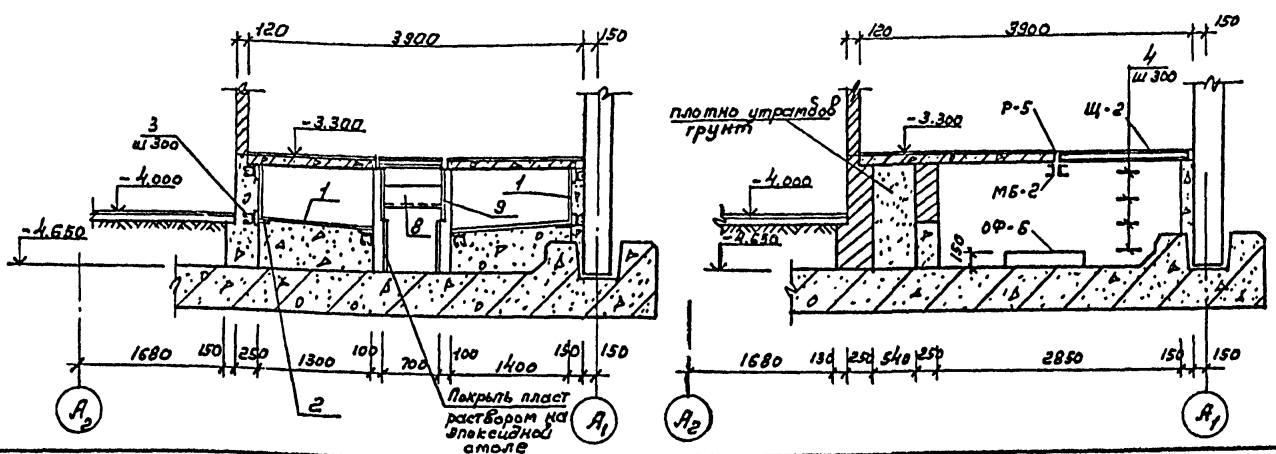
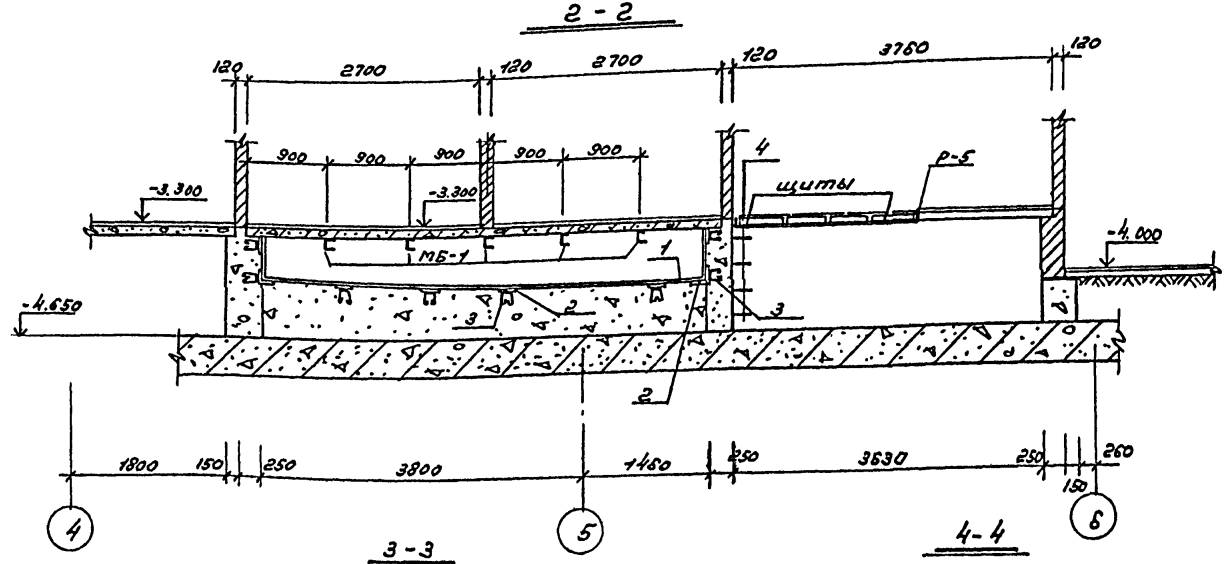
Спецификация металлических изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.во	Примеч.
		1	ГОСТ 82-70	— 1000x6	38 м ²	1790,0
		2	ГОСТ 103-76	— 100x4 L=объём+64мм	1шт	201,0
		3	ГОСТ 5781-75	φ 8 А I L = 500	148шт	0,2
		4	тоже	φ 20 А I L = 1000	4шт	2,5
		8	ГОСТ 10704-76	1/2 тр φ 299x8 L = 700	1шт	40,2
		9	ГОСТ 82-70	— 400x10 L = 400	2шт	12,6
		10	ГОСТ 10704-76	тр. φ 102x3 L = 250	2шт	1,83



Выборка стали

	Прокатная сталь										Арматурная сталь							
	Трубы ГОСТ 10704-76	Ст. полосы ГОСТ 82-70	Ст. полосы ГОСТ 103-76	Углы равн. ГОСТ 8509-72	Углы нерав. ГОСТ 8510-72	Швеллеры ГОСТ 8240-72	Ст. рифлен. ГОСТ 8568-77	Болты ГОСТ 7798-70	ГОСТ 51458-72		ГОСТ 5781-75							
	φ x δ мм	8 x δ мм	б x δ мм	б x δ мм	б x δ мм	h мм	δ мм	φ мм	φ мм	φ мм	класс А I		класс А II					
сухие грунты	40,2	3,66	1790,0	25,2	7,06	201,0	151,0	32,60	43,7	27,2	254,0	0,88	21,2	10,30	9,9	23,0	29,6	86,2
водонас. грунты	40,2	3,66	1790,0	25,2	7,06	201,0	151,0	32,60	43,7	27,2	254,0	0,88	21,2	—	9,9	23,0	29,6	—



- 1 Данный лист смотреть совместно с листами кжт-42, кжт-46
- 2 Расход бетона м200 на стенки резервуара - 13,5 м³
- 3 В спецификации в графе «примечание» указан вес одной позиции в кг.
- 4 Расход бетона м100 - 23,6 м³
- 5 Фундаменты ОФ-5, ОФ-6 см. на листе кжт-43

ТН А II / III / IV / 900-80/22КЖ I

Склад, встроенный в одноэтажный корпус

Якут Сухарева Юлия
М. контр. Павлов
Вук. гр. Бондаренко Светлана
Гв. конст. Гаврилова Алла
Нач. отд. Куликов

Склад лист 44

Насосная и резервуар
Разрезы I-I: 4-4 (водо-насыщенные грунты)

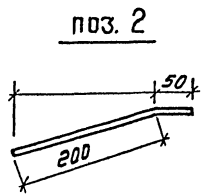
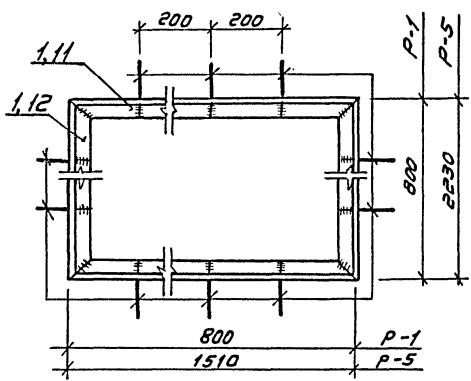
ПРЕДПРИЯТИЕ
п/я Р-6655

л/н 3-01 60

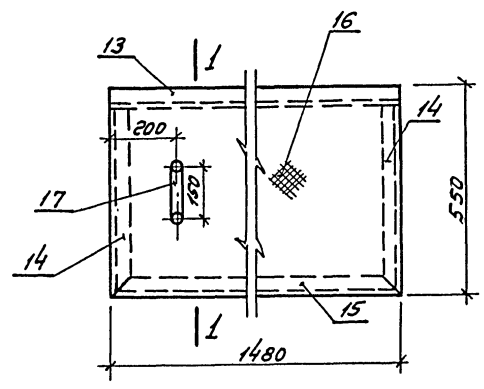
Шкв. и листы. Проверить и внести изменения

Тиловой проект АІІ (ІІ, ІІІ) - 900-80/22- КЖИ

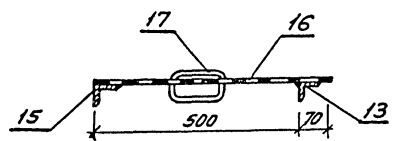
РАМКИ Р-1 Р-5



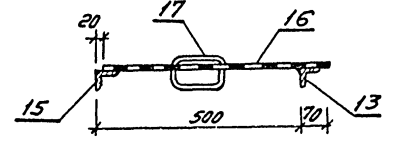
ЩИТ Щ-1 Щ-2 Щ-3



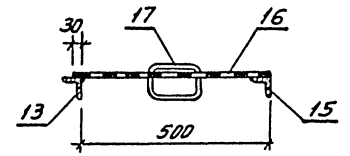
1-1 (для Щ-1)



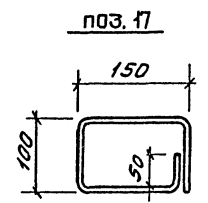
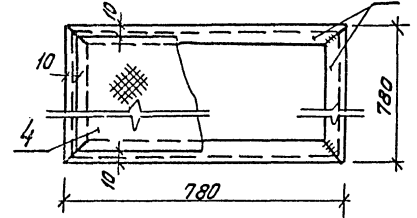
1-1 (для Щ-2)



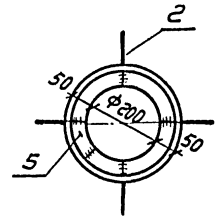
1-1 (для Щ-3)



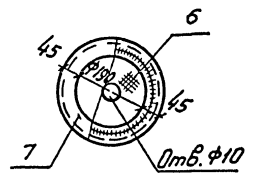
КРЫШКА ЛЮКА Р-2



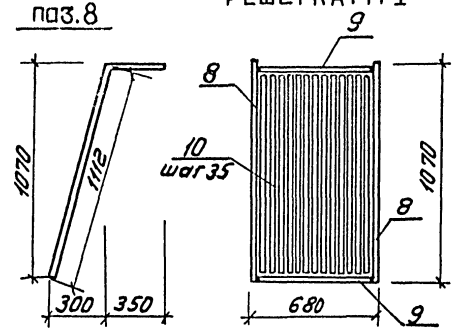
РАМКА Р-3



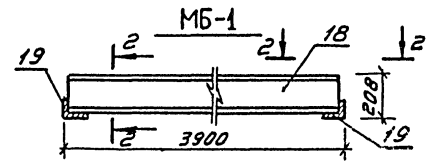
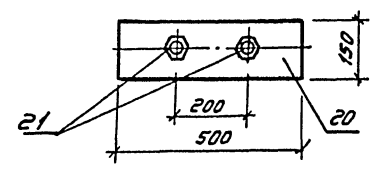
КРЫШКА ЛЮКА Р-4



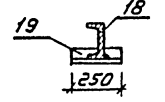
РЕШЕТКА РМ-1



3Д-1



2-2



Спецификация металлических изделий

Ранг	Занос	№пз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечан.
Р-1						
		1	ГОСТ8509-72	150x50x5 e=800	4	3,0
		2	ГОСТ5.1459-72*	φ12AII e=250	12	0,2
Р-2						
		3	ГОСТ8509-72	150x50x5 e=780	4	2,9
		4	ГОСТ8568-77	Ст.рифл.δ:6; F:0,58	1	28,6
Р-3						
		5	ГОСТ8509-72	150x50x5 e=942	1	3,6
		2	ГОСТ5.1459-72*	φ12AII e=250	4	0,2
Р-4						
		6	ГОСТ8568-77	Ст.рифл.δ:6 F:0,06	1	3,0
		7	ГОСТ8509-72	145x45x5 e=880	1	3,0
РМ-1						
		8	ГОСТ5781-75	φ12AII e=1462	2	1,3
		9	"	φ12AII e=655	2	0,6
		10	"	φ12AII e=1064	18	
Р-5						
		2	ГОСТ5.1459-72*	φ12AII e=250	38	0,2
		11	ГОСТ8509-72	150x50x5 e=1510	2	5,7
		12	"	150x50x5 e=2230	2	8,4
		13	ГОСТ8509-72	Щ-1, Щ-2, Щ-3		
		14	"	150x50x5 e=1480	1	5,6
		15	"	150x50x5 e=500	2	1,9
		16	"	150x50x5 e=1480	1	5,6
		16	ГОСТ8568-77	Ст.рифл.δ:6 F:0,96	1	48,0
		17	ГОСТ5781-75	φ12AII e=550	1	0,5
МБ-1						
		18	ГОСТ8240-72	С20 e=3880	1	71,4
		19	ГОСТ8510-72	125x80x8 e=250	2	3,1
3Д-1						
		20	ГОСТ 103-76	-150x6 e=500	1	3,5
		21	ГОСТ 7798-70	Болт φ20 e=60	2	0,2

1. В спецификации в графе "примечание" указаны масса одной детали в кг.
 2. Все крышки люков оклеить линолеумом.

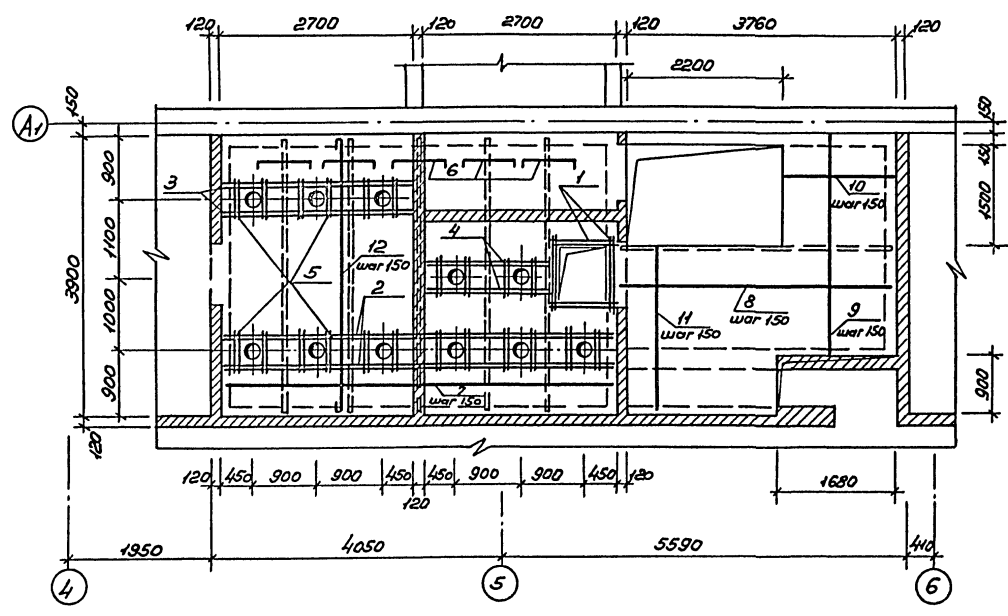
ТП А-ІІ (ІІ, ІІІ) - 900-80/22- КЖИ

Склад встраиваемый водозащитный производственный корпус

№пз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечан.
1	ГОСТ8509-72	150x50x5 e=800	4	3,0
2	ГОСТ5.1459-72*	φ12AII e=250	12	0,2
3	ГОСТ8509-72	150x50x5 e=780	4	2,9
4	ГОСТ8568-77	Ст.рифл.δ:6; F:0,58	1	28,6
5	ГОСТ8509-72	150x50x5 e=942	1	3,6
6	ГОСТ8568-77	Ст.рифл.δ:6 F:0,06	1	3,0
7	ГОСТ8509-72	145x45x5 e=880	1	3,0
8	ГОСТ5781-75	φ12AII e=1462	2	1,3
9	"	φ12AII e=655	2	0,6
10	"	φ12AII e=1064	18	
11	ГОСТ8509-72	150x50x5 e=1510	2	5,7
12	"	150x50x5 e=2230	2	8,4
13	ГОСТ8509-72	Щ-1, Щ-2, Щ-3		
14	"	150x50x5 e=1480	1	5,6
15	"	150x50x5 e=500	2	1,9
16	ГОСТ8568-77	Ст.рифл.δ:6 F:0,96	1	48,0
17	ГОСТ5781-75	φ12AII e=550	1	0,5
18	ГОСТ8240-72	С20 e=3880	1	71,4
19	ГОСТ8510-72	125x80x8 e=250	2	3,1
20	ГОСТ 103-76	-150x6 e=500	1	3,5
21	ГОСТ 7798-70	Болт φ20 e=60	2	0,2

Титульный проект А II/III, IV/900-80/22 Альбом I часть I

План армирования плиты перекрытия.



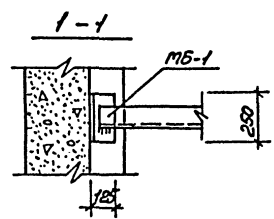
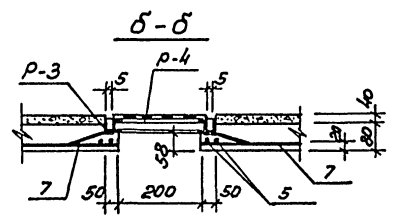
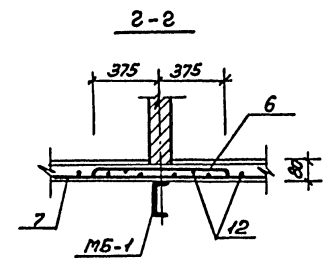
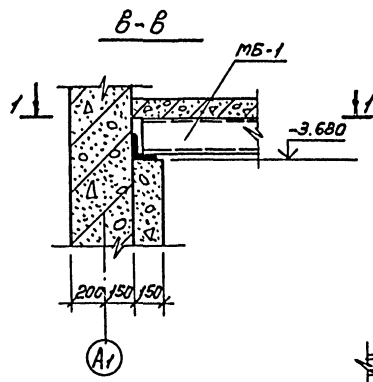
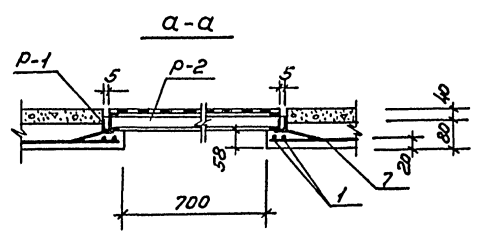
Ведомость стержней на элемент

Марка	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.
	1		12A III	1500	8
	2		12A III	5500	4
	3		12A III	2700	4
	4		12A III	1800	4
	5		12A III	900	44
	6	70 150 170	12A III	890	114
	7		8A III	5500	27
	8		8A III	3900	10
	9		8A III	3000	11
	10		8A III	1500	11
	11		8A III	2200	15
	12	Распределит. ар-рз	6A I	—	—

Выборка стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72*				
	Класс А III		Класс А I		
	φ мм	Умного	φ мм	Умного	
Плита перекрытия	8 12		6		256.8

Расход бетона М200 на плиту перекрытия - 2.45 м³



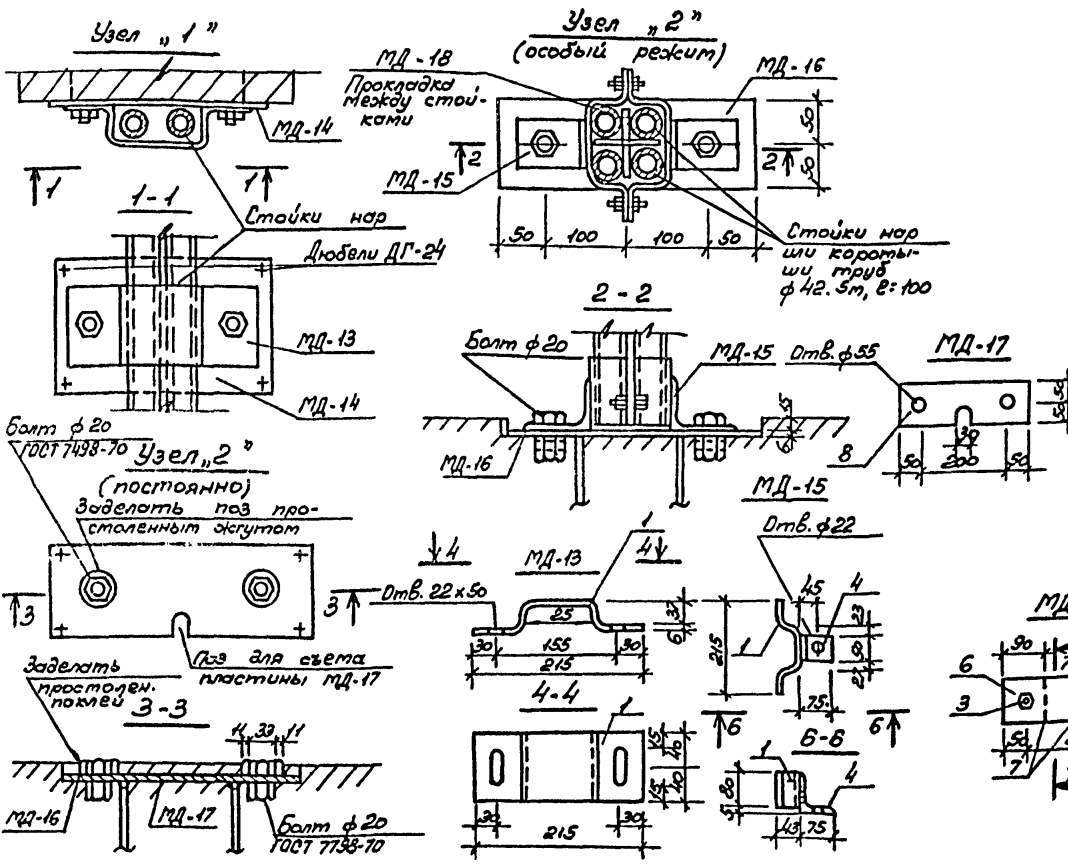
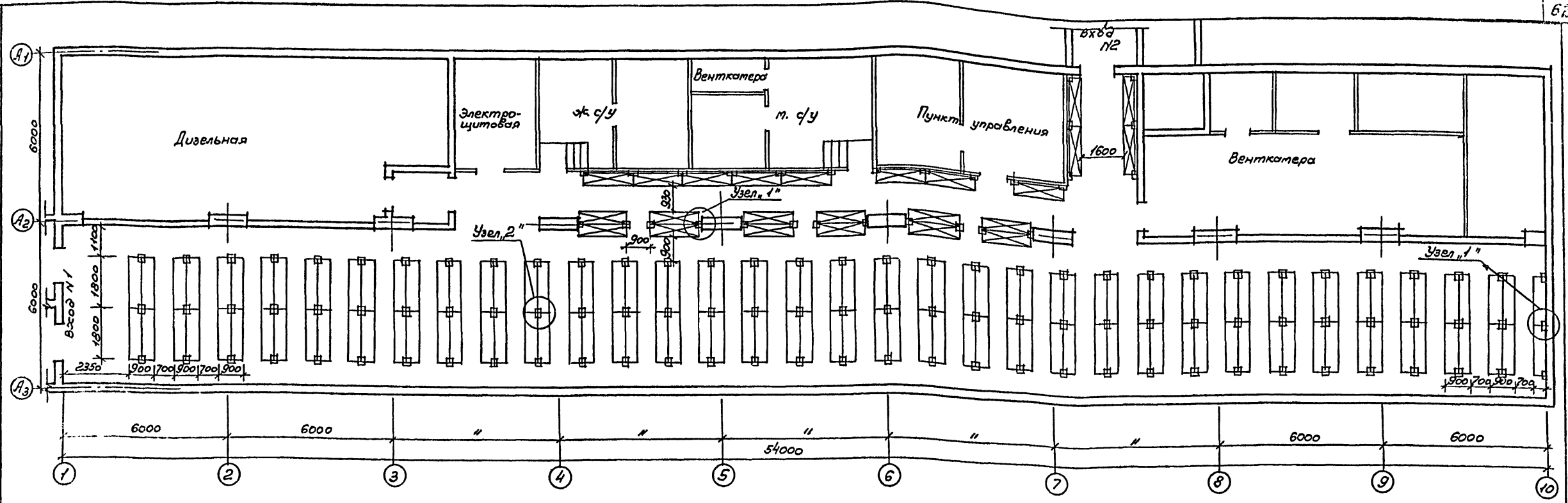
ТП А II/III/IV/900-80/22КЖ1

Склад, бетонный в одноэтажный производственный корпус

Привязан	Ит. инж. Мецераков	Студия	Лист	Листов
	Н. контр. Поголов	ТРП	46	
	Руч. гр. Бондаренко	ПРЕДПРИЯТИЕ		
	Ил. конст. Гаврилова	п/я Р-6855		
Уч. №	Нач. отд. Кушиков	Насосная и резервуар. Армирование плит от перекрытия на отм. -3.300		

17549-01 62

Шифр проекта (подпись и дата) 13.08.2011



Ведомость позиций на деталь

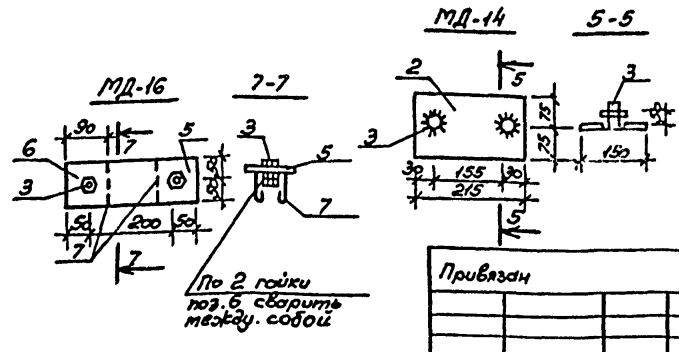
Марка дет.	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол. шт
МД-13	1	— 80x6		289	1
МД-14	2	— 150x6		250	1
	3	Болт М20		60	2
МД-15	4	L 75x50x6		60	1
	5	— 100x6		300	1
МД-16	3	Болт М20		60	2
	7	70	8A1	350	2
	6	Гайка			
МД-17	8	— 100x16		300	1
МД-18	9	— 100x10		10	2

Спецификация металлических деталей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МД-13	Данный лист	Металлич. деталь МД-13	52	
МД-14	То же	"	МД-14	52
МД-15	"	"	МД-15	204
МД-16	"	"	МД-16	102
МД-17	"	"	МД-17	102
МД-18	"	"	МД-18	204

Выборка стали на металлические детали, кг

Ст. арматурная ГОСТ 5781-75 φ мм	Ст. угловая неровн. ГОСТ 8510-72 n x b x d мм	Сталь холоднокатаная ГОСТ 103-76 b x d мм	Болты ГОСТ 7798-70 φ мм	Всего
8A1	75x6	80x6 100x6 150x6 100x10 100x16	Умног. 20	
28,6	69,7	28,0 144,0 91,8 32,2 388,0 684,0	67,7	850,0

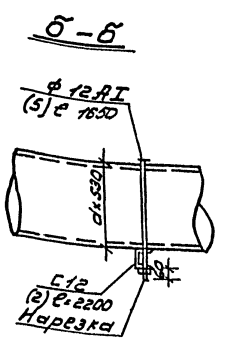
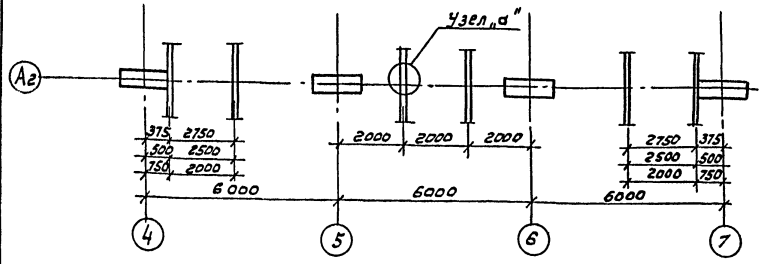


ТП АII/III, IV - 900-80/22 КЖ1

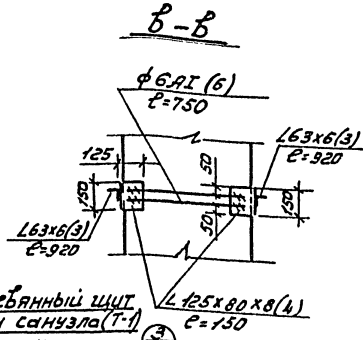
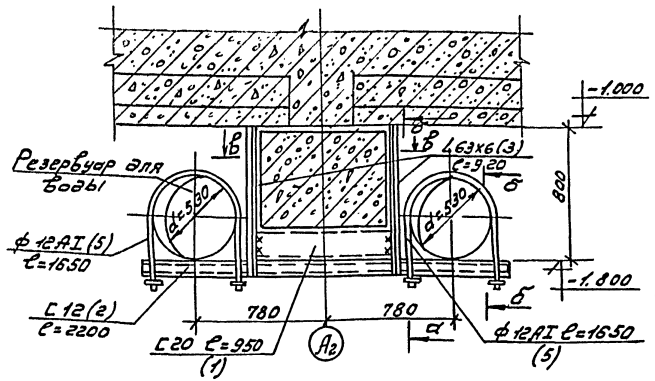
Склад, встроенный в двусторонний производственный корпус

Привязан	Ст. инж. Мещеряков	Литв. лист	Вс. лист
	И. контр. Локлов	ТРП	47
	Инж. др. Бондаренко	ПРЕДПРИЯТИЕ ПУ Р-6655	
	Инж. конст. Лаврилова	Узлы крепления нар	
	Нач. отд. Куликов	17549-01 63	

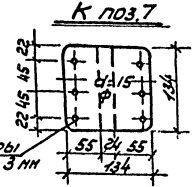
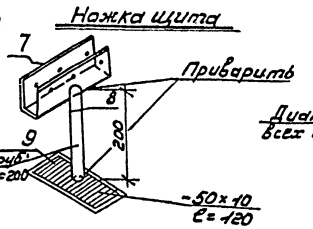
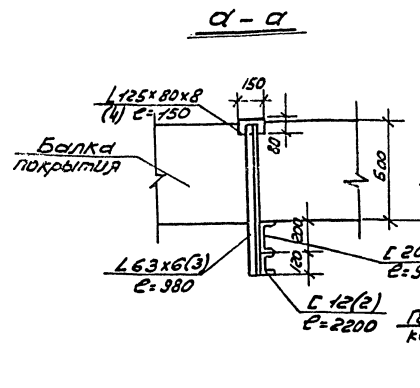
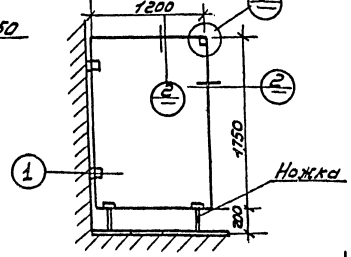
Места крепления трубопроводов



Узел а
Крепление трубопроводов к балкам
покрытия



Деревянный щит
кабин санузла (Т.1)



Спецификация металлических изделий

Ранг	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
1			Гост 8240-72	C 20, L = 950	5	
2			"	C 12; L = 2200	5	
3			Гост 8509-72	L 63x6; L = 980	12	
4			Гост 8510-72	L 125x20x8; L = 150	12	
5			Гост 5781-75	$\phi 12 \text{ AI}$; L = 1650	12	
6			"	$\phi 6 \text{ AI}$; L = 750	12	
7			Гост 103-76	- 134x15; L = 134	32	
8			Гост 10704-76	Гвоз. тр. $\phi 15$; L = 200	16	
9			Гост 103-76	- 50x10; L = 120	16	

Выборка стали

Прокатная сталь					Арматурная сталь			Всего:			
Группы гост 10704-76	Сталь полужесткая гост 103-76	Швеллеры гост 8240-72	Углы равнополочные гост 8240-72	Углы неравнополочные гост 8240-72	Класс А I	Углы:					
ϕ мм	h x b	c	L	L		ϕ мм	ϕ мм				
15	-14x16	50x10	C 20	C 12	L 63x6	200x200	200x200				
2,0	6,7	7,5	104,9	137,3	67,3	22,5	348,2	2,1	17,6	19,7	387,6

Примечания:

1. Сварку металлических элементов и конструкций производить электросваркой Э-42, h ш x б мм, гост 9467-75.
2. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза по оштукатуренной поверхности
3. Узлы 1, 2 изм. лист АР-И.

Т П А II (III, IV) - 900-80/22 КЖ I

Склад. Бетонный в одноэтажный производственный корпус

Привязан:	Инж. Белякина	Л. Кондр. Павлов	Рук. впр. Бондаренко	Л. Кондр. Гаврилов	Нач. отд. Куликов

Стальная лист листов

ТРП 49

Крепление трубопроводов к балкам. ПРЕДПРИЯТИЕ П/р Р-6655