

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ
409-013-12.83

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН
ДЛЯ ЗАВОДОВ КРУПНОПАНЕЛЬНОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

АЛЬБОМ X

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

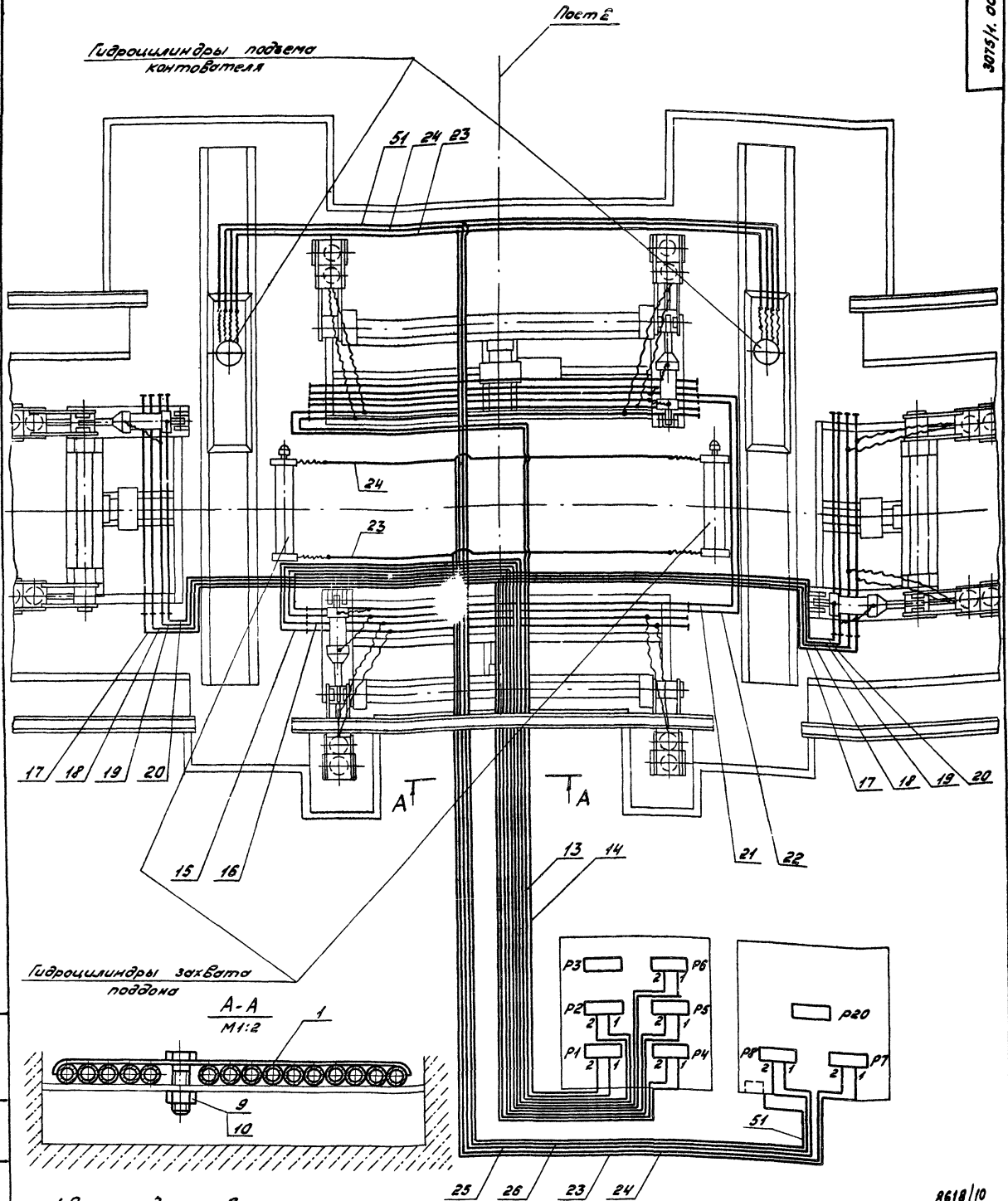
8618/10
ц. 5-09

Устройство для открывания или закрывания ворот
и кантователь

3

3075/1.000 СБ

Тяговое проектное решение



Гидроцилиндры захвата поддона

A-A
M1:2

1. Размеры для справок
2. Крепление трубопроводов скобами производится с шагом 600...700мм.
3. Нумерация вводов и позиции трубопроводов соответствуют номерам и позициям на схеме 3075/1.000 СБ.

Лист 3 из 3 листов

8618/10

Лист 3

3075/1.000 СБ

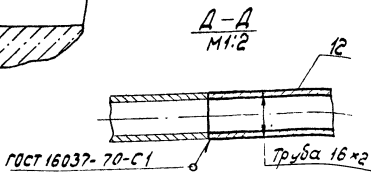
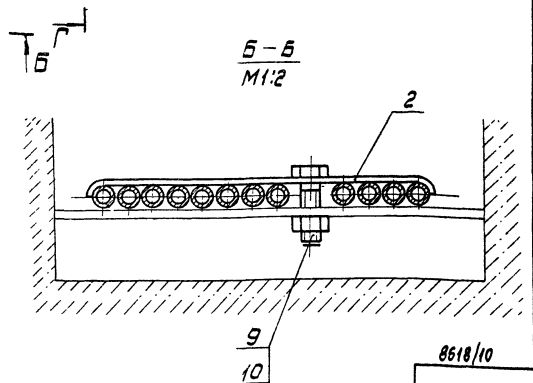
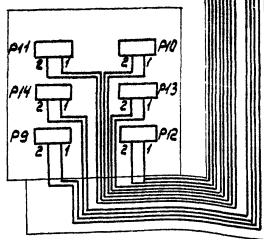
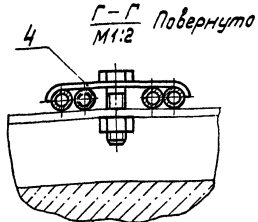
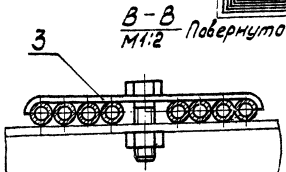
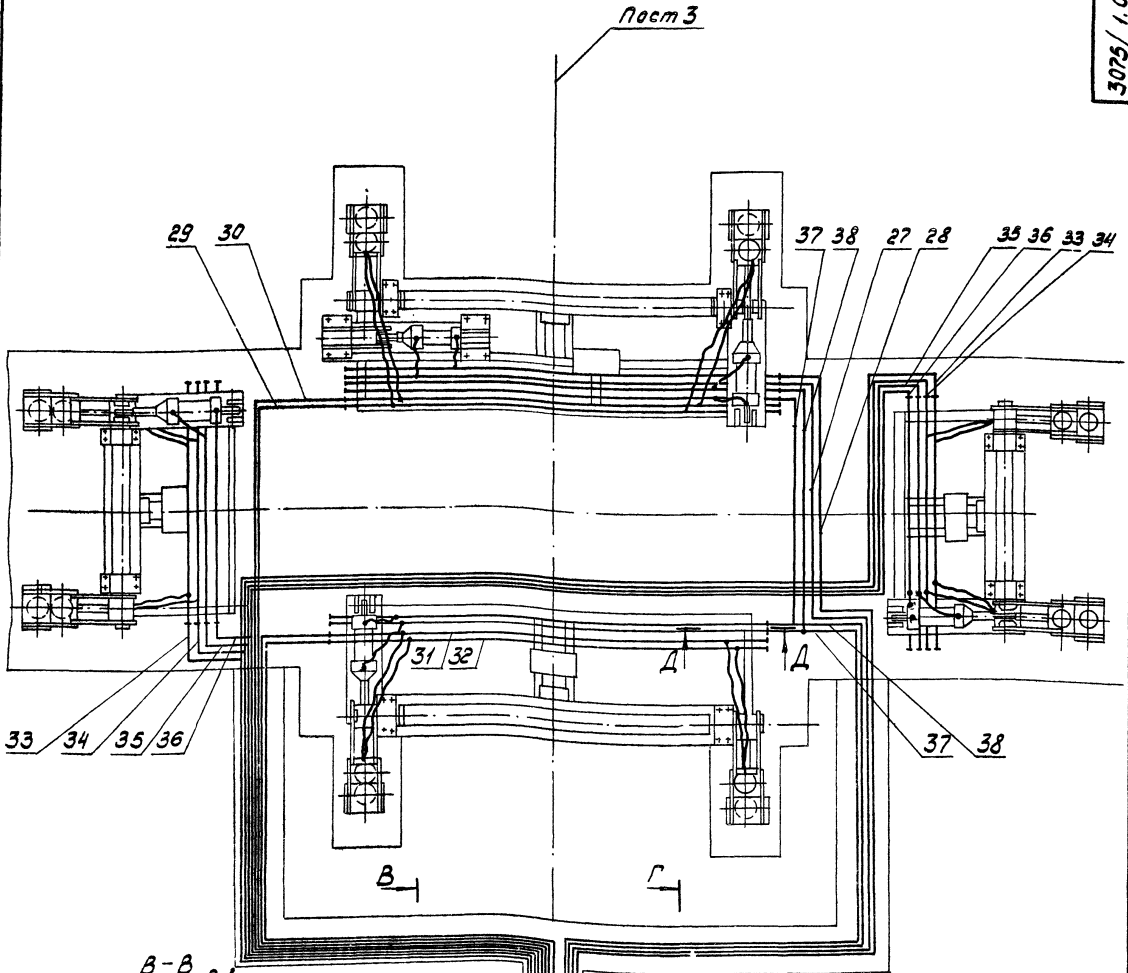
Изм. №	Док. №	Подп.	Дата	Гидроразводка Сборочный чертёж	Лит. №	Масштаб
Разработчик	Проверенный	Утвержденный			800	1:20
И.д. Шандиш	И.д. Шандиш	И.д. Шандиш			Лист 3	Листов 13
И.д. Шандиш	И.д. Шандиш	И.д. Шандиш			Гипространинш Москва	
И.д. Шандиш	И.д. Шандиш	И.д. Шандиш				

Устройство для открывания или закрывания бартов

4

3075/1.000 СБ

Типовое проектное решение



8618/10

Листов 2

3075/1.000 СБ

Изм.	Исполн.	Масштаб	Гидроавтоматика	Лист	Масса	Машинопись
			Сборочный чертеж	Лист 4		1:20
Гипростромаш г. Москва						

Рельсы подъемные

5

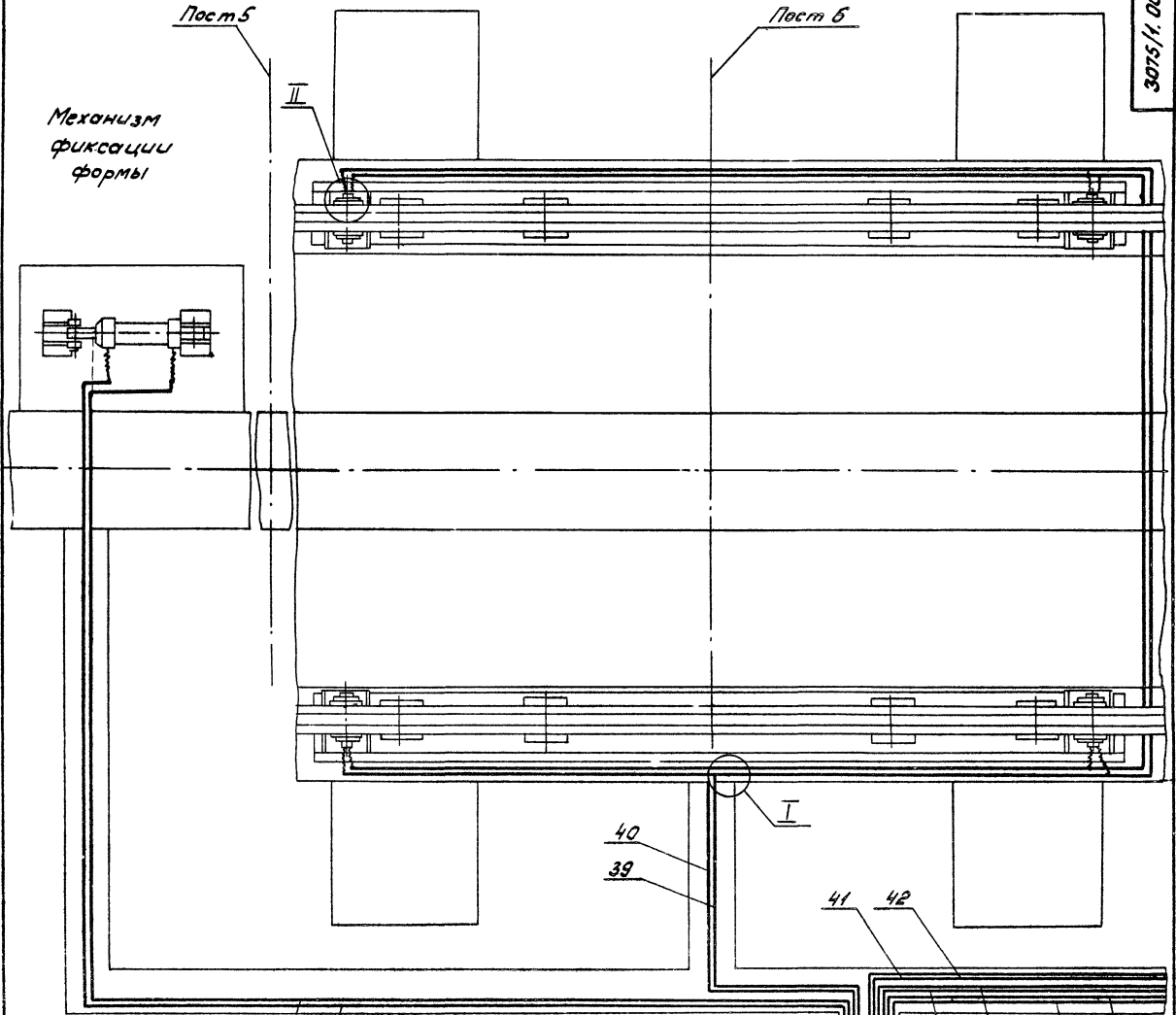
3075/1.000СБ

Пост 5

Пост 6

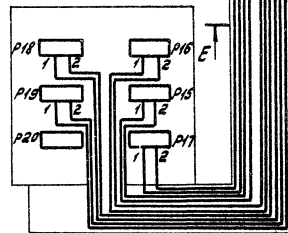
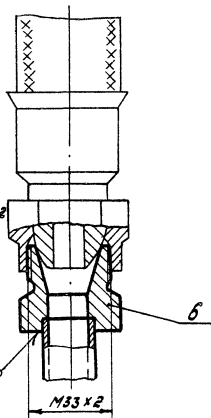
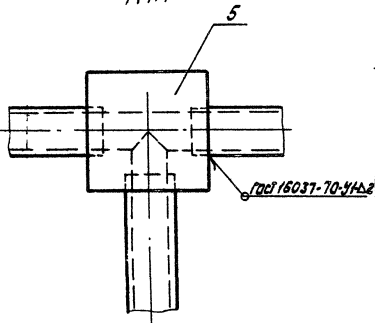
Механизм фиксации формы

Тубовое проектное решение



I
M 1:1

II
M 1:1



E Пост 5

8618/10

Лист 5

3075/1.000СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Гидроизработка		
Разраб.	Резев	Каминский	Е.А.		Сборочный чертёж		
Проф.	Резев	Иванов	И.И.		Лист 5	Листа 8	1:20
У. контр.	Иванов	Иванов	И.И.		Гипростротранш		
Рисов.	Резев	Иванов	И.И.		Москва		
И. контр.	Резев	Иванов	И.И.				
У.т.б.	Резев	Иванов	И.И.				

Механизмы фиксации форм
на технологических постах

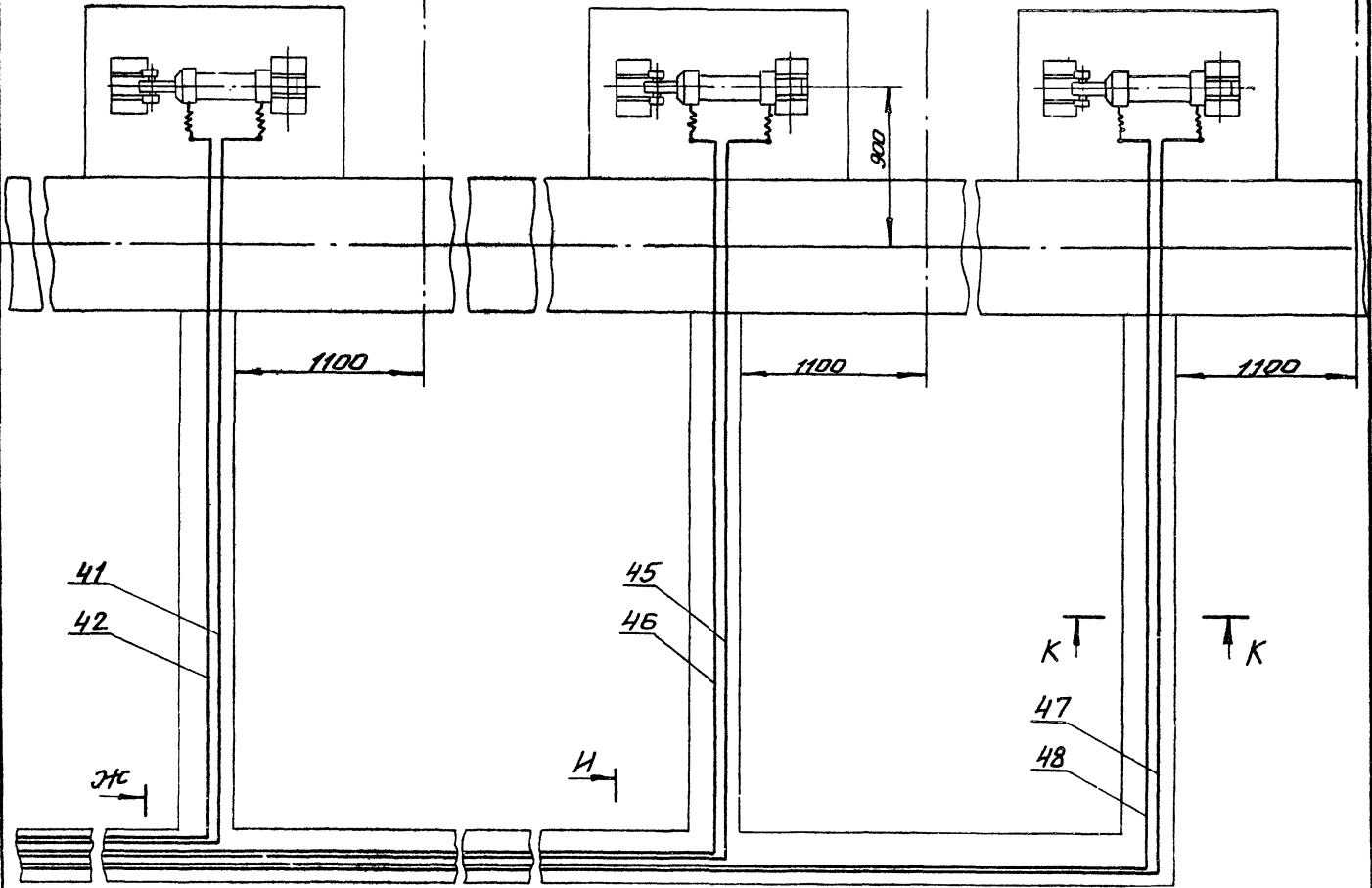
6

3075/1.000СБ

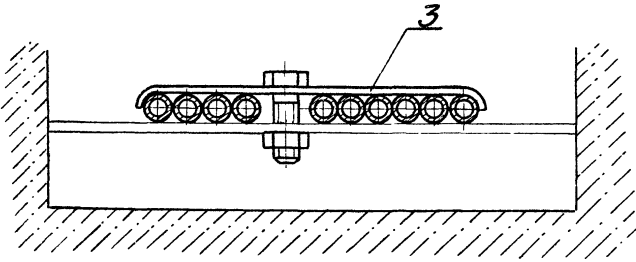
Пост 7

Пост 8

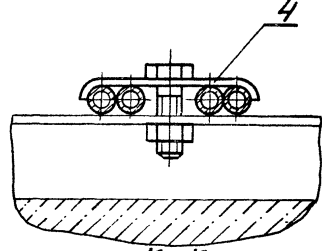
Пост 9



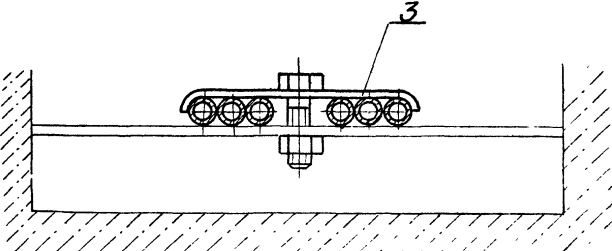
Ж-Ж
Е-Е
М 1:2
Лист 4
И-И



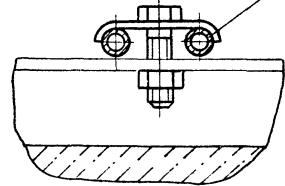
И-И
Н-Н
М 1:2
Повернуто



Ж-Ж
Ж-Ж
Повернуто



К-К
М 1:2



8618/10

Альбом X

3075/1.000СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Гидро разводка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Колесников	Прош.	Агеев		Гидро разводка			1:20
Прош.	Агеев	Контр.	Агеев		Сборочный чертеж			
Контр.	Агеев	Руков.	Агеев					
И.контр.	Агеев	Чтв.	Агеев					
Чтв.	Агеев							
						Лист 6	Листов	
						Гипростроммаш Москва		

Типовое проектное решение

На бл. листах, в альбоме, в виде отдельных листов и деталей

Гидропривод АЧ

вывод	Поз. обозначен.	Адрес
1	39	- P15:1 - Ц31:1...Ц34:1
2	40	- P15:2 - Ц31:2...Ц34:2
1	41	- P16:1 - Ц35:1
2	42	- P16:2 - Ц35:2
1	43	- P17:1 - Ц36:1
2	44	- P17:2 - Ц36:2
1	45	- P18:1 - Ц37:1
2	46	- P18:2 - Ц37:2
1	47	- P19:1 - Ц38:1
2	48	- P19:2 - Ц38:2

Гидропривод А1

вывод	Поз. обозначен.	Адрес
1	11	- P1:1 - Ц13:1
2	12	- P1:2 - Ц13:2
1	13	- P2:1 - Ц3:1; Ц4:1
2	14	- P2:2 - Ц3:2; Ц4:2
1	15	- P3:1 - Ц1:1; Ц2:1
2	16	- P3:2 - Ц1:2; Ц2:2
1	17	- P4:1 - Ц7:1; Ц8:1; Ц9:1; Ц10:1
2	18	- P4:2 - Ц7:2; Ц8:2; Ц9:2; Ц10:2
1	19	- P5:1 - Ц11:1; Ц12:1
2	20	- P5:2 - Ц11:2; Ц12:2
1	21	- P6:1 - Ц5:1; Ц6:1
2	22	- P6:2 - Ц5:2; Ц6:2

Типовое проектное решение

Гидропривод АЗ

вывод	Поз. обозначен.	Адрес
1	27	- P9:1 - Ц30:1
2	28	- P9:2 - Ц30:2
1	29	- P10:1 - Ц20:1; Ц21:1
2	30	- P10:2 - Ц20:2; Ц21:2
1	31	- P11:1 - Ц18:1; Ц19:1
2	32	- P11:2 - Ц18:2; Ц19:2
1	33	- P12:1 - Ц22:1; Ц23:1; Ц24:1; Ц25:1
2	34	- P12:2 - Ц22:2; Ц23:2; Ц24:2; Ц25:2
1	35	- P13:1 - Ц28:1; Ц29:1
2	36	- P13:2 - Ц28:2; Ц29:2
1	37	- P14:1 - Ц26:1; Ц27:1
2	38	- P14:2 - Ц26:2; Ц27:2

Гидропривод А2

вывод	Поз. обозначен.	Адрес
1	23	- P7:1 - Ц14:1; Ц15:1
2	24	- P7:2 - Ц14:2; Ц15:2
1	25	- P8:1 - Ц16:1; Ц17:1
2	26	- P8:2 - Ц16:2; Ц17:2

Поз. обозначен.	Наименование	Кол.	Примечание
А1	Гидропривод устройства для открывания или закрывания бартов	1	
А2	Гидропривод кантователя	1	
А3	Гидропривод устройства для открывания или закрывания бартов	1	
А4	Гидропривод подъемных рельс и фиксаторов	1	
Н1...Н3	Насос лопастной Г12-24А	3	Q = 50 л/мин P = 63 кгс/см ²
Н4	Насос лопастной БГ12-24А	1	Q = 50 л/мин P = 125 кгс/см ²
Ф1...Ф4	Фильтр сливной	4	
КП1...КП4	Клапан предохранительно-разгрузочный МКП-20	4	
МН1...МН4	Манометр МТЛ-100Н-160-2,5 ГОСТ 8625-77	4	
ДР	Гидродроссель ПГ55-24	1	
РД	Реле давления ПГ62-11	4	
Р1...Р21	Гидрораспределитель 4П ПГ-73-24	21	
Р3	Золотник напорный с обратным клапаном ВГ-66-14	6	
Ц1...Ц38	Гидроцилиндр	38	
Л1...Л51	Линии связи		

Исполнитель: [Имя] / Проверил: [Имя] / Утвердил: [Имя]

0618/10

3075/1.000 ГЗ

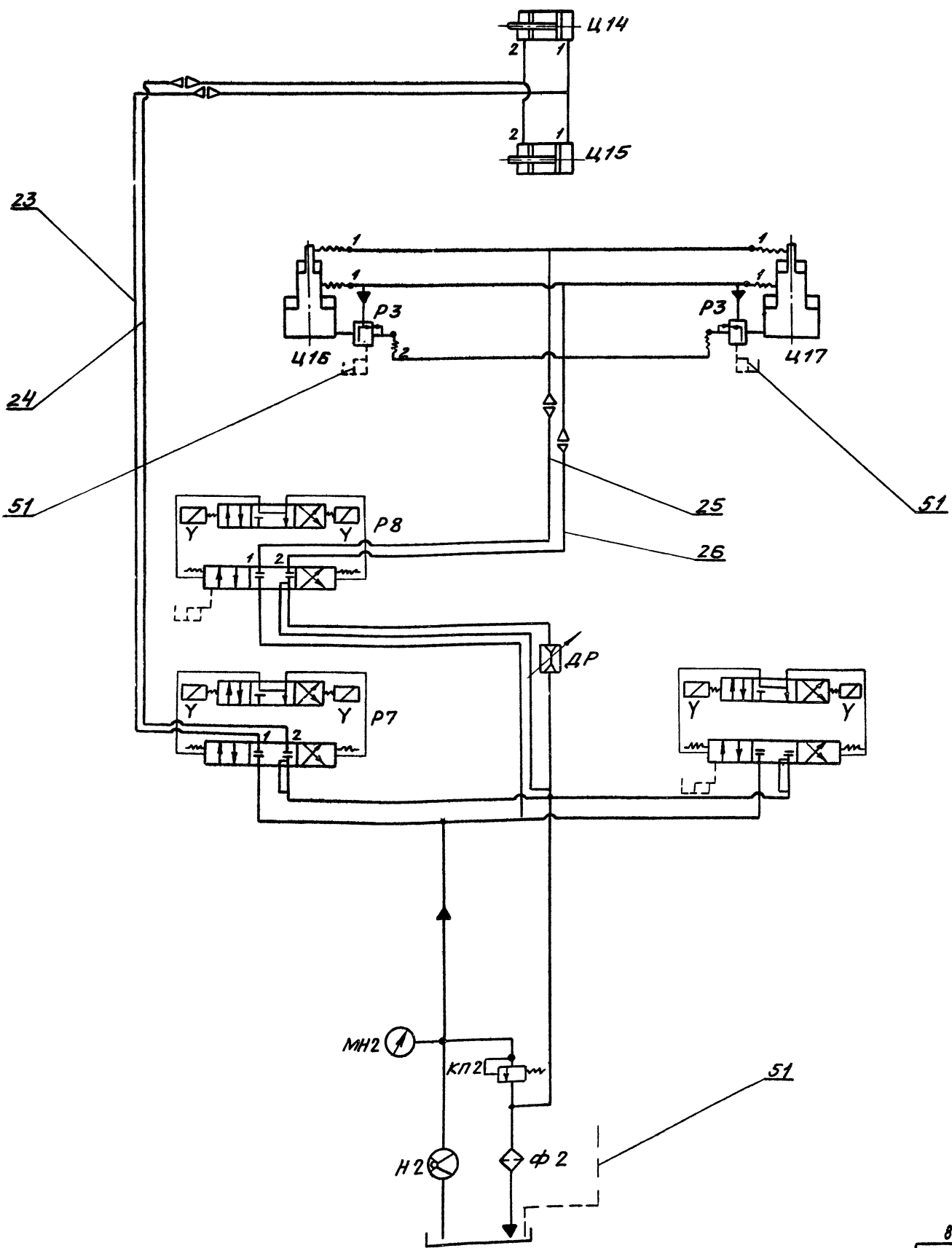
СХЕМА гидравлическая принципиальная

Исполнитель: [Имя] / Проверил: [Имя] / Утвердил: [Имя]

Лист 7 / Всего 7 / Гипроотстрояви Москва

Кантователь Пост 2

8
3075/1.000 ГЗ



Насосная станция СМЖС-439.01.00.000

8618/10

Альбом 3

3075/1.000 ГЗ				Лит.	Масса	Масшт.
Схема гидравлическая принципиальная						
Лист 8 из 10				Ипротраммаш Москва		
Формат А2						

Устройства для открывания или закрывания бортов

9
3075/1.000.3

Пост 2

Типовое проектное решение

15

15

13

14

18

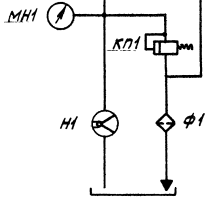
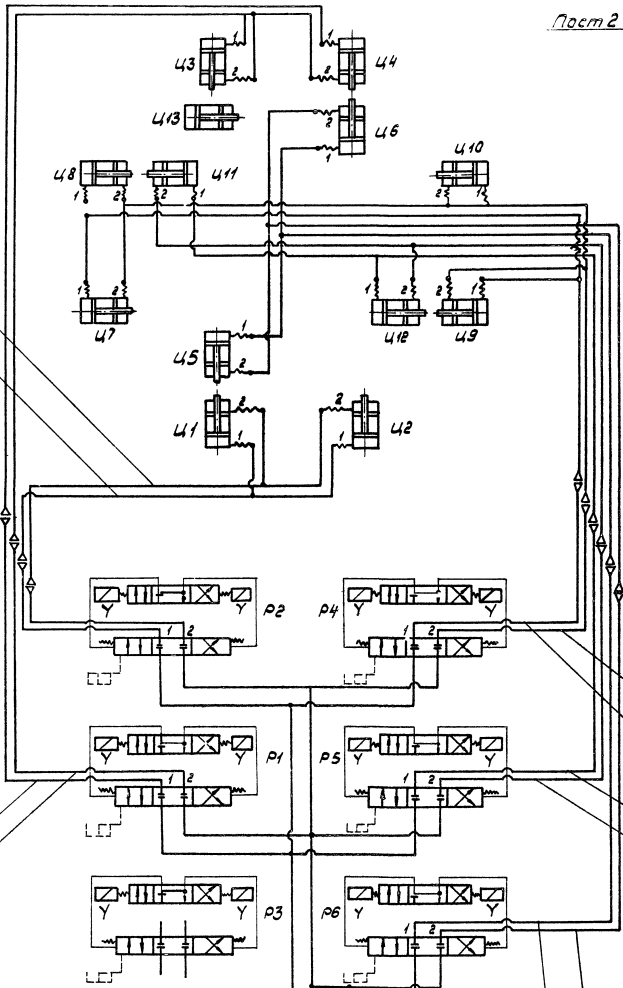
17

19

20

21

22



Насосная станция СМЖ-3003Б

8618/10

Лист 3

3075/1.000.3

Схема гидравлическая принципиальная

Электронный расчет	Проверено	Дата
Разработчик	Исполнитель	Дата
Проверено	Качество	Дата
Сделано	Качество	Дата
Исполнено	Качество	Дата
Сделано	Качество	Дата

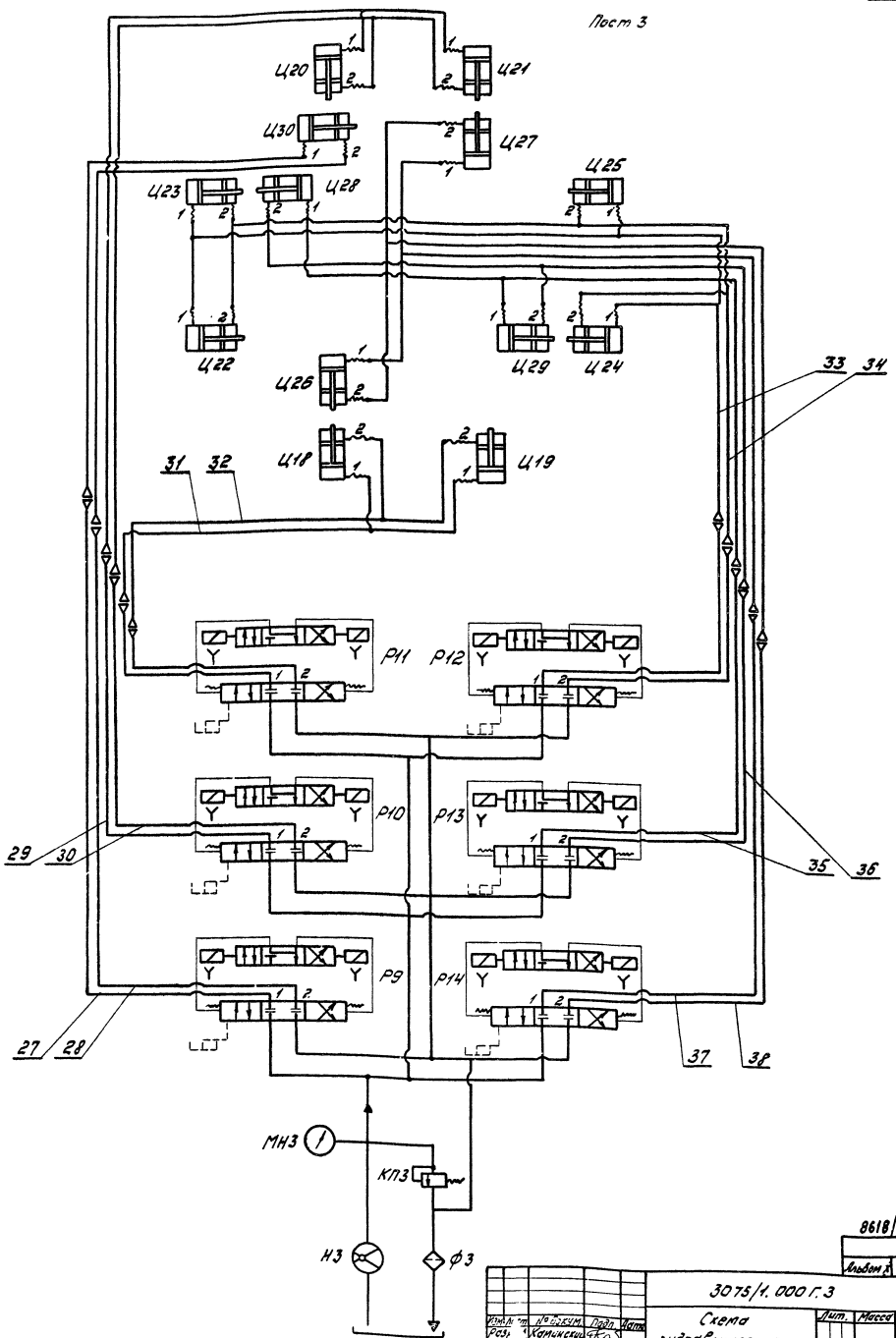
Имя	Имя	Имя
-	-	-
Лист 3 из 3		
Гипроостройнаш		
г. Москва		
формат А2		

Устройство для открывания или закрытия ворот

10

3075/1.000 г.3.

Пост 3



Типовое проектное решение

Типовой проект и детали насосной станции для открывания и закрывания ворот

Насосная станция СМЖ-3003Б

8618/10

3075/1.000 г.3

Схема гидравлическая принципиальная

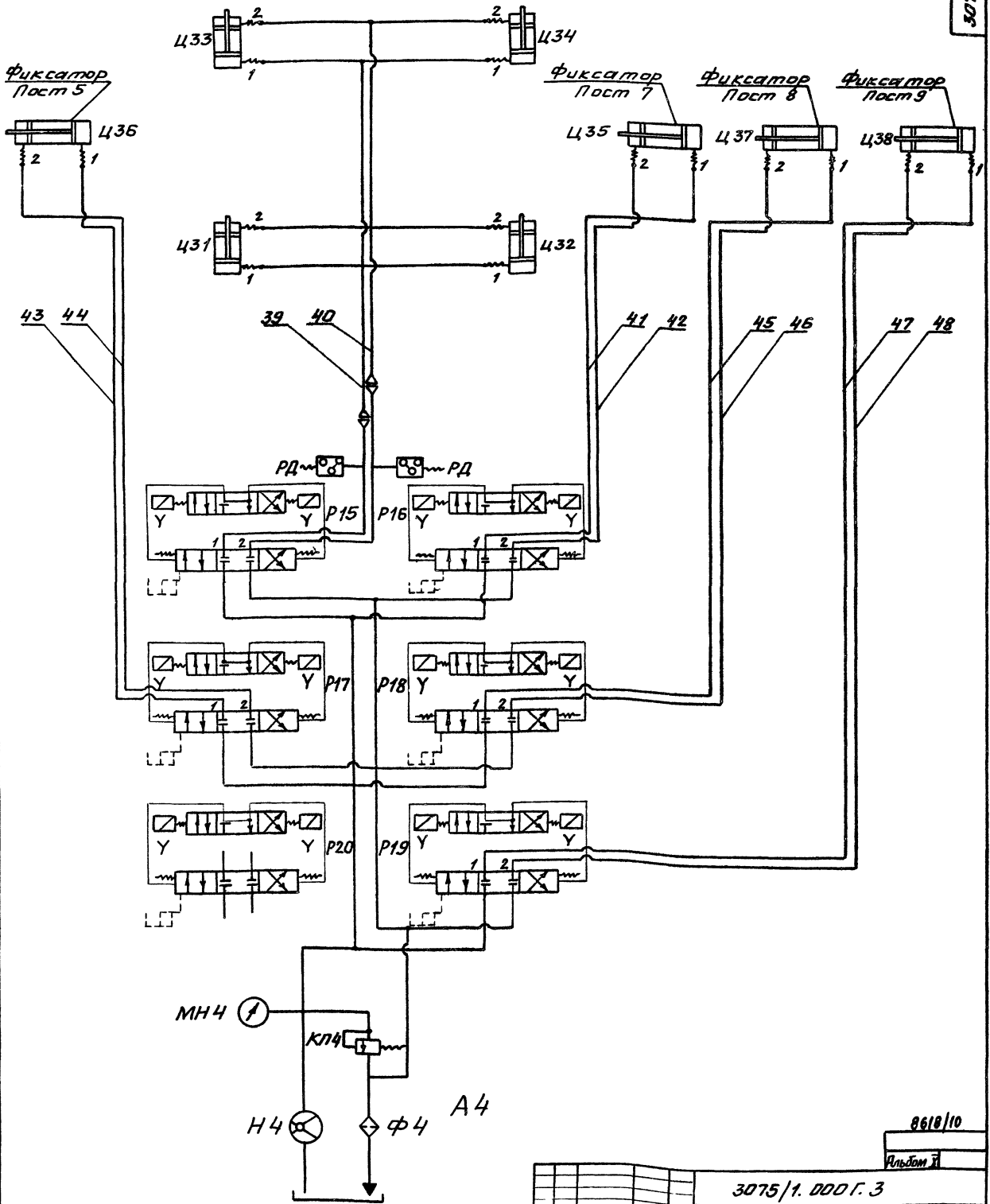
Исполн	№ докум	Дата	Лист
Ред.	Контр.суд.	Суд.	Исп.
Проф.	Рисов.	Утверд.	
Инженер	Рисов.	Утверд.	
Мастер	Рисов.	Утверд.	
Учен.	Рисов.	Утверд.	

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 10 из 10		
Гипростроймаш		
Москва		

Рельсы подъемные
Пост 6

11
3075/1. 000 Г.З.

Типовое проектное решение



Шифр по плану, Полюс и датум, Издание, Исполнитель, Подпись и дата

Насосная станция СМЖ-3003Б

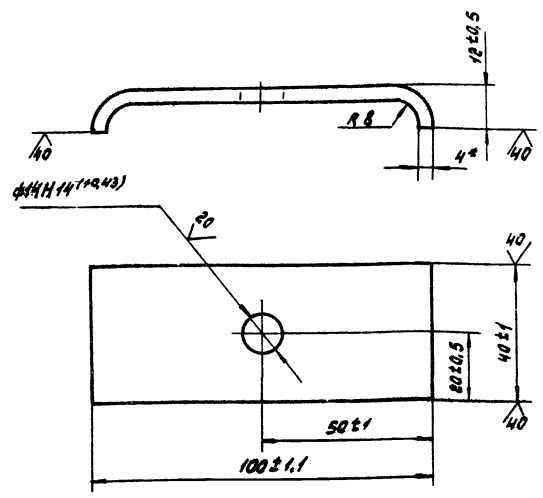
3075/1. 000 Г.З.				Лист № 1	
Изм.	Лист	Названия	Подп.	Дата	Диаг.
		Разреш. Каминский			
		Разреш. Ржев			
		Г. Кант			
		Рижов			
		Н. Кант			
		И. Кант			
		И. Кант			
		И. Кант			
Схема гидравлическая принципиальная			Лист	Листов	
Гипроостройма Москва			Формат А		

8610/10

Типовое проектное решение

3075/1.004

(✓) А



1. * Размер для справок.
2. Длина развертки 107 мм

3075/1.004

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,13	1:1
Лист		Листов
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Гипростромаш
Вст 3 Пс ГОСТ 14637-79		г. Москва
Формат А4		

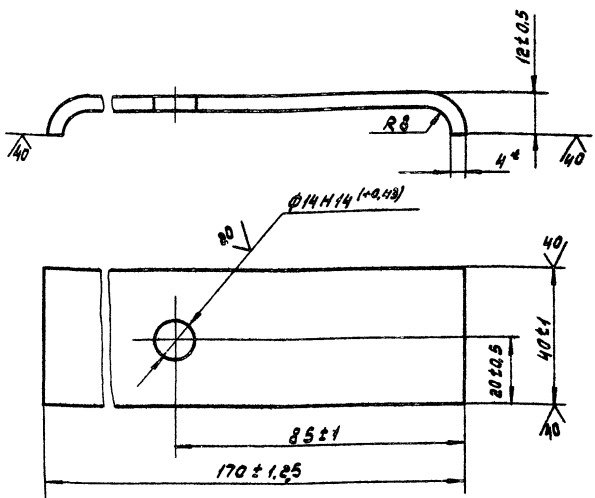
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Никитина	С		
Проб.	Каминский	С		
Т. контр.	Шадвин	С		
Ручков.				
Н. контр.	Каминский	С		
Утв.	Каминский	С		

Типовое проектное решение

3075/1.003

12

(✓) А



1. * Размер для справок.
2. Длина развертки 177 мм

3075/1.003

Скоба

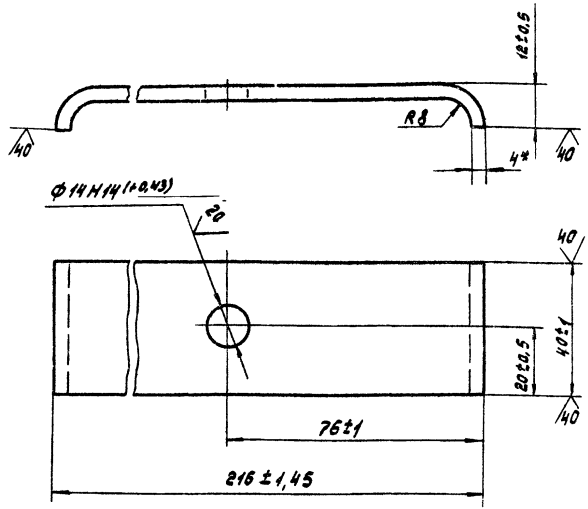
Лист	Масса	Масштаб
1	0,21	1:1
Лист		Листов
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Гипростромаш
Вст 3 Пс ГОСТ 14637-79		г. Москва
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Никитина	С		
Проб.	Каминский	С		
Т. контр.	Шадвин	С		
Ручков.				
Н. контр.	Каминский	С		
Утв.	Каминский	С		

Типовое проектное решение

3075/1.002

(✓) А



1. * Размер для справок
2. Длина развертки 223 мм

3075/1.002

Скоба

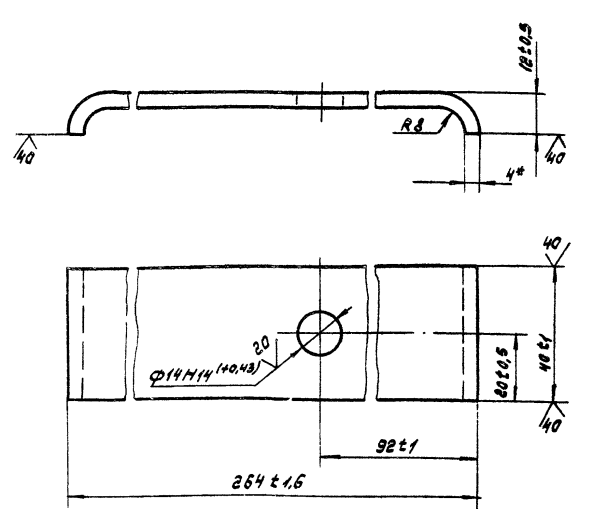
Лист	Масса	Масштаб
1	0,27	1:1
Лист		Листов
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Гипростромаш
Вст 3 Пс ГОСТ 14637-79		г. Москва
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Никитина	С		
Проб.	Каминский	С		
Т. контр.	Шадвин	С		
Ручков.				
Н. контр.	Каминский	С		
Утв.	Каминский	С		

Типовое проектное решение

3075/1.001

(✓) А



1. * Размер для справок.
2. Длина развертки 271 мм

3075/1.001

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	1:1
Лист		Листов
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Гипростромаш
Вст 3 Пс ГОСТ 14637-79		г. Москва
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Никитина	С		
Проб.	Каминский	С		
Т. контр.	Шадвин	С		
Ручков.				
Н. контр.	Каминский	С		
Утв.	Каминский	С		

8618/10

Альбом 3

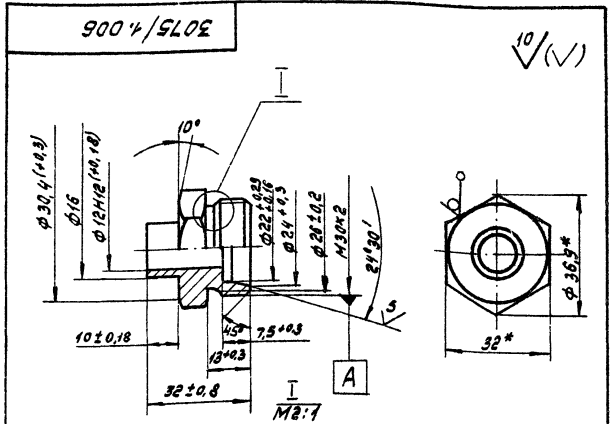
Типовое проектное решение

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		13
						на из-в. детали	на ре-всего	
1	Балт М 12x30,46		ГОСТ 7798-70			80	80	Примечание
2								
3	Гайка М 12,5		ГОСТ 5915-70			80	80	
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								

Изм. №, дата, подписи и даты вступления в силу, подписи и даты

Изм. № докум. Подпись Дата			3075/1.000 ВП		
Разработчик Каминский			Гидроразводка.		
Проб. Леев			Ведомость		
Рисов. Леев			покупных изделий		
Н. контр. Леев			Лит. №		
Чтб. Гирский			Гипрострормаш		
			г. Москва		

Типовое проектное решение

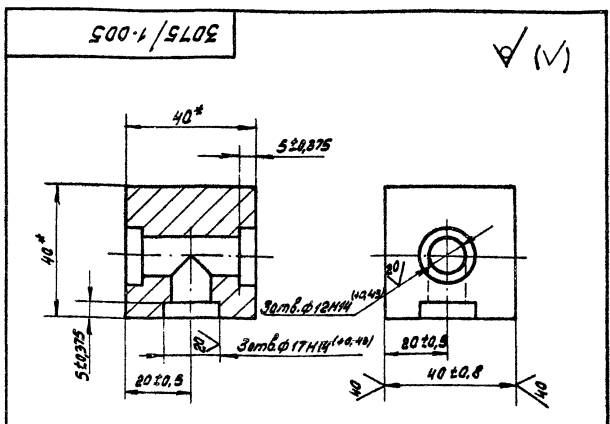


1. HB 180 ± 223
 2. Резьбы пр ст СЭВ 180-75 и ст СЭВ 182-75
 После допусковой резьбы логотип 18093-70 для наружных резьб--б 4
 3. Покрытие КЭ по ГОСТ 9, 073-77
 4. Маркировать величину условного пружада Ду и условного давления Ру.
 5. Размеры для справок.
 6. Остальные технические требования по ГОСТ 15763-75

Изм. № докум. Подпись Дата			3075/1.006		
Разработчик Каминский			Штуцер		
Проб. Леев			Лит. №		
Рисов. Леев			Масштаб		
Н. контр. Леев			0,12 1:1		
Чтб. Каминский			Лист 13		
			Листов		
			30-5 ГОСТ 8560-76		
			Гипрострормаш		
			г. Москва		
			формат А4		

Изм. №, дата, подписи и даты вступления в силу, подписи и даты

Типовое проектное решение



* Размер для справок.

Изм. № докум. Подпись Дата			3075/1.005		
Разработчик Каминский			Тройник		
Проб. Каминский			Лит. №		
Рисов. Шаладин			Масштаб		
Н. контр. Каминский			0,4 1:1		
Чтб. Каминский			Лист 13		
			Листов		
			В 40 ГОСТ 2591-71		
			Гипрострормаш		
			г. Москва		
			формат А4		

Изм. №, дата, подписи и даты вступления в силу, подписи и даты

Типовое проектное решение

3.2 Перед распределительными гидрораздатчиками каждой насосной установки на напорном трубопроводе должен быть установлен запорный вентиль для определения недопустимых утечек в гидрораздатчике при падении давления в гидросистеме. Утечки гидрораздатчика определять методом последовательного отключения машин и механизмов от напорных трубопроводов. В качестве запорных вентилях могут быть применены другие устройства, выпускаемые промышленностью для этого назначения.

4. Монтаж трубопроводов гидроразводки
4.1. Трубопроводы гидроразводки разделяются на напорные, сливные и дренажные. Особое внимание уделяется трубопроводам высокого давления (напорным), так как они работают в тяжелых условиях в связи с наличием гидравлических ударов, порождающих сотрясения и вибрации.

4.2. Трубы перед производством монтажных работ подвергаются тщательному внешнему осмотру. На наружных поверхностях труб не допускаются пленки заката, глубокие риски. Указанные дефекты удаляются путем зачистки наждачным кругом, напильником и т.д. Кроме заварки и зачеканки, после исправления дефектов толщина стенок, в выщеленных местах не должна быть меньше предельной составляющей $\pm 10\%$ толщины стенки трубы.

4.3. Как правило, трубы на монтаж поступают длиной до 3м. Торцы труб должны быть ровными и перпендикулярными оси трубы, не иметь заусенцев и задиран. 4.4. Для придания требуемой конфигурации трубопровода подвергаются гибке. Недопускается гибка труб с песком и подогревом в местах перегиба, так как оставшийся пригоревший песок полностью не удаляется и засоряет гидросистему.

4.5. Радиус гнба труб должен быть не менее четырех диаметров.

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

3075/1.000 ИЭ

Лист

4.6 Трубы не должны иметь после гнба овальности, змятин, склос док и других дефектов.

4.7 Для присоединения к трубам арматуры, муфт и тройников необходимо применять газобезопасную сварку.

4.8. При хранении, на трубах обычно появляется ржавчина, а при изготовлении трубопроводов трубы нагреваются до высокой температуры за время сварки их с фитингами, муфтами и тройниками, а также в процессе гнбки, в результате чего в них появляется окалина. Для очистки внутренней поверхности до металлического блеска, после изготовления, трубы подвергаются промывке и травлению по следующей технологии:

4.8.1. Очистить трубы от грязи
4.8.2. Очищенные трубы погрузить в ванну или заполнить раствором ингибированной соляной кислоты при комнатной температуре. Продолжительность обработки определяется в зависимости от степени загрязнения труб.

4.8.3. После травления, трубы сразу промыть в проточной воде и не оставлять на воздухе, чтобы избежать коррозии.

4.8.4. Промыть трубы в нейтрализующем содовом растворе (20г кальцинированной соды и 0,4г нитрата натрия на 1 л. воды).

4.8.5. После нейтрализации остатков кислоты, трубы промыть в растворе нитрата натрия (20-30г нитрата натрия на 1 л. воды)

4.8.6. Высушить трубы в сушильном шкафу при температуре 110-120°С до полного удаления влаги

4.8.7. Произвести визуальный контроль качества травления.

4.8.8. Заполнить трубу ингибированным минеральным маслом. Слить масло и закупорить трубу пробками до их монтажа в гидросистеме.

4.9. При соединении труб с гидрораздатками применяются шарообразные соединения.

4.10. Трубопроводы должны располагаться в местах где исключена возможность их механического повреждения. Доступ к узлам, регулировки должен быть свободным. Вместе с тем необходимо обеспечить легкость монтажа и демонтажа трубопроводов, а также возможность проверки соединений, в которых обнаружена утечка.

Типовое проектное решение

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

3075/1.000 ИЭ

Лист

Типовое проектное решение

СССР
МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ

ГИДРОРАЗВОДКА
3075/1.000 ИЭ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
3075/1. 000 ИЭ

1982 год

Типовое проектное решение

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

1. Назначение гидроразводки.
1.1. Гидроразводка предназначена для типовых проектов конвейерных линий по изготовлению однослойных панелей наружных стен и конвейерных линий по изготовлению панелей перекрытий для заводов КЛД средней мощности.
1.2. Размещение гидроразводки в районах с умеренным климатом в отапливаемых помещениях с температурой окружающей среды +16°...18°С
2. Основные технологические данные и характеристики.

Наименование показателей	Значения
Применяемые насосные установки, индекс	СМЖ. 30036 СМЖ. 439, 01.00.000
Наибольшее количество одновременно подключаемых машин и механизмов, шт.	5
Рабочее давление в гидроразводке, кгс/см ²	63,125
Применяемые трубы для гидроразводки, мм	диаметр 16
толщина стенок	2

3. Устройство гидроразводки
3.1. Гидроразводка представляет собой систему напорных, сливных и дренажных трубопроводов. Трубопроводы должны быть изготовлены из цельнотянутых стальных металлических труб. Для соединения отдельных отрезков труб применяются стальные муфты. Для разветвления магистральных трубопроводов применяются стальные тройники. Трубопроводы укладываются в каналах на опоры (уголки) и крепятся к опорам металлическими скобами при помощи болтов.

0618/10

Альбом 3

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

4.11. Магистральные трубопроводы укладываются в специальных бетонных каналах, которые рекомендуются засыпать чистым сухим песком и закрыть светлыми щитами.

4.12. Для повышения жесткости и уменьшения вибрации трубопроводов, необходимо применять скобы, закрепляющие трубы на специальных опорах, уложенных в каналах и притяжка. Расстояние между опорами не должно превышать 15м. Крепление труб к опорам должно производиться на прямолинейных участках трубопроводов вне зоны сварных швов.

4.13. После окончания монтажа трубопроводов, произвести опрессовку гидросистемы давлением 100кгс/см² в течении 10 мин. - течь масла в соединениях трубопроводов не допускается.

4.14. Трубопроводы гидроразводки должны иметь отличительную окраску. Трубопроводы окрасить маслястойкой краской: напорные магистральные - красного цвета, сливные - черного и дренажные - коричневого цвета. На трубопроводах окрашенных в основной цвет изделия, должны сохраняться отличительные маркировки около присоединительных элементов. Окраску трубопроводов производить после испытания на герметичность.

5 Требования безопасности

5.1. Требования к конструкции

5.1.1. Трубопроводы не должны быть подвержены напряжениям в результате температурных изменений.
5.1.2. Для осмотра и контроля состояния трубопровод и их соединений должен быть обеспечен свободный доступ.

5.2. Требования к монтажу, демонтажу и ремонту.

5.2.1. Монтаж демонтаж и ремонт гидроразводки должен производиться только с помощью специально предназначенного для этого инструмента и принадлежностей.

5.2.2. Перед демонтажом или ремонте необходимо выключить энергоисточники и принять меры, исключающие возможности случайного их включения, разгрузить системы гидропривода от давления, слить рабочую жидкость.

3075/1.000 ИЭ

Формат А4

5.2.3 Демонтаж и ремонт гидроразводки, находящейся под давлением, запрещается.

5.2.4 Сварка трубопроводов, предназначенных для работы под давлением, должна производиться сварщиками, имеющим удостоверение на право выполнения данных работ.

5.2.5 Сварка трубопроводов должна производиться только очистка их от остатков минеральных масел. Сварочные работы на подсоединенных к гидроприводу трубопроводах и других элементах запрещается.

5.2.6 Перед присоединением трубопроводов необходимо проверить качество резьбовых соединений.

5.2.7 Трубопроводы, работающие под давлением, должны быть испытаны на прочность и герметичность.

5.2.8 Подключение энергоисточников должно производиться после окончания монтажных, демонтажных или ремонтных работ.

5.3. Испытания и эксплуатация

5.3.1 Пуск в работу вновь установленной или прошедшей ремонт гидроразводки должен производиться только с разрешения представителя администрации цеха и инженера по технике безопасности.

5.3.2. Перед пробным пуском и началом испытаний гидроразводки необходимо проверить наличие предусмотренных ограждений, надежность их закрепления и убедиться предупредительное объявление, «Внимание! Идут испытания».

5.3.3 Испытания и эксплуатация гидроразводки должны производиться при строгом соблюдении правил противопожарной эксплуатации.

5.3.4 К работам по гидроразводке допускается персонал, ознакомленный с правилами ее эксплуатации при соблюдении правил техники безопасности, изложенных в настоящей инструкции, также нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

6 Техническое обслуживание

6.1 Ежедневно визуально проверять утечку масла в соединениях.

6.2 Ежедневно проверять герметичность трубопроводов.

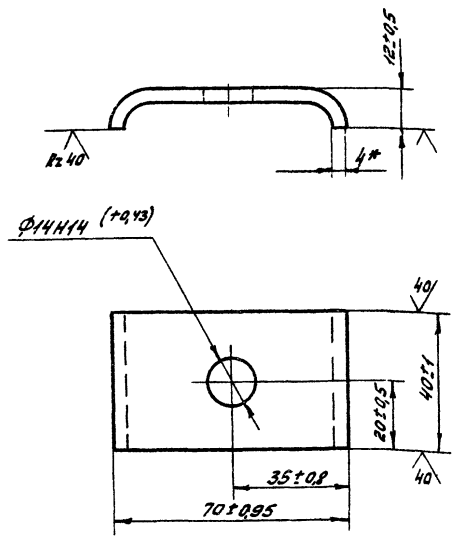
6.3 Раз в год производить испытания трубопроводов гидроразводки.

3075/1.000 ИЭ

Формат А4

L00 1/5 L0E

(N)



- 1* Размер для справок
- 2. Длина развертки 77мм

3075/1.007

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Литвинкин	С.С.		1	0,1	1:1
Проб.	Каминский	С.С.				
Т.контр.	Швабид	Т.И.				
Р.контр.	Каминский	С.С.				
Экз.	Каминский	С.С.				
				Лист	Листов: 1	
				Гипростраммаш Москва		

Формат А4

Взам. инв. №	Дата	Обозначение	Наименование	Мат. кол.	Примечание	
<u>Документация</u>						
		3075/1.000 СБ	Сборочный чертёж			
		3075/1.000 ГЗ	Схема гидравлическая принципиальная			
		3075/1.000 ВП	Ведомость покупных изделий			
		3075/1.000 ИЭ	Инструкция по эксплуатации			
<u>Детали</u>						
1		3075/1.001	Скоба	8		
2		3075/1.002	Скоба	80		
3		3075/1.003	Скоба	10		
4		3075/1.004	Скоба	30		
5		3075/1.005	Тройник	15		
6		3075/1.006	Штуцер	76		
7		3075/1.007	Скоба	30		
<u>Стандартные изделия</u>						
9			Болт М12х30, 46	80		
			ГОСТ 7798-70			
10			Гайка М12,5	80		
			ГОСТ 5915-70			
			Материалы			
			Труба 16х2 ГОСТ 8734-75	100		
			820 ГОСТ 8733-74	1/4		
				8618/110		
				Видов: 1		
3075/1.000						
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Литвинкин	С.С.		1		
Проб.	Каминский	С.С.				
Т.контр.	Швабид	Т.И.				
Р.контр.	Каминский	С.С.				
Экз.	Каминский	С.С.				
				Лист	Листов: 15	
				Гипростраммаш Москва		

Формат А4

Титуловое проектное решение

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Место, улица, № дома, № этажа, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата	№ докум.	Лист	Всего листов	№ этажа	№ таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					35	3076/2.350	Щит	2	
					36	3076/2.360	Щит	1	
					37	3076/2.370	Щит	1	
					38	3076/2.380	Щит	2	
					39	3076/2.390	Щит	4	
					40	3076/2.400	Щит	1	
					41	3076/2.410	Щит	1	
					42	3076/2.420	Щит	1	
					43	3076/2.430	Щит	4	
					44	3076/2.440	Щит	1	
					45	3076/2.450	Щит	4	
					46	3076/2.460	Щит	2	
					47	3076/2.470	Щит	12	
					48	3076/2.480	Щит	2	
					49	3076/2.490	Щит	5	
					50	3076/2.500	Щит	3	
Итого: 3076/2.000								Лист	3

Титуловое проектное решение

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Место, улица, № дома, № этажа, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата	№ докум.	Лист	Всего листов	№ этажа	№ таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					51	3076/2.510	Щит	2	
					52	3076/2.520	Щит	5	
					53	3076/2.530	Щит	1	
					54	3076/2.540	Щит	2	
					55	3076/2.550	Щит	4	
					56	3076/2.560	Щит	4	
					57	3076/2.570	Щит	1	
					58	3076/2.580	Щит	1	
					59	3076/2.590	Щит	1	
					60	3076/2.600	Щит	4	
					61	3076/2.610	Щит	1	
					62	3076/2.620	Щит	1	
					63	3076/2.630	Щит	3	
					64	3076/2.640	Щит	1	
					65	3076/2.650	Щит	1	
					66	3076/2.660	Щит	1	
					67	3076/2.670	Щит	1	
					68	3076/2.680	Щит	1	
					69	3076/2.690	Щит	1	
					70	3076/2.700	Щит	1	
					71	3076/2.710	Щит	1	
					72	3076/2.720	Щит	1	
					73	3076/2.730	Щит	1	
					74	3076/2.740	Щит	4	
					75	3076/2.750	Щит	1	
					76	3076/2.760	Щит	2	
					77	3076/2.770	Щит	1	
					78	3076/2.780	Щит	1	
Итого: 3076/2.000								Лист	4

Титуловое проектное решение

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Место, улица, № дома, № этажа, Подпись и дата

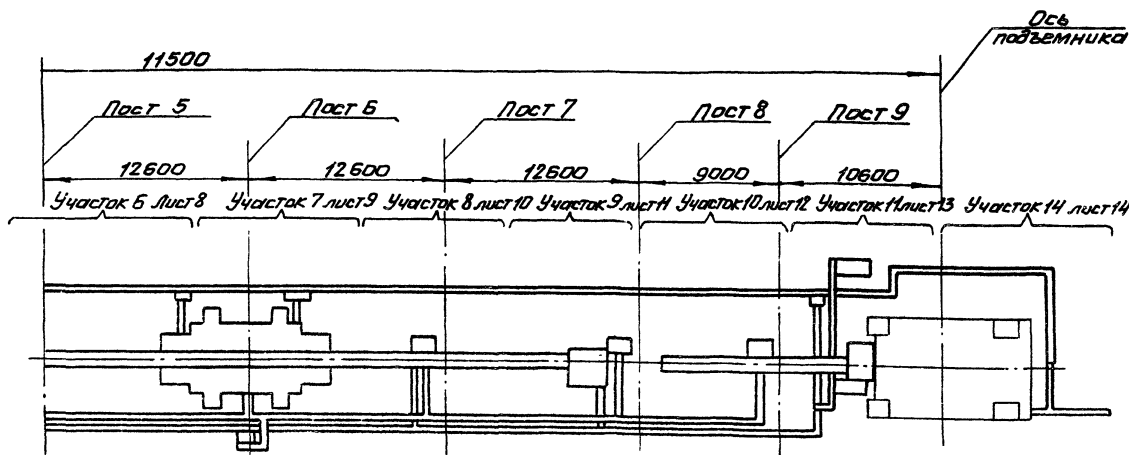
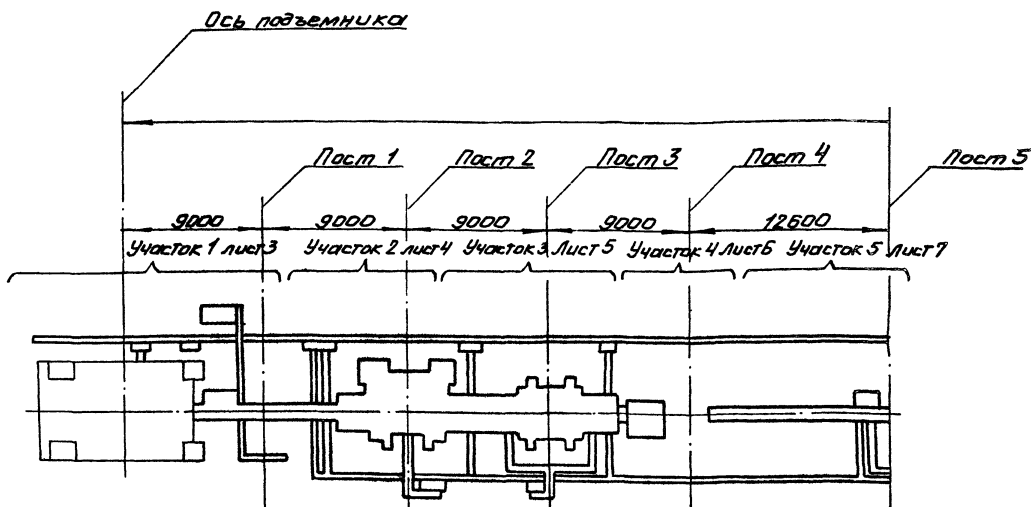
Имя, Фамилия, Подпись и дата	№ докум.	Лист	Всего листов	№ этажа	№ таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					19	3076/2.190	Щит	1	
					20	3076/2.200	Щит	1	
					21	3076/2.210	Петля	154	
					22	3076/2.220	Щит	1	
					23	3076/2.230	Щит	1	
					24	3076/2.240	Щит	1	
					25	3076/2.250	Щит	1	
					26	3076/2.260	Щит	1	
					27	3076/2.270	Щит	1	
					28	3076/2.280	Щит	1	
					29	3076/2.290	Щит	2	
					30	3076/2.300	Щит	1	
					31	3076/2.310	Щит	5	
					32	3076/2.320	Щит	2	
					33	3076/2.330	Щит	1	
					34	3076/2.340	Щит	2	
Итого: 3076/2.000								Лист	2

Титуловое проектное решение

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Место, улица, № дома, № этажа, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата	№ докум.	Лист	Всего листов	№ этажа	№ таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Документация		
						3076/2.000.СБ	Сборочный чертеж		
							Сборочные единицы		
					1	3076/2.010	Щит	2	
					2	3076/2.020	Щит	2	
					3	3076/2.030	Щит	2	
					4	3076/2.040	Щит	1	
					5	3076/2.050	Щит	20	
					6	3076/2.060	Щит	1	
					7	3076/2.070	Щит	1	
					8	3076/2.080	Щит	1	
					9	3076/2.090	Щит	53	
					10	3076/2.100	Щит	14	
					11	3076/2.110	Щит	1	
					12	3076/2.120	Щит	5	
					13	3076/2.130	Щит	12	
					14	3076/2.140	Щит	1	
					15	3076/2.150	Щит	2	
					16	3076/2.160	Щит	5	
					17	3076/2.170	Щит	2	
					18	3076/2.180	Щит	1	
Итого: 8618/10								Лист	7
Итого: 3076/2.000								Лист	2

Щиты
укрытия приямков
Спецификация
Лист 11
Исполнитель: Ибрагимов
Москва



Тиловое проектное решение

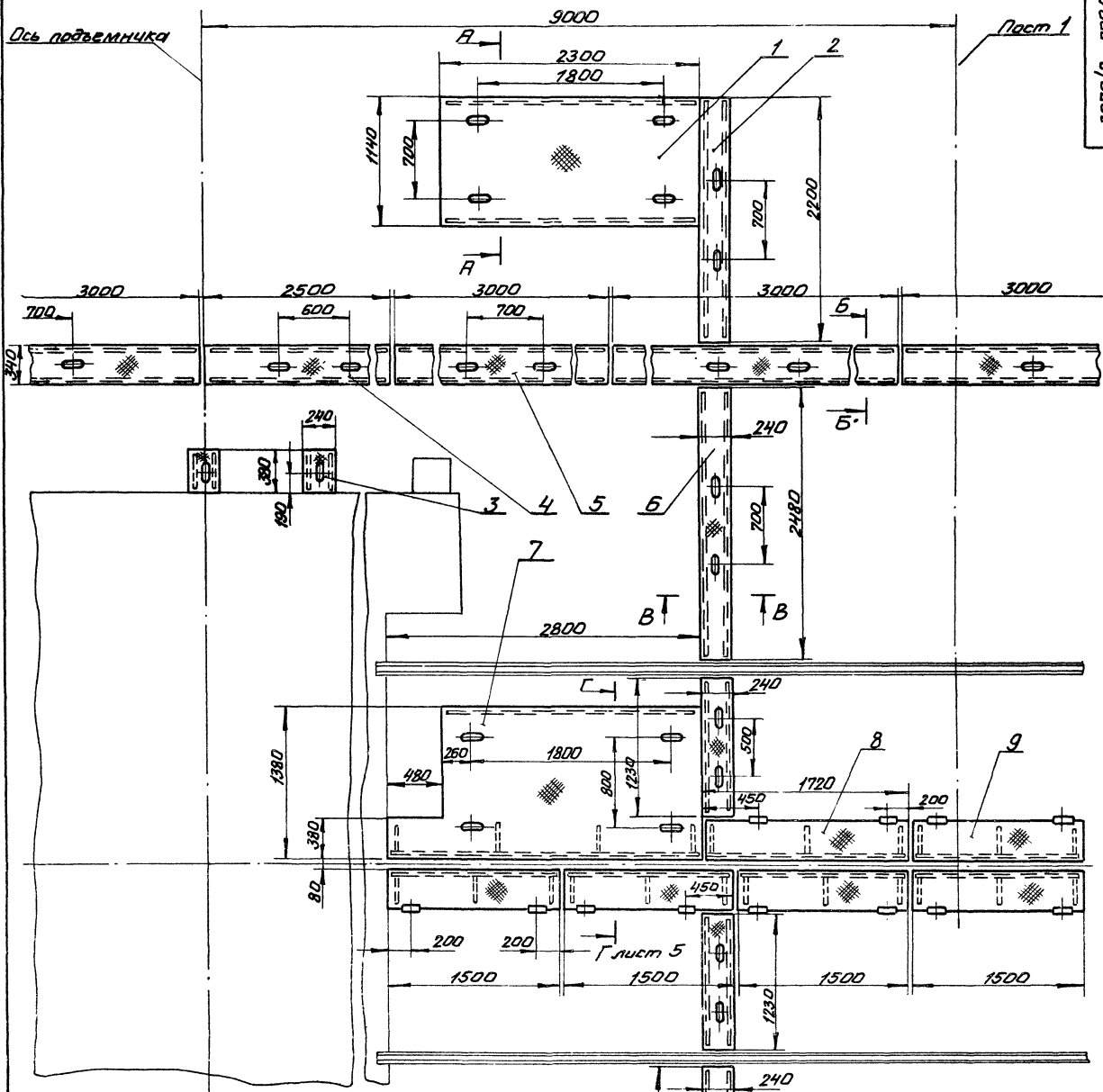
1. Размеры щитов укрытия прямков указаны как справочные и подлежат уточнению по фактически выпалненным фундаментам и смонтированному оборудованию
2. Допускаются зазоры между смежными щитами не более 10 мм.
3. Перепад по высоте в местах стыков щитов не более 4 мм.
4. После уточнения размеров заказчику надлежит выпустить рабочие чертежи на узлы и детали (по его усмотрению)
5. Все нерабочие поверхности деталей укрытия прямков покрыть грунтовкой рекомендованной для условий данного предприятия.
6. Петли чертеж 3076/2. 210 (поз. 21) для открывания щитов, приварить на монтаже. Привязочные размеры приварки петель могут быть изменены.
7. Неукрытые места прямков между пультами, шкафами и штрабами укрыть листами из рифленой стали.
8. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.

8618/10

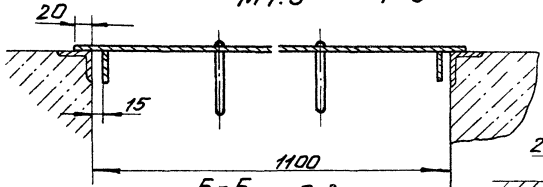
Ильбам 21		
3076/2. 000СБ		
Щиты	Лит.	Масса
укрытия прямков		
Сборочный чертеж	Лист 2	Листов
	Ипрос.тр.рамаш	
	Москва	

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Каминский	СБ		
Проб.	Агеев			
Т.контр.	Шалдин			
Рисов.	Агеев			
И.контр.	Агеев			
Этб.	Агеев			

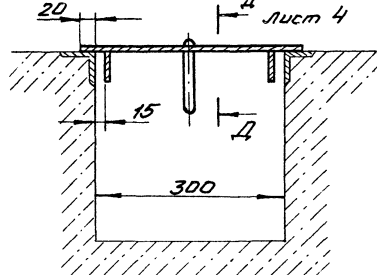
Ильбам 21, Лист 2, Ипрос.тр.рамаш, Москва



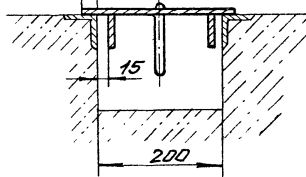
А-А М 1:5 Повернуто



Б-Б М 1:5 Повернуто



В-В М 1:5



Имя	Лист	Док. ч.	Подп.	Дата	Щиты укрытия прямков Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Масшт.
Разраб	Агеев	Коминский	Иванов	Иванов				1:25
Проб	Агеев	Иванов	Иванов	Иванов				
Контр	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов				
Ручко	Агеев	Иванов	Иванов	Иванов				
И. контр	Агеев	Иванов	Иванов	Иванов				
Учт	Агеев	Иванов	Иванов	Иванов				

Лит. Масштаб Масшт.
1:25
Лист 3 Листов
Испространяи
Москва

Тилобое проектное решение

Ш. В. И. Лист и детали. Автор: Ш. В. И. Лист. Листы: Ш. В. И. Лист. Листы: Ш. В. И. Лист.

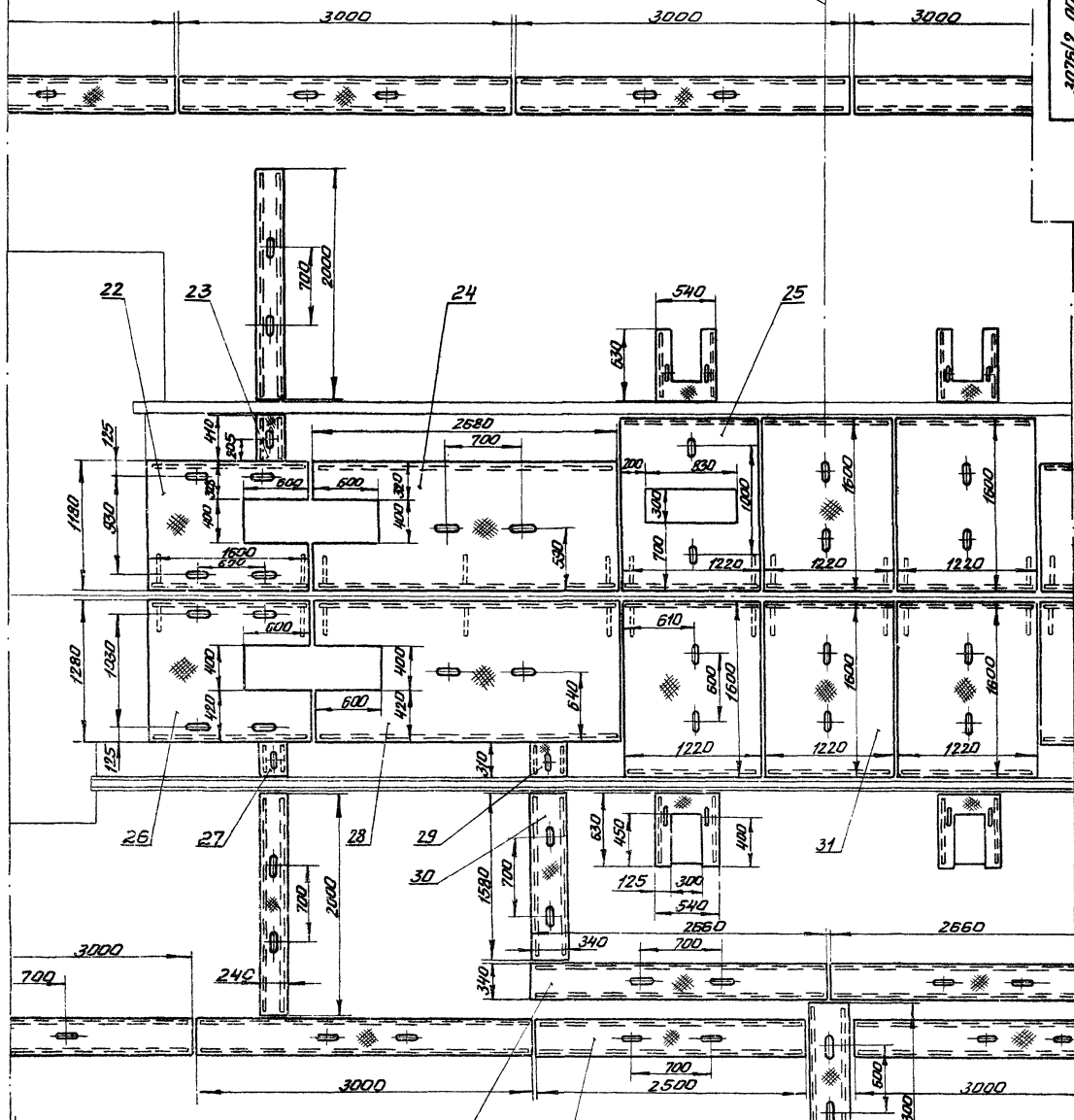
Участок 3

20

3076/2.000 СБ

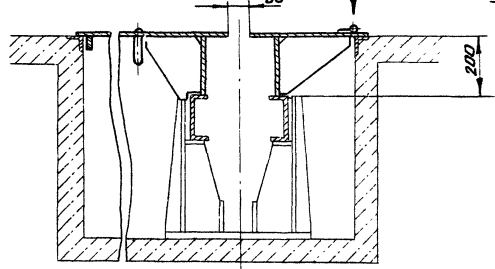
Лист 3

Глобальное проектное решение



Г-Г Повернуто Лист 3
М 1:10

Е Лист 4



8618/10

Автом. И.

3076/2.000 СБ

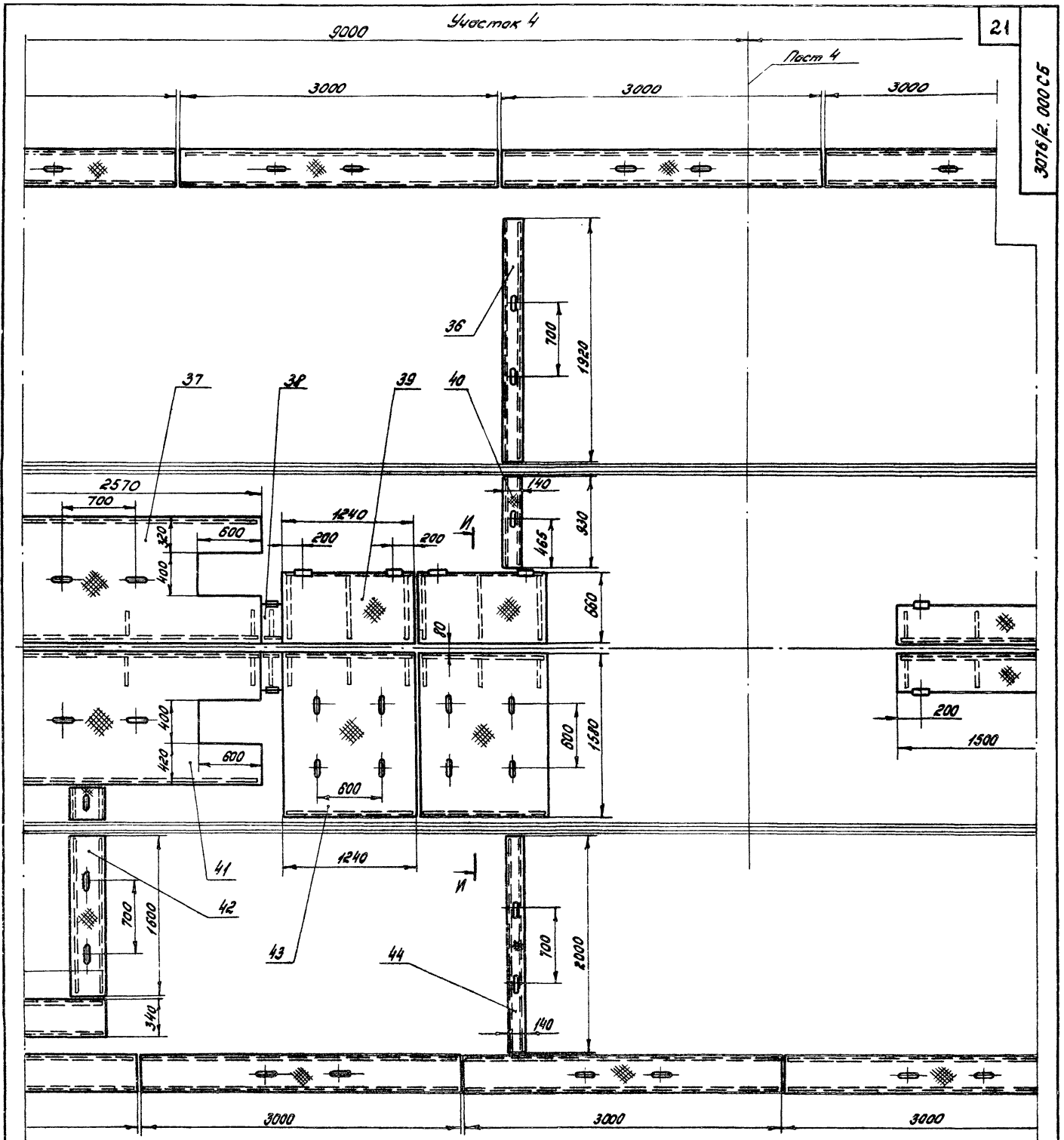
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Композитор	Сектор	Проект	Исполнение
И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ
И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ
И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ
И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ
И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ
И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ

Щиты
укрытия прямых
оборачивный чертеж

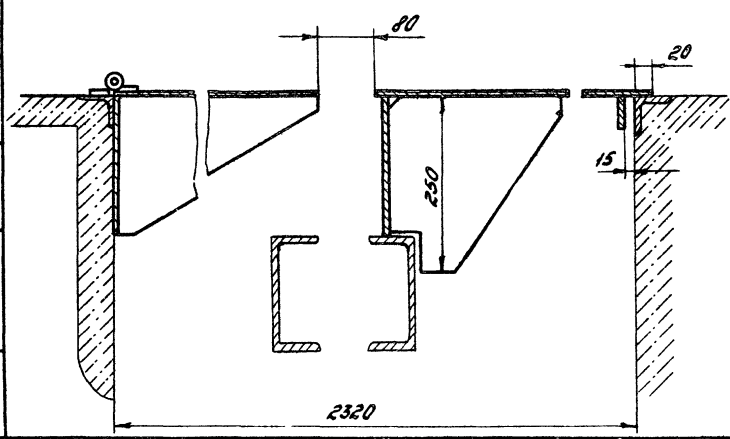
Лист	Масштаб	Масштаб
Лист 5	1:25	Листов
Гипростройинж Москва		

Типовое проектное решение

Илл. № 100001. Подп. и дата. Вып. № 1/84. Изд. № 1/84. Дина и Яков



I - I Повернуто
М 1:5



8618/10

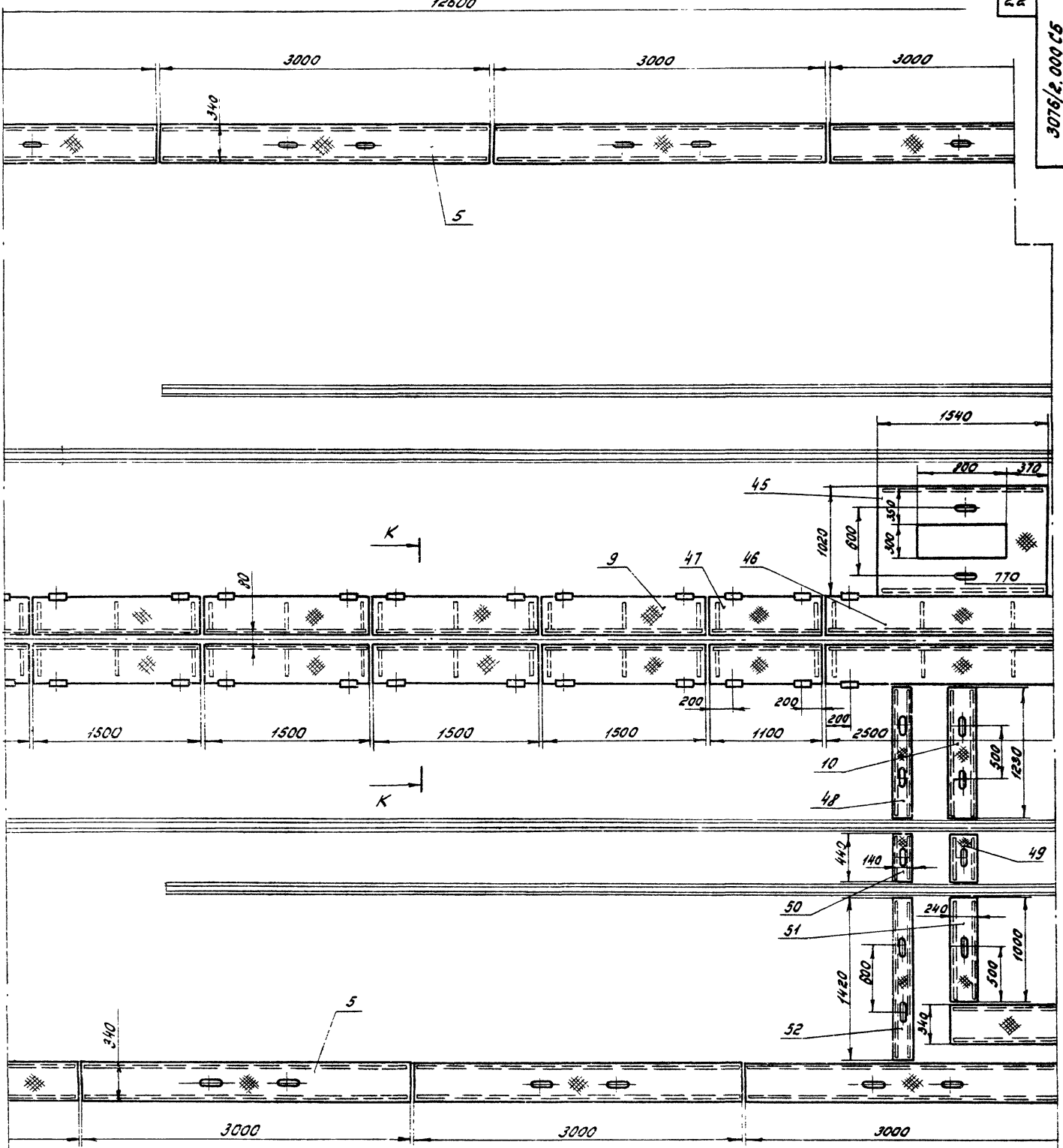
3076/2.000 СБ				Лист 6	Листов
Илл. № 100001	Подп. Яков	Дата	Щиты	Лист 6	Листов
Разр. Калинин	Яков	1984	УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ	1:25	
Проб. Яков	Яков	1984	Сборочный чертеж	Гипростроя	
Илл. № 100001	Яков	1984		Москва	

Туповое проектное решение

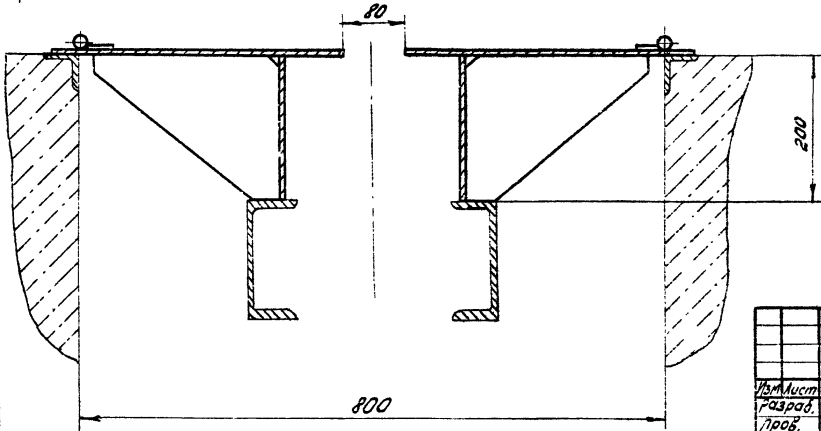
Участок 5

22

3076/р. 000 СБ



К-К
М 1:5
Повернуто



8618/10

Альбом 8

3076/р. 000 СБ

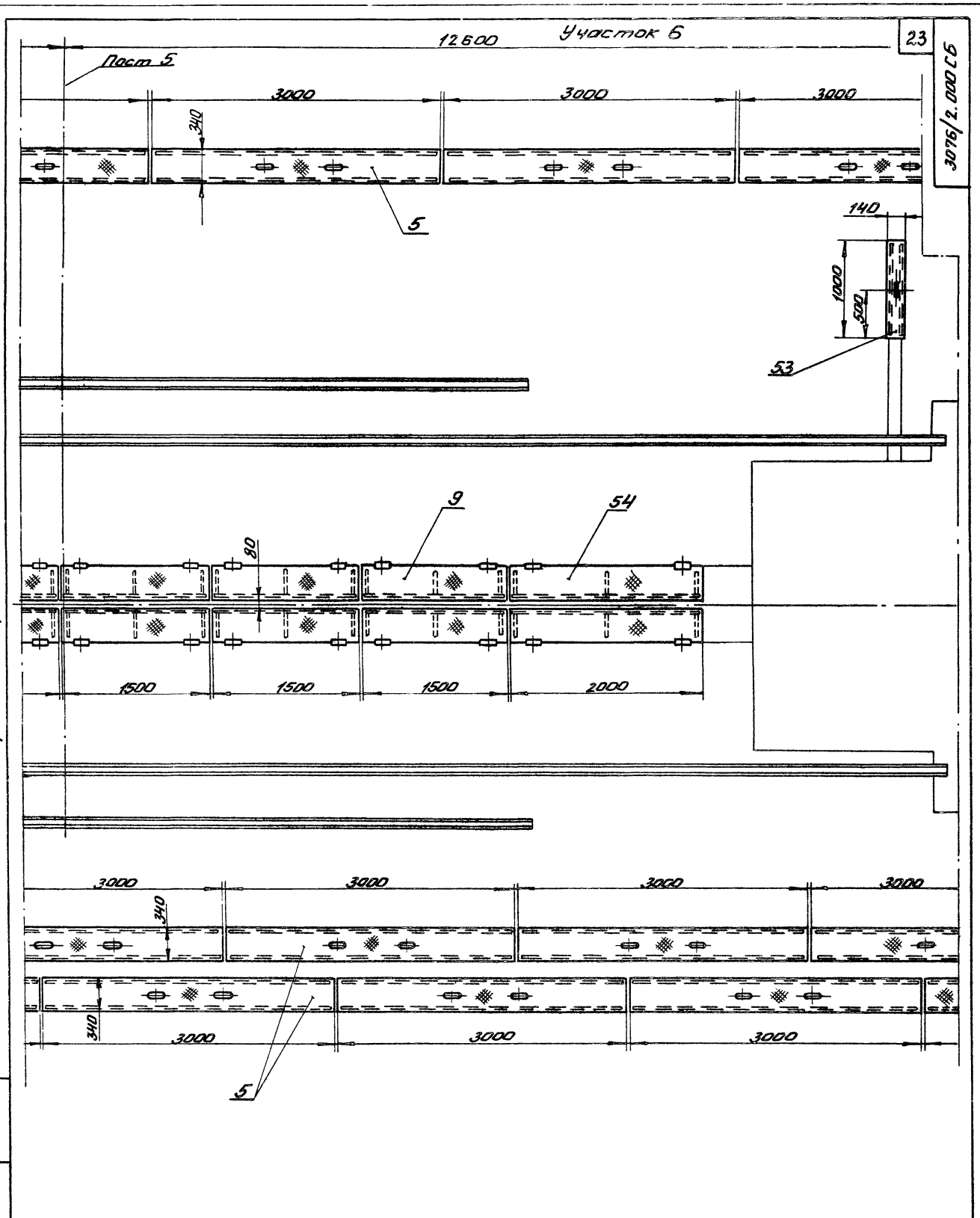
№ листа	№ проекта	План	Ветвь	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Харинский	СБ				
Проб.	Яков	СБ				
Замк.	Щадин	СБ				
Рисов.	Яков	СБ				
Инж. контр.	Яков	СБ				
Утв.	Яков	СБ				

Щиты
укрытия прямков
Сборный чертеж

Лист	Масштаб
Лист 7	Листав
Гипростроймаш Москва	

Типовое проектное решение

Листы 1-4



8618/10

Лист 1

3076/2.000 СБ		Щиты	Лит. Масса	Масштаб
Изм. Листы и док.им. Пост. Шаб.		Укрытия прямков		1:25
Разраб. Каминский		Сборочный чертеж	Лист 2 из 2 листов	
Проб. Язев			Гипростроймаш	
Контр. Шалдин			Москва	
Рисов. Язев				
И. контр. Язев				
Чтв. Язев				

Участок 7

12600

24

3016/2.000СБ

Пост 6

3000

3000

3000

5

240

1240

1240

1000

400

500

Техническое решение

55

56

57

1240

860

300

300

3000

3000

3000

2400

700

2400

500

1000

3000

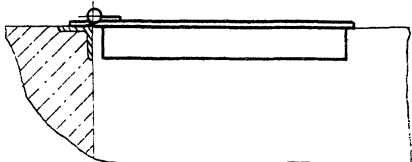
3000

340

500

1540

Л-Л
М 1:5 Повернуто



8618/10

Исполн. И.

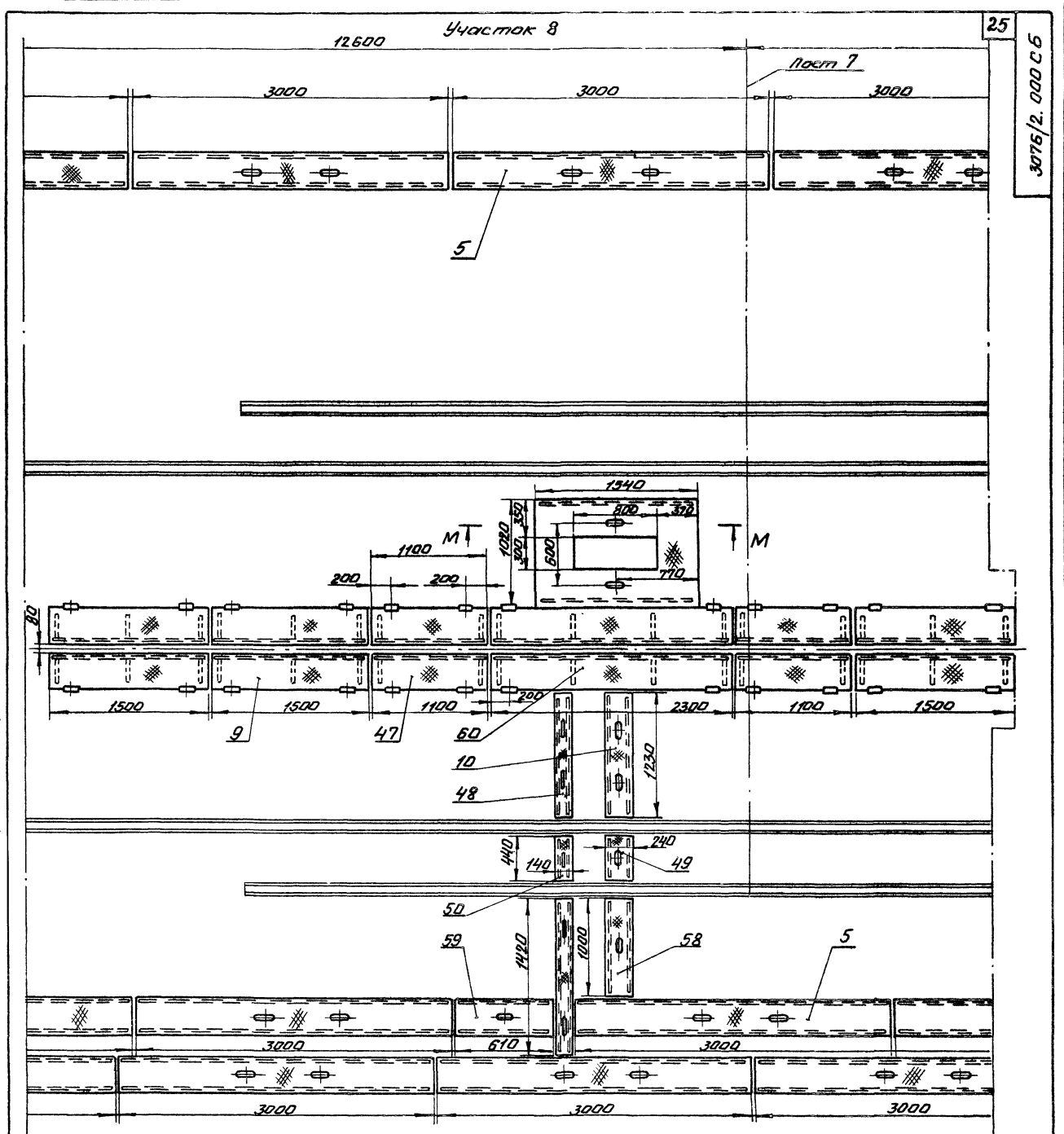
3016/2.000СБ

№ п/п	Исполн.	Дата	Содержание	Лист	Макс	Масштаб
1	И.И.	02.05.2015	Шпиль	1		1:25
2	И.И.	02.05.2015	устройства приямков	2		
3	И.И.	02.05.2015	Сборочный чертеж	3		
4	И.И.	02.05.2015		4		
5	И.И.	02.05.2015		5		
6	И.И.	02.05.2015		6		
7	И.И.	02.05.2015		7		
8	И.И.	02.05.2015		8		
9	И.И.	02.05.2015		9		
10	И.И.	02.05.2015		10		

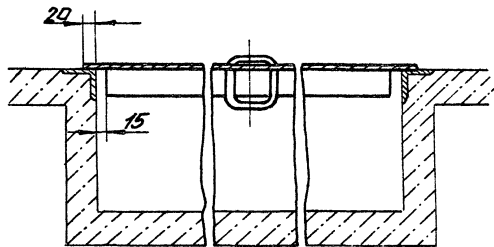
Исполнитель: И.И. Дата: 02.05.2015

Типовое проектное решение

Центральный проектно-конструкторский институт



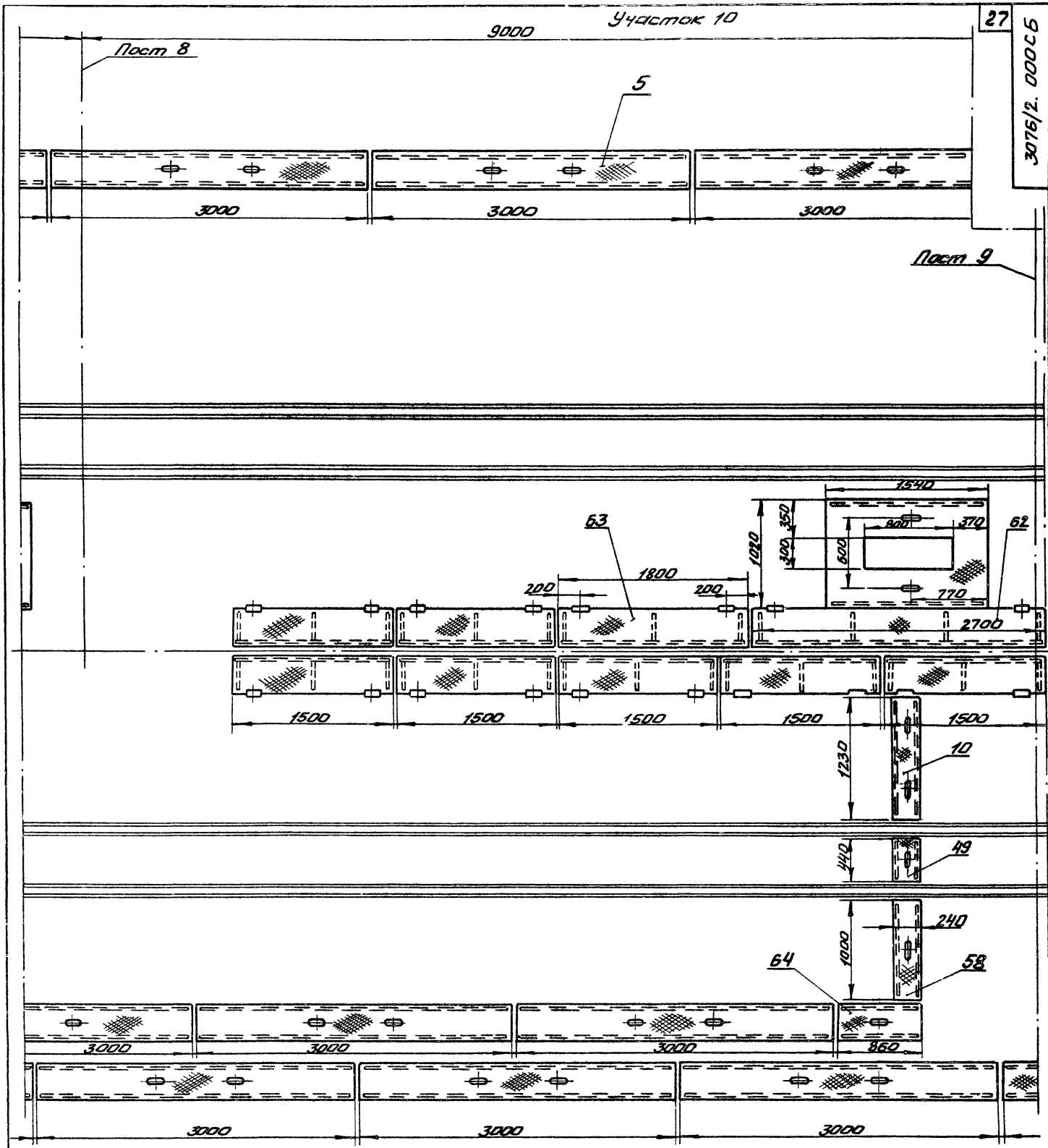
M-M
M1:5



8618/10

Альбом II

3076/2.000 СБ				Лит. Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	Л. Дюккин	Л. Дюккин	Щиты	1:25
Разр.	Каминский	Разр.	Каминский	укрытия приямков	
Проб.	Агеев	Проб.	Агеев	Сборочный чертеж	Лист 10 из 10 листов
Контр.	Шалопут	Контр.	Шалопут		Испространены
Руч.	Агеев	Руч.	Агеев		Москва
И. контр.	Агеев	И. контр.	Агеев		
Утв.	Агеев	Утв.	Агеев		



27
3076/2. 000 СБ

Лист 1 из 1. Проект 3076/2.000 СБ. УЧАСТОК 10. Крыша. План.

8618/10

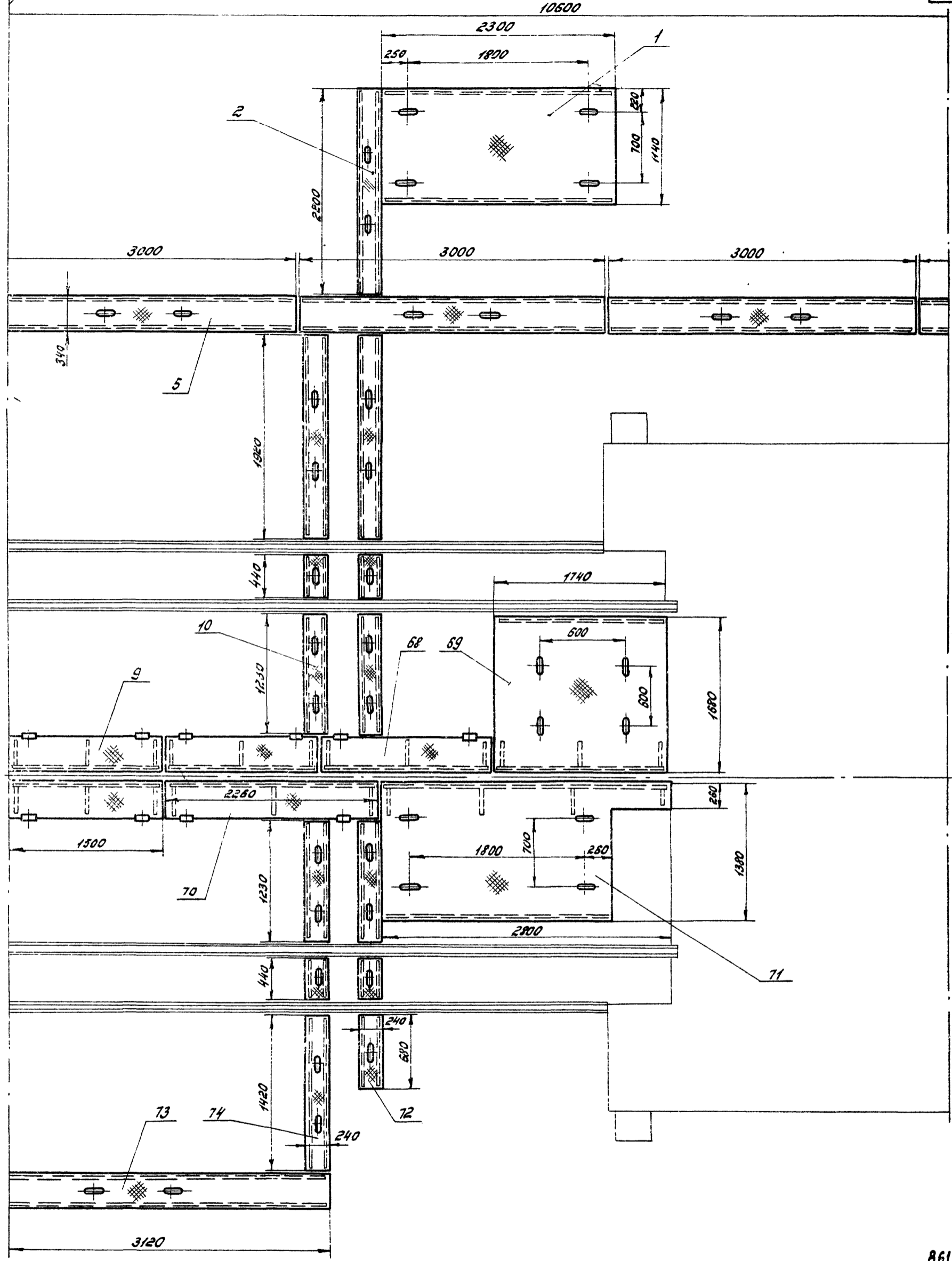
Альбом 3

		3076/2. 000 СБ			
		Щиты укрытия прямков Сборочный чертеж		Лит. Масса Масшт.	
				1:25	
				Лист 1 из 1 Листов	
				Гипроотдел Моск. В. С.	
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	
		А. Яков	В. Яков		
		И. Яков	И. Яков		
		И. Яков	И. Яков		
		И. Яков	И. Яков		
		И. Яков	И. Яков		

3076/2.000СБ

Типовой проектное решение

Исполнитель, Проект, и дата, Автор, Изменения, Подл. и дата



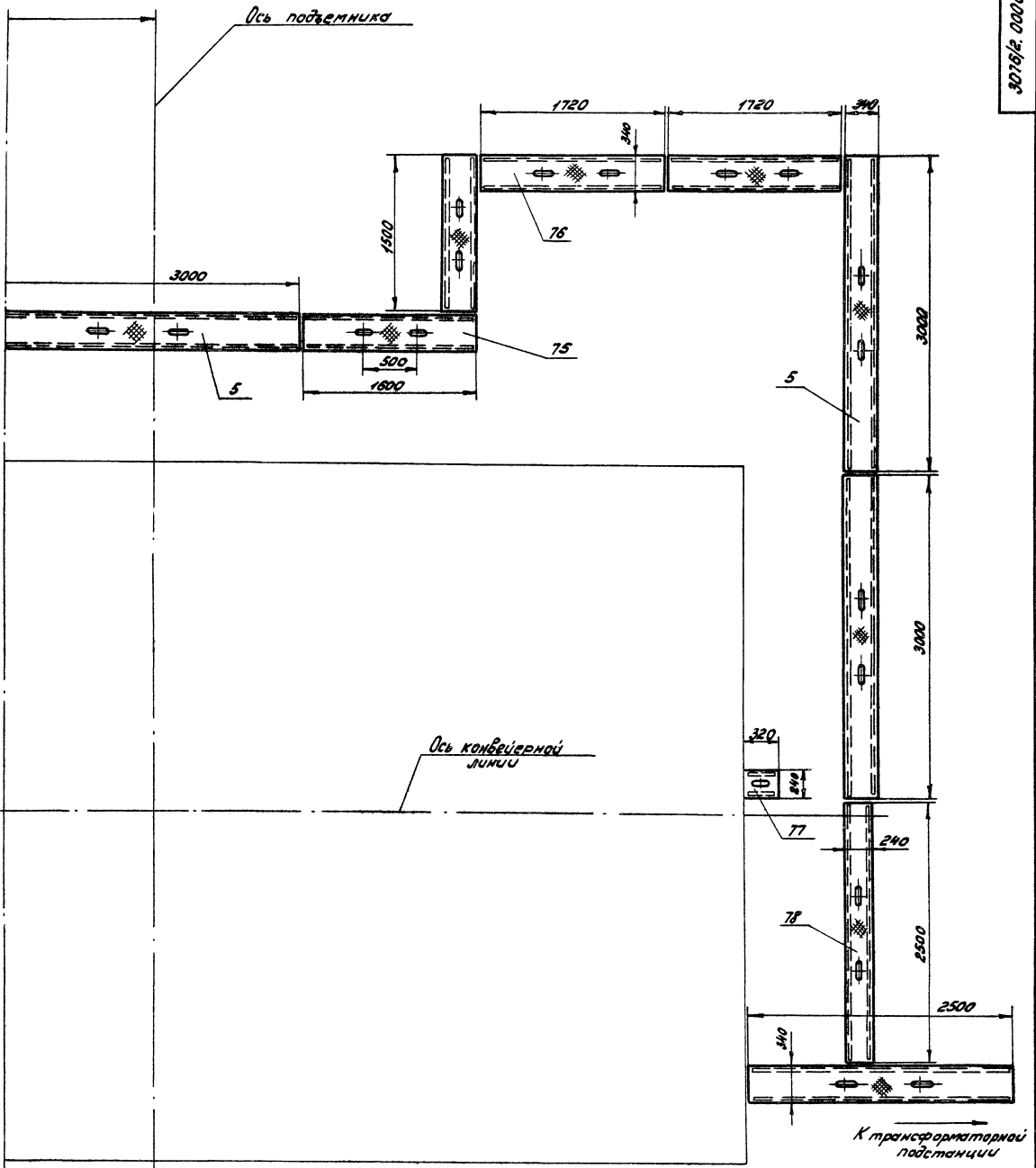
8618/10

Лист 13

3076/2.000СБ				Лит.	Масса	Максимум
Щиты				1:25		
УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ				Лист 13 / Листов		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Типостроительная		
				Москва		

Типовое проектное решение

Лист 1 из 1. Проект и чертеж. Усть-Ижора. Лист 1 из 1.



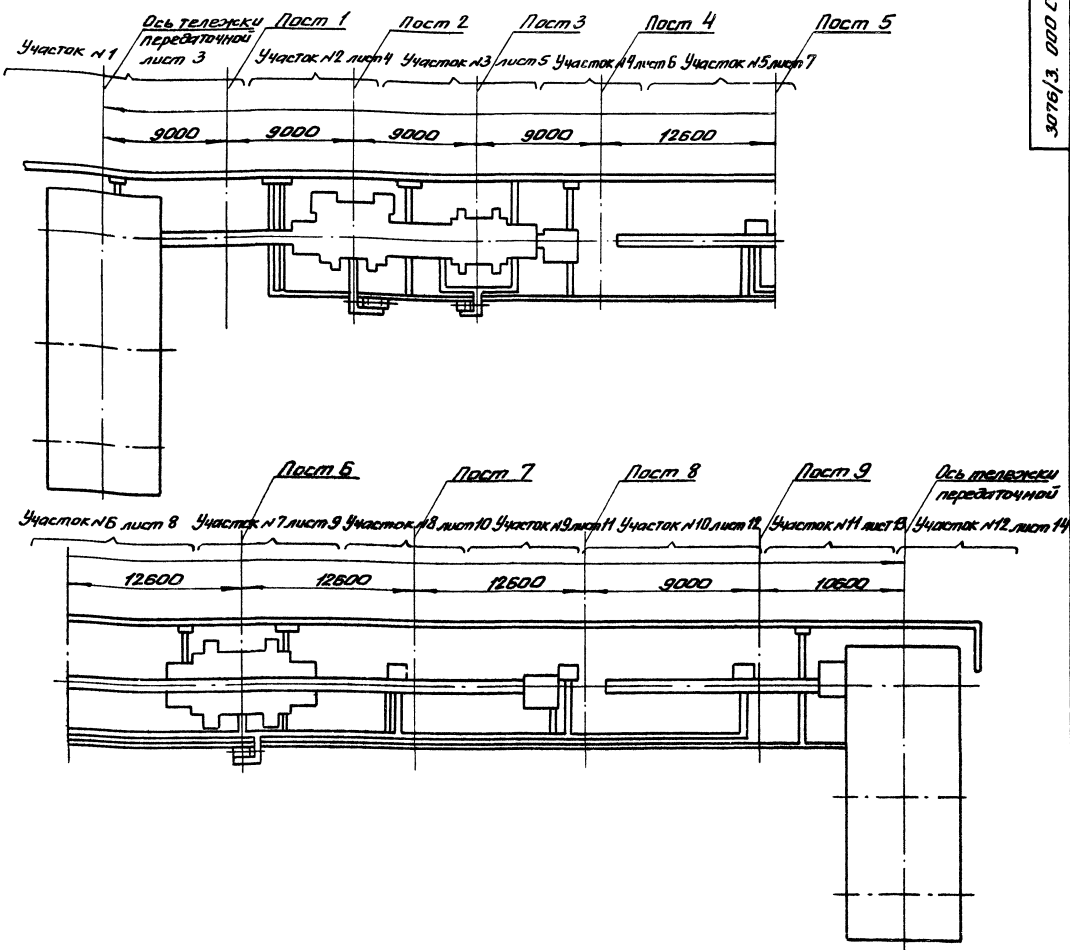
8618/10

Альбом №

3076/2.000С6

Исполн	№ докум	Лист	Дата	Лит. Масса	Увеличен
Разраб	Колесников	1 из 1	8.5		1:25
Проб	Веев	1 из 1			
Т.контр	Шандун	1 из 1			
Духов	Веев	1 из 1			
И.контр	Веев	1 из 1			
Чтв	Веев	1 из 1			

Лит. Масса Увеличен
Лит. Масса Увеличен
Лист 1 из 1 Листов
Гипростроймаш Москва



Типовое проектное решение

1. Размеры щитов укрытия приямков указаны как справочные и подлежат уточнению по фактически выполненным фундаментам и смонтированному оборудованию
2. Допустимые зазоры между смежными щитами не более 10 мм.
3. Перепад по высоте в местах стыков щитов не более 4 мм.
4. После уточнения размеров заказчику надлежит выпустить рабочие чертежи на детали (по его усмотрению).
5. Все нерабочие поверхности деталей укрытия приямков покрыть грунтовкой рекомендованной для условий данного предприятия.
6. Петли чертеж 3076/3.150 (поз.15) для открывания щитов, приварить на монтаже. Привязочные размеры прибавки петель могут быть изменены.
7. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

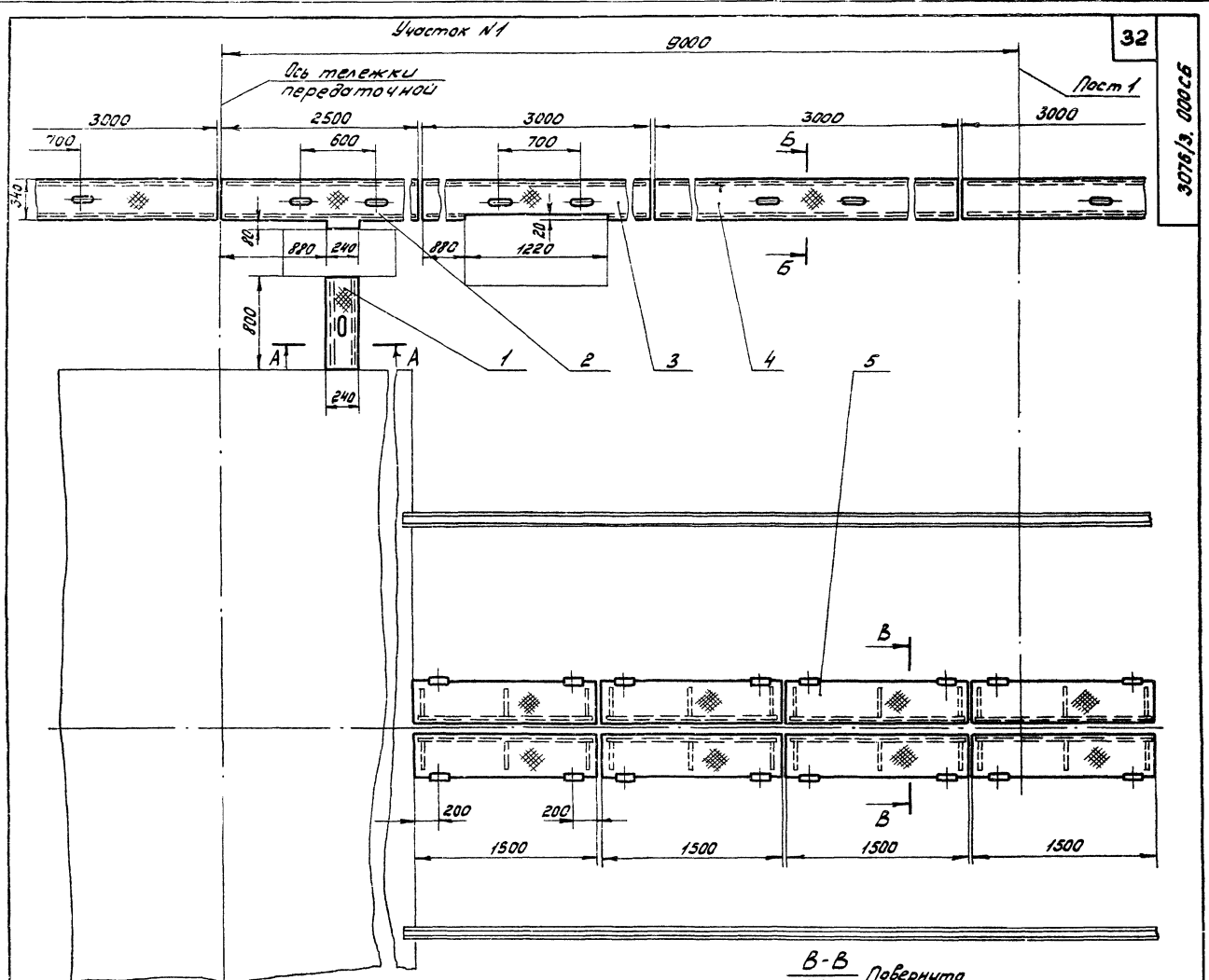
УТВЕРЖДЕНО: Подпись и дата: _____

8610/10

Листы №

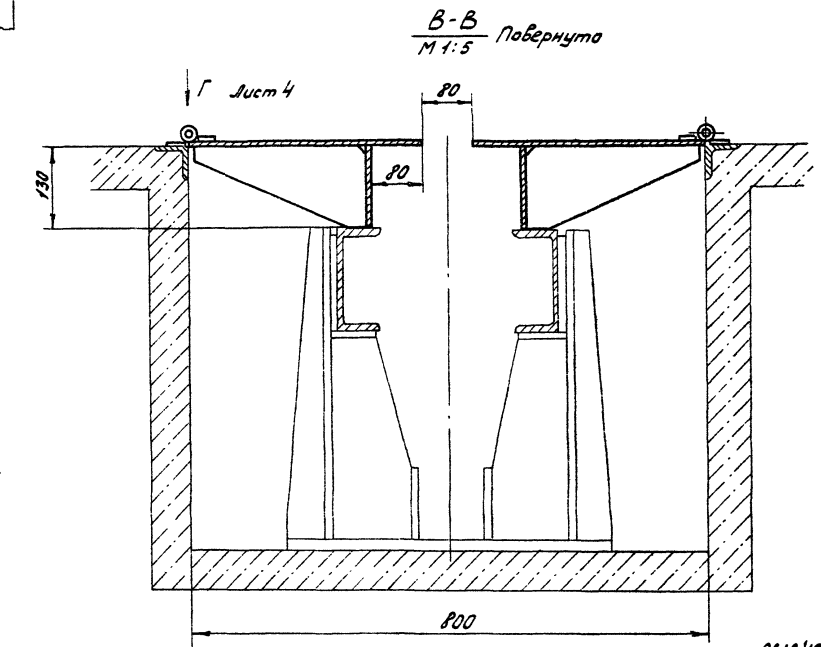
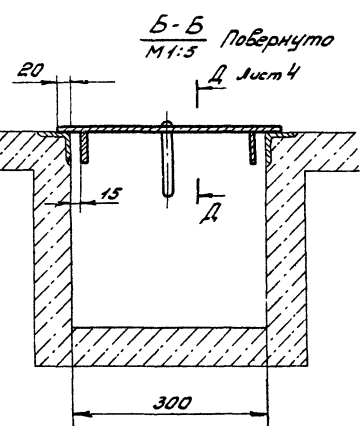
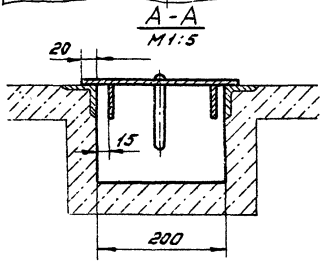
				3076/3. 000 СБ		Лист	Масштаб
				Щиты		7000	1:200
Изм.	Лист	Коррекц.	Дата	укрытия приямков Сборочный чертеж		Лист	В листов
Разраб.	Харинская	СЗ				1	1
Проб.	Ягеев	ВЛ					
Контр.	Шоломов	ТМ					
Рисов.	Ягеев	ВЛ					
Исполн.	Ягеев	ВЛ		Типографический Москва			

Типовое проектное решение



32

3076/3.000 СБ



8618/10

Лист 2

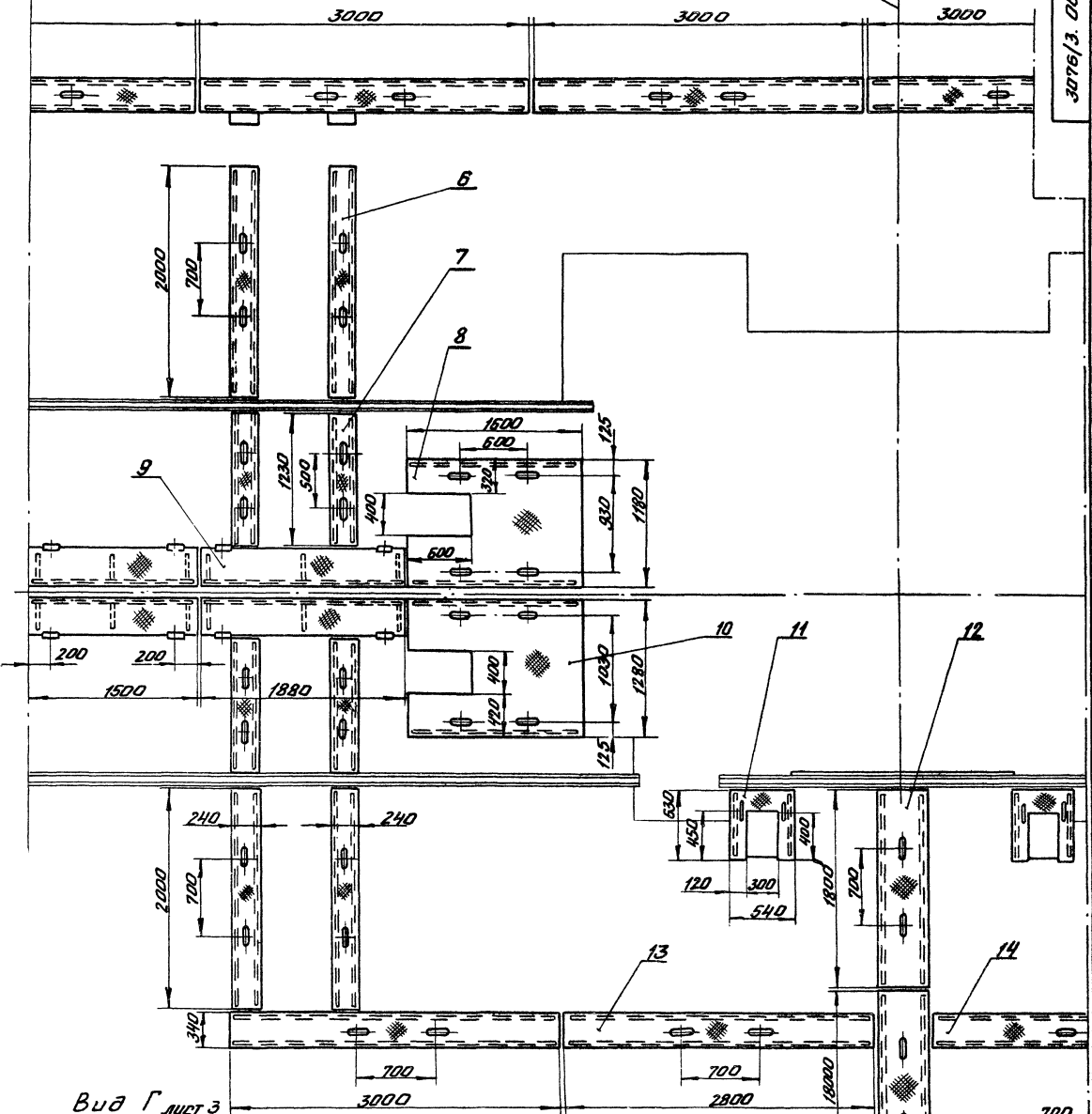
				3076/3.000 СБ			
				Щиты			
				укрытия прямков			
				Сборный чертёж			
						1:25	
						Лист 2 Листов	
						Типографский	
						Москва	

Лист 2 из 2. Проверено: [Signature] 1988 г.

Альбом

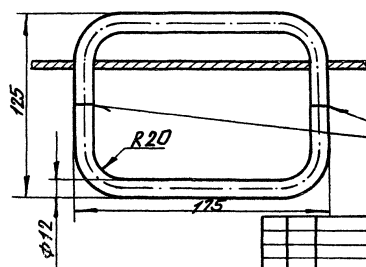
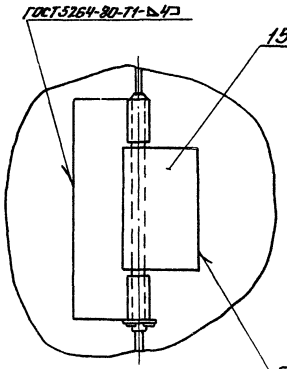
Типовое проектное решение

Лист 2



Вид Г лист 3
М 1:2

А-А лист 3
М 1:2



8618/10

Альбом 2

3076/3.000СБ

Имя	Лист	Доклад	Подп.	Дата	Щиты	Лит.	Масса	Макс.
Проб	Авеев	Ильин	Ильин		укрытие прямых сборочный чертеж	Лист 4 Листов	1:25	
Контр	Шолоди	Ильин						
Рисов	Авеев	Ильин						
Контр	Авеев	Ильин						
Штв	Авеев	Ильин						

Липростроммаш
Москва

ИЗДАНИЕ: 1980г. Издатель: Моспроект. Взам. инв. № 101/80-Т1-4

9000 Участок №3

34

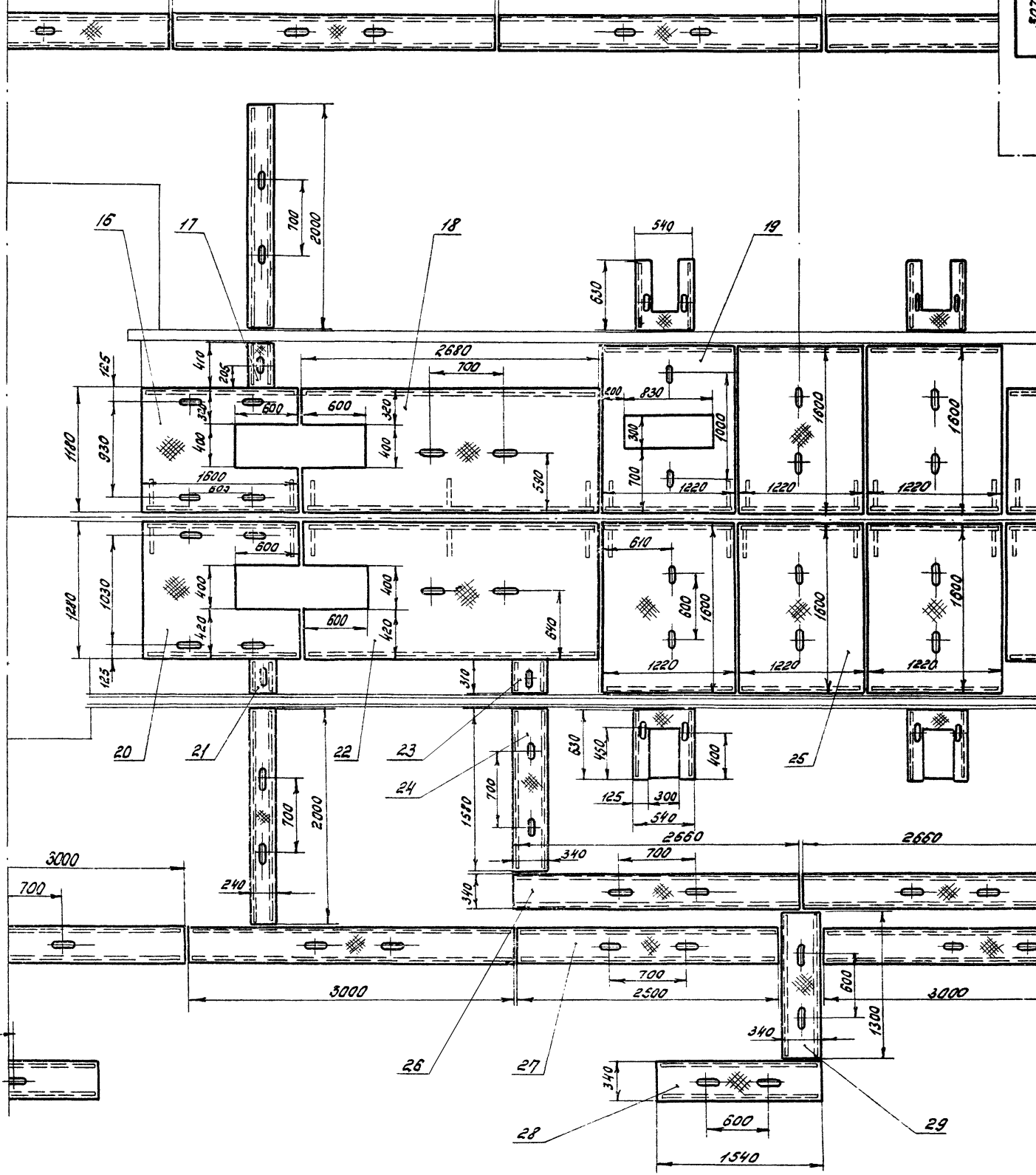
3076/3.000 СБ

Лист 3

3000

3000

3000



Типовое проектное решение

Иванов И.И., Разраб. и автор. Проект. и автор. 1988 г.

8618/10

Листом №

3076/3.000 СБ

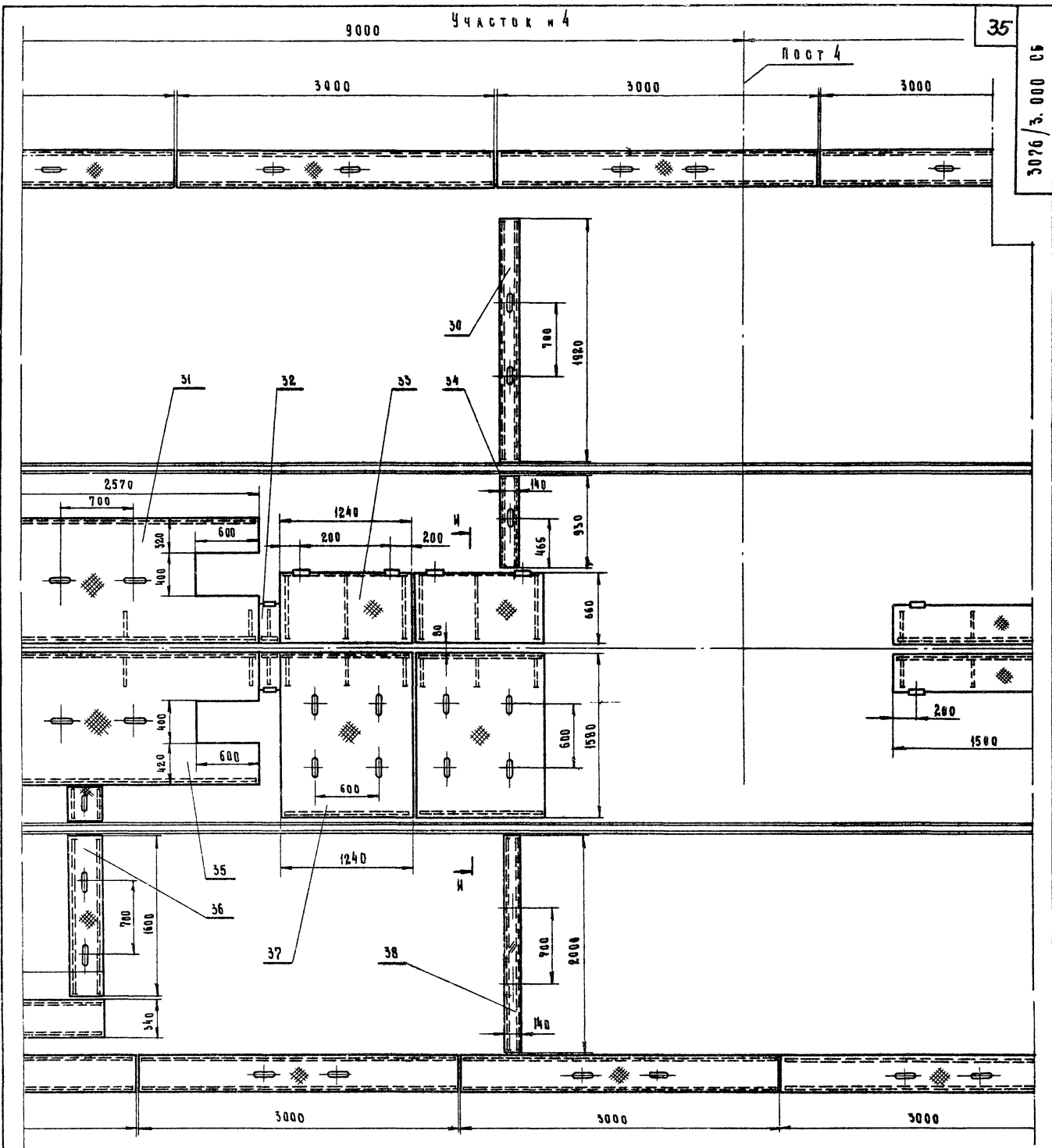
И.И.	№ докум.	Д.З.П.	Дата
С.С.С.	1	С.С.С.	1988
Т.С.С.	2	Т.С.С.	1988
Ф.Ф.Ф.	3	Ф.Ф.Ф.	1988
И.И.И.	4	И.И.И.	1988
У.У.У.	5	У.У.У.	1988

ЦУМЫ
укрытия прямков
сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
Лист 5	Лист 6	1:25

Гипроотрам маш
Москва

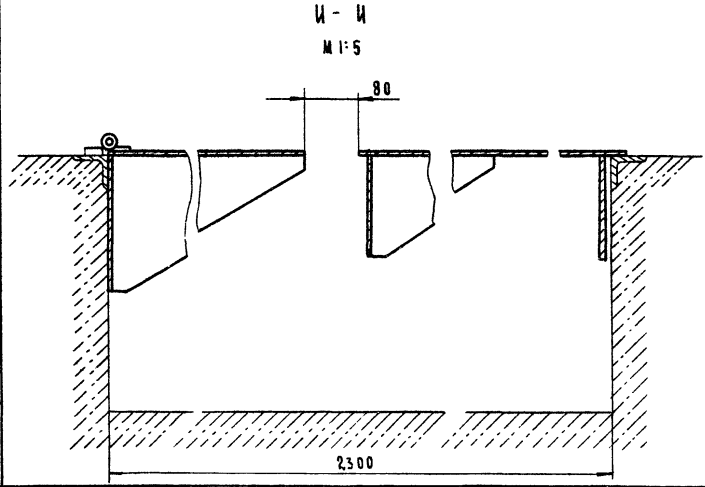
ТРУБНОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ



35

3076/3.000.С6

ИЗБРАННОЕ ПОДЪЕМНО-ОПУСКАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО



8618/10

Лист 5

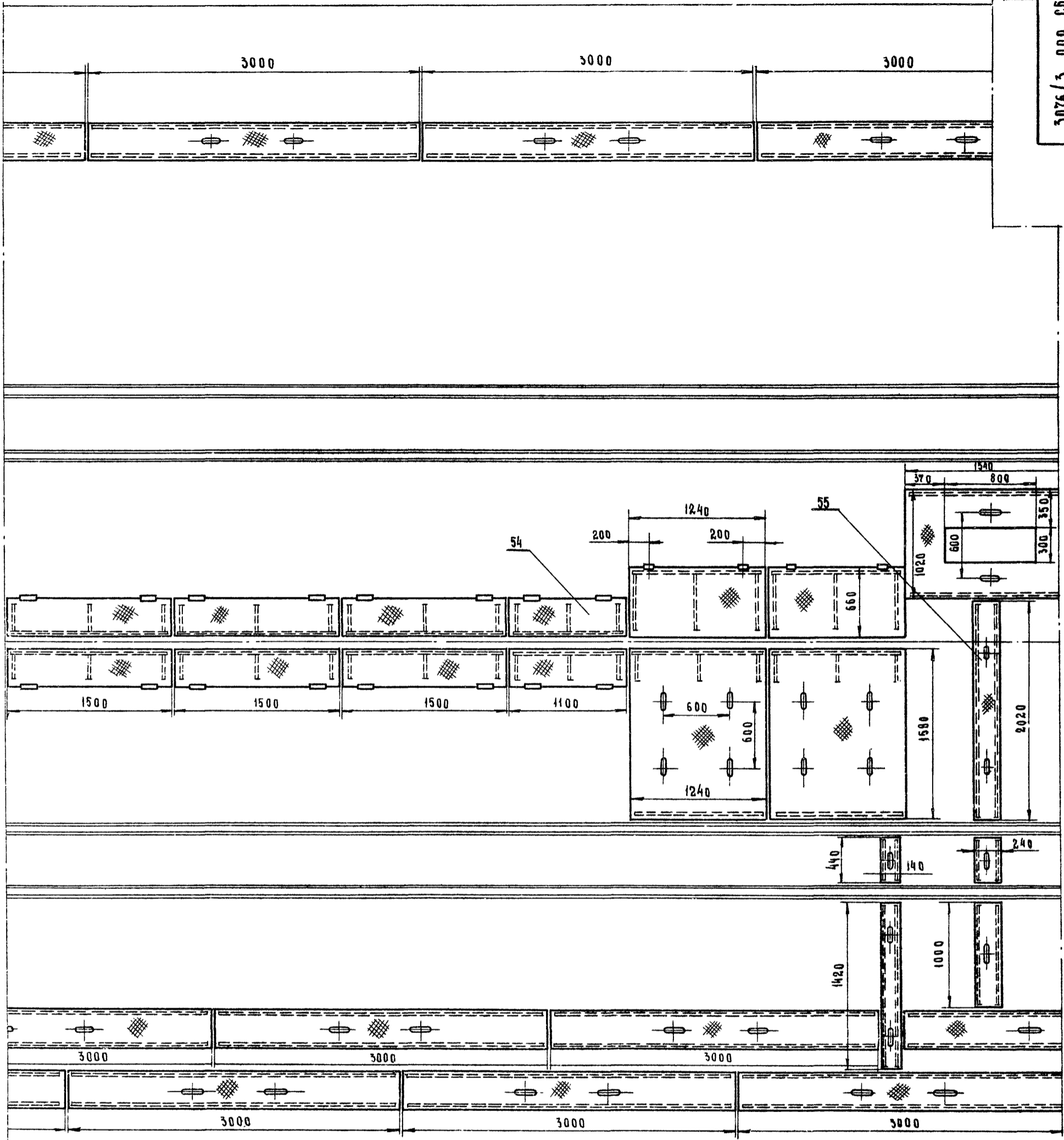
				3076/3.000.С6				
ИЗМ.	АНГСТ	И. АДУКОВ	ПОДЪЕМНО-ОПУСКАЮЩЕЕ	Ц И Т Ы		АРТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	УКРЫТИЯ АРЯМКОВ				1:25
У. КОНТР.	АГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 6	Листов	
Р. КОМП.	АГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК		ПРОЕКТИРОВЩИК		
И. КОМП.	АГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК		ПРОЕКТИРОВЩИК		
УТВ.	АГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК		ПРОЕКТИРОВЩИК		
						ПРОЕКТИРОВЩИК МОСКВА		

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

12600 УЧАСТОК № 9

36

3076/3.000.СБ



ИЗМ. ПОДП. ПОДАП. И ДАТА

8618/10

Альбом I

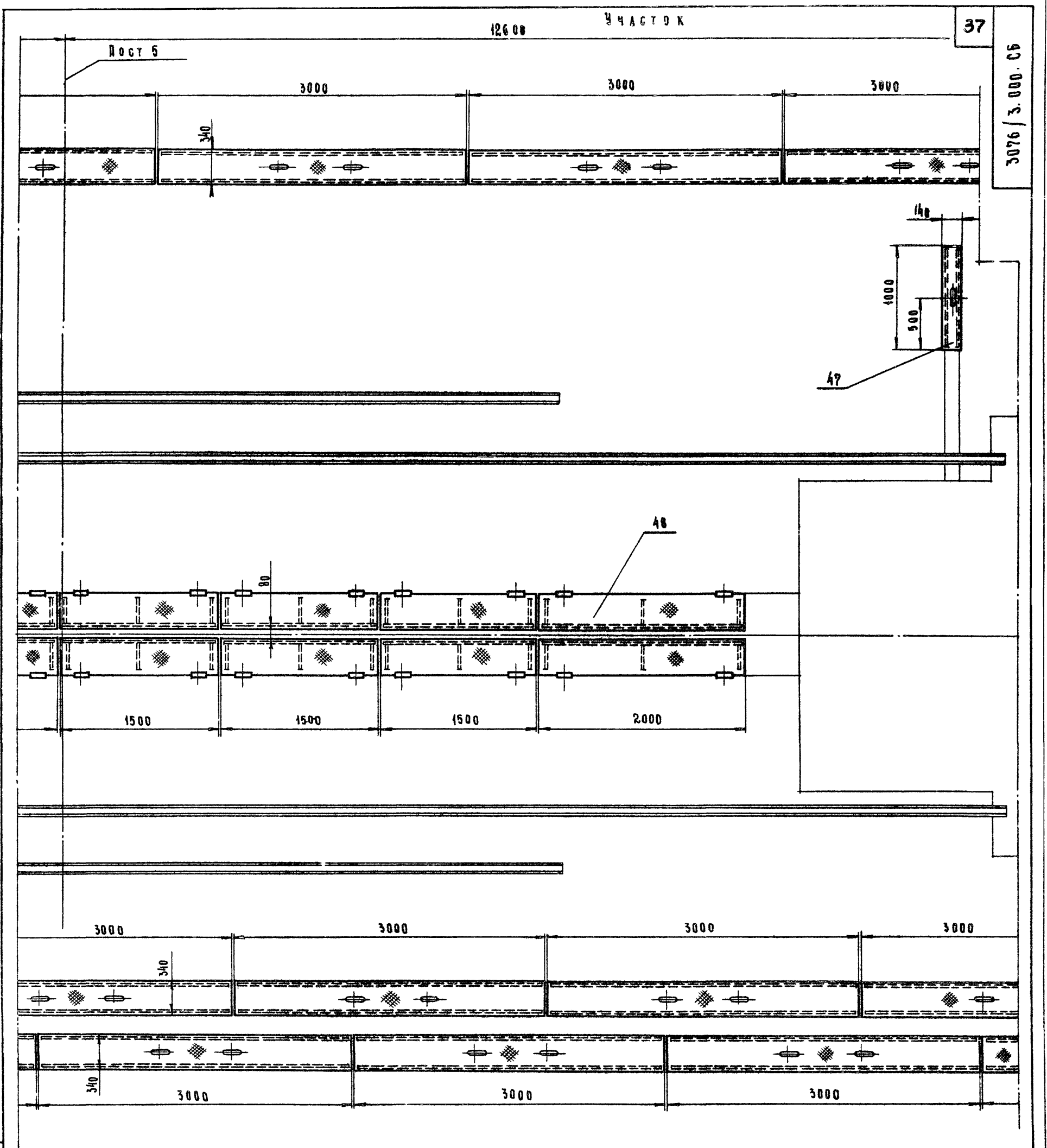
3076/3.000.СБ

ИЗМ	АНГТ	№ ДОКЧМ	ПОДП	ДАТА	Ц И Т Ы УКРЫТИЯ ПРИАМКОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	КАМИНСКИЙ		<i>Кас</i>			АНТ ?		1:25
ПРОВ	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					
КОНТР	ШОЛДИН		<i>Шолдин</i>					
РЧКОВ	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					
И КОНТР	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					
УТВ	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					

ГИПРОСТРОИМАН
МОСКВА

Т И Р О В О Е П Р О Е К Т Н О Е Р Е Ш Е Н И Е

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДР. ДАТА ВЗН. ИЛИ ИСП. ДАТА ПОДР. ДАТА



12600

УЧАСТОК

37

3076 / 3.000.05

ПОСТ 5

3000

3000

3000

340

140

1000

500

47

48

80

1500

1500

1500

2000

3000

3000

3000

3000

340

340

3000

3000

3000

8618/10

Альбом I

3076 / 3.000.05

ИЗМ.	АНГСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И Т Д	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
					УКРЫТИЯ ПРИЯМКОВ			1:25
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНТ. 5	АНГСТОВ	
						ГИПРОСТРОИМАН МОСКВА		

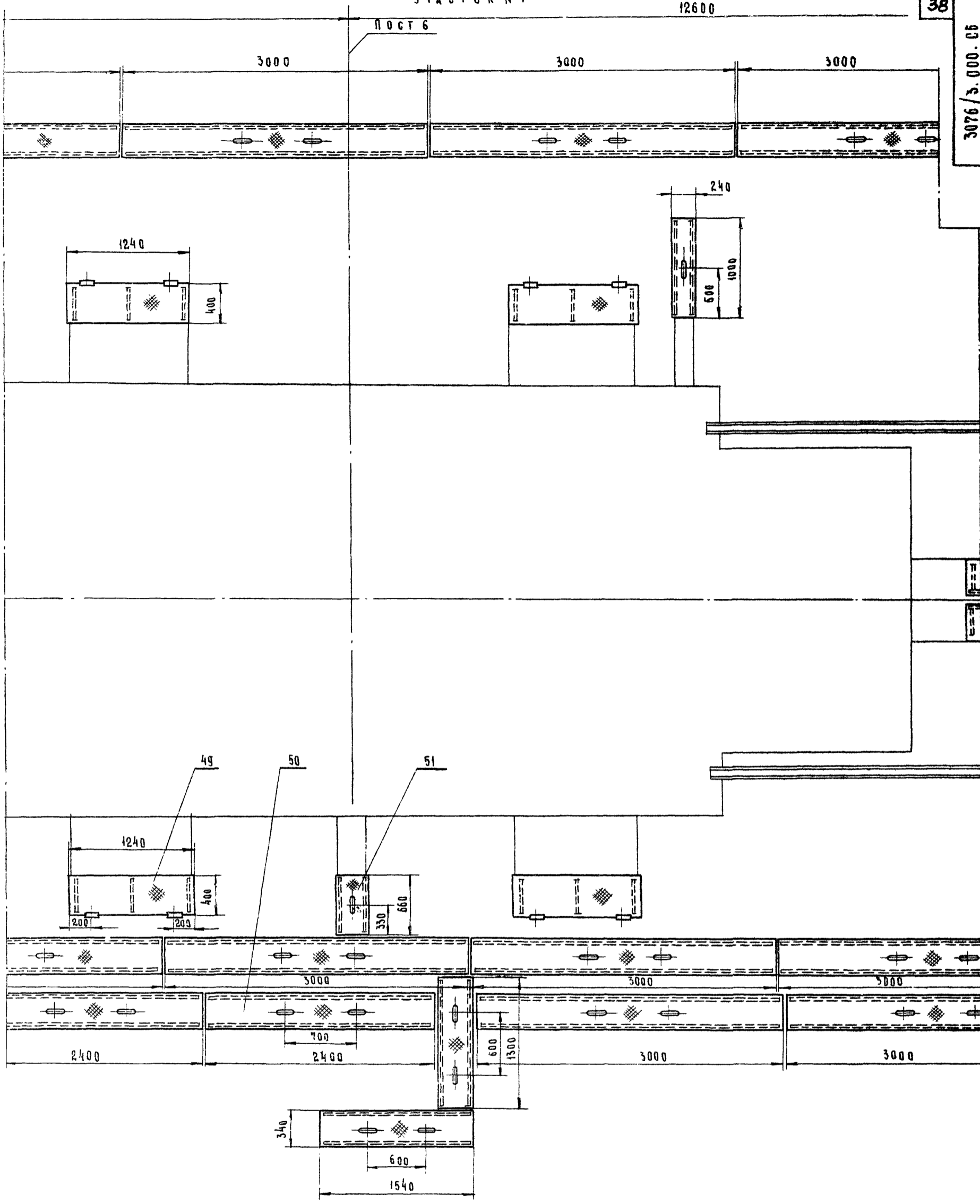
ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

УЧАСТОК № 7

12600

38

3076/3.000.СБ



ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

8618/10

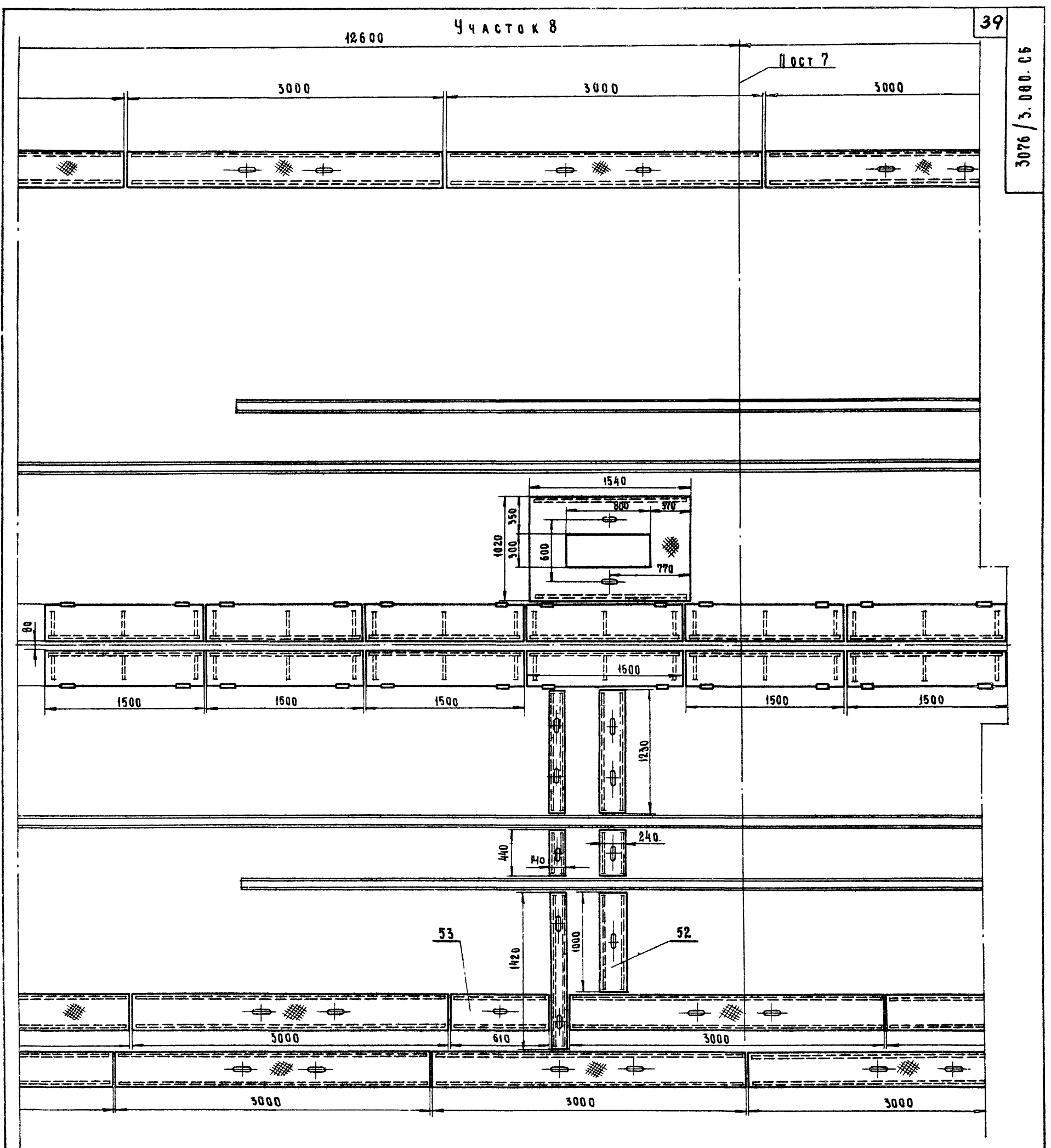
Альбом №

3076 / 3.000. СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАГГА	МАШТАБ
РАЗРАБ.		ХАМИНСКИЙ	<i>Хаминский</i>					
ПРОВ.		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>					
Т. КОНТР.		ЩЕЛЮЧЕНКО	<i>Щелюченко</i>					
Р. КОНТР.		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>					
И. КОНТР.		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>					
ЧТБ		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>					

Лист 9 из 10 листов
ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ



39

3076 / 3. 000. СБ

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ДАТА

8618/10

Лист 3

3076 / 3. 000. СБ

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ-АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	И Т Д				АНТ	МАССА	МАШТАБ								
РАЗРАБ.	КАМИНСКИ	<i>Каминский</i>		УКРЕПИТЬ ПРЯМКОМ						1:25								
ПРОВЕР.	АГЕЕВ	<i>Агеев</i>		СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист 10	Листов									
Г. КОНТР.	ШОЛБИН	<i>Шолбин</i>						ГИПРОСТРОИММАШ										
РУКОВ.	АГЕЕВ	<i>Агеев</i>						Москва										
И. КОНТР.	АГЕЕВ	<i>Агеев</i>																
УТВ.	АГЕЕВ	<i>Агеев</i>																

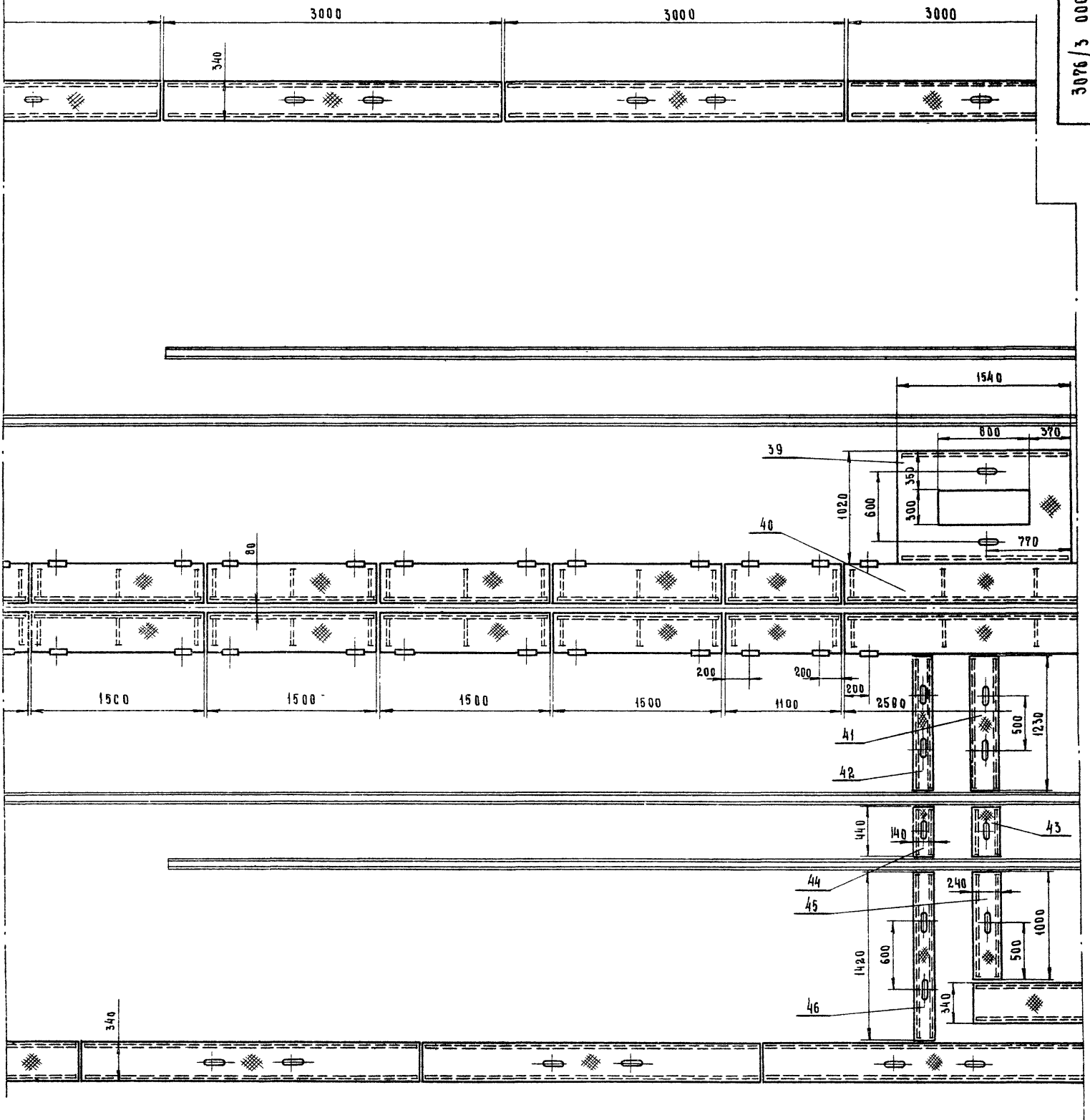
ТИПОВОЕ ПРОЕКТОНОЕ РЕШЕНИЕ

12600

УЧАСТОК № 5

40

3076/3 000 СБ



ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА

8618/10

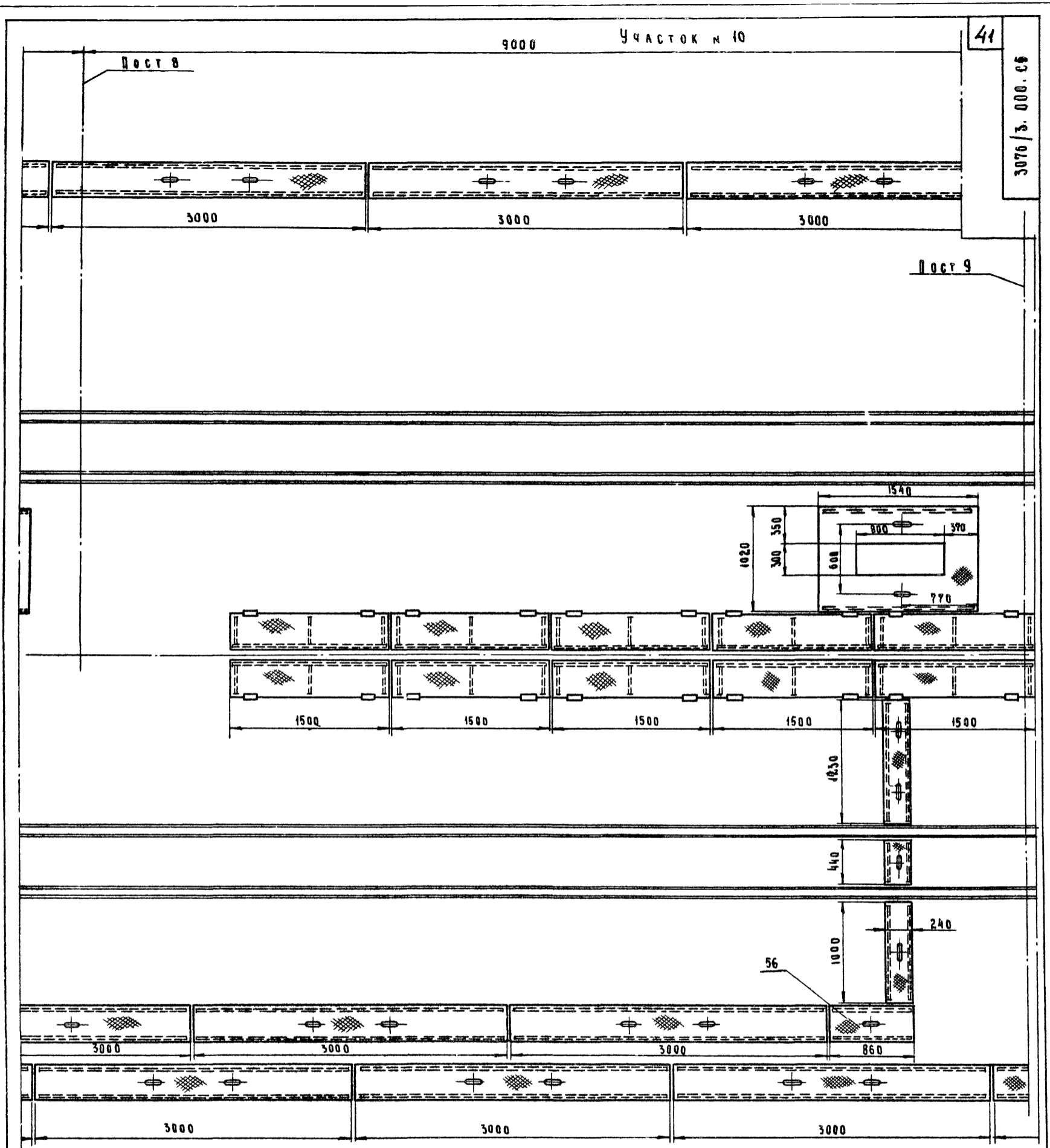
Альбом 3

3076/3.000.СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	3076/3.000.СБ		
РАЗРАБ.		Каминский	С.А.		ЩИТЫ		
ПРОВЕР.		Резев			УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ		
ГЛАВ. ИНЖ.		Сидорова	В.И.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК.		Резев			ЛИСТ 41	ЛИСТ	1:25
И. КОНТР.		Резев			ГИПРОСТРОИМАШ		
ЭВМ.		Резев			МОСКВА		

Т И Р О С О В П Р О Е К Т Н О Е Р Е Ш Е Н И Е

ИЗД. ПОД. ПОД. И ДАТА ИЗД. ПОД. И ДАТА ИЗД. ПОД. И ДАТА ИЗД. ПОД. И ДАТА



9000

УЧАСТОК № 10

41

3076 / 3. 000. СБ

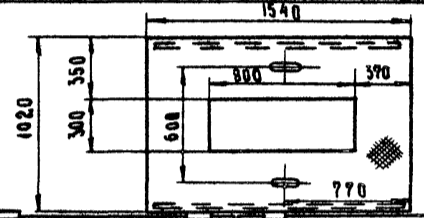
Пост 8

3000

3000

3000

Пост 9



1500

1500

1500

1500

1500

4250

440

1000

240

56

3000

3000

3000

860

3000

3000

3000

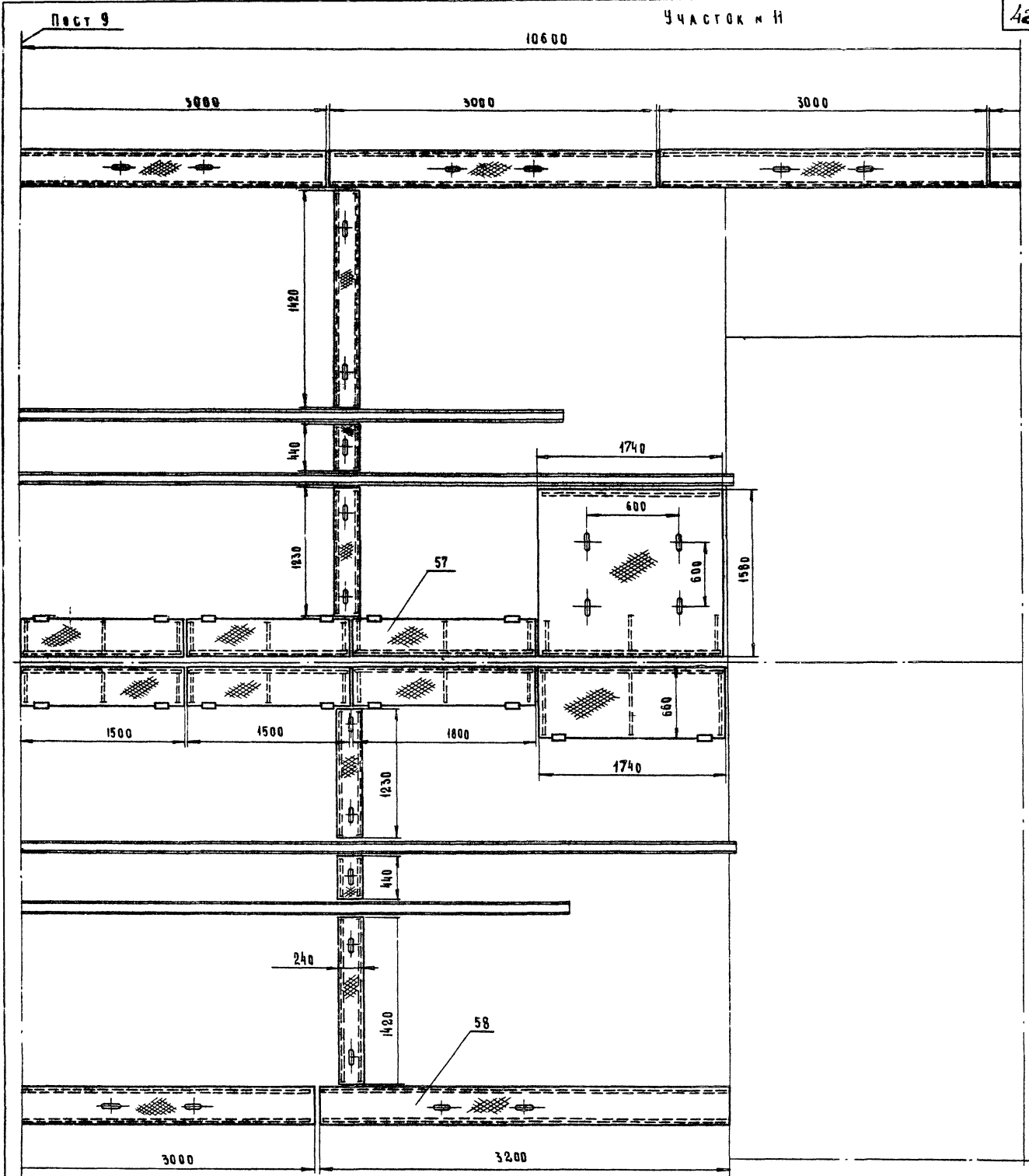
8618/10

Листов 3

3076 / 3. 000. СБ

ИЗМ	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЩИТЫ УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ Сборочный чертеж	ЛИТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ		КАМИНСКИЙ	<i>К.С.</i>			ЛИСТ 12	ЛИСТОВ	
ПРОБЕР		АГЕЕВ	<i>А.А.</i>			ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
Т. КОНТР		Шандан	<i>Ш.Ш.</i>					
Р. ЧЕР		АГЕЕВ	<i>А.А.</i>					
И. КОНТР		АГЕЕВ	<i>А.А.</i>					
УТВ		АГЕЕВ	<i>А.А.</i>					

ТРУБНОЕ СПЕКТРОЕ ПЕРЕННЬЕ



42

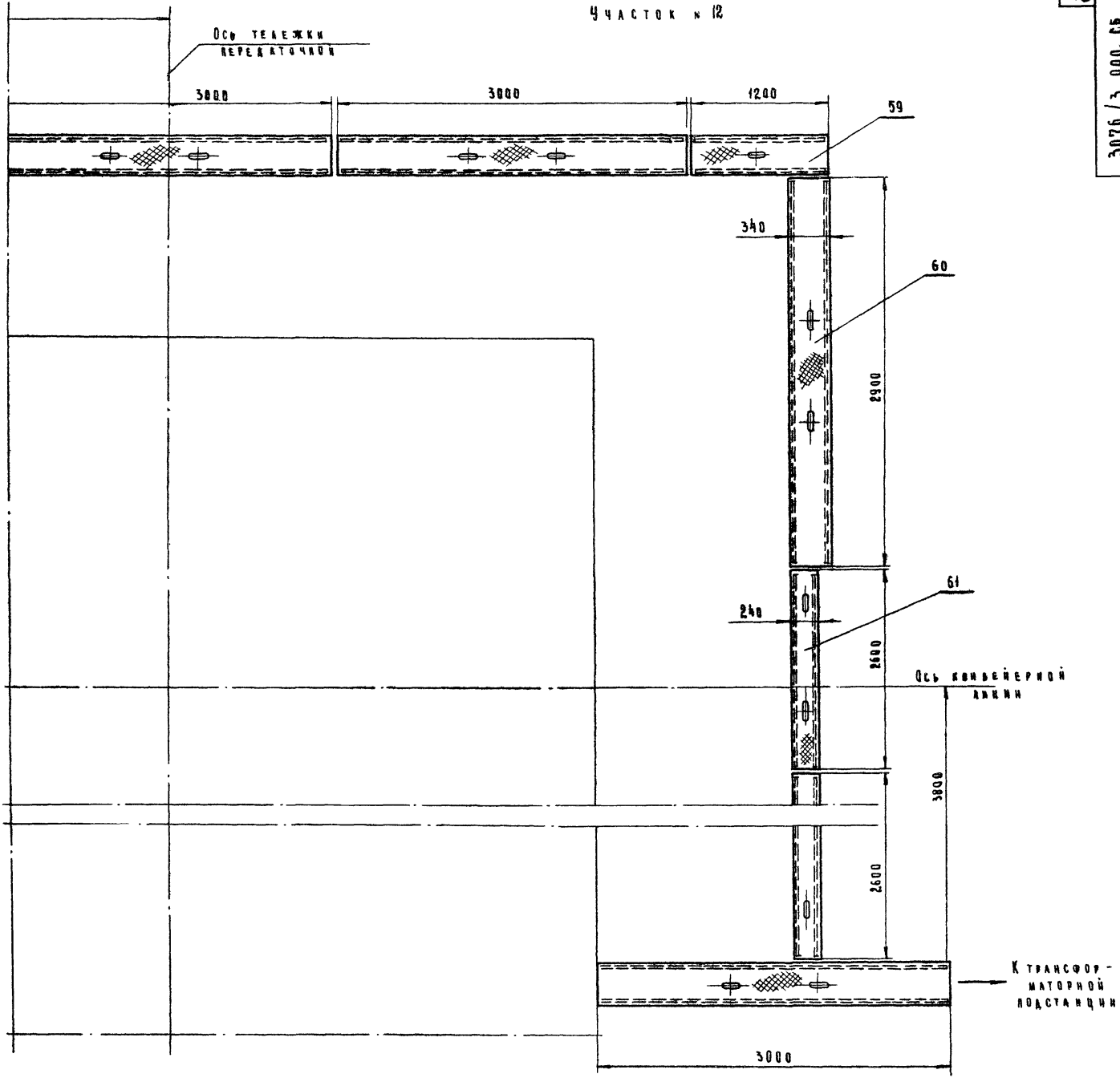
3076/3.000.05

ИЗМ. № ПОЛН. В НАЧА. ВСТАВ. КИТ. С. ИЛИ / ИЛИ. СОБЛ. АИЛ

8618/10

				3076 / 3.000.05			
				ЩИТЫ			
				УКРЕПЛЕНИЯ ПРЯМКОВ			
				Сборочный чертёж			
ИЗМ.	АНСТ.	И.А.ДЕВИН.	П.В.КОЗЛОВ	А.А.РА	АНТ	МАССА	МАСТАВ
РАЗРАБ.	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ			1:25
Т.КОНТР.	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АНСТ 15	АНСТОР	
Р.КОНТР.	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	ГНПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
И.КОНТР.	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ			
УТВ.	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ			

4 ЧАСТОК № 12



ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
 ИСС. И ДАТА
 ИСС. И ДАТА
 ИСС. И ДАТА

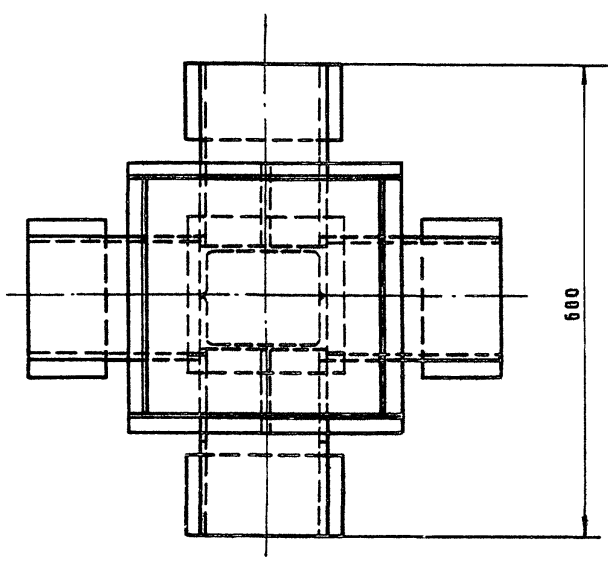
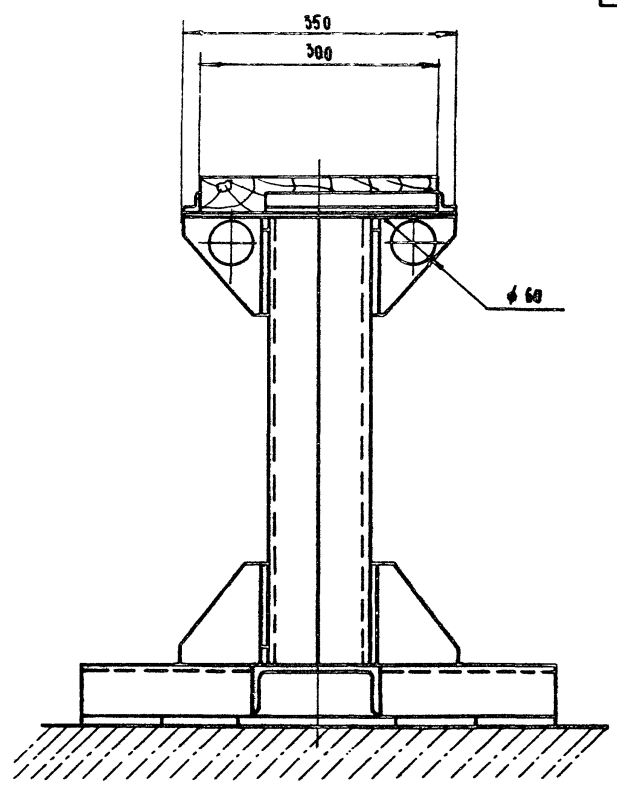
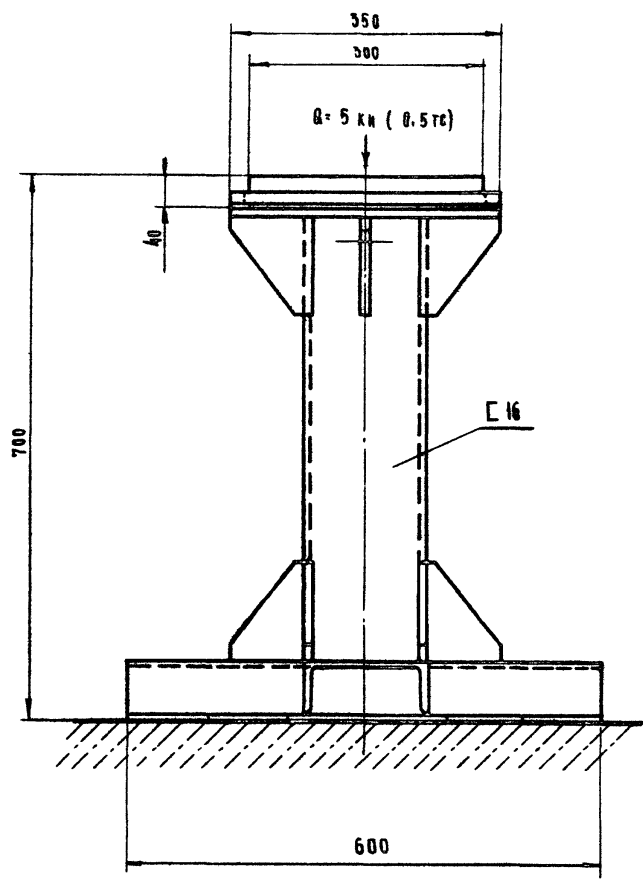
8618/10

Листов 3

3076 / 3. 000. СБ

ИЗМ	ИЗСТ	И ДАТУ	ПОДП	ДАТА	И ТЫ УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ Сборочный чертёж	ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	КАМИНСКИЙ		<i>Ка...</i>					
ПРОБЕР	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					
Т.КОНТР	ШОЛДИН		<i>Шолдин</i>			ЛСТ 14	ЛСТОВ	
Р.КОНТР	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>			ГНПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
УТВ	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					

44
3076 / 5.000.06



НАЗНАЧЕНИЕ.

ПОДСТАВКА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ
УСТАНОВКИ ТРАВЕРСЫ ПРИ ЕЕ ХРАНЕНИИ
(ИСПОЛЗУЮТСЯ ДВЕ ПОДСТАВКИ НА ОДНУ
ТРАВЕРСУ)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

ДЛИНА	600
ШИРИНА	600
ВЫСОТА	700
- МАССА, кг

	60
--	----

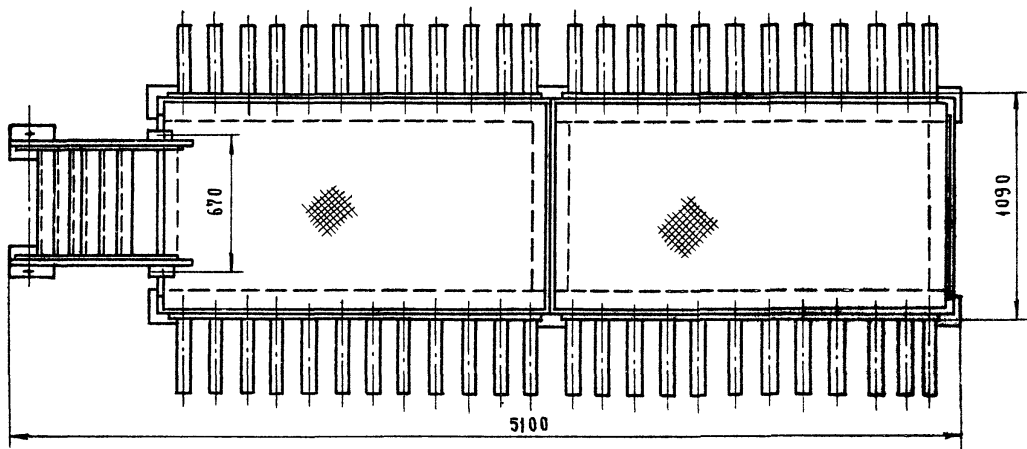
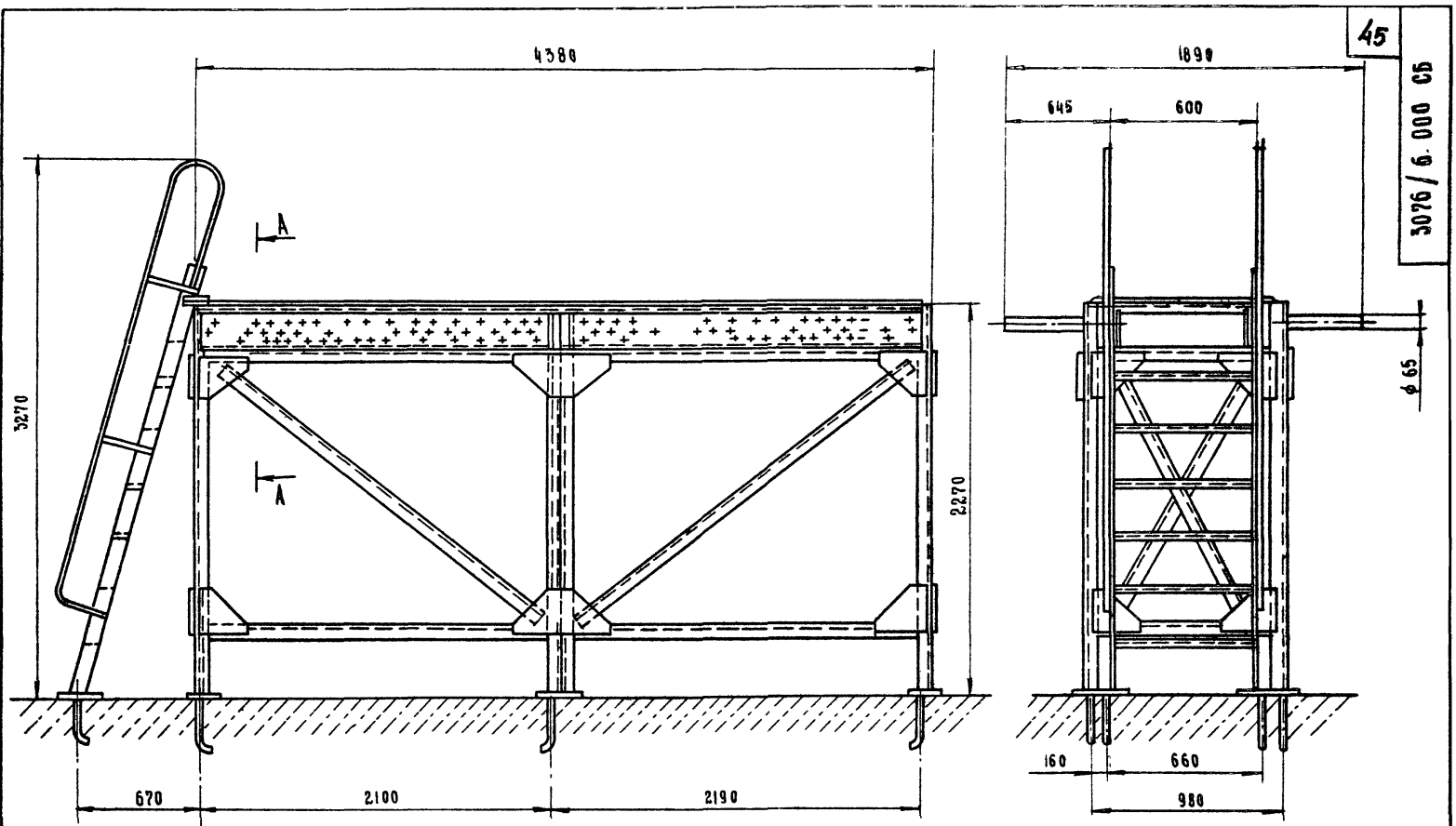
ИЗМ. ПОДП. ПОДА. И ДАТА

0618/10

Альфонс

3076 / 5.000.06

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДСТАВКА ПОД ТРАВЕРСУ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	ПОДА	ДАТА	01.83		60	1:5	
ПРОВ.	БИЗИН					ЛИСТ	АНСТОВ	
Т.КОНТР.	ШААДИН					ГИПРОСТРОИММАШ МОСКВА		
РЧКОВ	БИЗИН							
Н.КОНТР.	КОСАКОВА							
УТВ.	БИЗИН			01.83				



A-A
M 1:5

НАЗНАЧЕНИЕ

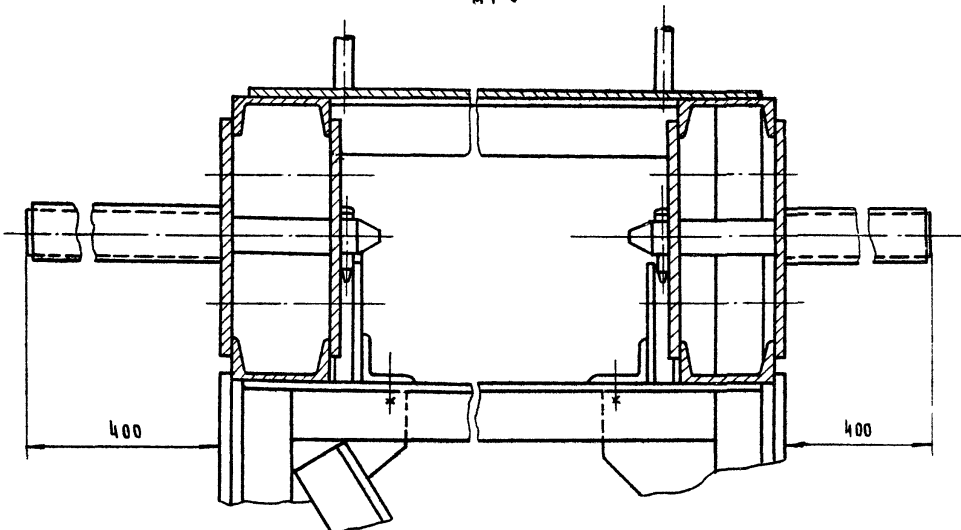
СЕКЦИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ХРАНЕ-
НИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ

ДЛИНА 5100
ШИРИНА 1890
ВЫСОТА 3270

2. МАССА КГ 1500



8618/10

Альбом X

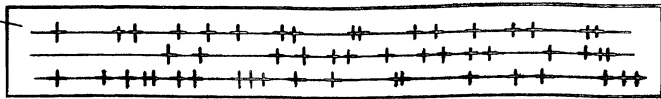
3076 / 6.000 СБ

ИЗМ	АНСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ДВУХЯРДНАЯ В: 4 м СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
01	01	СТРОГАНОВА	<i>Строганова</i>	01/83			1500	1:20	
02		БИЗНИ	<i>Бизни</i>			АНСТ /	АРХИТЕКТ		
03		ШАЛАДИ	<i>Шалади</i>			ГИПРОСТРОИММАШ МОСКВА			
04		БИЗНИ	<i>Бизни</i>			ФОРМАТ А4			
05		КОЗЛОВА	<i>Козлова</i>						
06		БИЗНИ	<i>Бизни</i>	01/83					

ИВ. ПОЛ. ПОДР. И ДАТА. ОБЪЕМ. ЧИСТ. ИВ. ГИДРА. ПОДР. И ДАТА.

Схема установки ограничителей для фиксации изделия

Плита



Количество установившихся изделий в сек. цил. шит.	Толщина изделия, мм	Размеры для установки ограничителей
48	60	
36	100	
32	140	
28	160	
24	200	
20	260	
16	300	
16	350	
12	400	

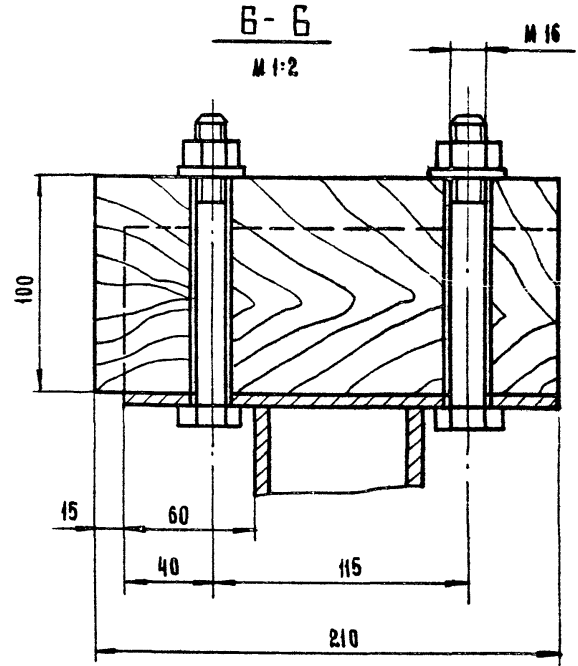
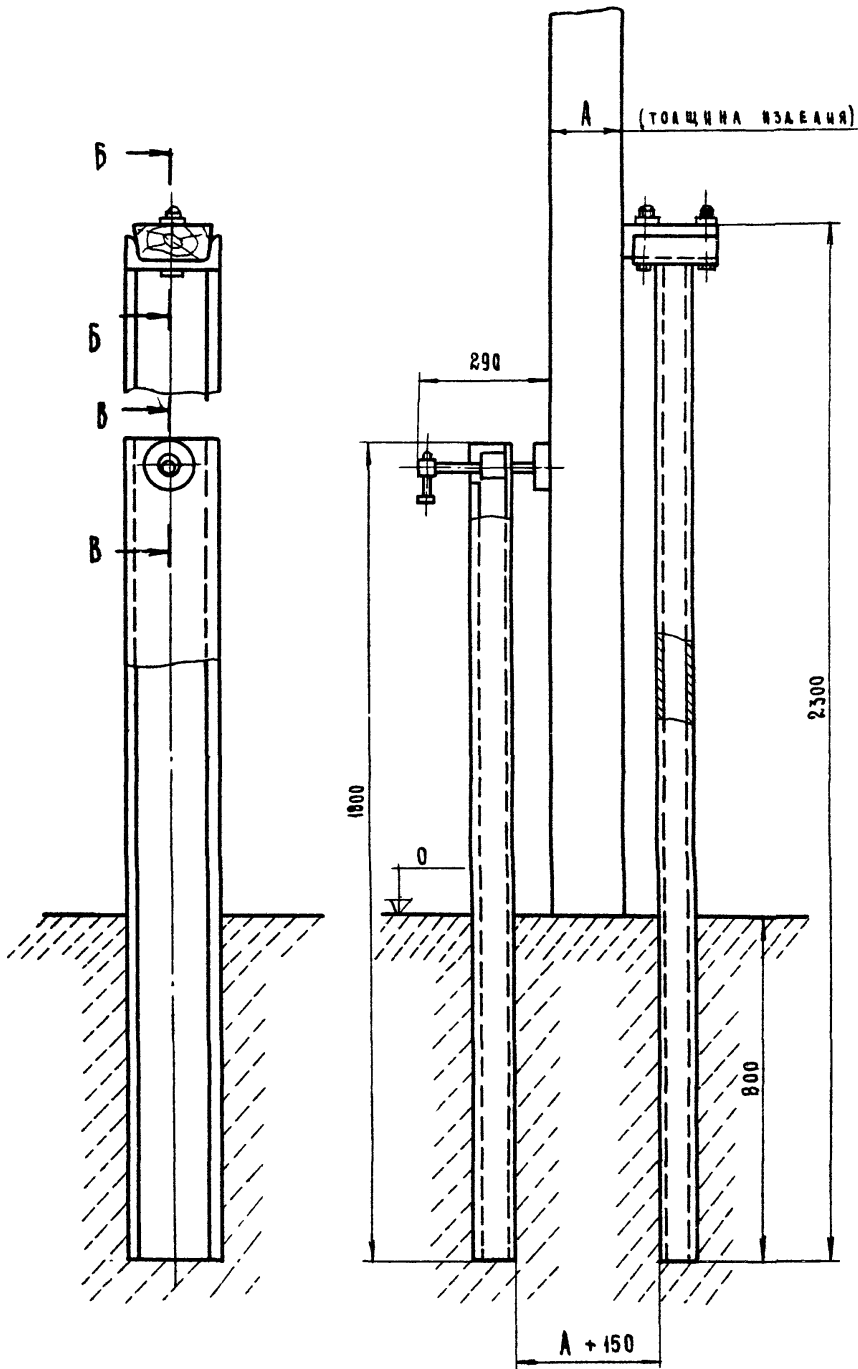
Шит. и табл. подп. и примеч. к ним см. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

8618/10

Автомат

3076/6.000С5

Изм. лист	№ докум.	Изд.	Число	Секция двухрядная L=4м	Лист	Масса	Максимум
Разработчик	Строитель	Специст	13.8		Сварочный чертеж	—	—
Проб.	Бизум	Резин			Лист 2	Листов 2	
У.контр.	Шаладин				Гипростроймаш Москва		
Ручков.	Бизум				Формат А2		
У.контр.	Калайда						
Шит.	Бизум						



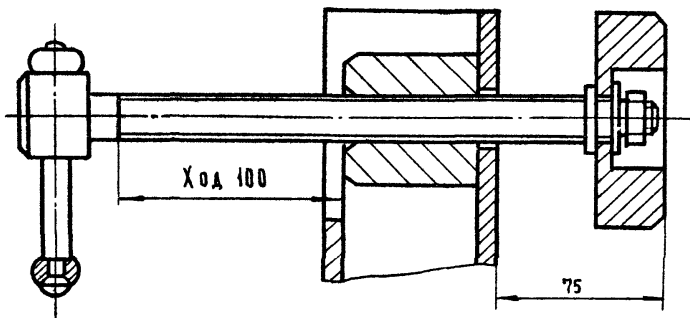
НАЗНАЧЕНИЕ

Стойка предназначена для зажима изделия при производстве его ремонта.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Габаритные размеры, мм
 ширина 200
 высота 2300
- Глубина бетонирования стойки, мм 800
- Масса, кг 120

В - В
М 1:2

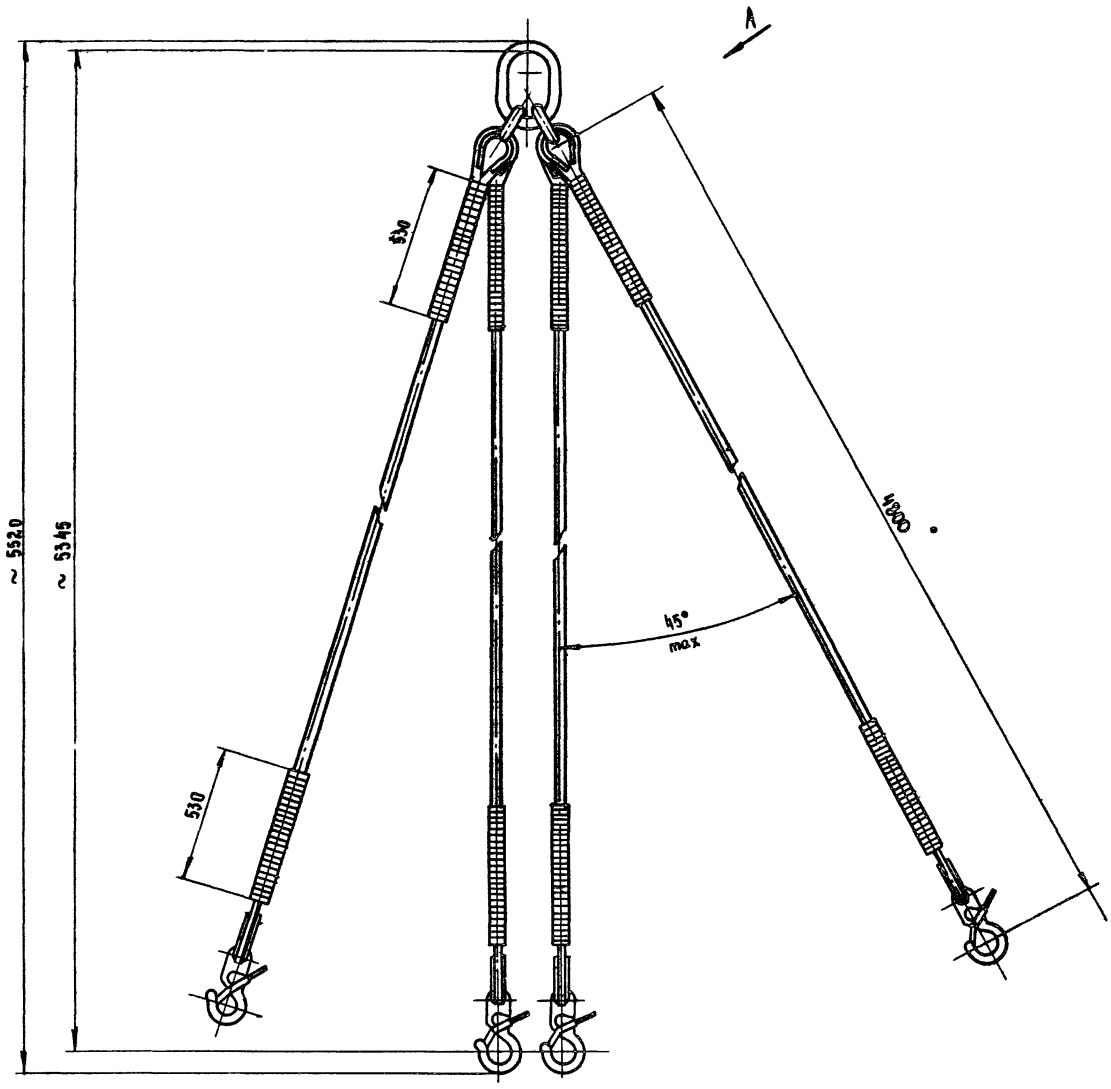


ИЗМ. ПОД. ПОДП. И ДАТА
 ВСТАВКИ ИЛИ НАБА. ПОДП. И ДАТА
 ИЛИ ПОД. ПОДП. И ДАТА

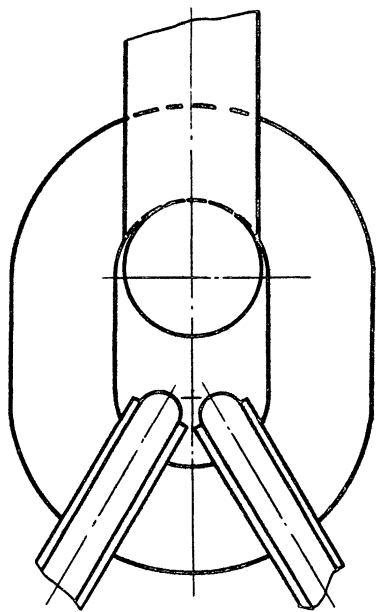
8618/10

Альбом 2

				3076 / 7.000 СБ				
ИЗМ.	АНГТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Стойка для ремонта изделий	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	<i>Стр</i>	<i>01/83</i>		Сборочный чертеж		120	1:10
ПРОВ.	БЫЗИН	<i>Б</i>				АНТ /	АНТОВ	
Т. КОНТР.	ШААДИН	<i>Ш</i>				ГИПРОСТРОЙМАШ		
Р. КОНТР.	БЫЗИН	<i>Б</i>				МОСКВА		
Н. КОНТР.	КОЗЛОВА	<i>К</i>						
УТВ.	БЫЗИН	<i>Б</i>	<i>01/83</i>					



Вид А повернуто
М 1:2



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Грузоподъемность, кН (тс) - 180 (10)
- 2. Максимальный угол между стронами не более 45° от вертикали
- 3. Диаметр кабеля, мм - 24,5
- 4. Длина строн, мм - 4800
- 5. Масса, кг - 180

НАЗНАЧЕНИЕ

Строны предназначены для транспортирования железобетонных изделий, бадьи, бункера и т.д.

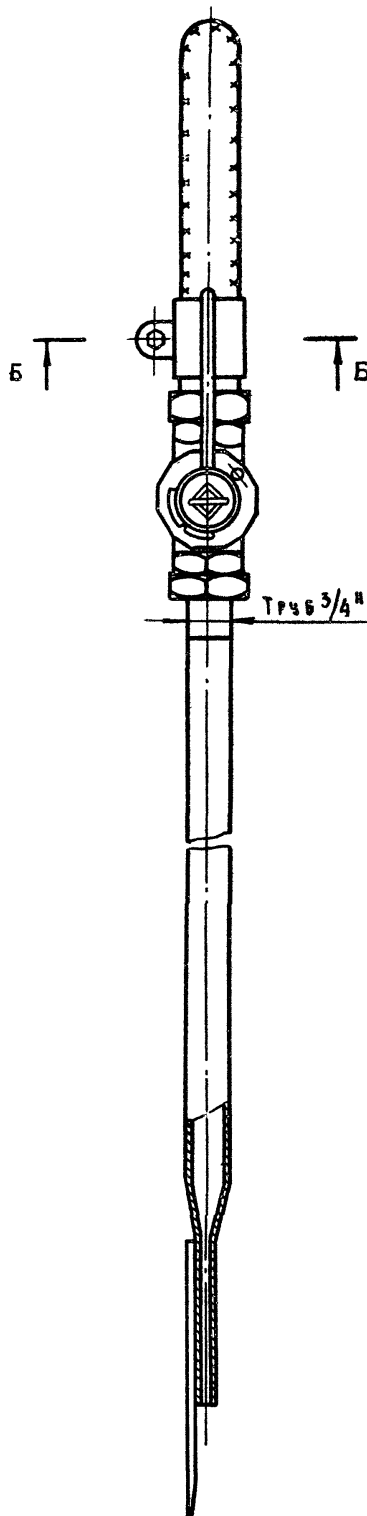
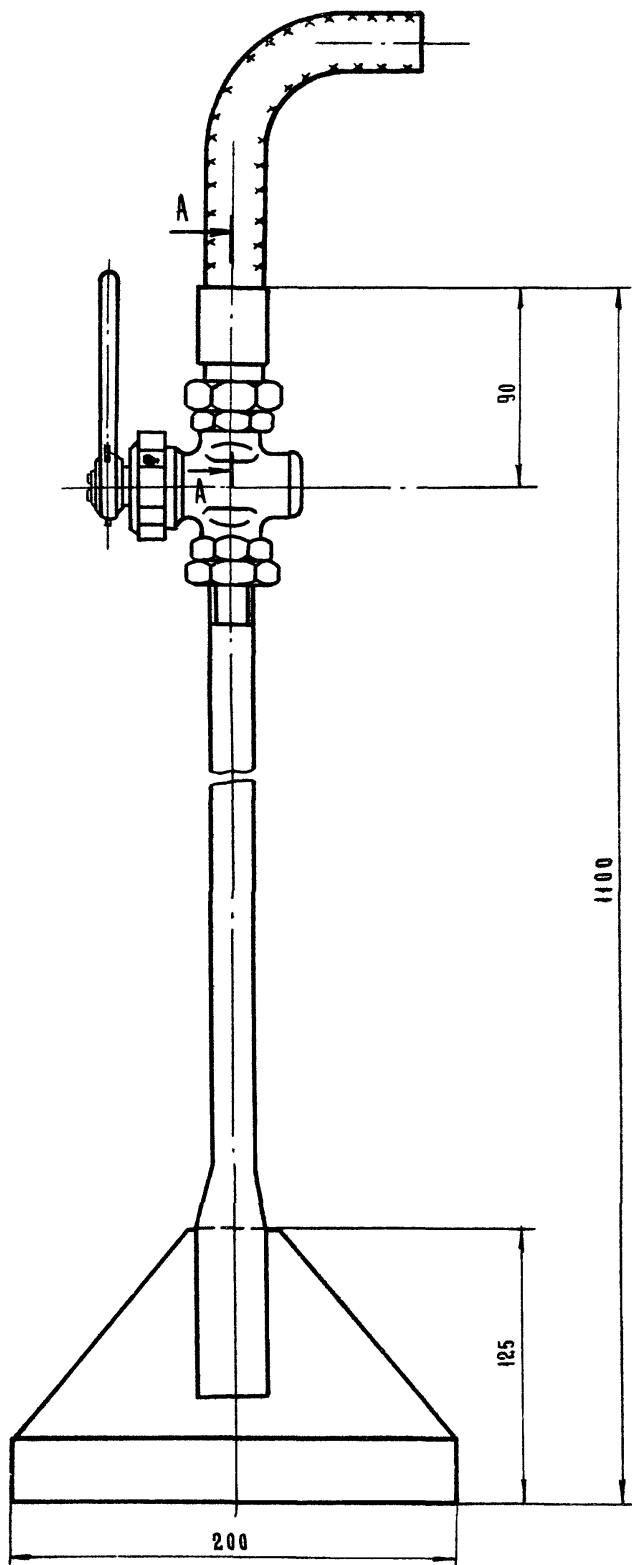
8618/10

Альбом

3076/8.000.СБ

ИЗМ.	АНСТ.	И ДОКЗМ.	ПВАД	ДАТА	СТРОНЫ С 4-мя Крюками и грузоподъемностью 10 т	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	С	01.82			180	1:10	
ПРОВ.	БЫЗНН				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНСТ	АНСТОВ	
Т. КОНТР.	ШААДИ					ГИПРОСТРОИМАН МОСКВА		
РУКОВ.	БЫЗНН							
Н. КОНТР.	КОЗЛОВА							
УТВ.	БЫЗНН			01.82				

ИЗМ. ПОДА. ПОДА И ДАТА. ПОДА И ДАТА. ПОДА И ДАТА. ПОДА И ДАТА.

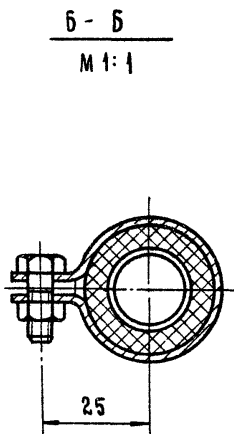
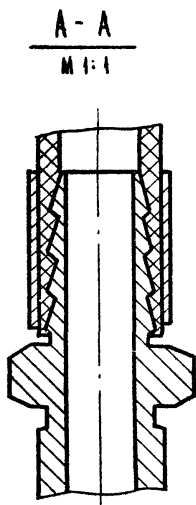


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Рабочее давление воздуха, Па (кгс/см ²)	$2 \cdot 10^5 \div 6 \cdot 10^5$ (2 ÷ 6)
2. Расход воздуха, м ³ / мин	0,2
3. Габаритные размеры, мм	
длина (без пневмошланга)	1100
ширина	200
4. Масса, кг	14

НАЗНАЧЕНИЕ

Скребок предназначен для чистки стальных форм



8618 / 10

Альбом 2

3076 / 9. 000. СБ

Изм	Лист	№ док. чм.	Подп.	Дата	ПНЕВМОСКРЕБОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	СТРОГАНОВА	Сур	01.83			14	1:2	
ПРОВ	БЫЗН					Листов 1		
Т. КОНТР	ШАЛАИ							
Р. ЧУКОВ	БЫЗН							
Н. КОНТР	КОЗЛОВА							
ЧТО	БЫЗН			01.83				

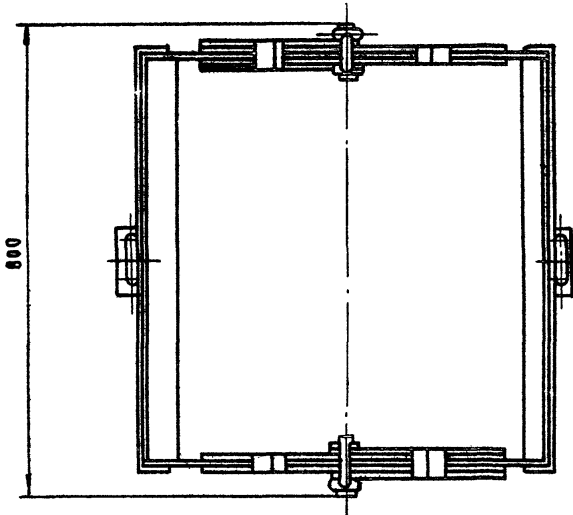
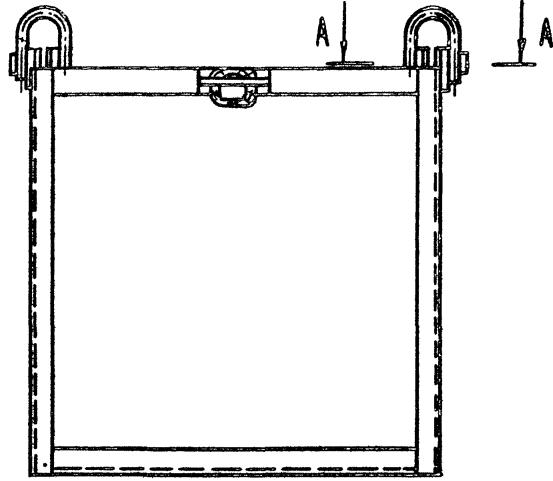
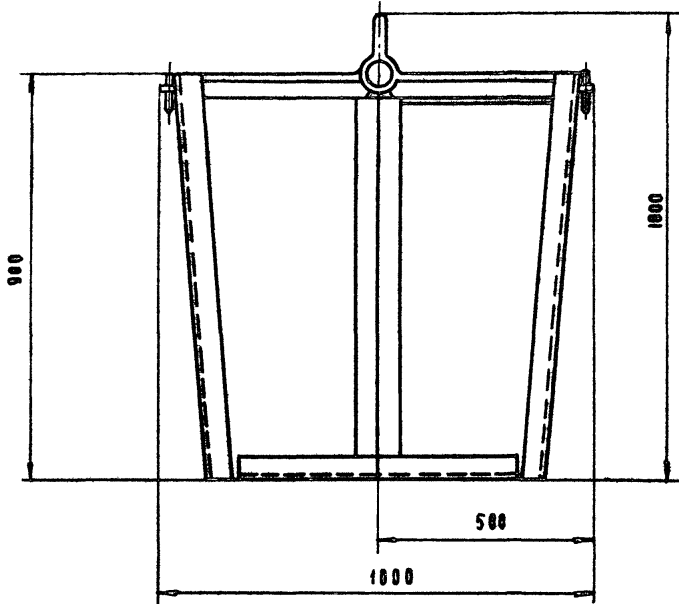
ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА



НАЗНАЧЕНИЕ

Бункер предназначен для сбора отходов (железобетонных, металлических и др.). Бункер снабжен специальными проушинами для транспортировки краном, погрузчиком и т.д.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

ДЛИНА	1000
ШИРИНА	800
ВЫСОТА	1800

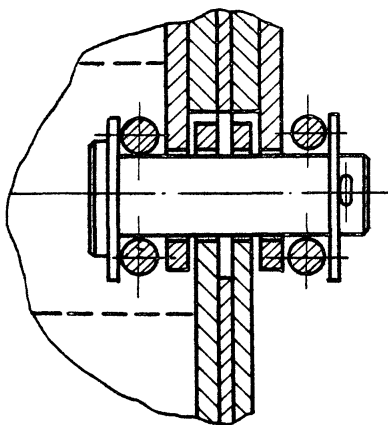
2. ЕМКОСТЬ, м³

0,55

3. МАССА, кг

230

A - A
М 1:2



0618/10

Альбом I

3076/10.000 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
	РАЗРАБ. СТОРОЖАНОВА	<i>[Signature]</i>	01.83
	ПРОВ. БИЗН	<i>[Signature]</i>	
	Т Контр. ШАЛДИН	<i>[Signature]</i>	
	РЧКОВ. БИЗН	<i>[Signature]</i>	
	И Контр. КОЗЛОВА	<i>[Signature]</i>	
	УТВ. БИЗН	<i>[Signature]</i>	01.83

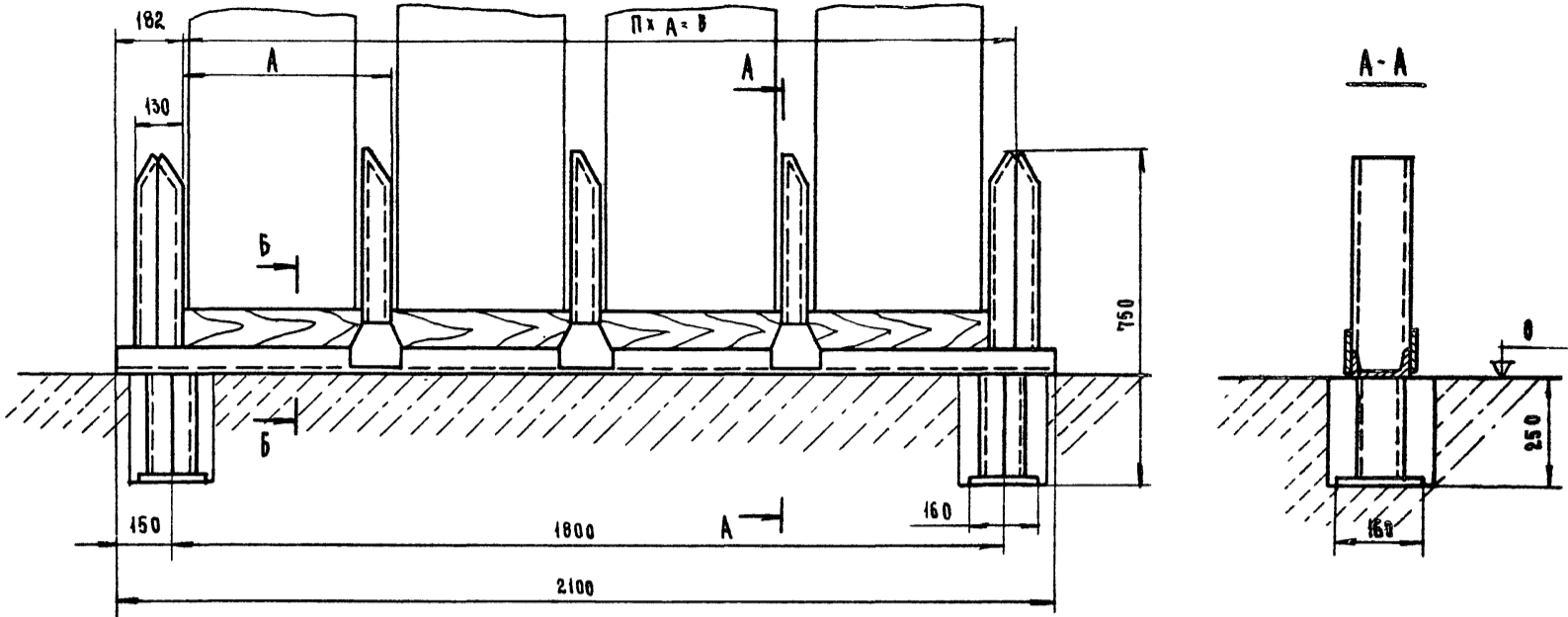
Бункер для отходов
Сборочный чертеж

ЛИСТ / МАССА ЛИСТОВ

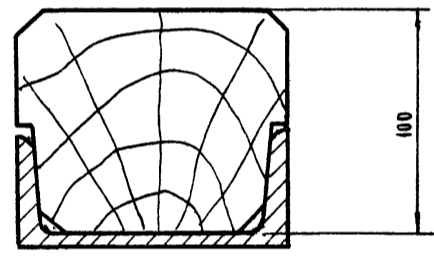
1 / 230 1:10

ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 1

ГИДРОСТРОЙМАШ
МОСКВА
ФОРМАТ А4



Б - Б
М 1:2



НАЗНАЧЕНИЕ

Стойка предназначена для установки железобетонных изделий при их хранении.

Таблица исполнения стойки

VI	400	3	490	3	1470	102
V	350	4	435	4	1740	114
IV	300	4	385	4	1540	112
III	260	5	345	5	1725	124
II	200	6	290	6	1740	132
I	160	7	245	7	1715	142
I	140	8	225	8	1800	152
ТИП СТОЙКИ	ТОЛЩИНА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ-ВО УСТАНОВ- ЛЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ	РАЗМЕРЫ			ВЕС СТОЙКИ

Техническая характеристика

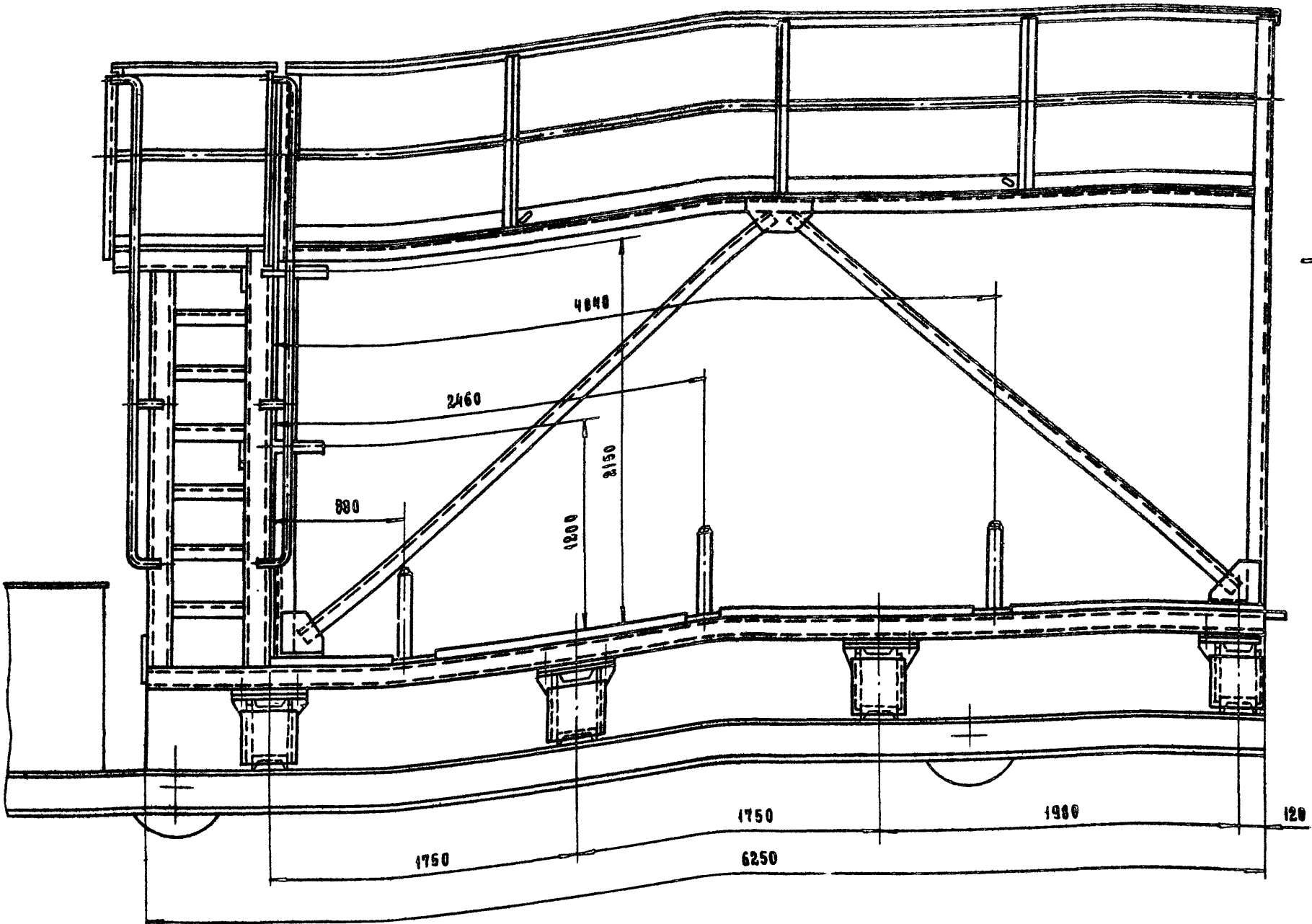
- Габаритные размеры, мм
 - длина 2100
 - ширина 160
 - высота 750
 - высота от отметки „0“ 500
- Масса, кг см. таблицу

ИЗМ. ПОДП. ПОДАЧ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДАЧ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДАЧ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДАЧ. И ДАТА

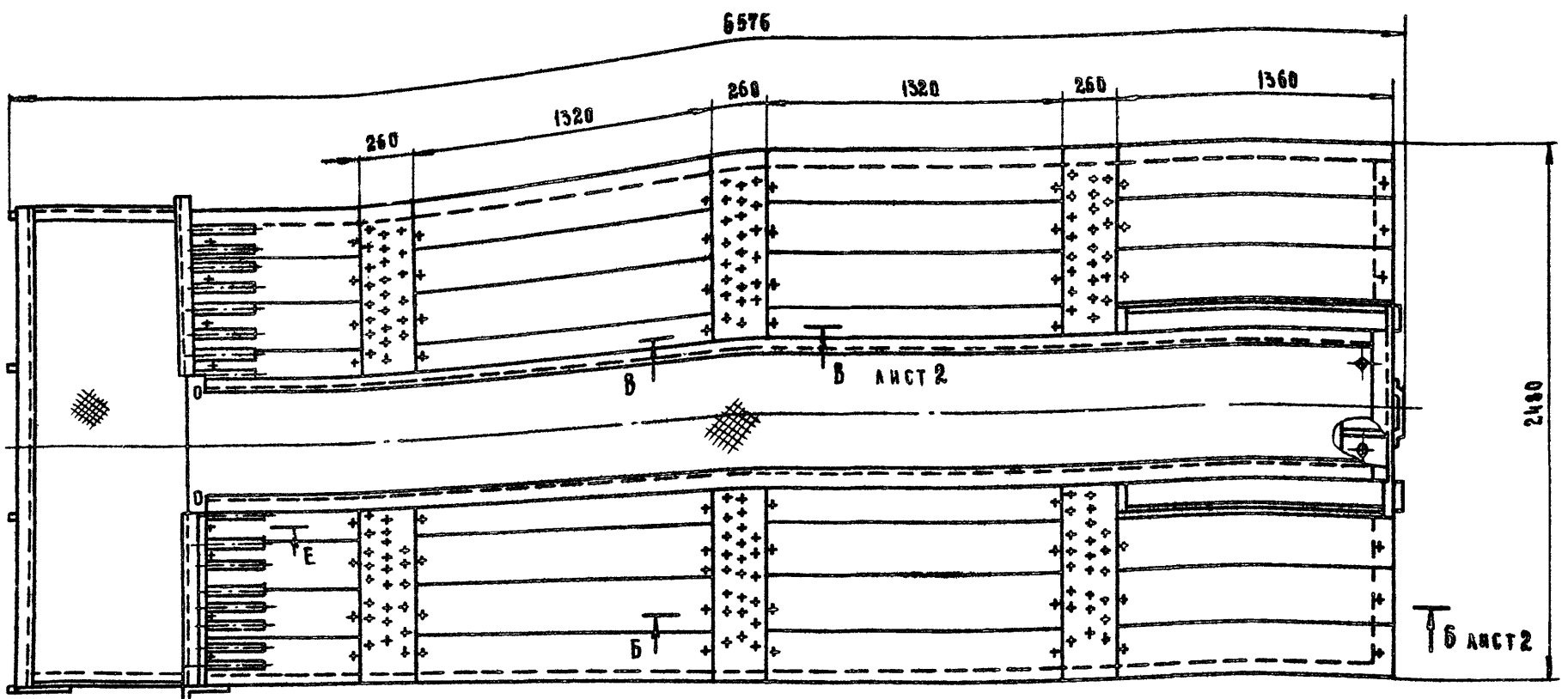
8618/10

Альбом I

				3076 / И. 000 СБ				
ИЗМ.	АНСТ.	И. ДОКЧ.	ПОДАЧ.	ДАТА	СТОЙКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНСТ.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	БИЗИН	01.83			СМ. ТАБА	1:10	
ПРОВ.	БИЗИН					АНСТ.	АНСТОВ I	
Т. КОНТР.	ШААДИН					ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
Р. КОНТР.	БИЗИН							
И. КОНТР.	КОЗЛОВА							
УТВ.	БИЗИН		01.83					



А
АНСТ 2



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для установки железобетонных изделий в вертикальном положении при транспортировке их на самоходной тележке. Может быть применена также для укладки изделий в горизонтальное положение в пределах габаритов платформы

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Максимальный общий вес транспортируемых изделий, кг (тс) 180 (18)
- 2. Толщина транспортируемых изделий, мм 60 ÷ 400
- 3. Габаритные размеры, мм:
 - длина 6576
 - ширина 2552
 - высота 3430
- 4. Масса, кг 2470

8618/10

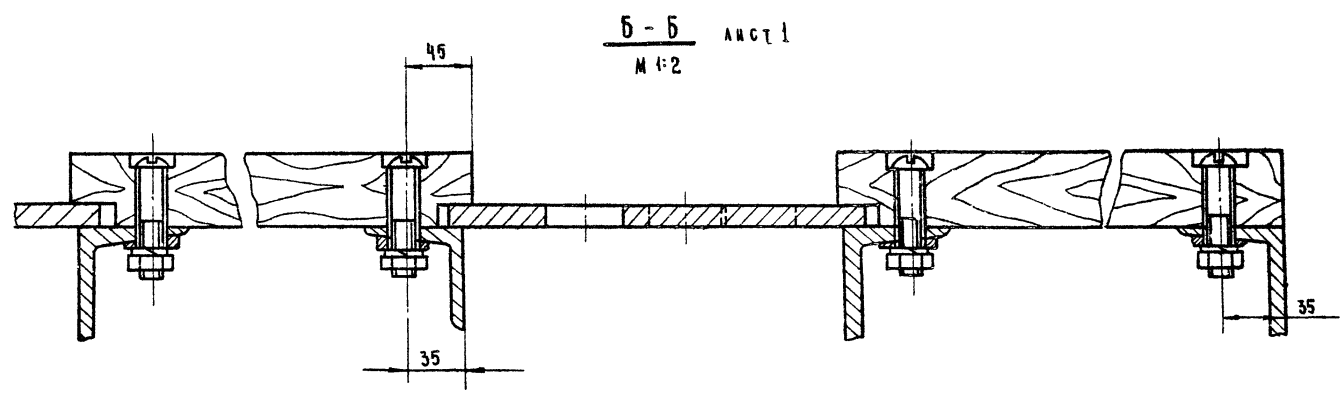
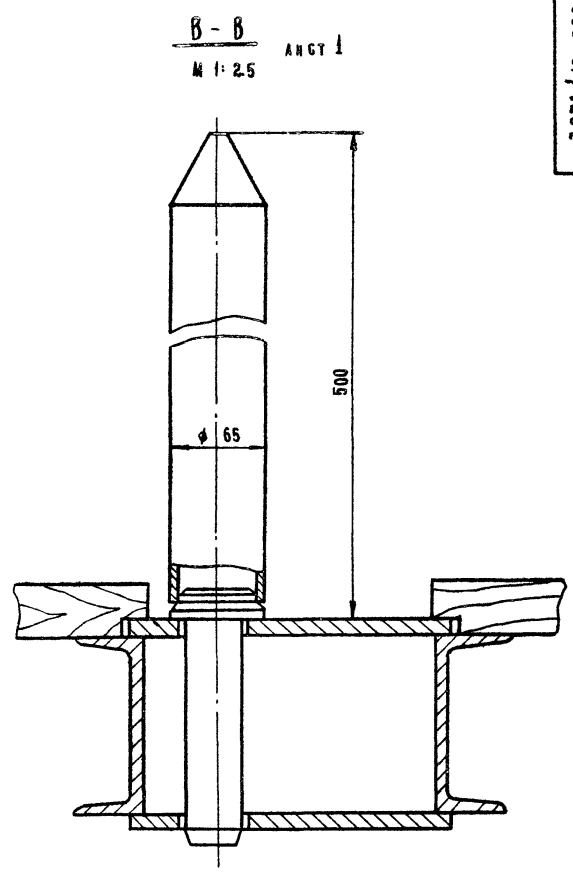
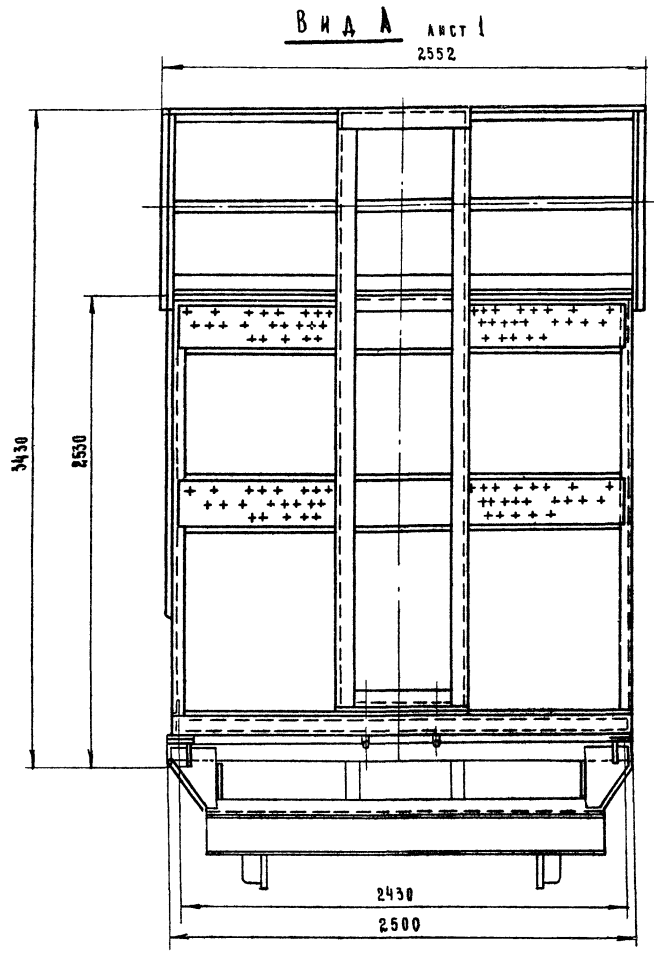
Листов 2

3076 / 12.000 СБ

ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАЗНАЧЕНИЕ	АНСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		СТРОГАНОВА	<i>[Signature]</i>	01.83	П И Р А М И Д А		2470	1:20
ПРОВ.		БИЗНИ	<i>[Signature]</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Т.КОНТР.		ШАЛДИН	<i>[Signature]</i>					
РЧКОВ		БИЗНИ	<i>[Signature]</i>					
И КОНТР.		КОЗЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ЧТБ.		БИЗНИ	<i>[Signature]</i>	01.83				

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. В ДАТА



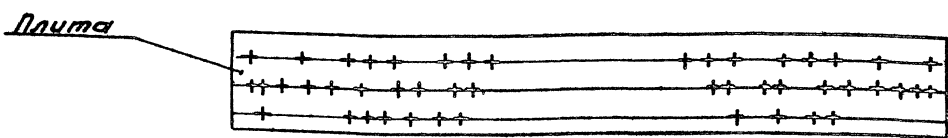
ШЕД-АРХИТЕКТУРА - ПЛАНЫ И ДАТА
 ШЕД-АРХИТЕКТУРА - ПЕРСПЕКТИВЫ И ДАТА
 ШЕД-АРХИТЕКТУРА - СЕЧЕНИЯ И ДАТА

8618/10

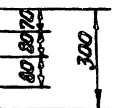
Альбом 2

				3076 / 12.000. С6				
				ПИРАМИДА		АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			-	1:20
ИЗМ	АНСТ	И. АЮКОВ	ПОДП	ДАТА	АНСТ 2		АНСТОВ 3	
РАЗРАБ	СТРОГАНОВА	<i>Строганова</i>	01.83			ГИПРОСТРОИМАШ		
ПРОФ	БИЗНН	<i>Бизнн</i>				МОСКВА		
Т. КОНТР	ШАЛАДИН	<i>Шаладин</i>				ФОРМАТ А4		
РУКОВ	БИЗНН	<i>Бизнн</i>						
И. КОНТР	КОЗЛОВА	<i>Козлова</i>						
УТВ	БИЗНН	<i>Бизнн</i>	01.83					

Схема установки ограничителей для фиксации изделий
(первое изделие устанавливается вплотную к металлоконструкции площадки)



Количество устанавливаемых изделий в секции, шт.	Толщина изделия мм	Размеры для установки ограничителей	
12	60	5 × 140 = 700	5 × 140 = 700
10	80	4 × 165 = 660	4 × 165 = 660
8	120	3 × 205 = 615	3 × 205 = 615
6	140	3 × 225 = 675	3 × 225 = 675
6	160	2 × 250 = 500	2 × 250 = 500
6	180	255	275
6	200	280	280
4	300	375	375
4	350	420	420
2	400	410	410



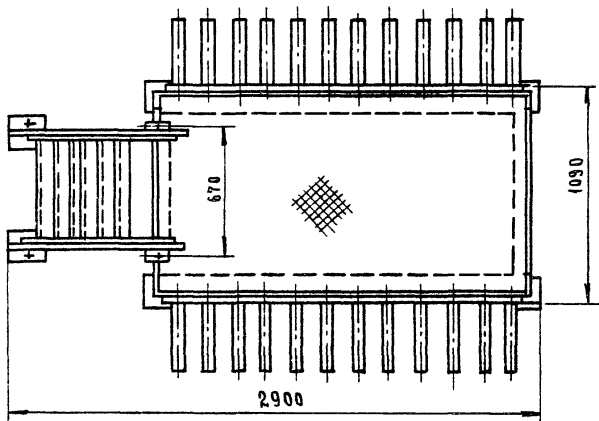
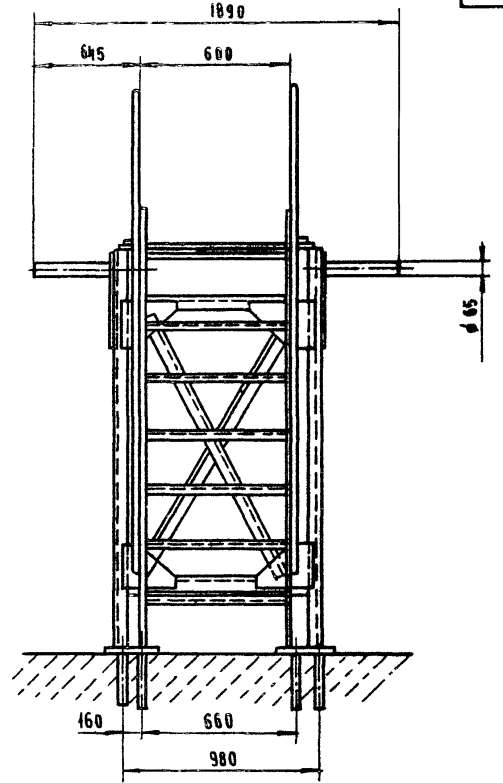
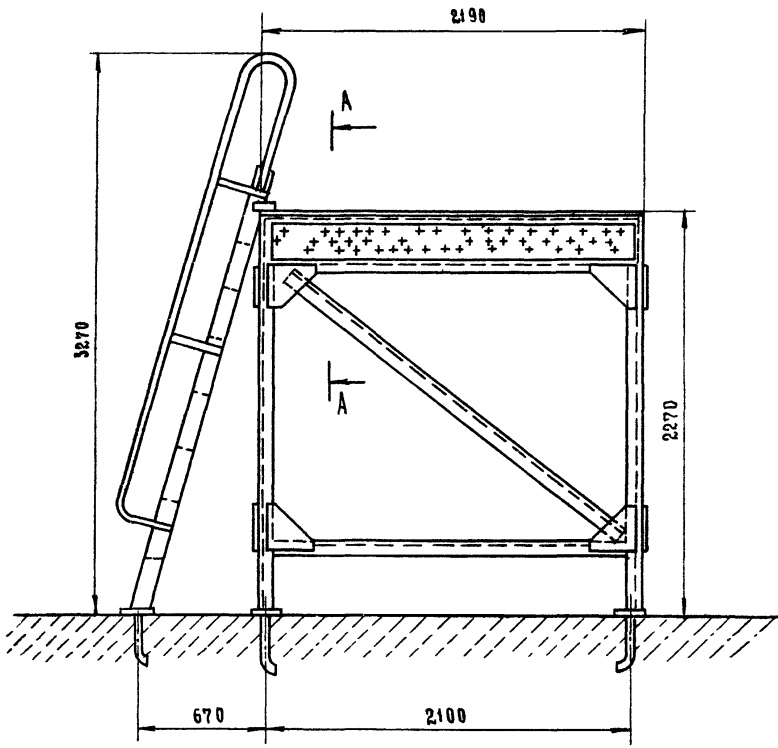
Площ. площад. Плат. и др. ...

8618/10

Лист 3

3076/12. 000 СБ		Лит. Масса Масса
Пирамиды		
Сборочный чертеж		Лист 3 из 3
Изм. Лист. Дата		Исполнитель
Разраб. Строганов		
Пров. Бизин		
Контр. Шалдин		
Рисов. Бизин		
И. контр. Козлова		
Чтв. Бизин		

Исполнитель
Москва
Формат А2



A - A
M 1:5

НАЗНАЧЕНИЕ

СЕКЦИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

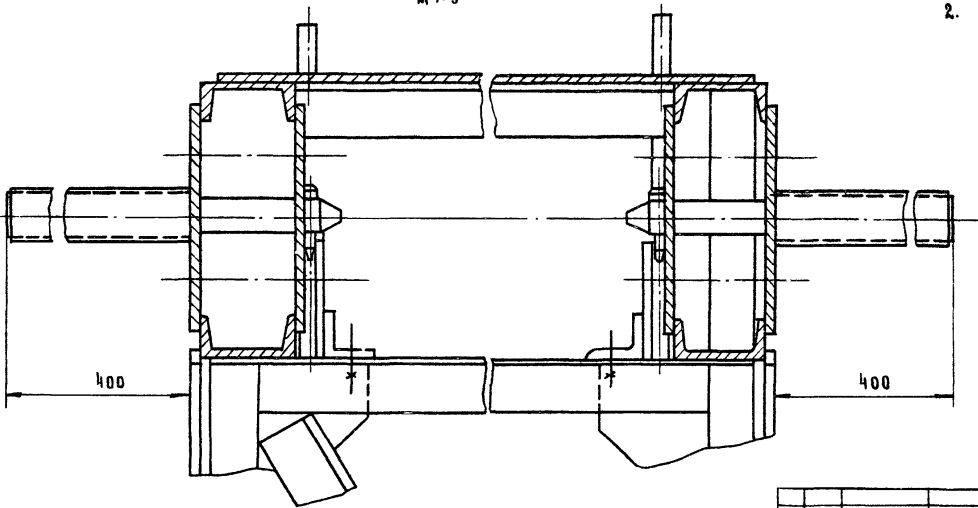
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ

ДЛИНА	2900
ШИРИНА	1890
ВЫСОТА	3270

2. МАССА, КГ

880



8618/10

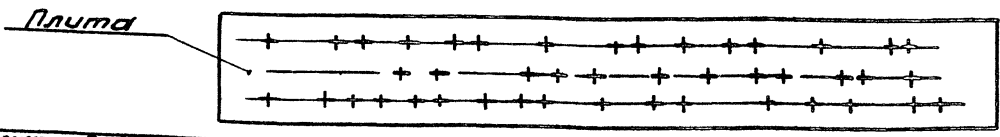
Альбом I

3076/13.000.06

ИЗМ/ИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ДВУХЯРЯНАЯ В-2 М СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА/МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	<i>С.С.</i>	01.83		880	1:20
ПРОБ.	БЯЗНИ	<i>Б.</i>			ЛИСТ / ЛИСТОВ	2
Г КОНТР.	ШААДИ	<i>Ш.</i>			ГИПРОСТРОИМАШ	
РУКОВ.	БЯЗНИ	<i>Б.</i>			МОСКВА	
И КОНТР.	КОЗЛОВА	<i>К.</i>		ФОРМАТ А4		
ЧТР	БЯЗНИ	<i>Б.</i>	01.83			

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА
БЯЗНИ ИЛИ ИЛИ И ДАТА
ПОДА. И ДАТА

Схема установки ограничителей для фиксации изделий



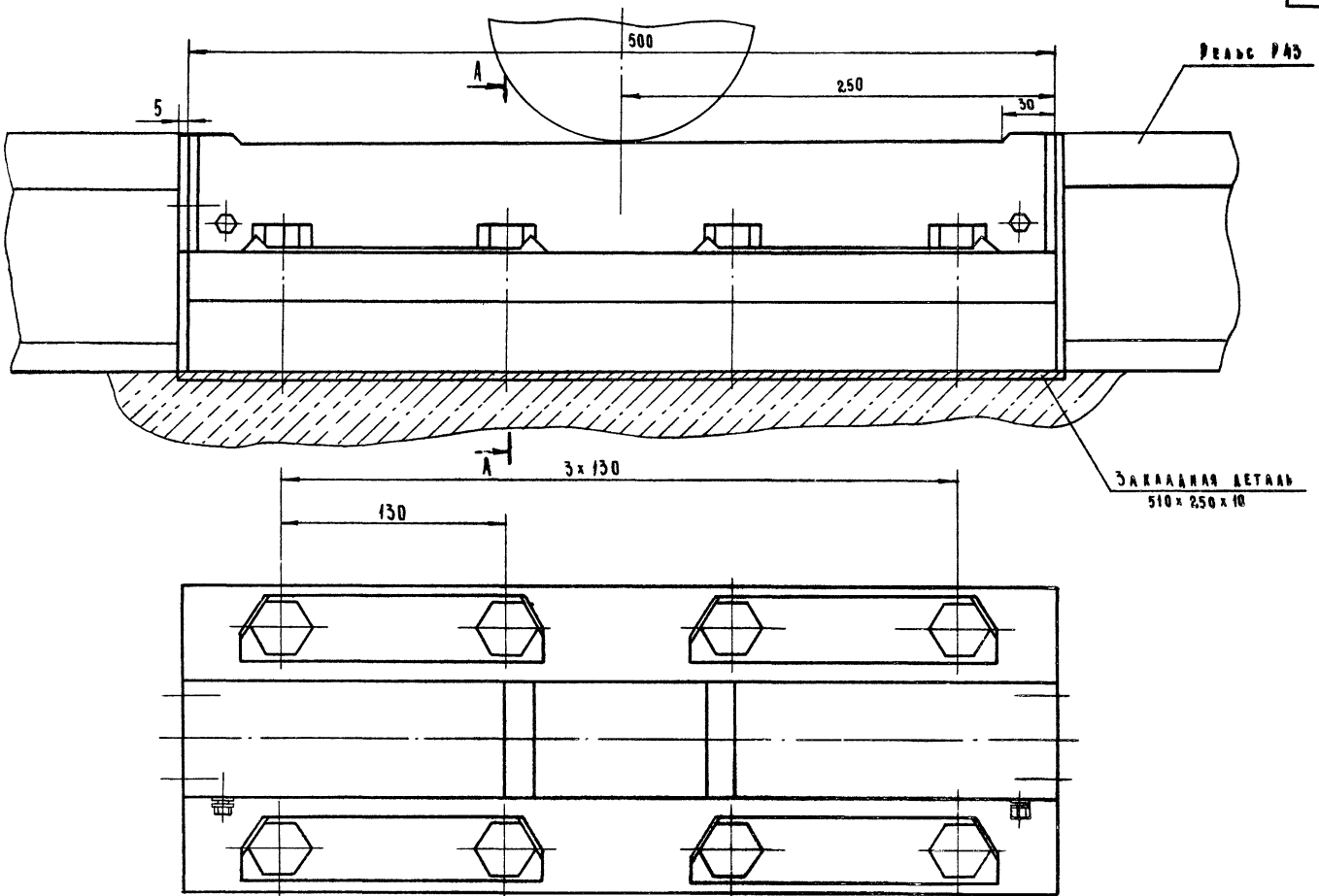
Количество устанавливаемых стых изделий в секции	Толщина изделий в мм	Размеры для установки ограничителей
24	60	$12 \times 145 = 1740$
18	100	$3 \times 185 = 555$ 370 $4 \times 185 = 740$
15	140	$8 \times 225 = 1800$
14	160	$7 \times 245 = 1715$
12	200	$6 \times 290 = 1740$
10	260	$5 \times 345 = 1725$
8	300	$4 \times 385 = 1540$
8	350	$4 \times 435 = 1740$
6	400	$3 \times 490 = 1470$

Шифр листа, Подп. и дата. Контр. шифр, Подп. и дата.

8618/10

Альбом X

				3076/13.000СБ				
Изм	Лист	на докум	Подп.	Дата	Секция двухрядная P = 2 м	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разр.	И.Троганова					Лист 2	Листов 2	
Проб.	Бизин				Сборочный чертеж	Гипростроймаш Москва		
Контр.	Шалдин					Формат А2		
Ручк.	Бизин							
И.контр.	Козлова							
Утв.	Бизин							

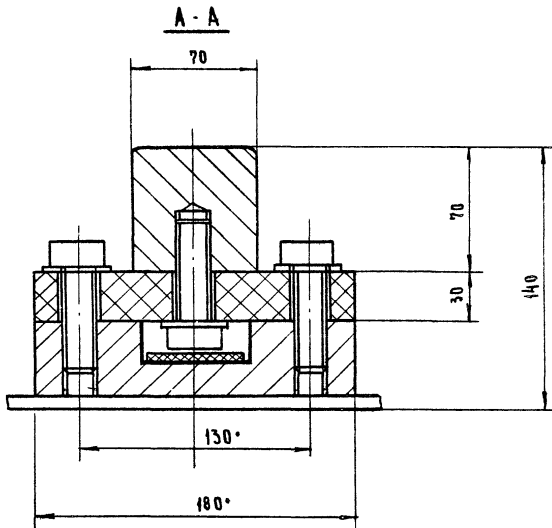


НАЗНАЧЕНИЕ

РЕЛЬС ИЗОЛИРОВАННЫЙ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДАЧИ СИГНАЛА В НАПРАВЛЕНИИ ПОДАВКИ (ТЕЛЕЖКИ) НА ДАННОМ ТЕХНОВАГНИЧЕСКОМ РУСЬЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ; мм
 ДЛИНА 510
 ШИРИНА 180
 ВЫСОТА 140
- МАССА , кг 48



8610/10

АВТОР

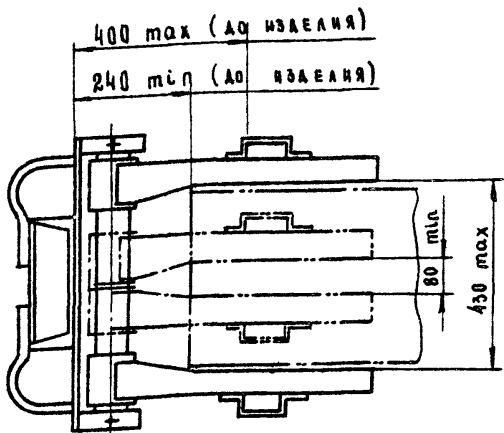
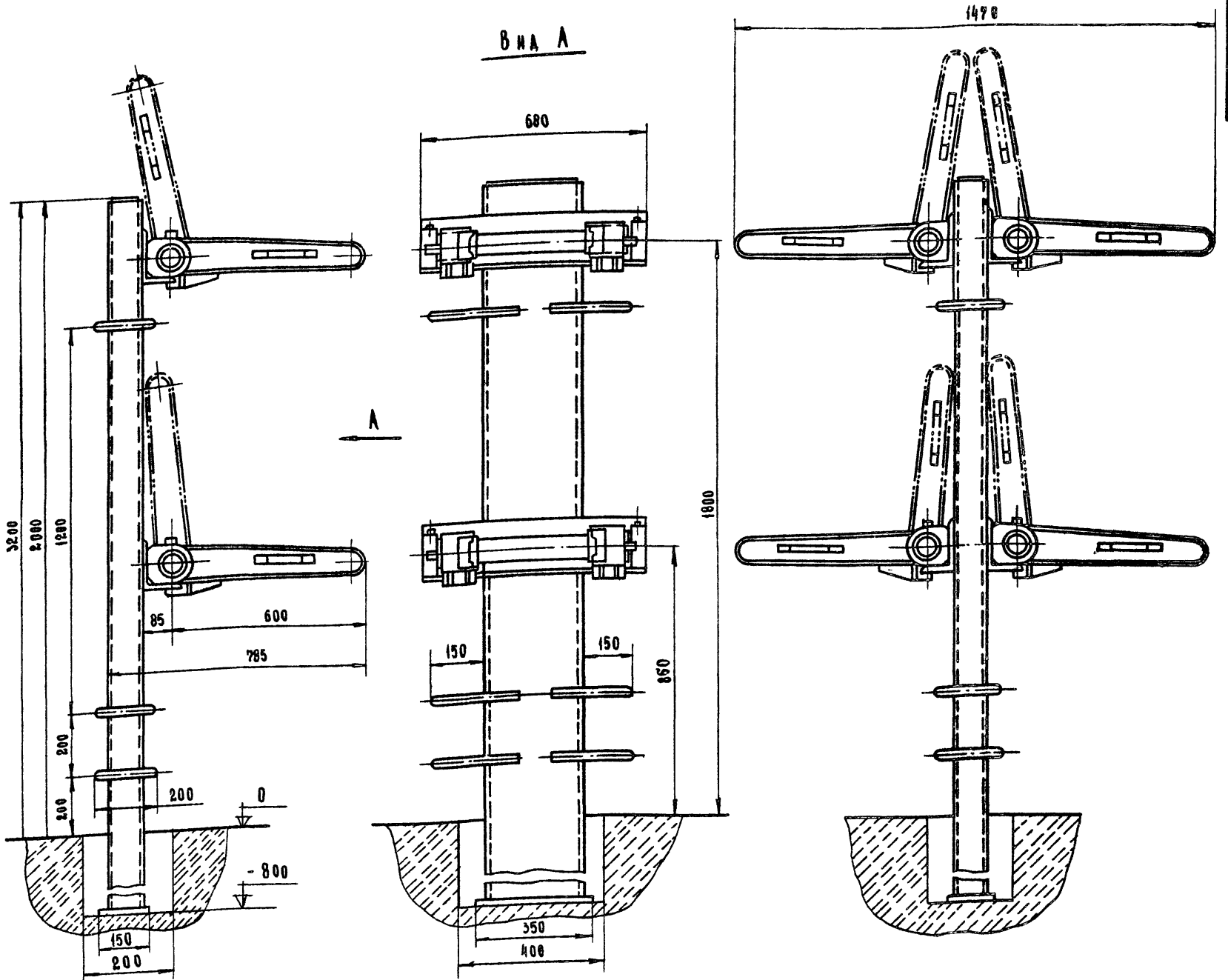
3076 / 14.000 СБ					РЕЛЬС ИЗОЛИРОВАННЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		АНЧ МАССА МАСШТАБ 48 1:2	
ИЗМ	АНСТ	ИДЮКНМ	ПОДП	ДАТА				
РАЗР	СТРОГАНОВА	02	02	02				
ПРОВ	БЫЗН							
Т КОНТР	ШААДИН							
РЧКОВ	БЫЗН							
Н КОНТР	КОЗЛОВА							
ЧТР	БЫЗН							
					АНСТ АНСТОВ I ГИПРОСТРОИММАШ МОСКВА			

3135 / 10.000

3135 / 10.000 - 01
ОСТАВЬТЕ СЪ 3135 / 10.000

58

3135 / 10.000.05



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	3135 / 10.000 (СТОЙКА ОДНОСТОРОННЯЯ)	3135 / 10.000 - 01 (СТОЙКА ДВУХСТОРОННЯЯ)
1. Толщина изделий, устанавливаемых в стойках, мм	60, 120, 140, 160, 260, 300, 320 340, 350, 400	
2. Габаритные размеры, мм:		
Длина	785	1470
Ширина	680	
Высота	3200	
3. Масса, кг	275	405

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для хранения изделий
и проведения отделочных операций
после формования.

8618/10

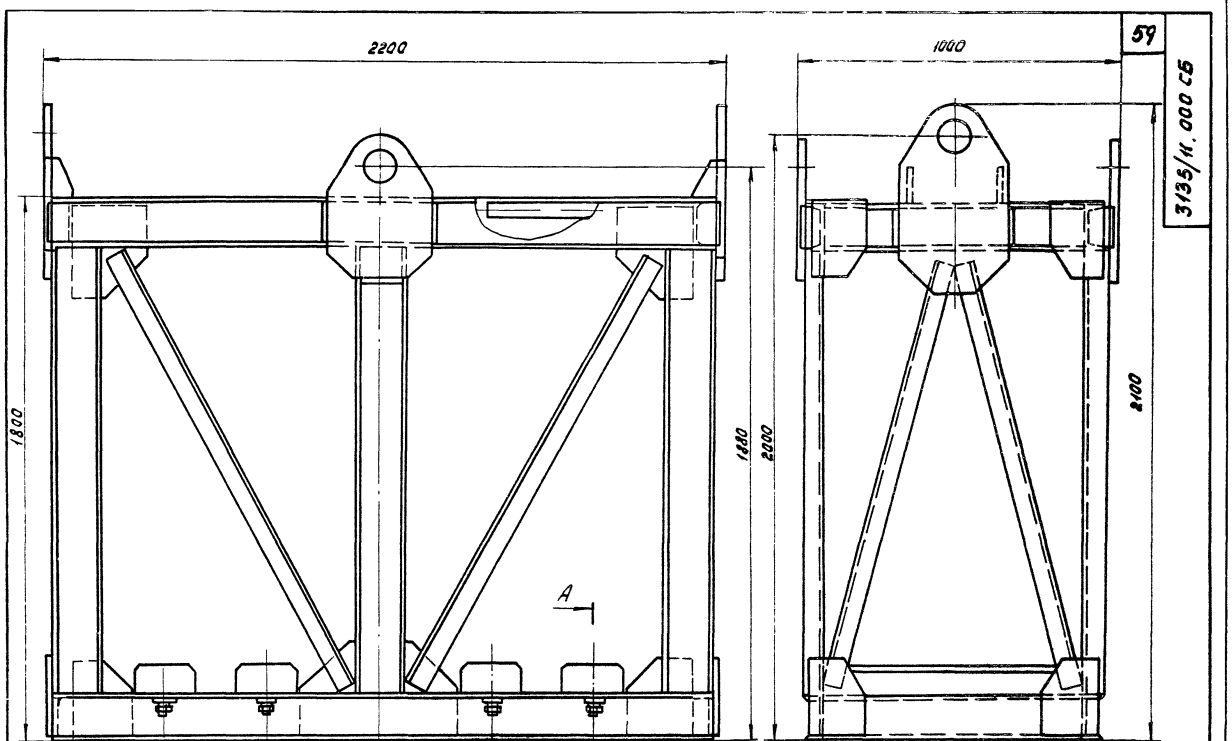
Альбом X

ИЗМ. Ч. ДАТА ПОДП. И ДАТА ВЫПОЛН. ИДЕИ И ДАТА

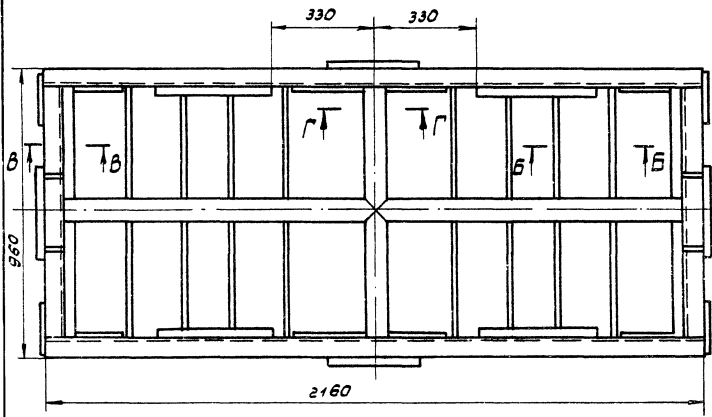
3135 / 10.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	—	1:10
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	<i>(Signature)</i>	01.83			
ПРОБ.	БЯЗИН	<i>(Signature)</i>				
Г.КОНТР.	ШАЛДЕН	<i>(Signature)</i>				
РУКОВ.	БЯЗИН	<i>(Signature)</i>				
И.КОНТР.	КОЗЛОВА	<i>(Signature)</i>				
УТВ.	БЯЗИН	<i>(Signature)</i>	01.83			

СТОЙКА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И
ОТДЕЛКИ ИЗДЕЛИЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

АНСТ (АНСТОВ I)
ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА
ФОРМАТ А4



59
3135/Н. 000 СБ



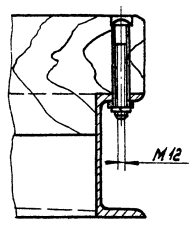
Назначение

Предназначен для складирования и транспортировки вентиляционных блоков ВВ1

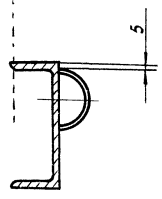
Техническая характеристика

1. Максимальные размеры складруемых изделий, мм:
 - длина - 880
 - ширина - 300
 - высота - 2780
2. Количество изделий в контейнере, шт. - 4
3. Грузоподъемность контейнера, кн(тс) - 3,5 (3,5)
4. Габаритные размеры, мм:
 - длина - 2200
 - ширина - 1000
 - высота - 2100
5. Масса, кг - 700

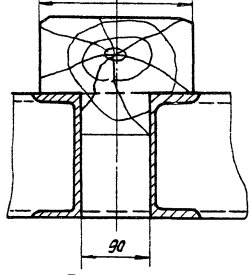
А-А
М1:4



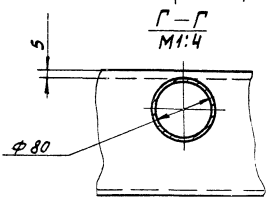
В-В
М1:4



Б-Б
М1:4



Г-Г
М1:4



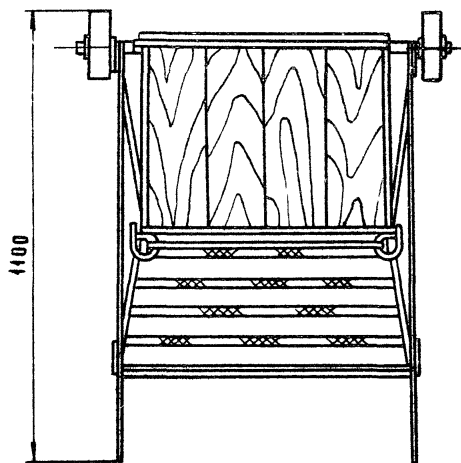
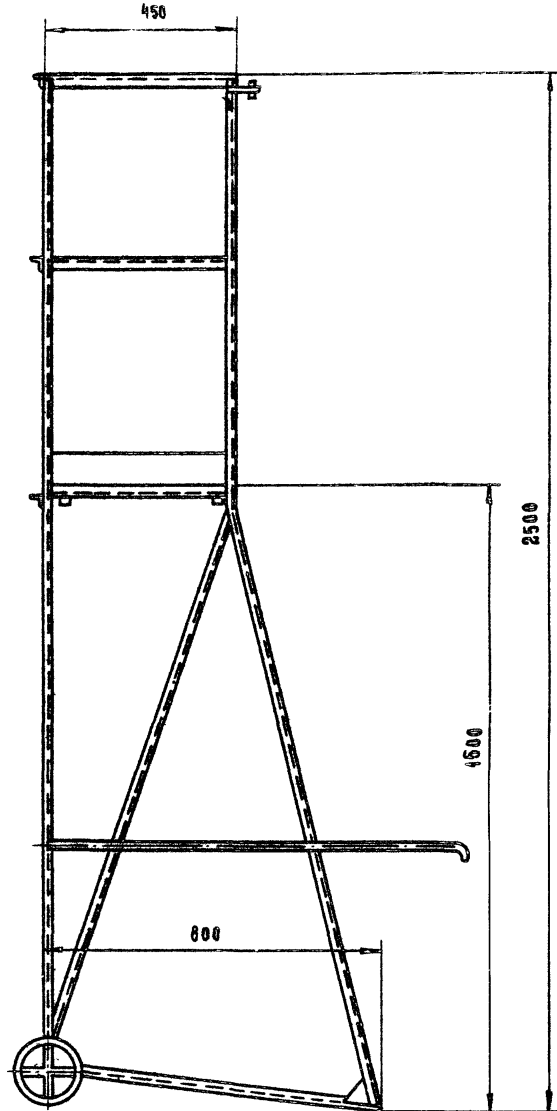
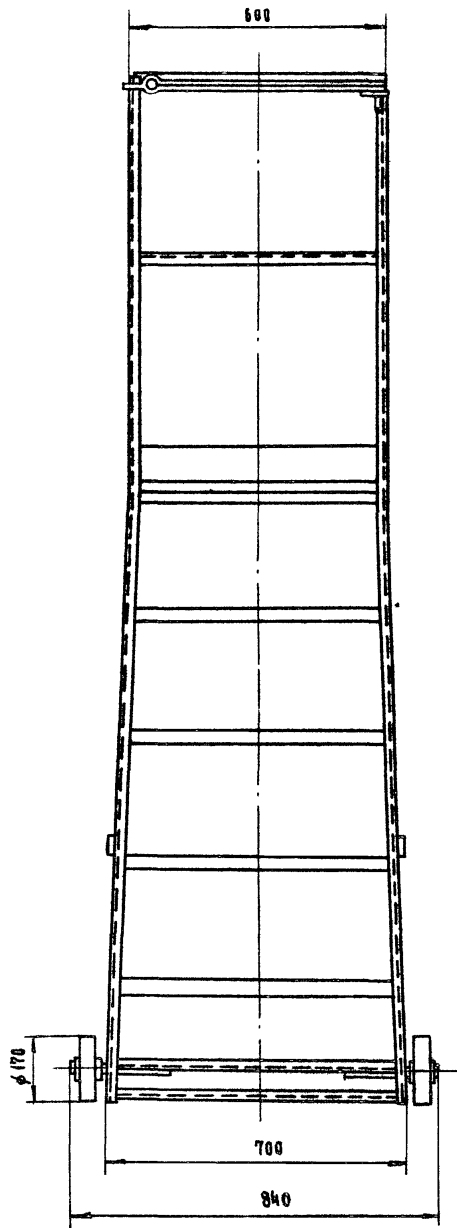
8618/10

Альбом I

3135/11.000СБ

Исполнитель	М.В.К.	Проверенный	В.С.	Дата	07.83	Контейнер для вентиляц. каб	Лист	Масса	Число
Разработчик	М.В.К.	Проверенный	В.С.	Дата	07.83				
Проектант	М.В.К.	Проверенный	В.С.	Дата	07.83	Сварочный чертеж	Лист	Число	ГипроСтройМаш
Инженер	М.В.К.	Проверенный	В.С.	Дата	07.83				
Удостоверен	М.В.К.	Проверенный	В.С.	Дата	07.83				формат А2

Исполнитель: М.В.К. Проверенный: В.С. Дата: 07.83



НАЗНАЧЕНИЕ

Используется при ремонте и отделке железобетонных изделий, а также при монтажных работах на строительной площадке.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

длина	1100
ширина	840
высота	2500

2. МАССА, кг

30

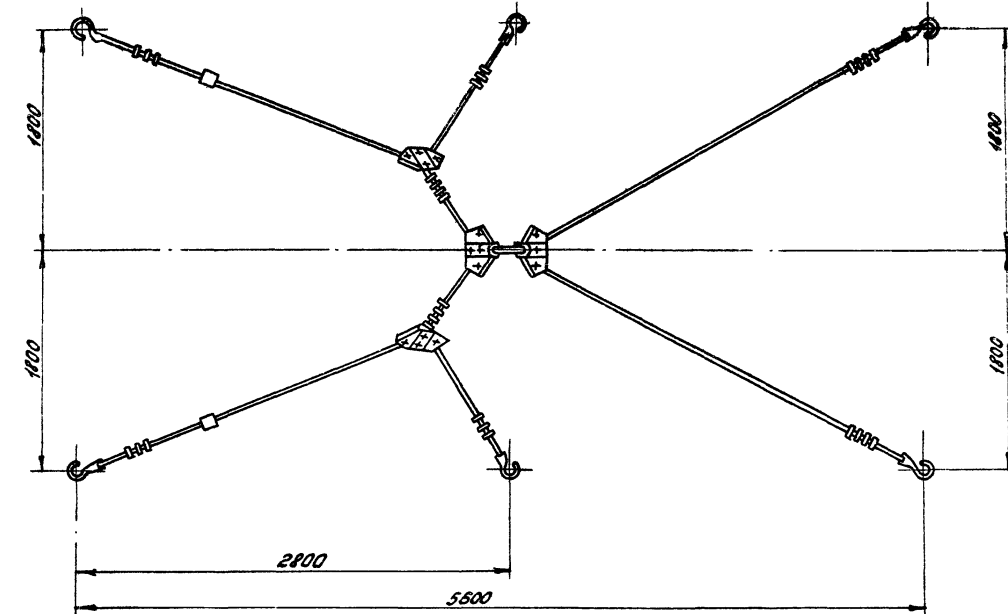
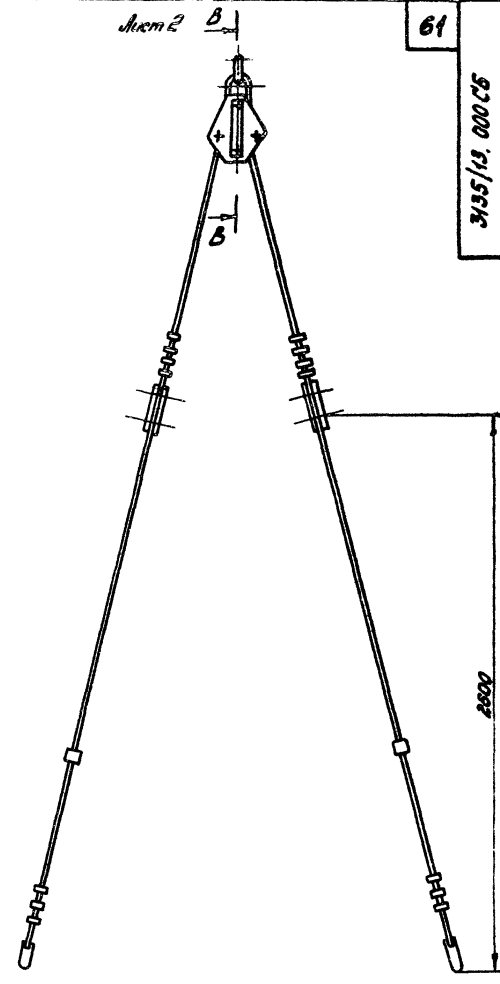
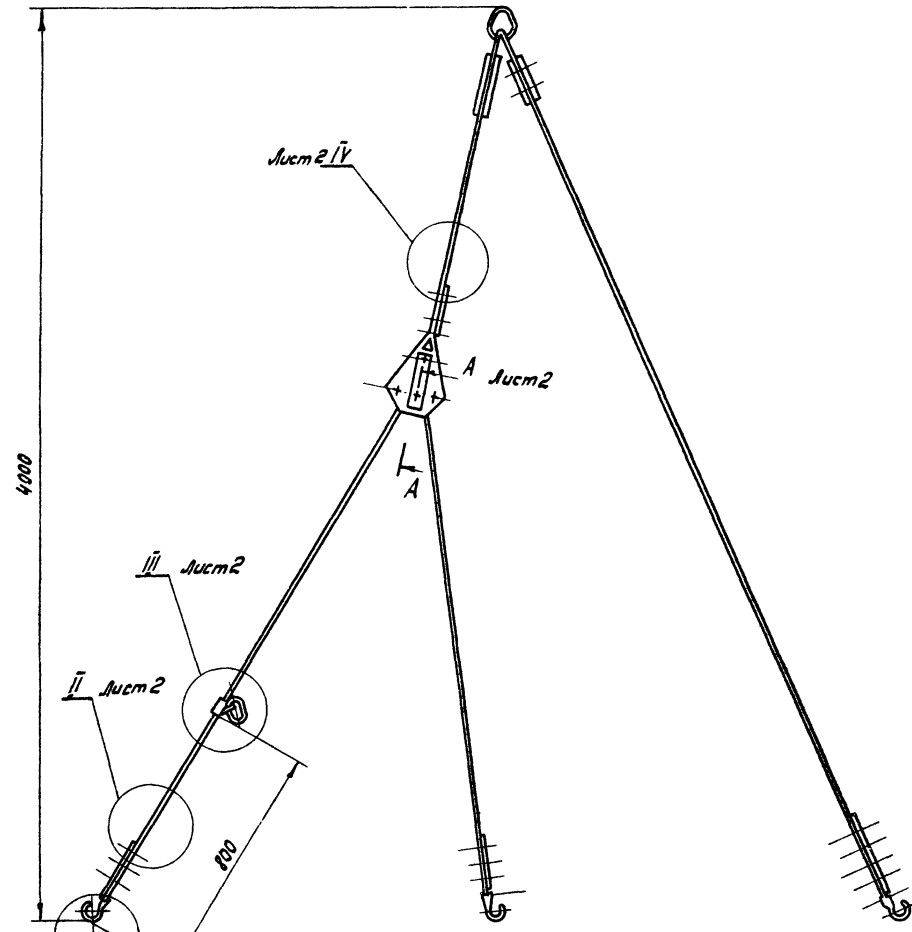
8618/10

Альбом 8

3135 / 12. 000. СБ

ИЗМ.	АИСТ	НАЗНАЧ.	ПОЛН.	ДАТА	ЛЕСТНИЦА ПЕРЕДВИЖНАЯ СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	0.50	01.83			30	1:10	
ПРОВ.	БЫЗН					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ШАДИН					ГИПРОСТРОИММАШ		
Р. КОНТР.	БЫЗН					МОСКВА		
Н. КОНТР.	КОЗЛОВА				ФОРМАТ А			
УТВ.	БЫЗН		01.83					

ИЗМ. ПОЛН. ПОДЛ. И ДАТА
 ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗН. ИЛИ ИСП. ИЛИ ПОДЛ. И ДАТА



Назначение

Предназначен для транспортировки панелей перекрытий 7.2х3 за 6 петель

Техническая характеристика

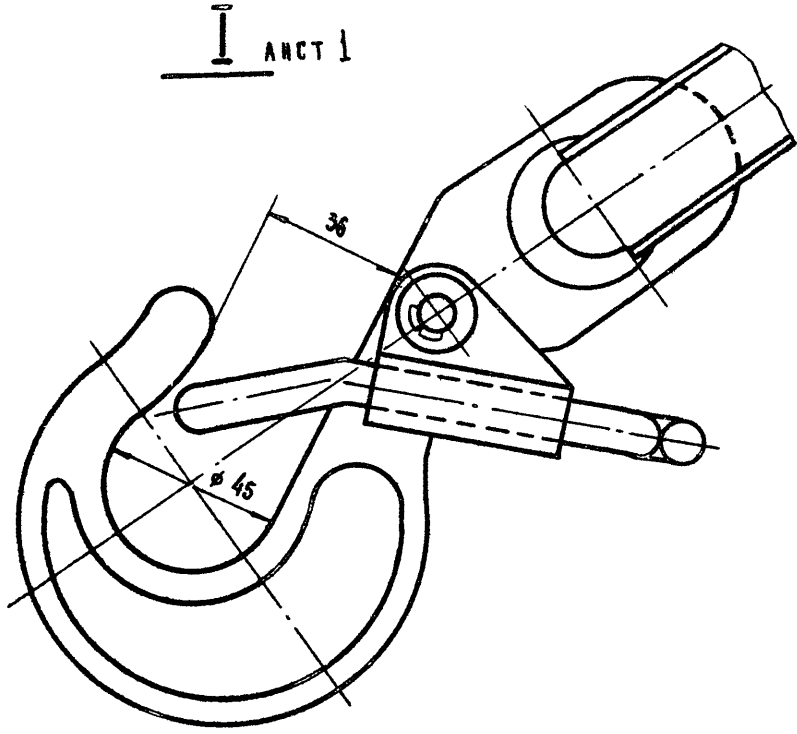
1. Тип строп: 6-ти ветвевые, тросовые, балансирные блочного устройства.
2. Грузоподъемность каждой стропы, кН (тс) - 17 (1,7)
3. Суммарная грузоподъемность кН (тс) - 100 (10)
4. Габаритные размеры в рабочем положении, мм:
длина - 5600
ширина - 3600
высота - 4000
5. Масса, кг - 300

Иск. и подл. Подп. и дата Издм. шифр Инв. и инв. шифр Листы и форма

8618/10

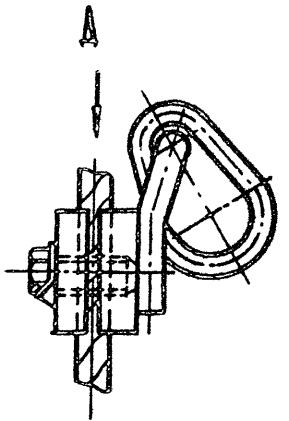
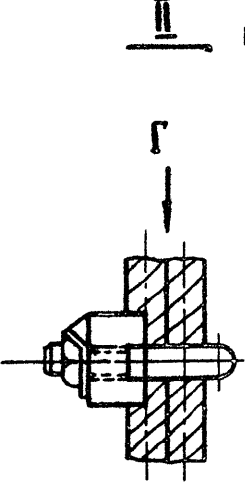
Альбом	№
--------	---

				3135 / 13.000СБ		Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Строп балансированный 6-ти ветвевой г/п 10т			
Разраб.	Строганов	В.С.		02.83		300	1:20	
Проб.	Бизин				Сборочный чертеж			
Инж.пр.	Щадин				Лист	Листов	2	
Ручков.	Бизин				Гипростромы			
Н.контр.	Козлова				МаскБв			
Чтв.	Бизин				Формат А2			



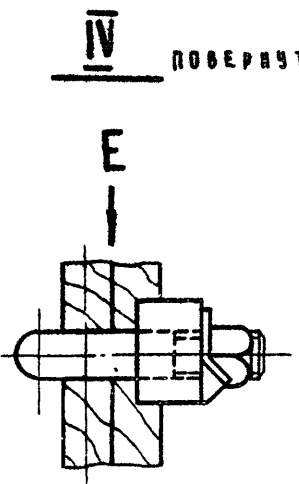
I АЧСТ 1

III ПОВЕРНУТО АЧСТ 1
М 1:25

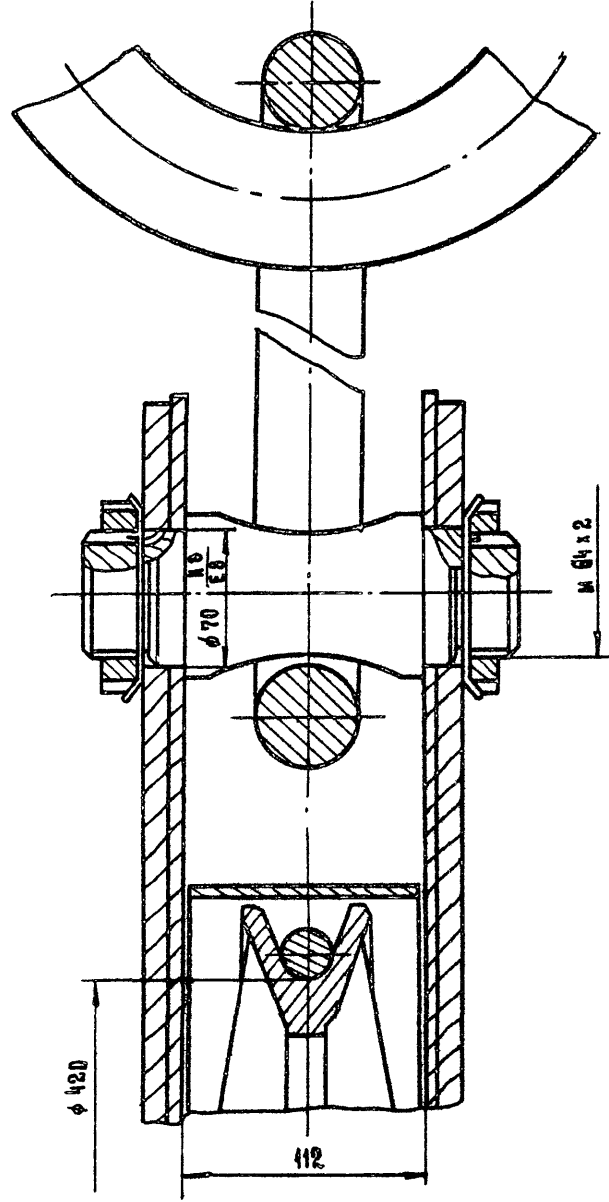
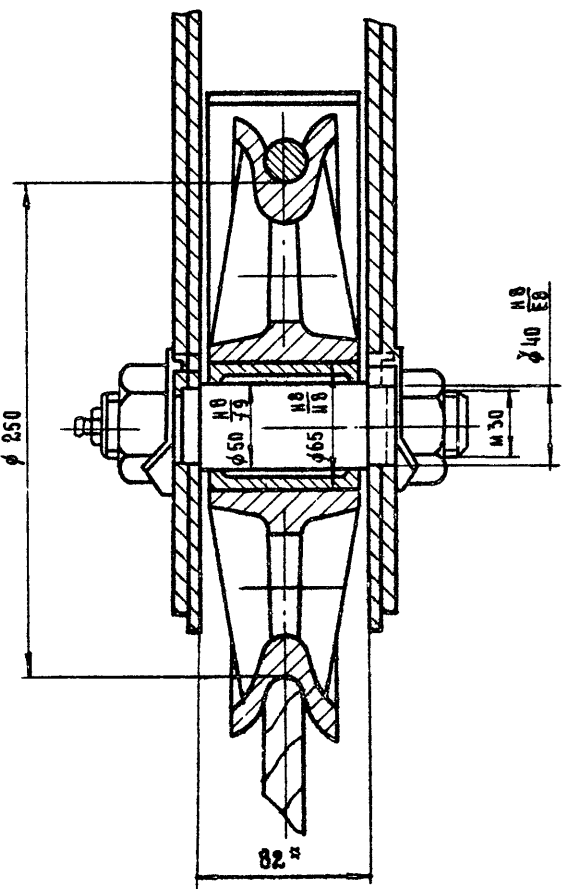


B - B АЧСТ 1
М 1:2.5

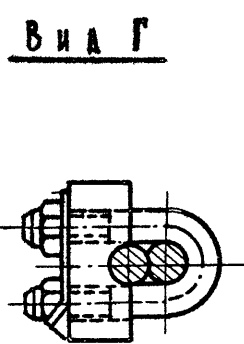
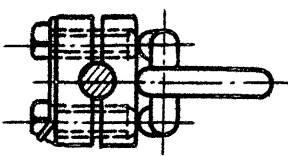
A - A ПОВЕРНУТО АЧСТ 1
М 1:2.5



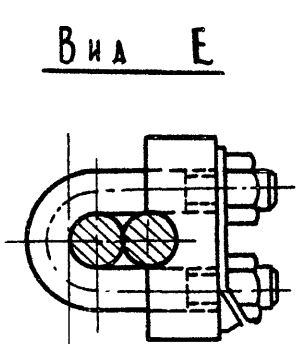
IV ПОВЕРНУТО АЧСТ 1



В и А Д
М 1:2.5



В и А Г



В и А Е

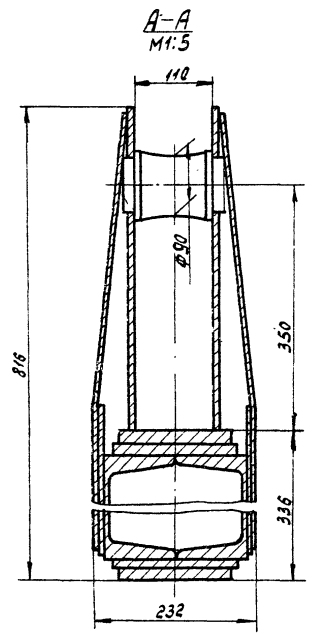
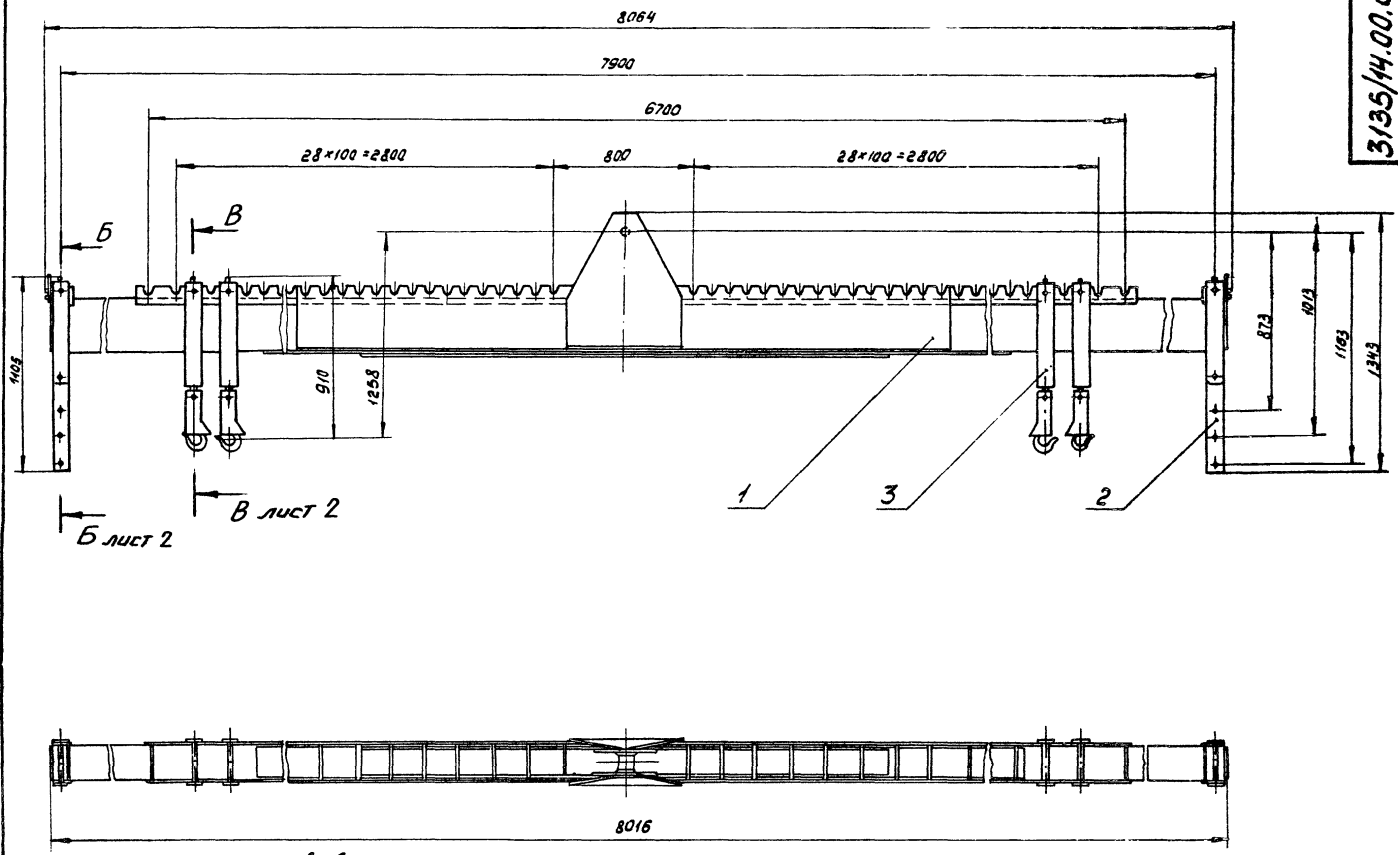
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. АЧСТ. ПОДП. АЧСТ. ПОДП. АЧСТ. ПОДП. АЧСТ.

8618/10

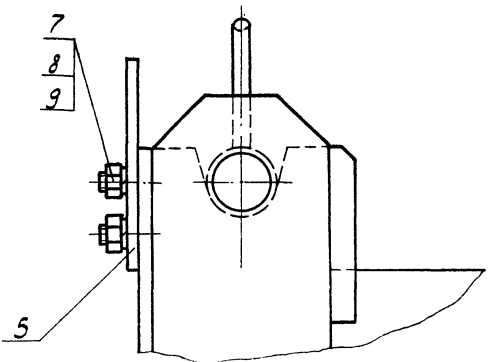
Автом 2

3135 / 13.000 СБ.

ИЗМ.	АЧСТ.	И. ДИ. АЧСТ.	ПОДП.	АЧСТ.	СТРОП БАЛАНСИРОВАННЫЙ 6-ТИ ВЕТВЕВОЙ Г. П. 10Т СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АЧСТ.	НАССТА	НАССТАВ
								1:2
						АЧСТ 2		АЧСТОВ 2
						ГИПРОСТРОИМ АШ МОСКВА		
						ФОРМАТ А2		



I
M1:2



Техническая характеристика

- 1. Грузоподъемность траверсы, тс
при транспортировке изделий - 8
при транспортировке кассетных стенок - 14
- 2. Расстояние между осями подвесок (с крюками) для подъема изделий
наименьшее - 800
наибольшее - 6400
- 3. Расстояние между осями подвесок для подъема кассетных стенок
- 6400, 6700, 7900
- 4. Траверса предназначена для работы с краном грузоподъемностью, тс - 16,20
- 5. Габаритные размеры траверсы, мм
длина - 8064
ширина - 268
высота - 1343
- 6. Масса, кг - 1210

1. Траверса предназначена для работы на предприятии КПД и ЖБИ для транспортирования кассетных стенок и изделий

2. Размеры для справок

8618/10

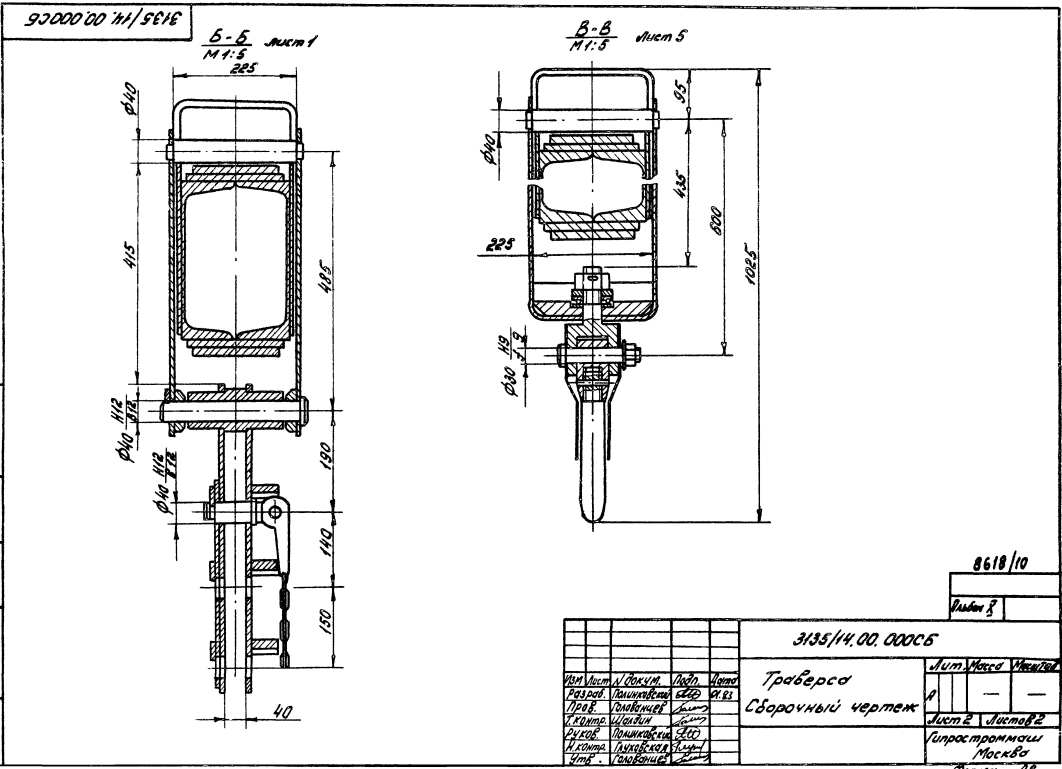
Лист 8

3135/14.00.000 СБ			Лист 8	
Траверса			Лист	Масса
Сборочный чертеж			А	1210
			Листов	1:20
			Гипростромаш г. Москва	

И.В. Яковлев, Подпись и дата. Взам. инв. № 114. И.В. Яковлев, Подпись и дата.

Элемент	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
				Документация		
42			3135/14.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные формулы		
44	1		3135/14.00.100	Балка	1	
44	2		3135/14.01.000	Подвеска	2	
44	3		3135/14.02.000	Подвеска	4	
				<u>Детали</u>		
			5 3135/14.00.00.001	Шпур	2	
				<u>Литературные источники</u>		
			7	Балка М12 х 30,56		
				ГОСТ 7784 - 70	6	
			8	Гайка М12,5		
				ГОСТ 5915-70	6	
			9	Шайба 12,5х17		
				ГОСТ 8402-70	6	
			3135/14.00.000			
			Траверса		Лит. Москва Гипространинш Москва	

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

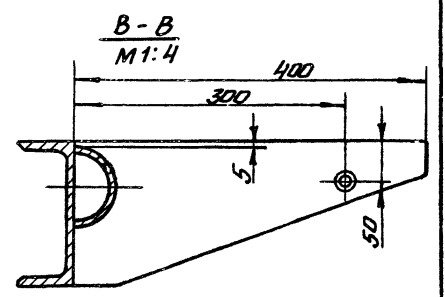
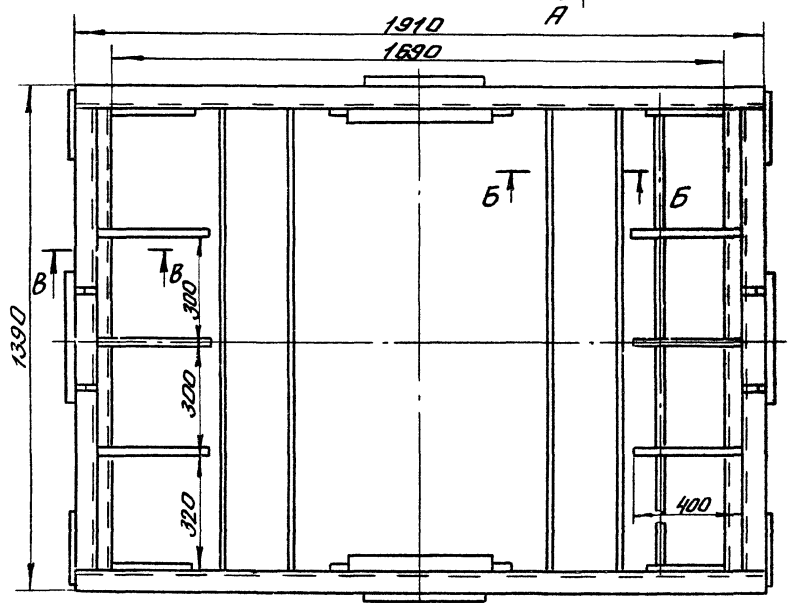
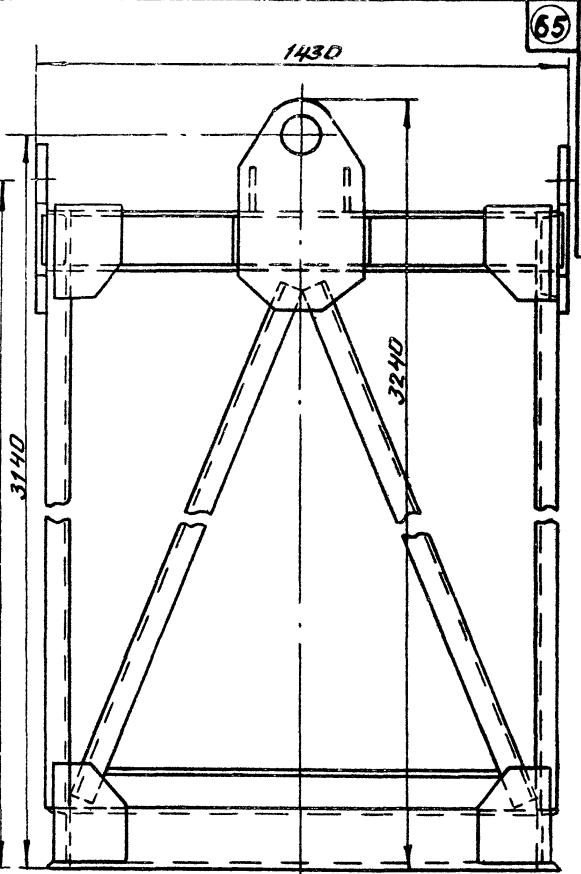
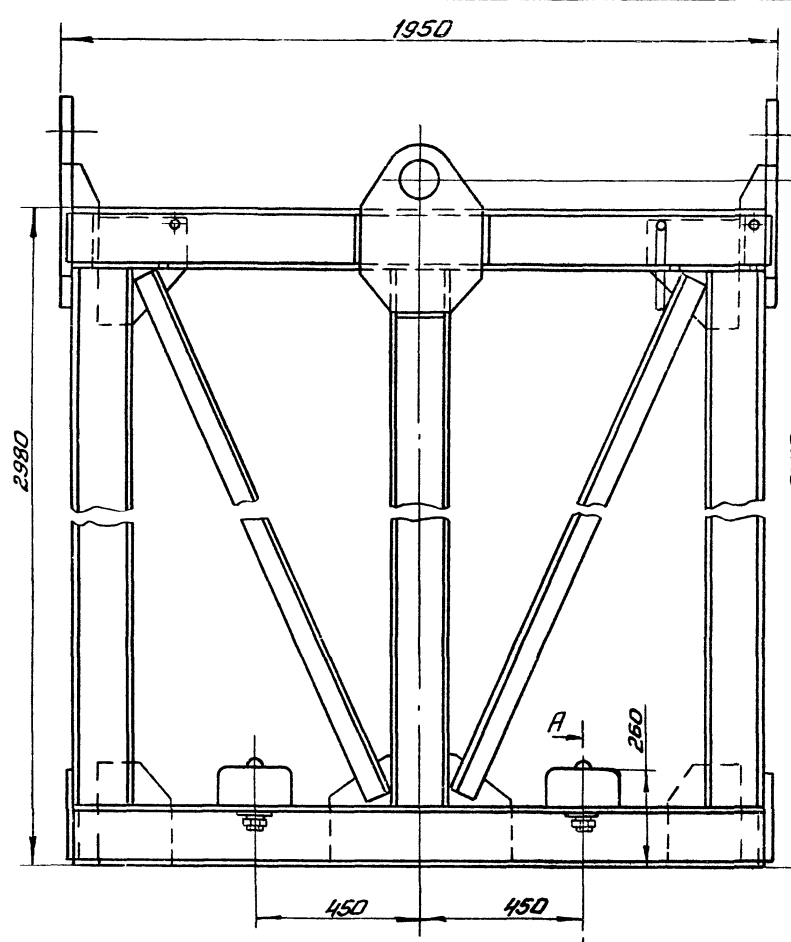


Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

8618/10

Лист 5

Элемент	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
			3135/14.00.000СБ			
			Траверса		Лит. Москва	
			Сборочный чертеж		Лит. Москва	
			Лист 5		Лист 2	
			Гипространинш		Москва	
			Формат А2			



Назначение
Предназначен для складирования и транспортировки вентиляционных блоков.

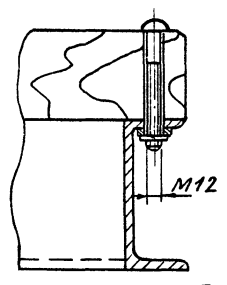
Техническая характеристика

- Максимальные размеры складруемых изделий, мм:

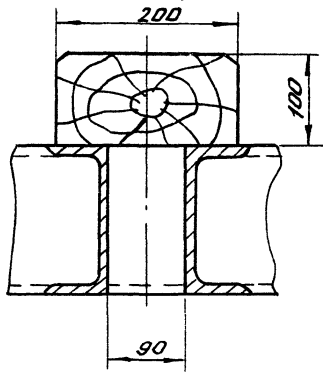
длина	- 1600
ширина	- 1360
высота	- 240
	- 2780
- Количество изделий в контейнере, шт - 4
- Грузоподъемность контейнера, кН(тс) - 55 (5,5)
- Габаритные размеры, мм:

длина	- 1950
ширина	- 1430
высота	- 3240
- Масса, кг - 800

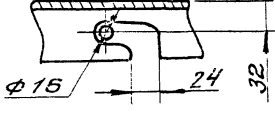
А-А
М 1:4



Б-Б
М 1:4



Г-Г
М 1:4



8618/10

Рыбин И.И.

3137/11. 000 СБ

Контейнер для Вентблоков			Лит. Масса Масшт.
Сборочный чертеж			700 1:10
			Лист 1 из 1
			Ипротомаш Москва

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
13,9
Заказ № 7194 Инв. № 8618/10 Тираж 300
Сдано в печать 5.10 1986 Цена 5.09