

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{82/11}
Заказ № 5965 Инв. № 9017/6 Тираж 400
Сдано в печать 13/9 1985 Цена 3-80

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА, КЖ

Альбом V
ТЛ 409-010-50.85

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные	
2	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 1-17	
3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 17-25	
4	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6.	
5	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 1. АРМИРОВАНИЕ СТЕН. СЕЧЕНИЯ 7-7 ÷ 12-12	
6	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 2.	
7	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 3.	
8	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 4.	
9	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 5	
10	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ФОМ 4, ФОМ 5. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
11	ФРАГМЕНТ 1.	
12	ФРАГМЕНТЫ 2 и 3.	
13	ФРАГМЕНТЫ 1; 2; 3. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 12-12. УЗЛЫ "2" и "3".	
14	ФРАГМЕНТ 4. ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ФОМ 6 ÷ ФОМ 9. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5.	
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА	
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ПОД РЕЛЬСЫ.	
17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ	
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000 и 1.750	
19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 1. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 3-3.	
20	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 2. СЕЧЕНИЯ 5-5 ÷ 7-7	
21	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 3. СЕЧЕНИЯ 4-4; 8-8; 9-9.	
22	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 4. СЕЧЕНИЯ 10-10. УЗЕЛ 1.	
23	СЕЧЕНИЯ 1-1; 1А-1А.	
24	СЕЧЕНИЯ 2-2; 3-3	
25	СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5	
26	СЕЧЕНИЯ 6-6; 7-7.	
27	Монолитные участки Ум 1; Ум 2.	
28	Монолитные участки Ум 3; Ум 4.	
29	Монолитные участки Ум 5 ÷ Ум 7.	
30	Монолитный участок Ум 8.	
31	Монолитные участки Ум 10; Ум 11.	
32	Монолитные участки Ум 9; Ум 12 ÷ Ум 15	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова* / Иванова /

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
33	Монолитные участки Ум 17; Ум 18	
34	Монолитные участки Ум 16; Ум 19 ÷ Ум 22.	
35	Монолитные участки Ум 23 ÷ Ум 36.	
36	ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ 1 ÷ УМ 8.	
37	СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ Ум 9 ÷ Ум 17.	
38	СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ Ум 18 ÷ Ум 27	
39	СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ Ум 28 ÷ Ум 36.	
40	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 1 ÷ УМ 36.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	Ссылочные документы	
3.006-3. вып. II-1; II-2	Сборные железобетонные конструкции тоннелей	
3.006-2. вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.141-9. вып. 9	Легкобетонные панели с круглыми пустотами длиной 448, 418, 388, 358, 328, 298, 268, 238 см. шириной 99 см, армированные сетками с рабочей арматурой из стали классов АШ и В I	
1.400-15. вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
2.430-3. вып. 2	Архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 23.279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры. Диаметр до 40 мм	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций	
ГОСТ 7173-54*	Рельсы железобетонные для дорог широкой колеи	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
	Прилагаемые документы	
КЖИ АА. VII	Строительные изделия	
КЖ ВМ АА. IX	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
15	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА И БЕТОННЫХ БЛОКОВ	
17	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ	
18	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР	
26	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ	КОД	КОЛ. М ³	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Плиты днища			
2	Стеновые блоки			
3	Блоки бетонные			
4	Плиты перекрытия			

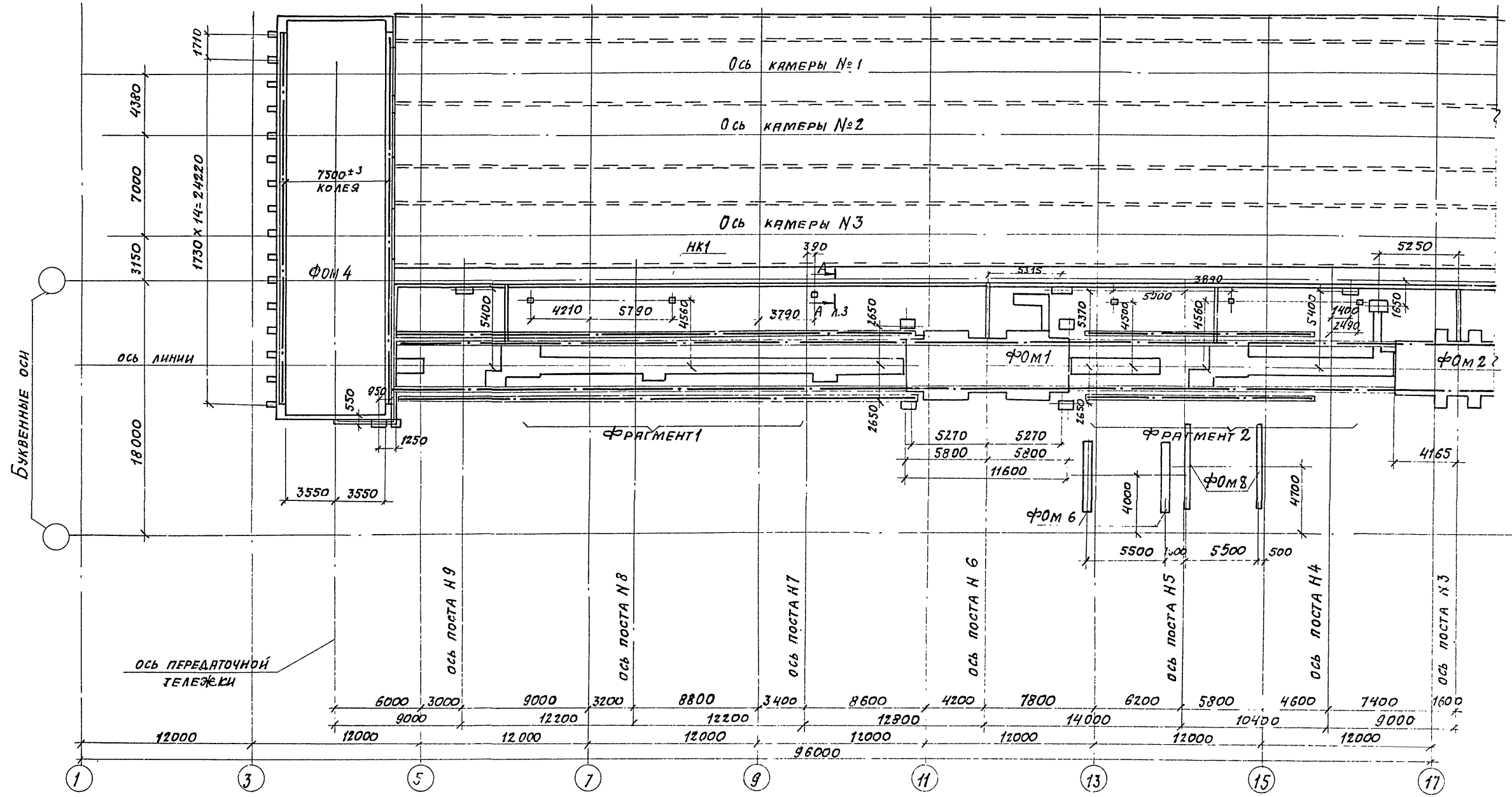
- Рабочие чертежи конвейерной линии разработаны на основании задания института "Гипростроммаш".
- При проектировании линии приняты следующие исходные данные:
 - Грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\sigma_{н} = 2 \text{ кПа}$; $\psi = 28^\circ$; $\gamma = 1.8 \text{ тс/м}^3$; $E = 14.7 \text{ МПа}$.
 - Грунтовые воды отсутствуют.
 - Сейсмичность района не более 6 баллов.
 - Расчетная зимняя температура -30°C .
 - Нормативная снеговая нагрузка -100 кгс/м^2 .
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке .
- Железобетонные фундаменты выполнять по бетонной подготовке М50 $h = 100 \text{ мм}$, а бетонные фундаменты и каналы выполнять по подготовке и из щебня, втрамбованного в грунт.
- В деформационных швах между фундаментами конвейерной линии заложить промасленные доски, обернутые толем, толщиной 30 мм.
- Разбивку колодцев под анкерные болты в фундаментах под оборудование сверлить по получению оборудования.
- Заливку колодцев под анкерные болты производить бетоном марки М150 на мелком заполнителе с тщательным штыкованием.
- Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III - 16-80 и указаниями пояснительной записки серии 3.006-3 вып. I.
- Работы по возведению монолитных железобетонных и бетонных конструкций вести в соответствии с СНиП III - 15-76.
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
- Закладные и соединительные изделия в щелевых камерах покрыть за 2 раза масляно-битумной краской БТ-577 ГОСТ 5631-79; в остальных конструкциях - покрытие пентафталевыми эмалями ПР-115 ГОСТ 6465-76 толщиной 130 мм, нанесенного в 2 слоя по грунту из лака ГР-021 ГОСТ 25129-82.
- Бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить непрерывно с вибрированием.
- Все швы между сборными железобетонными конструкциями заделать цементно-песчаным раствором в соответствии с указаниями серии 3.006-3 вып. I л. 28.
- Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по устройству теплоизоляции камер равномерными слоями, толщиной 20-30 см, с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения объемного веса грунта $\gamma = 1.8 \text{ тс/м}^3$.
- Все бетонные каналы выполнять из бетона марки М100.
- Все швы выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, кроме оговоренных.
- Сборные железобетонные лотки укладывать на песчаную подготовку $b = 100 \text{ мм}$.
- Арматурная сталь для железобетонных конструкций принята: класса А-I - марки ВСтЗкп2; класса А-III - марки 2Ст2с.

9017/6 3

		ПРИВЯЗАН	
		ТЛ 409-010-50.85 КЖ	
ИИВ. №			
ГИП	ИВАНОВА <i>Иванова</i>		
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА <i>Рыбкина</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ <i>Крутовской</i>		
РУК. ГР.	КРЕНЕВА <i>Кренева</i>		
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ <i>Рашевский</i>		
ИНЖ.	КАДЫКОВА <i>Кадыкова</i>		
ИСПОЛ.	ЗАХАРОВА <i>Захарова</i>		
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ <i>Рашевский</i>		
П. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ <i>Крутовской</i>		
		Вариант А	Стадия
			Лист
			Листов
		Р	1
			40
		Общие данные	ГОССТРОЙ СССР
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ "ИЗ"
			г. Москва

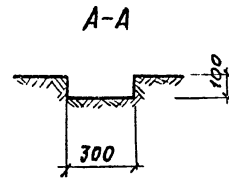
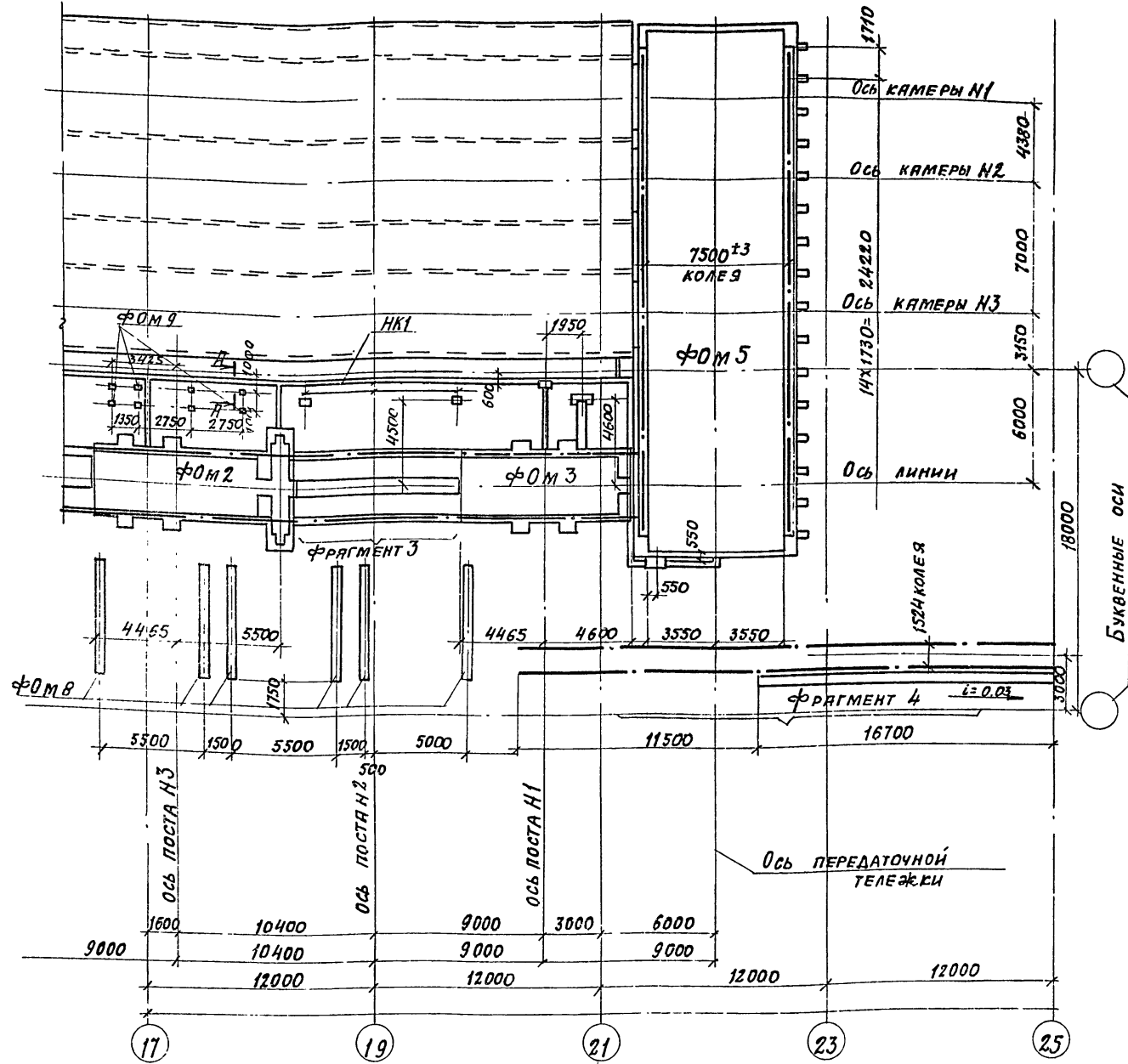
КОПИРОВАЛ

ПРИМТ



4
9017/6

ГЛАВ. ИНЖ. ИВАНОВА		Д.Т.С.		ТП 409-010-50.85 КЖ	
НАЧ. ОТД. РЫБИНА		С.И.		КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М	
ГЛАВ. СПЕЦ. КРУТОВСКОИ		С.И.		ВАРИАНТ А	
РУК. ГР. КРЕНЕВА		С.И.		Лист 2	
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ		С.И.		ГОССТРОИ СССР	
ИНЖ. КИДЫКОВА		С.И.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ		С.И.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И. КОНТ. КРУТОВСКОИ		С.И.		Г. МОСКВА	
ПРИВЯЗАН				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ f=17	
И.В. НОВОД				КОПИРОВАЛ: Д.	
				ФОРМАТ	



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
Фундаменты под оборудование					
Ф0М1	Л. 4,5	Ф0М1	1		
Ф0М2	Л. 6	Ф0М2	1		
Ф0М3	Л. 7	Ф0М3	1		
Ф0М4	Л. 8	Ф0М4	1		
Ф0М5	Л. 9	Ф0М5	1		
Ф0М6	Л. 14	Ф0М6	2		
Ф0М7	Л. 14	Ф0М7	2		
Ф0М8	Л. 14	Ф0М8	6		
Ф0М9	Л. 14	Ф0М9	8		
	Л. 11	ФРАГМЕНТ 1	1		
	Л. 12, 13	ФРАГМЕНТ 2	1		
	Л. 12, 13	ФРАГМЕНТ 3	1		
	Л. 14	ФРАГМЕНТ 4	1		
Каналы					
НК1	Л. 2,3	НК1	1		

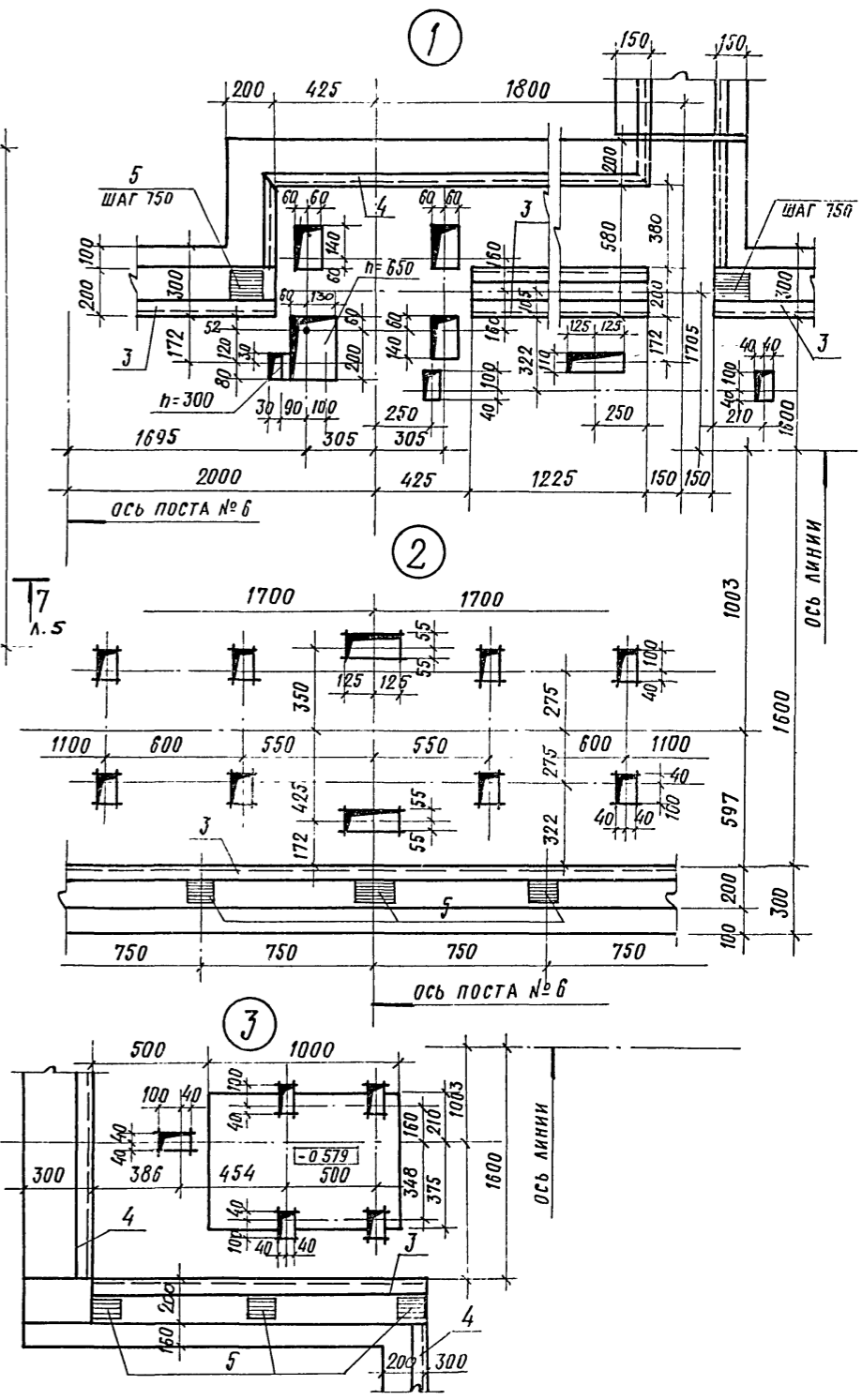
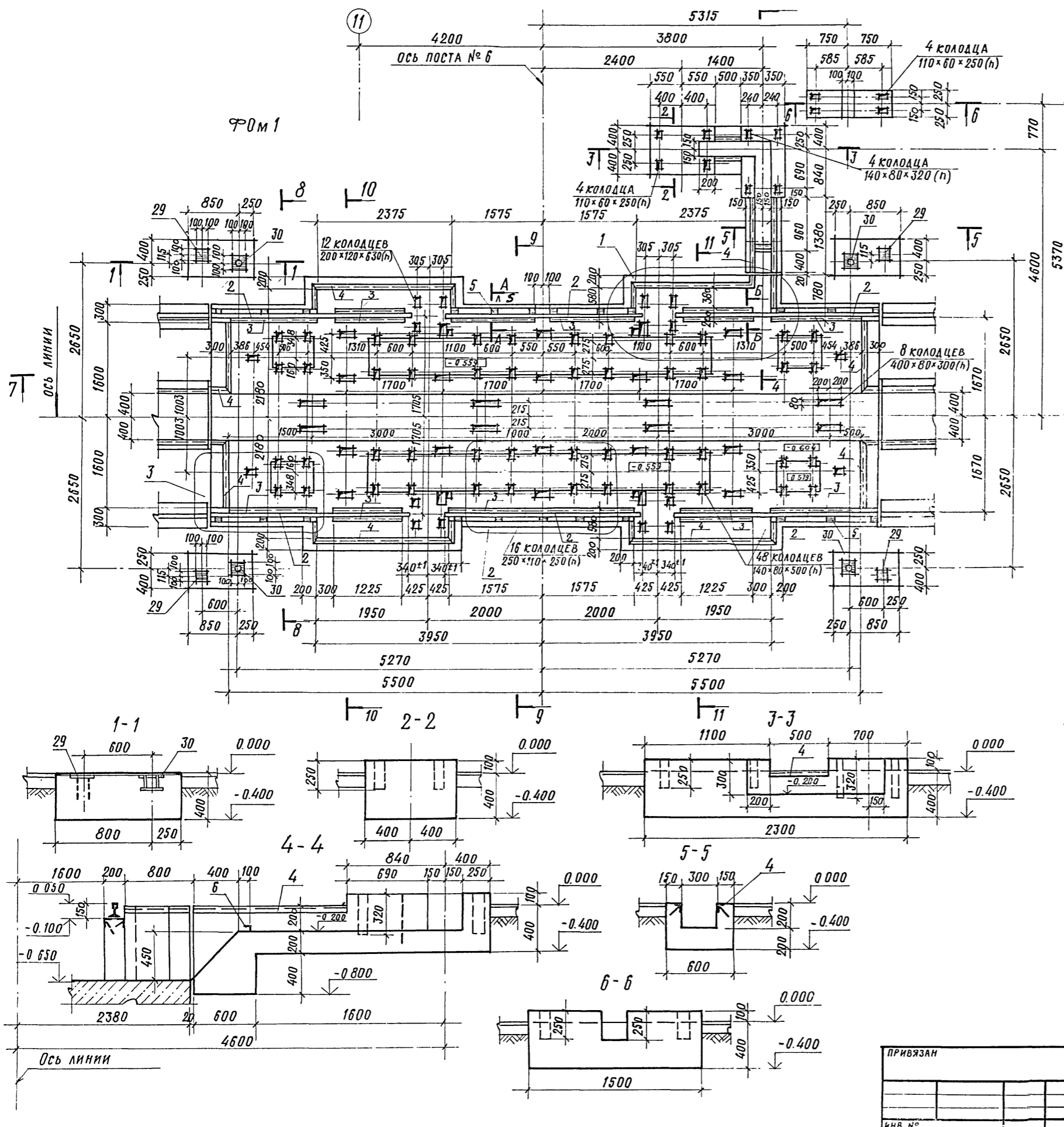
В фундаментах оборудования на листах КЖ-2 ÷ КЖ-13 предусматривается подливка из цементнопесчаного раствора составом 1:2, которая выполняется при монтаже оборудования. В местах, где оборудование крепится к закладным элементам, предусматриваются рихтовочные огальные прокладки из расчета установки наза оборудования на отг. - 0,980

9017/6 5

ГИП	Иванова	<i>Иванова</i>
Нач. ота	Рыбкина	<i>Рыбкина</i>
Гл. спец.	Крутовской	<i>Крутовской</i>
Рук. гр.	Кремёва	<i>Кремёва</i>
Ст. инж.	Ращевский	<i>Ращевский</i>
Инж.	Кадыкова	<i>Кадыкова</i>
Пров.	Ращевский	<i>Ращевский</i>
Н. конт.	Крутовской	<i>Крутовской</i>

ТП 409-010-50.85 КЖ		
Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м		
Вариант А	Р 3	Листок
Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17÷25		Госстрой СССР Проектный институт УТИЗ г. Москва

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			



ИВ № 0240 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ №

ГИП	ИВАНОВА	И.И.
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	В.В.
ГЛ СПЕЦ.	КРЯТОВСКОЙ	В.В.
РУК. ГР.	БУРЗИН	В.В.
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	В.В.
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	В.В.
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	В.В.
Н. КОНТР.	КРЯТОВСКОЙ	В.В.

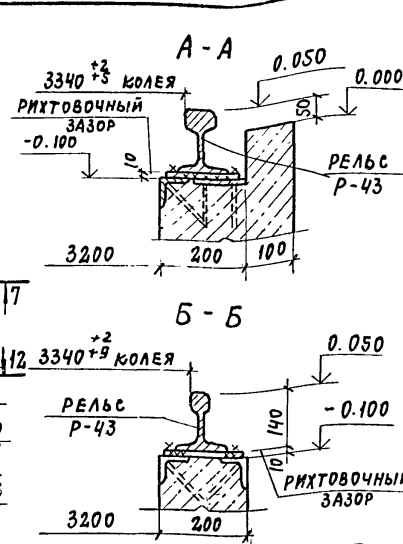
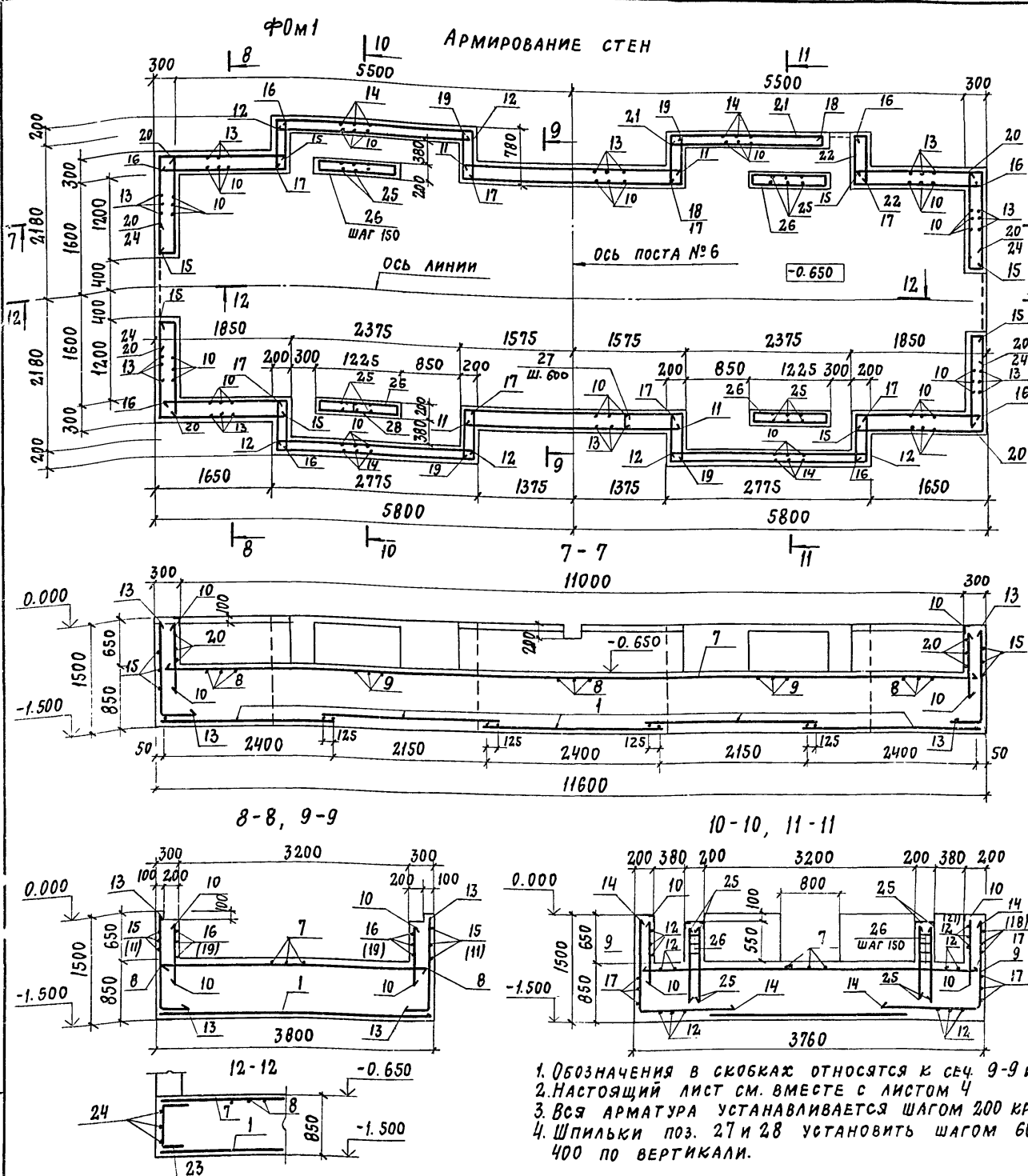
9017/6 6	
ТП 409-010-50.85	КОЖЕ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М	
ВАРИАНТ А	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р	4
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	
ИВ №	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ТП 409-010-50.85 Альбом V



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
26	
27	
28	

1. Обозначения в скобках относятся к сеч 9-9 и 11-11
2. Настоящий лист см. вместе с листом 4
3. Вся арматура устанавливается шагом 200 кроме оговоренной особо.
4. Шпильки поз. 27 и 28 установить шагом 600 по горизонтали и шагом 400 по вертикали.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I					А-III					ПРОКАТ МАРКИ										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ВСТ 3 КП 2										
Ф0м1	φ6	φ8	Итого	φ12	φ20	Итого	φ8	φ12	Итого	Л50x5	Л75x6	Итого	δ-6	δ-8	Итого	ТРУБА 89x5	РЕЛЬС Р-43	Итого			
	10,0	24,0	34,0	1733,0	152,0	1885,0	1919,0	26,0	4,0	30,0	83,0	154,0	237,0	20,0	20,0	40,0	4,0	4,0	996,0	996,0	1307,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0м1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Ф0м1	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 23279-78	СЕТКА 12АШ-200 2450x3500 50/50	5	
		2	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	214 м	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		3	1.400-15 В.1 520-01	МН518	22,3 м	
		4	1.400-15 В.1 550-04	МН553	21,5 м	
		5	1.400-15 В.1 120-06	МН106-1	23	
		6		Л50x5 ГОСТ 8509-72* ℓ=500	1	1,9 кг
		29	1.400-15 В.1 130-08	МН118-3	4	
		30		МН12	4	4,0 кг
				ДЕТАЛИ		
				φ12А-Ш ГОСТ5781-82		
		7		ℓ=11500	17	10,2 кг
		8		ℓ=3500	37	3,1 кг
		9		ℓ=4700	26	4,2 кг
		10		ℓ=1000	154	0,9 кг
		11		ℓ=3080	16	2,8 кг
		12		ℓ=2700	40	2,4 кг
		13*		ℓ=1700	96	1,5 кг
		14*		ℓ=2300	57	2,0 кг
		15*		ℓ=3200	32	2,8 кг
		16*		ℓ=2380	12	2,1 кг
		17*		ℓ=4100	27	3,6 кг
		18*		ℓ=2900	4	2,6 кг
		19*		ℓ=4480	6	4,0 кг
		20*		ℓ=1830	12	1,6 кг
		21*		ℓ=2530	3	2,2 кг
		22*		ℓ=1030	4	0,9 кг
		23*		ℓ=1350	8	1,6 кг
		24		ℓ=1200	6	1,1 кг
		25		φ 20А Ш ГОСТ5781-82 ℓ=1100	56	2,7 кг
		26		φ 8А Ш ГОСТ5781-82 ℓ=2840	24	1,0 кг
				φ 6А Ш ГОСТ5781-82		
		27*		ℓ=380	54	0,1 кг
		28*		ℓ=280	45	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		55,2 м³
				БЕТОН МАРКИ 100		2,69 м³

* ПОЗ. 13 ÷ 23, 26, 27, 28 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЭТОМ ЛИСТЕ.

ПРИВЯЗАН

9017/6

7 ИНВ.№

ГИП	ИВАНОВА	В.И.
НАЧ.ОТД	РЫБКИНА	М.С.
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКОЕ	В.И.
РУК.ГР.	БУРЗИН	В.И.
СТ.ИНЖ.	КОЛАЗИНА	В.И.
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	В.И.
ПРОВЕР.	КОЛАЗИНА	В.И.
Н.КОНТ.	КРУТОВСКОЕ	В.И.

ТП 409-010-50.85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М

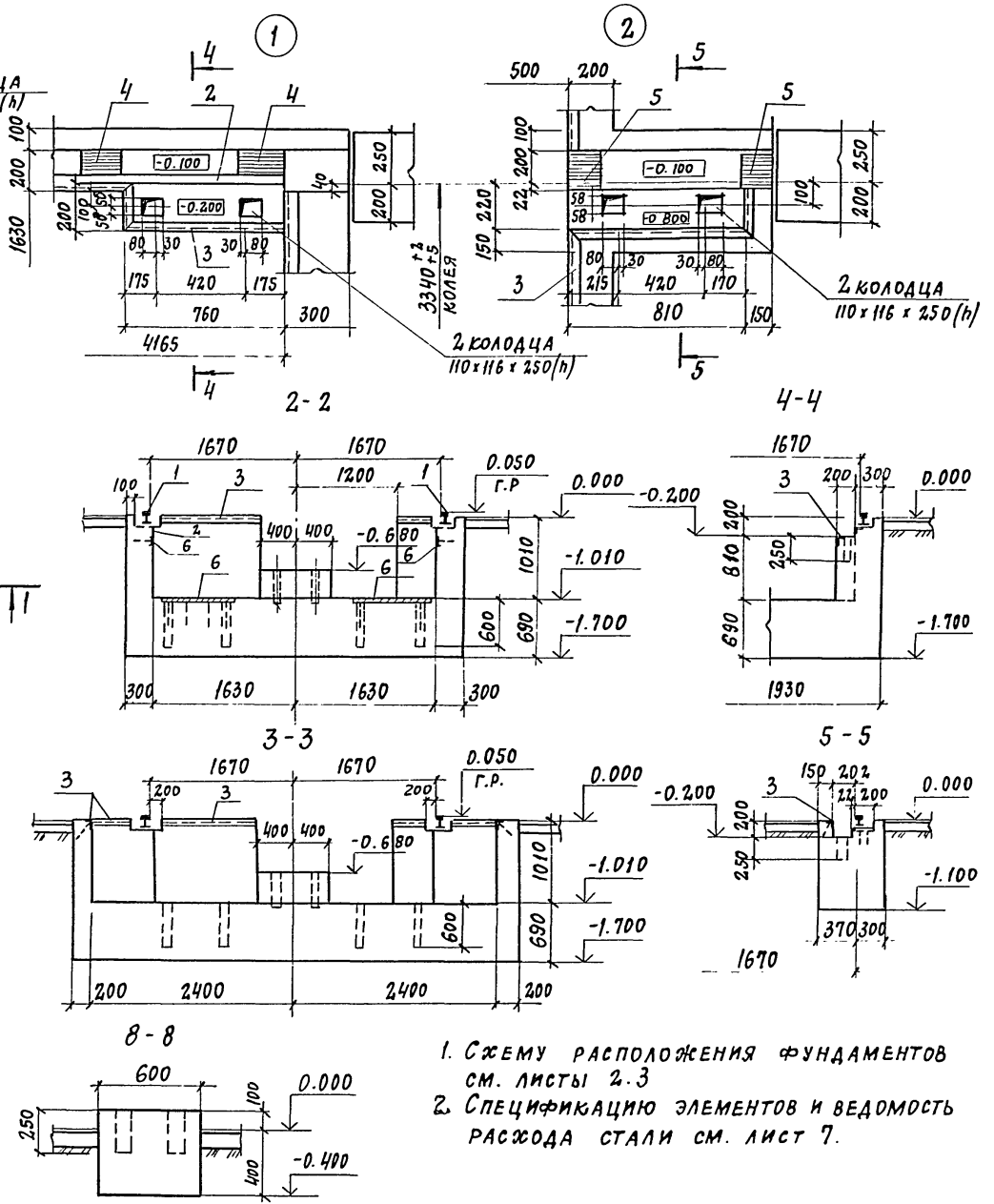
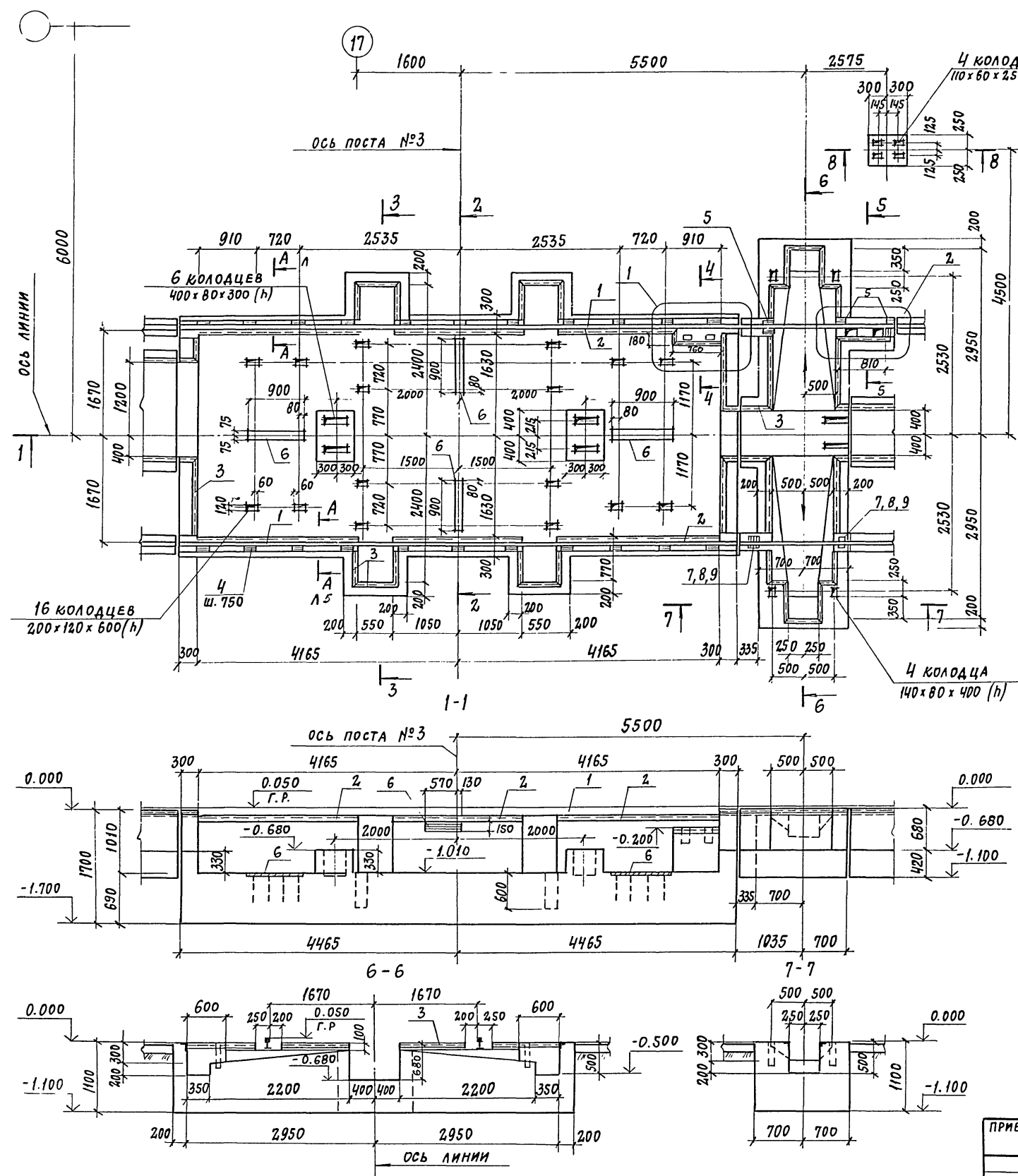
ВАРИАНТ А

СТАЯЯ Лист 5

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М1. АРМИРОВАНИЕ СТЕН СЕЧЕНИЯ 7-7 ÷ 12-12

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2
г. Москва

Имя, № подл., Подпись и дата ВЗАК. ИНО. №



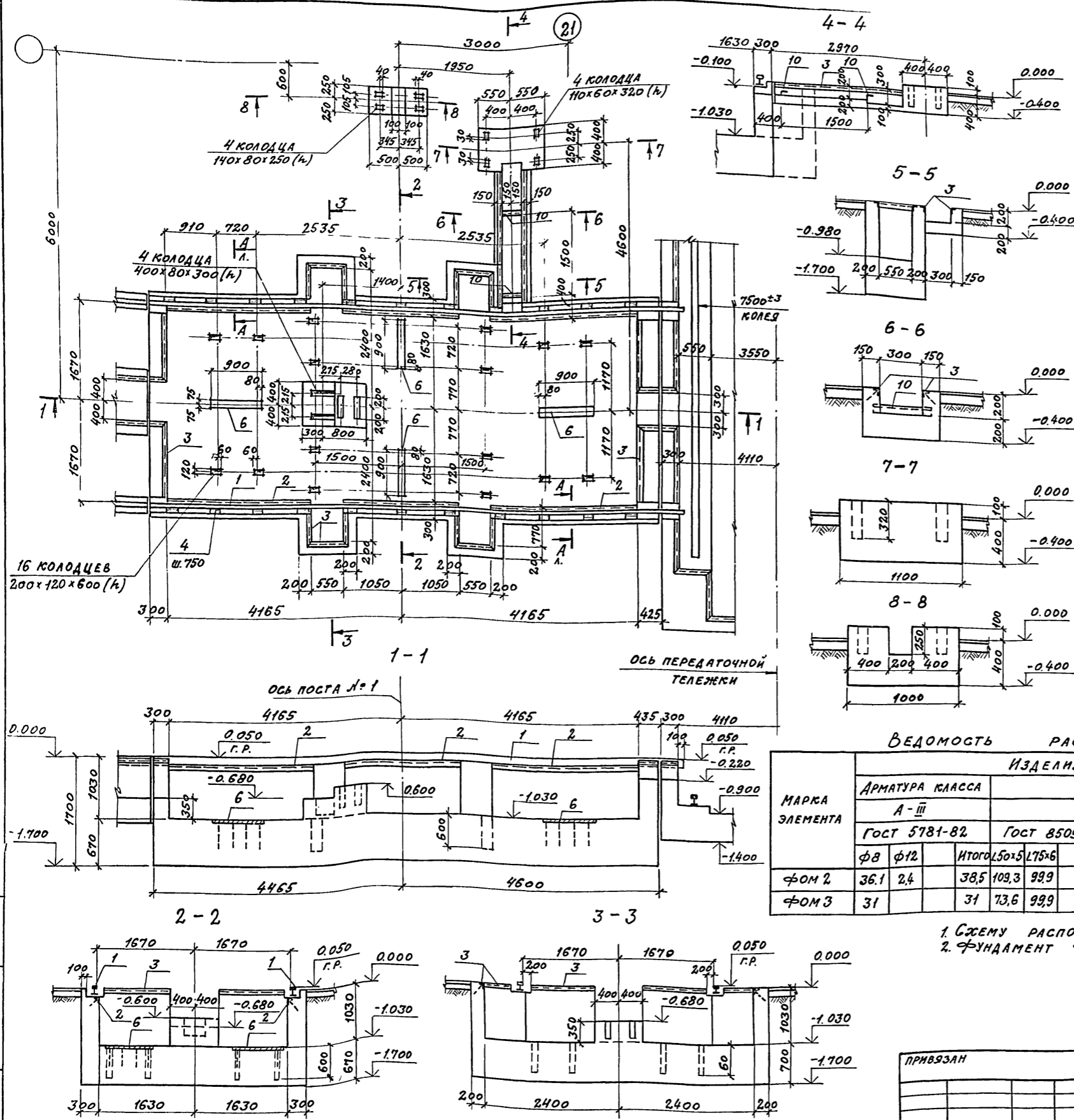
1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ СМ. ЛИСТЫ 2, 3
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ЛИСТ 7.

9017/6 8

ПРИВЯЗАН	ГИП	ИВАНОВА	Иванов	ТП 409-010-50.85	КЖ	
	НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина			
	ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	Крутовское			
	РУК. ГР.	БУРЗИН	Бурзин			
	СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Колядина	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМ 2	СТАДИЯ	
	ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Айзенштадт			Лист
	ПРОВ.	БУРЗИН	Бурзин			
	Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЕ	Крутовское			Листов
ИНВ. №				ГОСТРОЙ СССР		
				ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ N 2		
				г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: Жу.

ФОРМАТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФОМ 2 И ФОМ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФОМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	22,1	М
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15. В.1. 520-01	МН 518	14,5	М
		3	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	29,0	М
		4	1.400-15. В.1. 120-06	МН 106-1	22	
		5	1.400-15. В.1. 130-08	МН 118-3	3	
		6	1.400-15. В.1. 140-06	МН 128-1	5,0	М
		7	КЖН-9	МН 1	2	5,3 КГ
		8	КЖН-8	МС 1	4	0,9 КГ
		9	КЖН-8	МС 2	4	0,6 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	38,0	М ³
				ФОМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	18,2	М
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15. В.1. 520-01	МН 518	14,5	М
		3	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	18,5	М
		4	1.400-15. В.1. 120-06	МН 106-1	22	
		6	1.400-15. В.1. 140-06	МН 128-1	3,6	М
		10		L50x5 ГОСТ 8509-72 L=500	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	34,0	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

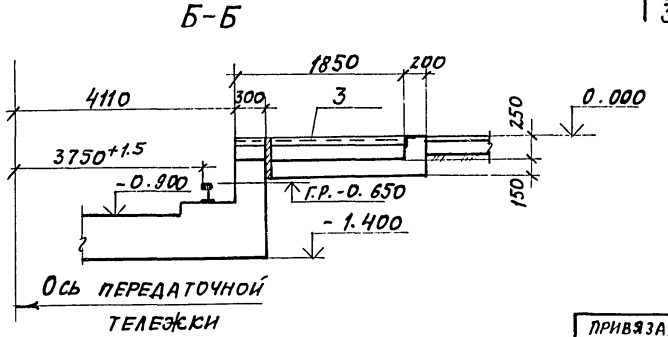
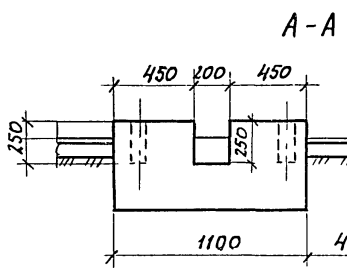
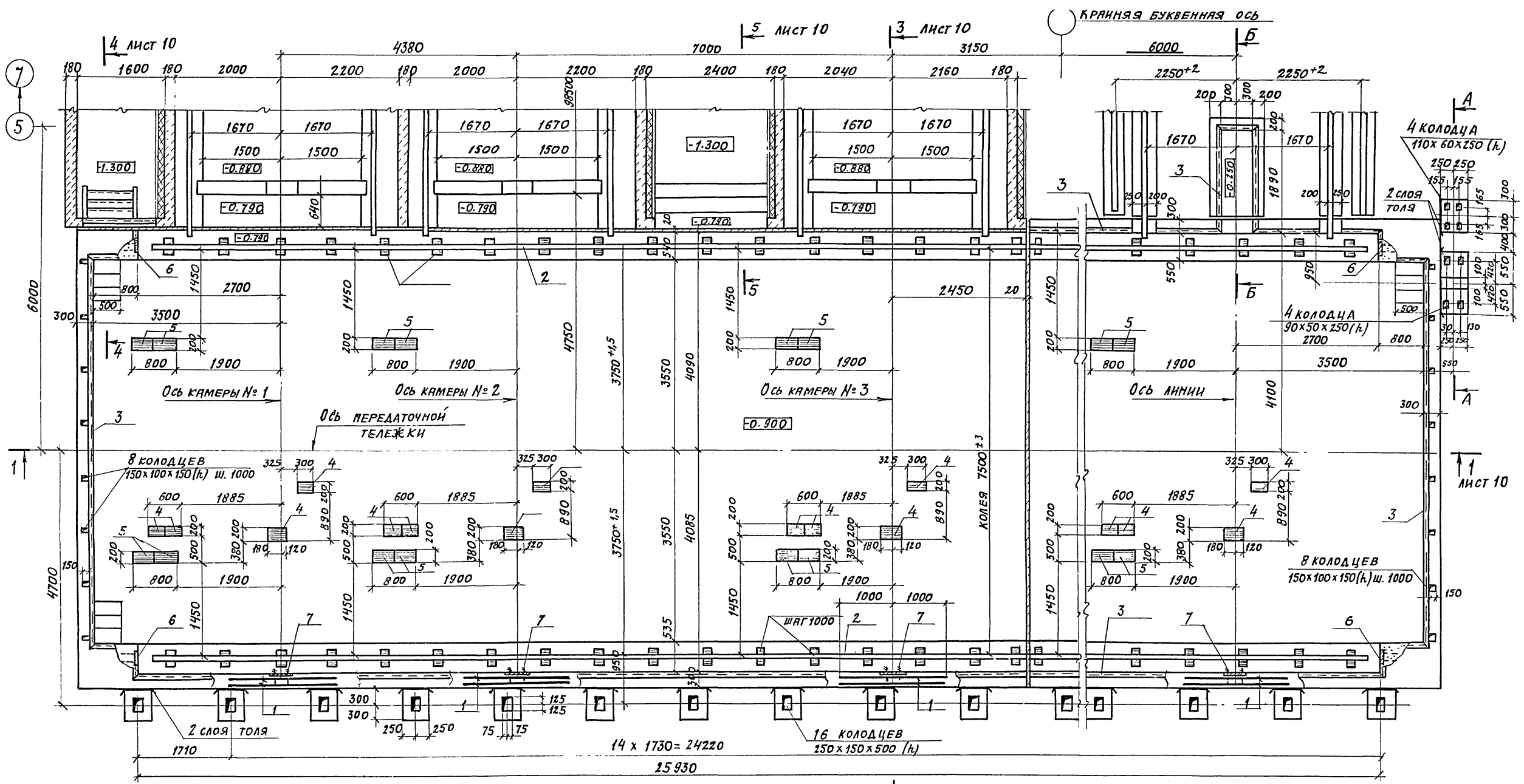
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Кп 2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-72	ГОСТ 103-76		ГОСТ 7173-54*		ГОСТ 7798-70*						
	Ф8	Ф12	Итого	Л50x5	Л75x6	Итого	δ=6	Итого	δ=10	δ=16		Итого	РЕЛЬС Р-43	Итого	БОЛТ М20x80	Итого
ФОМ 2	36,1	2,4	38,5	109,3	99,9	209,2	50,9	50,9	9,4	3,6	13,0	387,9	987,9	1,2	1,2	1300,8
ФОМ 3	31		31	73,6	99,9	173,5	41,0	41,0				813,5	813,5			1059

1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ СМ. ЛИСТЫ 2, 3
2. ФУНДАМЕНТ ФОМ 2 СМ. ЛИСТ 6

9017/6 g

Г.И.П.	ИВАНОВА	Д.И.П.	Иванов	Т.П. 409-010-50.85	КЖ.
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Д.И.П.	Рыбкина		
И.С.ПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	Д.И.П.	Крутовское		
РУК.ГР.	БУРЗИН	Д.И.П.	Бурзин		
СТ.ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Д.И.П.	Колыдина	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ, ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М	
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Д.И.П.	Айзенштат	ВАРИАНТ А	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВ.	БУРЗИН	Д.И.П.	Бурзин		
И.КОНТ.	КРУТОВСКОЕ	Д.И.П.	Крутовское	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 3	
ИНВ.Л.№				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА	

ИНВ.Л.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОЙ

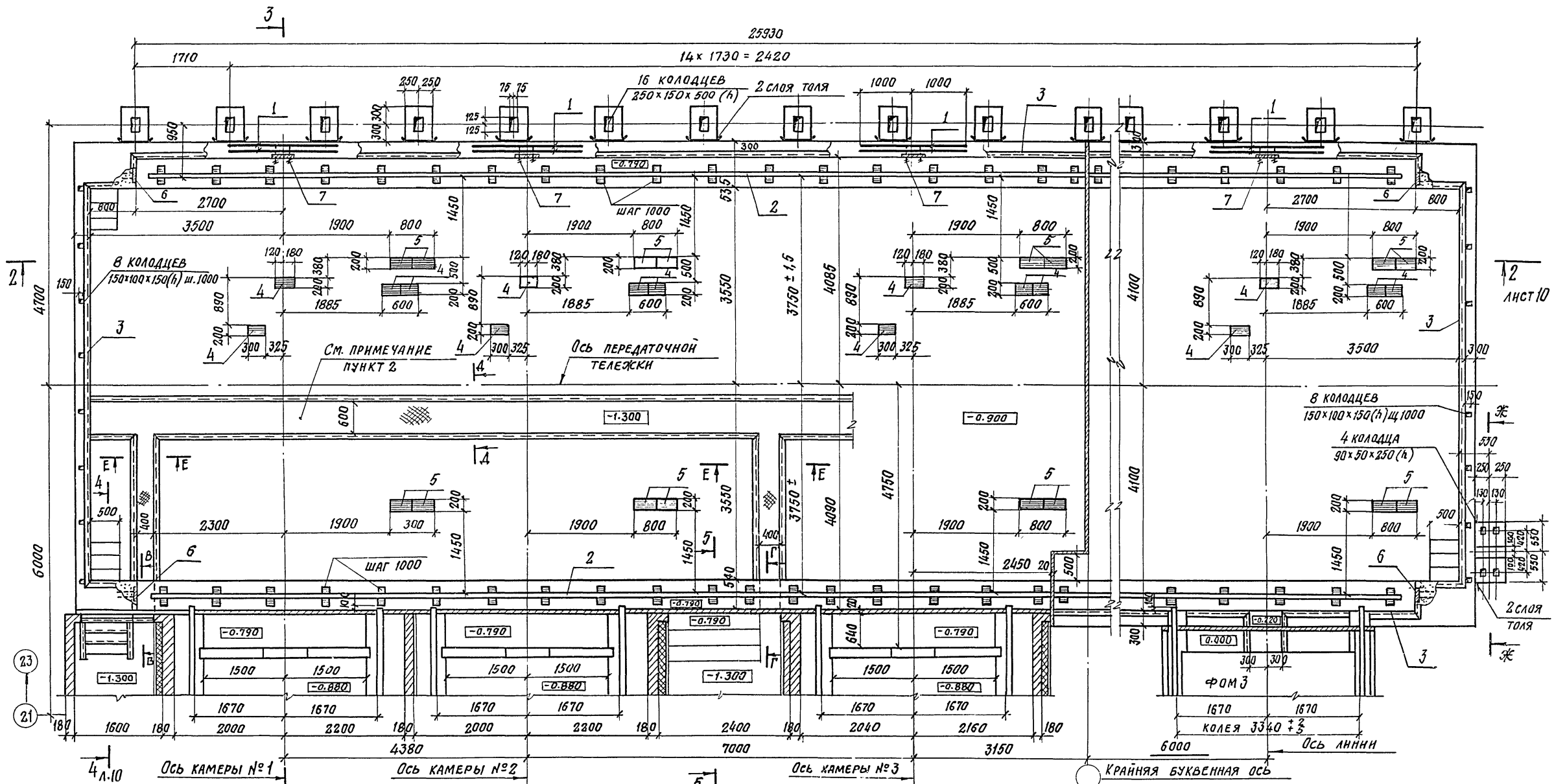


Спецификацию и расход сталл см. лист 10

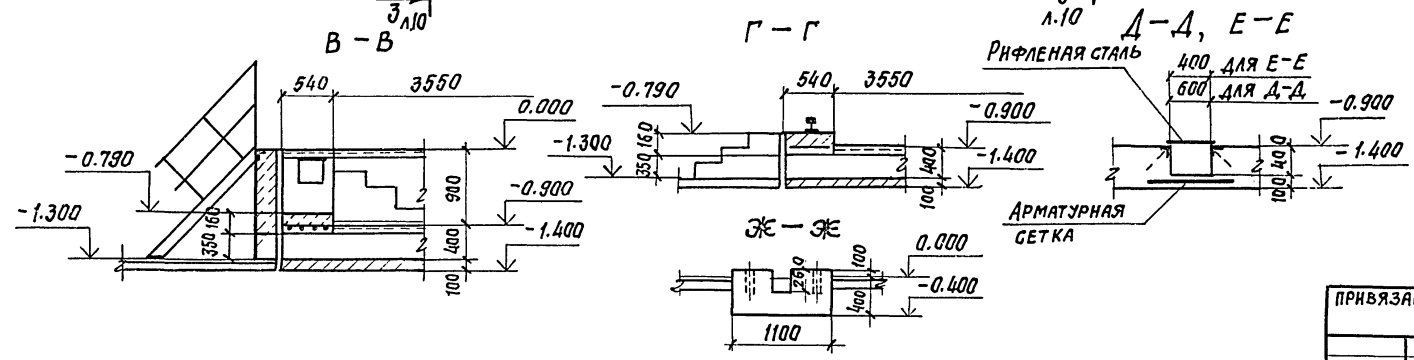
9017/6 10

ГИП	ИВАНОВА	Директор		ТП 409-010-50.85 КЖ Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6м ВАРИАНТ А Фундамент под оборудование ФОМ 4	Станция	Лист	Листов
Нач.ст.	РЫБКИНА	Инженер			Р	8	
Т.спец.	Кротовской	Инженер			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЛНЗ г. Москва		
Рук.гр.	Бурзин	Инженер					
Ст.инж.	Колядина	Инженер					
Инж.	Айзенштат	Инженер					
Пров.	Бурзин	Инженер					
Н.контр.	Кротовской	Инженер					

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

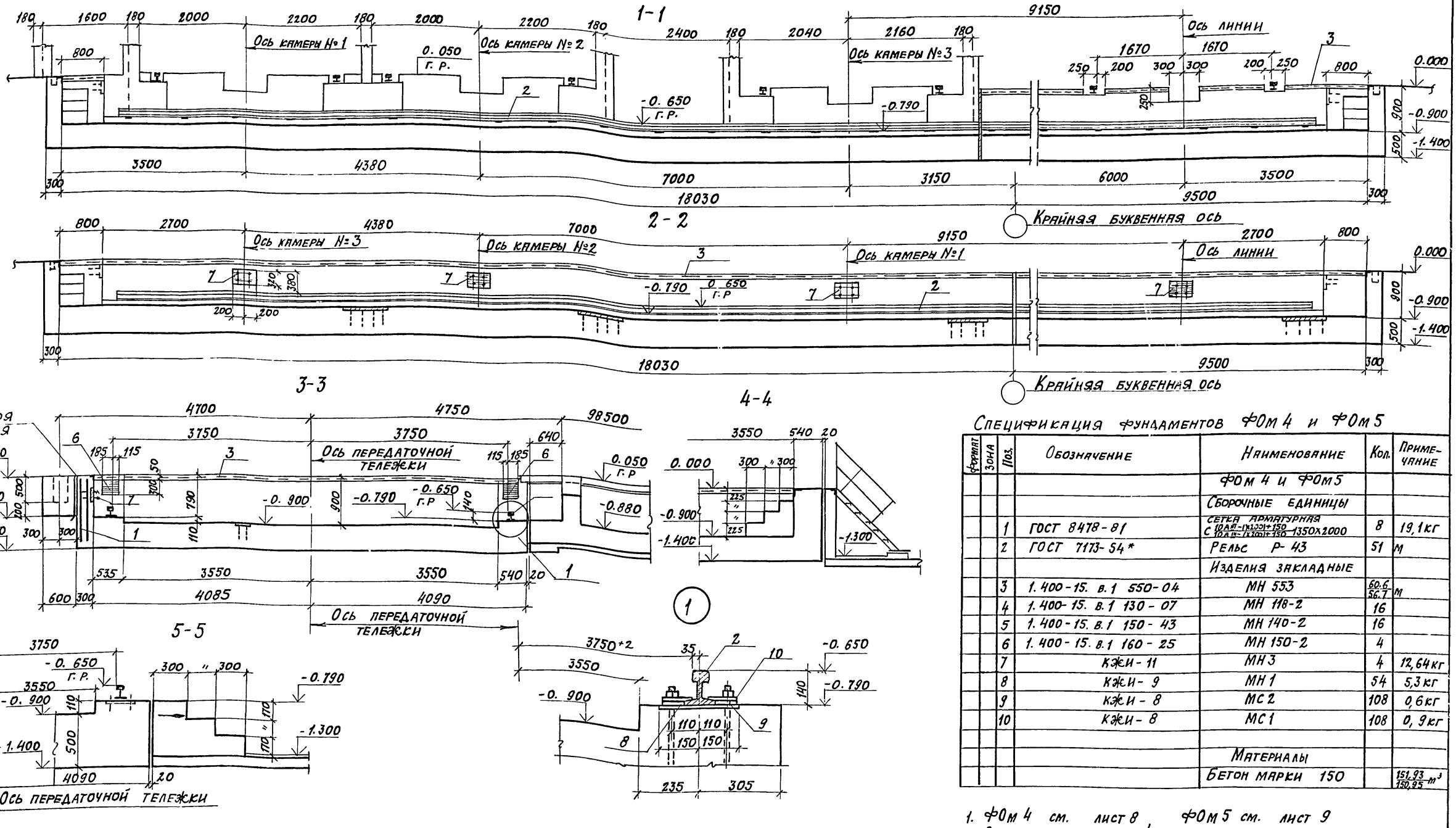


1. СПЕЦИФИКАЦИЯ И РАСХОД СТАЛИ СМ. ЛИСТ 10.
 2. РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛА ДЛЯ ТЕПЛОТРАССЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРЯВЯЗКЕ ПРОЕКТА.



ГИП	ИВАНОВА	Директор
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Инженер
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	Инженер
РУК. ГР.	БУРЗИН	Инженер
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Инженер
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ	Инженер
ПРОВ.	БУРЗИН	Инженер
Н. КОМТ.	КРУТОВСКОЕ	Инженер

Т П 409-010-50.85		КОС
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6м.		
ВАРИАНТ А	СТАРЫЕ ЛИСТЫ	ЛИСТОВ
Р	9	
Фундамент под оборудование ФОМ 5		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф0М 4 и Ф0М 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф0М 4 и Ф0М 5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ЯЗЫКАМИ 150x150x2000	8	19,1 кг
		2	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	51 м	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		3	1.400-15. в.1 550-04	МН 553	60,6	56,7 м
		4	1.400-15. в.1 130-07	МН 118-2	16	
		5	1.400-15. в.1 150-43	МН 140-2	16	
		6	1.400-15. в.1 160-25	МН 150-2	4	
		7	кжи-11	МН3	4	12,64 кг
		8	кжи-9	МН1	54	5,3 кг
		9	кжи-8	МС2	108	0,6 кг
		10	кжи-8	МС1	108	0,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		151,93 м ³ 150,95

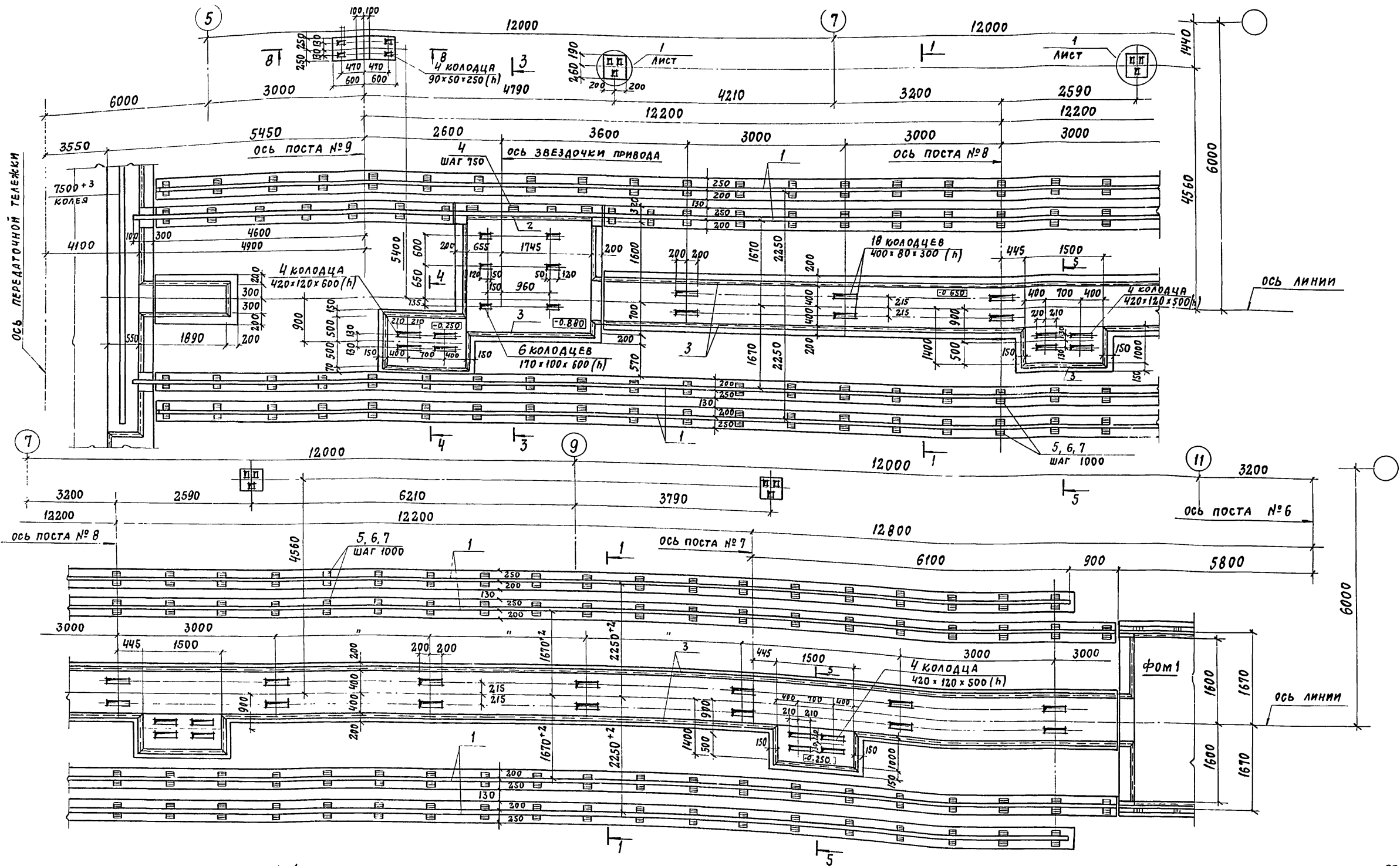
1. Ф0М 4 см. лист 8 Ф0М 5 см. лист 9
 2. В СПЕЦИФИКАЦИИ ДАННЫЕ В УСИЛИТЕЛЕ ОТНОСЯТСЯ К Ф0М 4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Итого всего									
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-III		А-III																			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-72		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 7798-70*			ГОСТ 7173-54*								
Ф0М 4	152,8	152,8	18,1	137,6	135,6	291,3	213,8	213,8	142,8	142,8	40	40	253,8	97,2	351	3,2	32,4	35,6	2277,0	2277,0	30692	3504,3
Ф0М 5	152,8	152,8	19,4	137,6	135,6	292,6	213,8	213,8	142,8	142,8	40	40	253,8	97,2	351	3,2	32,4	35,6	2277,0	2277,0	30692	3505,6

ГИП	ИВАНОВА	
Инж.стл.	РЫЖКИНА	
гл. спец.	КУРТОВСКОЙ	
Р.в. гр.	БУРЗИН	
С. инж.	КОЗДИНА	
Инж.	ВЛЮБИТЯТ	
Провер.	БУРЗИН	
Н.конт.	КУРТОВСКОЙ	

9017/6 :12		
ТП 409-010-50.85 КЖ		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М		
Вариант А	Страна Р	Лист 10
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 4; Ф0М 5. СЕЧЕНИЯ 1-1-5-5		ГОСТРОИ СССР
СПЕЦИФИКАЦИЯ		ПРОЕКТИНСТИТУТ №2
		г. Москва



1. ФРАГМЕНТ ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 2
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И СЕЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13

ИМБ № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. КИВ №

ПРИВЗЯН

ИМБ №

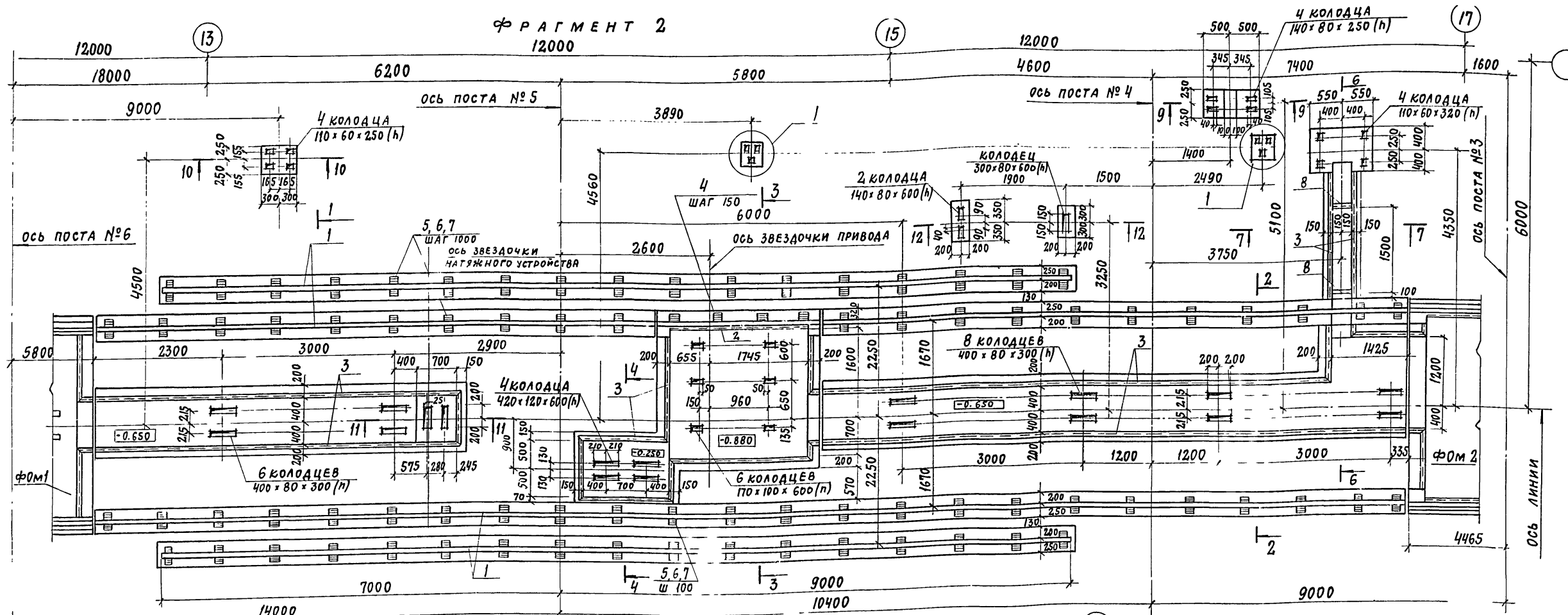
ГИП	ИВАНОВА	ДИЗАЙНЕР		9017/6 13 ТП 409-010-50.85 КЖ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М ВАРИАНТ А ФРАГМЕНТ 1		
НАЧ. ОТА	РЫЖКИНА	ПРОЕКТИРОВЩИК				
ГЛ. СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК				
РУК. ГР.	БУРЗИН	ПРОЕКТИРОВЩИК				
СТ. ИНЖ.	КОЗЯМИНА	ПРОЕКТИРОВЩИК				
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	ПРОЕКТИРОВЩИК		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	БУРЗИН	ПРОЕКТИРОВЩИК		Р	11	
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2 г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: [Signature]

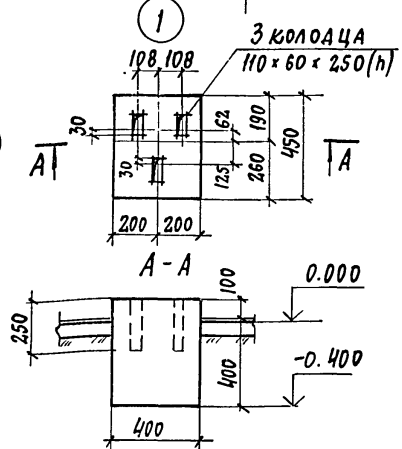
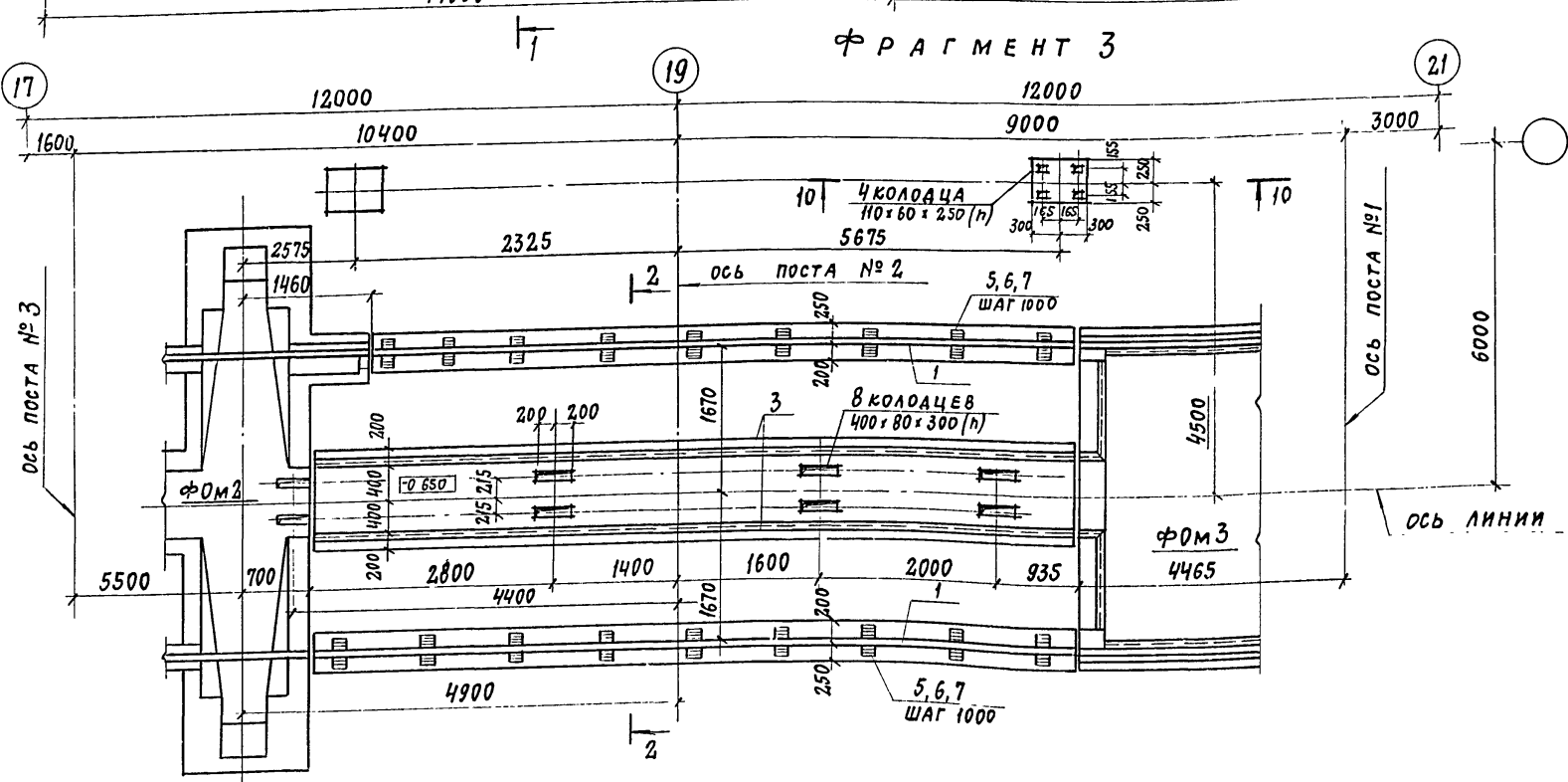
ФОРМАТ

ТП 409-010-50.85 АЛЬБОМ V

ФРАГМЕНТ 2
12000



ФРАГМЕНТ 3



1. ФРАГМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ 2 И 3
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И СЕЧЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

9017/6

ГИП	ИВАНОВА	Д.И.	ТП 409-010-50.85	КЖ			
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	В.В.					
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОМ	В.В.					
РУК. ГР.	БУРЗИН	В.В.					
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	В.В.					
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	В.В.	ВАРИАНТ А	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ.	БУРЗИН	В.В.		Р	12		
Н. КОНТ.	КРУТОВСКО	В.В.		ФРАГМЕНТЫ 2 И 3			
					ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		

КОПИРОВА: 7/67.

ФОРМАТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФРАГМЕНТОВ 1,2,3

Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФРАГМЕНТ 1						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			ГОСТ 7173-54*	Рельс Р-43	142,0 м.	
2			1.400-15. В.1. 520-01	МН518	2,4 м.	
3			1.400-15. В.1. 550-04	МН553	66,0 м.	
4			1.400-15. В.1. 120-06	МН106-1	4	
5			КЖН-9	МН1	141	5,3 кг
6			КЖН-8	МС2	282	0,6 кг
7			КЖН-8	МС1	282	0,9 кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 150					69,3 м ³	
ФРАГМЕНТ 2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			ГОСТ 7173-54*	Рельс Р-43	78,4 м.	
2			1.400-15. В.1. 520-01	МН518	2,4 м.	
3			1.400-15. В.1. 550-04	МН553	50,0 м.	
4			1.400-15 В1 120-06	МН106-1	4	
5			КЖН-9	МН1	79	5,3 кг
6			КЖН-8	МС2	156	0,6 кг
7			КЖН-8	МС1	158	0,9 кг
8				150x5 ГОСТ 8509-72 С-500	2	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 150					40,27 м ³	
ФРАГМЕНТ 3						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			ГОСТ 7173-54*	Рельс Р-43	17,0 м	
3			1.400-15. В.1. 550-04	МН553	17,5 м	
5			КЖН-9	МН1	9	5,3 кг
6			КЖН-8	МС2	18	0,6 кг
7			КЖН-8	МС1	18	0,9 кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 150					10,53 м ³	

1. Фрагмент 1 см на листе 11
2. Фрагменты 2 и 3 см на листе 12

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	13

9017/6

ГИП	ИВАНОВА	ИЗМ.	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗМ.	
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЯ	ИЗМ.	
РУК. ГР.	БУРЭИН	ИЗМ.	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДНА	ИЗМ.	
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ	ИЗМ.	
ПРОВ.	БУРЭИН	ИЗМ.	
Н. КАП.	КРУТОВСКОЯ	ИЗМ.	

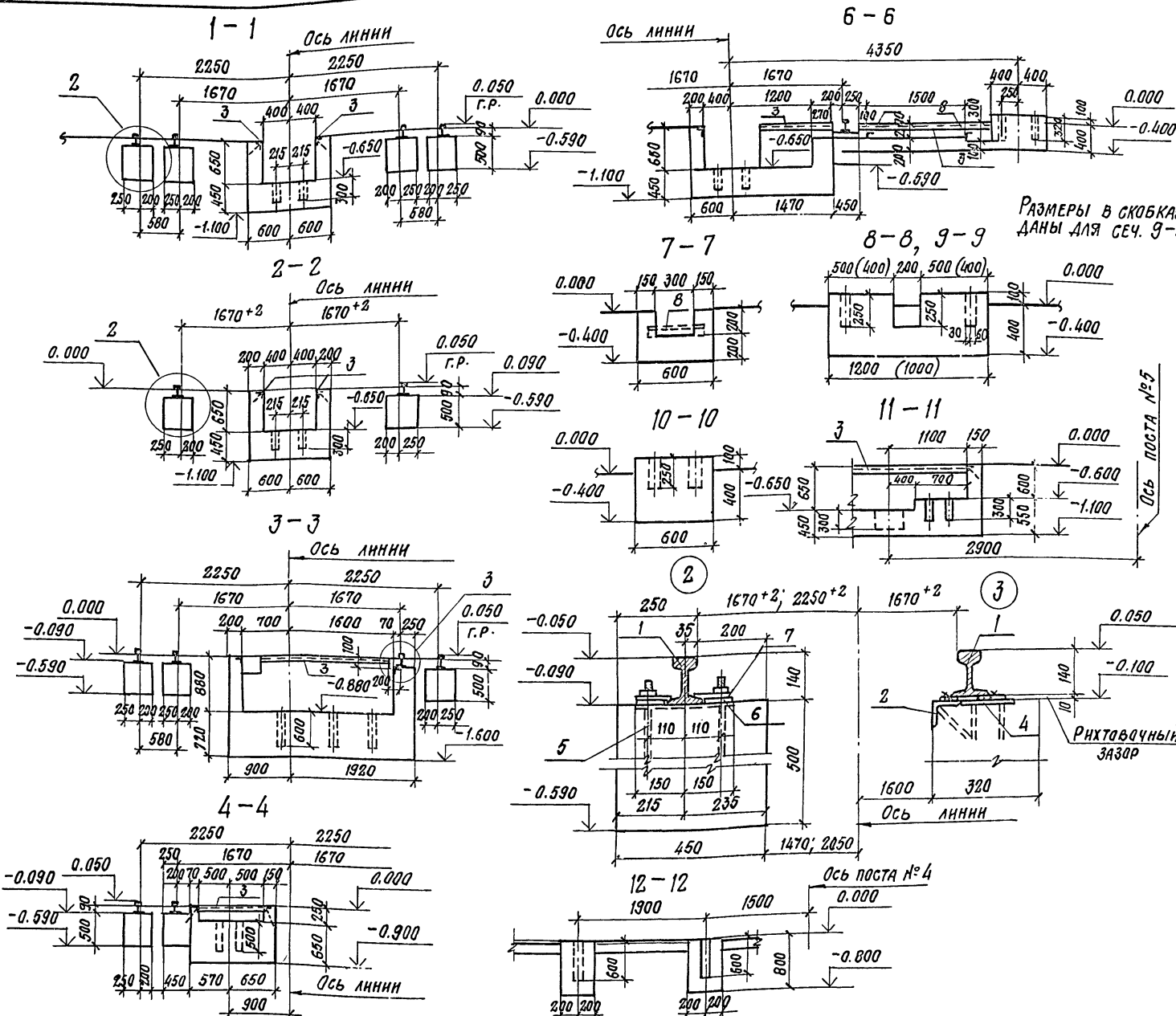
ТП 409-010-50.85 КЖЭ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 м.

ВАРИАНТ А

ФРАГМЕНТЫ 1, 2, 3
СЕЧЕНИЯ 1-1-2-12
Узлы 2 и 3

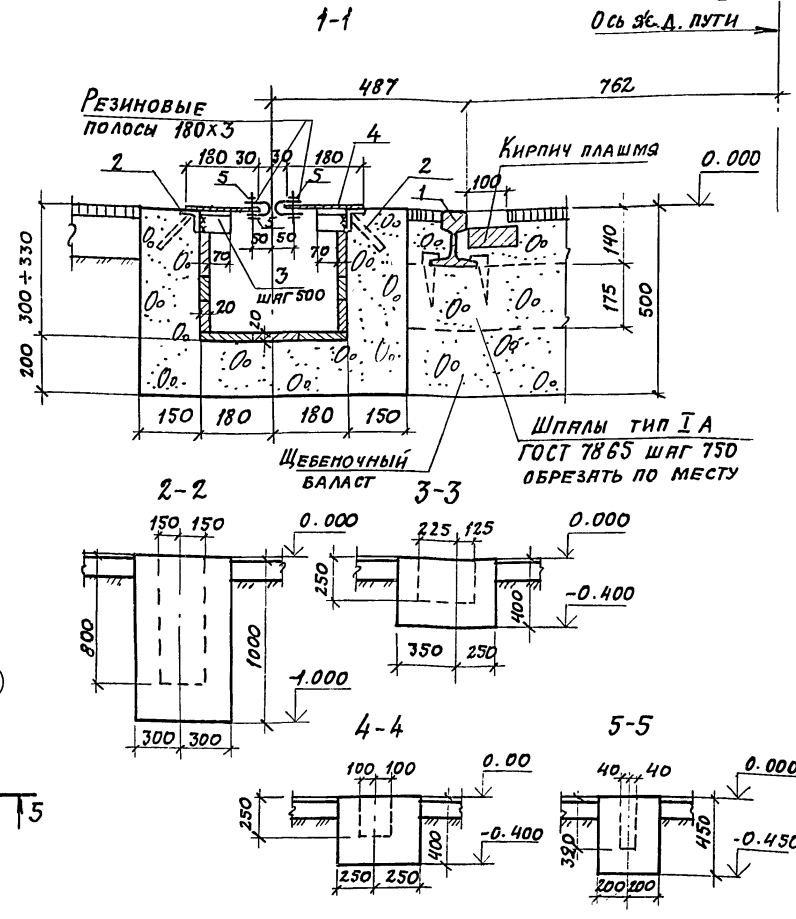
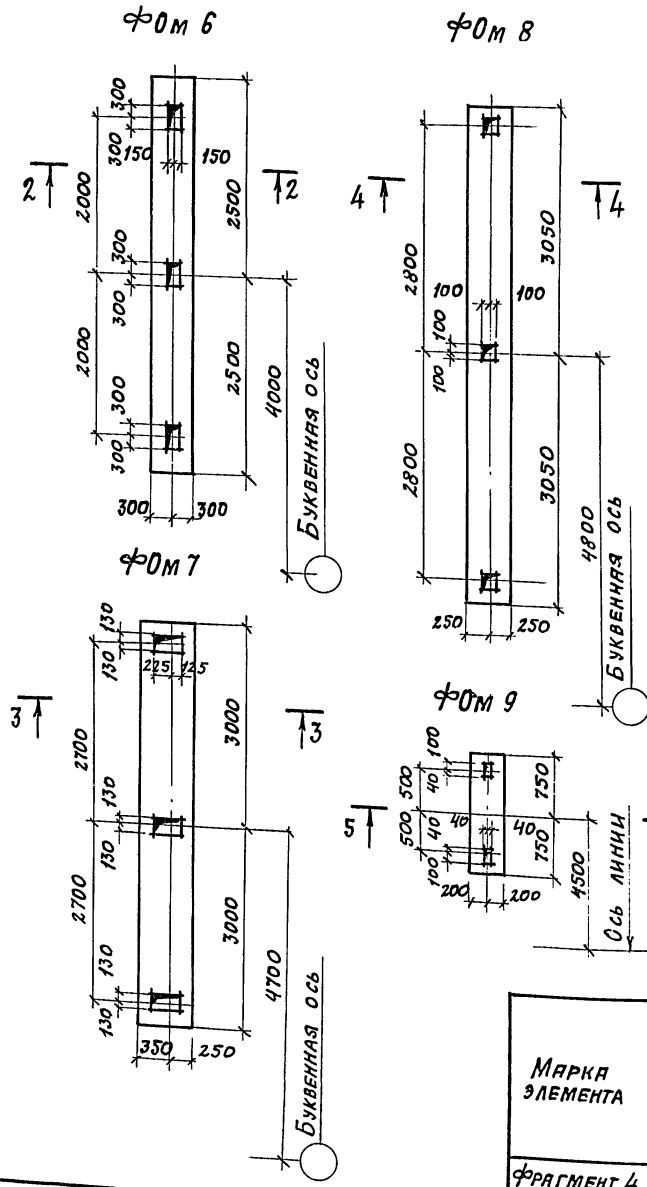
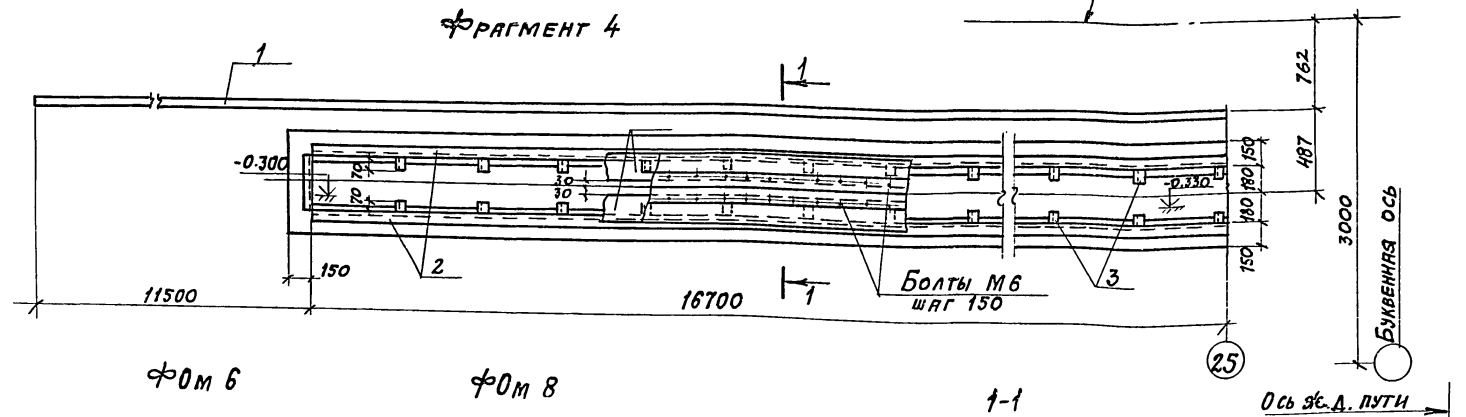
ГОСТРОИ СССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЛПЗ
Г. МОСКВА



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего				
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В Ст.3 КП2									
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8508-72*		ГОСТ 19903-72	ГОСТ 103-76		ГОСТ 7173-54*		ГОСТ 7798-70*					
	Ф8	Ф12	Итого	150x5	175x5	Итого	δ=6	Итого	δ=10-δ=16	Итого		РЕЛЬС Р-43	БОЛТ М20х8	Итого	
ФРАГМЕНТ 1	23,3	169,2	192,5	248,8	16,5	265,3	2,8	2,8	662,7	253,8	916,5	6347,4	84,6	84,6	7809,1
ФРАГМЕНТ 2	18,2	94,8	113	207,4	16,5	223,9	2,8	2,8	371,3	142,2	513,5	3504,5	47,4	47,4	4405,1
ФРАГМЕНТ 3	5,6	10,8	16,4	66		66			42,3	16,2	58,5	760	5,4	5,4	906,3

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ КРИТ.№



Спецификация ФРАГМЕНТА 4 и ФУНДАМЕНТОВ φ0м6-φ0м9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФРАГМЕНТ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	Рельс Р-43	56,4 м	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.400-15.В.1 520-06	МН 535	31,4 м	
		3		150x5 ГОСТ 8509-72* e=70	62	0,3 кг
		4		-180x4 ГОСТ 103-76	31	м 5,65 кг
		5		-30x4 ГОСТ 103-76	124	м 0,94 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		3,54 м ³
				φ0м6		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		2,57 м ³
				φ0м7		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		1,37 м ³
				φ0м8		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		1,2 м ³
				φ0м9		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		0,3 м ³

ФРАГМЕНТ И ФУНДАМЕНТЫ ЗАЯРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ 2 И 3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

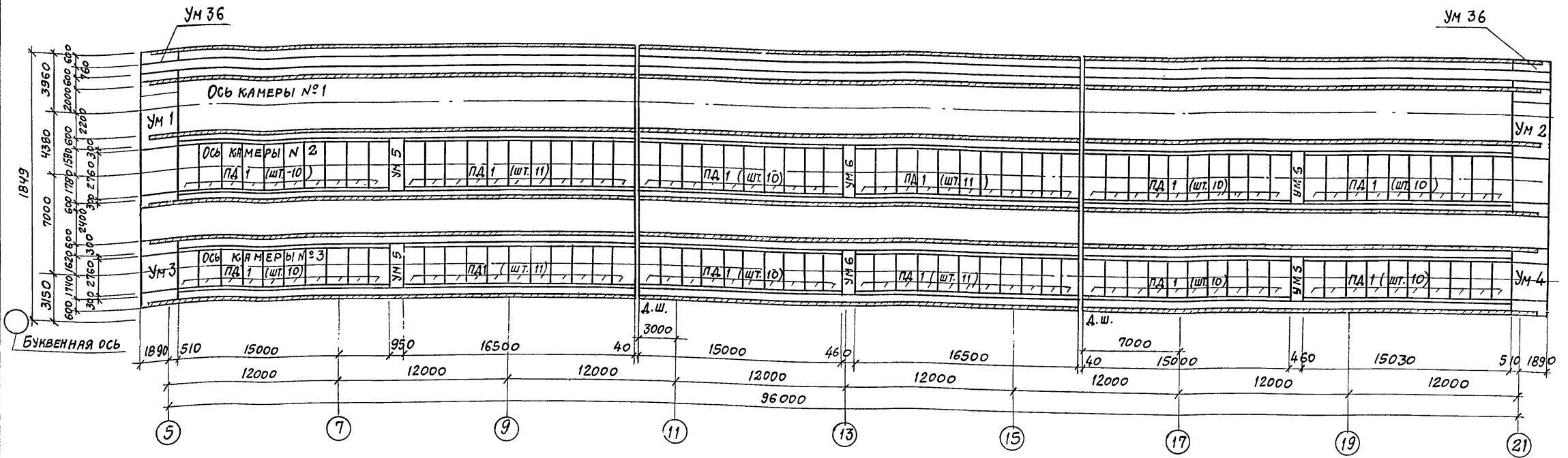
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 КЛ2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 7173-54*			
	φ8	Итого	150x5	168x5	5-4	Итого	РЕЛЬС Р-43	Итого		
ФРАГМЕНТ 4	44	44	18,6	151	169,6	1021,4	1021,4	2508,3	2508,3	3943,3

ПРИВЯЗАН			

ГЛП ИВАНОВА	Иванов							
Нах. отд. РЫБКИНА	Рыбкина							
Гл. спец. КРУТОВСКОЙ	Крутовской							
Рук. гр. БУРЗИН	Бурзин							
Ст. инж. КОЛЯДИНА	Колыдина							
Инж. АЙЗЕНШТАТ	Айзенштадт							
Провер. БУРЗИН	Бурзин							
Н. конт. КРУТОВСКОЙ	Крутовской							
ТЛ 409-010-50.85 КЭЖ								
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М								
ВАРИАНТ А								Лист 14
ФРАГМЕНТ 4 ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ φ0м6-φ0м9 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5								госстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА:

ФОРМАТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА И БЕТОННЫХ БЛОКОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты днища			
ПД1	3.006-3 вып. II-1	ПД 42-3	124	1600	
		Блоки бетонные			
БФ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	156	1300	
БФ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	45	640	
БФ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	29	470	
БФ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	70	310	
		Монолитные участки			
УМ 1	Л. 27	УМ 1	1		
УМ 2	Л. 27	УМ 2	1		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
УМ 3	Л. 28	УМ 3	1		
УМ 4	Л. 28	УМ 4	1		
УМ 5	Л. 29	УМ 5	2		
УМ 6	Л. 29	УМ 6	4		
2	КЖИ-9	Изделия закладные МН1	570	5,3	
3	КЖИ-8	Изделия соединительные МС1	570	0,9	
4	КЖИ-8	МС2	570	0,6	
1		Р43, ГОСТ 7173-54, e=1000	5990	44,7	М.П.
		ДЕТАЛИ			
5	Л. 23	Ф12А I, ГОСТ 5781-82, e=1000	3608	0,9	М.П.
11	Л. 23	Ф10А II, ГОСТ 5781-82, e=1910	634	1,18	
12	Л. 16	Ф10А III, ГОСТ 5781-82, e=900	216	0,55	

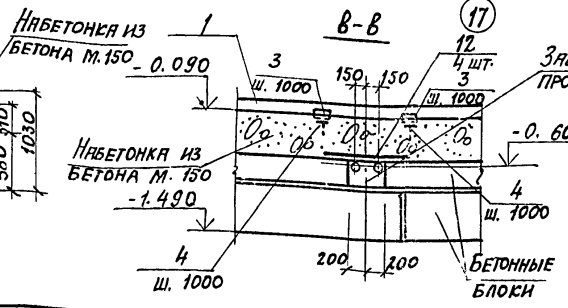
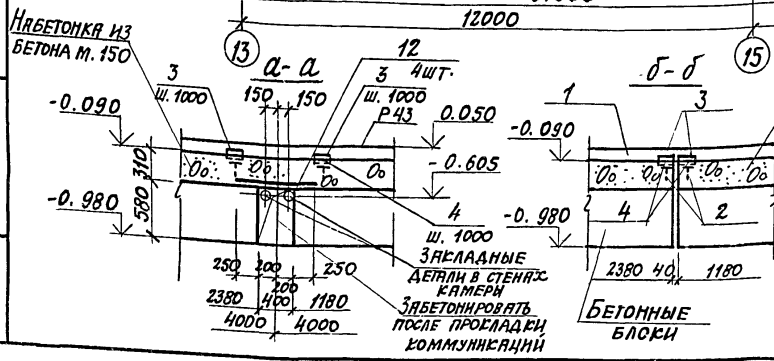
1. Детали устройства стыков стеновых блоков, плит днища и стенового блока см. серию 3.006 вып. I п. 28.
2. Бетонирование монолитных участков УМ1-УМ4 решается после проведения мероприятий, обеспечивающих сцепление сборных ж.б. стеновых блоков с монолитным бетоном.
 - а. Поверхность бетона в пазах примыкающих стеновых сборных блоков тщательно очистить от пыли и грязи.
 - б. Поверхность обработать пескоструйным аппаратом
 - в. Бетонную смесь в пазы укладывать на мелкозаполнителе.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГИАП	ИВАНОВА	Инж.		9017/6
Нач. отд.	РЫБКИНА	Инж.		
Гл. спец.	КРУГОВИКО	Инж.		
Рук. гр.	КРЕНЕВА	Инж.		
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Инж.		
Инж.	КАДЫКОВА	Инж.		
Исполн.	ЗАХАРОВА	Инж.		
Провер.	РАШЕВСКИЙ	Инж.		
Н. контр.	КРУГОВИКО	Инж.		

Т П 409-010-50.85	КЖЕ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М	
ВАРИАНТ А	Стая Лист Листов
	Р 15
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА	Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

Инв. лист. Издается в двух экземплярах



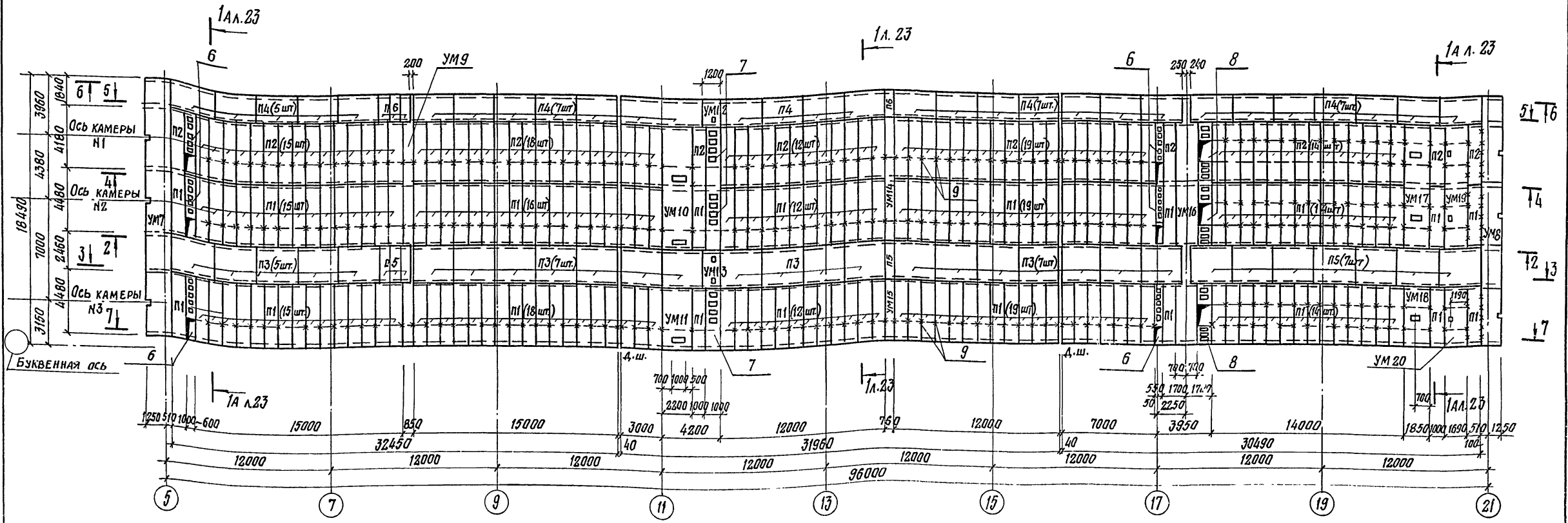
ПРИВЯЗКА

ИНВ. №	
--------	--

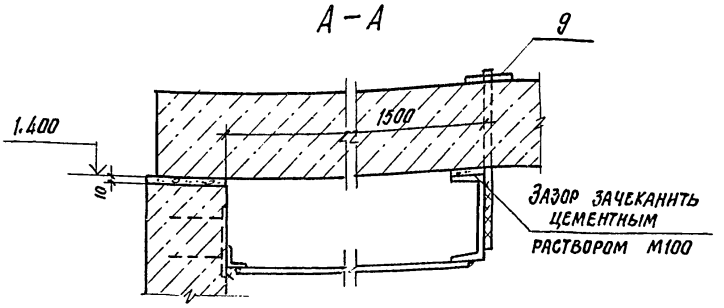
Г.И.П.	ИВАНОВА	Ч.И.П.	
И.И.С.О.Д.	РЫБИКИНА	И.И.С.О.Д.	
Г.Л.С.П.С.	КРУТОВОЙ	Г.Л.С.П.С.	
Р.К.С.Г.	КРЕНЕВА	Р.К.С.Г.	
С.И.К.К.	РЯШЕВСКИЙ	С.И.К.К.	
И.И.Э.	КЛАДКОВА	И.И.Э.	
П.Р.О.В.	РЯШЕВСКИЙ	П.Р.О.В.	
Н.К.О.Н.Т.	КРУТОВОЙ	Н.К.О.Н.Т.	

9017/6 18

Т П 409-010-50.85 КЖ		
ЛЕНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 5М		
ВАРИАНТ А		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ПОД РЕЛЬСЫ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
	Р 16	Листов
КОПИРОВАЛ:		ПОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТИНСТИТУТ г. Москва
		ФОРМАТ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ					
П1	1.141-9 вып. 9	ПКВ. 45-10	166	996	
П2	1.141-9 вып. 9	ПКВ. 42-10	83	930	
П3	3.006-2 вып. II-2	П20-3	30	257	
П4	3.006-2 вып. II-2	П14-3	30	124	
П5	3.006-2 вып. II-2	П20г-3	4	64	
П6	3.006-2 вып. II-2	П14г-3	4	31	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					
УМ7	л. 29	УМ7	1		
УМ8	л. 30	УМ8	1		
УМ9	л. 32	УМ9	1		
УМ10	л. 31	УМ10	1		
УМ11	л. 31	УМ11	1		
УМ12	л. 32	УМ12	1		
УМ13	л. 32	УМ13	1		
УМ14	л. 32	УМ14	1		
УМ15	л. 32	УМ15	1		



1. Поз 6-9 устанавливать во время монтажа пант перекрытия.
2. Панты перекрытия уложить по слою цементно-песчаного раствора толщиной 20мм.
3. Швы между пантами перекрытия заштукатурить цементно-песчаным раствором.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМ.
УМ16	л.34	УМ16	1		
УМ17	л.33	УМ17	1		
УМ18	л.33	УМ18	1		
УМ19	л.34	УМ19	1		
УМ20	л.34	УМ20	1		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
6	КЖИ-13	МН4	6	108.6	
7	КЖИ-15	МН5	3	231.3	
8	КЖИ-14	МН6	3	145.2	
9	КЖИ-12	МС3	321	0.7	
13	ГОСТ 8509-72	Л 125x10	137	п.м.	
14	ГОСТ 8509-72	Л 175x6	137	п.м.	

9017/6

ГИП	ИВАНОВА	Дуван		
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Рыбкин		
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской		
РУК. ГР	КРЕНЕВА	Кренин		
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Кадыков		
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской		

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т П 409-010-50-85 КЖЕ

КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 м.

ВАРИАНТ А		
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	17	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ

ГОСТ Р ИСО 9001-2008
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ
г. Москва

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 1.750

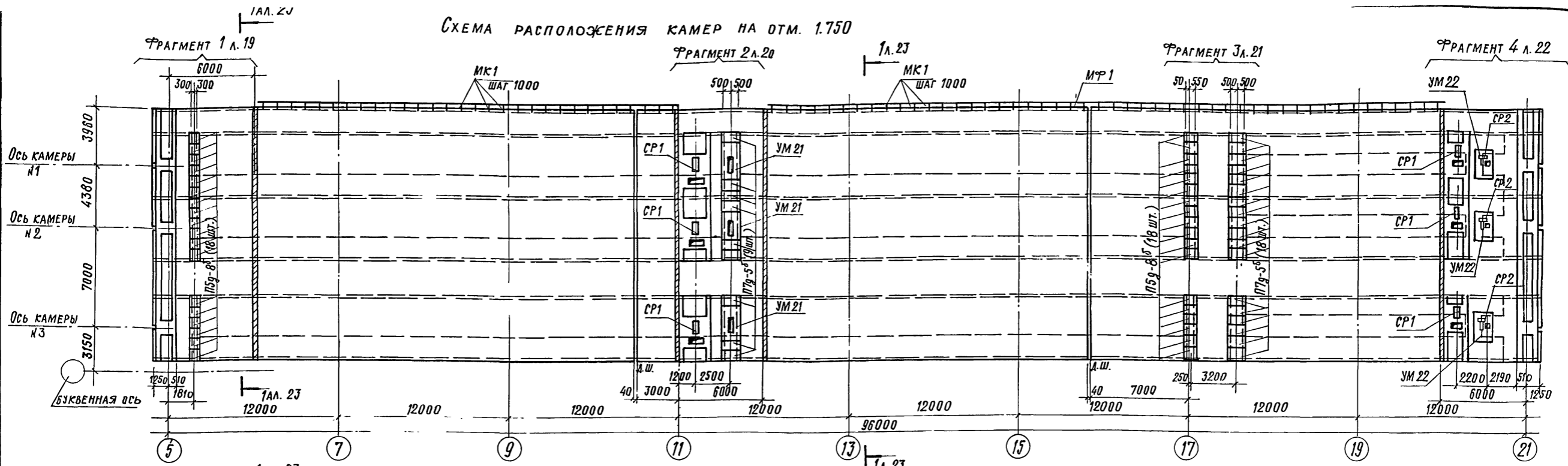
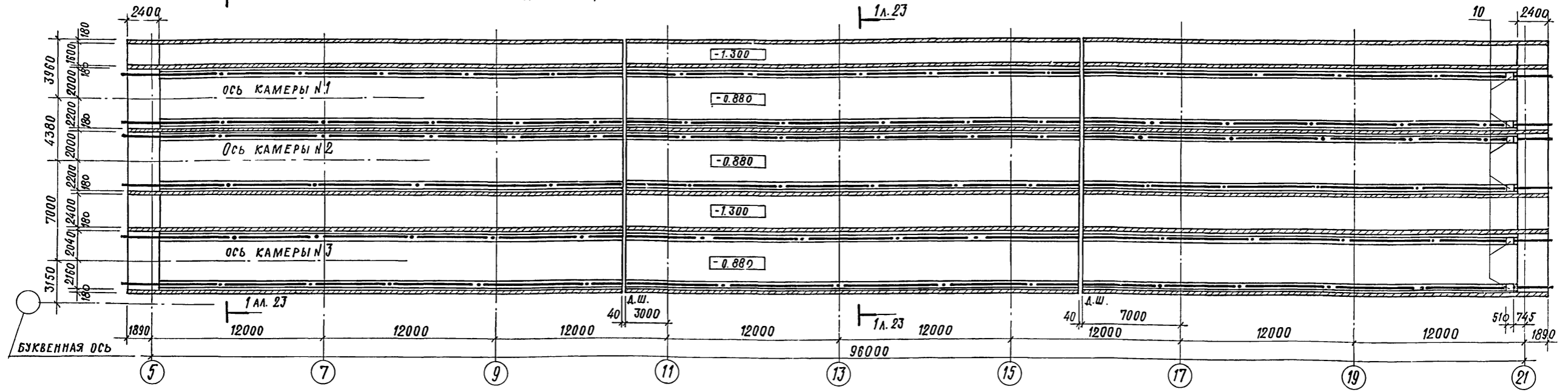


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМ.
ПЛИТЫ КАНАЛОВ					
П5г-8 ^Б	3.006-2 в. II-2	П5г-8 ^Б	36	100	
П7г-5 ^Б	3.006-2 в. II-2	П7г-5 ^Б	27	150	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					
УМ 21	Л. 34	УМ 21	3		
УМ 22	Л. 34	УМ 22	3		
СР1	КЖИ-24	СТАЛЬНАЯ РАМА СР1	6	36.4	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМ.
СР 2	КЖИ-25	СТАЛЬНАЯ РАМА СР2	3	40.8	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
10	1.400-15 вып.1	МН 145-3	6	10.8	
МК1	КЖИ-19	КРОНШТЕЙН МК1	79	2.7	
МФ1	2.430-3 вып. 2 стр. 58	ПОЗ. 5	78	п.м.	2.52 ^{кг/п.м.}

ПРИВЯЗАН

9017/6

ГИП	ИВАНОВА	Д.И.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	С.И.
ГЛА. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	В.И.
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	В.И.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.
И. КОНТР.	КРУТОВСКИЙ	В.И.

ТП 409-010-50.85 КЖ

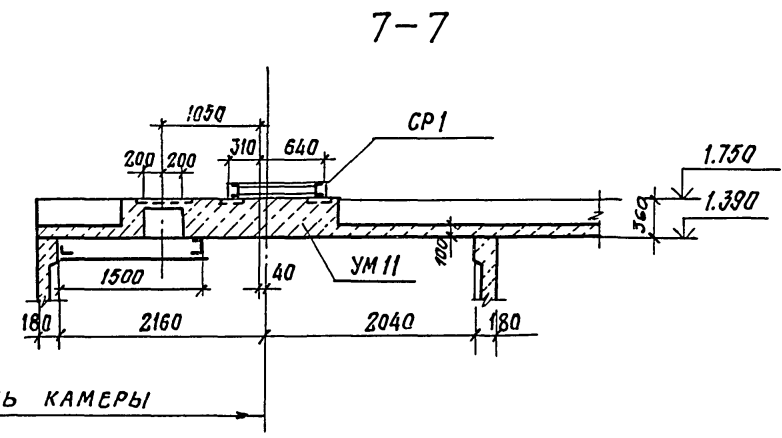
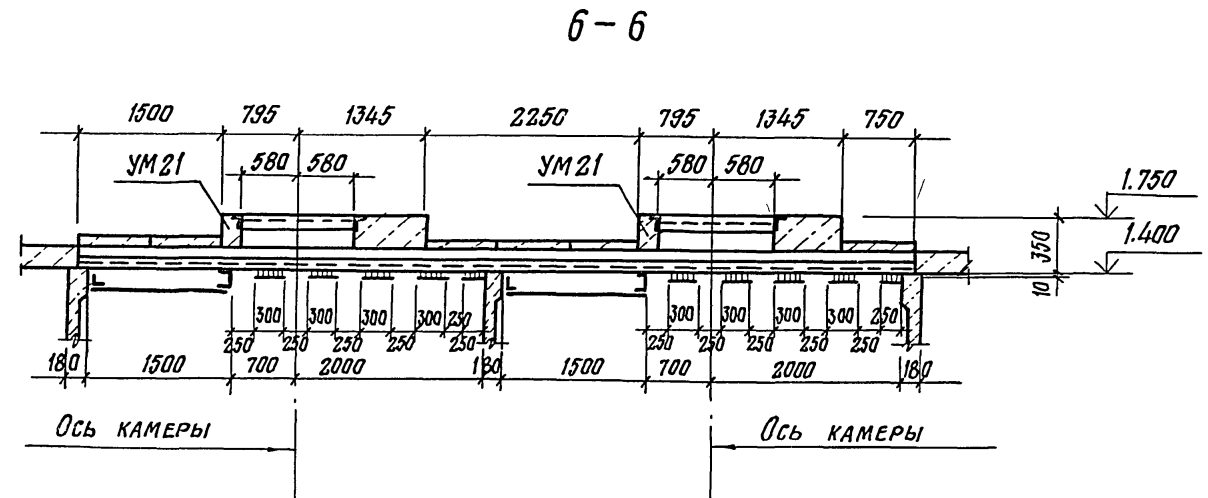
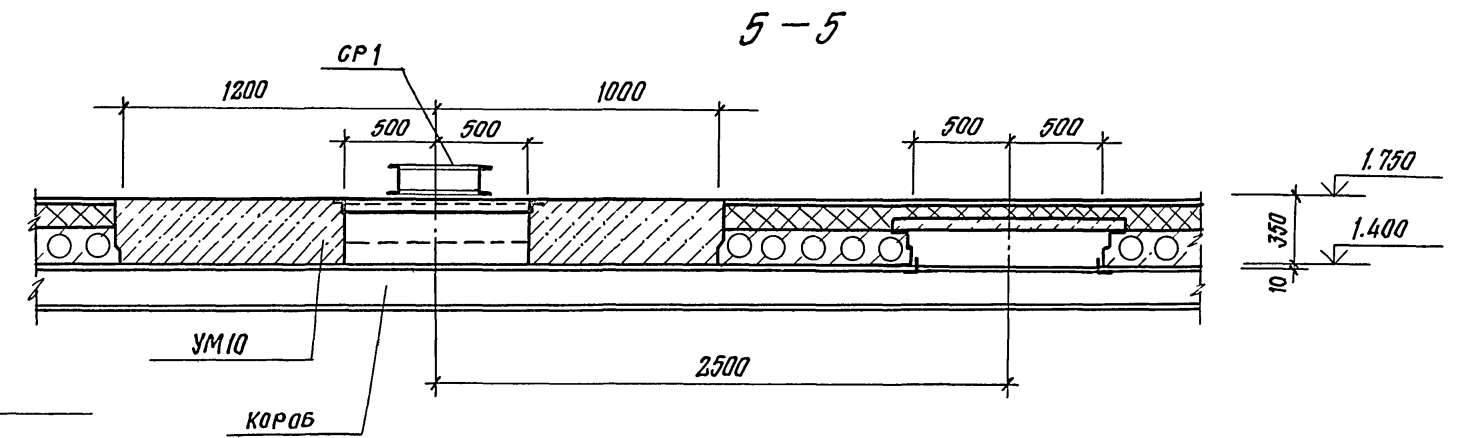
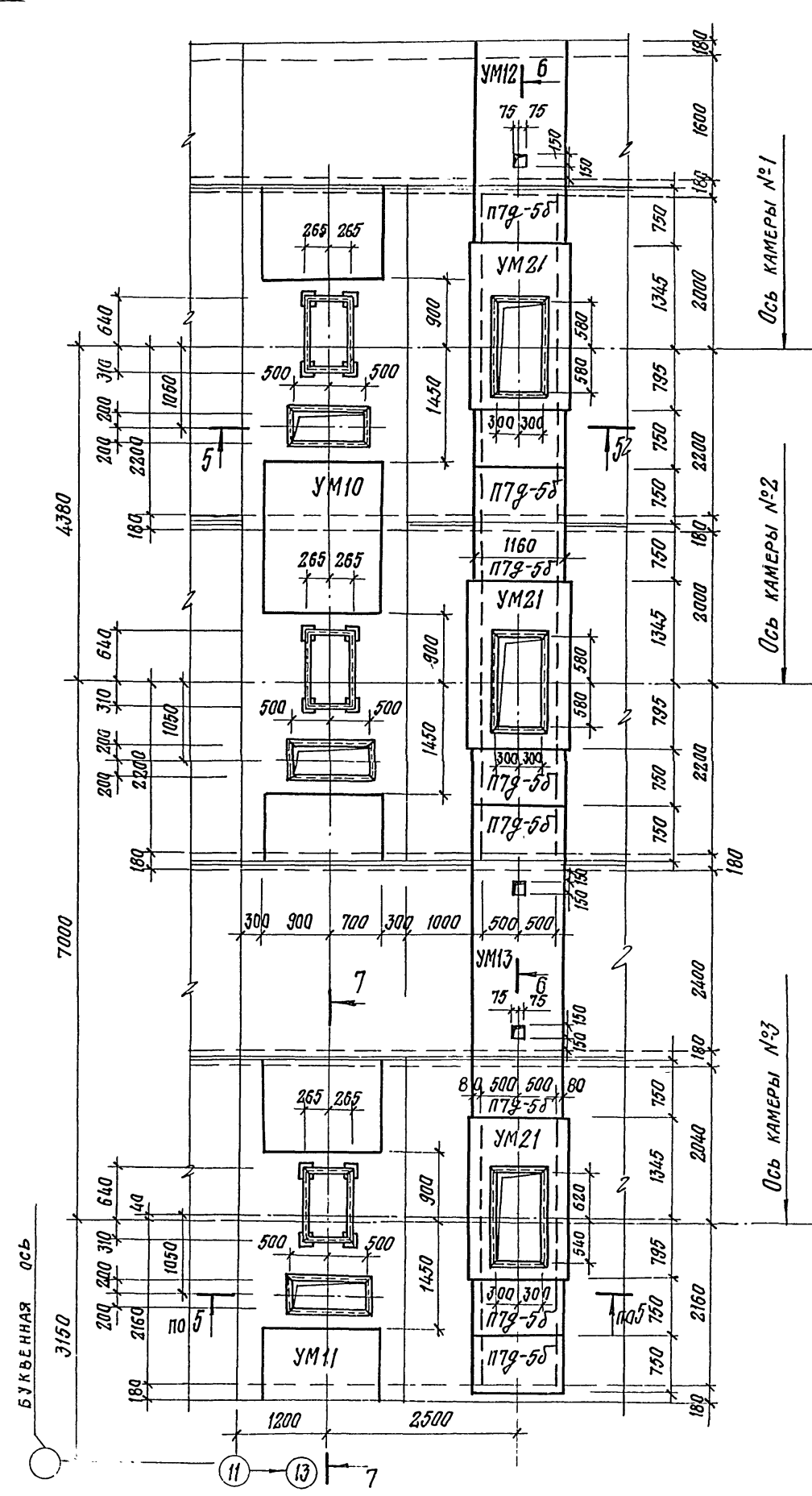
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М

ВАРИАНТ А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 18

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000 И 1.750

ГОСТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЫЙ ИНСТИТУТ С2
г. МОСКВА

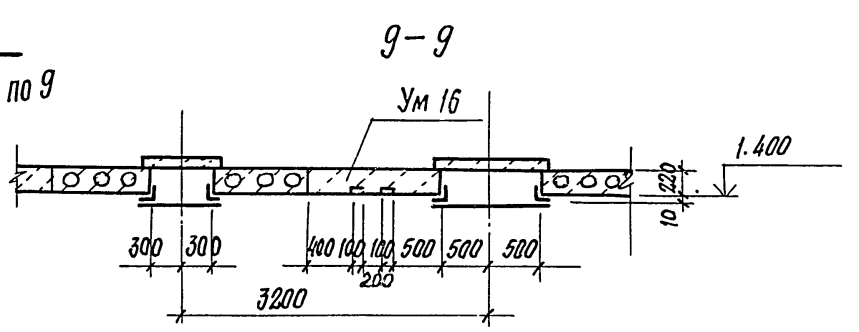
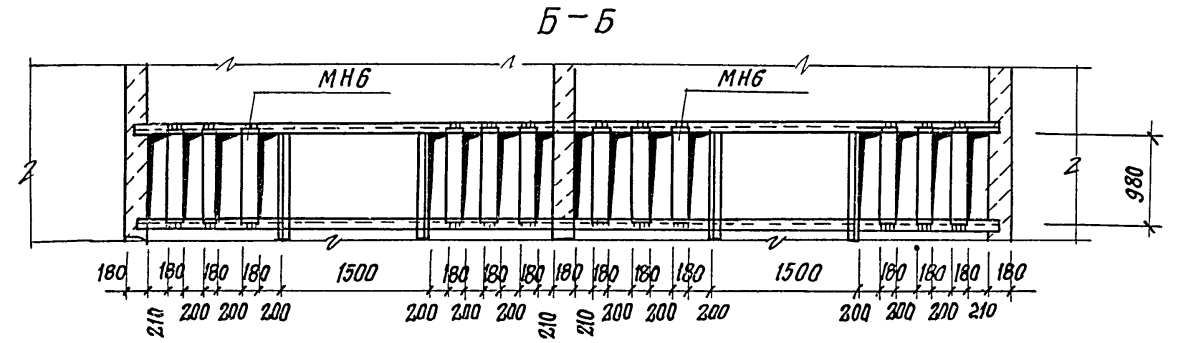
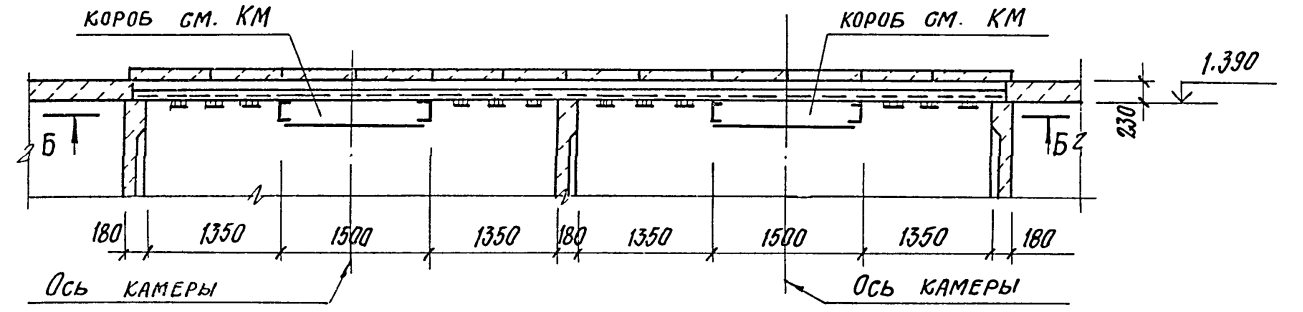
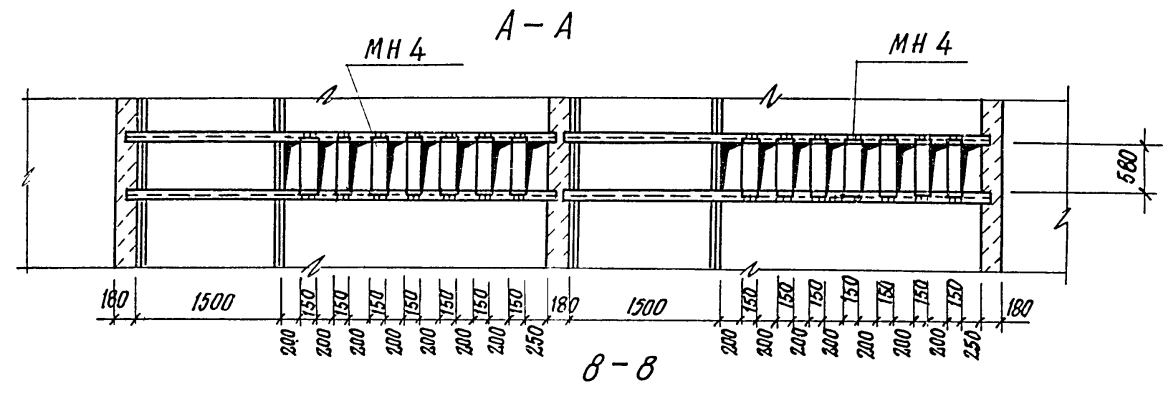
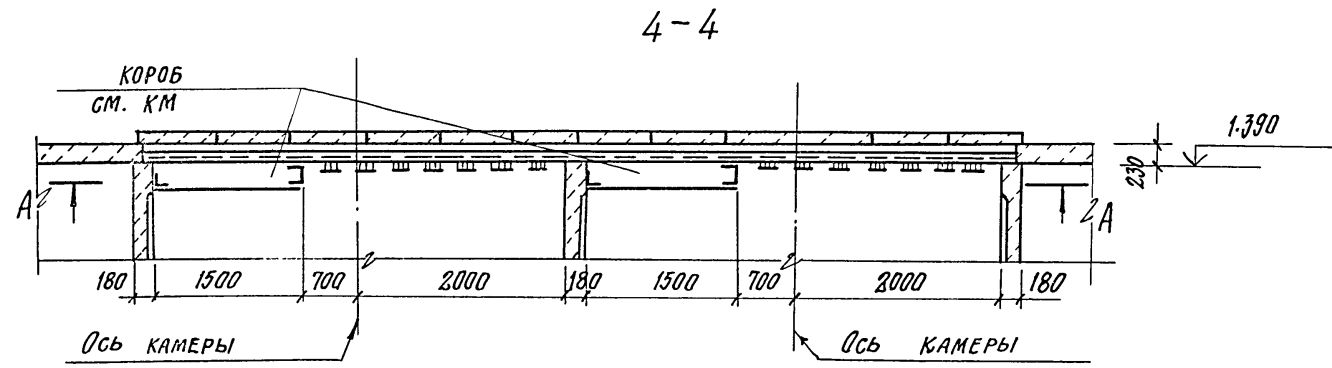
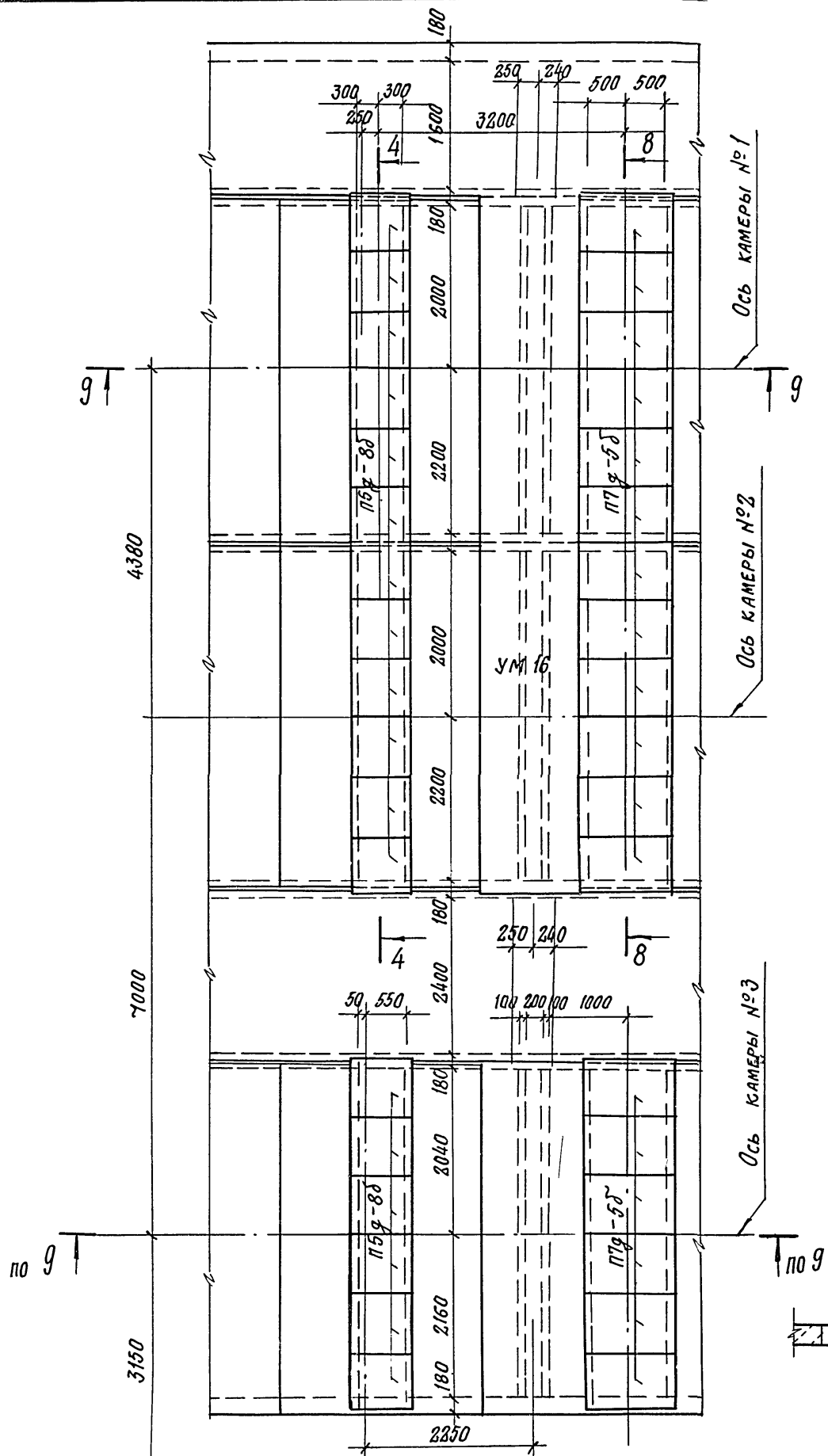


9017/6 22

ГИП	ИВАНОВА	Директор
Нач. отд.	РЫБКИНА	Инж.
Гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	Инж.
Рук. гр.	КРЕНЕВА	Инж.
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Инж.
Инж.	ХИТРОВА	Инж.
Пров.	РАШЕВСКИЙ	Инж.
Инж. контр.	КРУТОВСКОЙ	Инж.

ТП 409-010-50.85		КЭ	
Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м.			
ВАРИАНТ А		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	20
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР. ФРАГМЕНТ 2		Госстрой СССР	
БЕЧЕНИЯ 5-5, 6-6, 7-7		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
		Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Дмитрий
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Людмила
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Вера
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Светлана
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Александр
ИНЖ.	ХИТРОВА	Ульяна
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Александр
И. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Вера

9017/6

ТП 409-010-50.85 КЭЕ

КОНВЕИЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАННОЙ ДО БМ.

ВАРИАНТ А

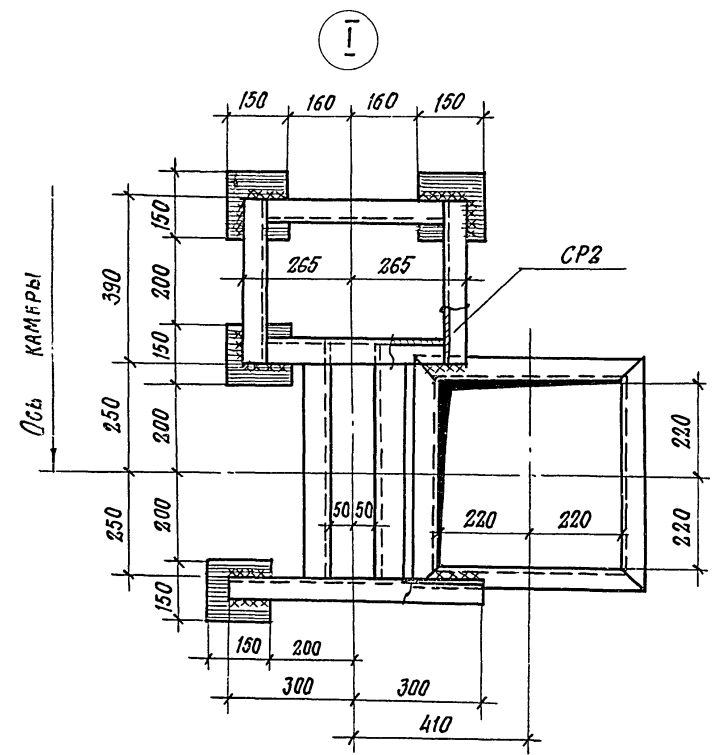
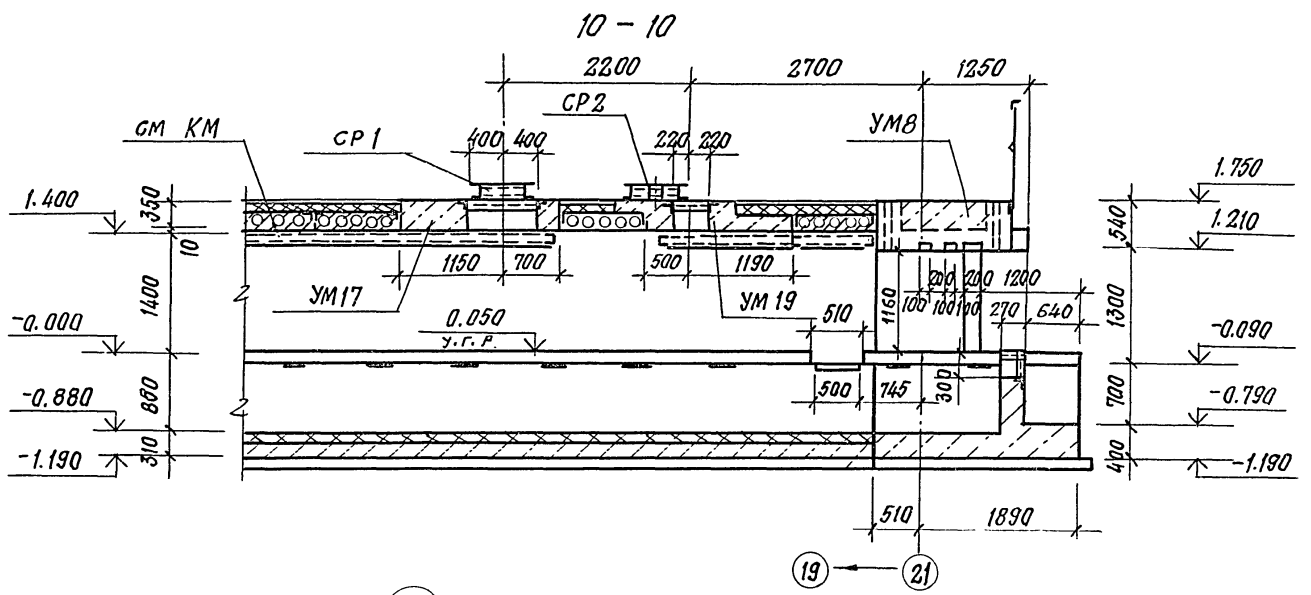
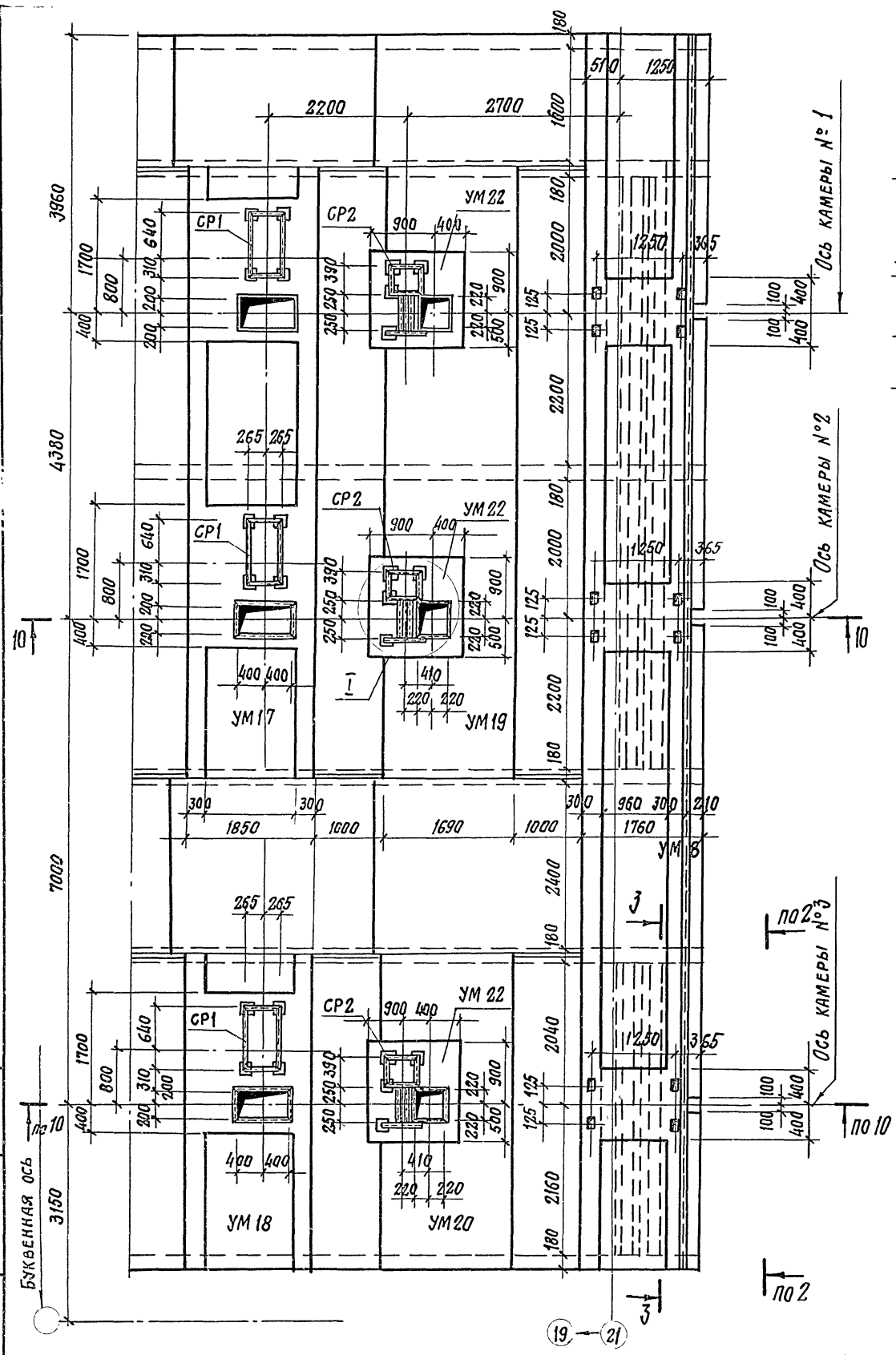
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	21	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР ФРАГМЕНТ Э СЕЧЕНИЯ 4-4; 8-8; 9-9.

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Стерхак. ФОРМАТ

Т.П. 409-010-50.85 АЛБЕГОМЪ
 ИВ.ИФ.ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | БУРЖЕН.ИВ.ИФ.



ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

9017/6

Т.П. 409-010-50.85 КЖ

КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М.

ВАРИАНТ А

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	22	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ
КАМЕР. ФРАГМЕНТ 4,
СЕЧЕНИЕ 10-10 УЗЛА 1

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

ГИПРОЗНА: СД/Ф.А.А. ФОРМАТ

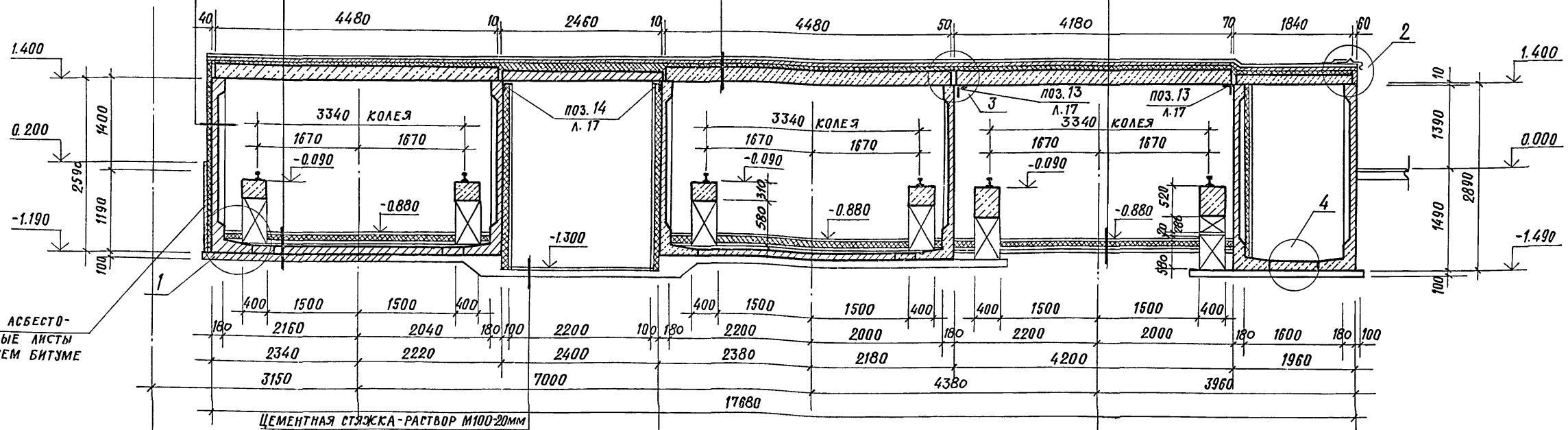
1-1
 49-010-50-85
 1-1-60М I
 ПОДАЛИТЬ И ДАТА
 ВРАМЕН ИВЖК

Ж.Б. стеновые блоки
 ЦЕМЕНТНАЯ ЗАТИРКА-РАСТВОР М50
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА
 НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ
 ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
 ПЕНОСТЕКЛО $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100ММ
 ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА - РАСТВОР
 М 100 - 20ММ

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР
 М100 с ЖЕЛЕЗНЕНЕМ - 20ММ
 ПЕНОСТЕКЛО $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100ММ
 ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
 СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА ДНИЩА
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М100-100ММ
 УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБНЕМ ГРУНТ

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВЛЯ - 10 ММ
 ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР-4 СЛОЯ РУБЕРОИДА
 ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА РАСТВОР М50-15ММ
 ЛЕГКИЙ БЕТОН ПО УКЛОНУ ОТ ОДО $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$
 ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА РАСТВОР М50 - 15ММ
 ПЕНОСТЕКЛО $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100ММ
 ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА НА
 ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ
 СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА

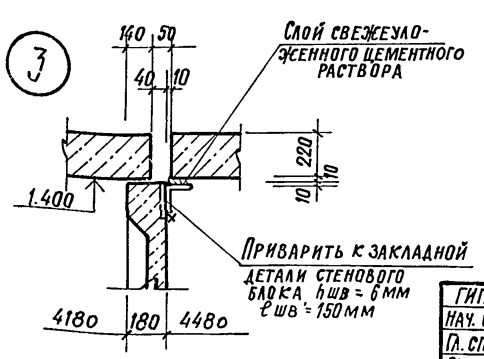
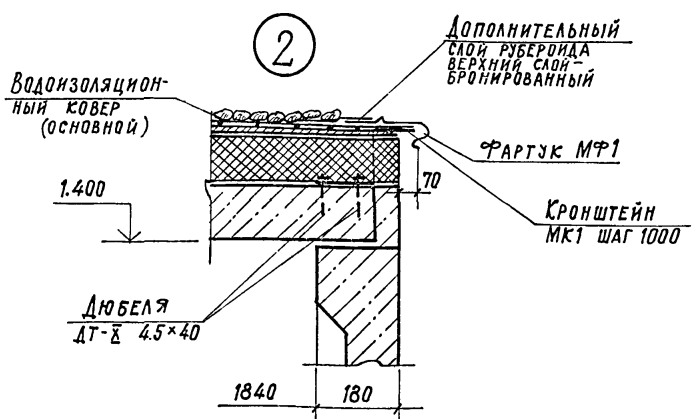
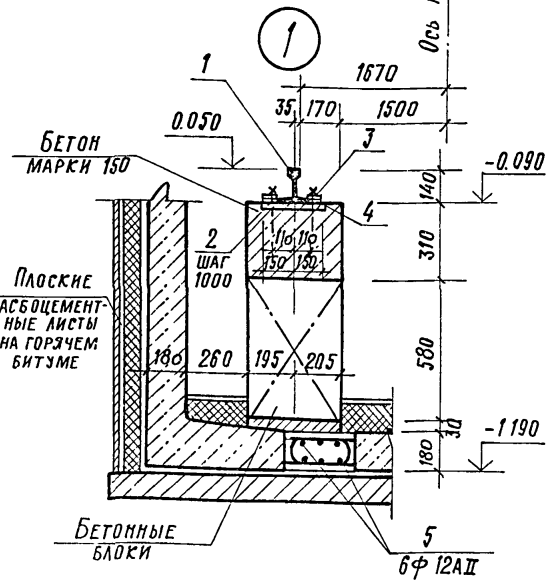
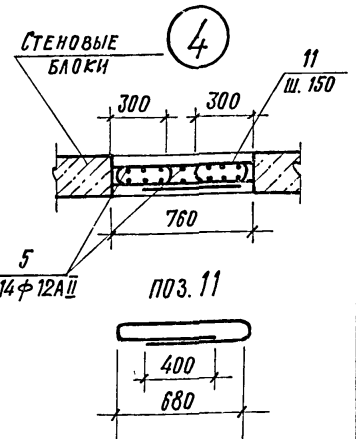
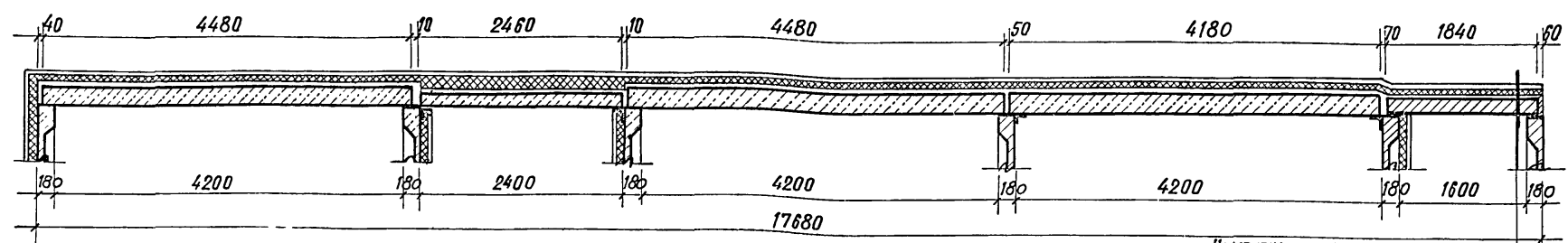
ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР
 М 100 с ЖЕЛЕЗНЕНЕМ - 20ММ
 ПЕНОСТЕКЛО $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 100ММ
 ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М100-100ММ
 УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБНЕМ ГРУНТ



ПЛОСКИЕ АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ

А

1А-1А



ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР М50 - 15ММ
 ПЕНОСТЕКЛО $\gamma = 230 \text{ кг/м}^3$ - 100ММ
 ПОЛИМЕРОЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА
 НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ
 СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА

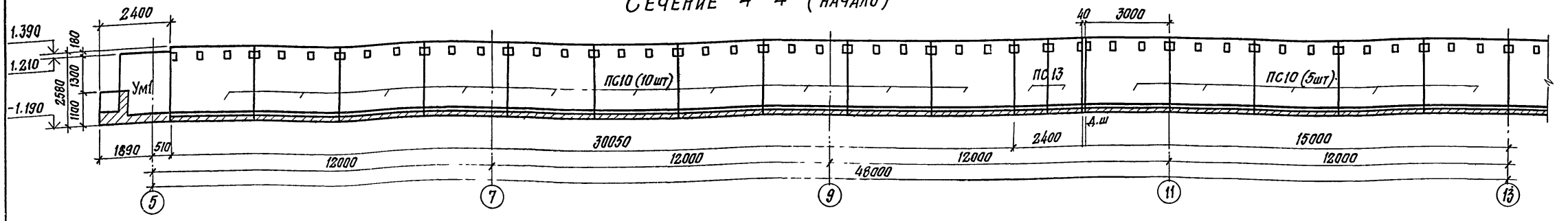
ГИП	ИВАНОВА	Директор
НАУ. ОТД.	РЫЖКИНА	Инж.
П. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Инж.
РУК. ГР.	СРЕНЕВА	Инж.
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Инж.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Инж.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Инж.
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Инж.

ТП 409-010-50.85		КЖ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М			
ВАРИАНТ А		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	23
ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ 12, Г. МОСКВА			

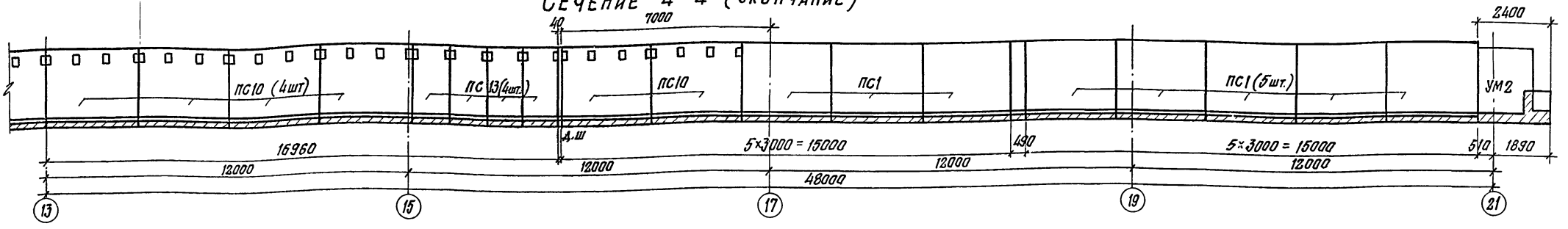
25
9017/6

ТП 409-010-50.85 Альбом V

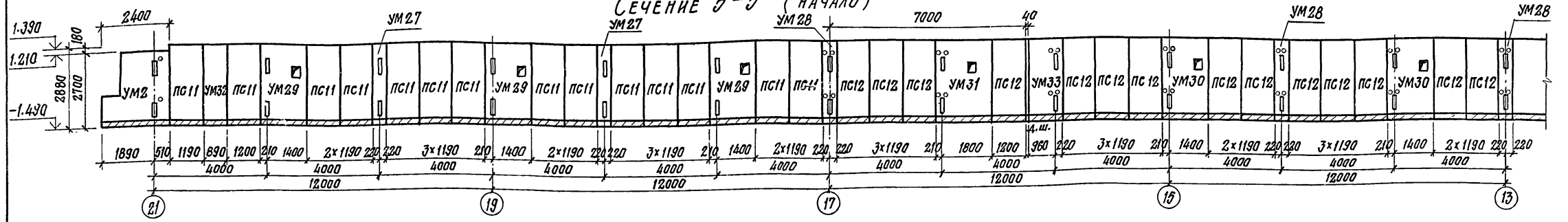
Сечение 4-4 (начало)



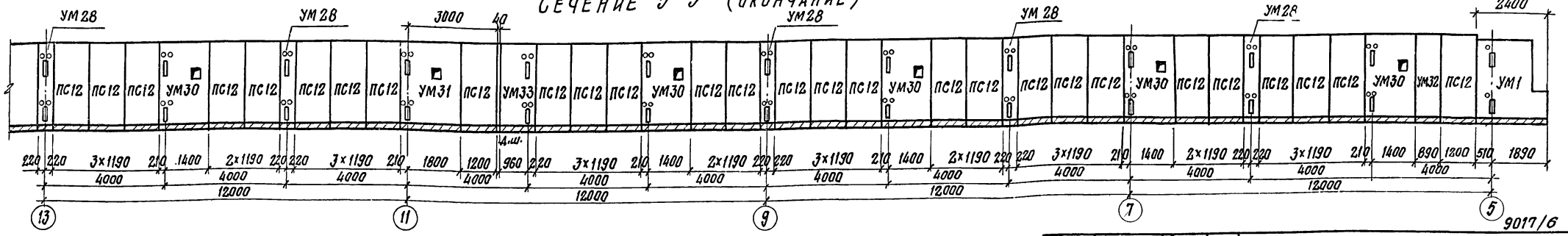
Сечение 4-4 (окончание)



Сечение 5-5 (начало)



Сечение 5-5 (окончание)



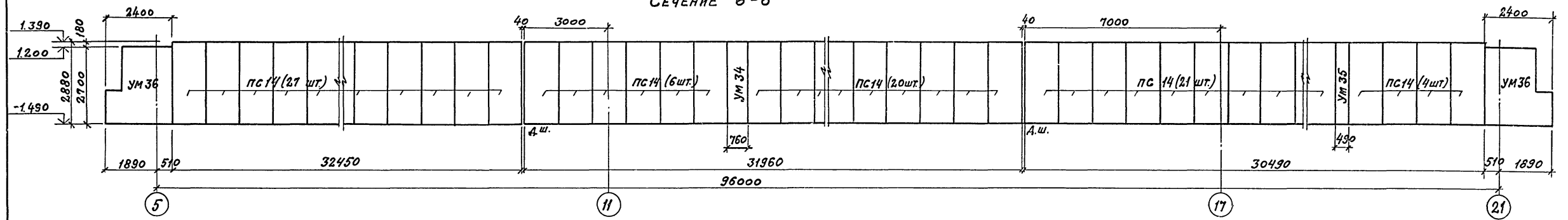
9017/6 27

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМЕРЕН ИВ. №

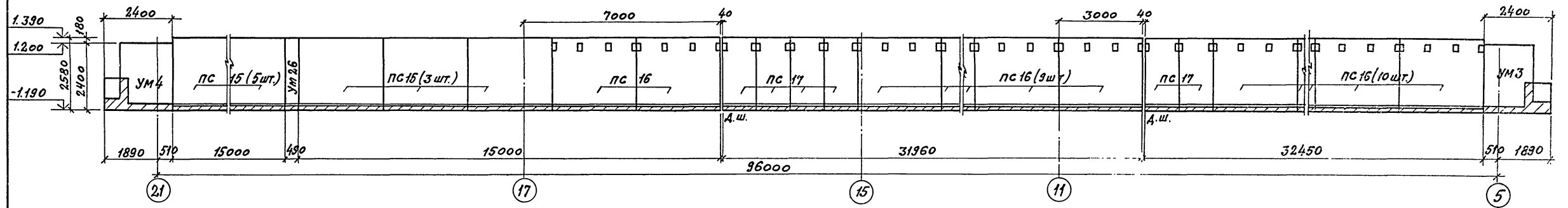
ПРИВЯЗАН	ГИП	ИВАНОВА	Д.И.	ТП 409-010-50.85	КЭЖ		
	НАЧ. ОЦД.	РЫБКИНА	И.И.				
	ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м.			
	РУК. ГР.	КРЕНЕВА	В.И.	ВАРИАНТ А	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.		Р	25	
	ИНЖ.	КАДЫКОВА	В.И.	Сечения 4-4; 5-5			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва
	ПР. ОБ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.				
	И. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	В.И.				
ИНВ. №							

Т.П. 409-010-50.85 Альбом I

СЕЧЕНИЕ 6-6



СЕЧЕНИЕ 7-7



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТАХ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМ.
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
ПС 1	КЖН-1	СБ 24-3-1	12	3250	
ПС 2п	КЖН-1	СБ 24-3-2	3	3250	
ПС 2Л	КЖН-1	СБ 24-3-3	3	3250	
ПС 3	КЖН-2	СБ 24-3-4	18	3250	
ПС 4п	КЖН-2	СБ 24-3-5	6	3250	
ПС 4Л	КЖН-2	СБ 24-3-6	6	3250	
ПС 5	КЖН-3	СБ 24г-3-1	6	1330	
ПС 6	КЖН-7	СБ 24г-3-2	4	1330	
ПС 7	КЖН-4	СБ 24г-3-4	18	1330	
ПС 8	КЖН-4	СБ 24г-3-5	6	1330	
ПС 9п	КЖН-5	СБ 24г-3-7	3	1330	
ПС 9Л	КЖН-5	СБ 24г-3-6	3	1330	
ПС 10	КЖН-6	СБ 24-3-7	21	3250	
ПС 11	КЖН-6	СБ 27г-8-1	14	1450	
ПС 12	КЖН-3	СБ 27г-8-2	42	1450	
ПС 13	КЖН-7	СБ 24г-3-3	6	1330	
ПС 14	3.006-3 Вып. II-1	СБ 27г-8	78	1450	
ПС 15	3.006-3 Вып. II-1	СБ 24-3	8	3250	
ПС 16	КЖН-3	СБ 24-3-8	21	3250	
ПС 17	КЖН-7	СБ 24г-3-8	6	1330	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМ.
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					
УМ 23	Л. 35	УМ 23	4		
УМ 24	Л. 35	УМ 24	14		
УМ 25п	Л. 35	УМ 25п	2		
УМ 25Л	Л. 35	УМ 25Л	2		
УМ 26	Л. 35	УМ 26	6		
УМ 27	Л. 35	УМ 27	2		
УМ 28	Л. 35	УМ 28	7		
УМ 29	Л. 35	УМ 29	3		
УМ 30	Л. 35	УМ 30	7		
УМ 31	Л. 35	УМ 31	2		
УМ 32	Л. 35	УМ 32	2		
УМ 33	Л. 35	УМ 33	2		
УМ 34	Л. 35	УМ 34	1		
УМ 35	Л. 35	УМ 35	1		
УМ 36	Л. 35	УМ 36	2		

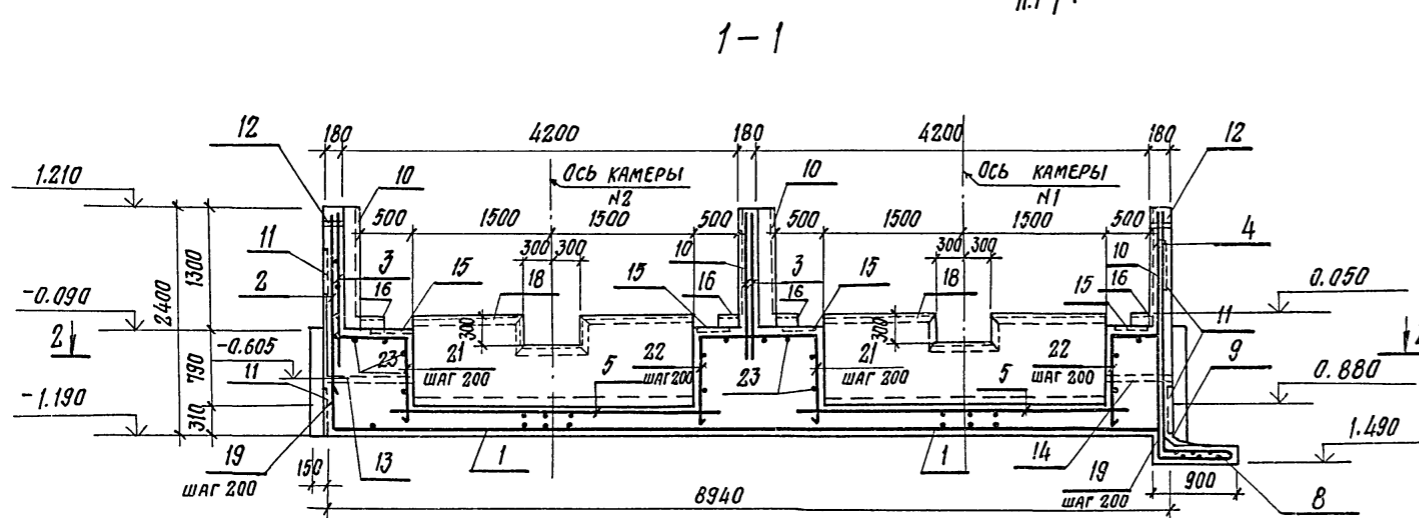
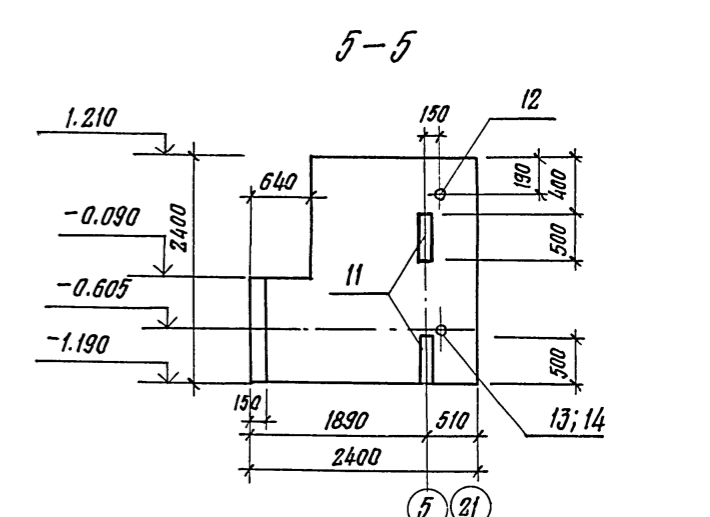
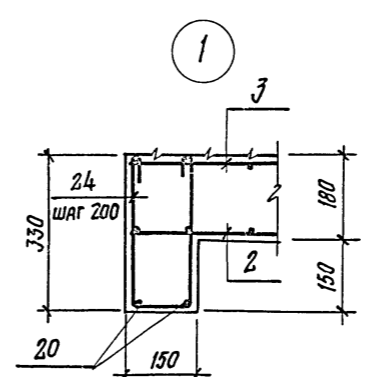
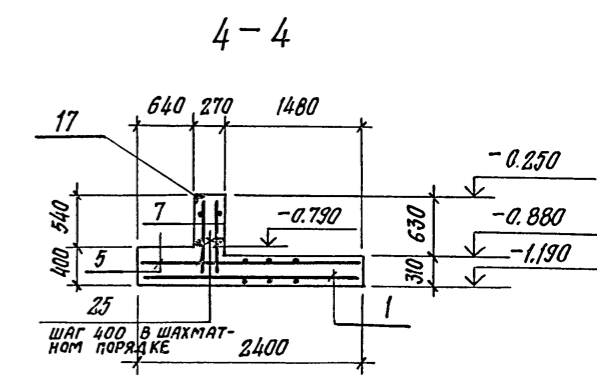
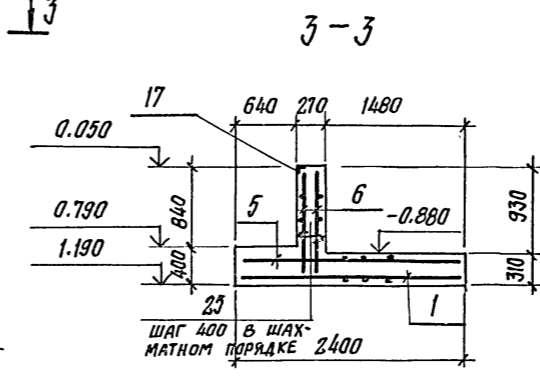
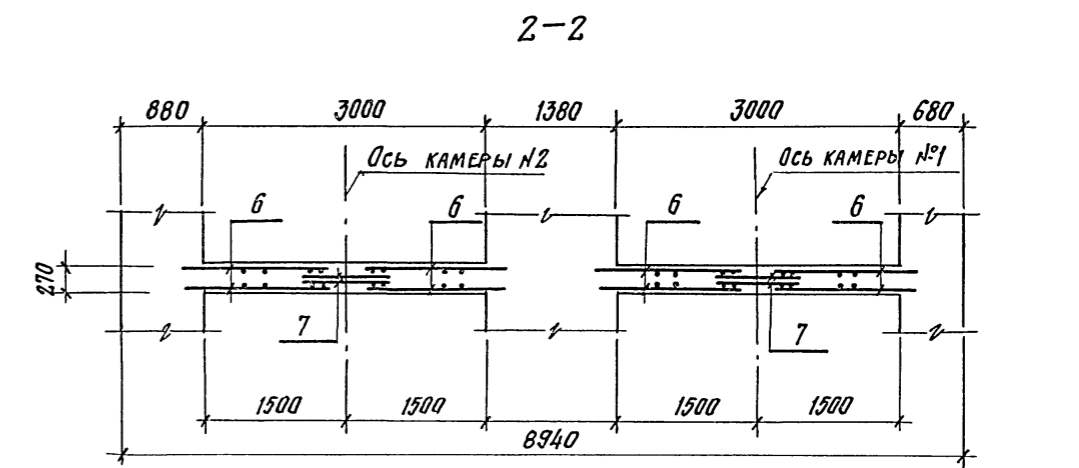
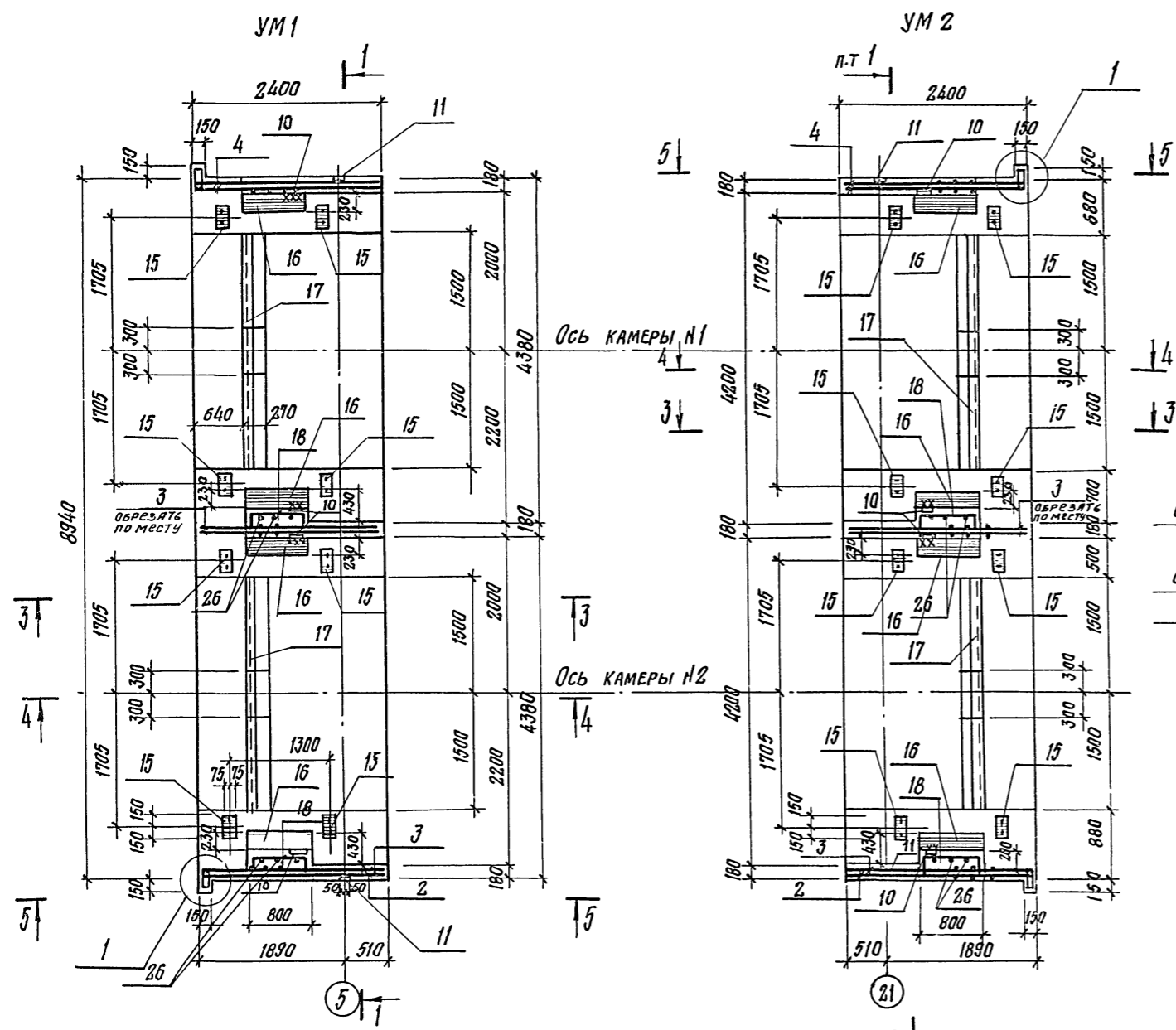
ЧД.1 ПОДПИСЬ И ДАТА ВАРИАНТОВ

28
9017/6

Г.ИП	ИВАНОВА Дуя Ч	Т.П. 409-010-50.85	КЖН		
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА А.В.				
Л.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЯ Д.В.				
РУК.ГР.	БРЕНЕВА Е.В.				
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ В.В.				
ИНЖ.	КАДЫКОВА З.В.	Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	СТАИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ В.В.		Р	26	
И.КОНТР.	КРУТОВСКОЯ Д.В.	Сечения 6-6; 7-7	Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г2 г. Москва		

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №



ПРИМЕЧАНИЕ
В узле 1 и 5-5 сетки позиций 2 и 3
выше отметки -0,090 на длину 640
обрезать по месту.

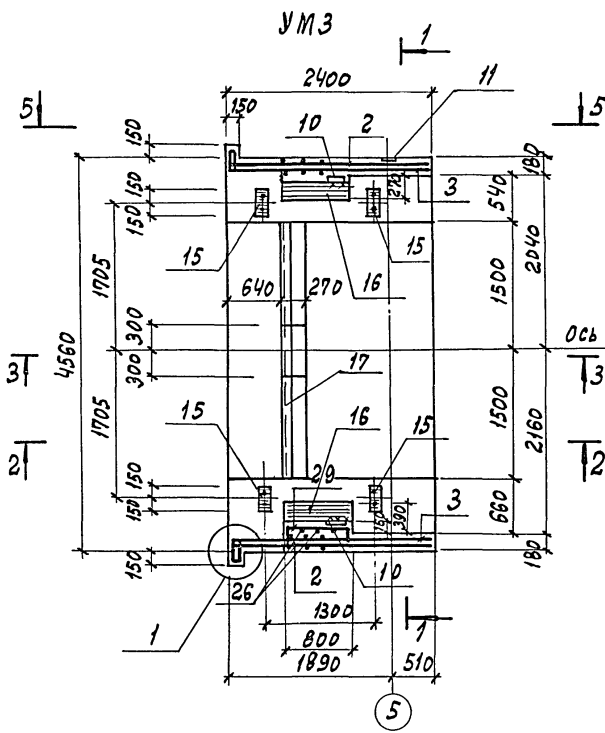
И.Н.В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМЕНИТЕЛЬ-РЕ

ПРИВЯЗАН	
И.Н.В. №	

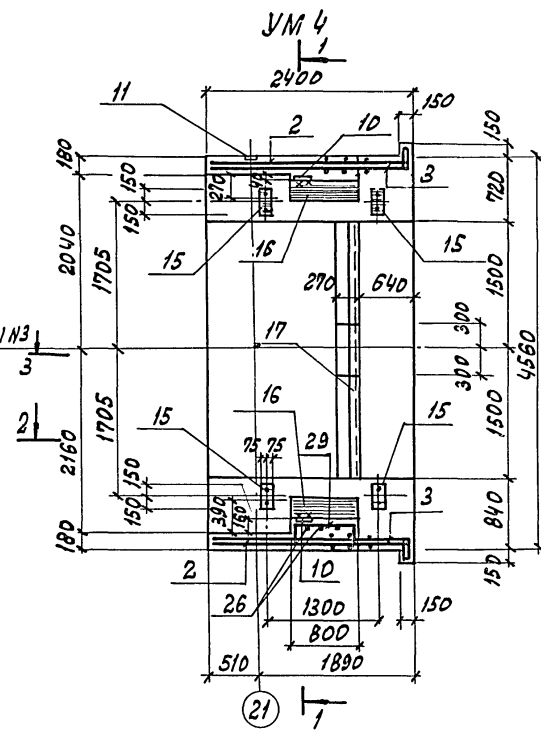
ГНП	ИВАНОВА	Душан
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	В
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	В
СТ.ИЖ.	РАШЕВСКИЙ	В
И.Н.Ж.	КАДЫКОВА	В
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В
И.КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В

ТП 409-010-50.85	КЖ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М.	
ВАРИАНТ А	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р	27
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ2	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

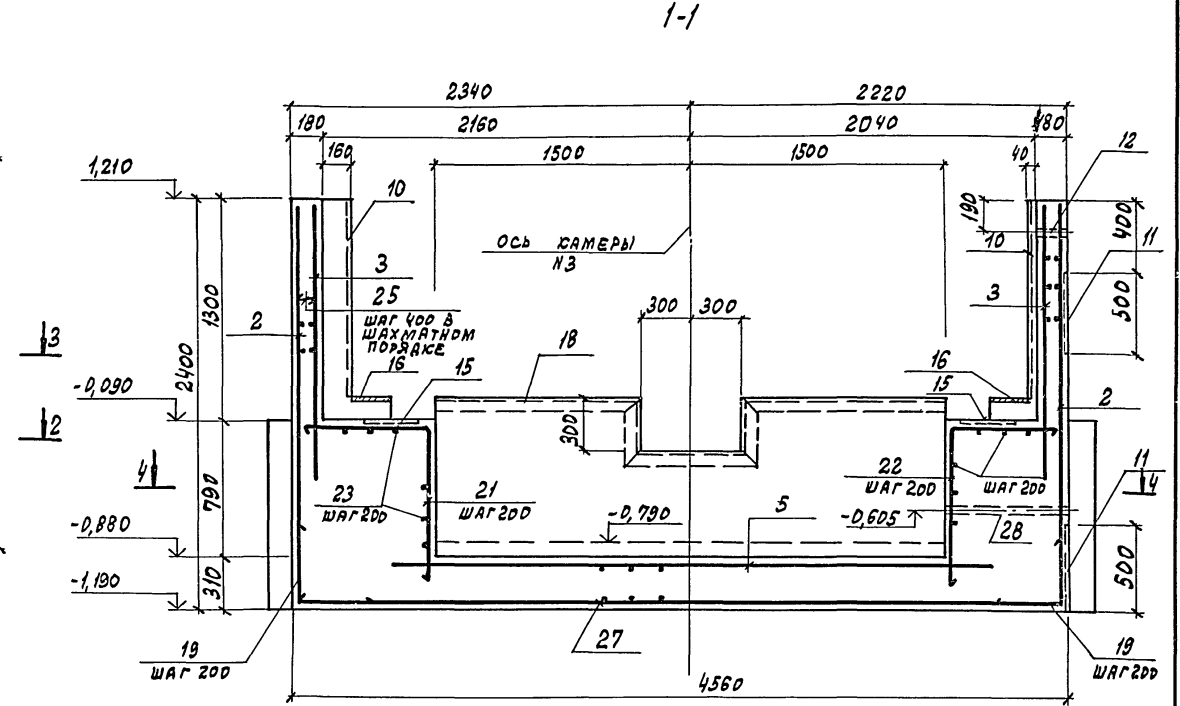
29
9017/6



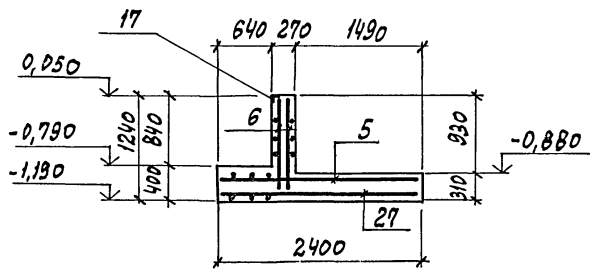
2-2



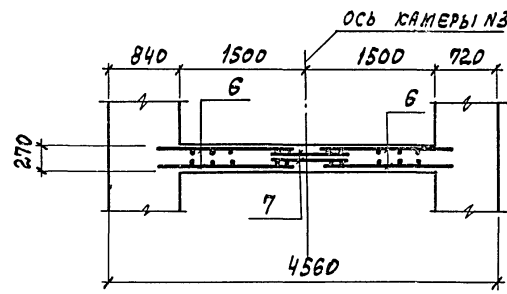
4-4



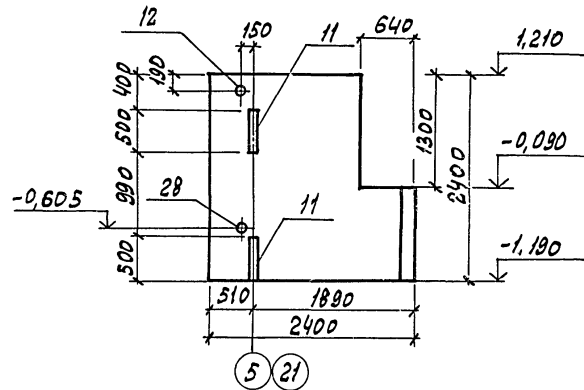
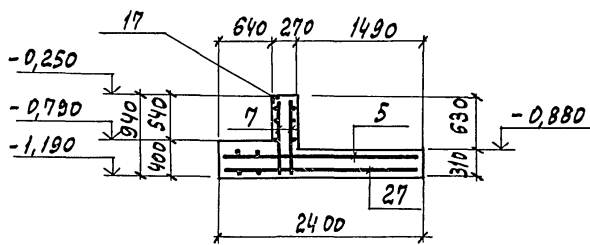
1



3-3



5-5



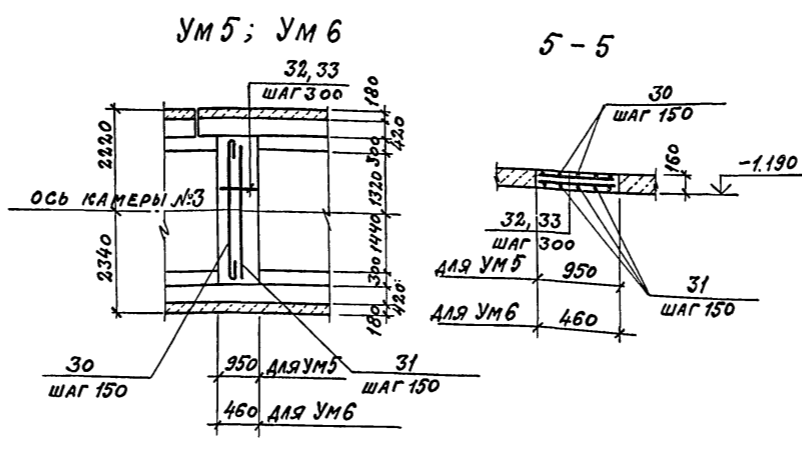
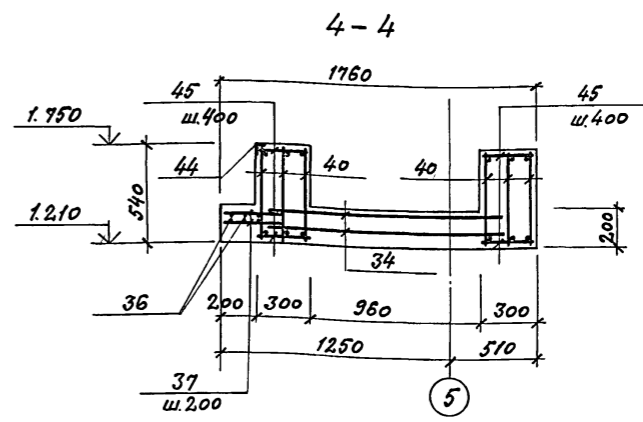
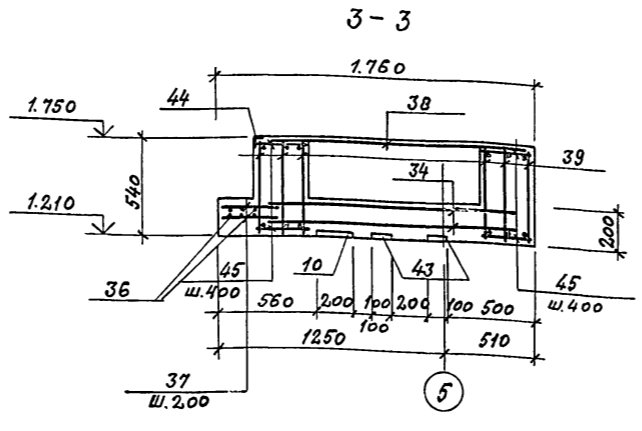
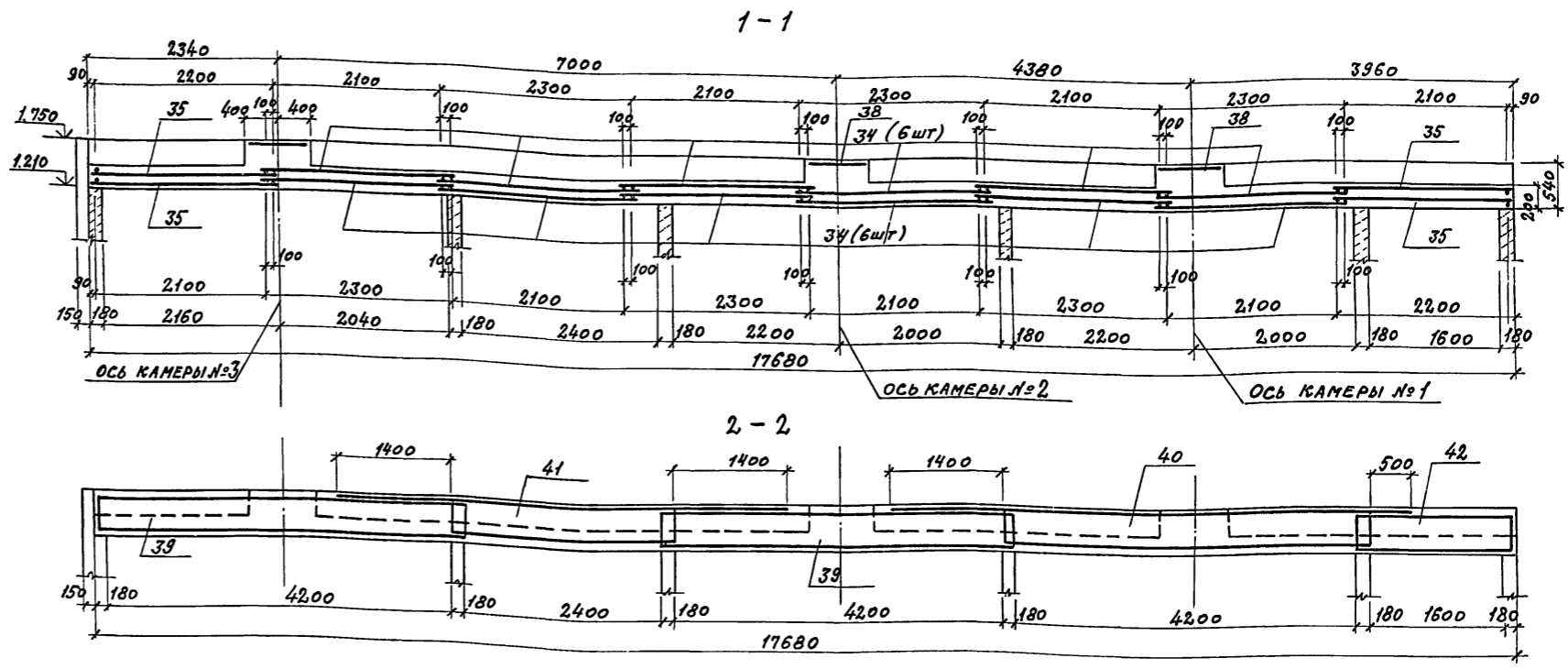
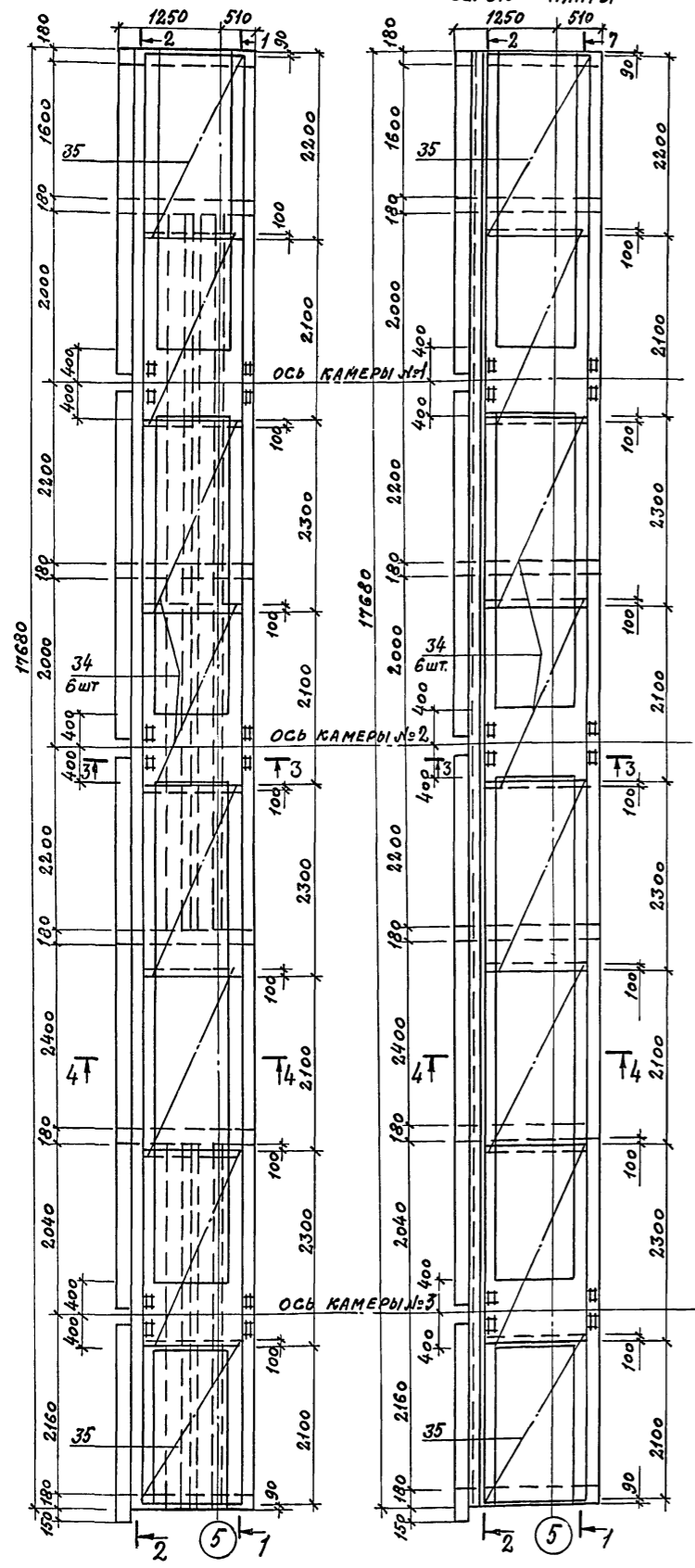
ПРИМЕЧАНИЕ
В узле 1 и 5-5 сетки позиций 2 и 3
выше отметки -0,090 на длину 640
обрезать по месту.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

9017/6

Г.И. ИВАНОВА	ДИЗАЙНЕР	ТП 409-010-50.85	КДЭС
НАЧ. ОТА РЫСКИНА		КОМБЕВЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ	
ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКОЙ		СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М	
РУК. Г. КРЕНЕВА		ВАРИАНТ А	
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ		Р	28
ИНЖ. КАДЫРОВА		ГОССТРОЙ СССР	
ПРОВЕР. РАШЕВСКИЙ		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
Н. ЕДНТ. КРУТОВСКОЙ		г. Москва	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПАНТЫ УМ 7 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПАНТЫ



ПРИВЯЗАН
№№
9017/6
№№

Г.ИП	ИВАНОВА	Дуэраф	
НАЧ.ОТД.	РЫБИКОВА	Витя	
СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Витя	
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Улья	
СГ.ИИЖ	РАШЕВСКИЙ	Витя	
ИИЖ	КЛАДЬКОВА	Витя	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Витя	
П.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Витя	

Т.П 409-010-50.85 КЭЖ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м

ВАРИАНТ А

СТАНЯ	Лист	Листов
Р	29	

Монолитные участки УМ 5, УМ 6, УМ 7

Госстрей СССР
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

А1650М I

Т.П. 409-010-50.85

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПЛЫТЫ

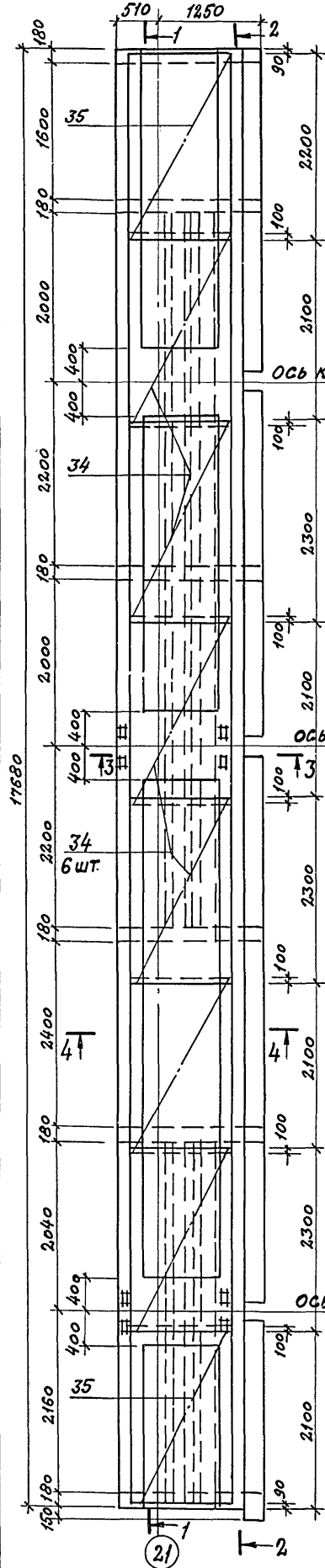
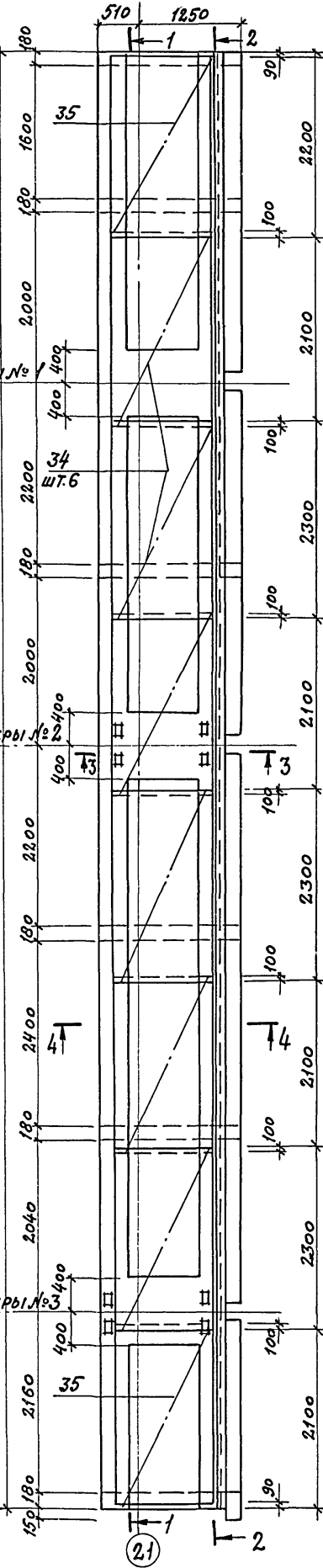
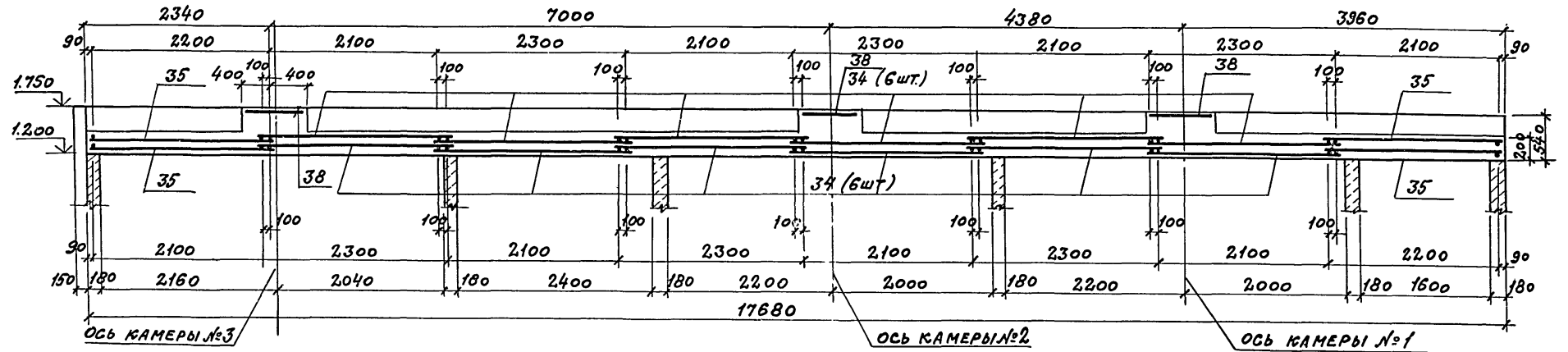


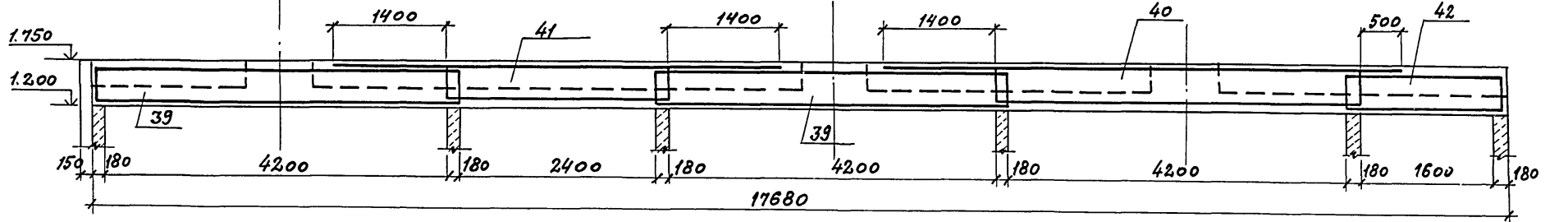
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПЛЫТЫ



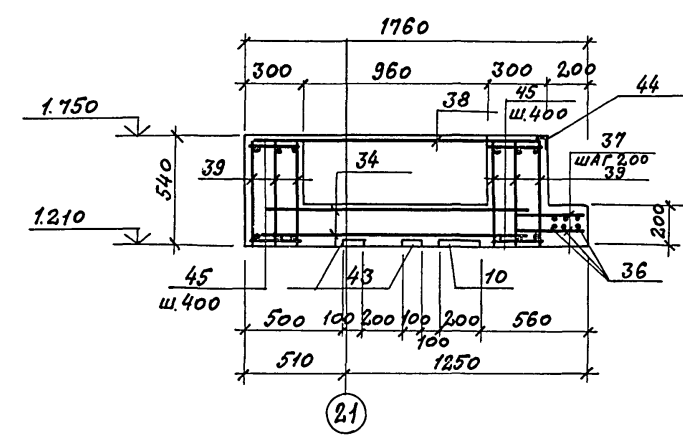
1-1



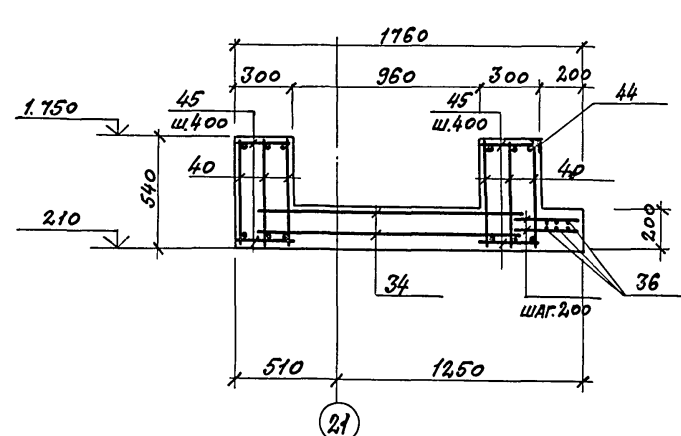
2-2



3-3



4-4



ИМЬ № ПОЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЬ

ПРИБЕЗАН	ГИП	ИВАНОВА	Д.И.	ТП 409-010-50.85	КЖС
	НАЧОТ	РЫБИНА	В.И.		
ИМЬ №	ГАСПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.	КОМБЕЙНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНО-ВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДО 6 М	ВАРИАНТ А
	РУК.ГР.	КРЕНЕВА	В.И.		
ИМЬ №	СТ.ИЖЕ	РАШЕВСКИИ	В.И.	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ 8	СТАНДА
	ИМЖ	КАДИКОВА	В.И.		ЛСТ
ИМЬ №	ПРОВ.	РАШЕВСКИИ	В.И.	ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГЗ Г. МОСКВА	ЛСТОВ
	Н.МОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.		Р

32 9017/6

КОПИРОВАЛ: С.В. ФОРМАТ

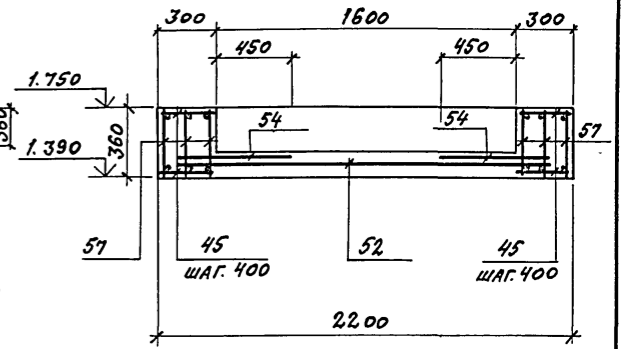
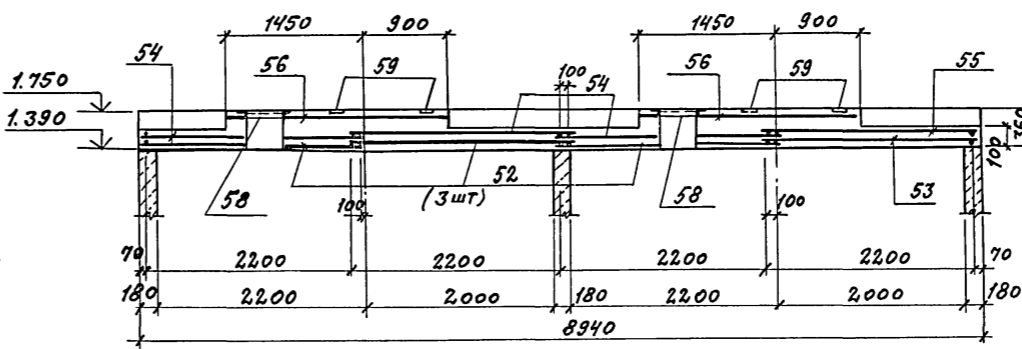
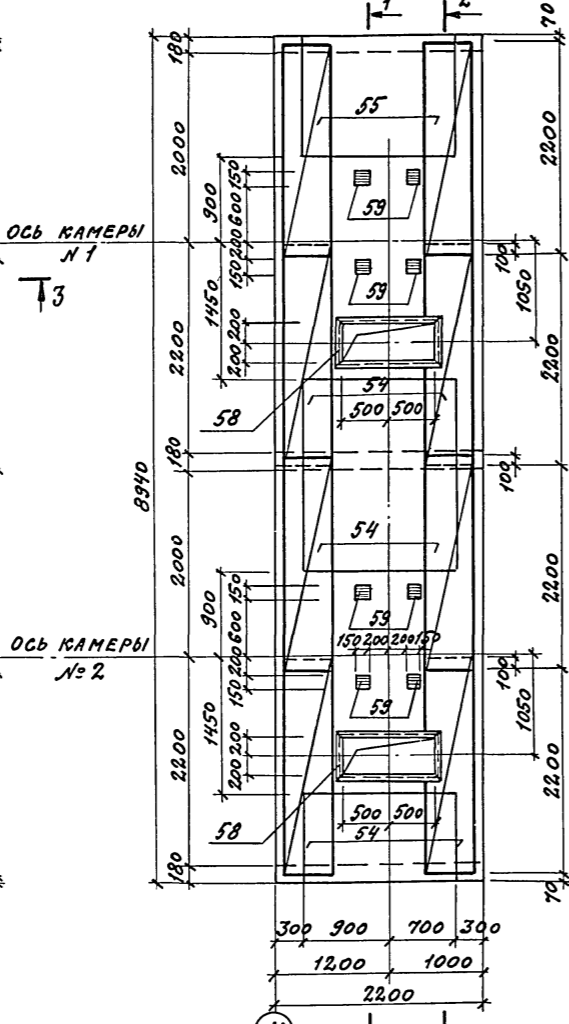
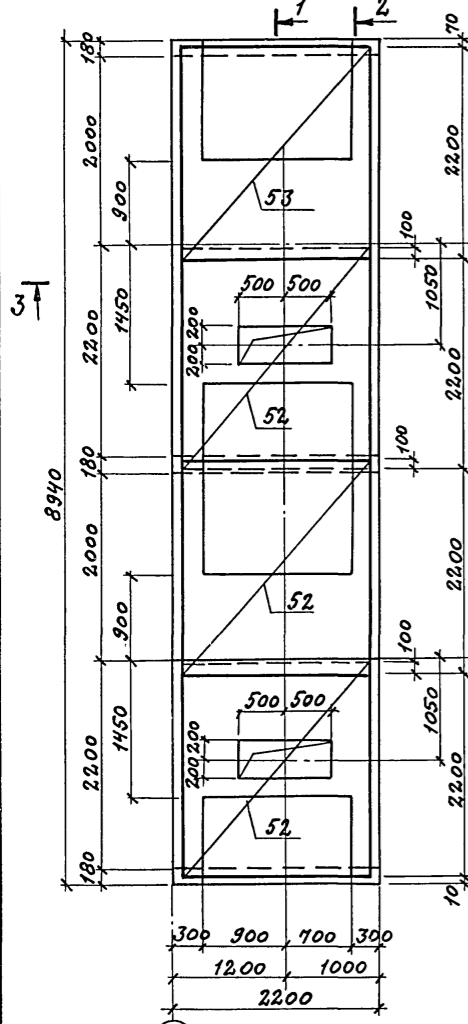
РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК ПЛИТЫ

УМ 10

РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК ПЛИТЫ

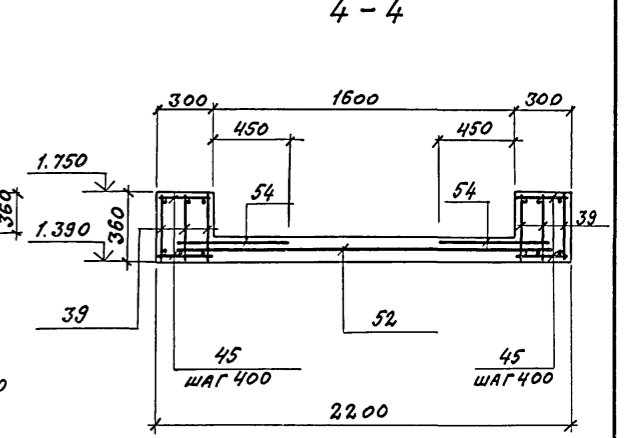
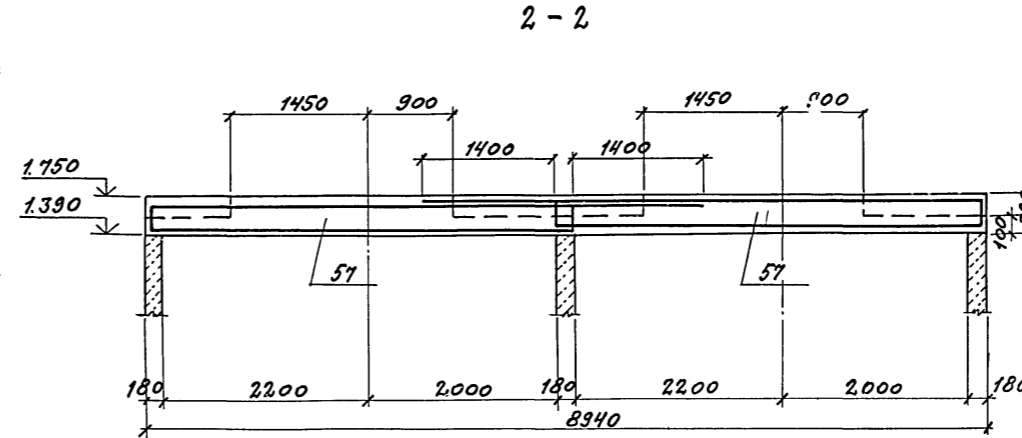
1-1

3-3



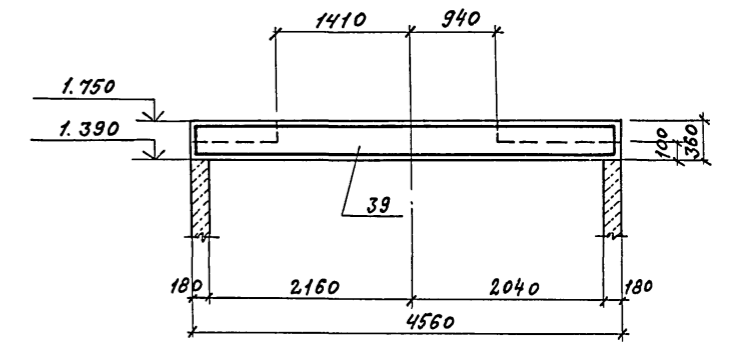
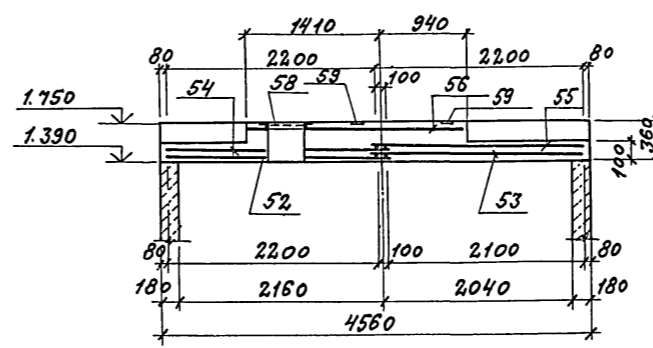
2-2

4-4



5-5

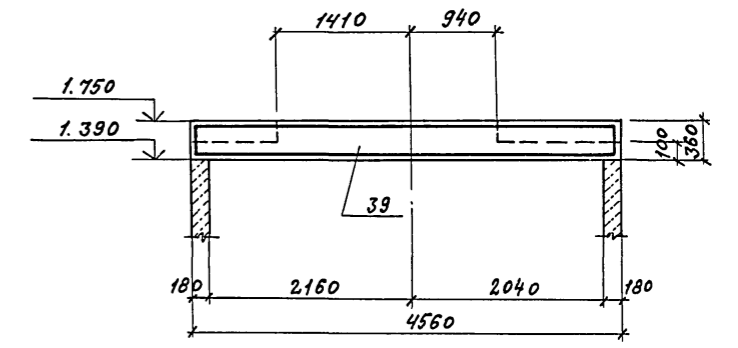
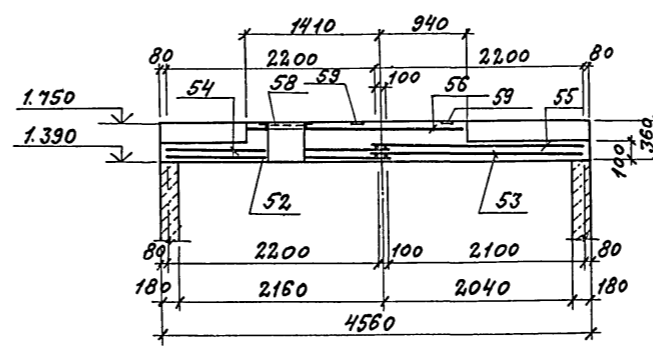
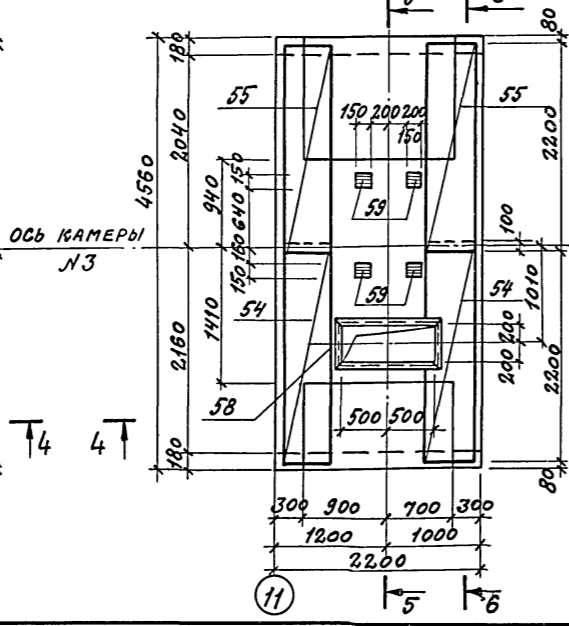
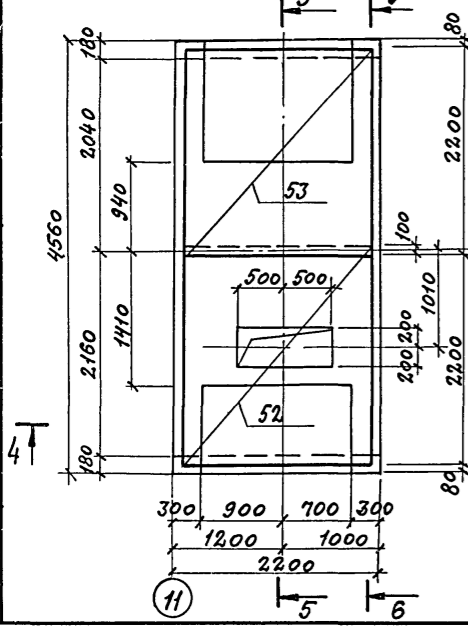
6-6



РАСПОЛОЖЕНИЕ НИЖНИХ СЕТОК ПЛИТЫ

УМ 11

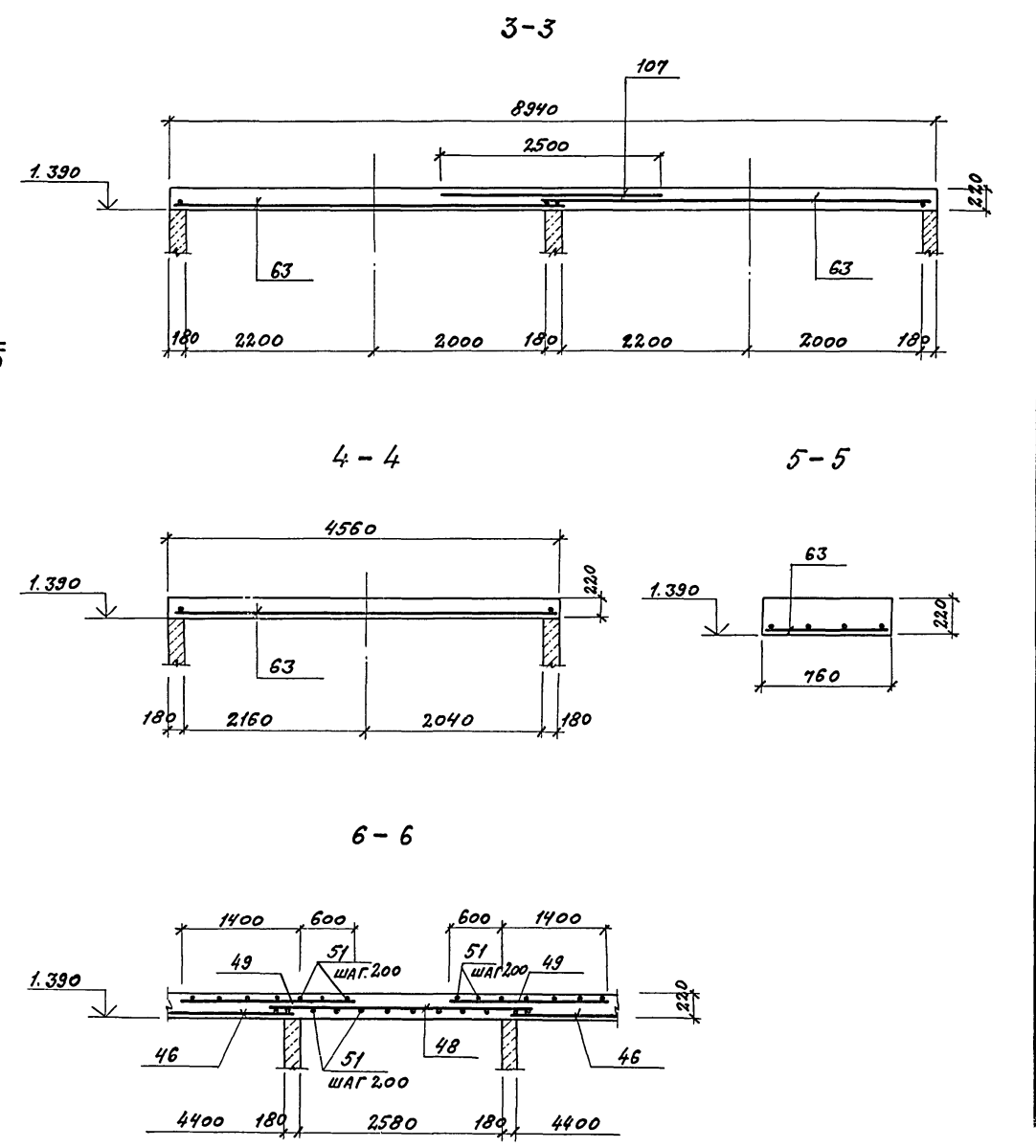
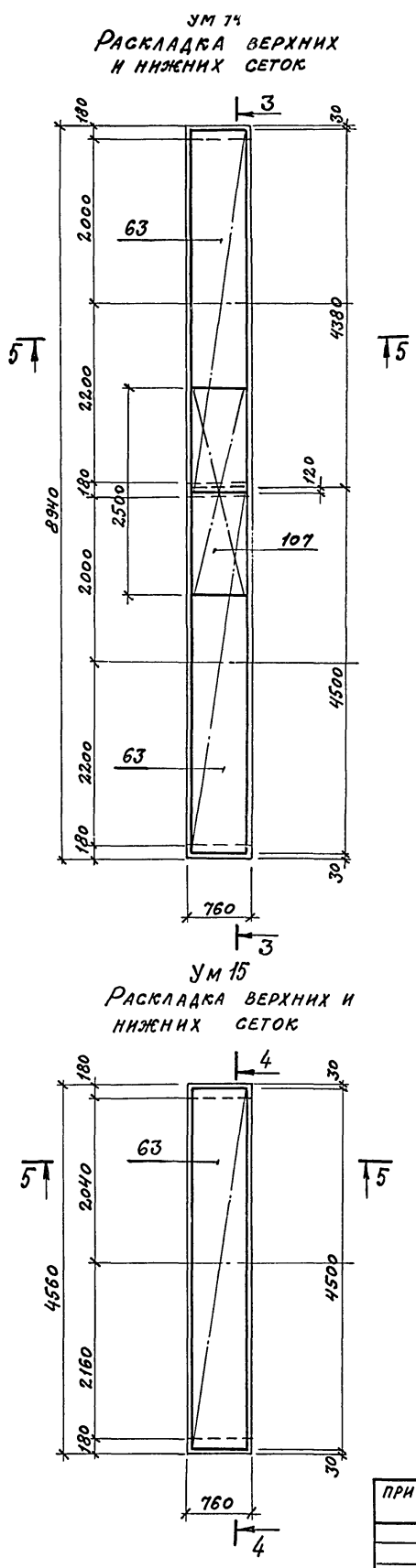
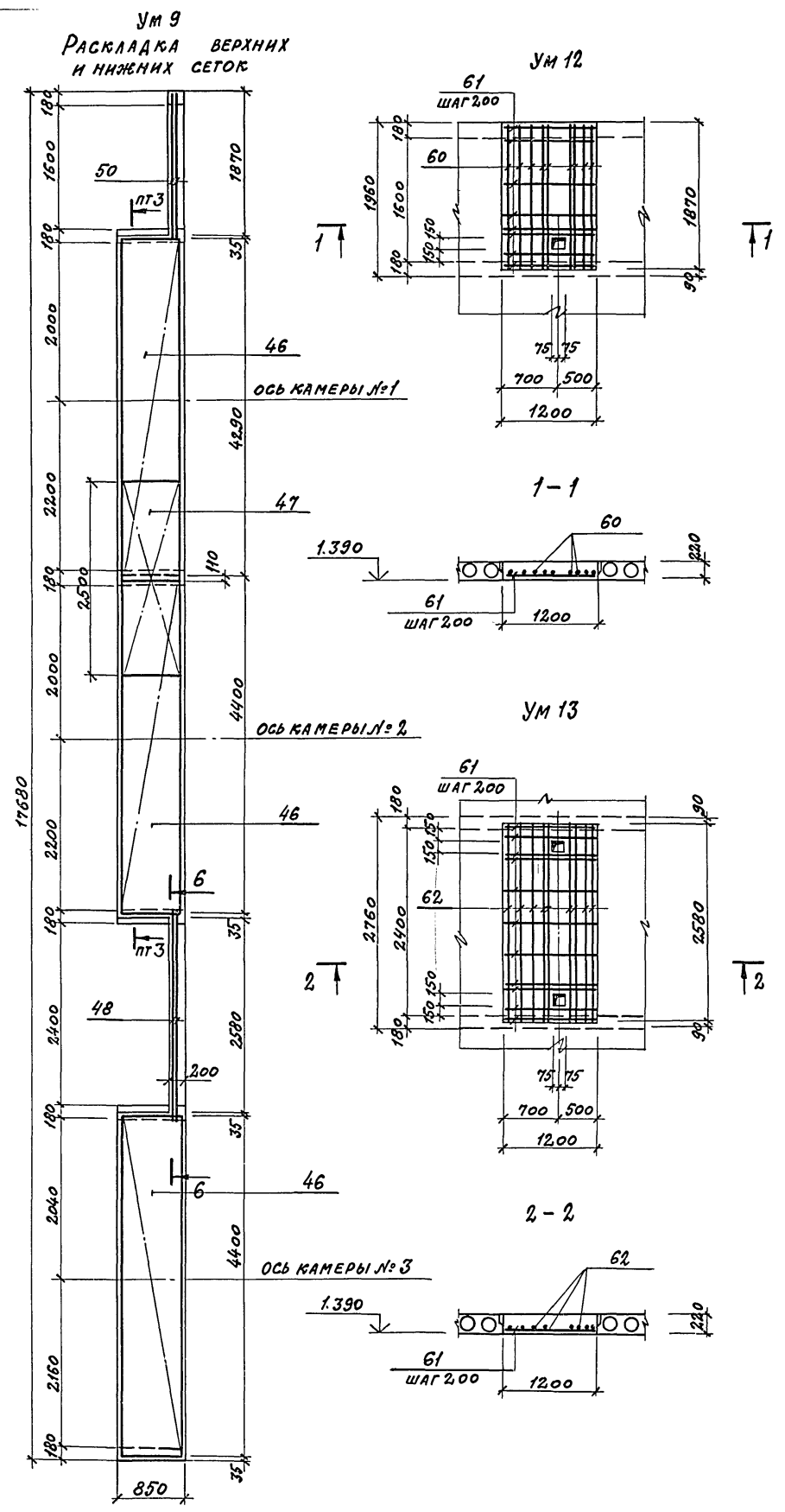
РАСПОЛОЖЕНИЕ ВЕРХНИХ СЕТОК ПЛИТЫ



Имя и фамилия
Подпись и дата
ВСТАВЕН НИЧЕЛ

Г.И.П.	ИВАНОВА	Д.И.С.		9017/6 33
НАЧ.ОТ.	РЫБКИНА	И.И.И.		
Г.Л.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	И.И.И.		Т.П. 409-010-50.85 К.Ж.
РУК.Г.Р.	КРЕНЕВА	И.И.И.		КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ, ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.И.		ВАРИАНТ А
ИНЖ.	КАДЫКОВА	И.И.И.		СТАДИЯ
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.И.		ЛИСТ
Н.КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	И.И.И.		ЛИСТОВ
				Р 31
				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 10; УМ 11
				Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА

КОПИРОВАТЬ



ИМЯ, Ф. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕМЕНИЯ

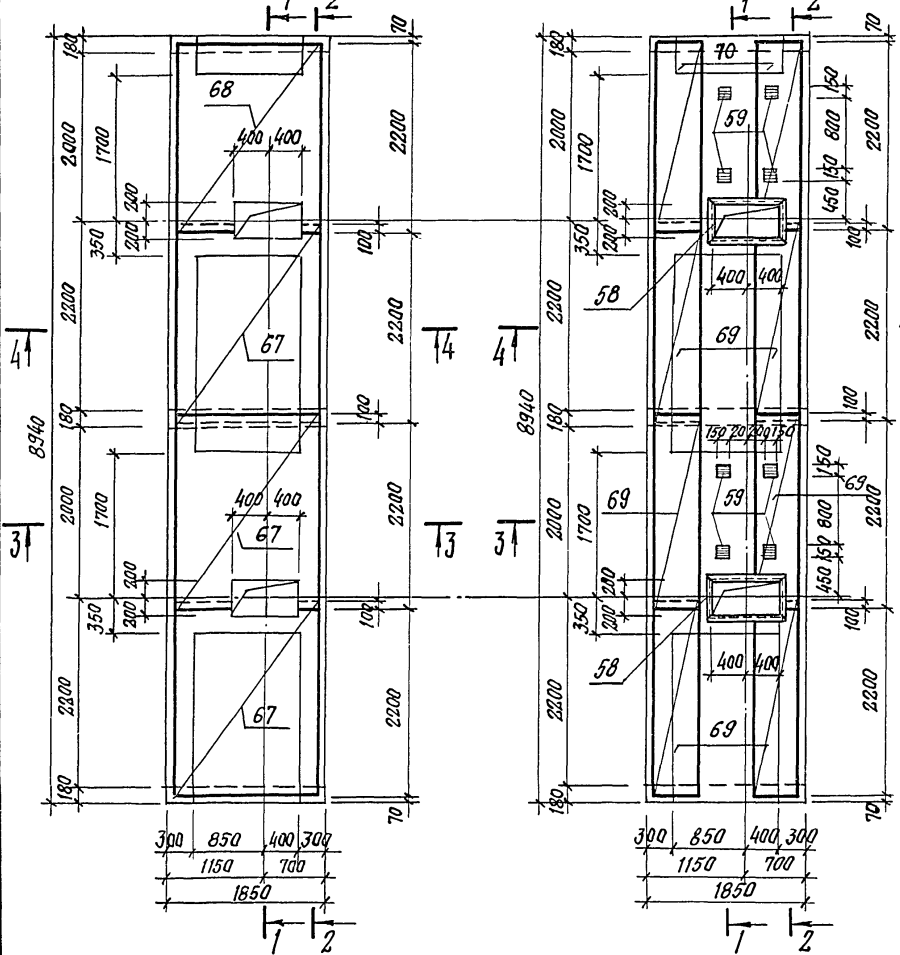
ПРИВЯЗАН		ИМВ. №		ГИП ИВАНОВА		ИМВ. №		9017/6 34	
				НАЧ. ОФ. РЫБИКИНА				Т.П. 409-010-50. 85 КЭЖ	
				П.С. ПЕЦ. КРУТОВОЙ				КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ	
				РУК. ГР. КРЕНЕВА				СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М	
				СГ. НИЖ. РАШЕВСКИЙ				ВАРИАНТ А	
				ИНЖ. КВАДЯКОВА				СТРАНА ЛИС ЛИСТОВ	
				ИСПОЛ. ЗАХАРОВА				Р 32	
				ПРОВ. РАШЕВСКИЙ				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	
				Н. КОНГ. КРУТОВОЙ				УМ9; УМ12; УМ13; УМ14; УМ15	
								ГОСТРОЙ СООБ	
								ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИГ2	
								г. МОСКВА	

ТП 409-010-50.85 Альбом V

РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК ПЛІТЫ 1 2

УМ17

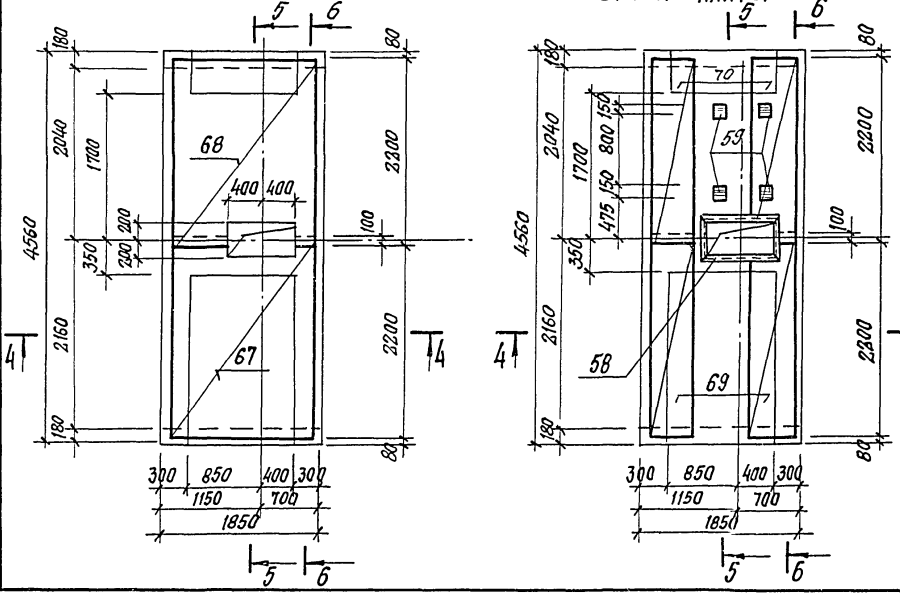
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК ПЛІТЫ 2



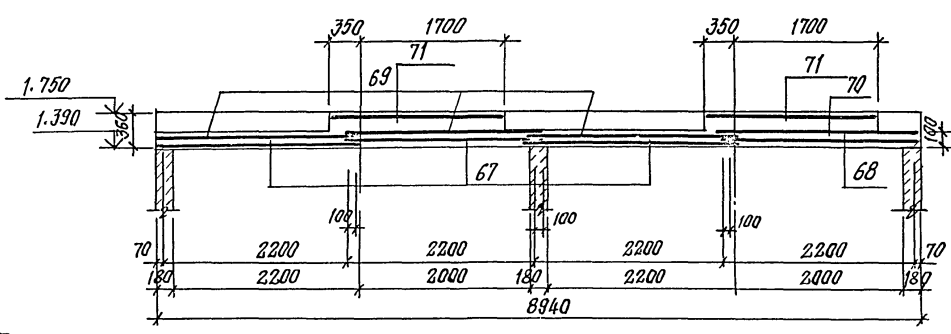
РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК ПЛІТЫ 5 6

УМ18

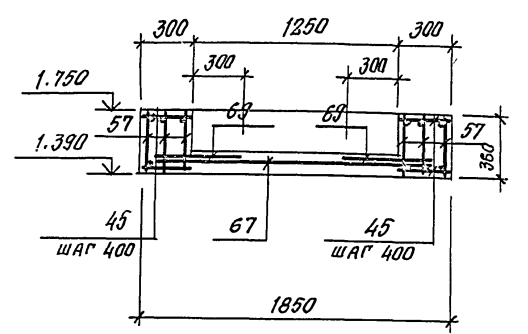
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК ПЛІТЫ 6



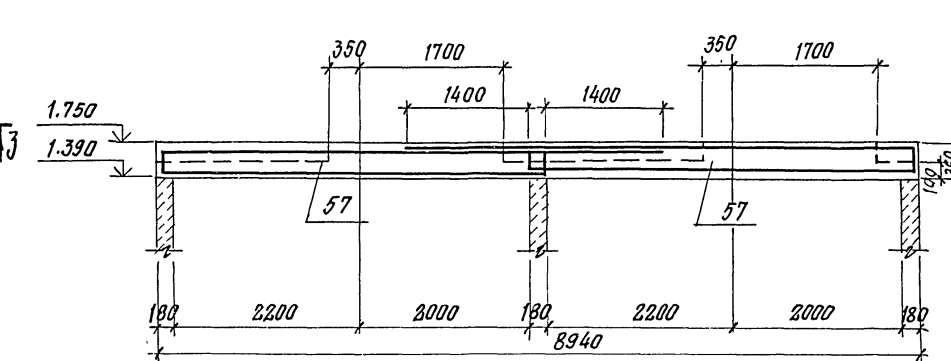
1-1



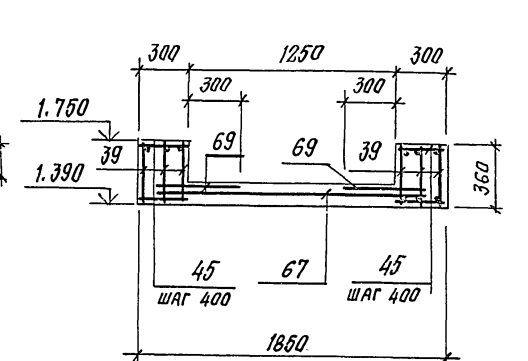
3-3



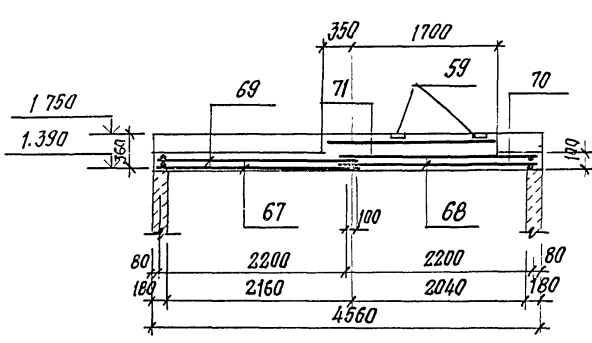
2-2



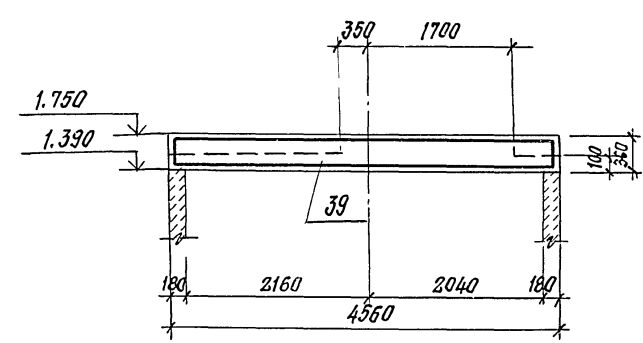
4-4



5-5



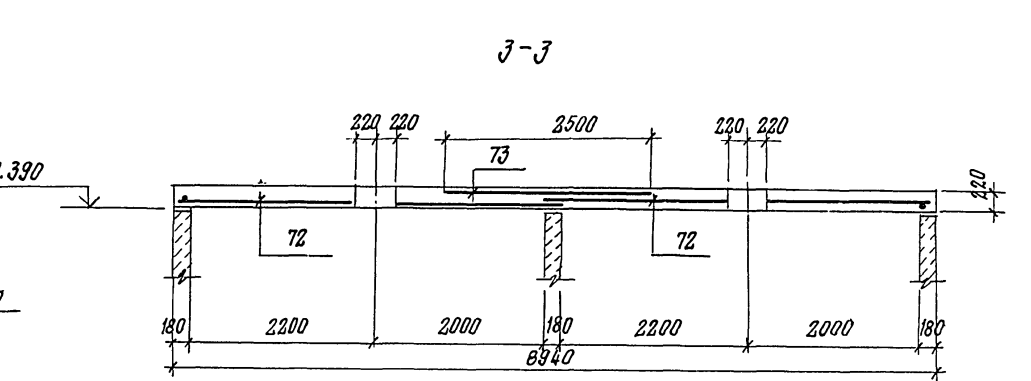
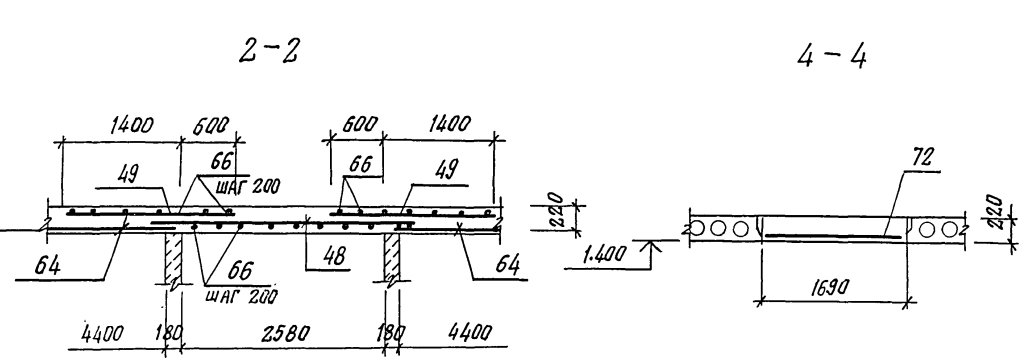
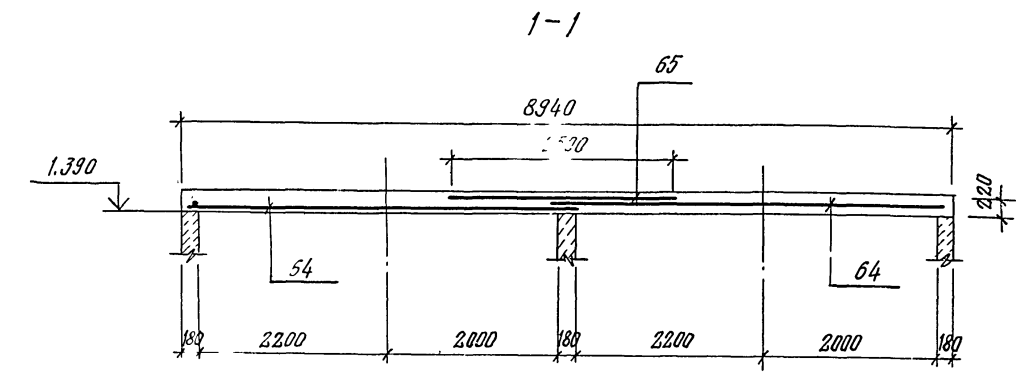
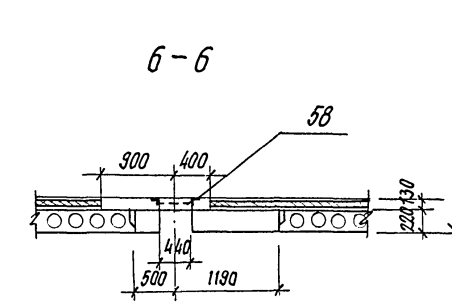
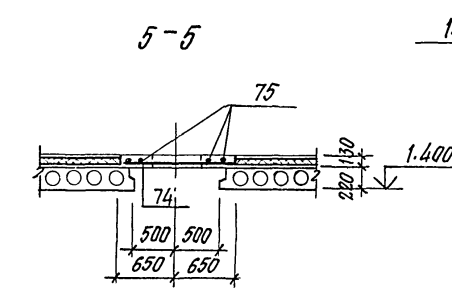
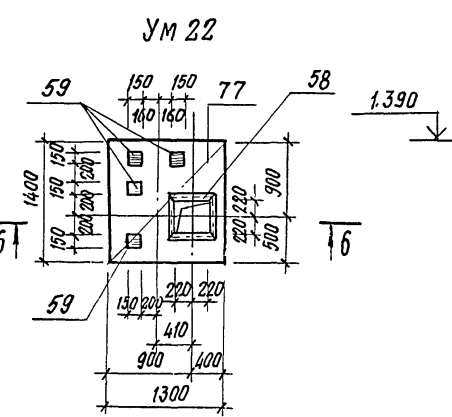
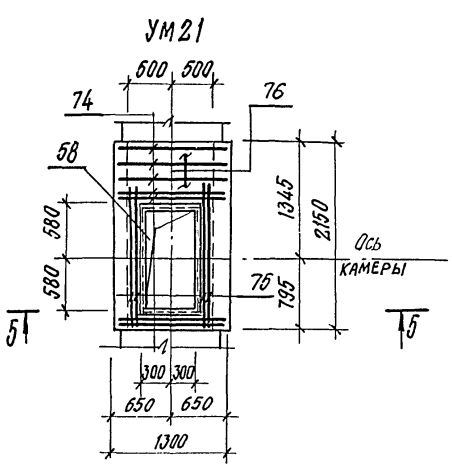
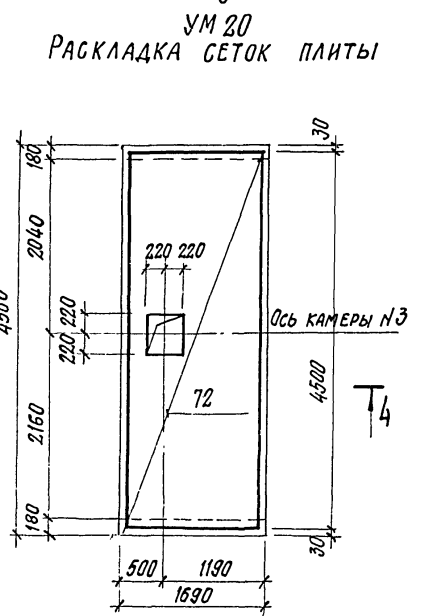
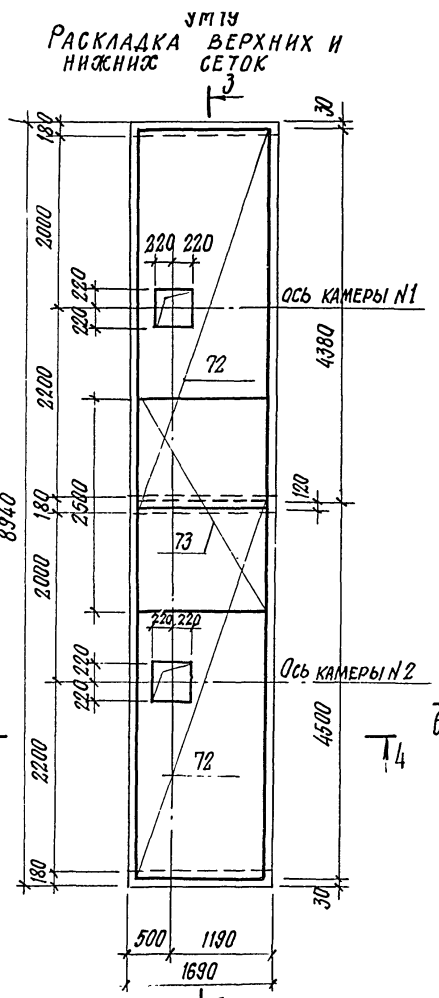
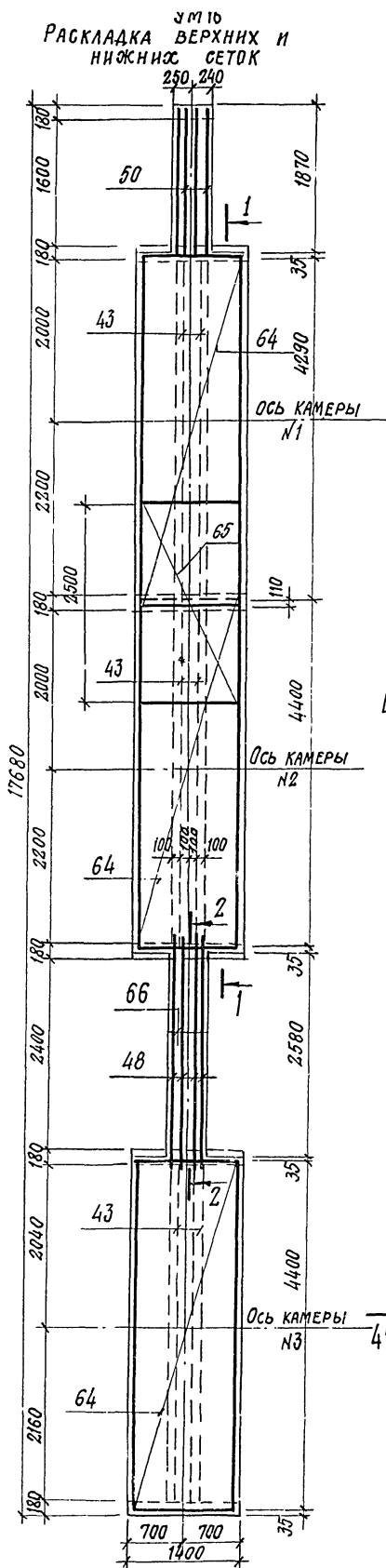
6-6



9017/6 35

Г.ИП. ИВАНОВА Дуван	ТП 409-010-50.85 КЖ	
НАЧ. ОУД. РЫБКИНА Внч	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М.	
Г.А. СПЕЦ. КРУТОВСКИЙ Внч	ВАРИАНТ А	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР. КРЕНЕВА Внч	Р	33
СТ. ИЖС. РАШЕВСКИЙ Внч	ГОССТРОЙ СССР	
ИЖС. КАДЫКОВА Внч	ПРОЕКТИННИ ИНСТИТУТ №	
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ Внч	Г. МОСКВА	
Н. КОНТ. КРУТОВСКИЙ Внч	Монолитные участки УМ17; УМ18	

КОПИРОВАЛ: Стрелкова1 ФОРМАТ



ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ГНП	ИВАНОВА	Рыбкнна		
НАЧ. ОТА	РЫБКННА	Рыбкнна		
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКАЯ	Крутовская		
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Кренева		
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Кадыкова		
ИСПОЛ.	ЗАХАРОВА	Захарова		
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский		
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской		

9017/6 36

ТП 409-010-50.85 КЖ

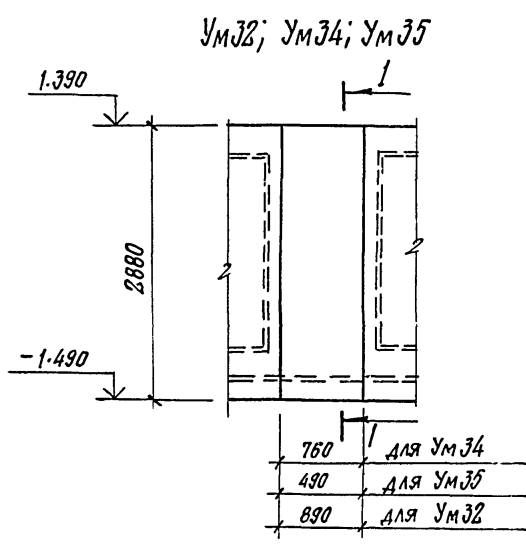
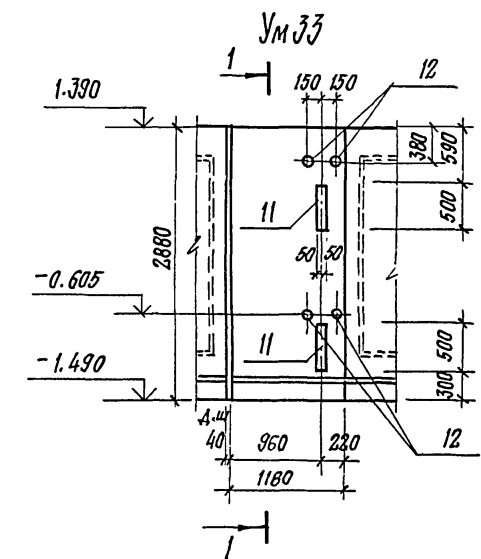
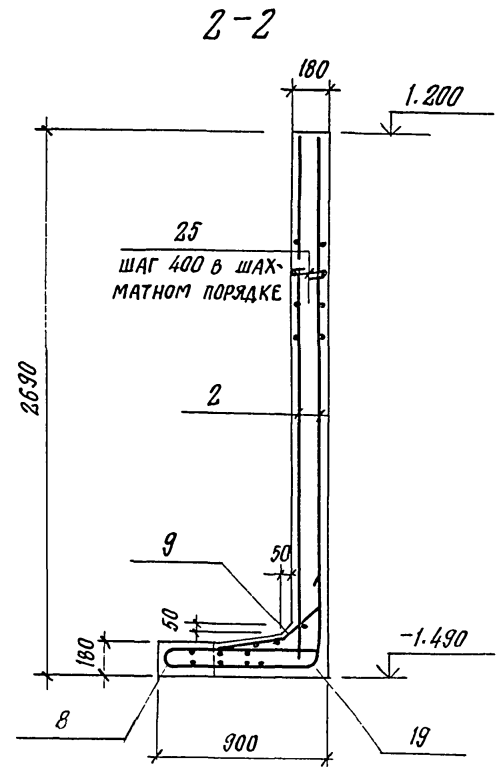
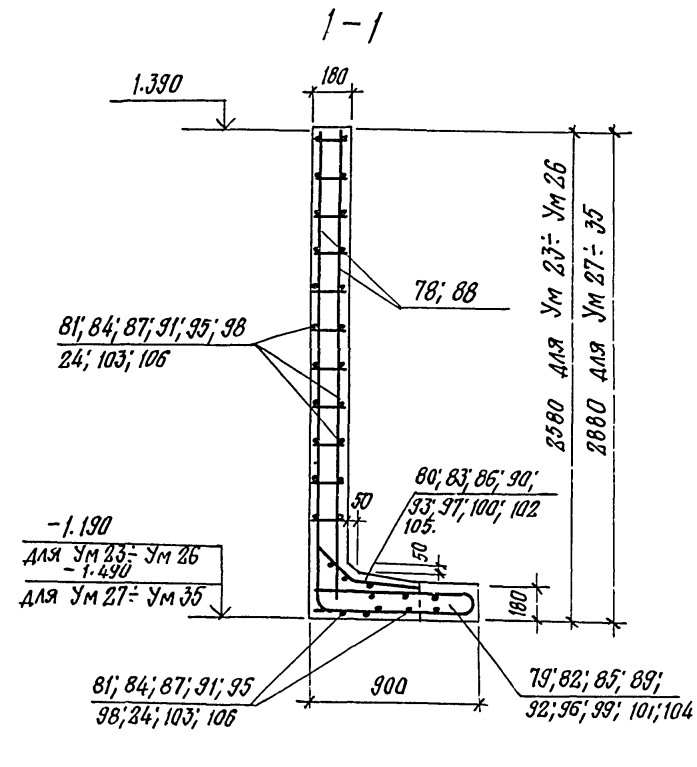
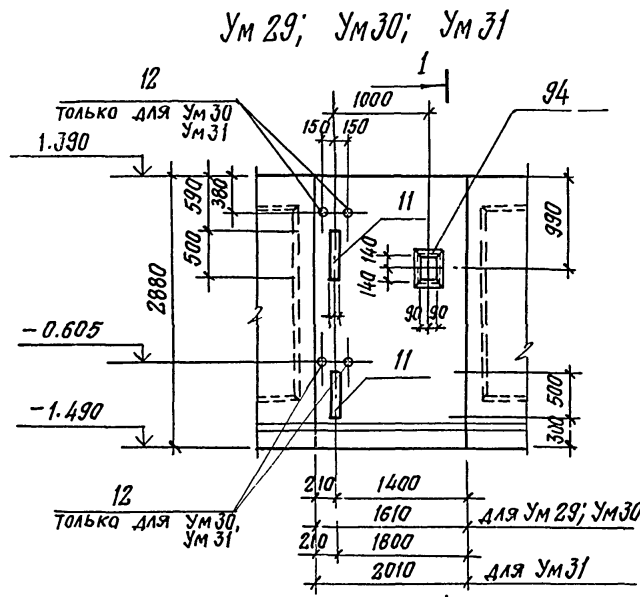
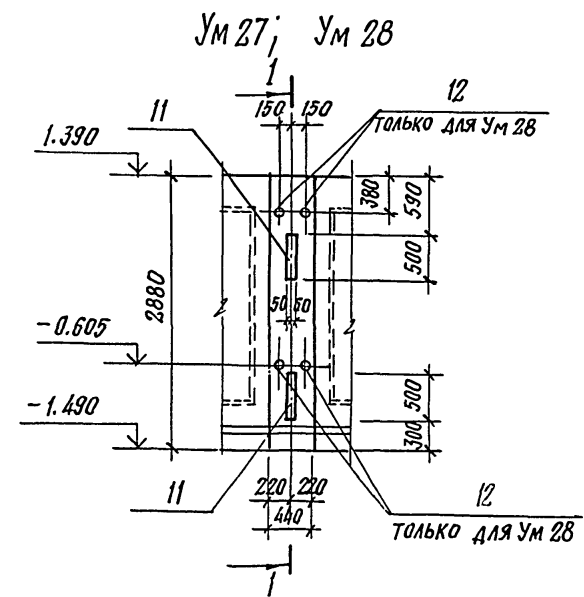
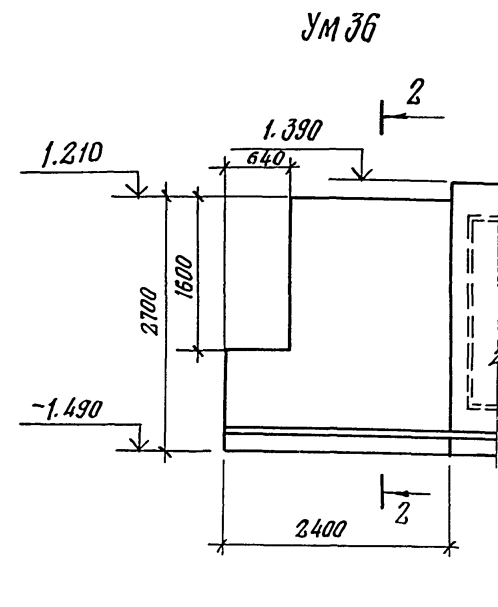
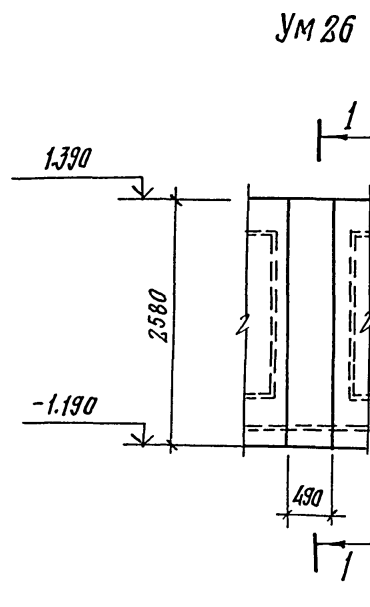
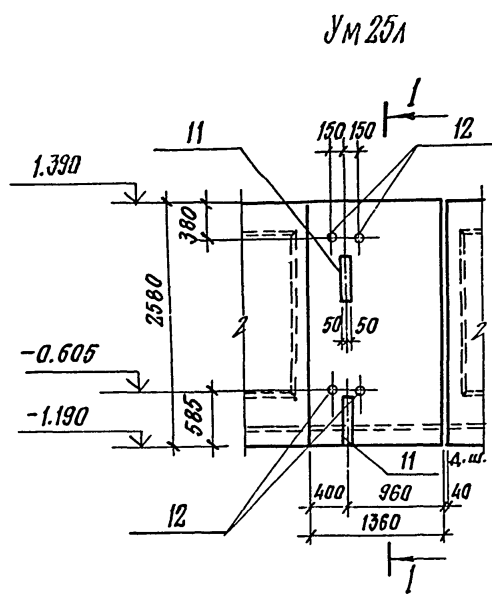
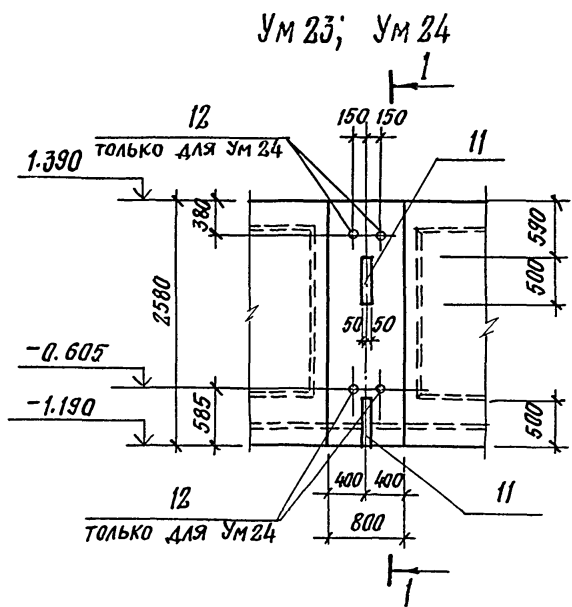
КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

ВАРИАНТ А

МОНОЛІТНЫЕ УЧАСТКИ УМ10; УМ19; УМ20; УМ21; УМ22.

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	34	

госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА



ИНВ.№, ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕН. ИНВ.№

ПРИВЯЗАН	ГЛАВ. ИВАНОВА	Д.Ч. 10/11	ТП 409-010-50.85	КЖ	
	НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	И.И. 10/11			
	ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКОЙ	И.И. 10/11	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М.		
	РУК. ГР. КРЕНЕВА	У.У. 10/11			
	СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ	И.И. 10/11	ВАРИАНТ А		
	ИНЖ. КАДЬКОВА	И.И. 10/11			
	ИСПОЛ. ЗАХАРОВА	И.И. 10/11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПРОВ. РАШЕВСКИЙ	И.И. 10/11	Р	35	
ИНВ.№	Н. КОНТ. КРУТОВСКОЙ	И.И. 10/11	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 23 ÷ УМ 36		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА

АЛЬБОМ У

ТП 409-010-50. 85

ВЛН. № 2
ТЛ. № 1024. Подл. и допл.

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УМ1; УМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	1		ГОСТ 23279-78	с 10АШ-200 4650 × 2350 ⁷⁵ / ₇₅	2	
	2		ГОСТ 23279-78	с 12АШ-200 2250 × 2350 ⁷⁵ / ₇₅	1	
	3		ГОСТ 23279-78	с 12АШ-200 1650 × 2350 ⁷⁵ / ₇₅	3	
	4		ГОСТ 23279-78	с 12АШ-200 2650 × 2350 ⁷⁵ / ₇₅	2	
	5		ГОСТ 23279-78	с 10АШ-200 3650 × 2350 ⁷⁵ / ₇₅	2	
	6		ГОСТ 23279-78	с 10АШ-200 1450 × 1150 ³⁰ / ₃₀₀	8	
	7		ГОСТ 23279-78	с 10АШ-200 850 × 880 ³⁰ / ₂₅₀	4	
	8		КМН-29	С11	1	19.58
	9		КМН-30	С22	1	4.83
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	10		1.400-15 В.1	МН 130-6	4.6	п.м.
	11		КМН-18	МН 11	4	2.9
	12		КМН-21	МН 13	2	1.0
	13		КМН-22	МН 15	1	4.3
	14		КМН-22	МН 16	1	3.3
	15		КМН-9	МН 1	8	5.3
	16		КМН-16	МН 7	4	19.7
	17		1.400-15 В.1	МН 519	80	п.м.
				ДЕТАЛИ		
				φ 12АШ ГОСТ 5781-82		
	19			ℓ-800	26	0.71
	20			ℓ-2350	4	2.09
				φ 8АІ ГОСТ 5781-82		
	18*			ℓ-1250	18	0.49
	21			ℓ-1700	26	0.67
	22			ℓ-1500	26	0.60
	23			ℓ-2350	34	0.93
	24*			ℓ-850	26	0.34
	25			ℓ-200	58	0.08
	26			ℓ-1650	12	0.65
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ	15.96	м³
				УМ3; УМ4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	27		ГОСТ 23279-78	с 10АШ-200 4450 × 2350 ⁷⁵ / ₇₅	1	
	5		ГОСТ 23279-78	с 10АШ-200 3650 × 2350 ⁷⁵ / ₇₅	1	
	2		ГОСТ 23279-78	с 12АШ-200 2250 × 2350 ⁷⁵ / ₇₅	2	
	3		ГОСТ 23279-78	с 12АШ-200 1650 × 2350 ⁷⁵ / ₇₅	2	
	6		ГОСТ 23279-78	с 10АШ-200 1450 × 1150 ³⁰ / ₃₀₀	4	
	7		ГОСТ 23279-78	с 10АШ-200 850 × 880 ³⁰ / ₂₅₀	2	

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	10		1.400-15 В.1	МН 130-6	2.3	п.м.
	11		КМН-	МН 11	2	2.9
	12		КМН-	МН 13	1	1.0
	15		КМН-	МН 1	4	5.3
	17		1.400-15 В.1	МН 519	40	п.м.
	28		КМН-22	МН 10	1	3.5
	16		КМН-16	МН 7	2	19.7
				ДЕТАЛИ		
				φ 12АШ ГОСТ 5781-82		
	19			ℓ-800	26	0.71
	20			ℓ-2350	4	2.09
				φ 8АІ ГОСТ 5781-82		
	29			ℓ-1150	9	0.45
	21			ℓ-1700	13	0.67
	22			ℓ-1500	13	0.60
	23			ℓ-2350	17	0.93
	24			ℓ-850	26	0.34
	25			ℓ-200	42	0.08
	26			ℓ-1650	6	0.65
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ	8.29	м³
				УМ5		
				ДЕТАЛИ		
				φ 16АШ ГОСТ 5781-82		
	30			ℓ-5030	7	7.93
	31			ℓ-2750	7	4.34
				φ 8АІ ГОСТ 5781-82		
	32			ℓ-900	10	0.36
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.51	м³
				УМ6		
				ДЕТАЛИ		
				φ 16АШ ГОСТ 5781-82		
	30			ℓ-5030	7	7.93
	31			ℓ-2750	7	4.34
				φ 8АІ ГОСТ 5781-82		
	33			ℓ-420	10	0.17
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.25	м³

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УМ7; УМ8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	34		ГОСТ 8478-81	с 10АШ-200 2400 × 1200 ¹⁵⁰ / ₅₀	12	
	35		ГОСТ 8478-81	с 10АШ-200 2300 × 1200 ¹⁵⁰ / ₅₀	4	
				ДЕТАЛИ		
	38		ГОСТ 8478-81	с 8АІ-200 750 × 1500 ⁵⁰ / ₂₅	3	
	39		КМН-31	С23	12	19.0
	40		КМН-31	С25	6	21.7
	41		КМН-31	С24	6	15.6
	42		КМН-31	С26	6	8.2
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	10		1.400-15 В.1	МН 130-6	12.6	п.м.
	43		1.400-15 В.1	МН 127-6	25.2	п.м.
	44		1.400-15 В.1	МН 536	17.7	п.м.
				ДЕТАЛИ		
	36			φ 8АІ ГОСТ 5781-82 МОНТАЖ	2120	п.м.
	45			φ 8АІ ГОСТ 5781-82 ℓ-270	180	0.17
	37			φ 10АШ ГОСТ 5781-82 ℓ-400	170	0.25
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	10.61	м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Экз
18	250 750 250
19	400 400
21	800 900
22	900 600
24	300 100 300
25	130
29	200 750 200
30	760 3360 760

ПРИБЫЛИ			
ИВ. №			

9017/6

ГЛАВ. ИНЖ. МАЯКОВА	Инж. Думин
НАЧ. ОТД. РЫБИНА	Инж. Р.
ПР. ИНЖ. КРИТОВСКИЙ	Инж. К.
РУК. ГР. КРЕНЕВА	Инж. К.
ОТВ. ИНЖ. РАШЕВКИЙ	Инж. Р.
ИНЖ. КАВЫКОВА	Инж. К.
ПРОВЕР. РАШЕВКИЙ	Инж. Р.
П. КОНТ. КРИТОВСКИЙ	Инж. К.

ТП 409-010-50. 85 КМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м

ВАРИАНТ А

Станция	Лист	Листов
Р	36	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ
УЧАСТКОВ УМ 1-УМ 18

госстрой СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ №2
г. Москва

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	46		ГОСТ 8478-81	C $\frac{10AIII(x200)+100}{BAI(x200)+100}$ 800x4400 $\frac{50}{50}$	3	
	47		ГОСТ 8478-81	C $\frac{10AIII-200}{BAI(x200)+100}$ 800x2500 $\frac{50}{50}$	1	
				ДЕТАЛИ		
				φ10AIII ГОСТ 5781-82		
	48			e=2650	2	1,64
	49			e=2000	6	1,2
	50			e=1900	2	1,17
				φ6AII ГОСТ 5781-82		
	51			e=170	57	0,04
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2,66	м ³
				УМ 10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	52		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII(x200)+100}$ 2400x1890 $\frac{145}{50}$	3	
	53		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII-200}$ 2300x1890 $\frac{145}{50}$	1	
	54		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII(x200)+100}$ 2400x700 $\frac{275x25}{50}$	6	
	55		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII-200}$ 2300x700 $\frac{275x25}{50}$	2	
	56		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AII-200}{8AII-200}$ 2300x1890 $\frac{45}{50}$	2	
	57		КЖИ-32	C27	12	21,0
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	58		1.400-15 в.1	МН 553	6,4	п.м.
	59		1.400-15 в.1	МН 112-3	8	2,4кг
				ДЕТАЛИ		
				φ8AII ГОСТ 5781-82		
	45			e=270	92	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4,01	м ³
				УМ 11		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	52		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII(x200)+100}$ 2400x1890 $\frac{145}{50}$	1	
	53		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII-200}$ 2300x1890 $\frac{145}{50}$	1	
	54		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII(x200)+100}$ 2400x700 $\frac{275x25}{50}$	2	
	55		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII-200}$ 2300x700 $\frac{275x25}{50}$	2	
	56		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AII-200}{8AII-200}$ 2300x1890 $\frac{45}{50}$	1	
	39		КЖИ-31	C23	6	19,0
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	58		1.400-15 в.1	МН 553	3,2	п.м.
	59		1.400-15 в.1	МН 112-3	4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
				φ8AII ГОСТ 5781-82		
	45			e=270	48	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2,55	м ³
				УМ 12		
				ДЕТАЛИ		
				φ10AIII ГОСТ 5781-82		
	60			e=1850	9	1,14
				φ6AII ГОСТ 5781-82		
	61			e=1170	10	0,26
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,52	м ³
				УМ 13		
				ДЕТАЛИ		
				φ10AIII ГОСТ 5781-82		
	62			e=2550	9	1,57
				φ6AII ГОСТ 5781-82		
	61			e=1170	15	0,26
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,73	м ³
				УМ 14		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	63		ГОСТ 8478-81	C $\frac{10AIII-200}{6AII-200}$ 700x4500 $\frac{50}{50}$	2	
	107		ГОСТ 8478-81	C $\frac{10AIII-200}{6AII-200}$ 700x2500 $\frac{50}{50}$	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,5	м ³
				УМ 15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	63		ГОСТ 8478-81	C $\frac{10AIII-200}{6AII-200}$ 700x4500 $\frac{50}{50}$	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,76	м ³
				УМ 16		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	64		ГОСТ 8478-81	C $\frac{10AIII(x200)+100}{6AII-200}$ 1350x4400 $\frac{50}{75}$	3	
	65		ГОСТ 8478-81	C $\frac{10AIII-200}{6AII-200}$ 1350x2500 $\frac{50}{75}$	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
	43		1.400-15 в.1	МН 127-6	25,2	п.м.
				ДЕТАЛИ		
				φ10AIII ГОСТ 5781-82		
	48			e=2650	4	1,64
	49			e=2000	12	1,2
	50			e=1900	4	1,17
				φ6AII ГОСТ 5781-82		
	66			e=450	57	0,1
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4,6	м ³
				УМ 17		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	67		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII(x200)+100}$ 2400x1490 $\frac{145}{50}$	3	
	68		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII-200}$ 2300x1490 $\frac{145}{50}$	1	
	69		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII(x200)+100}$ 2400x550 $\frac{275x75}{50}$	6	
	70		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AIII-200}{8AIII-200}$ 2300x550 $\frac{275x75}{50}$	2	
	71		ГОСТ 8478-81	C $\frac{8AII-200}{8AII(x200)+100}$ 2000x1490 $\frac{45}{50}$	2	
	57		КЖИ-32	C27	12	21,0
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	58		1.400-15 в.1	МН 553	5,6	п.м.
	59		1.400-15 в.1	МН 112-3	8	2,4кг
				ДЕТАЛИ		
				φ8AII ГОСТ 5781-82		
	45			e=270	92	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4,14	м ³

ПРИВЯЗАН

9017/6

ИМВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Д.И.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	И.И.
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	И.И.
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.
ИНЖ.	КАДЫКОВА	И.И.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	И.И.

ТЛ 409-010-50. 85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М

ВАРИАНТ А

Стация Лист Листов

Р 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ 9 ÷ УМ 17

Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. Москва

Альбом 1

ТП 409-010-50.85

Подпись и дата Взяли ИВК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 18		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		67	ГОСТ 8478-81	С $\frac{ВАШ-200}{ВАШ \times 200} \times 100$ 2400 × 1490 $\frac{145}{50}$	1	
		68	ГОСТ 8478-81	С $\frac{ВАШ-200}{ВАШ \times 200}$ 2300 × 1490 $\frac{145}{50}$	1	
		69	ГОСТ 8478-81	С $\frac{ВАШ-200}{ВАШ \times 200} \times 100$ 2400 × 550 $\frac{275 \times 75}{50}$	2	
		70	ГОСТ 8478-81	С $\frac{ВАШ-200}{ВАШ \times 200}$ 2300 × 550 $\frac{275 \times 75}{50}$	2	
		71	ГОСТ 8478-81	С $\frac{ВАШ-200}{ВАШ \times 200} \times 100$ 2000 × 1490 $\frac{45}{50}$	1	
		39	КЖИ-31	С23	6	19,0
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		58	1.400-15 в.1	МН 553	2,8	п.м
		59	1.400-15 в.1	МН 112-3	4	2,4 кг
				ДЕТАЛИ		
		45		Ф ВАШ ГОСТ 5781-82 e=270	46	0,11
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,76	м ³
				УМ 19		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		72	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10АШ-200}{6АШ-200}$ 1650 × 4500 $\frac{50}{25}$	2	
		73	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10АШ-200}{6АШ-200}$ 1650 × 2500 $\frac{50}{25}$	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	3,23	м ³
				УМ 20		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		72	ГОСТ 8478-81	С $\frac{10АШ-200}{6АШ-200}$ 1650 × 4500 $\frac{50}{25}$	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,66	м ³
				УМ 21		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		58	1.400-15 в.1	МН 553	2,7	п.м
				ДЕТАЛИ		
		74		Ф 10АШ ГОСТ 5781-82 e=1250	7	0,77
		75		e=1650	4	1,0
		76		Ф ВАШ ГОСТ 5781-82 МОНТАЖНАЯ	4,2	п.м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,25	м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 22		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		77	ГОСТ 8478-81	С $\frac{ВАШ-200}{ВАШ \times 200}$ 1250 × 1350 $\frac{75}{25}$	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		58	1.400-15 в.1	МН 553	2,0	п.м
		59	1.400-15 в.1	МН 112-3	4	2,4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,21	м ³
				УМ 23		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		78	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	6	3,22
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		79	КЖИ-26	С1	1	6,16
		80	КЖИ-30	С12	1	1,53
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖИ-18	МН 11	2	2,9
				ДЕТАЛИ		
		81		Ф ВАШ ГОСТ 5781-82 e=750	27	0,3
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,43	м ³
				УМ 24		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		78	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	6	3,22
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		79	КЖИ-26	С1	1	6,16
		80	КЖИ-30	С12	1	1,53
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖИ-18	МН 11	2	2,9
		12	КЖИ-21	МН 13	4	1,0
				ДЕТАЛИ		
		81		Ф ВАШ ГОСТ 5781-82 e=750	27	0,3
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,43	м ³
				УМ 25А; УМ 25П		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		78	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	10	3,22
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		82	КЖИ-26	С2	1	110

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		83	КЖИ-30	С13	1	2,7
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖИ-18	МН 11	2	2,9
		12	КЖИ-21	МН 13	4	1,0
				ДЕТАЛИ		
		84		Ф ВАШ ГОСТ 5781-82 e=1330	27	0,53
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,76	м ³
				УМ 26		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		78	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	4	3,22
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		85	КЖИ-26	С3	1	3,72
		86	КЖИ-30	С14	1	0,9
				ДЕТАЛИ		
		87		Ф ВАШ ГОСТ 5781-82 e=450	27	0,18
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,27	м ³
				УМ 27		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		88	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11,01
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		89	КЖИ-27	С6	1	3,66
		90	КЖИ-30	С17	1	0,9
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	КЖИ-18	МН 11	2	2,9
				ДЕТАЛИ		
		91		Ф ВАШ ГОСТ 5781-82 e=400	30	0,16
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,26	м ³

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

9017/6

ГИП	ИВАНОВА	ФУСЯ
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА	ВУД
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	
ИНЖ.	КЛАДЫКОВА	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	

ТП 409-010-50.85 КЖИ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М

ВАРИАНТ А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	38	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ 18 ÷ УМ 27

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
МОСКВА

КОПИРОВАЛ: *В.И.И.* ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 28		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	88	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11.01	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	89	КЖИ-27	С6	1	3,66	
	90	КЖИ-30	С17	1	0,9	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11	КЖИ-18	МН11	2	2,9	
	12	КЖИ-21	МН13	4	1,0	
				ДЕТАЛИ		
			ФВАГ ГОСТ 5781-82			
	91		Е=400	30	0,16	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,26	М ³	
				УМ 29		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	88	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11,01	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	92	КЖИ-28	С7	1	13,42	
	93	КЖИ-30	С18	1	3,3	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11	КЖИ-18	МН11	2	2,9	
	94	КЖИ-20	МН12	1	5,6	
				ДЕТАЛИ		
			ФВАГ ГОСТ 5781-82			
	95		Е=1580	30	0,62	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,95	М ³	
				УМ 30		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	88	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11,01	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	92	КЖИ-28	С7	1	13,42	
	93	КЖИ-30	С18	1	3,3	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11	КЖИ-18	МН11	2	2,9	
	12	КЖИ-21	МН13	4	1,0	
	94	КЖИ-20	МН12	1	5,6	
				ДЕТАЛИ		
			ФВАГ ГОСТ 5781-82			
	95		Е=1580	30	0,62	
				МАТЕРИАЛЫ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				БЕТОН МАРКИ 300	0,95	М ³
				УМ 31		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	88	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	14	11,01	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	96	КЖИ-28	С8	1	16,0	
	97	КЖИ-30	С19	1	3,96	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11	КЖИ-18	МН11	2	2,9	
	12	КЖИ-21	МН13	4	1,0	
	94	КЖИ-20	МН12	1	5,6	
				ДЕТАЛИ		
			ФВАГ ГОСТ 5781-82			
	98		Е=1980	30	0,78	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	1,19	М ³	
				УМ 32		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	88	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	7	11,01	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	99	КЖИ-27	С5	1	7,38	
	100	КЖИ-30	С16	1	1,83	
				ДЕТАЛИ		
			ФВАГ ГОСТ 5781-82			
	108		Е=850	30	0,34	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,53	М ³	
				УМ 33		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	88	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	9	11,01	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	101	КЖИ-28	С9	1	9,76	
	102	КЖИ-30	С20	1	2,4	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11	КЖИ-18	МН11	2	2,9	
	12	КЖИ-21	МН13	4	1,0	
				ДЕТАЛИ		
			ФВАГ ГОСТ 5781-82			
	108		Е=1150	30	0,45	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,7	М ³	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 34		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	88	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	6	11,01	
	104	КЖИ-33	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С28	1	8,66	
	105	КЖИ-34	С29	1	1,53	
				ДЕТАЛИ		
			ФВАГ ГОСТ 5781-82			
	106		Е=730	30	0,29	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,45	М ³	
				УМ 35		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	88	3.006-3 в. II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11,01	
	85	КЖИ-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3	1	3,72	
	86	КЖИ-30	С14	1	0,9	
				ДЕТАЛИ		
			ФВАГ ГОСТ 5781-82			
	87		Е=450	30	0,18	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	0,29	М ³	
				УМ 36		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	2	ГОСТ 23279-78	С $\frac{12AIII-200}{12AII-200}$ 2650x2350 $\frac{75}{75}$	2		
	8	КЖИ-29	С11	1	19,58	
	9	КЖИ-30	С22	1	4,83	
				ДЕТАЛИ		
			Ф12AIII ГОСТ 5781-82			
	19		Е=800	13	0,72	
	25		ФВАГ ГОСТ 5781-82 Е=200	42	0,08	
				МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	1,34	М ³	

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

9017/6

ГИП	ИВАНОВА	Ф.И.О.		
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	И.И.		
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	И.И.		
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	И.И.		
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
ИНЖ.	КАДЫКОВА	И.И.		
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
Н.КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	И.И.		

ТП 409-010-50.85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М

ВАРИАНТ А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛКСТОВ

Р 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ28-УМ36

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ Г-2 г.МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ТЛ 409-010-50.85 АЛЬБОМ V

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА															Всего					
	А I							А III							В-I							ВР-I													
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80																				
	φ6	φ8	Итого	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	φ5	Итого	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 1798-70	ГОСТ 8732-78*	Итого													
УМ1, УМ2		77,9	77,9	3,8	365,2	343,6			712,6			3,0			3,0	193,5	4,4	28,8	37,7	70,9		77,1	77,1	9,6	57,8	47,9	69,2	184,5	4,8	4,8	10,4	10,4	347,7	1141,2	
УМ3, УМ4		44,4	44,4		170,9	234,2			405,1							449,5	2,2	4,7	9,5	16,4		38,6	38,6	4,8		14,8	34,6	54,2	2,4	2,4	7,4	7,4	119,0	568,5	
УМ5		3,6	3,6			86,0			86,0							89,6																		89,6	89,6
УМ6		1,7	1,7			86,0			86,0							87,7																		87,7	87,7
УМ7		152,7	152,7		313,0	389,4			702,4							855,1	32,5	18,6		51,1	122,1	122,1	118,4	184,0	24,8			327,2					500,4	1355,5	
УМ8		152,7	152,7		313,0	389,4			702,4							855,1	32,5	18,6		51,1	122,1	122,1	118,4	184,0	24,8			327,2					500,4	1355,5	
УМ9	8,7		8,7		34,1				34,1							42,8																		42,8	42,8
УМ10		100,3	100,3	150,6		196,8			347,4							447,7	2,0	8,0	10,0	24,3		24,3			12,2	6,4		18,6					52,9	500,6	
УМ11		30,4		74,4		86,4			160,8							191,2	0,9	4,0	4,9	12,2		12,2			5,6	3,2		8,8					25,9	217,1	
УМ12	2,6		2,6		10,3				10,3							12,9																		12,9	12,9
УМ13	3,9		3,9		14,1				14,1							18,0																		18,0	18,0
УМ14	9,2		9,2		28,4				28,4							37,6																		37,6	37,6
УМ15	3,6		3,6		11,1				11,1							14,7																		14,7	14,7
УМ16	30,3		30,3		93,4				93,4							123,7	7,5		7,5				118,4	25,0				143,4					150,9	274,6	
УМ17		90,9		90,9		196,8			287,7							378,6	1,7	8,0	8,7	21,3		21,3			11,2	6,4		17,6					47,6	426,2	
УМ18		45,5	45,5	45,1	86,4				131,5							177,0	0,8	4,0	4,8	10,6		10,6			5,6	3,2		8,8					24,2	201,2	
УМ19	21,6		21,6		63,9				63,9							85,5																		85,5	85,5
УМ20	8,4		8,4		25,0				25,0							33,4																		33,4	33,4
УМ21	0,9		0,9		2,4				2,4							3,3	0,8		0,8	10,6		10,6											11,4	14,7	
УМ22		13,4	13,4													13,4	0,6	4,0	4,6	7,6		7,6			5,6	3,2		8,8					21,0	34,4	
УМ23	8,1		8,1	8,5	14,9			23,4	2,6		2,6	1,0			1,0	35,1	0,2		0,2					4,8	0,8		5,6					5,8	40,9		
УМ24	8,1		8,1	8,5	14,9			23,4	2,6		2,6	1,0			1,0	35,1	1,0		1,0					4,8	0,8		5,6			3,2	3,2	9,8	44,9		
УМ25	4,3		4,3	14,4	25,2			39,6	4,4		4,4	1,6			1,6	59,9	1,0		1,0					4,8	0,8		5,6			3,2	3,2	9,8	69,7		
УМ26	4,9		4,9	5,6	9,5			15,1	1,8		1,8	0,6			0,6	22,4																		22,4	22,4
УМ27	9,8		9,8	0,7	3,3	39,0			43,0			0,5			0,5	53,3	0,2		0,2					4,8	0,8		5,6					5,8	59,1		
УМ28	9,8		9,8	0,7	3,3	39,0			43,0			0,5			0,5	53,3	1,0		1,0					4,8	0,8		5,6			3,2	3,2	9,8	63,1		
УМ29	33,7		33,7	2,6	12,1	117,0			131,7			2,3			2,3	167,7	0,6		0,6	5,2		5,2		4,8	0,8		5,6					11,4	179,1		
УМ30	33,7		33,7	2,6	12,1	117,0			131,7			2,3			2,3	167,7	1,4		1,4	5,2		5,2		4,8	0,8		5,6			3,2	3,2	15,4	183,1		
УМ31	41,0		41,0	3,1	14,3	136,5			153,9			2,5			2,5	197,4	1,4		1,4	5,2		5,2		4,8	0,8		5,6			3,2	3,2	15,4	212,8		
УМ32	19,0		19,0	1,4	6,6	68,3			76,3			1,2			1,2	96,5																		96,5	96,5
УМ33	24,8		24,8	1,9	8,8	87,8			98,5			1,5			1,5	124,8	1,0		1,0					4,8	0,8		5,6			3,2	3,2	9,8	134,6		
УМ34	16,3		16,3	1,2	8,0	58,5			67,7			1,0			1,0	85,0																		85,0	85,0
УМ35	10,4		10,4	0,7	3,3	39,0			43,0			0,6			0,6	54,0																		54,0	54,0
УМ36	3,4		3,4	3,8	17,6	124,4			145,8			3,0			3,0	152,2																		152,2	152,2

9017/6 42

Изм. № подл. Подпись и дата

ГИП	ИВАНОВА	Д.И.	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Л.И.	
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКИЙ	В.И.	
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	С.И.	
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	А.И.	
ИНЖ.	ХИТРОВА	В.И.	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	А.И.	
Н.КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.	

ТЛ 409-010-50.85 КЖ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6м

Вариант А

Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

Копировал [подпись] формат

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения коробов. Сечения 1-1 ÷ 4-4	
4	Схема расположения коробов. Сечения 5-5 ÷ 9-9	
5	Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узлы 1-4	
6	Схема расположения ограждений фундаментов Фом 4, Фом 5, камер, лестниц	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 вып. 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.426-1 вып. 3	Стальные подкрановые балки	

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Лин по порядку	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется в Ц	
				Марка металла	Профиль	Размера профиля			Короба	Код элемента	Конструкция	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	0.99				0.99					
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	-б=4	1		1110					0.99				0.99					
Итого			2	11240						0.99				0.99					
Всего профиля			3							6.36				6.36					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	-б=2	4		11310					6.36				6.36					
Итого			5	11240						6.36				6.36					
Всего профиля			6						0.39	0.80				1.19					
Профиль угловый равнополочный ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	Л50x5	7		21113					0.39	0.80			1.19					
Итого			8	11240						0.39	0.80			1.19					
Всего профиля			9							0.84				0.84					
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	Г 14	10		24139					0.84				0.84					
Итого			11	11240						0.84				0.84					
Всего профиля			12							0.86				0.86					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	С 14	13		26166					6.35				6.35					
Итого			14		26239					0.86	6.35			7.21					
Всего профиля			15	11240						0.86	6.35			7.21					
Всего профиля			16																
Лестницы и площадки	Л2		17											1275					
Итого масса металла			18											16.59					
В том числе по тарелкам	Вст3кп2-1		19																
Масса элементов по кварталам	I		20																
Табки элементов по кварталам	II		21																
Табки элементов по кварталам	III		22																
Табки элементов по кварталам	IV		23																

9017/6 43

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	ГНП	Иванова	Фучин
НАЧ. ОТД.	Рыбенча	Витя	
ГЛ. СПЕЦ.	Крутовский	Витя	
РУК. ГР.	Кринева	Крем	
СТ. ИНЖ.	Ращевский	Филип	
ИНЖ.	Хитрова	Ирина	
ПРОВЕР.	Ращевский	Ирина	
Н. КОНТ.	Крутовский	Витя	
ТП 409-010-50.85 КМ			
Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м			
ВАРИАНТ А		СТАДИЯ	Лист
		Р	1
Общие данные (начало)		Листов	6
		ГОСТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта Фучин (Иванова)

Альбом 1

ТП 409-010-50.85

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № ПЛАТ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРОСЛЫХ ИНЖ.

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Общие указания

Т П 409-010-50.85 Альбом У

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	Позиция по прейскуранту 01-09	N строк	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, т														Всего	Количество (шт.)	Серия типовых конструкций
				по видам профилей																
				Всего сталей по вышенному и вышесредней прочности	Швеллеры	Широкополочные двутавры	Крутильные стальные	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Тонколистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Полукруглые профили	Трубы	Прочие				
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
Нетиповые конструкции каркасов и зданий																				
Монорельсовые пути и балки для поддержания монорельсов	1		526235		1,7	0,39											2,09			
Короба	2				6,35	0,80						0,99	6,36				14,50			
Лестницы и ограждения	3		526242 526244									0,99	6,36				16,59			
Итого	4				8,05	1,19														
Контрольная сумма	5																			

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N по порядку	Код			Количество, шт.	Длина, мм	МАССА МЕТАЛЛА по элементам конструкции		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			Лестницы	Ограждения		I	II	III	IV	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526244	0,01					
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	Вст3сп2-1 ТУ14-1-3028-80	-δ=4	1		13110						0,005					
			2		13110						0,015					
			Итого	3	11240								0,015			
Всего профиля			4								0,13					
Профили угловые равнополочные ГОСТ 8509-72*	Вст3сп2-1 ТУ14-1-3028-80	L25x3	5		2113						0,03					
			6		2113						0,03	0,13				
			Итого	7	11240								0,03	0,13		
Всего профиля			8								0,13					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст3сп2-1 ТУ14-1-3028-80	L180x50x4	9		73270						0,13					
			Итого	10	11240							0,13				
Всего профиля			11													
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	Вст3сп2-1 ТУ14-1-3028-80	C50x40x12x2,5	12		74136							0,50				
			Итого	13	11240							0,50				
Всего профиля			14									0,08				
Лист тонколистовой из конструкционной низколегированной стали ГОСТ 17066-80	Вст3сп2-1 ТУ14-1-3028-80	-δ=2	15								0,08					
			Итого	16	11240							0,08				
Всего профиля			17								0,39					
Профиль холодного проката	Вст3сп2-1 ТУ14-1-3028-80	L90x30x25x3	18								0,39					
			Итого	19	11240							0,39				
Всего профиля			20								1,275					
Итого масса металла			21													

1. Рабочие чертежи металлических конструкций разработаны на основании задания института Гипростроммаш.
2. Рабочие чертежи КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-6-74 и СНиП II-23-81.
3. Металлические конструкции разработаны для температуры наружного воздуха $t = -30^{\circ}C$
4. Материал конструкции - Вст3сп2-1 по ТУ14-1-3028-80
5. Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75.
6. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола цеха, что соответствует абсолютной отметке
7. Нормативные временные нагрузки для лестниц и площадок приняты 200 кгс/м². Коэффициент перераспределения $n = 1,2$
8. Все заводские соединения - сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70* класса 4.6, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1759-70**
9. Заводские сварные соединения выполнять автоматической и полуавтоматической сваркой под слоем флюса. Для сварки применять материалы по табл. 55 приложения 2 СНиП II-23-81. Монтажные швы выполнять ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75. Высоту сварных швов назначать в соответствии с требованиями п. 12,8 СНиП II-23-81
10. Антикоррозийную защиту коробов в камерах выполнить масляно-битумной краской БТ-571 (ГОСТ 5631-79) за 2 раза. Стальные конструкции лестниц, ограждений, монорельсов и т.п. покрыть пентафталевой эмалью ПФ-133 по ГОСТ 926-82 или ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* за 2 раза по грунтовке из лака ПФ-020 по ГОСТ 18186-79*, нанесенной в 2 слоя.

44

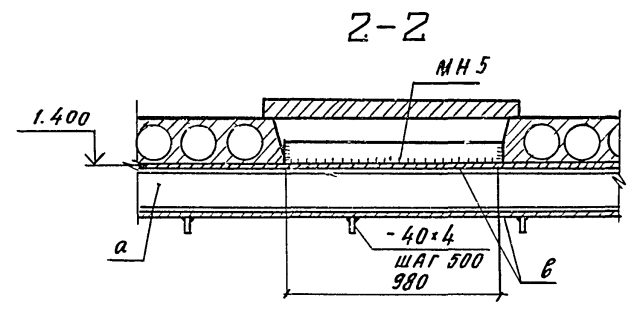
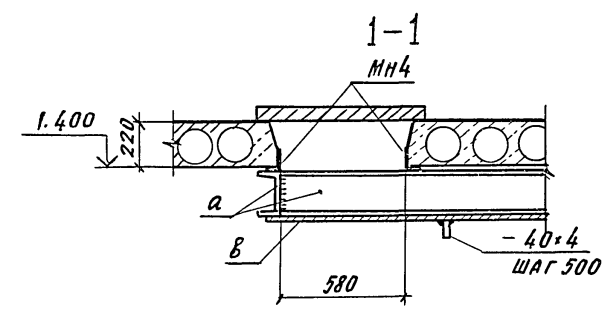
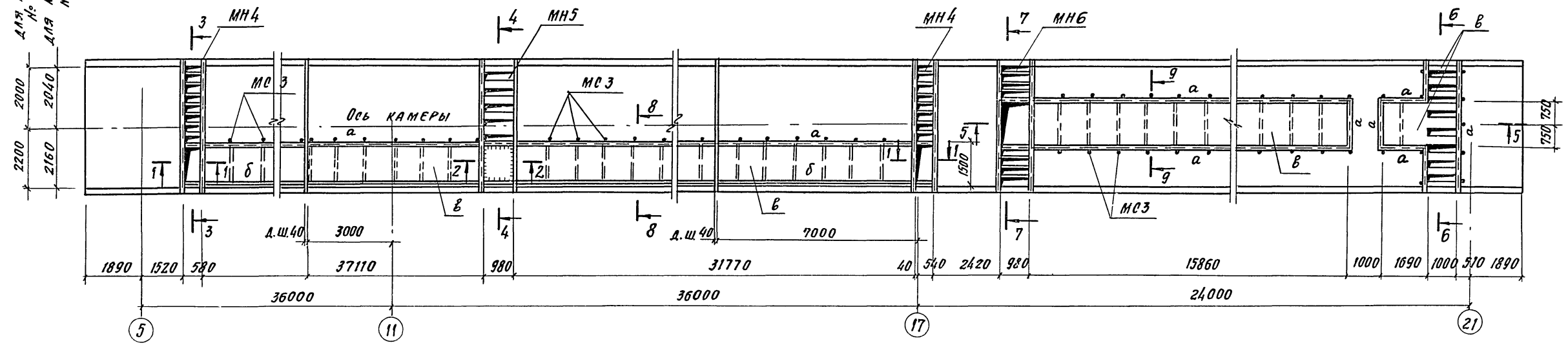
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9017/6

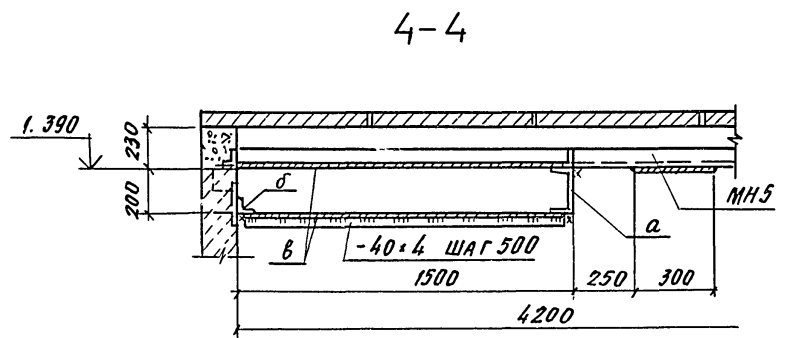
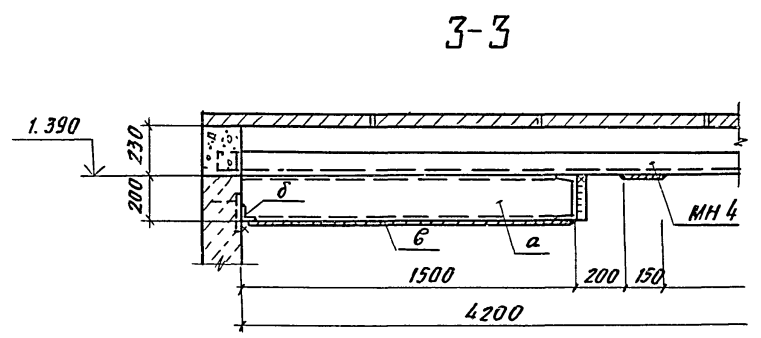
ГИП	ИВАНОВА	Дуб	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Иван	
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	Вин	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Крем	
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Иван	
ИНЖ.	ХИТРОВА	Иван	
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	Иван	
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЕ	Вин	

Т П 409-010-50.85		КМ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ		
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М		
ВАРИАНТ А	СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	2	Листов
Общие данные (окончание)		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ КЭ г. Москва

ДЛЯ КАМЕРЫ
№ 1, 2
ДЛЯ КАМЕРЫ
№ 3



- 1. Общие данные см. л. 1
- 2. Детали МС, МН, МН изготавливаются и монтируются по чертежам марки КМ



ПРИВЯЗАН			

9017/6

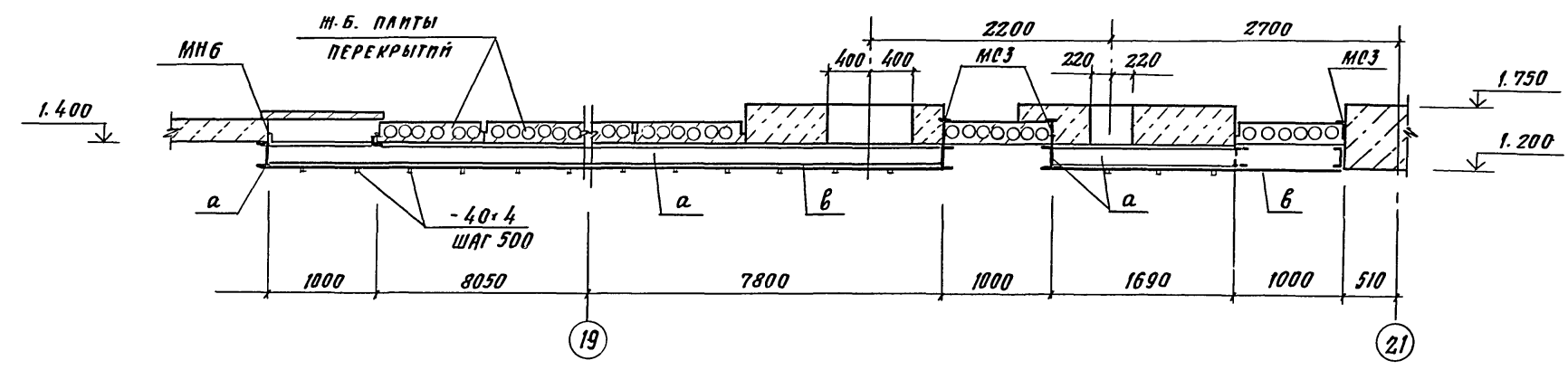
ИВ. №

ГПП	ИВАНОВА	Кур		
НАЧ. ОЛД.	РЫБКИНА	Вед		
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКАЯ	Вед		
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Зр		
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКАЯ	Инж		
ИНЖ.	ХИТРОВА	Инж		
ПРОВ.	РАШЕВСКАЯ	Инж		
И. КОНТР.	КРУТОВСКАЯ	Вед		
			ТП 409-010-50.85	КМ
			КОМВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ	
			СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6 М	
ВАРИАНТ А			ВЛАДЯ	АЛЕГ
			Р	З
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ			ГОСТРОЙ С/СР	
КОРБОВ СЕЧЕНИЯ 1-1:4-4			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
			г. ИВАНОВО	

КОПРОВАЛ

ФОРМАТ

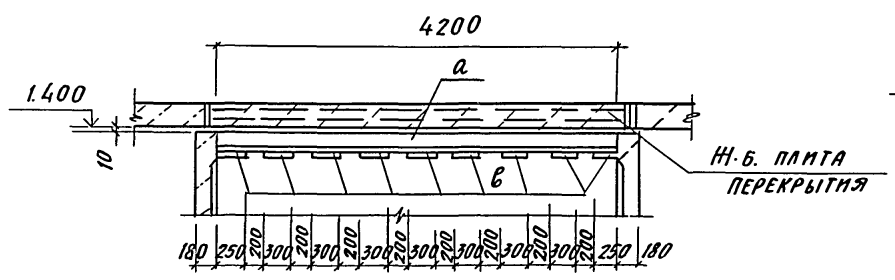
5-5



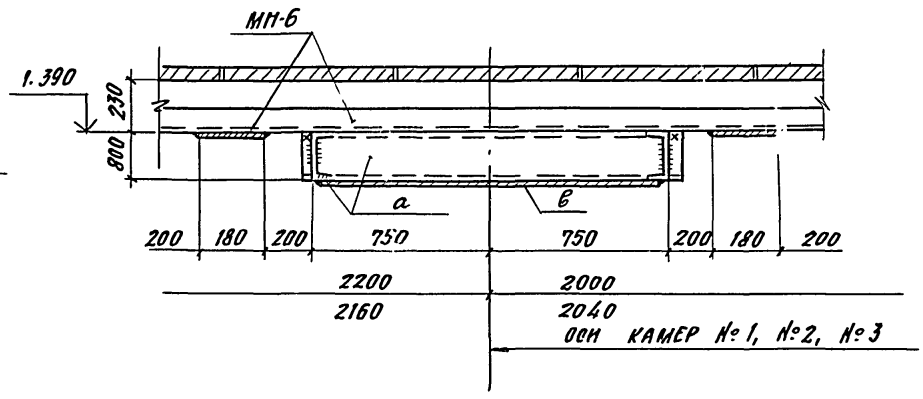
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УЧАСТКИ			ГРУППА КОМПОНЕНТОВ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	НОМ.	СОСТАВ	М Т.М	Н Т.С	В Т.С			
а	[С 20					ВетЗ КП2-1	
б	L		L 50x5					ВетЗ КП2-1	
в	—		-б-2					ВетЗ КП2-1	

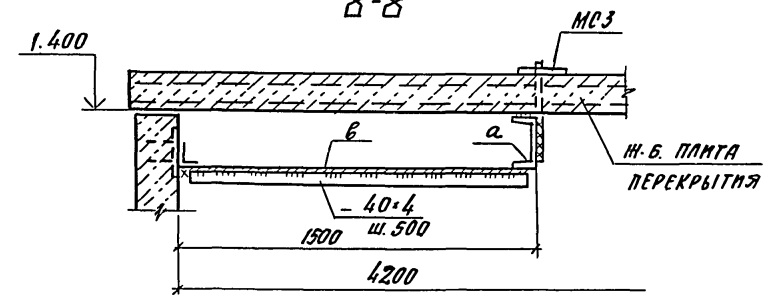
6-6



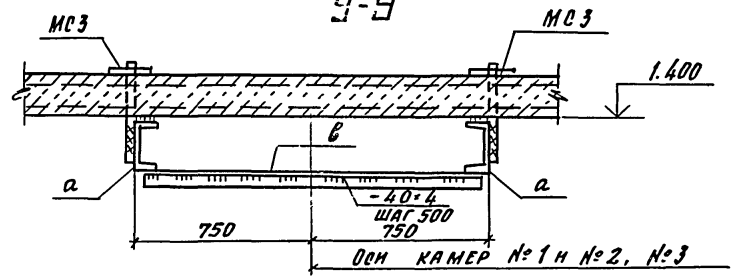
7-7



8-8



9-9



В.Н. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА

46

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

9017/6

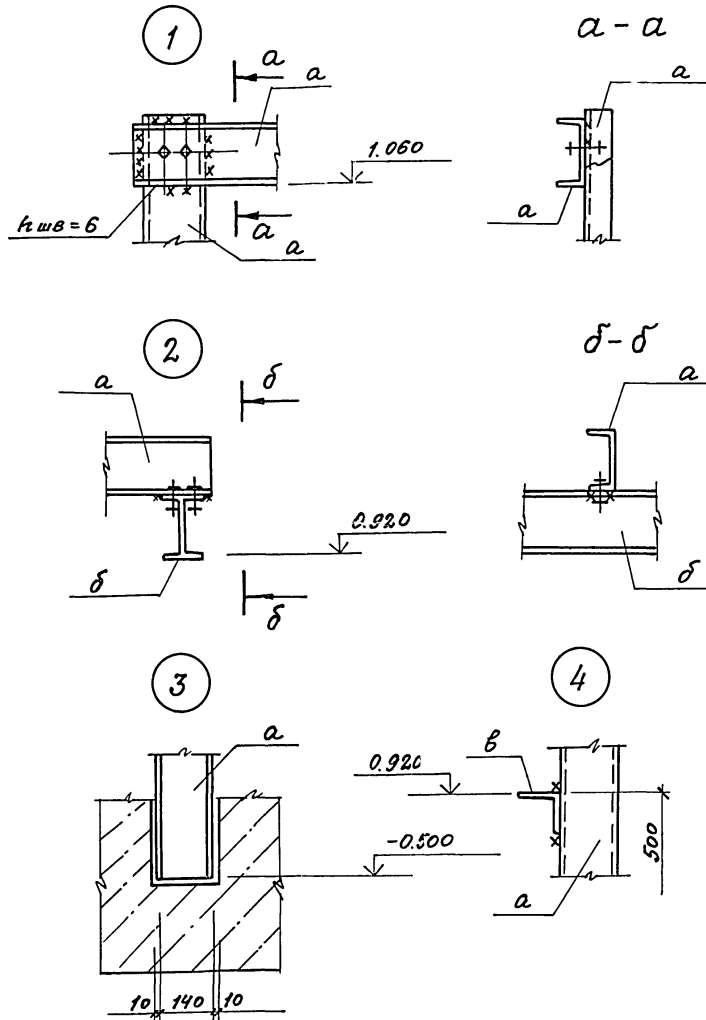
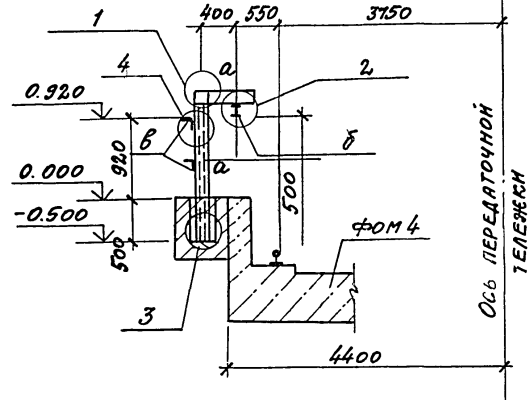
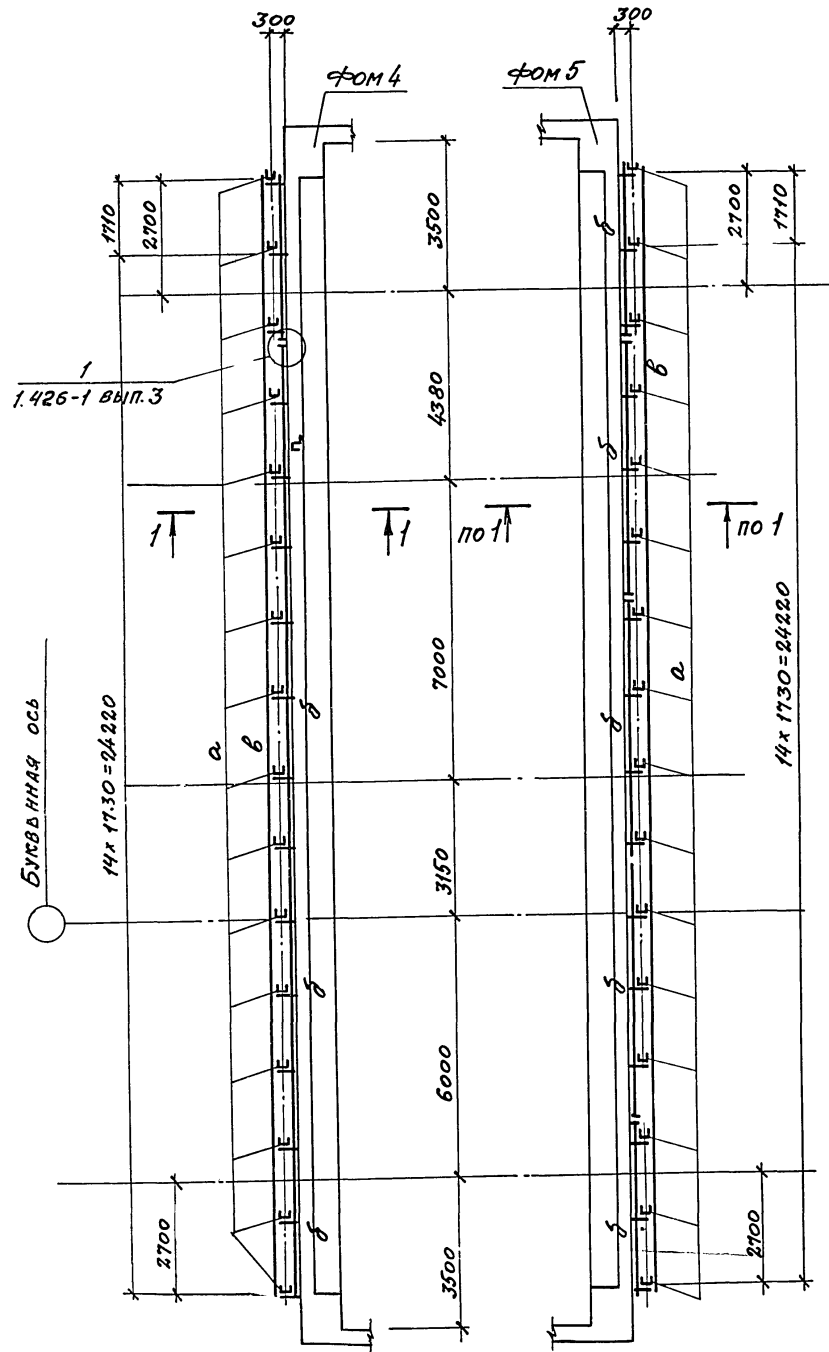
ГНП	ИВАНОВА	Дружинин		ТП 409-010-50.85	КМ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Васильев		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м	
ОЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Васильев		ВАРИАНТ А	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Васильев		СТАНЯ	ЛЮСТ
ОГ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Васильев		Р	4
ИНЖЕН.	АМТРОВА	Васильев		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ. СЕЧЕНИЯ 5-5-9-9	
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	Васильев		ГОСТРОЙ СССР	
И. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Васильев		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	

Копировать Р. 2.57

ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ
ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ

1-1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛАНЯ			ГРУППА КОИСТР	МАРКА МЕТАЛ- ЛА	ПРИМЕЧА- НИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	О ТС			
а	Г		С14				IV	Вст3кп2-1	
б	И		И14				IV	Вст3кп2-1	
в	Л		Л50x5				IV	Вст3кп2-1	

47

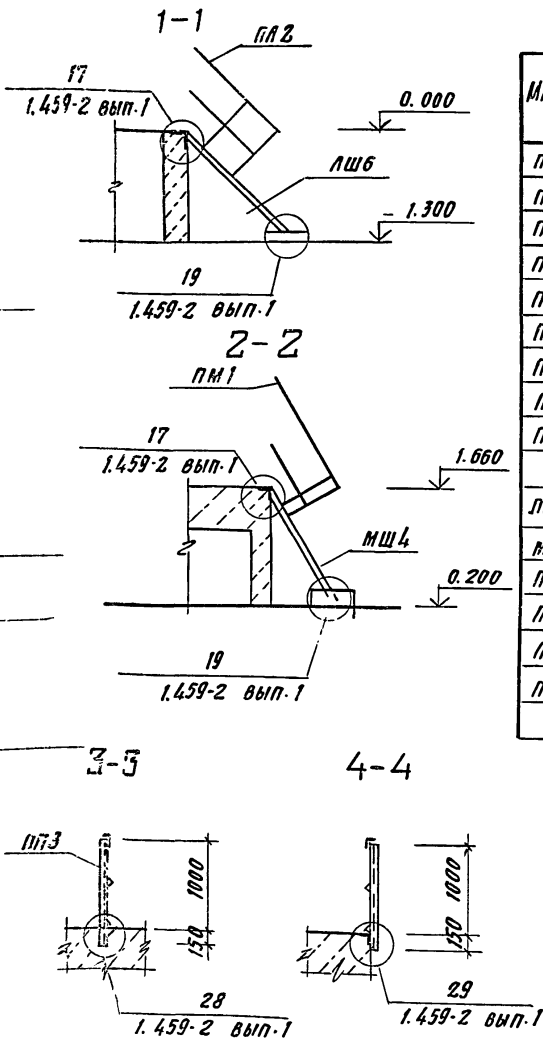
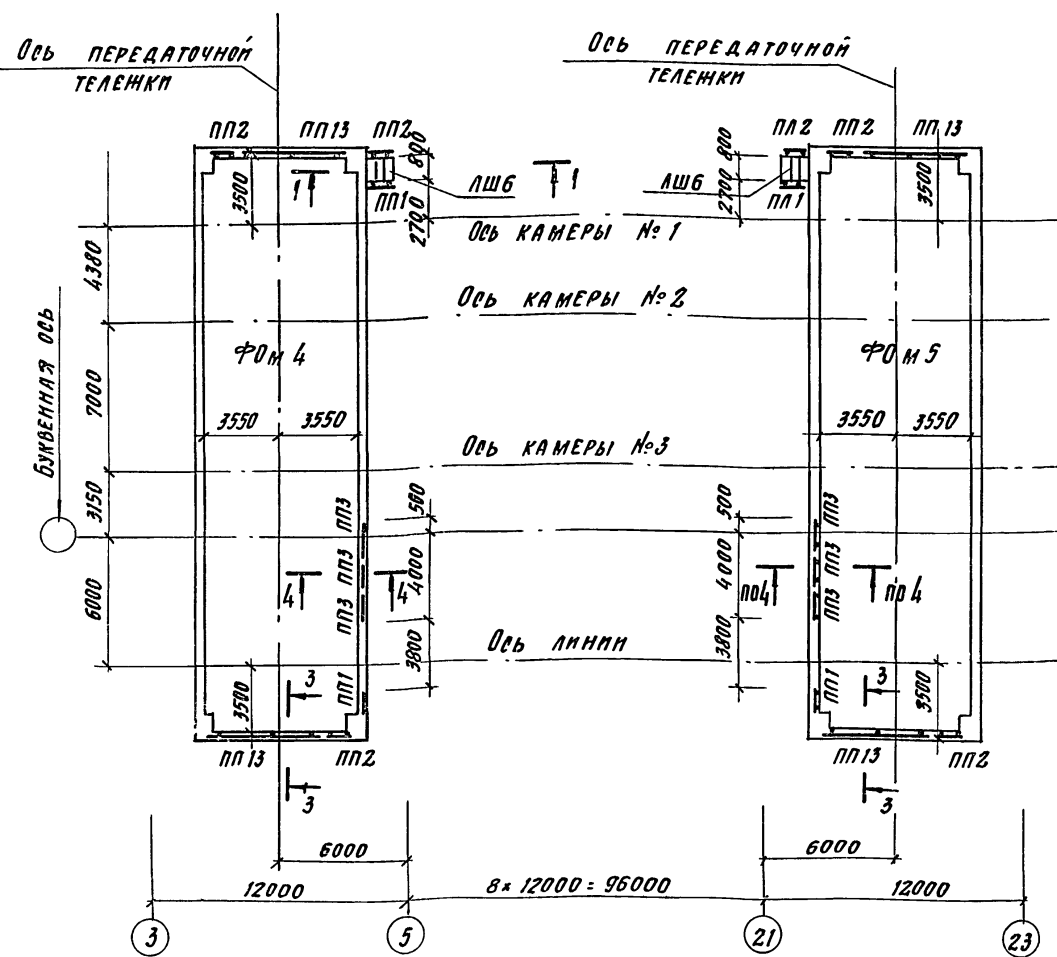
ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

9017/6

Г.ИП	ИВАНОВА	Ф.И.О.		ТП 409-010-50.85 КМ
НАЧ.ОТД.	РЫБИЧНА	Ф.И.О.		
П.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЯ	Ф.И.О.		КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6М
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Ф.И.О.		
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКАЯ	Ф.И.О.		ВАРИАНТ А
ИНЖ.	УИТРОВА	Ф.И.О.		
ПРОВ.	РАШЕВСКАЯ	Ф.И.О.		СТАНДА ЛНСТ ЛНСТОВ Р 5
И.КОНТР.	КРУТОВСКОЯ	Ф.И.О.		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ. УЗЛЫ 1-4				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 С. МОСКВА

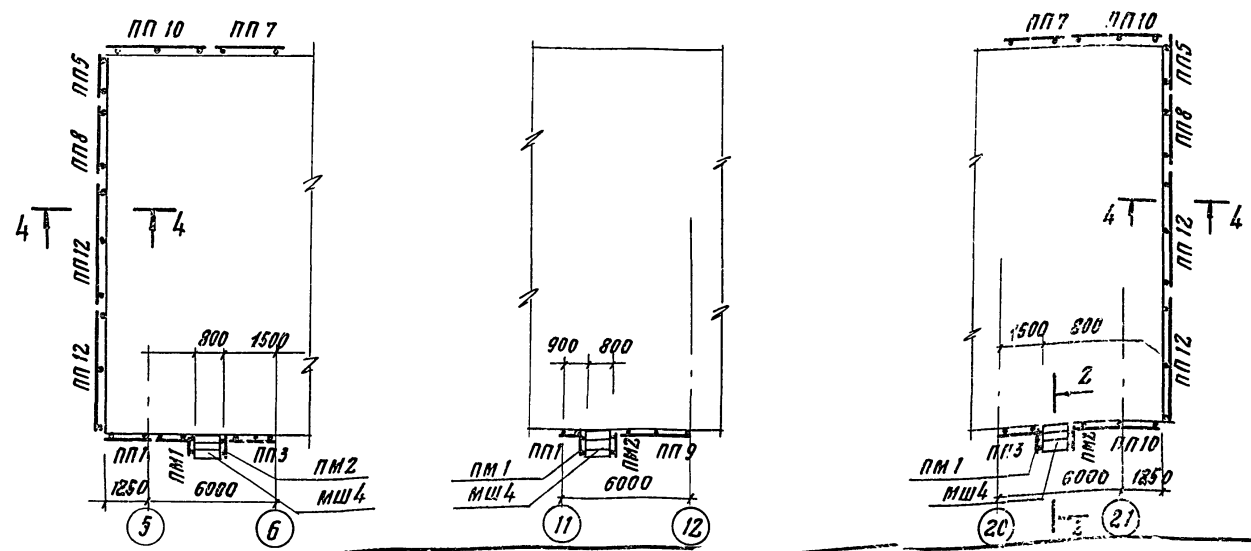
АМББ
ТН 409-010-50-85

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ
Ф0М4. Ф0М5



МАРКА	ВЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УЗЛЫ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЗЕМЛ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС. М	Н ТС	Q ТС		
ПП1	1.459-2	вып. 2					И	ВСТЭКП21 ШТ. 5
ПП2	"						"	" 4
ПП3								10
ПП7								2
ПП5								2
ПП8								2
ПП10								4
ПП12								4
ПП13								4
ЛШ6	1.459-2	вып. 1						2
МШ4	1.459-2	вып. 1						3
ПП1	1.459-2	вып. 1						2
ПП2	1.459-2	вып. 1						2
ПМ1	"							3
ПМ2	"							3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ КАМЕР



9017/6 (48)

ГИП	ИВАНОВА	Ду	Ин
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Ин	Ин
ОТВ. СПЕЦ.	КРУТОВСКАЯ	Ин	Ин
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Ин	Ин
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКАЯ	Ин	Ин
ИНЖ.	ХИТРОВА	Ин	Ин
ПРОВ.	РАШЕВСКАЯ	Ин	Ин
П. КОНТР.	КРУТОВСКАЯ	Ин	Ин

ТН 409-010-50. 85 КМ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 5 М

ВАРИАНТ А

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф0М4, Ф0М5. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ КАМЕР

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ И-2
Г. МОСКВА

КОПРОВАЯ Инж -

ФОРМА