

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

407-3-48/75 407-3-49/75

407-3-108/75 407-3-166/75

407-3-167/75 407-3-168/75

407-3-186/75 407-3-187/75

**ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ
С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 кВ
НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2×630 кВ·А**

Альбом III

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ

Состав проекта

Альбом I. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.

Альбом II. СМЕТЫ.

Альбом III. Типовые детали и конструкции

СФ 189-03

Разработаны
Институтом «Гипрокоммунэнерго»
Минжилкомхоза РСФСР

Утвержден и введен в действие
Минжилкомхозом с 1974г.
Приказ №22 от 2 сентября 1974г.

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 2191 Инв. № Сср 189-03 тираж 180
Сдано в печать _____ 198 г цена 0-99

Перечень чертежей

№ п/п	Наименование	№ листа ЛС	№ стр.	№ п/п	Наименование	№ листа ЛС	№ стр.
1	Перечень чертежей	1	2	13	Рама ворот РВ-3 для ворот В-3Ж	13	14
2	Детали	2	3	14	Ворота В-2, Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов	14	15
3	Детали	3	4				
4	Лверь У-1	4	5	15	Ворота В-2. Детали полотна.	15	16
5	Лверь У-2	5	6	16	Детали установки приборов для ворот В-2	16	17
6	Ворота В-1Ж. Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов.			17	Рама ворот РВ-2 для ворот В-2	17	18
				18	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-1	18	19
		6	7	19	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-2	19	20
7	Ворота В-1Ж. Детали полотна	7	8	20	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-3	20	21
8	Ворота В-3Ж. Монтажная схема, монтажные детали и спецификация материалов			21	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-4	21	22
				22	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5	22	23
		8	9	23	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-6	23	24
9	Ворота В-3Ж. Детали полотна	9	10	24	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-7	24	25
10	Детали установки приборов для ворот В-1Ж, В-3Ж.	10	11				
11	Щеколда фалевая и угалки защитные У-1, У-2, У-3	11	12				
12	Рама ворот РВ-1 для ворот В-1Ж	12	13				

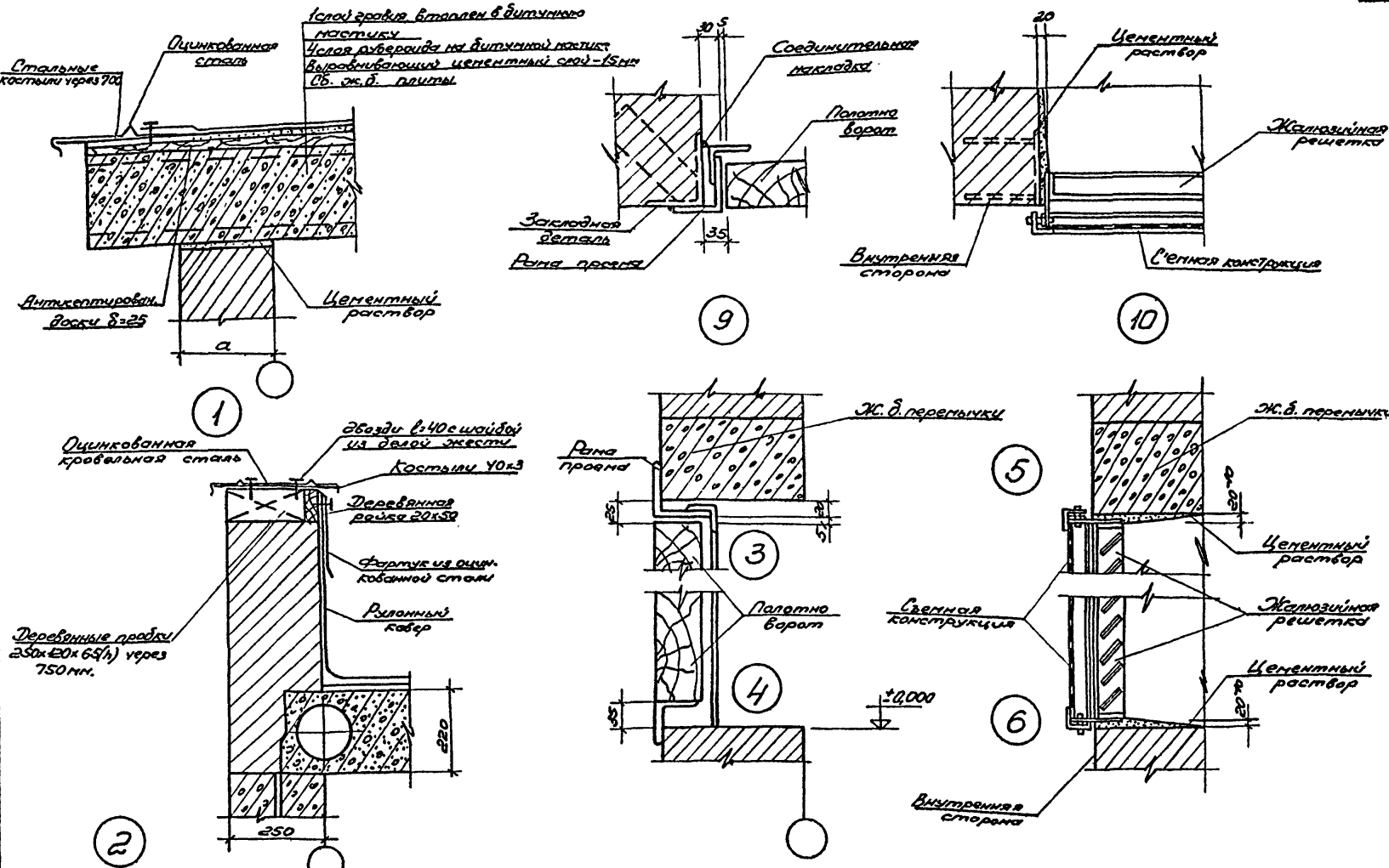
М.Х.А. РЕЧУ. ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО г. МОСКВА
 Ин. тем. отдела Наим. пр. та. Нач. отдела
 Восточный Шереметевский Косов

№ 19 73 кв.

1974	ЕДИНАЯ СЕРИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП6-Ю/04-0,23кв.	Перечень чертежей	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-48/75+49/75 407-3-49/75, 186/75, 187/75 407-3-166/75+168/75	АЛЬБОМ III	ЛИСТ АГ-1
------	---	-------------------	---	---------------	--------------

11.10.73 83

22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



МЖКХ РСФСР
 ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
 Г. МОСКВА

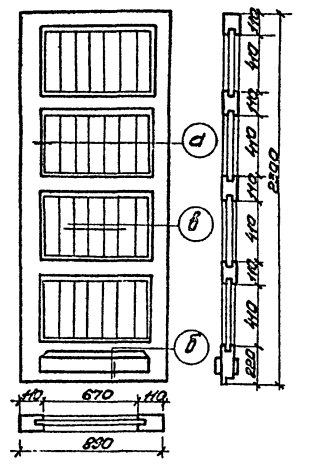
1974
 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП6-Ю04-023кВ

Детали

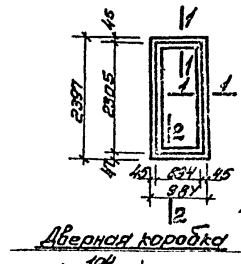
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75, 109/75
 407-3-168/75-168/75
 407-3-186/75+187/75

АЛЬБОМ
 III

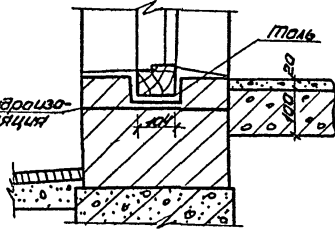
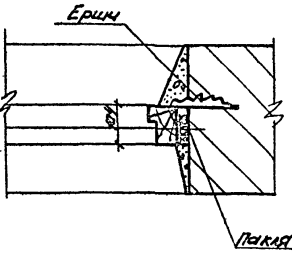
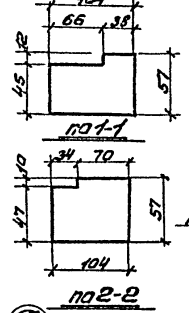
ЛИСТ
 АС-2



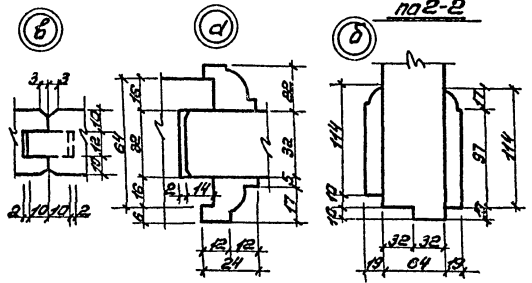
Дверь Д-1



Дверная коробка



Детали установки коробки



Спецификация древесины на один комплект

Сечение в мм	Длина м	Кубатура м³
Бруски толстого	0,9	0,044
• 70x120	8,2	0,068
• 40x120	12,32	0,059
• 25x120	14	0,0042
Раскладки	9,2	0,0058
Шпалец		0,151

Спецификация металла на один комплект

Наименов. элемента	Марка	ГОСТ	Кол-во
Литцы абверные	ЛНХ30	5088-72	2 правые
Ручки складные на планках	РС200	5087-72	2
Замок брезной		5089-73	1
Шпирлы	ЛНХ30	1445-70*	4
—	А5Х30	—	16
—	А4Х40	—	8

Примечания:

1 Применяемая при изготовлении дверей древесина, а так же требования к обработке деревянных элементов дверей должны отвечать ГОСТу 475-70*, Окна и двери деревянные. Технические условия.
 2 Соединение обвязок полотен дверей в узлах, а так же обвязок с горизонтальными средниками должно осуществляться двойным шптам.

ИЖХ РСФСР
 ГИПРОКОМУНАРЧЕГО
 Г. МОСКВА

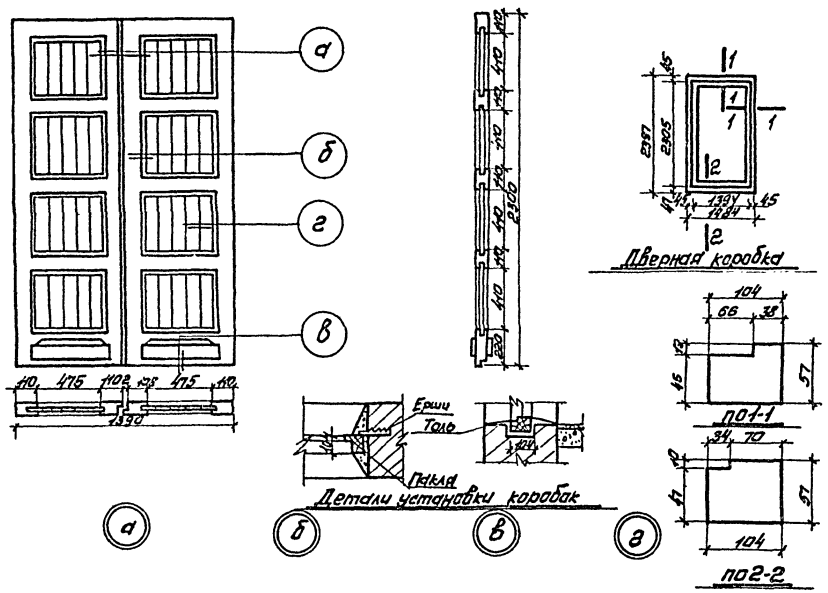
1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-Ю/4-023кВ

Дверь Д-1.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75,49/75,101/75
 407-3-166/75+168/75
 407-3-186/75+177/75.

АЛЬБОМ III ЛИСТ АС-4



Сечение мм.	Длина м	Кубатура м ³
Брусочки 70x220	14	0,022
" 70 x 120	14,0	0,124
" 40 x 120	17,6	0,085
" 25 x 120	2,0	0,006
Доски 19x50	4,8	0,005
Раскладки	15,4	0,009
Итого:		0,237

Наименование элемента	Марка	ГОСТ	кв.во
Лепта абверные	ПНЦ-80	5082-72	2 левые 2 правые
Апки складки на лопастях	РС-200	5087-72	2
Шпикамет абверной	ШК	5080-72	1
" "	ШЗ	" "	1
Замок абверной	"	5089-73	1
Шпинты	МХ-15	МХ-5-70*	12
"	МХ-20	" "	14
"	МХ-30	" "	32
"	МХ-40	" "	8

Примечания:

«Применяемая при изготовлении дверей древесина, а также требования к обработке деревянных элементов дверей должны отвечать ГОСТу 475-70*.
 *Декл и абверы деревянные. Технические условия.
 2.Соединение обвязок полотно абверной в углах, а также обвязок с горизонтальными средниками должны осуществляться двойным шипом.

Гипрокомунэнерго
 МОСКВА
 Разработчик: Г.К. Фролова
 Проектировщик: З.С. Соколов
 Проверенный: Д.А. Шинкарев
 Классификация: В

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023к В

Дверь Д-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75, 101/75
 407-3-166/75 + 168/75
 407-3-186/75 + 187/75

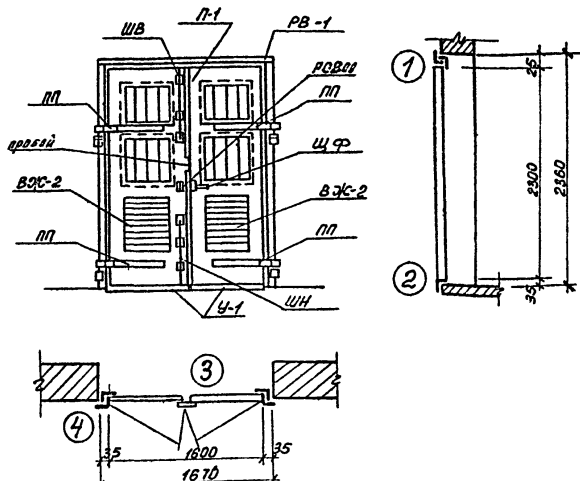
АЛЬБОМ III

ЛИСТ AC-5

17.10.73 (вкл.)

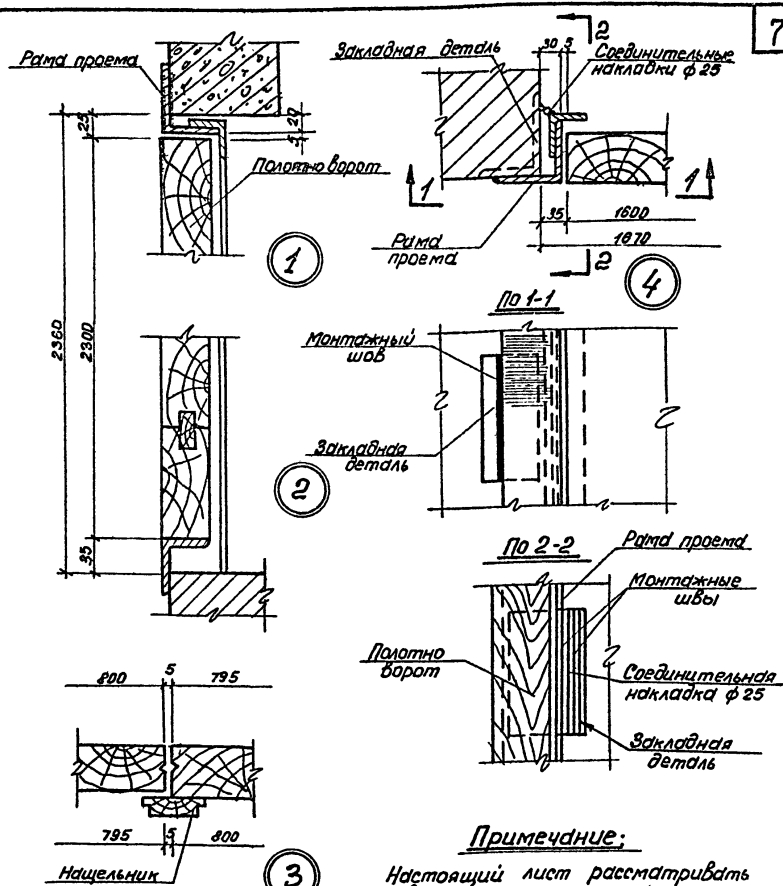
Водитель
Вспомогатель
Директор
Инженер
Мастер
Слесарь
Техник
Уборщик
Эксплуатационник

МЖК РСФСР
ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО
г. Москва



Спецификация металла на 1 ворота В-10х

Марка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Вес, кг	
				1 элем.	Общий
П-1	Полотно	конт.	1	197	197
РВ-1	Рама проема	шт.	1	77,0	77,0
ВЗК-2	Жалюзийная решетка	шт.	2	16	32
Ч-1	Челнок	"	2	3,0	6,0
ПП	Петля погибаемая	"	4	8,6	34,4
ШВ	Шпингалет верхний	"	1	2,9	2,9
ШН	" нижний	"	1	3,0	3,0
ЩФ	Щеколда фронтальная	"	1	3,9	3,9
	Пробой	"	2	0,12	0,24
	Шуруп А8х50 ГОСТ 1145-70*	"	48	—	0,9
	" 16х50 "	"	30	—	0,26
	" 15х40 "	"	38	—	0,16
	Ручка РР В80 ГОСТ 5087-72	"	1	—	—
	Шуруп А4х40 ГОСТ 1145-70*	"	4	—	0,02



Примечание:

Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-7, АС-10 ÷ АС-12.

М: 5

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023 КВ

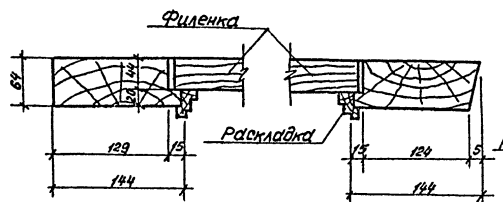
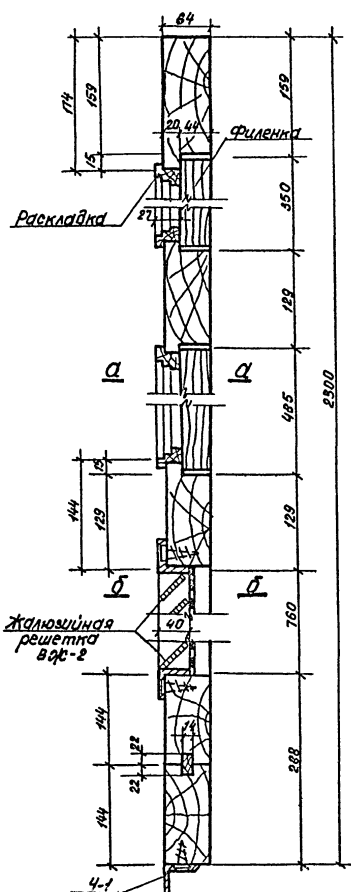
Ворота В-10х
Монтажная схема, монтажные детали
и спецификация материалов.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75/108/75
407-3-106/75, 107/75
407-3-126/75, 127/75

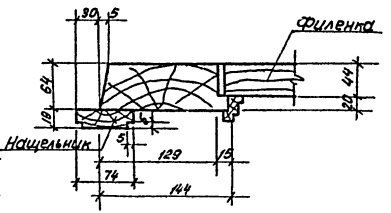
АЛЬБОМ ЛИСТ
III АС-6

ар 108-03

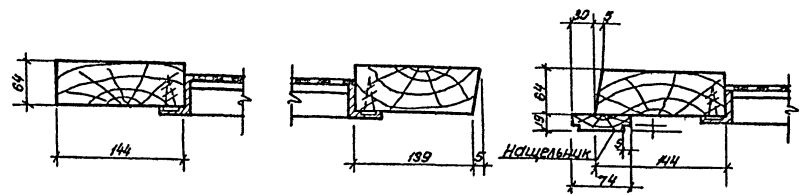
МЖКХ РСФСР ПРОЕКТИРОВАНИЕ С МОСКВА	Директор И.И.И.	Инженер В.В.В.	Инженер С.С.С.	Инженер А.А.А.	Инженер Б.Б.Б.	Инженер Г.Г.Г.	Инженер Д.Д.Д.	Инженер Е.Е.Е.	Инженер Ж.Ж.Ж.	Инженер З.З.З.	Инженер И.И.И.	Инженер К.К.К.	Инженер Л.Л.Л.	Инженер М.М.М.	Инженер Н.Н.Н.	Инженер О.О.О.	Инженер П.П.П.	Инженер Р.Р.Р.	Инженер С.С.С.	Инженер Т.Т.Т.	Инженер У.У.У.	Инженер Ф.Ф.Ф.	Инженер Х.Х.Х.	Инженер Ц.Ц.Ц.	Инженер Ч.Ч.Ч.	Инженер Ш.Ш.Ш.	Инженер Щ.Щ.Щ.	Инженер Ъ.Ъ.Ъ.	Инженер Ы.Ы.Ы.	Инженер Ь.Ь.Ь.	Инженер Э.Э.Э.	Инженер Ю.Ю.Ю.	Инженер Я.Я.Я.
	М.И.И.	В.В.В.	С.С.С.	А.А.А.	Б.Б.Б.	Г.Г.Г.	Д.Д.Д.	Е.Е.Е.	Ж.Ж.Ж.	З.З.З.	И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Ь.Ь.Ь.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.



Сечение а-а



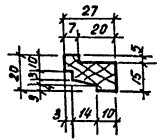
Сечение б-б



Сечение нащельной раскладки

Примечания:

1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
2. Конструкцию рамы ворот РВ-1 см. лист АС-12 настоящего альбома.



1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТПБ-Ю/04-0,23 КВ

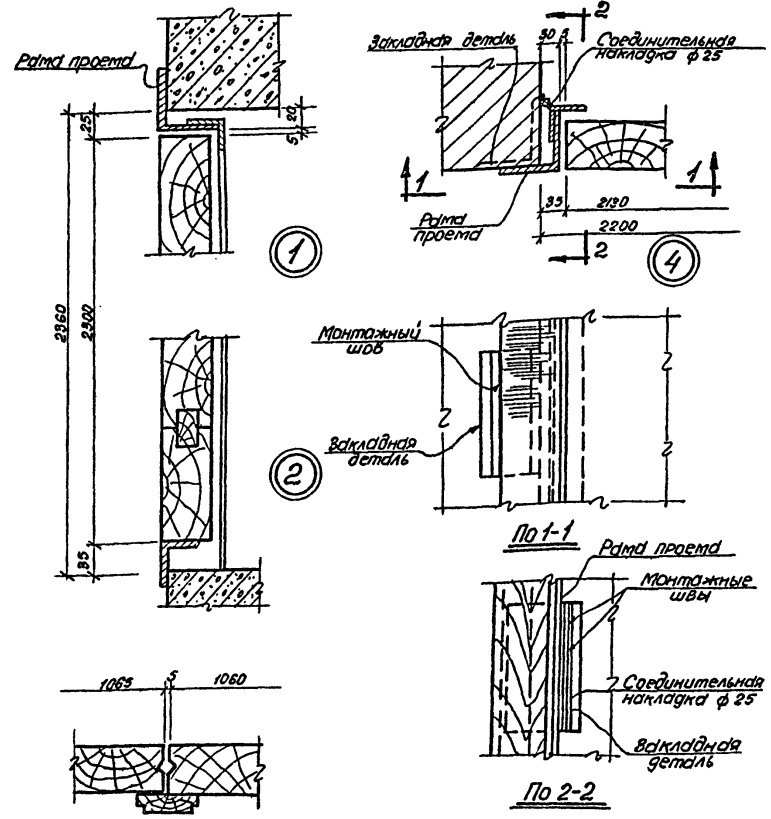
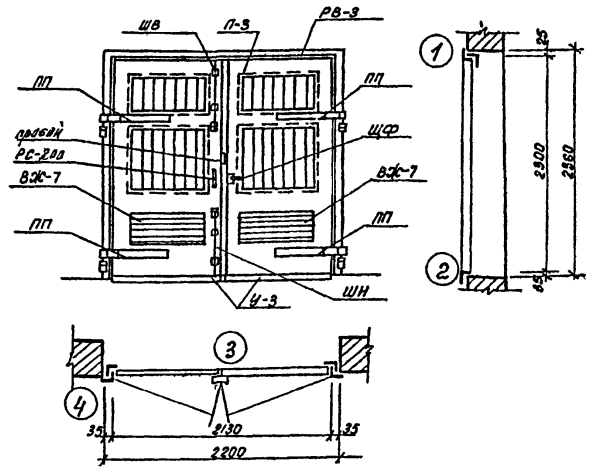
Ворота В-19х.
Детали полотна.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
207-3-48/75, 49/75, 201/75, 100/75,
167/75, 407-3-166/75-В/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-7

17.10.73 кв.



Спецификация материалов на 1 ворота В-3 жб.

Марка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	кол.	Вес кг	
				элемент	общий
П-3	Полотно	Компл.	1	166	166
РВ-3	Рамка проема	шт.	1	83,0	83,0
ВЖ-7	Фасиоэионная решетка	шт.	2	20,2	40,4
У-3	Узелок	"	2	4,0	8,0
ПП	Петля подвижная	"	4	8,6	34,4
шв	Шпингалет верхний	"	1	2,9	2,9
ШН	" нижний	"	1	3,0	3,0
ЩФ	Щеткоид фрезевая	"	1	3,9	3,9
	Пробой	"	2	0,12	0,24
	Шуруплвх50 ГОСТ 1145-70	"	20		0,32
	" 1,8 x 50 "	"	30		0,26
	" 1,5 x 40 "	"	37		0,18
	Ручка РГ 200 ГОСТ 5087-92	"	1		
	Вудра Ах40 ГОСТ 1145-70	"	4		0,12

Примечание

Настоящий лист рассмотреть совместно с листами АС-9 ÷ АС-11, АС-13

МХКХ РСФСР
ГИПРОКОМУНИКАЦИИ
г. МОСКВА

1974

Ведущая Валентина
Инженер Заварыч
Инженер Исакович
Инженер Шестернин
Инженер Киселев

Шрифтер
Восстановитель
Штемпельщик
Копист

Инж. Устинов
Инж. Мих. Мих.
Инж. Мих. Мих.
Инж. Мих. Мих.

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 610/0,4-0,23 кв

Ворота В-3Ж.
Монтажная схема, монтажные детали
и спецификация материалов.

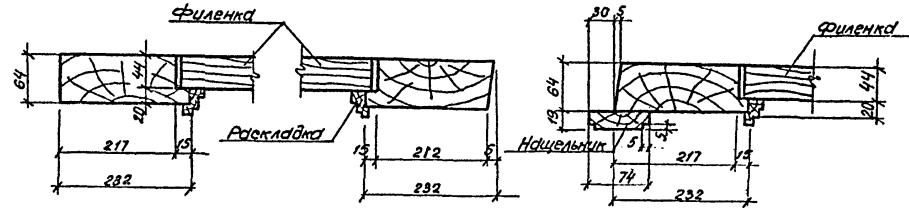
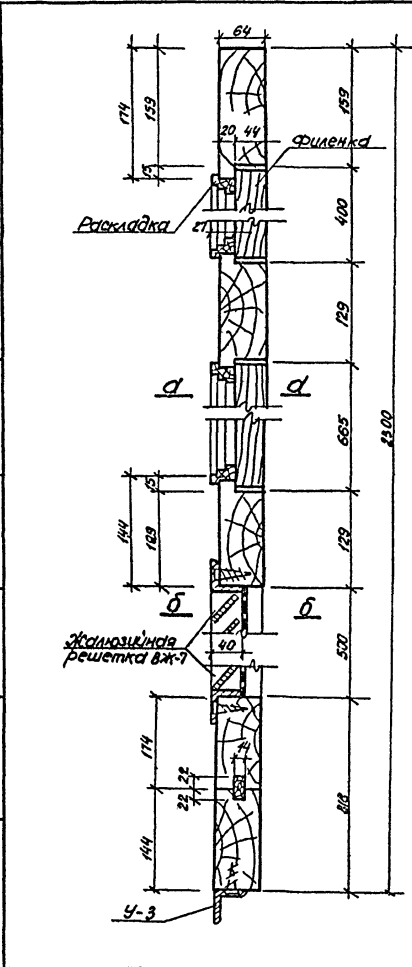
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 104/75
407-3-166/168/75
407-3-186/187/75

АЛЬБОМ
III

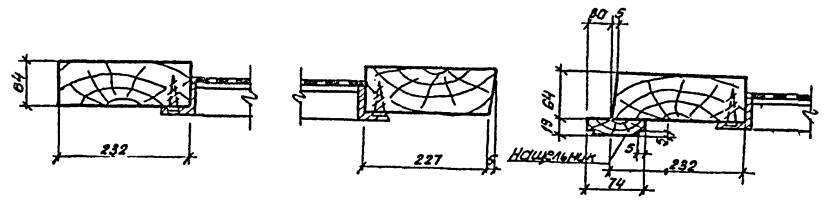
ЛИСТ
АС-8

М 1:5

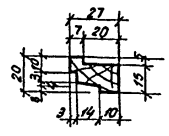
МЖК Х РСФСР ГИПРОКОММУНАЕРГО г. МОСКВА	Гл. инж. ин.-та Израй. тех. отд.	Швейдер В. С. Шейденко	Рис. инженер И. С. Шейденко	Рис. архитектор В. С. Шейденко	Рис. архитектор В. С. Шейденко
	Гл. инж. пр.-та Нач. отдела	И. С. Шейденко	И. С. Шейденко	И. С. Шейденко	И. С. Шейденко



Сечение д-д



Сечение б-б



Сечение
направляющей раскладки.

Примечания.

1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
2. Конструкция рамы ворот РВ-3 см. лист АС-13 настоящего альбома.

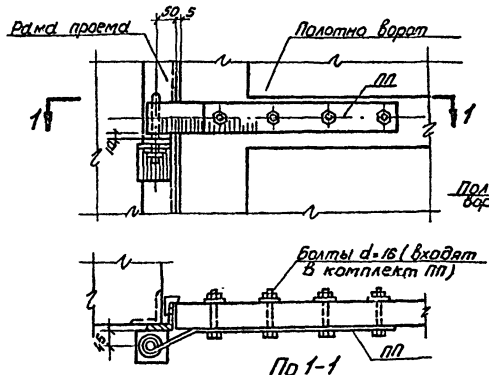
1974 **ЕДИНАЯ СЕРИЯ**
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/0,4-0,23 кв

Ворота В-3ж.
Детали полотна.

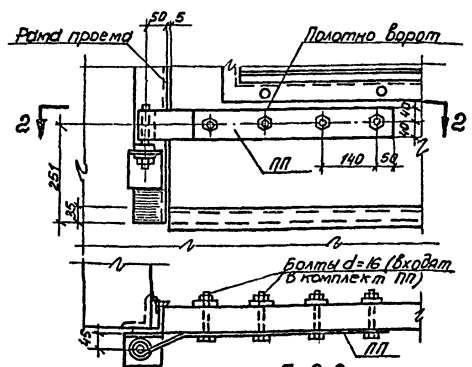
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-168/75-168/75
407-3-166/75-168/75

АЛЬБОМ
III

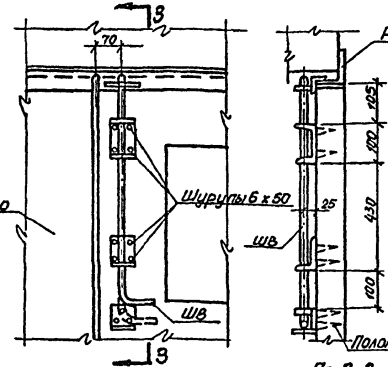
ЛИСТ
АС-9



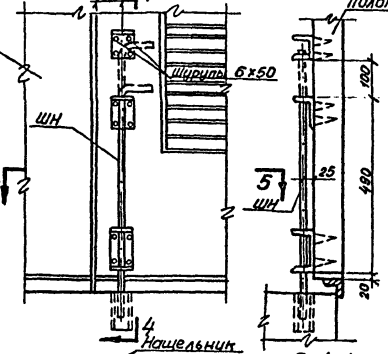
По 1-1
Установка верхней петли ПП
(вид снаружи)



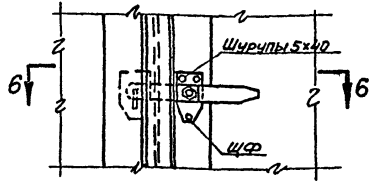
По 2-2
Установка нижней петли ПП
(вид снаружи)



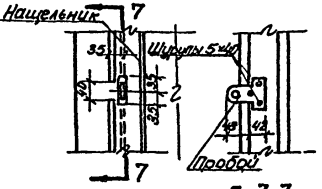
По 3-3
Установка верхнего шпингалета ШВ
(вид изнутри)



По 4-4
Установка нижнего шпингалета ШН
(вид изнутри)



По 6-6
Установка щекотды фалевой ЩФ
(вид снаружи)



По 7-7
Установка пробоев.
(вид снаружи)

МЖХ АФОР
 ГИПРОПРОЕКТИНЖЕНЕРНО
 Г МОСКВА
 17.10.79 (авт.)
 Выполнил В.Артюхов
 Проверил В.С.
 Рук. проект В.С.
 Утвердил И.С.
 Шрейбер
 В.Артюхов
 Шестернин
 И.С.
 П.И.Иванов
 М.И.Иванов
 М.И.Иванов
 М.И.Иванов
 М.И.Иванов
 М.И.Иванов

1974
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-0,28 кв.

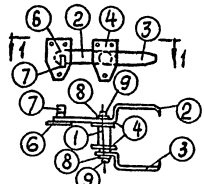
Детали установки приборов
 для ворот В-196, В-336.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-18/75, 49/75, 102/75
 407-3-186/75-183/75
 407-3-166/75-168/75
 АЛЬБОМ III
 ЛИСТ АС-10

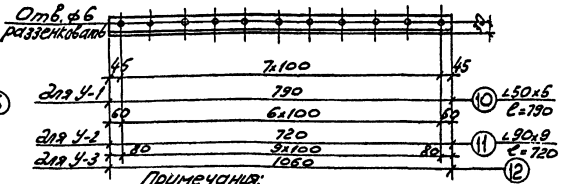
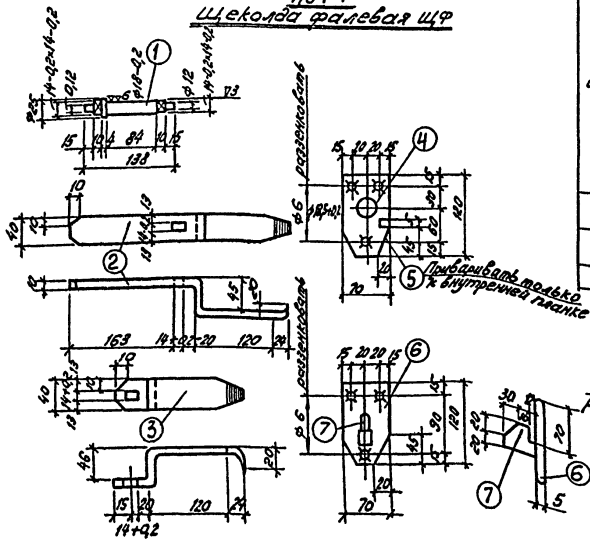
Спецификация стали на 1 штуку каждой марки

Сталь марки В Ст3 К12

Марка	№ ст. дет.	Сортамент	Длина		Вес кг.		Марка	Примечания	
			мм	шт.	шт.	кг.			
ЩФ	1	φ 28	140	1	0,68	0,68	3,9	Мех. обработка с ШТЗ и 5 обработкой —	
	2	- 40x10	400	1	1,26	1,26			
	3	- 40x10	250	1	0,79	0,79			
	4	- 70x5	120	2	0,33	0,66			
	5	- 10x5	10	1	—	0,01			
	6	- 70x5	120	1	0,33	0,33			
	7	- 40x10	52	1	0,16	0,16			
	8	Шайба 12		2	0,01	0,02			ГОСТ 1871-68*
	9	Гайка М12		2	0,01	0,02			
У-1	10	Л 50x5	790	1	3,0	3,0	3,0		
У-2	11	Л 90x9	720	1	8,8	8,8			
У-3	12	Л 50x5	1060	1	4,0	4,0			



По 1-1
Щекотка фалевая ЩФ



Примечания:
 1. Отверстия сверленые.
 2. Штурылы 15x40 ГОСТ 1145-70* предусматривены в
 общих спецификациях материалов на ворота. М1:10
 М1:5

МАЖХ РСФСР
 ГИДРОМАШИНОСТРОЕНИЕ
 г. Москва

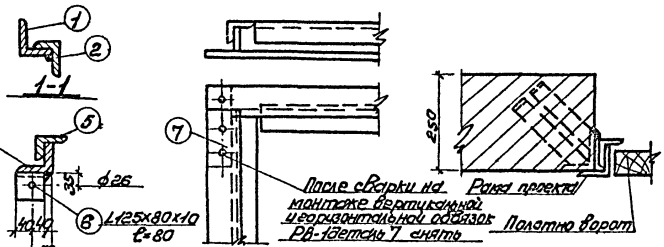
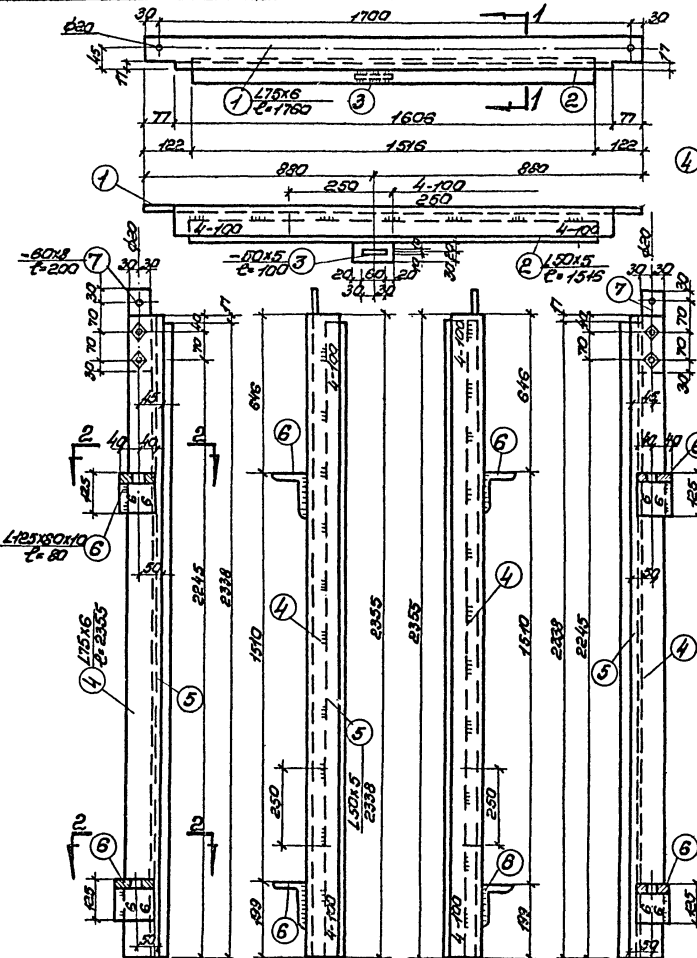
1974

Единая серия
 отдельно стоящих ТПБ-10/Р4-023x6.

Щекотка фалевая и уголки
 защитные У-1; У-2; У-3.

Типовой проект
 407-3-48/75, 49/75, 108/75
 407-3-155/75-163/75
 407-3-85/75; 187/75

Альбом Лист
 III АС-11



Сварное соединение элементов рамы Деталь заделки закладных элементов в кладку

Спецификация стали на 1 раму

Сталь марки Вст 3кп 2							
Марка	№ дет.	Профиль	Длина	кол. шт.	Вес в кг		Примечание
					1шт	всех Марк	
РВ-1	1	L 75x6	1760	1	122	122	
	2	L 50x5	1516	1	57	57	
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2	
	4	L 75x6	2355	111	16,5	33,0	
	5	L 50x5	2338	2	9,0	18,0	77,0
	6	L 125x80x10	80	4	1,2	4,8	
	7	-60x6	200	2	0,8	1,6	
Натавленный металл 2%						15	

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной $t = 4$ мм.
 2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах $\phi 18$ мм, временно раскрываются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы приваривают друг к другу сварными швами.

ММЖ РСФСР
 ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
 С МОСКВА

Шифр: ШИФР
 Рай. единицы: Рай. единицы
 Исполнитель: Исполнитель
 Проверен: Проверен
 Владелец: Владелец
 Нач. отдела: Нач. отдела

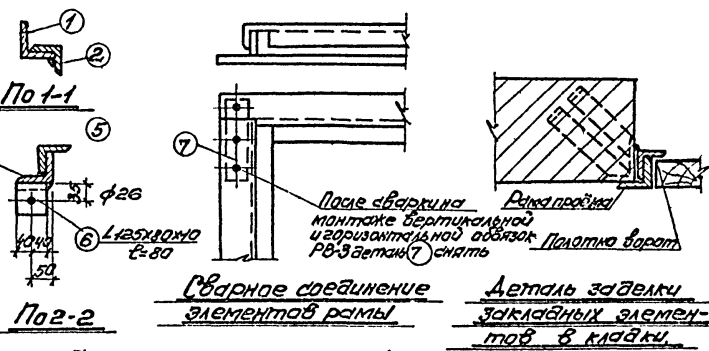
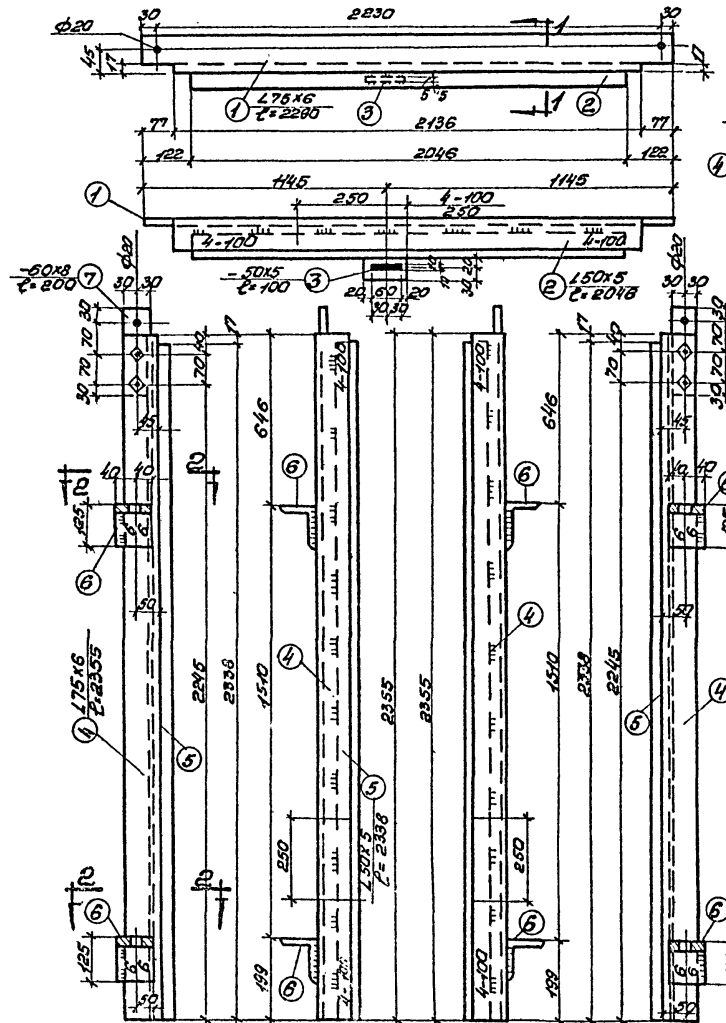
Восина
 Варганова

1974
 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-Ю/04-023 кВ

Рама ворот РВ-1
 для ворот В-13к

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75, 49/75, 109/75
 407-3-166/75 - 169/75
 407-3-186/75 - 189/75

АЛЬБОМ ЛИСТ
 III АС-12



Спецификация стали на 1 раму

Сталь марки В ат 3 кп2							
Марка	№ деп.	Профиль	Длина	кол. шт.	Вес в кг		Примечания
					шт.	Марки	
РВ-3	1	L75x6	2290	1	15,8	15,8	830
	2	L50x5	2046	1	7,7	7,7	
	3	-50x5	100	1	0,2	0,2	
	4	L75x6	2355	1	16,8	33,0	
	5	L50x5	2338	2	9,0	18,0	
	6	L125x80x10	80	4	4,2	4,2	
	7	-60x8	200	2	0,8	1,6	
Наплавленный металл 2%					1,9		

Примечания:

1. Все необозначенные на чертеже сварные швы считать толщиной $\delta = 4$ мм.
2. Перед установкой рамы в проем элементы рамы собирают в горизонтальном положении на монтажных болтах φ18 мм, временно раскрываются в нижней части рамы и после проверки правильности размеров и прямоугольности рамы, приваривают друг к другу сварными швами.

МЖКХ РСФСР
 ГИПРОКОММУНИКАЦИИ
 г. МОСКВА

Л. Линк. ин.-пр. (исх. тех. зап.)
 Л. Линк. пр.-пр. (исх. тех. зап.)
 Док. отделе

Шредер
 Вайсфельд
 Шестернин
 Клавин

Руководитель
 Лепинин
 Шестернин
 Клавин

Ведущий
 В орточасть

1974

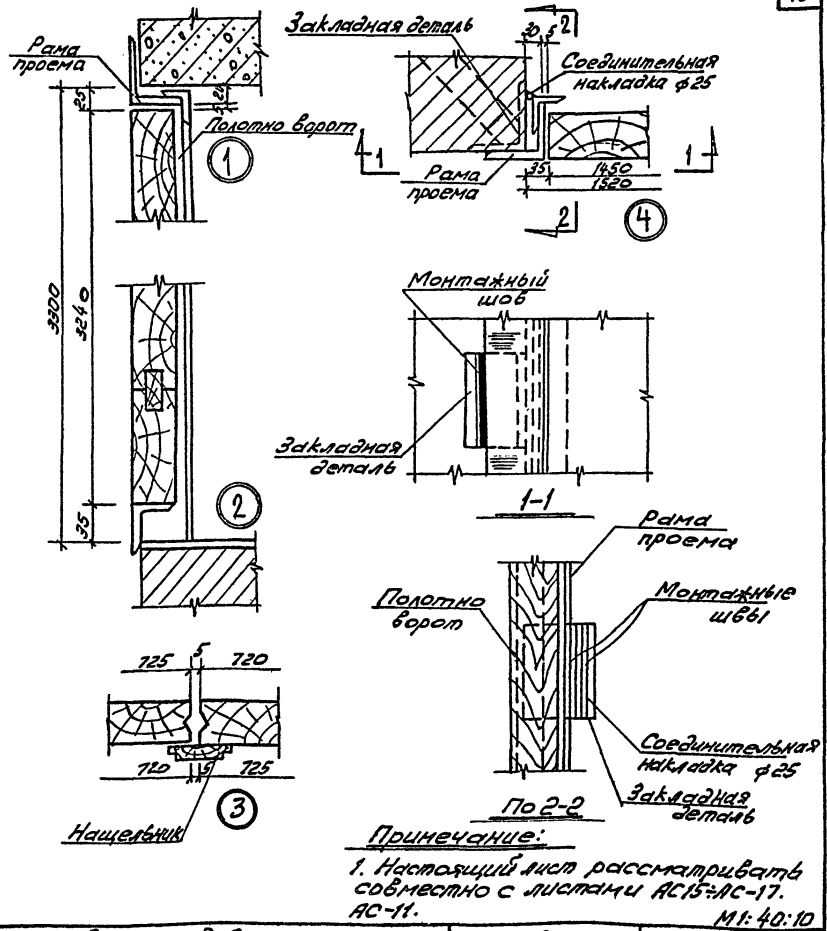
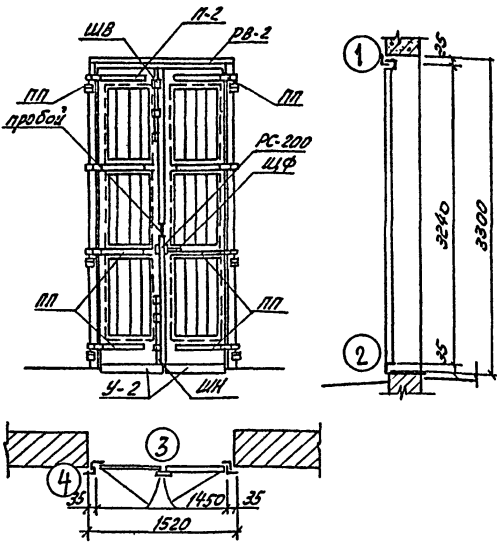
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-023к В

Рама ворот РВ-3
 для ворот В-3эс

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75-49/75.02/75
 407-3-166/75-167/75
 407-3-186/75-187/75

АЛЬБОМ
 III

ЛИСТ
 АС-13



Спецификация металла на один ворота В-2

Марк. элем.	Наименование элемента	Ед. измер.	Кол-во элем.	Вес в кг
П-2	Полотно	компл.	1	175,0
РВ-2	Рама проема	шт.	1	132,0
У-2	Уголок	"	2	8,8
ПП	Листья подвижная	"	8	8,6
ШВ	Шпингалет верхний	"	1	29
ШН	нижний	"	1	3,0
ШФ	Шкафля фалева	"	1	3,9
	Пробой	"	2	0,12
	Шпунт ЯВ-50 ГОСТ 145-78	"	48	—
	— Я 6x50	"	30	—
	— Я 5x40	"	33	—
	Ривня РС-200 ГОСТ 5087-72	"	1	—
	Шпунт ЯВ-50 ГОСТ 145-78	"	4	—

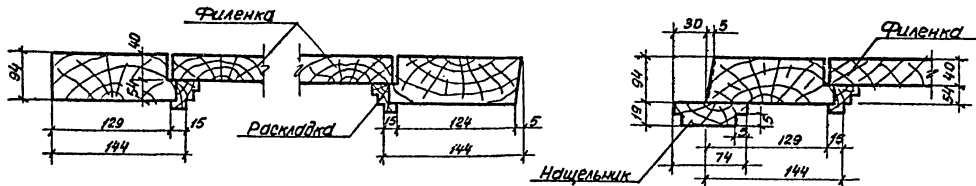
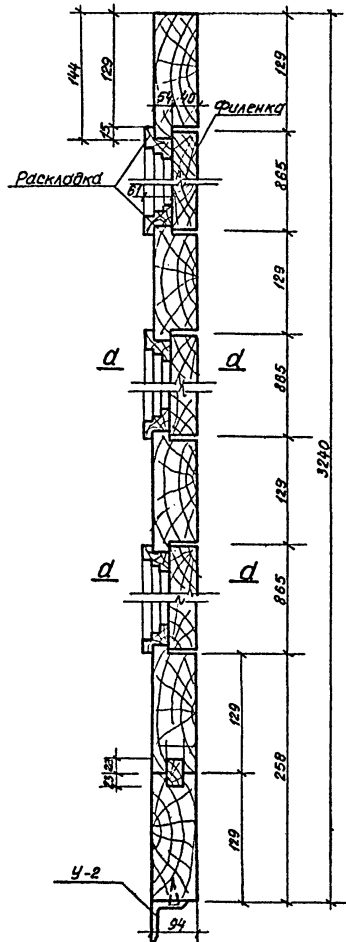
Примечание:
 1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами АС-15-АС-17. АС-11.
 М1: 40:10

МЖК РСФР
 ГИПРОКОМУНЭНЕРГ
 Г. МОСКВА

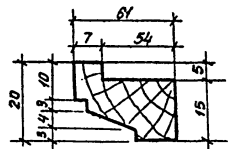
1974
 Единая серия
 отдельно стоящих ПТБ-10/04-023кВ

Ворота В-2.
 Монтажная схема, монтажные
 детали и спецификация материалов

Типовой проект
 107-3-10/15 107-3-10/15
 107-3-10/15 107-3-10/15
 107-3-10/15 107-3-10/15
 Альбом Лист
 III АС-14



Сечение д-д



Сечение наплавной раскладки

Примечания:

1. Расположение ворот см. на листе АС-3 альбома I.
2. Конструкцию рамы ворот ВВ-2 см. лист АС-17 настоящего альбома.

17. №. 19 (Вн.)

МДХХ РСФСР
ГИПРОКОМУНАЭНЕРГО
г. МОСКВА

И. инж. ин.-рад.
Нач. тех. отд.
И. инж. пр.-рад.
Нач. отд. впа

Шрейбер
Войсеньев
Шестакович
Лавров

Инж. вратель
Исполнитель
Лавров

В. В. В. В. В.

В. В. В. В. В.

1974

ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/44-023 к.В.

Ворота В-2.
Детали полотна.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/45, 49/45, 49/45
407-3-166/75, 169/75,
407-3-186+187/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-15

М 1:5.

Спецификация:

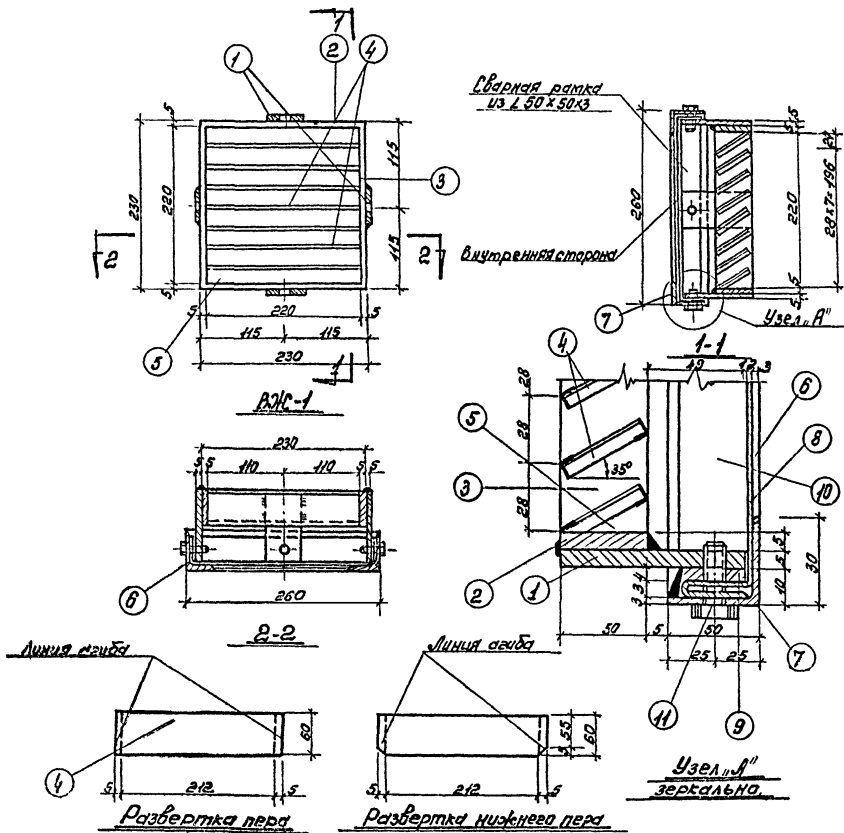
Сталь марки ВСтЗ кЛ2

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг шт.вес	Примеч.
ВСт-1	1	-50x5	99	4	0,13	0,52
	2	-50x5	230	2	0,45	0,9
	3	-50x5	220	2	0,43	0,86
	4	-60x4,5	222	7	0,25	1,75
	5	-60x4,5	222	1	0,23	0,23
	6	L 50x50x3	260	2	0,6	1,2
	7	L 50x50x3	280	2	0,6	1,2
	8	Сетка №10-1-1	0,1	1	0,12	0,12
	9	-40x4	254	2	0,32	0,64
	10	-40x4	240	2	0,3	0,6
	11	Винт М5x22	4	0,03	0,12	
Вес наплавленного металла						0,92

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщ. 5 мм за исключением первого, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом с обратной режим сварки танколистоблочных элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.

М1:5; 1:2



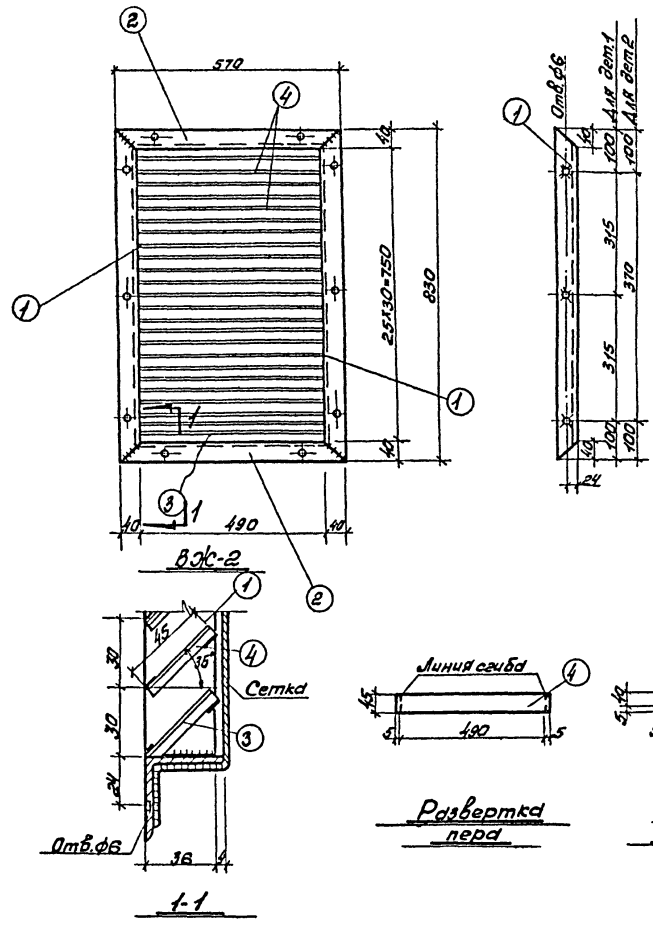
ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02ЭК В

Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЖ-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-18/25, 49/15, 12/15
407-3-18/15, 16/15
407-3-18/15, 18/15

АЛЬБОМ
III

ЛИСТ
АС-18



Спецификация							
Сталь марки Вст.З.п.2							
Марка	№ сб. дет.	Профиль	Длина мм.	кол-во шт.	Вес к.		Примеч.
					шт.	всех	
ВЖ-2	1	Л40x4	830	2	2,0	4,0	16,0
	2	Л40x4	570	2	1,4	2,8	
	3	-45x1,5	500	1	0,28	0,28	
	4	-45x1,5	500	24	0,28	6,72	
	5	Сетка 110x6	0,5 м ²	1	2,0	2,0	
Вес наплавленного металла 2%						0,3	

Примечания:

1. Отверстия ф6 сверляные раззенкованные с одной стороны.
2. Сварные швы толщиной 5мм, за исключением перьеф которые привариваются швом 2м.
3. Сварить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за два раза.
5. Решетка ВЖ-2 (для ворот В-10к) крепится шурупами.

МЖХ РСФСР
ГИПРОКОМУНЭНЕРГО
г. МОСКВА

Лиш. инст. № 14
Нач. тех. отд. Г. инж. Л. Л. Л.

Инженер
С. В. В.

Кладан

Штемпель
Штемпель
Штемпель

Висека
Висека

Рис. 1000/1000
Циркуль
Циркуль

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02ЗК.В

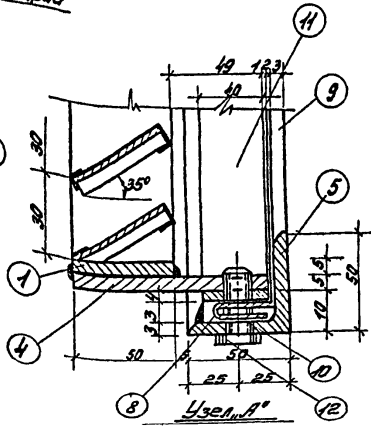
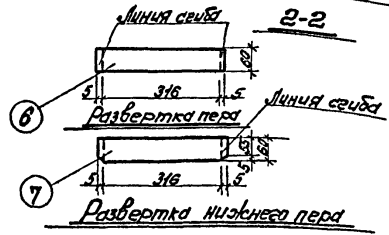
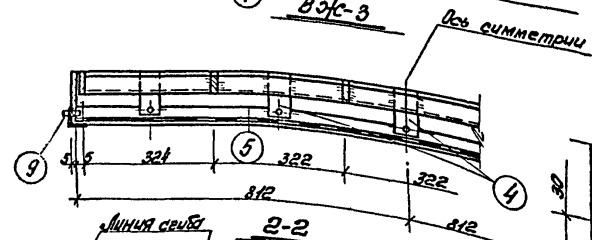
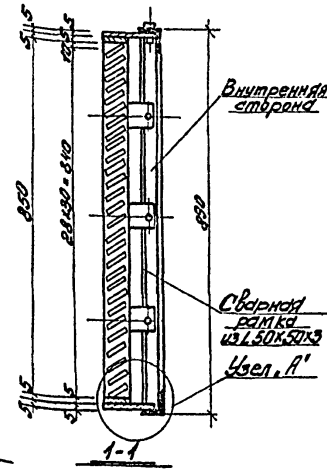
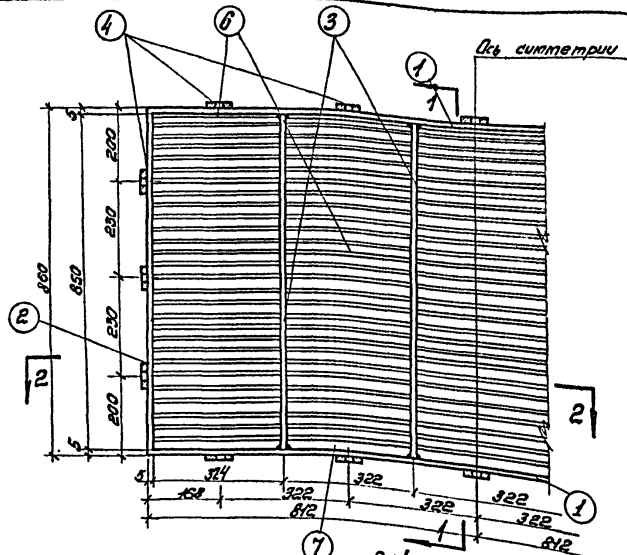
Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЖ-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ,
407-3-48/75, 49/75, 10/75
407-3-166/75, 168/75
407-3-186/75-187/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-19

М-1110; 1:2



Спецификация

Сталь марки В ст3 кп2.

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг	Примечания
Дим.	Дим.	Вес	Масса			
ВСт3	1	-50x5	1627	2	3,18	0,36
	2	-50x5	880	2	1,8	3,6
	3	-50x5	850	4	1,7	6,8
	4	-50x5	99	16	0,13	2,08
	5	1,50x50x3	1647	2	3,71	7,42
	6	-60x1,5	326	13,6	0,28	3,78
	7	-60x1,5	326	5	0,28	1,4
	8	Сетка №10+1	1,8 м ²	1	7,7	7,7
	9	1,50x50x3	890	2	2,0	4,0
	10	-40x4	1638	2	2,02	4,04
	11	-40x4	870	2	1,13	2,26
	12	Винт М5x82	—	16	0,05	0,8

Вес натянутого металла 2,6 кг

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 6мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2мм.
3. Варить тонким электродом, сваривая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной эфамозидной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на месте см. установку накладных деталей.

Всего 6 шт. Вентиляционная решетка

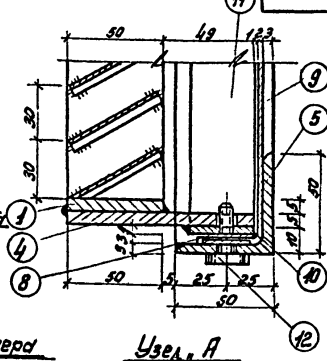
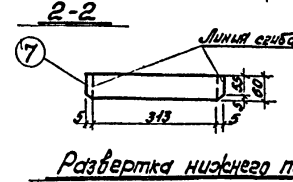
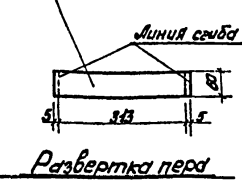
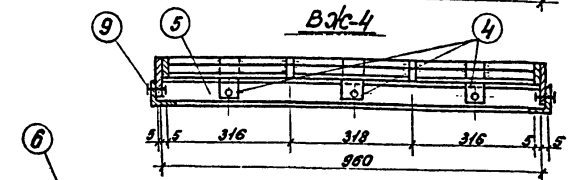
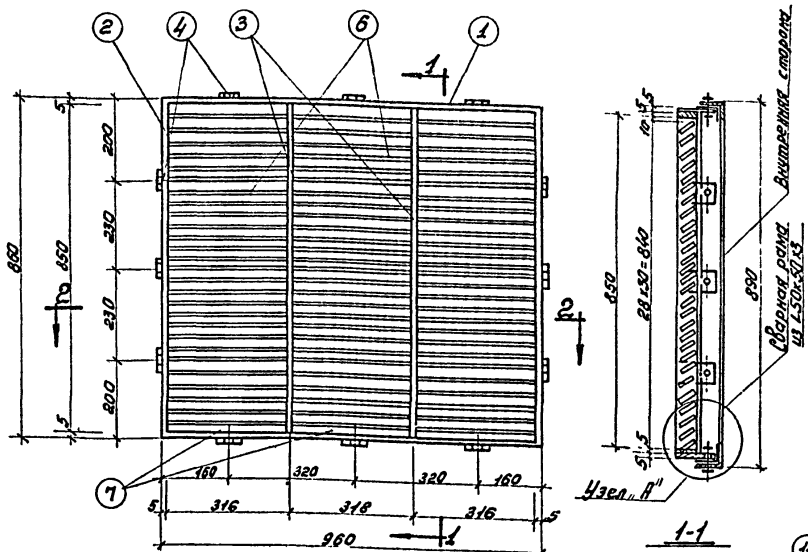
Шредер Вентиль

Шнек

Г. МОСКВА

1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02кв

Вентиляционная эфамозидная решетка ВСт3.



Спецификация металла сталь марки ВСт.3 кп2

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Вес в кг. д.шт. всех Марки	Примеч.
ВЗК-4	1	-50x5	960	2	1,92 3,84	560
	2	-50x5	860	2	1,72 3,44	
	3	-50x5	850	2	1,70 3,40	
	4	-50x5	99	12	0,2 2,40	
	5	L50x50x3	960	2	2,28 5,56	
	6	-60x4,5	323	81	0,27 21,9	
	7	-60x4,5	323	3	0,27 0,81	
	8	Сетка 10-11	0,98 м²	1	4,0 4,0	
	9	L50x50x5	890	2	2,07 4,14	
	10	-40x4	974	2	1,23 2,46	
	11	-40x4	870	2	1,1 2,2	
	12	Винт М5x22	—	12	0,05 0,6	
Вес наплавленного металла					2%	1,25

Примечания:

1. Отверстия под винты М-5 с нарезкой.
2. Сварные швы 1-5 мм, швы перьев = 2 мм.
3. Варить тонким электродом соблюдая режим сборки тонкостенных элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей.

М 1:10; 1:2;

Вентилятор
Труба-ф
Колпачок
Вентилятор
Дверцы
Металл
Изоляция
Нержавеющая сталь
Нержавеющая сталь

ГИПРОКОММУНАЭНЕРГО
Г. МОСКВА

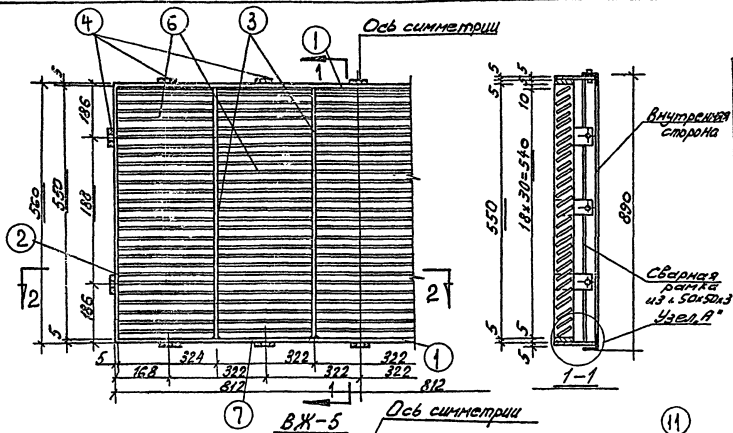
1974 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/С4-023 к В

Вентиляционная жалюзийная
решетка ВЗК-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-48/75, 49/75, 02/75
407-3-168/75+168/75
407-3-186/75, 182/75

АЛЬБОМ III

ЛИСТ АС-21



Спецификация

Сталь марки В Ст 3 КП2

Марка	Паз.	Профиль	Алиш мм	Кол. шт.	Вес кг		Прим.
					шт	шт	
ВЖ-5	1	-50x5	1624	2	3,18	6,36	650
	2	-50x5	550	2	1,1	2,2	
	3	-50x5	550	4	1,08	4,32	
	4	-50x5	99	16	0,13	2,08	
	5	L 50x50x3	1644	2	3,71	7,42	
	6	-60x15	326	85	0,28	23,8	
	7	-60x15	326	5	0,28	1,4	
	8	Сетка 10-11	1,84	1	2,7	2,7	
	9	L 50x50x3	530	2	1,4	2,8	
	10	-40x4	1638	2	2,02	4,04	
	11	-40x4	570	2	0,72	1,44	
	12	Винт М5x22	-	15	0,05	0,8	
Вес навешенного материала 2%					1,64		

Примечания:

1. Отверстия под винты М5 с нарезкой.
2. Сварные швы толщиной 5мм, за исключением перьев, которые привариваются швом 2мм.
3. Варить тонким электродом соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2раза.
5. Крепление решетки на места см. установку закладных деталей.

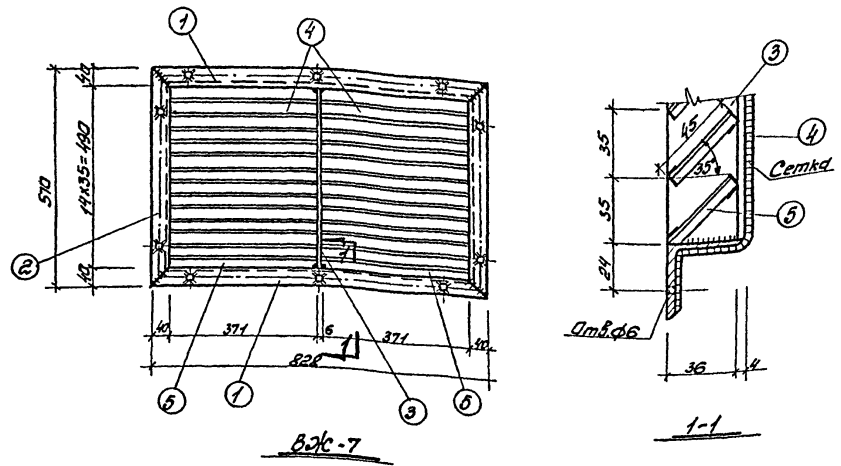
1974

ЕДИНАЯ серия
отдельно стоящих ГП 6-10/4, 423.х.в.

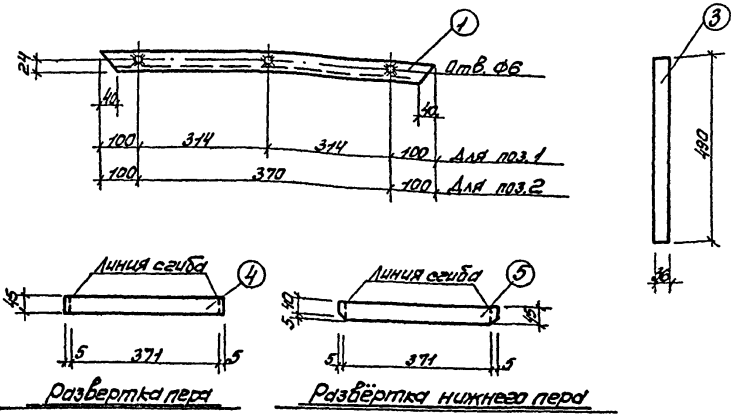
Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5

Типовой проект
407-3-14/75 49/75/75
407-3-14/75 14/75
407-3-14/75 14/75Альбом
IIIЛист
АС-22

М1:10; 1:2



ВЖ-7



Развертка пера

Развертка нижнего пера

Спецификация

Сталь марки В СтЗ КПЗ							
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес кг		Примеч.
					шт.	Всех	
ВЖ-7	1	∟40x4	828	2	2,0	4,0	20,2
	2	∟40x4	570	2	1,4	2,8	
	3	-36x6	490	1	0,8	0,8	
	4	-45x1,5	381	26	0,21	5,5	
	5	-45x1,5	381	2	0,21	0,4	
	6	Сетка 10x16	0,8 м²	2	3,2	6,4	
Вес наплавленного металла					0,3		

Примечания:

1. Отверстия ф6, сверленные, раззенкованные с одной стороны.
2. Сварные швы толщиной 5 мм за исключением перьеб, которые привариваются швом 2 мм.
3. Варить тонким электродом, режимом сварки тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Решетка ВЖ-7 крепится шурупами к латуну варт.

Вачина
 Вартанов
 Друк. группа
 Шрейдер
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.И.
 ПИРЕКОММУНАЛЬНОЕ
 Г. МОСКВА

1974
 ЕДИНАЯ СЕРИЯ
 ОТАБЕЛЬНО СТОЯЩИХ ТП 6-10/04-02ЭК В

Вентиляционная жалюзийная
 решетка ВЖ-7.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-48/75,49/75,108/75
 407-3-168/75+168/75
 407-3-188/75, 187/75
 АЛЬБОМ III
 ЛИСТ AC-24