

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

407-3-48/75 407-3-49/75

407-3-108/75 407-3-166/75

407-3-167/75 407-3-168/75

407-3-186/75 407-3-187/75

**ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ
С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 кВ
НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2×630 кВ·А**

Альбом III

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ

Состав проекта

Альбом I. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.

Альбом II. СМЕТЫ.

Альбом III. Типовые детали и конструкции

СФ 189-03

Разработаны
Институтом «Гипрокоммунэнерго»
Минжилкомхоза РСФСР

Утвержден и введен в действие
Минжилкомхозом с 1974г.
Приказ №22 от 2 сентября 1974г.

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 2191 Инв. № Сср 189-03 тираж 180
Сдано в печать _____ 198 г цена 0-99

Перечень чертежей

№ 19 73 кв.

Г. МОСКВА
 ГИПРОКОММУНИКАЦИИ
 И. И. ШЕРШЕНКО
 Инж. техн. отдела
 Запись по табл.
 Инж. введена
 Копия
 Шершенков
 Восторгов
 Удмуртская
 Удмуртская
 Воронцов

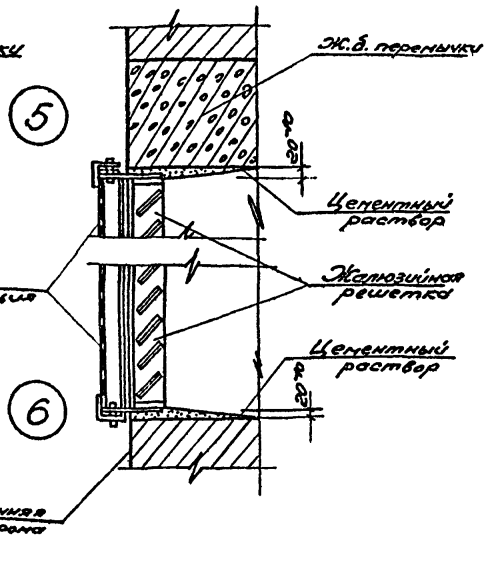
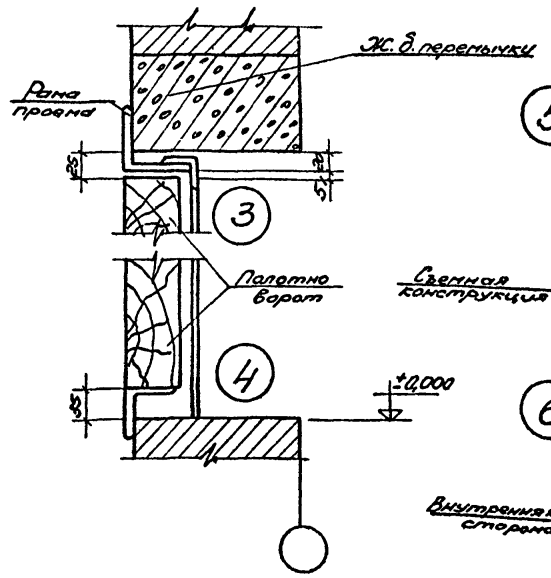
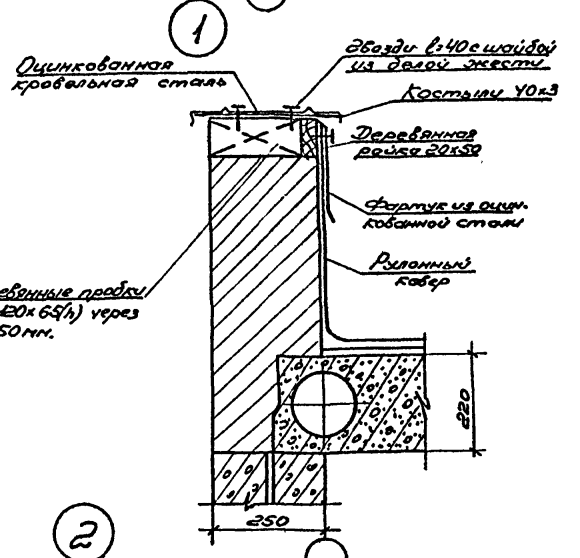
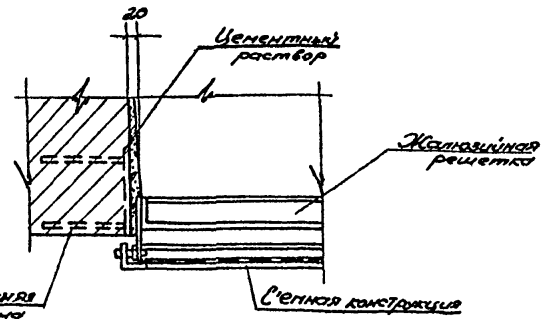
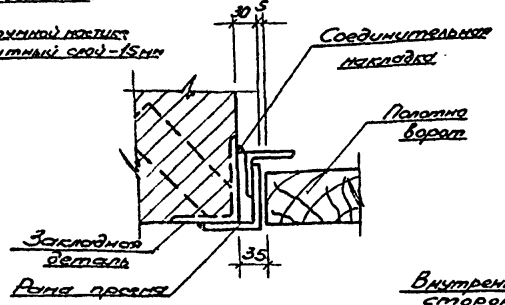
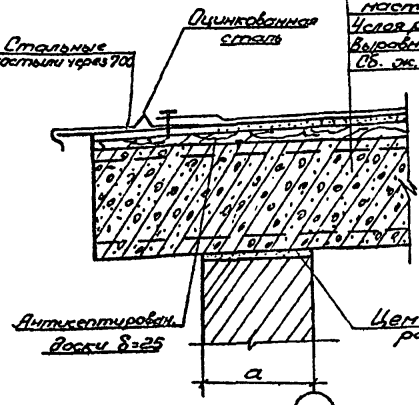
№ п/п	Наименование	№ листа ЛС	№ стр.	№ п/п	Наименование	№ листа ЛС	№ стр.
1	Перечень чертежей	1	2	13	Рама ворот РВ-3 для ворот В-3жс	13	14
2	Детали	2	3	14	Ворота В-2. Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов	14	15
3	Детали	3	4	15	Ворота В-2. Детали полотна.	15	16
4	Лист В-1	4	5	16	Детали установки приборов для ворот В-2	16	17
5	Лист В-2	5	6	17	Рама ворот РВ-2 для ворот В-2	17	18
6	Ворота В-1жс. Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов.	6	7	18	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-1	18	19
7	Ворота В-1жс. Детали полотна	7	8	19	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-2	19	20
8	Ворота В-3жс. Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов	8	9	20	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-3	20	21
9	Ворота В-3жс. Детали полотна	9	10	21	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-4	21	22
10	Детали установки приборов для ворот В-1жс, В-3жс.	10	11	22	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-5	22	23
11	Щека фалева и уголки защитные У-1, У-2, У-3	11	12	23	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-6	23	24
12	Рама ворот РВ-1 для ворот В-1жс	12	13	24	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖс-7	24	25

1974	ЕДИНАЯ СЕРИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП6-Ю/04-0,23кв.	Перечень чертежей	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-48/75+49/75 407-3-49/75, 186/75, 187/75 407-3-166/75+168/75	АЛЬБОМ III	ЛИСТ AG-1
------	---	-------------------	---	---------------	--------------

17.10.75 183

Сталь	Ветеринар
Дерево	Архитектор
Кирпич	Инженер
Стекло	Специалист
Цемент	Инженер
Изоляция	Кладовик
Формы	Мастер
Инструменты	Мастер
Материалы	Мастер
Коллектив	Мастер
Монтаж	Мастер

Слой графит втапливается в битумное покрытие
Целый ряд расслоения на битумной подложке
выполняющийся цементный слой - 15 см
из ж.б. плиты



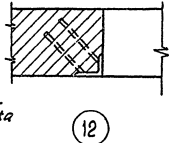
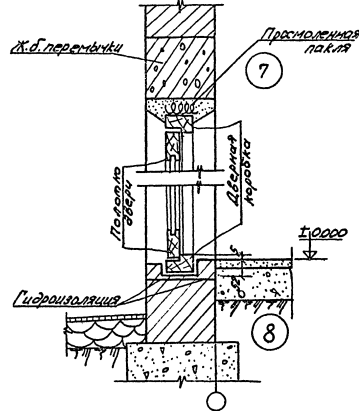
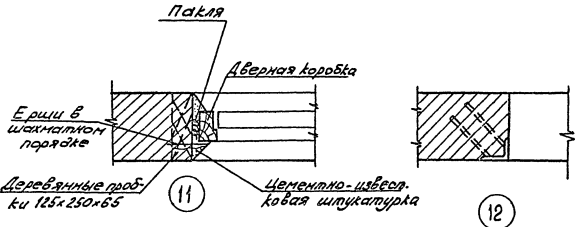
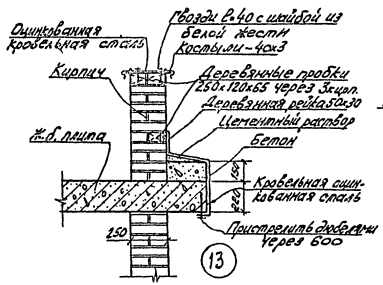
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП6-Ю04-023кВ

Детали

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75, 109/75
 407-3-188/75-168/75
 407-3-186/75+187/75

АЛЬБОМ
 III

ЛИСТ
 АС-2



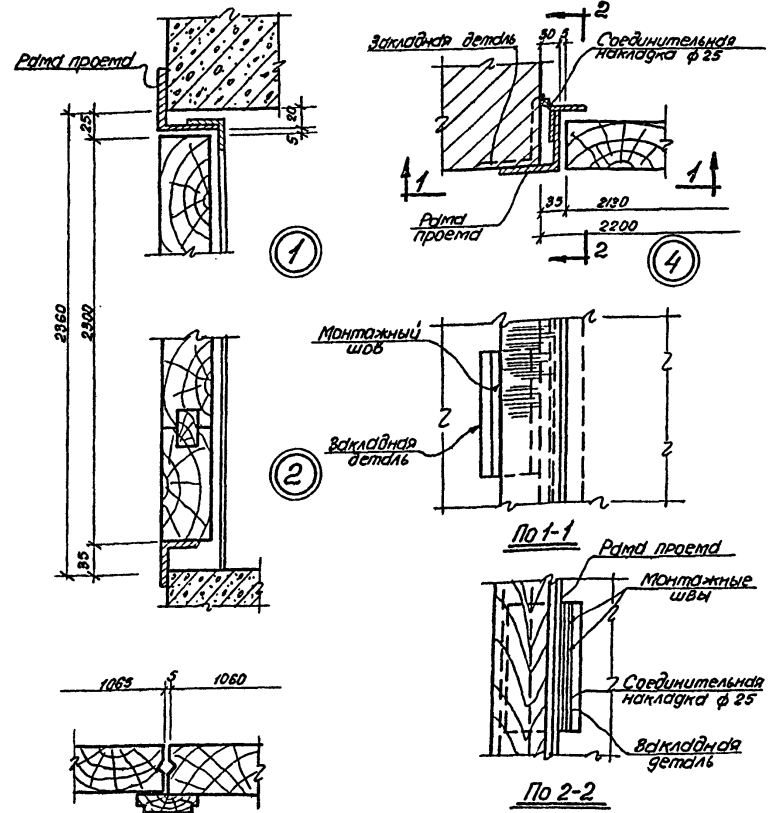
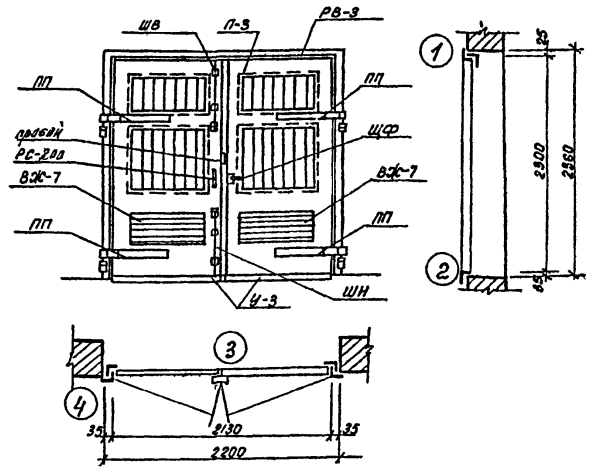
ММХХ РСФСР ГИПРОКОМПЛИЭНЕРГО г. Москва	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	Шибанов Власов Шибанов Л. Шибанов	Э. Шибанов Власов Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов	В. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов Л. Шибанов
--	--	--	---	--	--	--	--

1974 Единая серия
отдельно стоящих ТП 6-10/94-0,23 кв.

Детали.

Типовой проект 407-3-10/75-10/75 407-3-16/75-10/75 407-3-16/75-10/75	Альбом II	Лист АС-3
---	--------------	--------------

17.10.73 кв.



Спецификация материалов на 1 ворота В-3 ж.

Марка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Вес кг	
				элемент	общий
П-3	Полотно	Компл.	1	166	166
РВ-3	Рамка проема	шт.	1	83,0	83,0
ВЖ-7	Фасонная решетка	шт.	2	20,2	40,4
У-3	Узелок	"	2	4,0	8,0
ПП	Петля подвижная	"	4	8,6	34,4
шв	Шпингалет верхний	"	1	2,9	2,9
шн	" нижний	"	1	3,0	3,0
щф	Щелчок фаслевый	"	1	3,9	3,9
	Пробой	"	2	0,12	0,24
	Шурупы 5х50 ГОСТ 1145-70	"	20		0,32
	" 1,8 х 50 "	"	30		0,26
	" 1,5 х 40 "	"	37		0,18
	Ручка РГ 200 ГОСТ 5087-92	"	1		
	Втулка Ах40 ГОСТ 1145-70	"	4		0,12

Примечание

Настоящий лист рассмотреть совместно с листами АС-9 ÷ АС-11, АС-13

МХКХ РСФСР
ГИПРОКОМУНИКАЦИИ
г. МОСКВА

1974

Ведущая Валентина
Инженер Заварыч
Инженер Исакович
Инженер Шестернин
Инженер Киселев

Шрифтер
Восстановитель
Штемпельщик
Копист

Инж. Устинов
Инж. Мих. Фед.
Инж. пр. Мих.
Инж. пр. Мих.

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 610/0,4-0,23 кв

Ворота В-3Ж.
Монтажная схема, монтажные детали
и спецификация материалов.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 104/75
407-3-166/168/75
407-3-186/187/75

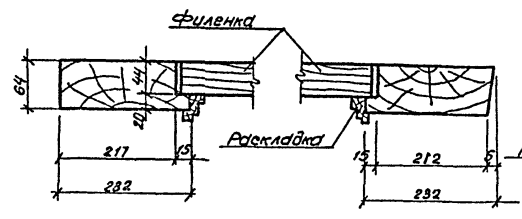
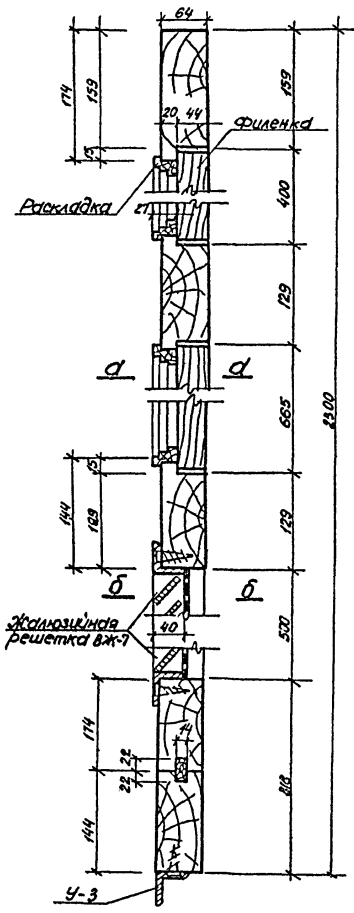
АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-8

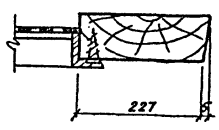
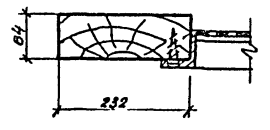
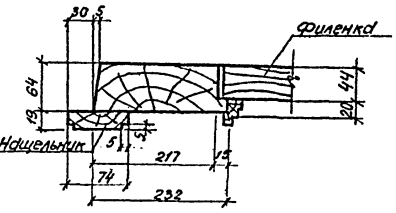
М 1:5

М.П. 73 Киев.

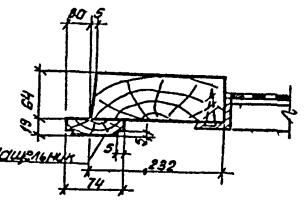
МЖК Х РСФСР	Гл. инж. ин.-тед	Шишквер	Рук. выпуск	Решено	Вариантов
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО	И.А. Шевченко	В.А. Шевченко	Шевченко	В.С.	Вариантов
Г. МОСКВА	Нач. отдела	Глава	Шевченко		



Сечение а-а

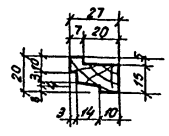


Сечение б-б



Примечания.

1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
2. Конструкция рамы ворот РВ-3 см. лист АС-13 настоящего альбома.



Сечение наплавной раскладки.

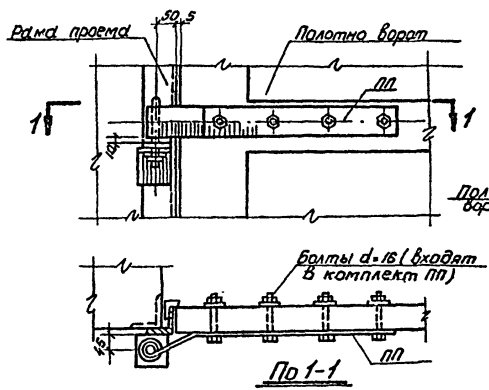
1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-ЮЮ/0,4-0,23 кв

Ворота В-3ж.
Детали полотна.

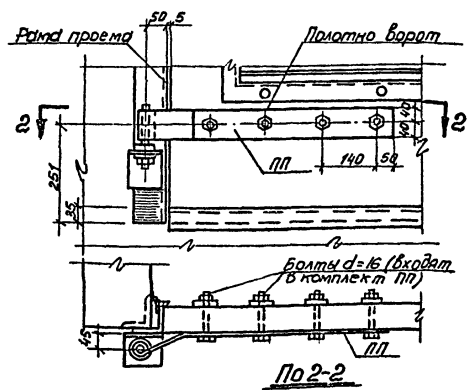
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-168/75-168/75
407-3-166/75-168/75

АЛЬБОМ
III

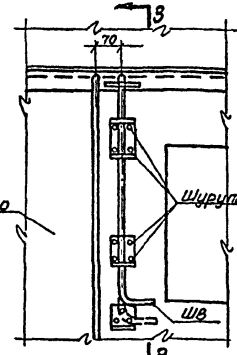
ЛИСТ
АС-9



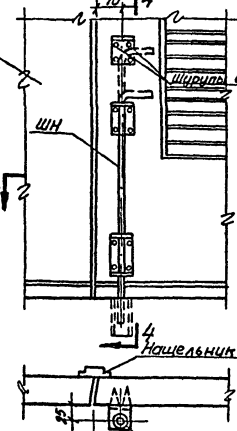
По 1-1
Установка верхней петли ПП
(вид снаружи)



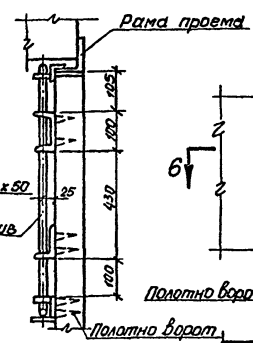
По 2-2
Установка нижней петли ПП
(вид снаружи)



По 3-3
Установка верхнего шпинеалета ШВ
(вид изнутри)

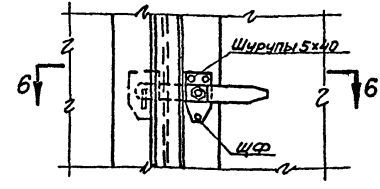


По 5-5
Установка нижнего шпинеалета ШН
(вид изнутри)

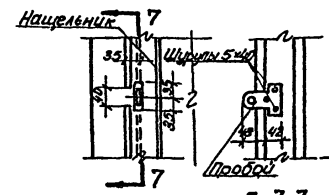


По 3-3

По 4-4



По 6-6
Установка щеклды фаневой ЩФ
(вид снаружи)



По 7-7
Установка пробоев.
(вид снаружи)

МЖХ АФОР
 ГИПРОПРОЕКТИНЖЕНЕРПО
 г МОСКВА
 17.10.74 (с. 11)

1974
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-0,28 кв.

Детали установки приборов
 для ворот В-196, В-336.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-18/75; 49/75; 102/75
 407-3-186/75; 183/75
 407-3-166/75; 168/75

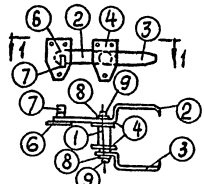
АЛЬБОМ
 III

ЛИСТ
 АС-10

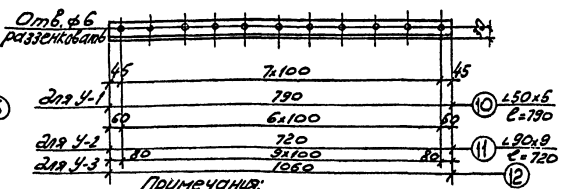
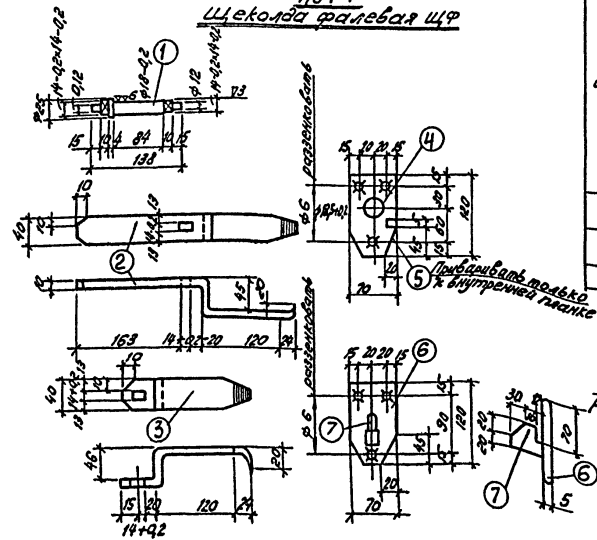
Спецификация стали на 1 штыку каждой марки

Сталь марки 6 Ст3 К12

Марка	№ ст. дет.	Сортамент	Длина		Вес кг.		Марка	Примечания
			мм	шт.	шт.	всех		
ЩФ	1	φ28	140	1	0,68	0,68	3,9	Мех. обработка с ШТЗ и 5 обработкой —
	2	-40x10	400	1	1,26	1,26		
	3	-40x10	250	1	0,79	0,79		
	4	-70x5	120	2	0,33	0,66		
	5	-10x5	10	1	—	0,01		
	6	-70x5	120	1	0,33	0,33		
	7	-40x10	52	1	0,16	0,16		
	8	Шайба 12		2	0,01	0,02		
	9	Гайка М12		2	0,01	0,02		
У-1	10	∟50x5	790	1	3,0	3,0	3,0	ГОСТ 1871-68* ГОСТ 3915-70*
У-2	11	∟90x9	720	1	8,8	8,8	8,8	
У-3	12	∟50x5	1060	1	4,0	4,0	4,0	



По 1-1
Щеколда фалевая ЩФ



Примечания:
 1. Отверстия сверленые.
 2. Шпурлы 15x40 ГОСТ 1145-70* предусматривены в
 общих спецификациях материалов на ворота. М:1:10
 М:1:5

МАЖХ РСФСР
 ГИПРОКОММУНИЭНЕРГО
 г. Москва

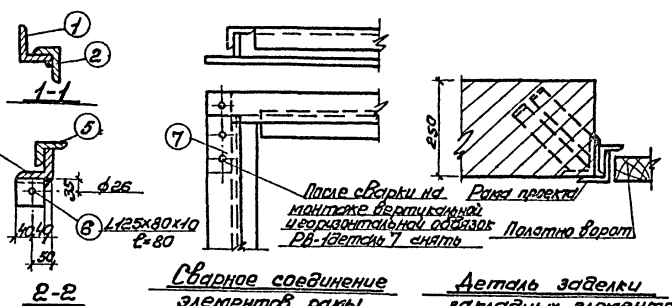
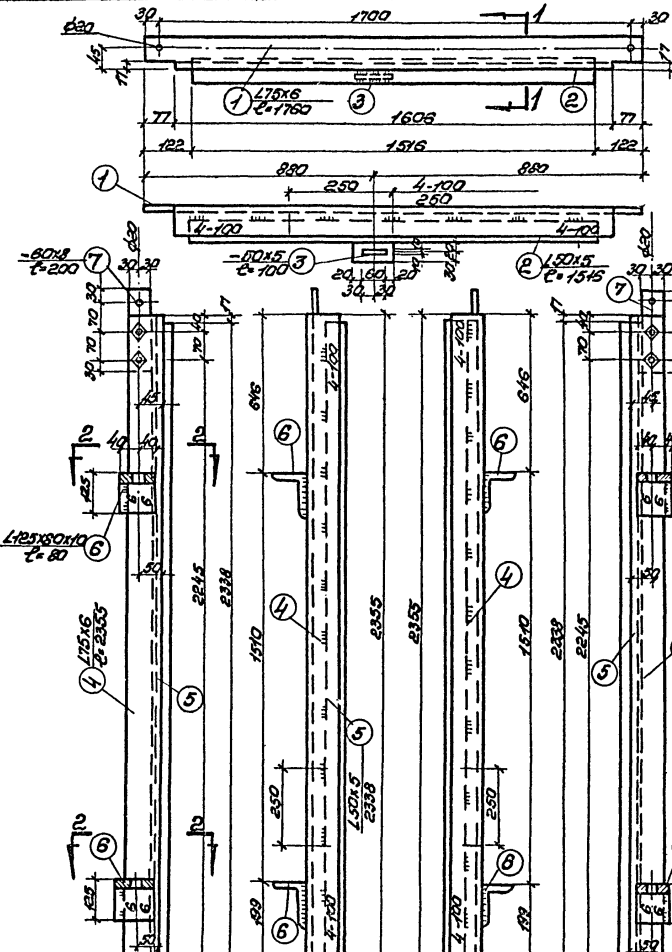
1974

Единая серия
 отдельно стоящих ТПБ-10/р, 4-023x6.

Щеколда фалевая и уголки
 защитные У-1; У-2; У-3.

Типовой проект
 407-3-48/75, 49/75, 108/75
 407-3-155/75-163/75
 407-3-85/75; 187/75

Альбом
 Лист
 АС-11



Спецификация стали на 1 раму

Марка	№ дет.	Профиль	Длина	кол. шт.	Вес в кг		Примечание
					1шт	всех Марк	
РВ-1	1	L 75x6	1760	1	122	122	77,0
	2	L 50x5	1516	1	57	57	
	3	- 50x5	100	1	0,2	0,2	
	4	L 75x6	2355	11	16,5	33,0	
	5	L 50x5	2338	2	9,0	18,0	
	6	L 125x80x10	80	4	1,2	4,8	
	7	- 60x6	200	2	0,8	1,6	
Наплавленный металл 2%						45	

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной $t=4$ мм.
2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах $\phi 18$ мм, временно раскрываются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы приваривают друг к другу сварными швами.

М.И.К.Х. РСФСР
ГИПРОКОМУНАЗНАЧЕНО
С. МОСКВА

И. инж. ш. - по
П. инж. тех. сп. об.
И. инж. пр. - по

Ш. инж. пр.
И. инж. пр.
И. инж. пр.

Арх. проектир
И. инж. пр.
И. инж. пр.

В. инж. пр.
И. инж. пр.
И. инж. пр.

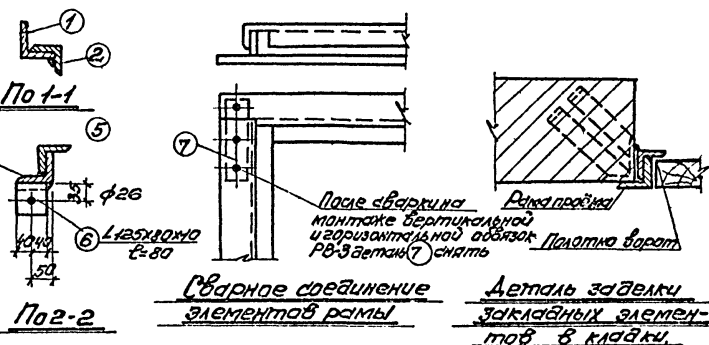
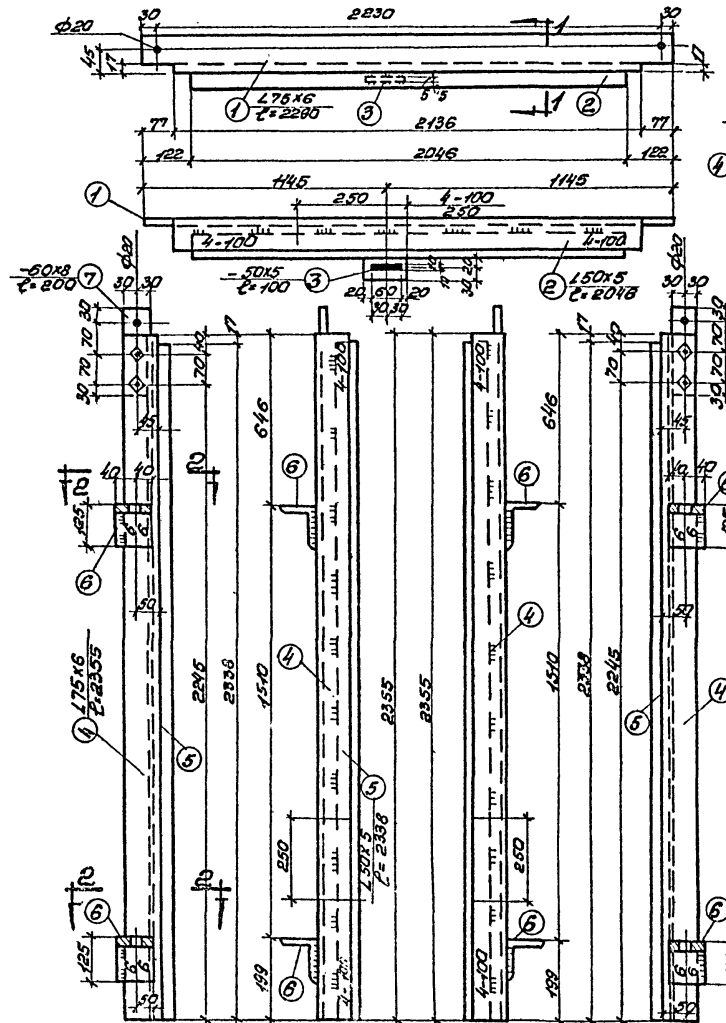
В. инж. пр.
И. инж. пр.
И. инж. пр.

1974
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-Ю/04-023 кв

Рама ворот РВ-1
для ворот В-13к

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 108/75
407-3-156/75 - 161/75,
407-3-186/75 - 181/75

АЛЬБОМ ЛИСТ
III AC-12



Спецификация стали на 1 раму

Сталь марки В ат 3 кп2							
Марка	№ деп.	Профиль	Длина	кол. шт.	Вес в кг		Примечания
					шт.	Марки	
РВ-3	1	L75x6	2290	1	15,8	15,8	830
	2	L50x5	2046	1	7,7	7,7	
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2	
	4	L75x6	2355	1	16,8	33,0	
	5	L50x5	2338	2	9,0	18,0	
	6	L125x80x10	80	4	4,2	4,2	
	7	-60x8	200	2	0,8	1,6	
Наплавленный металл 2%					1,9		

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной $\delta = 4$ мм.
2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы, расположенные в горизонтальном положении на монтажных болтах φ18 мм, временно раскрываются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы, приваривают друг к другу сварными швами.

МЖКХ РСФСР
ГИПРОКОММУНИКАЦИОННО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
г. МОСКВА

Ведомо в орточность
Разработчик
Проверенный
Кладан
Руководитель
Лицензия
Инженер
Кладан
Лицензия
Инженер
Кладан

1974

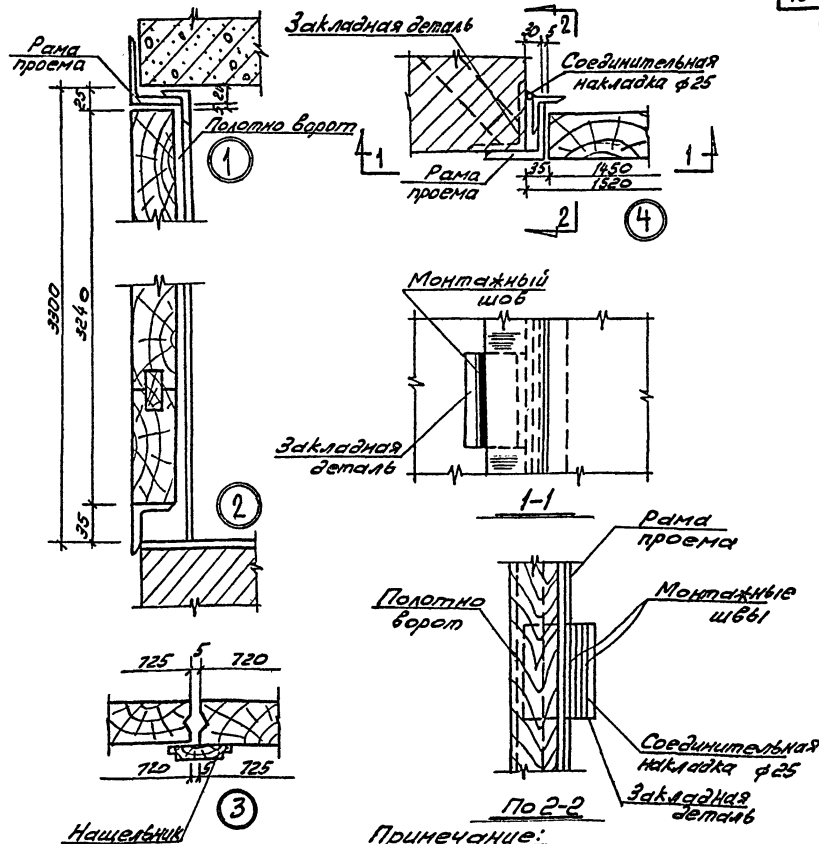
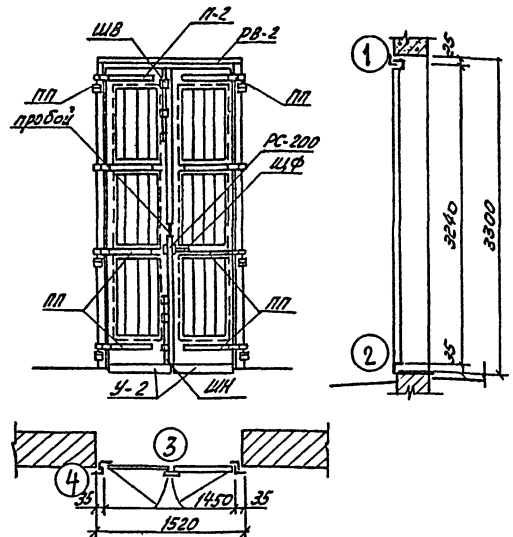
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023к В

Рама ворот РВ-3
для ворот В-3эс

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75-42/75,10/75
407-3-166/75-167/75
407-3-186/75-167/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-13



Спецификация металла на один ворота В-2

Марк. элем.	Наименование элемента	Ед. измер.	Кол-во элем.	Вес в кг
П-2	Полотно	компл.	1	175,0
РВ-2	Рама проема	шт.	1	132,0
У-2	Уголок	"	2	8,8
ПП	Плита подгибная	"	8	8,6
ШВ	Шпигалет верхний	"	1	29
ШН	— нижний	"	1	3,0
ШФ	Шкафта фалева	"	1	3,9
—	Пробой	"	2	0,12
—	Шпигит АВ-50 ГОСТ 145-78	"	48	—
—	— А 6x50	"	30	—
—	— А 5x40	"	33	—
—	Ривка РС-200 ГОСТ 5087-72	"	1	—
—	Шкафта фалева ГОСТ 145-78	"	4	—

Примечание:
 1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-15-АС-17. АС-11.
 М 1: 40:10

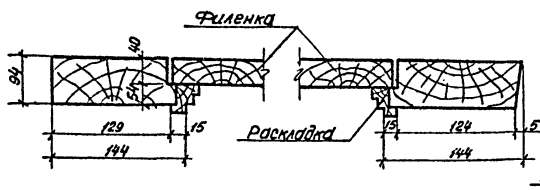
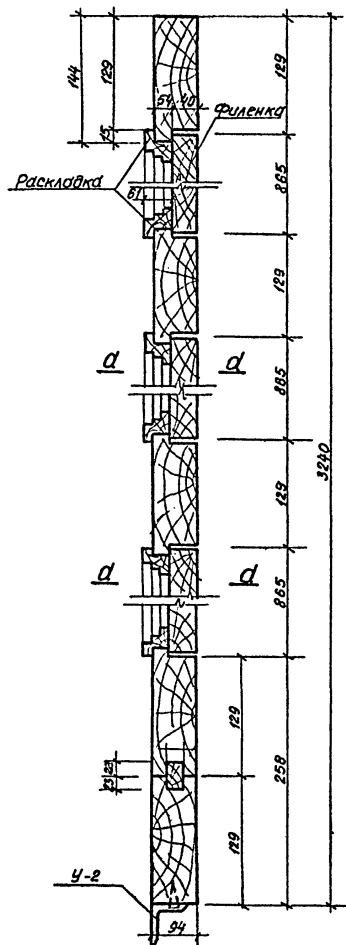
МЖК РСФР
 ГИПРОКОМУНЭНЕРГ
 Г. МОСКВА

1974
 Единая серия
 отдельно стоящих ПГБ-10/04-023кВ

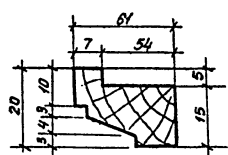
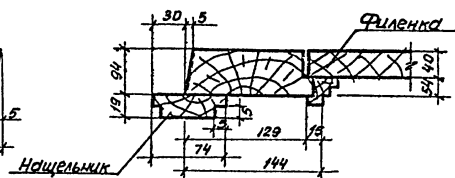
Ворота В-2.
 Монтажная схема, монтажные
 детали и спецификация материалов

Типовой проект
 107-3-10/15 107-3-10/15
 107-3-10/15 107-3-10/15
 107-3-10/15 107-3-10/15

Альбом Лист
 III АС-14



Сечение а-а



Сечение наплавной раскладки

Примечания:

1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
2. Конструкцию рамы ворот РВ-2 см. лист АС-17 настоящего альбома.

МДХХ РСФСР ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО г. МОСКВА	Д. инж. ин.-рад	Шрейбер	Инж. в.руч. ин.-рад	Василин
	Нач. тех. отд.	Войсеньев	Исполнитель	Вартамова
	Д. инж. ин.-рад	Шестакович	Инж. ин.-рад	
	Нач. отдела	Лавров	Инж. ин.-рад	

1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/44-023 к.В.

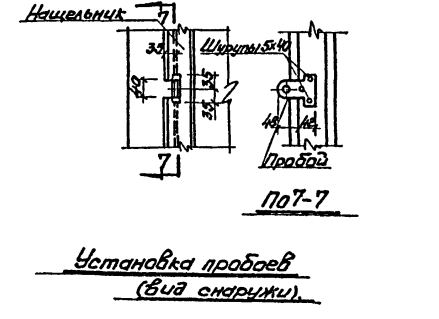
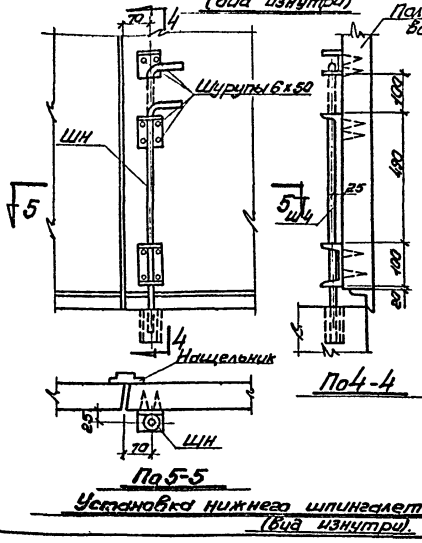
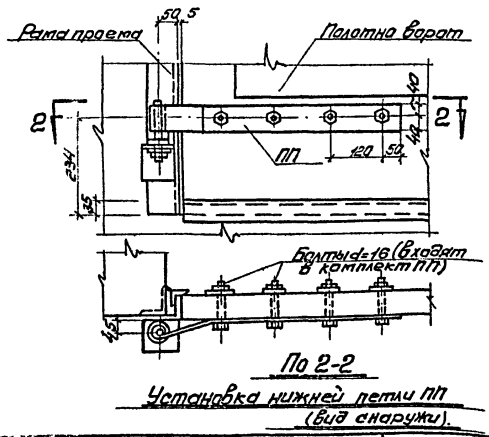
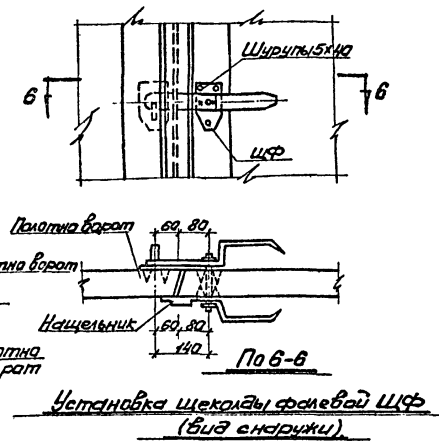
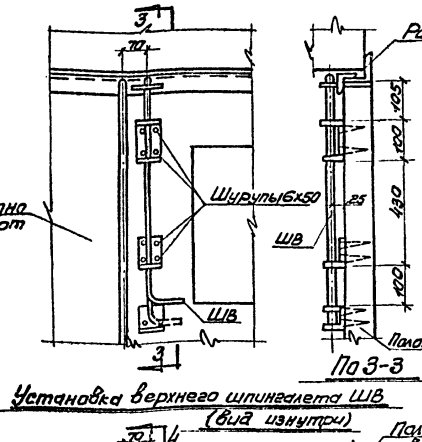
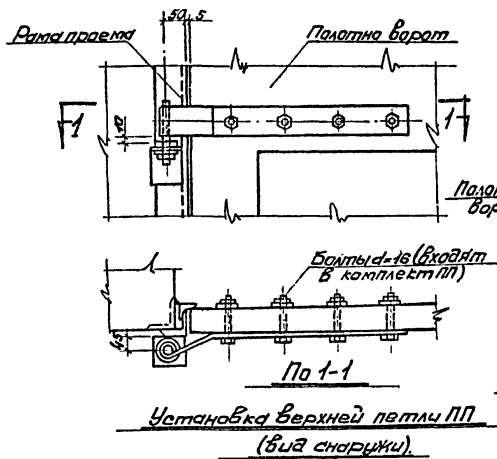
Ворота В-2.
Детали полотна.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 49/75
407-3-166/75, 168/75,
407-3-186+187/75

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
АС-15

М 1:5.



М.Ж.Х. РСФСР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
С.МОСКВА

Инженер
И.И.И.И.
Инженер
И.И.И.И.
Инженер
И.И.И.И.
Инженер
И.И.И.И.
Инженер
И.И.И.И.

Шурупы
Шурупы
Шурупы
Шурупы
Шурупы
Шурупы
Шурупы
Шурупы
Шурупы
Шурупы

Болты
Болты
Болты
Болты
Болты
Болты
Болты
Болты
Болты
Болты

Палатна ворот
Палатна ворот
Палатна ворот
Палатна ворот
Палатна ворот
Палатна ворот
Палатна ворот
Палатна ворот
Палатна ворот
Палатна ворот

Рама проема
Рама проема
Рама проема
Рама проема
Рама проема
Рама проема
Рама проема
Рама проема
Рама проема
Рама проема

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023к.В

Детали установки
приборов в ворот В-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 01/75
407-3-165/75, 407-3-169/75
407-3-126/75, 137/75

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
АС-16

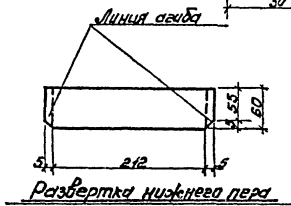
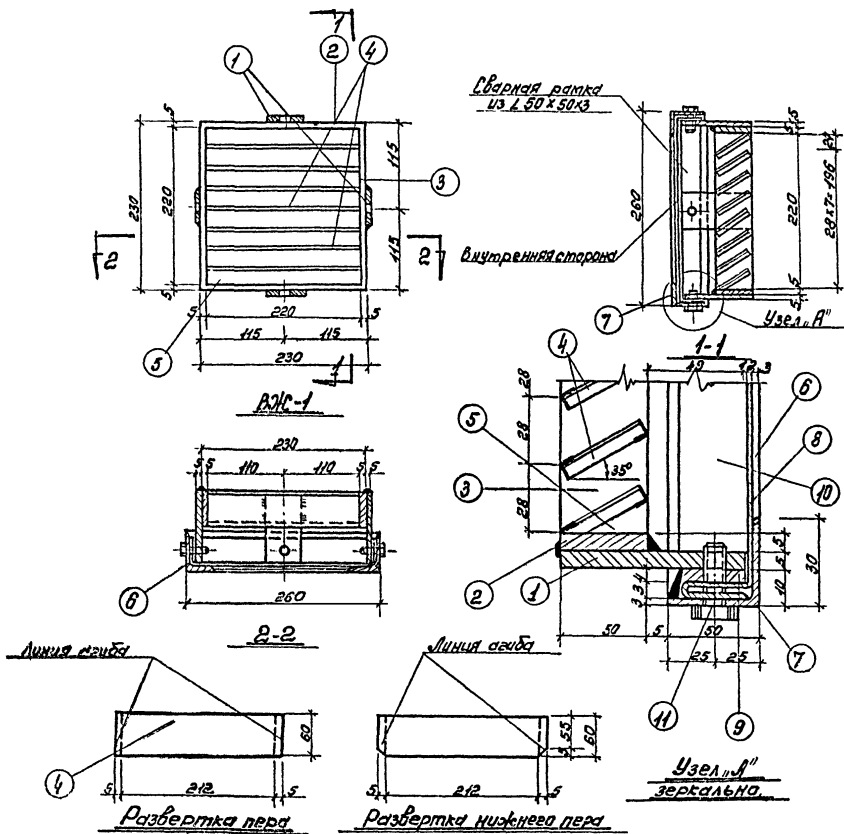
Спецификация:

Сталь марки ВСт3кп2

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг шт.вес	Примеч.
ВСт-1	1	-50x5	99	4	0,13	0,52
	2	-50x5	230	2	0,45	0,9
	3	-50x5	220	2	0,43	0,86
	4	-60x1,5	222	7	0,25	1,75
	5	-60x1,5	222	1	0,23	0,23
	6	L50x50x3	260	2	0,6	1,2
	7	L50x50x3	280	2	0,6	1,2
	8	Сетка №10-1-1	0,1	1	0,12	0,12
	9	-40x4	254	2	0,32	0,64
	10	-40x4	240	2	0,3	0,6
	11	Винт М5x22	4	0,03	0,12	
Вес наплавленного металла						0,92

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщ. 5 мм за исключением первого, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом с обратной режим сварки танколистобойных элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалаэвидной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.



Воспроизведение
Вентиляционная
решетка
Жалаэвидная
решетка
МЖКХ РСФСР
ГИПРОКОММУНИКАЦИИ
г. Москва

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02ЭК В

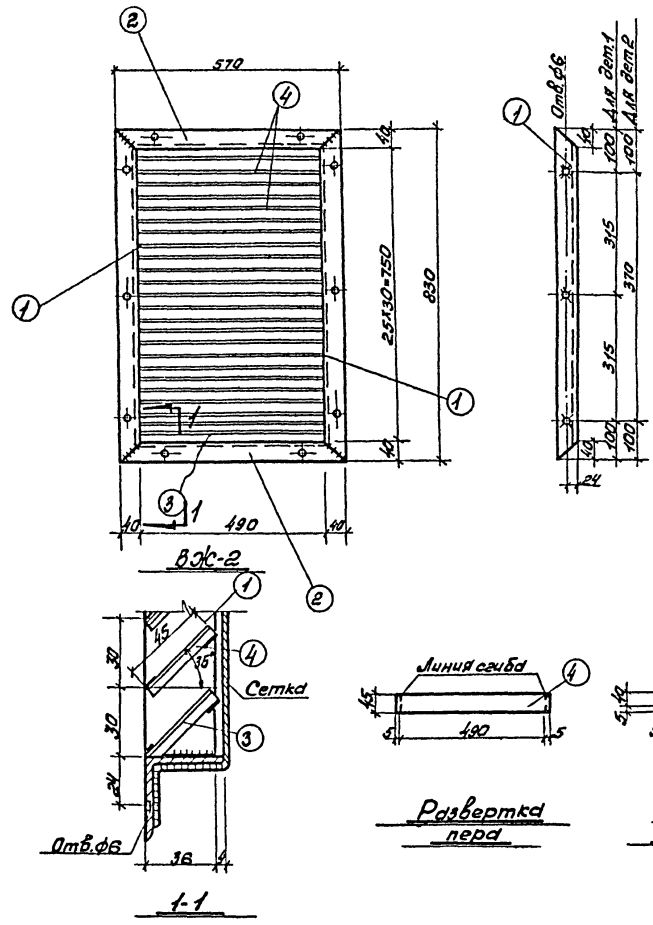
Вентиляционная жалаэвидная
решетка ВЖ-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-18/25, 49/25, 12/15
407-3-18/15, 16/15
407-3-18/15, 18/15

М1:5; 1:2
АЛЬБОМ ЛИСТ
III AC-18

МЖХ РСФСР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
г. МОСКВА

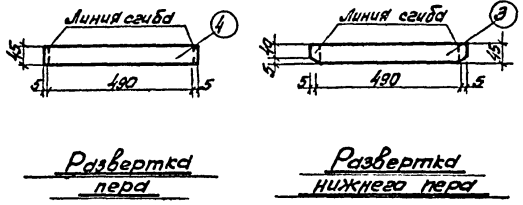
Лица, участвовавшие в проектировании:
Инж. А. А. Мухоморов (проектант)
Инж. В. В. Мухоморов (проектант)
Инж. С. С. Мухоморов (проектант)
Инж. Д. Д. Мухоморов (проектант)
Инж. Е. Е. Мухоморов (проектант)
Инж. З. З. Мухоморов (проектант)
Инж. И. И. Мухоморов (проектант)
Инж. К. К. Мухоморов (проектант)
Инж. Л. Л. Мухоморов (проектант)
Инж. М. М. Мухоморов (проектант)
Инж. Н. Н. Мухоморов (проектант)
Инж. О. О. Мухоморов (проектант)
Инж. П. П. Мухоморов (проектант)
Инж. Р. Р. Мухоморов (проектант)
Инж. С. С. Мухоморов (проектант)
Инж. Т. Т. Мухоморов (проектант)
Инж. У. У. Мухоморов (проектант)
Инж. Ф. Ф. Мухоморов (проектант)
Инж. Х. Х. Мухоморов (проектант)
Инж. Ц. Ц. Мухоморов (проектант)
Инж. Ч. Ч. Мухоморов (проектант)
Инж. Ш. Ш. Мухоморов (проектант)
Инж. Щ. Щ. Мухоморов (проектант)
Инж. Ъ. Ъ. Мухоморов (проектант)
Инж. Ы. Ы. Мухоморов (проектант)
Инж. Ь. Ь. Мухоморов (проектант)
Инж. Э. Э. Мухоморов (проектант)
Инж. Ю. Ю. Мухоморов (проектант)
Инж. Я. Я. Мухоморов (проектант)



Спецификация							
Сталь марки Вст.З.п.2							
Марка	№ сб. дет.	Профиль	Длина мм.	кол-во шт.	Вес кг.		Примеч.
					1шт.	Всех	
ВЖ-2	1	Л40x4	830	2	2,0	4,0	16,0
	2	Л40x4	570	2	1,4	2,8	
	3	-45x1,5	500	1	0,28	0,28	
	4	-45x1,5	500	24	0,28	6,72	
	5	Сетка 110x6	0,5 м ²	1	2,0	2,0	
Вес наплавленного металла 2%						0,3	

Примечания:

1. Отверстия ф6 сверляные раззенкованные с одной стороны.
2. Сварные швы толщиной 5мм, за исключением перьеф которые привариваются швом 2м.
3. Сварить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за два раза.
5. Решетка ВЖ-2 (для ворот В-10к) крепится шурупами.



М-110; 1:2

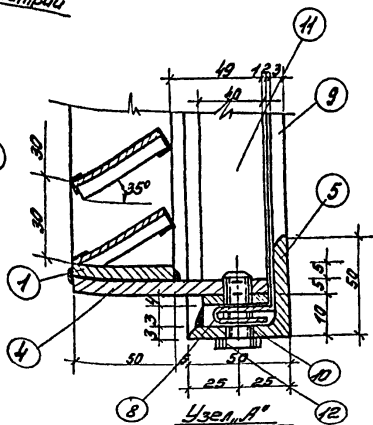
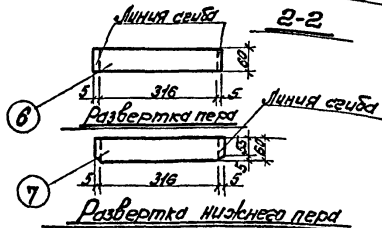
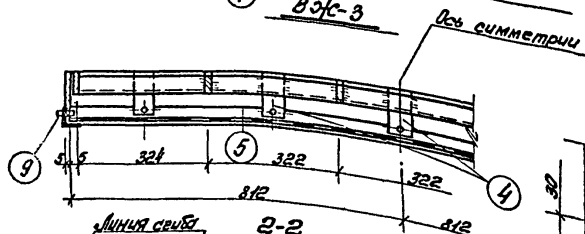
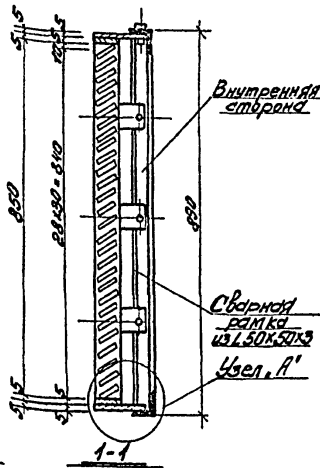
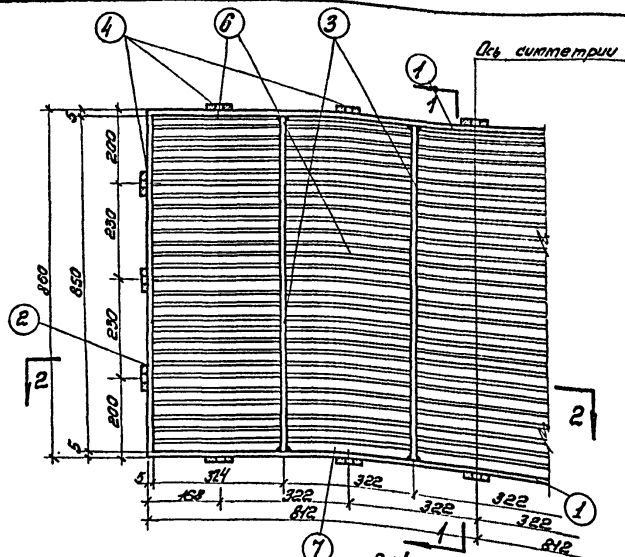
Спецификация

Сталь марки В ст3 кп2.

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг Дим. Вес	Примечания
ВЭС-3	1	-50x5	1629	2	3,18 6,36	0,36
	2	-50x5	880	2	1,8 3,6	
	3	-50x5	850	4	1,7 6,8	
	4	-50x5	99	16	0,13 2,08	
	5	L50x50x3	1644	2	3,71 7,42	
	6	-60x1,5	326	13,6	0,28 3,78	
	7	-60x1,5	326	5	0,28 1,4	
	8	Сетка №10+1	1,8 м²	1	7,7 7,7	
	9	L50x50x3	890	2	2,0 4,0	
	10	-40x4	1638	2	2,02 4,04	
	11	-40x4	870	2	1,13 2,26	
	12	Винт М5х82	—	16	0,05 0,8	
Вес изготовленного металла					26	1,74

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 6мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2мм.
3. Варить тонким электродом, обдувая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной эфамозидной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на месте см. установку накладных деталей.



М.ХХ РСФСР
ГИПРОКОММУНИКАЦИИ
Г. МОСКВА

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02КВ

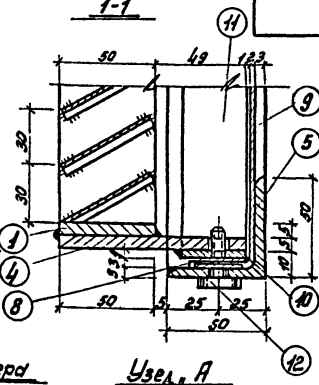
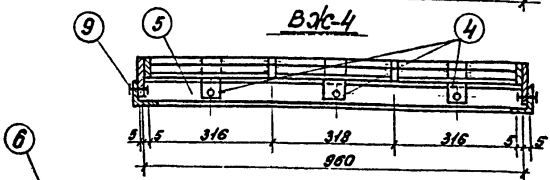
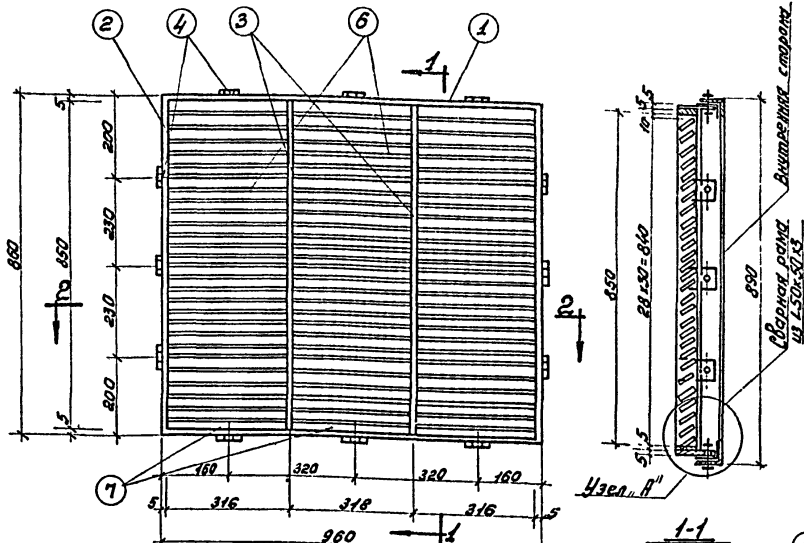
Вентиляционная эфамозидная
решетка ВЭС-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 108/75
407-3-166/75, 168/75
407-3-169/75, 187/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ AC-20

M 1:10, 1:2



Спецификация металла сталь марки ВСт.3 кп2

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Вес в кг.	Материал	Примеч.
ВЗК-4	1	-50x5	960	2	1,92	3,84	560
	2	-50x5	860	2	1,72	3,44	
	3	-50x5	850	2	1,70	3,40	
	4	-50x5	99	12	0,2	2,40	
	5	L50x50x3	960	2	2,28	5,56	
	6	-60x4,5	323	81	0,27	21,9	
	7	-60x4,5	323	3	0,27	0,81	
	8	Решетка 10-11	0,98 м²	1	4,0	4,0	
	9	L50x50x5	890	2	2,07	4,14	
	10	-40x4	974	2	1,23	2,46	
	11	-40x4	870	2	1,1	2,2	
	12	Винт М5x22	—	12	0,05	0,6	
Вес наплавленного металла					2%	1,25	

Примечания:

1. Отверстия под винты М-5 с нарезкой.
2. Сварные швы 1-5 мм, швы первый = 2 мм.
3. Сварить тонким электродом соблюдая режим сборки тонкостенных элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.

М 1:10; 1:2;

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/С4-023 к В

Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЗК-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 08/75
407-3-168/75 + 168/75
407-3-186/75, 182/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-21

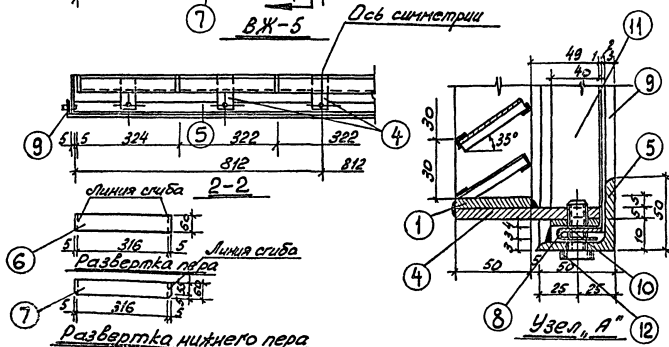
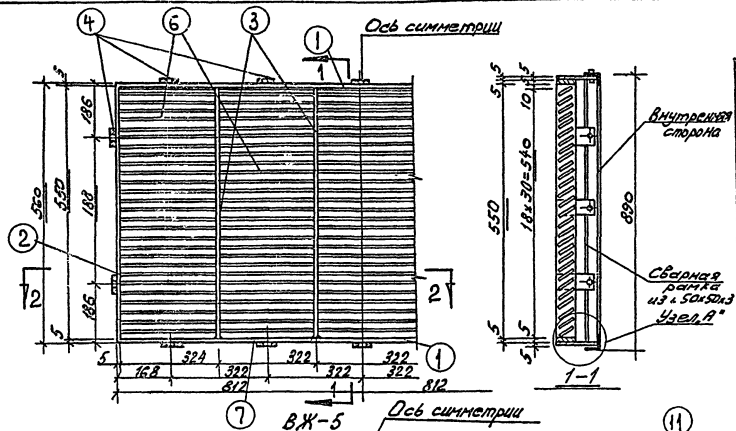
Спецификация

Сталь марки В Ст 3 КП2

Марка	Паз.	Профиль	Анж. шт.	Кол. шт.	Вес кг		Прим.
					шт	шт	
ВЖ-5	1	-50x5	1624	2	3,18	6,36	650
	2	-50x5	550	2	1,1	2,2	
	3	-50x5	550	4	1,08	4,32	
	4	-50x5	99	16	0,13	2,08	
	5	L 50x50x3	1644	2	3,71	7,42	
	6	-60x15	326	85	0,28	23,8	
	7	-60x15	326	5	0,28	1,4	
	8	Сетка 10-11	1,84	1	2,7	2,7	
	9	L 50x50x3	530	2	1,4	2,8	
	10	-40x4	1638	2	2,02	4,04	
	11	-40x4	570	2	0,72	1,44	
	12	Винт М5x22	-	15	0,05	0,8	
Вес наплавленного металла 2%					1,64		

Примечания:

- Отверстия под винты М5 с нарезкой.
- Сварные швы толщиной 5мм, за исключением перебов, которые привариваются швом 2мм.
- Варить тонким электродом соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
- Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2раза.
- Крепление решетки на места см. установку закладных деталей.



1974

Единая серия
отдельно стоящих ГП 6-10/4-223.в.

Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5

Типовой проект
407-3-16/75.49/25/205
407-3-16/75.16/75
407-3-16/75.16/75

М1:10; 1:2
Альбом
III
Лист
АС-22

Спецификация

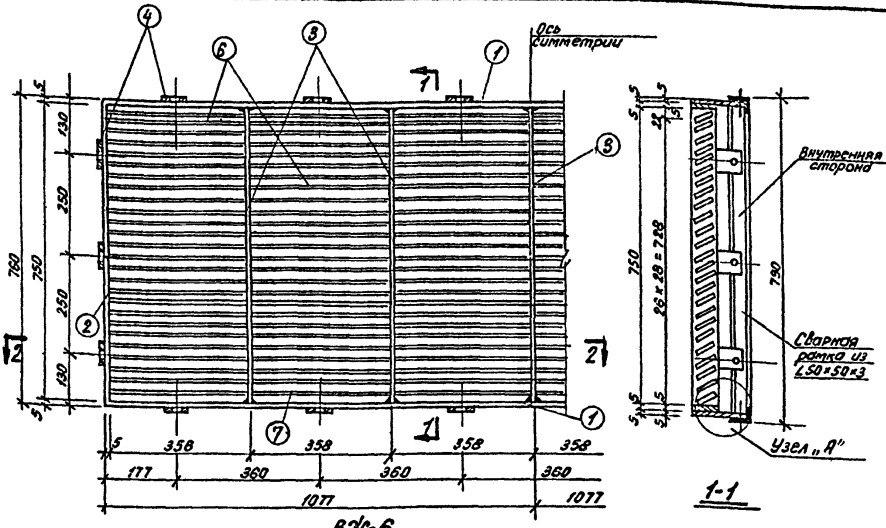
Сталь марки ВСт3 кп2

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		Примеч.
					1шт.	Всех	
ВЖ-6	1	-50x5	2154	2	4,3	8,6	9300
	2	-50x5	760	2	1,5	3,0	
	3	-50x5	750	5	1,47	7,35	
	4	-50x5	99	18	0,2	3,6	
	5	L50x50x3	2174	2	5,0	1,0	
	6	-60x15	362	150	0,3	45,0	
	7	-60x15	362	6	0,3	1,8	
	8	Сетка М10-14	2,2 м ²	1	9,0	9,0	
	9	L50x50x3	790	2	1,84	3,68	
	10	-40x4	2164	2	2,73	5,46	
	11	-40x4	770	2	1,0	2,0	
	12	Винт М5x22	-	18	0,05	0,9	
Вес наплавленного металла						1,61	

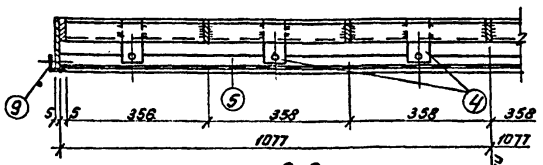
Примечания

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 5 мм, за исключением первых, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место ст. установку закладных деталей.

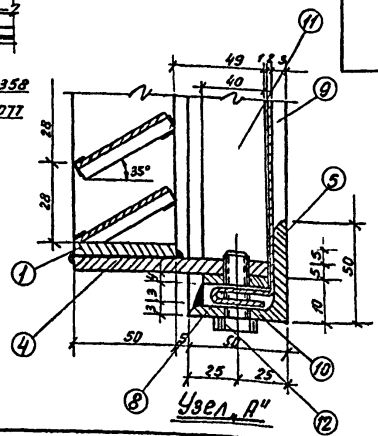
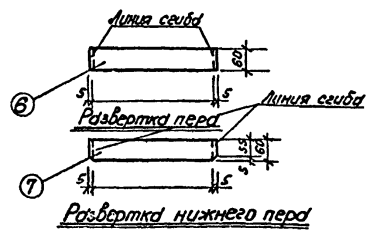
М 1:10, 1:2



ВЖ-6



2-2



Узел А

МЖХ РСФСР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
Г. МОСКВА

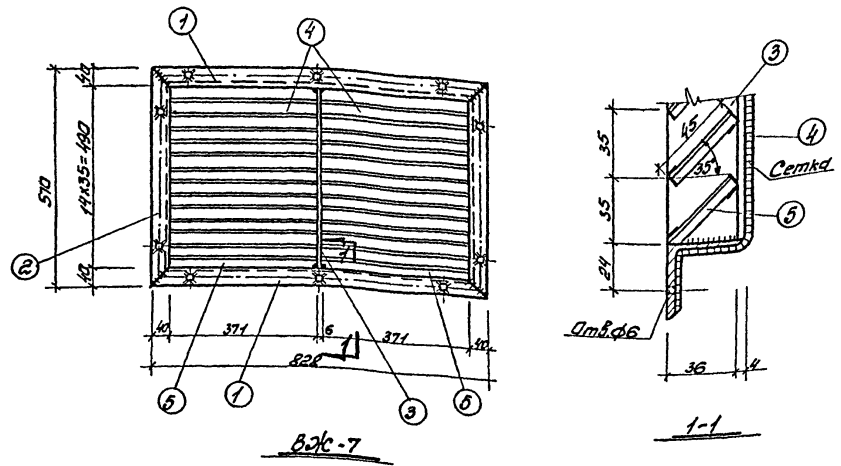
1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/0,4-0,23 кВ

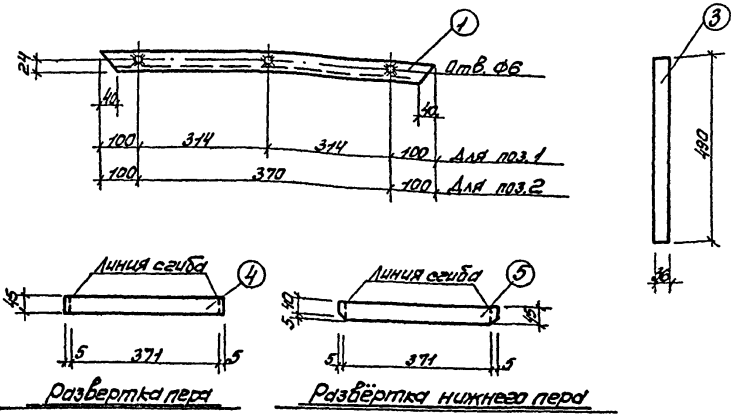
Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЖ-6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 108/75
407-3-166/75 + 168/75
407-3-186/75, 187/75

АЛЬБОМ ЛИСТ
III AC-23



ВЖ-7



Развертка пера

Развертка нижнего пера

Спецификация

Сталь марки В СтЗ КПЗ							
Марка	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес кг		Примечания
					шт.	Всех	
ВЖ-7	1	∟40x4	828	2	2,0	4,0	20,2
	2	∟40x4	570	2	1,4	2,8	
	3	-36x6	490	1	0,8	0,8	
	4	-45x1,5	381	26	0,21	5,5	
	5	-45x1,5	381	2	0,21	0,4	
	6	Сетка №10x6	0,8 м²	2	3,2	6,4	
Вес наплавленного металла					0,3		

Примечания:

1. Отверстия ф6, сверлёные, раззенкованные с одной стороны.
2. Сварные швы толщиной 5 мм за исключением перьеб, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом, режимом сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалазйной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Решетка ВЖ-7 крепится шурупами к латуну варт.

Вачина
 Вартанов
 Друк. группа
 Делополитен
 Шрейдер
 Восстановитель
 Промышлен
 ГЛОСН
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 ПИРКОМУНЧЕНЕРГО
 Г. МОСКВА

1974
 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТАБЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02ЭК В

Вентиляционная фалгазйдная
 решетка ВЖ-7.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75,49/75,108/75
 407-3-168/75+168/75
 407-3-188/75, 187/75
 АЛЬБОМ III
 ЛИСТ AC-24