

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-9-6.84

УСТАНОВКА ДЛЯ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ II

Нестандартизированное оборудование
Бункер двухсекционный.

ИФ 1193/02
цена 5-40

| | | | | |
|--|--|--|------------|--|
| | | | Примечание | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Инд. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-9-6.84

**УСТАНОВКА
ДЛЯ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ
ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД
ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ**

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка. Технологические решения. Архитектурно-строительные решения. Электрооборудование и электроосвещение. Отопление и вентиляция.
- Альбом II - нестандартизированное оборудование. Бункер двухсекционный.
- Альбом III - Спецификации оборудования.
- Альбом IV - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом V - Сметная документация.

**РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ "ДИПРОАВТОТРАНС"**

главный инженер *В.П. Шатов*
главный инженер проектов *В.И. Якименко*

Утвержден и введен в действие
МИНАВТОТРАНС РСФСР
ПРОТОКОЛ №10 ОТ 24.02.1984г

| | | | | | | | | | |
|---------|--|--|--|--|--|--|--|----------|--|
| | | | | | | | | ПРИВЯЗАН | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Инв. №2 | | | | | | | | | |

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| Наименование | Обозначение | № стр. | Наименование | Обозначение | № стр. | Наименование | Обозначение | № стр. |
|-----------------------------|----------------|--------|----------------------------|---------------|--------|-----------------------------|---------------|--------|
| Титульный лист | | 1 | Ребро | 9393-0100003 | 36 | Лист | 9393-0900001 | 51 |
| Содержание альбома | | 2 | Уголок | 9393-0100004 | 36 | Вилка | 9393-0900002 | 51 |
| Бункер двухсекционный | | | Швеллер | 9393-0100008 | 37 | Палоса | 9393-0900003 | 51 |
| Технические условия | 9393-000000619 | 3-6 | Лист обшивки | 9393-0100012 | 40 | Кронштейн левый | 9393-1000004 | 53 |
| Бункер двухсекционный | | | Лист обшивки | 9393-0100013 | 37 | Кронштейн левый | | |
| Техническое описание | 9393-000000070 | 7,8 | Лист обшивки | 9393-0100015 | 36 | Сборочный чертеж | 9393-10000006 | 54,55 |
| Бункер двухсекционный | | | Лист | 9393-0100016 | 38 | Палоса | 9393-1000003 | 56 |
| Объемность спецификаций | 9393-000000085 | 8 | Лист | 9393-0100017 | 39 | Опара | 9393-1000004 | 57 |
| Бункер двухсекционный | | | Лист | 9393-0100018 | 41 | Опара | 9393-1000005 | 57 |
| Объемность покупных изделий | 9393-000000087 | 9,10 | Лист | 9393-0100019 | 41 | Лист | 9393-1000006 | 57 |
| Бункер двухсекционный | 9393-01000000 | 11,12 | Лист | 9393-0100020 | 38 | Лист | 9393-1000007 | 57 |
| Бункер двухсекционный | | | Лист | 9393-0100021 | 38 | Швеллер | 9393-1000008 | 58 |
| Сборочный чертеж | 9393-000000006 | 13-18 | Бобышка | 9393-0100023 | 39 | Швеллер | 9393-1000009 | 58 |
| Бункер двухсекционный | | | Ребро | 9393-0100024 | 39 | Косынка | 9393-1000010 | 53 |
| Монтажный чертеж | 9393-000000004 | 19-21 | Патрубок | 9393-0100026 | 42 | Бобышка | 9393-1000011 | 58 |
| Бункер двухсекционный | | | Пвчайка | 9393-0100027 | 42 | Патрубок | 9393-1000012 | 58 |
| Габаритный чертеж | 9393-000000014 | 22 | Штилька | 9393-0100028 | 36 | Патрубок | 9393-1000013 | 53 |
| Бункер двухсекционный | | | Петля | 9393-0100029 | 37 | Штилька | 9393-1000014 | 53 |
| Схема гидравлическая | | | Палец | 9393-0100030 | 37 | Палоса | 9393-1000015 | 56 |
| Принципиальная | 9393-000000013 | 40 | Ручка | 9393-0100031 | 39 | Угол | 9393-1100000 | 59 |
| Бункер двухсекционный | | | Уголок | 9393-0100033 | 41 | Угол. Сборочный чертеж | 9393-11000006 | 60 |
| Общий вид | 9393-000000031 | 23 | Уголок | 9393-0100034 | 41 | Лист | 9393-1100001 | 60 |
| Бункер двухсекционный | | | Уголок | 9393-0100035 | 38 | Опара | 9393-1100002 | 60 |
| Схема электрическая | | | Уголок | 9393-0100036 | 40 | Муфта | 9393-1200000 | 59 |
| Принципиальная управления | 9393-000000032 | 24 | Патрубок | 9393-0200000 | 43 | Муфта. Сборочный чертеж | 9393-12000006 | 59 |
| Бункер двухсекционный | | | Патрубок. Сборочный чертеж | 9393-02000006 | 43 | Кронштейн | 9393-1300000 | 61 |
| Схема внешних проводов | 9393-000000033 | 25 | Стойка | 9393-0300000 | 44 | Кронштейн. Сборочный чертеж | 9393-13000006 | 62 |
| Планка | 9393-0000001 | 26 | Стойка. Сборочный чертеж | 9393-03000006 | 45 | Пластина | 9393-1300001 | 62 |
| Угольник | 9393-0000002 | 26 | Труба | 9393-0300001 | 46 | Ребро | 9393-1300003 | 62 |
| Крышка | 9393-0000003 | 26 | Стойка | 9393-0400000 | 44 | Кронштейн | 9393-1400000 | 63 |
| Палец | 9393-0000004 | 27 | Стойка. Сборочный чертеж | 9393-04000006 | 45 | Кронштейн. Сборочный чертеж | 9393-14000006 | 63 |
| Роокалка | 9393-0000005 | 28 | Труба | 9393-0400001 | 46 | Пластина | 9393-1400002 | 63 |
| Штифта | 9393-0000006 | 12 | Косынка | 9393-0400002 | 46 | Кронштейн | 9393-1500000 | 61 |
| Штуцер канцевой | 9393-0000007 | 29 | Кольцо | 9393-0400003 | 46 | Кронштейн. Сборочный чертеж | 9393-15000006 | 64 |
| Гайка | 9393-0000008 | 29 | Латак | 9393-0500000 | 44 | Стойка | 9393-1500001 | 64 |
| Ниппель шаровой | 9393-0000009 | 29 | Латак. Сборочный чертеж | 9393-05000006 | 47 | Ребро | 9393-1500002 | 64 |
| Штуцер канцевой | 9393-0000010 | 12 | Колена | 9393-0600000 | 48 | Кронштейн правый | 9393-1600000 | 59 |
| Гайка | 9393-0000011 | 30 | Колена. Сборочный чертеж | 9393-06000006 | 49 | Кронштейн правый | | |
| Ниппель | 9393-0000012 | 30 | Сектор | 9393-0600001 | 49 | Сборочный чертеж | 9393-16000006 | 53,66 |
| Штуцер присоединительный | 9393-0000013 | 30 | Сектор | 9393-0600002 | 49 | Ручав в сборе | 9393-1700000 | 61 |
| Штуцер | 9393-0000014 | 30 | Ралик | 9393-0700000 | 50 | Ручав в сборе | | |
| Штуцер | 9393-0000015 | 29 | Ралик. Сборочный чертеж | 9393-0700000 | 50 | Сборочный чертеж | 9393-17000006 | 67 |
| Планка | 9393-0000016 | 31 | Диск | 9393-0700001 | 50 | Гайка | 9393-1700001 | 61 |
| Уплотнение | 9393-0000017 | 27 | Труба | 9393-0700002 | 50 | Гайка | 9393-1700002 | 67 |
| Лист | 9393-0000018 | 28 | Ралик | 9393-0800000 | 48 | Ниппель | 9393-1700003 | 67 |
| Гайник | 9393-0000019 | 27 | Ралик. Сборочный чертеж | 9393-08000006 | 48 | Бункер двухсекционный | | |
| Уголок | 9393-0000020 | 28 | Труба | 9393-0800001 | 31 | Паспорт | 9393-01000000 | 54,69 |
| Лист | 9393-0000024 | 31 | Заглушка | 9393-0800002 | 31 | | | |
| Бункер | 9393-0100000 | 32 | Защелка | 9393-0900000 | 51 | | | |
| Бункер. Сборочный чертеж | 9393-01000006 | 33-35 | Защелка. Сборочный чертеж | 9393-09000006 | 52 | | | |

Листы 1-11
Листы 12-31

Министерство автомобильного транспорта РСФСР
Гипроавтотранс
Воронежский филиал

Утверждаю
Директор Воронежского
филиала Гипроавтотранс
Исх. № 111/83 Н.И. Хамин

Бункер двухсекционный

Модель 9393

Технические условия
9393 - 00000000 ТУ

Главный инженер
В.П. Шатов
1983 г.

1983

Формат А4

Настоящие технические условия распространяются на „Бункер
двухсекционный“ модель 9393

предназначенный для механизации процесса сбора и
выгрузки осадка, поступающего из гидроциклонов
в бункер

Изделие изготавливается в исполнении „У“ для категории размещения
3 по ГОСТ 15150-69 и предназначено для работы в следующих усло-
виях:

с температурой окружающей среды от +1 до +35°С и относительной
влажностью воздуха до 80% при +25°С.

Пример обозначения изделия при заказе:

„Бункер двухсекционный“ Модель 9393

1. Технические требования.

Изделие, модель 9393, должно соответствовать требо-
ваниям настоящих технических условий и комплексу конструкторской до-
кументации 9393-00000000СБ, утвержденной директoрoм.

1.1. Основные параметры и размеры:

1.1.1. Тип - стационарный, двухсекционный

1.1.2. Тип затвора бункера - дрессельный

1.1.3. Емкость бункера общая, м³ - 4,5
емкость одной секции бункера, м³ - 2,25
количество секций, шт - 2

1.1.4. Плотность осадка, кг/м³ - 2000

1.1.5. Габаритные размеры, мм

длина - 5960
ширина - 3050
высота - 3125

1.1.6. Масса, кг. - 2300

9393-00000000 ТУ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
|---------|---------|----------|---------|---------|--------------------------------------|--------|
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | 1 | 15 |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Формат А4 | |

1.2. Характеристика

1.2.1. Все детали, сборочные единицы и изделие в целом должны
изготавливаться по технологическому процессу, обеспечивающему выполне-
ние требований, утвержденных чертежей и настоящих технических усло-
вий.

1.2.2. Материалы, используемые для изготовления изделия, меха-
ническая обработка, сварка, сборка изделия, внешняя отделка, армиро-
вка и окраска, методы контроля, приемка и сдача, упаковка, хранение
и транспортировка должны соответствовать требованиям действующих
стандартов.

1.2.3. Покупные детали и изделия, применяемые для изготовления,
должны соответствовать действующим стандартам и установленным для
них техническим условиям заводов - изготовителей.

1.2.4. Защита от коррозии должна осуществляться лакокрасочны-
ми гальваническими покрытиями для группы „Ж“ по ГОСТ 15150-69,
по ГОСТ 9.104-79 (для лакокрасочных).
Изделие не должно иметь царапин, рисок и других повреждений защит-
ных покрытий, ухудшающих его внешний вид.

1.2.5. Технические требования к гальваническим покрытиям
по ГОСТ 9.301-76.

1.2.6. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать „IV“
классу для наружных поверхностей и „V“ классу для внутренних по-
верхностей по ГОСТ 9.032-74 с применением следующих материалов:

для армировки - ФЛ-03К ГОСТ 9109-81

для шпатлевки - шпатлевка ПФ-00-2 ГОСТ 10277-76

для окраски - эмаль ЭС - 710 ГОСТ 9355-81.

1.2.7. Перед постановкой трубопроводов провести
их химическую очистку, травление соляной, сер-
ной или ортофосфорной кислотой и в зависимо-
сти от способа травления провести нейтрали-
зацию и промывку трубопроводов.

9393-00000000 ТУ

Лист
3

Формат А4

1.3. Комплектность

1.3.1. В комплект поставки должны входить:

- изделие в сборе, модель 9393, шт - 1
- техническое описание и инструкция по эксплуатации
9393-00000000 ТУ, экз. - 1
- паспорт 9393-00000000 ПС, экз. - 1

1.3.2. Упаковочный лист поставляется совместно с изделием.

1.4. Маркировка

1.4.1. На изделии должна быть укреплен фирменная табличка,
выполненная в соответствии с требованиями ГОСТ 12969-67 и
ГОСТ 12971-67, содержащая:

- наименование или товарный знак завода - изготовителя;
- модель изделия;
- климатическое исполнение и категорию размещения;
- номер технических условий;
- заводской номер;
- год выпуска;
- клеймо ОТК о приемке изделия.

1.4.2. Маркировка транспортной тары должна проводиться в
соответствии с требованием ГОСТ 14192-77.

9393-00000000 ТУ

Лист
4

Формат А4

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка изделия должна производиться в дощатые ящики, изготовленные по чертежам завода-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 14193-78 и ГОСТ 2991-76.

Техническая и товаросопроводительная документация, запасные части и комплектующие изделия должны быть завернуты в бумагу ламинарованную ГОСТ 3569-79 или в бумагу двухслойную упаковочную ГОСТ 8820-75.

1.5.2. Изделие должно быть подвергнуто консервации по группе 9 ГОСТ 9.014-78 из расчета трехгодичного срока хранения в средних условиях.

2. Требования безопасности.

2.1. Конструкция изделия должна соответствовать «Единым требованиям безопасности и производственной санитарии к конструкциям технологического оборудования для ремонта и технического обслуживания автомобильной техники», утвержденным Минавтоотрансом РСФСР от 01.01.77г.

3. Правила приемки.

3.1. Все детали, сборочные единицы и изделие в целом должны быть приняты ОТК.

3.2. Изделие подвергается приемно-сдаточным испытаниям.

3.3. Приемно-сдаточным испытаниям подвергается каждое изделие.

3.4. При приемно-сдаточных испытаниях изделия проверяются на соответствие следующим пунктам ТУ: 1.1.3, 1.3.1, 1.4.1, 1.4.2, 1.5.1, 1.5.2

3.5. Соответствие изделий требованиям пунктов 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4, 1.2.5, 1.2.6 должно проверяться в процессе изготовления.

3.6. Изделия, по результатам приемно-сдаточных испытаний имеющие отклонения от требований ТУ, бракуются и возвращаются для устранения неисправностей.

Результаты испытаний исправленного образца являются окончательными.

4. Методы контроля.

4.1. Испытание заводом-изготовителем готового изделия должно производиться в соответствии с требованиями действующих стандартов, чертежей и настоящих технических условий.

4.2. Проверка внешнего вида изделия, чистоты обработки и отделки производится внешним осмотром.

4.3. Проверка пунктов 1.1.3, 1.1.5 производится рулеткой измерительной металлической ГОСТ 7502-80.

4.4. Проверка пунктов 1.1.4, 1.1.6 производится на весах товарных ГОСТ 23676-79.

9393-000000ТУ

Лист 5

Формат А4

9393-000000ТУ

Лист 6

Формат А4

| Код документа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|-----------------|---|------|------------|
| | | Документация | | |
| A2 | 9393-000000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| A2 | 9393-000000 ГЧ | Заборный чертеж | | |
| A2 | 9393-000000 МЧ | Монтажный чертеж | | |
| A2 | 9393-000000 Э1 | Общий вид | | |
| A2 | 9393-000000 Э2 | Схема электрическая принципиальная управления | | |
| A2 | 9393-000000 Э3 | Схема внешних проводов | | |
| A3 | 9393-000000 ВС | вводимость спецификаций | | |
| A3 | 9393-000000 ВП | ведомость покупных изделий | | |
| A3 | 9393-000000 ТУ | Технические условия | | |
| A3 | 9393-000000 ГЗ | Схема гидравлическая принципиальная | | |
| A4 | 9393-000000 ТО | Техническое описание и инструкция по эксплуатации | | |
| A4 | 9393-000000 ПС | Паспорт | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 9393-010 0000 | Бункер | 1 | |
| A4 | 2 9393-020 0000 | Патрубок | 1 | |

9393-000000

| | | | |
|------------------|------------|------------|------------|
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. Иткин | Иткин | Иткин | Иткин |
| Проб. Зборовцева | Зборовцева | Зборовцева | Зборовцева |
| Исполн. Злоба | Злоба | Злоба | Злоба |
| Утв. Дильдин | Дильдин | Дильдин | Дильдин |

бункер двухсекционный

Лит Лист Листов
И 1 1 6
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Формат А4

5. Транспортирование и хранение.

5.1. Транспортирование изделий, упакованных в деревянные транспортные ящики, можно производить автомобильным и железнодорожным транспортом в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов (ТУ)», изданными МПС в 1969г.

5.2. Хранение изделий должно производиться по группе «Ж» ГОСТ 15150-69 в транспортной таре при температуре воздуха от +40 до -50°С.

5.3. Условия складирования должны обеспечивать сохранность транспортной тары и барьерной упаковки.

5.4. При сроках хранения, превышающих срок консервации, должна быть произведена переконсервация изделий в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

9393-000000ТУ

Лист 7

Формат А4

6. Указания по эксплуатации

6.1. Эксплуатация изделия должна производиться в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации, входящей в комплект технической документации, отправляемой потребителю вместе с изделием

7. Гарантии поставщика

7.1. Завад гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации - один год со дня ввода изделия в эксплуатацию.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 9393-000000ТУ | Лист |
| | | | | | | 8 |

Формат А4

Перечень

Приложение 1

документов, на которые даны ссылки в данных технических условиях

| Обозначение | Группа | Наименование |
|---------------|--------|--|
| ГОСТ 9.014-78 | Т 96 | ЕСЗКС, Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования. |
| ГОСТ 9.032-74 | Т 95 | ЕСЗКС Покрyтия лакокрасочные. Классификация и обозначения |
| ГОСТ 9.104-79 | Т 95 | ЕСЗКС Покрyтия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации |
| ГОСТ 9.301-78 | Т 94 | ЕСЗКС Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Технические требования. |
| ГОСТ 166-80 | П 53 | Штангенциркули. Технические условия. |
| ГОСТ 2991-76 | Д 71 | Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия |

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 9393-000000ТУ | Лист |
| | | | | | | 9 |

Формат А4

Продолжение

| Обозначение | Группа | Наименование |
|---------------|--------|---|
| ГОСТ 7502-80 | П-53 | Рулетки измерительные металлические. Технические условия |
| ГОСТ 8625-77Е | П-14 | Манометры избыточного давления, вакууметры и мановакууметры показывающие. Основные параметры и размеры. |
| ГОСТ 8828-75 | К 68 | Бумага двухслойная упаковочная. Общие технические условия. |
| ГОСТ 9109-81 | Л 25 | Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж. Технические условия. |
| ГОСТ 9355-81 | Л 24 | Грунтовка ХС-010, Эмаль ХС-710, лак ХС-76. |
| ГОСТ 9569-79 | К 68 | Бумага парафинированная. Технические условия. |
| ГОСТ 10198-78 | Д 71 | Ящики деревянные для грузов массой св. 500 до 20000 кг. Общие технические условия. |
| ГОСТ 10277-76 | Л 25 | Шпательки. Технические условия |
| ГОСТ 12969-67 | Г 00 | Таблички для машин и приборов. Технические требования. |
| ГОСТ 12971-67 | Г 00 | Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры. |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 9393-000000ТУ | Лист |
| | | | | | | 10 |

Формат А4

Продолжение

| Обозначение | Группа | Наименование |
|---------------|--------|---|
| ГОСТ 14192-77 | Д 79 | Маркировка грузов |
| ГОСТ 15150-69 | Г 08 | Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды. |
| ГОСТ 23676-79 | П 16 | Весы для статического взвешивания. Метрологические параметры. |

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 9393-000000ТУ | Лист |
| | | | | | | 11 |

Формат А4

Приложение 2
Перечень

оборудования, необходимого для контроля изделия.

| Наименование и характеристика | Область применения |
|---|--|
| Манометр ГОСТ 8625-77е класса точности 2,5 с пределом измерения 0-100 кгс/см ² | Для измерения давления масла |
| Рулетка измерительная металлическая типа РЗ-10 ГОСТ 7502-69 | Для измерения габаритных размеров |
| Весы товарные ГОСТ 23676-79 с пределом взвешивания до 1000 кг прибор ИТТ-1 | Для определения массы изделия |
| Штангенциркуль ШЦ-1-125-01 ГОСТ 166-80 | Для определения диаметра болтов заземления |

9393 - 0000000.ТУ

Лист 12

Формат А4

Лист поправок

| Номер пункта | Наименование | Дата | Основание | Согласование |
|--------------|--------------|------|-----------|--------------|
| | | | | |

9393 - 0000000.ТУ

Лист 13

Формат А4

Лист регистрации изменений

| Изменения | Номера листов | | | | № док-мента | Вхо-дя-щая часть доку-мента и дата | Под-пись | Да-та |
|-----------|---------------|--------------|-------|-----------------|-------------|------------------------------------|----------|-------|
| | Измe-нен-ных | Замe-нен-ных | Новых | Аннули-рованных | | | | |
| | | | | | | | | |

9393 - 0000000.ТУ

Лист 14

Формат А4

Содержание

| № п.п. | Наименование |
|--------|----------------------------|
| 1. | Технические условия |
| 2. | Приложение 1 |
| 3. | Приложение 2 |
| 4. | Лист поправок |
| 5. | Лист регистрации изменений |

9393 - 0000000.ТУ

Лист 15

Формат А4

Технический проект 503-9-5.84 Архив

Лист поправок. Дата и время. Подпись и дата. № документа и дата.

БУНКЕР ДВУХСЕКЦИОННЫЙ

Модель 9393

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9393-0000000

1983

ФОРМАТ А4

1. ВВЕДЕНИЕ

- 1.1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ТО) НА БУНКЕР ДВУХСЕКЦИОННОЙ МОДЕЛИ 9393. ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РАБОТНИКОВ АВТОТРАНСПОРТНЫХ И АВТОРЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.
- 1.2. ТО СОДЕРЖИТ НЕОБХОДИМЫЕ СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ БУНКЕРА, ПРИНЦИПЕ РАБОТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДАННЫЕ ПО ЕГО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ.

2. НАЗНАЧЕНИЕ.

- 2.1. БУНКЕР ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ ПРОЦЕССА СБОРА И ВЫГРУЗКИ ОСАДКА, ПОСТУПАЕМОГО ИЗ ГИДРОЦИЛИНДРА.
- 2.2. КОНСТРУКЦИЯ БУНКЕРА ПРЕДУСМАТРИВАЕТ КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ "У" ДЛЯ КАТЕГОРИИ РАЗМЕЩЕНИЯ 3 по ГОСТ 15150-69.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3.1. Тип — СТАЦИОНАРНЫЙ, ДВУХСЕКЦИОННЫЙ
- 3.2. Тип ЗАТВОРА — ДРОССЕЛЬНЫЙ
- 3.3. Емкость БУНКЕРА ОБЩАЯ, м³ — 4.5
- Емкость ОДНОЙ СЕКЦИИ БУНКЕРА, м³ — 2.25
- КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ, шт. — 2
- 3.4. Плотность ОСАДКА, кг/м³ — 2000
- 3.5. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм

| | |
|--------|--------|
| длина | — 5980 |
| ширина | — 3650 |
| высота | — 5125 |

- 3.6. МАССА, кг — 2300

9393-0000000.ТО

| | | | | | | | | |
|----------------|------|----------|-------|------|--|----------------------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БУНКЕР ДВУХСЕКЦИОННЫЙ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ | Лист | Лист | Листов |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | 1 | 2 | 6 |
| ГИПРОАВТОТРАНС | | | | | | ВОЛОДИМЕРСКОЕ ФИЛИАЛ | | |

4. Устройство и принцип работы

4.1. Устройство изделия.

4.1.1. Изделие состоит из двухсекционного бункера, в верхней части которого расположены гидроцилиндры и смотровые люки. В нижней части бункера расположены два выгрузных люка и затворы, перекрывающие их.

Нижняя торцевая плоскость выгрузного люка выполнена наклонной. К боковой поверхности выгрузного люка шарнирно прикреплены дроссельная заслонка. Скобу от выгрузного люка, за пределы его нижнего сечения, размещены две направляющие, по которым перемещается прижимной кронштейн, упорная плоскость которого, взаимодействующая с поверхностью заслонки, также выполнена наклонной и снабжена роликами.

Перемещение прижимного кронштейна, с помощью которого происходит процесс закрытия и открытия выгрузного люка осуществляется при помощи гидравлической насосной станции и гидроцилиндра.

Каждый из выгрузных люков имеет свой гидроцилиндр, соединенный с одной общей насосной станцией.

Для исключения пролива воды на пол бункерной, прижимной кронштейн выполнен в виде водосборного корыта, осуществляющего сбор случайных подтеков воды.

Скобу водосборного прижимного кронштейна в передней его части имеется водоотводящий патрубок, осуществляющий отвод случайных проливов в водосборный лоток и далее в переливную стояк, соединенный с переливными патрубками обеих секций бункера

9393-0000000.ТО

Лист 3

ФОРМАТ А4

4.2. Принцип работы

4.2.1. После включения насосной установки масло, поступающее, напором, в левый гидроцилиндр, перемещает шток цилиндра, а вместе с ним и прижимной кронштейн справа налево. Перемещаясь, прижимной кронштейн отходит от заслонки и она под действием собственного веса и веса осадка, вращаясь вокруг шарнира, отходит от торцевой поверхности выгрузного люка и открывает его для осуществления процесса выгрузки осадка.

Процесс закрывания осуществляется в обратном порядке.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. Постоянно следить за чистотой водосборного корыта прижимной кронштейна, водосборным лотком и переливным стояком, не допуская их засорения.

5.2. Работник, допущенный к работе с данным устройством, должен быть ознакомлен с его работой и правилами по технике безопасности при работе с ним.

5.3. Все работы, связанные с наладкой и ремонтом устройства должны производиться квалифицированными специалистами.

5.4. Давление в настройке предохранительного клапана насосной установки 2,0 Мпа.

6. Подготовка изделия к работе.

6.1. Перед началом процесса открывания затвора необходимо убедиться в наличии под затвором емкости для сбора осадка или кювета саросыала.

9393-0000000.ТО

Лист 4

ФОРМАТ А4

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. После установки емкости для сбора осадка под затвором, нажатием на кнопку "ПУСК" включается насосная установка и масло из насосной установки поступает в напорную магистраль.

Золотники обеих распределителей находятся в среднем положении, обеспечивающем закрытие обеих полостей цилиндров, нагнетательной и сливной магистралей.

Нажимаем на кнопку "ОТКРЫТО", управляющую, например, левым затвором, золотник одного из распределителей с помощью одного из его электромагнитов осуществляет процесс открывания затвора.

При достижении затвором крайнего левого положения соответствующего положения "ОТКРЫТО" с помощью конечного выключателя ВК 200 А затвор останавливается и электромагнит отключается.

Нажимаем на кнопку "ЗАКРЫТО" золотник распределителя с помощью другого электромагнита осуществляет процесс закрывания затвора.

При достижении затвором крайнего положения соответствующего положения "ЗАКРЫТО" с помощью другого конечного выключателя ВК 200 А затвор останавливается и электромагнит отключается.

Точно также осуществляется процесс закрывания и открывания правого затвора.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Содержать изделие в чистоте.

8.2. Периодически осуществлять профилактический осмотр изделия.

8.3. Не реже одного раза в месяц производится смазка осей и трущихся деталей.

8.4. Обслуживание насосной станции производится по инструкции завода-изготовителя.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

9.1. Транспортирование изделия может производиться автомобильным, железнодорожным или водным транспортом при условии выполнения действующих инструкций.

9.2. Принятое ОТК завода-изготовителя изделие до его отправки потребителю должно храниться в условиях, обеспечивающих сохранность его качества и товарного вида.

10. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

10.1. При разработке типового проекта использована техническая документация на разработанный ГИПРОАВТОТРАНСОМ г. Москва конструкцию "Бункера двухсекционного" модель 9350.

10.2. Монтаж бункера выполнить непосредственно после монтажа перекрытия на отметке 3,6 м.

ГИП *Ильин В. И. Якуменко*

9393 - 000000 TO

Лист 5

Формат А4

9393 - 000000 TO

Лист 6

Формат А4

| № п/п | Обозначение | Наименование | Куда входит | | Примечание |
|-------|-------------|-----------------------|-------------|--------|------------|
| | | | Обозначение | Кол-во | |
| 1 | 9393-000000 | Бункер двухсекционный | | | 1 |
| 2 | | | | | |
| 3 | 9393-010000 | Бункер | 9393-000000 | 1 | 1 |
| 4 | -0200000 | Патрубок | -0000000 | 1 | 1 |
| 5 | -01 | Патрубок | -0000000 | 1 | 1 |
| 6 | -02 | Патрубок | -0000000 | 1 | 1 |
| 7 | -0300000 | Стояк | -0000000 | 1 | 1 |
| 8 | -0400000 | Стояк | -0000000 | 1 | 1 |
| 9 | -0500000 | Лоток | -0000000 | 1 | 1 |
| 10 | -0600000 | Колена | -0000000 | 4 | 4 |
| 11 | -0700000 | Ролик | -0000000 | 8 | 8 |
| 12 | -0800000 | Ролик | -0000000 | 10 | 10 |
| 13 | -0900000 | Защелка | -0000000 | 2 | 2 |
| 14 | -1000000 | Кронштейн левый | -0000000 | 1 | 1 |
| 15 | -1100000 | Упор | -0000000 | 2 | 2 |
| 16 | -1200000 | Муфта | -0000000 | 2 | 2 |
| 17 | -1300000 | Кронштейн | -0000000 | 2 | 2 |
| 18 | -1400000 | Кронштейн | -0000000 | 2 | 2 |
| 19 | -1500000 | Кронштейн | -0000000 | 2 | 2 |
| 20 | -1600000 | Кронштейн правый | -0000000 | 1 | 1 |
| 21 | -1700000 | Рукоя в сборе | -0000000 | 4 | 4 |
| 22 | | | | | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |
| 25 | | | | | |

| | | | |
|--------------------------|-------------|------|--------------------|
| 9393 - 00.00.000 BC | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Лист | Лист |
| Разраб. | Ильин В. И. | 4/4 | 8.12.6 |
| Проект | Зарубин | 1/3 | |
| Контр. | Леваш | 2/4 | |
| Утв. | Дильман | 3/4 | |
| Бункер двухсекционный | | | Лист 1 |
| Вероятность спецификации | | | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | | Воронежский филиал |
| Формат А3 | | | |

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----------|-------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|-------------|------------|-------------|-------|------------|
| | | | | | на из-делие | в комплект | на ре-гуляр | Всего | |
| 1 | Крепежные изделия | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | |
| 3 | Болт М6×30.58 | ГОСТ 7798-70 | | 9393 - 0000000 | 16 | | | 16 | |
| 4 | М10×30.58 | " | | " | 16 | | | 16 | |
| 5 | М12×30.58 | " | | " | 4 | | | 4 | |
| 6 | М16×40.58 | " | | " | 4 | | | 4 | |
| 7 | М16×55.58 | " | | " | 40 | | | 40 | |
| 8 | М16×65.58 | " | | " | 16 | | | 16 | |
| 9 | М18×40.58 | " | | " | 4 | | | 4 | |
| 10 | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | |
| 12 | Винт М3×8.58 | ГОСТ 1491-80 | | " | 8 | | | 8 | |
| 13 | М6×10.58 | " | | " | 20 | | | 20 | |
| 14 | М8×12.58 | " | | " | 16 | | | 16 | |
| 15 | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | |
| 17 | Гайка М6.5 | ГОСТ 5915-70 | | " | 20 | | | 20 | |
| 18 | М10.5 | " | | " | 16 | | | 16 | |
| 19 | М12.5 | " | | " | 32 | | | 32 | |
| 20 | М16.5 | " | | " | 60 | | | 60 | |
| 21 | М18.5 | " | | " | 4 | | | 4 | |
| 22 | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | |

Листовой проект 503-9-684 Альбом 2
 Л. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25

| | | | | | | | |
|----------------------------|-------------|----------|-------|-------------------|--------------------|------|--------|
| | | | | 9393 - 0000000 ВП | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разработ. | Милосердова | И.И. | И.И. | 11-83 | | | |
| Провер. | Здоровцева | И.И. | И.И. | 01.83 | | | |
| Бункер двухсекционный | | | | | Лист | Лист | Листов |
| И. конпр. ГЛЕБОВ | | | | | И | 1 | 4 |
| Утв. Дилевин | | | | | | | |
| Ведомость покупных изделий | | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| | | | | | Воронежский филиал | | |
| | | | | | Формат А3 | | |

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----------|--------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|-------------|------------|-------------|-------|------------|
| | | | | | на из-делие | в комплект | на ре-гуляр | Всего | |
| 1 | Шайба 6.01 | ГОСТ 11371-78 | | 9393 - 0000000 | 20 | | | 20 | |
| 2 | 10.01 | " | | " | 16 | | | 16 | |
| 3 | 12.01 | " | | " | 32 | | | 32 | |
| 4 | 16.01 | " | | " | 60 | | | 60 | |
| 5 | 18.01 | " | | " | 4 | | | 4 | |
| 6 | 20.01 | " | | " | 2 | | | 2 | |
| 7 | 30.01 | " | | " | 10 | | | 10 | |
| 8 | 8.01 | " | | " | 2 | | | 2 | |
| 9 | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | |
| 11 | Шплинт 5×50 | ГОСТ 397-79 | | - 0000000 | 10 | | | 10 | |
| 12 | 4×32 | " | | " | 2 | | | 2 | |
| 13 | 2×20 | " | | - 0100000 | 2 | | | 2 | |
| 14 | Фланец Ду 100, Ру6 | ГОСТ 12820-80 | | - 0200000 | 2 | | | 6 | |
| 15 | | | | - 0300000 | 1 | | | 1 | |
| 16 | | | | - 0400000 | 2 | | | 2 | |
| 17 | | | | - 0600000 | 2 | | | 8 | |
| 18 | | | | - 0500000 | 1 | | | 1 | |
| 19 | | | | - 0100000 | 2 | | | 2 | |
| 20 | | | | | | | | 20 | |
| 21 | Ду 200; Ру6 | ГОСТ 12820-80 | | - 0300000 | 2 | | | 2 | |
| 22 | | | | - 0400000 | 2 | | | 2 | |
| 23 | | | | | | | | 4 | |
| 24 | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | |

Листовой проект 503-9-684 Альбом 2
 Л. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25

| | | | | | | | |
|----------------------------|------|----------|-------|-------------------|--------------------|------|--------|
| | | | | 9393 - 0000000 ВП | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Ведомость покупных изделий | | | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | | | И | 1 | 4 |
| | | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| | | | | | Воронежский филиал | | |
| | | | | | Формат А3 | | |

| № | Наименование | Обозначение доку- мента на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Приме- чание |
|-----|---------------------------|-------------------------------------|---|---------------------------|---------------|---------------|----------------|-------|--------------|
| | | | | | На из- шедные | в ком- плекты | на ре- зервир. | всего | |
| 1. | Рукав 1Л-8-135/80-У | ГОСТ 6286-73 | | 9393-1700000 | 1 | | | 4 | |
| 2. | L=1370 мм | | | | | | | | |
| 3. | | | | | | | | | |
| 4. | | | | | | | | | |
| 5. | Скоба М+2 | ГОСТ 24134-80 | | -0000000 | 6 | | | 6 | |
| 6. | 6 | ГОСТ 17678-80 | | — " — | 8 | | | 8 | |
| 7. | 14x4 | ГОСТ 24134-80 | | — " — | 4 | | | 4 | |
| 8. | | | | | | | | | |
| 9. | | | | | | | | | |
| 10. | Установка насосная | ТУ2-053-1349-78Е | Спецкц 3-й. Гидропривод 432019 г. Елец | — " — | 1 | | | 1 | |
| 11. | 12АГ48-22Н | | Липецкой обл. ул. Яни Гайдуровой 6, | | | | | | |
| 12. | Распределитель с электри- | ТУ2-053-102-75 | Ульяновский 3-й гидро- | — " — | 2 | | | 2 | |
| 13. | ческим управлением | | аппаратуры 432019г. Улья- новск Московское ш. 9. | | | | | | |
| 14. | 44ПГ 73-11 | | | | | | | | |
| 15. | | | | | | | | | |
| 16. | | | | | | | | | |
| 17. | Гидроцилиндр 1-80x300 | | | — " — | 2 | | | 2 | |
| 18. | МН 2255-61 | | | | | | | | |
| 19. | | | | | | | | | |
| 20. | Выключатель путевого | | Тарьковский 3-й, электростанция, Министерст- ва электротехнический промышленности | — " — | 2 | | | 2 | |
| 21. | ВК-200А исп. 1 ступень 3 | | | | | | | | |
| 22. | ход слева | | | | | | | | |
| 23. | | | | | | | | | |
| 24. | | | | | | | | | |
| 25. | Выключатель путевого | | | — " — | 2 | | | 2 | |
| 26. | ВК-200А исп. 1 ступень 3 | | | | | | | | |
| 27. | ход справа | | | | | | | | |

Ульяновский 3-й гидропривод 432019 г. Елец

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 9393-0000000 ВП | Лист 3 |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|--------|

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количества | | | | Приме- чание |
|----------|--------------------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------|---------------|---------------|----------------|-------|--------------|
| | | | | | На из- шедные | в ком- плекты | на ре- зервир. | всего | |
| 1. | Автоматический выключатель | ТУ16.522.139-78 | 3-й Электроаппарат г. Курск | 9393-000000032 | 1 | | | 1 | |
| 2. | АП50Б-3МГ, 380В, Iр=16А, Iр54 | | | | | | | | |
| 3. | | | | | | | | | |
| 4. | Искатель магнитный | ТУ16.526.437-78 | Александровский | 9393-000000032 | 1 | | | 1 | |
| 5. | ПМЛ-121204В, 220В, Iтр=8А, Iр54 | | ЭМЗ | | | | | | |
| 6. | | | | | | | | | |
| 7. | Искатель магнитный реверсив- | ост 16.0536.001-72 | 3-й Электроаппаратура г. Кашин | 9393-000000032 | 2 | | | 2 | |
| 8. | ный ПМЕ-093, 380В, Iр64 | | | | | | | | |
| 9. | Пост управления кнопочный, Iр54 | ТУ16.526.333-80 | Электро-механический завод г. Камеице-Подольск | 9393-000000032 | 1 | | | 1 | |
| 10. | с сальниками (φ22мм) со следую- | | | | | | | | |
| 11. | щими верхоуравнительными аппаратами: | | | | | | | | |
| 12. | М1-КУ, 4, Iз+Iр, "Стан" | | | | | | | | |
| 13. | М2-КУ, 4, Iз+Iр, "Пуск" | | | | | | | | |
| 14. | М3-КУ, 4, Iз+Iр, "Открыто" | | | | | | | | |
| 15. | М4-КУ, 4, Iз+Iр, "Закр.ито" | | | | | | | | |
| 16. | М5-КУ, 4, Iз+Iр, "Открыто" | | | | | | | | |
| 17. | М6-КУ, 4, Iз+Iр, "Закр.ито" | | | | | | | | |
| 18. | Коробка соединительная | ТУ36.1753-75 | Заводы ГМА | 9393-000000033 | 1 | | | 1 | |
| 19. | КСК-32 | | | | | | | | |
| 20. | | | | | | | | | |
| 21. | | | | | | | | | |
| 22. | | | | | | | | | |
| 23. | | | | | | | | | |

Тягловый индекс 40х49-8.8.4

Ульяновский 3-й гидропривод 432019 г. Елец

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 9393-0000000 ВП | Лист 4 |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|--------|

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------------|------|------|-----------------|------------------|------|------------|
| | | 3 | 9393-0200000-01 | Патрубок | 1 | |
| | | 4 | - 02 | Патрубок | 1 | |
| A4 | | 5 | 9393-0300000 | Стояк | 1 | |
| A4 | | 6 | 9393-0400000 | Стояк | 1 | |
| A4 | | 7 | 9393-0500000 | Лоток | 1 | |
| A4 | | 8 | 9393-0600000 | Колена | 4 | |
| A4 | | 9 | 9393-0700000 | Ролик | 8 | |
| A4 | | 10 | 9393-0800000 | Ролик | 10 | |
| A4 | | 11 | 9393-0900000 | Заслонка | 2 | |
| A4 | | 12 | 9393-1000000 | Кронштейн левый | 1 | |
| A4 | | 13 | 9393-1100000 | Упор | 2 | |
| A4 | | 14 | 9393-1200000 | Муфта | 2 | |
| A4 | | 15 | 9393-1300000 | Кронштейн | 2 | |
| A4 | | 16 | 9393-1400000 | Кронштейн | 2 | |
| A4 | | 17 | 9393-1500000 | Кронштейн | 2 | |
| A4 | | 18 | 9393-1600000 | Кронштейн правый | 1 | |
| | | 19 | 9393-1700000 | Рукав в сборе | 4 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| A4 | | 20 | 9393-0000001 | Планка | 8 | |
| A4 | | 21 | 9393-0000002 | Угольник | 4 | |
| A4 | | 22 | 9393-0000003 | Крышка | 1 | |
| A4 | | 23 | 9393-0000004 | Палец | 2 | |
| | | 24 | - 01 | Палец | 2 | |
| | | 25 | - 02 | Палец | 4 | |
| | | 26 | - 03 | Палец | 8 | |
| A4 | | 27 | 9393-0000005 | Прокладка | 2 | |
| | | 28 | - 01 | Прокладка | 10 | |
| A4 | | 29 | 9393-0000006 | Плита | 2 | |
| | | | | | Лист | 2 |
| 9393-0000000 | | | | | | |
| Шт. лист № докум. Подп. Дата | | | | | | |

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------------|------|------|--------------|---|------|------------|
| A4 | | 30 | 9393-0000007 | Штуцер концевой | 8 | |
| A4 | | 31 | 9393-0000008 | Защита | 10 | |
| A4 | | 32 | 9393-0000009 | Ниппель шаровой | 10 | |
| A4 | | 33 | 9393-0000010 | Штуцер концевой | 2 | |
| A4 | | 34 | 9393-0000011 | Защита | 4 | |
| A4 | | 35 | 9393-0000012 | Ниппель | 4 | |
| A4 | | 36 | 9393-0000013 | Штуцер | | |
| | | | | присоединительный | 8 | |
| A4 | | 37 | 9393-0000014 | Штуцер | 2 | |
| A4 | | 38 | 9393-0000015 | Штуцер | 2 | |
| A4 | | 39 | 9393-0000016 | Планка | 4 | |
| A4 | | 40 | 9393-0000017 | Уплотнение | 2 | |
| A4 | | 41 | 9393-0000018 | Лист | 1 | |
| A4 | | 42 | 9393-0000019 | Тройник | 2 | |
| A4 | | 43 | 9393-0000020 | Уголок | 1 | |
| B4 | | 44 | 9393-0000021 | Лист | | |
| | | | | Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | 8 Ст 3пс ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | $70 \pm \frac{0.14}{2} \times 140 \pm \frac{0.14}{2}$ | 2 | |
| B4 | | 45 | 9393-0000022 | Труба | | |
| | | | | Труба 6x0.6 ГОСТ 8734-75 | | |
| | | | | 820 ГОСТ 8733-74 | | |
| | | | | L = 8 м | 1 | |
| B4 | | 46 | 9393-0000023 | Труба | | |
| | | | | Труба 14x2 ГОСТ 8734-75 | | |
| | | | | 820 ГОСТ 8733-74 | | |
| | | | | L = 12 м | 1 | |
| A4 | | 47 | 9393-0000024 | Лист | 4 | |
| | | | | | Лист | 3 |
| 9393-0000000 | | | | | | |
| Шт. лист № докум. Подп. Дата | | | | | | |

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------------|------|------|-------------|--------------------|------|--------------------|
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | | 53 | | болт М16x65.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 16 | |
| | | 54 | | Шайба 16.01 | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 60 | |
| | | 55 | | Защита М16.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 60 | |
| | | 56 | | болт М18x55.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 40 | |
| | | 57 | | Установка насосная | | |
| | | | | 12АГ48-22Н | 1 | 250 кг |
| | | 58 | | Распределитель | | |
| | | | | 44 ПГ 73-Н | | |
| | | | | ТУ 2-053-102-75 | 2 | 20 кг |
| | | 59 | | болт М16x40.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | | 60 | | Шайба 16.01 | | |
| | | | | ГОСТ 10906-78 | 4 | |
| | | 61 | | Гидроцилиндр | | Людиковский завод. |
| | | | | ГЧ1-80x40x800 | | |
| | | | | МН 2255-61 | 2 | |
| | | 62 | | болт М18x40.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | | 63 | | Защита М18.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | | 64 | | Шайба 18.01 | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 4 | |
| | | 65 | | Скоба 14x2 | | |
| | | | | ГОСТ 24134-80 | 6 | |
| | | 66 | | Шайба 30.01 | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 10 | |
| | | | | | Лист | 4 |
| 9393-0000000 | | | | | | |
| Шт. лист № докум. Подп. Дата | | | | | | |

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------------|------|------|-------------|------------------|------|------------|
| | | 67 | | Шпунт 5x50 | | |
| | | | | ГОСТ 397-79 | 10 | |
| | | 68 | | Шайба 20.01 | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 2 | |
| | | 69 | | Шпунт 4x32 | | |
| | | | | ГОСТ 397-79 | 2 | |
| | | 70 | | винт М8x12.58 | | |
| | | | | ГОСТ 1491-80 | 16 | |
| | | 71 | | выключатель | | |
| | | | | путевой ВК-200А | | |
| | | | | исп. 1 ступень 3 | | |
| | | | | ход слева | 2 | |
| | | 72 | | выключатель | | |
| | | | | путевой ВК-200А | | |
| | | | | исп. 1 ступень 3 | | |
| | | | | ход справа | 2 | |
| | | 73 | | болт М6x30.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 16 | |
| | | 74 | | Защита М6.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 20 | |
| | | 75 | | Шайба 6.01 | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 20 | |
| | | 76 | | Скоба 6 | | |
| | | | | ГОСТ 17679-80 | 8 | |
| | | 77 | | болт М12x80.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | | 78 | | винт М3x8.58 | | |
| | | | | ГОСТ 1491-80 | 8 | |
| | | 79 | | болт М10x30.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 16 | |
| | | | | | Лист | 5 |
| 9393-0000000 | | | | | | |
| Шт. лист № докум. Подп. Дата | | | | | | |

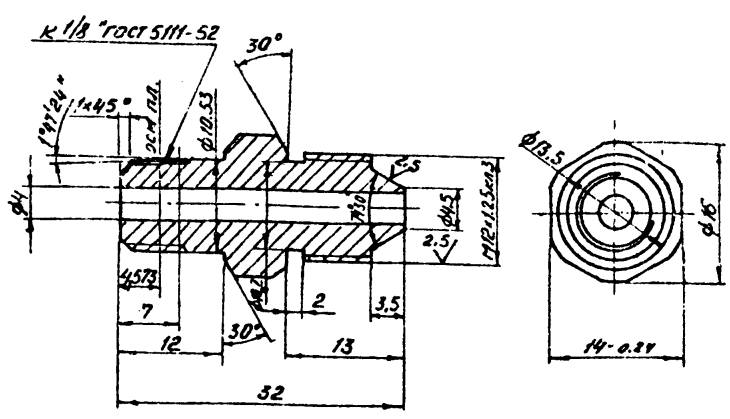
Формат А4

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|-------------|---------------------------|------|------------|
| 80 | | Гайка М10.5 | | |
| | | ГОСТ 5915-70 | 16 | |
| 81 | | Шайба 10.01 | | |
| | | ГОСТ 11371-78 | 16 | |
| 82 | | Гайка М12.5 | | |
| | | ГОСТ 5915-70 | 32 | |
| 83 | | Шайба 12.01 | | |
| | | ГОСТ 11371-78 | 32 | |
| 84 | | Скоба 14x4 | | |
| | | ГОСТ 24134-80 | 4 | |
| 85 | | Винт М6x10.5 ^в | | |
| | | ГОСТ 1491-80 | 20 | |

9393 - 00 00 000 Лист 5
Формат А4

0100000 - Э666

Rz 10 ✓(✓)



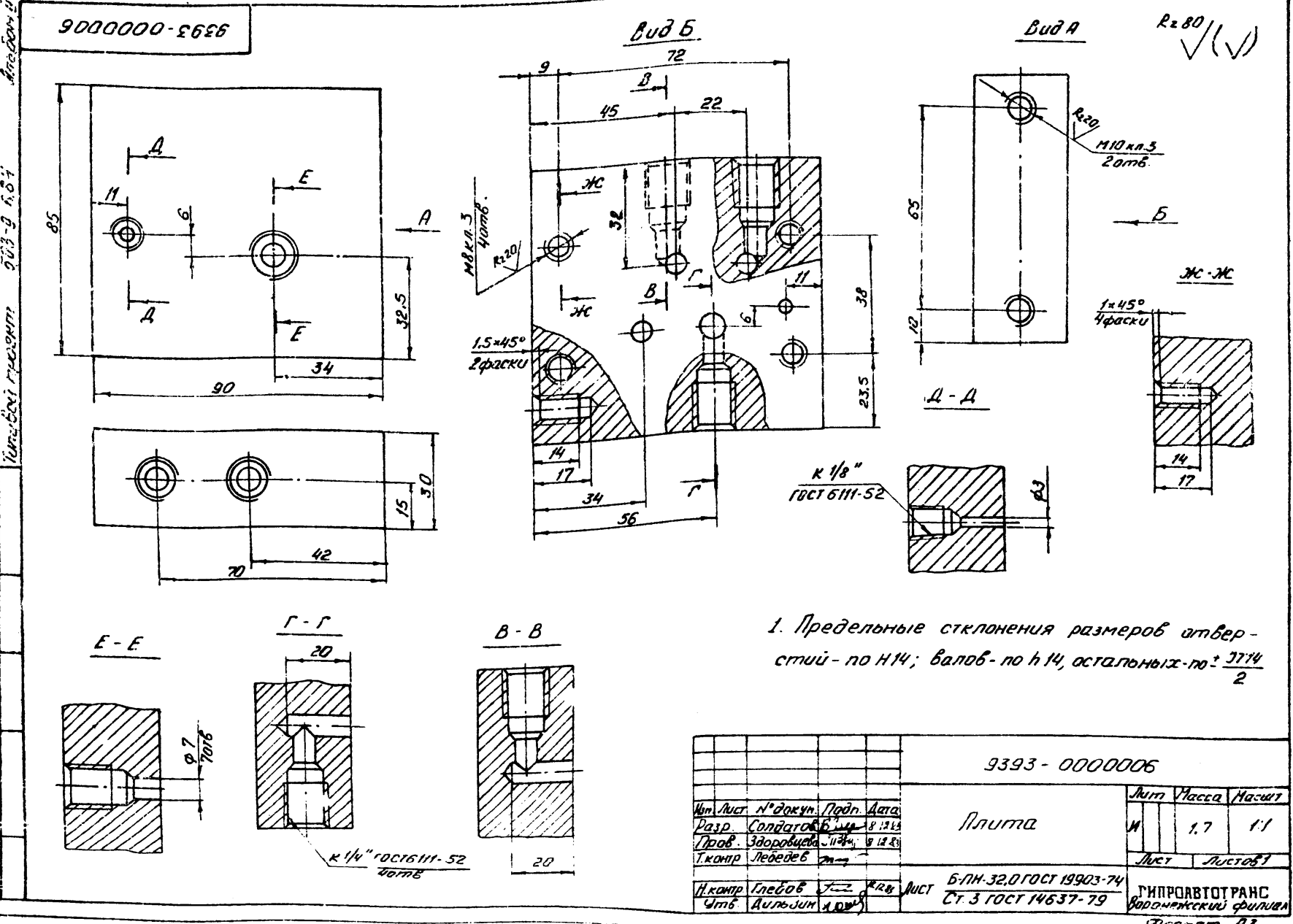
- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров отверстий по Н14, валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393 - 0000010

| №п/п | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Штуцер концевой | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|--------------|-----------|---------|--------------------|------|-------|---------|
| 1 | 1 | 9393-0000010 | Солдатов | 8.12.83 | | И | 0.2 | 2:1 |
| 2 | 2 | | Здоровица | 9.12.83 | | | | |
| 3 | 3 | | Лебедев | | | | | |
| 4 | 4 | | Глебов | | | | | |
| 5 | 5 | | Дильдин | | | | | |

Круге В20 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
ГНПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал
Формат А4



- Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14; валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393 - 0000006

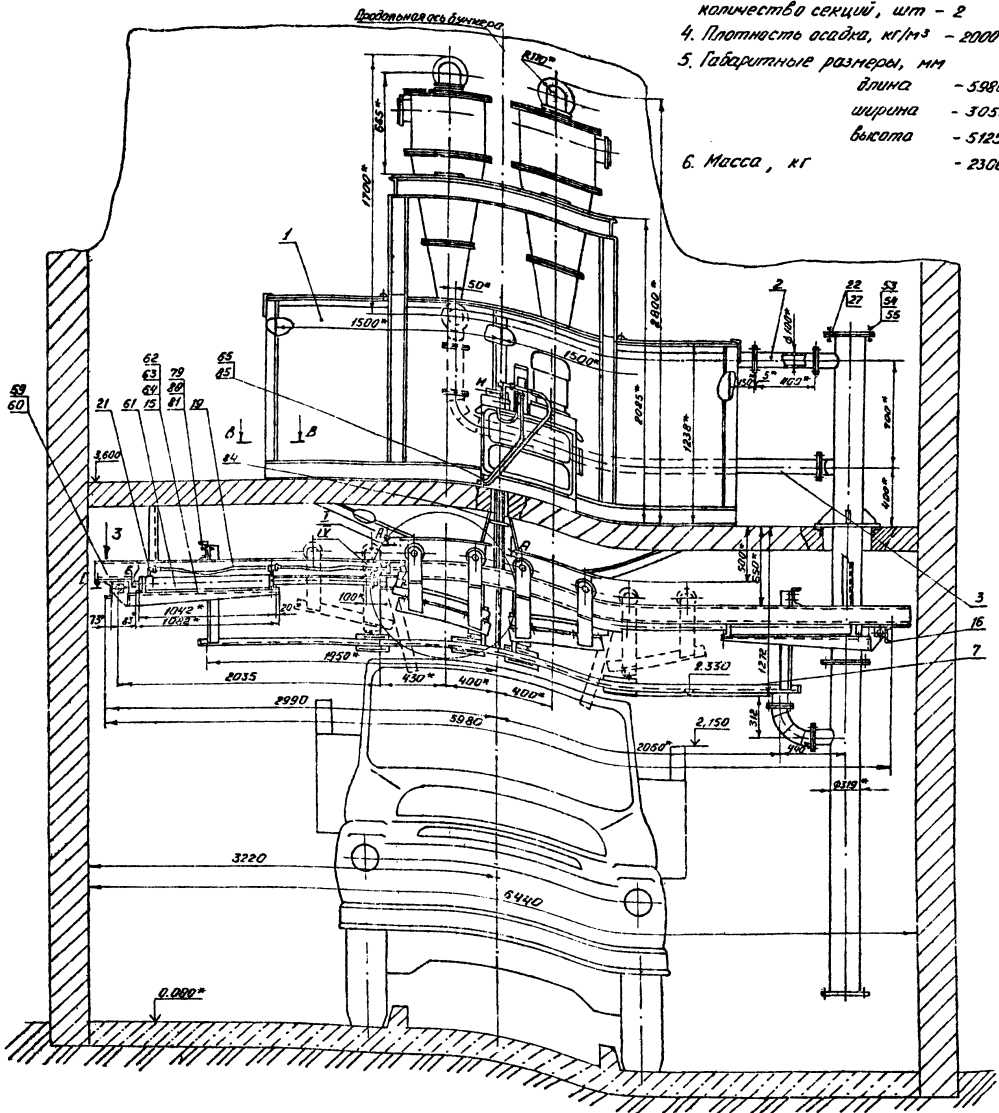
| №п/п | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Плита | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|--------------|-----------|---------|-------|------|-------|---------|
| 1 | 1 | 9393-0000006 | Солдатов | 8.12.83 | | И | 1.7 | 1:1 |
| 2 | 2 | | Здоровица | 9.12.83 | | | | |
| 3 | 3 | | Лебедев | | | | | |
| 4 | 4 | | Глебов | | | | | |
| 5 | 5 | | Дильдин | | | | | |

БЛН-32.0 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1
ГНПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал
Формат А3

Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Тип затвора бункера - протасельный.
3. Емкость бункера общая, м³ - 4,5
емкость одной секции, м³ - 2,25
количество секций, шт - 2
4. Плотность засыпки, кг/м³ - 2000
5. Габаритные размеры, мм
длина - 5980
ширина - 3050
высота - 5125
6. Масса, кг - 2300



Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
2. Высота отметки 3,6 уточнить при привязке бункера.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Альбом 17

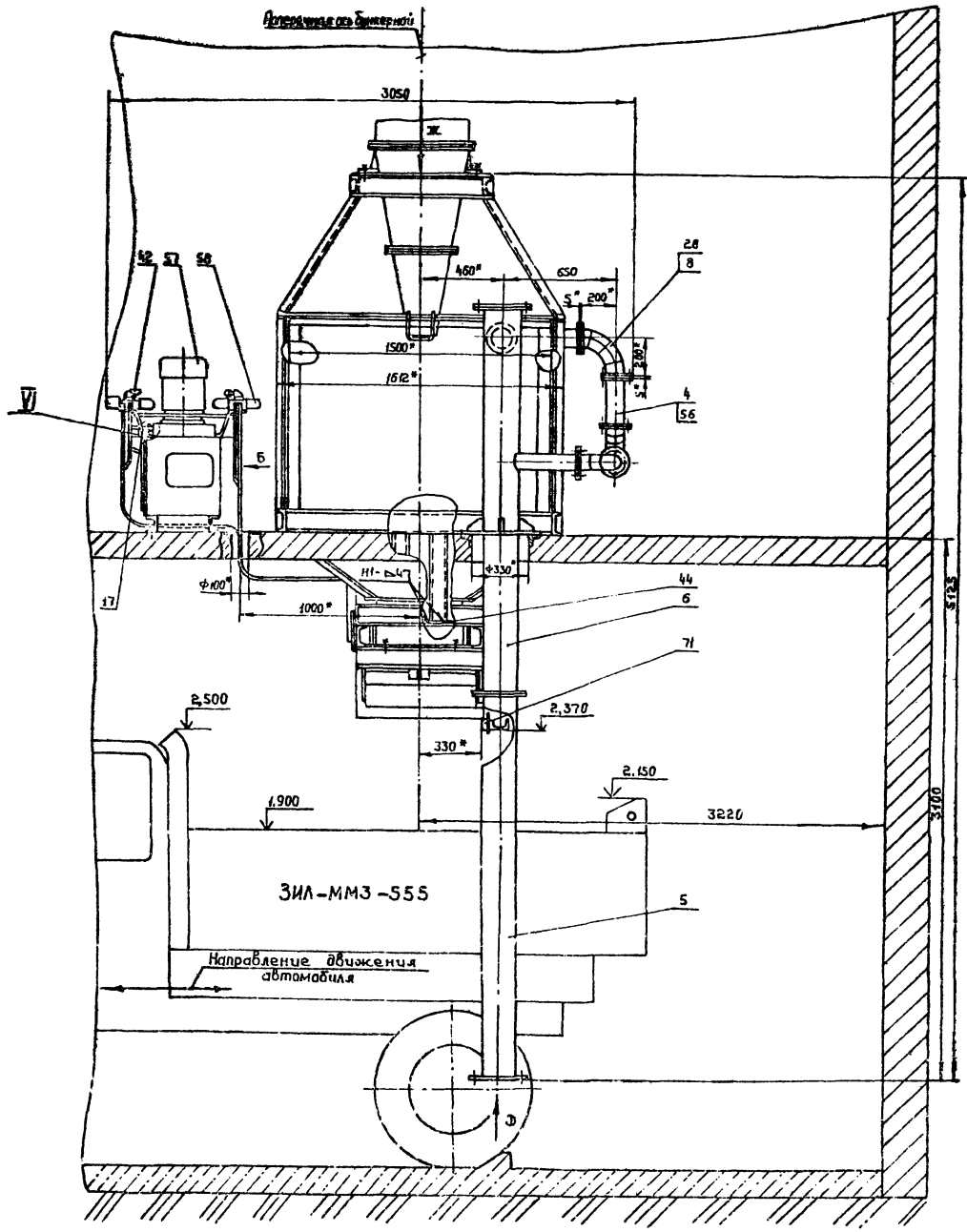
503-9-684

Тепловой проект

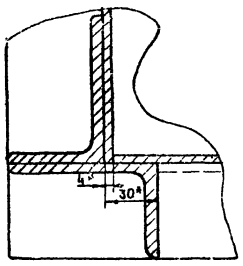
М.П. Проект. Дата: 11.01.84. Инв. №: 11.01.84. Лист: 1 из 1. Подп. и дата: 11.01.84.

| 3393-0000000005 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------|-----------|-----------|--------|---------|----------------------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М | 1:20 |
| Разраб. | Сопров. | Составит. | 6.8.84 | 8.14.84 | | |
| Прооб. | Запробов. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | Лист 1 из 2 листов Б | |
| Л.И.И. | Л.И.И. | Л.И.И. | Л.И.И. | Л.И.И. | ГНПРОАВТОТРАН | |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | Воронежский филиал | |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | Формат А2 | |

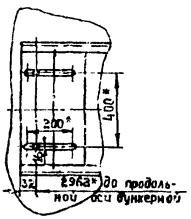
Вид М



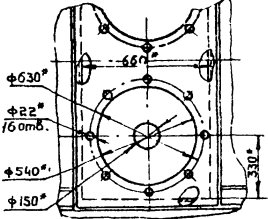
В-В
М 1:2



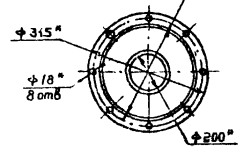
Вид 3



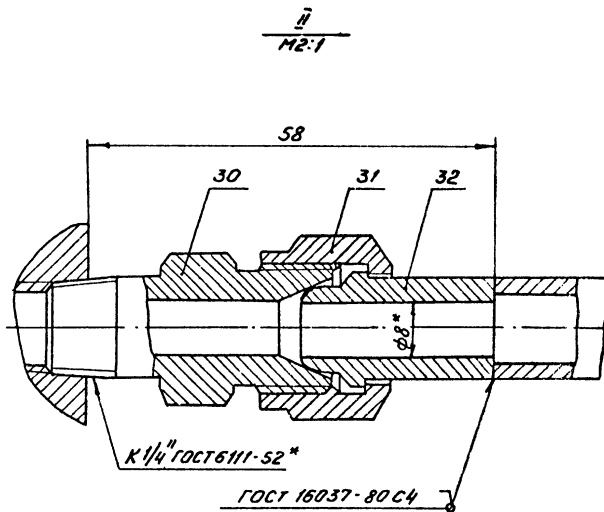
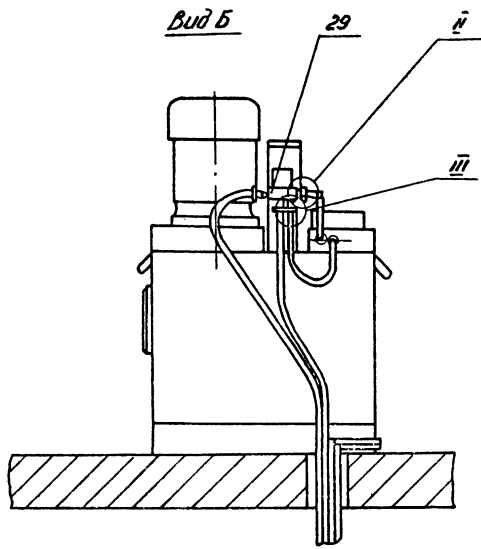
Вид-ж



Вид Д
М 1:10

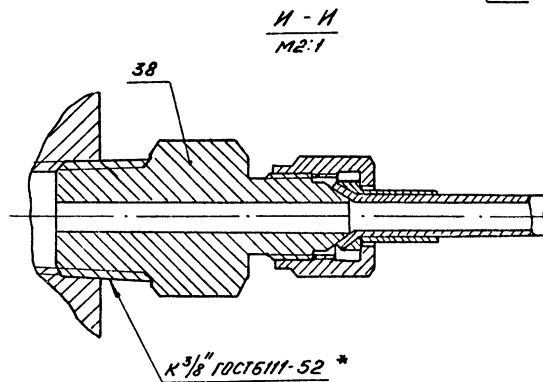
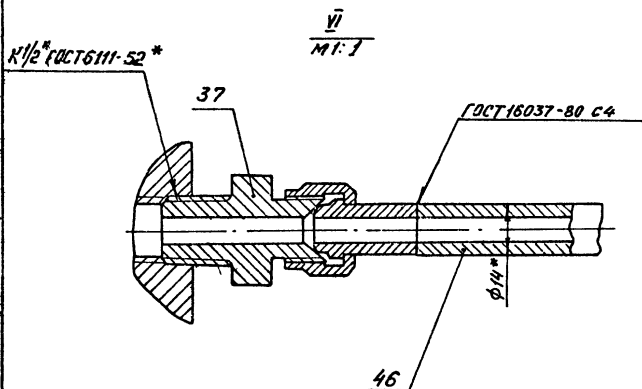
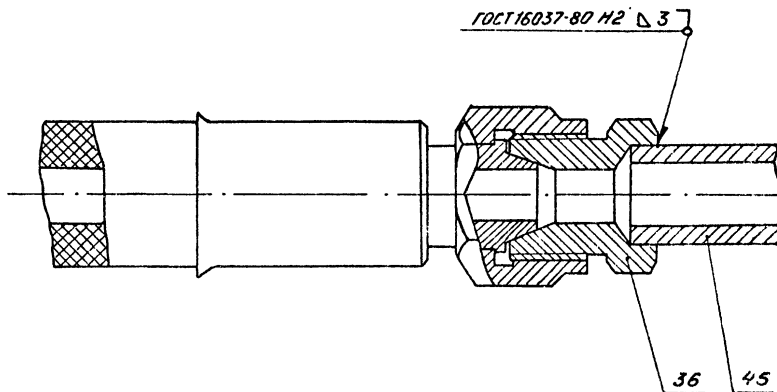
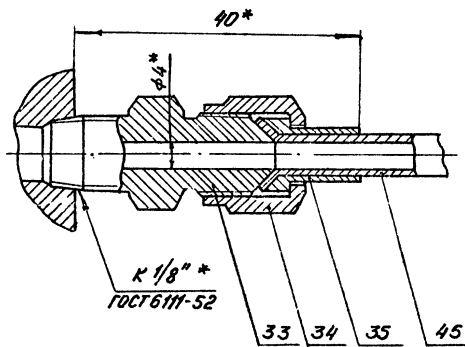


Туполой проект 313-9-0.84 Альбом II



III повернуто
M2:1

IV
M2:1



Альбом II

503-9-6.84

Типовой проект

Лист 3 из 3
Исполн. В.В.В. / Провер. В.В.В. / Утверд. В.В.В.

| | | | | | |
|----------|----------|---------|------|------------------|------|
| № докум. | № докум. | Исполн. | Дата | 9393 - 0000000СБ | Лист |
| | | | | | 3 |

Копировал Илья

Формат А2

9393-000000C6

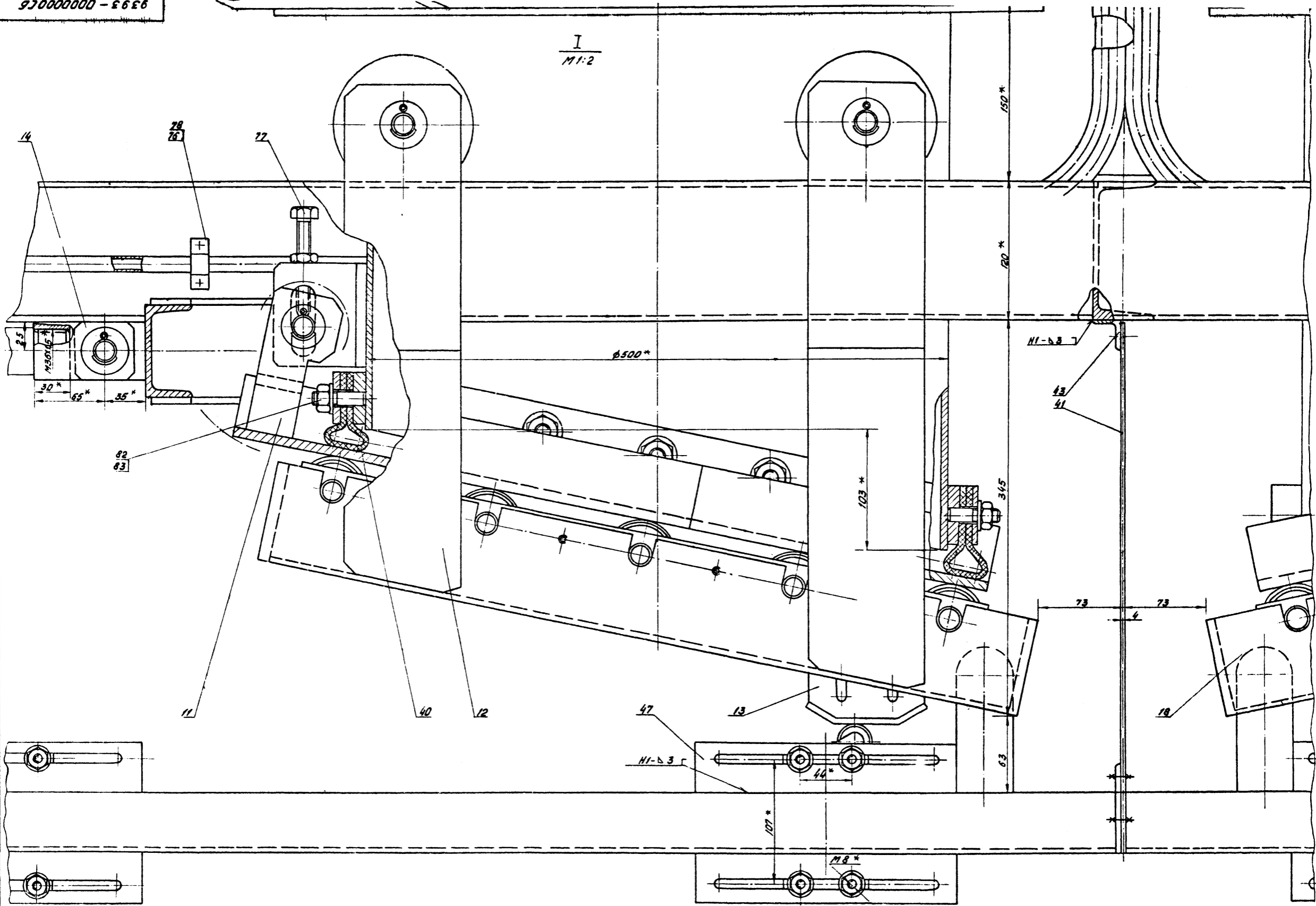
I
M 1:2

Аннотация

503-9-6.84

Технический проект

Уч. № 0220 1000 и 0070 1000 У. Д. Р. Т. 03.001 У. Д. Р. Т. 03.001 У. Д. Р. Т. 03.001 У. Д. Р. Т. 03.001



| | | | | |
|---------|---------|---------|------|------|
| | | | | |
| Исполн. | Провер. | Утверд. | Дата | Лист |

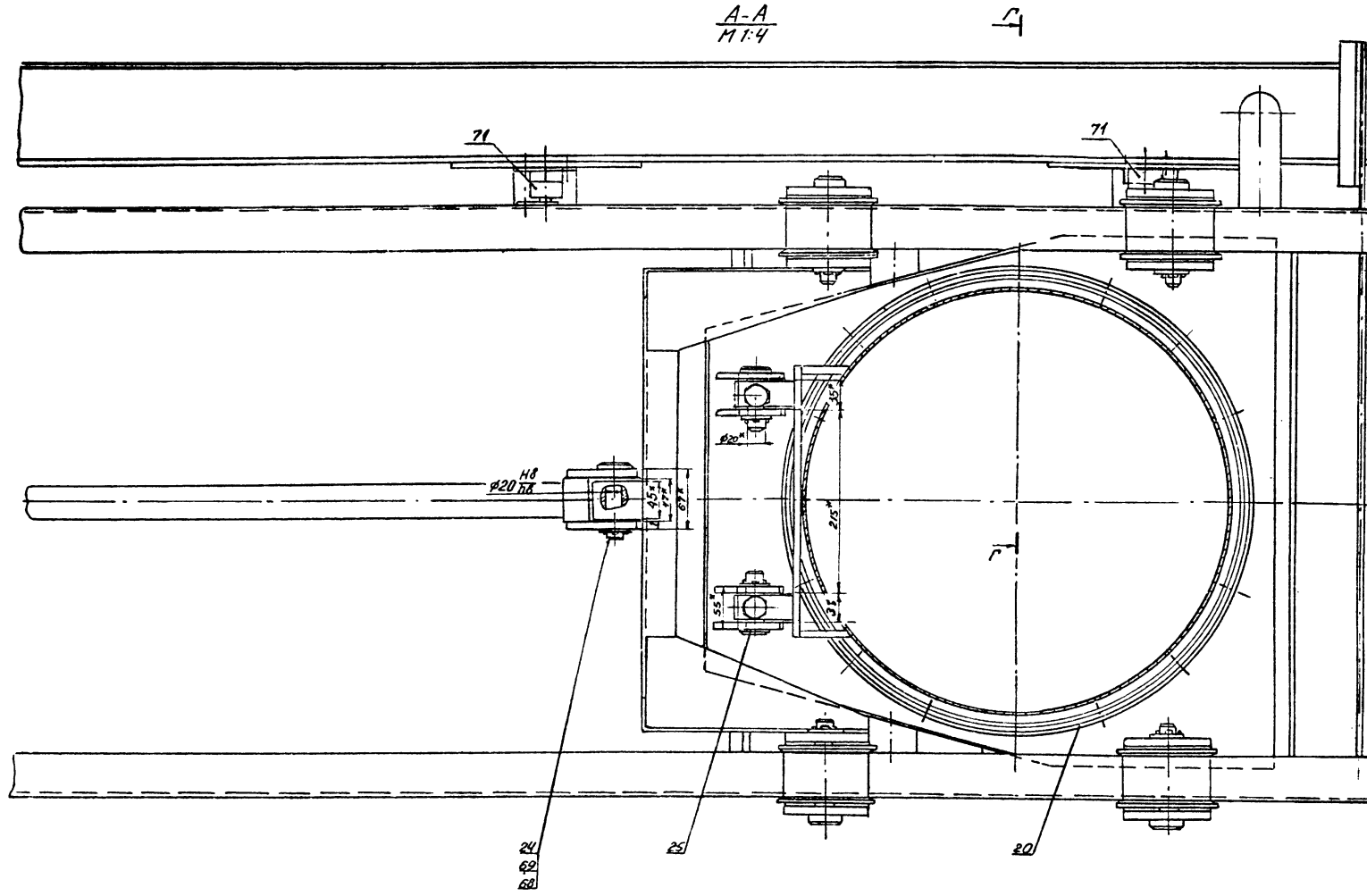
9393-000000C6

ФОРМАТ А2

Лист
4

9393-00000006

Туповой проект 503-9-6.84 Альбом I



| | | | | | | | |
|----------|---------|---------|------|---------------|---------|---------|------|
| Шиф. к.: | Исполн. | Провер. | Дата | Взам. Шиф. к. | Исполн. | Провер. | Дата |
| | | | | | | | |

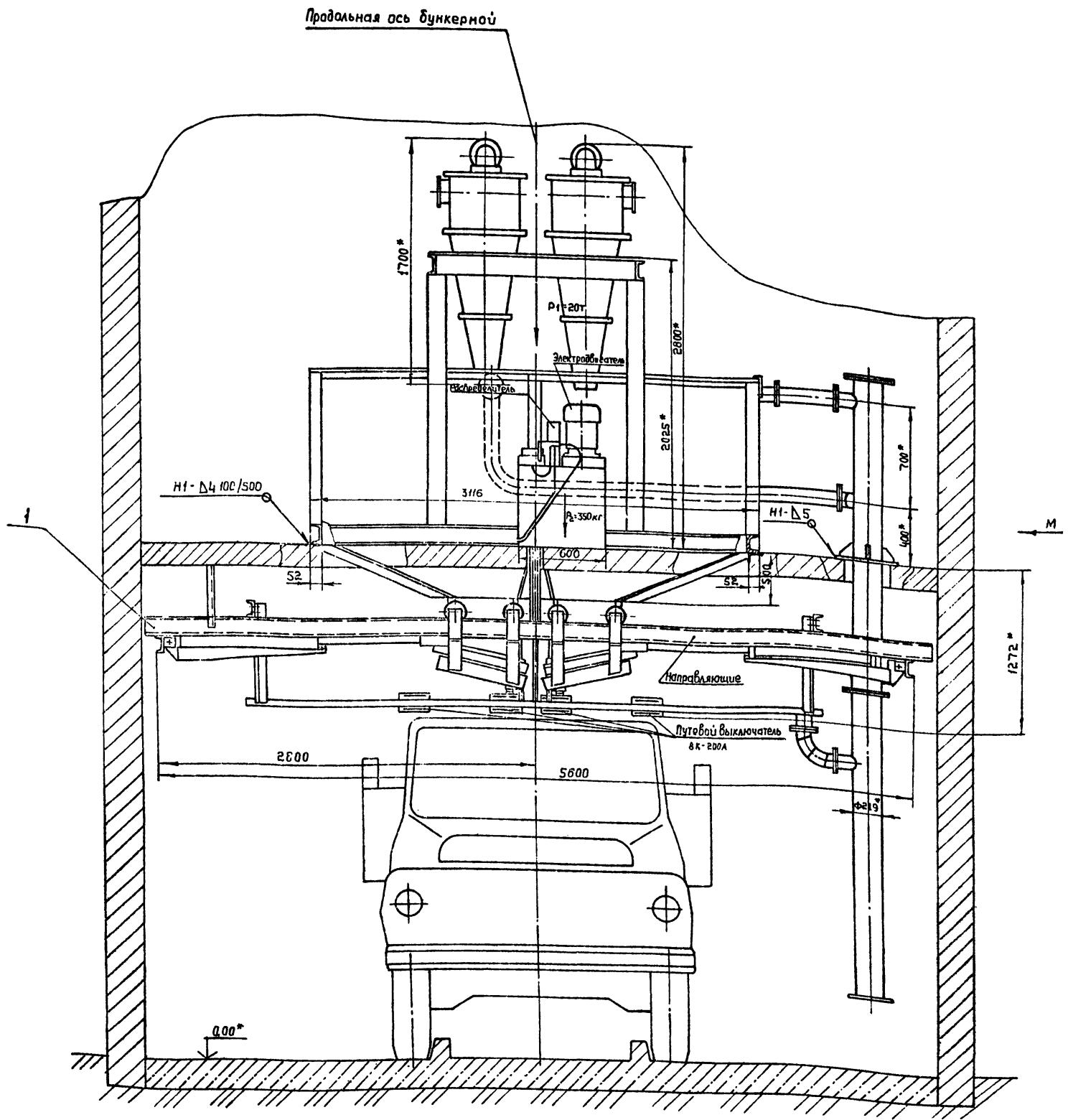
| | | | |
|-----------|----------|-------|-------|
| Шиф. лист | № докум. | Подп. | Взам. |
| | | | |

9393-00000006

Лист 5

ФОРМАТ А2

Типовой проект 503-9-6.84 Альбом II

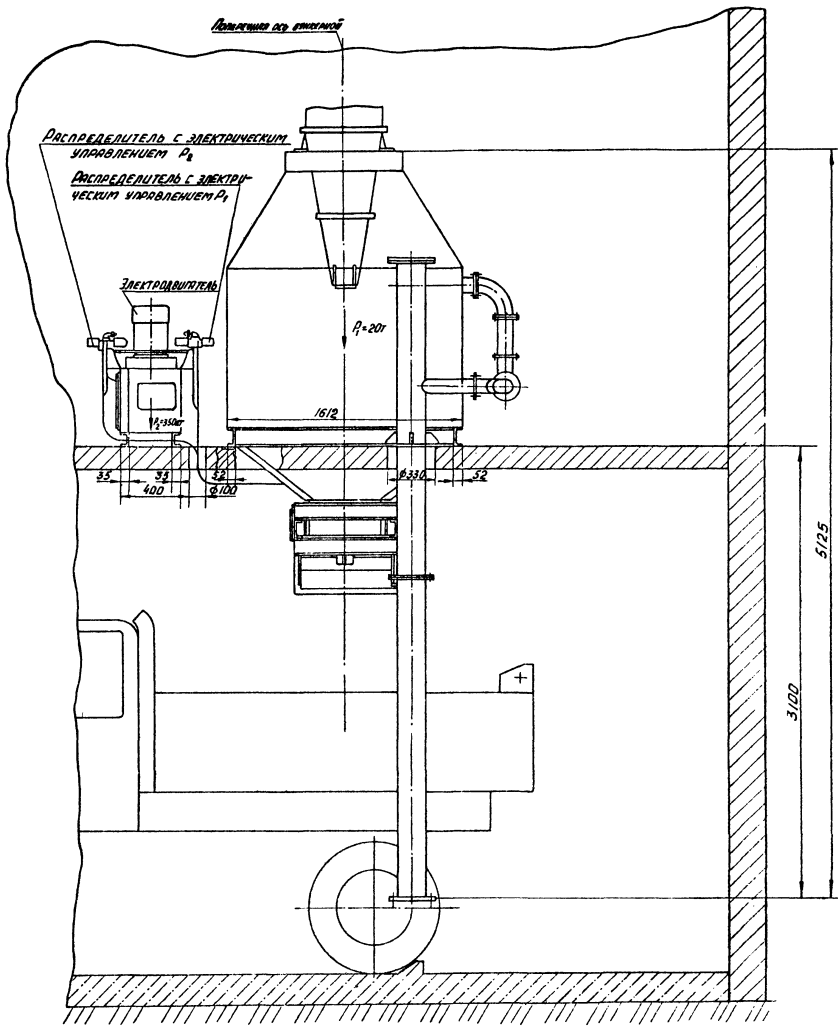


- 1* Размеры для справок
- 2. P₁ - нагрузка от массы бункера с осадком
- 3. P₂ - нагрузка от массы насосной установки
- 4. Направляющие приварить к бункеру согласно чертежа 9393-00000005 с см. позицию 44
- 5. Для монтажа бункера предусмотреть монтажный проем
- 6. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|--------------|--|------|-------------------------------|
| | | <u>Детали</u> | | |
| 1 | 9393-0000025 | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79 L = 6000 ± 2,7 | 2 | Масса одной детали 62,4 кг |
| 2 | - 0000026 | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79 L = 680 ± 1,0 | 1 | 7,1 |
| 3 | - 0000027 | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79 L = 925 ± 1,1 | 2 | 9,25 |
| 4 | 0000028 | Лист 6-П-Н-5 ГОСТ 19903-74 вст. 3 по ГОСТ 14637-79 680 ± 1,0 320 ± 0,7 | 2 | 8,46 |

| | | | | | | |
|----------|------------|---------|--------|----------------|--|----------|
| | | | | 9393-000000 М4 | | |
| ШМ | Лист | № докум | Подп. | Дата | Бункер двухсекционный Монтажный чертеж | |
| Разраб. | Никифоров | Иванов | Иванов | 12.84 | | |
| Пров. | Здоровцева | Иванов | Иванов | 12.84 | Лит | Масса |
| Т.контр. | Лебедев | Иванов | Иванов | | И | - |
| Г.И.П. | Якуменко | Иванов | Иванов | | Лист 1 | Листов 3 |
| Н.контр. | Альбин | Иванов | Иванов | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | |
| Утв. | Шатав | Иванов | Иванов | | 1:20 | |

Вид М



ГОСТ 12.1001-78

ГОСТ 12.1002-78

ГОСТ 12.1003-78

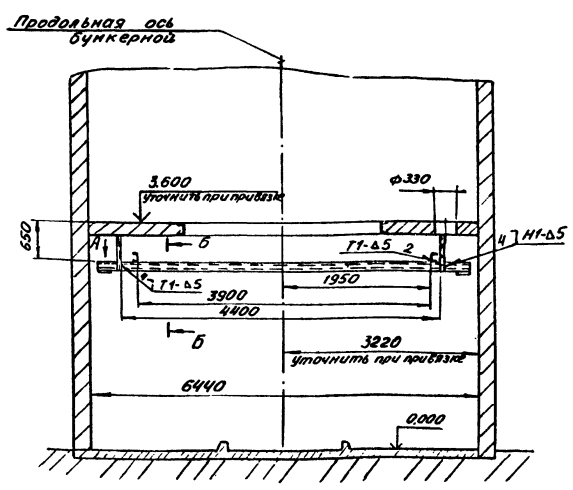
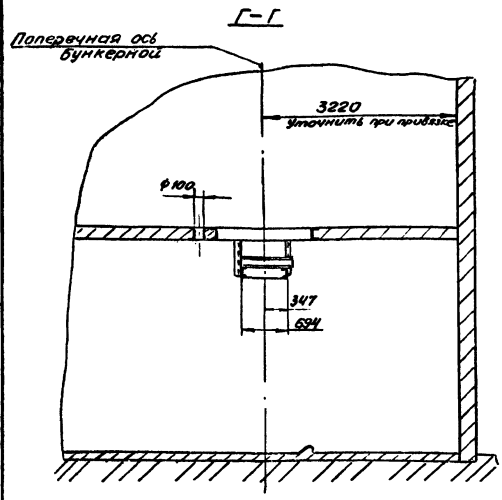
| | | | |
|------|---------------|------|------|
| Изм. | Лист № докум. | Кол. | Лист |
| | | | |

9393-00000000M4

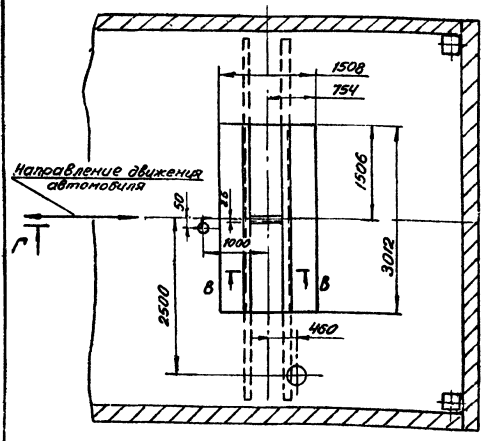
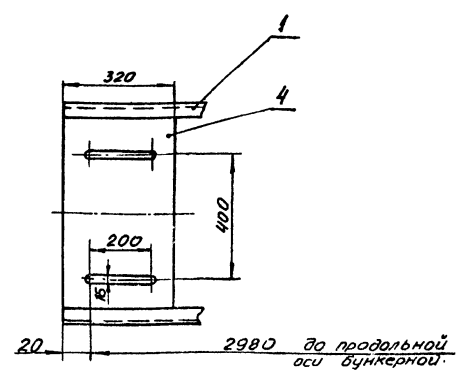
Лист 2

ФОРМАТ А 2

Фундамент под монтируемое оборудование
М 1:50

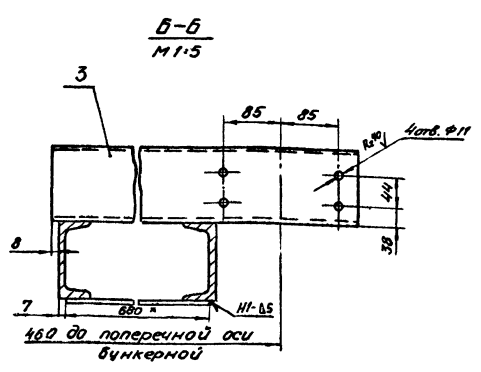
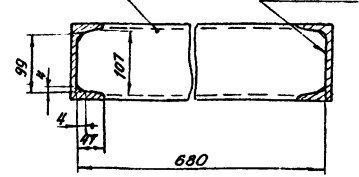


Вид А
М 1:10



Tr

В-В
М 1:5



А. Уайтом II

6703-9-6.84

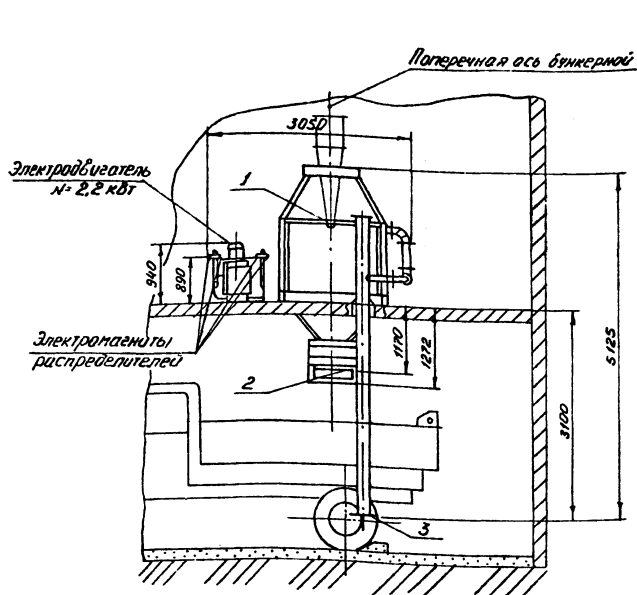
Т. Уайтом проект

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дат. |
|------|------|----------|-------|------|

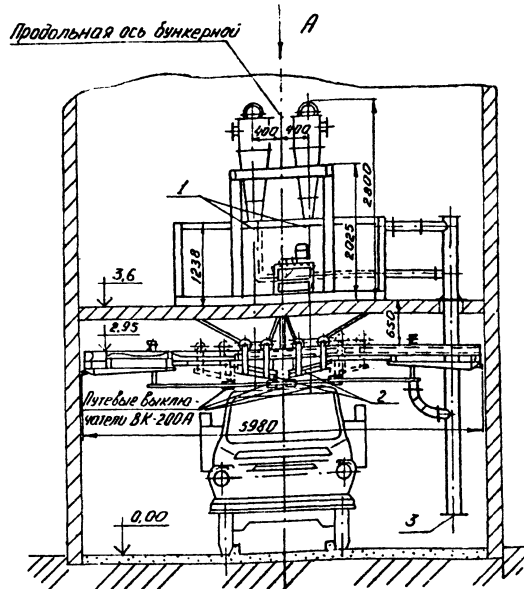
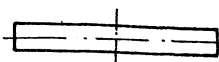
9393-0000000 М4

Лист
3

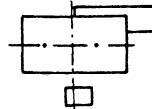
Формат А2



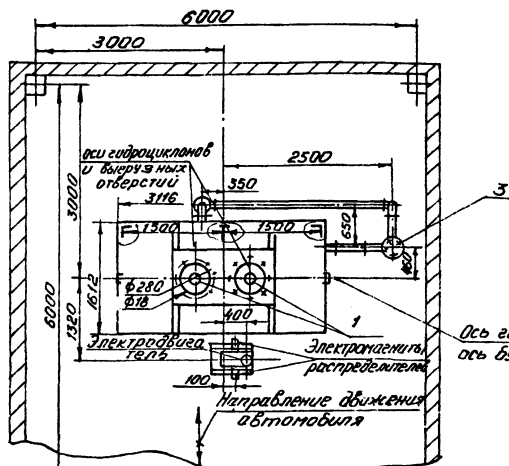
План на отметке 2.95
М 1:100



План на отметке 3.6
М 1:100



Вид А



Ось гидрциклонов поперечная ось бункерной и выгрузных отверстий.

Техническая характеристика.

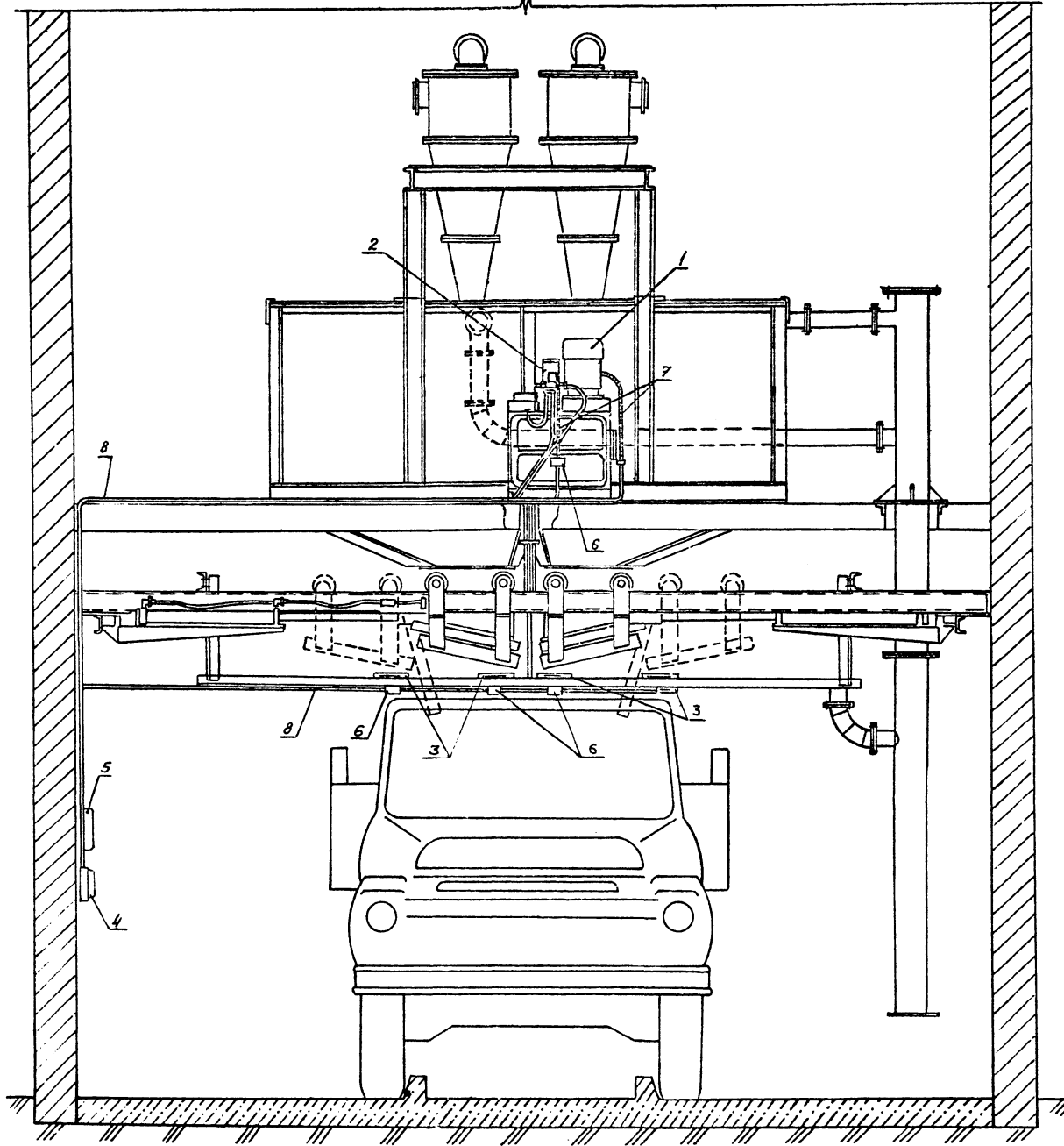
1. Тип — стационарный
2. Тип затвора бункера — дроссельный
3. Емкость бункера общая, м³ — 4,5
емкость одной секции бункера, м³ — 2,25
количество секций, шт — 2
4. Плотность осадка, кг/м³ — 2000
5. Габаритные размеры, мм
длина — 5980
ширина — 3050
высота — 5125
6. Масса, кг — 2300

| № точки на чертеже | Наименование точек пообвода и отвода рабочих сред. | Присоединительный элемент | Размеры присоединительного элемента | Характер присоединения |
|--------------------|--|---------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|
| 1 | Пообвод осадка | отверстие | φ 150 | — |
| 2 | Выгрузка осадка | отверстие | φ 500 | — |
| 3 | Перелив | фланец | φ 200 | φ 18 8016 φ 200 φ 200 |

| | | | | | | | | |
|-------------|----------|---------|------|--------------------|--|--------------------------------------|--------|-------|
| | | | | 9393 - 000 0000 ГЧ | | | | |
| Исполн | Лит | № докум | Ред | Дата | Бункер обычно секционный габаритный чертеж | Лит | Масса | Масшт |
| Разраб | Согласов | Введ | Дата | ИЗМ | | И | | 1:50 |
| Пров | Эксплуат | Испыт | Дата | | | Лит | Листов | |
| И. к. м. п. | Глебов | С. П. | 1978 | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | |

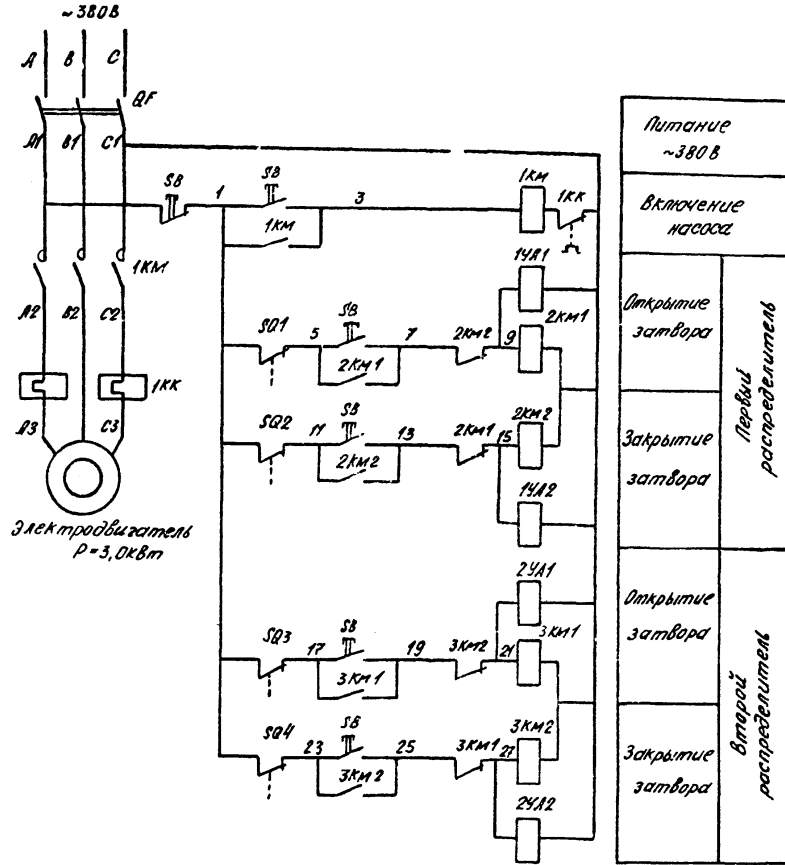
Авторы И

Листовой проект 503-ФГ.84



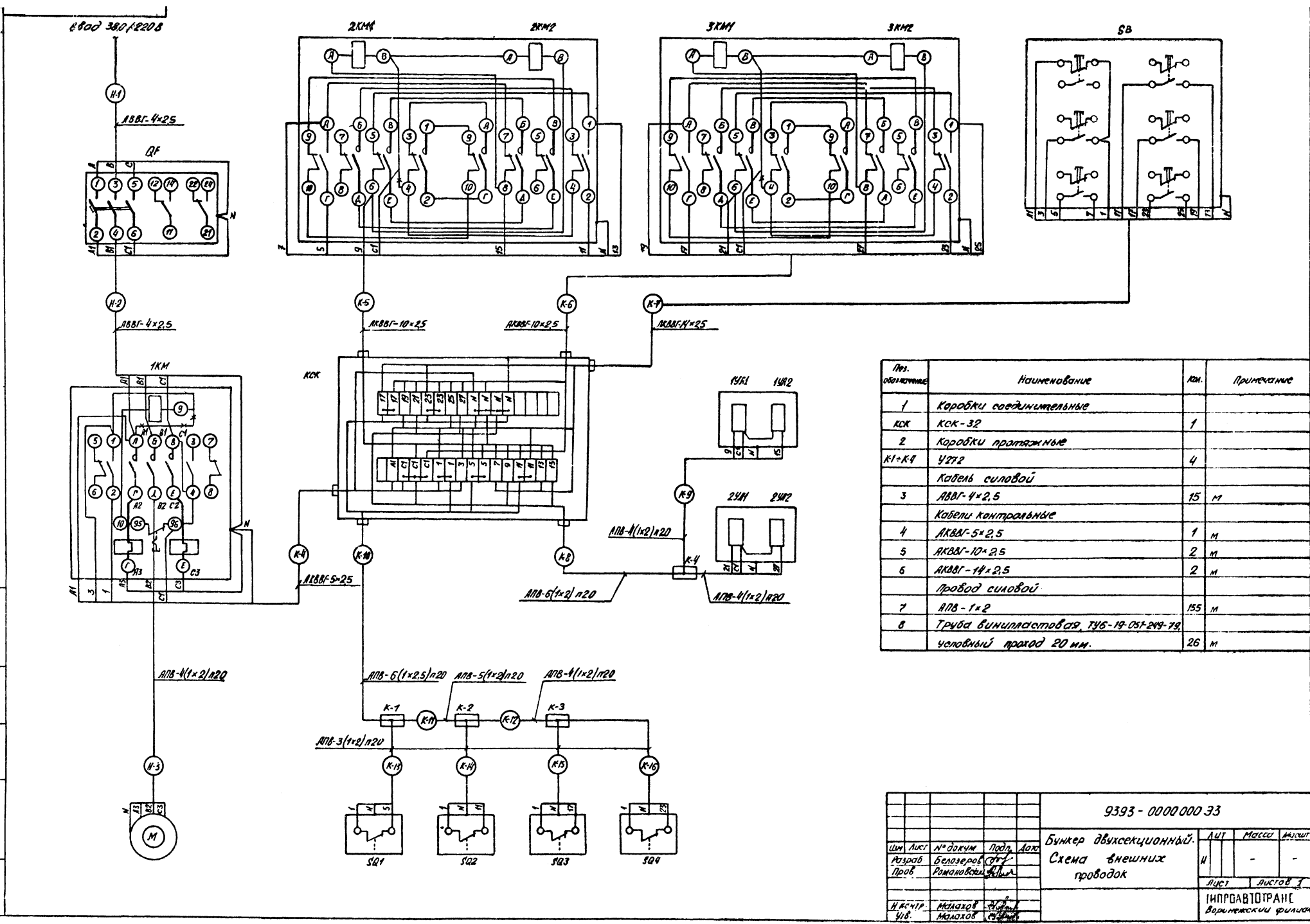
| Поз. обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|---|------|------------------------------|
| 1 | Электродвигатель асинхронный типа 4А-100Г-4В, 380В, 30кВт, 1500об/мин | 1 | комплектно с технологическим |
| 2 | Распределитель электрическим управлением типа 4ПГ-13-11 | 2 | оборудованием |
| 3 | Выключатель канечный типа ВК-200А | 4 | |
| 4 | Пускатель магнитный ПМ-1210048 | 1 | См. проект |
| 5 | Соединительная коробка КСК-32 | 1 | силового |
| 6 | Коробка протяжная 9272 | 4 | электра- |
| 7 | Ввод гибкий длиной 925мм К1082 | 3 | оборудования |
| 8 | Труба виниловая средняя, условный проход 20мм | 30 | м |

| 9393-000000031 | | | | Лист | Масштаб | Масшт. |
|-----------------------|-------------|-------|------|--------------------|---------|--------|
| Бункер двухсекционный | | | | И | - | 1:20 |
| Общий вид | | | | Лист 1 из 1 | | |
| Изм. лист | № докум | Подл. | Дата | ТИПРОАВТОТРАНС | | |
| Разраб. | Белазеров | | | Вогонезский филиал | | |
| Проб. | Романовский | | | | | |
| В.компр. | Малыков | | | | | |
| Уч.в. | Малыков | | | | | |



| Поз. обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|---|------|--------------------------------|
| QF | Автоматический выключатель АП50-3МТ, IР54, I _р = 16А | 1 | |
| 1KM | Пускатель магнитный ПМА-1210048 I _э = 8А | 1 | |
| 2KM1, 2KM2 | Пускатель магнитный реверсивный ПМЕ-093 | 2 | |
| 3KM1, 3KM2 | ПМЕ-093 | 2 | |
| SB | Пост дистанционного управления ПУ-15.19.231-5444 | 1 | |
| 14A1, 14A2 | Распределитель с электрическим управлением ЧИП-73-11 | 2 | Учитывается в конструкт. части |
| 24A1, 24A2 | Включатель конечный ВК200А | 4 | проекта |

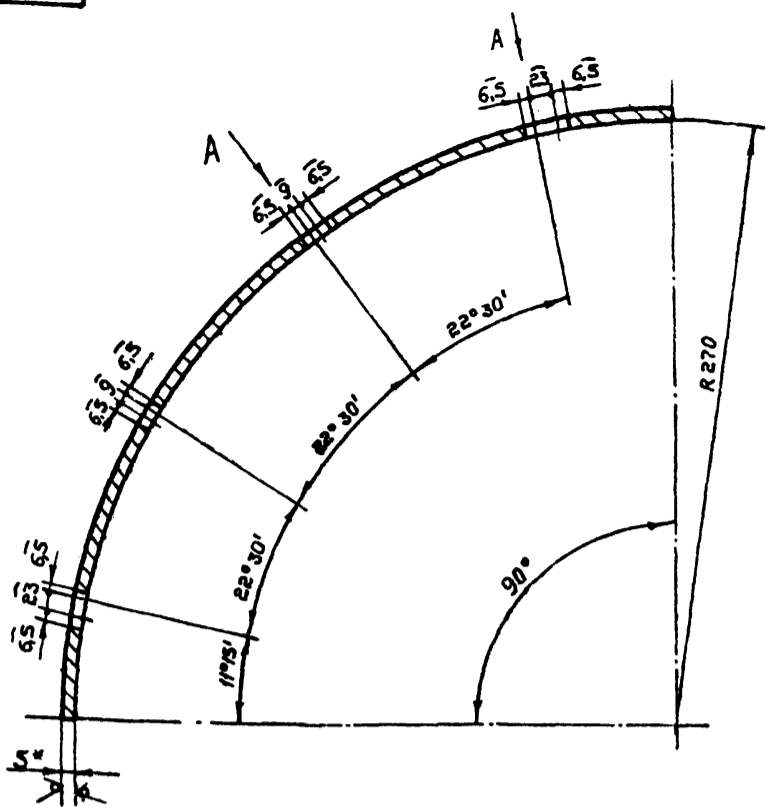
| | | | | | | | |
|----------|-------------|---------|-------|-----------------|--------------------|----------|-------|
| | | | | 9393 - 00000032 | | | |
| ШМ | Лист | № докум | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Конт. |
| Разработ | Белозеров | Суров | | | И | -- | -- |
| Проект | Романовский | Суров | | | Лист | Листов 1 | |
| И контр | Малышев | Суров | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| УТВ | Михайлов | Суров | | | Воронежский филиал | | |



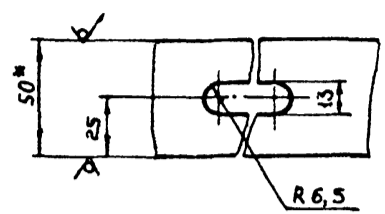
| № п/п обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|----------------------|--|-------|------------|
| 1 | Коробки соединительные | | |
| КСК | КСК-32 | 1 | |
| 2 | Коробки протяжные | | |
| К1-К4 | УЗТ2 | 4 | |
| 3 | Кабель силовой АВВГ-4x2,5 Кабели контрольные | 15 м | |
| 4 | АПВЛ-5x2,5 | 1 м | |
| 5 | АПВЛ-10x2,5 | 2 м | |
| 6 | АПВЛ-14x2,5 | 2 м | |
| 7 | Провод силовой АПВ-1x2 | 155 м | |
| 8 | Труба винилястовая ТЭБ-19-051-249-79 условный проход 20 мм. | 26 м | |

| | | | | | | |
|----------|--------------|----------|--------------|--------------------|---------|--------|
| | | | | 9393 - 0000 000 33 | | |
| Исполн. | М.С. Давыдов | Провер. | Д.С. Давыдов | Лист | Масштаб | Листов |
| Изд. | Белгород | Проект | Рижановский | И | - | - |
| И.С.Ч.Р. | М.С. Давыдов | И.С.Ч.Р. | М.С. Давыдов | ИМПРАВОТРАНС | | |
| Уд.В. | М.С. Давыдов | Уд.В. | М.С. Давыдов | Воронежский филиал | | |

Rz 80 ✓/M



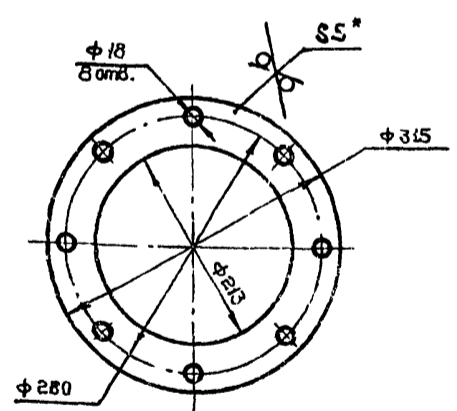
Вид А повернуто
М 1:2



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$
- Развернутая длина заготовки - 427 мм

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|--------|----------------|--------|--------------------|------------------|---|
| | | | | 9393-00.00.001 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Планка | Лит | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Никифоров | 4/21 | | | | И | 0,8 | 1:5 |
| Провер. | Заровцева | 11/30 | 8.12.8 | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | Лебедев | | | | | | | |
| И.контр. | Зябров | 1/20 | | | Полоса | Б-5*50 ГОСТ 103-76 | Ст.3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал Формат А3 |
| Утв. | Дальдич | 1/20 | | | | | | |

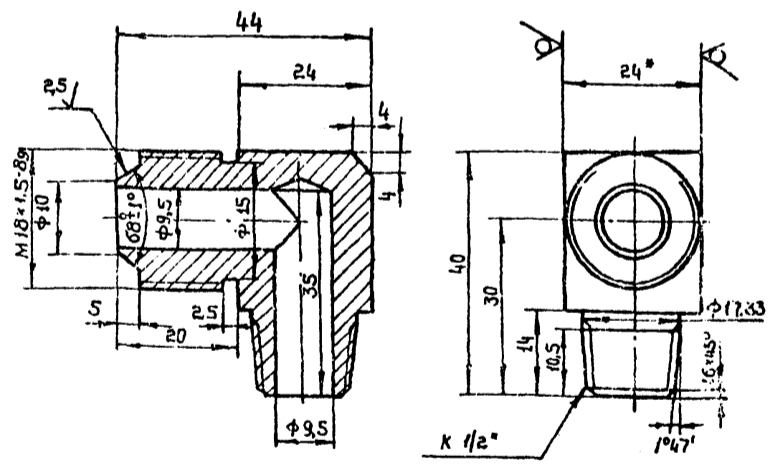
Rz 80 ✓/M



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|--------|----------------|--------|------------------------|--------------------|---|
| | | | | 9393-00.00.003 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крышка | Лит | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Никифоров | 4/21 | | | | И | 2,8 | 1:5 |
| Провер. | Заровцева | 11/30 | 8.12.8 | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | Лебедев | | | | | | | |
| И.контр. | Зябров | 1/20 | | | Лист | Б-АН-5,0 ГОСТ 19903-74 | Ст.3 ГОСТ 14637-79 | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал Формат А4 |
| Утв. | Дальдич | 1/20 | | | | | | |

Rz 40 ✓/M



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|--------|----------------|----------|-----------------------|--------------------|---|
| | | | | 9393-00.00.002 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Угольник | Лит | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Никифоров | 4/21 | | | | И | 0,22 | 1:1 |
| Провер. | Заровцева | 11/30 | 8.12.8 | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | Лебедев | | | | | | | |
| И.контр. | Зябров | 1/20 | | | Лист | Б-АН-24 ГОСТ 19903-74 | Ст.3 ГОСТ 14637-79 | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал Формат А4 |
| Утв. | Дальдич | 1/20 | | | | | | |

Туполобой проект 5023-9-В.84 Лабдом II

| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | |
|--|------|-------------|------------------|--|------|------------|------|------|-------------|-------|------|---|---|----------|----------|--------|
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | | |
| * | | | 9393 - 010000 СБ | Сборочный чертёж | А1×2 | | | | | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 1 | | - 0100001 | Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 1508 h 14 | 4 | 15,6 кг | | | | | | | | | | |
| Б4 | 2 | | - 0100002 | Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 3116 ± 2T14 | 2 | 32,2 кг | | | | | | | | | | |
| А4 | 3 | | - 0100003 | Резьба | 30 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 4 | | - 0100004 | Уголок | 10 | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 5 | | - 0100005 | Уголок Уголок 5-80×50×5 ГОСТ 8510-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 662 h 14 | 4 | 3,6 кг | | | | | | | | | | |
| Б4 | 6 | | - 0100006 | Уголок Уголок 5-80×50×5 ГОСТ 8510-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 776 h 14 | 4 | 4,0 кг | | | | | | | | | | |
| Б4 | 7 | | - 0100007 | Уголок Уголок 5-80×50×5 ГОСТ 8510-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 1508 h 14 | 4 | 7,5 кг | | | | | | | | | | |
| 9393 - 0100000 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>И. Документ</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>И. И. И.</td> <td>И. И. И.</td> <td>1.1.88</td> </tr> </table> | | | | | | | Изм. | Лист | И. Документ | Подп. | Дата | 1 | 1 | И. И. И. | И. И. И. | 1.1.88 |
| Изм. | Лист | И. Документ | Подп. | Дата | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1 | И. И. И. | И. И. И. | 1.1.88 | | | | | | | | | | | | |
| Бункер | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Восстановительный филиал | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Лист 1 из 2. Титул. и дата в том же листе. Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | |
|--|------|-------------|-------------|--|------|------------|------|------|-------------|-------|------|---|---|----------|----------|--------|
| А4 | 8 | | - 0100008 | Швеллер | 4 | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 9 | | - 0100009 | Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 764 ± 2T14 | 2 | 7,3 кг | | | | | | | | | | |
| Б4 | 10 | | - 0100010 | Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 1460 h 14 | 2 | 14,6 кг | | | | | | | | | | |
| Б4 | 11 | | - 0100011 | Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 660 h 14 | 1 | 7,28 кг | | | | | | | | | | |
| А4 | 12 | | - 0100012 | Лист обшивки | 1 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 13 | | - 0100013 | Лист обшивки | 1 | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 14 | | - 0100014 | Лист обшивки Лист 5-114-4 ГОСТ 1. 702 74 См 3 ГОСТ 14637-79 1508 h 14 × 1214 h 14 | 1 | 58,4 кг | | | | | | | | | | |
| А4 | 15 | | - 0100015 | Лист обшивки | 1 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 16 | | - 0100016 | Лист | 1 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 17 | | - 0100017 | Лист | 1 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 18 | | - 0100018 | Лист | 2 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 19 | | - 0100019 | Лист | 2 | | | | | | | | | | | |
| 9393 - 0100000 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>И. Документ</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>И. И. И.</td> <td>И. И. И.</td> <td>1.1.88</td> </tr> </table> | | | | | | | Изм. | Лист | И. Документ | Подп. | Дата | 1 | 1 | И. И. И. | И. И. И. | 1.1.88 |
| Изм. | Лист | И. Документ | Подп. | Дата | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1 | И. И. И. | И. И. И. | 1.1.88 | | | | | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Лист 1 из 2. Титул. и дата в том же листе. Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

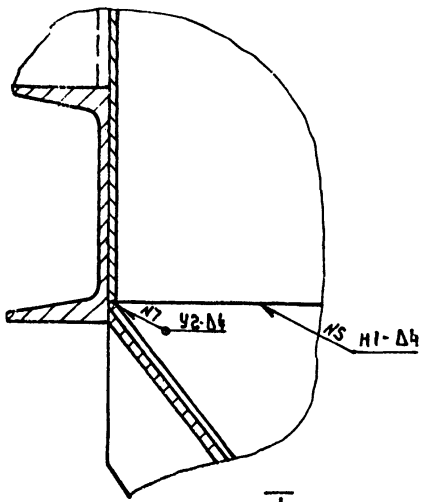
| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | |
|--|------|-------------|-------------|---|------|------------|------|------|-------------|-------|------|---|---|----------|----------|--------|
| Б4 | 41 | | - 0100037 | Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 645 ± 2T14 | 2 | 6,8 кг | | | | | | | | | | |
| Б4 | 42 | | - 0100038 | Лист Лист 5-114-4 ГОСТ 1. 9903-74 См 3 ГОСТ 14637-79 1500 h 14 × 1104 h 14 | 1 | 52,3 кг | | | | | | | | | | |
| Стандартные изделия | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 44 | | Фланец Ду 100-6 ГОСТ 12820-80 | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | 45 | | Шпилька 5×28.019 ГОСТ 397-66 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | | 46 | | Шайба 20.019 ГОСТ 11371-78 | 4 | | | | | | | | | | | |
| 9393 - 0100000 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>И. Документ</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>И. И. И.</td> <td>И. И. И.</td> <td>1.1.88</td> </tr> </table> | | | | | | | Изм. | Лист | И. Документ | Подп. | Дата | 1 | 1 | И. И. И. | И. И. И. | 1.1.88 |
| Изм. | Лист | И. Документ | Подп. | Дата | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1 | И. И. И. | И. И. И. | 1.1.88 | | | | | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Лист 1 из 2. Титул. и дата в том же листе. Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

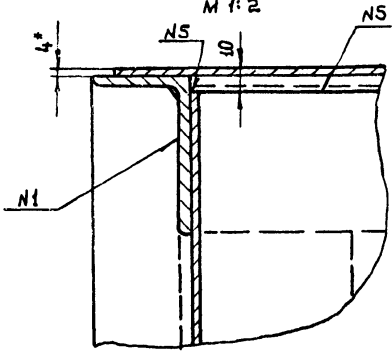
| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | |
|--|------|-------------|-------------|--|------|------------|------|------|-------------|-------|------|---|---|----------|----------|--------|
| А3 | 20 | | - 0100020 | Лист | 4 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 21 | | - 0100021 | Лист | 2 | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 22 | | - 0100022 | Крышка Лист 5-114-4 ГОСТ 1. 9903-74 См 3 ГОСТ 14637-79 1588 h 14 × 659 h 14 | 2 | 29,8 кг | | | | | | | | | | |
| А4 | 23 | | - 0100023 | Бобышка | 4 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 24 | | - 0100024 | Резьба | 4 | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 25 | | - 0100025 | Лист Лист 5-114-4 ГОСТ 1. 9903-74 См 3 ГОСТ 14637-79 320 h 14 × 90 h 14 | 2 | 5,3 кг | | | | | | | | | | |
| А3 | 26 | | - 0100026 | Патрубок | 2 | | | | | | | | | | | |
| А3 | 27 | | - 0100027 | Обечайка | 2 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 28 | | - 0100028 | Шпилька | 32 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 29 | | - 0100029 | Петля | 8 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 30 | | - 0100030 | Палец | 4 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 31 | | - 0100031 | Ручка | 2 | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 32 | | - 0100032 | Патрубок Труба 100×4 ГОСТ 3262-75 L = 155 | 2 | 1,5 кг | | | | | | | | | | |
| А4 | 33 | | - 0100033 | Уголок | 2 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 34 | | - 01 | Уголок | 2 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 35 | | - 0100034 | Уголок | 2 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 36 | | - 01 | Уголок | 2 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 37 | | - 0100035 | Уголок | 2 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 38 | | - 01 | Уголок | 2 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 39 | | - 0100036 | Уголок | 2 | | | | | | | | | | | |
| А4 | 40 | | - 01 | Уголок | 2 | | | | | | | | | | | |
| 9393 - 0100000 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>И. Документ</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>И. И. И.</td> <td>И. И. И.</td> <td>1.1.88</td> </tr> </table> | | | | | | | Изм. | Лист | И. Документ | Подп. | Дата | 1 | 1 | И. И. И. | И. И. И. | 1.1.88 |
| Изм. | Лист | И. Документ | Подп. | Дата | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1 | И. И. И. | И. И. И. | 1.1.88 | | | | | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Лист 1 из 2. Титул. и дата в том же листе. Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

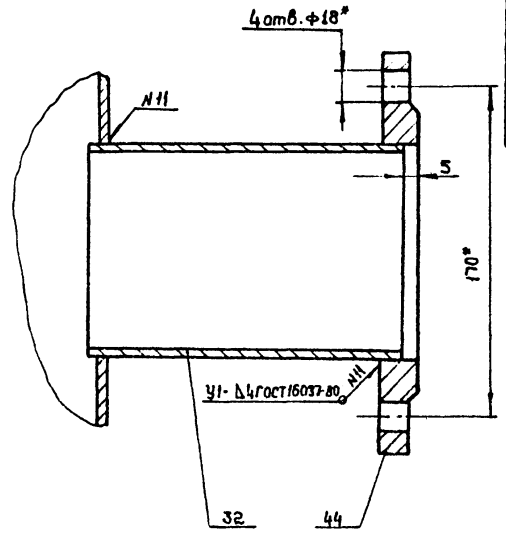
В-В
М 1:2



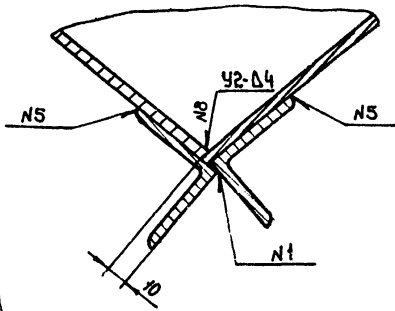
Г-Г
М 1:2



Δ-Δ
М 1:2

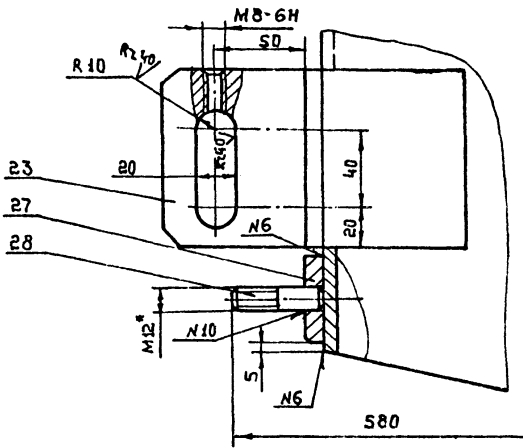


Е-Е
М 1:2

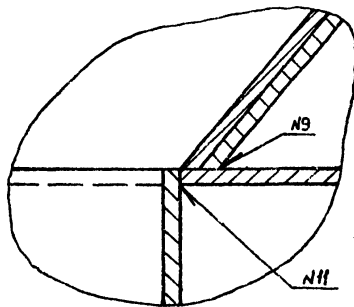


И-И
М 1:2

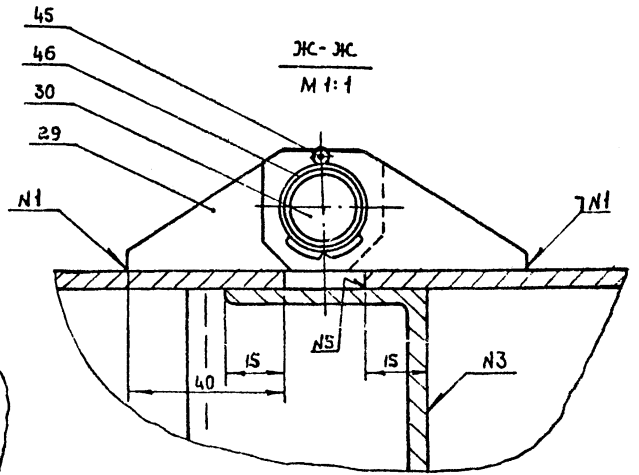
↓ K



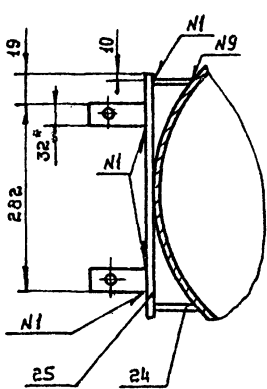
Л-Л
М 1:1



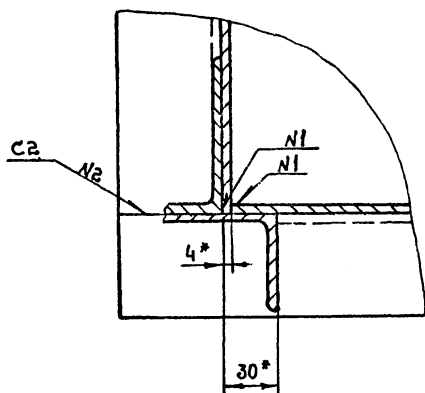
ЖС-ЖС
М 1:1



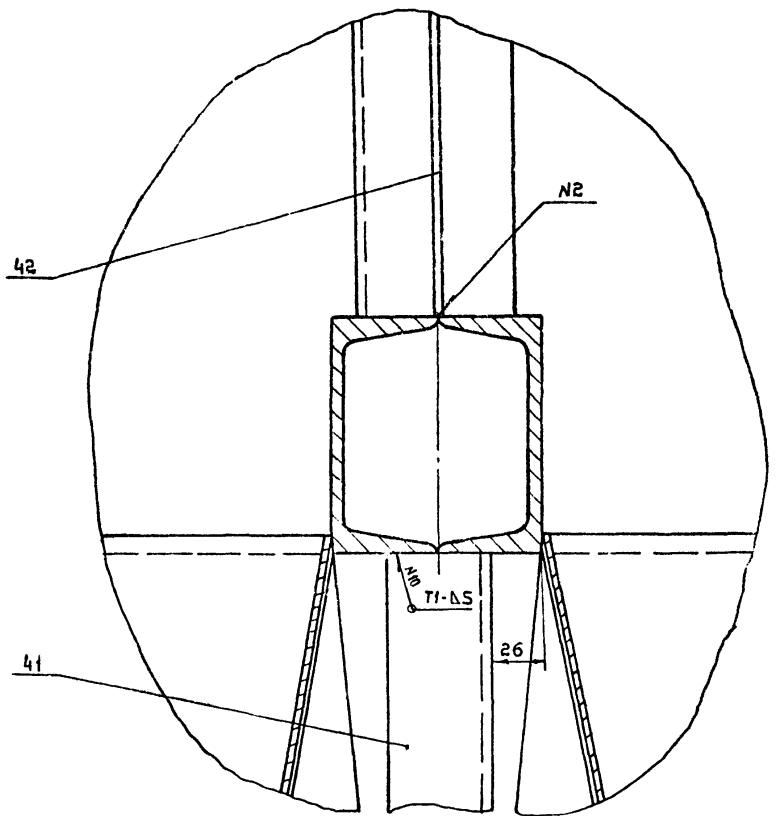
Вид К
М 1:5



II
М 1:2



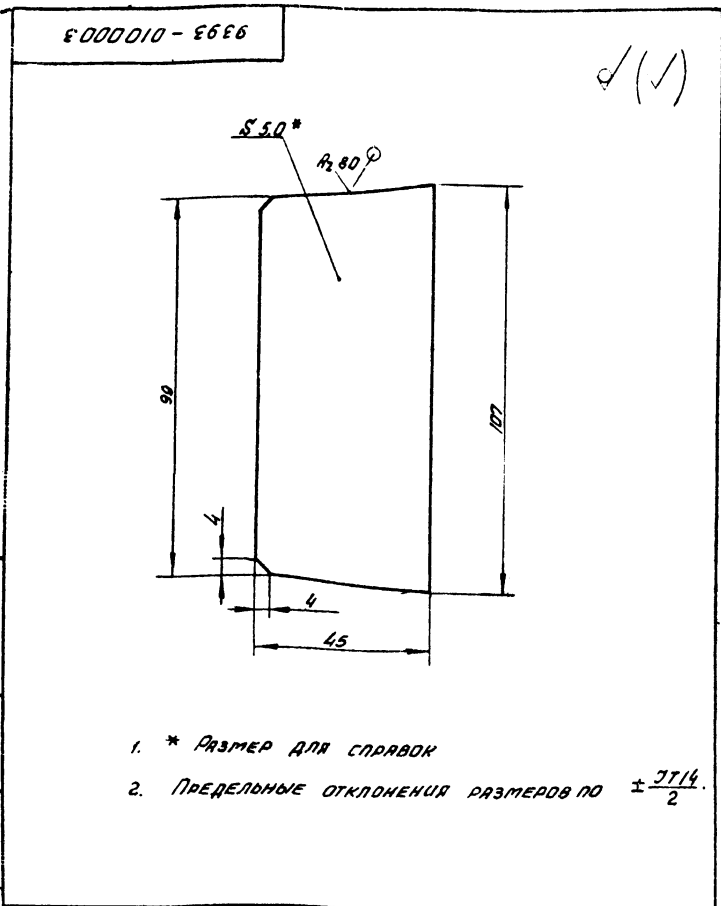
Н-Н
М 1:2



Альбом II

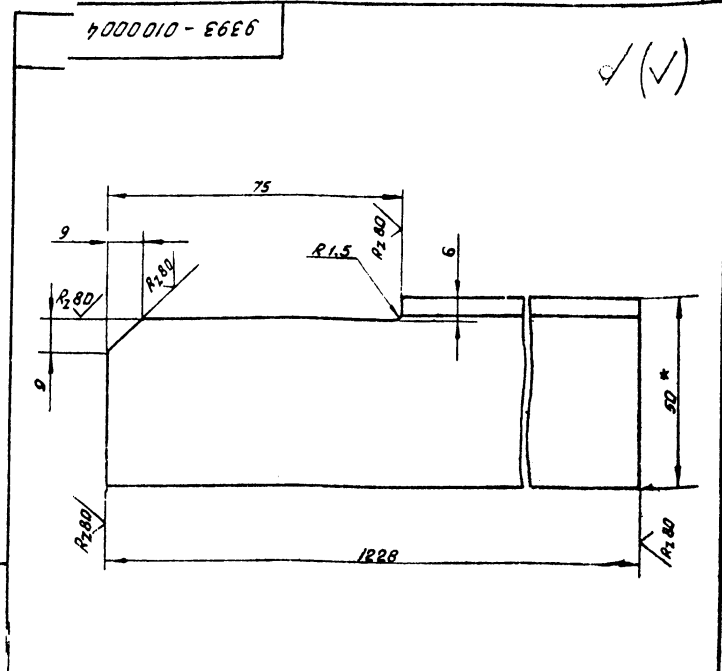
9393-01-000000

проект



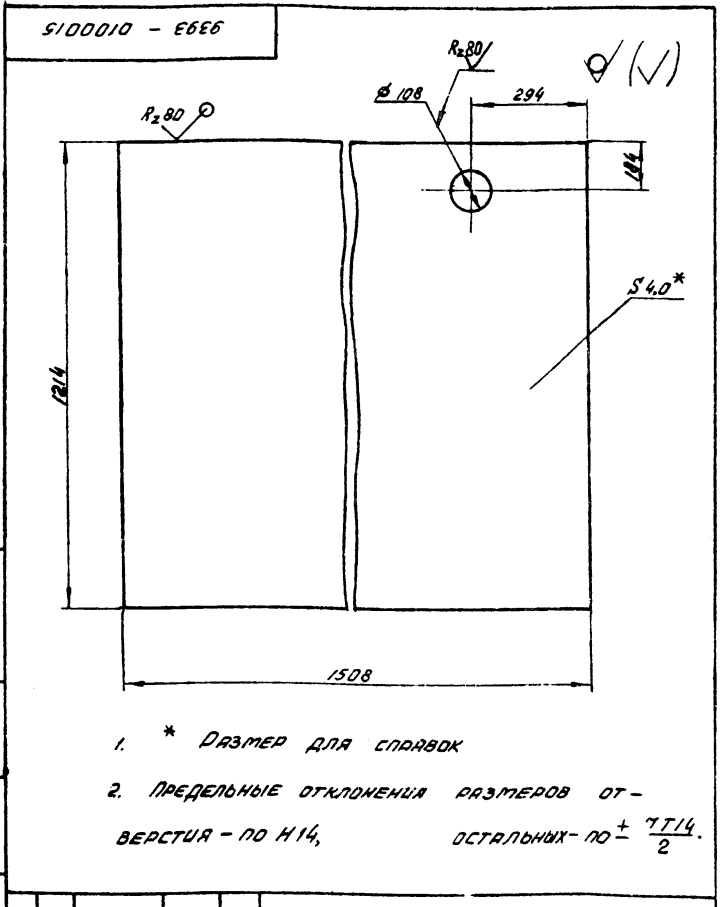
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $\pm \frac{\Delta T14}{2}$

| | | | | | | |
|----------------|--|--|--|--------------------|-------|---------|
| 9393 - 0100003 | | | | ЛИСТ | МАССА | УСЛОВИЯ |
| РЕБРО | | | | И | 0,2 | 1:1 |
| ЛИСТ | | | | ЛИСТОВ 1 | | |
| Исполн. ПРОВОД | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| Упр. ДИЛЬДИН | | | | Воронежский филиал | | |
| Формат А4 | | | | | | |



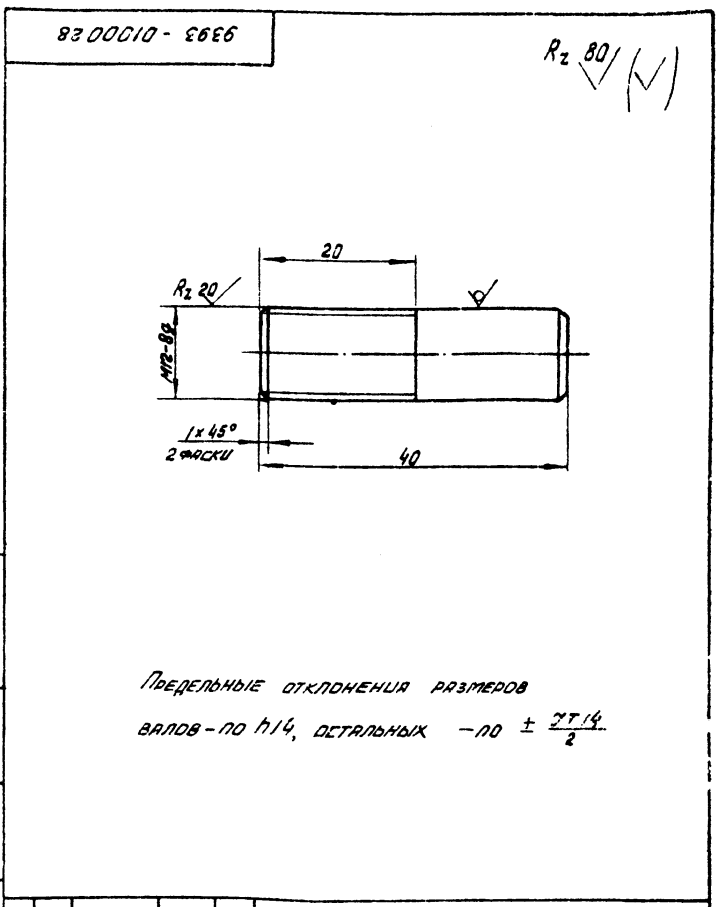
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $\pm \frac{\Delta T14}{2}$

| | | | | | | |
|----------------|--|--|--|--------------------|-------|---------|
| 9393 - 0100004 | | | | ЛИСТ | МАССА | УСЛОВИЯ |
| УГОЛОК | | | | И | 6,1 | 1:1 |
| ЛИСТ | | | | ЛИСТОВ 1 | | |
| Исполн. ПРОВОД | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| Упр. ДИЛЬДИН | | | | Воронежский филиал | | |
| Формат А4 | | | | | | |



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТ ВЕРСТЯ - ПО Н14, ОСТАЛЬНЫХ - ПО $\pm \frac{\Delta T14}{2}$

| | | | | | | |
|----------------|--|--|--|--------------------|-------|---------|
| 9393 - 0100015 | | | | ЛИСТ | МАССА | УСЛОВИЯ |
| ЛИСТ ОБШИВКИ | | | | И | 57,0 | 1:10 |
| ЛИСТ | | | | ЛИСТОВ 1 | | |
| Исполн. ПРОВОД | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| Упр. ДИЛЬДИН | | | | Воронежский филиал | | |
| Формат А4 | | | | | | |

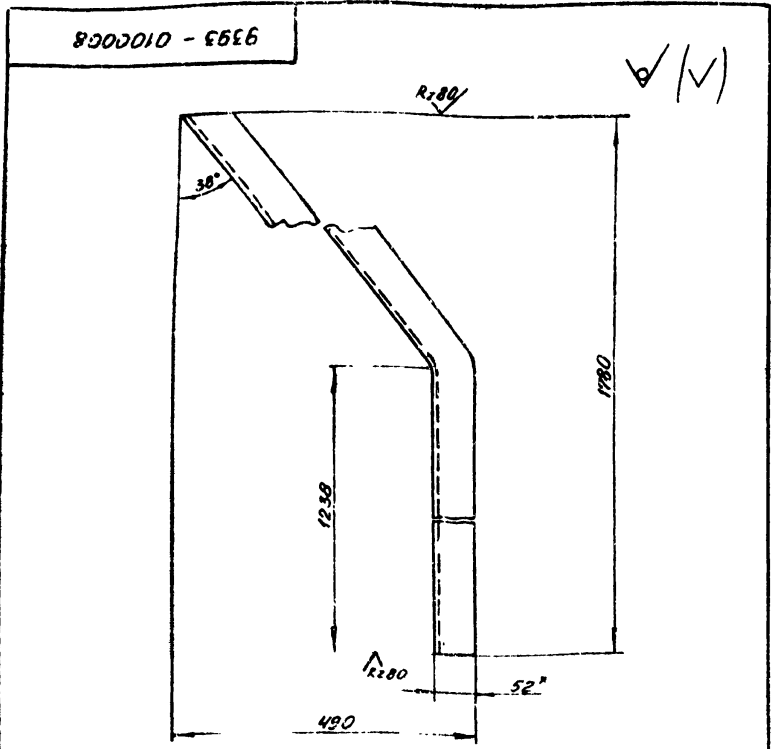


- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
ВАЛОВ - ПО Н14, ОСТАЛЬНЫХ - ПО $\pm \frac{\Delta T14}{2}$

| | | | | | | |
|----------------|--|--|--|--------------------|-------|---------|
| 9393 - 0100028 | | | | ЛИСТ | МАССА | УСЛОВИЯ |
| ШПЫЛЬКА | | | | И | 0,04 | 2:1 |
| ЛИСТ | | | | ЛИСТОВ 1 | | |
| Исполн. ПРОВОД | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| Упр. ДИЛЬДИН | | | | Воронежский филиал | | |
| Формат А4 | | | | | | |

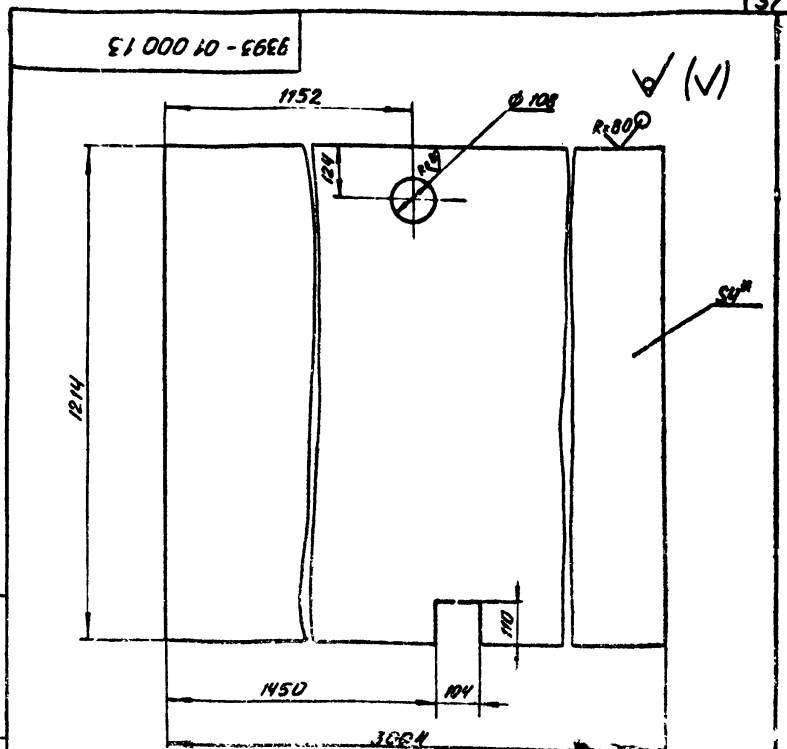
Таловый проект 503-3-6.84 Львович И

Исполн. ПРОВОД и Упр. ДИЛЬДИН



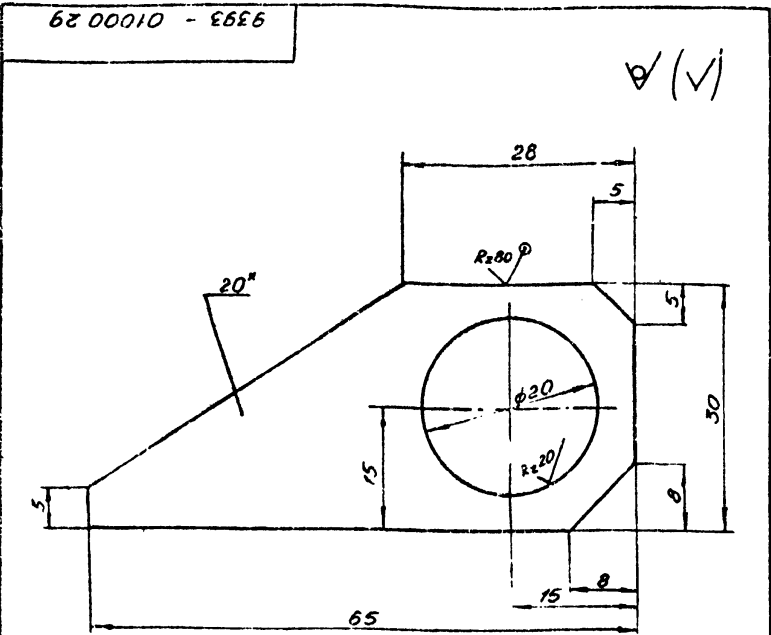
1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Развернутая длина заготовки $L = 1935$ мм

| | | | | | | |
|--|-----------|----------|-------|---|-------|---------|
| 9393 - 0100008 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Швеллер | | | | И | 20,13 | 1:5 |
| Изм. | Лист | И.докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Солдатов | С.В. | С.В. | 12.08.79 | | |
| Провер. | Здоровцев | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Т.контр. | Лебедев | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| И.контр. | Гребов | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Утв. | Дильдин | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал Формат А4 | | |



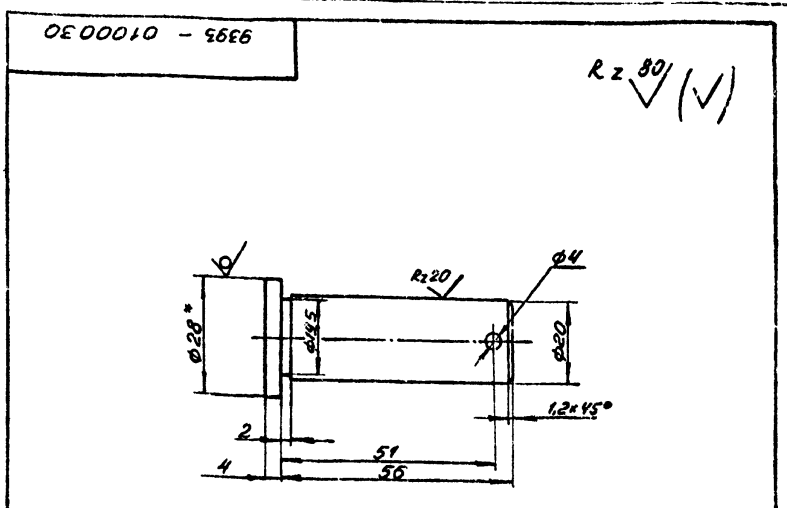
1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|--|-----------|----------|-------|---|-------|---------|
| 9393 - 01 00013 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Лист обшивки | | | | И | 114,2 | 1:10 |
| Изм. | Лист | И.докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Солдатов | С.В. | С.В. | 12.08.79 | | |
| Провер. | Здоровцев | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Т.контр. | Лебедев | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| И.контр. | Гребов | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Утв. | Дильдин | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Лист 5-ПН-40 ГОСТ 19903-74 Ст 3 по ГОСТ 14637-79 | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал Формат А4 | | |



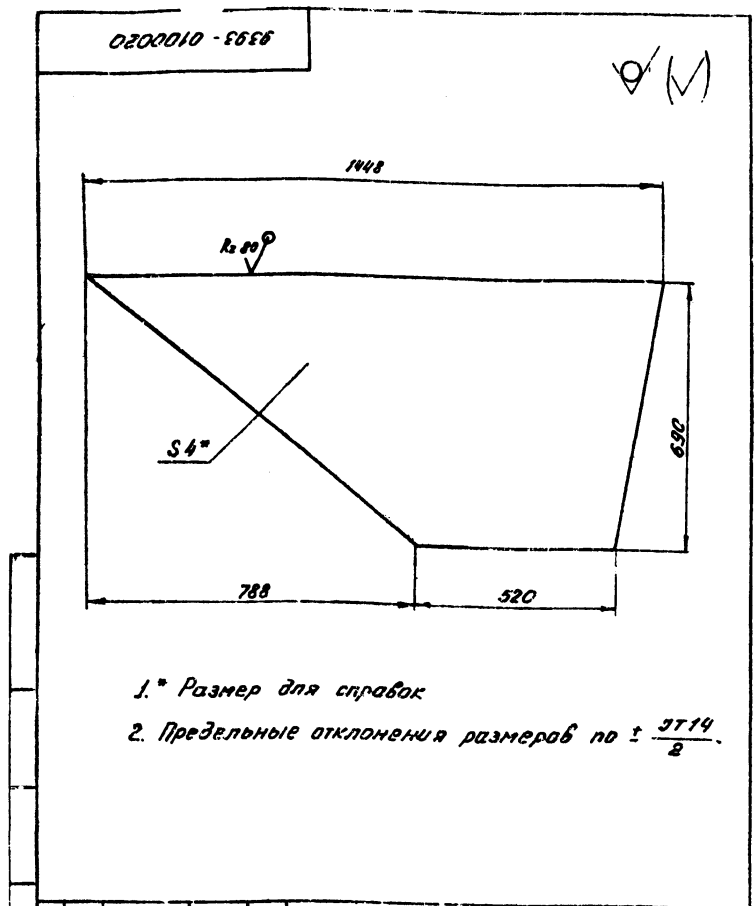
1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|--|-----------|----------|-------|---|-------|---------|
| 9393 - 0100029 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Петля | | | | И | 0,3 | 2:1 |
| Изм. | Лист | И.докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Солдатов | С.В. | С.В. | 12.08.79 | | |
| Провер. | Здоровцев | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Т.контр. | Лебедев | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| И.контр. | Гребов | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Утв. | Дильдин | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 по ГОСТ 14637-79 | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал Формат А4 | | |



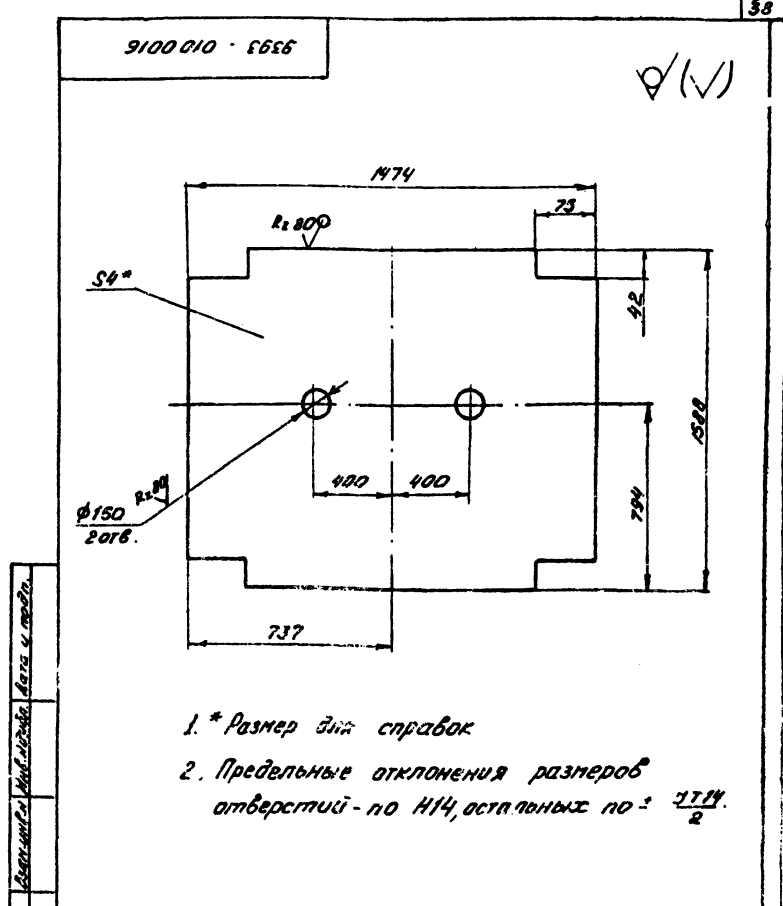
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|---|-----------|----------|-------|---|-------|---------|
| 9393 - 0100030 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Палец | | | | И | 0,15 | 1:1 |
| Изм. | Лист | И.докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Солдатов | С.В. | С.В. | 12.08.79 | | |
| Провер. | Здоровцев | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Т.контр. | Лебедев | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| И.контр. | Гребов | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Утв. | Дильдин | Л.И. | Л.И. | 12.08.79 | | |
| Круг 328 ГОСТ 2590-71 Ст 3 по ГОСТ 535-79 | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал Формат А4 | | |



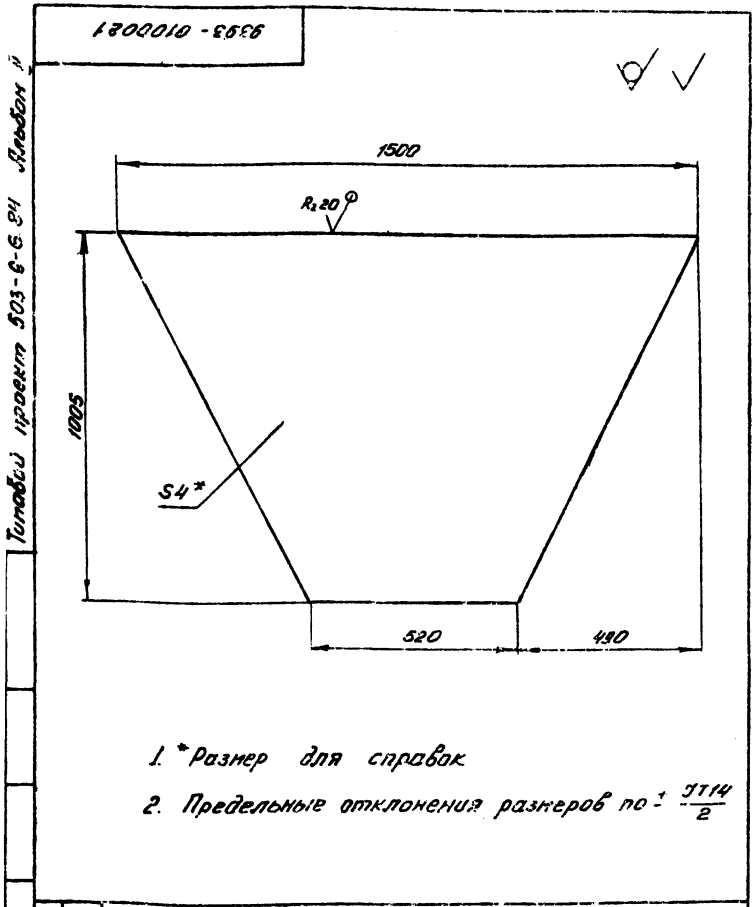
- 1. * Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|--------------|----------|----------|---------|-------------------------|--------|--------|
| 3393-0100020 | | | | Лист | Масса | Масшт. |
| Исполнитель | № докум. | Подп. | Дата | И | 13,6 | 1:10 |
| Разработчик | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Листов | Листов | |
| Проверщик | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | ГНПРОВАТОТРАНС | | |
| Контр. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Воронежский филиал | | |
| И.контр. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Формат А4 | | |
| Утв. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | 5-ПН-4.01.00СТ.19903-74 | | |
| | | | | 8СТ.3.ПС.00СТ.14637-79 | | |



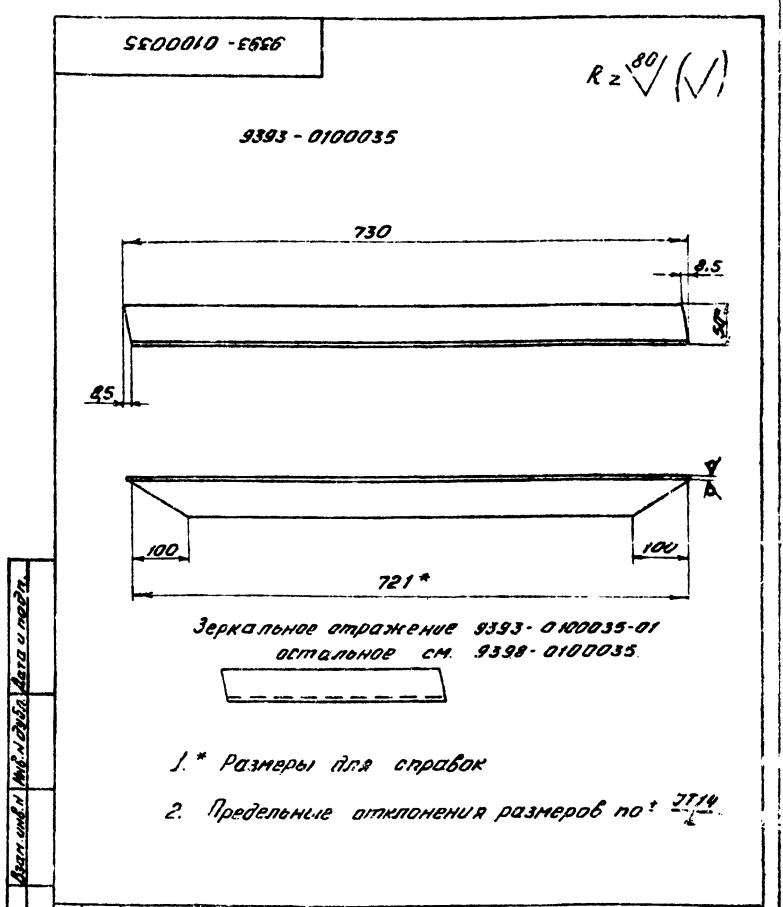
- 1. * Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|--------------|----------|----------|---------|-------------------------|--------|--------|
| 9393-0100016 | | | | Лист | Масса | Масшт. |
| Исполнитель | № докум. | Подп. | Дата | И | 74,1 | 1:20 |
| Разработчик | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Листов | Листов | |
| Проверщик | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | ГНПРОВАТОТРАНС | | |
| Контр. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Воронежский филиал | | |
| И.контр. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Формат А4 | | |
| Утв. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | 5-ПН-4.01.00СТ.19903-74 | | |
| | | | | 8СТ.3.ПС.00СТ.14637-79 | | |



- 1. * Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|--------------|----------|----------|---------|-------------------------|--------|--------|
| 3393-0100021 | | | | Лист | Масса | Масшт. |
| Исполнитель | № докум. | Подп. | Дата | И | 15,1 | 1:10 |
| Разработчик | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Листов | Листов | |
| Проверщик | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | ГНПРОВАТОТРАНС | | |
| Контр. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Воронежский филиал | | |
| И.контр. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Формат А4 | | |
| Утв. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | 5-ПН-4.01.00СТ.19903-74 | | |
| | | | | 8СТ.3.ПС.00СТ.14637-79 | | |



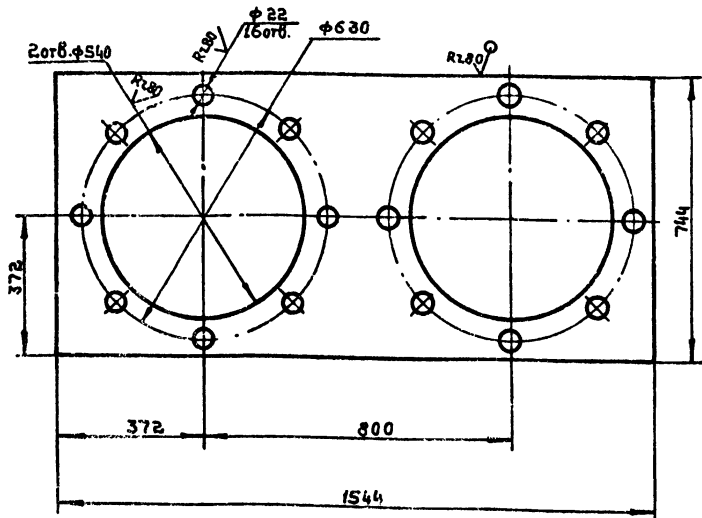
- 1. * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|--------------|----------|----------|---------|--------------------------|--------|--------|
| 9393-0100035 | | | | Узелок | Масса | Масшт. |
| Исполнитель | № докум. | Подп. | Дата | И | 2,74 | 1:5 |
| Разработчик | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Листов | Листов | |
| Проверщик | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | ГНПРОВАТОТРАНС | | |
| Контр. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Воронежский филиал | | |
| И.контр. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | Формат А4 | | |
| Утв. | Л.И.Ф.Ф. | Л.И.Ф.Ф. | 8.12.88 | 5.50*50*51.00СТ.19904-25 | | |
| | | | | 8СТ.3.ПС.00СТ.535-78 | | |

Таблицы проекта 903-6-6.84 Листов 11

9393-01 00017

✓(✓)

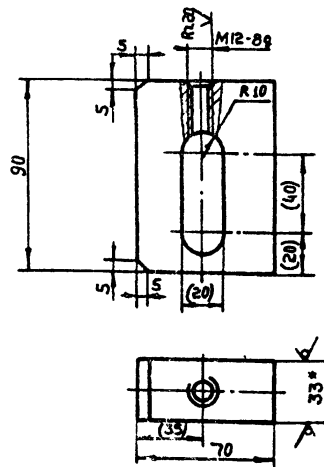


1. Предельные отклонения размеров . отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|---------------|------------|----------|--------|---------|-----------------------------|----------|
| 9393-01 00017 | | | | Лит | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Н | 1:10 |
| Разраб. | Солдатов | Л.И.С. | Л.И.С. | 2.12.88 | Лист | Листов 1 |
| Проб. | Здоровьева | Л.И.С. | Л.И.С. | 3.12.88 | Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 | |
| Контр. | Лебедев | Л.И.С. | Л.И.С. | | ВСт 3пс ГОСТ 14637-79 | |
| И.контр. | Слебов | Л.И.С. | Л.И.С. | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| Утв. | Алиевин | Л.И.С. | Л.И.С. | | Воронежский филиал | |
| Формат А4 | | | | | | |

9393-01 00023

✓(✓)

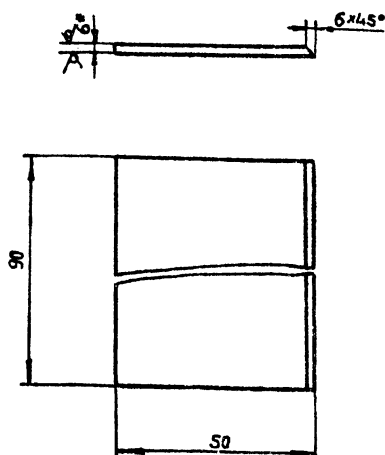


1.* Размер для справок.
2. Размеры в скобках после сборки.
3. Предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | |
|---------------|------------|----------|--------|---------|----------------------------|----------|
| 9393-01 00023 | | | | Лит | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Н | 1:2 |
| Разраб. | Солдатов | Л.И.С. | Л.И.С. | 2.12.88 | Лист | Листов 1 |
| Проб. | Здоровьева | Л.И.С. | Л.И.С. | 3.12.88 | Лист Бобышка | |
| Контр. | Лебедев | Л.И.С. | Л.И.С. | | Лист 5-ПН-33 ГОСТ 19903-74 | |
| И.контр. | Слебов | Л.И.С. | Л.И.С. | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| Утв. | Алиевин | Л.И.С. | Л.И.С. | | Воронежский филиал | |
| Формат А4 | | | | | | |

9393-01 00024

✓(✓)

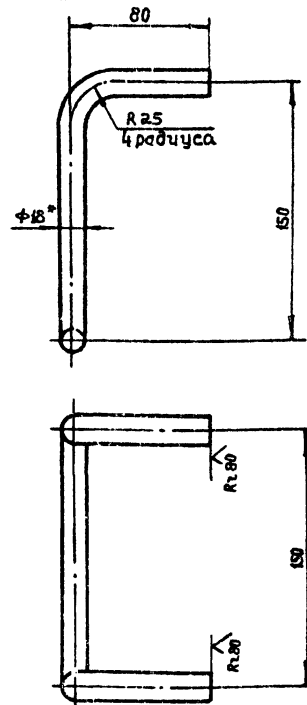


1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|--------------------|------------|----------|--------|---------|-----------------------------|----------|
| 9393-01 00024 | | | | Лит | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Н | 1:2 |
| Разраб. | Солдатов | Л.И.С. | Л.И.С. | 2.12.88 | Лист | Листов 1 |
| Проб. | Здоровьева | Л.И.С. | Л.И.С. | 3.12.88 | Лист Ребро | |
| Контр. | Лебедев | Л.И.С. | Л.И.С. | | Лист 5-ПН-6.0 ГОСТ 19903-74 | |
| И.контр. | Слебов | Л.И.С. | Л.И.С. | | ВСт 3пс ГОСТ 14637-79 | |
| Утв. | Алиевин | Л.И.С. | Л.И.С. | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| Воронежский филиал | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

9393-01 00031

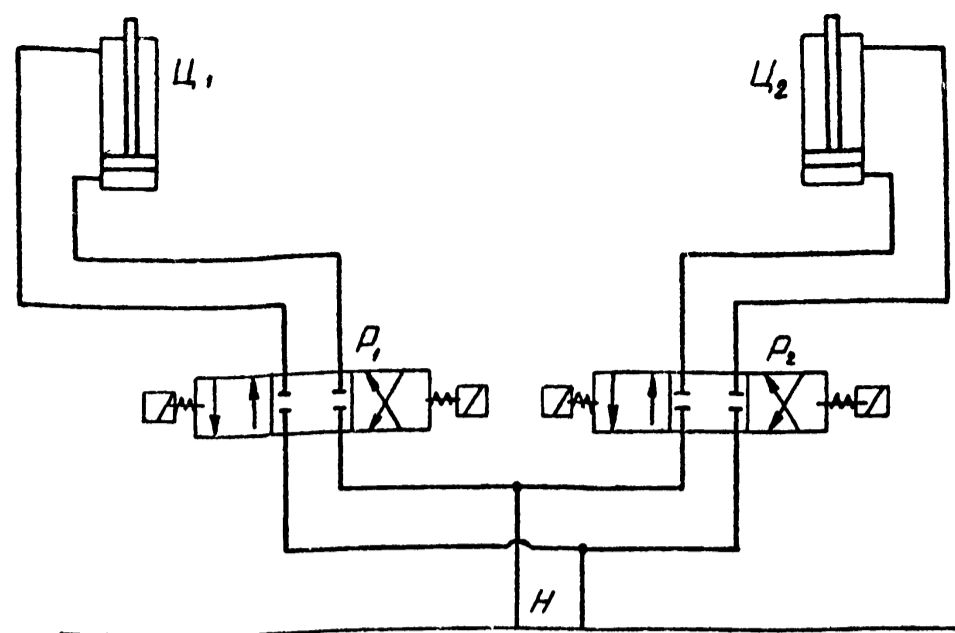
✓(✓)



1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|--------------------|------------|----------|--------|---------|-----------------------|----------|
| 9393-01 00031 | | | | Лит | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Н | 1:2 |
| Разраб. | Солдатов | Л.И.С. | Л.И.С. | 2.12.88 | Лист | Листов 1 |
| Проб. | Здоровьева | Л.И.С. | Л.И.С. | 3.12.88 | Лист Ручка | |
| Контр. | Лебедев | Л.И.С. | Л.И.С. | | Лист 5пс ГОСТ 2590-71 | |
| И.контр. | Слебов | Л.И.С. | Л.И.С. | | Ст 3 ГОСТ 585-79 | |
| Утв. | Алиевин | Л.И.С. | Л.И.С. | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| Воронежский филиал | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

9393-00000013



НАСОСНАЯ УСТАНОВКА
12АГ 48-22Н

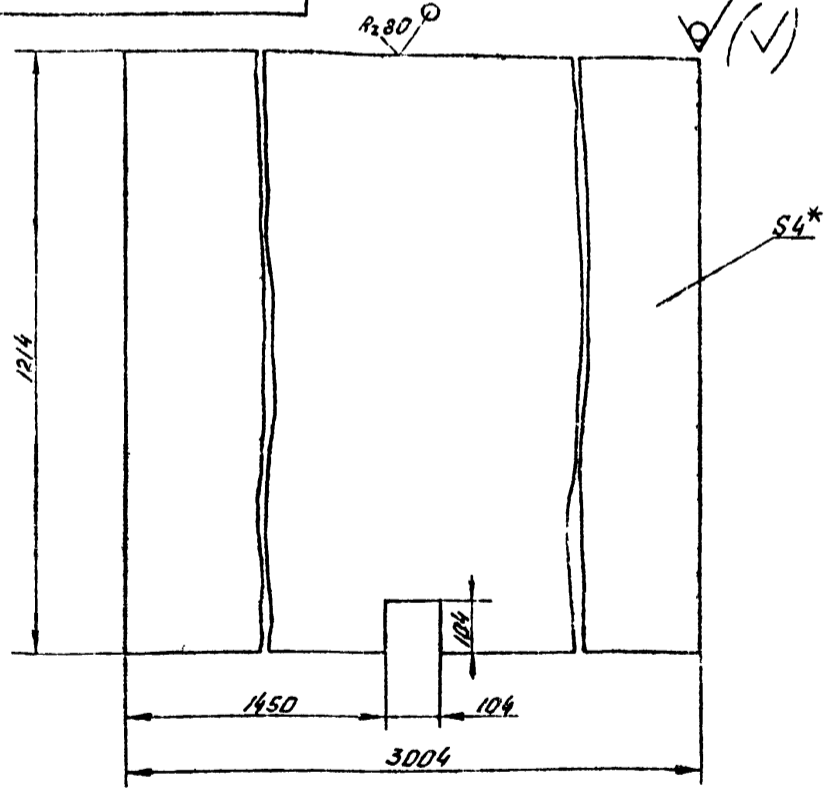
| ПОЗ. ОБОЗНАЧЕНИЕ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|------------------|----------------------------------|--|------|---|
| Ц1 | ГИДРОЦИЛИНДР 1-80x800 МН 2355-61 | ЦИЛИНДР | 1 | |
| Ц2 | ГИДРОЦИЛИНДР 1-80x800 МН 2355-61 | ЦИЛИНДР | 1 | |
| Р1 | 44 ПГ 73-11 792-053-102-75 | РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СПРАВОЧНИЕМ | 1 | УЛЬЯНОВСКИЙ З-А ГИДРОАВТОТРАНС |
| Р2 | 44 ПГ 73-11 792-053-102-75 | РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СПРАВОЧНИЕМ | 1 | 432019 ГИДРОАВТОТРАНС, МОСКОВСКОЕ ШОССЕ, 9 |
| Н | 12АГ.48-22Н 792-053-1349-78Е | УСТАНОВКА НАСОСНАЯ | 1 | ГИДРОАВТОТРАНС "СИБИРЬ" ЛЕНИНСКОЕ ШОССЕ, 4А ИЛИ ГИДРОАВТОТРАНС, 6 |

| 9393 - 000000013 | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
|------------------|----------|--------|-------|---------|-------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | ИЗМЕН. | ПОЛН. | ДАТА | | |
| РАЗРАБ. | СОЛДАТОВ | С.С. | С.С. | 8.12.83 | | |
| ПРОВЕРИЛ | ЗЛОТОВИЧ | И.И. | И.И. | 8.12.83 | | |
| Т.КОНТ. | ЛЕБЕДЕВ | В.В. | В.В. | | | |
| И.КОНТ. | ГЛЕБОВ | В.В. | В.В. | | | |
| УТВ. | ДУЛЬГИН | В.В. | В.В. | | | |

БУНКЕР
ДВУХСЕКЦИОННЫЙ
СХЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ

ГИДРОАВТОТРАНС
ВОСКОЖЕНСКИЙ ФАБРИК
ФОРМАТ А3

9393-0100012



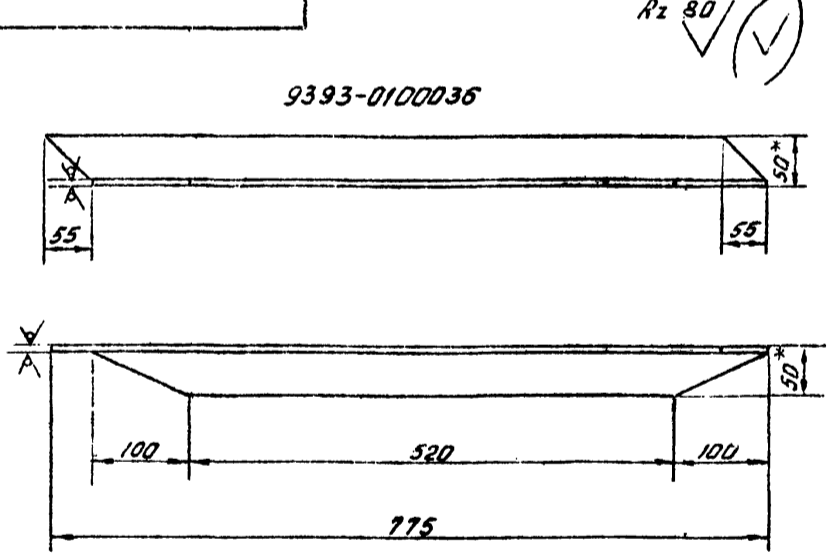
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ - ПО Н14, ОСТАЛЬНЫХ - ПО $\pm \frac{IT14}{2}$.

| 9393 - 0100012 | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|----------|--------|-------|---------|-------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | ИЗМЕН. | ПОЛН. | ДАТА | | |
| РАЗРАБ. | СОЛДАТОВ | С.С. | С.С. | 8.12.83 | | |
| ПРОВЕРИЛ | ЗЛОТОВИЧ | И.И. | И.И. | 8.12.83 | | |
| Т.КОНТ. | ЛЕБЕДЕВ | В.В. | В.В. | | | |
| И.КОНТ. | ГЛЕБОВ | В.В. | В.В. | | | |
| УТВ. | ДУЛЬГИН | В.В. | В.В. | | | |

ЛИСТ ОБШЕРВКИ

ГИДРОАВТОТРАНС
ВОСКОЖЕНСКИЙ ФАБРИК
ФОРМАТ А4

9393-0100036



ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 9393-0100036-01
ОСТАЛЬНОЕ СМ. 9393-0100036

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - ПО $\pm \frac{IT14}{2}$

| 9393 - 0100036 | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|----------|--------|-------|---------|-------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | ИЗМЕН. | ПОЛН. | ДАТА | | |
| РАЗРАБ. | СОЛДАТОВ | С.С. | С.С. | 8.12.83 | | |
| ПРОВЕРИЛ | ЗЛОТОВИЧ | И.И. | И.И. | 8.12.83 | | |
| Т.КОНТ. | ЛЕБЕДЕВ | В.В. | В.В. | | | |
| И.КОНТ. | ГЛЕБОВ | В.В. | В.В. | | | |
| УТВ. | ДУЛЬГИН | В.В. | В.В. | | | |

УГОЛОК

УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 6509-72
СТ 3 ГОСТ 535-79

ГИДРОАВТОТРАНС
ВОСКОЖЕНСКИЙ ФАБРИК
ФОРМАТ А4

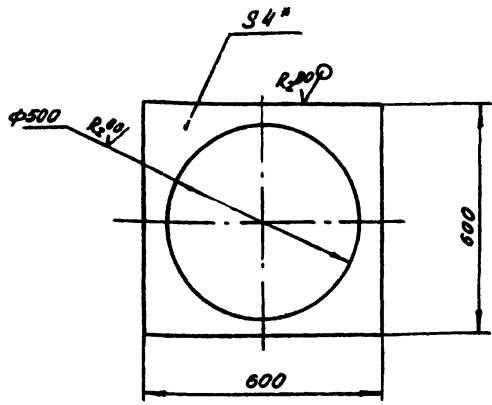
Шифр докум. 9393-0100012-01
Вид докум. Чертеж
Имя и Фамилия автора докум. Солдатов С.С.
Дата докум. 8.12.83

Типовой проект 503-9-6-84 Альбом II

Шифр докум. 9393-0100012-01
Вид докум. Чертеж
Имя и Фамилия автора докум. Солдатов С.С.
Дата докум. 8.12.83

9393 - 0100018

(V) (V)



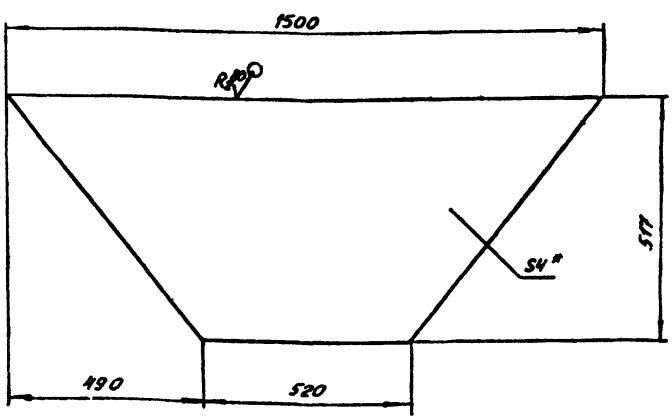
1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстия по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393 - 0100018

| Лист | Масса | Масшт. |
|---------------------------|-------|--------------------|
| 1 | 5.6 | 1:10 |
| Лист | | Листов 1 |
| Лист Б-ПН-40 ГОСТ 9393-74 | | ГИПРОДАВТОТРАНС |
| Вст 3 пс ГОСТ 14637-79 | | Воронежский филиал |
| Формат А4 | | |

9393 - 0100019

(V) (V)



1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

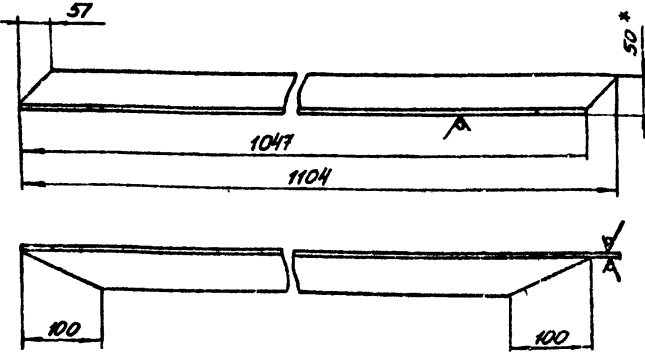
9393 - 0100019

| Лист | Масса | Масшт. |
|---------------------------|-------|--------------------|
| 1 | 12.3 | 1:10 |
| Лист | | Листов 1 |
| Лист Б-ПН-40 ГОСТ 9393-74 | | ГИПРОДАВТОТРАНС |
| Вст 3 пс ГОСТ 14637-79 | | Воронежский филиал |
| Формат А4 | | |

9393 - 0100034

Rz 80 (V) (V)

9393 - 0100034



Зеркальное отражение 9393-0100034-01,
остальное см. 9393-0100034

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

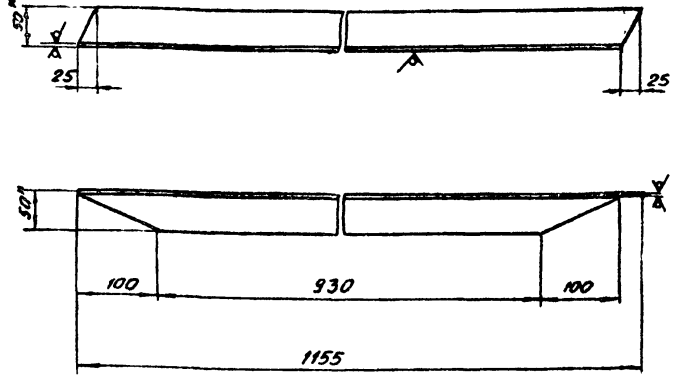
9393 - 0100034

| Лист | Масса | Масшт. |
|------------------------------|-------|--------------------|
| 1 | 3.8 | 1:5 |
| Уголок | | Листов 1 |
| Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 | | ГИПРОДАВТОТРАНС |
| Ст 3 ГОСТ 535-79 | | Воронежский филиал |
| Формат А4 | | |

9393 - 0100033

Rz 80 (V) (V)

9393 - 0100033



Зеркальное отражение 9393-0100033 - 01,
остальное см. 9393-0100033

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393 - 0100033

| Лист | Масса | Масшт. |
|------------------------------|-------|--------------------|
| 1 | 4.4 | 1:5 |
| Уголок | | Листов 1 |
| Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 | | ГИПРОДАВТОТРАНС |
| Ст 3 ГОСТ 535-79 | | Воронежский филиал |
| Формат А4 | | |

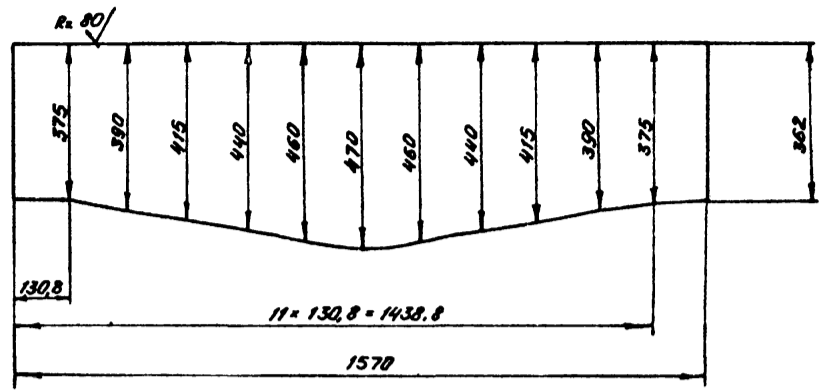
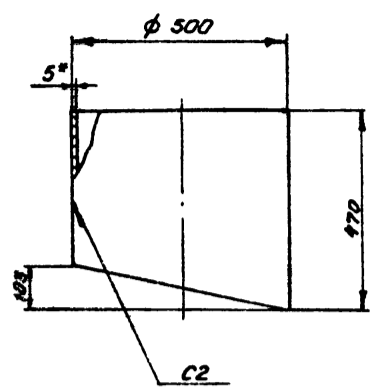
Титульный проект 503-9-6-84 Р.А.Абам И

Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

9393-0100-026

√(√)

Развертка



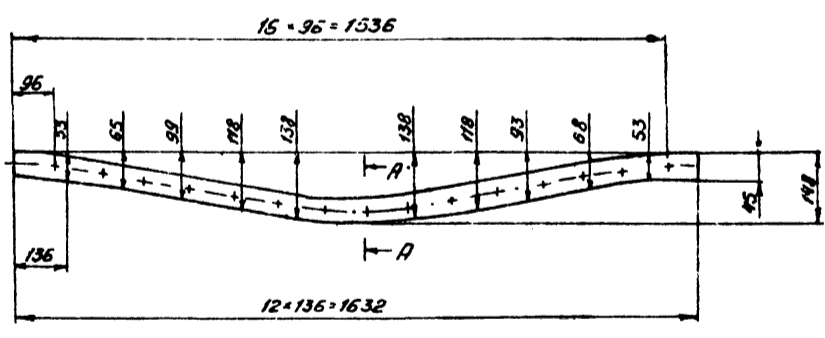
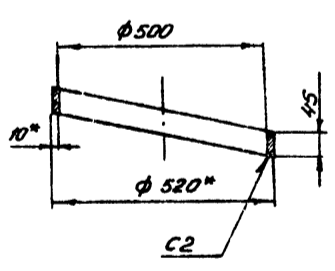
- 1. * Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|---------------|----------|------------------------|--------|--------------------------------------|
| | | | | 9393-0100-026 | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Патрубок | Лист | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Солдатов | В.А. | В.А. | 8.11.88 | | М | 27.1 | 1:10 |
| Проб. | Здоровцева | Л.А. | Л.А. | 8.11.88 | | Лист | Листов | |
| Т.контр. | Лебедев | А.А. | А.А. | | | | | |
| И.контр. | Глебов | С.В. | С.В. | | Лист | Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74 | | ГНПРОВАТОТРАНС Воронежский филиал |
| Утв. | Дильдин | А.В. | А.В. | | Лист | ВСГЗПС ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |

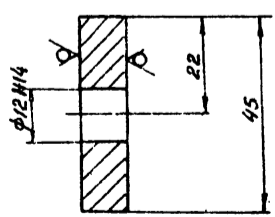
9393-0100-027

√(√)

Развертка



A-A
M1:1

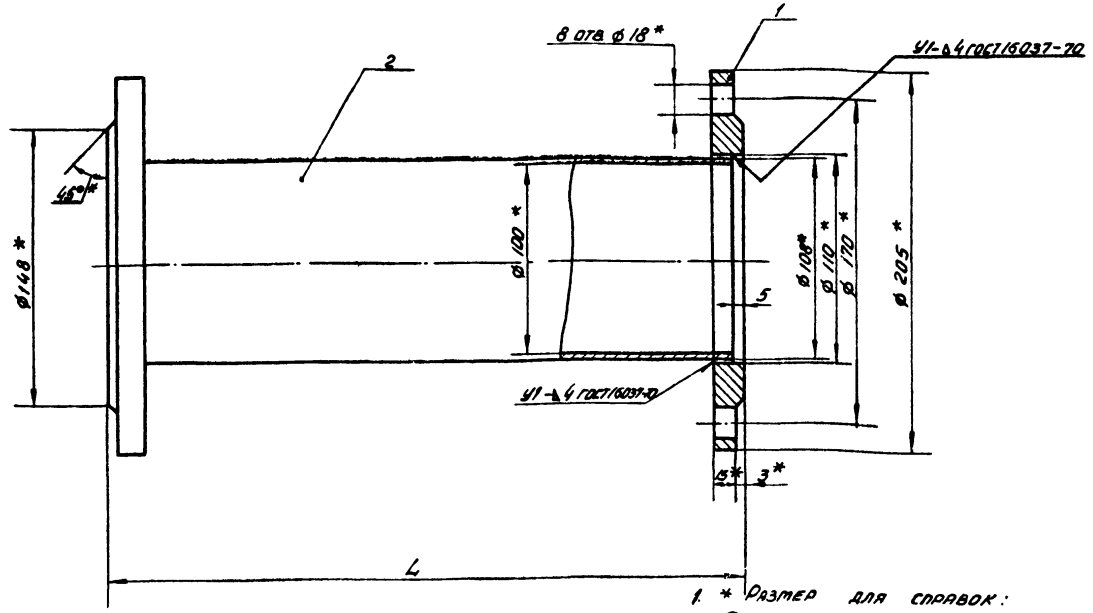


- 1. * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Сварной шов - по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|---------------|----------|-----------------------|--------|--------------------------------------|
| | | | | 9393-0100-027 | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обечайка | Лист | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Солдатов | В.А. | В.А. | 8.11.88 | | М | 5. | 1:10 |
| Проб. | Здоровцева | Л.А. | Л.А. | 8.11.88 | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | Лебедев | А.А. | А.А. | | | | | |
| И.контр. | Глебов | С.В. | С.В. | | Лист | Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 | | ГНПРОВАТОТРАНС Воронежский филиал |
| Утв. | Дильдин | А.В. | А.В. | | Лист | ВСГЗПС ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |

Исполнитель: И.А.С. Проект: 503-9-6-54-Дильдин II
 Проверка: И.А.С. Проверка: И.А.С. Проверка: И.А.С.

93 000 00 00 - 8686



- 1 * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по Н14, отверстий - по H14, остальных - по ± 0.14 .
- 3. Покрытие: эмаль - ХС710, серая Ю 4/1 - У4, ГОСТ 9355-81.

| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|------------------|-------------|--|-----------|
| | L | | |
| 9393-02.00000.05 | 400 | | 7,6 |
| -01 | 2000 | | 27,4 |
| -02 | 290 | | 8,84 |

| | | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------------|---------|--------------------|------------------------------|--------------------|---------|---------|--|
| | | | | 9393 - 02.00000.05 | | | | | |
| Изм. | Лист | К. док. ум. | Подп. | Дата | ПАТРУБОК СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ | Лист | Масштаб | Масштаб | |
| Разработ. | Николаев | И.С. | | | | 1 | 1:2 | | |
| Провер. | Здоровцева | И.С. | 8.12.85 | | | Лист Листов 1 | | | |
| Т. контр. | Левашев | | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | | |
| И. контр. | Левашев | | | | | БОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ | | | |
| Утв. | Дубов | | | | ФОРМАТ А3 | | | | |

| Формат | Экз. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|-------------|----------------------|--|----------|--------------------|----------------|--|--|--|--|--|--|------|------|-------------|-------|------|----------|------|--------|-----------|----------|------|--|--|---|---|---------|------------|------|---------|--|----------------|--|--|-----------|---------|--|--|--|--------------------|--|--|------|-------|--|--|--|-----------|--|--|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | 9393-02.00.000.05 | СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | | | Фланец 100-6 ГОСТ 12820-80 | 2 | 2,85 кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 9393-02.00.000 | ДЕТАЛИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 2 | | -02.00.001 | ТРУБА Труба 100x4,0 ГОСТ 3262-75 L = 390 h14 | 1 | 3,9 кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 9393-02.00.000-01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | см. 9393-02.00.00005 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 2 | | -02.00.001-01 | ТРУБА Труба 100x4,0 ГОСТ 3262-75 L = 1900 h14 | 1 | 21,7 кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td colspan="4">9393-02.00.000</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>К. док. ум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="5">ПАТРУБОК</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Николаев</td> <td>И.С.</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Здоровцева</td> <td>И.С.</td> <td>8.12.85</td> <td></td> <td colspan="3">ГИПРОАВТОТРАНС</td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td>Левашев</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">БОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Дубов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">ФОРМАТ А4</td> </tr> </table> | | | | | | | 9393-02.00.000 | | | | | | | Изм. | Лист | К. док. ум. | Подп. | Дата | ПАТРУБОК | Лист | Листов | Разработ. | Николаев | И.С. | | | 1 | 2 | Провер. | Здоровцева | И.С. | 8.12.85 | | ГИПРОАВТОТРАНС | | | Т. контр. | Левашев | | | | БОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ | | | Утв. | Дубов | | | | ФОРМАТ А4 | | |
| 9393-02.00.000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | К. док. ум. | Подп. | Дата | ПАТРУБОК | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разработ. | Николаев | И.С. | | | | 1 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Провер. | Здоровцева | И.С. | 8.12.85 | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т. контр. | Левашев | | | | | БОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Утв. | Дубов | | | | | ФОРМАТ А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Формат | Экз. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|-------------|----------------------|---|----------|--------------------|----------------|--|--|--|--|--|--|------|------|-------------|-------|------|----------|------|--------|-----------|----------|------|--|--|---|---|---------|------------|------|---------|--|----------------|--|--|-----------|---------|--|--|--|--------------------|--|--|------|-------|--|--|--|-----------|--|--|
| | | | 9393-02.00.000-02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | см. 9393-02.00.00005 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 2 | | -02.00.001-02 | ТРУБА Труба 100x4,0 ГОСТ 3262-75 L = 280 h14 | 1 | 3,14 кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td colspan="4">9393-02.00.000</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>К. док. ум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="5">ПАТРУБОК</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Николаев</td> <td>И.С.</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Здоровцева</td> <td>И.С.</td> <td>8.12.85</td> <td></td> <td colspan="3">ГИПРОАВТОТРАНС</td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td>Левашев</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">БОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Дубов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">ФОРМАТ А4</td> </tr> </table> | | | | | | | 9393-02.00.000 | | | | | | | Изм. | Лист | К. док. ум. | Подп. | Дата | ПАТРУБОК | Лист | Листов | Разработ. | Николаев | И.С. | | | 1 | 2 | Провер. | Здоровцева | И.С. | 8.12.85 | | ГИПРОАВТОТРАНС | | | Т. контр. | Левашев | | | | БОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ | | | Утв. | Дубов | | | | ФОРМАТ А4 | | |
| 9393-02.00.000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | К. док. ум. | Подп. | Дата | ПАТРУБОК | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разработ. | Николаев | И.С. | | | | 1 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Провер. | Здоровцева | И.С. | 8.12.85 | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т. контр. | Левашев | | | | | БОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Утв. | Дубов | | | | | ФОРМАТ А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------------|------|-------------------|--|--------------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 9393 - 0500000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | - 0500001 | Лоток Швеллер №2 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 4292 h 14 | 1 | 42 кг |
| Б4 | 2 | | - 0500002 | Уголок Уголок 6-45x45x4 ГОСТ 8509-79 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 690 ± 3714 | 4 | 2,4 кг |
| Б4 | 3 | | - 0500003 | Уголок Уголок 6-45x45x4 ГОСТ 8509-79 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 210 ± 3714 | 1 | 0,6 кг |
| Б4 | 4 | | - 0500004 | Уголок Уголок 6-45x45x4 ГОСТ 8509-79 L = 50 h 14 | 2 | 0,14 кг |
| Б4 | 5 | | - 0500005 | Труба Труба 108x4 ГОСТ 3262-75 L = 145 ± 3714 | 1 | 1,4 кг |
| 9393 - 0500000 | | | | | | |
| Изм | Лист | Исх | Подп | Дата | | |
| Разработ | Никиторов | ИИ | | | Лист | Лист |
| Провер | Здоровцева | ИИ | 12.88 | | 1 | 2 |
| И.контр | Глебов | ИИ | 12.88 | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| Утв. | Дальдин | ИИ | | | Воронежский филиал | |
| | | | | | Формат А4 | |

Изм. №1, Лист 1, Страница 1 из 1, Листы и зоны, Листы и детали

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------------|------|-------------|---|--------------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| Б4 | 6 | | - 0500006 | Пластина Лист Б-ПМ-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 1637-79 52 h 14 x 120 h 14 | 2 | 0,2 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 7 | | | Фланец Ду 100; А-6 ГОСТ 12820-70 | 1 | |
| 9393 - 0500000 | | | | | | |
| Изм | Лист | Исх | Подп | Дата | | |
| Разработ | Никиторов | ИИ | | | Лист | Лист |
| Провер | Здоровцева | ИИ | 12.88 | | 1 | 2 |
| И.контр | Глебов | ИИ | 12.88 | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| Утв. | Дальдин | ИИ | | | Воронежский филиал | |
| | | | | | Формат А4 | |

Изм. №1, Лист 1, Страница 1 из 1, Листы и зоны, Листы и детали

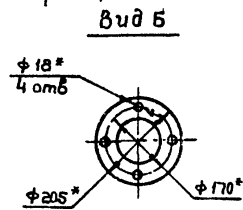
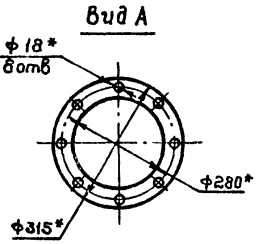
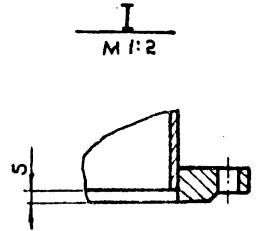
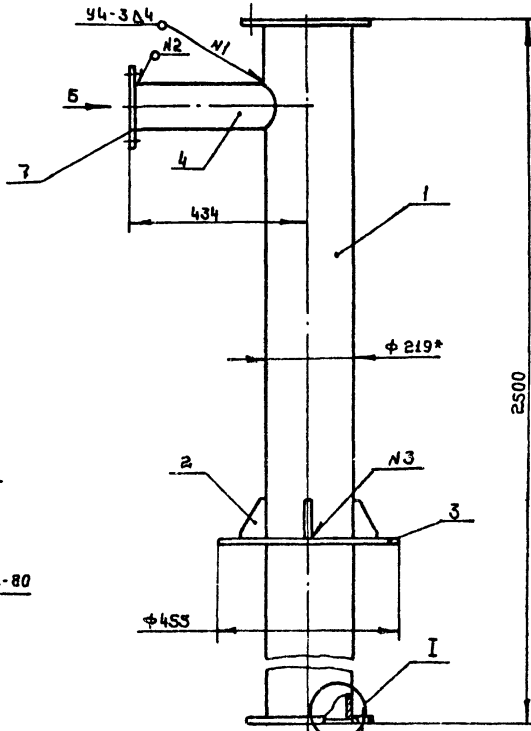
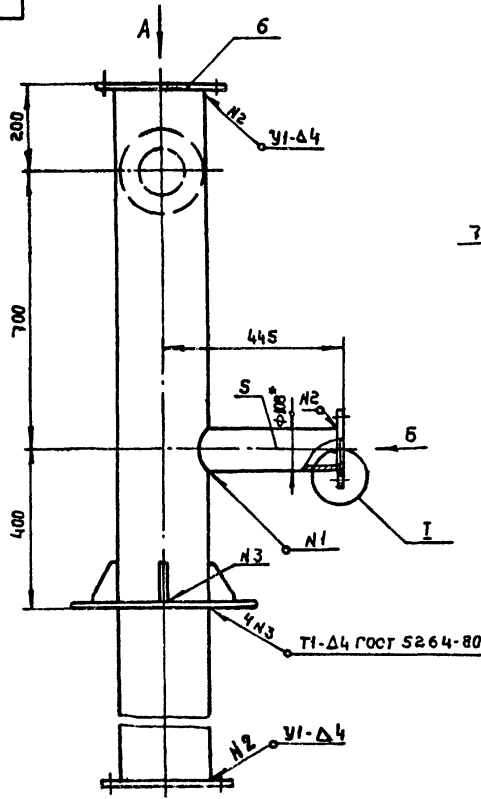
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------------|------|-------------------|---|--------------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 9393 - 0400000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | - 0400001 | Труба | 1 | |
| А4 | 2 | | - 0400002 | Косынка | 4 | |
| А4 | 3 | | - 0400003 | Кольцо | 1 | |
| Б4 | 4 | | - 0400004 | Труба Труба 108x4 ГОСТ 3262-75 R = 345 h 14 | 1 | 3,7 кг |
| Б4 | 5 | | - 0400005 | Труба Труба 108x4 ГОСТ 3262-75 R = 355 h 14 | 1 | 3,8 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | | | Фланец 200-6 ГОСТ 12820-80 | 2 | |
| | 7 | | | Фланец 100-6 ГОСТ 12820-80 | 2 | |
| 9393 - 0400000 | | | | | | |
| Изм | Лист | Исх | Подп | Дата | | |
| Разработ | Никиторов | ИИ | | | Лист | Лист |
| Провер | Здоровцева | ИИ | 12.88 | | 1 | 1 |
| И.контр | Глебов | ИИ | 12.88 | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| Утв. | Дальдин | ИИ | | | Воронежский филиал | |
| | | | | | Формат А4 | |

Изм. №1, Лист 1, Страница 1 из 1, Листы и зоны, Листы и детали

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------------|------|-------------------|---|--------------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 9393 - 0300000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | - 0300001 | Труба | 1 | |
| Б4 | 2 | | - 0300002 | Труба Труба 108x4 ГОСТ 3262-75 R = 145 h 14 | 1 | 1,7 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 3 | | | Фланец 100-6 ГОСТ 12820-80 | 1 | 2,45 кг |
| | 4 | | | Фланец 200-6 ГОСТ 12820-80 | 2 | 5,9 кг |
| 9393 - 0300000 | | | | | | |
| Изм | Лист | Исх | Подп | Дата | | |
| Разработ | Никиторов | ИИ | | | Лист | Лист |
| Провер | Здоровцева | ИИ | 12.88 | | 1 | 1 |
| И.контр | Глебов | ИИ | 12.88 | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| Утв. | Дальдин | ИИ | | | Воронежский филиал | |
| | | | | | Формат А4 | |

Изм. №1, Лист 1, Страница 1 из 1, Листы и зоны, Листы и детали

9393-040000СБ

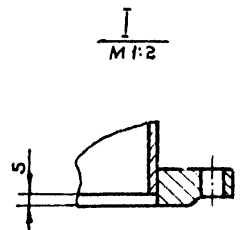
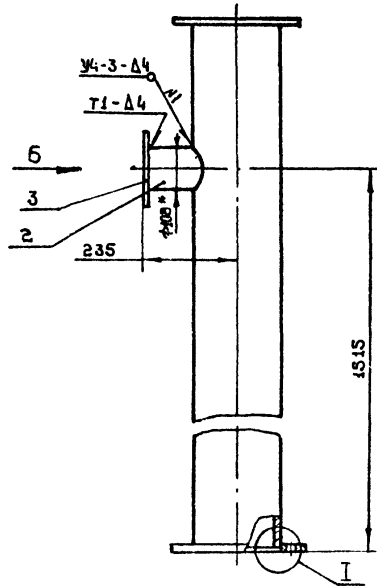
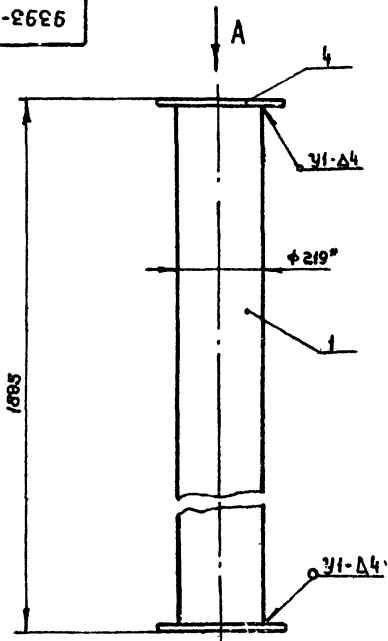


- 1.*Размеры для справок
- 2.Неуказанные предельные отклонения размеров по h14
- 3.Покрытие: эмаль ХС-710, серый У-4/1-У4 ГОСТ 9355-81
- 4.Сварные швы по ГОСТ 16037-80

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|---------------|---------------------------|--|----------|---------|
| | | | | 9393-040000СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стояк Сборочный чертеж | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | И | 108,4 | 1:10 |
| Разраб. | Никифоров | 4/81 | | | | Лист | Листов 1 | |
| Провер. | Здоровцев | 11/81 | | | | ГИПРОАВТ ОТ РАИС Воронежский филиал | | |
| Т.контр. | Лебедев | | | | | | | |
| И.контр. | Глебов | | | | | | | |
| Утв. | Дальдин | | | | | | | |

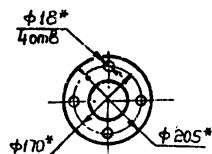
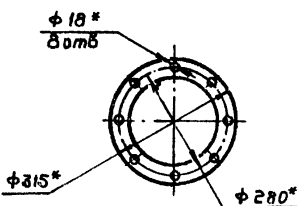
Формат А3

9393-030000СБ



Вид А

Вид Б



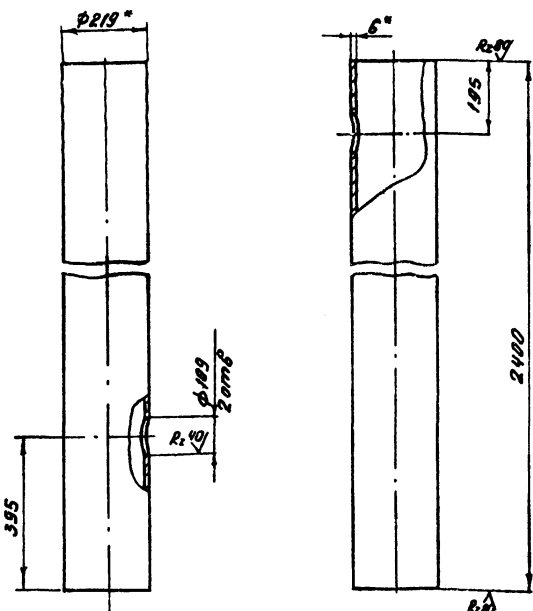
- 1.*Размеры для справок.
- 2.Предельные отклонения размеров по h14
- 3.Покрытие: эмаль ХС-710, серый У-4/1-У4 ГОСТ 9355-81
- 4.Сварные швы по ГОСТ 16037-80

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|---------------|---------------------------|--|----------|---------|
| | | | | 9393-030000СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стояк Сборочный чертеж | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | И | 73,8 | 1:10 |
| Разраб. | Никифоров | 4/81 | | | | Лист | Листов 1 | |
| Провер. | Здоровцев | 11/81 | | | | ГИПРОАВТ ОТ РАИС Воронежский филиал | | |
| Т.контр. | Лебедев | | | | | | | |
| И.контр. | Глебов | | | | | | | |
| Утв. | Дальдин | | | | | | | |

Формат А3

Утвержден, проект, и схема
 18.03.2018 № 10/18-03/00000000
 Подп. гл. инж. А.А. Далецкий
 Типовой проект 503-9-6.84
 Аналогично

9393-040001

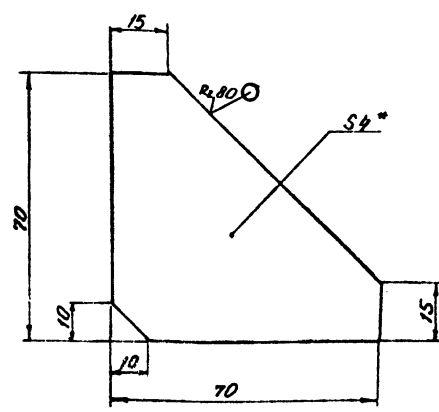


- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров
- 3. отверстий по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$.

9393-040001

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Листов |
|--------------------------|------|----------|-------|------|--------------------|-------|--------|
| | И | | | | И | 75,64 | 1:10 |
| Труба | | | | | Лист Листов 1 | | |
| Труба 219x6 ГОСТ 8732-78 | | | | | ГНПРОВАТОТРАНС | | |
| Л. ГОСТ 8731-74 | | | | | Воронежский филиал | | |
| | | | | | Формат А4 | | |

9393-040002

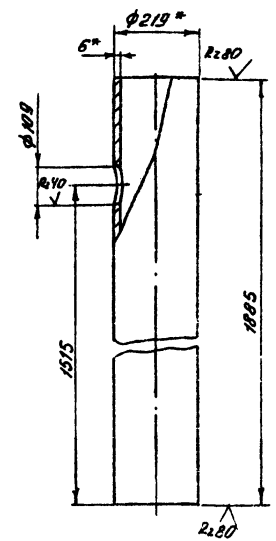


- 1. Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

9393-040002

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Листов |
|-----------------------------|------|----------|-------|------|--------------------|-------|--------|
| | И | | | | И | 0,8 | 1:1 |
| Косынка | | | | | Лист Листов 1 | | |
| Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 | | | | | ГНПРОВАТОТРАНС | | |
| ВСТ 3ПС ГОСТ 14637-79 | | | | | Воронежский филиал | | |
| | | | | | Формат А4 | | |

1000030-9393

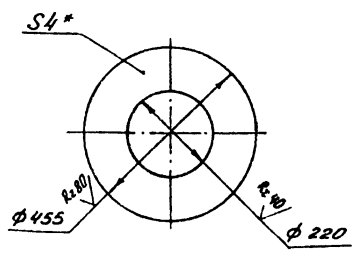


- 1. Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров
- отверстий по Н14, остальных по $\pm \frac{IT14}{2}$.

9393-030001

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Листов |
|--------------------------|------|----------|-------|------|--------------------|-------|--------|
| | И | | | | И | 59,4 | 1:10 |
| Труба | | | | | Лист Листов 1 | | |
| Труба 219x6 ГОСТ 8732-78 | | | | | ГНПРОВАТОТРАНС | | |
| Л. ГОСТ 8731-74 | | | | | Воронежский филиал | | |
| | | | | | Формат А4 | | |

9393-040003



- 1. Размер для справок
- 2. Предельные отклонения по Н14

9393-0400003

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Листов |
|-----------------------------|------|----------|-------|------|--------------------|-------|--------|
| | И | | | | И | 6,923 | 1:10 |
| Кольцо | | | | | Лист Листов 1 | | |
| Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 | | | | | ГНПРОВАТОТРАНС | | |
| ВСТ 3ПС ГОСТ 14637-79 | | | | | Воронежский филиал | | |
| | | | | | Формат А4 | | |

Типовой проект ВДЗ-9-Б.84 Альбом 1

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

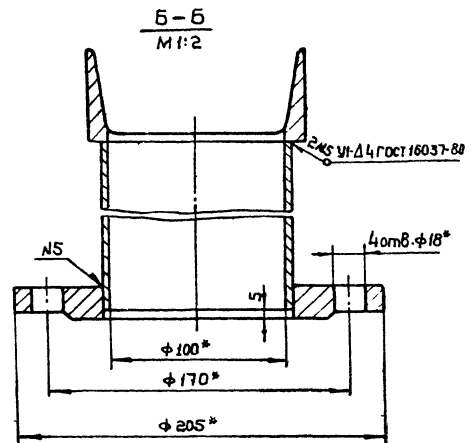
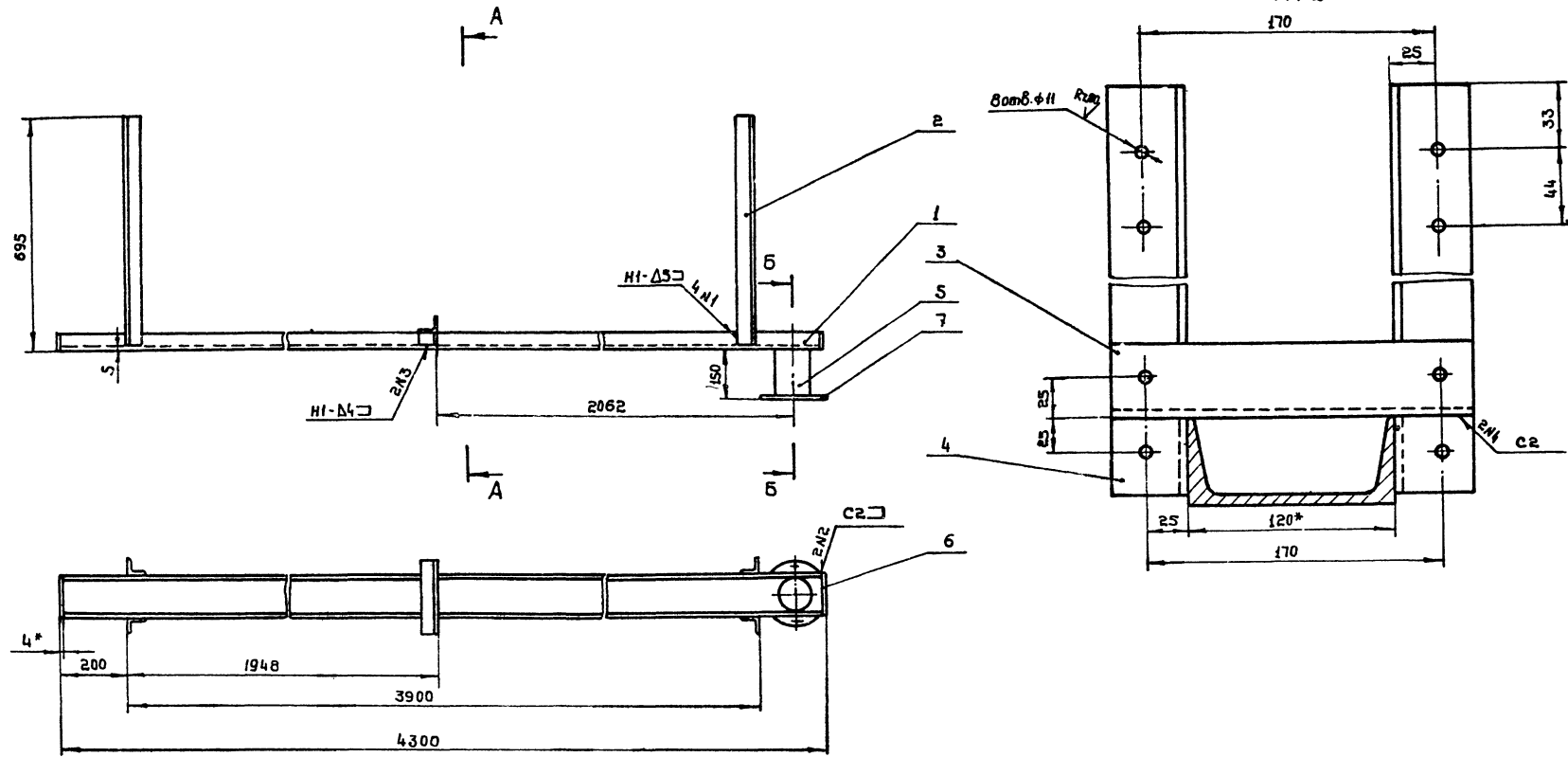
9393-0500000СБ

Альбом II

503-0-6.84

Трубоу проект

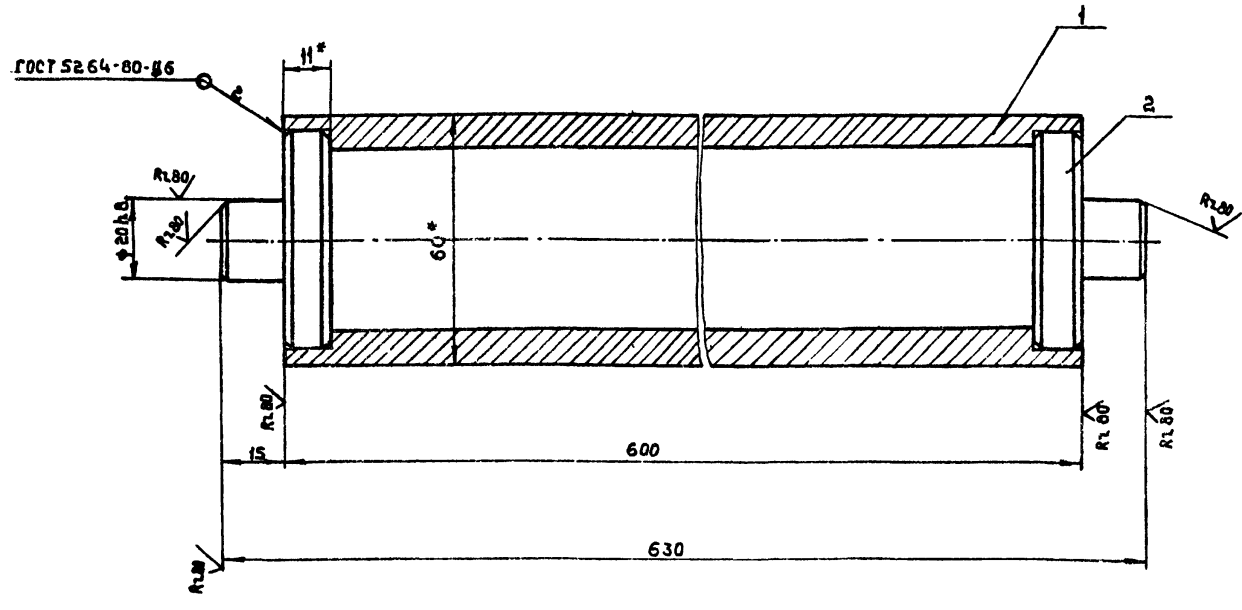
Лист № подл. Подпись и дата. Изм. №, дата. Изм. №, дата. Подпись и дата.



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по $\pm IT14$
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz 80$
4. Покрытие: эмаль ХС-710, серый, IV 4/1-уч ГОСТ 9355-81
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

| | | | | |
|----------------|-------------|------|--------------------|---------|
| 9393-0500000СБ | | Лит | Масса | Масштаб |
| Исполн | Н.И.Сидоров | Дата | Лоток | |
| Разработ | И.И.Сидоров | Дата | Сборочный чертеж | |
| Провер | В.В.Сидоров | Дата | № | 57.2 |
| Т.центр | Левобереж | Дата | Лист | Листов |
| Н.инж | Сидоров | Дата | ИПР АВТ ОТ РАИС | |
| Утв. | А.И.Сидоров | Дата | Барановский филиал | |
| Формат А2 | | | | |

9393-08.00.0000СБ



- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по: $\frac{IT14}{2}$
- 3. Покрытие: ХС710, серая в 4/1 - ч4, гост 9355-81

| | | | | | | |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------------------|----------|--------|
| 9393-08.00000СБ | | | | Лист | Масса | Масшт. |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб | Икифаров | Икифаров | Икифаров | 9/28/83 | | |
| Провер | Заровцева | Заровцева | Заровцева | 9/28/83 | | |
| Т.контр | Лебедев | Лебедев | Лебедев | | | |
| И.контр | Елебов | Елебов | Елебов | | | |
| Утв. | Ахильдин | Ахильдин | Ахильдин | | | |
| Ролик Сборочный чертеж | | | | И | 8,6 | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | |
| Формат А3 | | | | | | |

Изм. Лист, Лист, и дата. Взам. инв. № Шифр. Подп. и дата.

Туполовой проект 503-9-6-84 Альбом II

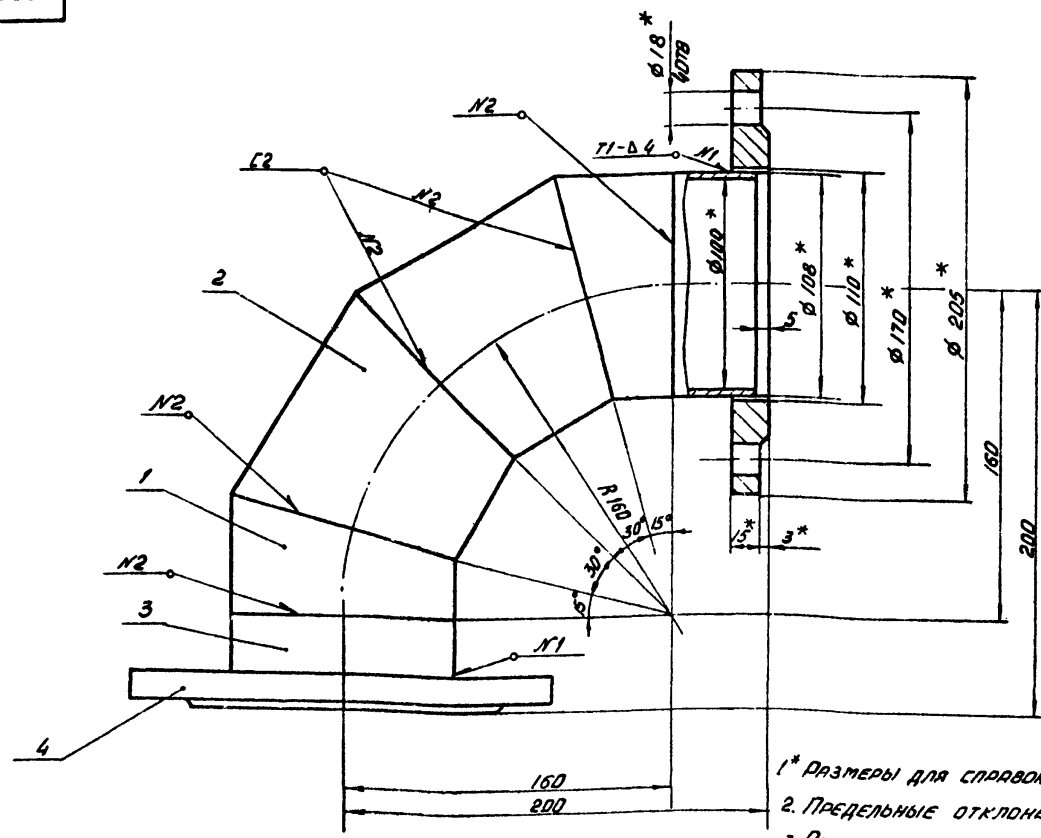
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|----------------------------------|------|------------|
| A3 | | | 9393-08.00000СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | - 08.00001 | Труба | 1 | |
| A4 | 2 | | - 08.00.0 02 | Заглушка | 2 | |

| | | | | | | |
|--------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------------------|------|--------|
| 9393-0800000 | | | | Лист | Лист | Листов |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб | Икифаров | Икифаров | Икифаров | 9/28/83 | | |
| Провер | Заровцева | Заровцева | Заровцева | 9/28/83 | | |
| И.контр | Елебов | Елебов | Елебов | | | |
| Утв. | Ахильдин | Ахильдин | Ахильдин | | | |
| Ролик | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | |
| Формат А4 | | | | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------------------|------|------------|
| A3 | | | 9393-0600000СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | - 0600001 | Сектор | 2 | |
| A4 | 2 | | - 0600002 | Сектор | 2 | |
| B4 | 3 | | - 0600003 | Труба | 2 | 2,43 кг |
| | | | | Труба 108*4 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | ε=40h/14 | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 4 | | | Фланец Ду 100-6 | 2 | |
| | | | | ГОСТ 12820-80 | | |

| | | | | | | |
|--------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------------------|------|--------|
| 9393-0600000 | | | | Лист | Лист | Листов |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб | Икифаров | Икифаров | Икифаров | 9/28/83 | | |
| Провер | Заровцева | Заровцева | Заровцева | 9/28/83 | | |
| И.контр | Елебов | Елебов | Елебов | | | |
| Утв. | Ахильдин | Ахильдин | Ахильдин | | | |
| Колено | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | |
| Формат А4 | | | | | | |

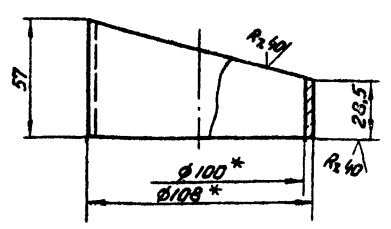
9393-06000005B



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ± 1/2
- 3. ПОКРЫТИЕ: ЭМАЛЬ ХС 710, СЕРЫЙ №4/1-У4 ГОСТ 9355-81
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

| | | | | | | |
|----------------|------------|----------|--------|---------|--------------------------------------|----------|
| 9393-06000005B | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ЛИСТ | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | КОЛЕНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | |
| РАЗРАБ. | ИЖИГАНОВА | УИ/Т | | 8.12.83 | И | 9,02 1:2 |
| ПРОВЕР. | ЗДОРОВЦЕВА | Л/З | | | ЛИСТ ЛИСТОВ 1 | |
| Т.КОНТР. | ЛЕБЕДЕВ | Т/Т | | | ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ | |
| И.КОНТР. | ГРЕБОВ | С/Д | И.И.С. | | ФОРМАТ А3 | |
| УТВ. | ДУБОВИЧ | И.И.С. | | | | |

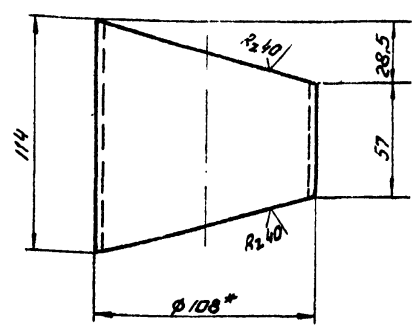
1000090 - 0600001



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ± 1/2

| | | | | | | |
|---------------|------------|----------|--------|---------|--------------------------------------|----------|
| 9393-06000001 | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ЛИСТ | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | СЕКТОР | |
| РАЗРАБ. | ИЖИГАНОВА | УИ/Т | | 8.12.83 | И | 0,43 1:2 |
| ПРОВЕР. | ЗДОРОВЦЕВА | Л/З | | | ЛИСТ ЛИСТОВ 1 | |
| Т.КОНТР. | ЛЕБЕДЕВ | Т/Т | | | ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ | |
| И.КОНТР. | ГРЕБОВ | С/Д | И.И.С. | | ТРУБА 108x4 ГОСТ 8732-78 | |
| УТВ. | ДУБОВИЧ | И.И.С. | | | ФОРМАТ А4 | |

9393-0600002



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ± 1/2

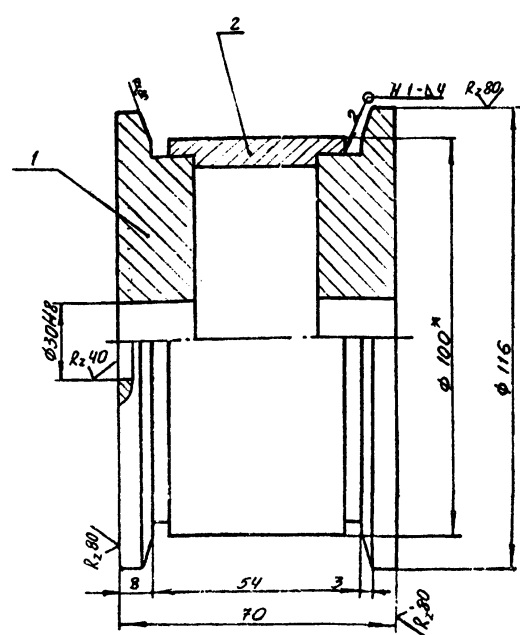
| | | | | | | |
|---------------|------------|----------|--------|---------|--------------------------------------|---------|
| 9393-06000002 | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ЛИСТ | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | СЕКТОР | |
| РАЗРАБ. | ИЖИГАНОВА | УИ/Т | | 8.12.83 | И | 0,8 1:2 |
| ПРОВЕР. | ЗДОРОВЦЕВА | Л/З | | | ЛИСТ ЛИСТОВ 1 | |
| Т.КОНТР. | ЛЕБЕДЕВ | Т/Т | | | ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ | |
| И.КОНТР. | ГРЕБОВ | С/Д | И.И.С. | | ТРУБА 108x4 ГОСТ 8732-78 | |
| УТВ. | ДУБОВИЧ | И.И.С. | | | ФОРМАТ А4 | |

ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

| Ранг | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|------|-----------------|------------------|------|------------|
| Документация | | | | | | |
| ИЧ | | | 9393-0700000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| Детали | | | | | | |
| ИЧ | 1 | | 9393-0700001 | Диск | 2 | |
| ИЧ | 2 | | -0700002 | Труба | 1 | |

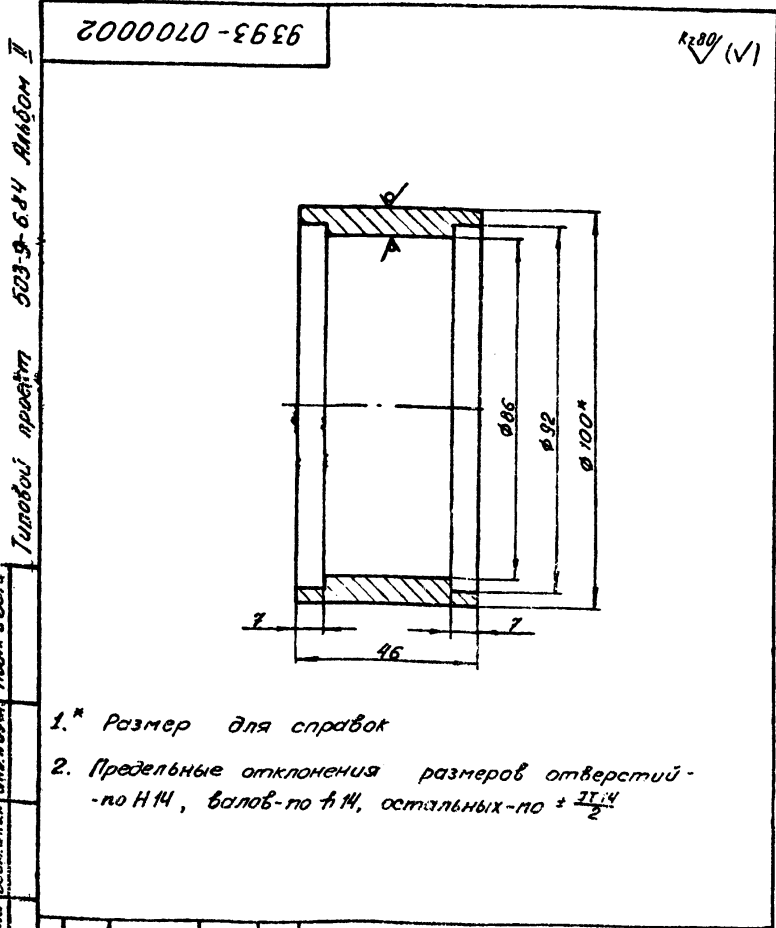
| | | | | | | |
|--------------|------------|----------|-------|--------------------------------------|------|--------|
| 9393-0700000 | | | | Роллик | | |
| Изм | Лист | и докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Никифоров | ИЧ-1 | ИЧ-1 | 17.83 | 1 | 1 |
| Пров. | Заровицкая | ИЧ-1 | ИЧ-1 | 17.83 | | |
| И.контр. | Глебов | | | 17.83 | | |
| Утв. | Дильдин | | | | | |
| | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | |

9393-0700000 СБ

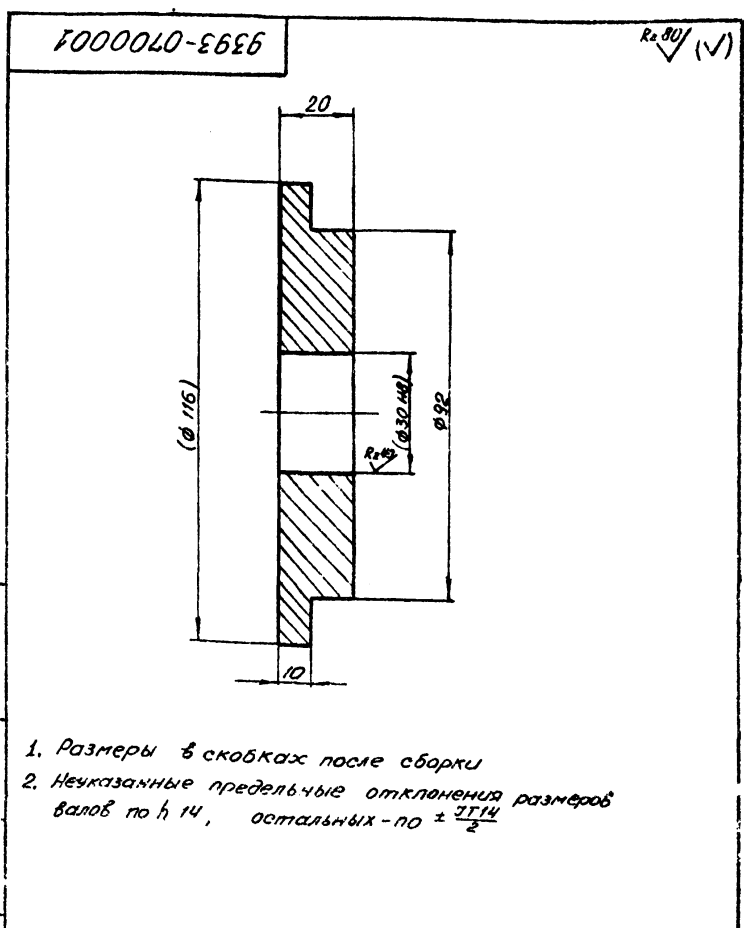


- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных по ±IT14/2
3. Покрытие: эм. ХС 710, серый, в 4/1 - 44, ГОСТ 9355-81
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | |
|-----------------|------------|----------|-------|--------------------------------------|------|--------|
| 9393-0700000 СБ | | | | Роллик | | |
| Изм | Лист | и докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Никифоров | ИЧ-1 | ИЧ-1 | 17.83 | 1 | 1 |
| Пров. | Заровицкая | ИЧ-1 | ИЧ-1 | 17.83 | | |
| И.контр. | Глебов | | | 17.83 | | |
| Утв. | Дильдин | | | | | |
| | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | |



| | | | | | | |
|--------------|------------|----------|-------|--------------------------------------|------|--------|
| 9393-0700002 | | | | Труба | | |
| Изм | Лист | и докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Чикин | ИЧ-1 | ИЧ-1 | 11.83 | 1 | 1 |
| Пров. | Заровицкая | ИЧ-1 | ИЧ-1 | 17.83 | | |
| И.контр. | Глебов | | | 17.83 | | |
| Утв. | Дильдин | | | | | |
| | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | |



| | | | | | | |
|--------------|------------|----------|-------|--------------------------------------|------|--------|
| 9393-0700001 | | | | Диск | | |
| Изм | Лист | и докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Никифоров | ИЧ-1 | ИЧ-1 | 17.83 | 1 | 1 |
| Пров. | Заровицкая | ИЧ-1 | ИЧ-1 | 17.83 | | |
| И.контр. | Глебов | | | 17.83 | | |
| Утв. | Дильдин | | | | | |
| | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | |

Тиробой проект 503-9-614 Амбон I

✓(✓)

100 0000 001

9393-0900001

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. | |
|-----------------|-------------|----------|---------|---------|-----------------------------|-------|--------|--------------------------------------|
| Разраб. | Составитель | Провер. | Исполн. | Исполн. | | | | |
| | | | | | Лист | 18,8 | 1:10 | |
| И.контр. Глебов | | | | | Лист Б. ПН-10 ГОСТ 19903-74 | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал |
| Утв. А.Ильин | | | | | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | |

Формат А4

Изм. № докум. Подп. и дата Вып. и дата

1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

✓(✓)

200 0000 002

9393-0900002

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. | |
|-----------------|-------------|----------|---------|---------|-----------------------------|-------|--------|--------------------------------------|
| Разраб. | Составитель | Провер. | Исполн. | Исполн. | | | | |
| | | | | | Лист | 1,5 | 1:2 | |
| И.контр. Глебов | | | | | Лист Б. ПН-55 ГОСТ 19903-74 | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал |
| Утв. А.Ильин | | | | | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | |

Формат А4

Изм. № докум. Подп. и дата Вып. и дата

1. Размеры в скобках - после сборки
2. Незказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393-0900000

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. | |
|-----------------|-------------|----------|---------|---------|--------------------------|-------|--------|--------------------------------------|
| Разраб. | Составитель | Провер. | Исполн. | Исполн. | | | | |
| | | | | | Лист | 4,2 | 1:10 | |
| И.контр. Глебов | | | | | Лист Б-10*45 ГОСТ 103-76 | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал |
| Утв. А.Ильин | | | | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |

Формат А4

Изм. № докум. Подп. и дата Вып. и дата

Заслонка

Исполнит. проект 503-У-Б.54 Листом 2

✓(✓)

5000060-5656

9393-0900003 - изображено
9393-0900003-01 - зеркальное отражение

9393-0900003

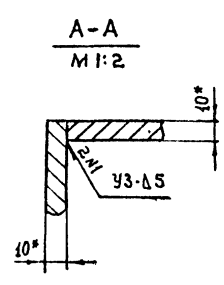
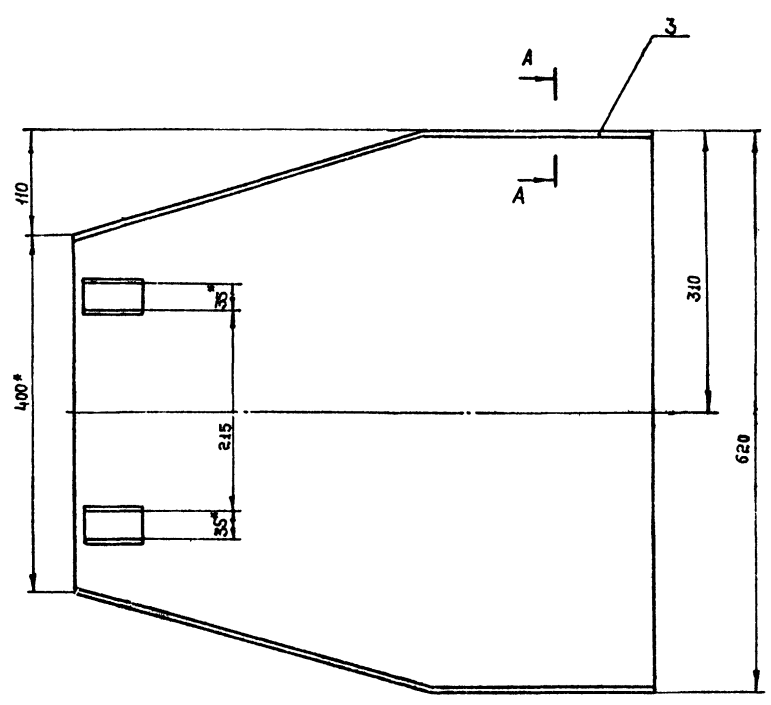
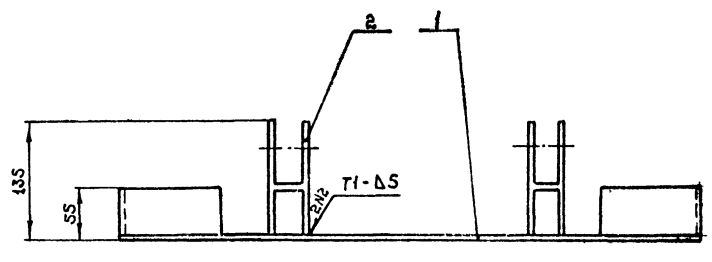
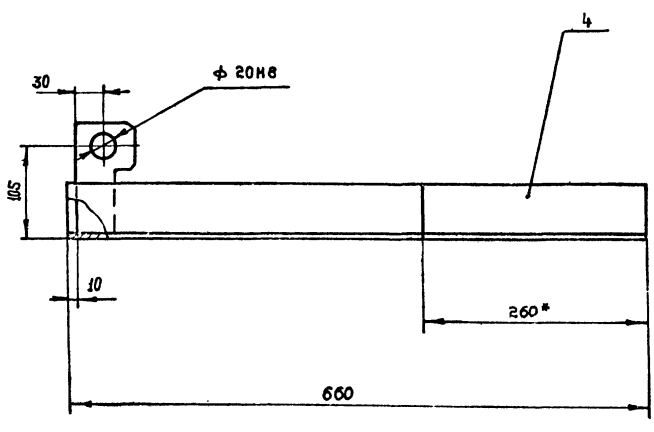
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. | |
|-----------------|-------------|----------|---------|---------|--------------------------|-------|--------|--------------------------------------|
| Разраб. | Составитель | Провер. | Исполн. | Исполн. | | | | |
| | | | | | Лист | 4,2 | 1:10 | |
| И.контр. Глебов | | | | | Лист Б-10*45 ГОСТ 103-76 | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал |
| Утв. А.Ильин | | | | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | |

Формат А4

Изм. № докум. Подп. и дата Вып. и дата

1.* Размеры для справок.
2. Развернутая длина L = 670 мм.
3. Предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393-090000СВ



Тубовый проект 503-9-6.84 Альбом II

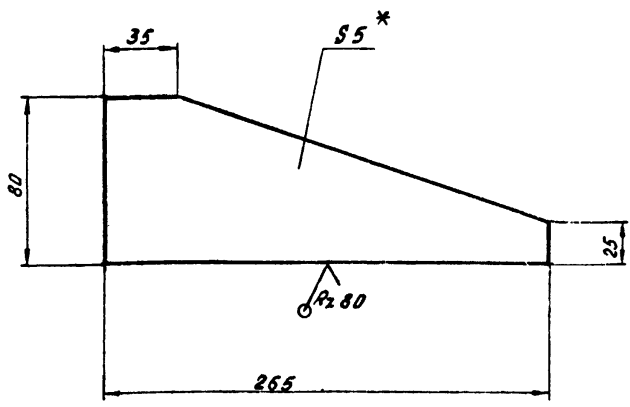
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Покрытие: эмаль ХС-710, серый, ГОСТ 9355-81.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Исполн. Лисин, В.И. Дата. 08.12.88. Проверил. Зоробцев, А.И. Дата. 11.12.88. Утвердил. Дильдин, А.И. Дата. 11.12.88.

| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|---------------|------------------------------|--------------------------------------|--------|---------|
| | | | | 9393-090000СВ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Заслонка Сборочный чертеж | Лит | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Солдатов | Власов | 8.12.88 | | | И | 30,2 | 1:4 |
| Проб. | Зоробцев | Лисин | 11.12.88 | | | Лист | Листов | |
| Т.контр. | Лебедев | 2.1 | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | |
| И контр. | Зоробцев | 8.12.88 | | | | Формат А2 | | |
| Утв. | Дильдин | 11.12.88 | | | | | | |

0100001 - ЭБЭБ

✓(M)



- 1. * Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393 - 1000010

| Изм. | Лист | И. док-т | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|---------|---------|------|-------|---------|
| ИЗМ. | 1 | Солдатов | В.С. | 8.12.83 | 1 | 0,5 | 1:2 |
| Пров. | Здоровцева | М.В. | 8.12.83 | | | | |
| Т. контр. | Лебедев | М.В. | | | | | |
| И. контр. | Г. Левов | С.В. | 8.12.83 | | | | |
| Утв. | Дильдин | И.В. | | | | | |

Косынка

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19003-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал
Формат А4

| Вариант | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---------|------|----------------|-------------------|--|--------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А1 | | | 9393 - 1000000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | 9393 - 1000001 | Полоса | Полоса Б-ПН-5 ГОСТ 19003-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 L = 612 h 14 | 2 | 4,1 кг |
| Б4 | 2 | 9393 - 1000002 | Лист | Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19003-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 612 h 14 x 630 h 14 | 1 | 15,1 кг |
| А5 | 3 | 9393 - 1000003 | Полоса | | 1 | |
| А4 | 4 | 9393 - 1000004 | Опора | | 2 | |
| А4 | 5 | 9393 - 1000005 | Опора | | 2 | |
| А4 | 6 | 9393 - 1000006 | Лист | | 4 | |
| А4 | 7 | 9393 - 1000007 | Лист | | 4 | |
| А4 | 8 | 9393 - 1000008 | Швеллер | | 1 | |
| А4 | 9 | 9393 - 1000009 | Швеллер | | 2 | |
| А4 | 10 | 9393 - 1000010 | Косынка | | 2 | |
| А4 | 11 | 9393 - 1000011 | Бобышка | | 1 | |
| А4 | 12 | 9393 - 1000012 | Патрубок | | 1 | |
| А4 | 13 | 9393 - 1000013 | Патрубок | | 1 | |
| А4 | 14 | 9393 - 1000014 | Шпилька | | 2 | |
| А3 | 15 | 9393 - 1000015 | Полоса | | 1 | |

9393 - 1000000

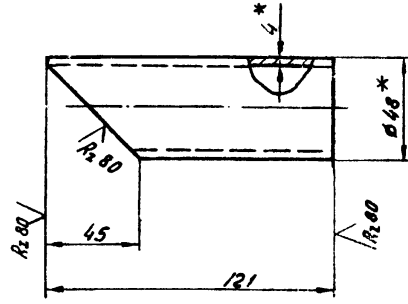
| Изм. | Лист | И. док-т | Подп. | Дата | Лист | Листов |
|-----------|------------|----------|---------|---------|------|--------|
| ИЗМ. | 1 | Солдатов | В.С. | 8.12.83 | 1 | 1 |
| Пров. | Здоровцева | М.В. | 8.12.83 | | | |
| И. контр. | Г. Левов | С.В. | 8.12.83 | | | |
| Утв. | Дильдин | И.В. | | | | |

Кронштейн левый

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал
Формат А4

Э10001 - ЭБЭБ

✓(M)



- 1. * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393 - 1000013

| Изм. | Лист | И. док-т | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|---------|---------|------|-------|---------|
| ИЗМ. | 1 | Солдатов | В.С. | 8.12.83 | 1 | 0,45 | 1:2 |
| Пров. | Здоровцева | М.В. | 8.12.83 | | | | |
| Т. контр. | Лебедев | М.В. | | | | | |
| И. контр. | Г. Левов | С.В. | 8.12.83 | | | | |
| Утв. | Дильдин | И.В. | | | | | |

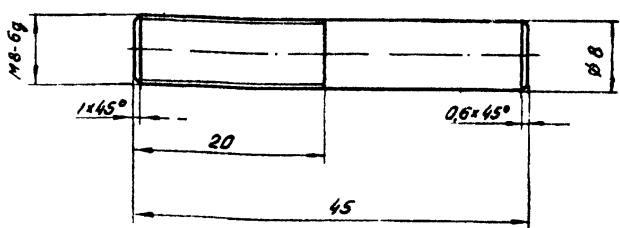
Патрубок

Лист Труба 40x4 ГОСТ 3262-75

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал
Формат А4

Э100014 - ЭБЭБ

✓(M)



- Предельные отклонения размеров валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$.

9393 - 1000014

| Изм. | Лист | И. док-т | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|---------|---------|------|-------|---------|
| ИЗМ. | 1 | Солдатов | В.С. | 8.12.83 | 1 | 0,5 | 2:1 |
| Пров. | Здоровцева | М.В. | 8.12.83 | | | | |
| Т. контр. | Лебедев | М.В. | | | | | |
| И. контр. | Г. Левов | С.В. | 8.12.83 | | | | |
| Утв. | Дильдин | И.В. | | | | | |

Шпилька

Лист Круг 810 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал
Формат А4

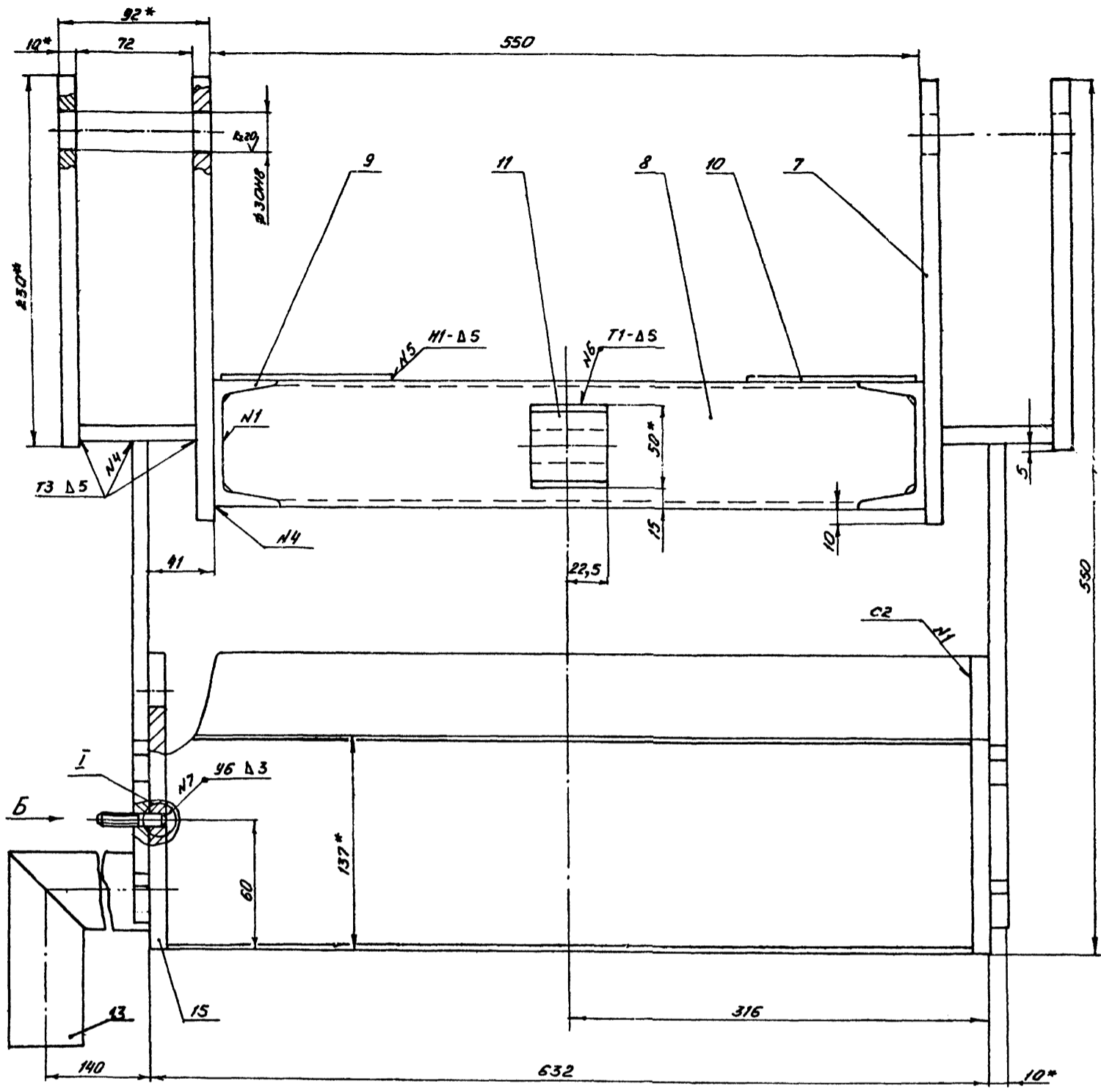
Изм. и дата Взам. инв. Инв. номер Подп. и дата

Типовой проект 503-3-8.84 Альбом II

Изм. и дата Взам. инв. Инв. номер Подп. и дата

9393-1000000 СБ

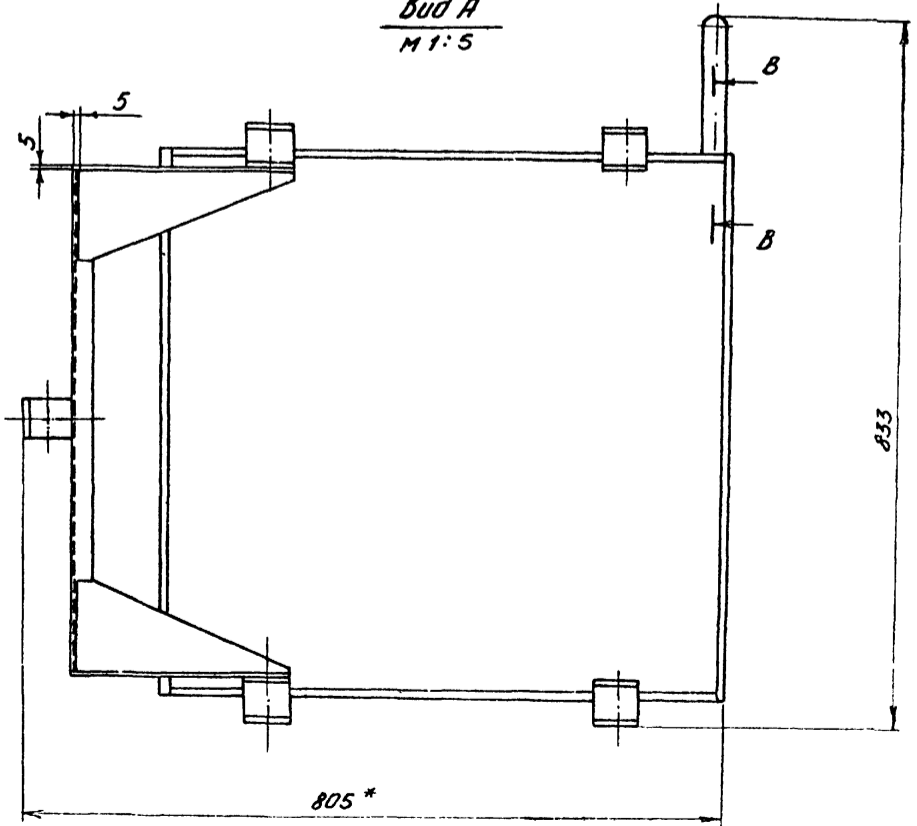
Вид 1



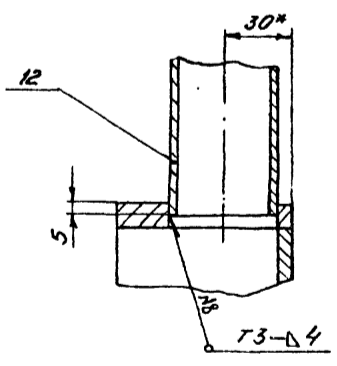
Видом №

503-9-6.84

Вид А
М 1:5

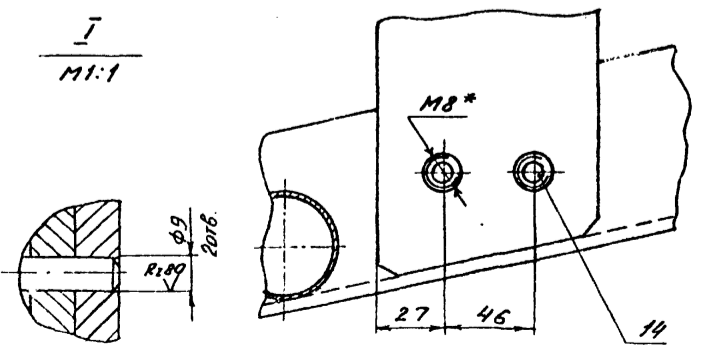


В - В
М 1:2



Вид Б

Г
М 1:1



Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

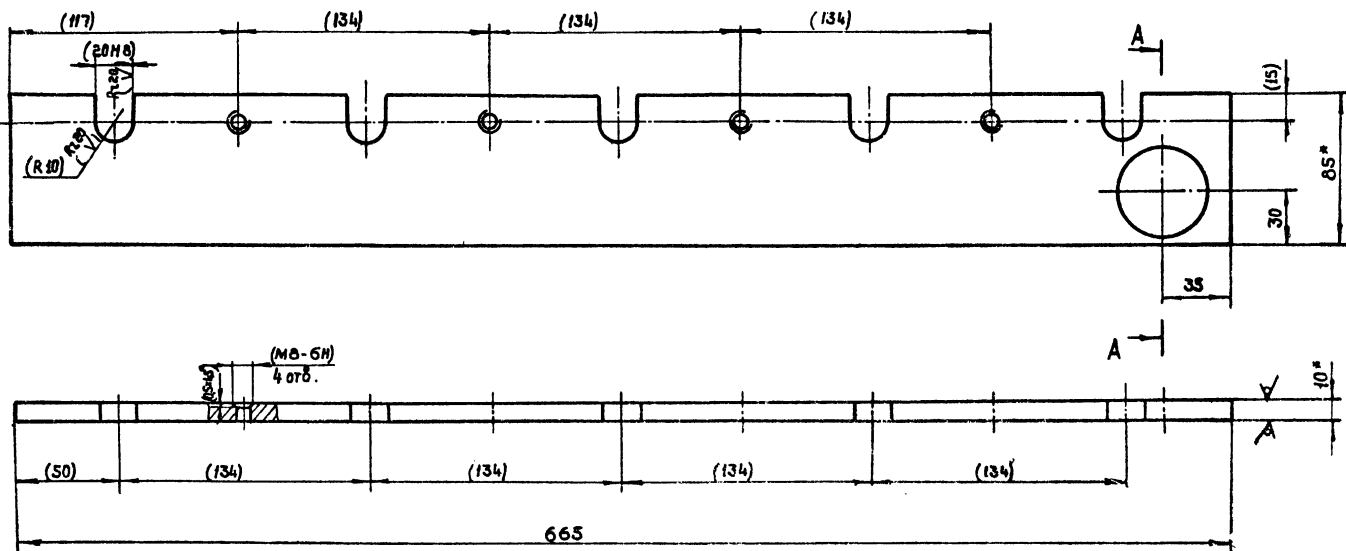
Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

9393-1000000 СБ

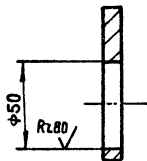
Лист 2

9393-10 000 15

Rz 80
✓(✓)



A - A



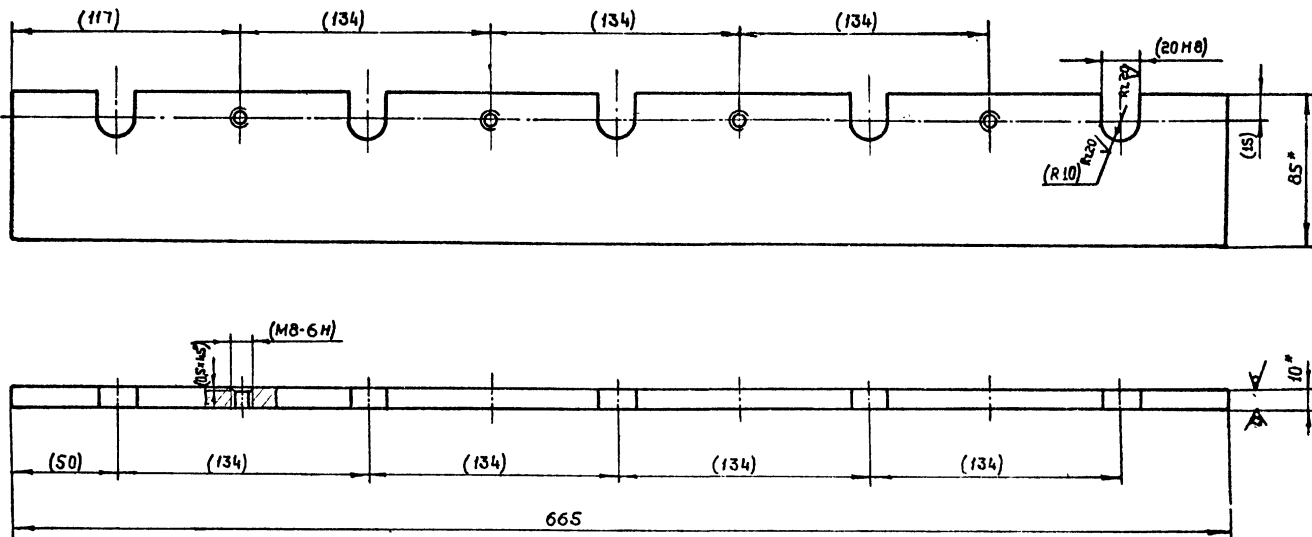
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Размеры в скобках - после сборки
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{0.14}{2}$

| | | | | | | | | |
|----------|------------|----------|--------|----------------|----------------------------|---------------------------------------|--------|---------|
| | | | | 9393-10 000 15 | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Полоса | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | И | 4,1 | 1:2 |
| Разраб. | Солдатов | В.И.С. | В.И.С. | 2.12.21 | | Лист | Листов | 1 |
| Проб. | Здоровьева | Л.И.З. | Л.И.З. | 2.12.21 | | | | |
| Т.контр. | Лебедев | Л.И.Л. | Л.И.Л. | | | | | |
| И.контр. | Элезов | Л.И.Э. | Л.И.Э. | | Полоса 5-10x85 ГОСТ 103-76 | ГИПРОАВТ ОТРАНС Воронежский филиал | | |
| Утв. | Дильячи | Л.И.Д. | Л.И.Д. | | Ст 3 ГОСТ 335-79 | Формат А3 | | |

Пол. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Подп. и дата.

9393-10 000 03

Rz 80
✓(✓)



(МВ-6Н)

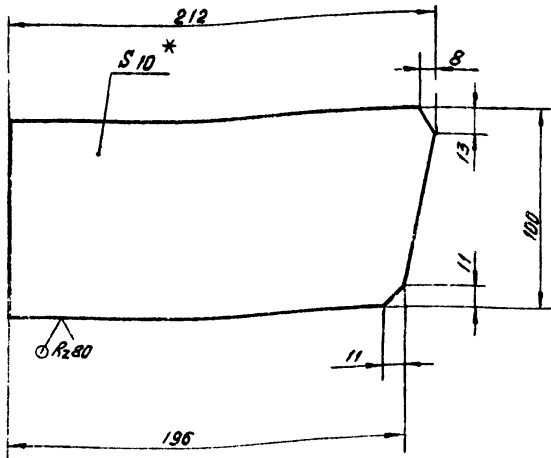
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Размеры в скобках - после сборки.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{0.14}{2}$

| | | | | | | | | |
|----------|------------|----------|--------|----------------|----------------------------|---------------------------------------|--------|---------|
| | | | | 9393-10 000 03 | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Полоса | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | И | 4,2 | 1:2 |
| Разраб. | Солдатов | В.И.С. | В.И.С. | 2.12.21 | | Лист | Листов | 1 |
| Проб. | Здоровьева | Л.И.З. | Л.И.З. | 2.12.21 | | | | |
| Т.контр. | Лебедев | Л.И.Л. | Л.И.Л. | | | | | |
| И.контр. | Элезов | Л.И.Э. | Л.И.Э. | | Полоса 5-10x85 ГОСТ 103-76 | ГИПРОАВТ ОТРАНС Воронежский филиал | | |
| Утв. | Дильячи | Л.И.Д. | Л.И.Д. | | Ст 3 ГОСТ 335-79 | Формат А3 | | |

Пол. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Подп. и дата.

9393-1000004

(✓)A



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

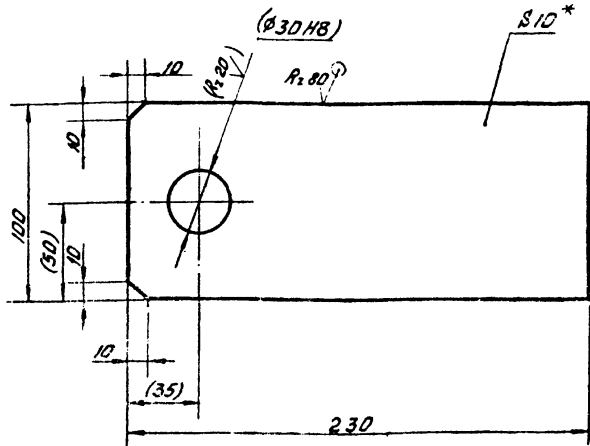
9393-1000004

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
|----------|------------|----------|--------|---------|------|----------|
| Разраб. | Солдатов | И.С.С. | И.С.С. | 8.12.83 | И | 1,6 1:2 |
| Пров. | Здоровцева | И.С.С. | И.С.С. | 8.12.83 | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Лебедев | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Глебов | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Утв. | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |

ОПОРА
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал
ФОРМАТ А4

9393-1000006

(✓)A



- 1. * Размер для справок.
- 2. Размеры в скобках — после сборки.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

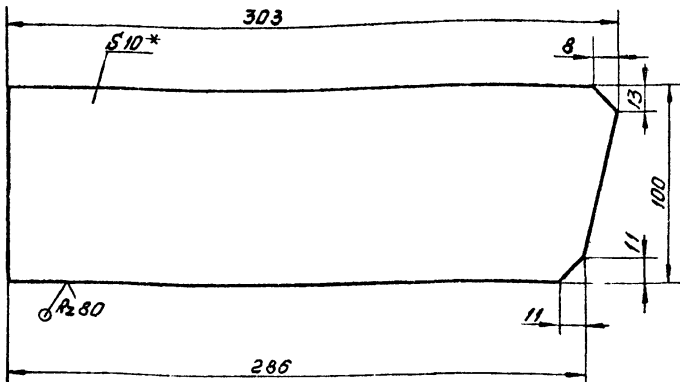
9393-1000006

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
|----------|------------|----------|--------|---------|------|----------|
| Разраб. | Солдатов | И.С.С. | И.С.С. | 8.12.83 | Лист | 1,8 1:2 |
| Пров. | Здоровцева | И.С.С. | И.С.С. | 8.12.83 | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Лебедев | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Глебов | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Утв. | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |

ОПОРА
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал
ФОРМАТ А4

9393-1000005

(✓)A



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

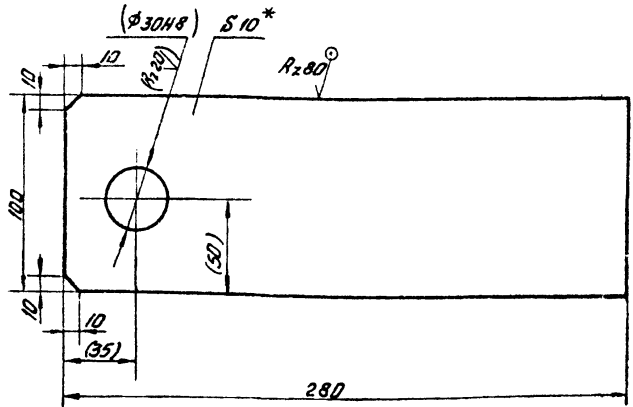
9393-1000005

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
|----------|------------|----------|--------|---------|------|----------|
| Разраб. | Солдатов | И.С.С. | И.С.С. | 8.12.83 | И | 2,2 1:2 |
| Пров. | Здоровцева | И.С.С. | И.С.С. | 8.12.83 | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Лебедев | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Глебов | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Утв. | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |

ОПОРА
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал
ФОРМАТ А4

9393-1000007

(✓)A



- 1. * Размер для справок.
- 2. Размеры в скобках — после сборки.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

9393-1000007

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
|----------|------------|----------|--------|---------|------|----------|
| Разраб. | Солдатов | И.С.С. | И.С.С. | 8.12.83 | Лист | 2,3 1:2 |
| Пров. | Здоровцева | И.С.С. | И.С.С. | 8.12.83 | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Лебедев | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Глебов | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Утв. | И.С.С. | И.С.С. | И.С.С. | Лист | Листов 1 |

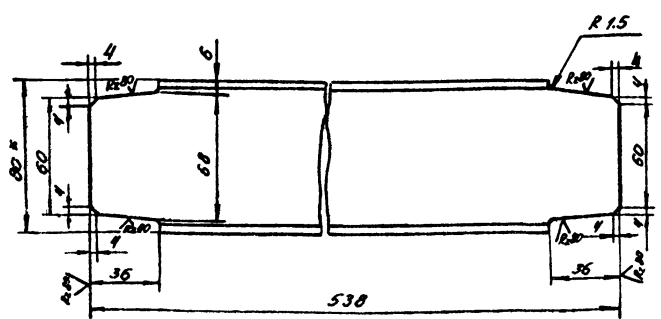
ОПОРА
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал
ФОРМАТ А4

Типовой проект 503-9-6.84 Алюминий

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

9393 - 100008

✓(✓)



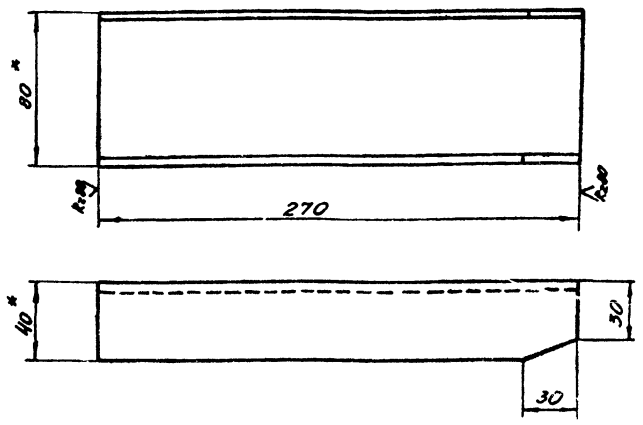
- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393 - 100008

| Изм. | Лист | Н.д.о.к.ум. | Подп. | Дата | Швеллер | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|-------------|-------------|-------|------|---|------|----------|---------|
| Разраб. | Никитарадов | И.И. | 27-83 | | | И | 3,6 | 1:2 |
| Проб. | Здоровица | И.И. | 11-83 | | Лист | | Листов 1 | |
| Г.контр. | Лебедев | И.И. | | | Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал формат А4 | | | |

600001 - 9393

✓(✓)



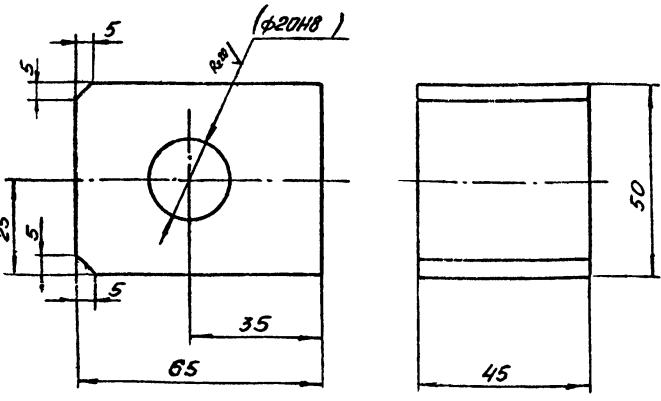
- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393 - 100009

| Изм. | Лист | Н.д.о.к.ум. | Подп. | Дата | Швеллер | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|-------------|-------------|-------|------|---|------|----------|---------|
| Разраб. | Никитарадов | И.И. | 27-83 | | | И | 2,1 | 1:2 |
| Проб. | Здоровица | И.И. | 11-83 | | Лист | | Листов 1 | |
| Г.контр. | Лебедев | И.И. | | | Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал формат А4 | | | |

110001-9393

Rz 40 ✓(✓)



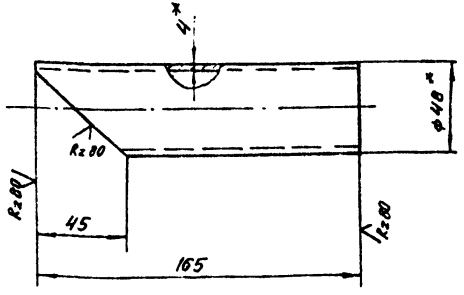
- Размеры в скобках - после сборки
- Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393 - 100011

| Изм. | Лист | Н.д.о.к.ум. | Подп. | Дата | Бобышка | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|-------------|-------------|-------|------|--|------|----------|---------|
| Разраб. | Никитарадов | И.И. | 27-83 | | | И | 1,1 | 1:1 |
| Проб. | Здоровица | И.И. | 11-83 | | Лист | | Листов 1 | |
| Г.контр. | Лебедев | И.И. | | | Б-ПН-50 ГОСТ 18503-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал формат А4 | | | |

9393 - 100012

✓(✓)



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393 - 100012

| Изм. | Лист | Н.д.о.к.ум. | Подп. | Дата | Патрубок | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|-------------|-------------|-------|------|--|------|----------|---------|
| Разраб. | Никитарадов | И.И. | 27-83 | | | И | 0,68 | 1:2 |
| Проб. | Здоровица | И.И. | 11-83 | | Лист | | Листов 1 | |
| Г.контр. | Лебедев | И.И. | | | Труба 40x4 ГОСТ 3262-75 ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал формат А4 | | | |

Типовой проект 503-9-6-84 Альбом II

Лист в нач. Лист в кон. Лист в сред. Лист в кон. Лист в сред. Лист в кон. Лист в сред.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|---------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 9393-1100 000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | 9393-1100001 | Лист | 1 | |
| А4 | 2 | | 9393-1100002 | Опора | 1 | |

Формат, Зона, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание, Подп. и дата, Шифр, № подл., Взам. инв. №, Шифр, № докум., Подп., Дата, Лист, Листов, Листов, И, ГИПРОАВТОТРАНС, Воронежский филиал, Формат А4

| | | | | | | |
|----------------|------------|----------|-------|------|------|--------|
| 9393-11 00 000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Солдатов | 8.12.88 | | | 1 | 1 |
| Проб. | Здоровцева | 8.12.88 | | | | |
| И.контр. | Елезов | | | | | |
| Утв. | Ачальдин | | | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 9393-1200 000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | 9393-1200001 | Планка | | |
| | | | | Полоса 10x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | ℓ = 85 h 14 | 2 | 0,33 кг |
| Б4 | 2 | | 9393-1200002 | Бобышка | | |
| | | | | Квадрат 850 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | ℓ = 30 h 14 | 1 | 0,5 кг |

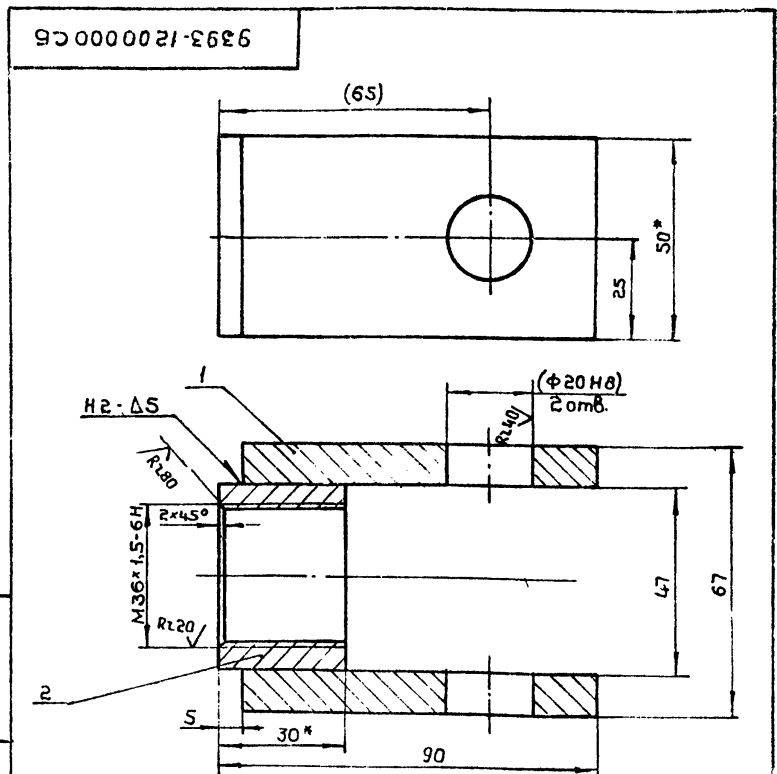
Формат, Зона, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание, Подп. и дата, Шифр, № подл., Взам. инв. №, Шифр, № докум., Подп., Дата, Лист, Листов, Листов, И, ГИПРОАВТОТРАНС, Воронежский филиал, Формат А4

| | | | | | | |
|---------------|------------|----------|-------|------|------|--------|
| 9393-1200 000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Солдатов | 8.12.88 | | | 1 | 1 |
| Проб. | Здоровцева | 8.12.88 | | | | |
| И.контр. | Елезов | | | | | |
| Утв. | Ачальдин | | | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А1 | | | 9393-1600 000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | 9393-1600 001 | Полоса | | |
| | | | | Полоса 6-10x85 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | ℓ = 612 h 14 | 2 | 4,1 кг |
| Б4 | 2 | | 9393-1600 002 | Лист | | |
| | | | | Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСт 3пс ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 622 h 14 x 630 h 14 | 1 | 16,4 кг |

Формат, Зона, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание, Подп. и дата, Шифр, № подл., Взам. инв. №, Шифр, № докум., Подп., Дата, Лист, Листов, Листов, И, ГИПРОАВТОТРАНС, Воронежский филиал, Формат А4

| | | | | | | |
|---------------|------------|----------|-------|------|------|--------|
| 9393-1600 000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Солдатов | 8.12.88 | | | 1 | 1 |
| Проб. | Здоровцева | 8.12.88 | | | | |
| И.контр. | Елезов | | | | | |
| Утв. | Ачальдин | | | | | |



Формат, Зона, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание, Подп. и дата, Шифр, № подл., Взам. инв. №, Шифр, № докум., Подп., Дата, Лист, Листов, Листов, И, ГИПРОАВТОТРАНС, Воронежский филиал, Формат А4

| | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|------|------|--------|
| 9393-1200 000 СБ | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Солдатов | 8.12.88 | | | 1,2 | 1/1 |
| Проб. | Здоровцева | 8.12.88 | | | | |
| И.контр. | Елезов | | | | | |
| Утв. | Ачальдин | | | | | |

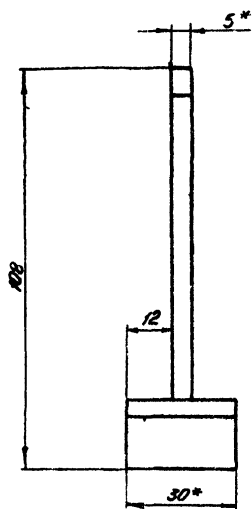
| | | | | | | |
|------------------|----------|----------|-------|------|------|--------|
| Муфта | | | | | | |
| Сборочный чертеж | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| И.контр. | Елезов | | | | | |
| Утв. | Ачальдин | | | | | |

- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий: по H14, валов по h14, стальных по $\pm \frac{IT14}{2}$
- Размеры в скобках после сварки
- Покрытие: эмаль ХС-710, серый, ГОСТ 9355-81
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

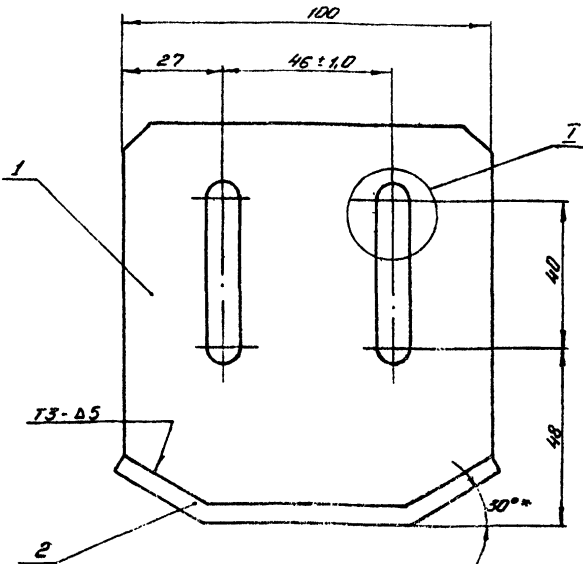
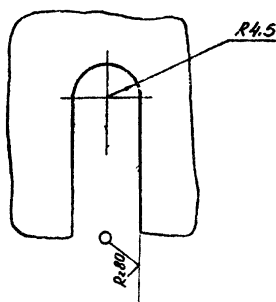
Формат, Зона, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание, Подп. и дата, Шифр, № подл., Взам. инв. №, Шифр, № докум., Подп., Дата, Лист, Листов, Листов, И, ГИПРОАВТОТРАНС, Воронежский филиал, Формат А4

| | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|------|------|--------|
| Кронштейн правый | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Солдатов | 8.12.88 | | | 1 | 1 |
| Проб. | Здоровцева | 8.12.88 | | | | |
| И.контр. | Елезов | | | | | |
| Утв. | Ачальдин | | | | | |

9393-11000001



1/2:1



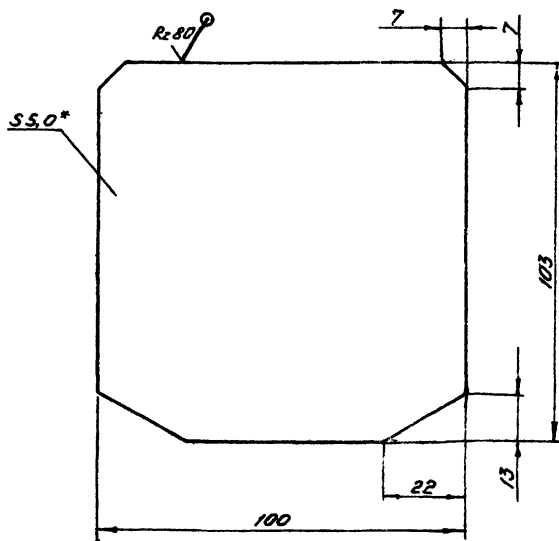
- 1* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н/к, валов - по h/к, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие эмаль ХС-710, цвет серый, IV 4/1-4 ГОСТ 9355-81
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

9393-11000001

Изм Лист № докум. Подп. Дата
 Разработчик Никифоров И.И. 8.12.83
 Проверил Зайратбекова И.В. 8.12.83
 И.контр. Лебедев Г.И.

| | | |
|---|-------|---------|
| Угол | Масса | Масштаб |
| Сборочный чертеж | 1,05 | 1:1 |
| Лист 1 из 1 | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС Варонежский филиал Формат А. | | |

1000011-5826



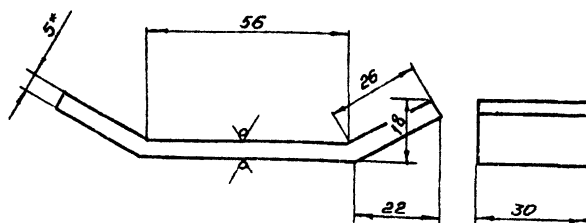
- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393-1100001

Изм Лист № докум. Подп. Дата
 Разработчик Никифоров И.И. 8.12.83
 Проверил Зайратбекова И.В. 8.12.83
 И.контр. Лебедев Г.И.

| | | |
|---|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 0,7 | 1:1 |
| Лист 1 из 1 | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС Варонежский филиал Формат А4 | | |

2000011-5826



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Развернутая длина заготовки $L = 110$ мм

9393-1100002

Изм Лист № докум. Подп. Дата
 Разработчик Никифоров И.И. 8.12.83
 Проверил Зайратбекова И.В. 8.12.83
 И.контр. Лебедев Г.И.

| | | |
|--------------------------------------|-------|---------|
| Опора | Масса | Масштаб |
| | 0,35 | 1:1 |
| Лист 1 из 1 | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС Варонежский филиал | | |

Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата, Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата

Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата, Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата

Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата, Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 9393-130000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | -1300001 | Пластина | 1 | |
| B4 | 2 | | -1300002 | Плита | 1 | 5,6 кг |
| | | | | Лист Б-ИИ-ИГОСТ 19903-74 вместо ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 110 h 14 * 1092 h 14 | | |
| A4 | 3 | | -1300003 | Ребро | 2 | |

Изм. №, дата, лист, зона, дата, автор, исполнитель, подпись, дата

| | | | |
|--------------------------------------|----------|-------|---------|
| 9393 - 1300000 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Ильин | Ильин | 8.12.83 |
| Провер. | Зарубин | Ильин | 8.12.83 |
| И.контр. | Глебов | Ильин | 12.83 |
| Утв. | Ильин | Ильин | |
| Кронштейн | | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | | |
| Формат А1 | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|---------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 9393-150000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | 9393-1500001 | Стойка | 1 | |
| A4 | 2 | | -1500002 | Ребра | 1 | |

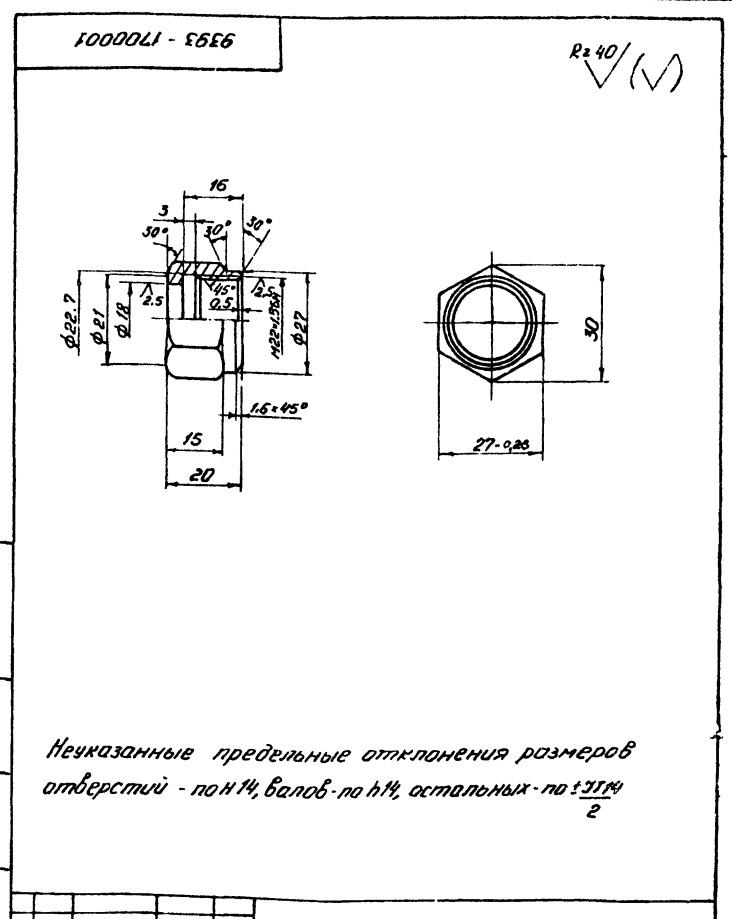
Изм. №, дата, лист, зона, дата, автор, исполнитель, подпись, дата

| | | | |
|--------------------------------------|----------|-------|---------|
| 9393 - 1500000 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Ильин | Ильин | 8.12.83 |
| Провер. | Зарубин | Ильин | 8.12.83 |
| И.контр. | Глебов | Ильин | 12.83 |
| Утв. | Ильин | Ильин | |
| Кронштейн | | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | | |
| Формат А4 | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 9393-170000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | -1700001 | Гайка | 2 | |
| A4 | 2 | | -1700002 | Гайка | 2 | |
| A4 | 3 | | -1700003 | Шпиль | 2 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Рукав 1П-8-135/20-У | 1 | |
| | | | | ГОСТ 6286-73 | | |
| | | | | h = 1370 мм | | |

Изм. №, дата, лист, зона, дата, автор, исполнитель, подпись, дата

| | | | |
|--------------------------------------|----------|-------|---------|
| 9393 - 1700000 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Ильин | Ильин | 8.12.83 |
| Провер. | Зарубин | Ильин | 8.12.83 |
| И.контр. | Глебов | Ильин | 12.83 |
| Утв. | Ильин | Ильин | |
| Рукав в сборе | | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | | |
| Формат А4 | | | |

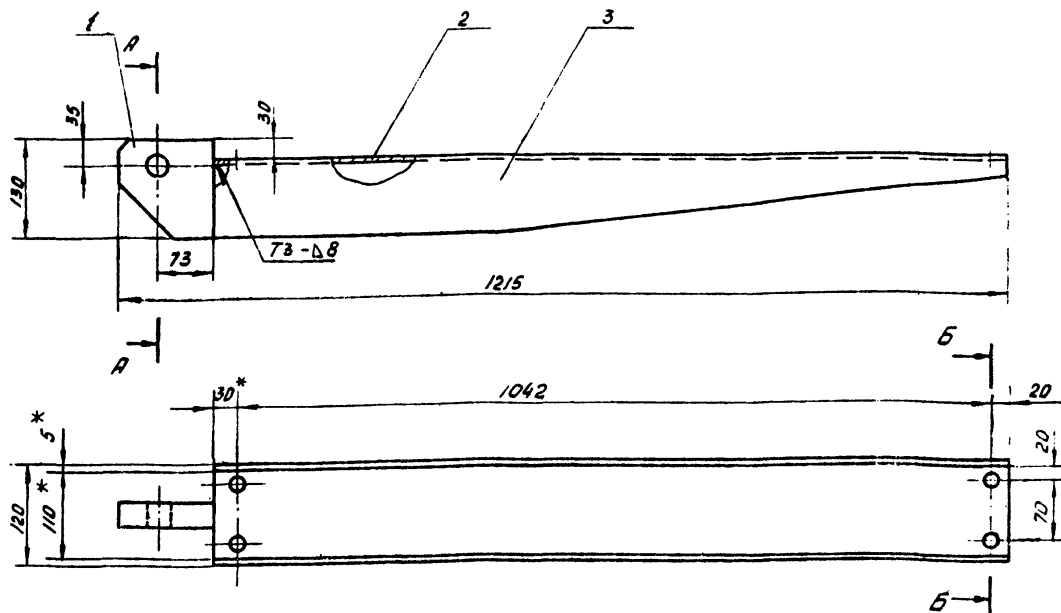


Изм. №, дата, лист, зона, дата, автор, исполнитель, подпись, дата

| | | | |
|--------------------------------------|----------|-------|---------|
| 9393 - 1700001 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Ильин | Ильин | 8.12.83 |
| Провер. | Зарубин | Ильин | 8.12.83 |
| И.контр. | Глебов | Ильин | 12.83 |
| Утв. | Ильин | Ильин | |
| Гайка | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Ильин | Ильин | 8.12.83 |
| Провер. | Зарубин | Ильин | 8.12.83 |
| И.контр. | Глебов | Ильин | 12.83 |
| Утв. | Ильин | Ильин | |
| Круж | | | |
| ГОСТ 2531-71 Ст. 3.5 ГОСТ 1050-74 | | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | | |
| Формат А4 | | | |

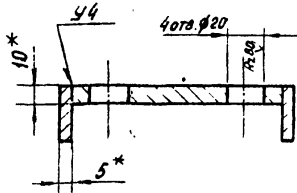
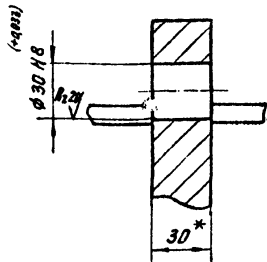
Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по ИТ, валов - по иТ, остальных - по $\pm 0.1/2$

9393-1300000СБ



A-A
M1:2

Б-Б повернуто
M1:2



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ ПО М14, ОСТАЛЬНЫХ ПО ± 0.14
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ БЕЗ ЧЕРТЕНА R20
4. ПОКРЫТИЕ: ЭМАЛЬ ХС-710, СЕРЫЙ 1V4/1-У4 ГОСТ 9355-81
5. СВАРНЫЕ ШВЫ - ПО ГОСТ 5264-80

9393-1300000СБ

| | | | | |
|-----------|------------|-----------|-------|---------|
| Изм. | Лист | И. ДОКУМ. | Подп. | Дата |
| | И | НИКИФОРОВ | Л.С. | 8.14.83 |
| Провер. | Зав. цехом | Л.С. | Л.С. | 8.14.83 |
| Т. контр. | Левинев | | | |
| И. контр. | Левинев | | | |
| Утв. | Дульдин | | | |

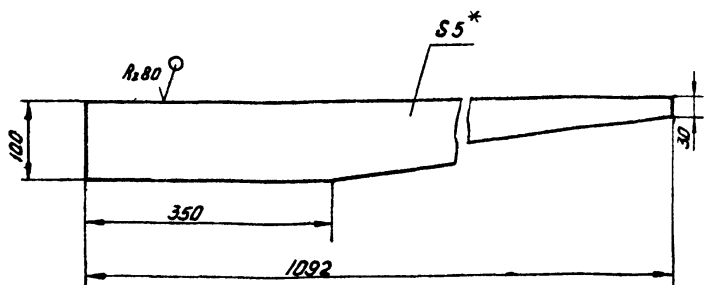
КРОНШТЕЙН
СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| | | |
|------|----------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 14,4 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

ГИПРОАВТОТРАНС
БОРОДЕНСКИЙ ФИЛИАЛ
ФОРМАТ А3

Лист № 0022, Измер. в. дата 13.08.83, Имя И.С.С. Подп. и Дата

9393-1300003



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - ПО ± 0.14/2

9393-1300003

| | | | | |
|-----------|------------|-----------|-------|---------|
| Изм. | Лист | И. ДОКУМ. | Подп. | Дата |
| | И | НИКИФОРОВ | Л.С. | 8.14.83 |
| Провер. | Зав. цехом | Л.С. | Л.С. | 8.14.83 |
| Т. контр. | Левинев | | | |
| И. контр. | Левинев | | | |
| Утв. | Дульдин | | | |

ДЕБРО

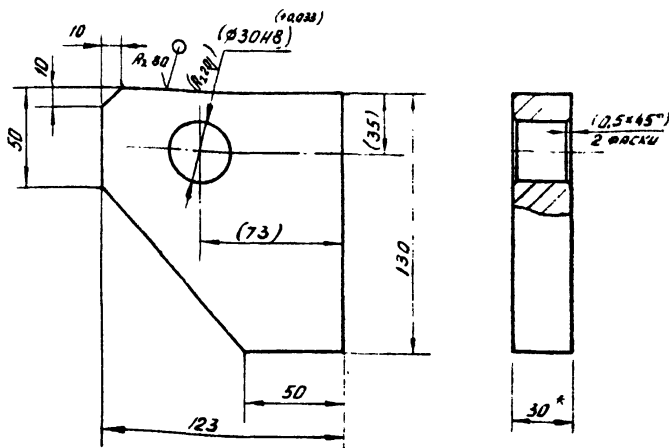
| | | |
|------|----------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 2,9 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист 5-ИВ-5 ГОСТ 19903-74
8 СМЗ ГОСТ 14637-79
ГИПРОАВТОТРАНС
БОРОДЕНСКИЙ ФИЛИАЛ
ФОРМАТ А4

Дробь II
Технический проект 503-9-6.84

Лист № 0022, Измер. в. дата 13.08.83, Имя И.С.С. Подп. и Дата

9393-1300001



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - ПО ± 0.14/2
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ПОСЛЕ СБОРКИ

9393-1300001

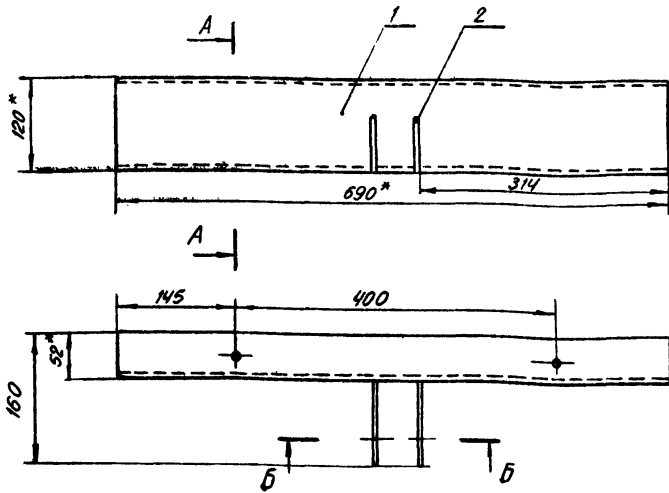
| | | | | |
|-----------|------------|-----------|-------|---------|
| Изм. | Лист | И. ДОКУМ. | Подп. | Дата |
| | И | НИКИФОРОВ | Л.С. | 8.14.83 |
| Провер. | Зав. цехом | Л.С. | Л.С. | 8.14.83 |
| Т. контр. | Левинев | | | |
| И. контр. | Левинев | | | |
| Утв. | Дульдин | | | |

ПЛАСТИНА

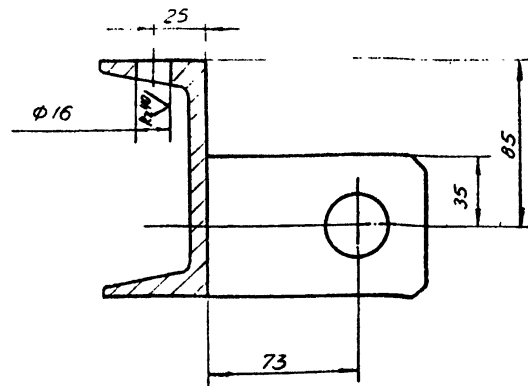
| | | |
|------|----------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 3,0 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист 5-ИВ-30 ГОСТ 19903-74
8 СМЗ ГОСТ 14637-79
ГИПРОАВТОТРАНС
БОРОДЕНСКИЙ ФИЛИАЛ
ФОРМАТ А4

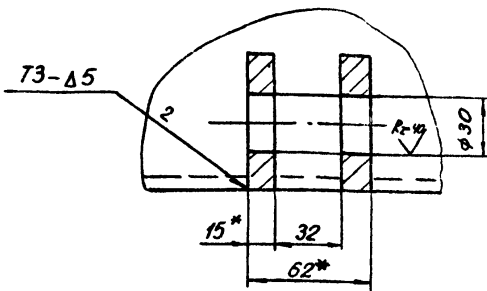
9393-140000 СБ



A-A
M 1:2



B-B
M 1:2



- 1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по НМ, остальных по $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей без чертёжа $Rz \geq 80$.
4. Покрытие: Эмаль ХС-710, серый И.Ч/1 - 44 ГОСТ 9355-84
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

| | | | | | | |
|---------|-----------|----------|---------|--------------------|------------------|-------|
| | | | | 9393 - 140000 СБ | | |
| Изм | Лист | И.докум. | Подпись | Дата | Кронштейн | Лист |
| Разраб | Михайлов | И.Ч/1 | И.В.З. | 11.83 | Сборочный чертёж | Масса |
| Проб | Здоровцев | И.Ч/1 | И.В.З. | | | 1,5 |
| Т.контр | Лебедев | | | | | Лист |
| | | | | Листов 1 | | |
| | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| | | | | Воронежский филиал | | |

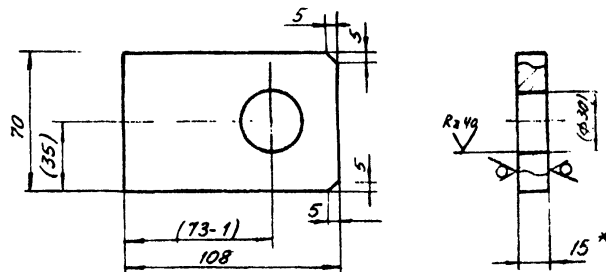
Формат А3

| | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|------|----------|---------|------|-------------|--------------|------|------------|
| Лист | Изм | Лист | И.докум. | Подпись | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| | | | | | | | | | |
| 9393 - 1400000 | | | | | | | | | |
| Кронштейн | | | | | | | | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС | | | | | | | | | |
| Воронежский филиал | | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|--------|------|-------|-------------------|------------------------------|------|------------|
| Формат | Зона | Проз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| А3 | | | 9393 - 1400000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| Детали | | | | | | |
| Б.4 | 1 | | - 1400001 | Швеллер | | |
| | | | | Швеллер по ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | $L = 690 \pm \frac{IT14}{2}$ | 1 | 7 кг. |
| А4 | 2 | | - 1400002 | Пластина | 2 | |

Листовой проект 503-Ф.Б.4

20000И - ЭБББ

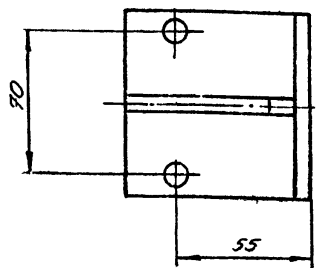
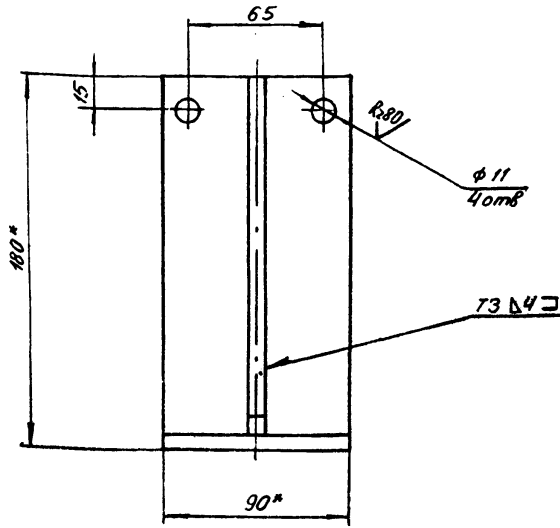
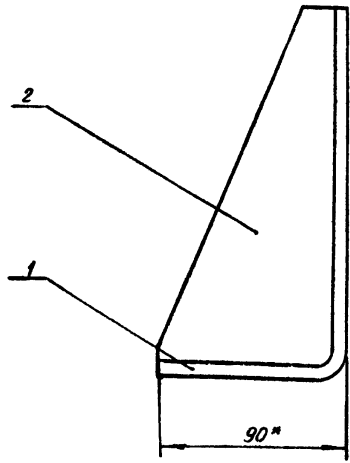


- 1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Размеры в скобках - после сборки.

| | | | | | | |
|---------|-----------|----------|---------|--------------------|----------|-------|
| | | | | 9393 - 1400002 | | |
| Изм | Лист | И.докум. | Подпись | Дата | Пластина | Лист |
| Разраб | Михайлов | И.Ч/1 | И.В.З. | 11.83 | Пластина | Масса |
| Проб | Здоровцев | И.Ч/1 | И.В.З. | | | 0,8 |
| Т.контр | Лебедев | | | | | Лист |
| | | | | Листов 1 | | |
| | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| | | | | Воронежский филиал | | |

Формат А4

9393-15000005



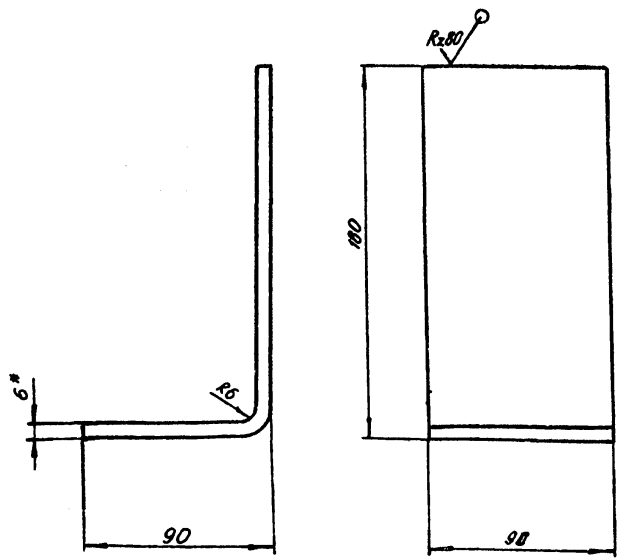
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14; остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 варить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

9393-15000005

| | | | | | | | | |
|-----|------|-----------|-----------|-------|-------------------------------|------|-------|--------------------|
| Изм | Лист | И.докум | Подп. | Дата | Кронштейн Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
| | | Разработ. | Никифоров | 11.83 | | И | 1,55 | 1:2 |
| | | Провер. | Здоровцев | 12.83 | | Лист | | Листов 1 |
| | | Т.контр. | Лебедев | | | | | |
| | | И.контр. | Глебов | 12.83 | | | | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | Утв. | Альбрин | | | | | Воронежский филиал |

Формат А3

9393-1500001



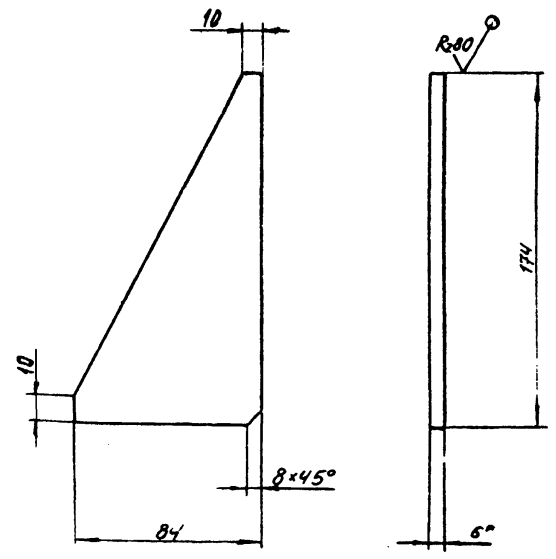
1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров - по $\frac{IT14}{2}$

9393 - 1500001

| | | | | | | | | |
|-----|------|-----------|-----------|-------|--------|------|-------|--------------------|
| Изм | Лист | И.докум | Подп. | Дата | Стойка | Лист | Масса | Масштаб |
| | | Разработ. | Никифоров | 11.83 | | И | 1,14 | 1:2 |
| | | Провер. | Здоровцев | 12.83 | | Лист | | Листов 1 |
| | | Т.контр. | Лебедев | | | | | |
| | | И.контр. | Глебов | 12.83 | | | | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | Утв. | Альбрин | | | | | Воронежский филиал |

Лист Б-ПН-6.0 ГОСТ 19903-74
8 Ст 3к ГОСТ 14637-79
Формат

9393-1500002



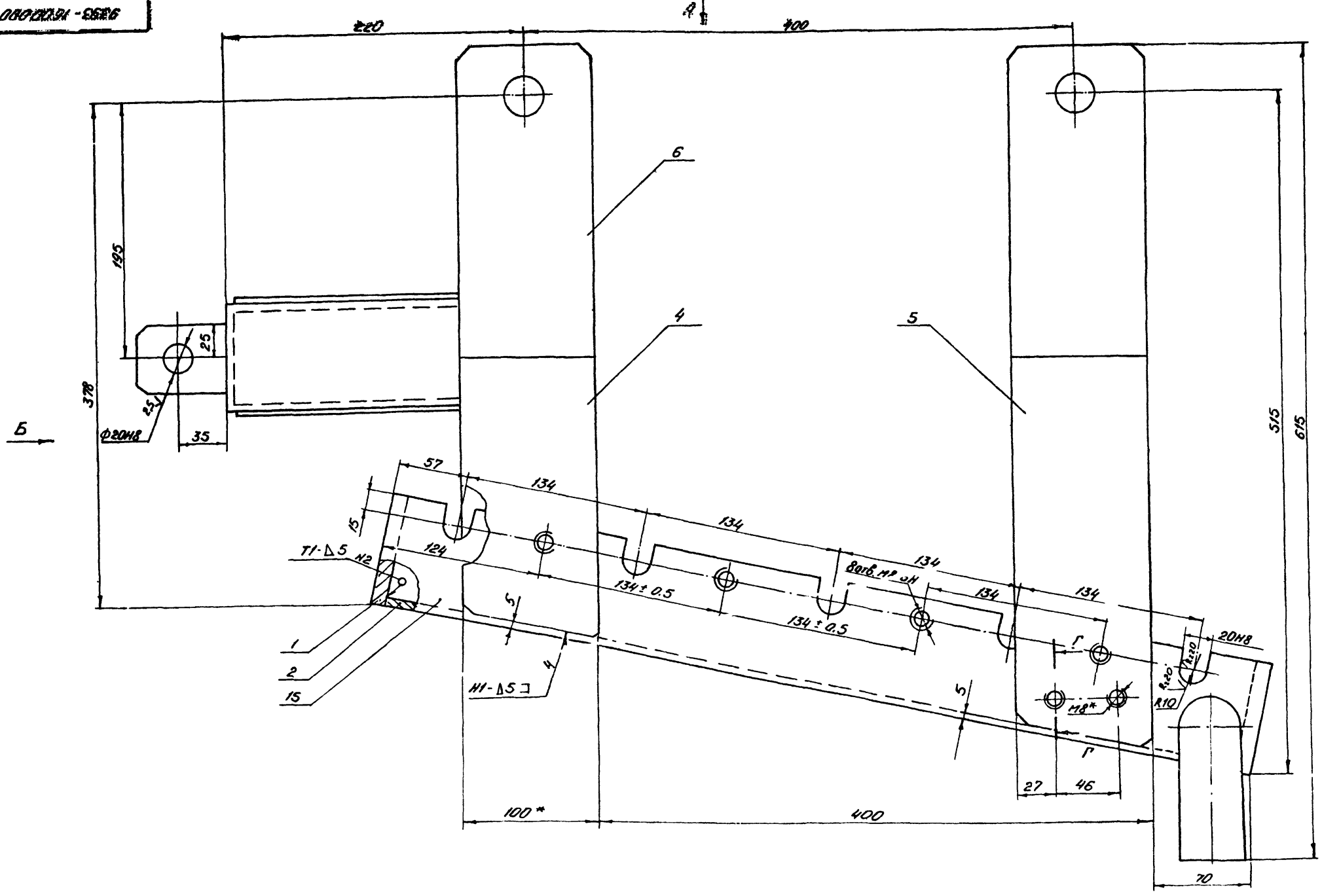
1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

9393-1500002

| | | | | | | | | |
|-----|------|-----------|-----------|-------|-------|------|-------|--------------------|
| Изм | Лист | И.докум | Подп. | Дата | Ребро | Лист | Масса | Масштаб |
| | | Разработ. | Никифоров | 11.83 | | И | 0,4 | 1:2 |
| | | Провер. | Здоровцев | 12.83 | | Лист | | Листов 1 |
| | | Т.контр. | Лебедев | | | | | |
| | | И.контр. | Глебов | 12.83 | | | | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | Утв. | Альбрин | | | | | Воронежский филиал |

Лист Б-ПН-6.0 ГОСТ 19903-74
8 Ст 3к ГОСТ 14637-79
Формат А4

Технический персонал: Проектировщик: Никифоров И.И. Проверщик: Здоровцев М.В. Т.контр.: Лебедев И.И. И.контр.: Глебов Л.И. Утв.: Альбрин В.И.



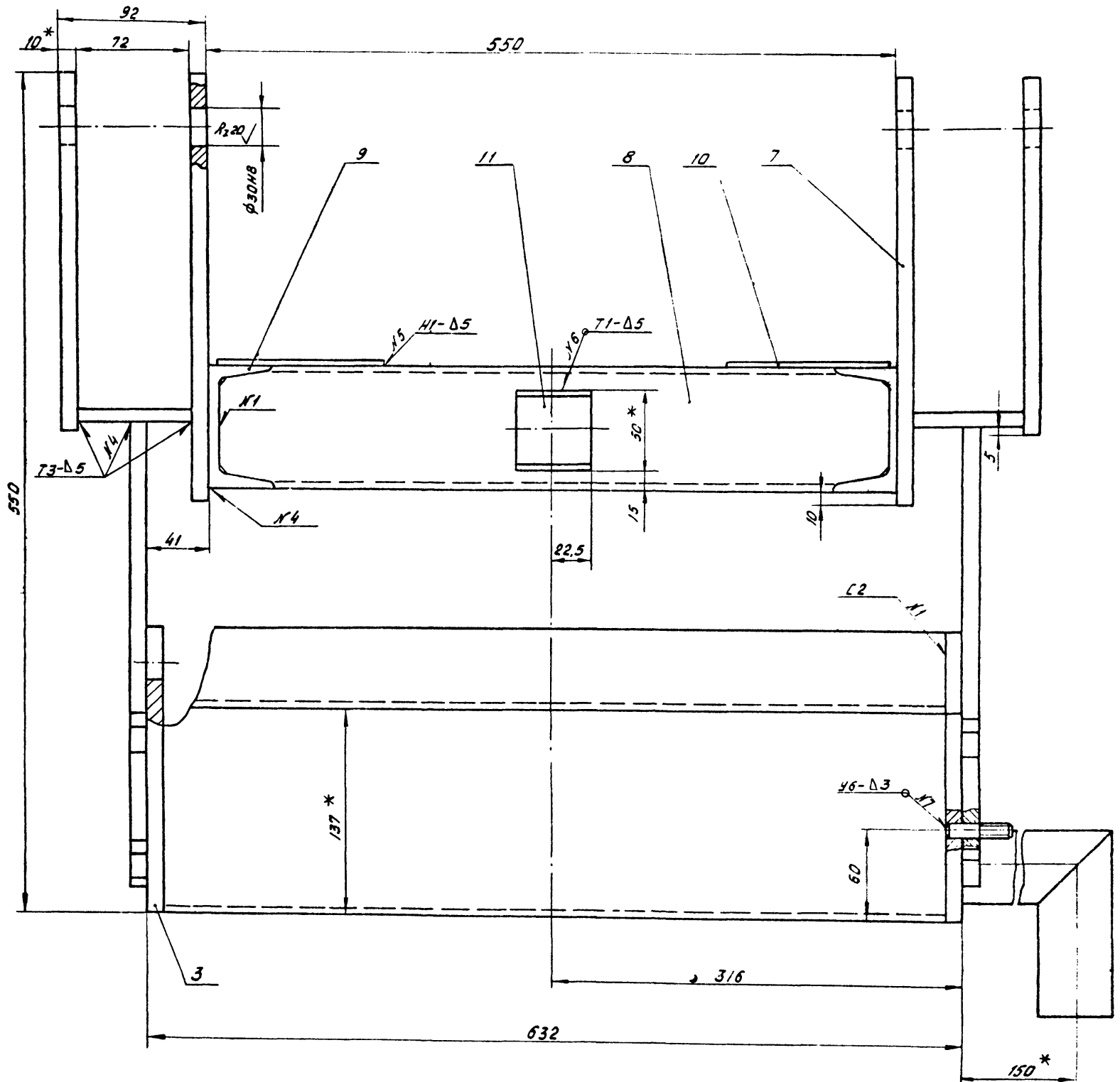
1.* Размеры для справок.

- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, остальных - по ± IT14
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей ² деталей без чертежа R_a0.8.
- 4. Покрытие: эмаль ХС-710, серый, ГОСТ 9355-81.
- 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | |
|----------|-------|---------|-------|-----------------|------------------|--------------------|
| | | | | 9393-1600 000СБ | | |
| Имя | Лист | № докум | Подп. | Дата | Кранштейн правый | Лист |
| Разработ | Силин | В.С. | В.С. | 9.10 | Сборочный чертеж | № |
| Провер | Силин | В.С. | В.С. | 9.10 | | 60,0 |
| Инженер | Силин | В.С. | В.С. | 9.10 | | 1:10 |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | Листов |
| | | | | | | 2 |
| | | | | | | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | | | | | Варонежский филиал |
| | | | | | | Формат: А2 |

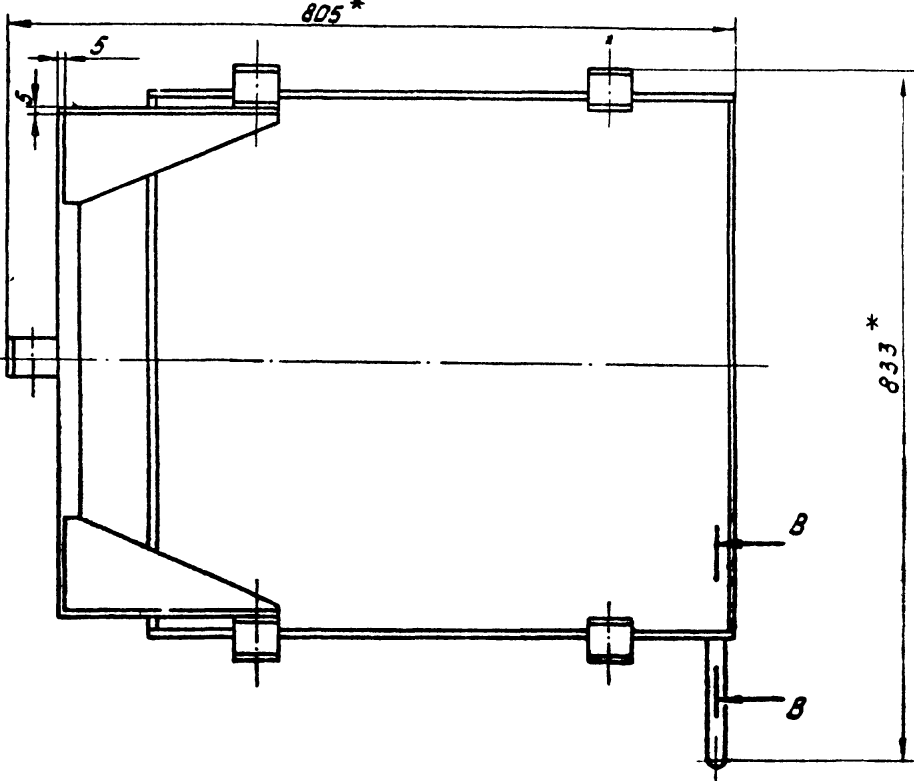
9393-1600000C6

ВУД Б



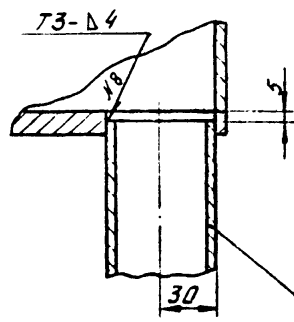
ВУД А

M1:5



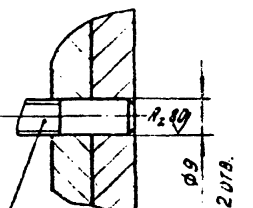
B-B

M1:2



Г-Г

M1:1



АВТОГРАМ И

СТАН-В-Д-С-4

ТИПОВАЯ ОБРАБОТКА

УТВ. ПО ПРОЕКТУ: _____

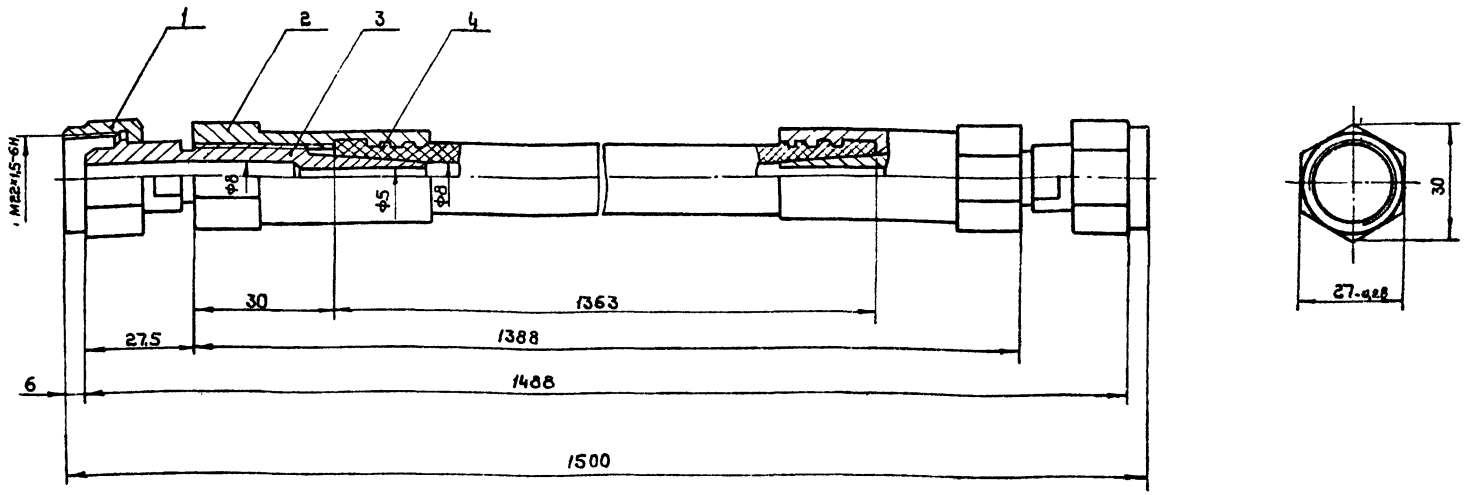
| | | | | |
|----|------|---------|------|-----|
| ИМ | Лист | № докум | Подп | Дат |
| | | | | |

9393-1600000C6

Лист 2

Формат А3

9393-1700000СБ



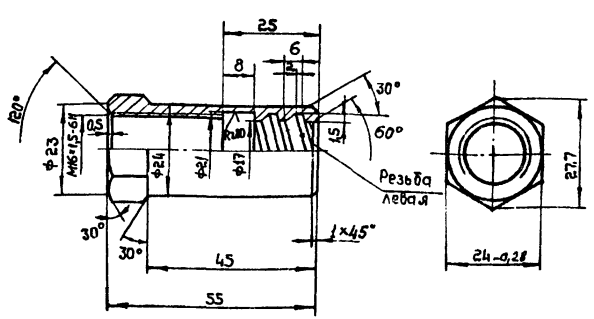
Размеры для справок.

| | | | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|----------|----------------|--------------------------------------|-------|----------|--|--|
| | | | | 9393-1700000СБ | | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рукав в сборе Сборочный чертёж | | | | |
| Разраб | Никифоров | 11/17 | 12.11.88 | 8.12.88 | | | | | |
| Пробер | Здоровцева | 11/31 | 12.12.88 | 1.12.88 | Лит | Масса | Масштаб | | |
| Т.контр | Лебедев | | | | И | 1,45 | 1:1 | | |
| | | | | | Лист | | Листов 1 | | |
| И.контр. | Слебов | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | | | |
| Утв. | Дальшин | | | | | | | | |
| Формат А3 | | | | | | | | | |

Шифр докум. Модаль. Номер. Шифр. № докум. Подп. и дата

9393-1700002

R120 (M)



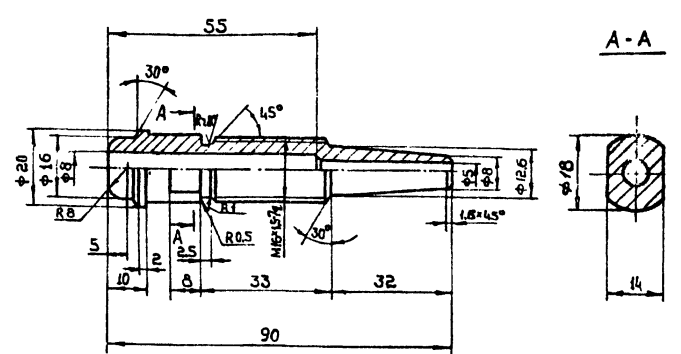
Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по ±0.14/2

| | | | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|----------|--------------|--------------------------------------|-------|----------|--|--|
| | | | | 9393-1700002 | | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Запка | | | | |
| Разраб | Никифоров | 11/17 | 12.11.88 | 8.12.88 | | | | | |
| Пробер | Здоровцева | 11/31 | 12.12.88 | 1.12.88 | Лит | Масса | Масштаб | | |
| Т.контр | Лебедев | | | | И | 0,11 | 1:1 | | |
| | | | | | Лист | | Листов 1 | | |
| И.контр. | Слебов | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | | | |
| Утв. | Дальшин | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | |

Шифр докум. Модаль. Номер. Шифр. № докум. Подп. и дата

9393-1700003

R120 (M)



Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по ±0.14/2

| | | | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|----------|--------------|--------------------------------------|-------|----------|--|--|
| | | | | 9393-1700003 | | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Муфта | | | | |
| Разраб | Никифоров | 11/17 | 12.11.88 | 8.12.88 | | | | | |
| Пробер | Здоровцева | 11/31 | 12.12.88 | 1.12.88 | Лит | Масса | Масштаб | | |
| Т.контр | Лебедев | | | | И | 0,086 | 1:1 | | |
| | | | | | Лист | | Листов 1 | | |
| И.контр. | Слебов | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | | | | |
| Утв. | Дальшин | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | |

Шифр докум. Модаль. Номер. Шифр. № докум. Подп. и дата

БУНКЕР
двухсекционный
Модель 9393
ПАСПОРТ
9393-000000 ПС

1983 г.

Формат А4

1. Общие сведения об изделии
 - 1.1. Бункер двухсекционный, модель 9393 заводской № _____ выпускем _____
 - 1.2. Бункер предназначен для механизации процесса сбора и выгрузки осадка, поступающего из гидроциклонов.
 - 1.3. Монтаж бункера выполнить непосредственно после монтажа перекрытия на отметке 3,6м.

2. Основные технические данные и характеристики

- 2.1. Тип - стационарный
- 2.2. Габаритные размеры, мм

| | |
|--------|--------|
| длина | - 5980 |
| ширина | - 3050 |
| высота | - 5125 |
- 2.3. Емкость бункера общая, м³ - 4,5
емкость одной секции, м³ - 2,25
количество секций, шт - 2
- 2.4. Масса, кг - 2300

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. Шифр Шифр № докум. Подпись и дата

| | | | | | | | |
|----------------|------------|----------|---------|------|----------------------------------|--------------------------------------|--------|
| 9393-000000 ПС | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | Салдашвили | В.М. | 8.12.83 | | Бункер двухсекционный Паспорт | | |
| Проф. | Здоровичев | Л.И. | 6.08.83 | | | | |
| Н.контр. | Глебов | С.И. | | | Лит | Лист | Листов |
| Утв. | Амальдин | С.И. | | | | 2 | 6 |
| | | | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал | |

Формат А4

3. Комплект поставки

- 3.1. Бункер двухсекционный 9393 - 1 шт
- 3.2. Эксплуатационная документация:
 - а) паспорт 9393 00.00.000 ПС - 1 шт
 - б) техническое описание и инструкция по эксплуатации 9393-000000 ПС - 1 шт
- 3.3. Упаковочный лист - 1 шт

Комплект 9393-0-684 Аварийный

4. Свидетельство о приемке

Бункер двухсекционный, модель 9393 заводской № _____ соответствует техническим условиям ТУ _____ (номер 147) и признан годным для эксплуатации

Дата выпуска _____

м.п. _____
Подпись лиц ответственных за приемку

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. Шифр Шифр № докум. Подпись и дата

| | | | | | | | |
|----------------|------|----------|-------|------|--|------|--------|
| 9393-000000 ПС | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| | | | | | | Лист | Листов |
| | | | | | | | 4 |

Формат А4

| | | | | | | | |
|----------------|------|----------|-------|------|--|------|--------|
| 9393-000000 ПС | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| | | | | | | Лист | Листов |
| | | | | | | | 3 |

Формат А4

Во об упаковке

двухсекционный, модель 9393
заводской №

Упакован _____ согласно требова-
ниям, предусмотренным инструкцией по
эксплуатации

Дата упаковки

Упаковку произвел _____
(подпись)

Изделие после упаковки принял _____
(подпись)

М. П.

5. Свидетельство о консервации

Бункер двухсекционный, модель 9393
заводской №
подвергнут

консервации согласно требованиям,
предусмотренным техническими условиями
ТУ 9393-00 00 000

Дата консервации

Срок консервации не менее 2^х лет

Консервацию произвел _____
(подпись)

Изделие после консервации принял _____
(подпись)

М. П.

Лист № докум. Подпись и дата

| | | | |
|---------------|---------|------|-------|
| Лист № докум. | Подпись | Дата | 9393- |
| | | | |

| | |
|------|---|
| Лист | 6 |
|------|---|

Лист № докум. Подпись и дата

| | | | |
|---------------|---------|------|---------------------|
| Лист № докум. | Подпись | Дата | 9393 - 00 00 000 10 |
| | | | |

| | |
|------|---|
| Лист | 5 |
|------|---|