

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ
409-013-12.83

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН
ДЛЯ ЗАВОДОВ КРУПНОПАНЕЛЬНОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

АЛЬБОМ X

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

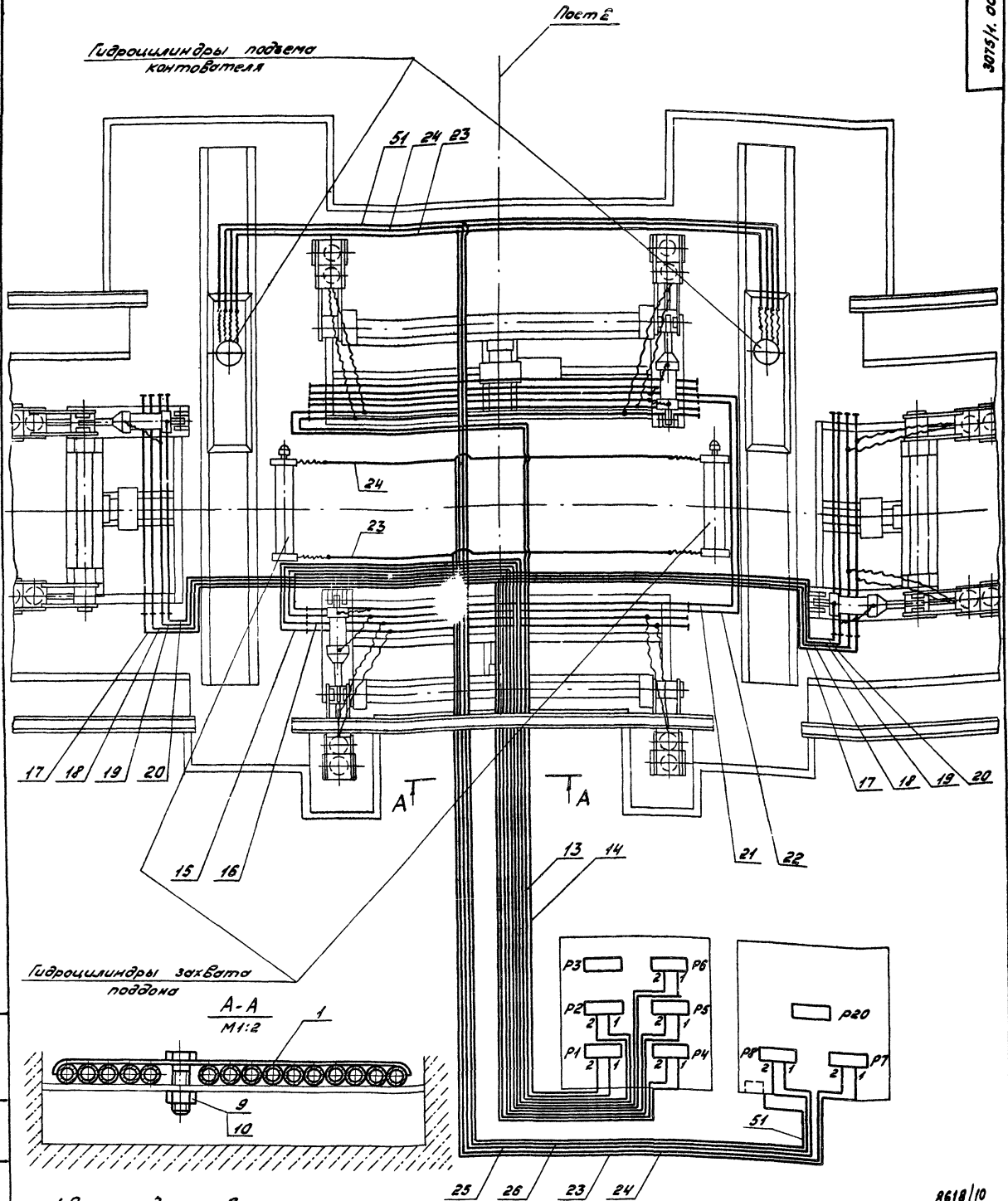
8618/10
ц. 5-09

Устройство для открывания или закрывания ворот
и кантователь

3

3075/1.000 СБ

Тяговое проектное решение



Гидроцилиндры захвата поддона

A-A
M1:2

1. Размеры для справок
2. Крепление трубопроводов скобами производится с шагом 600...700 мм.
3. Нумерация вводов и позиции трубопроводов соответствуют номерам и позициям на схеме 3075/1.000 СБ.

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

8618/10

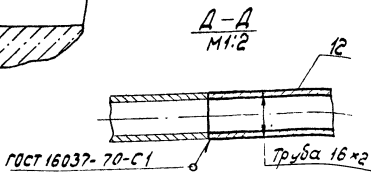
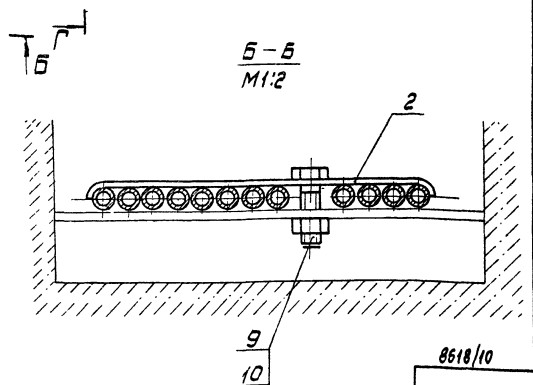
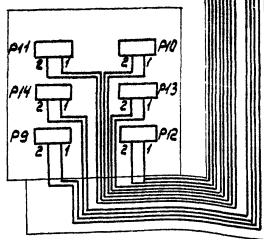
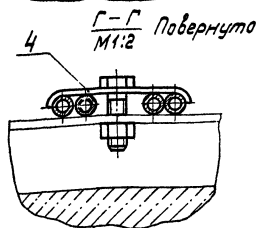
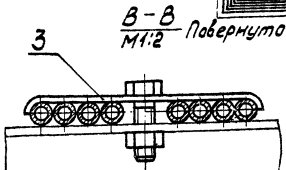
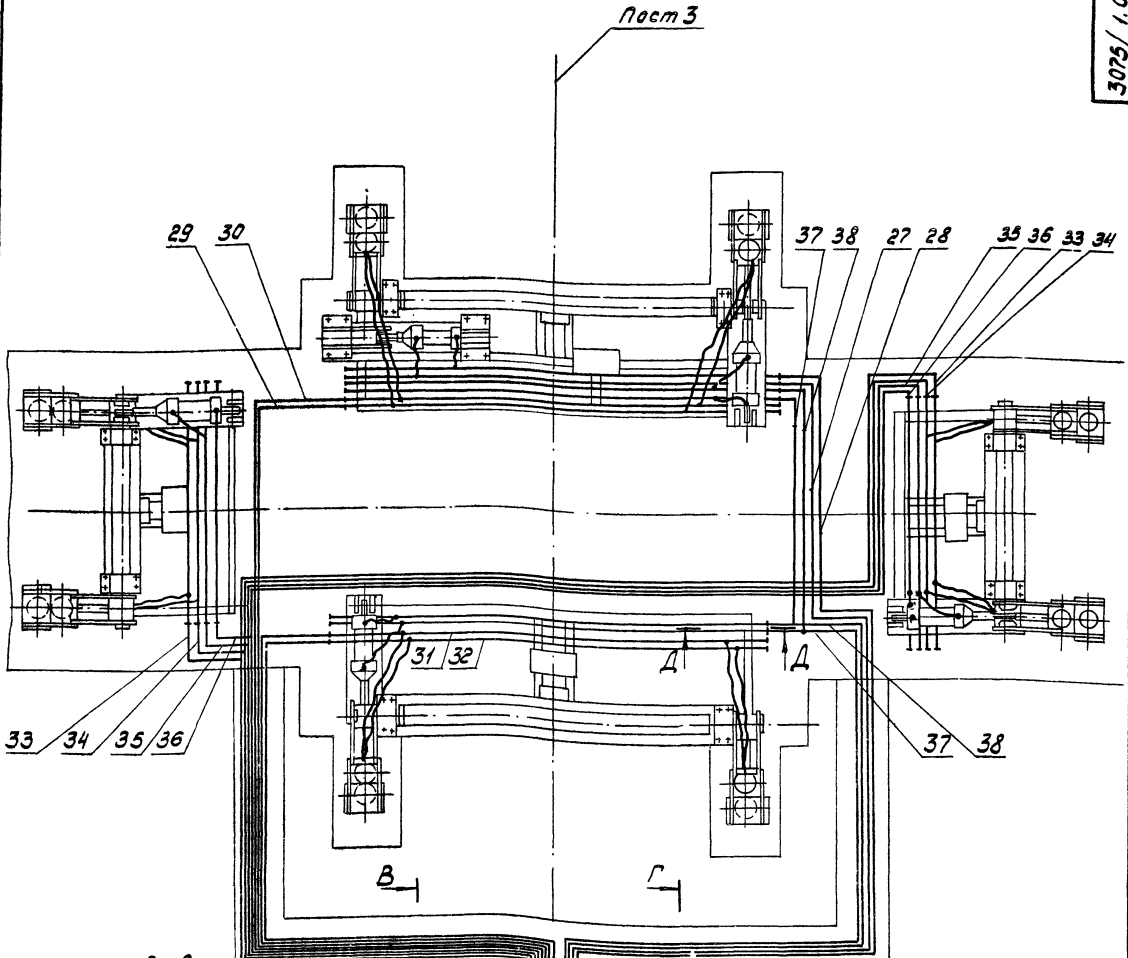
3075/1.000 СБ				Лист 3	
Изм. №	Док. №	Подп.	Дата	Гидроразводка	Лист 3 из 13
				Сборочный чертёж	Гипространмаш
					Москва

Устройство для открывания или закрывания бартов

4

3075/1.000 СБ

Типовое проектное решение



8618/10

Листов 2

3075/1.000 СБ

№	Изменения	Исполнитель	Дата	Гидроавтоматика	Лист	Масштаб
1		Кузнецов	1970	Сборочный чертеж	1	1:20
2		Кузнецов	1970		2	
3		Кузнецов	1970		3	
4		Кузнецов	1970		4	
5		Кузнецов	1970		5	
6		Кузнецов	1970		6	
7		Кузнецов	1970		7	
8		Кузнецов	1970		8	
9		Кузнецов	1970		9	
10		Кузнецов	1970		10	

Гипростромаш
г. Москва

Рельсы подъемные

5

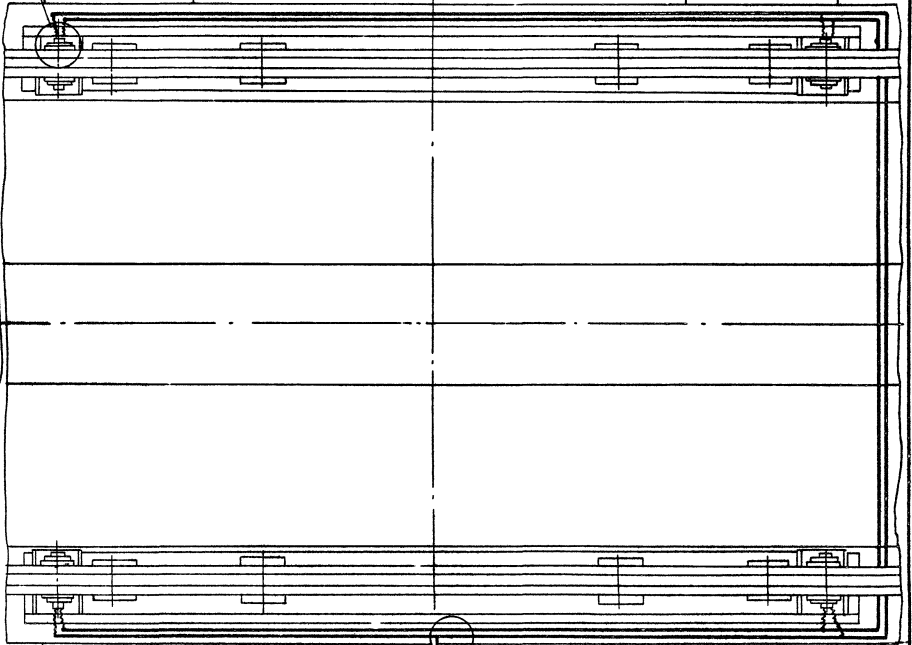
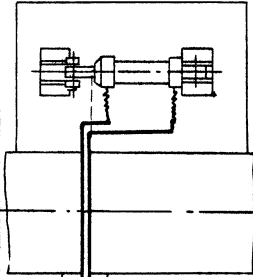
3075/1.000СБ

Пост 5

Пост 6

Механизм фиксации формы

II



40

39

41

42

45

46

47

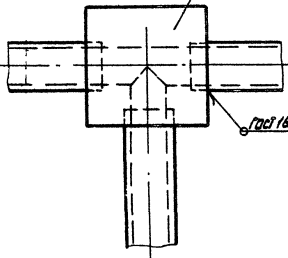
48

43

44

I
M 1:1

5

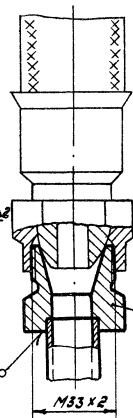


ГОСТ 18037-70-Уч.Д.2

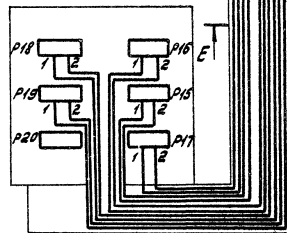
ГОСТ 18037-70-Уч.Д.2

II
M 1:1

6



M33 x 2



E Пост 5

8618/10

Лист 5

3075/1.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Гидроизработка	Лист	Масса	Масштаб
		Разработчик	Качинский	1970				1:20
		Проб.	Реев					
		У. контр.	Шолоди					
		Р. контр.	Реев					
		У. контр.	Реев					
		У. контр.	Реев					

Сборочный чертёж

Лист 5 / Листа 8

Гипростротранш
Москва

Тубовое проектное решение

М.В. Реев, Л.В. Шолоди и др. Проект. Листы 1-8

Механизмы фиксации форм
на технологических постах

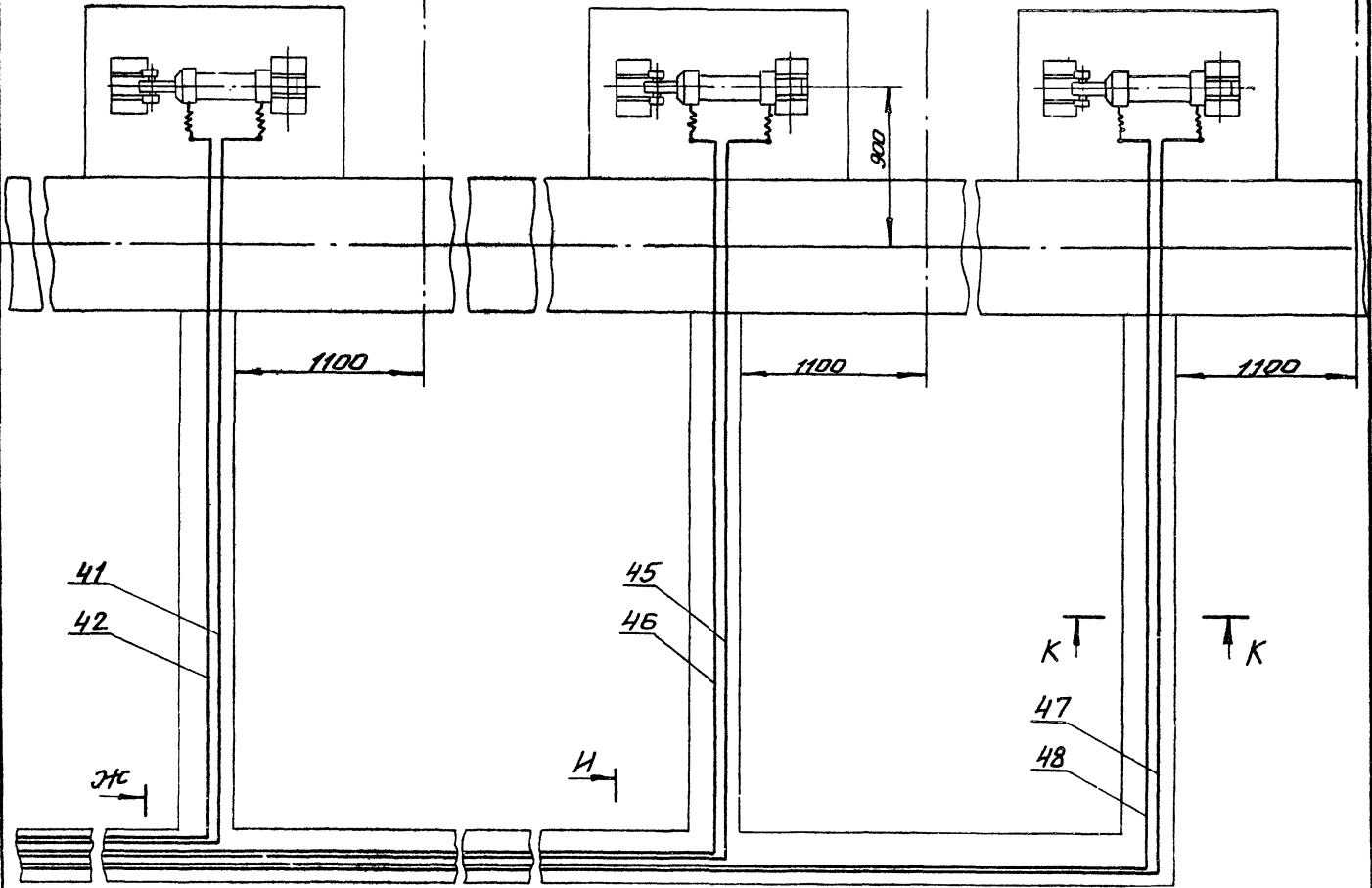
6

3075/1.000СБ

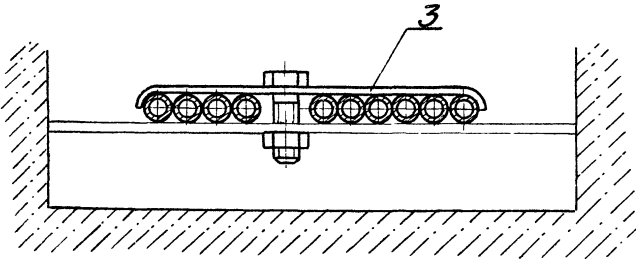
Пост 7

Пост 8

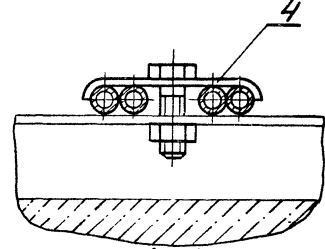
Пост 9



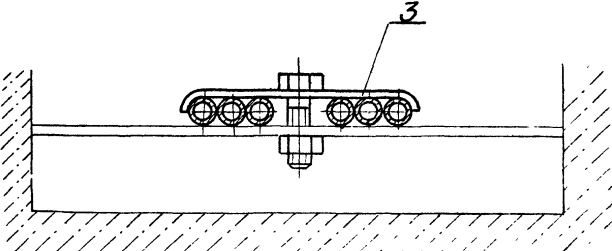
Ж-Ж
Е-Е
М 1:2
Лист 4
И-И



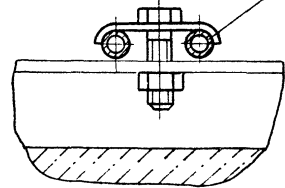
И-И
Н-Н
М 1:2
Повернуто



Ж-Ж
Повернуто



К-К
М 1:2



8618/10

Альбом X

3075/1.000СБ

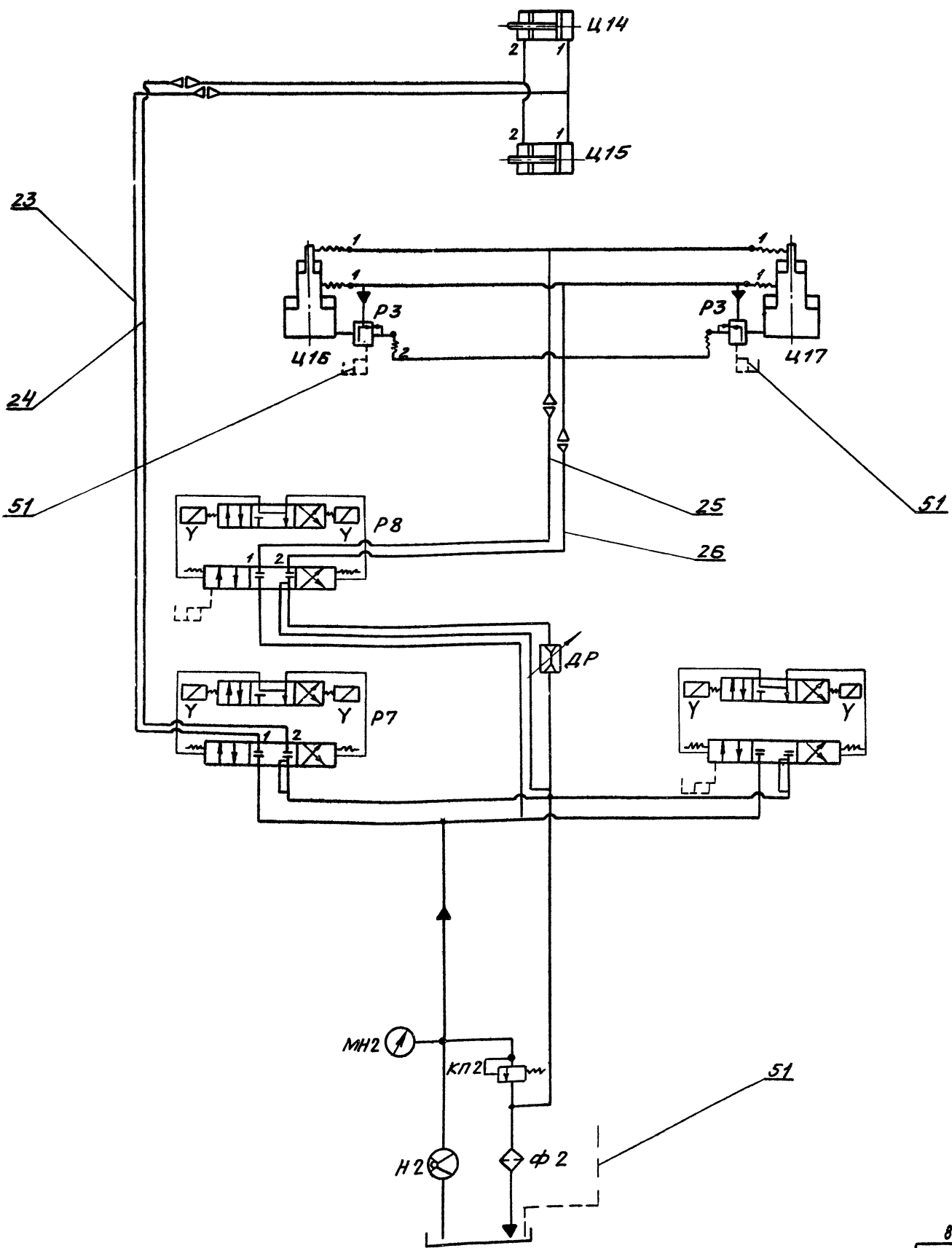
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Гидро разводка	Лит.	Масса	Масшт.
1	6	Агеев	Агеев		Сборочный чертеж			1:20
						Лист 6		Листов
						Гипростроммаш Москва		

Типовое проектное решение

Исполнитель: Агеев В.И. Проверитель: Агеев В.И. Дата: 1975 г.

Кантователь Пост 2

8
3075/1.000 ГЗ



Насосная станция СМЖС-439.01.00.000

8618/10

Альбом 3

3075/1.000 ГЗ				Лит. Масса Масшт.	
Схема гидравлическая принципиальная				— —	
Лист 8 из 10				— —	
Ипротраммаш Москва				— —	
Формат А2				— —	

Устройства для открывания или закрывания бортов

9

3075/1.000.3

Пост 2

Типовое проектное решение

15

15

13

14

18

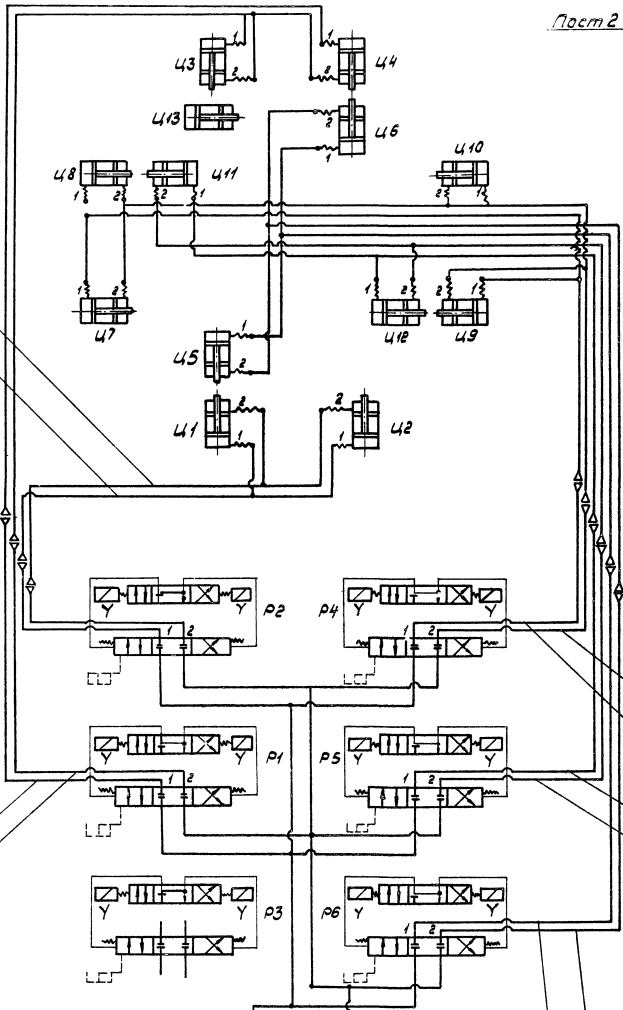
17

19

20

21

22



МН1

КП1

НН

Ф1

Насосная станция СМЖ-3003Б

8618/10

Лист 3

3075/1.000.3

Схема гидравлическая принципиальная

Эксп. №	Эксп. Дата	Эксп. Место
Разраб. №	Разраб. Дата	Разраб. Место
Провер. №	Провер. Дата	Провер. Место
Утверд. №	Утверд. Дата	Утверд. Место
Смет. №	Смет. Дата	Смет. Место

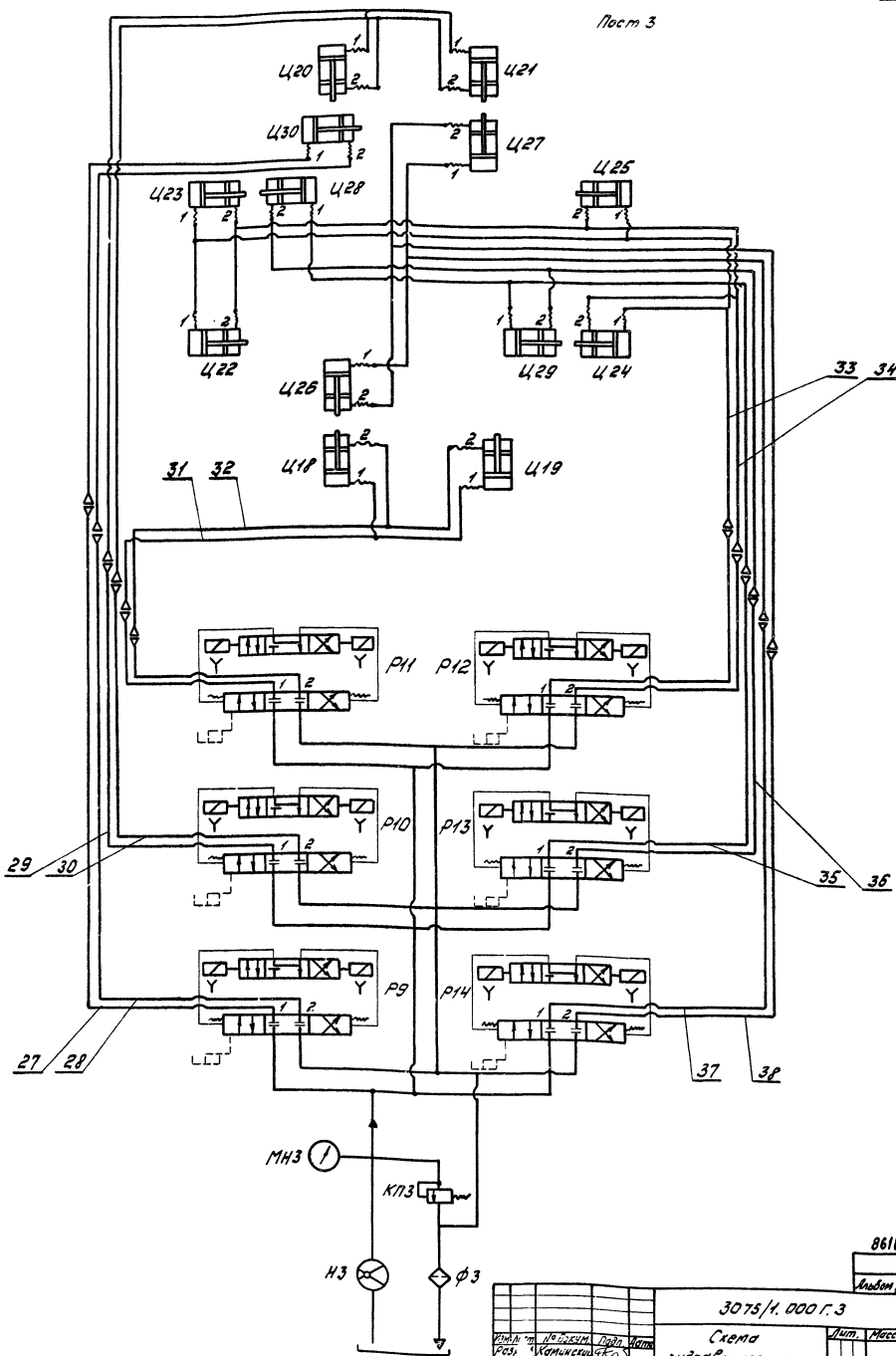
Мет.	Масса	Масштаб
-	-	-
Лист 3 из 3		
Гидропроектнаш г. Москва		
формат А2		

Устройство для открывания или закрытия ворот

10

3075/1.000 г.3.

Пост 3



Типовое проектное решение

Типовой проект и детали насосной станции для открывания и закрывания ворот

Насосная станция СМЖ-30035

8618/10

3075/1.000 г.3

				Выход А	
Исполн	№ докум	Дата	Лист	Лит	Масса
Ред	Контр-сигн	Сдел	Удел		
Проф	Резерв	Удел			
К.Смет	Резерв	Удел			
К.Смет	Резерв	Удел			
Чит	Резерв	Удел			

Схема гидравлическая принципиальная

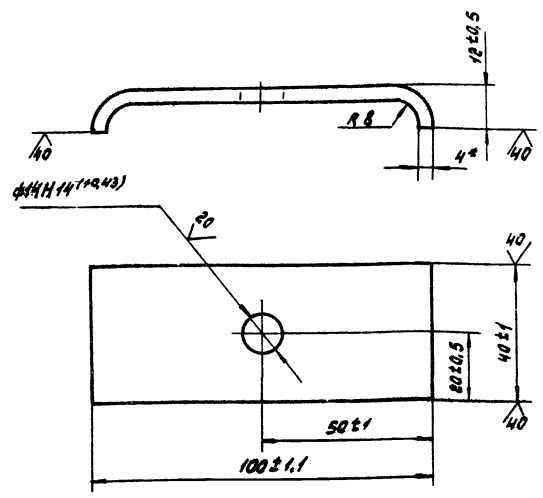
Лист 10 из 10

Гипроаэромаш
Москва

Типовое проектное решение

3075/1.004

(✓) А



1. *Размер для справок.
2. Длина развертки 107 мм

3075/1.004

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,13	1:1
Лист		Листов
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Гипростроммаш
Вст 3 Лс ГОСТ 14637-79		г. Москва
Формат А4		

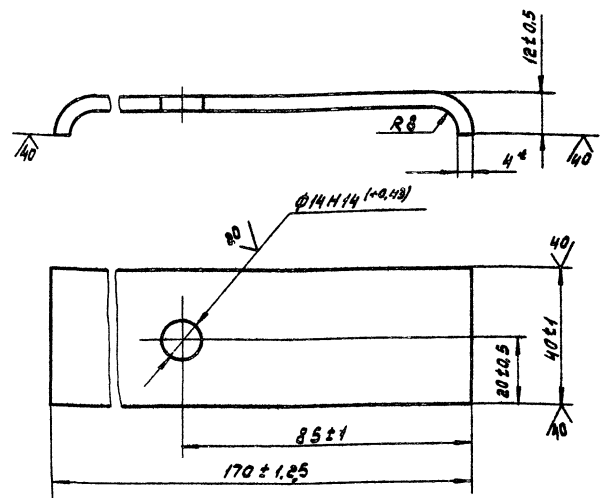
Шифр, № докум., Подпись, Дата
Разработчик: Каминский В.С.
Проект: Каминский В.С.
Инженер: Шаладин В.И.
Руководитель: Каминский В.С.
Исполнитель: Каминский В.С.

Типовое проектное решение

3075/1.003

12

(✓) А



1. *Размер для справок.
2. Длина развертки 177 мм

3075/1.003

Скоба

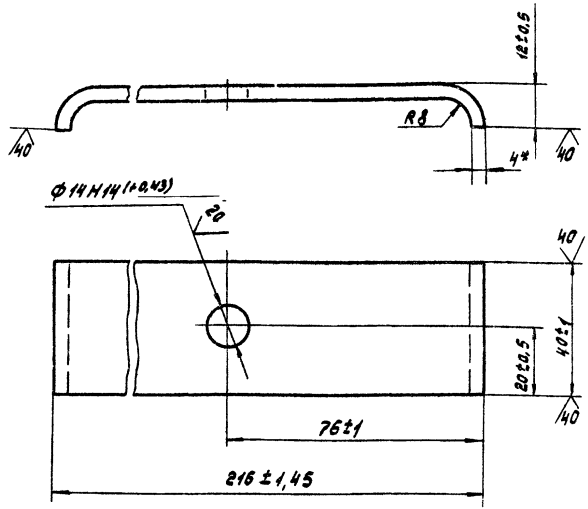
Лист	Масса	Масштаб
1	0,21	1:1
Лист		Листов
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Гипростроммаш
Вст 3 Лс ГОСТ 14637-79		г. Москва
Формат А4		

Шифр, № докум., Подпись, Дата
Разработчик: Каминский В.С.
Проект: Каминский В.С.
Инженер: Шаладин В.И.
Руководитель: Каминский В.С.
Исполнитель: Каминский В.С.

Типовое проектное решение

3075/1.002

(✓) А



1. *Размер для справок
2. Длина развертки 223 мм

3075/1.002

Скоба

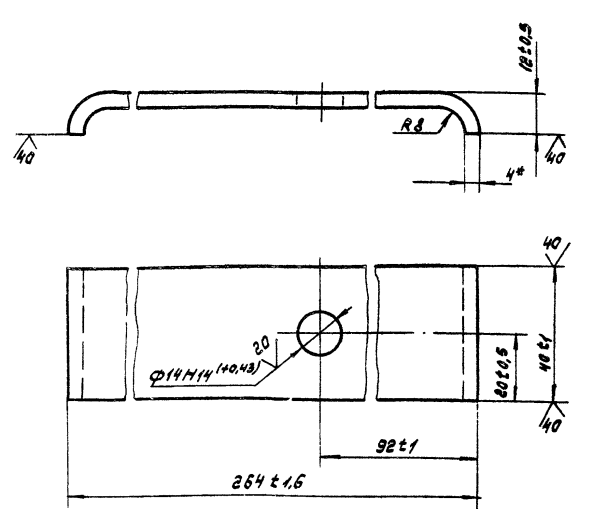
Лист	Масса	Масштаб
1	0,27	1:1
Лист		Листов
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Гипростроммаш
Вст 3 Лс ГОСТ 14637-79		г. Москва
Формат А4		

Шифр, № докум., Подпись, Дата
Разработчик: Каминский В.С.
Проект: Каминский В.С.
Инженер: Шаладин В.И.
Руководитель: Каминский В.С.
Исполнитель: Каминский В.С.

Типовое проектное решение

3075/1.001

(✓) А



1. *Размер для справок.
2. Длина развертки 271 мм

3075/1.001

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	1:1
Лист		Листов
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		Гипростроммаш
Вст 3 Лс ГОСТ 14637-79		г. Москва
Формат А4		

Шифр, № докум., Подпись, Дата
Разработчик: Каминский В.С.
Проект: Каминский В.С.
Инженер: Шаладин В.И.
Руководитель: Каминский В.С.
Исполнитель: Каминский В.С.

Типовое проектное решение

3.2 Перед распределительными гидрозатворниками каждой насосной установкой на напорном трубопроводе должен быть установлен запорный вентиль для определения недопустимых утечек в гидрозатворнике при падении давления в гидросистеме. Утечки гидроборудования определять методом последовательного отключения машин и механизмов от напорных трубопроводов. В качестве запорных вентилях могут быть применены другие устройства, выпускаемые промышленностью для этого назначения.

4. Монтаж трубопроводов гидрозаводки
4.1. Трубопроводы гидрозаводки разделяются на напорные, сливные и дренажные. Особое внимание уделяется трубопроводам высокого давления (напорным), так как они работают в тяжелых условиях в связи с наличием гидравлических ударов, порождающих сотрясения и вибрации.

эти явления вызываются кратковременными перекрытиями распределительной аппаратуры при работе механизмов. Поэтому соединения и крепления трубопроводов высокого давления должны быть достаточно прочными.

4.2. Трубы перед производством монтажных работ подвергаются тщательному внешнему осмотру. На наружных поверхностях труб не допускаются пленки заката, глубокие риски. Указанные дефекты удаляются путем зачистки наждачным кругом, напильником и т.д. Кроме заварки и зачеканки, после исправления дефектов толщина стенок, в выщеленных местах не должна быть меньше предельно составленного $\pm 10\%$ толщины стенки трубы.

4.3. Как правило, трубы на монтаж поступают длиной до 3м. Торцы труб должны быть ровными и перпендикулярными оси трубы, не иметь заусенцев и задиран.

4.4. Для придания требуемой конфигурации трубопровода подвергаются гибке. Не допускается гибка труб с песком и подогревом в местах перегиба, так как оставшийся пригоревший песок полностью не удаляется и засоряет гидросистему.

4.5. Радиус гнба труб должен быть не менее четырех диаметров.

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

3075/1.000 ИЭ

Лист

Типовое проектное решение

4.6. Трубы не должны иметь после гнба овальности, змятин, склос док и других дефектов.

4.7. Для присоединения к трубам арматуры, муфт и тройников необходимо применять газобезопасную сварку.

4.8. При хранении, на трубах обычно появляется ржавчина, а при изготовлении трубопроводов трубы нагреваются до высокой температуры за время сварки их с фитингами, муфтами и тройниками, а также в процессе гнбки, в результате чего в них появляется окалина. Для очистки внутренней поверхности до металлического блеска, после изготовления, трубы подвергаются промывке и травлению по следующей технологии:

4.8.1. Очистить трубы от грязи
4.8.2. Очищенные трубы погрузить в ванну или запарить раствором ингибированной соляной кислоты при комнатной температуре. Продолжительность обработки определяется в зависимости от степени загрязнения труб.

4.8.3. После травления, трубы сразу промыть в проточной воде и не оставлять на воздухе, чтобы избежать коррозии.

4.8.4. Промыть трубы в нейтрализующем содовом растворе (20г кальцинированной соды и 0,4г нитрата натрия на 1 л. воды).

4.8.5. После нейтрализации остатков кислоты, трубы промыть в растворе нитрата натрия (20-30г нитрата натрия на 1 л. воды)

4.8.6. Высушить трубы в сушильном шкафу при температуре 110-120°С до полного удаления влаги

4.8.7. Произвести визуальный контроль качества травления.

4.8.8. Заполнить трубу ингибированным минеральным маслом. Слить масло и закупорить трубу пробками до их монтажа в гидросистеме.

4.9. При соединении труб с гидрозатворниками применяются шарообразные соединения.

4.10. Трубопроводы должны располагаться в местах где исключена возможность их механического повреждения. Доступ к узлам, регулировки должен быть свободным. Вместе с тем необходимо обеспечить легкость монтажа и демонтажа трубопроводов, а также возможность проверки соединений, в которых обнаружена утечка.

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

3075/1.000 ИЭ

Лист

Типовое проектное решение

СССР
МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ

ГИДРОЗАВОДКА
3075/1.000 ИЭ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
3075/1. 000 ИЭ

1982 год

Типовое проектное решение

1. Назначение гидрозаводки.
1.1. Гидрозаводка предназначена для типовых проектов конвейерных линий по изготовлению однослойных панелей наружных стен и конвейерных линий по изготовлению панелей перекрытий для заводов КЛД средней мощности.
1.2. Размещение гидрозаводки в районах с умеренным климатом в отапливаемых помещениях с температурой окружающей среды +16°...18°С
2. Основные технологические данные и характеристики.

Наименование показателей	Значения
Применяемые насосные установки, индекс	СМЖ. 30036 СМЖ. 439, 01.00.000
Наибольшее количество одновременно работающих машин и механизмов, шт.	5
Рабочее давление в гидрозаводке, кгс/см ²	63,125
Применяемые трубы для гидрозаводки, мм	диаметр 16
толщина стенок	2

3. Устройство гидрозаводки
3.1. Гидрозаводка представляет собой систему напорных, сливных и дренажных трубопроводов. Трубопроводы должны быть изготовлены из цельнотянутых стальных металлических труб. Для соединения отдельных отрезков труб применяются стальные муфты. Для разветвления магистральных трубопроводов применяются стальные тройники. Трубопроводы укладываются в каналах на опоры (уголки) и крепятся к опорам металлическими скобами при помощи болтов.

0618/10

Альбом 3

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

3075/1 000 ИЭ

Лит. Илуст. Илустав

14

Гипропромаш
г. Москва
формат А4

4.11. Магистральные трубопроводы укладываются в специальных бетонных каналах, которые рекомендуются засыпать чистым сухим песком и закрыть светлыми щитами.

4.12. Для повышения жесткости и уменьшения вибрации трубопроводов, необходимо применять скобы, закрепляющие трубы на специальных опорах, уложенных в каналах и притяжках. Расстояние между опорами не должно превышать 15м. Крепление труб к опорам должно производиться на прямолинейных участках трубопроводов вне зоны сварных швов.

4.13. После окончания монтажа трубопроводов, произвести опрессовку гидросистемы давлением 100кгс/см² в течении 10 мин. - течь масла в соединениях трубопроводов не допускается.

4.14. Трубопроводы гидроразводки должны иметь отличительную окраску. Трубопроводы окрасить маслястойкой краской: напорные магистральные - красного цвета, сливные - черного и дренажные - коричневого цвета. На трубопроводах окрашенных в основной цвет изделия, должны сохраняться отличительные маркировки около присоединительных элементов. Окраску трубопроводов производить после испытания на герметичность.

5 Требования безопасности

5.1. Требования к конструкции

5.1.1. Трубопроводы не должны быть подвержены напряжениям в результате температурных изменений.

5.1.2. Для осмотра и контроля состояния трубопровод и их соединений должен быть обеспечен свободный доступ.

5.2. Требования к монтажу, демонтажу и ремонту.

5.2.1. Монтаж, демонтаж и ремонт гидроразводки должен производиться только с помощью специально предназначенного для этого инструмента и принадлежностей.

5.2.2. Перед демонтажом или ремонте необходимо выключить энергоисточники и принять меры, исключающие возможности случайного их включения, разгрузить системы гидропривода от давления, слить рабочую жидкость.

3075/1.000 ИЭ

Формат А4

5.2.3 Демонтаж и ремонт гидроразводки, находящейся под давлением, запрещается.

5.2.4 Сварка трубопроводов, предназначенных для работы под давлением, должна производиться сварщиками, имеющим удостоверение на право выполнения данных работ.

5.2.5 Сварка трубопроводов должна производиться только очисткой их от остатков минеральных масел. Сварочные работы на подсоединенных к гидроприводу трубопроводах и других элементах запрещается.

5.2.6 Перед присоединением трубопроводов необходимо проверить качество резьбовых соединений.

5.2.7 Трубопроводы, работающие под давлением, должны быть испытаны на прочность и герметичность.

5.2.8 Подключение энергоисточников должно производиться после окончания монтажных, демонтажных или ремонтных работ.

5.3. Испытания и эксплуатация

5.3.1 Пуск в работу вновь установленной или прошедшей ремонт гидроразводки должен производиться только с разрешения представителя администрации цеха и инженера по технике безопасности.

5.3.2. Перед пробным пуском и началом испытаний гидроразводки необходимо проверить наличие предусмотренных ограждений, надежность их закрепления и убедиться предупредительное объявление, «Внимание! Идут испытания».

5.3.3 Испытания и эксплуатация гидроразводки должны производиться при строгом соблюдении правил противопожарной эксплуатации.

5.3.4 К работам по гидроразводке допускается персонал, ознакомленный с правилами ее эксплуатации при соблюдении правил техники безопасности, изложенных в настоящей инструкции, также нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

6. Техническое обслуживание

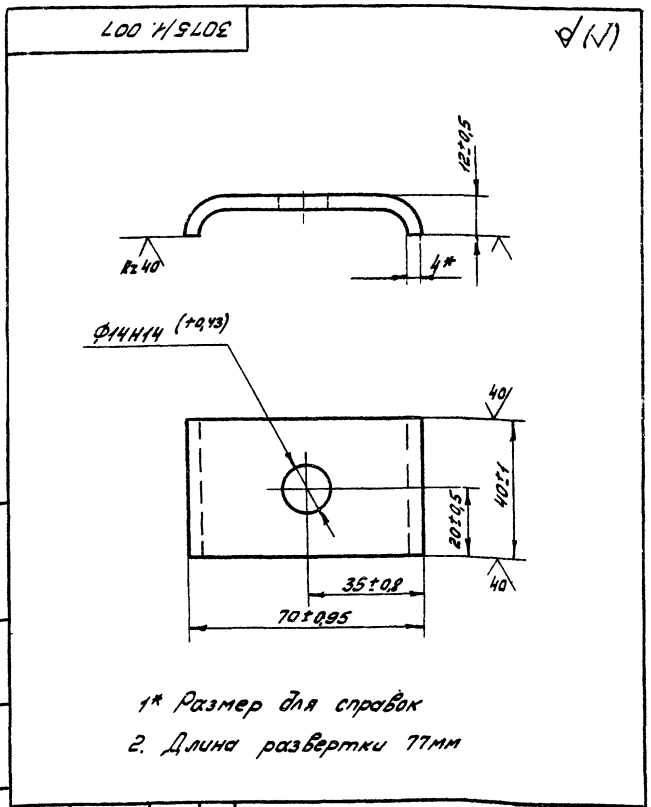
6.1 Ежедневно визуально проверять утечку масла в соединениях.

6.2 Ежедневно проверять герметичность трубопроводов.

6.3 Раз в год производить испытания трубопроводов гидроразводки.

3075/1.000 ИЭ

Формат А4



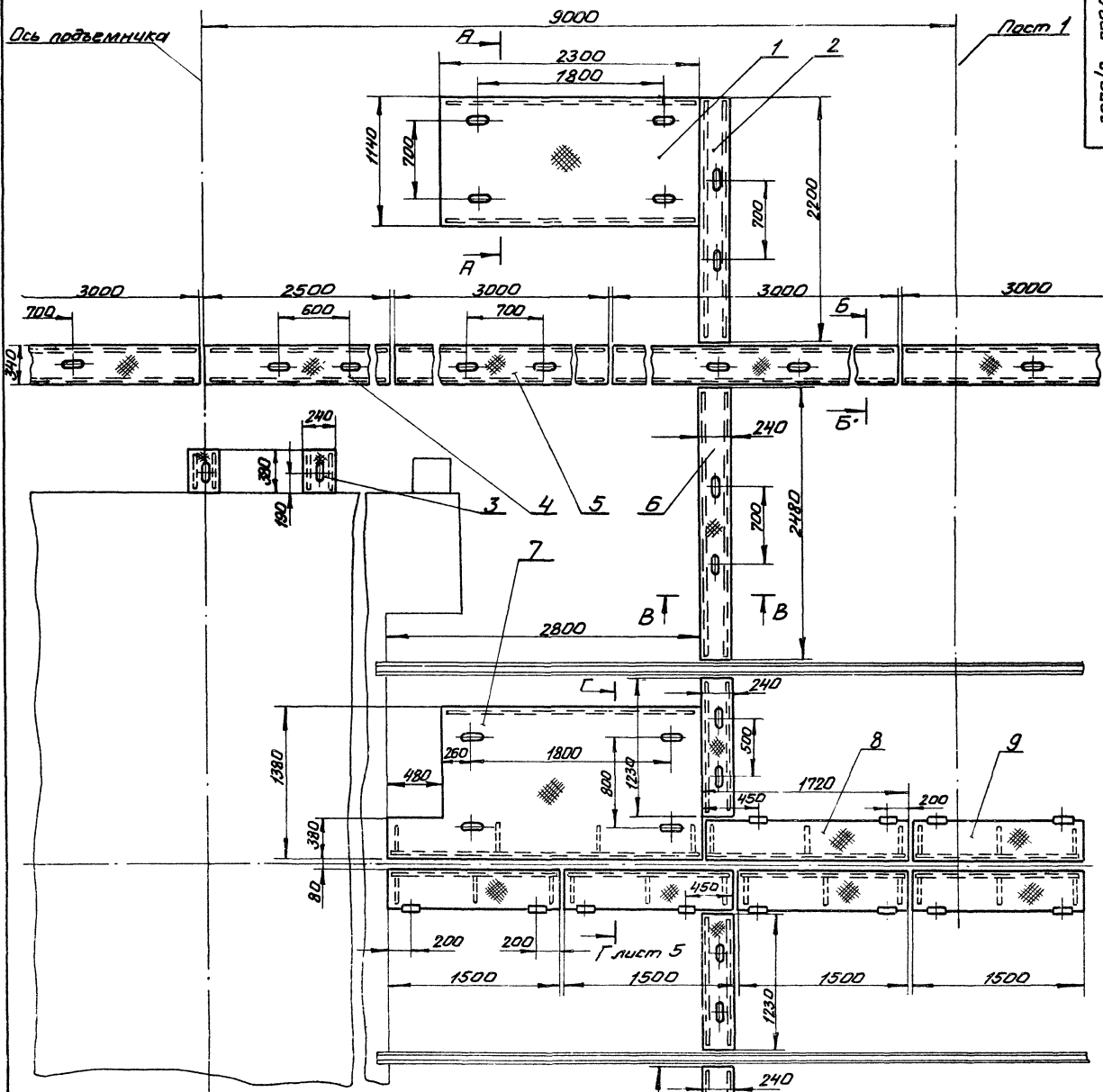
3075/1.007

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	0,1	1:1	
Проб.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
Т.контр.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
Р.контр.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
Э.контр.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
И.контр.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
С.контр.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
Лист				Гипростраммаш Москва		
6-ПН Ч.ГОСТ 19303-74				Листов 1		
8С.3.ГОСТ 14637-79				Формат А4		

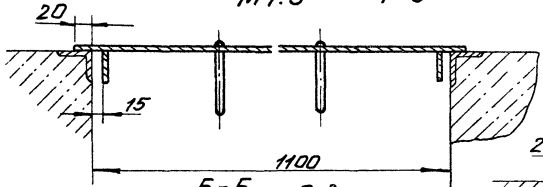
Взам. инв. №	Инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
			Документация		
		3075/1.000 СБ	Сборочный чертеж		
		3075/1.000 ГЗ	Схема гидравлическая принципиальная		
		3075/1.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
		3075/1.000 ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
			Детали		
1	3075/1.001		Скоба	8	
2	3075/1.002		Скоба	20	
3	3075/1.003		Скоба	10	
4	3075/1.004		Скоба	30	
5	3075/1.005		Тройник	15	
6	3075/1.006		Штуцер	76	
7	3075/1.007		Скоба	30	
			Стандартные изделия		
9		Болт М12х30, 46	ГОСТ 7798-70	80	
10		Гайка М12,5	ГОСТ 5915-70	80	
			Материалы		
		Труба 16х2 ГОСТ 8734-75		100	
		820 ГОСТ 8733-74		1/1	
					8618/110

3075/1.000

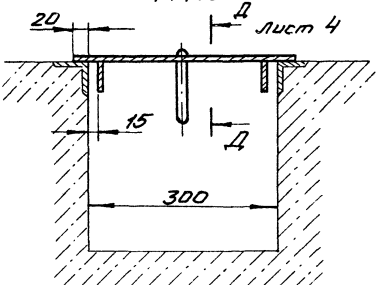
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
Проб.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
Т.контр.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
Р.контр.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
Э.контр.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
И.контр.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
С.контр.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.	Л.К.И.И.И.			
Лист				Гипростраммаш Москва		
				Листов 15		
				Формат А4		



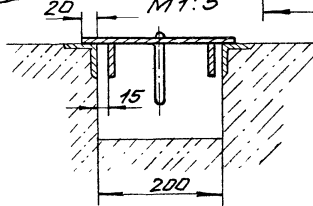
A-A M 1:5 Повернуто



B-B M 1:5 Повернуто



B-B M 1:5



Тиловое проектное решение

Шифр и листы. План и эскизы. Автор: Институт МПР. План и эскизы

8618/10

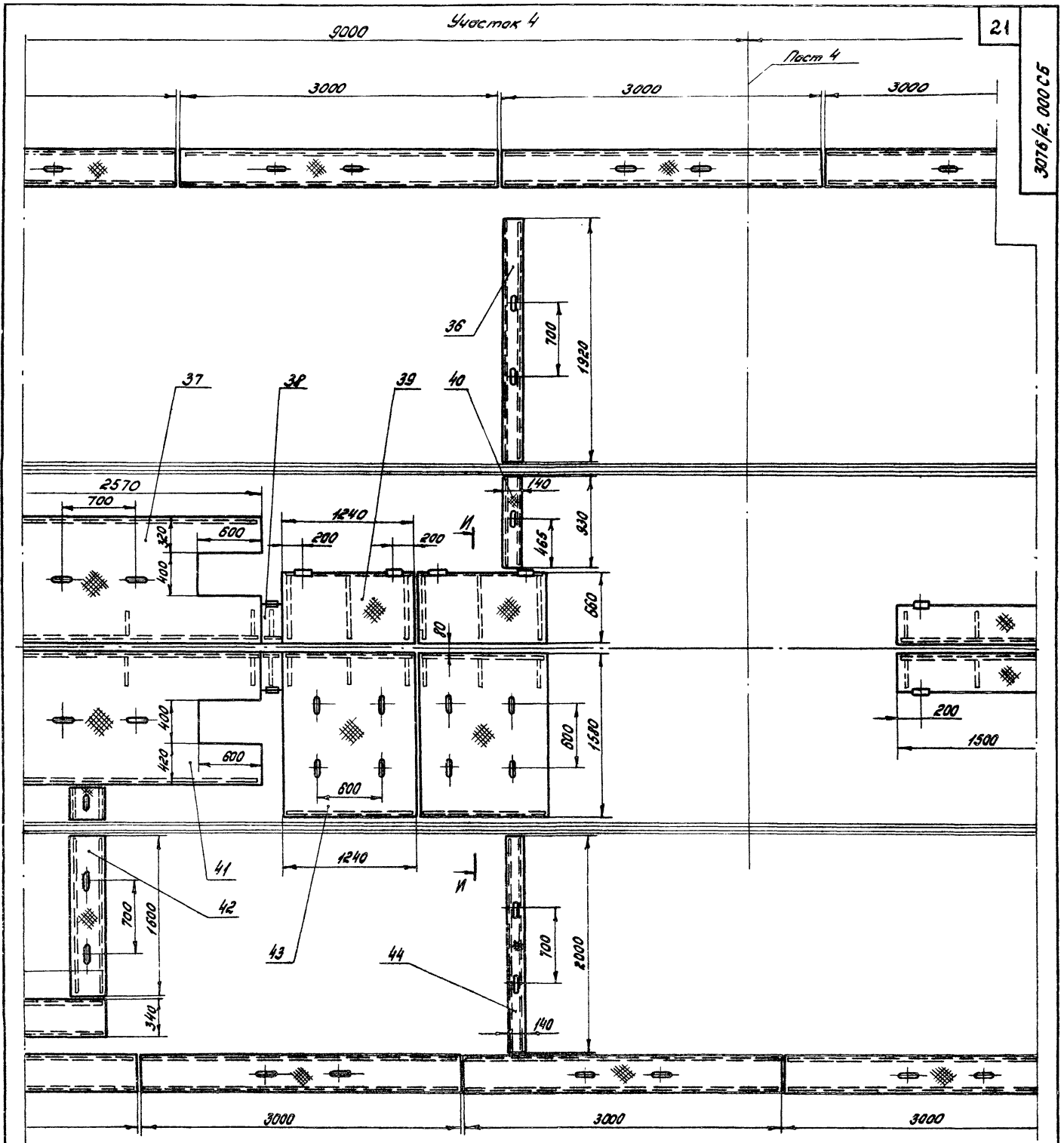
Альбом X

3076/2. 000 СБ

Имя	Лист	Доклад	Подп.	Дата	Щиты укрытия прямков Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Агеев	Коминский	Иванов	1950				1:25
Проб.	Агеев	Иванов	Иванов	1950				
Контр.	Иванов	Иванов	Иванов	1950				
Ручко	Агеев	Иванов	Иванов	1950				
И.контр.	Агеев	Иванов	Иванов	1950				
Учт.	Агеев	Иванов	Иванов	1950				

Лит. Масштаб Масштаб
Лист 3 Листов
Испрограммирован
Москва

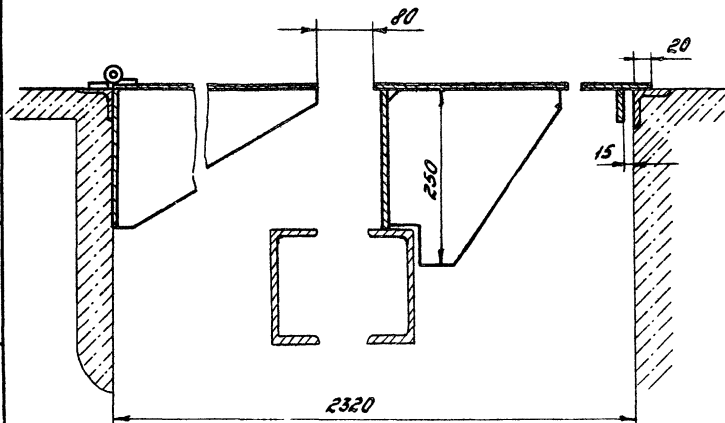
Типовое проектное решение



21

3076/р. 000 СБ

И - И Повернуто
М 1:5



8618/10

Лист 5

				3076/р. 000 СБ			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щиты		Лист	Масштаб
Разр.	Налицкий	С.С.	2005	УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ			1:25
Проб.	Реев	И.И.		Сборочный чертеж		Лист 6	Листов
Испол.	Шандиш	В.И.				Гипроэлектромонтаж	
Скач.	Реев	И.И.				Москва	
Испол.	Реев	И.И.					
Упр.	Реев	И.И.					

Участок 7

12600

24

3016/2.000СБ

Пост 6

3000

3000

3000

5

240

1240

1240

1000

400

500

Техническое решение

55

56

57

1240

860

300

300

330

700

1000

2400

2400

3000

3000

3000

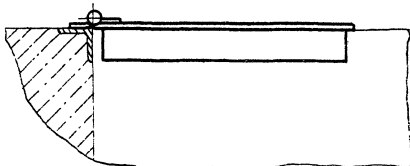
340

500

1540

5

Л-Л
М 1:5 Повернуто



8618/10

Исполн. И.

3016/2.000СБ

№ п/п	Исполн.	Дата	Содержание	Лист	Макс	Масштаб
1	И.И.И.	02.02.05	Штаты	1		1:25
2	И.И.И.	02.02.05	Укрытия прямков	2		
3	И.И.И.	02.02.05	Сборочный чертеж	3		
4	И.И.И.	02.02.05		4		
5	И.И.И.	02.02.05		5		
6	И.И.И.	02.02.05		6		
7	И.И.И.	02.02.05		7		
8	И.И.И.	02.02.05		8		
9	И.И.И.	02.02.05		9		
10	И.И.И.	02.02.05		10		

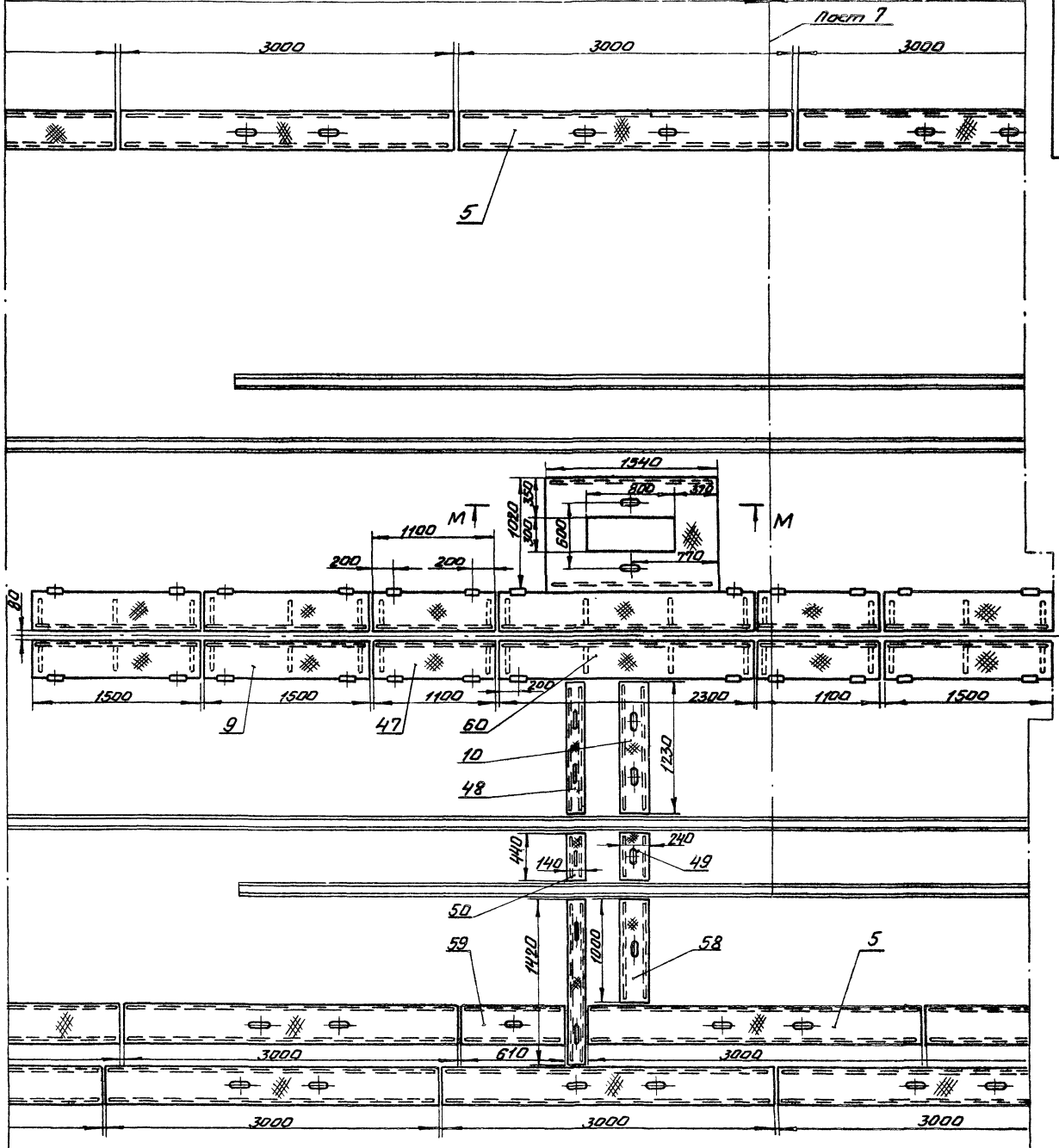
Исполн. И.И.И. 02.02.05

12600 Участок 8

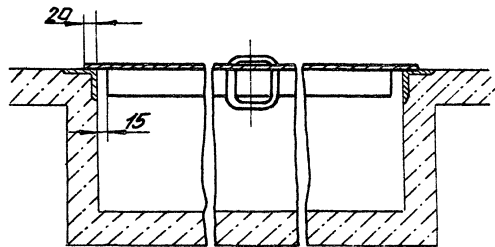
25

3076/2.000 СБ

Лист 7



M-M
M1:5



Типовое проектное решение

Исполнение: Листы и детали (размеры) и детали (размеры) Листы и детали

8618/10

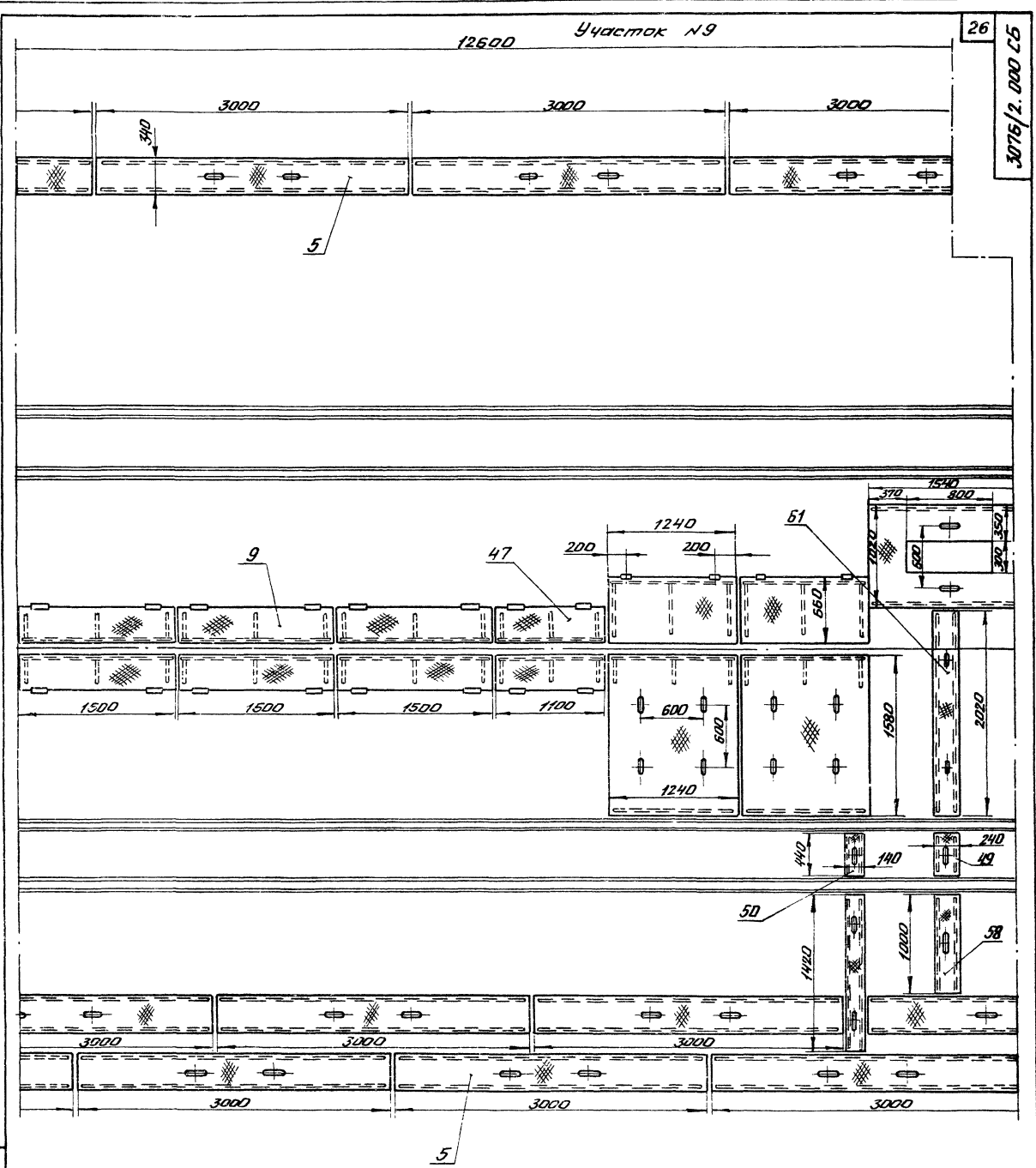
Альбом II

3076/2.000 СБ

Изм.	Исполн.	Л.Доким	Л.Доким	Дата	Листы	Лит. Масса	Масштаб
					укрытия приямков		1:25
					Сборочный чертеж		
							Лист 10 Листов
							Исполнитель: Москва

Типовое проектное решение

ИЗДАНИЕ: 1987 г. Москва, Издательство «Архитектура»

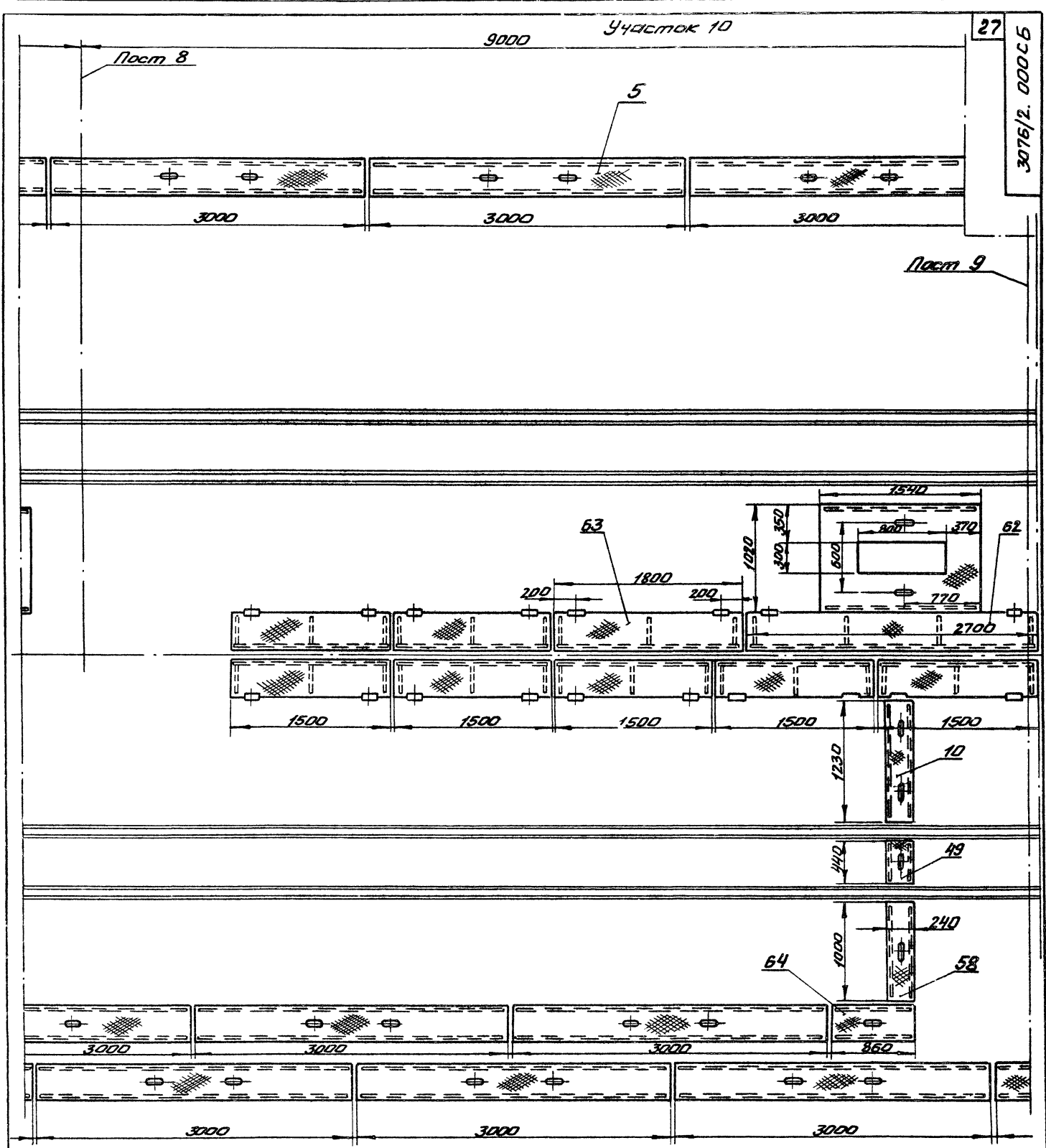


26
3076/2.000 СБ

8618/10

Альбом 1

3076/2.000 СБ				Лит.	Масса	Макс. ш.
Имя	Лист	№	Дата	Щиты укрытия, прямков Сборочный чертеж	1:25	Лист 11 Листов
Разраб	Каминос	И.С.				
Проект	Дзев	И.И.				
Инж.	Валдин	И.И.				
Рисов	Дзев	И.И.		Гипростроймаш Москва		
Исполн	Дзев	И.И.				
Чит	Дзев	И.И.				



27
3076/2. 000 СБ

Лист 1 из 1. Разрешено копировать в личных целях. Подпись: _____

8618/10

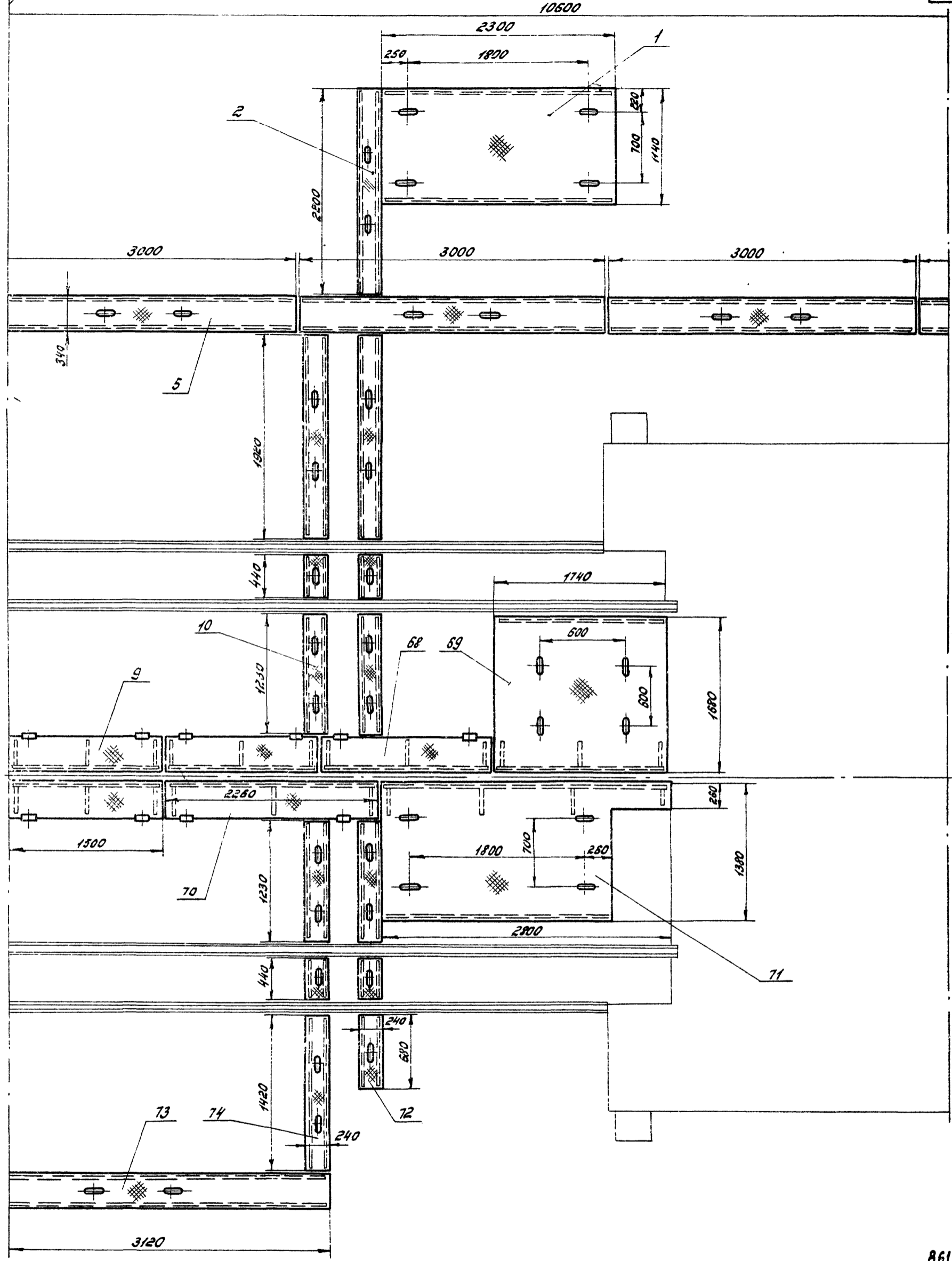
Альбом 3

		3076/2. 000 СБ			
		Щиты укрытия приямков Сборочный чертеж		Лит. Масса/Масшт.	
				1:25	
				Лист 18 Листов	
				Гипроотраммка Моск. В. С.	
Изм.	Лист	И. Докуч. Подп.	Дата		
		Разраб. Каминский			
		Проб. Ягев			
		И. КОНТ. Шалдин			
		Р. КОНТ. Ягев			
		И. КОНТ. Ягев			
		Утв. Ягев			

3076/2.000СБ

Типовой проектное решение

Исполнитель, Проект, и дата, Автор, и дата, Изменения, Подл. и дата



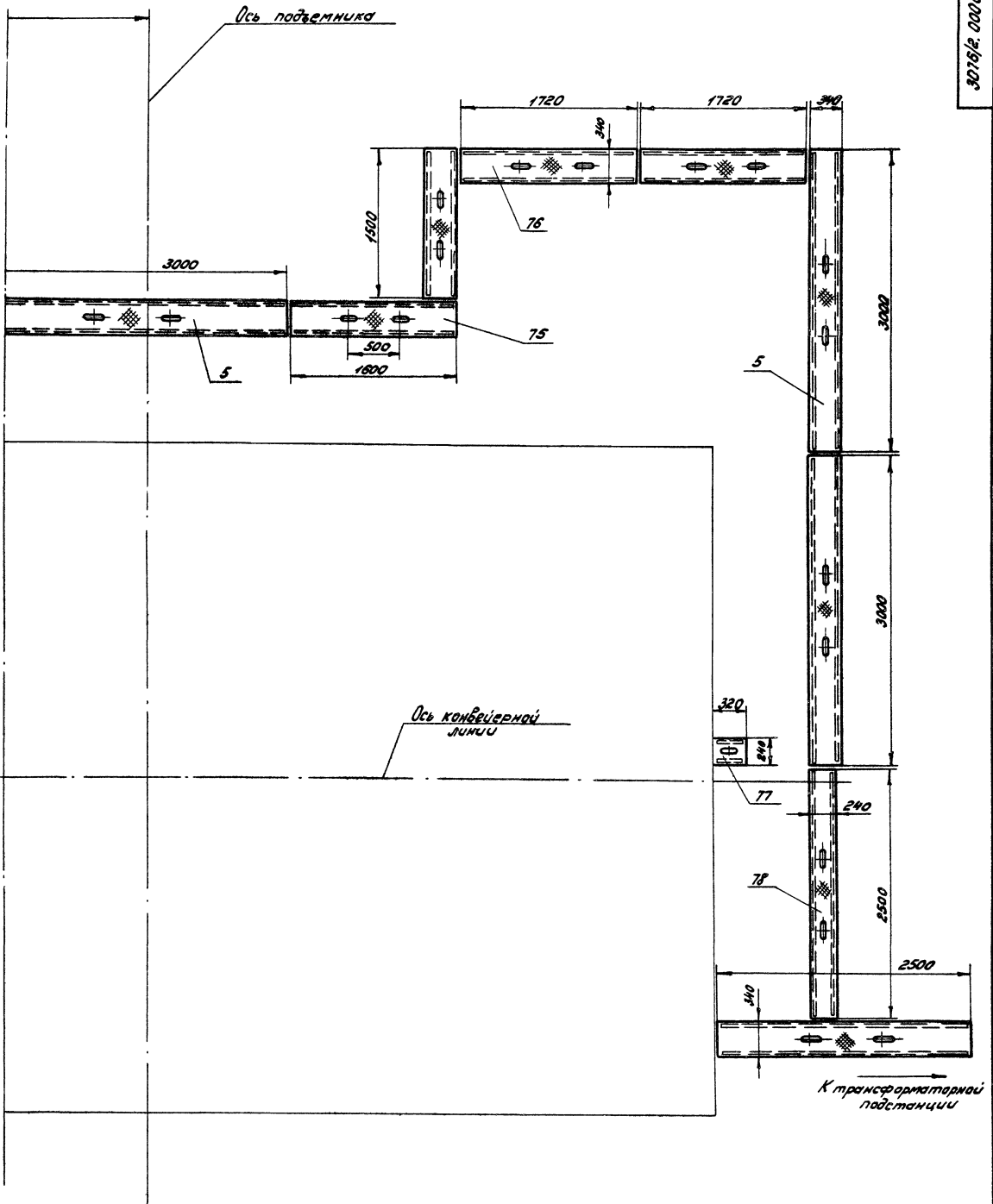
8618/10

Лист 13

3076/2.000СБ				Лит. Масса Масштаб
Щиты укрытия прямых Сборный чертёж				1:25
Лит. Масса Масштаб				Лист 13 / Листов
Тип проектирующей Москва				

Типовое проектное решение

Листы, планы, и детали



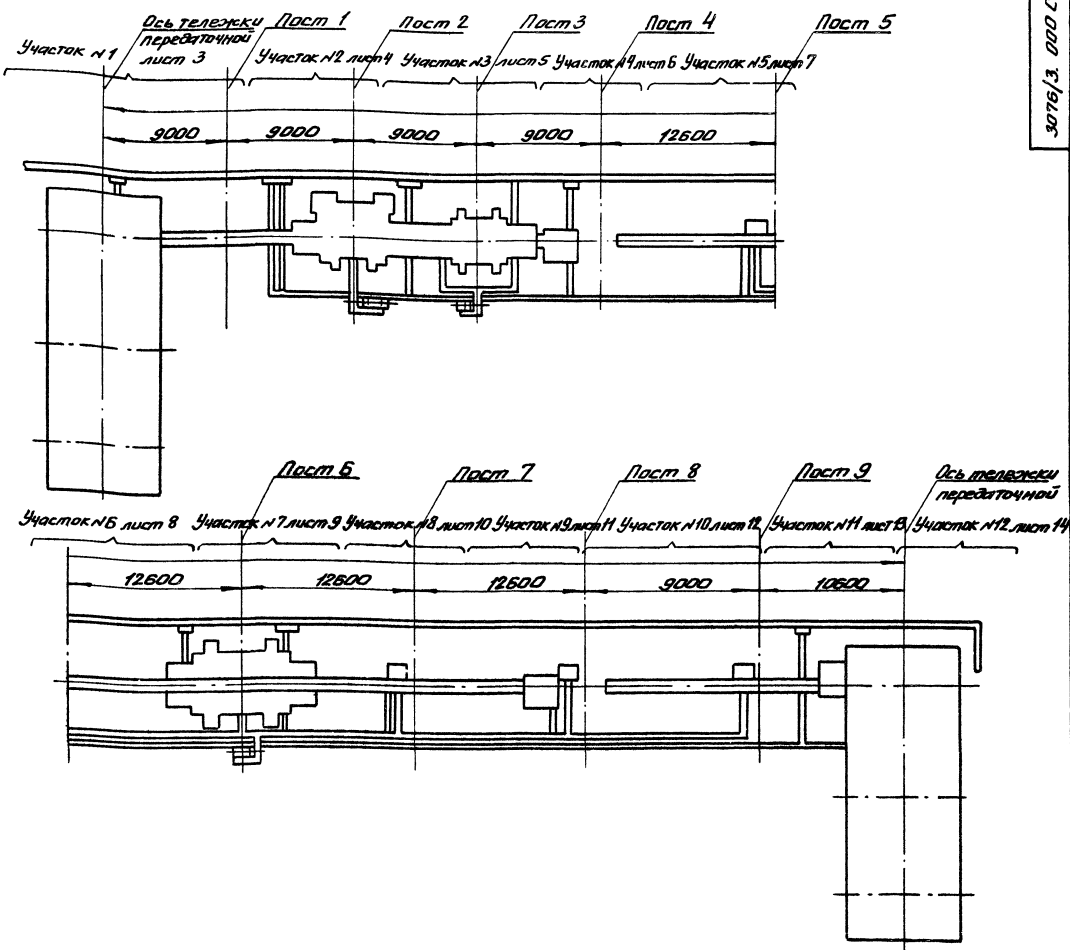
8618/10

Альбом №

3076/2.000С6

Исполн	№ докум	Лист	Дата	Лит. Масса Увеличен
Разраб	Коллектив	25		
Проб	Веев	Ильин		Лист 14 Листов
Т.контр	Шолоди	Винни		Гипростроймаш
Духов	Веев	Ильин		Москва
И.контр	Веев	Ильин		
Чтв	Веев	Ильин		

Листы
укрытия приямков
Сборочный чертёж



Типовое проектное решение

1. Размеры щитов укрытия приямков указаны как справочные и подлежат уточнению по фактически выполненным фундаментам и смонтированному оборудованию
2. Допустимые зазоры между смежными щитами не более 10 мм.
3. Перепад по высоте в местах стыков щитов не более 4 мм.
4. После уточнения размеров заказчику надлежит выпустить рабочие чертежи на детали (по его усмотрению).
5. Все нерабочие поверхности деталей укрытия приямков покрыть грунтовкой рекомендованной для условий данного предприятия.
6. Петли чертеж 3076/3.150 (по 15) для открывания щитов, приварить на монтаже. Привязочные размеры прибавки петель могут быть изменены.
7. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

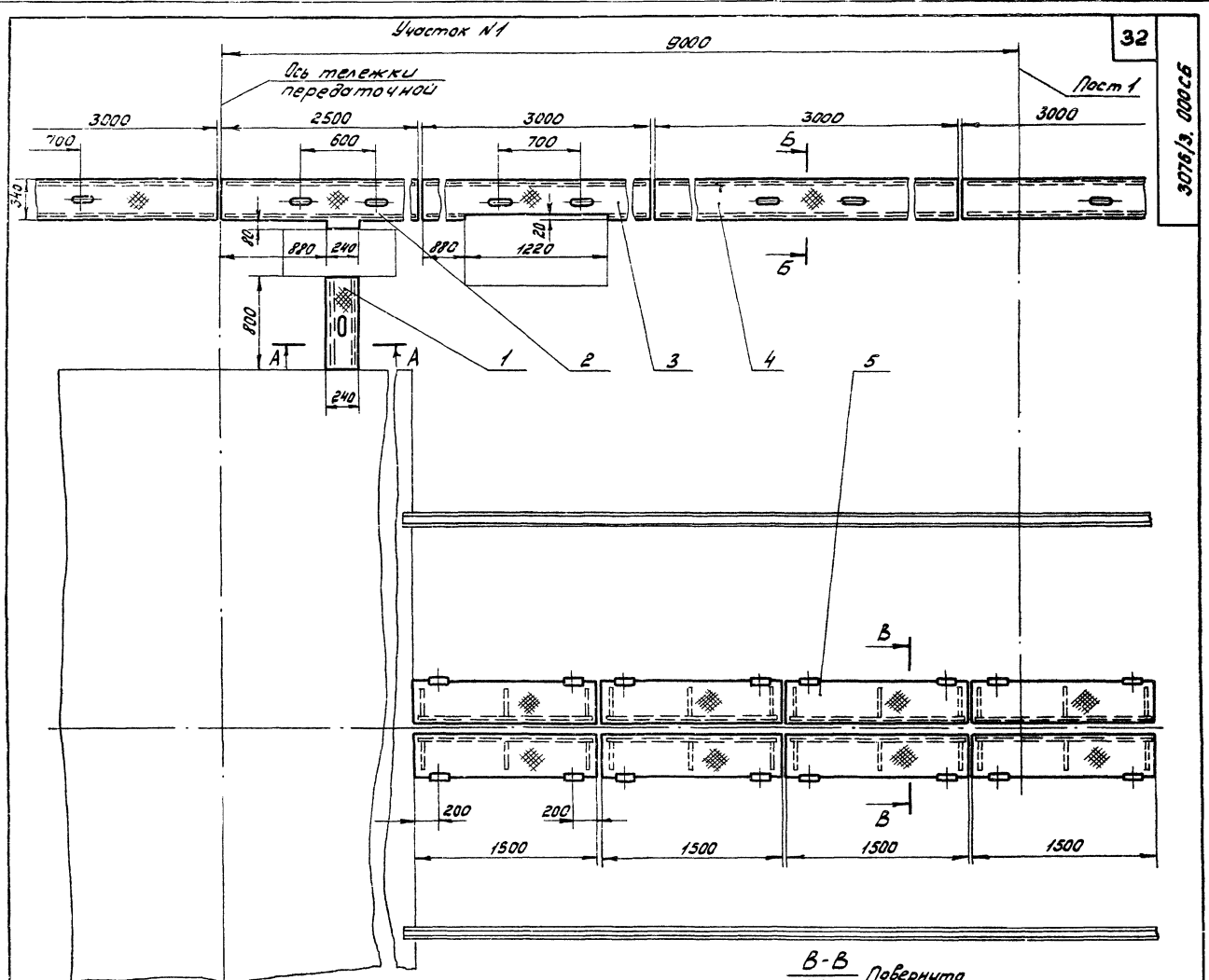
Исполнитель: Подпись и дата: _____

8610/10

Листы №

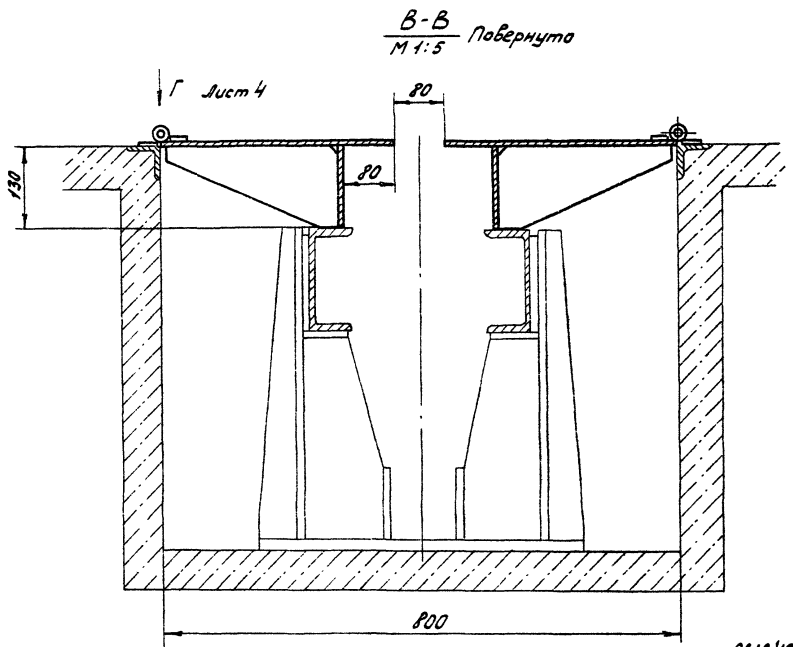
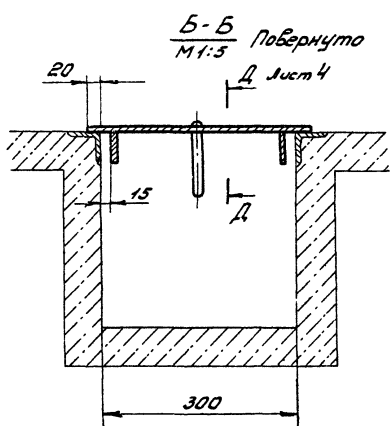
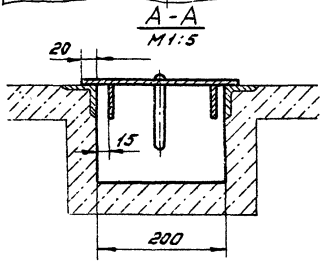
				3076/3. 000 СБ		Лист	Масштаб
				Щиты		7000	1:200
Изм.	Лист	Коррекц.	Дата	укрытия приямков Сборочный чертеж		Лист	В листов
Разраб.	Харьковская	СЗ				3	2
Проб.	Ягеев	В.И.					
Контр.	Шолоди	Т.И.					
Рисов.	Ягеев	В.И.					
Исполн.	Ягеев	В.И.				Типографический Москва	
Изм.	Ягеев	В.И.					

Типовое проектное решение



32

3076/3.000 СБ



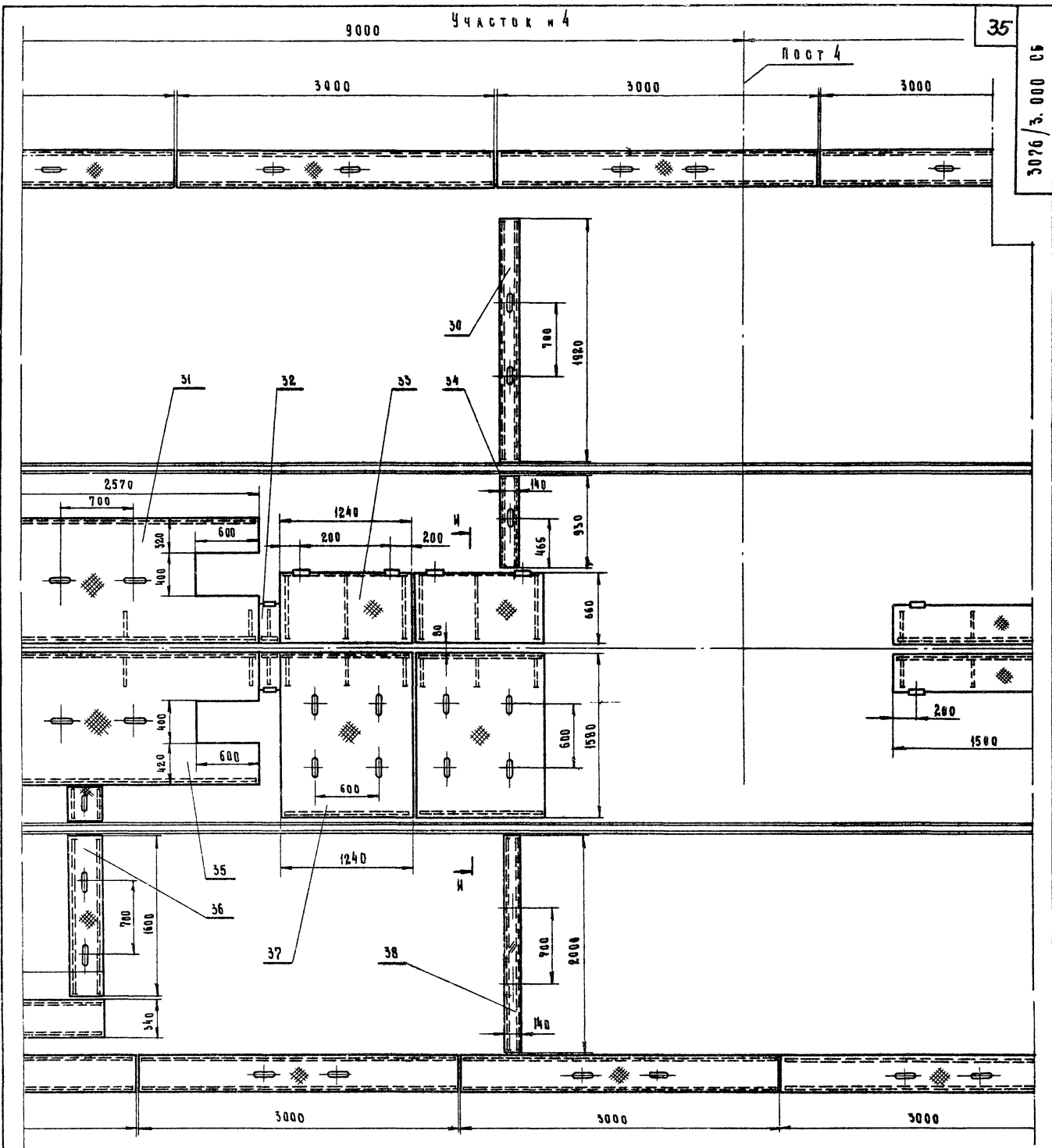
8618/10

Лист 2

				3076/3.000 СБ			
				Щиты			
				укрытия прямков			
				Сборный чертёж			
						1:25	
						Лист 2	
						Листов	
						Типографский	
						Москва	

Лист 2 из 2. Проверено: [Signature] 1988 г.

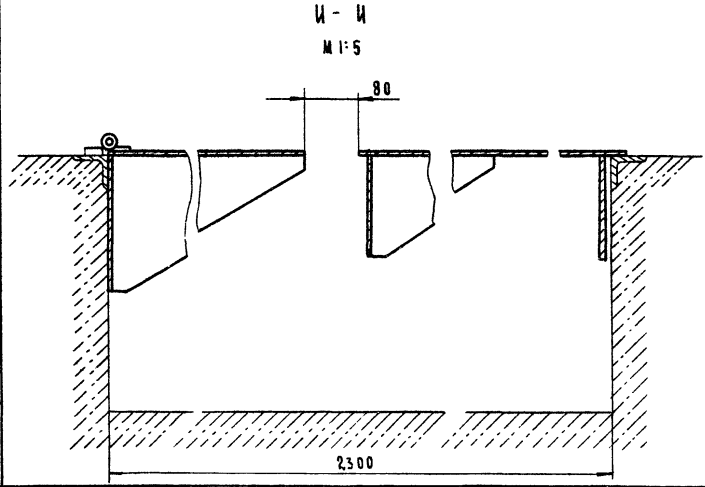
ТРУБНОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ



35

3076/3.000.С6

ИЗБРАННОЕ ПОДЪЕМНО-ОПУСКАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО



8618/10

Лист 5

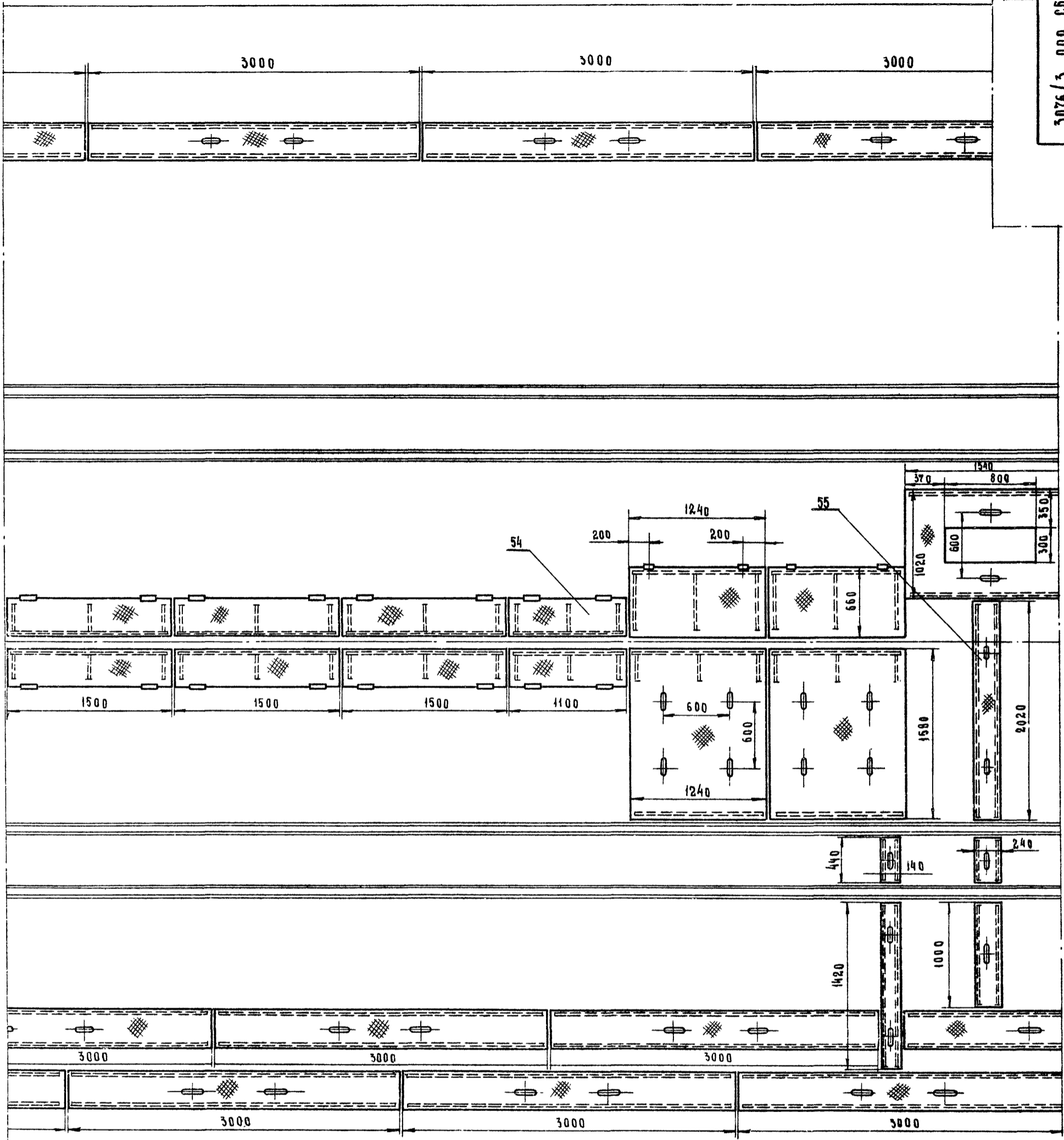
				3076/3.000.С6						
ИЗМ.	АНСТ.	И.ОДУМ.	ПОДР.	ДАТА	Ц И Т Ы			АРТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	САМУИЛ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	1958	УКРЫТИЯ АРЯМКОВ					1:25
ПРОД.	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	1958	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист 6	Листов	
И.КОНТ.	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	1958				ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.КОНТ.	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	1958				МОСКВА		
УТВ.	АГЕЕВ	АГЕЕВ	АГЕЕВ	1958						

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

12600 УЧАСТОК № 9

36

3076/3.000.СБ



ИЗМ. ПОДП. ПОДАП. И ДАТА

8618/10

Альбом I

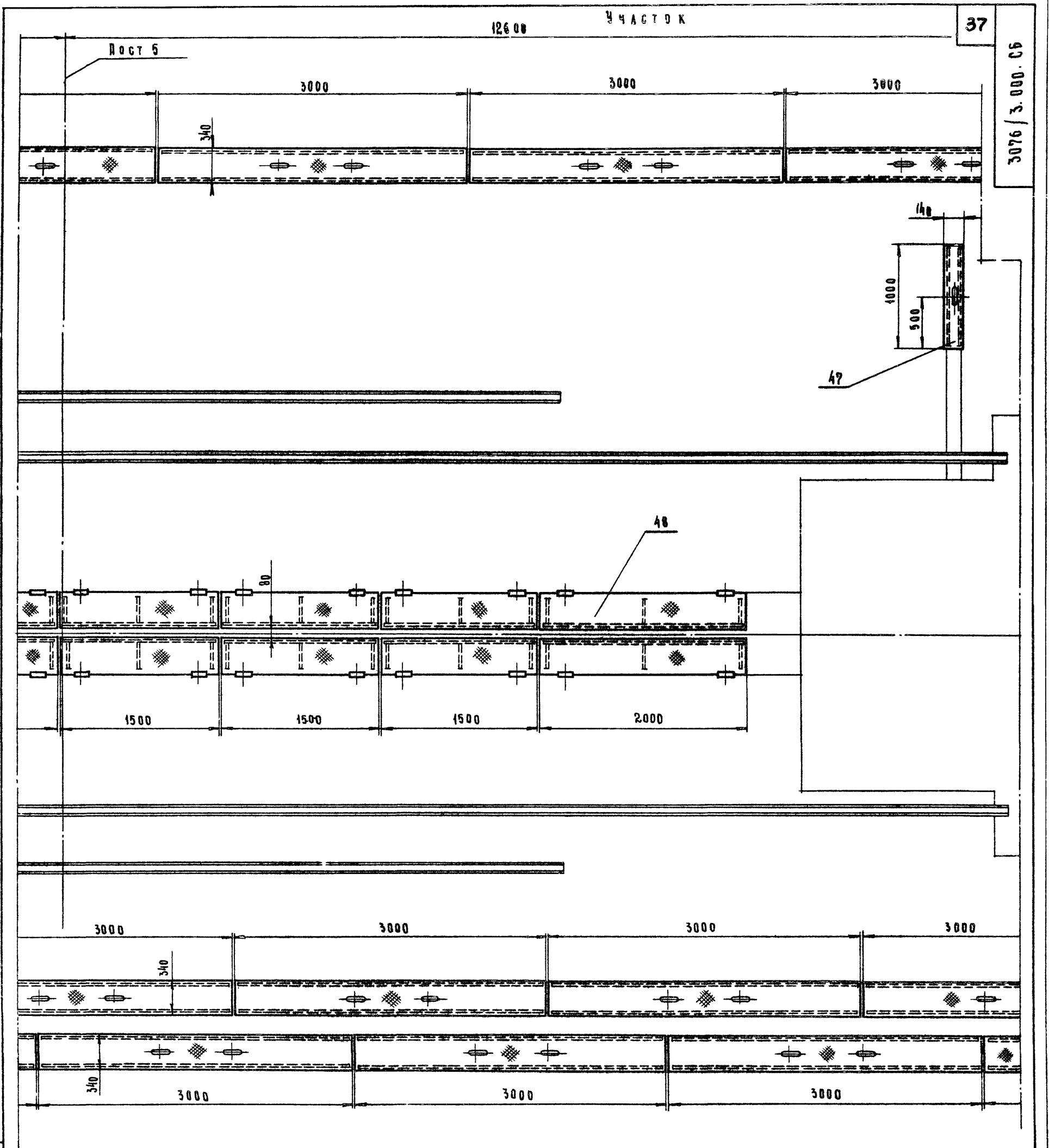
3076/3.000.СБ

ИЗМ	АНГТ	№ ДОКЧМ	ПОДП	ДАТА	Ц И Т Ы УКРЫТИЯ ПРИАМКОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	КАМИНСКИЙ		<i>Кас</i>			АНТ. ?		1:25
ПРОВ	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					
КОНТР	ШОЛДИН		<i>Шолдин</i>					
РЧКОВ	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					
Н КОНТР	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					
УТВ	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					

ГИПРОСТРОИМАН
МОСКВА

Т И Р О В О Е П Р О Е К Т Н О Е Р Е Ш Е Н И Е

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДР. ДАТА ВЗН. ИЛИ ИСП. ДАН. ПОДР. ДАТА



12600

УЧАСТОК

37

3076 / 3.000.05

Пост 5

3000

3000

3000

340

140

1000

500

47

48

80

1500

1500

1500

2000

3000

3000

3000

3000

340

340

3000

3000

3000

8618/10

Листов 3

3076 / 3.000.05

ИЗМ	АНГТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Ц И Т Д	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
					УКРЫТИЯ ПРИЯМКОВ			1:25
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНТ. 5	АНГТОВ	
						ГИПРОСТРОИМАН МОСКВА		

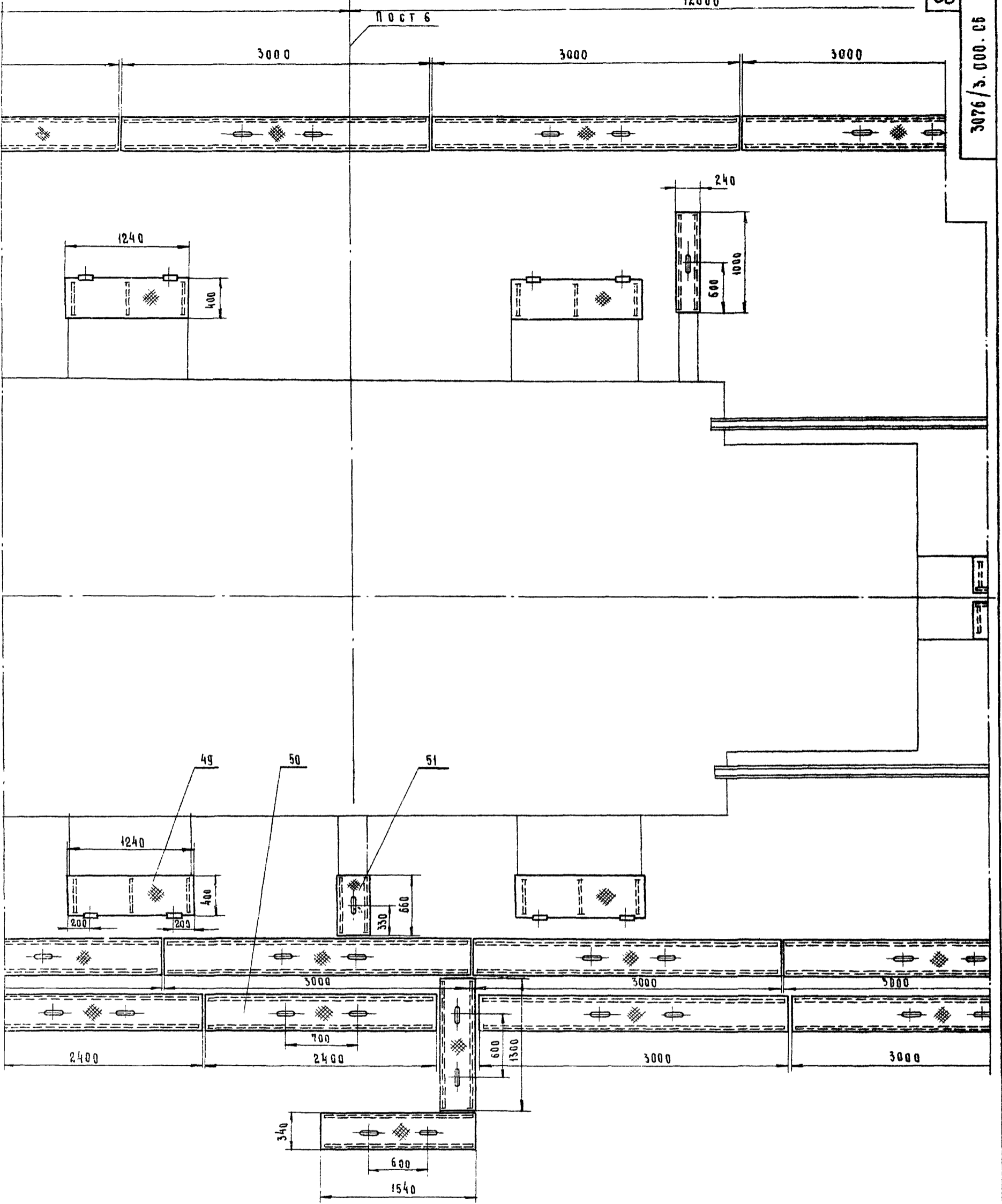
ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

УЧАСТОК № 7

12600

38

3076/3.000.СБ



ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

8618/10

Альбом 3

3076 / 3.000. СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАГГА	МАШТАБ
РАЗРАБ.		ХАМИНСКИЙ	<i>Хаминский</i>					
ПРОВ.		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>					
Т. КОНТР.		ЩЕЛЮЧЕНКО	<i>Щелюченко</i>					
Р. КОНТР.		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>					
И. КОНТР.		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>					
ЧТБ		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>					

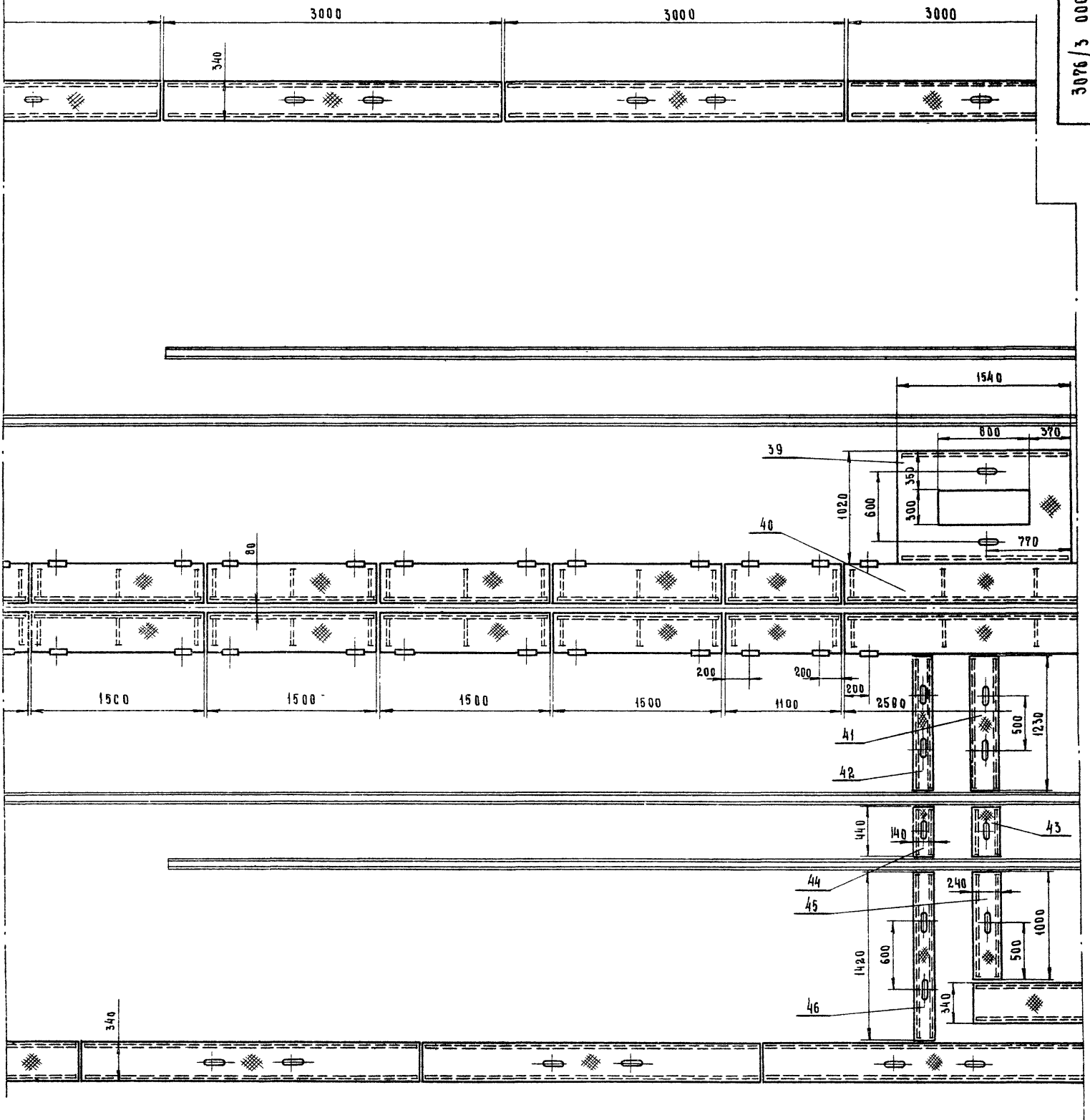
Лист 9 из 10 листов
ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

12600

УЧАСТОК № 5

40

3076/3 000 СБ



ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА
 РАЗРАБ. ПОДАТЬ ДАТА
 ПРОВЕР. ПОДАТЬ ДАТА
 КОНТРОЛЬ. ПОДАТЬ ДАТА

8618/10

Альбом 3

3076/3.000.СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.		Каминский	С.А.			ЛИСТ 41		1:25
ПРОВЕР.		Резев			ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА			
КОНТРОЛЬ.		Резев						
ЭТБ		Резев						

Т И Р О С О В П Р О Е К Т Н О Е Р Е Ш Е Н И Е

9000

УЧАСТОК № 10

41

3076 / 3. 000. СБ

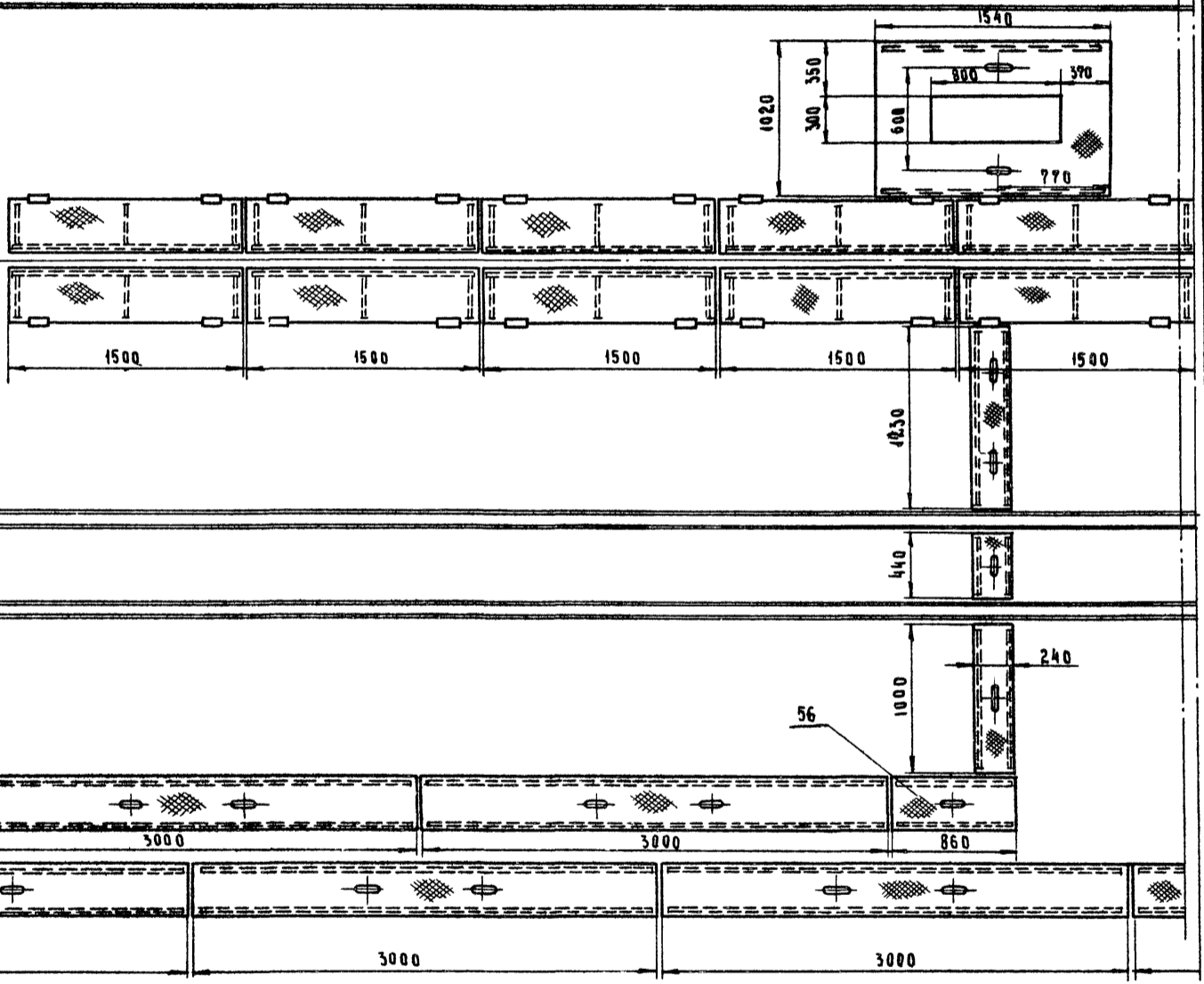
Пост 8

3000

3000

3000

Пост 9



ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. Д. ААТА ВЗАМ. ИСП. Д. ИСП. Д. ААТА ПОДП. Д. ААТА

8618/10

Листом 3

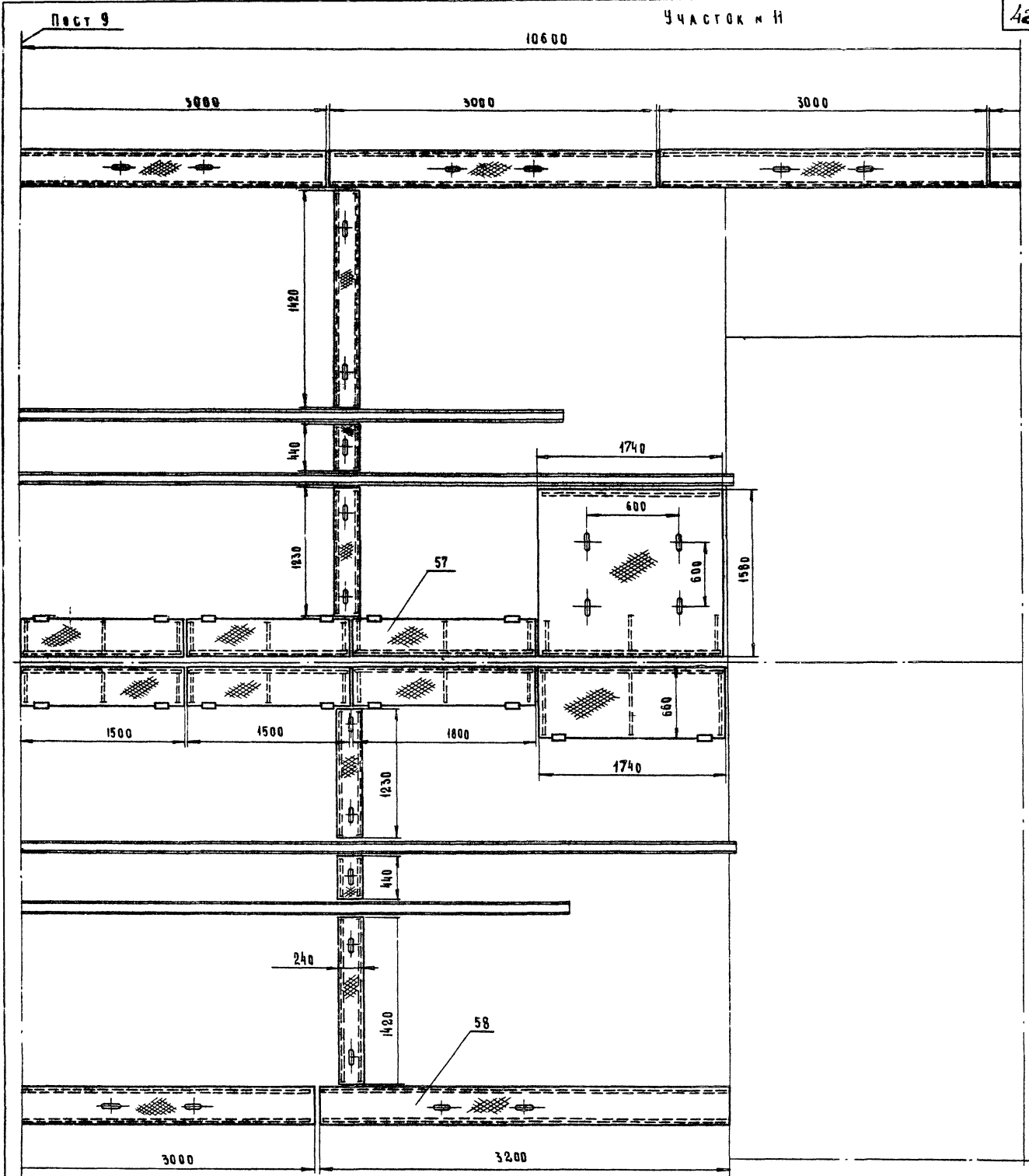
3076 / 3. 000. СБ

ИЗМ	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
		КАМИНСКИЙ	<i>Каминский</i>	
		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>	
		Шандан	<i>Шандан</i>	
		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>	
		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>	
		АГЕЕВ	<i>Агеев</i>	

ЩИТЫ
УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ
Сборочный чертеж

ЛИТ	МАССА	МАШТАБ
Лист 12	Листов	1:25
ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		

ТРУБНОЕ СПЕКТРОЕ ПЕРЕННЬЕ



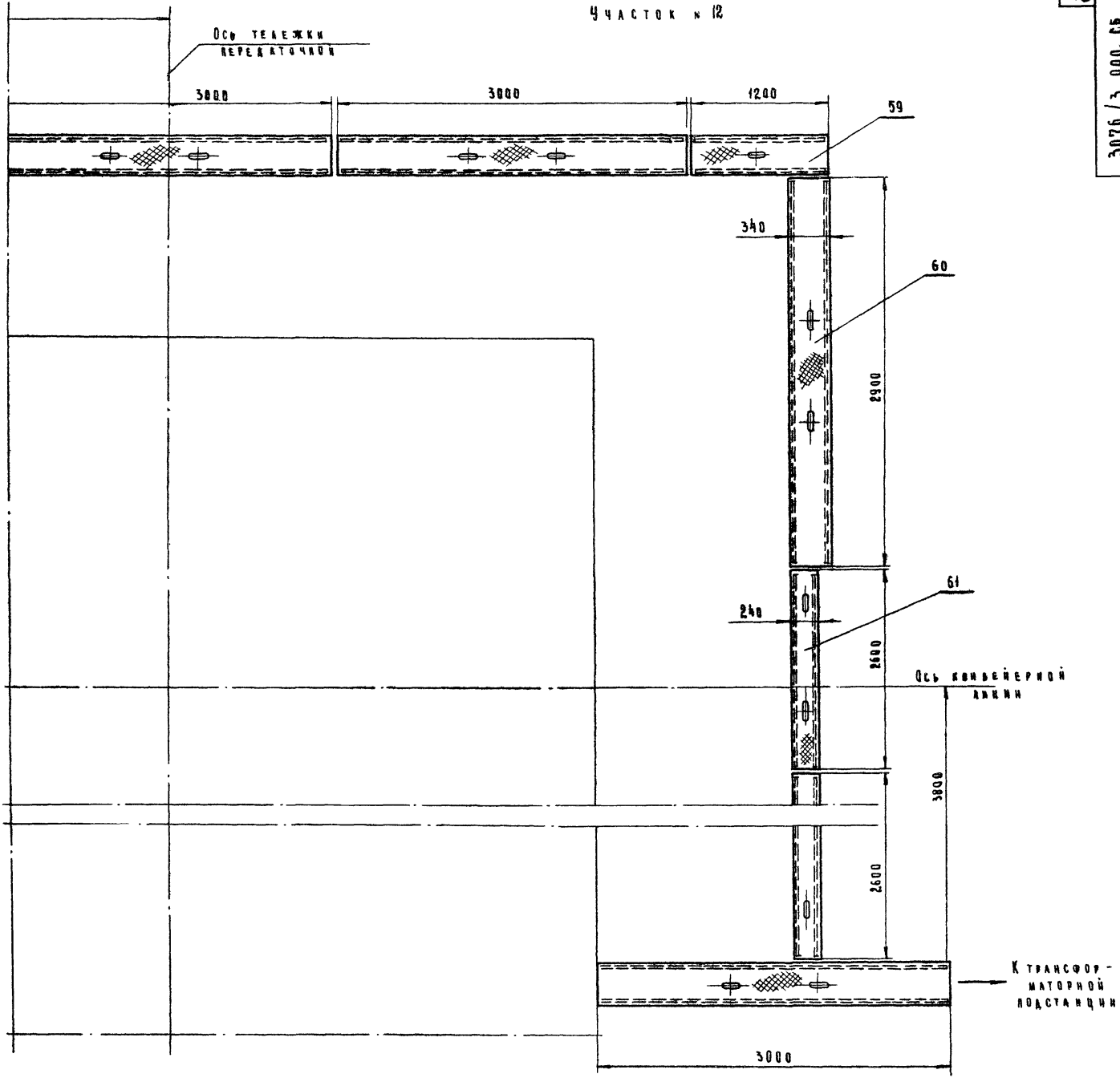
42
3076/3.000.05

ИЗМ. № ПОЛН. В НАЧА. ВСТАВ. КИТ. С. ИЛИ /ИЛИ/ СОБЛ. АИЛ

8618/10

				3076 / 3.000.05		АИТ МАССА МАСТАС	
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЩИТЫ		1:25	
РАЗРАБ.	АМИНСКИЙ	ПРОВЕР.	АГЕЕВ	УКРЕПЛЕНИЯ ПРЯМКОВ		ИНСТ 15 ИНСТОР	
Т. КОНТР.	ШЕНДРИН			Сборочный чертёж		ГНПРОСТРОИМАШ	
Р. КОД.	АГЕЕВ					МОСКВА	
В. КОНТР.	АГЕЕВ						
УТВ.	АГЕЕВ						

4 ЧАСТОК № 12



ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
 ИСС. И ДАТА
 ИСС. И ДАТА
 ИСС. И ДАТА

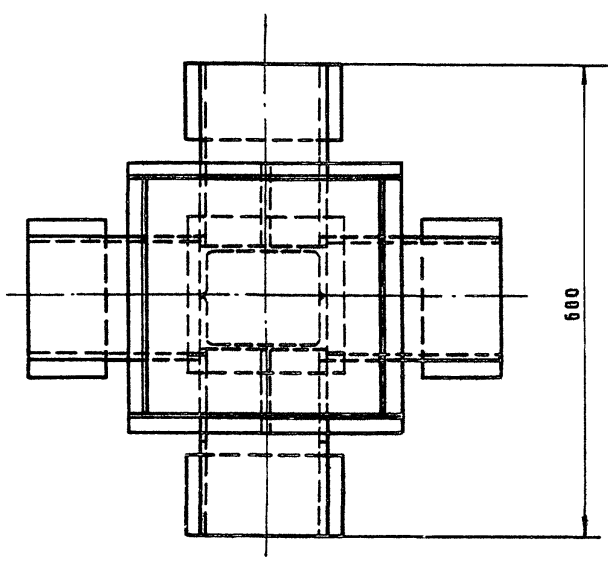
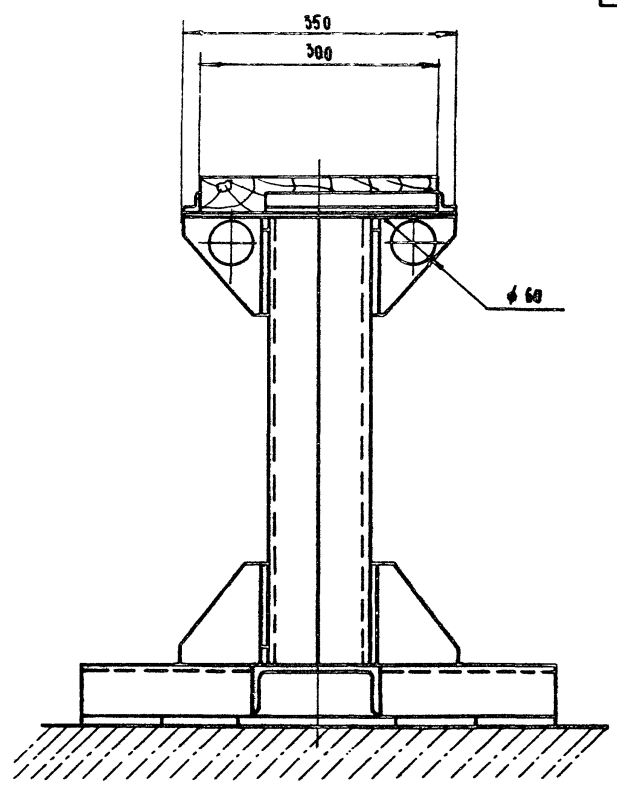
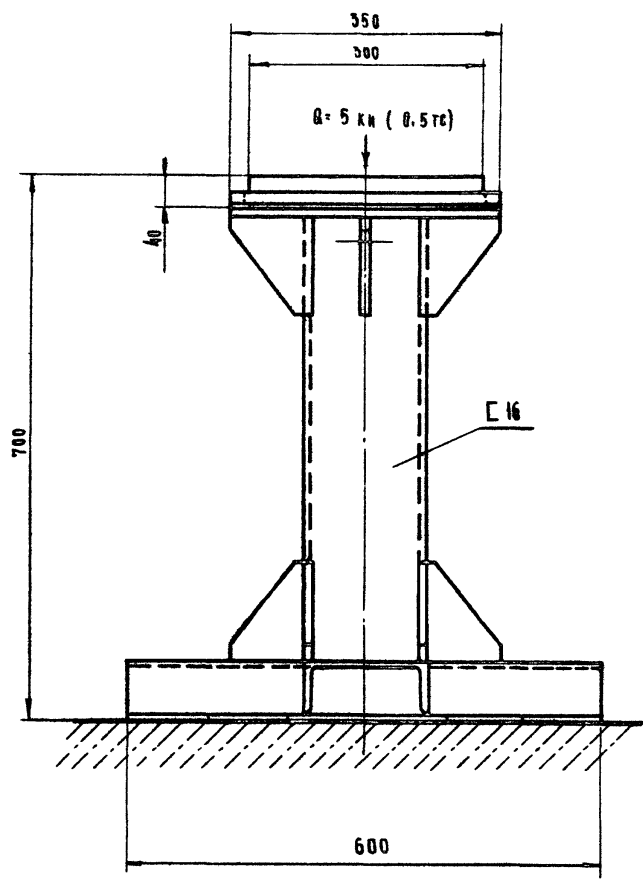
8618/10

Листов 3

3076 / 3. 000. СБ

ИЗМ	ИЗСТ	И ДАТУ	ПОДП	ДАТА	И ТЫ УКРЫТИЯ ПРЯМКОВ Сборочный чертёж	ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	КАМИНСКИЙ		<i>Ка...</i>					
ПРОВЕР	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					
Т.КОНТР	ШОЛДИН		<i>Шолдин</i>			ЛСТ 14	ЛСТОВ	
Р.КОНТР	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>			ГНПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
УТВ	АГЕЕВ		<i>Агеев</i>					

44
3076 / 5.000.06



НАЗНАЧЕНИЕ.

ПОДСТАВКА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ
УСТАНОВКИ ТРАВЕРСЫ ПРИ ЕЕ ХРАНЕНИИ
(ИСПОЛЗУЮТСЯ ДВЕ ПОДСТАВКИ НА ОДНУ
ТРАВЕРСУ)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

ДЛИНА	600
ШИРИНА	600
ВЫСОТА	700
- МАССА, кг

	60
--	----

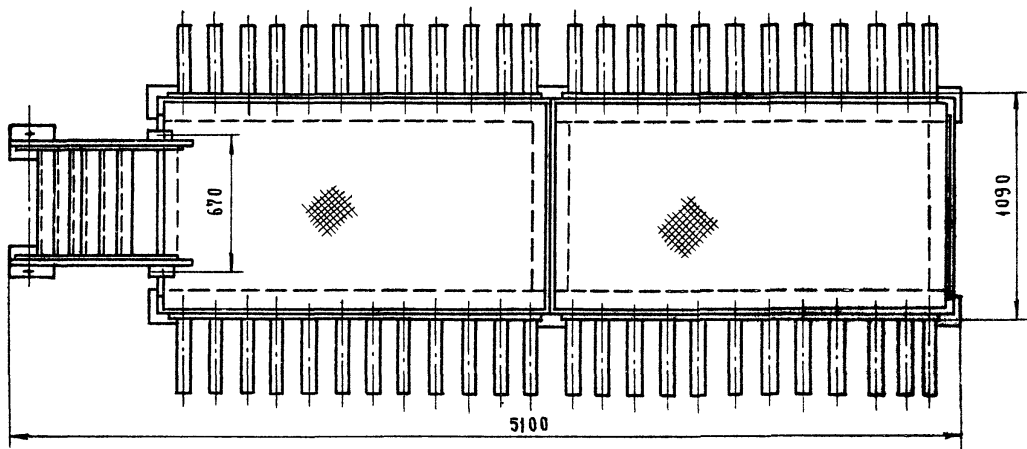
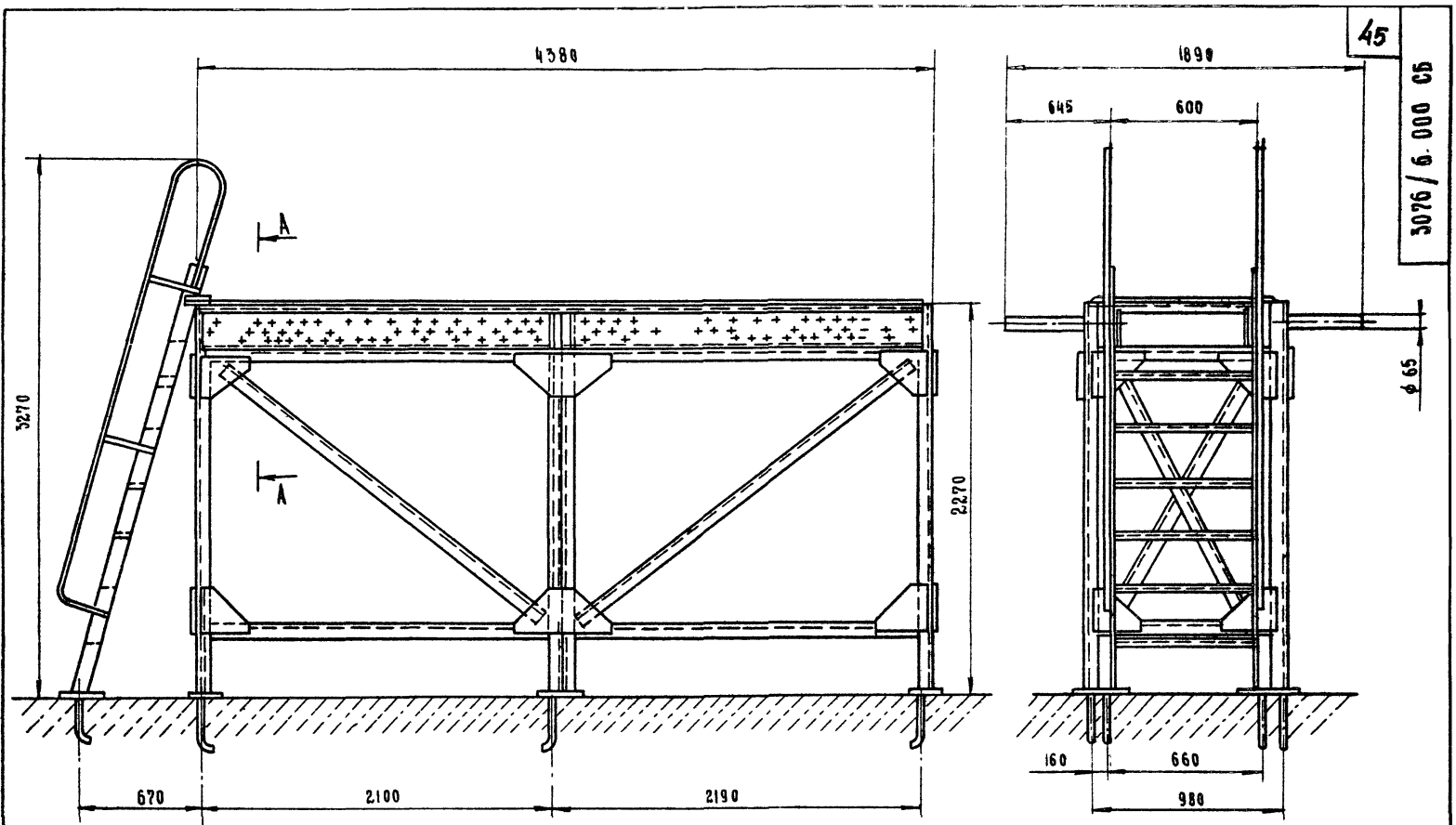
ИЗМ. ПОДП. ПОДА. И ДАТА

0618/10

Альфонс

3076 / 5.000.06

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДСТАВКА ПОД ТРАВЕРСУ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	ПОДА	ДАТА	01.83		60	1:5	
ПРОВ.	БИЗНИ					ЛИСТ	АНСТОВ	
Т.КОНТР.	ШААДИ					ГИПРОСТРОИММАШ МОСКВА		
РЧКОВ	БИЗНИ							
Н.КОНТР.	КОСАОВА							
УТВ.	БИЗНИ			01.83				



A-A
M1:5

НАЗНАЧЕНИЕ

СЕКЦИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ХРАНЕ-
НИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

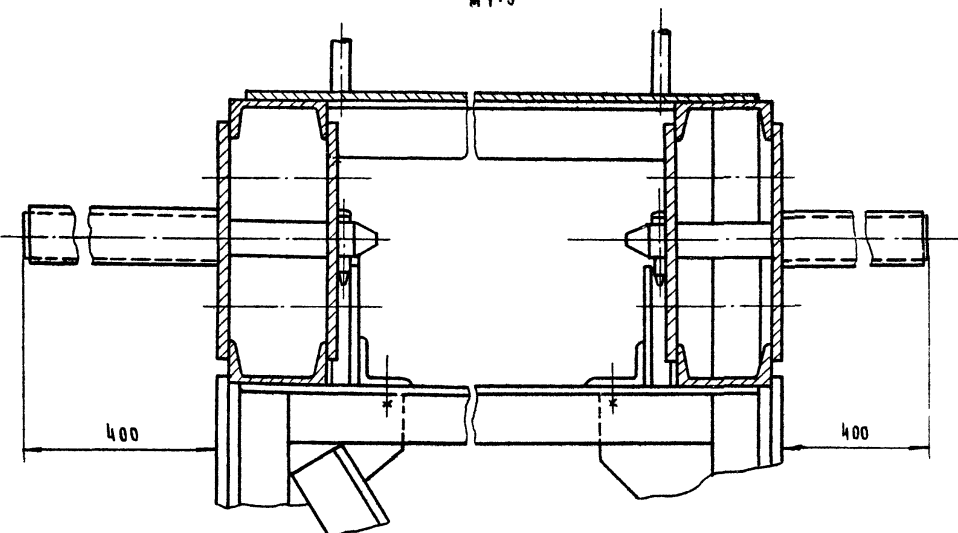
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ

ДЛИНА	5100
ШИРИНА	1890
ВЫСОТА	3270

2. МАССА КГ

1500



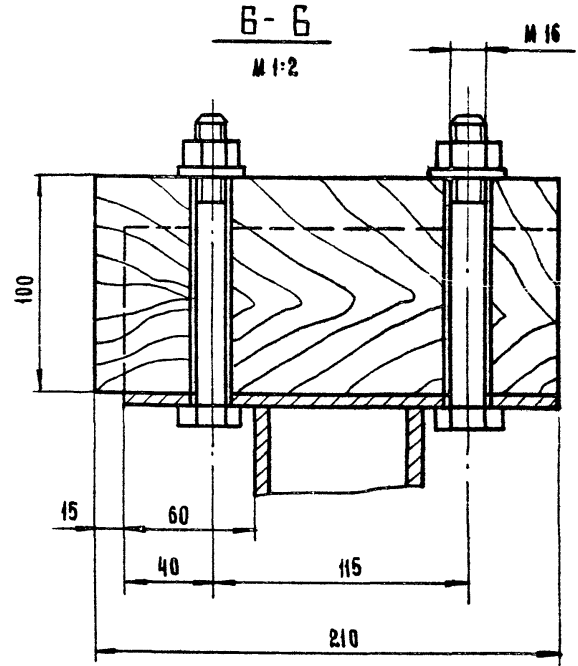
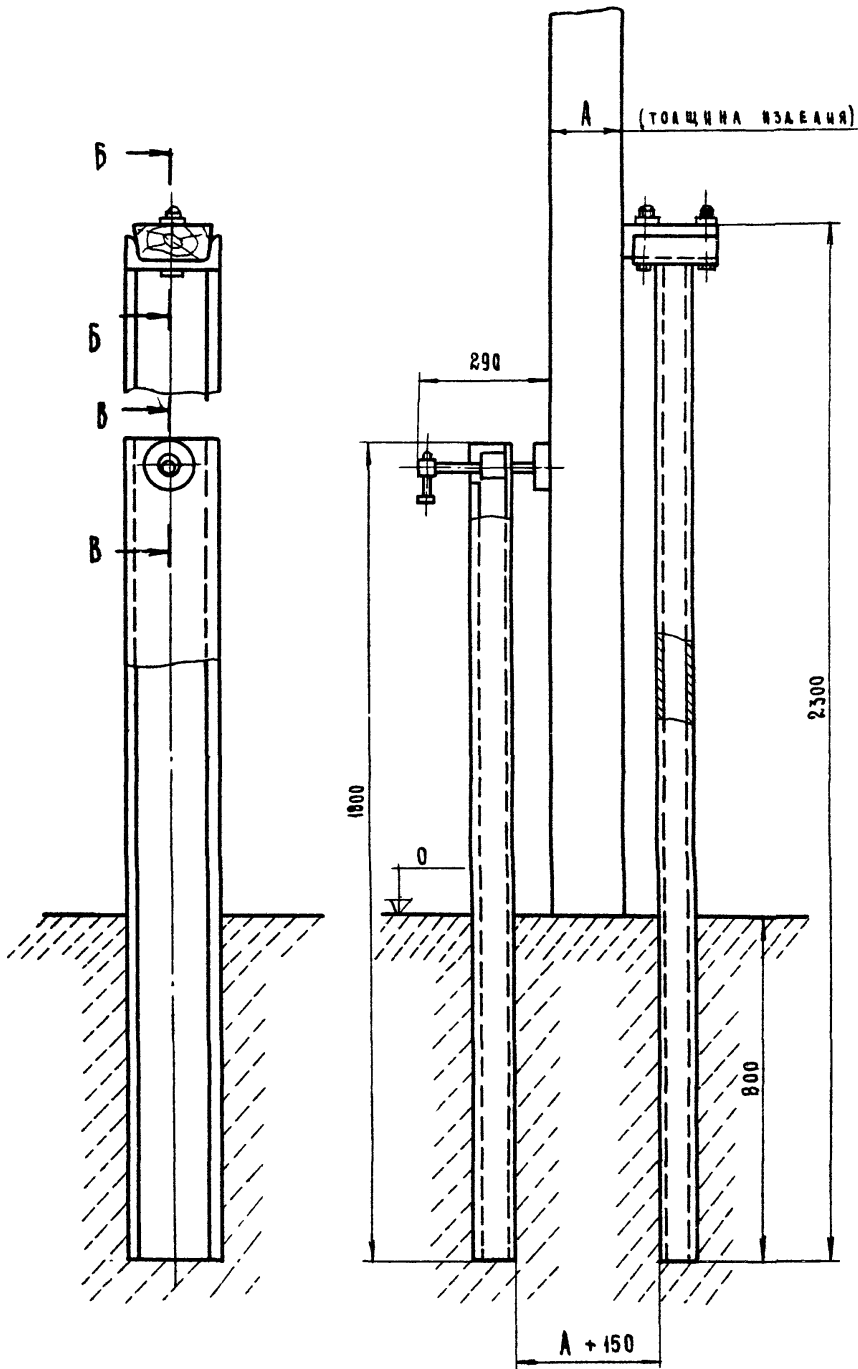
8618/10

Альбом X

3076 / 6.000 СБ

ИЗМ	АНСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СЕКЦИЯ ДВУХЯРДНАЯ В: 4 м СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	СТРОГАНОВА	01/83				1500	1:20	
ПРОВ	БИЗНИ					АНСТ /	АРХИТЕКТ	
Т КОНТР	ШАЛАДИ					ГИПРОСТРОИММАШ МОСКВА		
РЪКОВ	БИЗНИ					ФОРМАТ А4		
И КОНТР	КОЗЛОВА							
ЧТБ	БИЗНИ	01/83						

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА. ОБЪЕМ. ЧИСЛО. ИМЯ. ФАМИЛИЯ. ПОДП. И ДАТА.



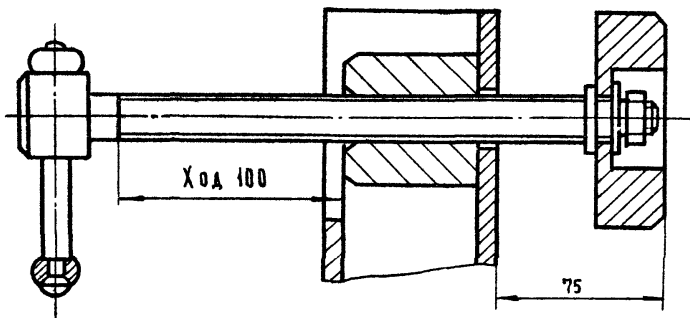
НАЗНАЧЕНИЕ

Стойка предназначена для зажима изделия при производстве его ремонта.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм
 - ширина 200
 - высота 2300
- 2. ГЛУБИНА БЕТОНИРОВАНИЯ СТОЙКИ, мм 800
- 3. МАССА, кг 120

В - В
М 1:2

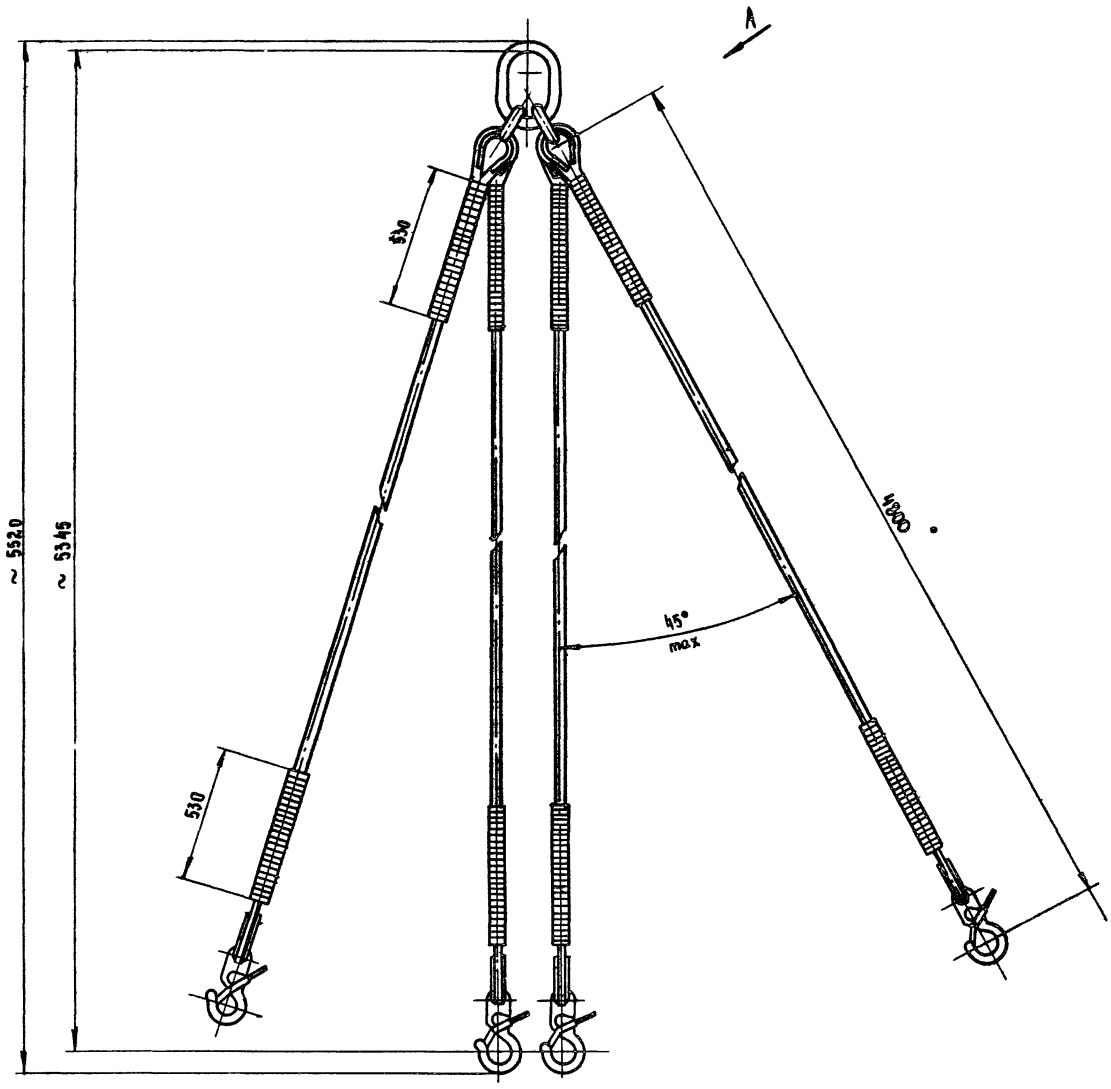


ИЗМ. ПОД. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. ПОД. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. ПОД. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. ПОД. ПОДА. И ДАТА

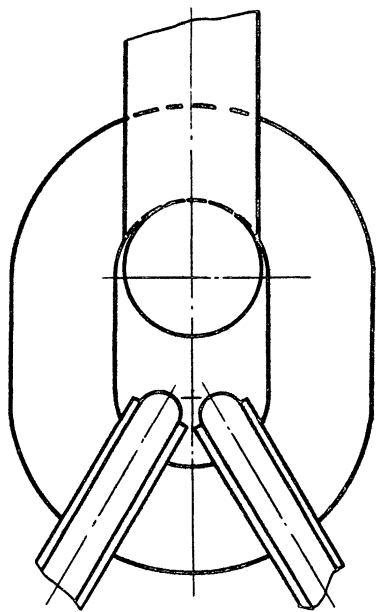
8618/10

Альбом 2

				3076 / 7.000 СБ				
ИЗМ	АНГТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	Стойка для ремонта изделий Сборочный чертеж	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА			01.83		120	1:10	
ПРОВ	БИЗИН							
Т. КОНТР	ШААДИН							
Р. КОНТР	БИЗИН							
Н. КОНТР	КОЗЛОВА				ГИПРОСТРОЙМАШ МОСКВА			
УТВ	БИЗИН			01.83				



Вид А повернуто
М 1:2



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Грузоподъемность, кН (тс) - 180 (10)
- 2. Максимальный угол между стропами не более 45° от вертикали
- 3. Диаметр кабеля, мм - 24,5
- 4. Длина строп, мм - 4800
- 5. Масса, кг - 180

НАЗНАЧЕНИЕ

Стропы предназначены для транспортирования железобетонных изделий, бадьи, бункера и т.д.

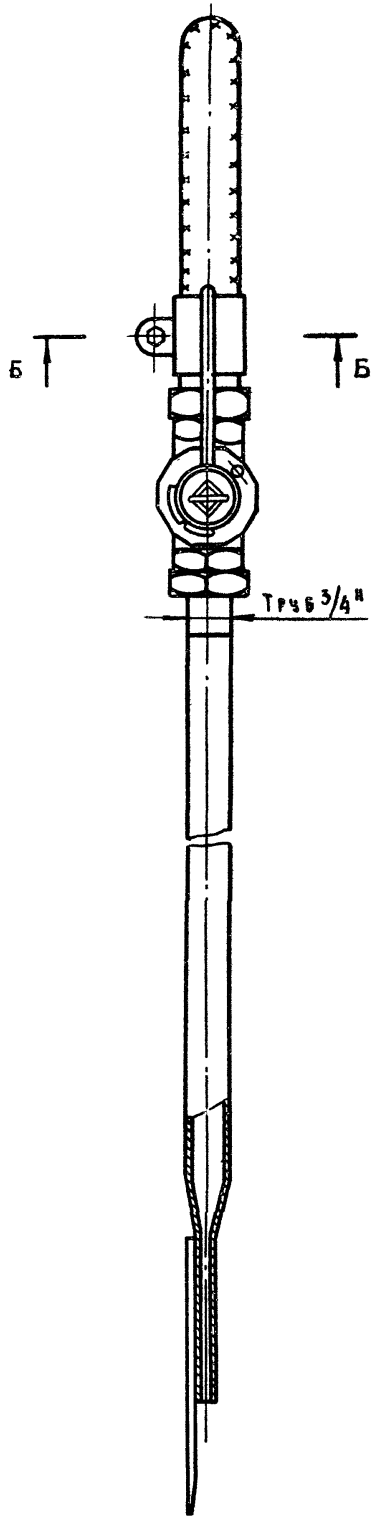
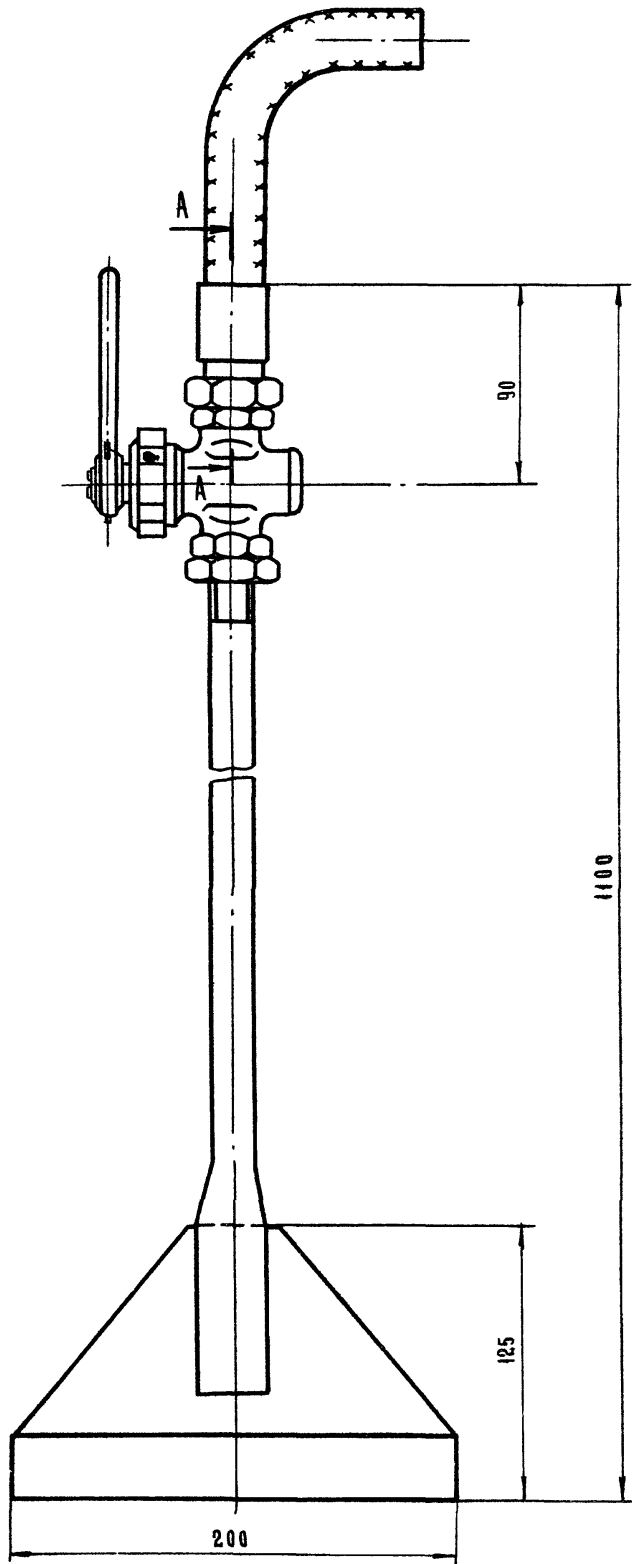
8618/10

Альбом

3076/8.000.СБ

ИЗМ.	АНСТ.	И ДОКЪМ.	ПОДП.	ДАТА	СТРОПЫ С 4-мя КРЮКАМИ ИЛИ ГРУЗОПОДЕМНОСТЬЮ 10 т	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	С	01.82			180	1:10	
ПРОВ.	БЫЗН				СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНСТ.	АНСТОВ	
Т. КОНТР.	ШААДИ					ГИПРОСТРОИМАН МОСКВА		
РУКОВ.	БЫЗН							
Н. КОНТР.	КОЗЛОВА							
УТВ.	БЫЗН		01.82			ФОРМАТ А4		

ИЗМ. ПОДА. ПОДА И ДАТА. ПОДА И ДАТА. ПОДА И ДАТА. ПОДА И ДАТА. ПОДА И ДАТА.

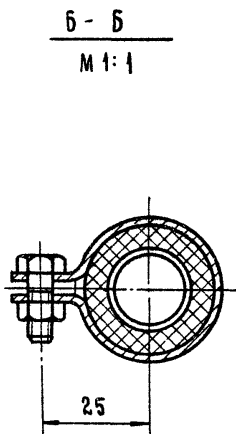
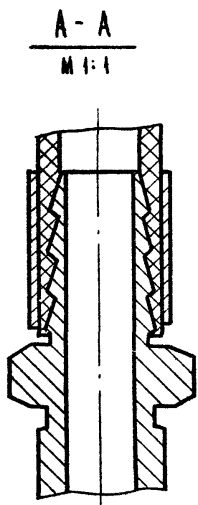


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Рабочее давление воздуха, Па (кгс/см ²)	$2 \cdot 10^5 \div 6 \cdot 10^5$ (2 ÷ 6)
2. Расход воздуха, м ³ / мин	0,2
3. Габаритные размеры, мм	
длина (без пневмошапга)	1100
ширина	200
4. Масса, кг	14

НАЗНАЧЕНИЕ

Скребок предназначен для чистки стальных форм



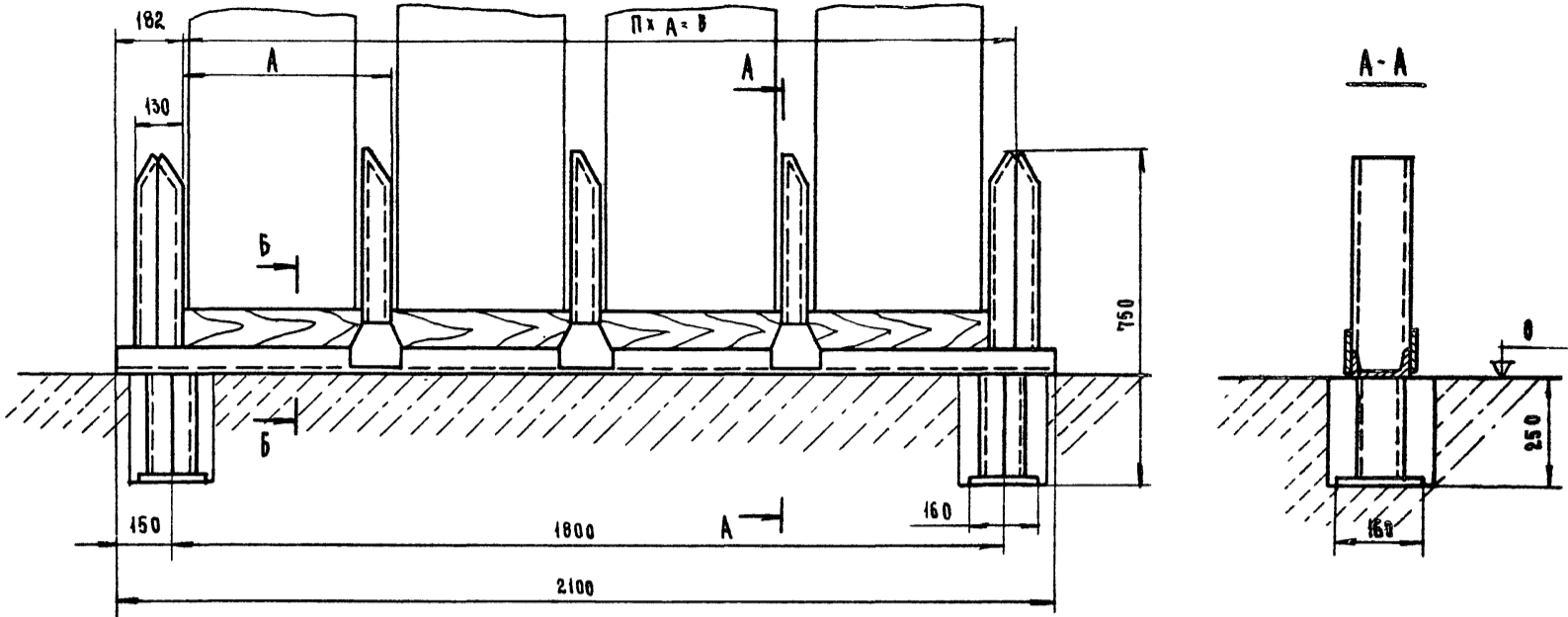
8618 / 10

Альбом 2

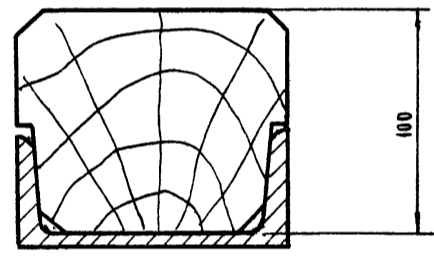
3076 / 9. 000. СБ

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Пневмоскребок Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	СТРОГАНОВА	БЗН	01.83			14	1:2	
ПРОВ	БЗНН					Листов 1		
Т. КОНТР	ШАЛАИ					Гипростроммаш Москва		
Ручков	БЗНН							
Н. КОНТР	КОЗЛОВА							
ЧТО	БЗНН			01.83				

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА



Б - Б
М 1:2



НАЗНАЧЕНИЕ

Стойка предназначена для установки железобетонных изделий при их хранении.

Таблица исполнения стойки

VI	400	3	490	3	1470	102
V	350	4	435	4	1740	114
IV	300	4	385	4	1540	112
III	260	5	345	5	1725	124
II	200	6	290	6	1740	132
I	160	7	245	7	1715	142
I	140	8	225	8	1800	152
ТИП стойки	Толщина изделия для	Кол-во установ- ляемых изделий	РАЗМЕРЫ			ВЕС стойки

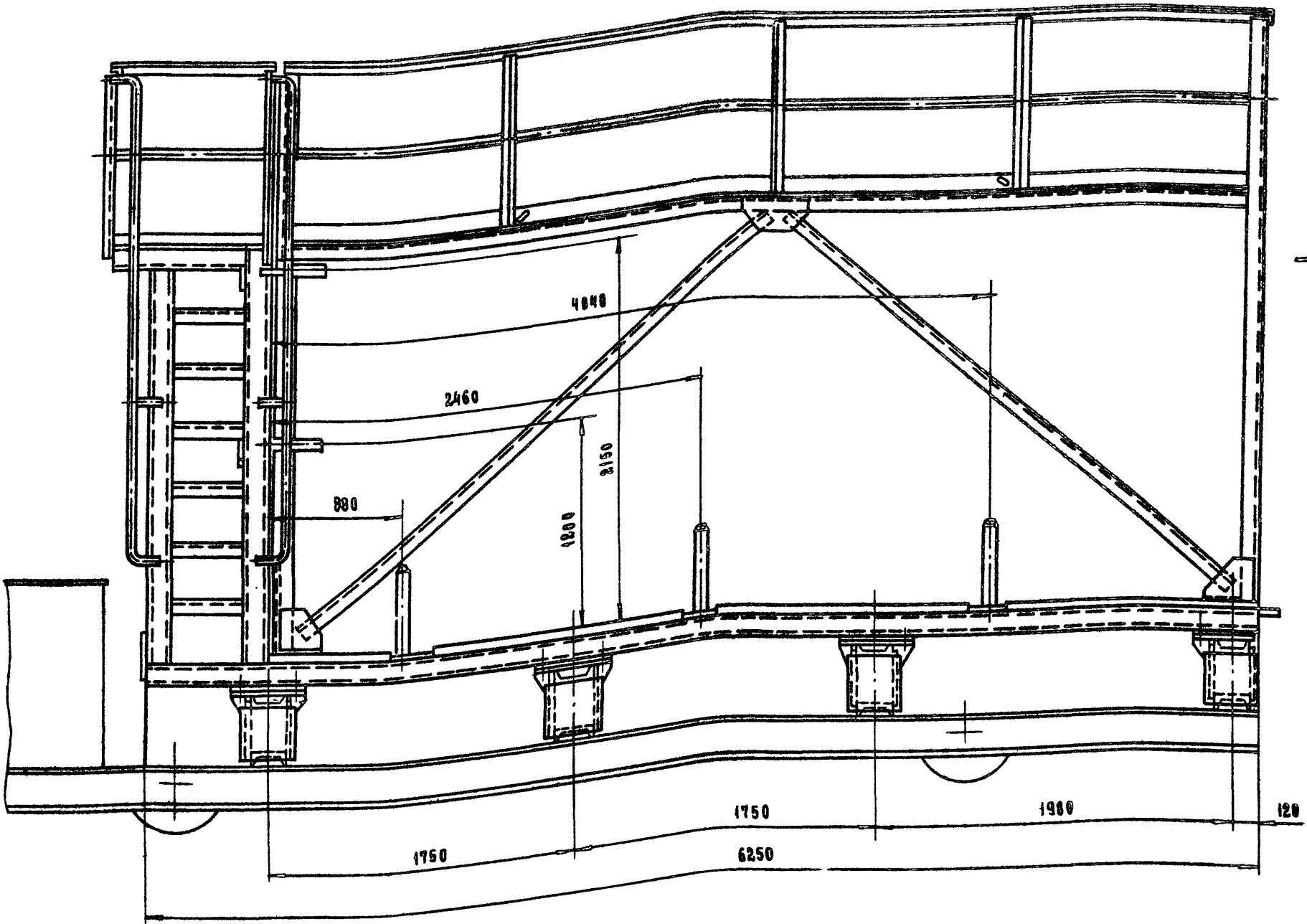
Техническая характеристика

- Габаритные размеры, мм
 - длина 2100
 - ширина 160
 - высота 750
 - высота от отметки, 0" 500
- Масса, кг см. таблицу

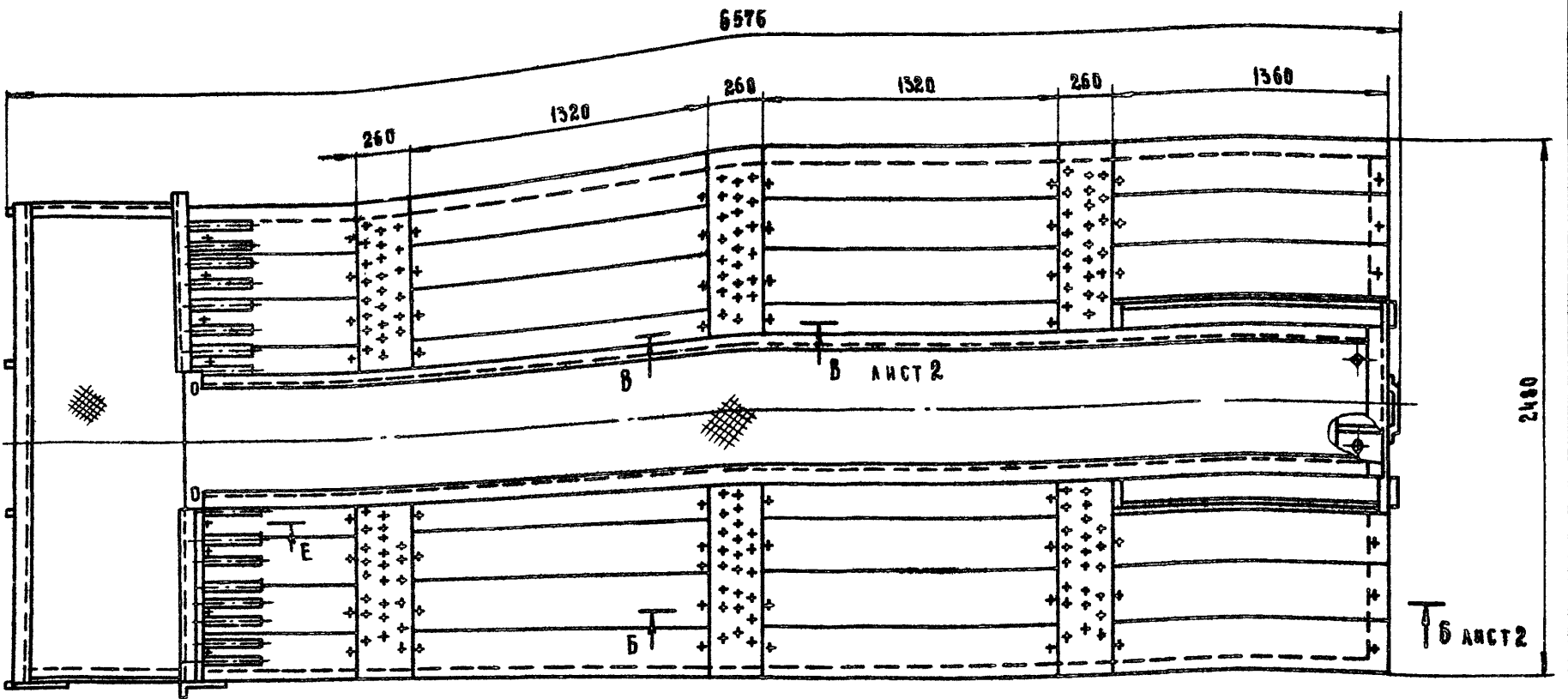
ИЗМ. ПОД. ПОД. И ДАТА ПОД. И ДАТА ПОД. И ДАТА ПОД. И ДАТА ПОД. И ДАТА

8618/10
Альбом I

				3076 / И. 000 СБ				
ИЗМ.	АНСТ.	И. ДОК. Ч.	ПОД.	ДАТА	Стойка для установки изделий Сборочный чертеж	АНСТ.	МАССА	МАШТАБ
		СТРОГАНОВА	01.83			СМ.	1:10	
		БИЗИН				АНСТ.	АНСТОВ I	
		ШААДИН				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
		РУКОВ.	БИЗИН					
		И. КОНТР.	КОЗЛОВА					
		УТВ.	БИЗИН	01.83				



A
АНСТ 2



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для установки железобетонных изделий в вертикальном положении при транспортировке их на самоходной тележке. Может быть применена также для укладки изделий в горизонтальное положение в пределах габаритов платформы

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Максимальный общий вес транспортируемых изделий, кг (тс) 180 (18)
- Толщина транспортируемых изделий, мм 60 ÷ 400
- Габаритные размеры, мм:
 - длина 6576
 - ширина 2552
 - высота 3430
- Масса, кг 2470

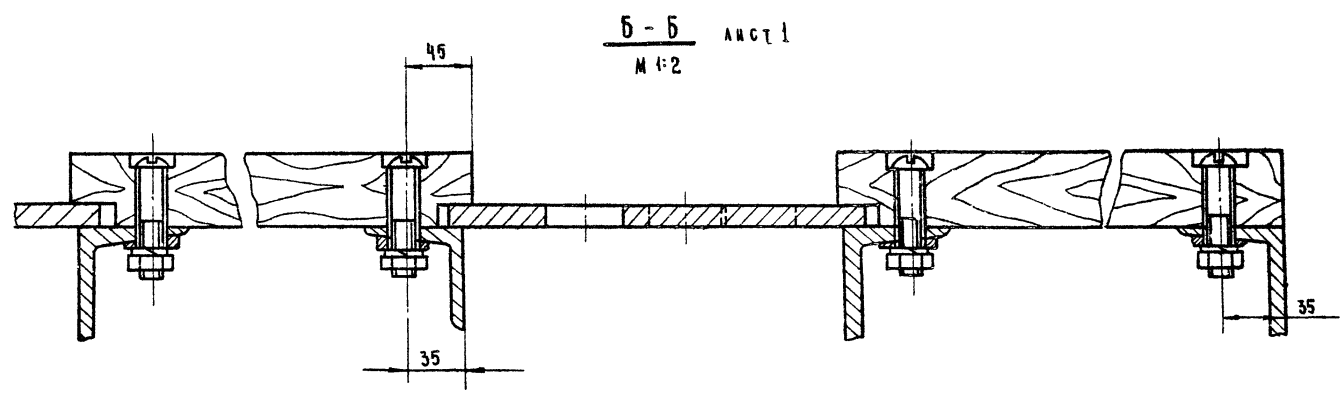
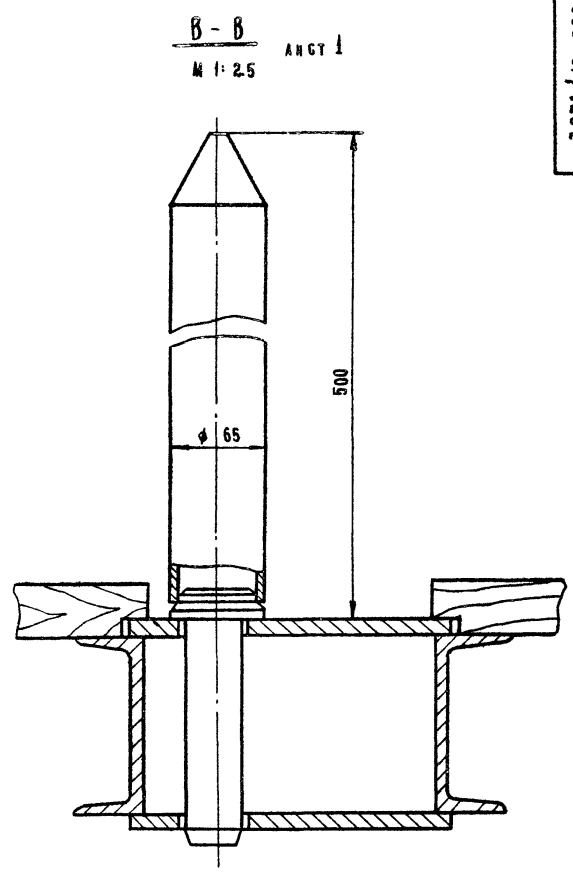
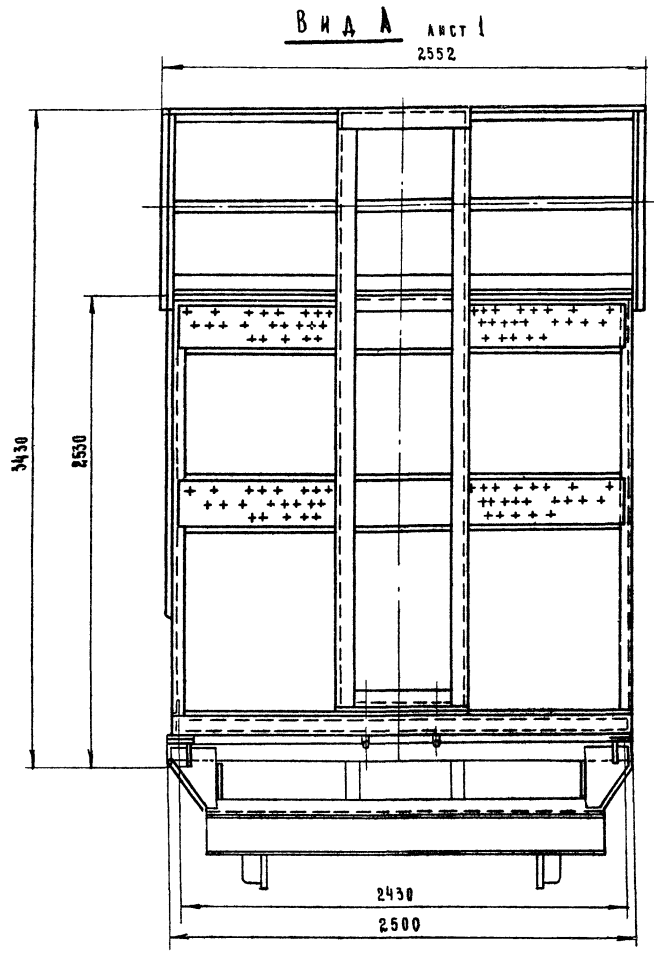
8618/10

Листов 2

3076 / 12.000 СБ

ИЗМ. АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	АНСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	С.С.	01.83	П И Р А М И Д А		2470	1:20
ПРОВ.	БИЗН			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Т. КОНТР.	ШАЛДИН				АНСТ 1		АНСТОВ 2
РЧКОВ	БИЗН				ГИПРОСТРОИМАШ		
И КОНТР.	КОЗЛОВА				МОСКВА		
ЧТБ.	БИЗН		01.83		ФОРМАТ А4		

ИЗМ. АНСТ ПОДП. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА



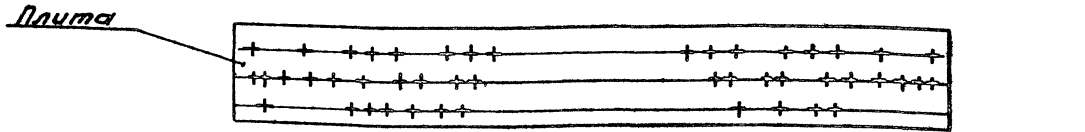
ШЕД-АРХИТЕКТУРА - ПЛАНЫ И ДАТА
ШЕД-АРХИТЕКТУРА - ПЕРСОНАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ
ШЕД-АРХИТЕКТУРА - ПЕРСОНАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ

8618/10

Альбом 2

				3076 / 12.000. СБ				
				ПИРАМИДА		АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			-	1:20
ИЗМ	АНСТ	И. АЮКУМ	ПОДП	ДАТА	АНСТ 8		АНСТОВ 3	
РАЗРАБ	СТРОГАНОВА	<i>Строганова</i>	01.83	ГИПРОСТРОИМАШ		МОСКВА		
ПРОФ	БИЗНН	<i>Бизнн</i>		ГИПРОСТРОИМАШ		МОСКВА		
Т. КОНТР	ШАЛАДИН	<i>Шаладин</i>		ГИПРОСТРОИМАШ		МОСКВА		
РУКОВ	БИЗНН	<i>Бизнн</i>		ГИПРОСТРОИМАШ		МОСКВА		
И. КОНТР	КОЗЛОВА	<i>Козлова</i>		ГИПРОСТРОИМАШ		МОСКВА		
УТВ	БИЗНН	<i>Бизнн</i>	01.83	ГИПРОСТРОИМАШ		МОСКВА		

Схема установки ограничителей для фиксации изделий
(первое изделие устанавливается вплотную к металлоконструкции площадки)



Количество устанавливаемых изделий в секции, шт.	Толщина изделия мм	Размеры для установки ограничителей	
12	60	5 × 140 = 700	5 × 140 = 700
10	80	4 × 165 = 660	4 × 165 = 660
8	120	3 × 205 = 615	3 × 205 = 615
6	140	3 × 225 = 675	3 × 225 = 675
6	160	2 × 250 = 500	2 × 250 = 500
6	180	255	275
6	200	280	280
4	300	375	375
4	350	420	420
2	400	410	410

8618/10

Альбом 2

3076/12. 000 СБ

Пирамидка

Сборочный чертеж

Лист 3 из 3

Лист 3 из 3

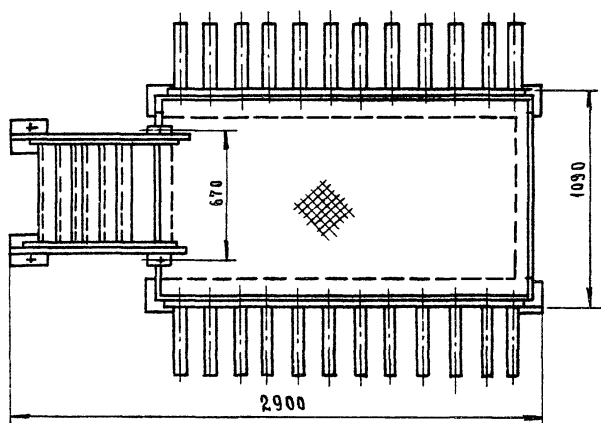
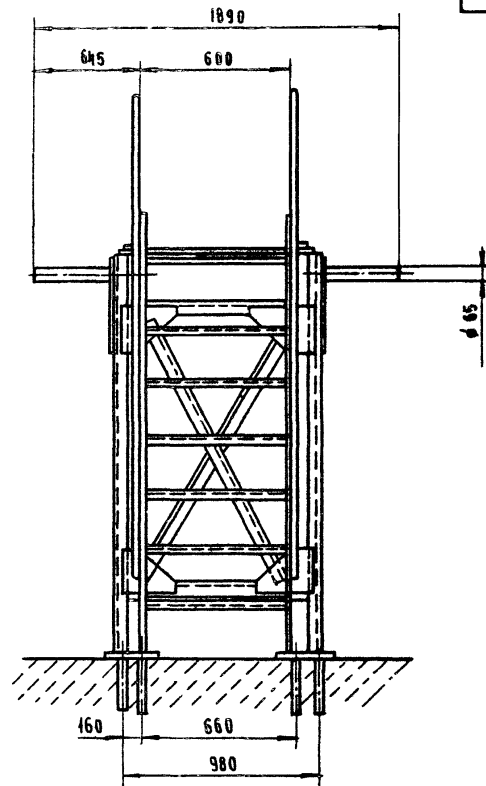
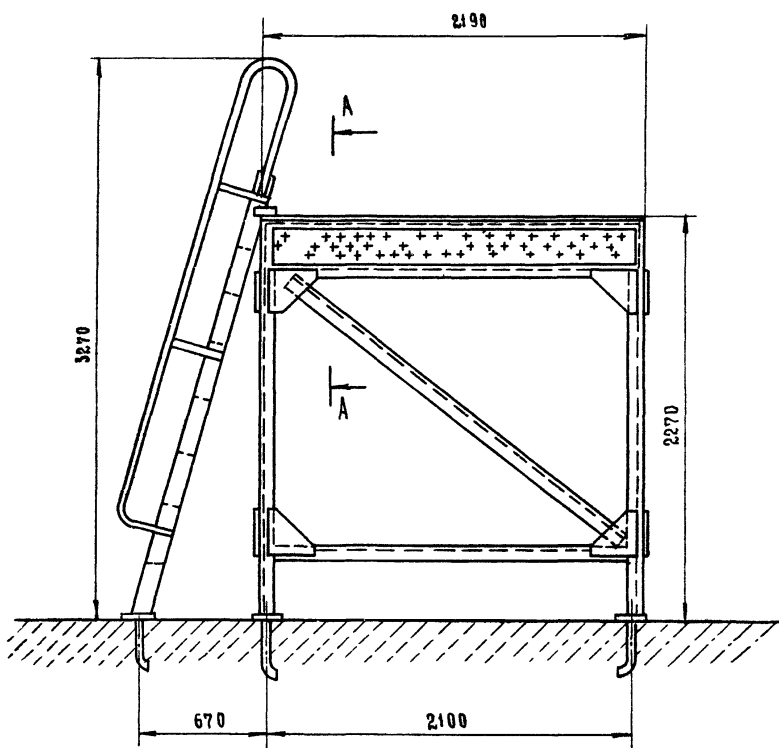
Ил.проект. Москва

Формат А2

Изм. Лист. Ин. дата. Подп. Дата
Разраб. Строганов В.И.
Проб. Бизин
Контр. Шаладин
Рисов. Бизин
И. контр. Козлова
Чтв. Бизин

Ил.проект. Лист 3 из 3

55
3076/13.000.06



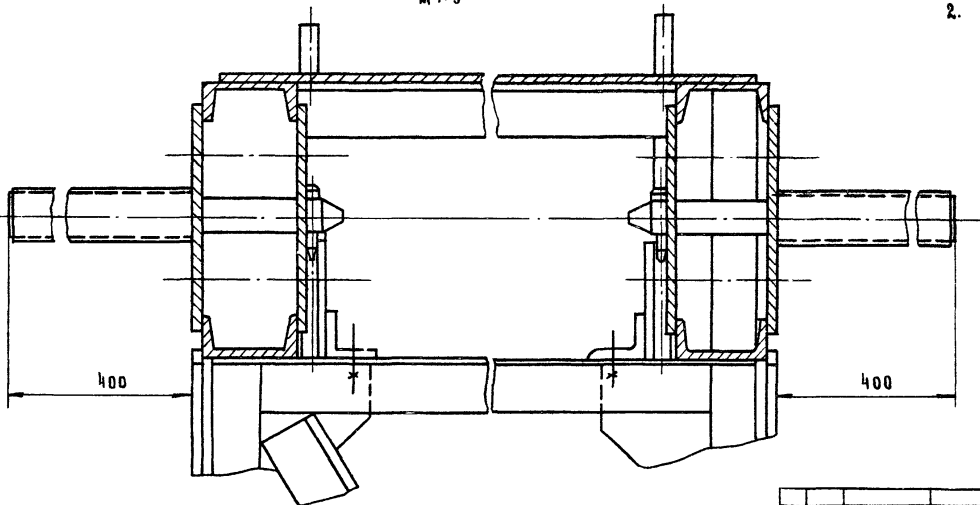
A - A
M 1:5

НАЗНАЧЕНИЕ

СЕКЦИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ
- | | |
|--------|------|
| ДЛИНА | 2900 |
| ШИРИНА | 1890 |
| ВЫСОТА | 3270 |
2. МАССА, КГ
- | | |
|--|-----|
| | 880 |
|--|-----|



8618/10

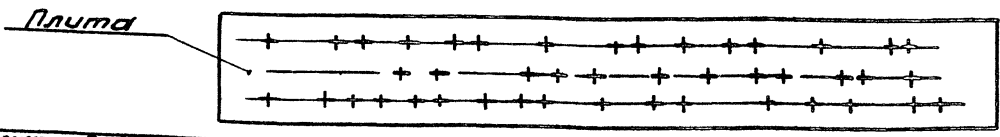
Альбом I

3076 / 13.000.06

ИЗМ/ИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ДВУХЯРЯНАЯ L=2 м	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	<i>С.С.</i>	01.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		880	1:20
ПРОБ.	БЯЗНИ	<i>С.С.</i>			ЛИСТ / ЛИСТОВ		2
Г КОНТР.	ШААДИ	<i>С.С.</i>			ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
РУКОВ.	БЯЗНИ	<i>С.С.</i>			ФОРМАТ А4		
И КОНТР.	КОЗЛОВА	<i>С.С.</i>					
ЧТР	БЯЗНИ	<i>С.С.</i>	01.83				

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА
БЯЗНИ ИЛИ ИЛИ И ДАТА
ПОДА. И ДАТА

Схема установки ограничителей для фиксации изделий



Количество устанавливаемых стых изделий в секции	Толщина изделий в мм	Размеры для установки ограничителей
24	60	$12 \times 145 = 1740$
18	100	$3 \times 185 = 555$ 370 $4 \times 185 = 740$
15	140	$8 \times 225 = 1800$
14	160	$7 \times 245 = 1715$
12	200	$6 \times 290 = 1740$
10	260	$5 \times 345 = 1725$
8	300	$4 \times 385 = 1540$
8	350	$4 \times 435 = 1740$
6	400	$3 \times 490 = 1470$

Шифр листа, Подп. и дата. Контр. шифр, Подп. и дата.

8618/10

Альбом X

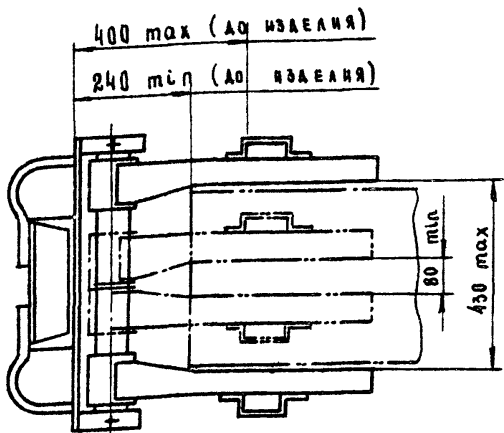
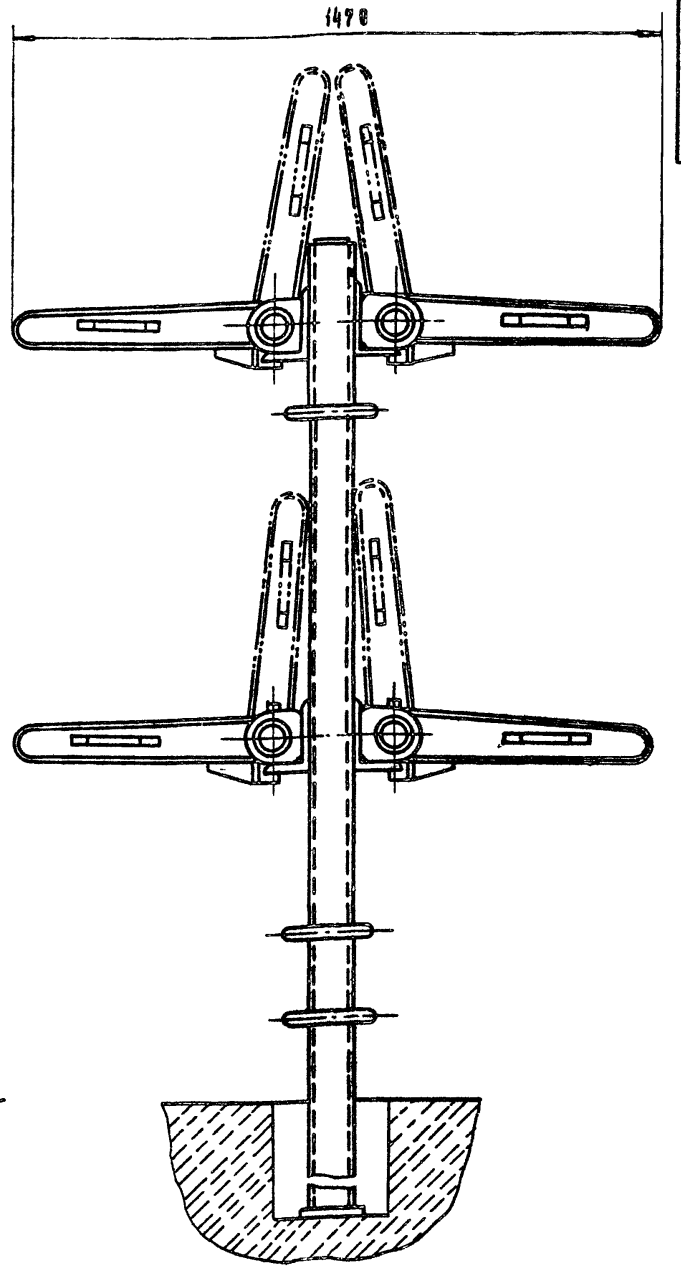
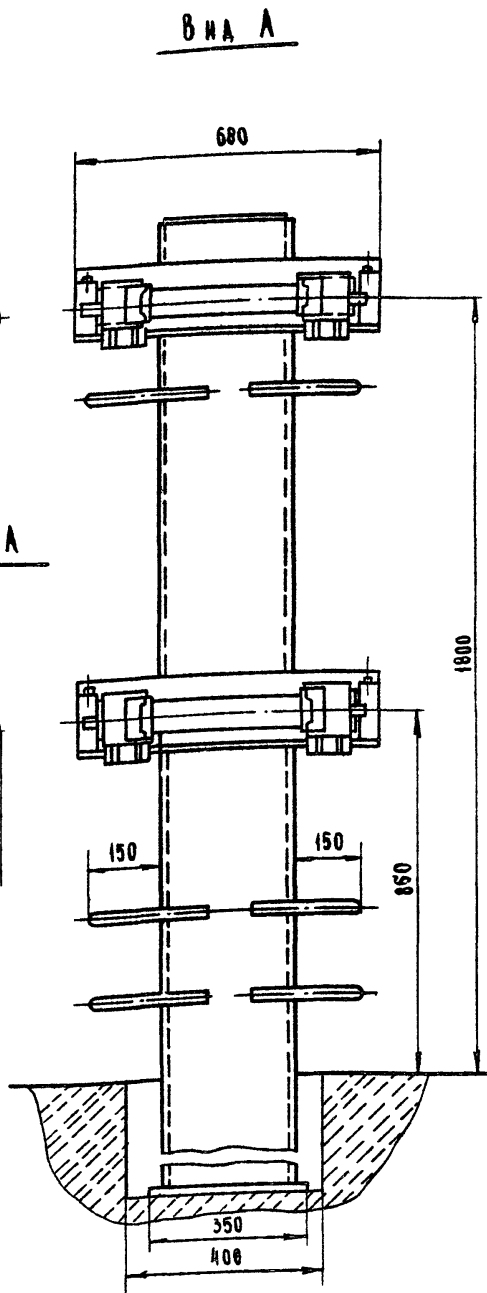
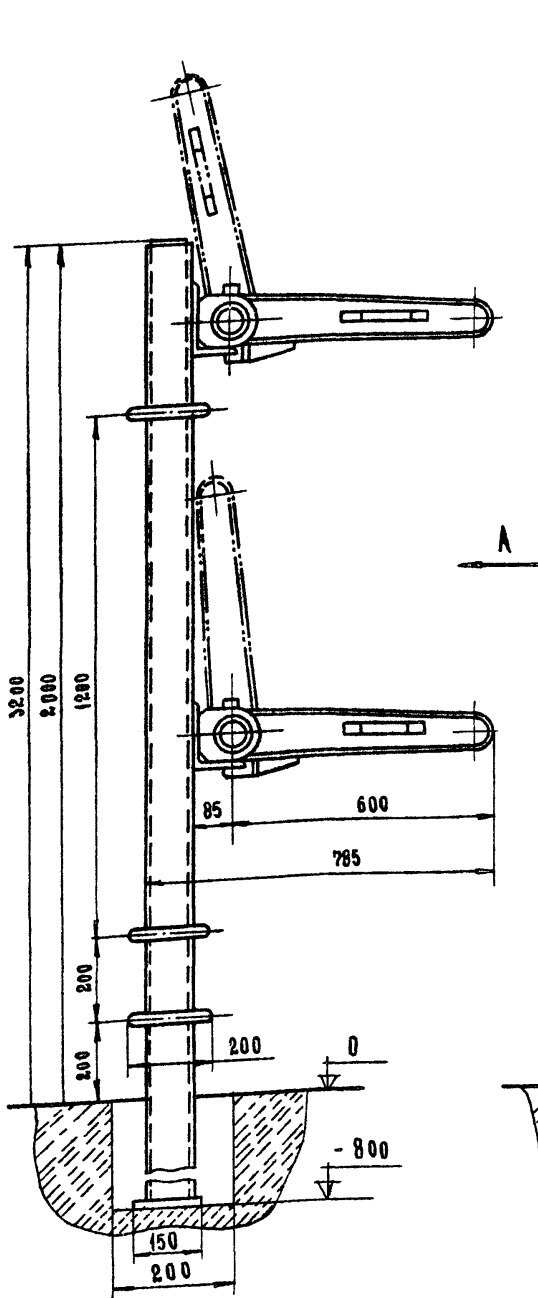
3076/13.000СБ

Изм.	Лист	надком.	Подп.	Дата	Секция двухрядная P = 2 м Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разр.	И.Троганава						-	-
Проб.	Бизин			01.03.02				
Контр.	Шалдин							
Ручков.	Бизин							
И.контр.	Козлова							
Утв.	Бизин							

Лист 2 Листов 2

Гипростроймаш Москва

Формат А2



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

3135 / 10 000 (СТОЙКА ОДНОСТОРОННЯЯ)	3135 / 10.000 - 01 (СТОЙКА ДВУХСТОРОННЯЯ)
--	---

1. Толщина изделий, устанавливаемых в стойках, мм
60, 120, 140, 160, 260, 300, 320, 340, 350, 400

2. Габаритные размеры, мм:

Длина	785	1478
Ширина	680	
Высота	3200	

3. Масса, кг

275	405
-----	-----

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для хранения изделий и проведения отделочных операций после формования.

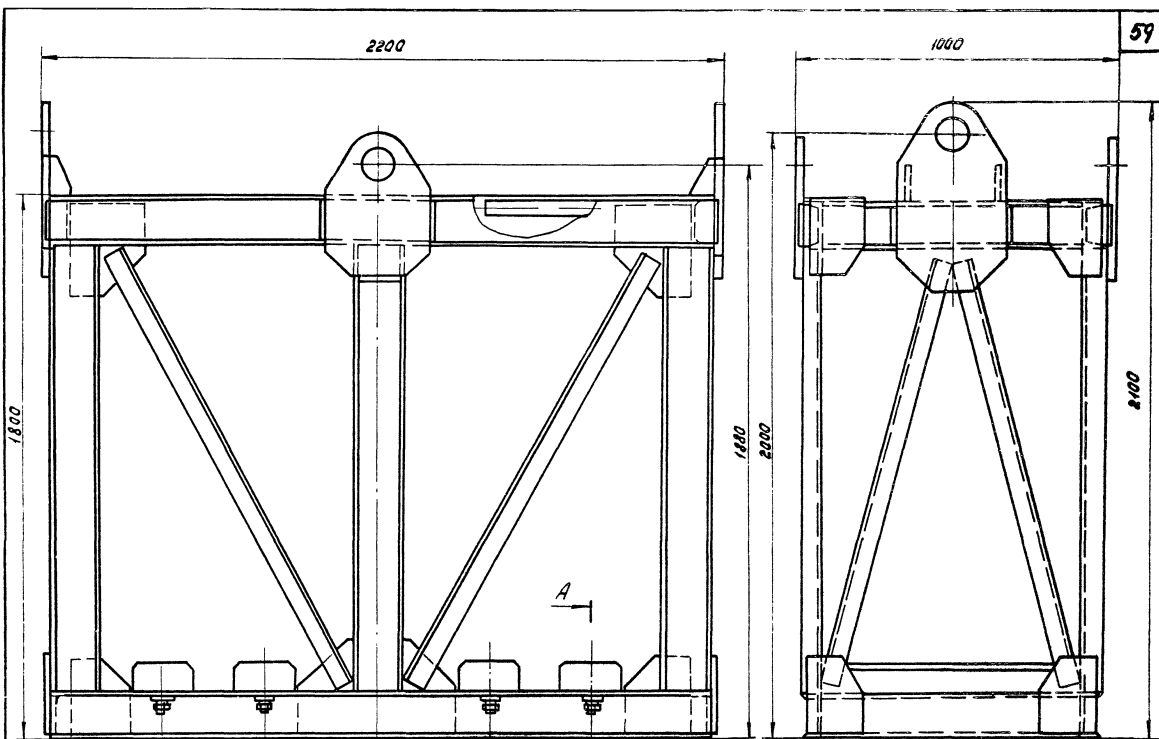
8618/10

Альбом X

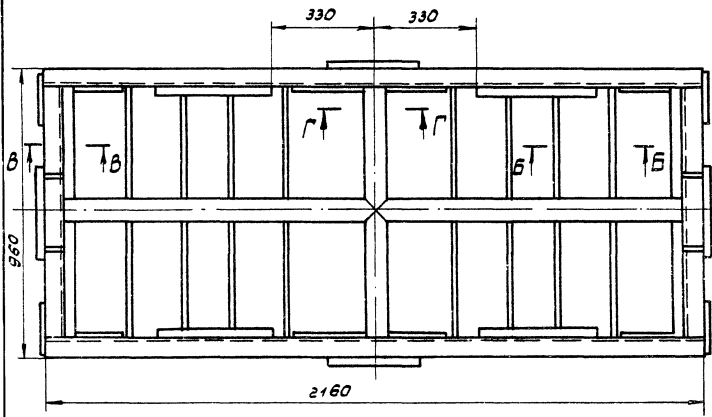
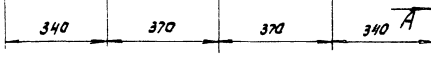
3135 / 10.000 СБ

ИЗМ	АНСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	СТОЙКА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ОТДЕЛКИ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	01.83						1:10
ПРОБ	БЫШН				АНСТ (АНСТОВ I) ГИПРОСТРОИМАН МОСКВА			
Т.КОНТР.	ШАЛДН							
РУКОВ.	БЫШН							
И.КОНТР.	КОЗЛОВА							
УТВ.	БЫШН			01.83				

ИЗМ. С. ДВА. ДВА. В. ДАТА. ВЫШЕНА. ИДЕАЛЬНАЯ. ДВА. В. ДАТА.



59
3135/Н. 000 СБ



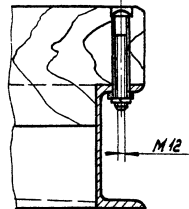
Назначение

Предназначен для складирования и транспортировки вентиляционных блоков ВВ1

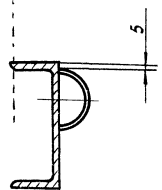
Техническая характеристика

1. Максимальные размеры складруемых изделий, мм:
 - длина - 880
 - ширина - 300
 - высота - 2780
2. Количество изделий в контейнере, шт. - 4
3. Грузоподъемность контейнера, кН(тс) - 3,5 (3,5)
4. Габаритные размеры, мм:
 - длина - 2200
 - ширина - 1000
 - высота - 2100
5. Масса, кг - 700

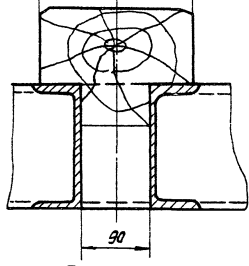
A-A
M1:4



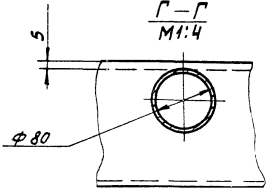
B-B
M1:4



B-B
M1:4



Gamma-Gamma
M1:4

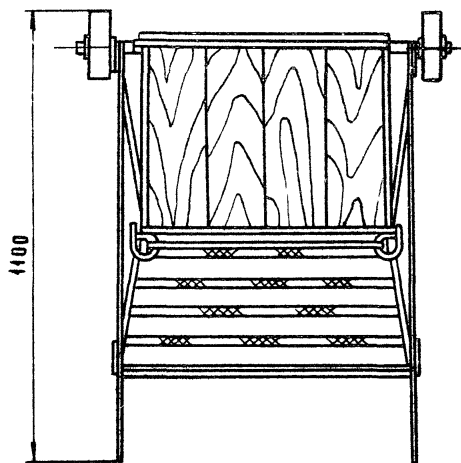
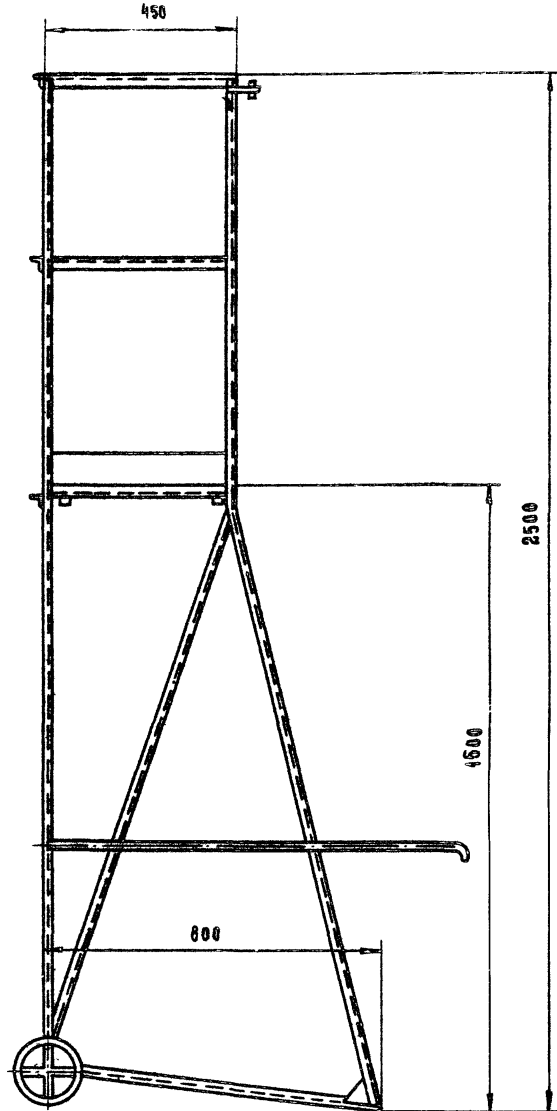
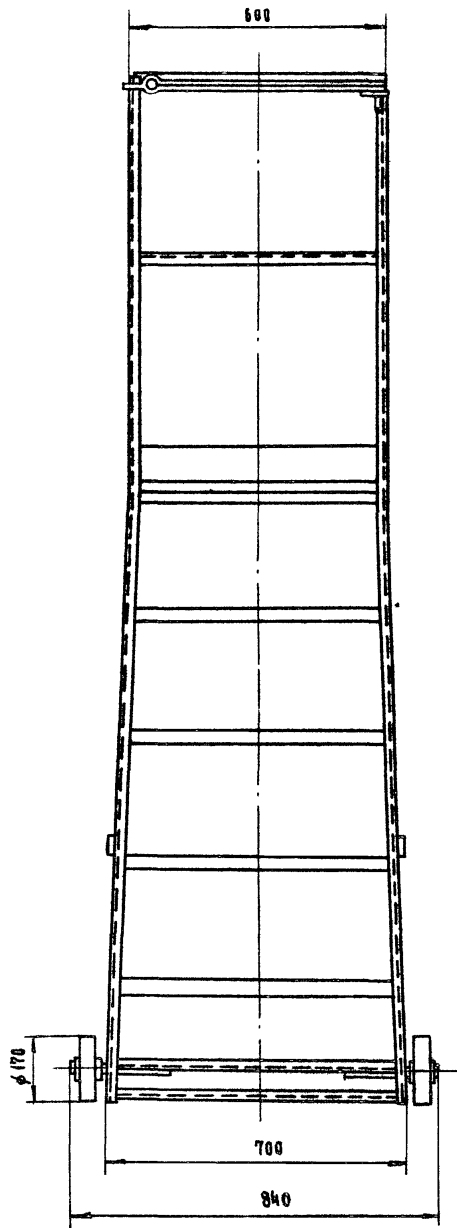


8618/10

Лист	Масса	Число
700	1:10	
Гипроаэромаш г. Москва формат А2		

3135/11.000СБ				Лит	Масса	Число
Контейнер для вентиляц. каб				700	1:10	
Сварочный чертеж				Лист	Вместов	1
Гипроаэромаш г. Москва формат А2						

Исполн. А.А.А. Проверка С.С.С. Утверждение М.М.М. Дата 01.01.01



НАЗНАЧЕНИЕ

Используется при ремонте и отделке железобетонных изделий, а также при монтажных работах на строительной площадке.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

длина	1100
ширина	840
высота	2500

2. МАССА, кг

30

8618/10

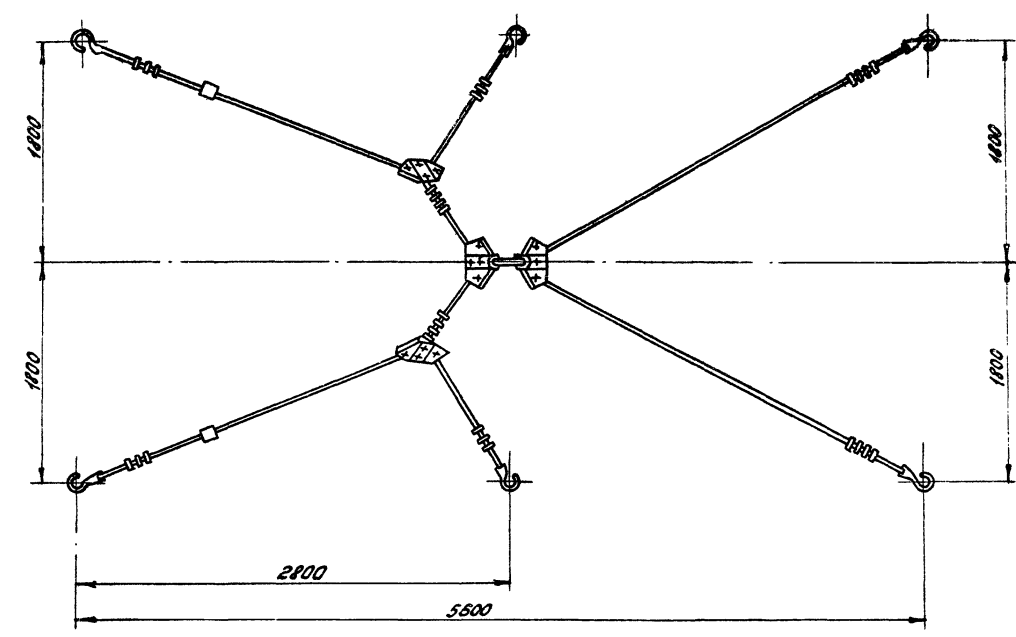
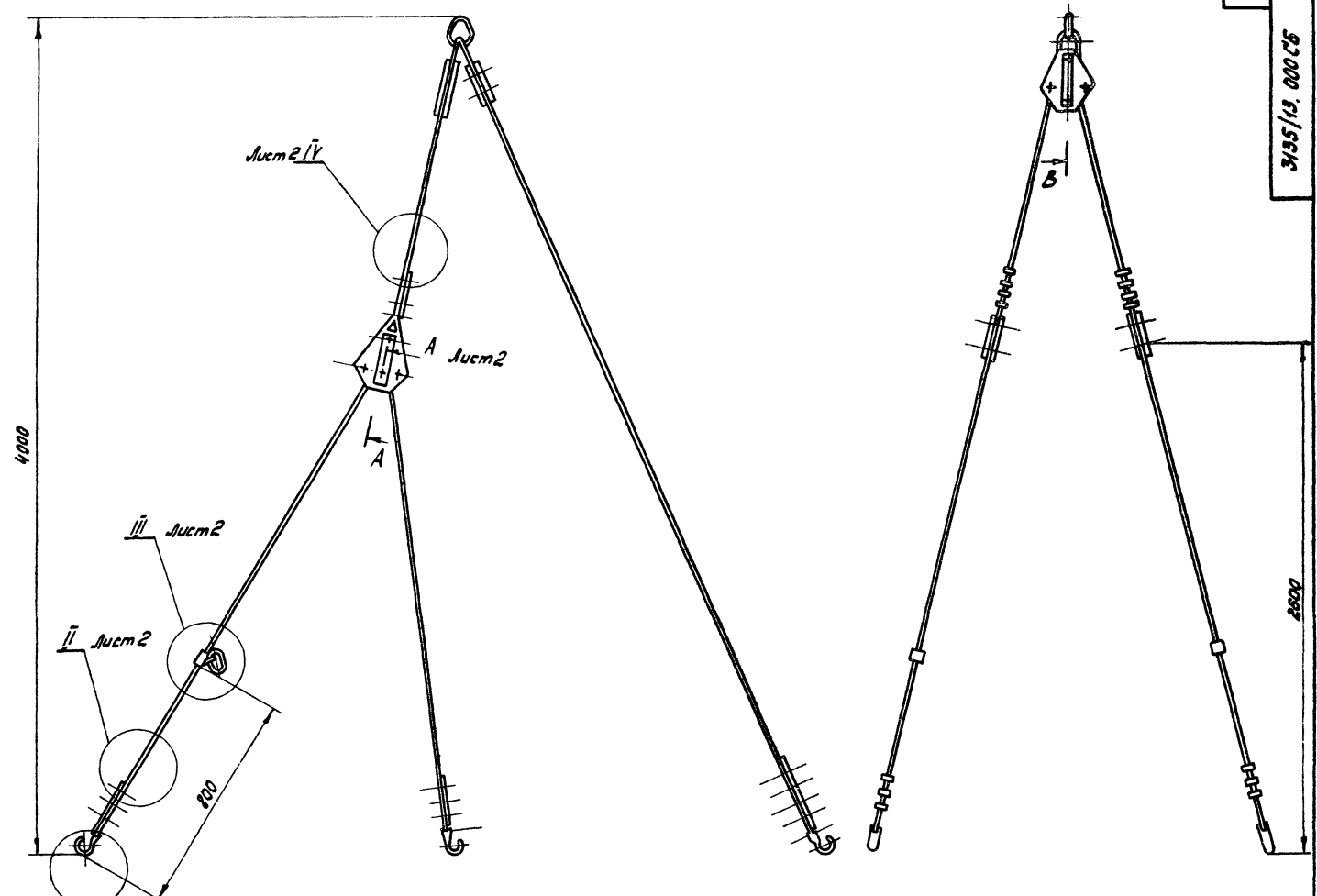
Альбом 8

3135 / 12. 000. СБ

ИЗМ.	ИНСТ.	НАЗНАЧ.	ПОЛН.	ДАТА	ЛЕСТНИЦА ПЕРЕДВИЖНАЯ СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВА	0.50	01.83			30	1:10	
ПРОВ.	БЫЗН					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ШАДИН					ГИПРОСТРОИММАШ		
Р. КОНТР.	БЫЗН					МОСКВА		
Н. КОНТР.	КОЗЛОВА				ФОРМАТ А			
УТВ.	БЫЗН		01.83					

ИЗМ. ПОЛН. ПОДЛ. И ДАТА
 БЫЗН ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОДЛ. И ДАТА

61
3135/13.000СБ



Назначение

Предназначен для транспортировки
ровки панелей перекрытий
7,2х3 за 6 петель

Техническая характеристика

1. Тип строп:
6-ти ветвевые, тросовые,
балансирующие блочного
устройства.
2. Грузоподъемность каждой
стропы, кН (тс) - 17 (1,7)
3. Суммарная грузоподъемность
кН (тс) - 100 (10)
4. Габаритные размеры в
рабочем положении, мм:
длина - 3600
ширина - 3600
высота - 4000
5. Масса, кг - 300

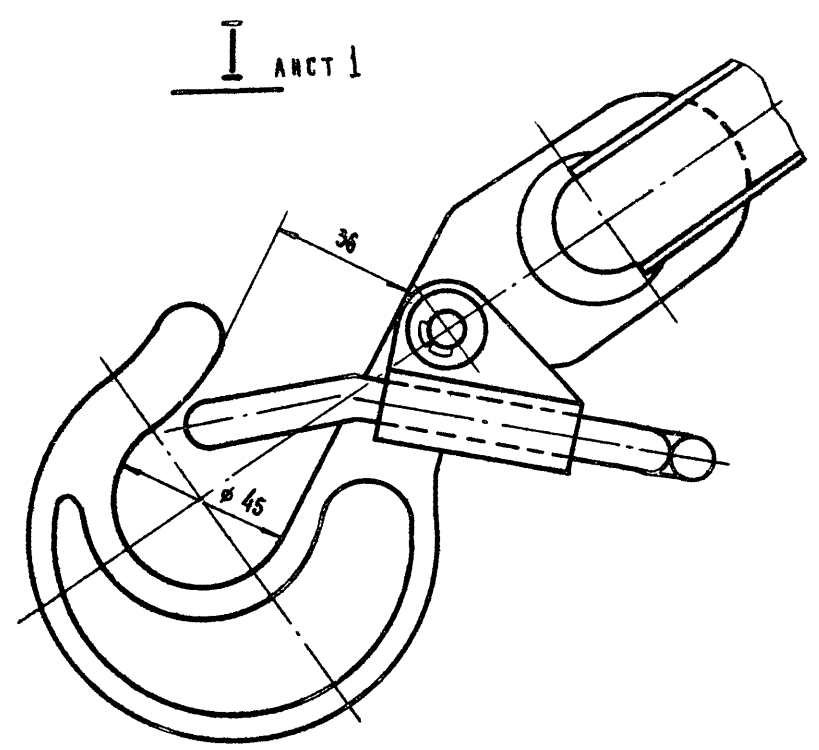
Инж. и подп. Лодн. и дата 31.08.1981 г. Инж. и подп. Лодн. и дата

8618/10

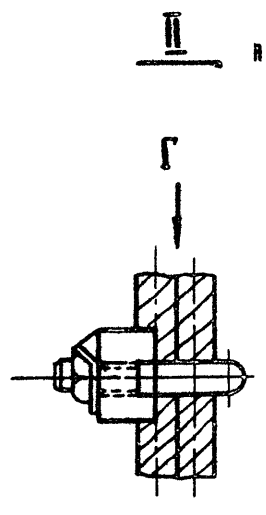
Альбом 3

3135 / 13.000СБ

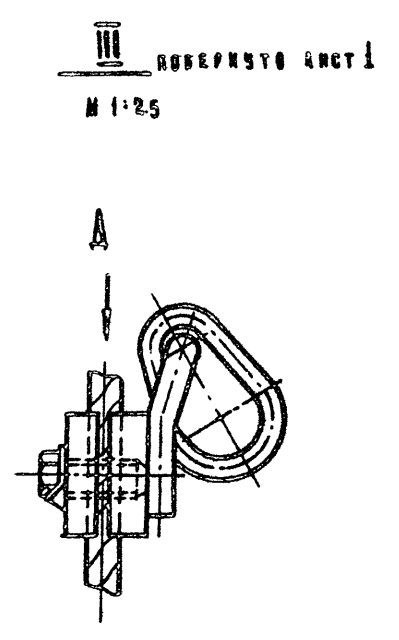
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Строп балансированный 6-ти ветвевой г/п 10т	Лит	Масса	Масштаб
							300	1:20
		ПрЗБ	Бизин	02.83	Сборочный чертёж			
		Инж. и подп.	Щалдин					
		Ручков	Бизин					
		И. контр.	Козлова					
		И.т.в.	Бизин					
						Лист	Листов	2
						Гипростроительский МаскБс		



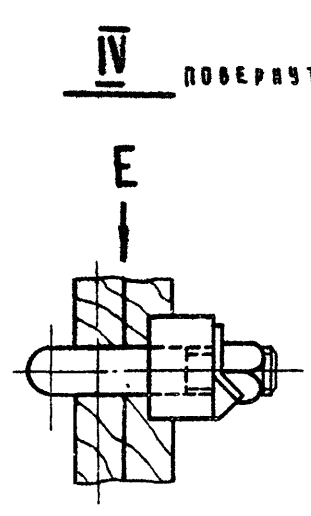
I АНСТ 1



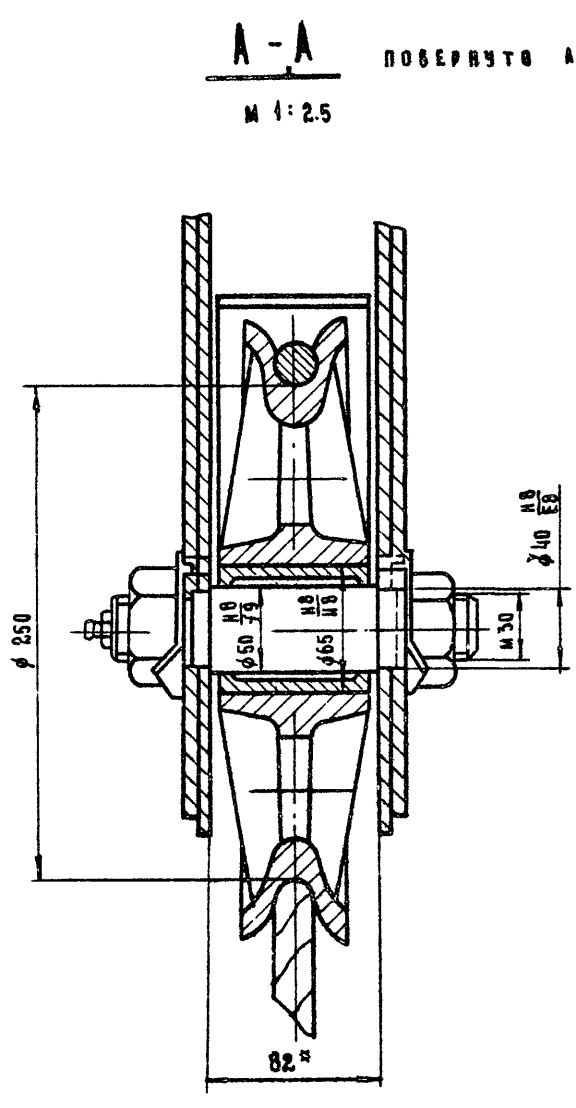
II ПОВЕРНУТО АНСТ 1



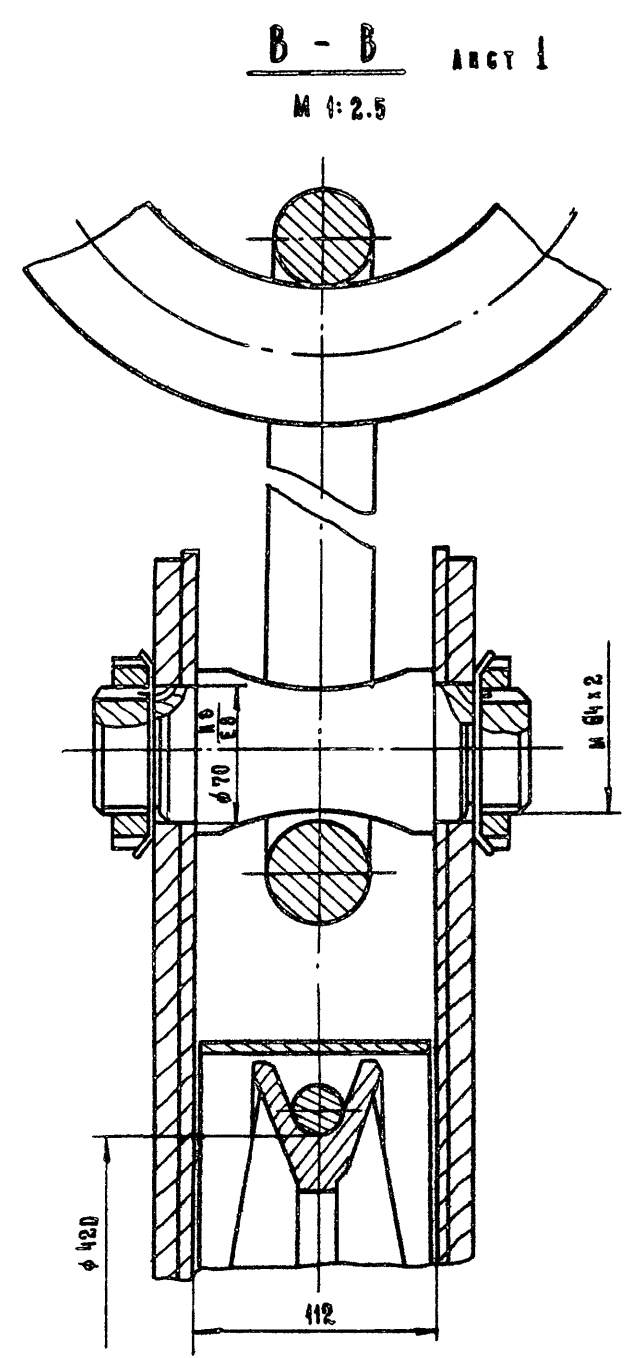
III ПОВЕРНУТО АНСТ 1
М 1:2.5



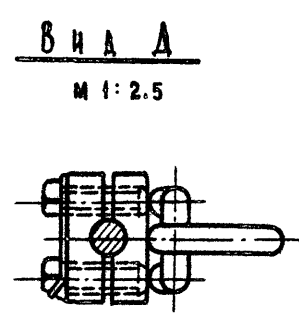
IV ПОВЕРНУТО АНСТ 1



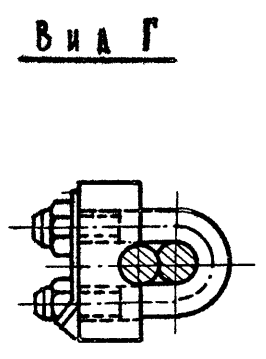
A - A ПОВЕРНУТО АНСТ 1
М 1:2.5



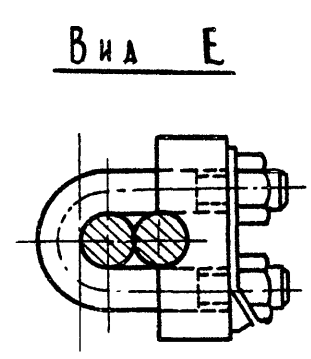
B - B АНСТ 1
М 1:2.5



В и А Д
М 1:2.5



В и А Г



В и А Е

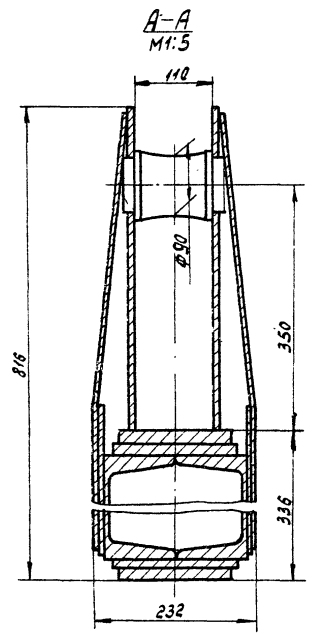
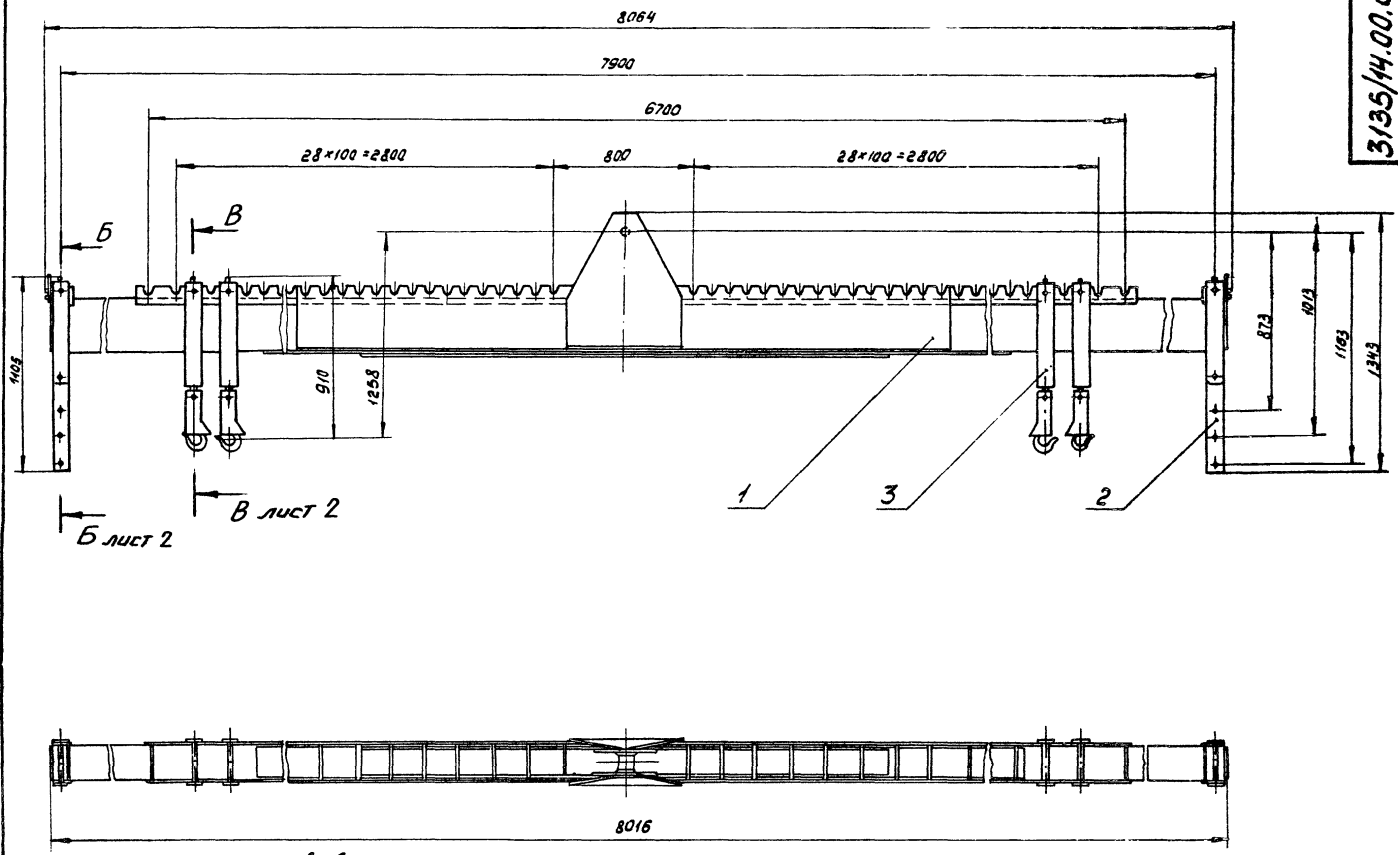
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. К АНСТ. ДСАМ. ЧЕР. И. АНСТ. И. АНСТ. И. АНСТ.

8618/10

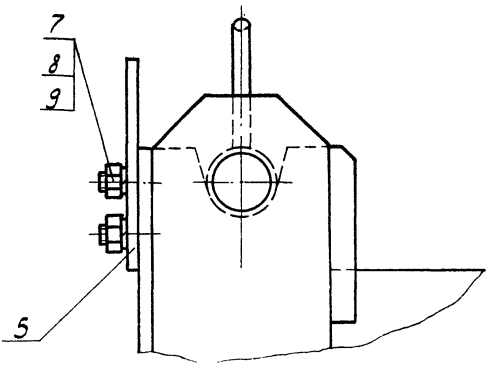
Ансамбль

3135 / 13.000 СБ.

ИЗМ.	АНСТ.	И. АНСТ.	ПОДП.	ДАТА	СТРОП БАЛАНСИРОВАННЫЙ 6-ТИ ВЕТВЕВОЙ Г. П. 10Т СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНТ	НАССА	НАСЧТАВ
РАЗРАБ.	СТРУГАЛОВА	С.С.	01.83					
ПРОВ.	БЫЗНН							
Г КОНТР.	ШАРАНИ							
РУКОВ.	БЫЗНН							
И КОНТР.	КОЗЛОВА							
ЧТО	БЫЗНН		01.83					
						АНСТ 2	АНСТОВ 2	
						ГИПРОСТРОИММАШ МОСКВА		



I
M1:2



Техническая характеристика

- 1. Грузоподъемность траверсы, тс
 - при транспортировке изделий - 8
 - при транспортировке кассетных стенок - 14
- 2. Расстояние между осями подвесок (с крюками) для подъема изделий
 - наименьшее - 800
 - наибольшее - 6400
- 3. Расстояние между осями подвесок для подъема кассетных стенок
 - 6400, 6700
 - 7900
- 4. Траверса предназначена для работы с краном грузоподъемностью, тс - 16,20
- 5. Габаритные размеры траверсы, мм
 - длина - 8064
 - ширина - 268
 - высота - 1343
- 6. Масса, кг - 1210

1. Траверса предназначена для работы на предприятии КВД и ЖБИ для транспортирования кассетных стенок и изделий

2. Размеры для справок

8618/10

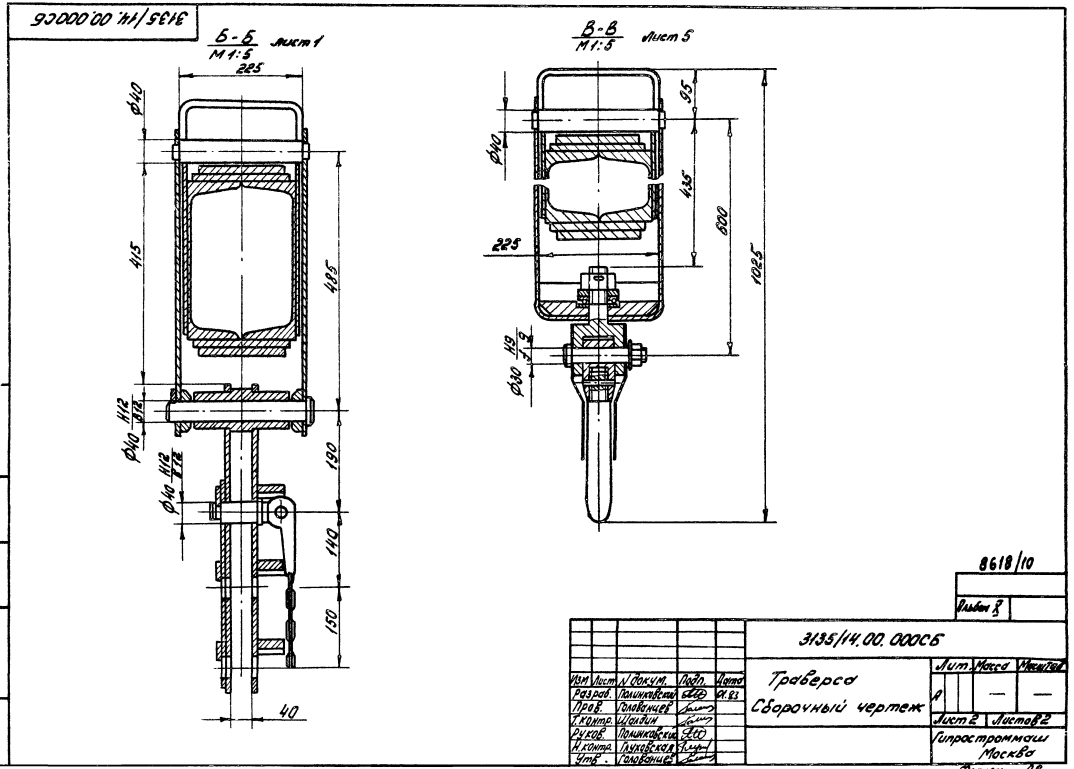
Лист 8

3135/14.00.000 СБ			Лист 8	
Траверса			Лист	Масса
Сборочный чертеж			А	1210
			Листов	1:20
			Гипространимаш	
			г. Москва	

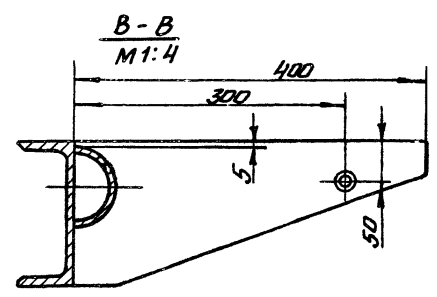
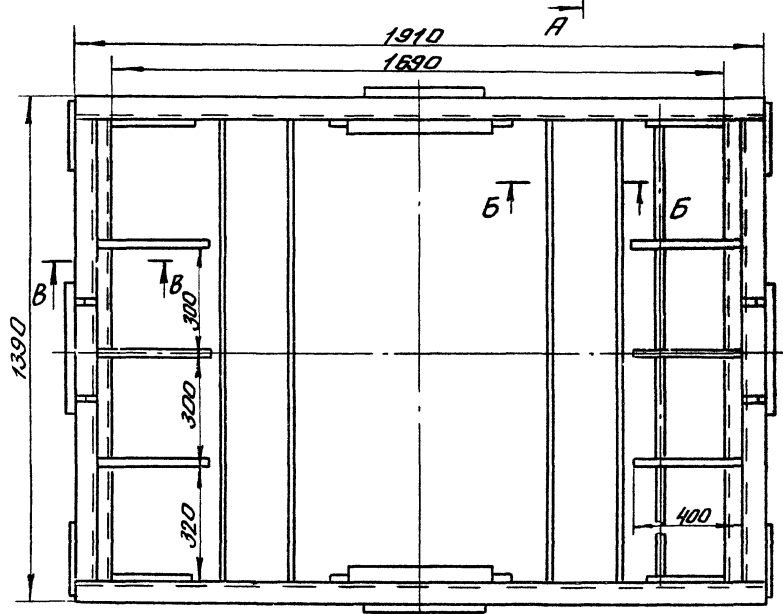
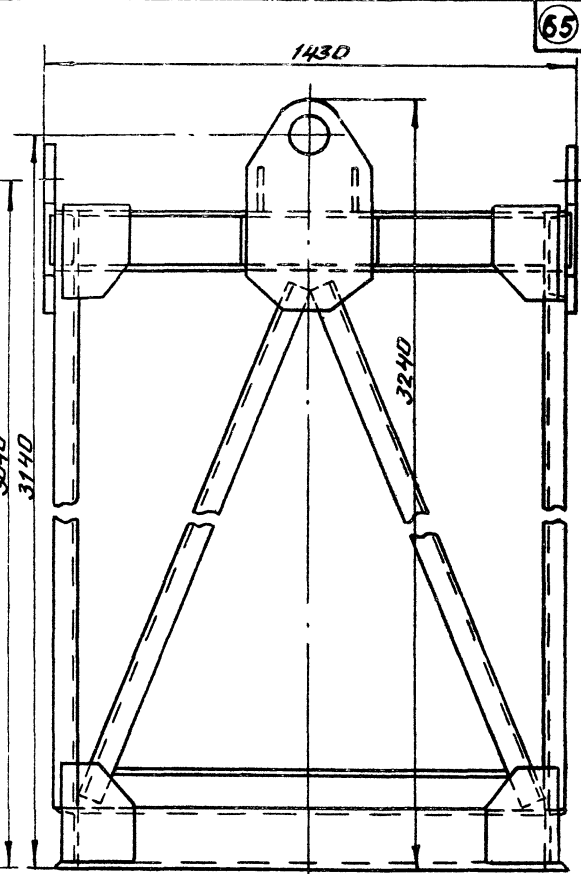
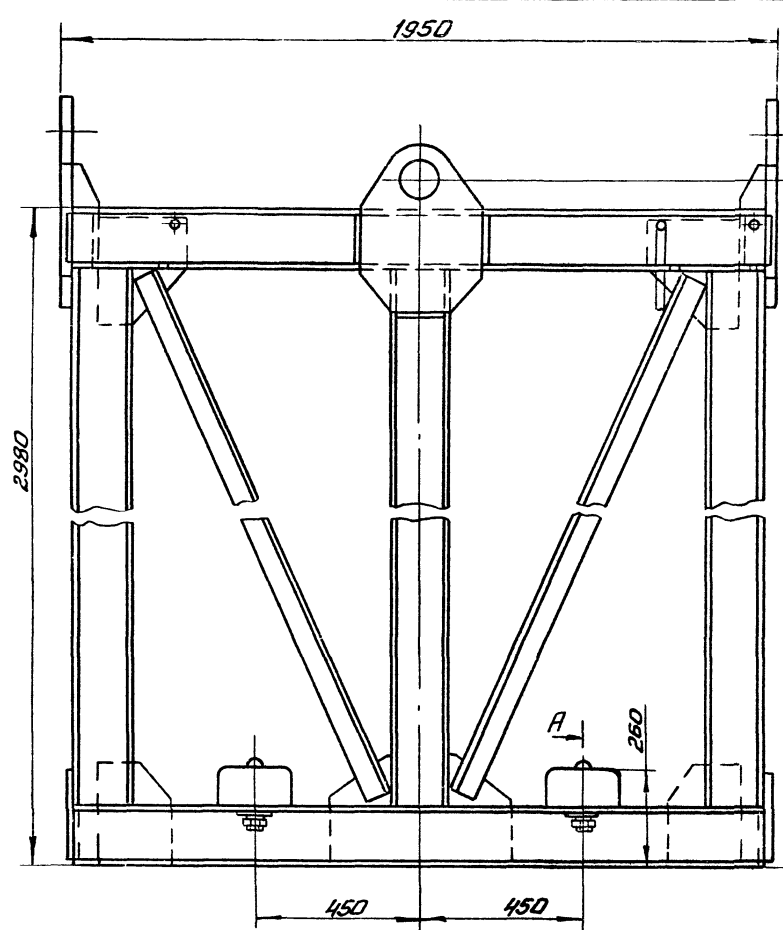
И.В. Яковлев, Подпись и дата. Взам. инв. № 114. И.В. Яковлев, Подпись и дата.

Элемент	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
				Документация		
42			3135/14.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные формулы		
44	1		3135/14.00.100	Балка	1	
44	2		3135/14.01.000	Подвеска	2	
44	3		3135/14.02.000	Подвеска	4	
				<u>Детали</u>		
			5 3135/14.00.00.001	Шпур	2	
				<u>Литературные источники</u>		
			7	Балт М12 х 30,56 ГОСТ 7784 - 70	5	
			8	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
			9	Шайба 12,5х17 ГОСТ 8402-70	6	
			3135/14.00.000			
			Траверса		Лит. Москва Гипространинш Москва	

Шпур, Гайка, Подш. и болты - в сборе. Шайба, Болт, Гайка, Подш. и болты



Шпур, Гайка, Подш. и болты - в сборе. Шайба, Болт, Гайка, Подш. и болты

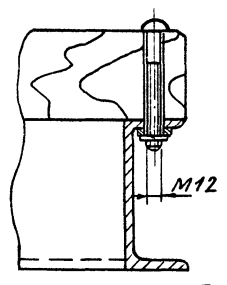


Назначение
 Предназначен для складирования и транспортировки вентиляционных блоков.

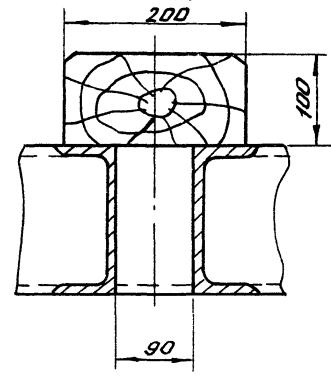
Техническая характеристика

- Максимальные размеры складруемых изделий, мм:
 - длина - 1600
 - ширина - 1360
 - высота - 240
 - высота - 2780
- Количество изделий в контейнере, шт - 4
- Грузоподъемность контейнера, кН(тс) - 55 (5,5)
- Габаритные размеры, мм:
 - длина - 1950
 - ширина - 1430
 - высота - 3240
- Масса, кг - 800

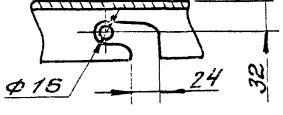
A-A
M 1:4



B-B
M 1:4



Г-Г
M 1:4



8618/10

Рыбинский завод

3137/11. 000 СБ

Контейнер для Вентблоков		Лит. Масса	Масшт.
Сборочный чертеж		700	1:10
		Лист	Листов 1
		Ипротомаш Москва	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
13,9
Заказ № 7194 Инв. № 8618/10 Тираж 300
Сдано в печать 5.10 1986 Цена 5.09