

**ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ**

407-3-48/75    407-3-49/75

407-3-108/75    407-3-166/75

407-3-167/75    407-3-168/75

407-3-186/75    407-3-187/75

**ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ  
С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 кВ  
НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2×630 кВ·А**

**Альбом III**

**ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ**

Состав проекта

Альбом I. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.

Альбом II. СМЕТЫ.

Альбом III. Типовые детали и конструкции

СФ 189-03

Разработаны  
Институтом «Гипрокоммунэнерго»  
Минжилкомхоза РСФСР

Утвержден и введен в действие  
Минжилкомхозом с 1974г.  
Приказ №22 от 2 сентября 1974г.

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4  
Заказ № 2191 Инв. № Сср 189-03 тираж 180  
Сдано в печать \_\_\_\_\_ 198 г цена 0-99



11.10.73 834

Вентиляция  
Варянова

Исполнитель  
Исполнитель

Шрейбер  
Волынец

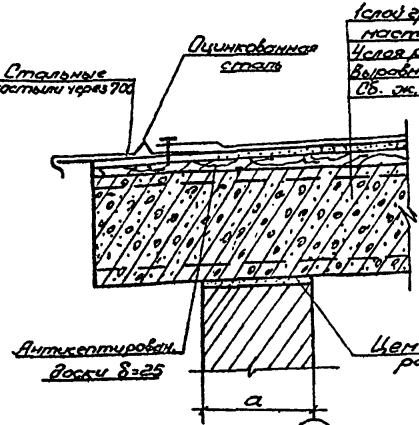
Мастер  
Мастер

Класс  
Класс

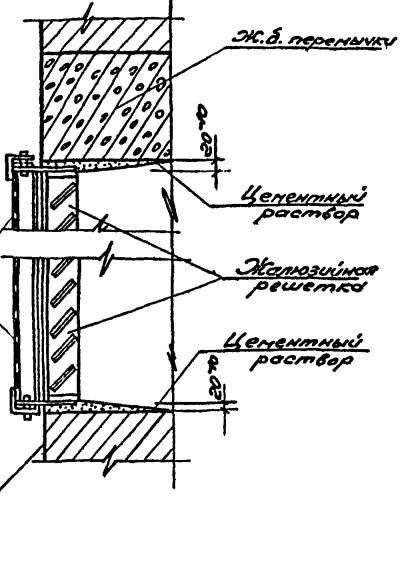
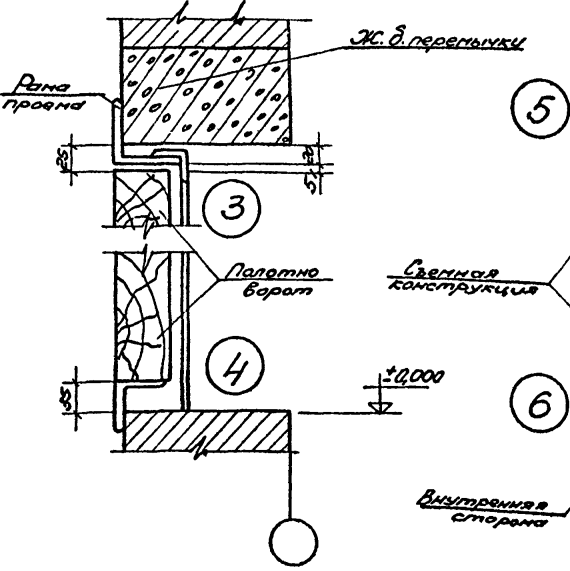
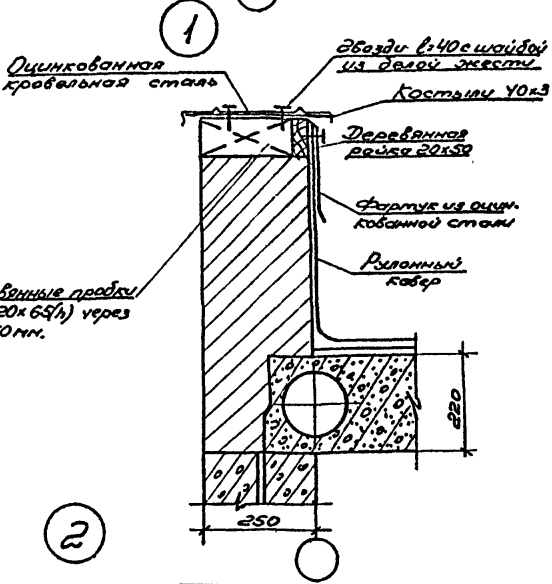
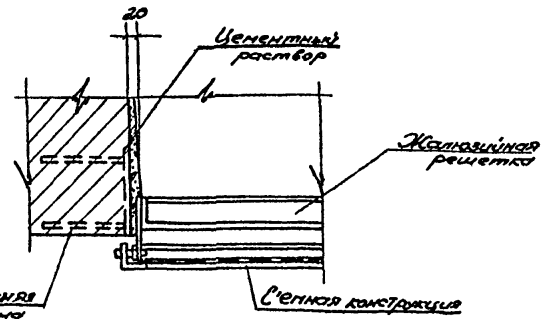
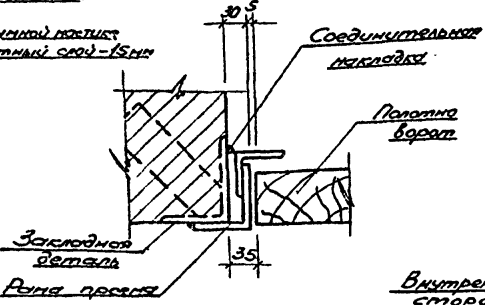
Эксп. инст.  
Наказ от

Эк. инст. пр-та  
Наказ от

МЖК РСФСР  
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО  
Г. МОСКВА



Слой кровли втапливается в битумное покрытие  
Целая рубероида на битумной мастике  
выполняющийся цементный слой - 15 см  
16 эк.д. плиты



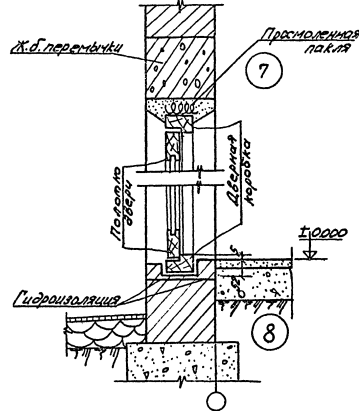
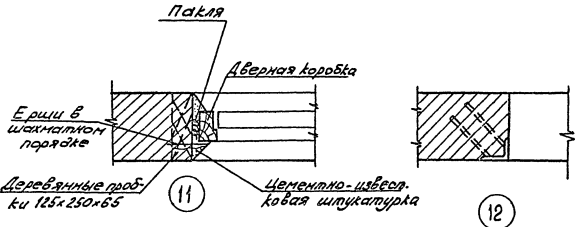
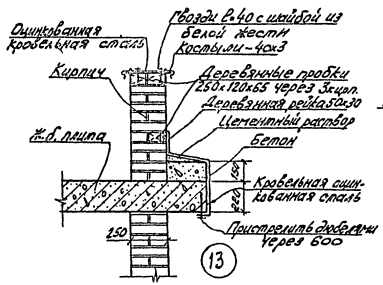
ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП6-Ю04-023кВ

Детали

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-48/75, 49/75, 109/75  
407-3-168/75-168/75  
407-3-186/75+187/75

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
АС-2

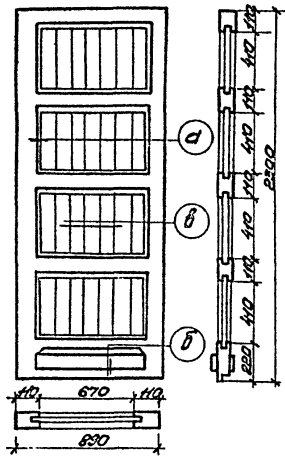


ММХХ РСФСР ГИПРОКОМПЛИЭНЕРГО г. Москва	В. Шибалько Л. Шибалько Л. Шибалько Л. Шибалько	Шибалько Власов Шибалько Л. Шибалько	Ин. проект Чертежи Шпатель К. Ласин	Валент Александров	Попович
--	--	---	--	-----------------------	---------

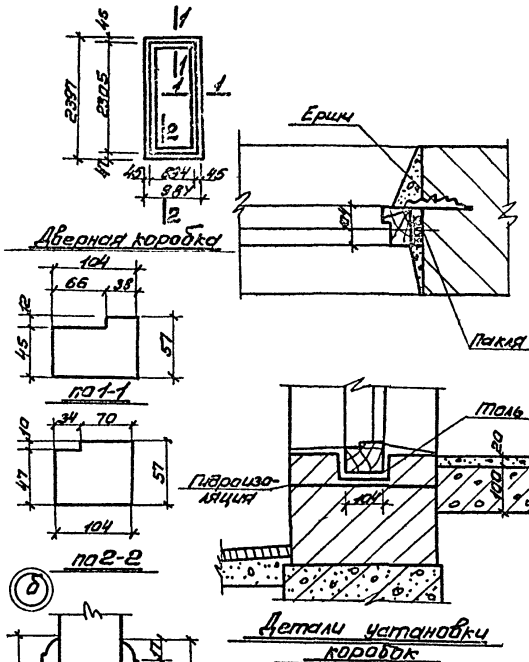
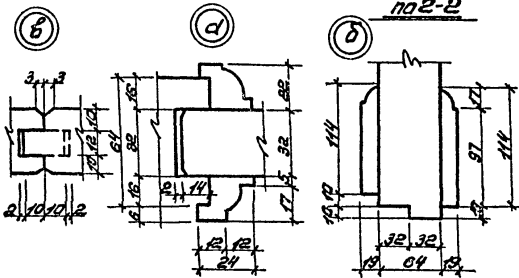
1974 Единая серия  
отдельно стоящих ТП 6-10/94-0,23 кв.

Детали.

Типовой проект 407-3-10/75-10/75 407-3-16/75-10/75 407-3-16/75-10/75	Альбом II	Лист АС-3
---	--------------	--------------



Дверь Д-1

Детали установки  
коробки

### Спецификация древесины на один комплект

Сечение в мм	Длина м	Кубатура м <sup>3</sup>
Бруски толстого	0,9	0,044
• 70×120	8,2	0,068
• 40×120	12,32	0,059
• 25×120	14	0,0042
Раскладки	9,2	0,0058
Итого		0,151

### Спецификация металла на один комплект

Наименов. элемента	Марка	ГОСТ	Кол- во
Литцы обверные	ЛНХ30	5088-72	2 (правые)
Ручки складные на планках	РС-200	5087-72	2
Замки врезные		5089-73	1
Щипцы	ЛНХ30	1445-70*	4
—	А5Х30	—	16
—	А4Х40	—	8

### Примечания:

1 Применяемая при изготовлении дверей древесина, а так же требования к обработке деревянных элементов дверей должны отвечать ГОСТу 475-70\*, Окна и двери деревянные. Технические условия.

2 Соединение обвязок полотен дверей в углах, а так же обвязок с горизонтальными средничками должно осуществляться двойным шипом.

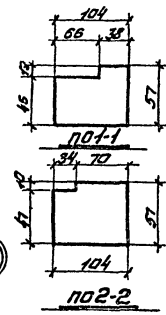
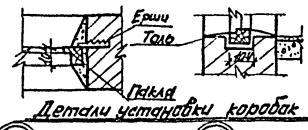
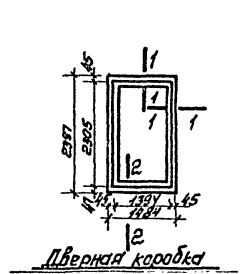
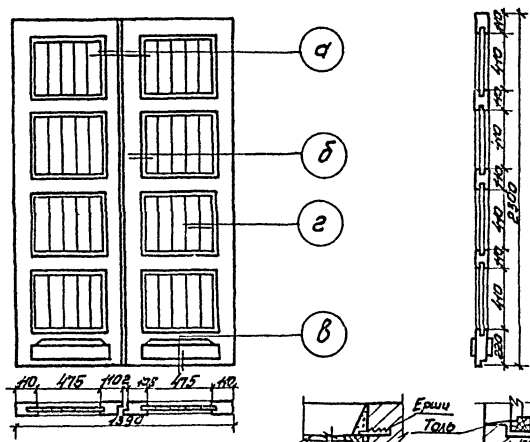
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-48/75,49/75,101/75  
407-3-166/75-168/75  
407-3-186/75-117/75.

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
АС-4

Дверь Д-1.

ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО  
 С МОСКВА  
 Нач. тех. отд. / Нач. отд. спец. кон. / Нач. отд. спец. кон.  
 Зав. отд. / Зав. отд. спец. кон. / Зав. отд. спец. кон.  
 Инженер / Инженер / Инженер  
 Конструктор / Конструктор / Конструктор  
 Класс / Класс / Класс  
 Исполнитель / Исполнитель / Исполнитель  
 Проверено / Проверено / Проверено  
 Проверено / Проверено / Проверено



**Спецификация  
дверщины на 1 комплект**

Сечение мм.	Длина м	Кубатура м³
Брус 70x220	14	0,022
" 70 x 120	14,0	0,124
" 40 x 120	17,6	0,085
" 25 x 120	2,0	0,006
Доски 19x50	4,8	0,005
Раскладки	15,4	0,009
Итого:		0,231

**Спецификация металла на 1 комплект**

Наименование элемента	Марка	ГОСТ	кол-во
Литая абверные	ЛНЦ-90	5082-72	в левые стороны
Литые складные маноры	РС-200	5087-72	2
Шпиконат абверной	ШК	5080-73	1
" "	ШЗ	" "	1
Замок абверной		5089-73	1
Щипцы	НЧ-15	НЧ-5-70*	12
"	НЧ-30	" "	14
"	НЧ-30	" "	32
"	НЧ-10	" "	8

Примечания:

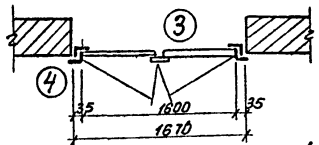
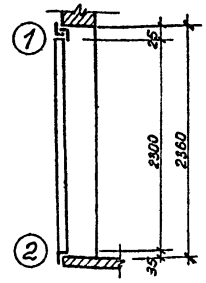
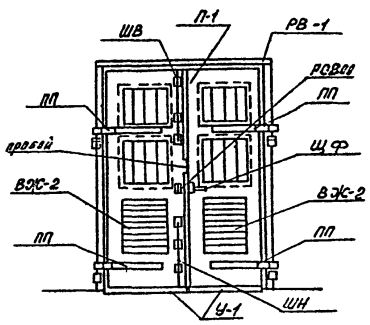
\*Применяемая при изготовлении абверов древесина, а также требования к обработке деревянных элементов абверов должны отвечать ГОСТу 475-70\*.  
 \*Одны и абверы деревянные. Технические условия.  
 2.Соединение обвязок полоттен абверов в углах, а также обвязок с горизонтальными средниками должны осуществляться двойным шипом.

1974  
 ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023к В

Дверь Д-2.

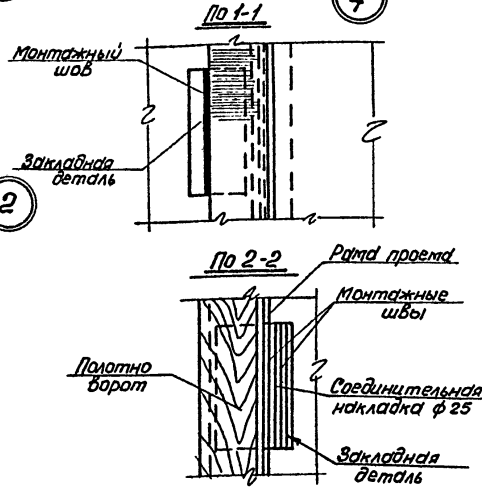
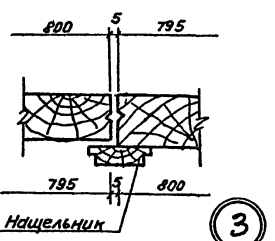
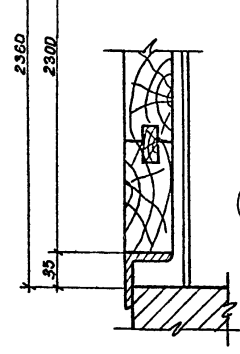
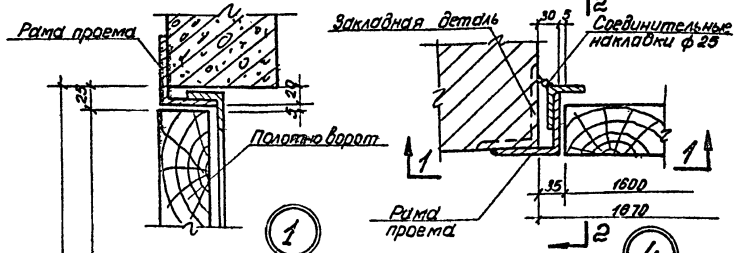
М 1:5  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 407-3-48/75, 49/75, 101/75  
 407-3-166/75 + 168/75  
 407-3-186/75 + 187/75  
 АЛЬБОМ III  
 ЛИСТ АС-5

17.10.73 (вкл.)



Спецификация металла на 1 ворота В-10к

Марка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Вес, кг	
				Г элем.	Общий
П-1	Полотно	контр.	1	137	137
РВ-1	Рама проема	шт.	1	77,0	77,0
ВЗК-2	Жалюзийная решетка	шт.	2	16	32
Ч-1	Челюк	"	2	3,0	6,0
ПП	Петля подгибная	"	4	8,6	34,4
ШВ	Шпингалет верхний	"	1	2,9	2,9
ШН	" нижний	"	1	3,0	3,0
ЩФ	Щекотка фалевая	"	1	3,9	3,9
	Пробой	"	2	0,12	0,24
	Шуруп А8 × 50 ГОСТ 1145-70*	"	48	—	0,9
	" 16 × 50 "	"	30	—	0,26
	" 15 × 40 "	"	38	—	0,16
	Ручка РР В80 ГОСТ 5087-72	"	1	—	—
	Шуруп А4 × 10 ГОСТ 1145-70*	"	4	—	0,02



Примечание:

Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-7, АС-10 ÷ АС-12.

МЖХ РСФСР  
ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО  
г. Москва

1974  
ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023 В7

Ворота В-10к  
Монтажная схема, монтажные детали  
и спецификация материалов.

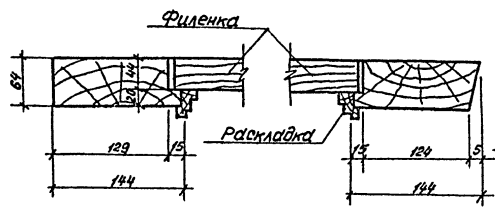
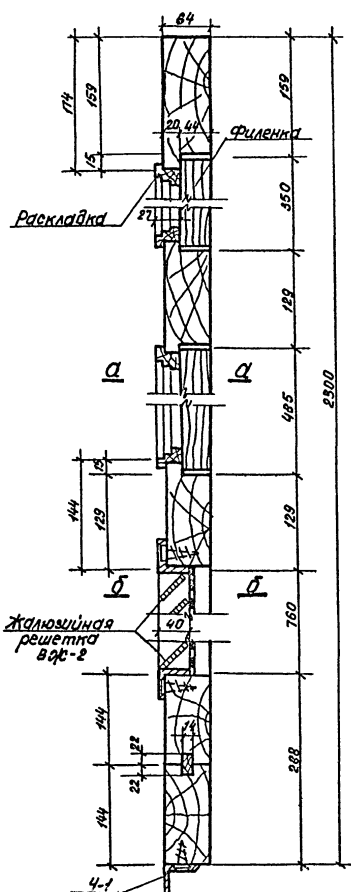
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-48/75, 49/75/108/75  
407-3-106/75, 107/75  
407-3 186/76, 187/75

АЛЬБОМ III ЛИСТ АС-6

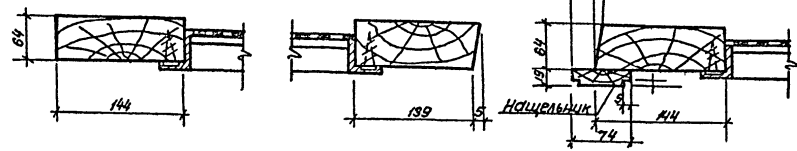
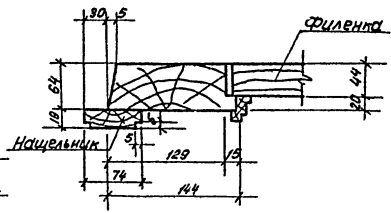
М: 5



МЖХ РСФСР ПРОЕКТИРОВАНИЕ С МОСКВА	Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
	Нач. тех. отд.	Нач. инж. отд.	Нач. отд. №1	Нач. отд. №2	Нач. отд. №3	Нач. отд. №4
	М.И. Боровицкий	В.И. Козлов	В.И. Козлов	В.И. Козлов	В.И. Козлов	В.И. Козлов
17.06.73 Ленин	Ворота	Ворота	Ворота	Ворота	Ворота	Ворота



Сечение а-а



Сечение б-б



Сечение нащельной раскладки

Примечания:

- 1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
- 2. конструкцию рамы ворот РВ-1 см. лист АС-12 настоящего альбома.

1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТПБ-Ю/04-023 КВ

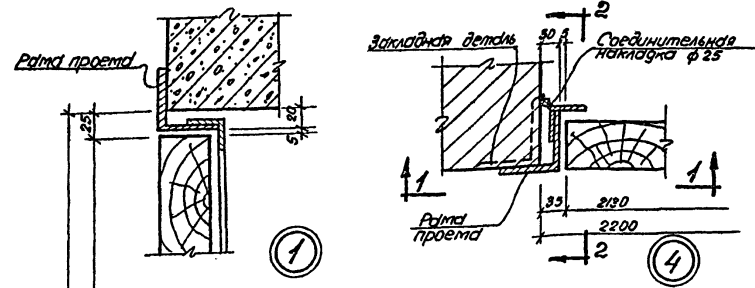
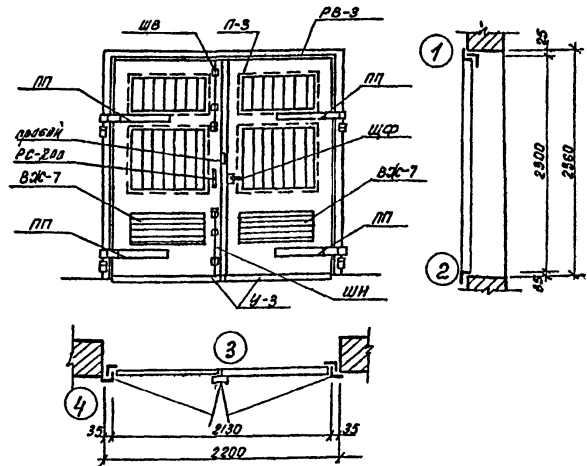
*Ворота В-19К.*  
*Детали полотна.*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
207-3-48/75, 49/75, 201/75, 100/75, 107/75, 407-3-166/75-151/75

АЛЬБОМ III

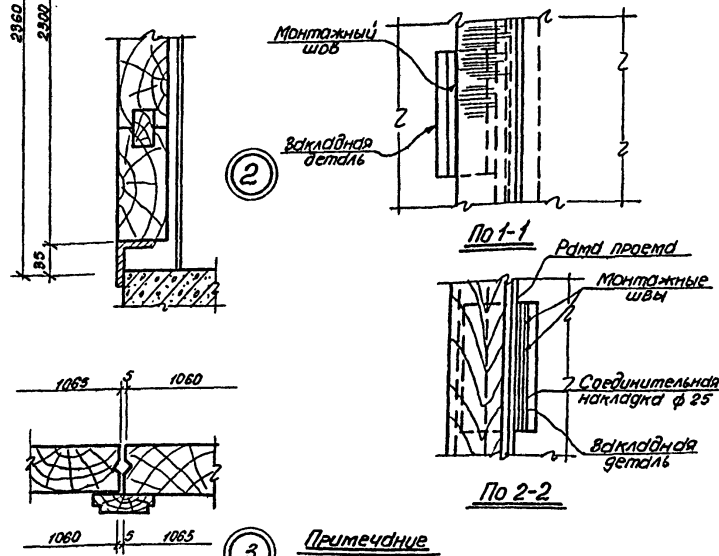
ЛИСТ АС-7

17.10.73 кв.



**Спецификация материалов на 1 ворота В-3Ж.**

Марка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Вес кг	
				1 элем.	общий
П-3	Полотно	Компл.	1	166	166
РВ-3	Рамка проема	шт.	1	83,0	83,0
ВЖ-7	Фасонная решетка	шт.	2	20,2	40,4
У-3	Узелок	"	2	4,0	8,0
ПП	Петля подвижная	"	4	8,6	34,4
ШВ	Шпингалет верхний	"	1	2,9	2,9
ШН	" нижний	"	1	3,0	3,0
ЩФ	Щеголд фарлевыя	"	1	3,9	3,9
	Пробой	"	2	0,12	0,24
	Шуруплвх50 ГОСТ 1145-70	"	20		0,32
	" 1,8 x 50 "	"	30		0,26
	" 1,5 x 40 "	"	37		0,18
	Ручка РГ 202 ГОСТ 5087-92	"	1		
	Буфта Лх40 ГОСТ 1145-70	"	4		0,12



**Примечание**

Настоящий лист рассмотреть совместно с листами АС-9 ÷ АС-11, АС-13

МЖКХ РСФСР  
ГИПРОКОМУНИКАЦИИ РТО  
г. МОСКВА

Ведущая: Валентина Валентиновна  
Инженер: Давыдова  
Инженер: Шестернин  
Инженер: Писан

Шрифты: Шрифт  
Вспомогательные: Шрифт  
Штемпель: Штемпель  
Печать: Печать

М. 1: 5

1974  
ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 610/0,4-0,23 кв

Ворота В-3Ж.  
Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов.

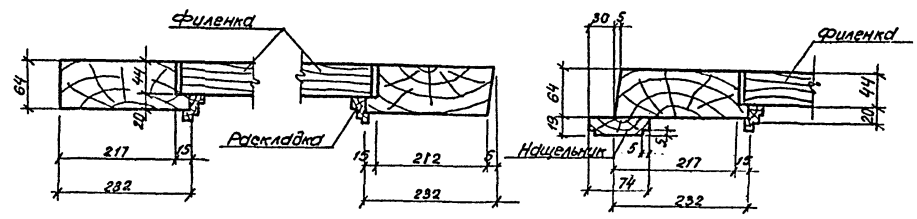
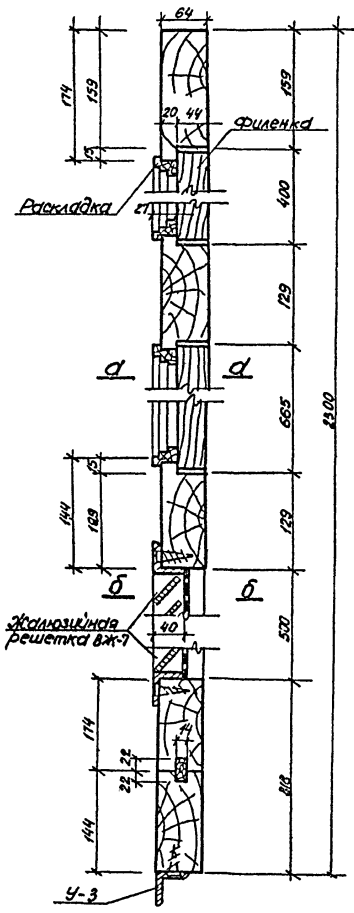
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-48/75, 49/75, 104/75  
407-3-166/168/75  
407-3-186/187/75

АЛЬБОМ III

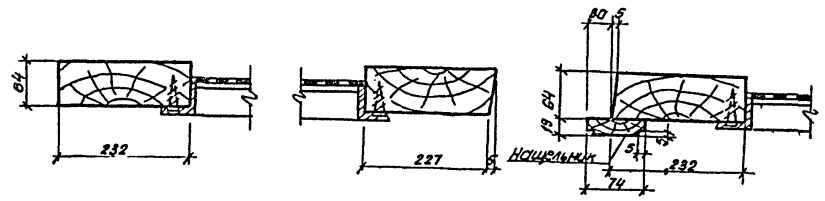
ЛИСТ АС-8

МЖК Х РСФСР ГИПРОКОММУНАЭРО г. МОСКВА	Гл. инж. ил.-пр. / А.С.И.	Швейцар	Рис. эскизы	Рис. эскизы	Рис. эскизы
	Арх. тех. отв. / А.С.И.	В.А.С.	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
	Гл. инж. пр.-пр. / А.С.И.	Исполнитель			
	Нач. отдела / А.С.И.	Исполнитель			

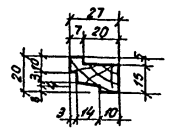
№ 73 Кв. 1



Сечение d-d



Сечение б-б



Сечение наплавной раскладки.

Примечания.

- 1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
- 2. Конструкция рамы ворот РВ-3 см. лист АС-13 настоящего альбома.

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-ЮЮ, 4-О, 23 КВ

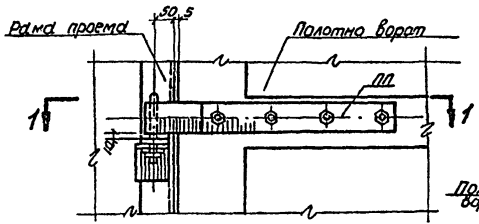
Ворота В-3ж.  
Детали полотна.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-48/75 49/45/80/75/82/87  
407-3-166/75-168/75

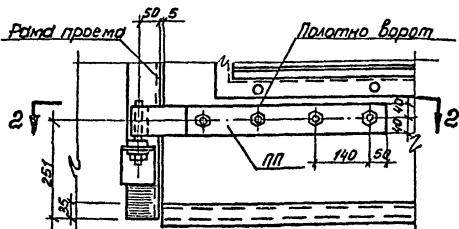
АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
АС-9

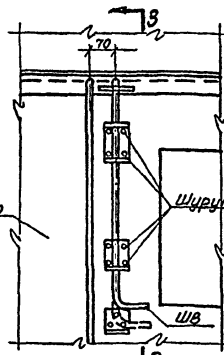
СП 189-83



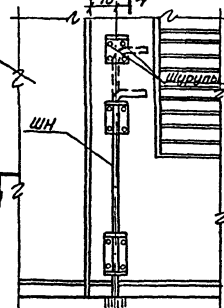
**По 1-1**  
Установка верхней петли ПП  
(вид снаружи)



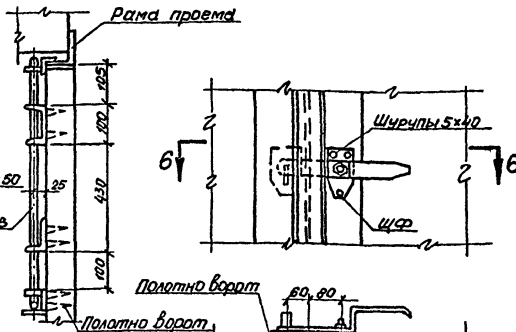
**По 2-2**  
Установка нижней петли ПП  
(вид снаружи)



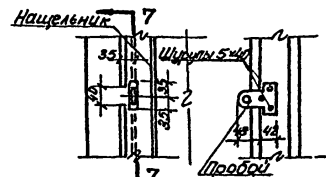
**По 3-3**  
Установка верхнего шпиннелета ШВ  
(вид изнутри)



**По 4-4**  
Установка нижнего шпиннелета ШН  
(вид изнутри)



**По 6-6**  
Установка щеколды фалевой ЩФ  
(вид снаружи)



**По 7-7**  
Установка пробоев.  
(вид снаружи)

МЖКХ АЗФОР  
ГИПРОПРОЕКТИНЖЕНЕРНО  
Г. МОСКВА  
17.10.73 (23)

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-0,29 кв.

Детали установки приборов  
для ворот В-196, В-336.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-18/75, 49/75, 102/75  
407-3-186/75, 183/75  
407-3-166/75-168/75

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
AC-10

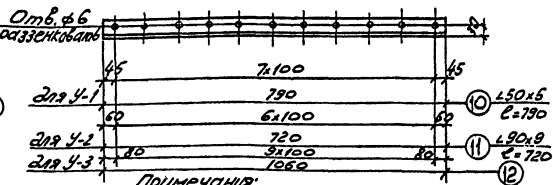
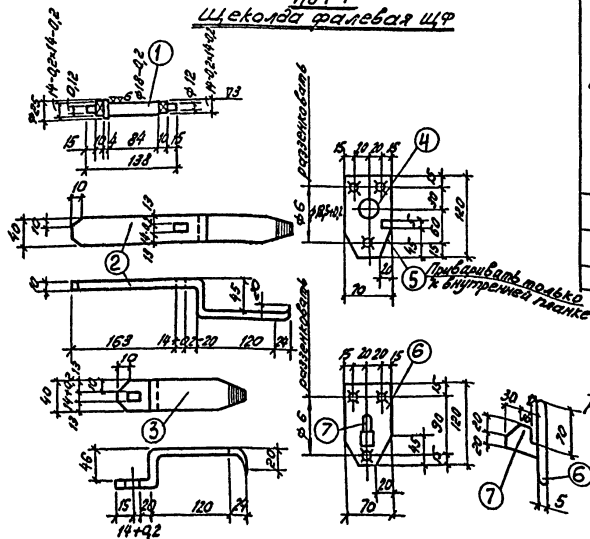
арх. 183,03

Спецификация стали на 1 штыку каждой марки

Сталь марки 6 СтЗ К12

Марка	№ ст. деп.	Сортамент	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		Марка	Примечания	
					шт.	всех			
ЩФ	1	φ28	140	1	0,68	0,68		Мех. обработка	
	2	-40x10	400	1	1,26	1,26		с 273 по 5 обработана	
	3	-40x10	250	1	0,79	0,79			
	4	-70x5	120	2	0,33	0,66	3,9		
	5	-10x5	10	1	—	0,01			
	6	-70x5	120	1	0,33	0,33			
	7	-40x10	52	1	0,16	0,16			
	У-1	8	Шайба 12		2	0,01	0,02		ГОСТ 1871-68*
		9	Гайка М12		2	0,01	0,02		ГОСТ 3315-70*
У-1	10	Л50x5	790	1	3,0	3,0	3,0		
У-2	11	Л90x9	720	1	8,8	8,8		8,8	
У-3	12	Л50x5	1060	1	4,0	4,0			

По 1-1  
Щеклада фалевая ЩФ



**Примечания:**

1. Отверстия сверлены.
2. Штуры 15x40 ГОСТ 1145-70\* предусмотрены в общих спецификациях материалов на ворота. М.1:10 М.1:5

1974

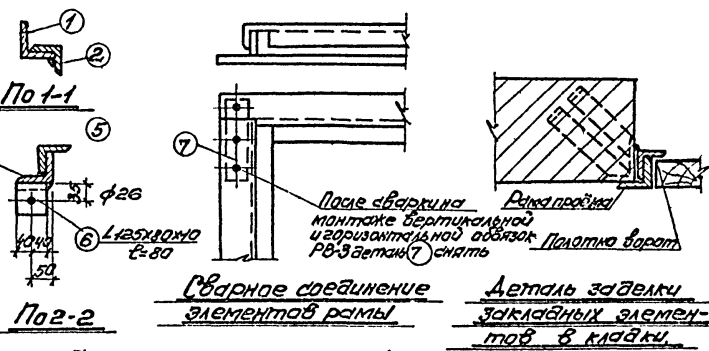
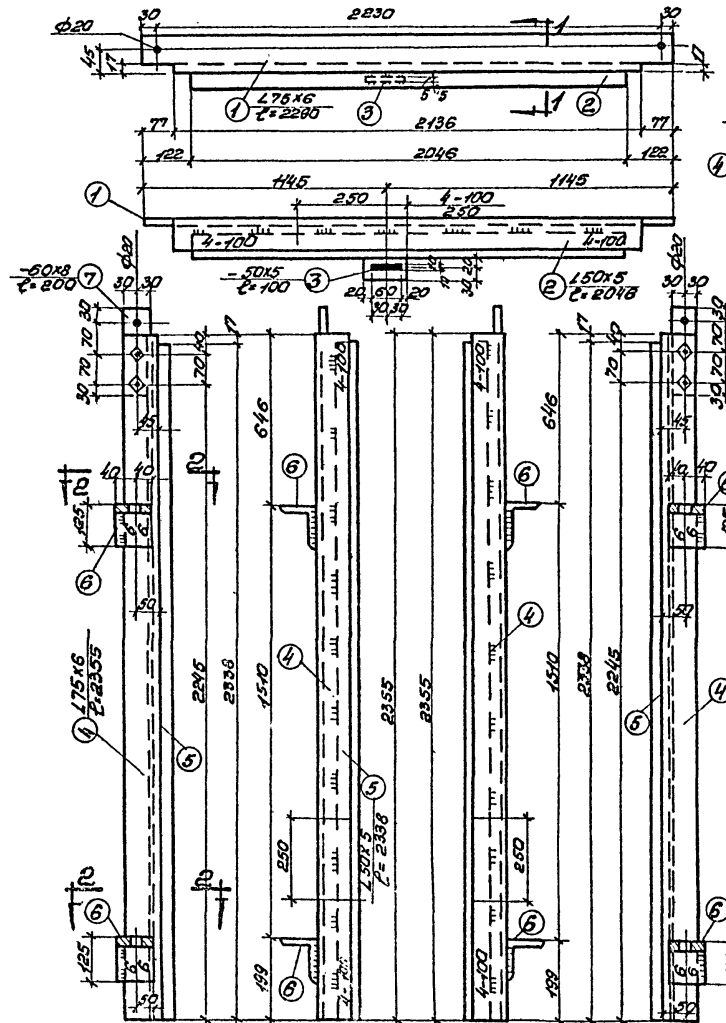
Единая серия отдельно стоящих ППБ-10/р, 4-023хв.

Щеклада фалевая и уголки защитные У-1; У-2; У-3.

Типовой проект  
407-3-48/75, 49/75, 108/75  
407-3-158/75-163/75  
407-3-88/75; 187/75

Альбом Лист  
III AC-11





Спецификация стали на 1 раму

Сталь марки В ат 3 кп2							
Марка	№ деп.	Профиль	Длина	кол. шт.	Вес в кг		Примечания
					шт.	Марки	
РВ-3	1	L75x6	2230	1	15,8	15,8	830
	2	L50x5	2046	1	7,7	7,7	
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2	
	4	L75x6	2355	1	16,8	33,0	
	5	L50x5	2338	2	9,0	18,0	
	6	L125x80x10	80	4	4,8	4,8	
	7	-60x8	200	2	0,8	1,6	
Наплавленный металл 2%					1,9		

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной  $h = 4$  мм.  
 2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы, расположенные в горизонтальном положении на монтажных болтах  $\phi 18$  мм, временно раскрываются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы, приваривают друг к другу сварными швами.

МЖХ РСФРП  
 ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО  
 МОСКВА

Л. Линк. ин.-пр. (из тех. зап.)  
 Л. Линк. пр.-пр. (инж.)  
 Док. отдела (инж.)

Шредер  
 Вайсфельд  
 Шестернин  
 Клапан

Рук. проекта  
 Лепилин  
 Валуев  
 Кладан

Велико  
 в орточаса

1974

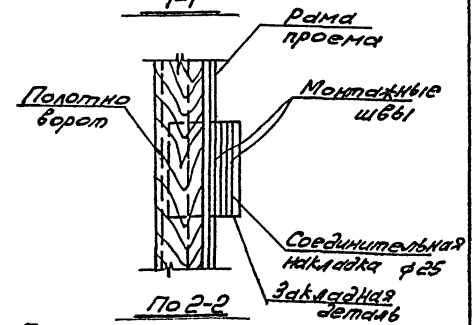
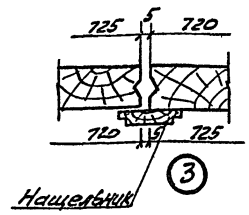
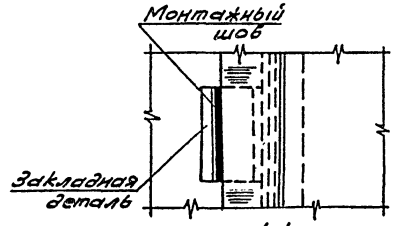
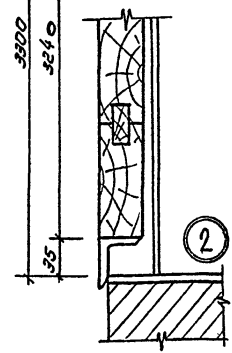
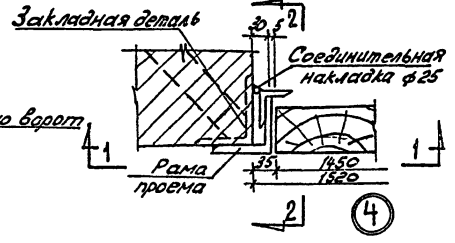
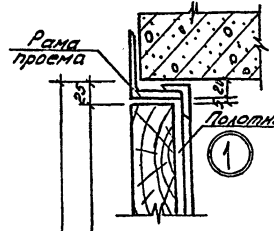
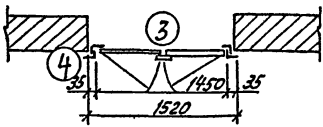
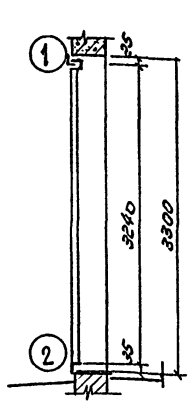
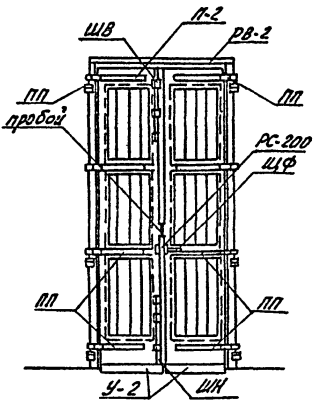
ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023к В

Рама ворот РВ-3  
 для ворот В-3эс

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 407-3-48/75-49/75.02/75  
 407-3-166/75-167/75  
 407-3-186/75-187/75

АЛЬБОМ  
 III

ЛИСТ  
 АС-13



Спецификация металла на один ворота В-2

Марк. элем.	Наименование элемента	Ед. измер.	Кол-во	Вес в кг	
П-2	Полотно	компл.	1	175,0	175,0
РВ-2	Рама проема	шт.	1	132,0	132,0
У-2	Узелок	"	2	8,8	17,6
ПП	Плетня подбивная	"	8	8,6	68,8
ШВ	Шпигалет верхний	"	1	29	29
ШН	— нижний	"	1	3,0	3,0
ШФ	Шкельда фалева	"	1	3,9	3,9
—	Пробой	"	2	0,12	0,24
—	Шпигал РВ-50 ГОСТ 1145-78	"	48	—	0,9
—	— А 6x50	"	30	—	0,26
—	— А 5x40	"	33	—	0,16
—	Рычаг РС-200 ГОСТ 5087-72	"	1	—	—
—	Шкельда фалева ГОСТ 1145-78	"	4	—	0,02

Примечание:  
1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-15-АС-17. АС-11.  
М 1: 40:10

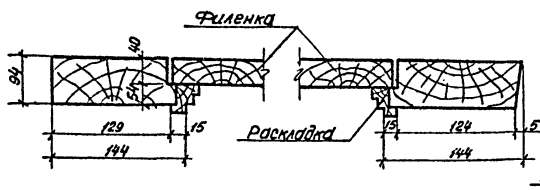
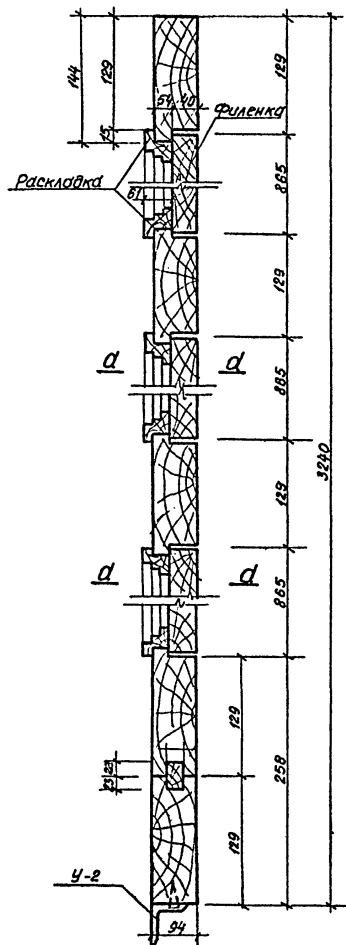
МЖК РСФР  
 ГИПРОКОМУНЭНЕРГ  
 С. МОСКВА  
 1974

1974  
Единя серия  
отдельно стоящих ПТБ-10/04-023кВ

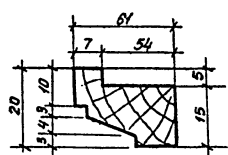
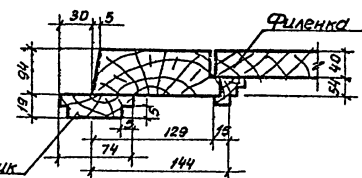
Ворота В-2.  
Монтажная схема, монтажные  
детали и спецификация материалов

Типовой проект 107-3-10/15 107-3-10/25 107-3-10/40	Альбом III	Лист АС-14
---	---------------	---------------





Сечение а-а



Сечение наплавной раскладки

Примечания:

1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
2. Конструкцию рамы ворот ВВ-2 см. лист АС-17 настоящего альбома.

МДХХ РСФСР ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО г. МОСКВА	Д. инж. ин.-рад	Шрейбер	Инж. вратель	Василин
	Нач. тех. отд.	Войсеньев	Исполнитель	Вартамова
	Д. инж. пр.-рад	Шестакович		
	Нач. отдела	Лавров		

1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/44-023 к.В.

Ворота В-2.  
Детали полотна.

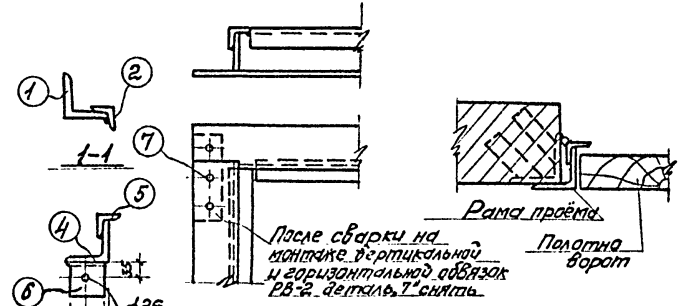
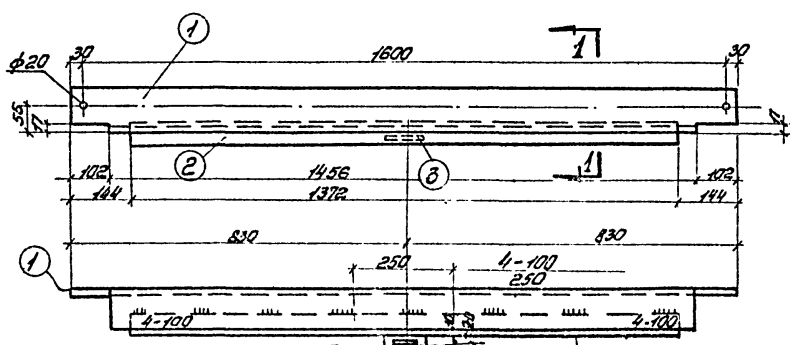
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-48/75, 49/75, 20/75  
407-3-166/75, 169/75,  
407-3-186+187/75

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
АС-15

М 1:5.





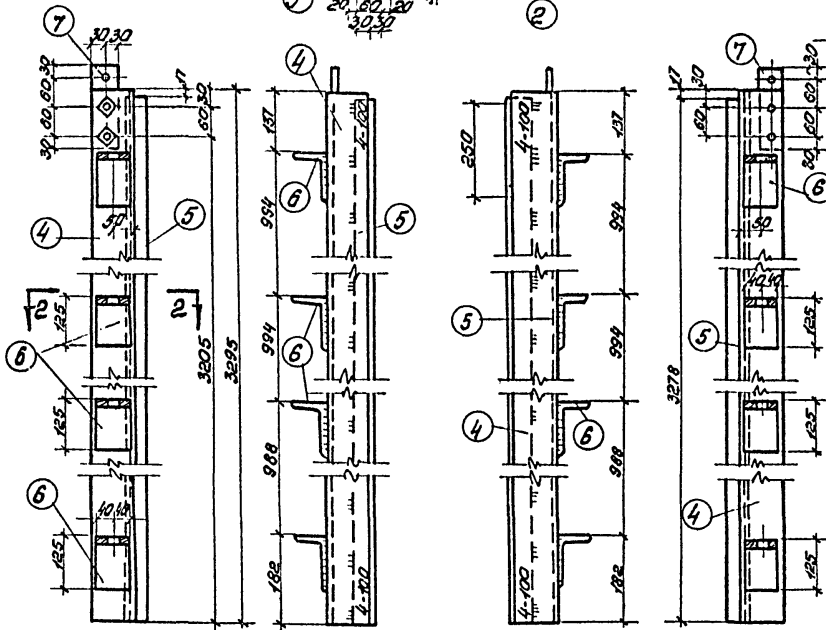
Сборное соединение элементов рамы Деталь заделки закладных элементов в кладку.

Спецификация стали на 1 раму. Сталь марки В Ст.кп.2.

Марка	N дет.	Профиль	Длина	Кол. шт.	Вес кг	Марка	Примечан.
	1	L100x7	1600	1	18,0	18,0	
	2	L50x5	1372	1	5,0	5,0	
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2	
ВВ-2	4	L100x7	3295	2	35,6	71,2	
	5	L50x5	3278	2	12,3	24,6	
	6	L125x80x10	80	8	1,2	9,6	1320
	7	-60x8	180	2	0,7	1,4	
Наплавленный металл 2%					20		

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной h=4 мм.  
 2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах ф18мм, временно раскрепляются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы привариваются друг к другу сварными швами.



М.ХХХ РСФСР  
 ГИПРОКОМУНАРГО  
 Г. МОСКВА  
 Шредер  
 Шестерны  
 Клаан  
 Шестерны  
 Клаан  
 Шестерны  
 Клаан  
 Шестерны  
 Клаан  
 Шестерны  
 Клаан

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-Ю/04-023к.В

Рама ворот ВВ-2  
 для ворот В-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 407-3-48/75 49/75 109/75  
 407-3-166/75-168/75  
 407-3-186/75-187/75  
 АЛЬБОМ III  
 ЛИСТ АС-17

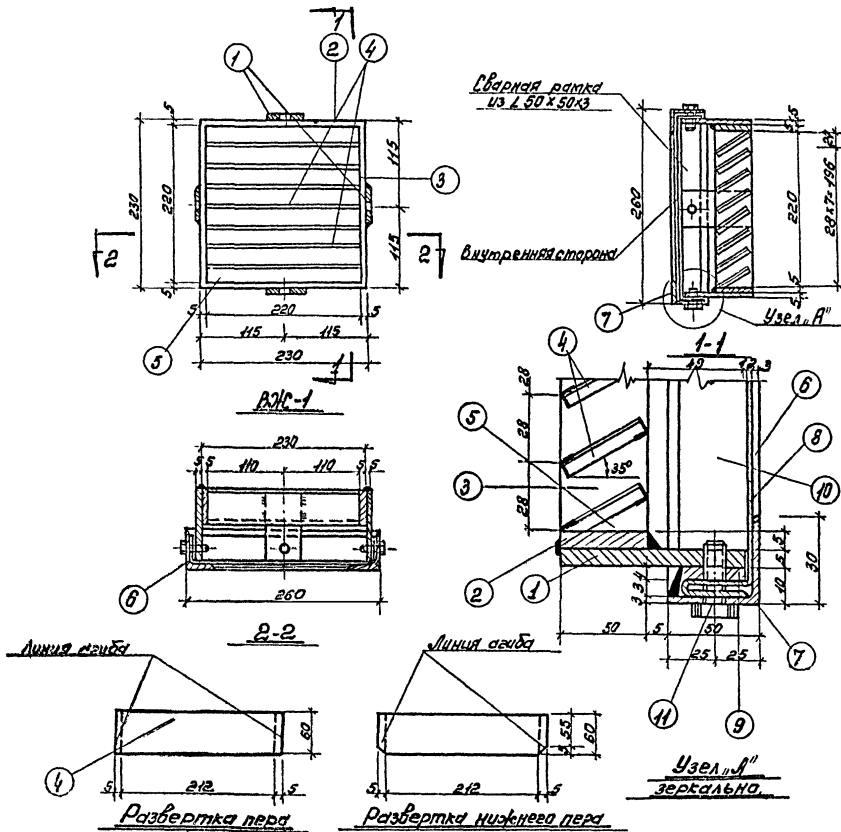
## Спецификация:

Сталь марки ВСтЗ кЛ2

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг шт.вес	Примеч.
ВСт-1	1	-50x5	99	4	0,13	0,52
	2	-50x5	230	2	0,45	0,9
	3	-50x5	220	2	0,43	0,86
	4	-60x4,5	222	7	0,25	1,75
	5	-60x4,5	222	1	0,23	0,23
	6	L50x50x3	260	2	0,6	1,2
	7	L50x50x3	280	2	0,6	1,2
	8	Сетка №10-1-1	0,1	1	0,12	0,12
	9	-40x4	254	2	0,32	0,64
	10	-40x4	240	2	0,3	0,6
	11	Винт М5x22	4	0,03	0,12	
Вес наплавленного металла						0,92

## Примечания:

- Отверстия под винты М5 с нарезкой.
- Сварные швы толщ 5 мм за исключением первого которые привариваются швом 2 мм.
- Варить тонким электродом соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
- Вся поверхность вентиляционной жалаэвидной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
- Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.



M1:5; 1:2

ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02ЭК В

Вентиляционная жалаэвидная  
решетка ВЖ-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-18/25, 49/15, 12/15  
407-3-18/15, 16/15  
407-3-18/15, 18/15

АЛЬБОМ ЛИСТ  
III AC-18

МЖКУ РСФСР  
ГИПРОКОММУНИКАЦИИ  
г. МОСКВА

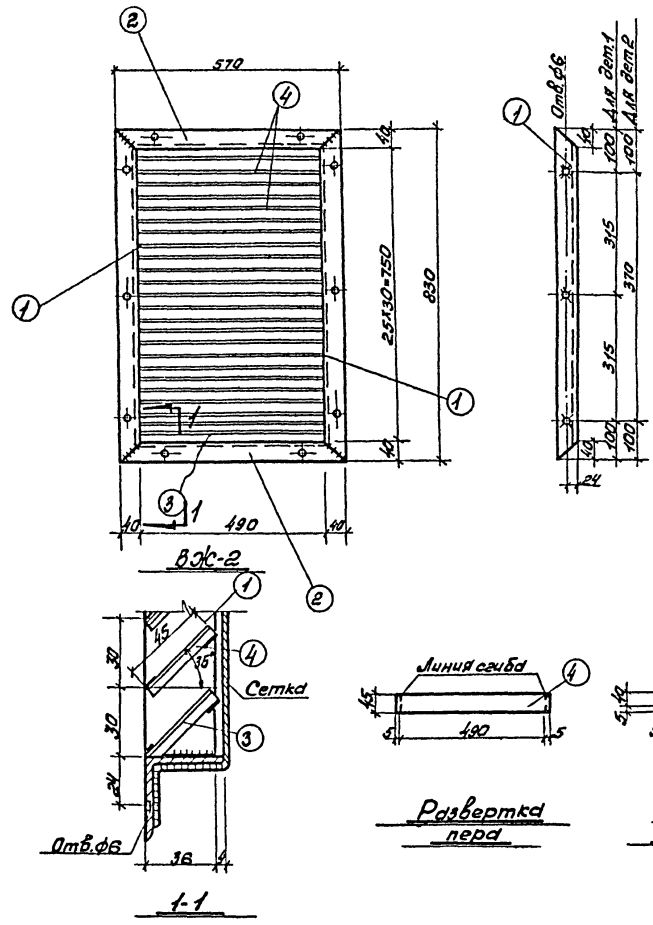
Воспользоваться  
Спецификацией  
Составитель  
Проверить  
Проектировщик  
Инженер-проектировщик  
Может отказать

Шифр  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель

1974

МЖХ РСФСР  
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО  
г. МОСКВА

Лица, участвовавшие в проектировании:  
Инж. А. А. Мухоморов (проектант)  
Инж. В. В. Мухоморов (проектант)  
Инж. С. С. Мухоморов (проектант)  
Инж. Д. Д. Мухоморов (проектант)  
Инж. Е. Е. Мухоморов (проектант)  
Инж. З. З. Мухоморов (проектант)  
Инж. И. И. Мухоморов (проектант)  
Инж. К. К. Мухоморов (проектант)  
Инж. Л. Л. Мухоморов (проектант)  
Инж. М. М. Мухоморов (проектант)  
Инж. Н. Н. Мухоморов (проектант)  
Инж. О. О. Мухоморов (проектант)  
Инж. П. П. Мухоморов (проектант)  
Инж. Р. Р. Мухоморов (проектант)  
Инж. С. С. Мухоморов (проектант)  
Инж. Т. Т. Мухоморов (проектант)  
Инж. У. У. Мухоморов (проектант)  
Инж. Ф. Ф. Мухоморов (проектант)  
Инж. Х. Х. Мухоморов (проектант)  
Инж. Ц. Ц. Мухоморов (проектант)  
Инж. Ч. Ч. Мухоморов (проектант)  
Инж. Ш. Ш. Мухоморов (проектант)  
Инж. Щ. Щ. Мухоморов (проектант)  
Инж. Ъ. Ъ. Мухоморов (проектант)  
Инж. Ы. Ы. Мухоморов (проектант)  
Инж. Ь. Ь. Мухоморов (проектант)  
Инж. Э. Э. Мухоморов (проектант)  
Инж. Ю. Ю. Мухоморов (проектант)  
Инж. Я. Я. Мухоморов (проектант)



Спецификация							
Сталь марки Вст.З.п.2							
Марка	№ сб. дет.	Профиль	Длина мм.	Кол-во шт.	Вес кг.		Примеч.
					1шт.	Всех	
ВЖ-2	1	Л40x4	830	2	2,0	4,0	16,0
	2	Л40x4	570	2	1,4	2,8	
	3	-45x1,5	500	1	0,28	0,28	
	4	-45x1,5	500	24	0,28	6,72	
	5	Сетка 10x16	0,5 м <sup>2</sup>	1	2,0	2,0	
Вес наплавленного металла 2%						0,3	

Примечания:

1. Отверстия фб сверляные раззенкованные с одной стороны.
2. Сварные швы толщиной 5мм, за исключением перьеф которые привариваются швом 2мм.
3. Сварить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за два раза.
5. Решетка ВЖ-2 (для ворот В-10к) крепится шурупами.

М-1110; 1:2

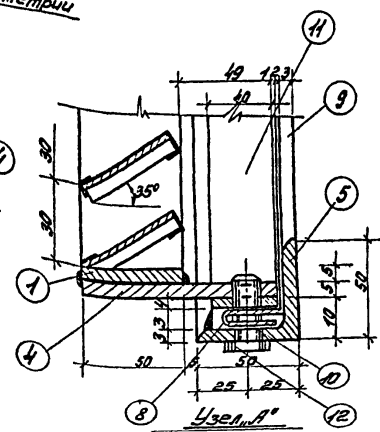
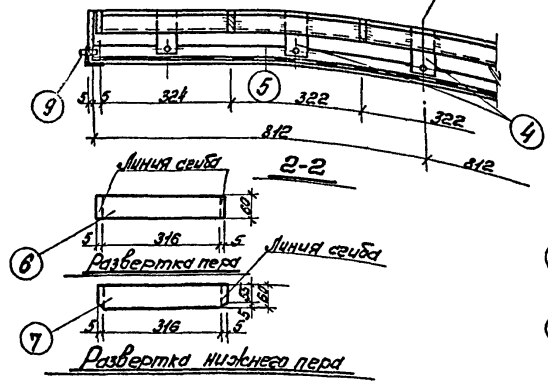
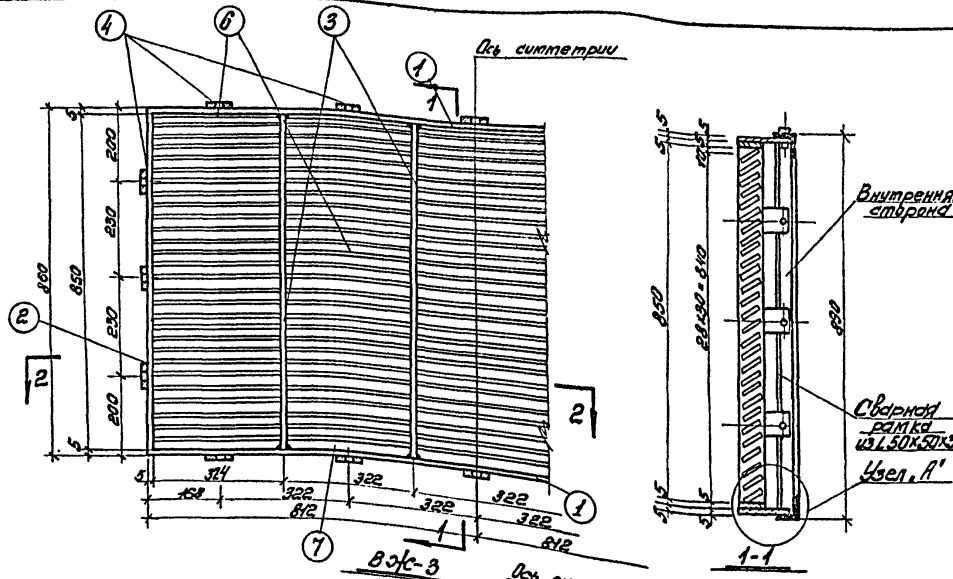
Спецификация

Сталь марки В ст3 кп2.

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг Дли. Вес	Примечания
ВЭС-З	1	-50x5	1629	2	3,18 6,36	0,36
	2	-50x5	880	2	1,8 3,6	
	3	-50x5	880	4	17 6,8	
	4	-50x5	99	16	0,13 2,08	
	5	L50x50x3	1644	2	3,71 7,42	
	6	-60x1,5	326	13,6	0,28 3,78	
	7	-60x1,5	326	5	0,28 1,4	
	8	Сетка М10x1	1,8 м <sup>2</sup>	1	7,7 7,7	
	9	L50x50x3	890	2	2,0 4,0	
	10	-40x4	1633	2	2,02 4,04	
	11	-40x4	870	2	1,13 2,26	
	12	Вит М5x82	—	16	0,05 0,8	
Вес натравленного металла					2,6	17,4

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 6мм, за исключением перье, которые привариваются швом 2мм.
3. Варить тонким электродом, обдувая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной эфамозидной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на места см. установку накладных деталей.



М.ХХ РСФСР  
ГИПРОКОМПЕНЕРГО  
Г. МОСКВА

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02КВ

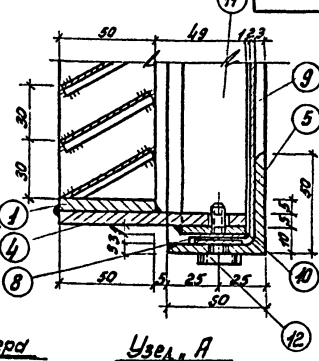
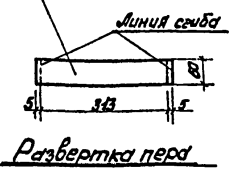
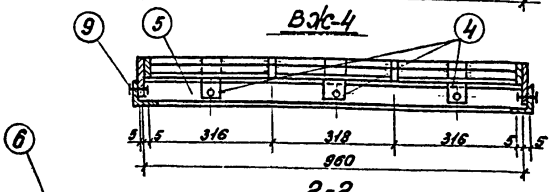
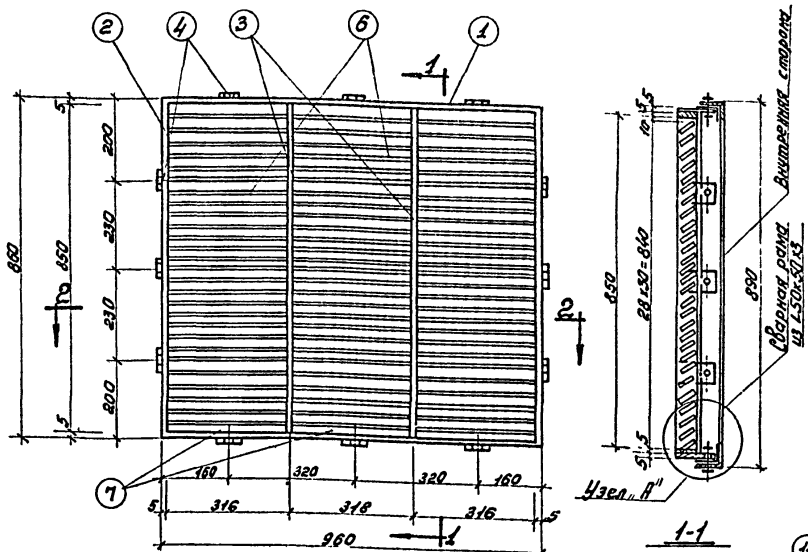
Вентиляционная эфамозидная  
решетка ВЭС-З.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-48/75, 49/75, 108/75  
407-3-166/75, 163/75  
407-3-169/75, 173/75

АЛБЕОМ  
III

ЛИСТ  
АС-20

М 1:10, 1:2



**Спецификация металла сталь марки ВСт.3 кп2**

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Вес в кг. длина всех Марка	Примеч.
ВЗК-4	1	-50x5	960	2	1,92	3,84
	2	-50x5	860	2	1,72	3,44
	3	-50x5	850	2	1,70	3,40
	4	-50x5	99	12	0,2	2,40
	5	L50x50x3	960	2	2,28	5,56
	6	-60x4,5	323	81	0,27	21,9
	7	-60x4,5	323	3	0,27	0,81
	8	Сетка 10-11	0,98 м²	1	4,0	4,0
	9	L50x50x5	890	2	2,07	4,14
	10	-40x4	974	2	1,23	2,46
	11	-40x4	870	2	1,1	2,2
	12	Винт М5х22	—	12	0,05	0,6

- Примечания:**
1. Отверстия под винты М-5 с нарезкой.
  2. Сварные швы 1-5 мм, швы первый = 2 мм.
  3. Варить тонким электродом соблюдая режим сборки тонкостенных элементов.
  4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
  5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.

М 1:10; 1:2;

Вентилятор  
Элементы  
Установки  
Металл  
Материалы  
Изготовление  
Детали  
Сборка  
Монтаж

ГИПРОКОММУНАЭНЕРГО  
Г. МОСКВА

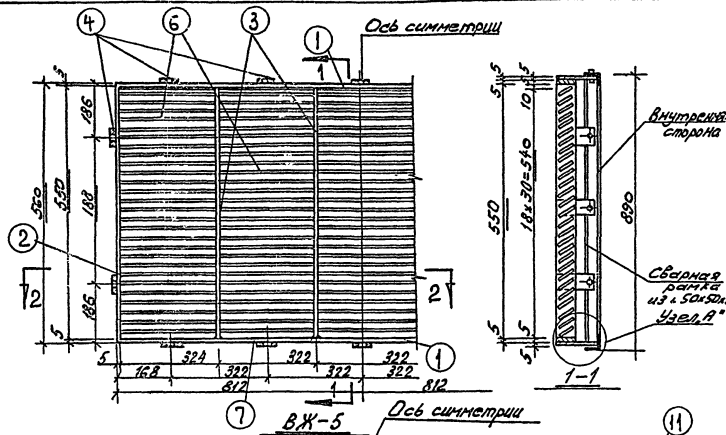
1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023 к В

Вентиляционная жалюзийная  
решетка ВЗК-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-48/75, 49/75, 04/75  
407-3-168/75+168/75  
407-3-186/75, 183/75

АЛЬБОМ III

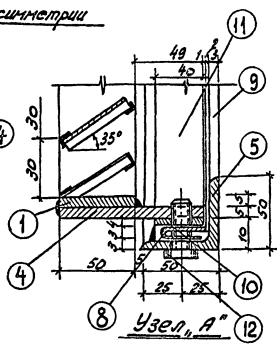
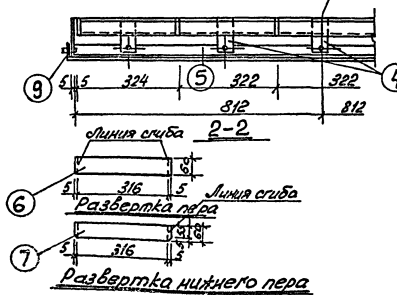
ЛИСТ AC-21



Спецификация

Сталь марки В Ст 3 КП2

Марка	Паз.	Профиль	Алиа мм	Кол. шт.	Вес кг		Прим.
					шт	шт	
ВЖ-5	1	-50x5	1624	2	3,18	6,36	650
	2	-50x5	550	2	1,1	2,2	
	3	-50x5	550	4	1,08	4,32	
	4	-50x5	99	16	0,13	2,08	
	5	L 50x50x3	1644	2	3,71	7,42	
	6	-60x15	326	85	0,28	23,8	
	7	-60x15	326	5	0,28	1,4	
	8	Сетка 10-11	1,84	1	2,7	2,7	
	9	L 50x50x3	530	2	1,4	2,8	
	10	-40x4	1638	2	2,02	4,04	
	11	-40x4	570	2	0,72	1,44	
	12	Винт М5x22	-	15	0,05	0,8	
Вес наплавленного металла 2%					1,64		



Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 5мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2мм.
3. Варить тонким электродом соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2раза.
5. Крепление решетки на места см. установку закладных деталей.

1974	Единая серия отдельно стоящих ГП 6-Ю104.023.в.	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5	М1:10; 1:2	Типовой проект 407-3-16175.10/175 407-3-16175.10/175 407-3-16175.10/175	Альбом III	Лист АС-22
------	---	--	------------	--	---------------	---------------



Спецификация

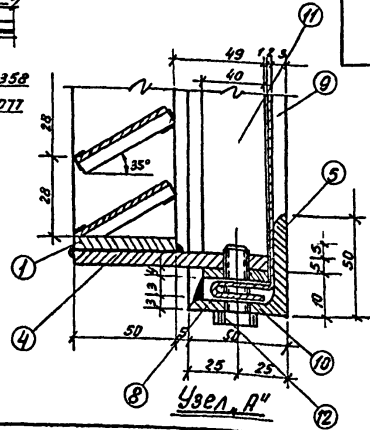
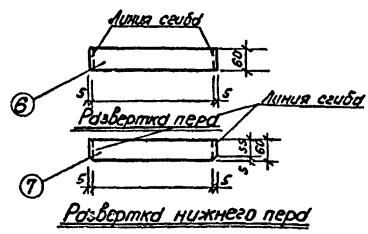
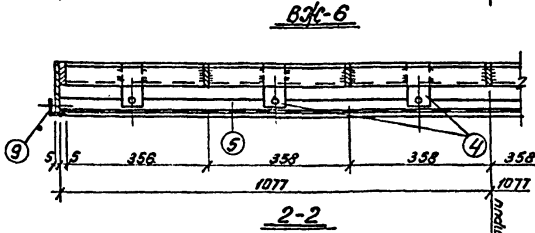
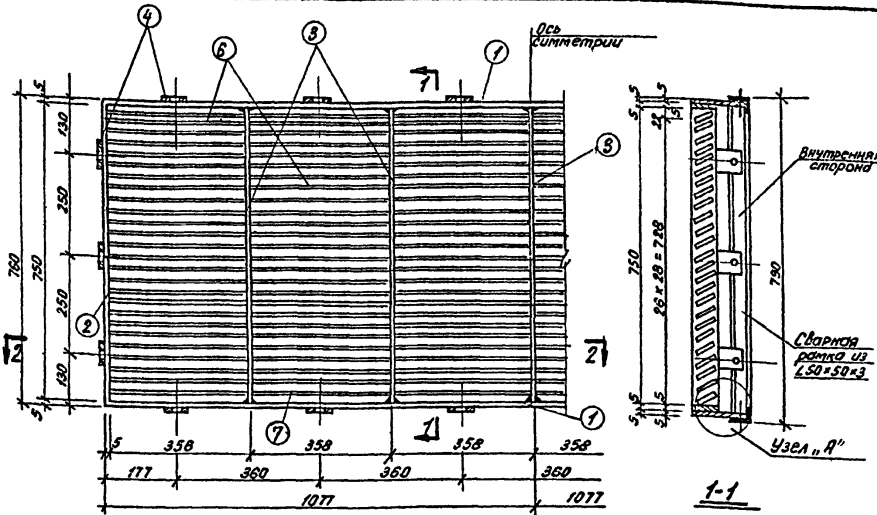
Сталь марки В ст 3 кп 2

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		Примеч.
					шт.	Вес кг	
ВЖ-6	1	- 50x5	2154	2	4,3	8,6	9300
	2	- 50x5	760	2	1,5	3,0	
	3	- 50x5	750	5	1,47	7,35	
	4	- 50x5	99	18	0,2	3,6	
	5	L 50x50x3	2174	2	5,0	1,0	
	6	- 60x15	362	150	0,3	45,0	
	7	- 60x15	362	6	0,3	1,8	
	8	Сетка М10-14	2,2 м <sup>2</sup>	1	9,0	9,0	
	9	L 50x50x3	790	2	1,84	3,68	
	10	- 40x4	2164	2	2,73	5,46	
	11	- 40x4	770	2	1,0	2,0	
	12	Винт М5x22	-	18	0,05	0,9	
Вес наплавленного металла					1,61		

Примечания

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 5 мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место ст. установку закладных деталей.

М 1:10, 1:2



МЖХ РСФСР  
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО  
Г. МОСКВА

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-0/0,4-0,23 кв

Вентиляционная жалюзийная  
решетка ВЖ-6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-48/75, 49/75, 108/75  
407-3-166/75 + 168/75  
407-3-186/75, 187/75

АЛЬБОМ  
III

ЛИСТ  
АС-23

сф 189-03

1974

Вентиляционная жалюзийная  
решетка ВЖ-6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-48/75, 49/75, 108/75  
407-3-166/75 + 168/75  
407-3-186/75, 187/75

АЛЬБОМ  
III  
ЛИСТ  
АС-23

