

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409 - 010 - 49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ  
РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м

АЛЬБОМ V

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>67/12</sup>  
Заказ № 5746 Инв. № 9016/6 Тираж 400  
Сдано в печать 5/9 1985 Цена 3-72

# ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409 - 010 - 49.85

## КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6

### АЛЬБОМ V

#### СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ЧАСТИ 1 и 2
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ
- АЛЬБОМ III ТЕПЛОВЫЕ АГРЕГАТЫ
- АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ V КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ VI СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ VII ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
- АЛЬБОМ VIII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ IX СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ
- АЛЬБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.П.ИЛЮХИН*  
/ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.В.ИВАНОВА*

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ № 65 ОТ 18.05.84 г.  
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В

ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОИМАШЕМ  
ПРИКАЗ № 78 ОТ 03.07.84 г.

КФ ЦИТП ИИВ. № 9016/С

Альбом V

ТП ЧОС-010-49.85

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	Содержание							
	Конструкции железобетонные КЖБ		16	Схема расположения бетонных блоков под рельсы	18	32	Монолитные участки УМ9; УМ12÷УМ15	34
1	Общие данные	3	17	Схема расположения плит перекрытия	19	33	Монолитные участки УМ17; УМ18	35
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1-17	4	18	Схема расположения камер на отм. 0.000 и 1.750	20	34	Монолитные участки УМ16; УМ19÷УМ22	36
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17-25	5	19	Схема расположения камер. Фрагмент 1. Сечение 1-1÷3-3	21	35	Монолитные участки УМ23÷УМ36	37
4	Фундамент под оборудование ФОМ1. План на отм. 0.000 Сечения 1-1÷6-6	6	20	Схема расположения камер. Фрагмент 2 Сечения 5-5÷7-7	22	36	Ведомость деталей спецификация монолитных участков УМ1÷УМ8	38
5	Фундамент под оборудование ФОМ1. Армирование стен. Сечения 7-7÷12-12	7	21	Схема расположения камер. Фрагмент 3 Сечения 4-4; 8-8; 9-9	23	37	Спецификация монолитных участков УМ9÷УМ17	39
6	Фундамент под оборудование ФОМ2	8	22	Схема расположения камер. Фрагмент 4 Сечения 10-10 Узел 1	24	38	Спецификация монолитных участков УМ18÷УМ27	40
7	Фундамент под оборудование ФОМ3	9	23	Сечения 1-1; 1А-1А	25	39	Спецификация монолитных участков УМ28÷УМ36	41
8	Фундамент под оборудование ФОМ4	10	24	Сечения 2-2; 3-3	26	40	Ведомость расхода стали на монолитные участки УМ1÷УМ36	42
9	Фундамент под оборудование ФОМ5	11	25	Сечения 4-4; 5-5	27		Конструкции металлические КМ	
10	Фундаменты под оборудование ФОМ4, ФОМ5. Сечения 1-1÷55 Спецификация	12	26	Сечения 6-6; 7-7	28	1	Общие данные (начало)	43
11	Фрагмент 1	13	27	Монолитные участки УМ1, УМ2	29	2	Общие данные (окончание)	44
12	Фрагмент 2 и 3	14	28	Монолитные участки УМ3, УМ4	30	3	Схема расположения коробов. Сечения 1-1÷4-4	45
13	Фрагменты 1, 2, 3 Узлы 2 и 3. Сечения 1-1÷12-12	15	29	Монолитные участки УМ5÷УМ7	31	4	Схема расположения коробов. Сечения 5-5÷9-9	46
14	Фрагмент 4. Фундаменты под оборудование ФОМ8÷ФОМ9 Сечения 1-1÷5-5	16	30	Монолитный участок УМ8	32	5	Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узел 1÷4	47
15	Схема расположения плит днища	17	31	Монолитные участки УМ10; УМ11	33	6	Схема расположения ограждений фундаментов ФОМ4, ФОМ5 Схема расположения лестниц и ограждений камер	48

№, №, подл., подпись и дата, изменение №

ЛП 409-010-49.85 Альбом V

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 1-17	
3	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 17-25	
4	Фундамент под оборудование. Фом 1. План на отм. 0.000. Сечения 1-1 ÷ 6-6.	
5	Фундамент под оборудование. План армирования стен. Сечения 7-7 ÷ 14-14.	
6	Фундамент под оборудование. Фом 2. План на отм. 0.000. Сечения 1-1	
7	Фундамент под оборудование. Фом 2. Сечения 12-12 ÷ 16-16; 8-8 и 7-7.	
8	Фундамент под оборудование. Фом 3.	
9	Фундамент под оборудование. Фом 4.	
10	Фундамент под оборудование. Фом 5.	
11	Фундаменты под оборудование. Фом 4, Фом 5. Сечения 1-1 ÷ 5-5. Спецификация.	
12	Фрагменты 1 и 2. Планы. Сечения 1-1 и 2-2.	
13	Фрагмент 3. Сечения 3-3 ÷ 6-6. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
14	Схема расположения плит днища.	
15	Схема расположения бетонных блоков.	
16	Схема расположения плит перекрытия.	
17	Схема расположения камер на отм. 0.000 и 1.750	
18	Схемы расположения камер. Фрагмент 1. Сечения 1-1 ÷ 3-3	
19	Схемы расположения камер. Фрагмент 2. Сечения 5-5 ÷ 7-7	
20	Схемы расположения камер. Фрагмент 3. Сечения 4-4 ÷ 8-8; 9-9.	
21	Схема расположения камер. Фрагмент 4. Сечения.	
22	Сечения 1-1; 1А-1А.	
23	Сечения 2-2 и 3-3.	
24	Сечения 4-4 и 5-5.	
25	Сечения 6-6 и 7-7.	
26	Монолитные участки Ум 1; Ум 2.	
27	Монолитные участки Ум 3; Ум 4.	
28	Монолитные участки Ум 5; Ум 6.	
29	Монолитный участок Ум 7.	
30	Монолитные участки Ум 8; Ум 9.	
31	Монолитные участки Ум 10 ÷ Ум 15	
32	Монолитные участки Ум 16; Ум 17	
33	Монолитные участки Ум 18 ÷ Ум 21.	
34	Монолитные участки Ум 22 ÷ Ум 25.	

Лист	Наименование	Примечание
35	Ведомость деталей. Спецификация монолитных участков Ум 1 ÷ Ум 7.	
36	Спецификации монолитных участков Ум 8 ÷ Ум 16.	
37	Спецификации монолитных участков Ум 17 ÷ Ум 26.	
38	Спецификации монолитных участков Ум 27 ÷ Ум 35	
39	Ведомость расхода стали на монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 35	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006-3, вып. II-1; II-2	Сборные железобетонные конструкции тоннелей	
3.006-2, вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.141-9, вып. 9	Легкобетонные панели с круглыми пустотами длиной 448, 418, 388, 358, 328, 298, 268, 238 см. шириной 99 см, армированные сетками с рабочей арматурой из стали классов АШ и В-Г.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
2.430-3, вып. 2	Архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм.	
ГОСТ 9478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций	
ГОСТ 7173-54*	Рельсы железнодорожные типа РЧЗ для путей промышленного транспорта	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
Прилагаемые документы		
КЭЖ- аль. II	Строительные детали	
КЭЖ в м. Ал.	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки КЭЖ	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
14	Спецификация к схеме расположения плит днища и бетонных блоков	
16	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
17	Спецификация к схеме расположения камер	
25	Спецификация к схеме расположения стеновых блоков	

Ведомость объемов сборных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечан.
1	Плиты днища		57.6	
2	Стеновые блоки		169.5	
3	Блоки бетонные	583500	92.4	
4	Плиты перекрытия	584200	77.8	

- Рабочие чертежи конвейерной линии разработаны на основании задания института "Гипростроммаш".
- При проектировании линии приняты следующие исходные данные:
  - Грунты непучинистые, непроедачные со следующими нормативными характеристиками:  $\sigma_{н} = 2 \text{ кПа}$ ;  $\varphi = 28^\circ$ ;  $\gamma = 1.8 \text{ тс./м}^3$ ;  $E = 14.7 \text{ МПа}$ .
  - Грунтовые воды отсутствуют.
  - Сейсмичность района не более 6 баллов.
  - Расчетная зимняя температура  $-30^\circ \text{C}$ .
  - Нормативная снеговая нагрузка  $-100 \text{ кгс/м}^2$ .
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке  $\square$ .
- Железобетонные фундаменты выполнить по бетонной подготовке М50  $h = 100 \text{ мм}$ , а бетонные фундаменты и каналы выполнить по подготовке и из щебня, утрамбованного в грунт.
- В деформационных швах между фундаментами конвейерной линии заложить промасленные доски обернутые толем, толщиной 20 мм.
- Разбивку колодцев под анкерные болты в фундаментах под оборудование сверлить по получению оборудования.
- Заливку колодцев под анкерные болты производить бетоном марки М50 на мелком заполнителе с тщательным штыкованием.
- Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80 и указанием пояснительной записки серии 3.006-3 вып. I.
- Работы по возведению монолитных железобетонных и бетонных конструкций вести в соответствии с СНиП III-15-76
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
- Закладные и соединительные изделия в щелевых камерах покрыть за 2 раза масляно-битумной краской БТ-577 ГОСТ 5631-79; в остальных конструкциях - покрыти пентафталевыми эмалями ПФ-115 ГОСТ 6465-76 толщиной 130 мм, нанесенного в 2 слоя по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
- Бетонирование монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить непрерывно с вибрированием.
- Все швы между сборными железобетонными конструкциями заделать цементно-песчаным раствором в соответствии с указаниями серии 3.006-3 вып. I л. 28.
- Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по устройству теплоизоляции камер равномерными слоями, толщиной 20-30 см. с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения объемного веса грунта  $\gamma = 1.8 \text{ тс./м}^3$ .
- Все бетонные монолитные каналы выполнить из бетона марки М100.
- Все сварные швы выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, кроме оговоренных.
- Сборные железобетонные лотки укладывать на песчаную подготовку  $\delta = 100 \text{ мм}$ .
- Арматурная сталь для железобетонных конструкций принята: класса А-Г - марки ВСт 3кп 2; класса А-III - марки 25Г2С.

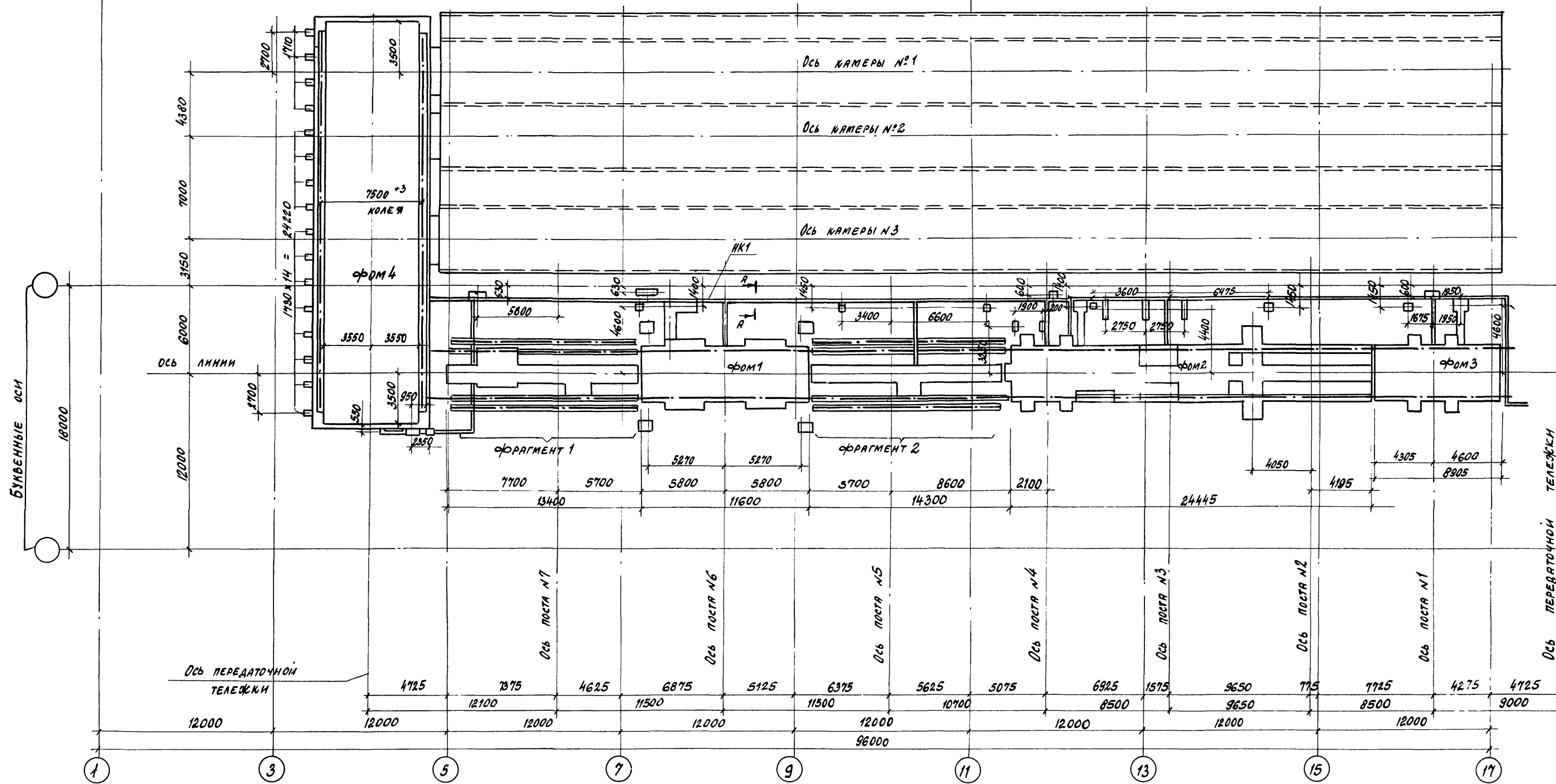
3  
9016/6

И.ч. № подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Дуня* / Иванова /

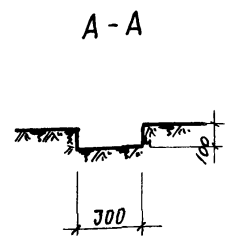
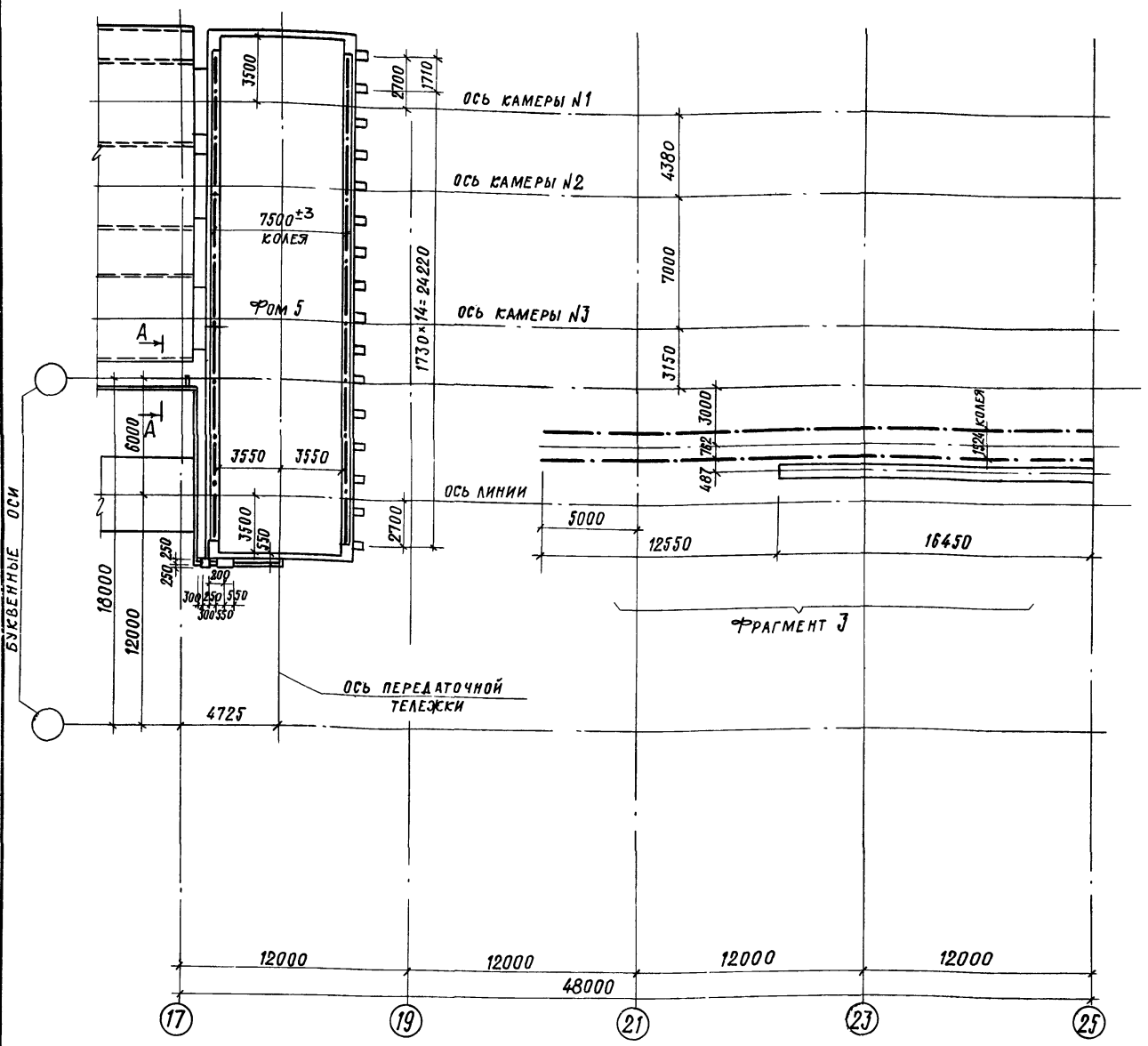
ИНВ. №		Гипростроммаш		Иванова		Дуня		ТП 409-010-49.85 КЭЖ	
НАЧ. ОТА		Рыбкина		Крутовской		Кренева		Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытия размером 3x6 м	
Л. СПЕЦ		Крутовской		Кренева		Рашевский		Стандия	
Ст. инж.		Рашевский		Кренева		Рашевский		Лист	
Инж.		Кадыкова		Кренева		Рашевский		Листов	
Пров.		Рашевский		Кренева		Рашевский		Р 1 39	
И.контр.		Крутовской		Кренева		Рашевский		Общие данные	
								ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТРУКТ №2 г. Москва	



ИНВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМЕН ИНВАН

ПРИВЯЗАН	ГМП	ИВАНОВА	ТП 409-010-49.85	КЖ
	НАЧ. ОТА.	РЫБИКИНА		
ИНВ. №	Гл. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6М	
	ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	СТАДИЯ	Лист
	ИСПОЛН.	ЗАХАРОВА	Р	2
	Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 1-17	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. Москва	

4  
9016/6



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ.	ПРИМ.
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВ.			
Ф0М 1	Л. 4, 5	Ф0М 1	1		
Ф0М 2	Л. 6, 7	Ф0М 2	1		
Ф0М 3	Л. 8	Ф0М 3	1		
Ф0М 4	Л. 9	Ф0М 4	1		
Ф0М 5	Л. 10	Ф0М 5	1		
	Л. 12	ФРАГМЕНТ 1	1		
	Л. 12	ФРАГМЕНТ 2	1		
	Л. 13	ФРАГМЕНТ 3	1		
		КАНАЛЫ			
НК1	Л. 2, 3	НК1	1		

В фундаментах оборудования на листах КЖ-2 ÷ КЖ-13. предусматривается подливка из цементнопесчаного раствора составом 1:2, которая выполняется при монтаже оборудования.

В местах, где оборудование крепится к закладным элементам, предусматриваются рихтовочные стальные прокладки из расчета установки нпза оборудования на отг. -1.000

5  
9016/6

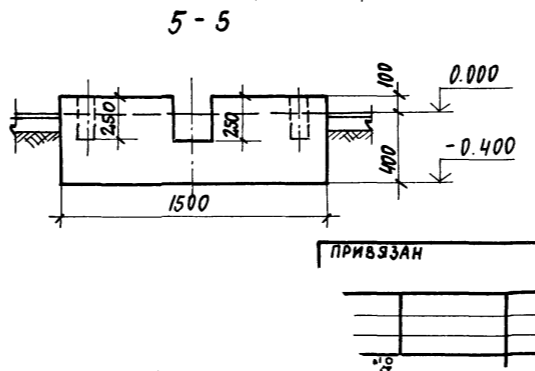
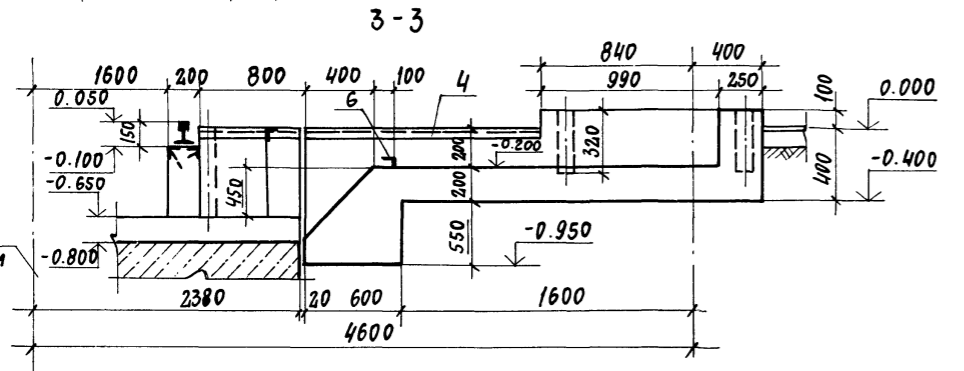
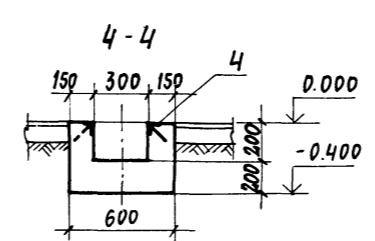
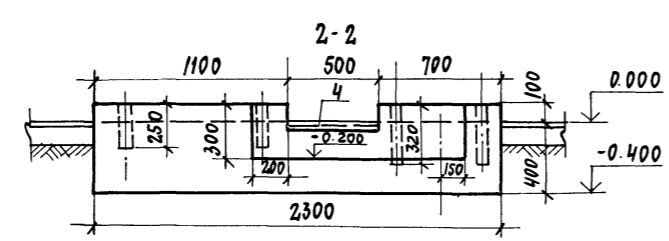
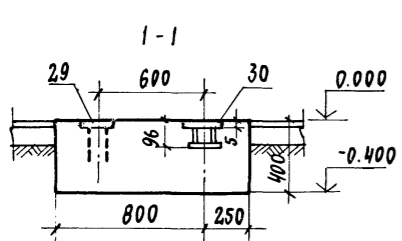
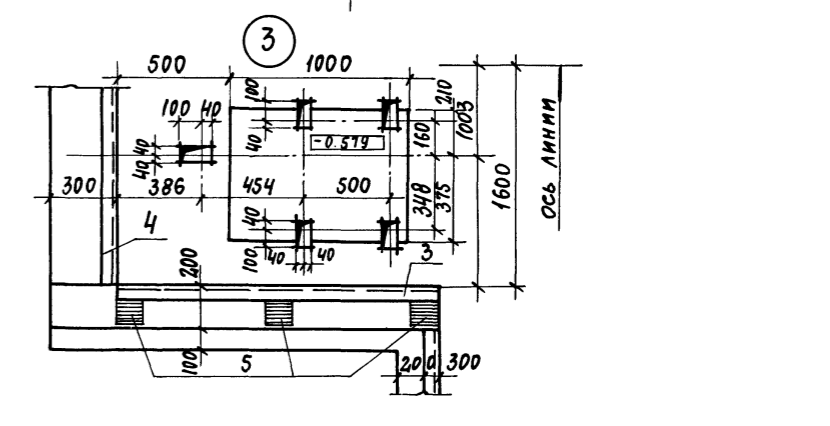
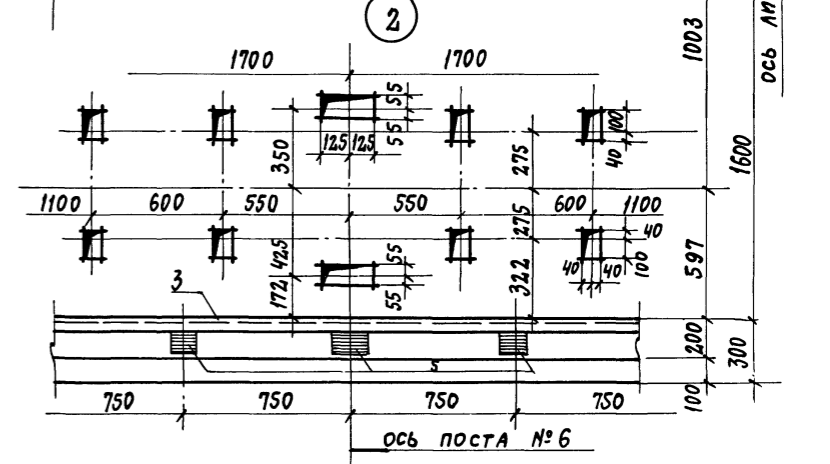
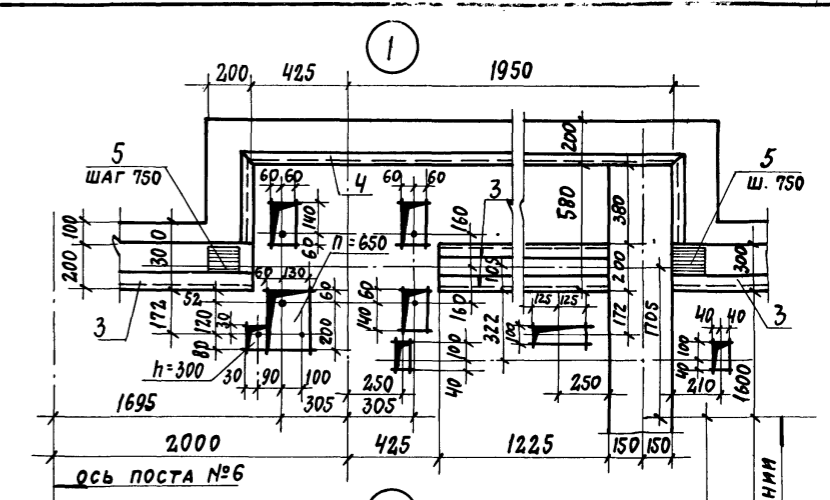
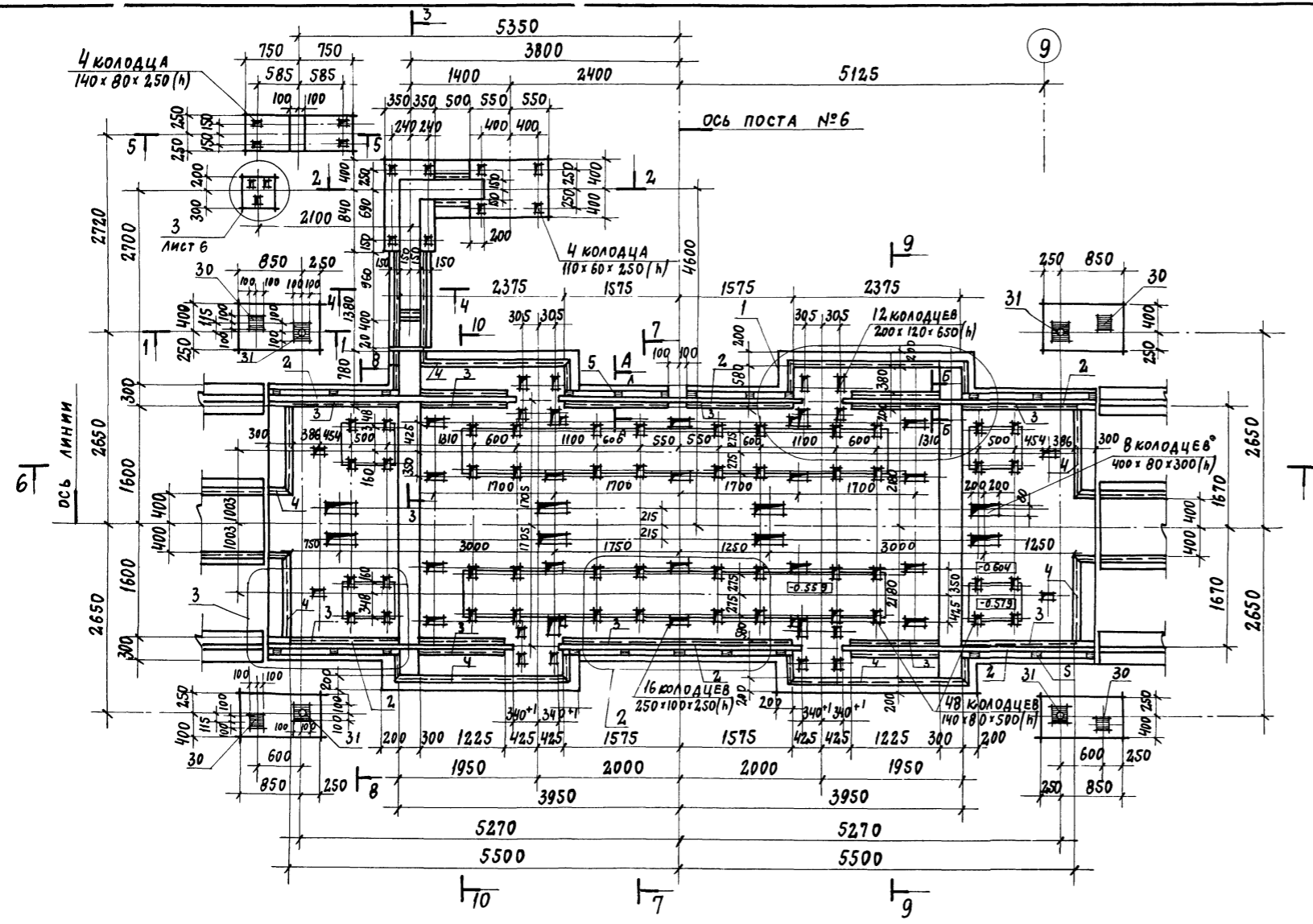
ПРИВЯЗАН		

ГИП	ИВАНОВА	Думос	ТП 409-010-49.85	КЖ	
Нач. отд.	РЫБКИНА	Р. КС			
гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	Р. МС	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В Осях 17 ÷ 25		
Рук. гр.	КРЕНЕВА	Р. МС			
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Р. МС			
Инж.	КАДЫКОВА	Р. МС			
Исполн.	ЗАХАРОВА	Р. МС	Стандия	Лист	Листов
Проб.	РАШЕВСКИЙ	Р. МС	Р	3	
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	Р. МС	ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		

Лист № 10 из 10  
ИЗМЕНЕНИЯ № 1

А1650М I

ТП 409-010-49.85



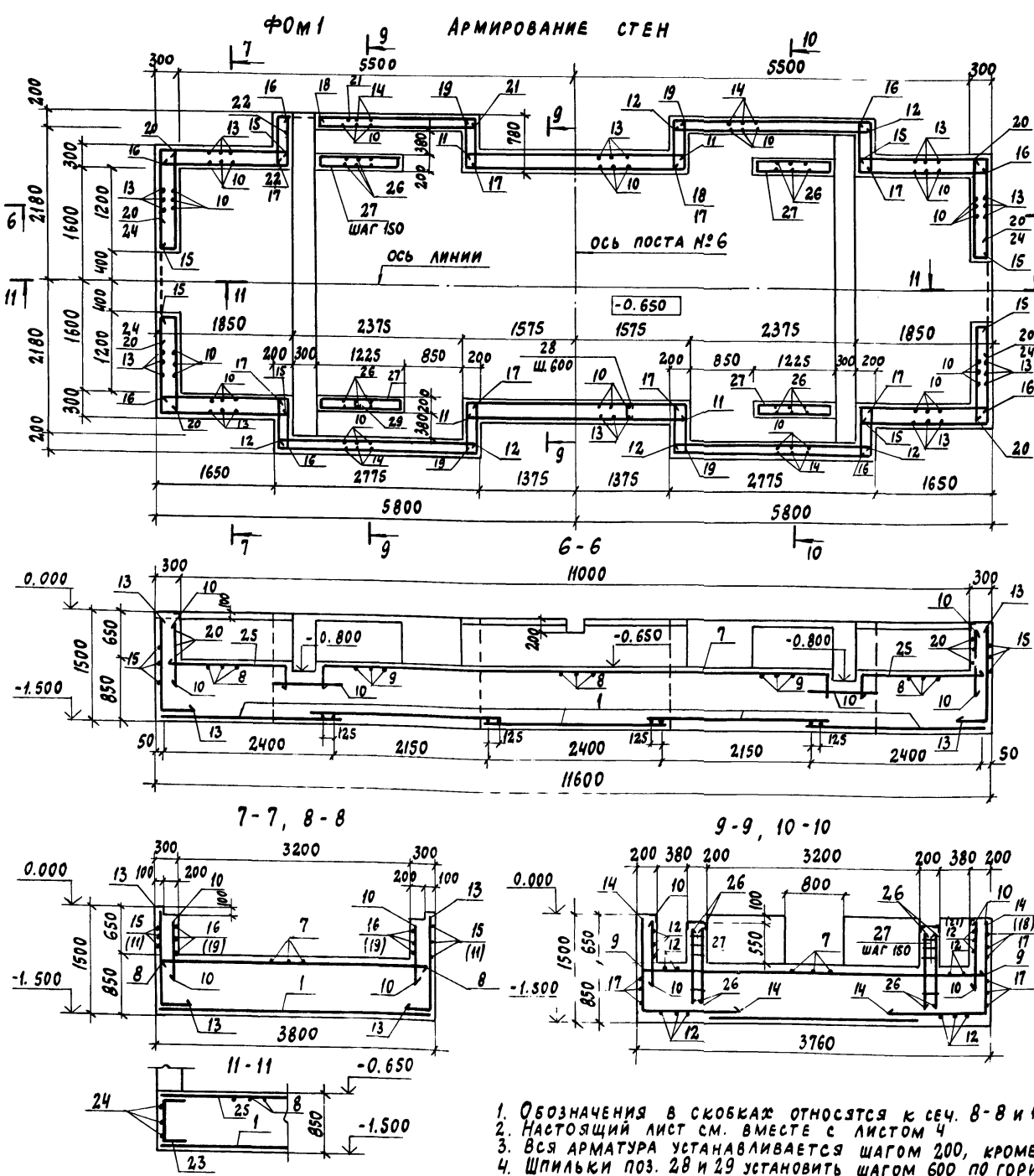
ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

6  
9016/6

ГИП	ИВАНОВА	Директор	ТП 409-010-49.85 КЖ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м СТАДИЯ Лист Листов Р 4
НАЧ. ОТА	РЫБИКИНА	Инженер	
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Инженер	
РУК. ГР.	БУРЗИН	Инженер	
СТ. ИЖ.	КОЛЯДИНА	Инженер	
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Инженер	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМ I. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Инженер	
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Инженер	ГОССТРОЙ СССР ПРЕКТЕЧНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА



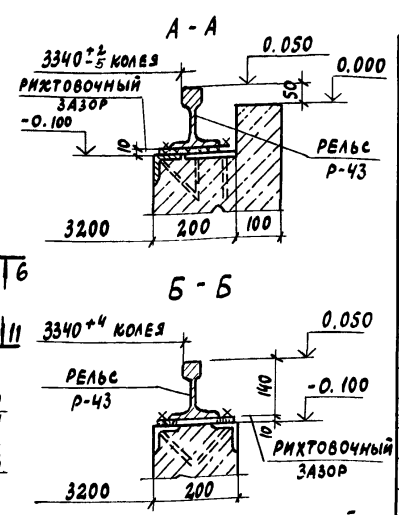
ТП 409-010-49.85  
Альбом №



1. Обозначения в скобках относятся к сеч. 8-8 и 10-10
2. Настоящий лист см. вместе с листом 4
3. Вся арматура устанавливается шагом 200, кроме оговоренной особо.
4. Шпильки поз. 28 и 29 установить шагом 600 по горизонтали и шагом 400 по вертикали.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ ВСЕГО РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ										
	А-I		А-III			А-III		ВСТЗ КП2			СТ5										
	φ6	φ8	Итого	φ12	φ20	Итого	φ8	φ12	Итого	Л50x5	Л75x6	Итого	δ-6	δ-8	Итого		РЭЛЬС Р-43	Итого			
Ф0М1	10	24	34	1803	152	1955	1989	26	4	30	83	154	237	20	20	40	4	996	996	1307	32.96



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
13	300 1400
14	300 1400
15	1780 1420
16	700 1680
17	700 2700 700
18	700 2200
19	700 3080 700
20	1400 200 750 150
21	2200 200 150
22	700 200 1300
23	300 750 300 350
7	350 7000 350
25	350 1750
27	150 1178
28	230
29	130

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0М1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 23279-78	СЕТКА ПЛАН-200 2450x3500 30/50	5	
		2	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	214	м.п
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		3	1.400-15 вып.1 520-01	МН 518	22,3	м.п
		4	1.400-15 вып.1 550-04	МН 553	21,5	м.п
		5	1.400-15 вып.1 120-06	МН 106-1	23	
		6		Л50x5 ГОСТ 8509-72* φ=500	1	1,9 кг
		30	1.400-15 вып.1 130-08	МН 118-3	4	
		31		МН 2	4	4,0 кг
				ДЕТАЛИ		
		7*		φ 12АШ ГОСТ 5781-82		
		8		φ=7700	17	6,9 кг
		9		φ=3500	37	3,1 кг
		10		φ=4700	26	4,2 кг
		11		φ=1000	188	0,9 кг
		12		φ=3080	16	2,8 кг
		13*		φ=2700	40	2,4 кг
		14*		φ=1700	96	1,5 кг
		15*		φ=2300	57	2,0 кг
		16*		φ=3200	32	2,8 кг
		17*		φ=2380	12	2,1 кг
		18*		φ=4100	27	3,6 кг
		19*		φ=2900	4	2,6 кг
		20*		φ=4480	6	4,0 кг
		21*		φ=1830	12	1,6 кг
		22*		φ=2530	3	2,2 кг
		23*		φ=1030	4	0,9 кг
		24		φ=1350	8	1,6 кг
		25*		φ=1200	6	1,1 кг
		26		φ=3100	34	2,8 кг
		27		φ 20АШ ГОСТ 5781-82 φ=1100	56	2,7 кг
		28		φ 8АШ ГОСТ 5781-82 φ=2840	24	1,0 кг
		29		φ 6АШ ГОСТ 5781-82		
				φ=380	54	0,1 кг
				φ=280	45	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	2,69	м³
				БЕТОН МАРКИ 150	55,2	м³

\* ПОЗ. 7, 13 ÷ 23, 25, 27 ÷ 29 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЭТОМ ЛИСТЕ.

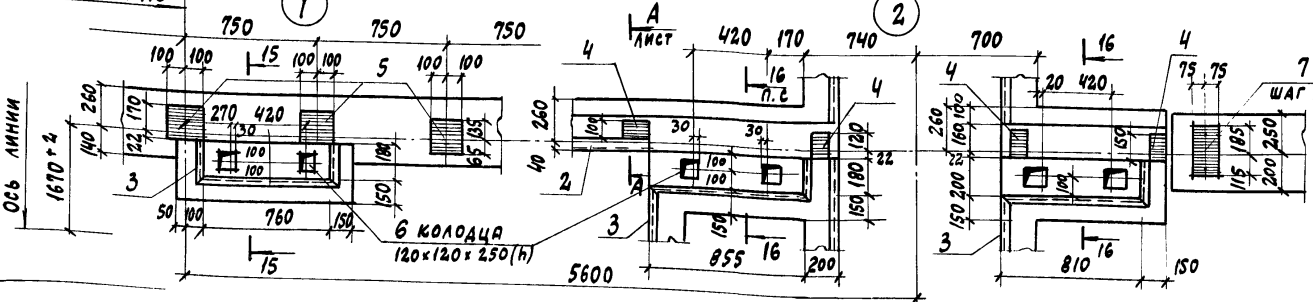
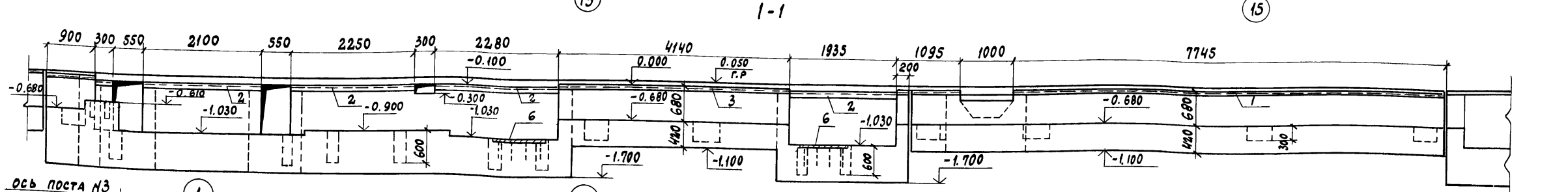
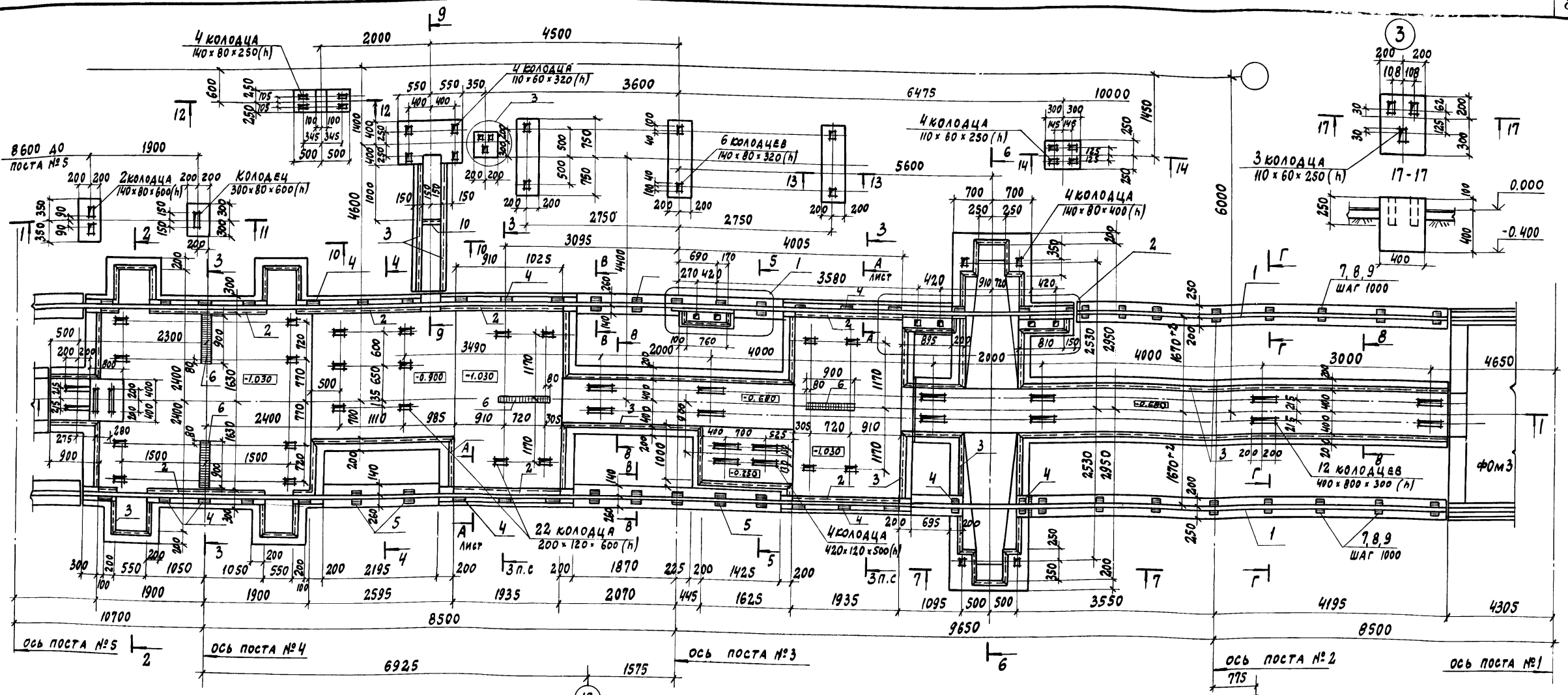
ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

7  
9015/6

ГИП	ИВАНОВА	Директор	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Инженер	
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Инженер	
РУК. ГР.	БУРЗИН	Инженер	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Инженер	
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ	Инженер	
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	Инженер	
Н. КОМТ.	КРУТОВСКОЙ	Инженер	

ТП 409-010-49.85 КЖ  
 КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м  
 ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ  
 ПЛАН АРМИРОВАНИЯ СТЕН.  
 СЕЧЕНИЯ 6-6 ÷ 11-11  
 ГОСПРОЕКТ СССР  
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
 г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Кож. ФОРМАТ



Г.И.П.	ИВАНОВА	Р.И.П.	9016/6
НАЧ.ОТД.	РЫЖИНА	К.Ж.	
П.С.П.	КРУТОВСКОЙ		
РУК.Г.Р.	БУРЗИН		
СТ.И.И.Ж.	КОЛЯДНА		
И.И.Ж.	АНШЕНГАТ		
ПРОВЕР.	БУРЗИН		
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ		

Т.П. 409-010-49.85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6М

СТАДИЯ Лист Листов

Р 6

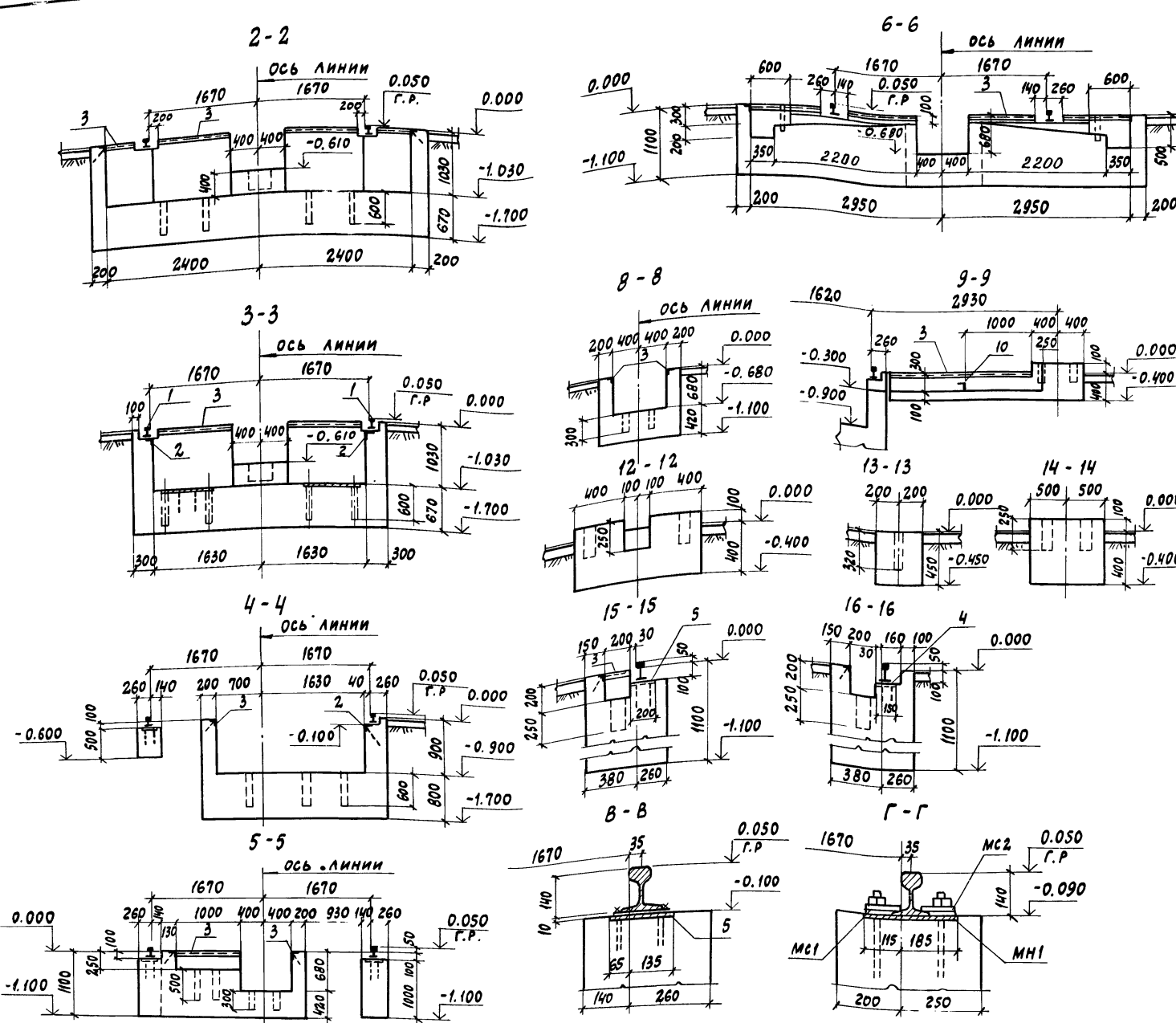
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф.О.М 2, ПЛАН НА ОТМ. 0.000 СЕЧЕНИЕ 1-1

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва

И.И.Ж. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМ.И.П.

ТЛ 409-010-49.85

инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0М 2**

ФОРМА	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф0М 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	48,9	м.п.
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15.в.1 520-01	МН 518	15,5	м.п.
		3	1.400-15.в.1 550-04	МН 553	73	м.п.
		4	1.400-15.в.1 120-06	МН 106-1	28	
		5	1.400-15.в.1 130-08	МН 118-3	12	
		6	1.400-15.в.1 140-06	МН 128-1	3,6	м.п.
		7	КЖИ-9	МН 1	16	5.3
		8	КЖИ-8	МС 1	32	0.9
		9	КЖИ-8	МС 2	32	0.6
		10		150x5 ГОСТ 8509-72* l=500	1	1,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		91,65 м <sup>3</sup>

Настоящий лист см. вместе с листом 6 9

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

9016/6

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО								
	А-III		ВСТ 3 КЛ 2		ВСТ 3										
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 7798-70*	ГОСТ 7173-54*									
Ф0М 2	φ8	φ12	Итого	LS0x5	LS7x6	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=10	δ=16	Итого	Итого	Итого	Итого
	38,1	30,7	68,8	275,2	106,8	382	45,2	30	75,2	75,2	28,8	104	9,6	9,6	2185,8

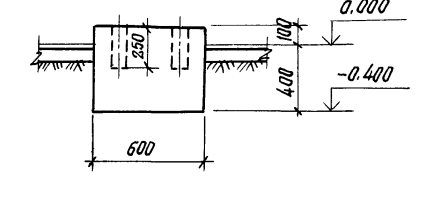
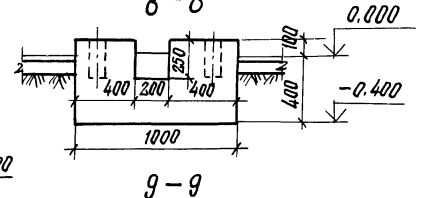
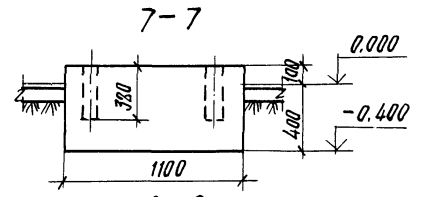
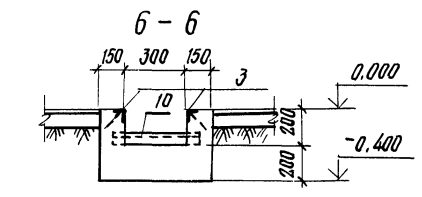
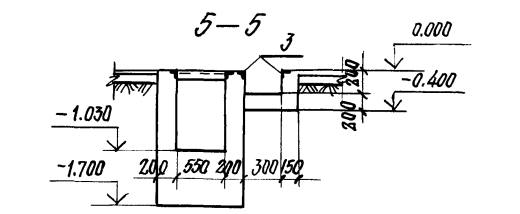
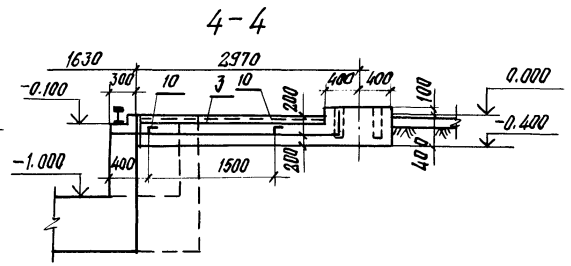
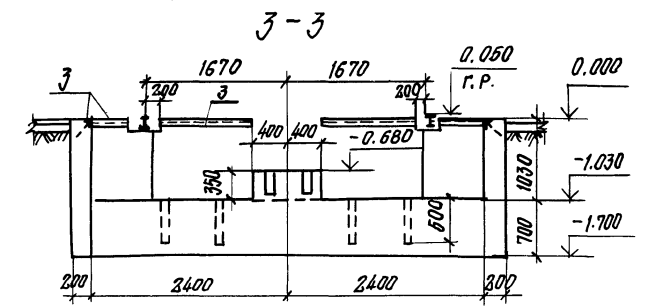
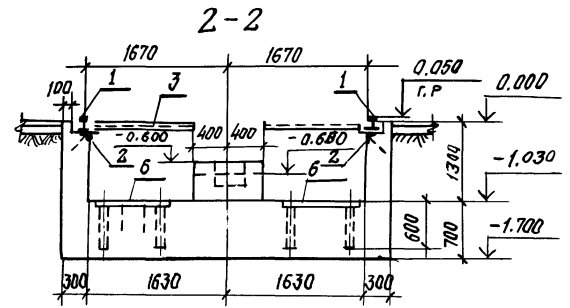
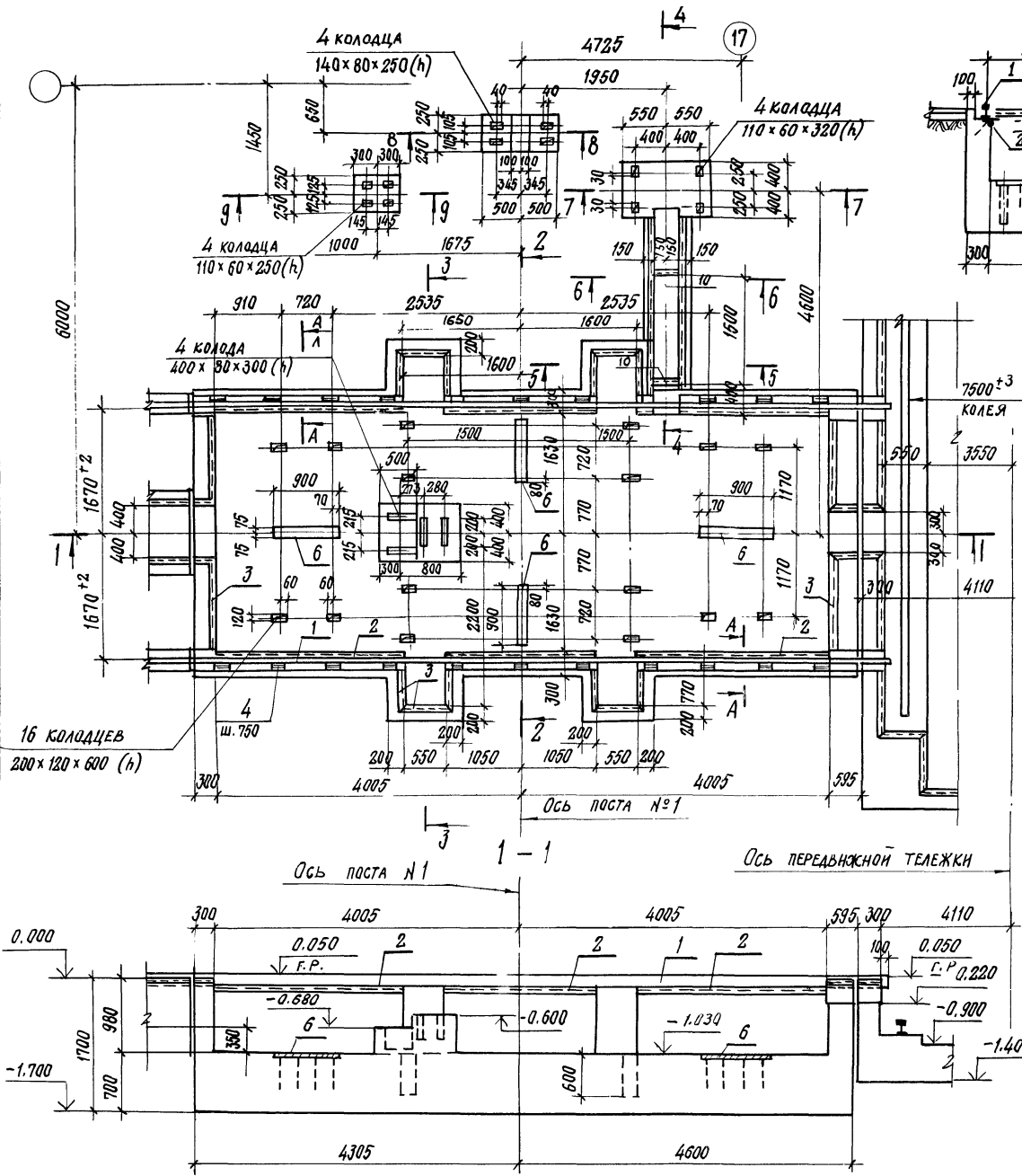
ГИП ИВАНОВА  
НАЧ. ОТА РЫБКИНА  
Гл. СПЕЦ КРУТОВСКОЕ  
РУК. ГР. БУРЗИН  
СТ. ИНЖ. КОЛЯДИНА  
ИНЖ. АЙЗЕНШТАТ  
ПРОВЕР. БУРЗИН  
Н. КОНТ. КРУТОВСКОЕ

ТЛ 409-010-49.85 КЖ  
КОМВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6М  
СТАРИЯ ЛИСТ Листов  
Р 7  
Госстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ

ТП 409-010-49.85

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИМЬ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА ФОМ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	18,2 м	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15 вып.1 520-01	МН518	14,5 м	
			1.400-15 вып.1 550-04	МН553	18,5 м	
			1.400-15 вып.1 120-06	МН106-1	22	
			1.400-15 вып.1 140-06	МН128-1	3,6 м	
				L50x5 ГОСТ 8509-72* с=500	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	35,6 м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ			
	А-III		В Ст.3 КЛЗ		СТ5					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 10903-74*	ГОСТ 7173-54*						
Фом 3	31	31	73.6	99.9	173.5	41	41	813.5	813.5	1059

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГИП	ИВАНОВА	В.И.
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	В.И.
ПЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.
РУК.ГР.	БУРЗИН	В.И.
СТ.ИНОЖ.	КОЛЯДНИН	В.И.
ИНОЖ.	АНЗЕНШТАТ	В.И.
ПРОВ.	БУРЗИН	В.И.
И.КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.

ТП 409-010-49.85 КЭЖ

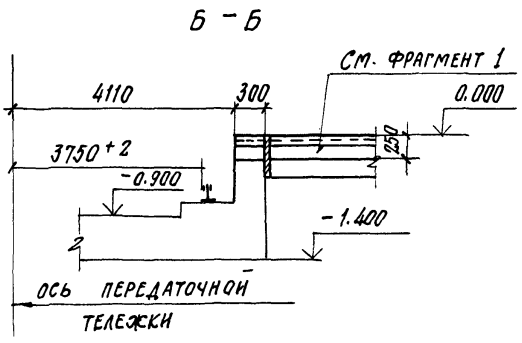
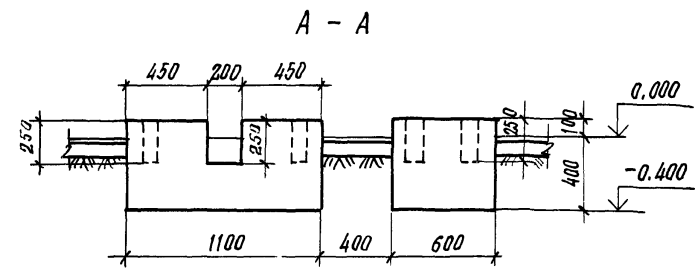
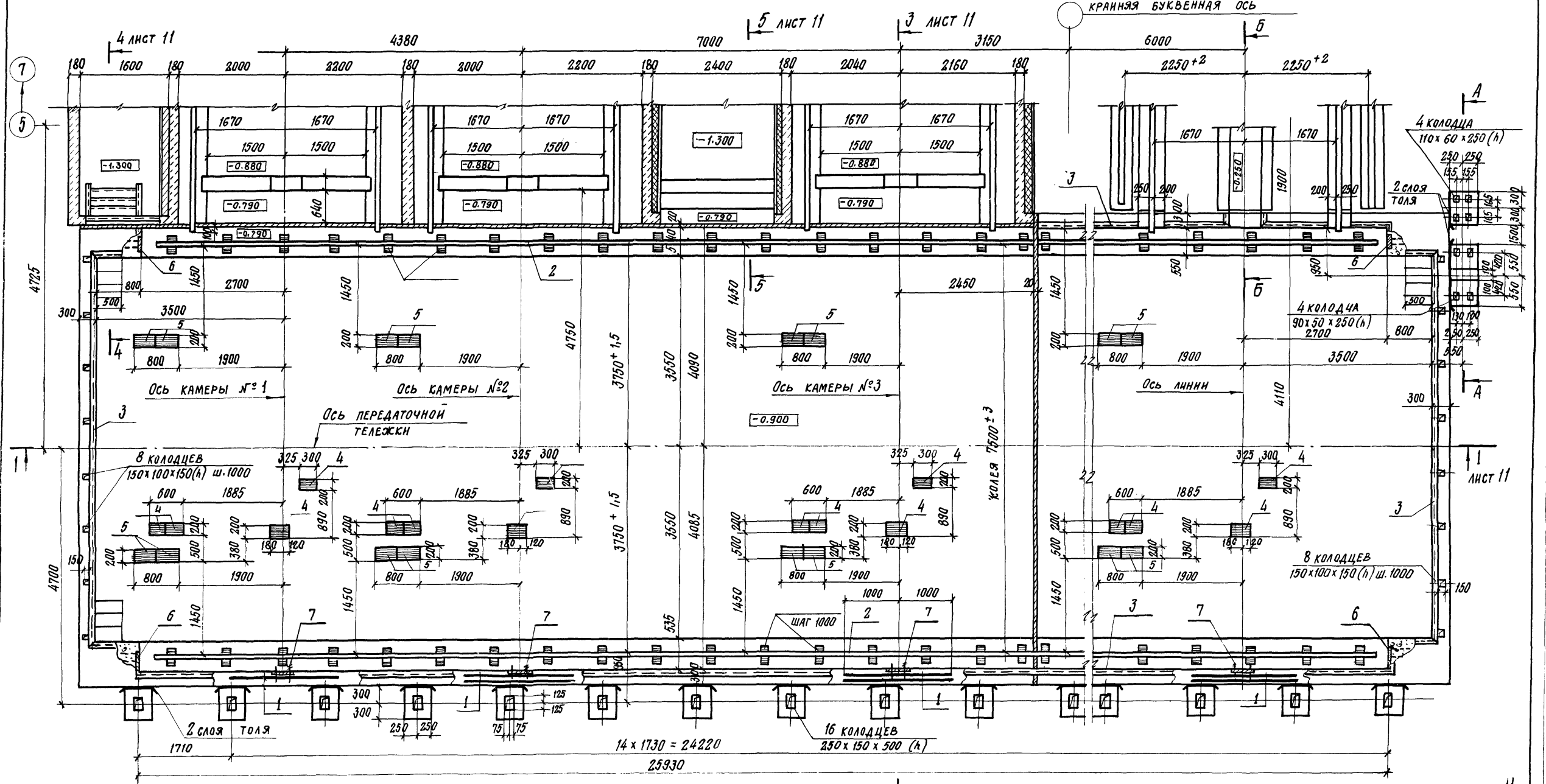
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	8	

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 3. ПЛАН.

госстрой СССР  
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. МОСКВА

10  
9016/6



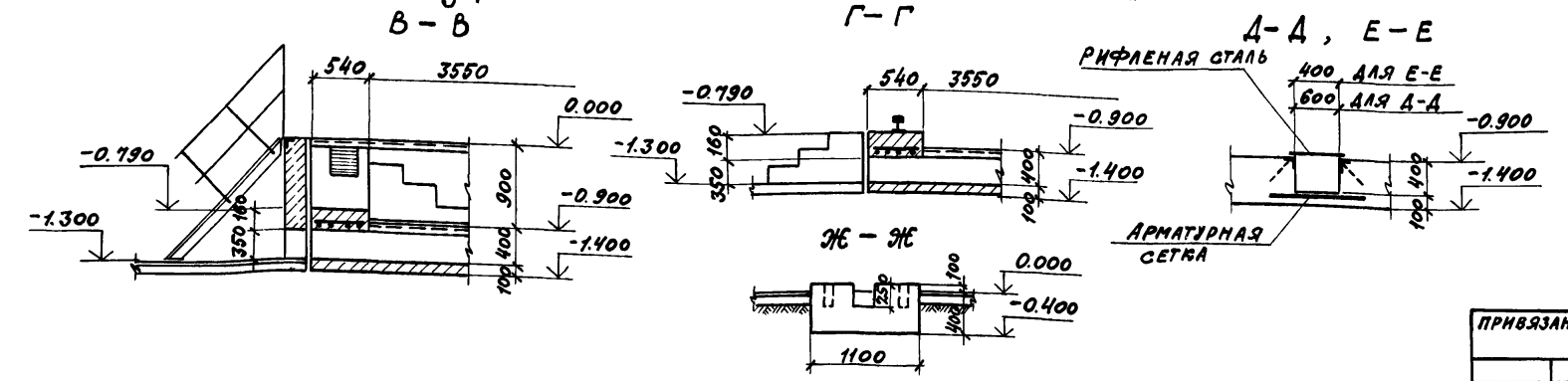
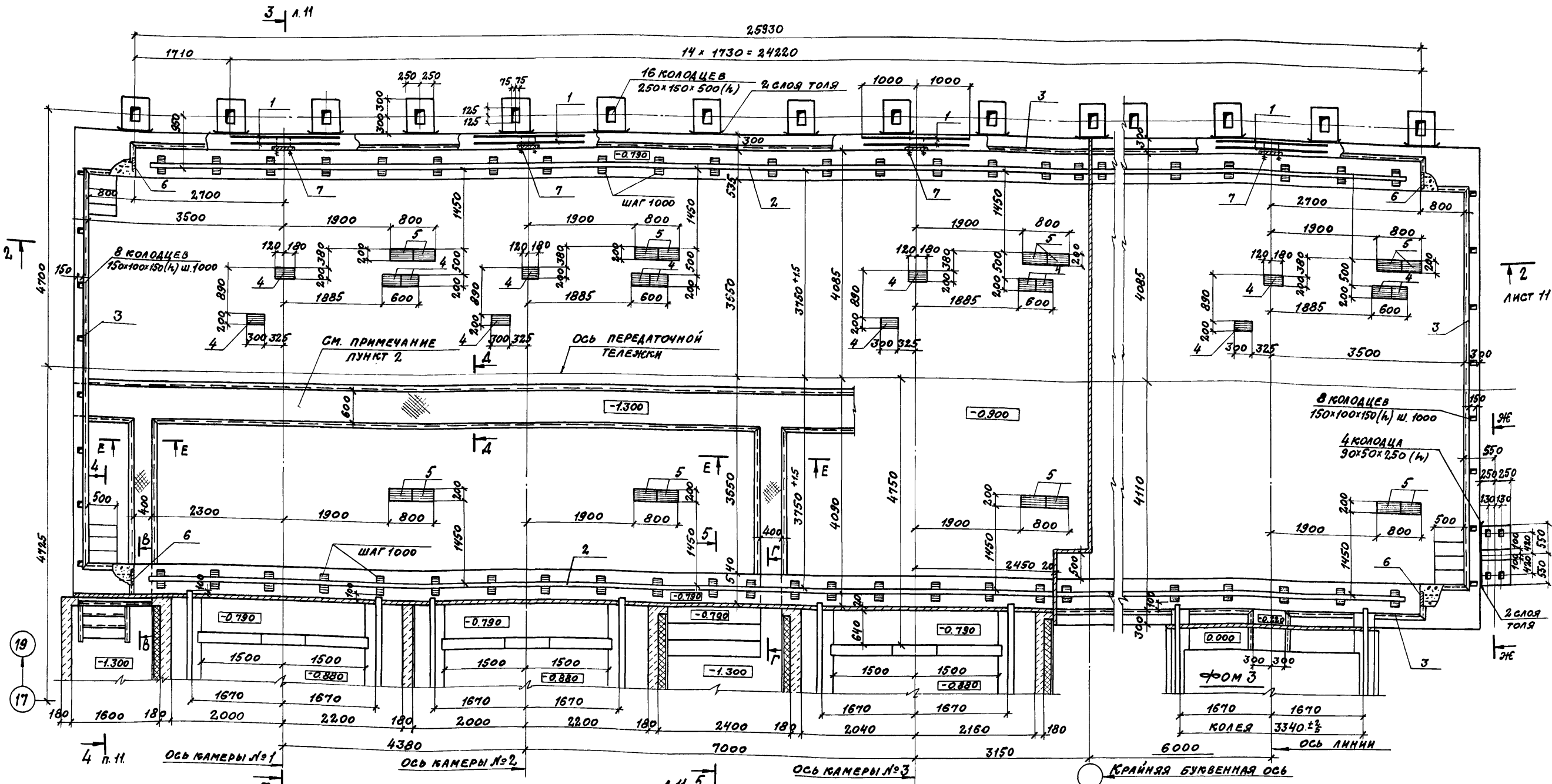
СПЕЦИФИКАЦИЮ И РАСХОД СТАЛИ СМ. ЛИСТ 11.

И  
9016/6

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

Г.И.П.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	БУРЯНИ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	БУРЯНИ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	<i>[Signature]</i>

ТП 409-010-49.85 КЖ		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6м		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМ 4		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

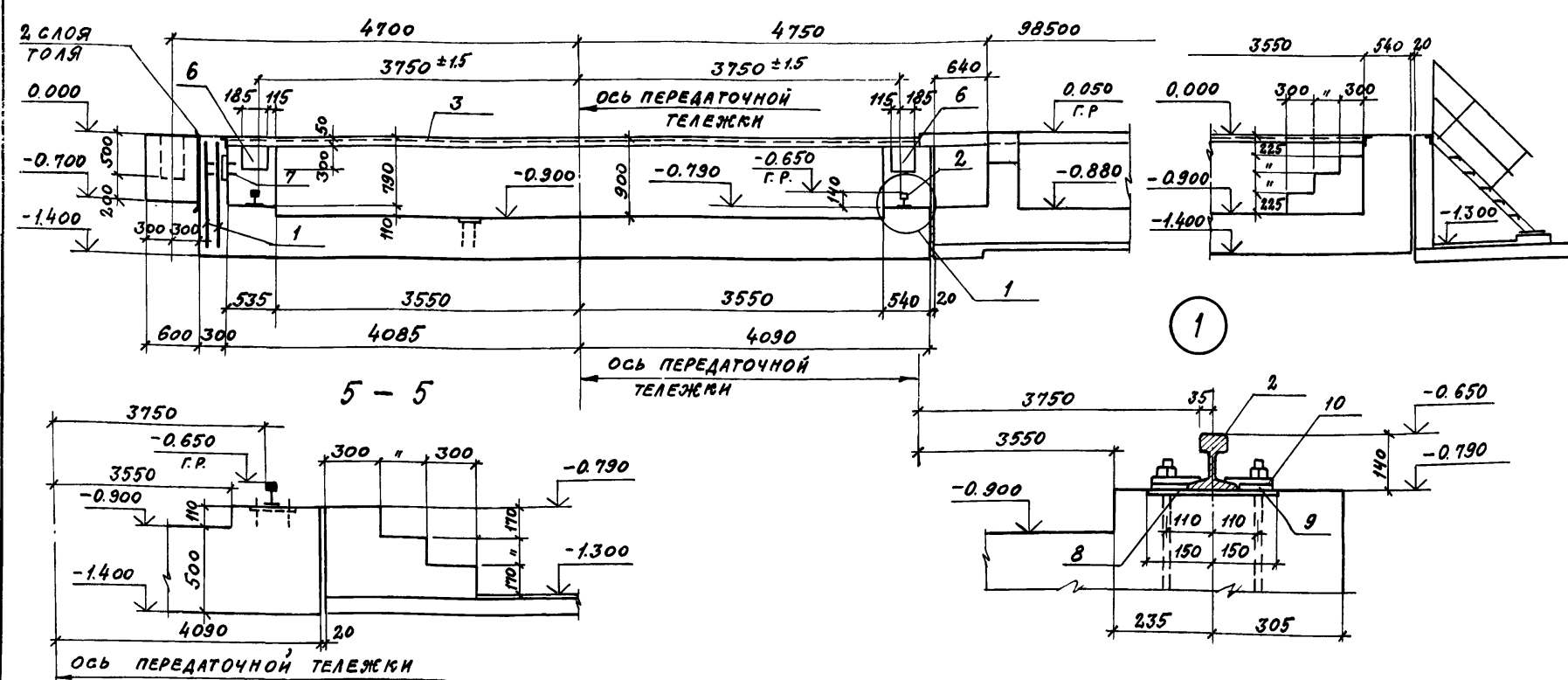
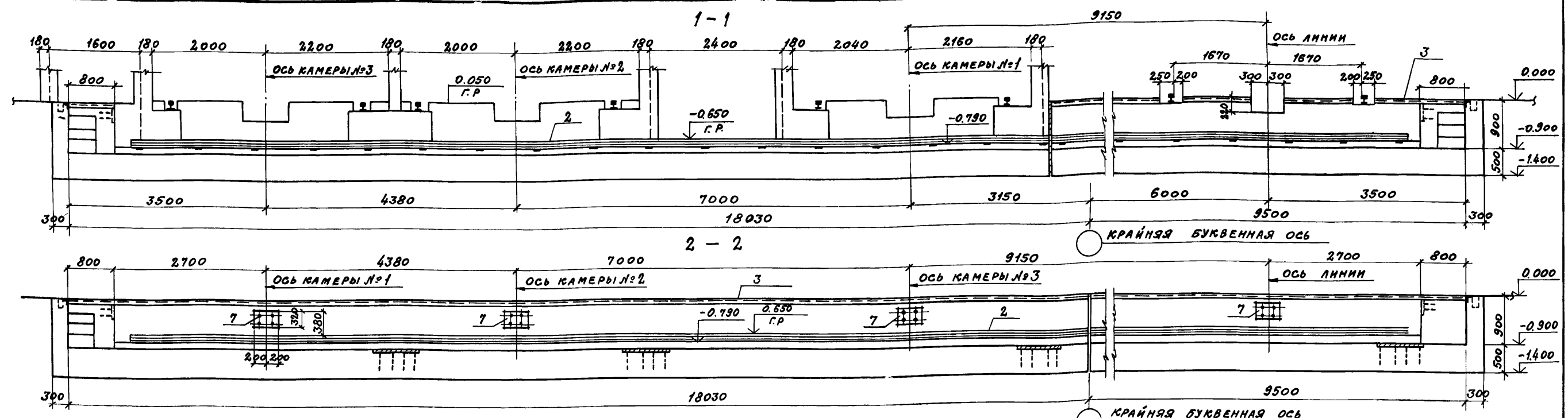


1. СПЕЦИФИКАЦИЮ И РАСХОД СТАЛИ СМ. ЛИСТ 11
2. РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛА ДЛЯ ТЕПЛОТРАССЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

12/9016/6

ГИП	ИВАНОВА	Директор		Т П 409-010-49.85	КЖ
НАЧ. ОТА	РЫЖКИНА	Инженер			
ГЛАВ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Инженер			
РУК. ГР.	БУРЗНИ	Инженер			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Инженер			
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Инженер		ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 5	
ПРОБ.	БУРЗНИ	Инженер		ГОСТРОЙ ССР	
П. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Инженер		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
				Г. МОСКВА	

АЛБСМ У  
ТП 409-010-49.85



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФОМ 4 И ФОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФОМ 4 И ФОМ 5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ЯЗЫКАМИ (1200)±150 1350×2000	8	19.1кг
		2	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	51	м
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
		3	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	567м	
		4	1.400-15. В.1. 130-07	МН 118-2	16	
		5	1.400-15. В.1. 150-43	МН 140-2	16	
		6	1.400-15. В.1. 160-25	МН 150-2	4	
		7	КЖН-11	МН 3	4	
		8	КЖН-9	МН 1	54	
		9	КЖН-8	МС 2	108	
		10	КЖН-8	МС 1	108	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 150		1509 м³

1. ФОМ 4 см. лист 9, ФОМ 5 см. лист 10

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего							
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ																			
	А-III		ВСТ 3 КП 2			ВСТ 3			СТ 5			Итого										
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-78*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 7798-70*	ГОСТ 7173-54*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 7798-70*	ГОСТ 7173-54*	ГОСТ 103-76		ГОСТ 7798-70*	ГОСТ 7173-54*								
ФОМ 4, ФОМ 5	152,8	152,8	19,4	137,6	135,6	292,6	213,8	213,8	142,8	142,8	40	40	253,8	97,2	351	3,2	32,4	35,6	22770	22770	3159,2	3604,6

13  
9016/6

ГЛП	ИВАНОВА	Духи	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Духи	
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЯ	Духи	
РУК. ГР.	БУРЗИН	Духи	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДАН	Духи	
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Духи	
ПРОВЕР.	БУРЗИН	Духи	
И. КОМ.	КРУТОВСКОЯ	Духи	

ТП 409-010-49.85 КЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	11	

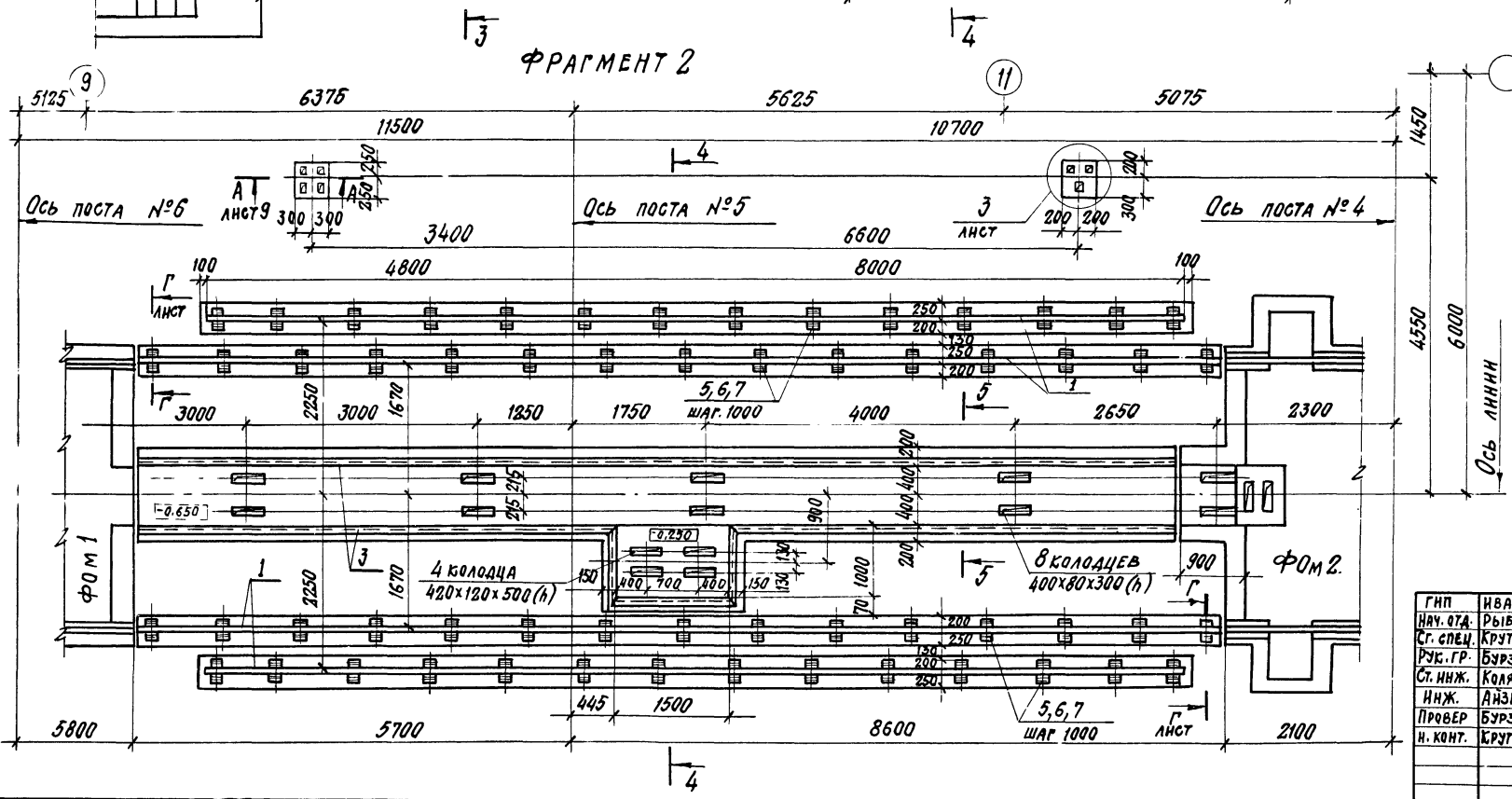
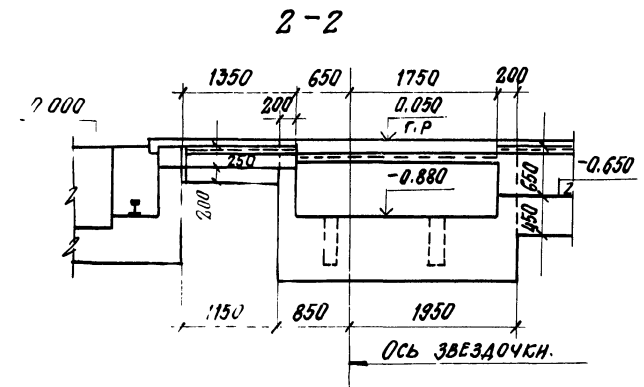
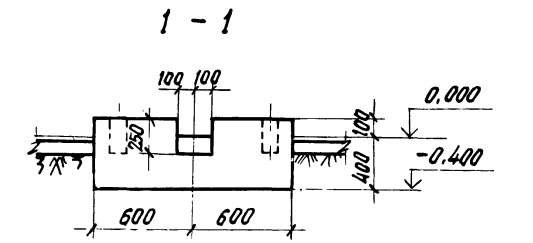
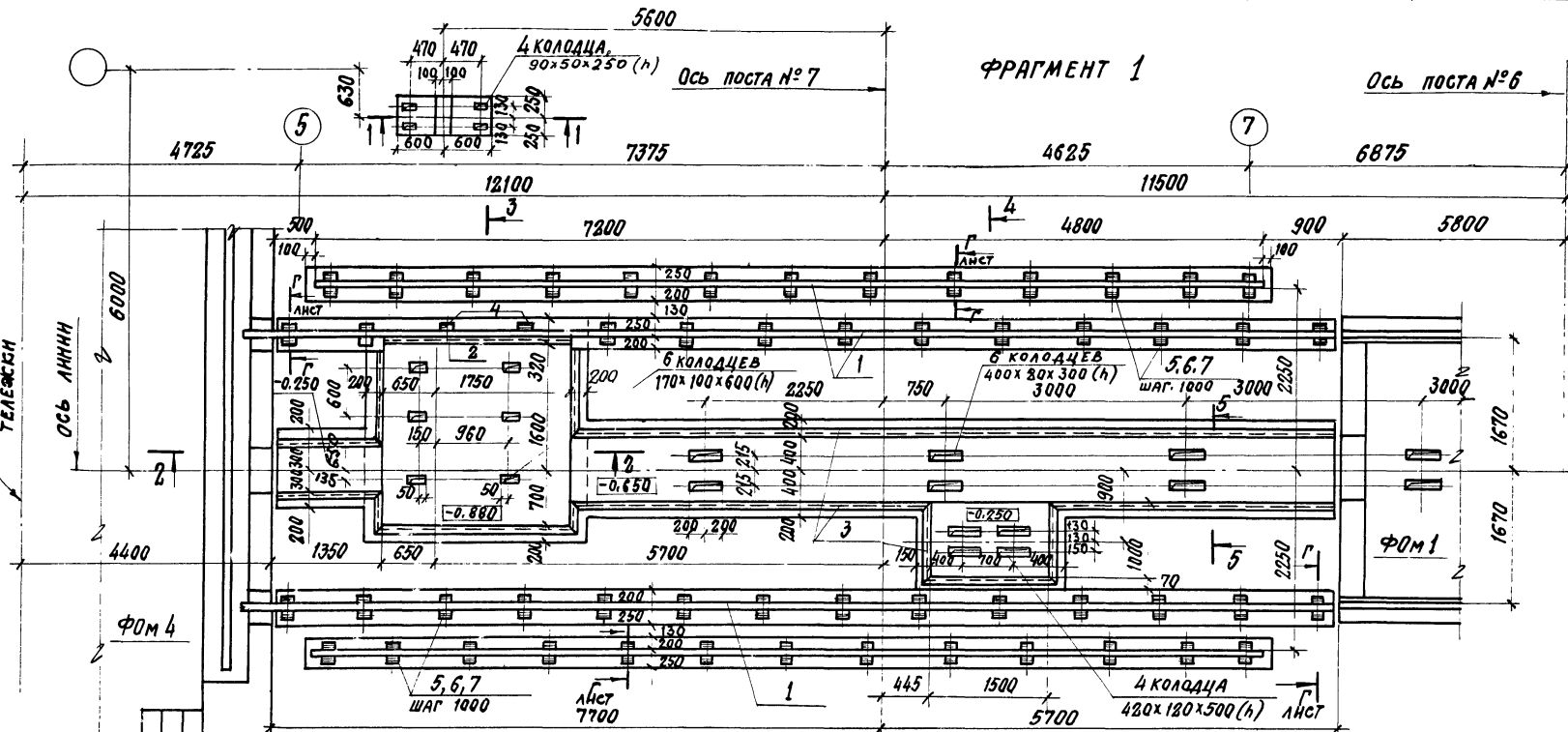
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 4; ФОМ 5. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

Госстрой СССР  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2  
г. Москва

КОПИРОВАЛ: Селин  
ФОРМАТ

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМЕНЕНИЯ

Ось передаточной тележки



Сечения 3-3 и 5-5, спецификацию и расход стали см. лист 13.

ПРИВЯЗАН	

9016/6

ГПИ	ИВАНОВА	Д.И.А.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.И.М.
СР. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Л.И.М.
РУК. Г.Р.	БУРЗНИ	Л.И.М.
СР. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Л.И.М.
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ	Л.И.М.
ПРОВЕР.	БУРЗНИ	Л.И.М.
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Л.И.М.

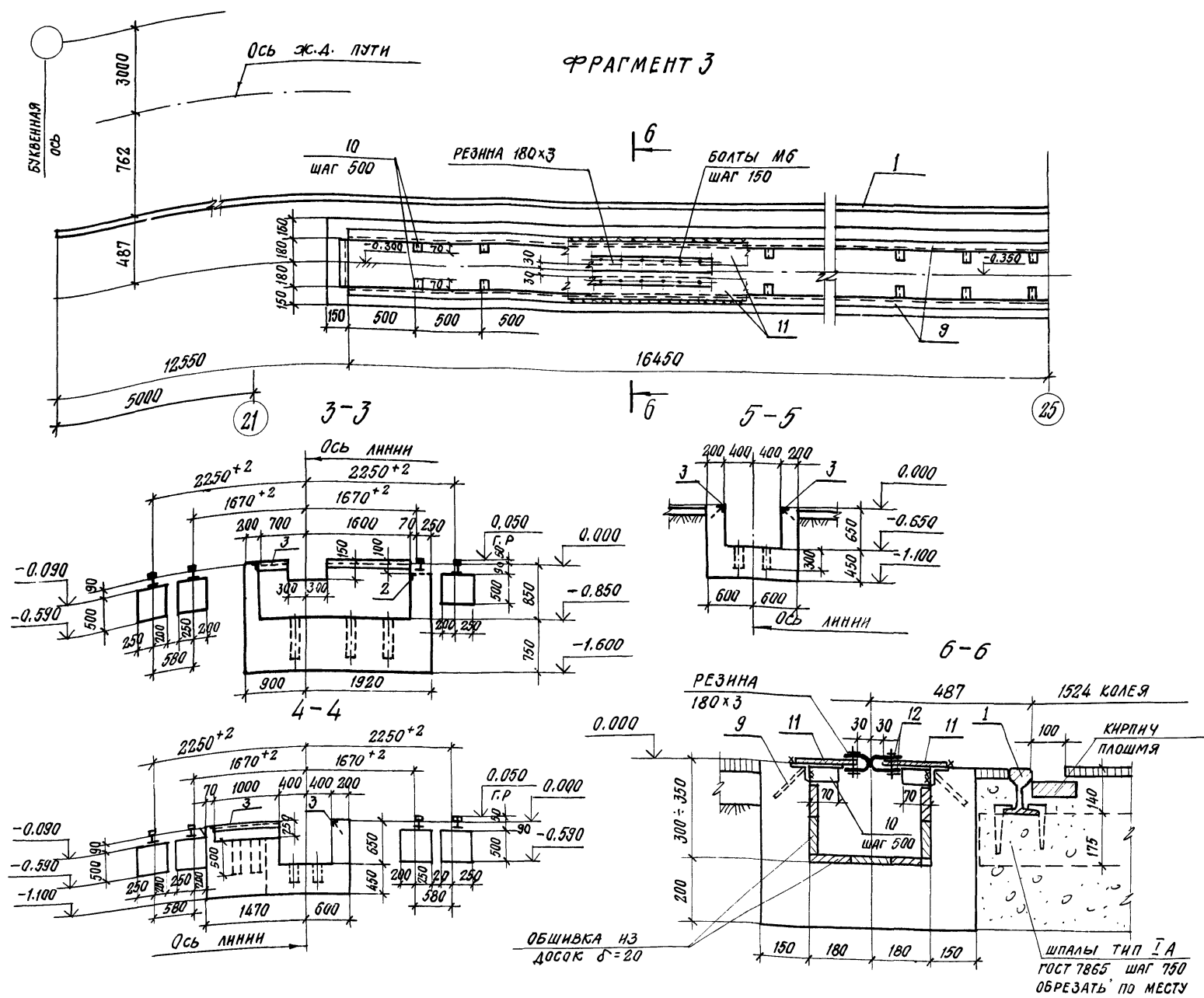
ИНВ. №	9016/6
Т.П. №	409-010-49.85
КОЖ	КОЖ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м.	
СТАДИЯ	ЛНСТ
ЛНСТОВ	12
ФРАГМЕНТ 1 И 2 ПЛАНЫ И СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2	
ГОССТРОИ ВССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛГ 2 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: Сидоркин ФОРМАТ

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМЕР. ИНЖ.Н.



Альбом № ТП 409-010-49.85



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФРАГМЕНТОВ 1, 2, 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФРАГМЕНТ 1		
		1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РЕЛЬС Р-43	51,6 м	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15. В.1 520-01	МН 518	2,4 м	
		3	1.400-15 В.1 550-04	МН 553	30,0 м	
		4	1.400-15 В. 120-06	МН 106-1	2	
		5	КЖИ-9	МН 1	52	
		6	КЖИ-8	МС 1	104	
		7	КЖИ-8	МС 2	104	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ		26,92 м <sup>3</sup>
				ФРАГМЕНТ 2		
		1	ГОСТ 7173-54*	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РЕЛЬС Р43	54,2 м	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	1.400-15. В.1. 550-04	МН 553	29,0 м	
		5	КЖИ-9	МН 1	58	
		6	КЖИ-8	МС 1	116	
		7	КЖИ-8	МС 2	116	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ		25,25 м <sup>3</sup>
				ФРАГМЕНТ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р-43	58,0 м	
		9	1.400-15. В.1 520-06	МН 535	33,0 м	
		10		Л 50x5 ГОСТ 8509-72* δ=70	66	0,3 кг
		11		-180x4 ГОСТ 103-76	32,7	м 5,65 кг
		12		-30x4 ГОСТ 103-76	65,2	м 0,94 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		3,8 м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО						
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 К П 2														
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 7798-70*			ГОСТ 7173-54*					
	Ф8	Ф12	ИТОГО	Л50x5	Л63x5	Л75x6	ИТОГО	δ=6	ИТОГО	δ=4		δ=10	δ=16	ИТОГО	БОЛТ М20x80	ИТОГО	РЕЛЬС Р-43
ФРАГМЕНТ 1	12	62,4	74,4	113,1	16,5		129,6	1,4	1,4	244,4	93,6	338	31,2	31,2	2304,0	2304,0	2972,2
ФРАГМЕНТ 2	9,3	69,6	78,9	109,3			109,3			272,4	104,4	376,8	34,8	34,8	2420,0	2420,0	3019,8
ФРАГМЕНТ 3	46,2		46,2	19,8	158,7		178,5					645,2			2589,7	2589,7	3459,6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ГНП	ИВАНОВА	О.И.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	В.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.
РУК. ГР.	БУРЗИН	В.И.
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	В.И.
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ	В.И.
ПРОВЕР	БУРЗИН	В.И.
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.

ТП 409-010-49.85 КЖ

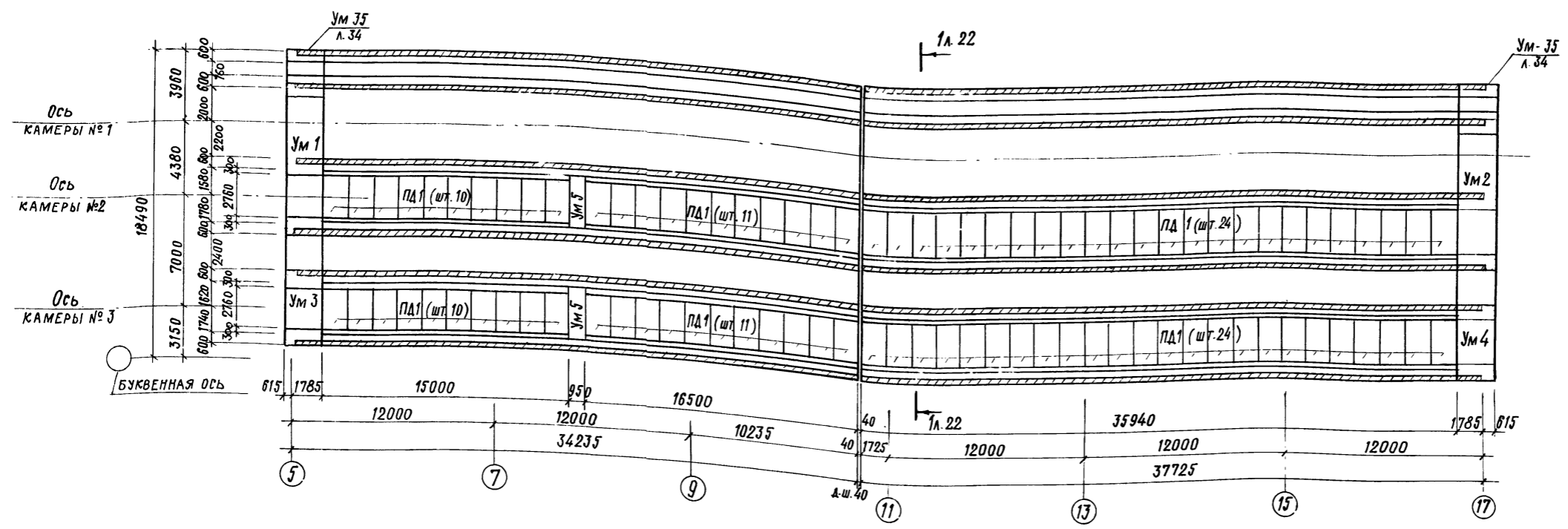
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м.

СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 13

ФРАГМЕНТ 3. СЕЧЕНИЯ 3-3 = 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА И БЕТОННЫХ БЛОКОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Плиты днища			
ПД 1	З.006-З вып. II-1	ПД 42-З	90	1600	
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ			
БФ 1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.Б - Т	150	1300	
БФ 2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.Б - Т	23	640	
БФ 3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.Б - Т	12	470	
БФ 4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	51	310	
		Монолитные участки			
Ум 1	л. 26	Ум 1	1		
Ум 2	л. 26	Ум 2	1		
Ум 3	л. 27	Ум 3	1		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 4	л. 27	Ум 4	1		
Ум 5	л. 28	Ум 5	2		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
2	КЖИ-9	МН 1	438	5.3	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
3	КЖИ-8	МС 1	876	0.9	
4	КЖИ-8	МС 2	876	0.6	
1		Р43, ГОСТ 7173-79, R=1000	44.7	440 м	
		ДЕТАЛИ			
5	л. 22	Ф 12А II ГОСТ 5781-82 R=1000	0.9	2600 м	
11	л. 22	Ф 10А II ГОСТ 5781-82 R=1910	457	1.18	
12	л. 15	Ф 10А Ш ГОСТ 5781-82 R=900	144	0.55	

1. ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА СТЫКОВ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ, ПЛИТ ДНИЩА И СТЕНОВОГО БЛОКА см. СЕРИЮ З.006-З вып. I л. 28.
2. БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ-1 ÷ УМ-4 РАЗРЕШАЕТСЯ ПОСЛЕ ПРОВЕДЕНИЯ МЕРОПРИЯТИЙ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ СЦЕПЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж.Б. СТЕНОВЫХ БЛОКОВ С МОНОЛИТНЫМ БЕТОНОМ.
  - а. Поверхность бетона в пазах примыкающих стеновых сборных блоков тщательно очистить от пыли и грязи.
  - б. Поверхность обработать пескоструйным аппаратом.
  - в. Бетонную смесь в пазы укладывать на мелком заполнителе.

16  
9016/6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГИП	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		
И. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ		
РУК. ГР.	КРЕНЕВА		
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ		
ИНЖ.	ХИТРОВА		
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ		
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ		

ТЛ 409-010-49.85 КЖ

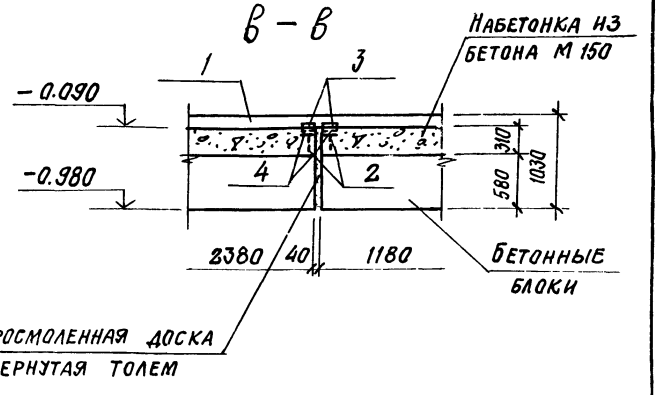
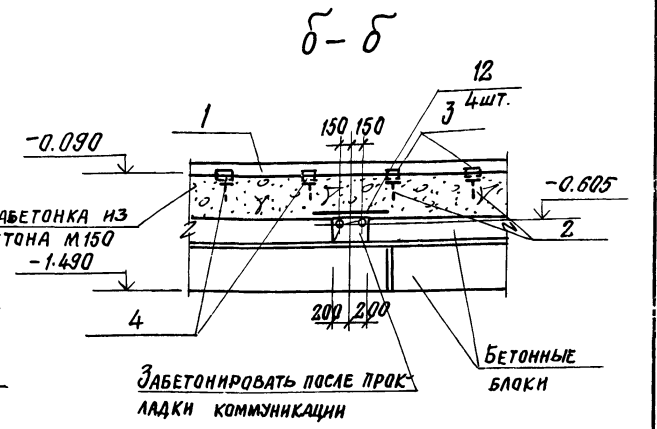
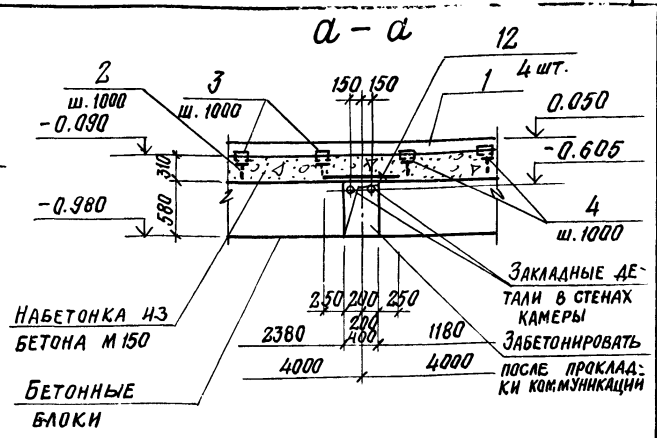
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6 м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	14	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
Г. МОСКВА

ИЗМ. № ПОДА. (ПОДП. ПР. С. И. ДАТА) ИЗМЕН. ИЛИ №



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТ 14.
2. УКЛАДКУ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ М100 ВСЕ ШВЫ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЛИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М100
3. ВСЕ УЧАСТКИ НЕКРАТНЫЕ БЛОКАМ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА М100
4. ВТОРОЙ РЯД БЛОКОВ В КАМЕРЕ УКЛАДЫВАТЬ В РАЗБЕЖКУ ПО ОТНОШЕНИЮ К НИЖНЕМУ РЯДУ С ПЕРЕПУСКОМ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШВОВ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ НА 300 ММ.

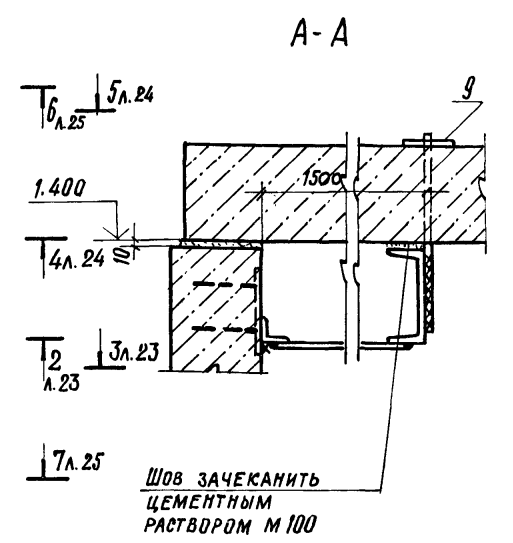
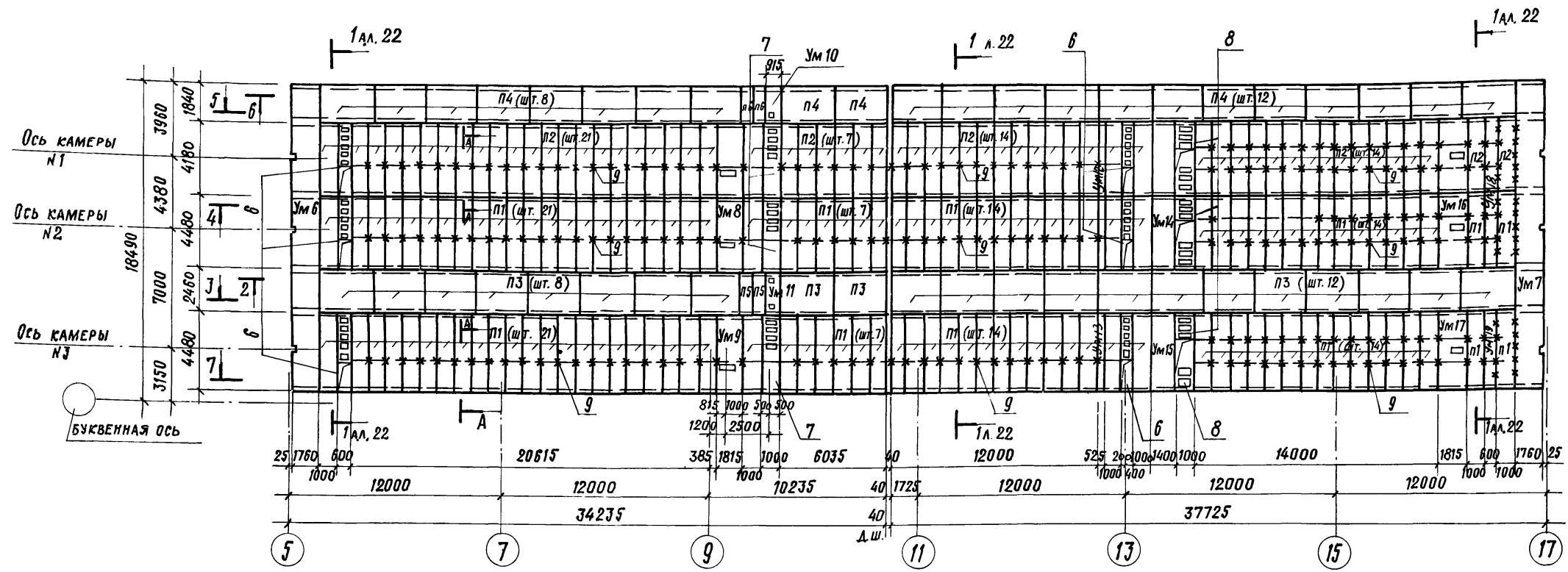
ПРИБЯЗАН	
ИВ. № ПОДА.	

ГИП	ИВАНОВА	
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	
ГА. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	
ИНЖ.	КАДЫКОВА	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	
И. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	

ТЛ 409-010-49.85		КЖ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЯТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м.			
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	15		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ ПОД РЕЛЬСЫ		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА	

9016/Е 17

Альбом № ТП 409-010-49.85



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</b>					
П1	1.141-9 вып. 9	ПК 8.45-10	176	996	
П2	1.141-9 вып. 9	ПК 8.42-10	58	930	
П3	3.006-2 вып. II-2	П20-3	22	257	
П4	3.006-2 вып. II-2	П14-3	22	124	
П5	3.006-2 вып. II-2	П20g-3	2	64	
П6	3.006-2 вып. II-2	П14g-3	2	31	
<b>МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ</b>					
Ум 6	Л. 28	Ум 6	1		
Ум 7	Л. 29	Ум 7	1		
Ум 8	Л. 30	Ум 8	1		
Ум 9	Л. 30	Ум 9	1		
Ум 10	Л. 31	Ум 10	1		
Ум 11	Л. 31	Ум 11	1		
Ум 12	Л. 31	Ум 12	1		
Ум 13	Л. 31	Ум 13	1		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 14	Л. 31	Ум 14	1		
Ум 15	Л. 31	Ум 15	1		
Ум 16	Л. 32	Ум 16	1		
Ум 17	Л. 32	Ум 17	1		
Ум 18	Л. 33	Ум 18	1		
Ум 19	Л. 33	Ум 19	1		
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>					
6	КЖИ-13	МН 4	6	108.6	
7	КЖИ-15	МН 5	3	231.9	
8	КЖИ-14	МН 6	3	145.2	
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>					
9	КЖИ-12	МС 3	243	0.7	
13	ГОСТ 8509-72*	Л 125x10	137	п.м.	
14	ГОСТ 8509-72*	Л 75x6	137	п.м.	

- Поз. 6 ÷ 9 устанавливать во время монтажа плит перекрытия.
- Плиты перекрытия уложить по слою цементно-песчаного раствора толщиной 20мм.
- Швы между плитами перекрытия залить цементно-песчаным раствором.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Иванова
Нач. отд.	РЫБКИНА	Рыбкина
Гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской
Рук. гр.	КРЕНЕВА	Кренева
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
Инж.	ХИТРОВА	Хитрова
Пров.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	Крутовской

18

9016/6

ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		
<b>ТП 409-010-49.85 КЖ</b> КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	16	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г-2 Г. МОСКВА

ТП 409-010-49.85 Альбом V

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 1.750

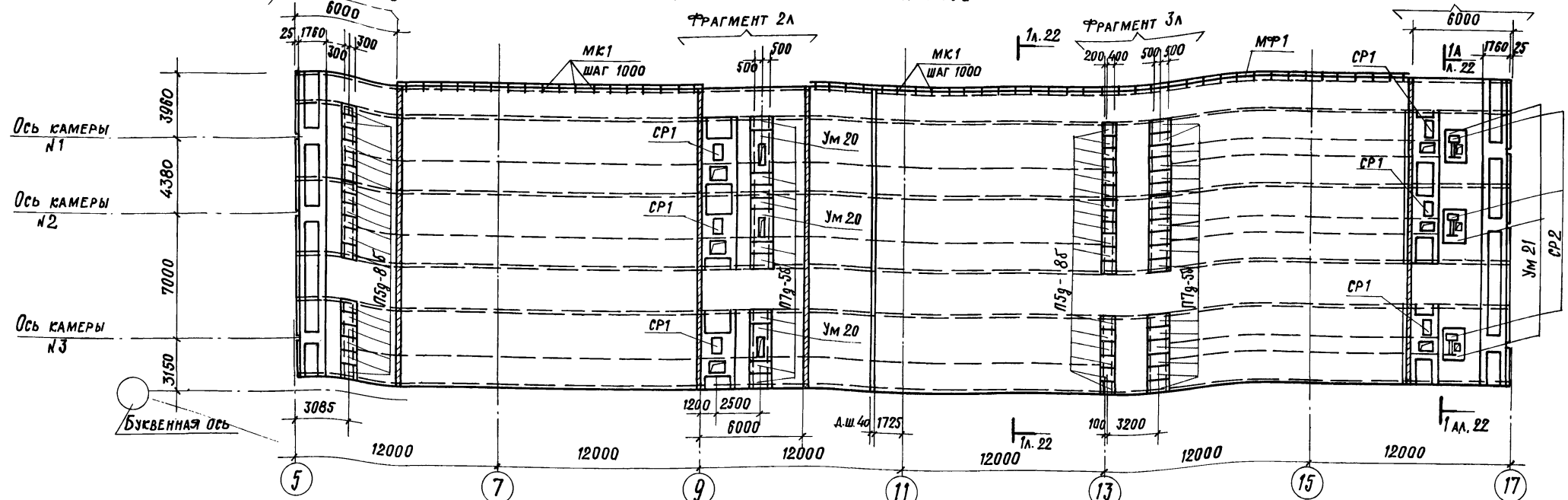
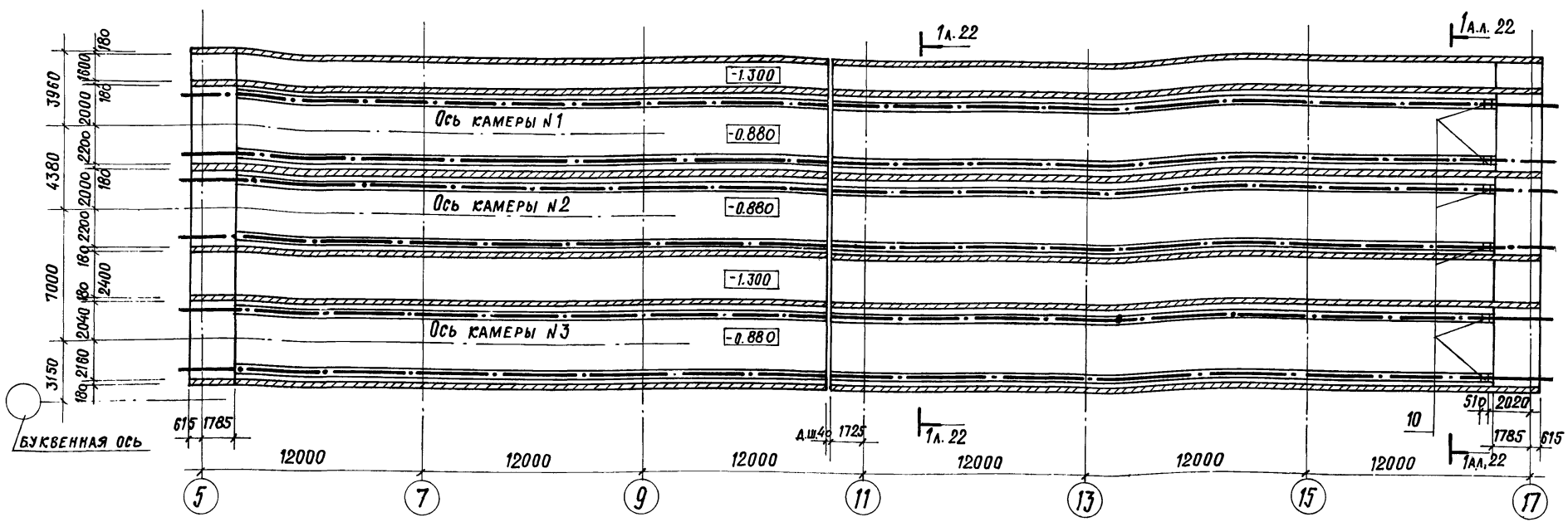


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Плиты каналов			
П5г-8б	3.006-2 вып. II-2	П5г-8б	36	100	
П7г-5б	3.006-2 вып. II-2	П7г-5б	27	150	
		Монолитные участки			
Ум 20	л. 33	Ум 20	3		
Ум 21	л. 33	Ум 21	3		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Стальные рамы			
CP1	КЖИ-25	CP1	6	36.4	
CP2	КЖИ-26	CP2	3	40.8	
		Изделия закладные			
10	1.400-15 вып. 1150-74	МН 145-3	6	10.8	
МК1	КЖИ-19	Кронштейн МК1	56	2.7	
МФ1	2.430-3 вып. 2 стр. 58	поз. 5	54	п.м.	252 кг/л.м.

ГИП	ИВАНОВА	Директор
Нач. отд.	РЫБКИНА	
Гл. спец.	КРУТОВСКОЙ	
Рук. гр.	КРЕНЕВА	
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	
Инж.	ХИТРОВА	
Пров.	РАШЕВСКИЙ	
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	

ПРИБЯЗАН

ИНВ. №

9016/6

ТП 409-010-49.85 КЖ-

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6 м

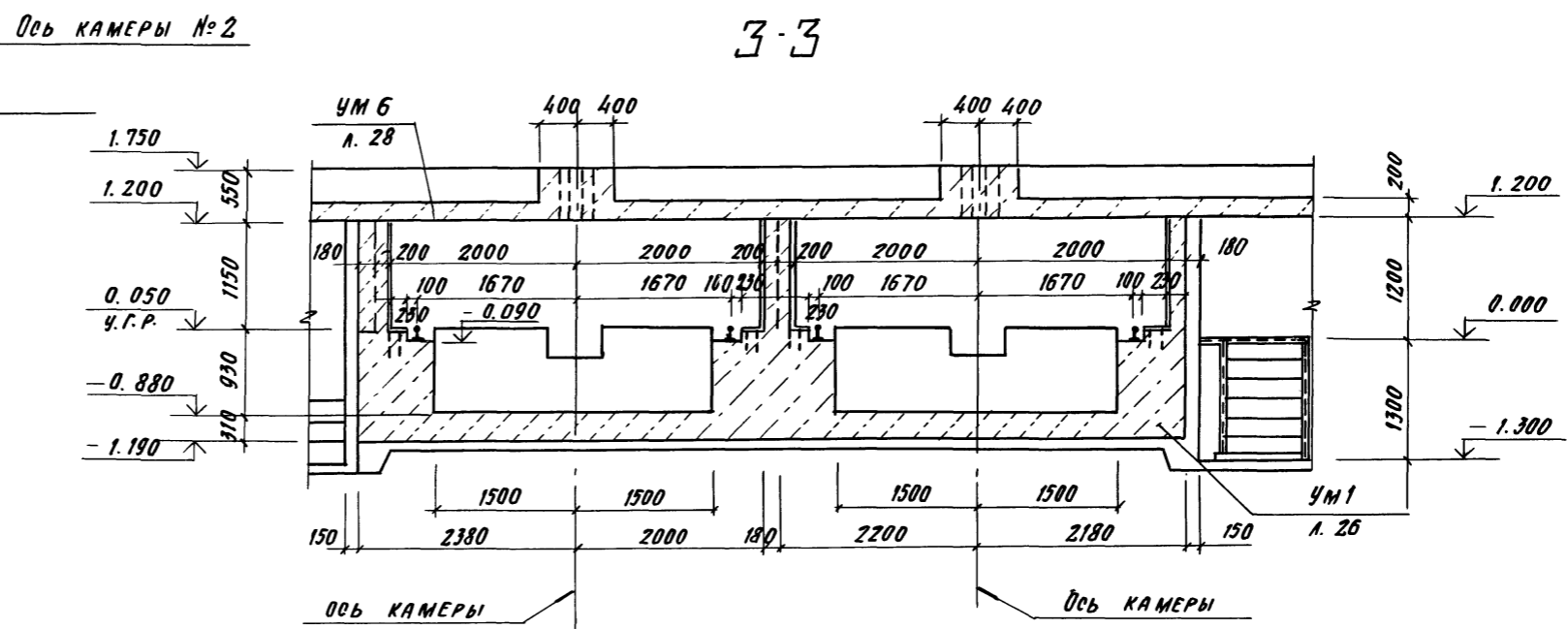
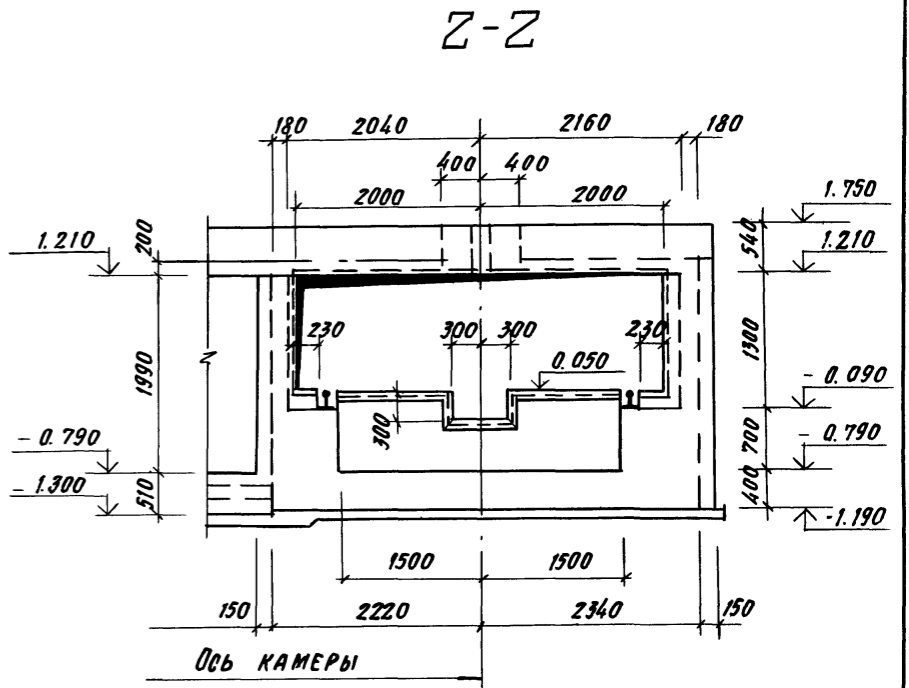
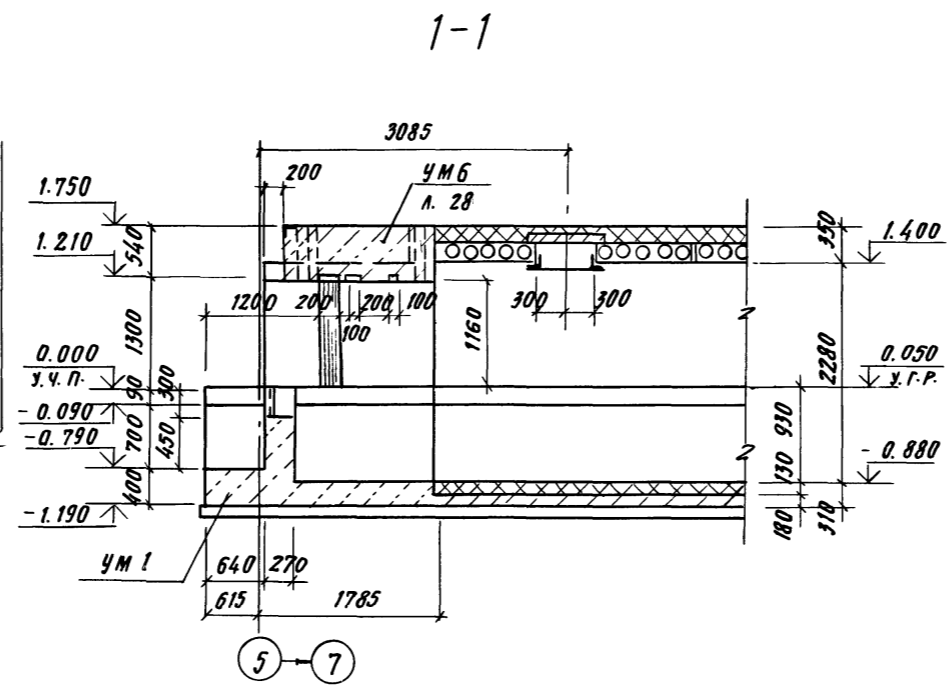
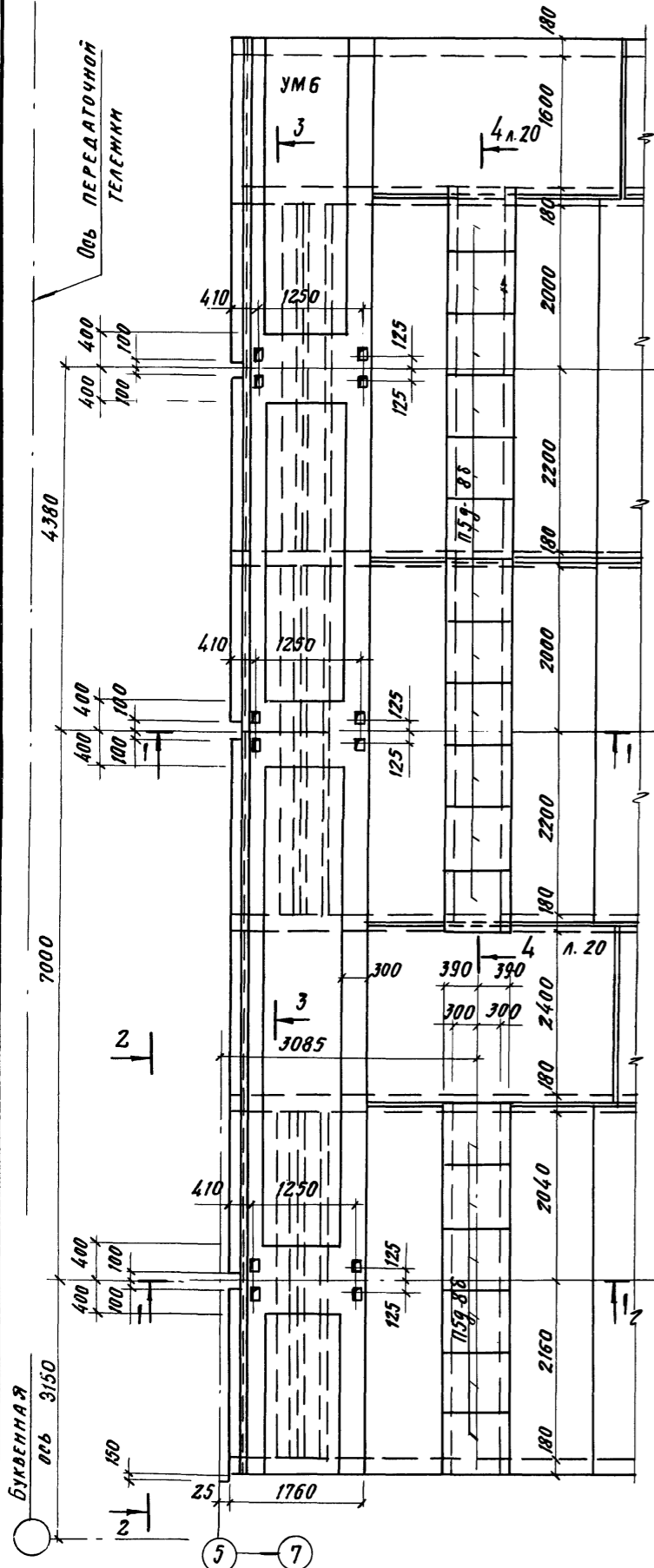
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	17	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ОТМ. 0.000 И 1.750

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Л-2,  
г. МОСКВА

ФОРМАТ

ИВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ, И. ДАТА. ИЗМЕНЕНИЯ №

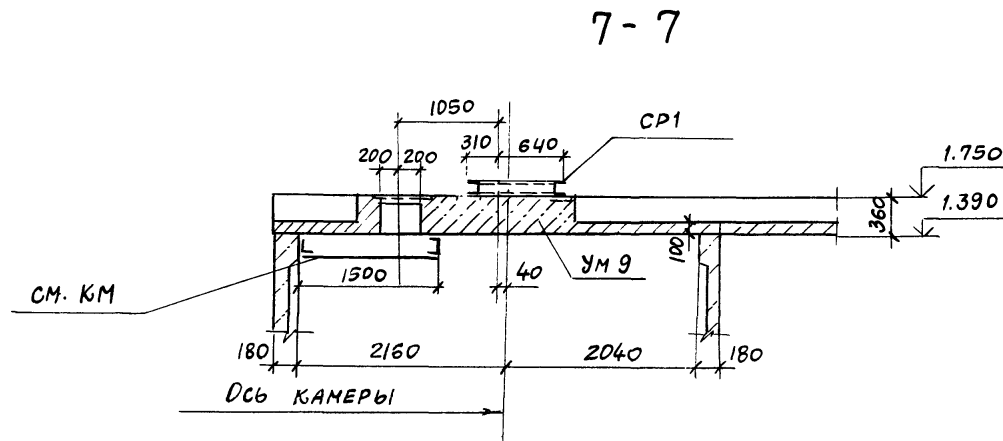
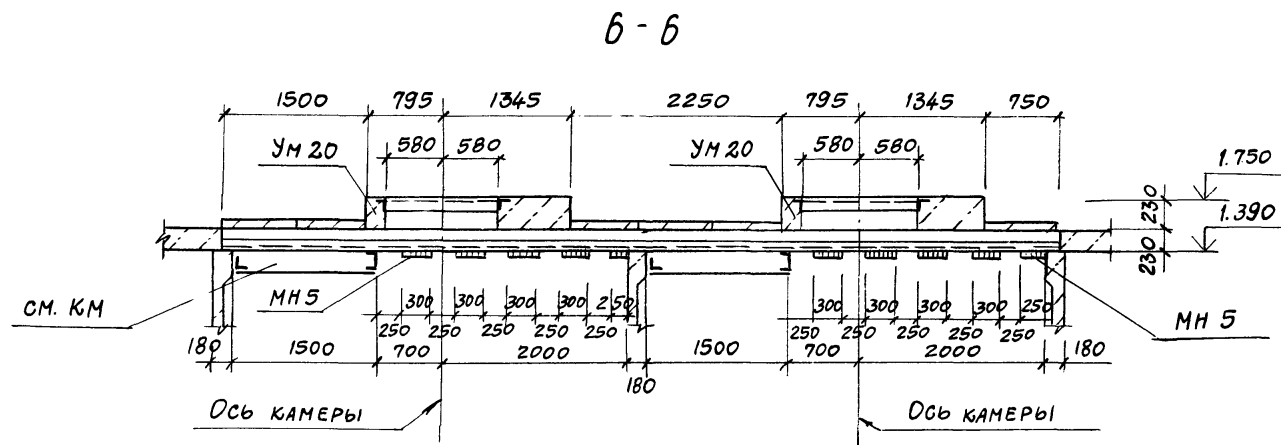
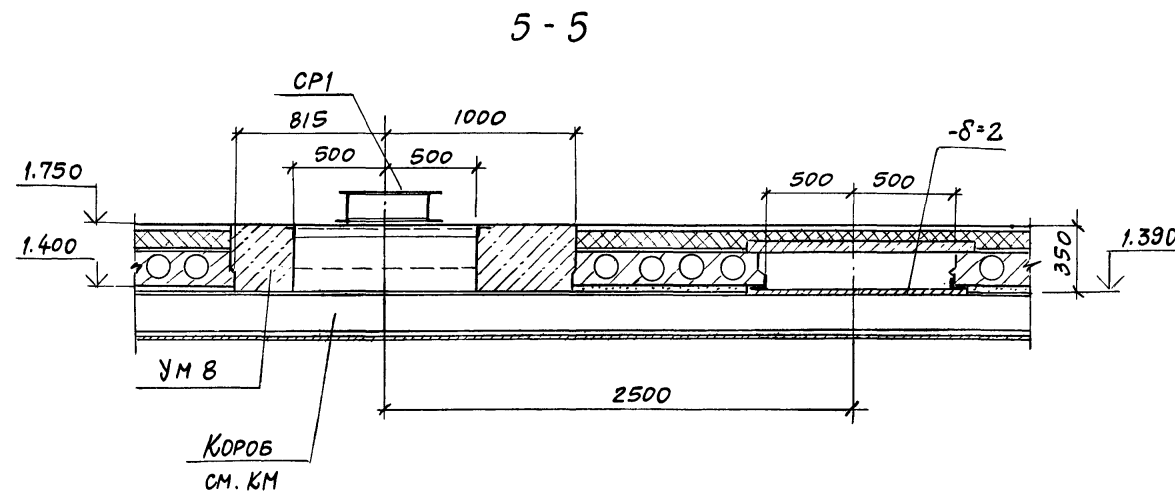
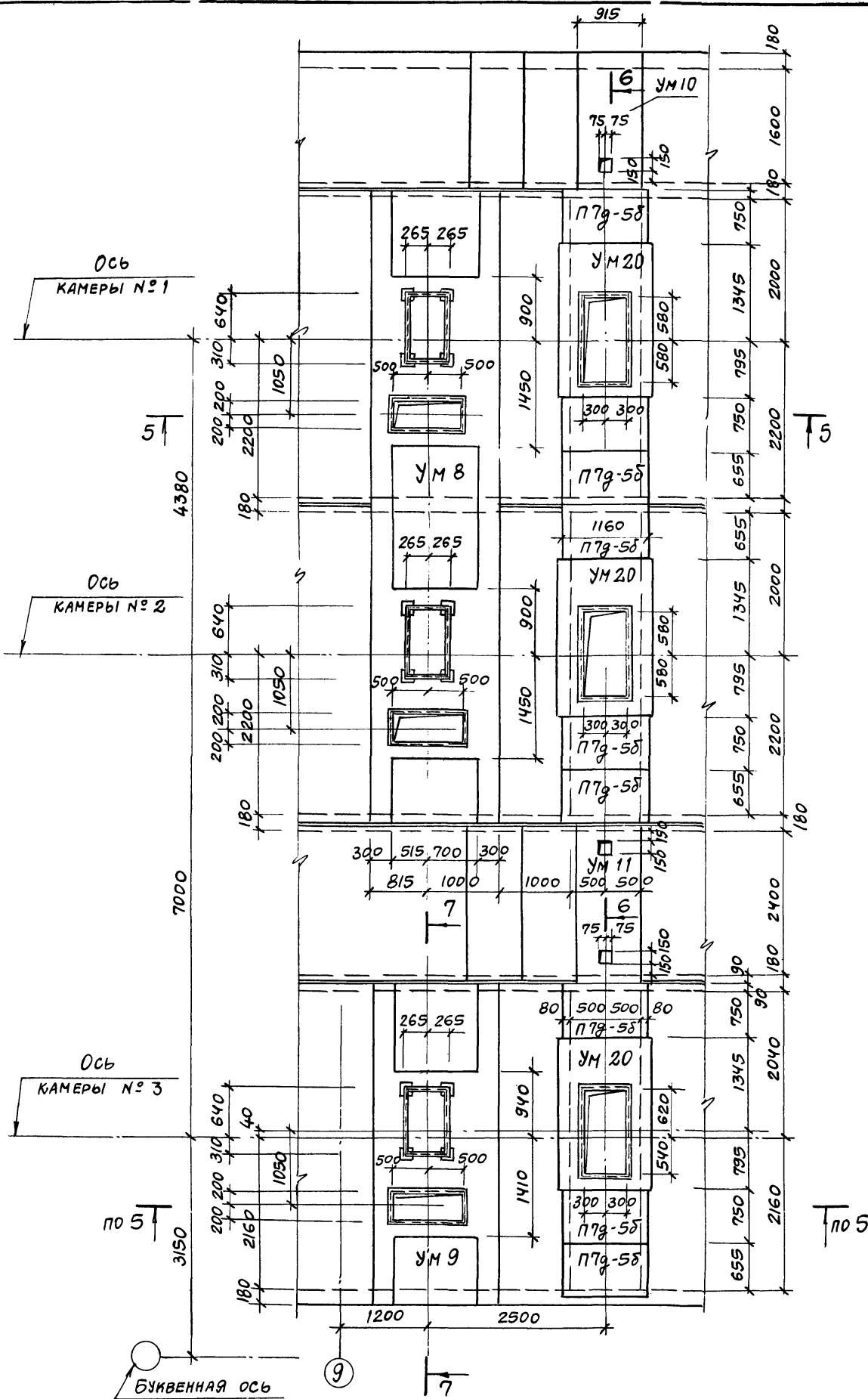


20

9016/6

ГМП	ИВАНОВА	Директор		ТП 409-010-49.85	КЖ
Нач. отд.	РЫБИНА	Инженер			
Т. епец.	КРУТОВСКОЙ	Инженер			
Рук. гр.	КРЕНЕВА	Инженер			
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ	Инженер		Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3*6 м	
Инж.	ХИТОВА	Инженер		Станция	Лист
Провер.	РАШЕВСКИЙ	Инженер		Р	18
Н. контр.	КРУТОВСКОЙ	Инженер		Схемы расположения камер. Фрагмент 1.	
				Схемы расположения камер. Фрагмент 1. Бечення 1-1:3-3.	

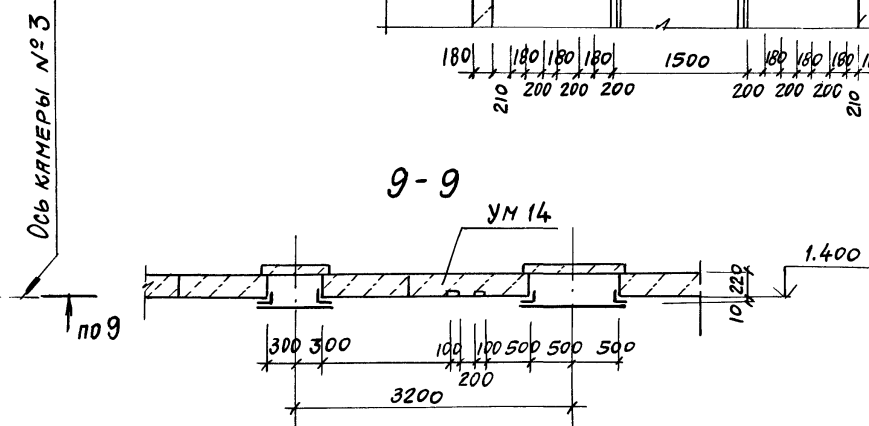
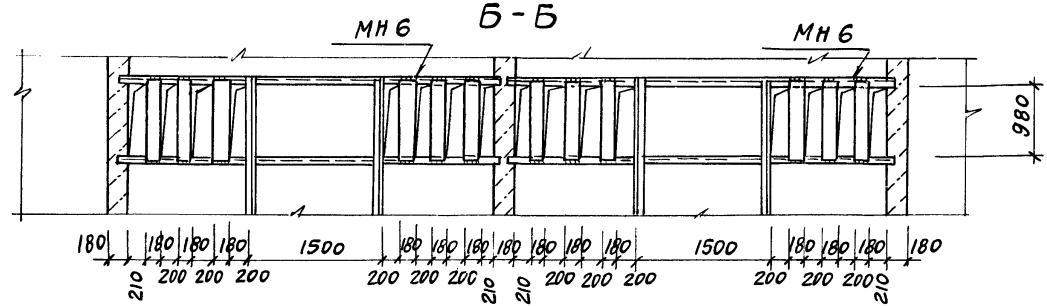
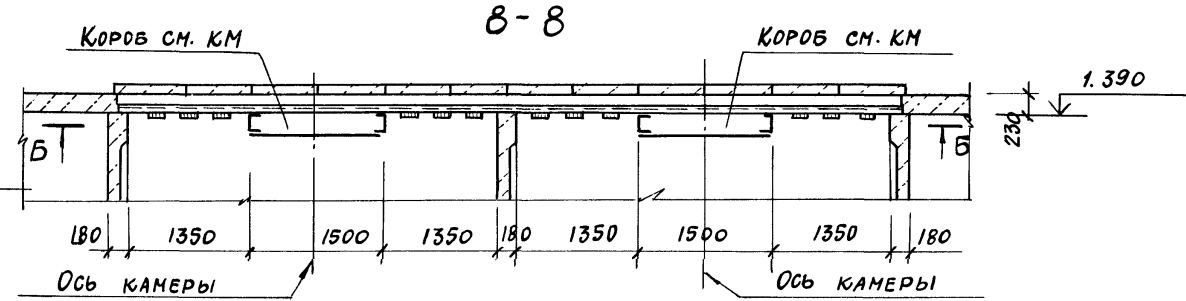
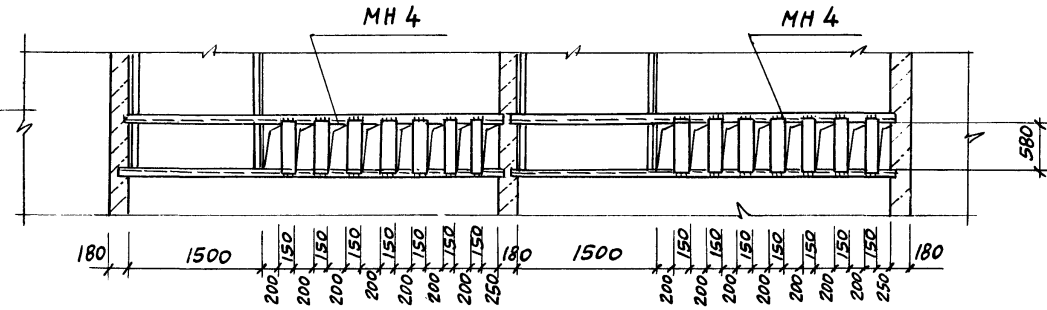
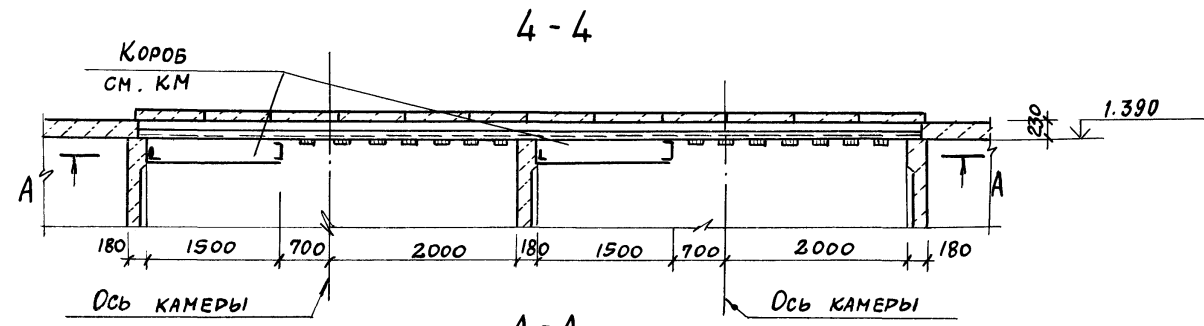
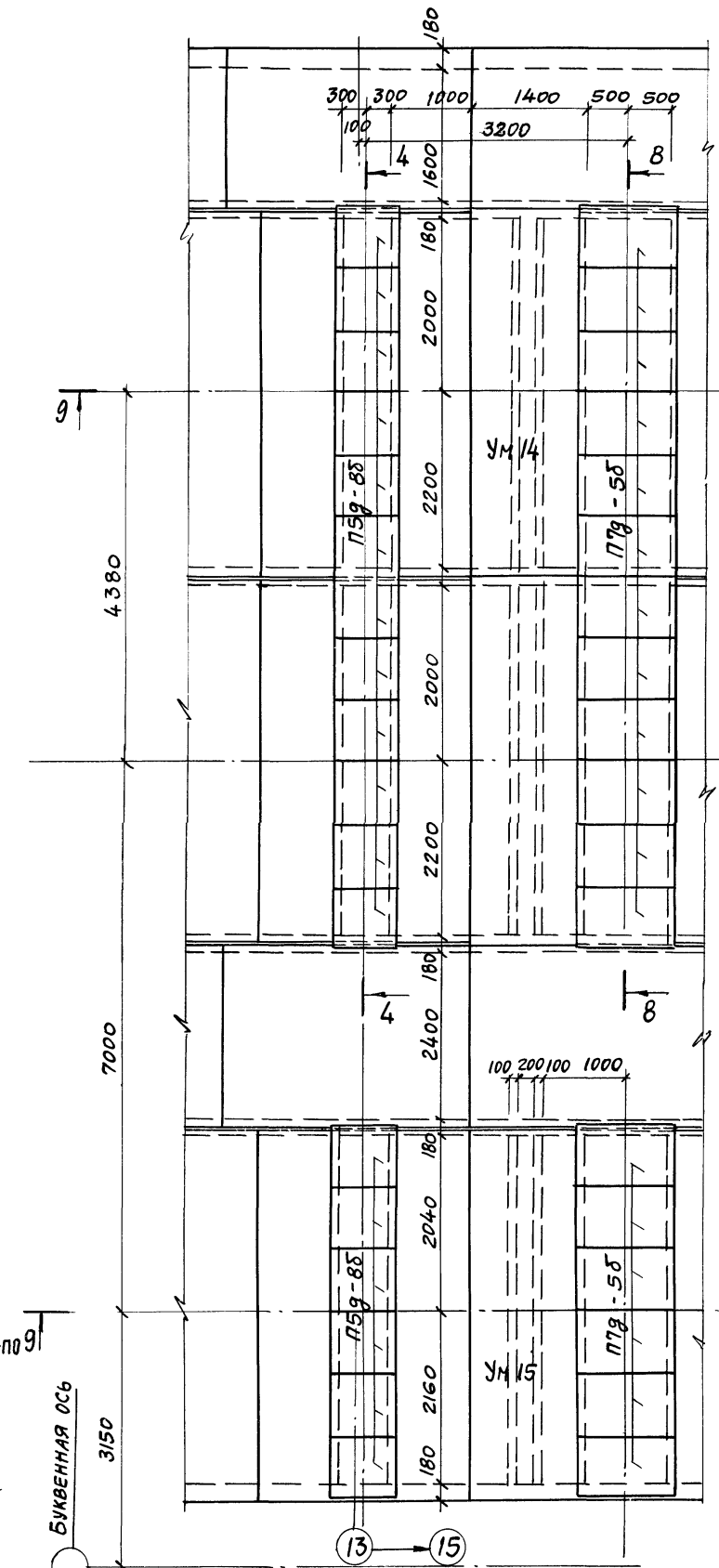
Привязан	
Имя, №	



21  
9016/6

Гип. ИВАНОВА	Крутовской	Т П 409-010-49.85	КЖ	
Нач. Отд. РЫБКИНА	Крутовской			
Гл. Спец. КРУТОВСКОЙ	Крутовской			
Рук. Гр. КРЕНЕВА	Крутовской			
Ст. Инж. РАШЕВСКИЙ	Крутовской			
Инж. ХИТРОВА	Крутовской			
Пров. РАШЕВСКИЙ	Крутовской	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м		
Н. Контр. КРУТОВСКОЙ	Крутовской	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	19	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР ФРАГМЕНТ 2 СЕЧЕНИЯ 5-5 ÷ 7-7		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

Компьютерный расчет - формат

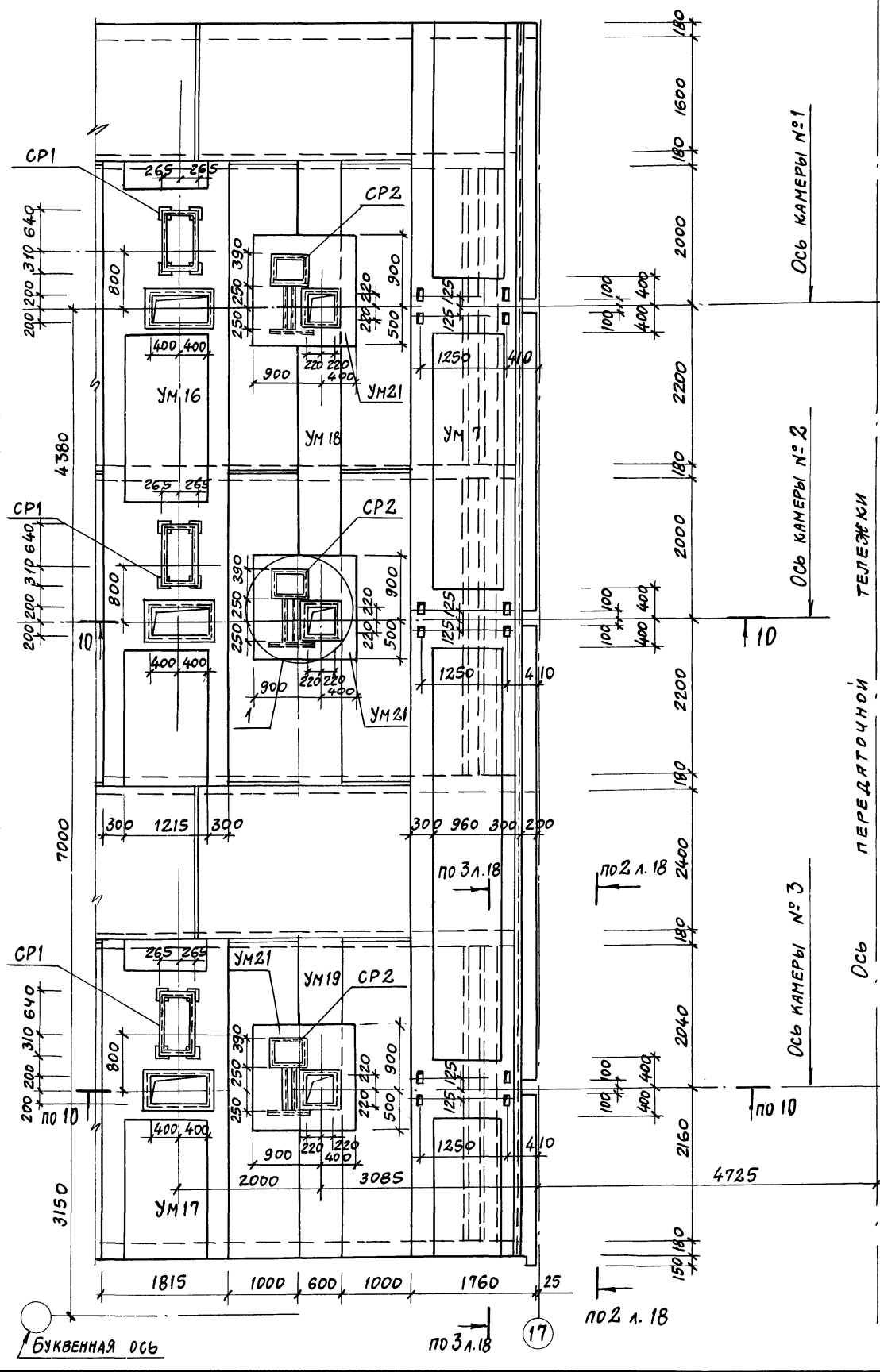


ПРИВЯЗАН
ИВ. №

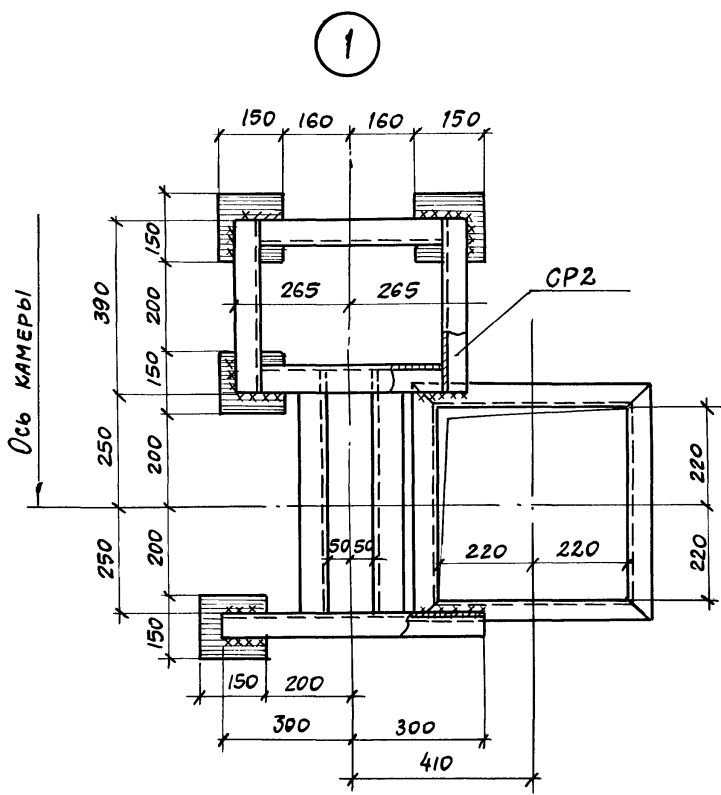
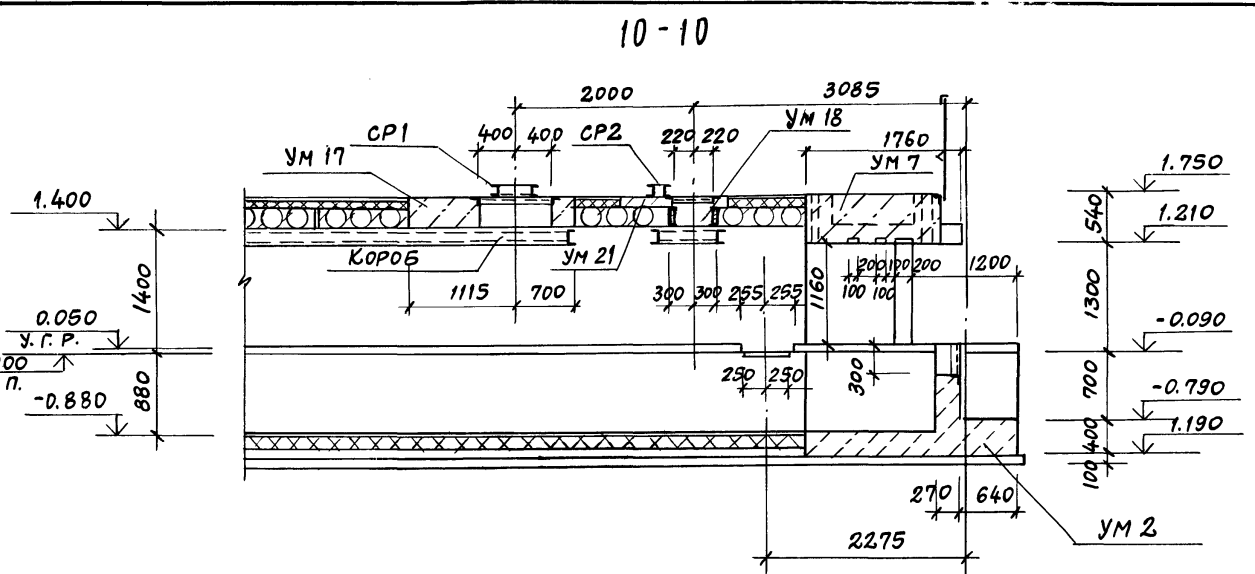
9016/6

ГИП ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ТЛ 409-010-49.85 КЖ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 М СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 20 ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИИИТ УТ №2 Г. МОСКВА
НАЧ. ОД. РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	
ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКОЙ	КРУТОВСКОЙ	КРУТОВСКОЙ	
РУК. ГР. КРЕНЕВА	КРЕНЕВА	КРЕНЕВА	
СТ. ИИИИ РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	
ЛИНЖ. СИТРОВА	СИТРОВА	СИТРОВА	
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	
Н. КОНТР. КРУТОВСКОЙ	КРУТОВСКОЙ	КРУТОВСКОЙ	





ТЕЛЕЖКИ  
ПЕРЕДАТОЧНОЙ



23  
9016/6

ГИП	ИВАНОВА	Дучин		ТП 409-010-49.85 КЖ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 М	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	Иванов			Р П 21	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА	ФОРМАТ
П. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Крутов					
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Кренин					
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Рашев					
ИНЖ.	ХИТРОВА	Хитров					
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Рашев					
Н. МОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Крутов					

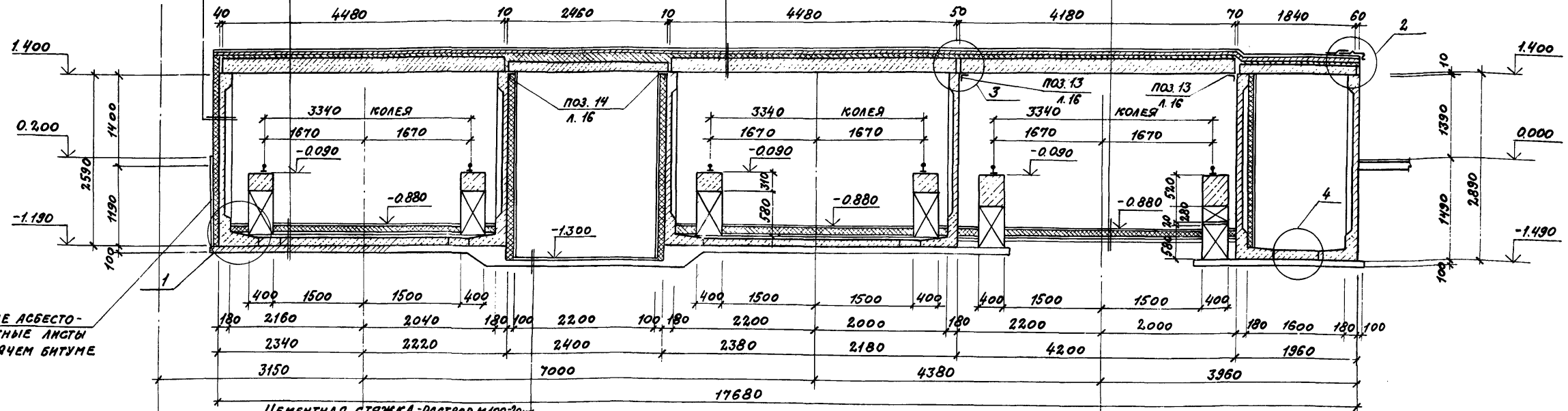
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

**Ж.Б. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ**  
 ЦЕМЕНТНАЯ ЗАТРАКА-РАСТВОР М50  
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА  
 НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ  
 ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР-10ММ  
 ПЕНОСТЕКЛО  $\rho=230 \text{ кг/м}^3$  -100ММ  
 ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР  
 М100 -20ММ

**ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР**  
 М100 С ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ - 20ММ  
 ПЕНОСТЕКЛО  $\rho=230 \text{ кг/м}^3$ -100ММ  
 ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР-10ММ  
 СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА ДНИЩА  
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М100-100ММ  
 УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ

**1-1**  
 ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВЛЯ  
 ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР-4 СЛОЯ РУБЕРОИДА  
 ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА РАСТВОР М50-15ММ  
 ЛЕГКИЙ БЕТОН ПО УКАЗУ ОТ 0 до 120  $\rho=500 \text{ кг/м}^3$   
 ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА РАСТВОР М50-15ММ  
 ПЕНОСТЕКЛО  $\rho=230 \text{ кг/м}^3$  -100ММ  
 ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ  
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ -1 СЛОЙ РУБЕРОИДА НА  
 ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ  
 СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА

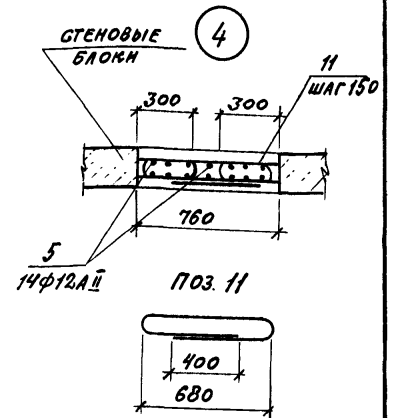
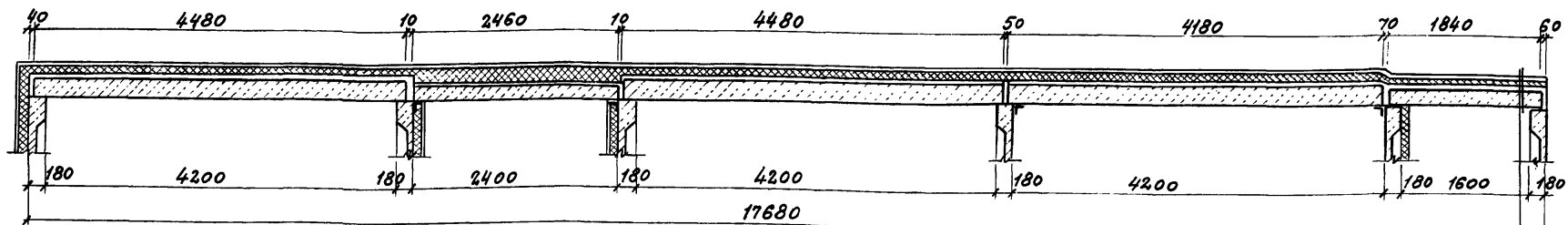
**ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР**  
 М100 С ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ - 20ММ  
 ПЕНОСТЕКЛО  $\rho=300 \text{ кг/м}^3$ -100ММ  
 ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР-10ММ  
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА М100-100ММ  
 УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ



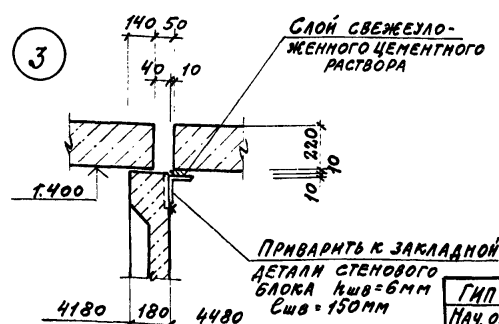
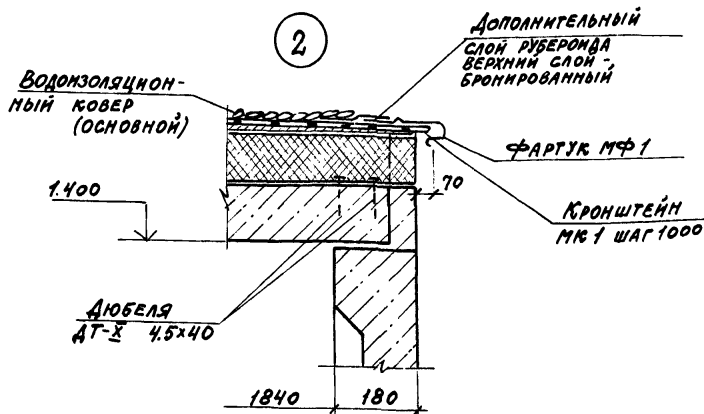
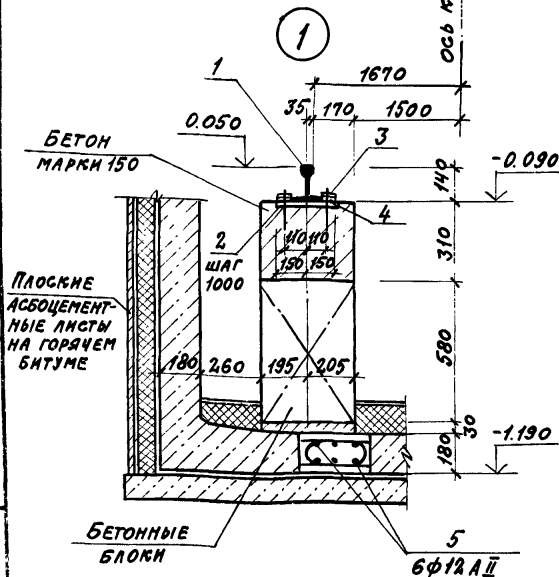
ПЛОСКИЕ АСБЕСТО-  
 ЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ  
 НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР М100-20ММ  
 БЕТОН МАРКИ 100  
 УТРАМБОВАННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ

1А-1А



ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР М50-15ММ  
 ПЕНОСТЕКЛО  $\rho=230 \text{ кг/м}^3$  -100ММ  
 ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ  
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА  
 НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ  
 СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА



ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА-РАСТВОР М50-15ММ  
 ПЕНОСТЕКЛО  $\rho=230 \text{ кг/м}^3$  -100ММ  
 ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР - 10ММ  
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ 1 СЛОЙ РУБЕРОИДА  
 НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ  
 СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА

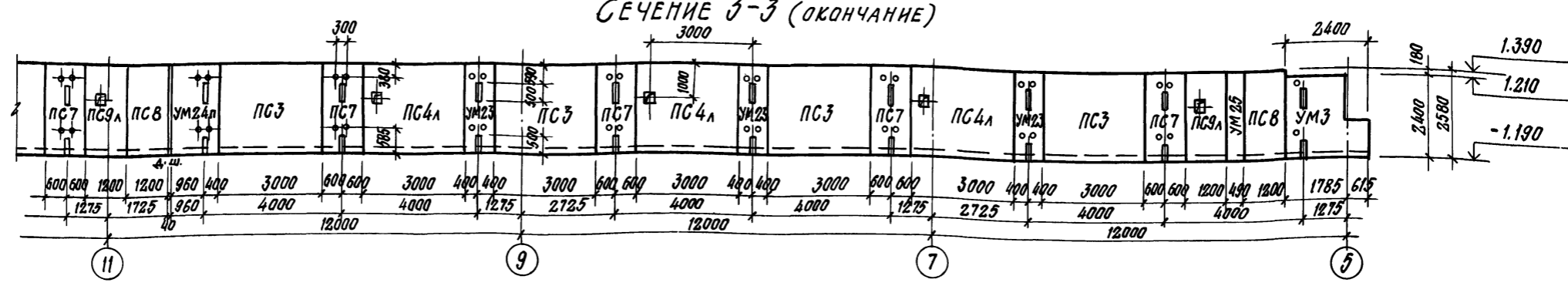
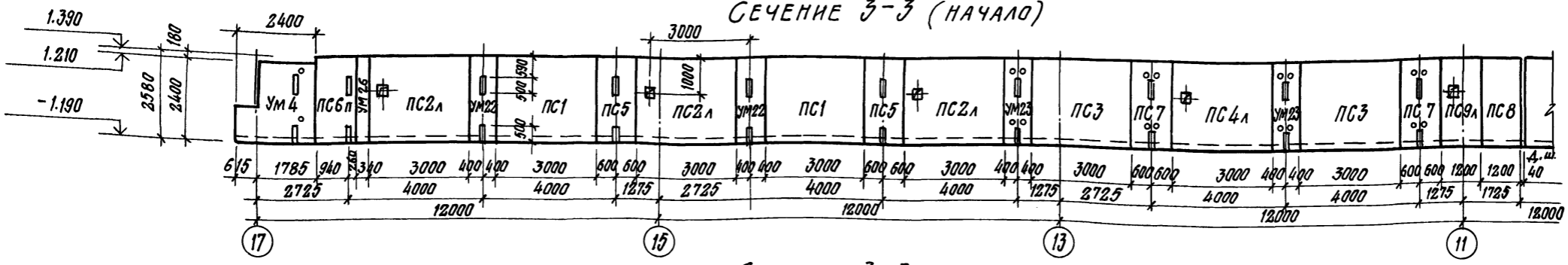
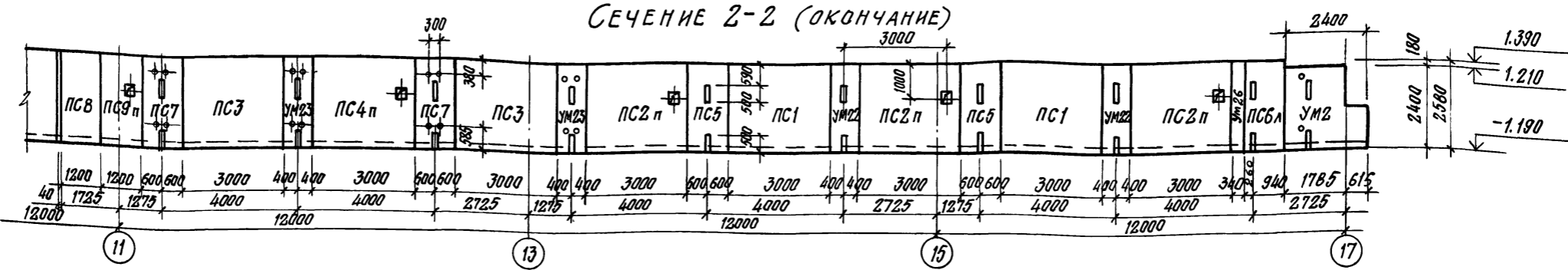
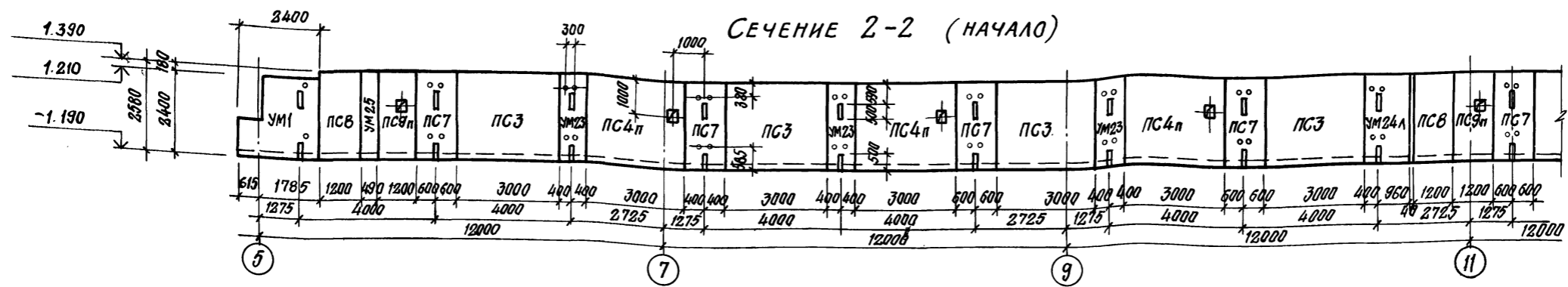
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ГЛП	ИВАНОВА	Директор
НАЧ.ОТД.	РЫБИЧКИНА	Инженер
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Инженер
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Инженер
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Инженер
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Инженер
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Инженер
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Инженер

ТП 409-010-49.85 КЖ		
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3х6м		
Страна	Лист	Листов
Р	22	
Сечения 1-1, 1А-1А		
Госстрой СССР Проектный институт 2 г. Москва		

24  
9016/6

Альбом V  
ТП 409-010-49.85



25  
9016/6

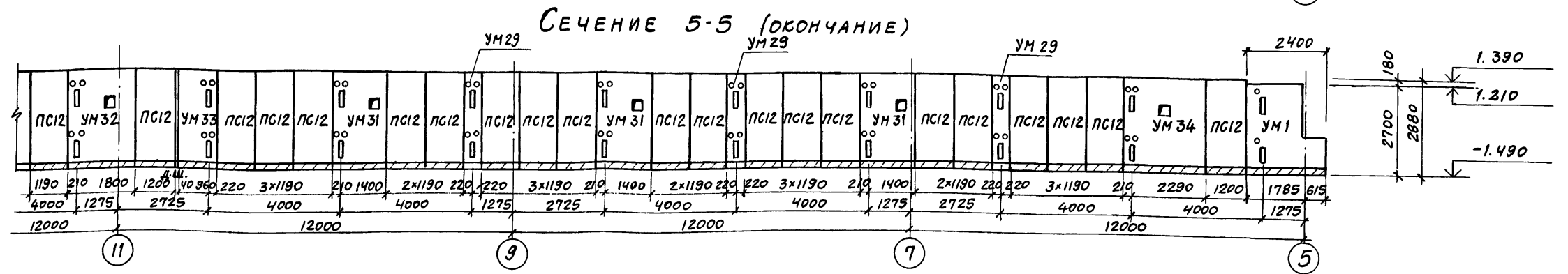
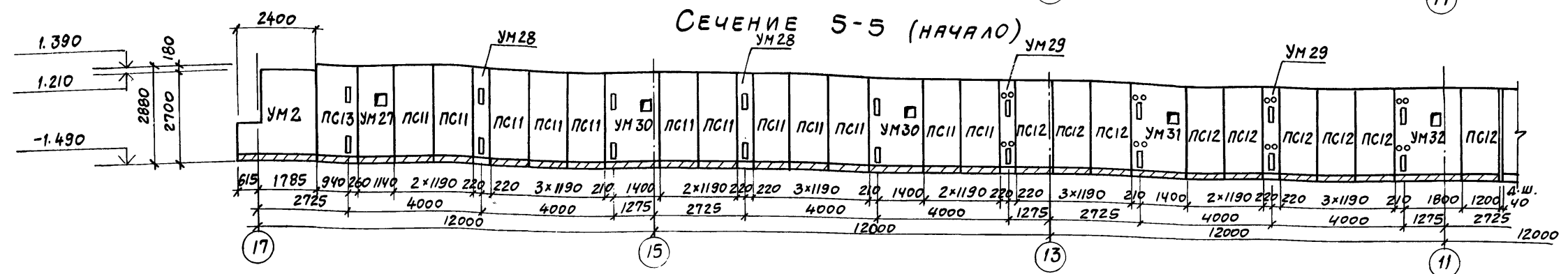
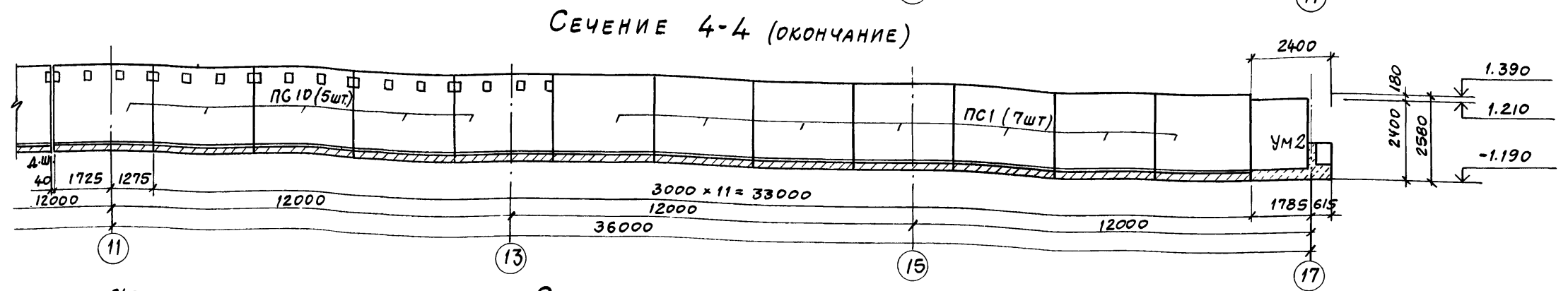
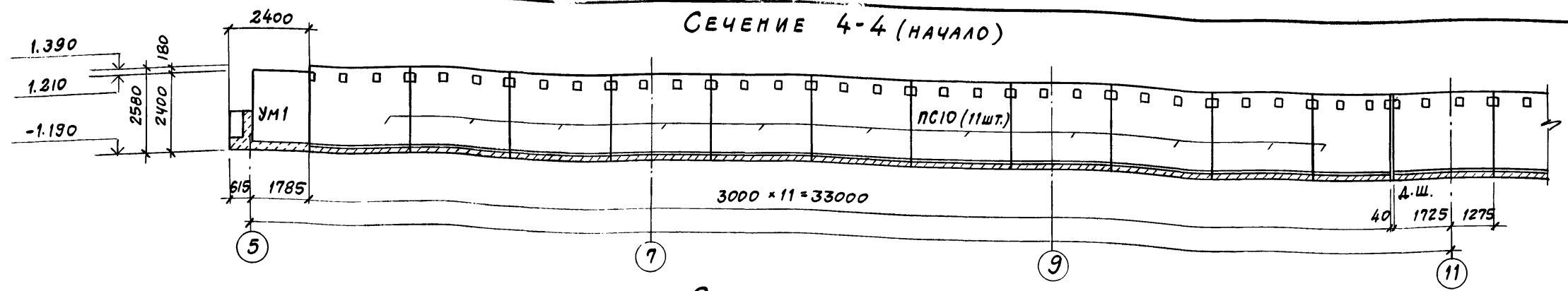
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГИП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЕ	<i>Крутовское</i>
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	<i>Кренева</i>
СТ. И НАЧ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>
И. НАЧ.	КАДЫКОВА	<i>Кадыкова</i>
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>
И. КАНТР.	КРУТОВСКОЕ	<i>Крутовское</i>

ТП 409-010-49.85 КЖ		
КОМБЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЫСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6м		
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	23	
Сечения 2-2; 3-3		
ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

ТН 409-010-49.85 АЛЬБОМ V



26  
9016/6

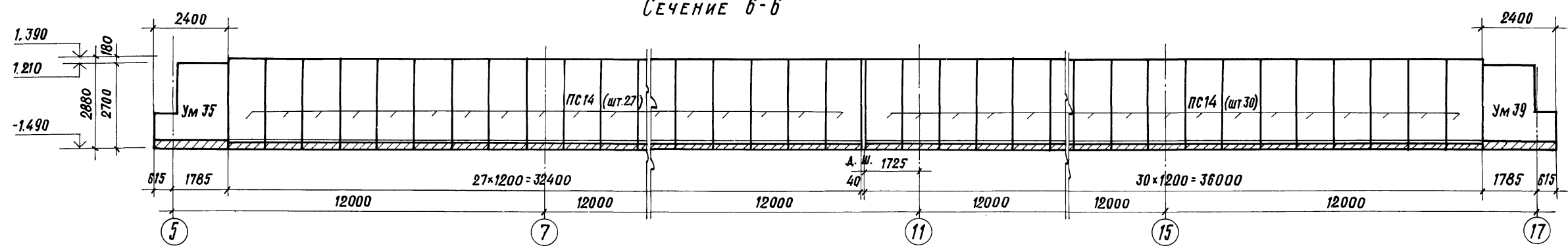
ГИП	ИВАНОВА	Чун
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Анн
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Вик
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	Евг
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Серг
И.М.Ж.	КАДЫКОВА	Евг
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Серг
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Вик

ТН 409-010-49.85 КЖ	
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 м	
СТADIЯ	ЛИСТ
P	24
Сечения 4-4, 5-5	
Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 С.МОСКВА	

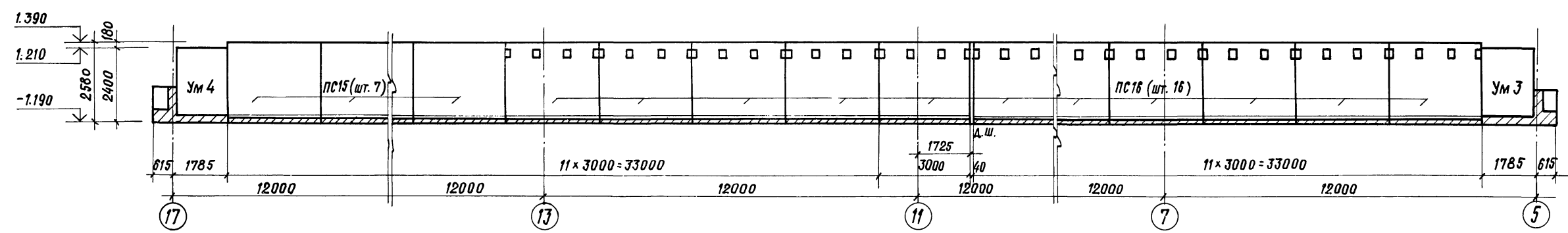
ПРИВЯЗАН					
ИНВ.Н					

УИВ.Н.О.О.Д. ПОСЛ. ПИТЬ И ДАТА ВЗЯТИИ

Сечение 6-6



Сечение 7-7



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ.	ПРИМ.
		СТЕНОВЫЕ БЛОКИ			
ПС1	КЭЖИ-1	СБ 24-3-1	11	3250	
ПС2П	КЭЖИ-1	СБ 24-3-2	3	3250	
ПС2Л	КЭЖИ-1	СБ 24-3-3	3	3250	
ПС3	КЭЖИ-2	СБ 24-3-4	12	3250	
ПС4П	КЭЖИ-2	СБ 24-3-5	4	3250	
ПС4Л	КЭЖИ-2	СБ 24-3-6	4	3250	
ПС5	КЭЖИ-3	СБ 24г-3-1	4	1330	
ПС6П	КЭЖИ-3	СБ 24г-3-2	1	1330	
ПС6Л	КЭЖИ-3	СБ 24г-3-3	1	1330	
ПС7	КЭЖИ-4	СБ 24г-3-4	12	1330	
ПС8	КЭЖИ-4	СБ 24г-3-5	4	1330	
ПС9П	КЭЖИ-5	СБ 24г-3-7	2	1330	
ПС9Л	КЭЖИ-5	СБ 24г-3-6	2	1330	
ПС10	КЭЖИ-6	СБ 24-3-7	16	3250	
ПС11	КЭЖИ-6	СБ 27г-8-1	12	1450	
ПС12	КЭЖИ-7	СБ 27г-8-2	28	1450	
ПС13	КЭЖИ-7	СБ 27г-8-3	1	1450	
ПС14	3.006-3 вып. II-1	СБ 27г-8	57	1450	
ПС15	3.006-3 вып. II-1	СБ 24-3	7	3250	
ПС16	КЭЖИ-7	СБ 24-3-8	16	3250	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ.	ПРИМ.
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	4		
Ум 22	Л. 34	Ум 22	10		
Ум 23	Л. 34	Ум 23	1		
Ум 24П	Л. 34	Ум 24П	1		
Ум 24Л	Л. 34	Ум 24Л	1		
Ум 25	Л. 34	Ум 25	2		
Ум 26	Л. 34	Ум 26	2		
Ум 27	Л. 34	Ум 27	1		
Ум 28	Л. 34	Ум 28	2		
Ум 29	Л. 34	Ум 29	5		
Ум 30	Л. 34	Ум 30	2		
Ум 31	Л. 34	Ум 31	4		
Ум 32	Л. 34	Ум 32	1		
Ум 33	Л. 34	Ум 33	1		
Ум 34	Л. 34	Ум 34	1		
Ум 35	Л. 34	Ум 35	2		

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМЕР ИЛИ В.С.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ГЛП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ГЛ. КОНСТ.	КРУТОВСКОЙ	<i>Крутовской</i>
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	<i>Кренива</i>
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>
ИНЖ.	САДЫКОВА	<i>Садыкова</i>
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	<i>Рашевский</i>
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	<i>Крутовской</i>

27  
9016/6

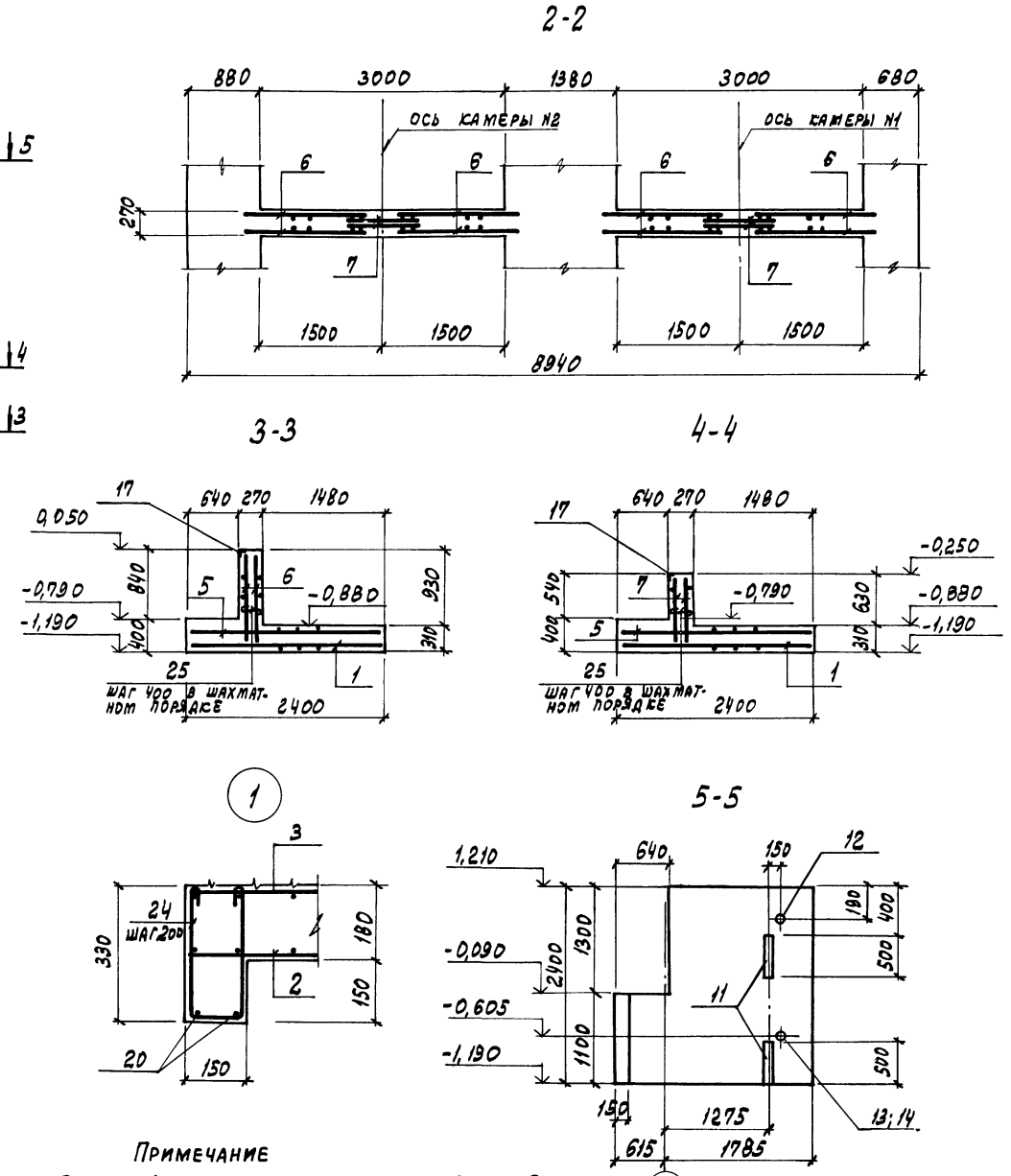
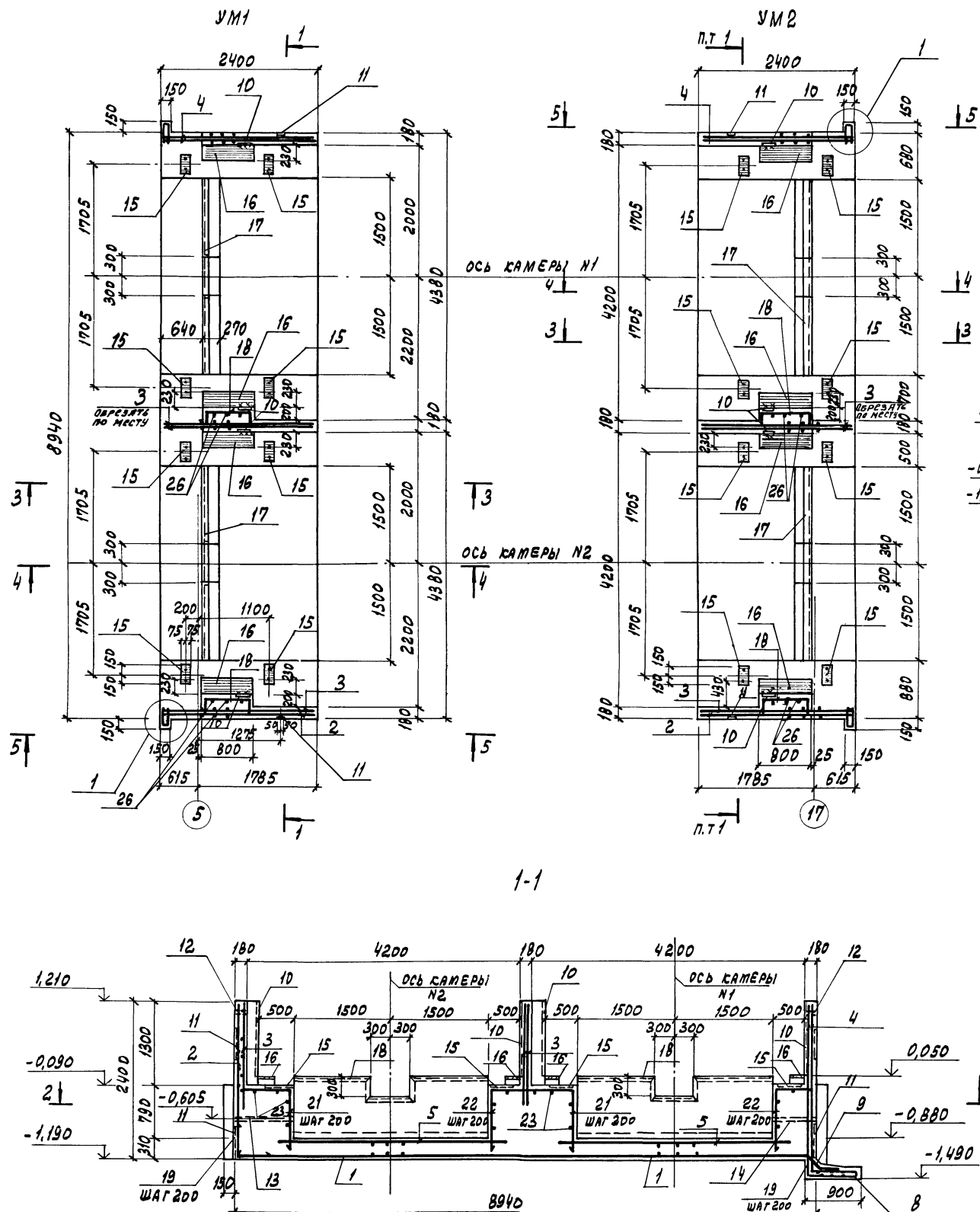
ТП 409-010-49.85 КЭЖ

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3\*6М

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	25	

Сечения 6-6; 7-7

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ Г.З.  
Г. МОСКВА

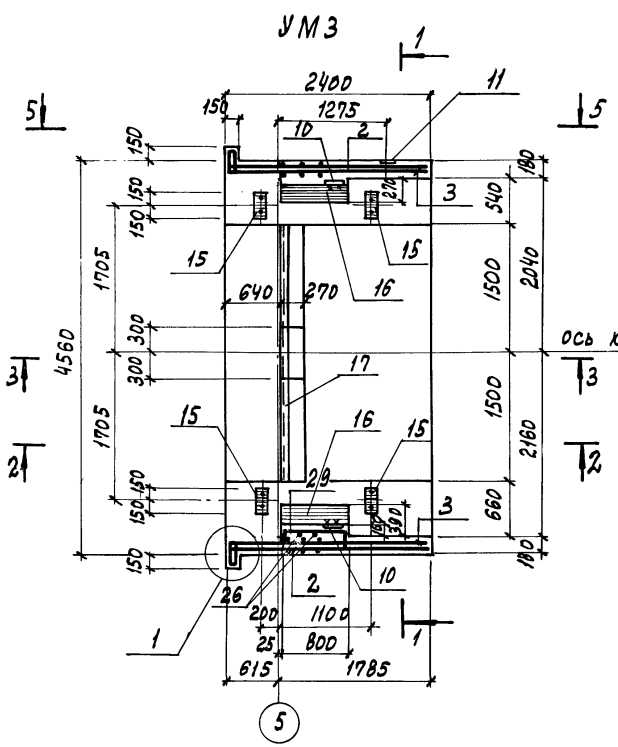


ПРИМЕЧАНИЕ  
В узле 1 и 5-5 сетки позиций 2 и 3  
выше отметки -0,090 на длину 640  
обрезать по месту.

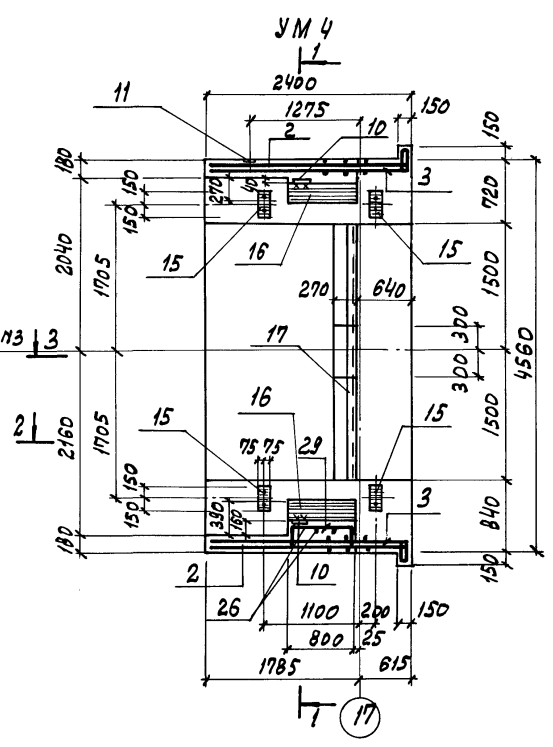
ПРИВЯЗАН	
КМВ. №	
9016/6	

Г.П. ИВАНОВА НАЧ. ОТД. РЫБИКОВА П.С. КРУТОВСКИЙ РУК. ГР. КРЕНОВА СТ. ИНЖ. РАШЕВСКАЯ ИНЖ. КАДЫКОВА ПРОВЕР. РАШЕВСКАЯ Н. КИТА РЮТОВСКИЙ	ТН 409-010-49.85 КЖ-
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6	Лист Листов
Монолитные участки УМ1, УМ2	Р 26
ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА	

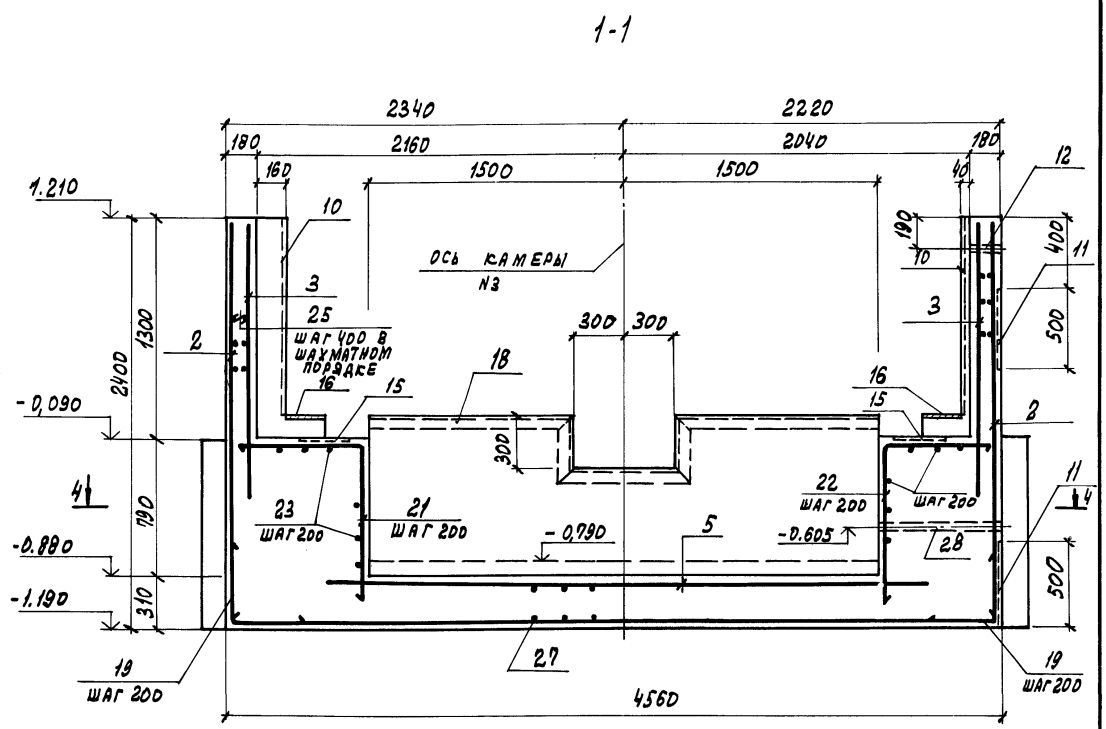
ИВАНОВА ИВАНИЙ И АТА ВЛАДИМИРОВИЧ



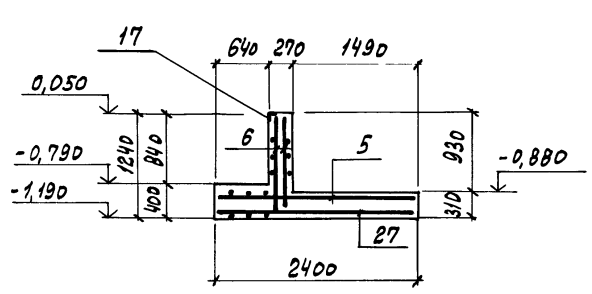
2-2



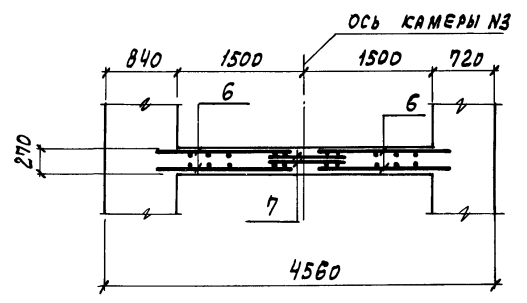
4-4



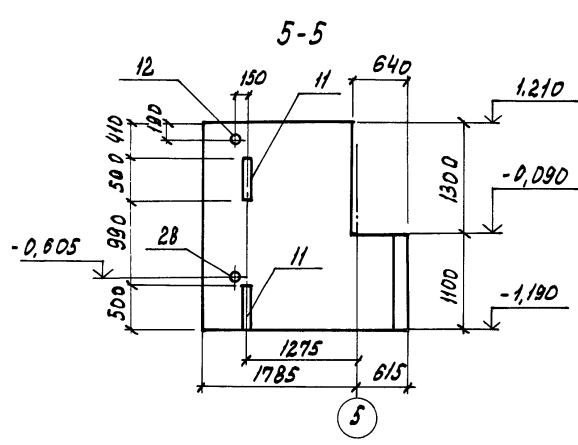
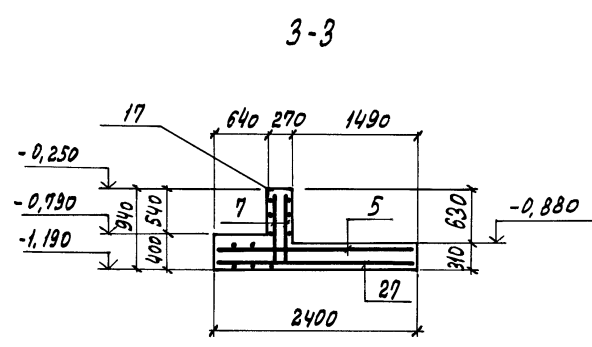
1



3-3



5-5



5

**ПРИМЕЧАНИЕ**

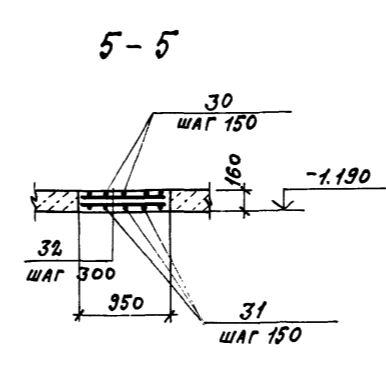
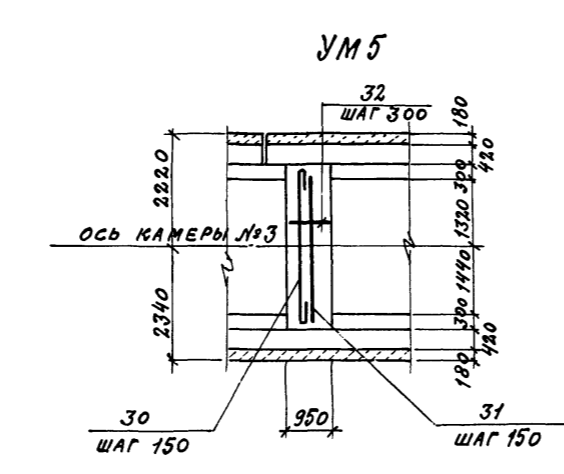
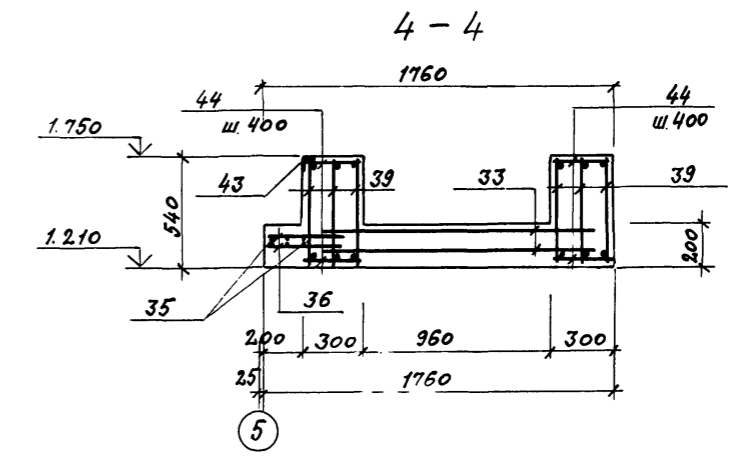
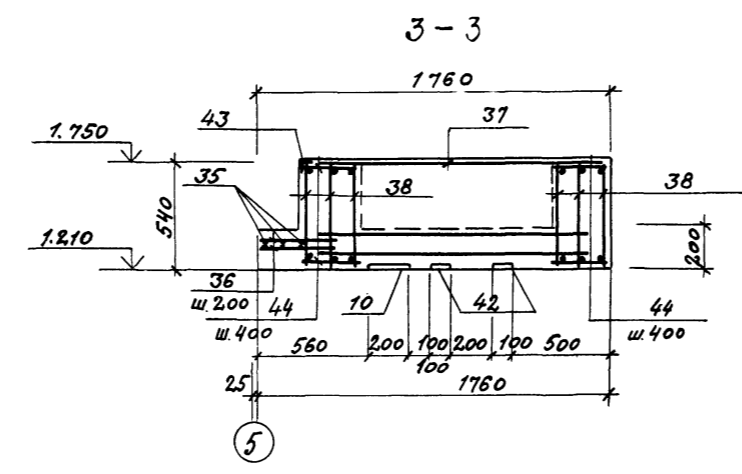
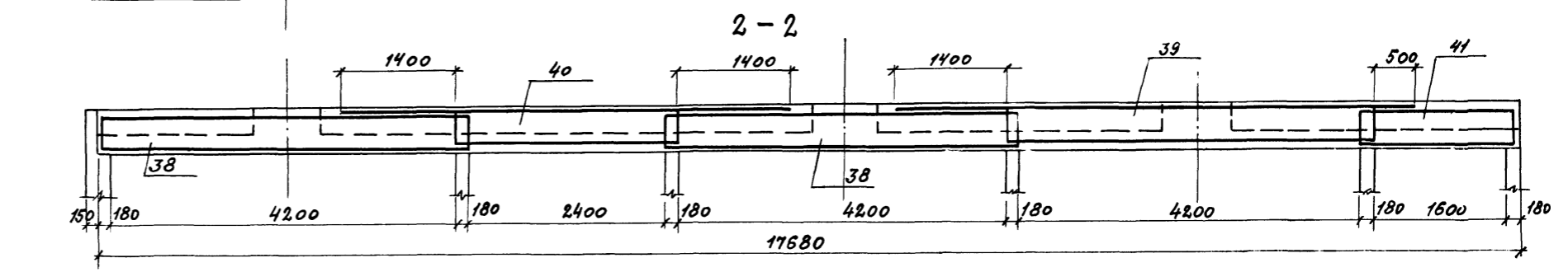
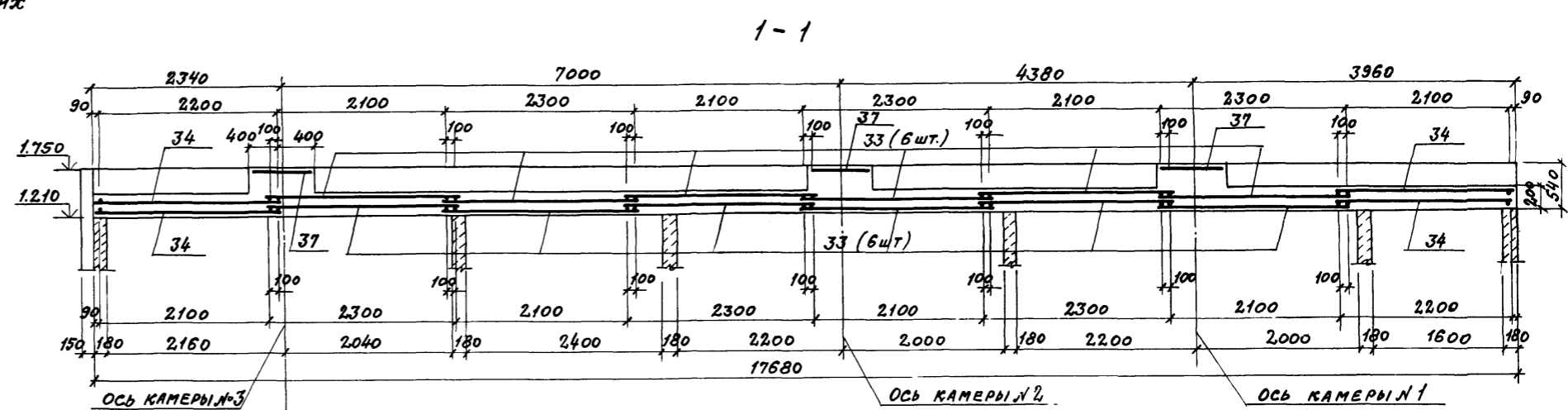
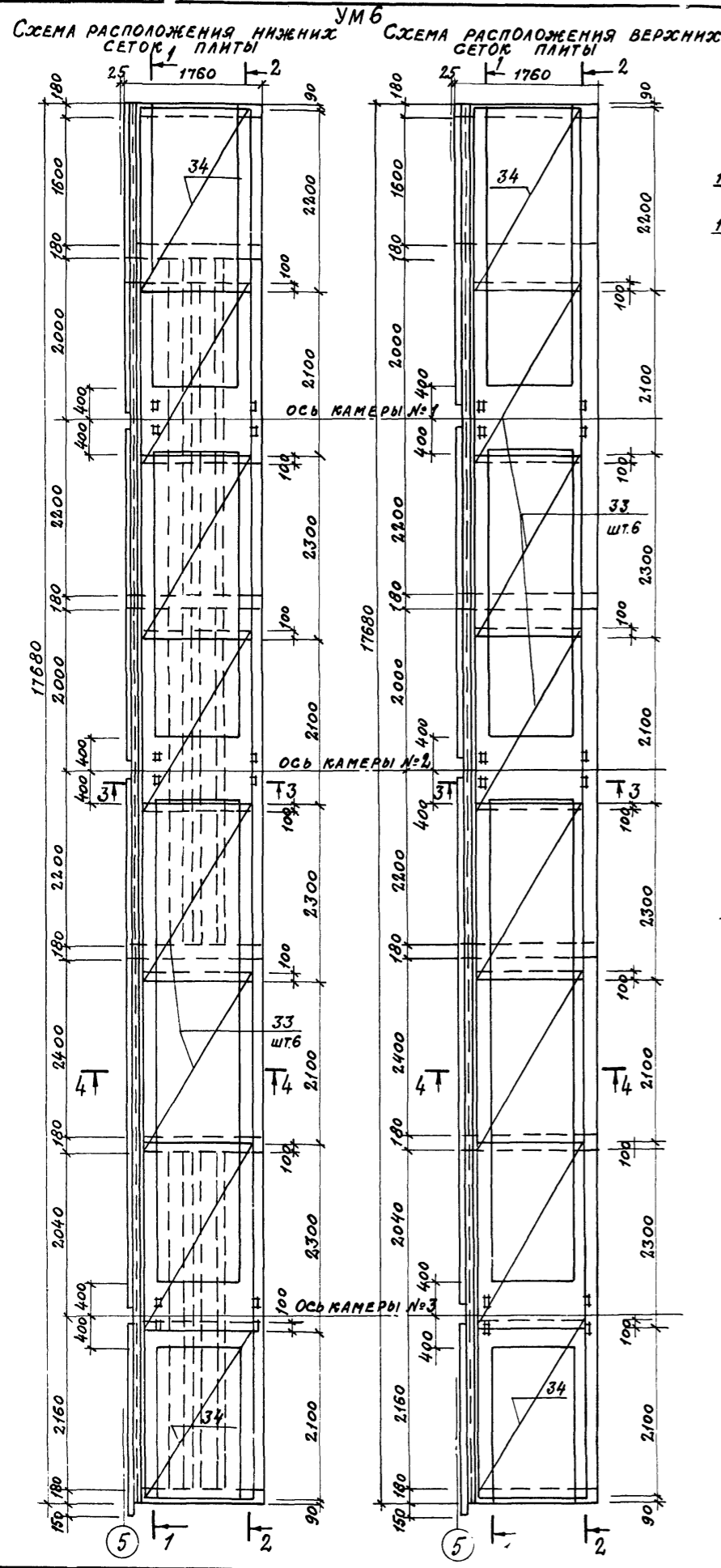
В узле 1 и 5-5 сетки позиций 2 и 3 выше отметки -0,090 на длину 640 обрезать по месту

ПРИБЫЛИ		29	
ИМВ. №			

9016/6

Г.И.П.	ИВАНОВА	Инженер		ТП 409-010-49,85 КЭС КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПОИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6	СТАЛЬНЫЙ ЛИСТ ПЛАНОВ
НАЧ. ДТА	РЫБИКИНА	Инженер			
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКИЙ	Инженер			
РУК. Г.А.	КРЕМЕНЯ	Инженер			
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Инженер			
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Инженер			
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	Инженер			
Н. КОМ. ПР.	КРУТОВСКИЙ	Инженер			
Монолитные участки УМЗ; УМ4				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва	

ИЗМ. № 1 ПОДАЧА ПЛАНОВ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ ИЛИ ОТМЕНЕНИЯ



30

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

9016/6

Г.П.	ИВАНОВА	И.И.	
НАЧ. ОТД.	РЫБКОВА	И.И.	
П. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	И.И.	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	И.И.	
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	
ИНЖ.	КЛАДКОВА	И.И.	
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	
И. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	И.И.	

Т.П 409-010-49.85 К.Ж.Е.

Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3x6 м

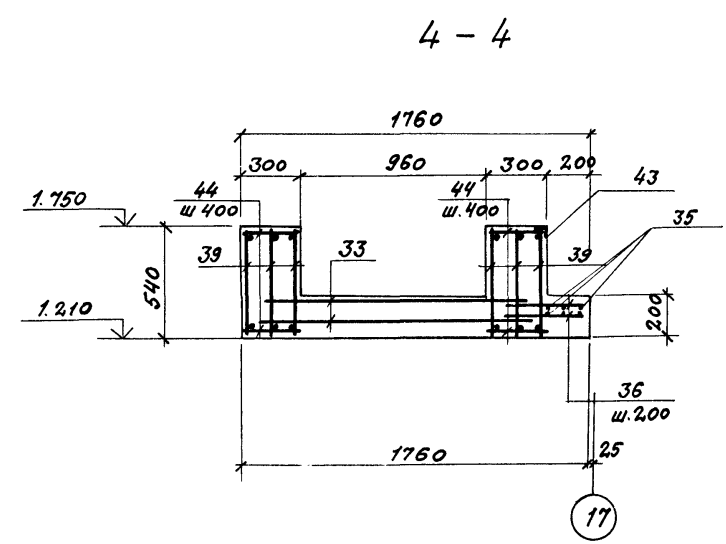
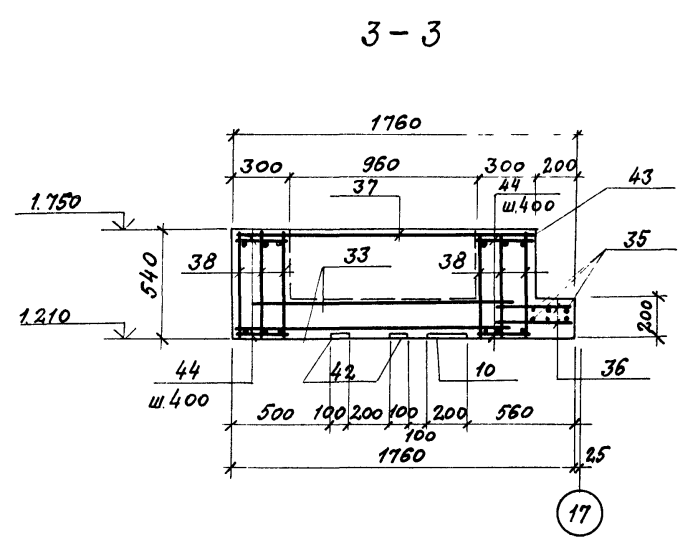
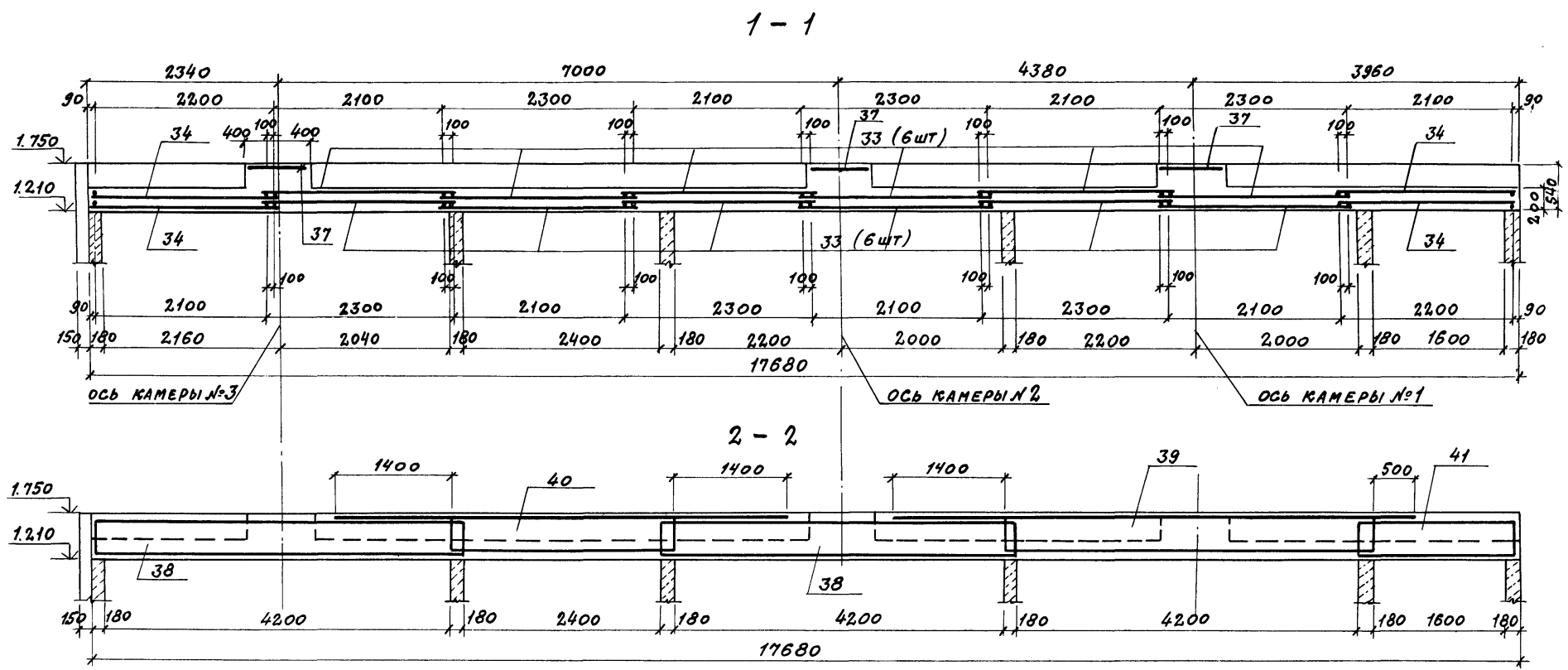
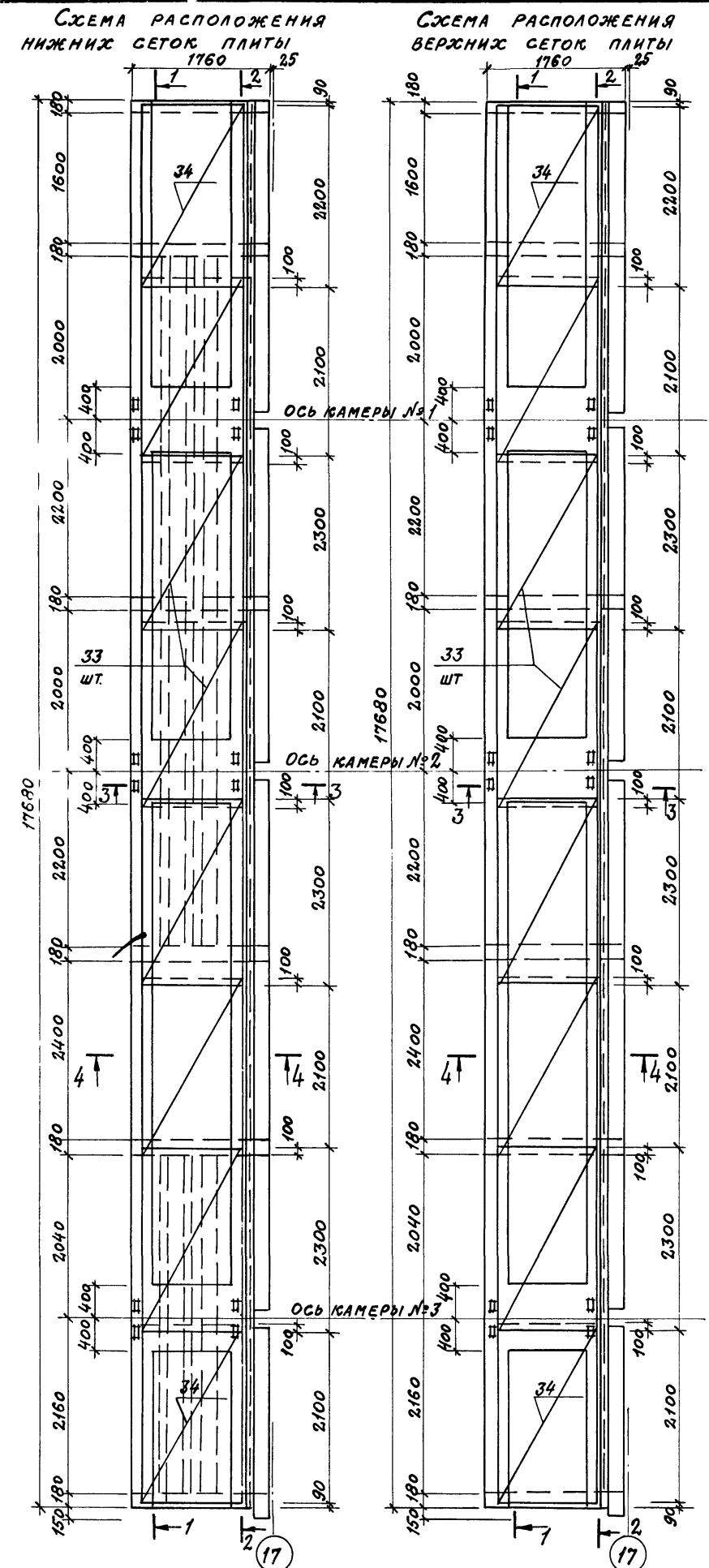
СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	28	

Монолитные участки УМ 5, УМ 6

Госстрой СССР  
Проектный институт ГИП  
Москва



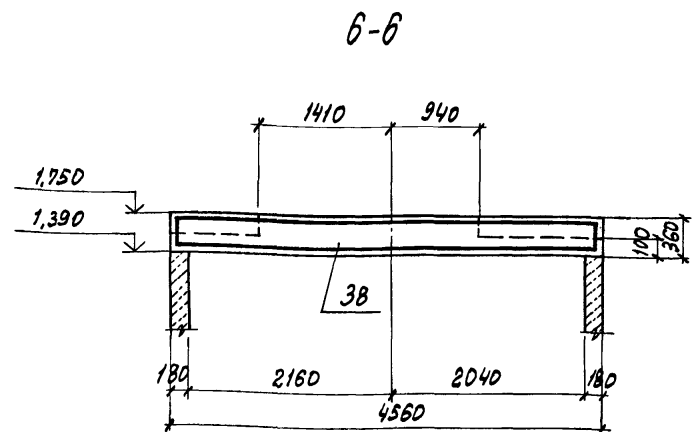
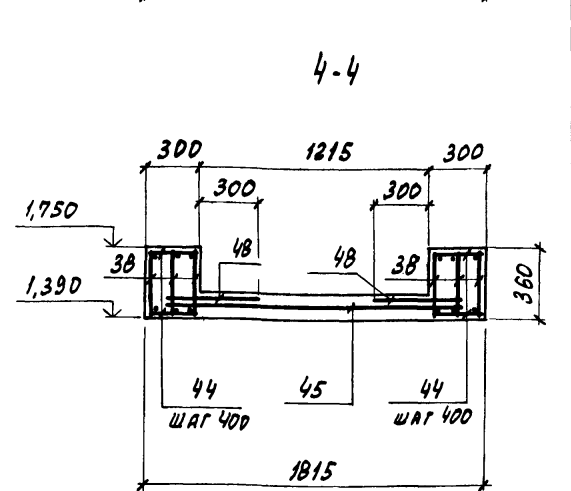
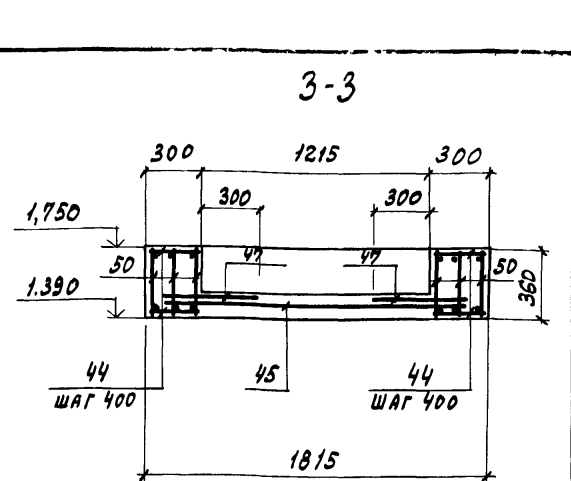
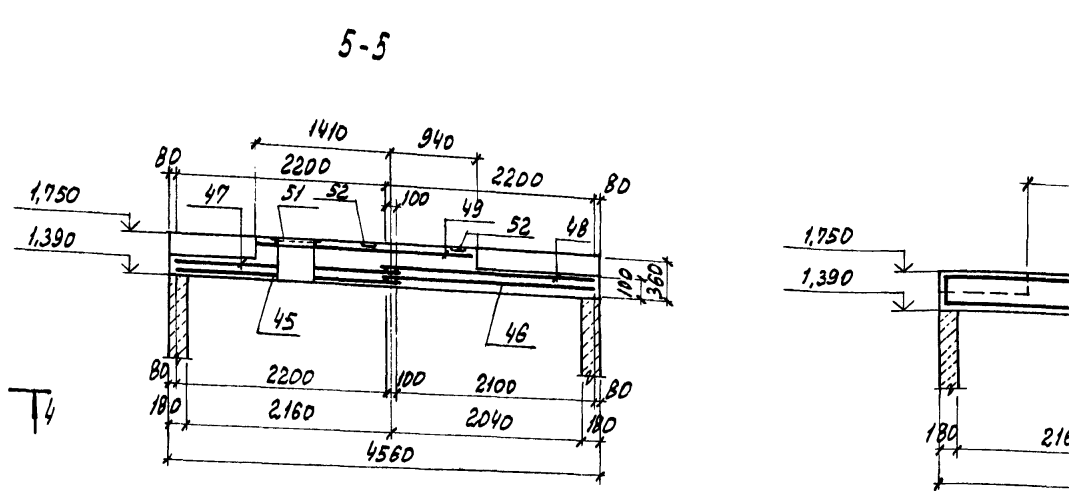
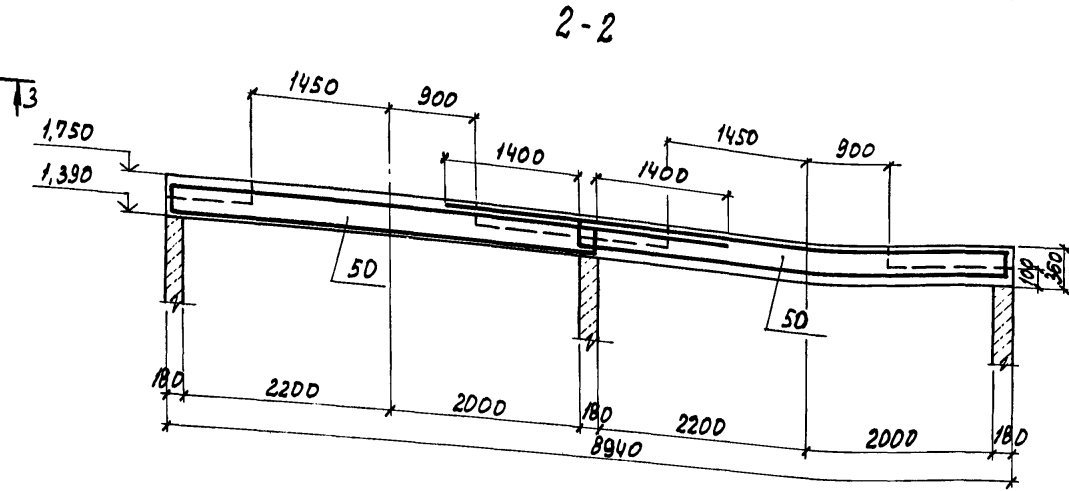
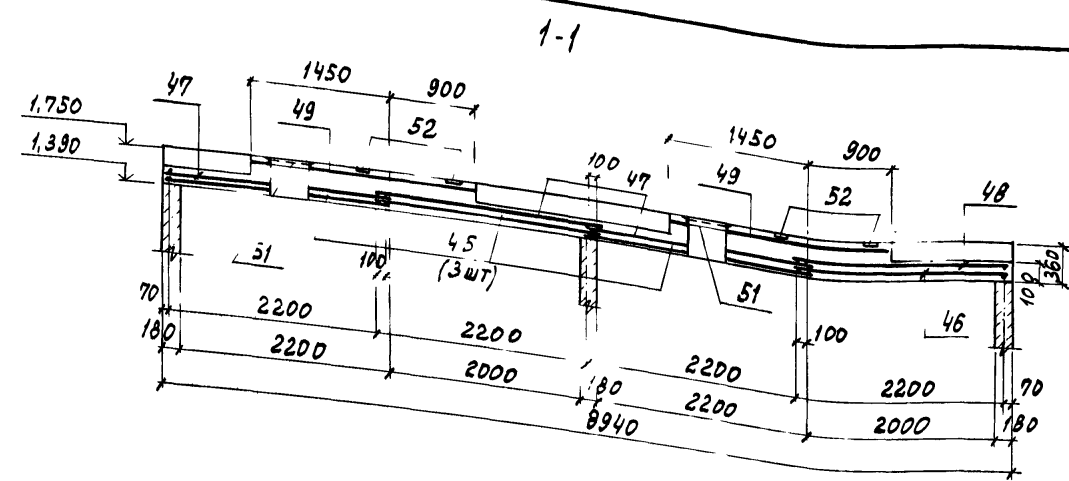
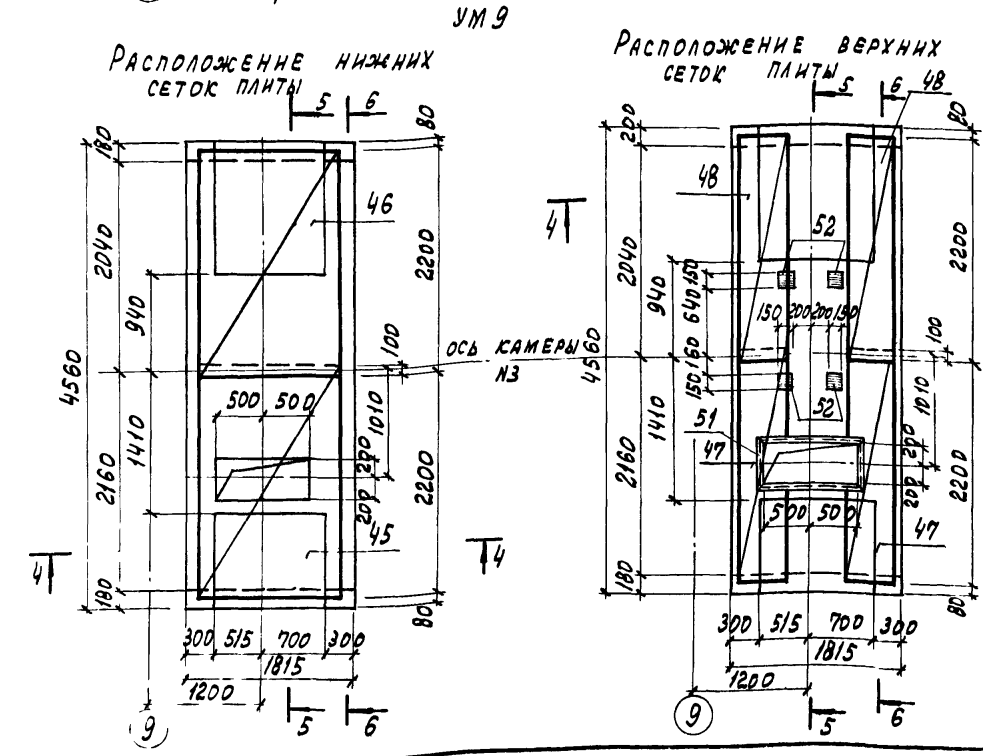
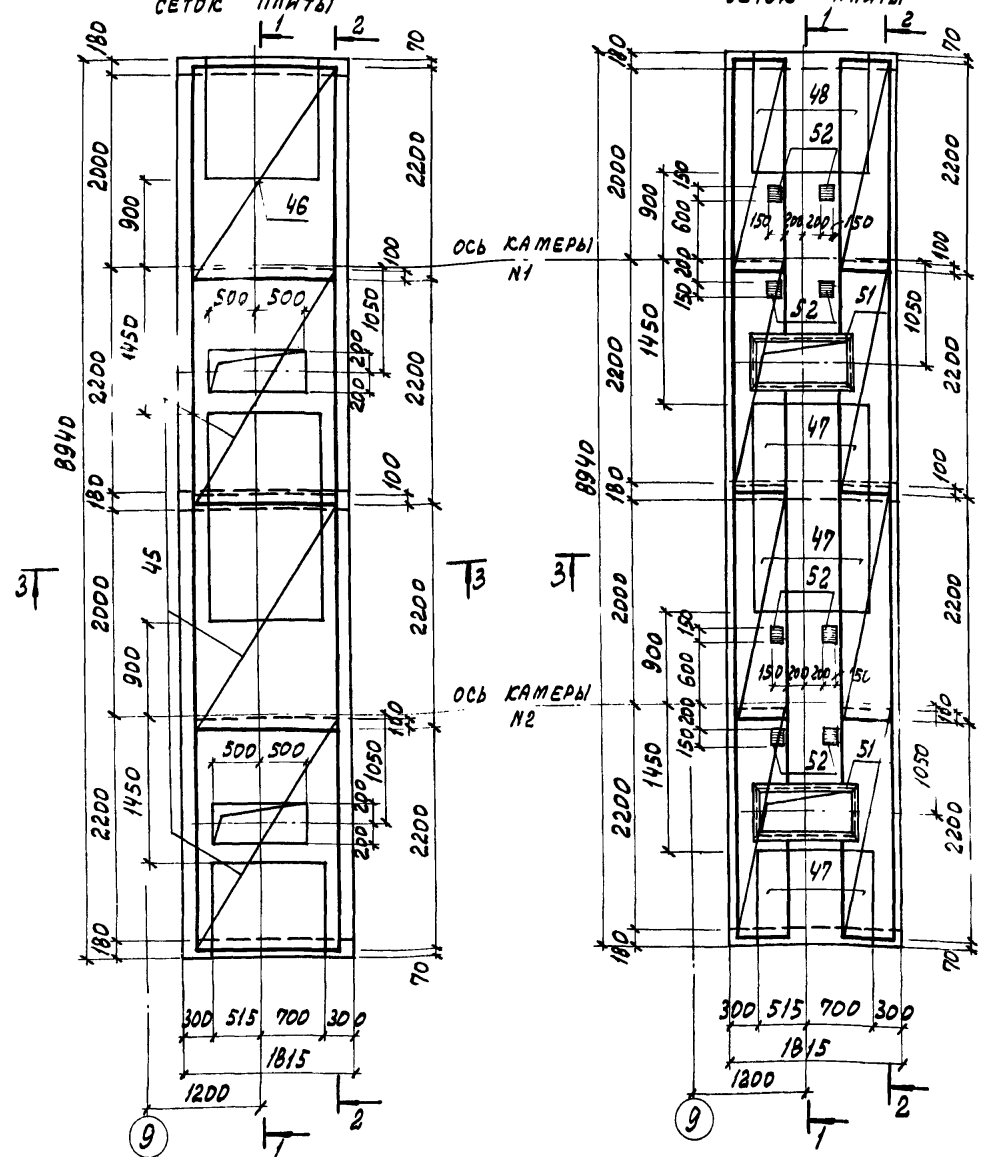
Альбом I  
Т.П. 404-ДИУ-49.85



Имя, Подпись и Дата (Заменив)

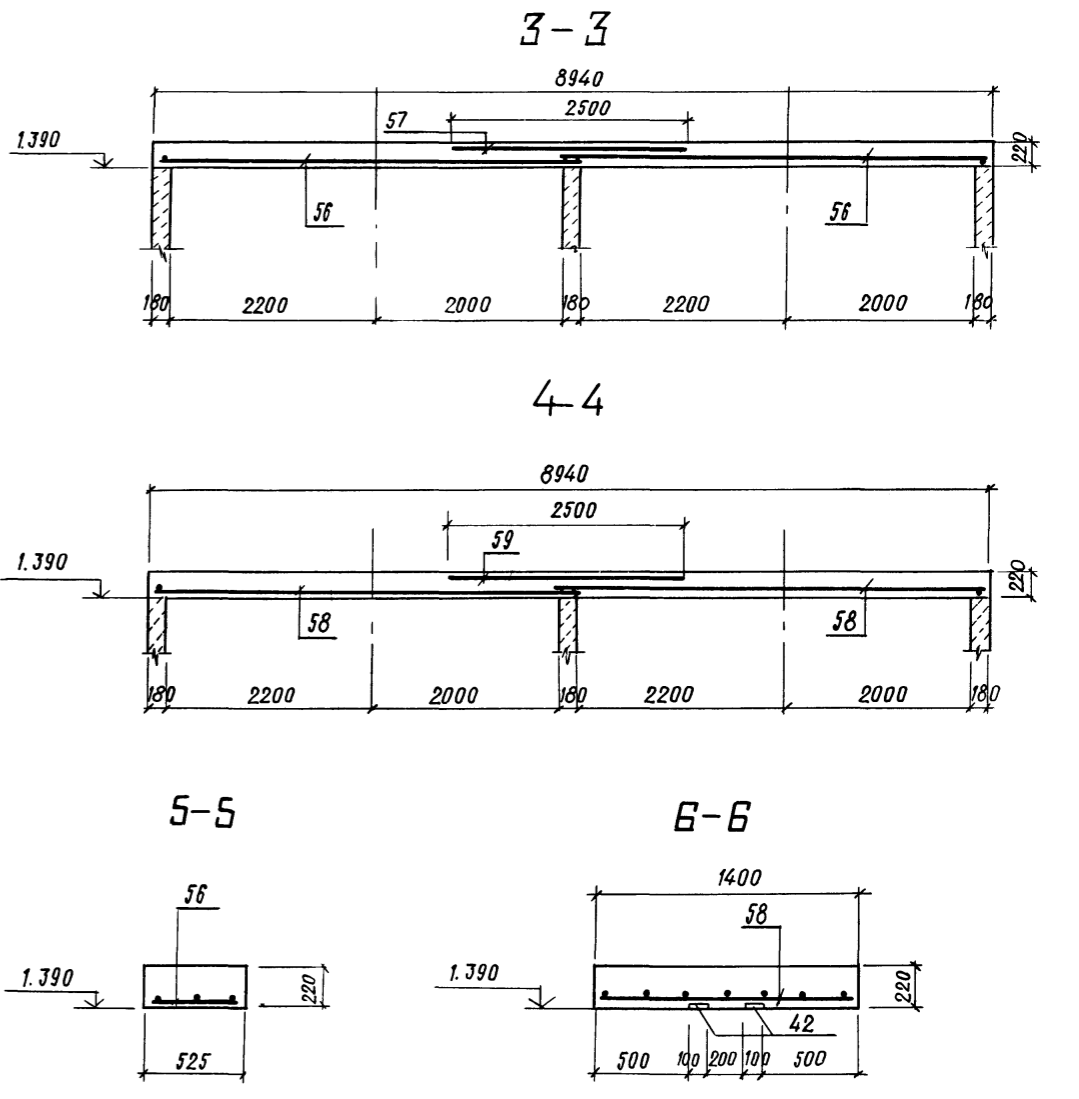
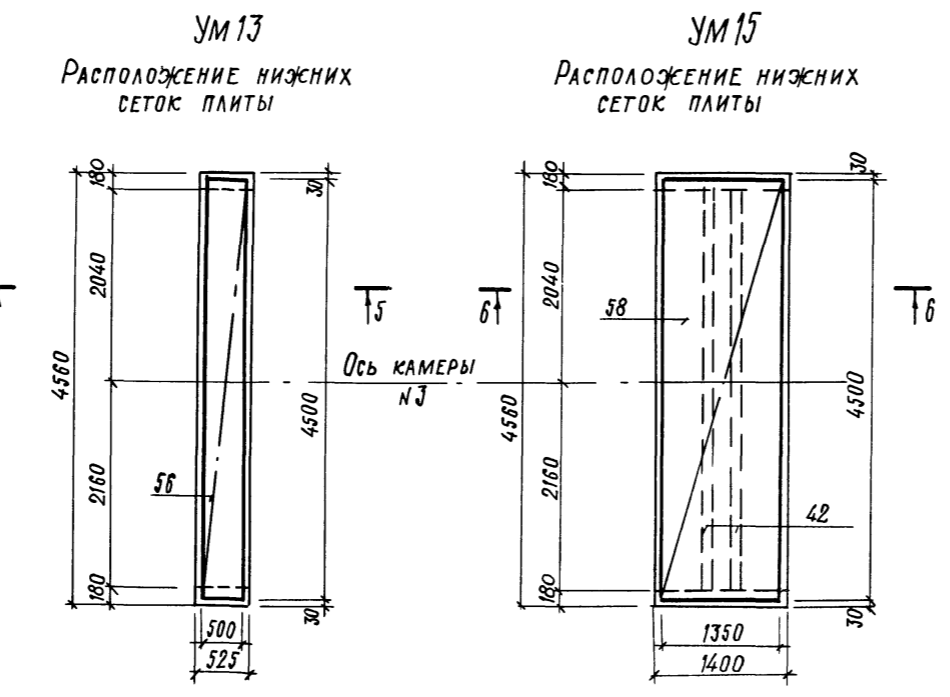
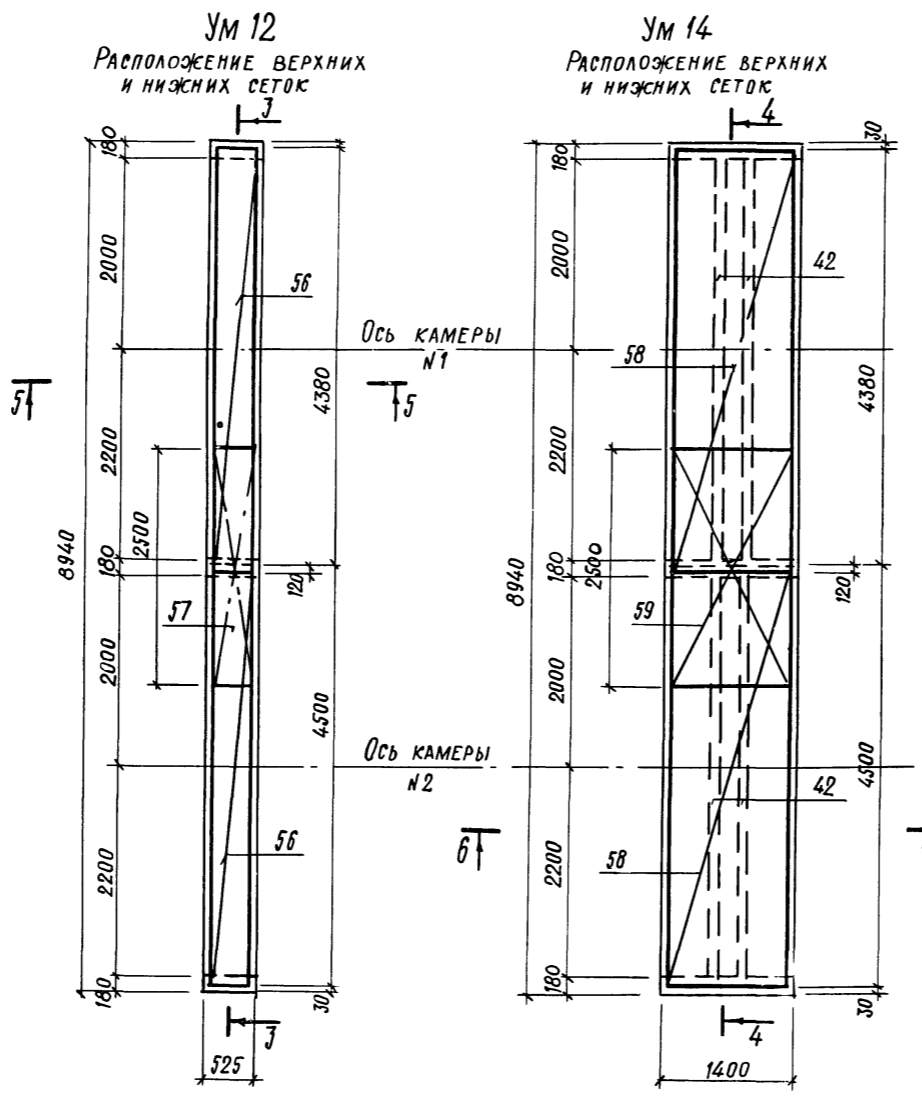
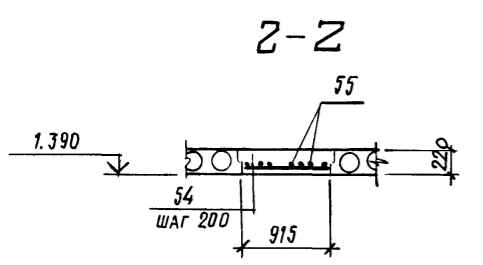
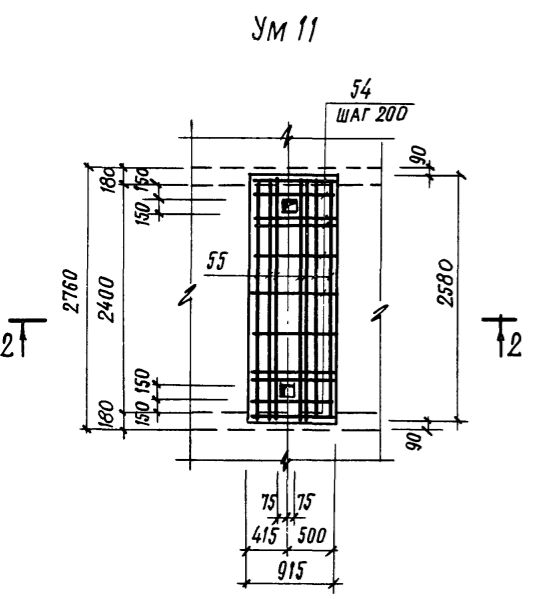
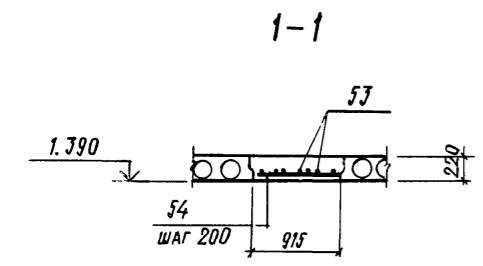
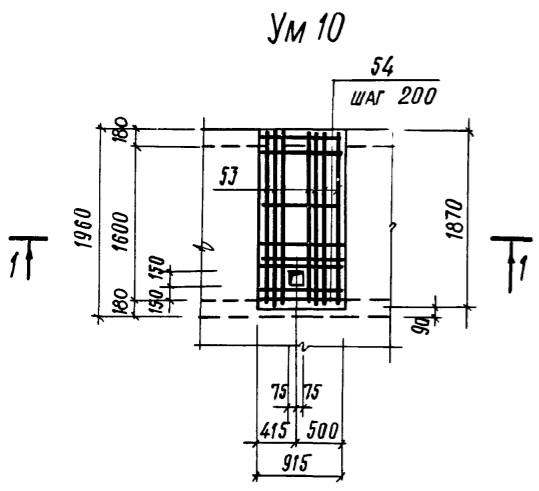
31  
9016/6

ГМП ИВАНОВА		НАЧ. ОТД. РЫБКИНА		ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКОМ		РУК. ГР. КРЕНЕВА		СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ		ИНЖ. КАДЫКОВА		ПРОВ. РАШЕВСКИЙ		И. КОНТ. КРУТОВСКОМ		ТП 409-ДИУ-49.85 КЭЖ		
															Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3x6 м			
ПРИВЯЗАН															СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
															Р	29		
ИМВ. №															Монолитный участок УМ 7			
															Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2 Г. МОСКВА			



32  
9016/6

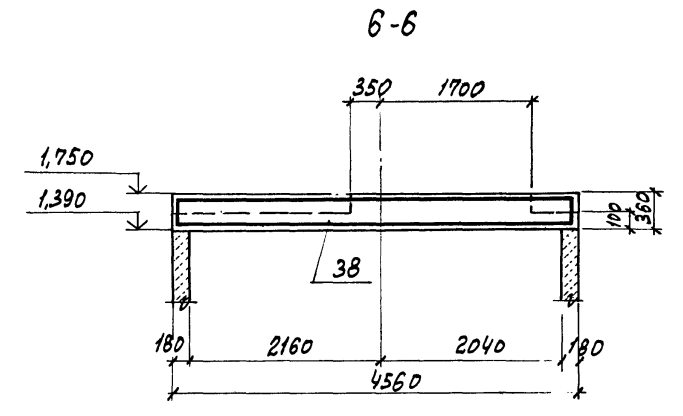
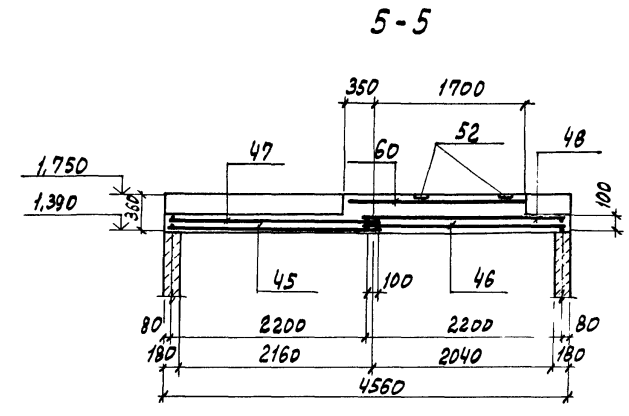
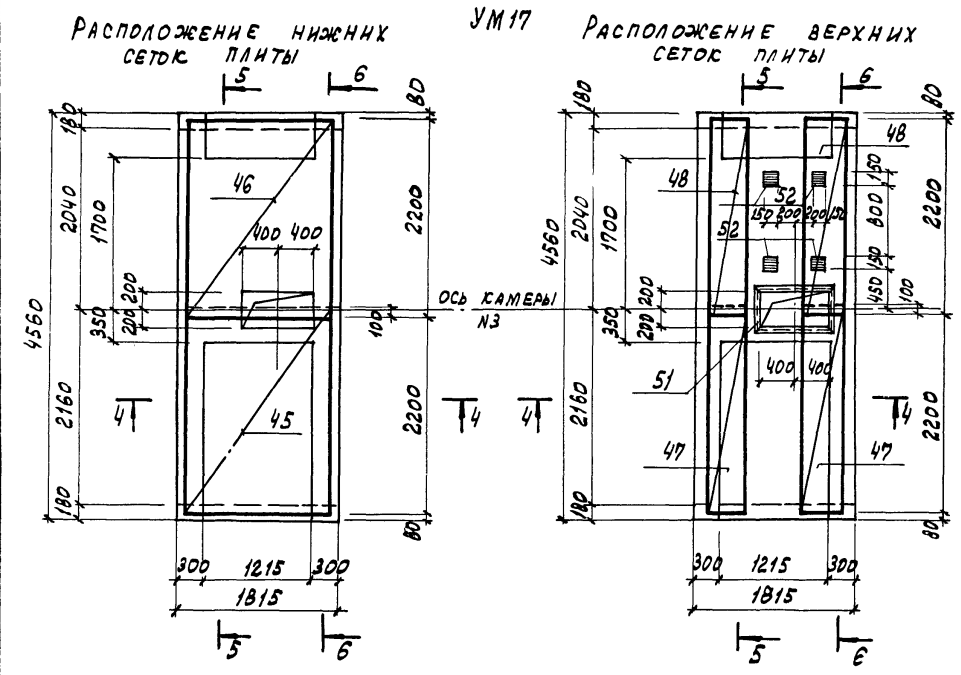
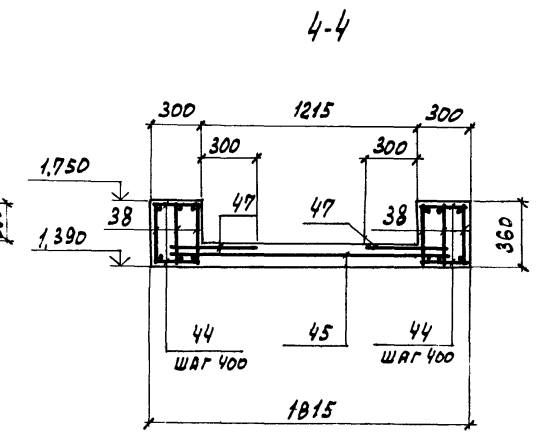
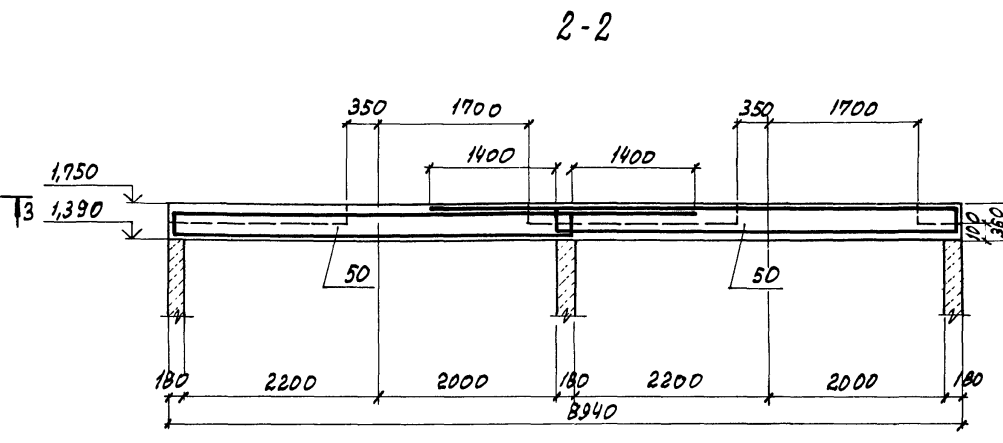
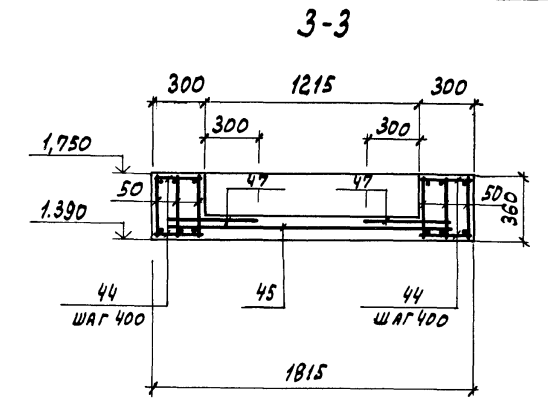
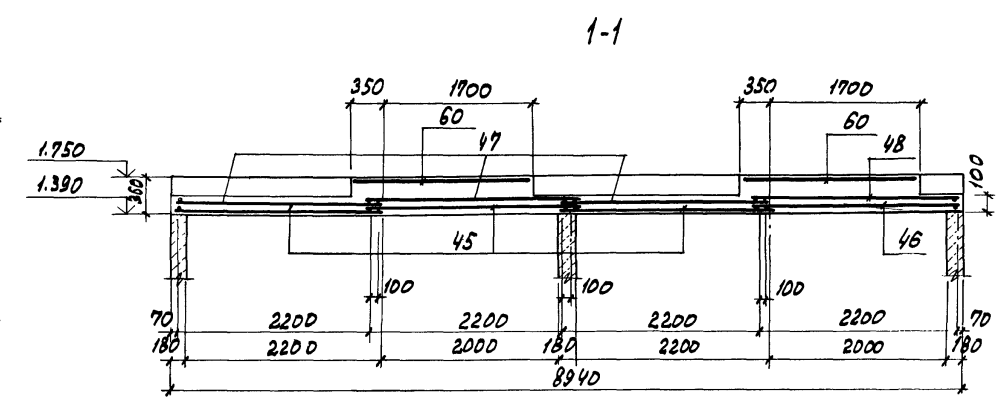
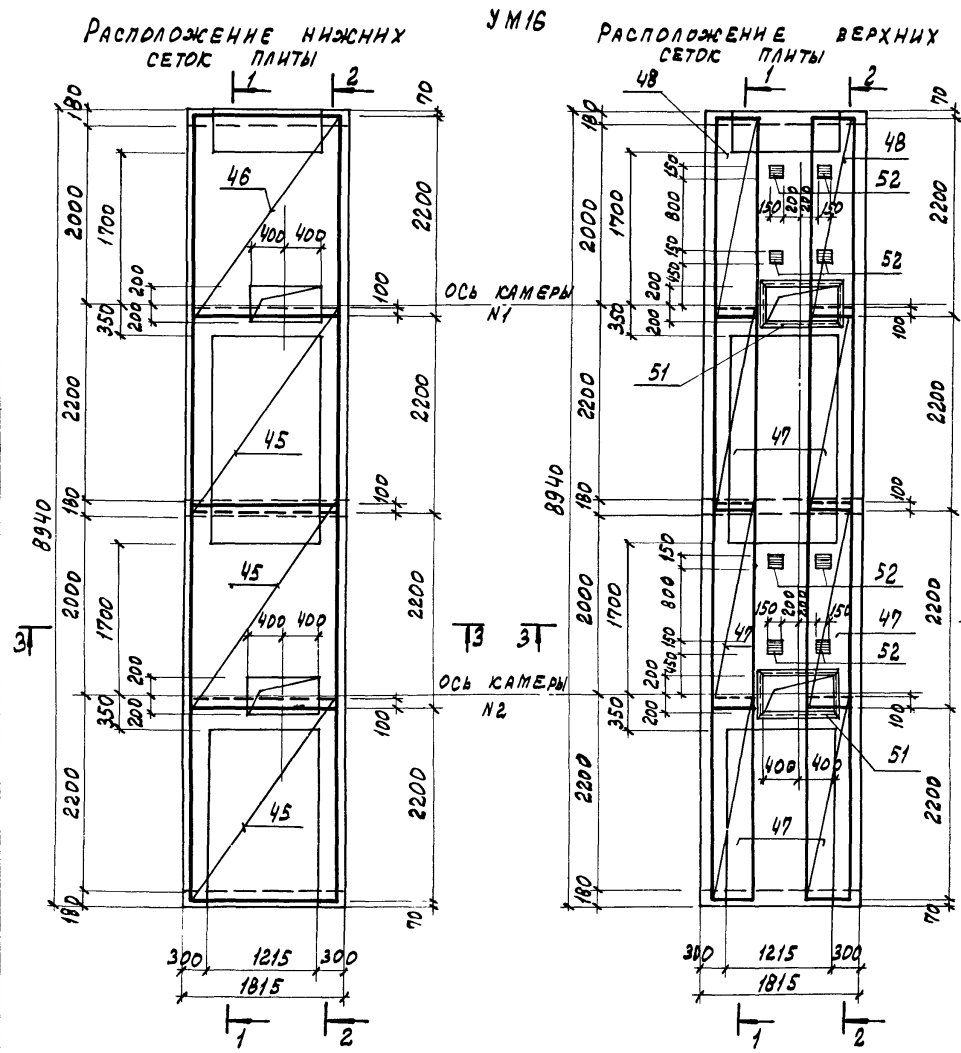
ПРИВЯЗАН	ГМП	ИВАНОВА	Оучил	ТП 409-010-49.85 КЭС-	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРЯТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	В.И.			Р	30	
ИВ.№ ПОСЛА	ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКИ	В.И.	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМВ; УМ9	ГОССТАН СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖС г. Москва			
	ДУК. ГР.	КАМЕНЕВА	З.И.					
	СТ. ИЖС.	РАШЕВСКИ	В.И.					
	ИЖС.	КЛАДЫСОВА	В.И.					
	ПРОВЕР.	РАШЕВСКИ	В.И.					
	И. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	В.И.					



№, № подл., подпись и дата, взамен №

ГИП ИВАНОВА		9016/6		33	
Нач. отд.	РЫБИКИНА			ПРИВЯЗАН	
Гл. спец.	КРУТОВСКОЙ				
Рук. гр.	КРЕНЕВА				
Ст. инж.	РАШЕВСКИЙ				
Инж.	КАДЫКОВА				
Пров.	РАШЕВСКИЙ				
Н. конт.	КРУТОВСКОЙ				
ТП 409-010-49.85 КЖ				ИНВ. №	
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытий размером 3x6				9016/6	
				СТАДИЯ	
				ЛИСТОВ	
				Р 31	
Монолитные участки УМ 10 ÷ УМ 15				ГОСТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2	
				г. МОСКВА	

ТП 409-010-49.85 Альбом 1



34  
9016/6

Г.И.П.	ИВАНОВА	Д.И.П.	Душица
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ПРОЕК.	Душица
П.С.П.	КРУТОВСКОЯ	КОНСТ.	Душица
АРХ. ГР.	КРЕНЕВА	КОНСТ.	Душица
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	КОНСТ.	Душица
ИНЖ.	КАДЫКОВА	КОНСТ.	Душица
ПРОВЕР.	РАШЕВСКИЙ	КОНСТ.	Душица
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЯ	КОНСТ.	Душица

ТП 409-010-49.85 КЭС	
Конвейерная линия по изготовлению ребристых плит перекрытия размером 3x6	
СТРАНА	ЛИСТ
Р	32
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ16; УМ17	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

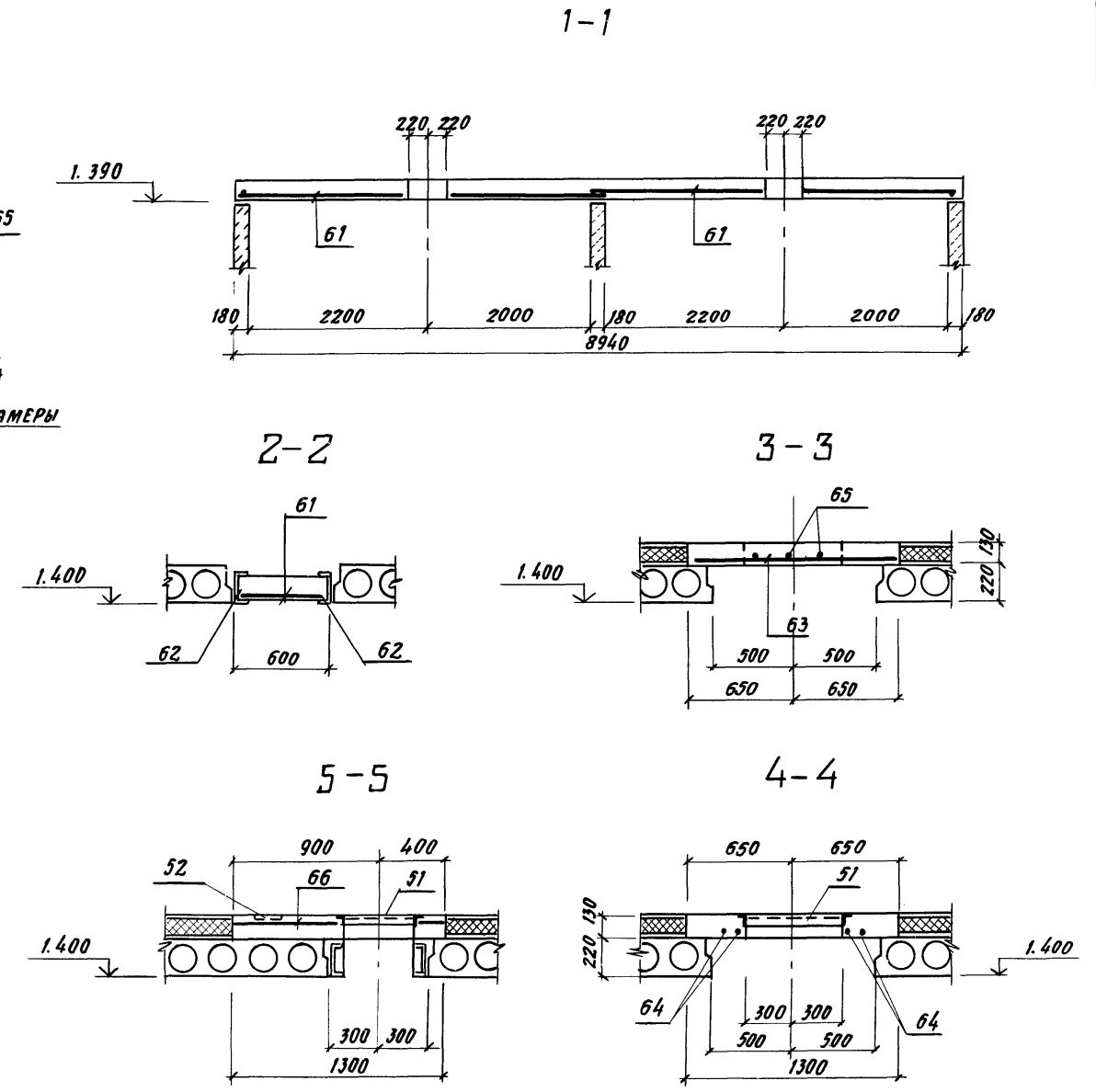
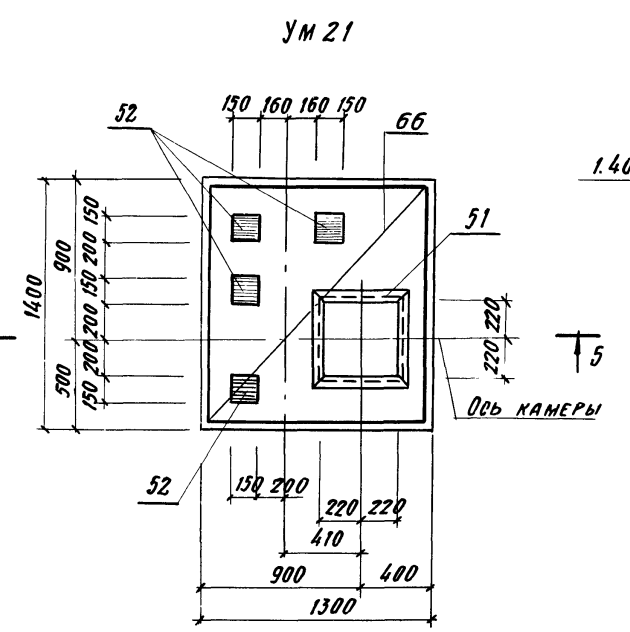
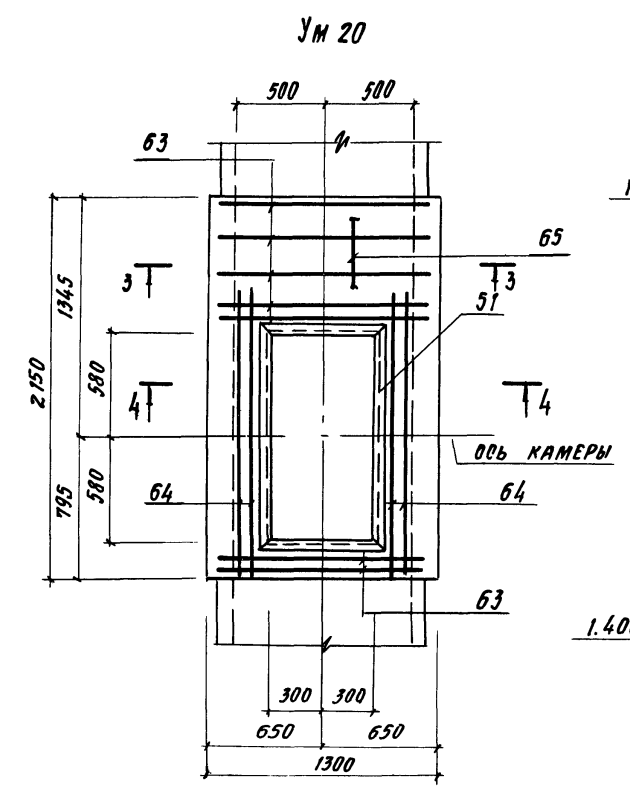
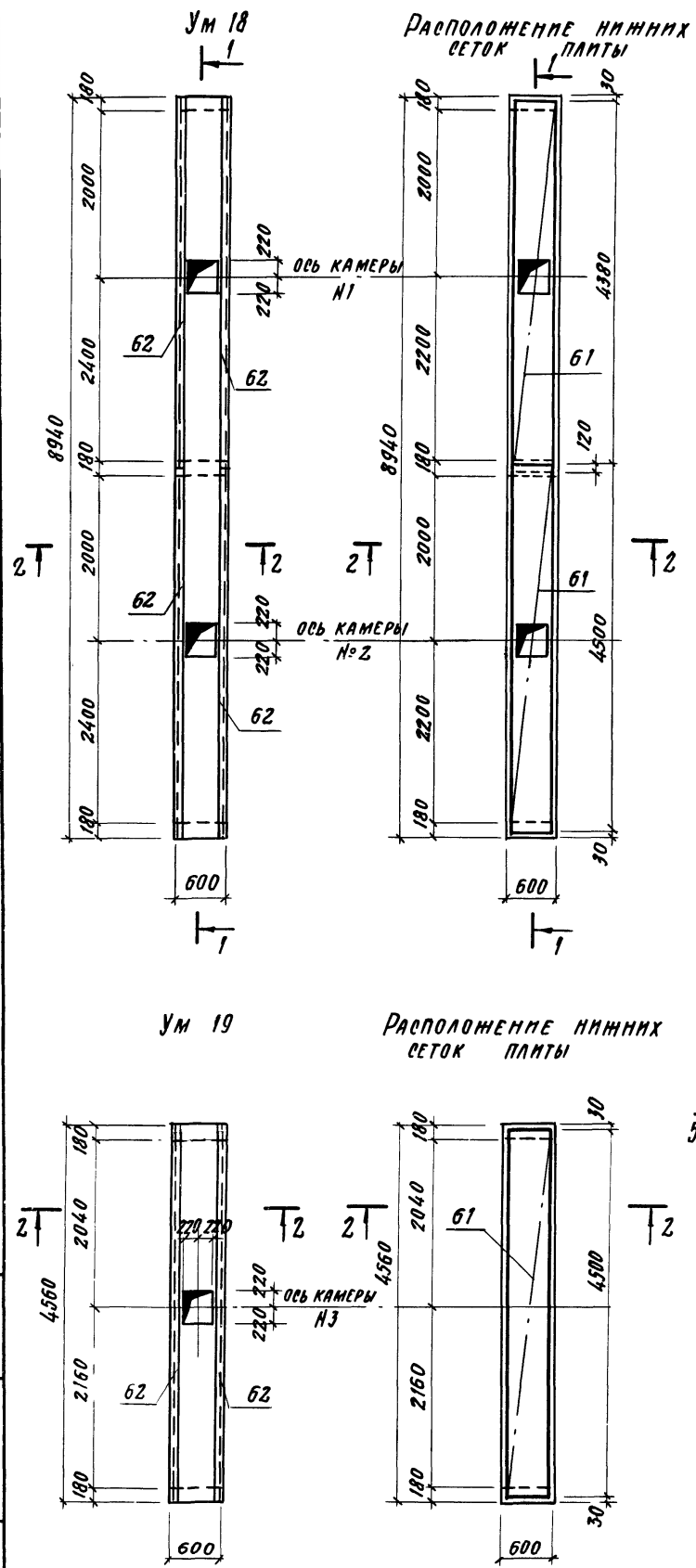
ВЕРСИЯ: ГРАФСКОЯ

ФОРМАТ

ИВ. № 204.1. ПОРЯДОК И ДАТА ВЫПЕЧАТЫВАНИЯ

Альбом № ТП 409-010-49.85

Лист № подл. Подл. и дата Изм. №



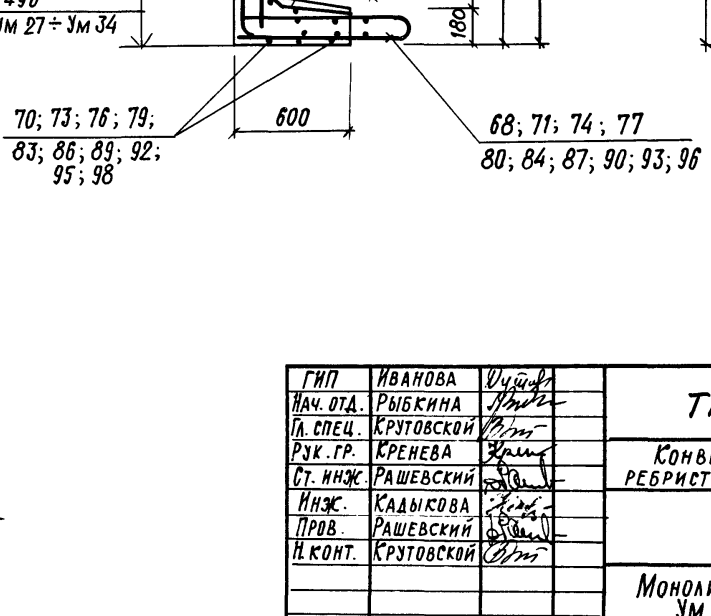
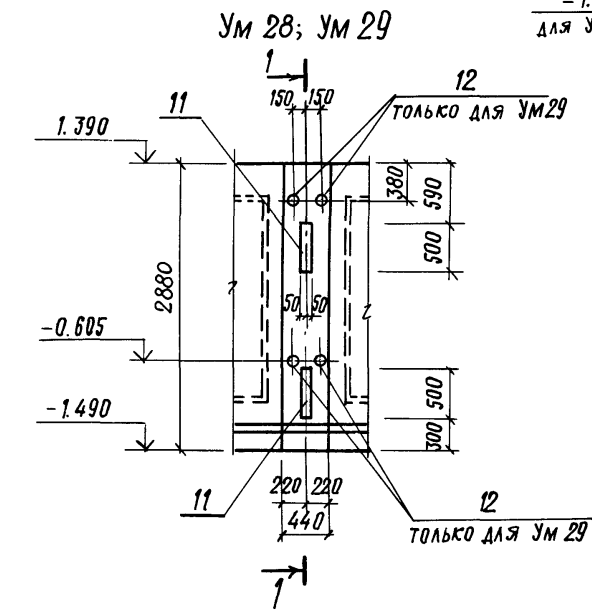
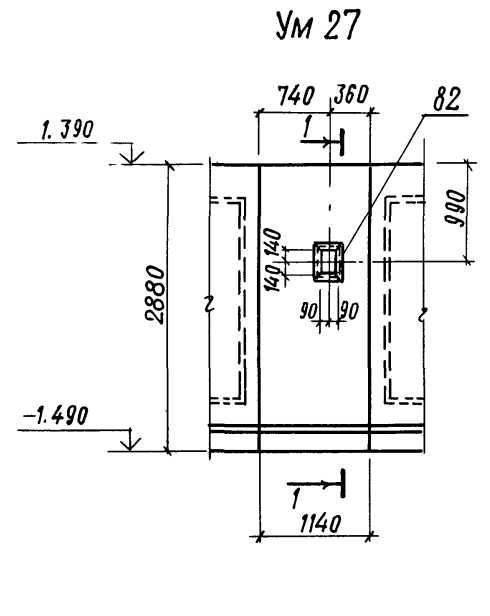
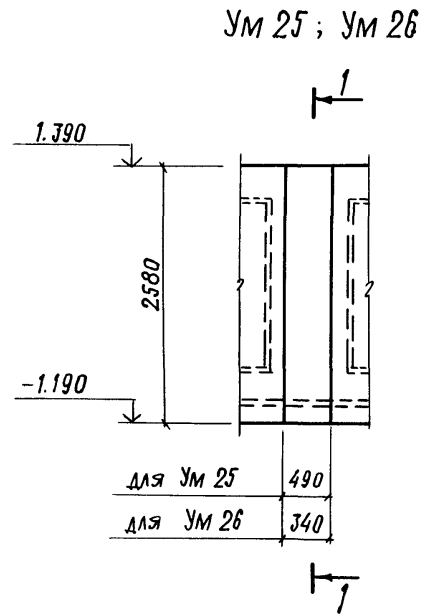
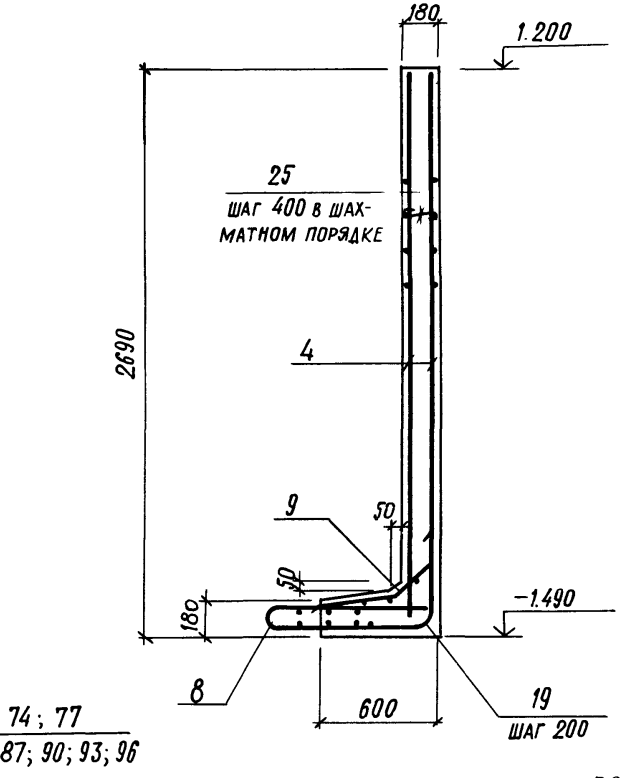
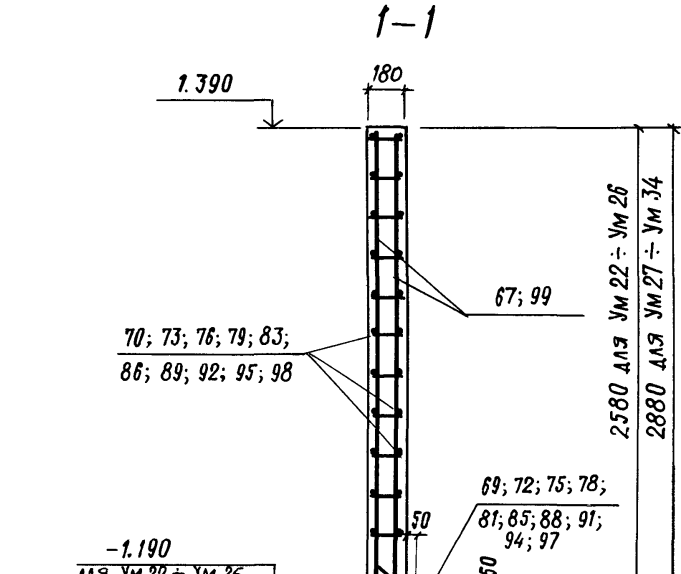
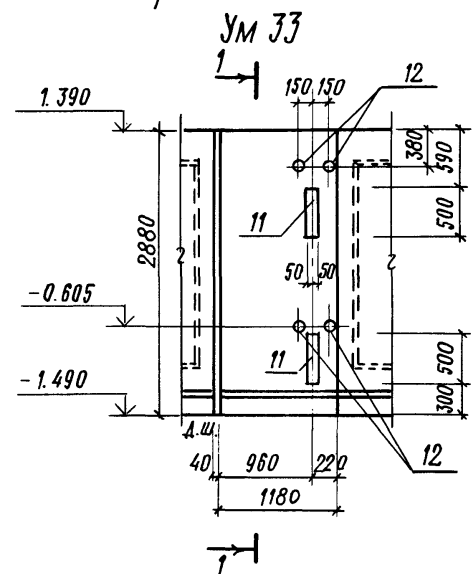
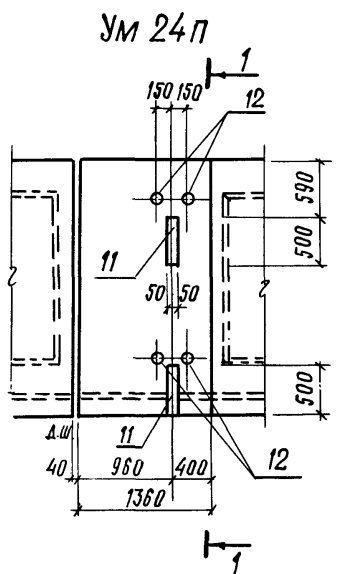
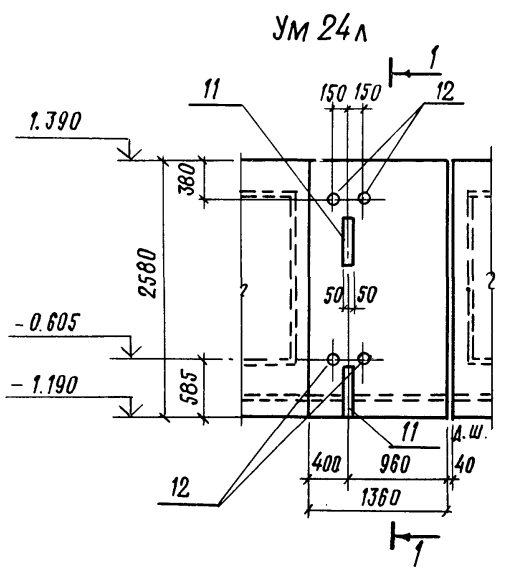
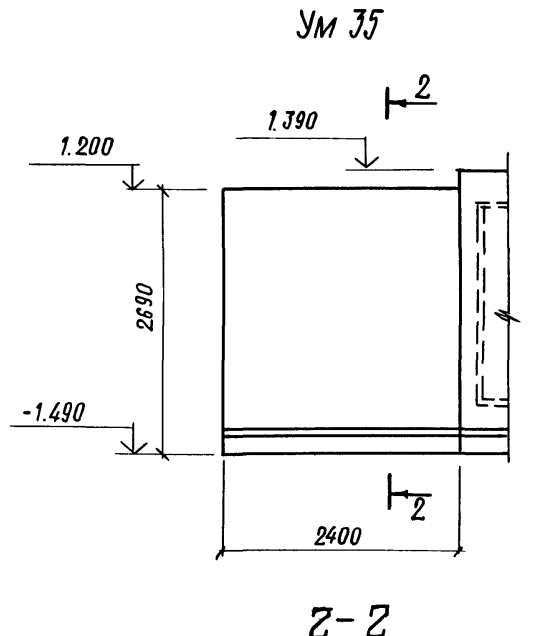
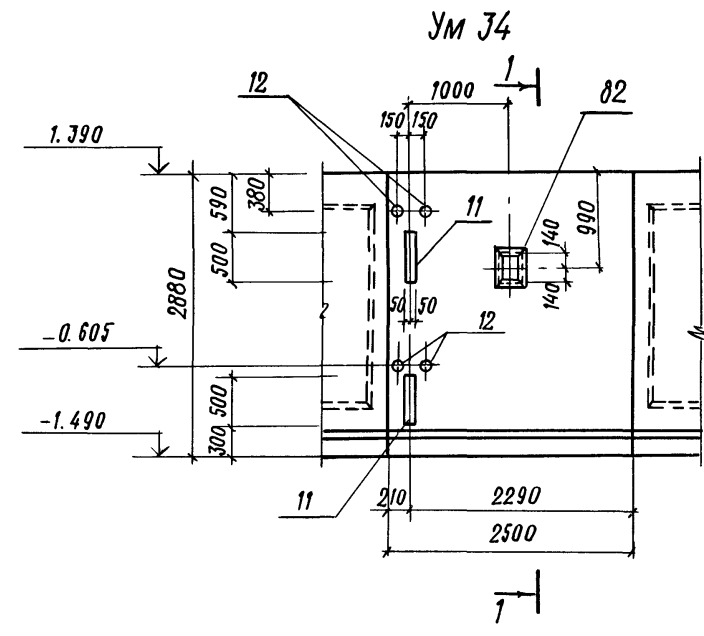
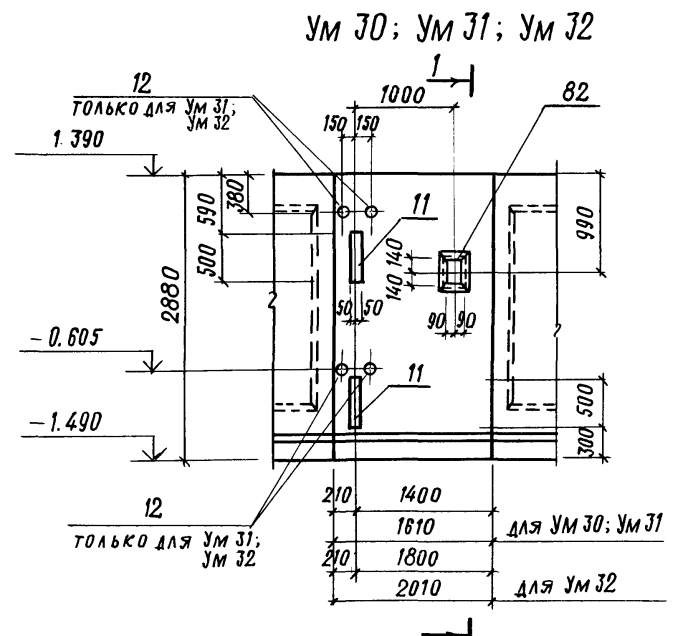
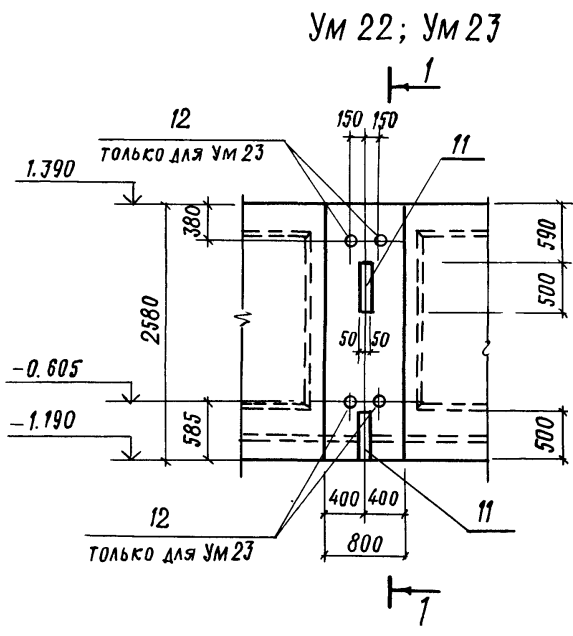
ПРИБЪЗАН		

ГПИ	ИВАНОВА	В.И.	ТП 409-010-49.85	КЖС	
Инж. отд.	РЫБИНА	Л.И.			КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6
П. спец.	КРИТОВСКОЙ	В.И.			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	В.И.			
Ст. инж.	РАШЕВКИН	В.И.			
Инж.	КАДЫКОВА	В.И.			
Проб.	РАШЕВКИН	В.И.			
Н. контр.	КРИТОВСКОЙ	В.И.	Стадия	Лист	Листов
Монолитные участки Ум 18 и Ум 21			Р	33	
государственный центральный проектный институт №2 г. Москва					

Копировал [Signature]

Формат

АЛ 50М У  
Т: 409-010-49.85



ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
9016/6		

ГИП	ИВАНОВА	Инж.	КЭС
НАЧ. ОД.	РЫБКИНА	Инж.	
Л. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	Инж.	СТАДИЯ
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Инж.	
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Инж.	
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Инж.	ЛИСТ
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Инж.	34
И. КОНТ.	КРУТОВСКОЙ	Инж.	ЛИСТОВ
Монолитные участки УМ 22 ÷ УМ 35			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА

Т П 409-010-49.85

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ1; УМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	ГОСТ 23279-78	С <sup>10А II-200</sup> 4650×2350 <sup>75</sup> / <sub>75</sub>	2	69,2
		2	ГОСТ 23279-78	С <sup>12А II-200</sup> 2250×2350 <sup>75</sup> / <sub>75</sub>	1	72,0
		3	ГОСТ 23279-78	С <sup>12А II-200</sup> 1650×2350 <sup>75</sup> / <sub>75</sub>	3	36,4
		4	ГОСТ 23279-78	С <sup>12А II-200</sup> 2650×2350 <sup>75</sup> / <sub>75</sub>	2	57,5
		5	ГОСТ 23279-78	С <sup>10А II-200</sup> 3650×2350 <sup>75</sup> / <sub>75</sub>	2	54,6
		6	ГОСТ 23279-78	С <sup>10А II-200</sup> 1450×1150 <sup>50</sup> / <sub>300</sub>	8	10,1
		7	ГОСТ 23279-78	С <sup>10А II-200</sup> 850×880 <sup>50</sup> / <sub>250</sub>	4	4,8
		8	КЖИ-28	С11	1	19,58кг
		9	КЖИ-29	С22	1	4,83кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		10	1.400-15 в.1	МН130-6	4,6	п.м.
		11	КЖИ-18	МН11	4	2,9кг
		12	КЖИ-20	МН13	2	1,0кг
		13	КЖИ-21	МН15	1	4,3кг
		14	КЖИ-21	МН16	1	3,3кг
		15	КЖИ-9	МН1	8	5,3кг
		16	КЖИ-16	МН7	4	19,7кг
		17	1.400-15 в.1	МН519	8	п.м.
				ДЕТАЛИ		
				Ф12А III ГОСТ 5781-82		
		19*		ℓ = 800	26	1,5
		20		ℓ = 2350	4	2,1
				ФВА I ГОСТ 5781-82		
		18*		ℓ = 1250	18	
		26		ℓ = 1650	12	
		21*		ℓ = 1700	26	0,67
		28*		ℓ = 1500	26	0,59
		23		ℓ = 2350	34	0,93
		24*		ℓ = 850	26	0,34
		29*		ℓ = 200	58	0,08
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	16,96	м³
				УМ3; УМ4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		27	ГОСТ 23279-78	С <sup>10А II-200</sup> 4450×2350 <sup>75</sup> / <sub>75</sub>	1	66,3
		5	ГОСТ 23279-78	С <sup>10А II-200</sup> 3650×2350 <sup>75</sup> / <sub>75</sub>	1	54,6
		2	ГОСТ 23279-78	С <sup>12А II-200</sup> 2250×2350 <sup>75</sup> / <sub>75</sub>	2	72,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		3	ГОСТ 23279-78	С <sup>12А II-200</sup> 1650×2350 <sup>75</sup> / <sub>75</sub>	2	36,4
		6	ГОСТ 23279-78	С <sup>10А II-200</sup> 1450×1150 <sup>50</sup> / <sub>300</sub>	4	10,1
		7	ГОСТ 23279-78	С <sup>10А II-200</sup> 850×880 <sup>50</sup> / <sub>250</sub>	2	4,8
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		10	1.400-15 в.1	МН130-6	2,3	п.м.
		11	КЖИ-18	МН11	2	2,9кг
		12	КЖИ-21	МН13	1	1,0кг
		28	КЖИ-22	МН10	1	3,5кг
		15	КЖИ-9	МН1	4	5,3кг
		16	КЖИ-16	МН7	2	19,7
		17	1.400-15 в.1	МН519	4	п.м.
				ДЕТАЛИ		
				Ф12А III ГОСТ 5781-82		
		19*		ℓ = 800	26	1,5
		20		ℓ = 2350	4	2,1
				ФВА I ГОСТ 5781-82		
		29		ℓ = 1150	9	0,45
		26		ℓ = 1650	6	0,65
		27		ℓ = 1700	13	0,67
		28*		ℓ = 1500	13	0,59
		23		ℓ = 2350	17	0,93
		24*		ℓ = 850	26	0,34
		25*		ℓ = 200	42	0,08
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	8,29	м³
				УМ5		
				ДЕТАЛИ		
				Ф16А III ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 5030	7	7,94
		31		ℓ = 2750	7	4,34
				ФВА I 5781-82		
				ℓ = 900	10	0,36
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	м³
				УМ6; УМ7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		33	ГОСТ 8478-81	С <sup>10А II-200</sup> (10А II-200)+100 2400×1200 <sup>150</sup> / <sub>50</sub>	12	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		34	ГОСТ 8478-81	С <sup>10А II-200</sup> 2300×1200 <sup>150</sup> / <sub>50</sub>	4	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		37	ГОСТ 8478-81	С <sup>8А I-200</sup> 750×1500 <sup>50</sup> / <sub>25</sub>	3	
		38	КЖИ-32	С23	12	19,0кг
		39	КЖИ-32	С25	6	21,7кг
		40	КЖИ-32	С24	6	19,6кг
		41	КЖИ-32	С26	6	8,2кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		10	1.400-15 в.1	МН130-6	12,6	п.м.
		42	1.400-15 в.1	МН127-6	28,2	п.м.
		43	1.400-15 в.1	МН536	17,7	п.м.
				ДЕТАЛИ		
		35		ФВА I ГОСТ 5781-82 МОНТАЖИ	212,0	п.м.
		44		ФВА I ГОСТ 5781-82 ℓ = 270	180	0,11кг
		36		Ф10А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 400	170	0,25
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	10,61	м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
18	250   750   250
19	400   400
21	800   900
22	900   900
24	300   100   300
25	130   130
30	760   760
29	3360
	200   750   200

\* СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ Л. КЖ-35

ПРИВЯЗАН				
МНВ. №				

ГИП ИВАНОВА	О.И.			
НАЧ. ОТД. РЫСКИНА	И.И.			
ГЛ. СПЕЦ. КРУТОВСКОИ	В.И.			
РУК. ГР. КРЕНЕВА	А.И.			
СТ. ИНЖ. РАШЕВСКИЙ	В.И.			
ИНЖ. КАДЫКОВА	В.И.			
ПРОВ. РАШЕВСКИЙ	В.И.			
Н. КОНТР. КРУТОВСКОИ	В.И.			

9076/6

Т П 409-010-49.85 КЖ

КОНВЕНЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3×6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	35	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ: УМ7

ГОССТРОИ СССР  
ПРОЕКТИНН ИСТИТУТ № 2  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		45	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2400 x 1490 $\frac{145}{50}$	3	13.5 кг
		46	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2300 x 1490 $\frac{145}{50}$	1	13.4
		47	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2400 x 550 $\frac{275 \times 75}{50}$	6	4.7
		48	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2300 x 550 $\frac{275 \times 75}{50}$	2	4.4
		49	ГОСТ 8478-81	C 8A I - 200 2300 x 1490 $\frac{45}{50}$	2	8.2
		50	КЖИ-32	С27	12	21.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 в.1	МН553	6.4	п.м
		52	1.400-15 в.1	МН112-3	8	2.4 кг
				ДЕТАЛИ		
		44		Ф8A I ГОСТ 5781-82 E=270	92	0.11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4.2	м <sup>3</sup>
				УМ9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		45	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2400 x 1490 $\frac{145}{50}$	1	13.5 кг
		46	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2300 x 1490 $\frac{145}{50}$	1	13.4 кг
		47	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2400 x 550 $\frac{275 \times 75}{50}$	2	4.7 кг
		48	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2300 x 550 $\frac{275 \times 75}{50}$	2	4.4 кг
		49	ГОСТ 8478-81	C 8A I - 200 2300 x 1490 $\frac{45}{50}$	1	8.2 кг
		38	КЖИ-31	С23	6	19.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 в.1	МН553	3.2	п.м.
		52	1.400-15 в.1	МН112-3	4	2.4 кг
				ДЕТАЛИ		
		44		Ф8A I ГОСТ 5781-82 E=270	48	0.11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2.13	м <sup>3</sup>
				УМ10		
				ДЕТАЛИ		
				Ф10A II ГОСТ 5781-82		
		53		E=1850	7	1.14 кг
				Ф8A I ГОСТ 5781-82		
		54		E=880	11	0.2 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.38	м <sup>3</sup>
				УМ11		
				ДЕТАЛИ		
				Ф10A II ГОСТ 5781-82		
		55		E=2550	7	1.57 кг
				Ф8A I ГОСТ 5781-82		
		54		E=880	16	0.2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.51	м <sup>3</sup>
				УМ12		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		56	ГОСТ 8478-81	C 10A II - 200 500 x 4500 $\frac{50}{50}$	2	9.6 кг
		57	ГОСТ 8478-81	C 8A I - 200 500 x 2500 $\frac{50}{50}$	1	6.1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1.03	м <sup>3</sup>
				УМ13		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		56	ГОСТ 8478-81	C 10A II - 200 500 x 4500 $\frac{50}{50}$	1	9.6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.53	м <sup>3</sup>
				УМ14		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		58	ГОСТ 8478-81	C 10A II - 200 1350 x 4500 $\frac{30}{75}$	2	26.3 кг
		59	ГОСТ 8478-81	C 10A II - 200 1350 x 2500 $\frac{50}{75}$	1	14.7 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		42	1.400-15 в.1	МН127-6	16.8	п.м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	2.75	м <sup>3</sup>
				УМ15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		58	ГОСТ 8478-81	C 10A II - 200 1350 x 4500 $\frac{50}{75}$	1	26.3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		42	1.400-15 в.1	МН127-6	8.4	п.м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1.4	м <sup>3</sup>
				УМ6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		45	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2400 x 1490 $\frac{145}{50}$	3	13.5 кг
		46	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2300 x 1490 $\frac{145}{50}$	1	13.4 кг
		47	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2400 x 550 $\frac{275 \times 75}{50}$	6	4.7 кг
		48	ГОСТ 8478-81	C 8A II - 200 2300 x 550 $\frac{275 \times 75}{50}$	2	4.4 кг
		60	ГОСТ 8478-81	C 8A I - 200 2000 x 1490 $\frac{45}{50}$	2	7.1 кг
		50	КЖ-32	С27	12	21.0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		51	1.400-15 в.1	МН553	5.6	п.м.
		52	1.400-15 в.1	МН112-3	8	2.4 кг
				ДЕТАЛИ		
		44		Ф8A I ГОСТ 5781-82 E=270	92	0.11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4.08	м <sup>3</sup>

№ ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИВ.№

ПРИВЯЗАН  
ИВ.№

9016/6

ГЛАВ. ОФД.	ИВАНОВА	Иванова		ТЛ 409-010-49.85	КЖ
ГЛАВ. СПЕЦ.	РЫБИКИНА	Рыбкина		КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6	
РУК. ГР.	КРУТОВСКОЕ	Крутовское			
СТ. ИНЖ.	КРЕНЕВА	Кренева			
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Кадыкова			
ПРОВ.	РАШЕВСКИИ	Рашевский			
Н. КОНТ.	КРУТОВСКОЕ	Крутовское			

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 36



ТЛ 409-010-49.85 Альбом 1

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 17		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
45			ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AII-200}{8AII(1200) \times 1100}$ 2400 x 1490 $\frac{145}{50}$	1	13,5 кг
46			ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AII-200}{8AII-200}$ 2300 x 1490 $\frac{145}{50}$	1	13,4 кг
47			ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AII-200}{8AII(1200) \times 1100}$ 2400 x 550 $\frac{275 \times 75}{50}$	2	4,7 кг
48			ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AII-200}{8AII-200}$ 2300 x 550 $\frac{275 \times 75}{50}$	2	4,4 кг
60			ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AII-200}{8AII(1200) \times 1100}$ 2000 x 1490 $\frac{145}{50}$	1	7,1 кг
38			КЖН-31	С 23	6	19,0 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
51			1.400-15 В.1	МН 553	2,8	п.м.
52			1.400-15 В.1	МН 112-3	4	2,4 кг
				ДЕТАЛИ		
44				Ф 8AII ГОСТ 5781-82 В-270	24	0,11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,57	м <sup>3</sup>
				УМ 18		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
61			ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AII-200}{8AII-200}$ 550 x 4500 $\frac{50}{75}$	2	5,8 кг
				ДЕТАЛИ		
62				С 20 ГОСТ 8240-72 В-4470	4	82,4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,99	м <sup>3</sup>
				УМ 19		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
61			ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AII-200}{8AII-200}$ 550 x 4500 $\frac{50}{75}$	1	5,8 кг
				ДЕТАЛИ		
62				С 20 ГОСТ 8240-72 В-4470	2	82,4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	м <sup>3</sup>
				УМ 20		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
51			1.400-15 В.1	МН 553	27	п.м.
				ДЕТАЛИ		
63				Ф 10 AIII, ГОСТ 5781-82 В-1250	7	0,77 кг
64				В-1650	4	1,02 кг
65				Ф 6 AII ГОСТ 5781-82 МОНТАЖНАЯ	4,2	м.п.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,31	м <sup>3</sup>
				УМ 21		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.	
			66	ГОСТ 8478-81	С $\frac{8AII-200}{8AII-200}$ 1250 x 1350 $\frac{75}{25}$	1	7,2 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
			51	1.400-15 В.1	МН 553	2,0	п.м.
			52	1.400-15 В.1	МН 112-3	4	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,22	м <sup>3</sup>	
				УМ 22			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			67	3.006-3 В.II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	6	3,22 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
			68	КЖН-26	С 1	1	6,16 кг
			69	КЖН-30	С 12	1	1,53 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
			11	КЖН-18	МН 11	2	2,9 кг
				ДЕТАЛИ			
			70	Ф 8AII ГОСТ 5781-82 В-750	27	0,3 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,44	м <sup>3</sup>	
				УМ 23			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			67	3.006-3 В.II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	6	3,22 кг
			68	КЖН-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С 1	1	6,16 кг
			69	КЖН-30	С 12	1	1,53 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
			11	КЖН-18	МН 11	2	2,9 кг
			12	КЖН-21	МН 13	4	1,0 кг
				ДЕТАЛИ			
			70	Ф 8AII ГОСТ 5781-82 В-750	27	0,3 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,44	м <sup>3</sup>	
				УМ 24Л, УМ 24Л			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			67	3.006-3 В.II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	10	3,22 кг
			71	КЖН-26	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С 2	1	11,0 кг
			72	КЖН-30	С 13	1	2,7 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
			11	КЖН-18	МН 11	2	2,9 кг
			12	КЖН-21	МН 13	4	1,0 кг
				ДЕТАЛИ			
			73	Ф 8AII ГОСТ 5781-82 В-1330	27	0,53 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,74	м <sup>3</sup>	
				УМ 25			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			67	3.006-3 В.II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	4	3,22 кг

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
			74	КЖН-26	С 3	1	3,72 кг
			75	КЖН-30	С 14	1	0,9 кг
				ДЕТАЛИ			
			76	Ф 8AII ГОСТ 5781-82 В-450	27	0,18 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,27	м <sup>3</sup>	
				УМ 26			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			67	3.006-3 В.II-4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-4	3	3,22 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
			77	КЖН-27	С 4	1	2,44 кг
			78	КЖН-30	С 15	1	0,6 кг
				ДЕТАЛИ			
			79	Ф 8AII ГОСТ 5781-82 В-300	27	0,12 кг	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,19	м <sup>3</sup>	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9016/6

ГРП	ИВАНОВА	Дулин			
НАЧ. ОТД.	РЫБКОВА	Иванов			
ГЛ. ИНЖ.	КРУТОВСКИЙ	Иванов			
РУК. ГР	КРЕМЕНЕВА	Иванов			
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Иванов			
ИНЖ.	КАДЫКОВА	Иванов			
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Иванов			
Н. КОНТР.	КРУТОВСКИЙ	Иванов			

ТЛ 409-010-49.85 КЖН-

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБКИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЕТОВ
Р	37	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ17-УМ26

ГОССТРОЙ СССР  
ПРИБИРНИЙ ИНСТИТУТ И.З.  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 27		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	9	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	80		КЭЖИ-28	С 5	1	9,7 КГ
	81		КЭЖИ-31	С 16	1	2,37 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	82		КЭЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
	83			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-1100	30	0,43 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,69	М <sup>3</sup>
				УМ 28		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	84		КЭЖИ-27	С 6	1	3,66 КГ
	85		КЭЖИ-30	С 17	1	0,9 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЭЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
				ДЕТАЛИ		
	86			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-400	30	0,16 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,27	М <sup>3</sup>
				УМ 29		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	4	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	84		КЭЖИ-27	С 6	1	3,66 КГ
	85		КЭЖИ-30	С 17	1	0,9 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЭЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
	12		КЭЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
				ДЕТАЛИ		
	86			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-400	30	0,16 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,27	М <sup>3</sup>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				УМ 30		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	87		КЭЖИ-28	С 7	1	13,42 КГ
	88		КЭЖИ-30	С 18	1	3,3 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЭЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
	82		КЭЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
	89			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-1580	30	0,62 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,97	М <sup>3</sup>
				УМ 31		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	12	11,01 КГ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	87		КЭЖИ-28	С 7	1	13,42 КГ
	88		КЭЖИ-30	С 18	1	3,3 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЭЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
	12		КЭЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
	82		КЭЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
	89			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-1580	30	0,62 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,97	М <sup>3</sup>
				УМ 32		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	14	11,01 КГ
	90		КЭЖИ-28	С 8	1	16,0 КГ
	91		КЭЖИ-30	С 19	1	3,96 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЭЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
	12		КЭЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
	82		КЭЖИ-20	МН 12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
	92			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-1980	30	0,78 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,21	М <sup>3</sup>
				УМ 33		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	9	11,01 КГ
	93		КЭЖИ-28	С 9	1	9,76 КГ
	94		КЭЖИ-30	С 20	1	2,4 КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЭЖИ-18	МН 11	2	2,9 КГ
	12		КЭЖИ-21	МН 13	4	1,0 КГ
				ДЕТАЛИ		
	95			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-1150	30	0,45 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,71	М <sup>3</sup>
				УМ 34		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	99	3.006-3 В.П-4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1-7	18	11,01 КГ
	96		КЭЖИ-29	С 10	1	20,74 КГ
	97		КЭЖИ-30	С 21	1	5,1 КГ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	11		КЭЖИ-18	МН-11	2	2,9 КГ
	12		КЭЖИ-21	МН-13	4	1,0 КГ
	82		КЭЖИ-20	МН-12	1	5,6 КГ
				ДЕТАЛИ		
	98			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-2470	30	0,98 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,51	М <sup>3</sup>
				УМ 35		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	2	ГОСТ 23279-78		С <sup>12 А II - 200</sup> <sup>12 А II - 200</sup> 2650 × 2350 <sup>25</sup> <sup>75</sup>	2	57,5
	8		КЭЖИ-29	С 11	1	19,58 КГ
	9		КЭЖИ-30	С 22	1	4,83 КГ
				ДЕТАЛИ		
	19			Ф 12 А II ГОСТ 5781-82 В-800	13	0,71 КГ
	25			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 В-200	42	0,08 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	1,36	М <sup>3</sup>

ПРИВЯЗКА			

9016/6

ГИП	ИВАНОВА	
НАЧ.ОТД.	РБЕКИНА	
ГЛА СПЕЦ.	КРУТОВСКА	
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	
СТ.ИНЖ.	РЯШЕВСКИЙ	
ИНЖ.	КАДЕКОВА	
ПРОВ.	РЯШЕВСКИЙ	
Н.КОНТР.	КРУТОВСКА	

ТП 409-010-49.85 КЖ-		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3х6 М.		
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	38	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ 27 ÷ УМ 35

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИРНИЧЕКИЙ ИНСТИТУТ N 2  
г. МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Альбом V

ТП 409-010-49.85

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																ВСЕГО РАСХОДА								
	АРМАТУРА КЛАССА																ПРОКАТ МАРКИ																								
	А I								А II								А III								В СТ 3 КЛ 2																
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80								ГОСТ 5781-8								ГОСТ 8509-72*									ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Ф5	Итого	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Л50x5	Л75x6	Л90x7	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	Итого	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 1798-70	ГОСТ 8732-78*	Итого												
УМ1; УМ2		77.9	77.9	3.8	365.2	343.6					3.0					793.5	5.2	11.6	23.7	40.5			76.8	76.8	9.6	58.0	32.4	99.6	199.6			4.8	4.8	8.8	8.8	330.5	1124.0				
УМ3; УМ4		44.4	44.4		170.9	234.2										449.5	2.6	5.6	14.1	22.3			38.4	38.4	4.8	29.0	19.2	54.4	107.4			2.4	2.4	4.1	4.1	174.6	624.1				
УМ5		3.6	3.6				86.0									89.6																						89.6			
УМ6; УМ7		152.7	152.7		313.0	389.4										855.1	32.5	18.6	51.1	122.1			122.1	118.4	184.0	24.8		327.2								500.4	1355.5				
УМ8		84.9	84.9	90.9			196.8									372.6	1.9	8.0	9.9	24.3			24.3		11.2	6.4		17.6								51.8	424.4				
УМ9		44.3	44.3	45.1			86.4									175.8	0.9	4.0	4.9	12.2			12.2		5.6	3.2		8.8									25.9	201.7			
УМ10	2.2		2.2		8.0											10.2																						10.2			
УМ11	3.2		3.2		11.0											14.2																						14.2			
УМ12	4.1		4.1		21.3											25.4																						25.4			
УМ13	1.3		1.3		8.3											9.6																						9.6			
УМ14	17.7		17.7		49.7											67.4	5.0			5.0				79.0	16.8			95.8								100.8	168.2				
УМ15	6.9		6.9		19.4											26.3	2.5			2.5				39.5	8.4			47.9								50.4	76.7				
УМ16		74.5	74.5	90.9			196.8									362.2	1.7	8.0	9.7	21.3			21.3													31.0	393.2				
УМ17		37.3	37.3	45.1			86.4									168.8	0.8	4.0	4.8	10.6			10.6		5.6	3.2		8.8								24.2	193.0				
УМ18	11.6		11.6													11.6												329.6	329.6								329.6	341.2			
УМ19	5.8		5.8													5.8											329.6	329.6									329.6	335.4			
УМ20	0.9		0.9		9.5											10.4	0.8		0.8	10.3			10.3													11.2	21.6				
УМ21		7.2	7.2													7.2	0.6		0.6	7.6			7.6													8.2	15.4				
УМ22		8.1	8.1	8.5	14.9			23.4	2.6		2.6	1.0			1.0	35.1	0.2		0.2					4.8	0.8		5.6									5.8	40.9				
УМ23		8.1	8.1	8.5	14.9			23.4	2.6		2.6	1.0			1.0	35.1	1.0		1.0					4.8	0.8		5.6					3.2	3.2	9.8		9.8	44.9				
УМ24А; УМ24В		14.3	14.3	14.4	25.5			39.9	4.4		4.4	1.6			1.6	60.2	1.0		1.0					4.8	0.8		5.6					3.2	3.2	9.8		9.8	70.0				
УМ25		4.9	4.9	5.6	9.5			15.1	1.8		1.8	0.6			0.6	22.4																						22.4			
УМ26		3.2	3.2	4.1	6.9			11.0	1.3		1.3	0.4			0.4	15.9																						15.9			
УМ27		23.0	23.0		8.8		87.8					1.4			1.4	121.0	0.4		0.4	5.2			5.2													5.6	126.6				
УМ28		9.4	9.4	0.7	3.3		39.0					0.5			0.5	52.9	0.2		0.2					4.8	0.8		5.6									5.8	58.7				
УМ29		9.4	9.4	0.7	3.3		39.0					0.5			0.5	52.9	1.0		1.0					4.8	0.8		5.6					3.2	3.2	9.8		9.8	69.0				
УМ30		31.9	31.9	2.6	12.1		117.0					2.0			2.0	165.6	0.6		0.6	5.2			5.2	4.8	0.8		5.6									11.4	177.0				
УМ31		31.9	31.9	2.6	12.1		117.0					2.0			2.0	165.6	1.4		1.4	5.2			5.2	4.8	0.8		5.6					3.2	3.2	15.4		15.4	181.0				
УМ32		38.7	38.7	3.1	14.3		136.5					2.5			2.5	195.1	1.4		1.4	5.2			5.2	4.8	0.8		5.6									15.4	210.5				
УМ33		23.5	23.5	1.9	8.8		87.8					1.4			1.4	123.4	1.0		1.0					4.8	0.8		5.6							3.2	3.2	9.8		9.8	133.2		
УМ34		49.1	49.1	4.1	18.7		175.5					3.1			3.1	250.5	1.4		1.4	5.2			5.2	4.8	0.8		5.6						3.2	3.2	15.4		15.4	265.9			
УМ35		3.4	3.4	3.8	17.6	124.1						3.0			3.0	151.9																						151.9			

№ ЛВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВРАМЕН ИНВ.№)

41  
9016/6

Гип ИВАНОВА		Иванова		ТП 409-010-49.85 КН	
Нач. отд. РЫБИКОВА		Рыбикова		Конвертерная линия по изготовлению	
Гл. спец. КРУТОВСКОЙ		Крутовской		ребристых плит перекрытий размером 3x6	
Рук. гр. КРЕНЕВА		Кренева		СТАДИЯ	
Ст. инж. РАШЕВСКИЙ		Рашевский		Инст	
Инж. ХИТРОВА		Хитрова		Инств	
Проб. РАШЕВСКИЙ		Рашевский		Р	
Н. конт. КРУТОВСКОЙ		Крутовской		39	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1-УМ35				ГОСТРОИ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
				Г. МОСКВА	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	Схема расположения коробов сечения 1-1 ÷ 4-4.	
4	Схема расположения коробов сечения 5-5 ÷ 9-9	
5	Схема расположения монорельсов для подвески кабеля. Узлы 1 ÷ 4.	
6	Схема расположения ограждений фундаментов ФМ4, ФМ5, камер, лестниц	

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	МН по порядку	Код			Количество профилей, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				
				Марки металла	Профиль	Размер			Короба	Код элемента		Код конструкции	I	II	III	IV
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	-δ=4	1			7110			0.69		0.69					
		Итого	2			11240			0.69		0.69					
Всего профиля			3						0.69		0.69					
Сталь листа для горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст3кпк-1 ТУ14-1-3028-80	-δ=2	4			11310			4.77		4.77					
		Итого	5			11240			4.77		4.77					
Всего профиля			6						4.77		4.77					
Профиль угловые равнополочные ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	∠50x5	7			21113			0.39	0.51	0.90					
		Итого	8			11240			0.39	0.51	0.90					
Всего профиля			9						0.39	0.51	0.90					
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст3кп2-1 ТУ14-1-3028-80	∠14	10			24139			0.84		0.84					
		Итого	11			11240			0.84		0.84					
Всего профиля			12						0.84		0.84					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст3кп-1 ТУ14-1-3028-80	∠14	13			26166			0.86	5.19	6.05					
		∠20	14			26239			0.86	5.19	6.05					
		Итого	15			11240			0.86	5.19	6.05					
Всего профиля			16						0.86	5.19	6.05					
Лестницы и площадки	Л.2		17								1.275					
Итого масса металла			18								13.25					
В том числе по маркам	Вст3кп2-1		19								13.25					
Масса леставки элементов по кварталам.	I		20													
	II		21													
	III		22													
	IV		23													

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 вып.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

42  
9016/6

ПРИВЯЗАН		
ИМВ-№		
ГИА	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКО	<i>Крутовск</i>
РУК.ГР.	КРЕМЬЕВА	<i>Кремьева</i>
СТ.ИИЖ.	РАШЕВСКИ	<i>Рашевский</i>
ИИЖ.	ХИТРОВА	<i>Хитрова</i>
ПРОВ.	РАШЕВСКИ	<i>Рашевский</i>
И-КОНТР.	КРУТОВСКО	<i>Крутовск</i>
ТП 409-010-49.85		КМ
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИИ РАЗМЕРОМ 3x6		
		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		Р 1 6
Общие данные /начало/		госстроян осер ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ Г 2 г. МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Наименование конструкций по номенклатуре прекурпанта 01-09	Позиция по прекурпанта 01-09	N СТРОК	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т													Всего	Количество (шт.)	Серия типовых конструкций
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ															
				Всего стали по вышешней и вышешней прочност	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупнополочная сталь	Среднеполочная сталь	Мелкополочная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и гнуто-сварные профили	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАРКАСОВ И ЗДАНИЙ																			
МОНРЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ И БАЛКИ ДЛЯ ПОДДЕРЖАНИЯ МОНРЕЛЬСОВ		1	526235		1,7		0,39										2,09		
КОРОВА		2			5,19		0,51			0,69		4,77					11,16		
ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ		3	526242 526244														1,275		1.459-2 в.1.2
ИТОГО:		4			6,89		0,9			0,69		4,77					13,25		
КОНТРОЛЬНАЯ СУММА		5																	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N по порядку	Код			Количество, шт.	Длина, мм	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ		Общая масса, т	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), т				Заполняется вц
				Марки металла	Профиля	Размера профиля			Лестницы	Ограждения		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526244	10	11	12	13	14	
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	-δ=4	1		13110				0,01		0,01					
		-δ=6	2		13110				0,005		0,005					
		Итого	3	11240					0,015		0,015					
Всего профиля			4					0,015		0,015						
Профили угловые равнополочные ГОСТ 8509-72*	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	L 25x3	5		21113					0,13	0,13					
		L 75x6	6		21113				0,03		0,03					
		Итого	7	11240					0,03	0,13	0,16					
Всего профиля			8					0,03	0,13	0,16						
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	C 180x50x4	9		73270				0,13		0,13					
		Итого	10	11240					0,13		0,13					
Всего профиля			11					0,13		0,13						
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	C 50x40x12x3	12		74136					0,50	0,50					
		Итого	13	11240					0,50		0,50					
Всего профиля			14					0,50		0,50						
Прокат тонколистовой из конструкционной низколегированной стали ГОСТ 17066-80	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	-δ=2	15						0,08		0,08					
		Итого	16	11240					0,08		0,08					
Всего профиля			17					0,08		0,08						
Профиль эо-лодногнутый ЧНТУ 2-130-70	Вст 3кп2-1 ту 14-1-3028-80	Гн 190x30x25x3	18							0,39	0,39					
		Итого	19	11240					0,39		0,39					
Всего профиля			20					0,39		0,39						
Итого масса металла			21							1,275						

- Рабочие чертежи металлических конструкций разработаны на основании задания института Гипростромаш.
- Рабочие чертежи КМ разработаны в соответствии с требованиями СН и П II-6-74 и СН и П II-23-81.
- Металлические конструкции разработаны для температуры наружного воздуха  $t = -30^{\circ}\text{C}$ .
- Материал конструкции - Вст 3кп2-1 по ТУ 14-1-3028-80.
- Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии со СН и П III-18-75.
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, что соответствует абсолютной отметке
- Нормативные временные нагрузки для лестниц и площадок приняты 200 кгс/м<sup>2</sup>. Коэффициент перегрузки  $\gamma = 1,2$ .
- Все заводские соединения - сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70\* класса 4, 6, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1759-70\*\*.
- Заводские сварные соединения выполнять автоматической и полуавтоматической сваркой под слоем флюса. Для сварки применять материалы по табл. 55 приложения 2 СН и П II-23-81. Монтажные швы выполнять ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75. Высоту сварных швов назначать в соответствии с требованиями п. 12.8 СН и П II-23-81.
- Антикоррозийную защиту коробов в камерах выполнить масляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79) за 2 раза. Стальные конструкции лестниц, ограждений, монорельсов и т.п. покрыть пентафталеовой эмалью ПФ-133 по ГОСТ 926-82 или ПФ-115 по ГОСТ 6465-76\* за 2 раза по грунтовке из лака ПФ-020 по ГОСТ 18186-79\*, нанесенной в 2 слоя.

ПРИВЯЗАН

43

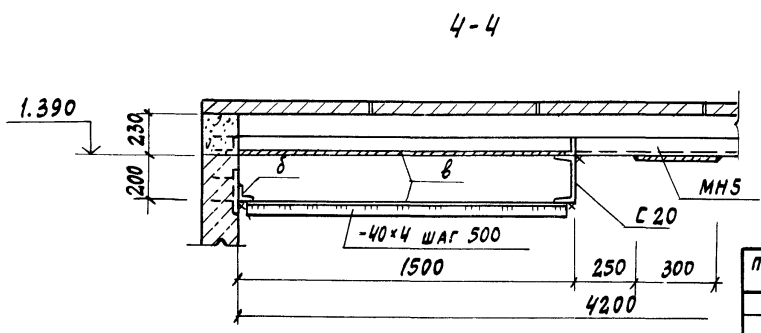
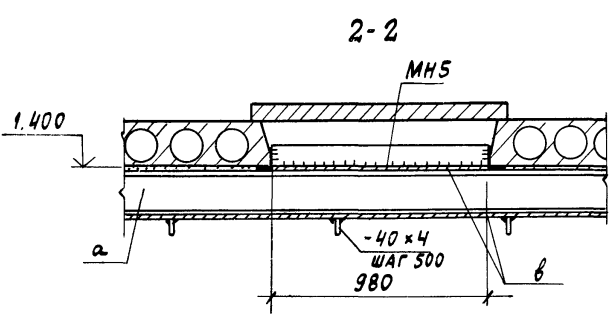
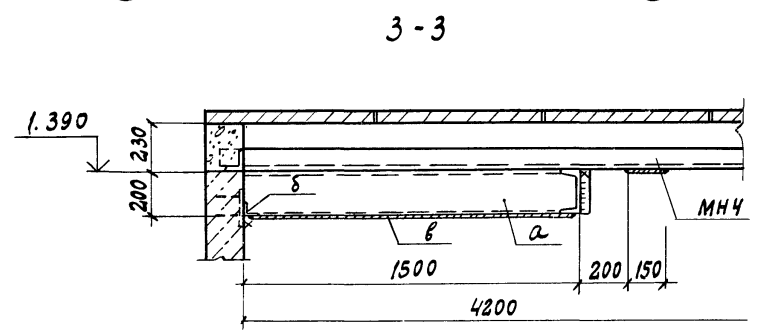
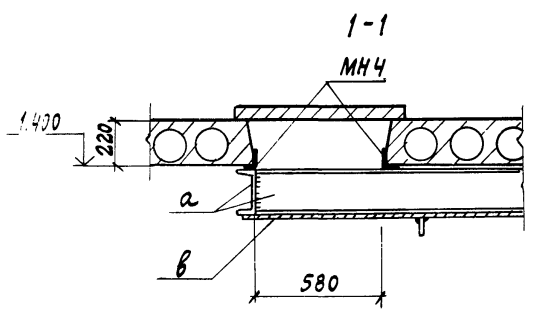
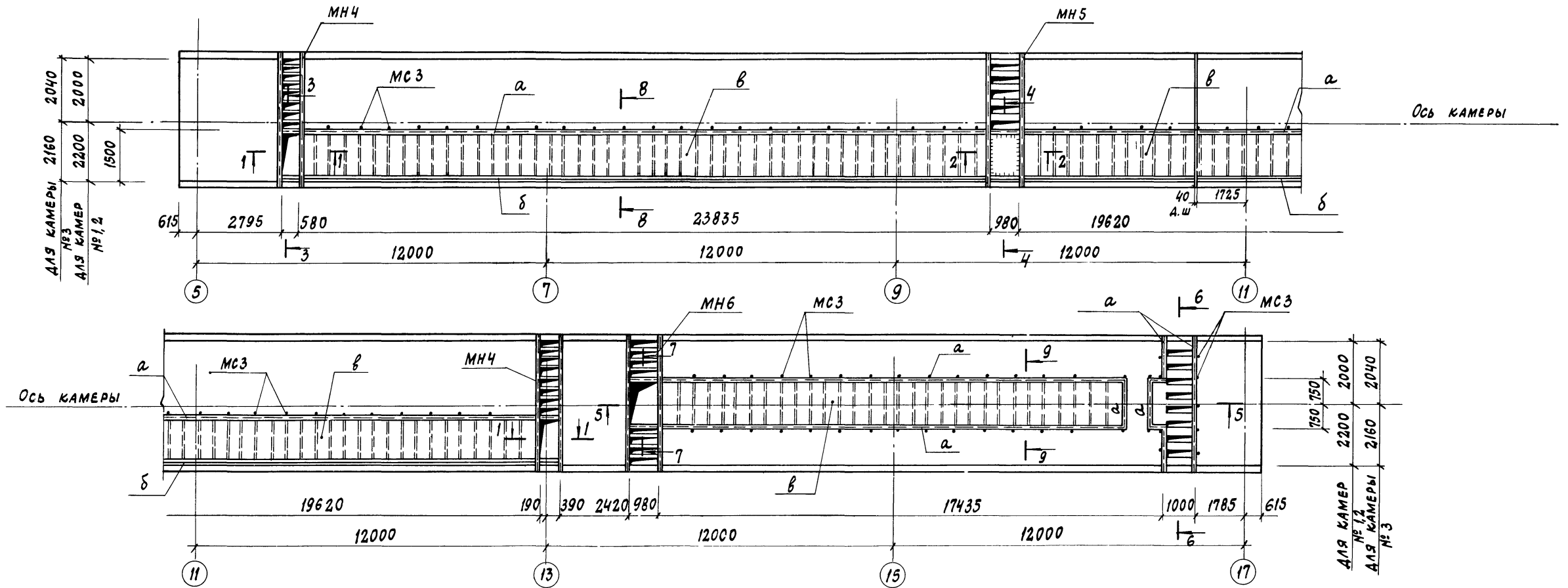
9016/6

ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА	Д.И.		ТП 409-010-49.85 КМ	КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОД.	РЫБИКИНА	В.И.						
ГЛ. СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	В.И.						
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	В.И.						
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.						
ИНЖ.	ХИТРОВА	В.И.						
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	В.И.						
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	В.И.						
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)					Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

Альбом V  
ТП 409-010-49.85

ИНВ. № 0001  
Подпись и дата  
ВЕРНЕН ИНВ. №



1. ДЕТАЛИ МС3, МН4, МН5 МН6 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ И МОНТИРУЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ КЖ  
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 1.

ИНВ. № ПОД. 1 ПОДПИСЬ МАСТР. ВЗАИМ. ИЗГ. П.

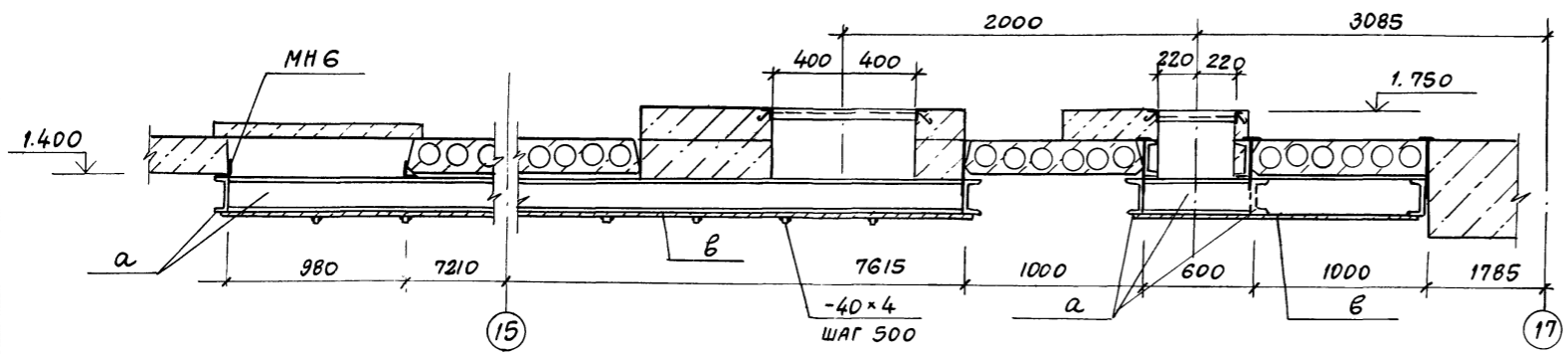
ГРП	ИВАНОВА	Душич
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Мих
ГЛ. СПЕЦ	КРУТОВСКОЙ	Мих
РУК. ГР	КРЕНЕВА	Мих
СТ. ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	Мих
ИНЖ.	ХИТРОВА	Мих
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	Мих
Н. КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	Мих

ТП 409-010-49.85 КМ		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 3x6 М		
СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	3	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 4-4		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ И 2 Г. МОСКВА

44  
9016/6

ФОРМАТ

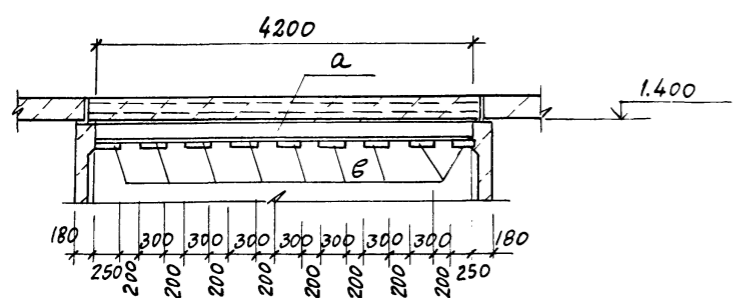
5-5



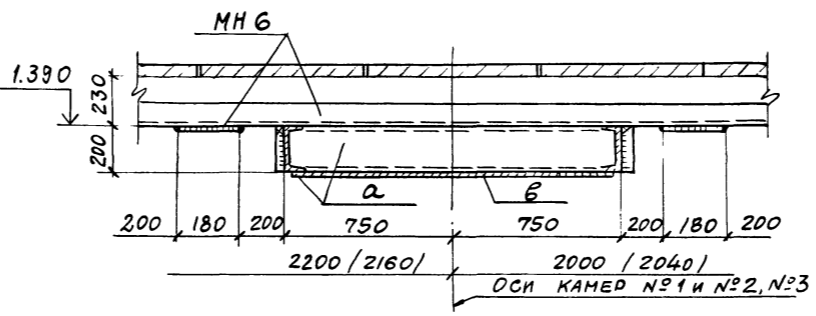
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	Q ТС			
а	Г		С 20	По гибкости				Вст3кп21	
б	L		L50x5						
в	—		-δ=2						

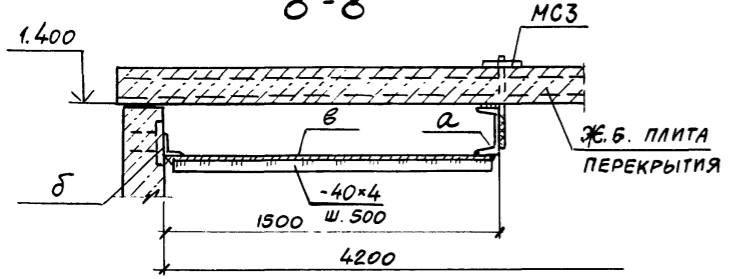
6-6



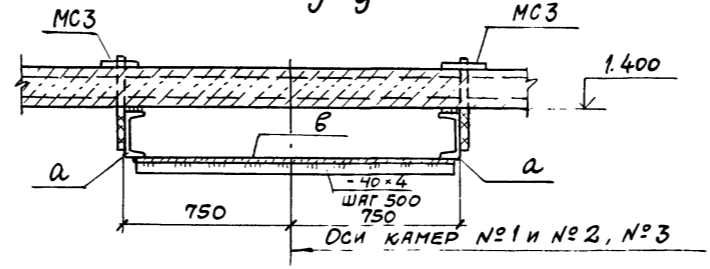
7-7



8-8



9-9



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

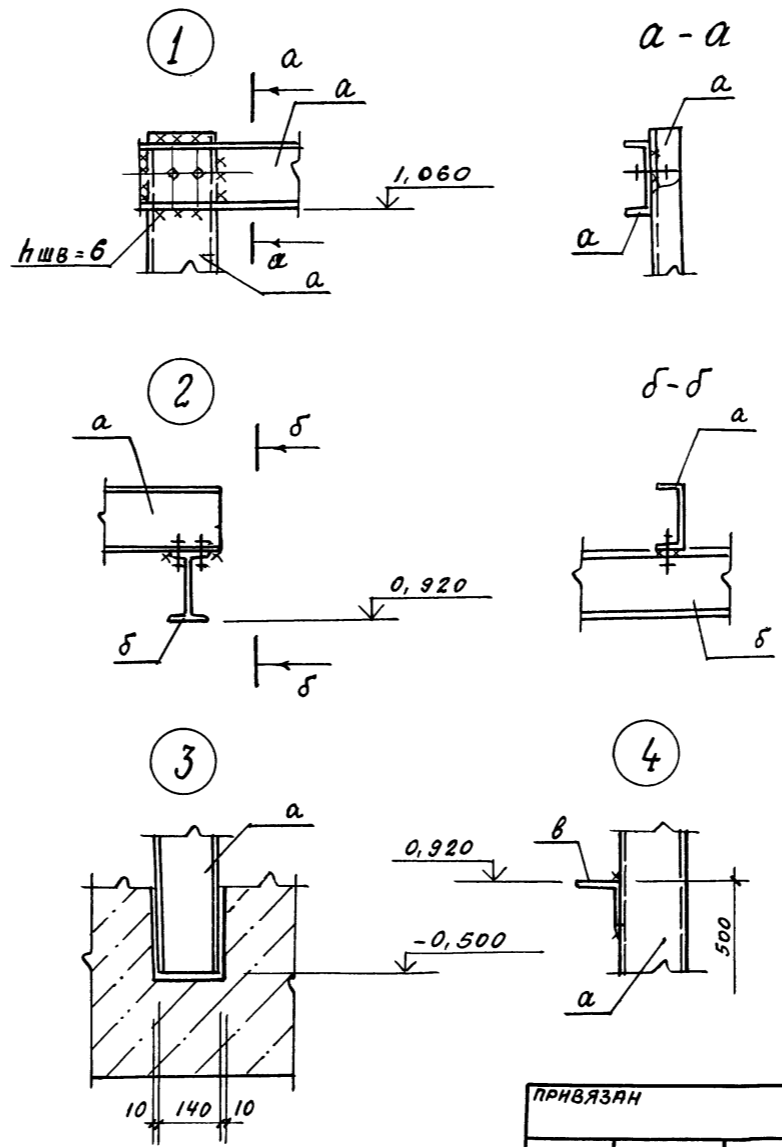
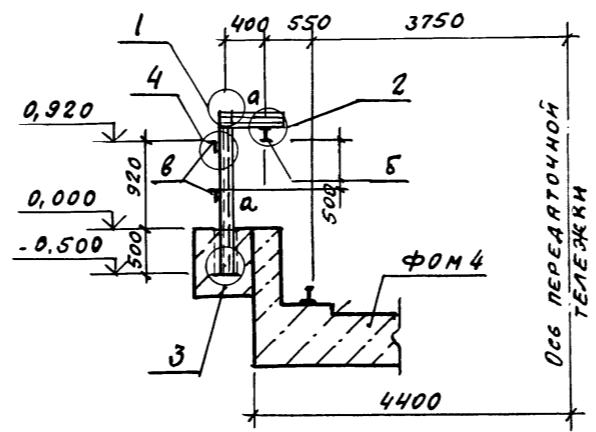
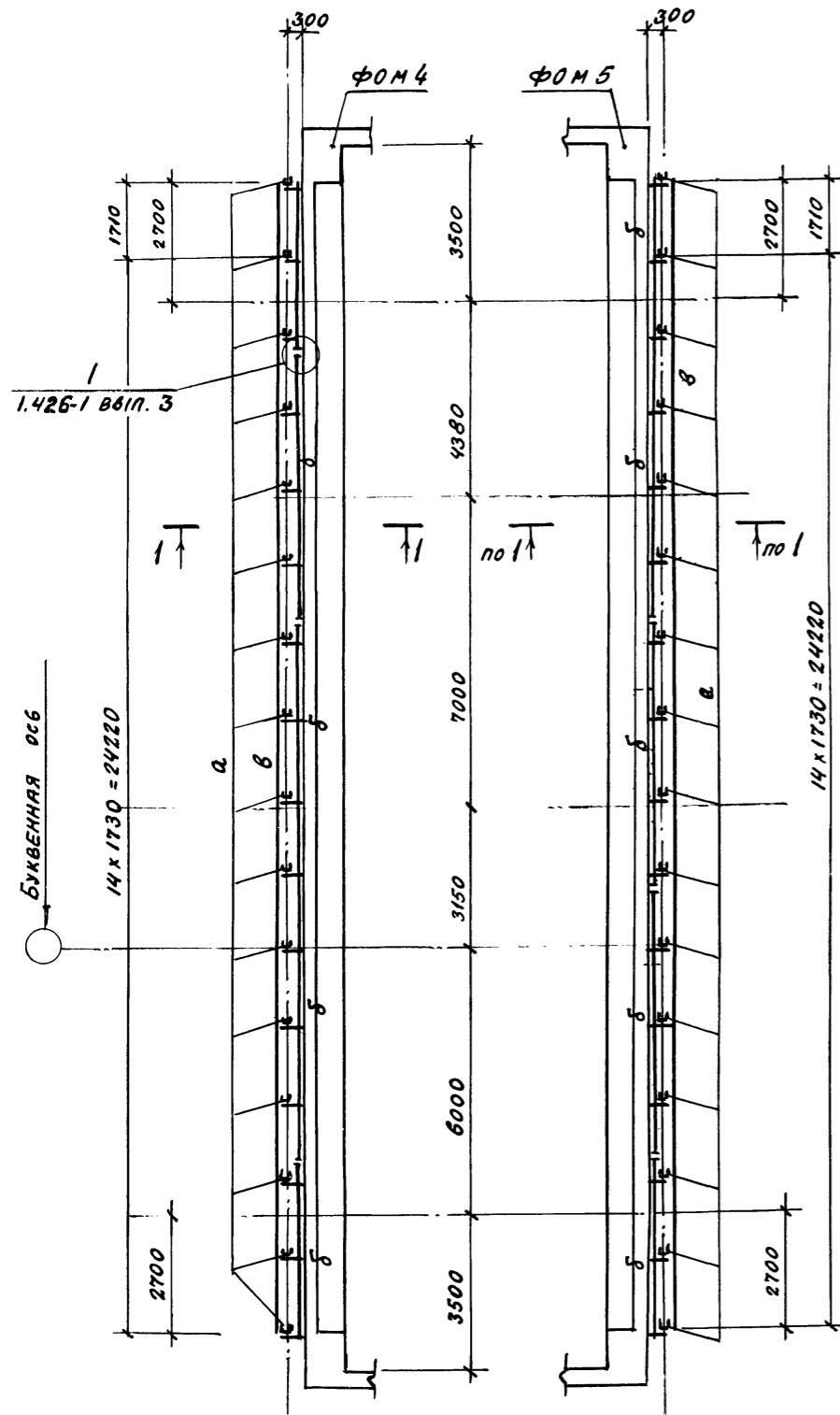
ГИП	ИВАНОВА	И.И.
НАЧ.ОТД.	РЫБИНА	И.И.
ГЛ.СПЕЦ.	КРУТОВСКОЙ	И.И.
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	И.И.
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.
ИНЖ.	ХИТРОВА	И.И.
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.
Н.КОНТР.	КРУТОВСКОЙ	И.И.

Т П 409-010-49.85 КМ		
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ. СЕЧЕНИЯ 5-5 ÷ 9-9		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г.МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ  
ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ

1-1

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	В ТС			
а	Г		Г 14	-	1.3	-	IV	ВстЗкл21	
б	И		И 14	1.8	-	-	IV	ВстЗкл21	
в	Л		Л 50x5	0.1	-	-	IV	ВстЗкл21	

ИЗМ. № КОЛ-ВО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЕНИ

ПРИВЯЗАН	
ИМЬ №	

Г.И.П.	ИВАНОВА	Д.И.И.		Т П 409-010-49.85	КМ		
НАЧ.ОД	РЫБКИНА	И.И.					
ГЛ.СПЕЦ	КРУТОВСКО	И.И.					
РУК.ГР.	КРЕНЕВА	И.И.					
СТ.ИНЖ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РЕБРАТЕЖИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 М			
ИНЖ.	ХИТРОВА	И.И.		СТАДНА	ЛИСТ		
ПРОВ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.				Р	5
И.КОНТ.	КРУТОВСКО	И.И.					
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ ДЛЯ ПОДВЕСКИ КАБЕЛЯ. УЗЛЫ 1÷4			Госстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА				

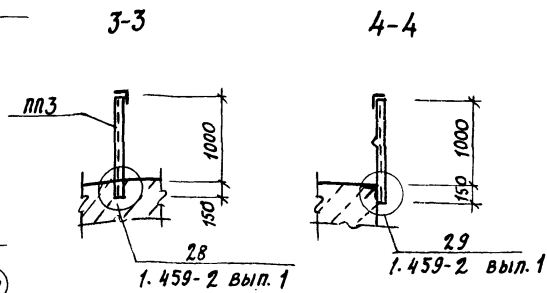
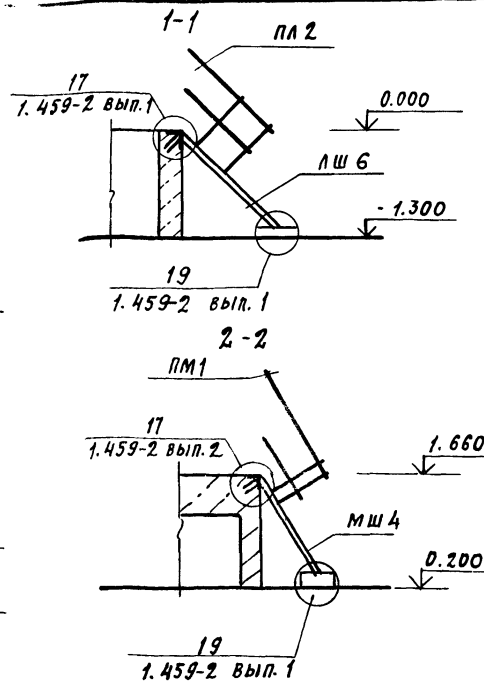
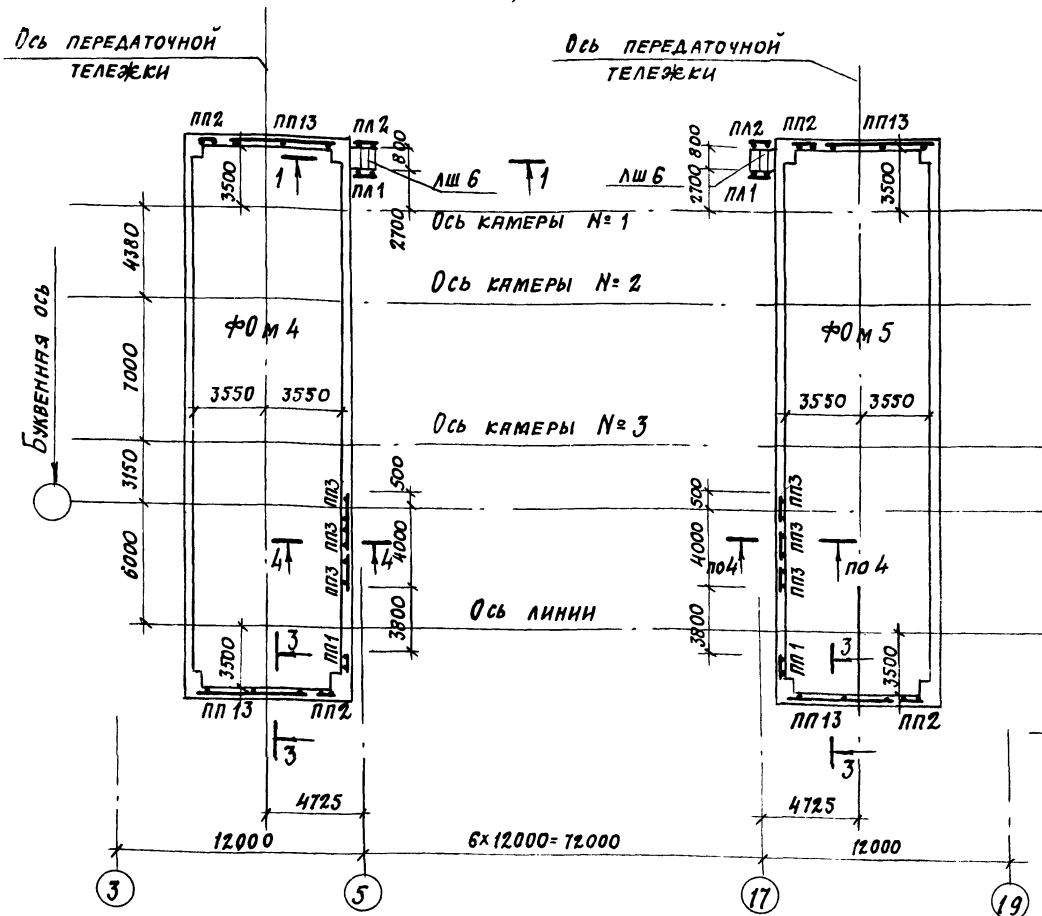
46  
9016/6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

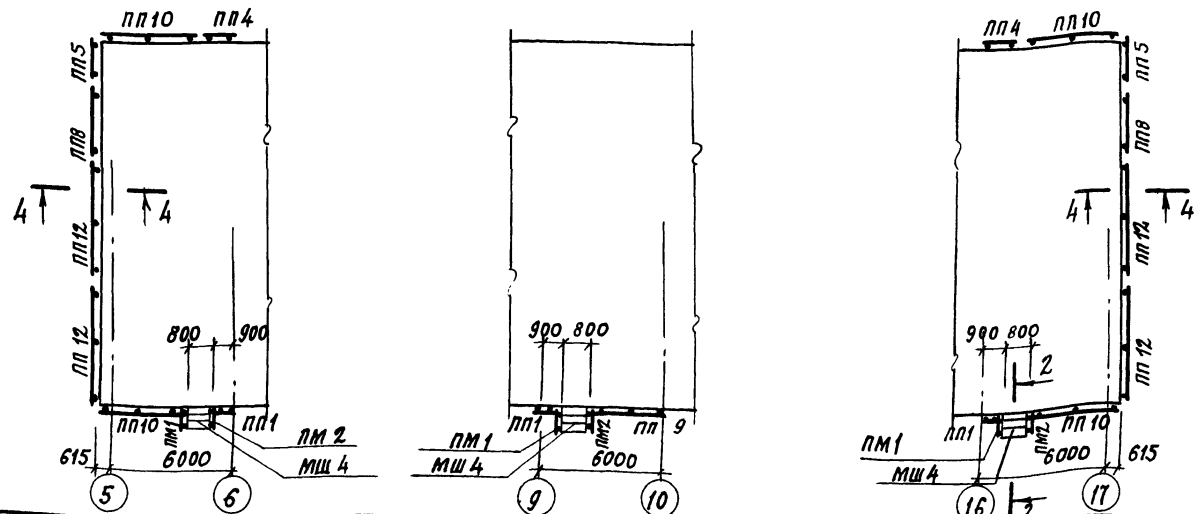


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ ФУНДАМЕНТОВ  
 Ф0 м 4, Ф0 м 5



Марка	Сечение		Опорные усилия			Грунт	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс. м	Н тс			
ПП1	1.459-2	вып. 2	2				IV	Вст3.кп21 шт-5
ПП2								4
ПП3								6
ПП4								2
ПП5								2
ПП8								2
ПП10								4
ПП12								4
ПП13								4
ЛШ 6	1.459-2	вып. 1						2
МШ 4	1.459-2	вып. 1						3
ЛЛ 1	1.459-2	вып. 1						2
ЛЛ 2	1.459-2	вып. 1						2
ЛМ 1								3
ЛМ 2								3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ КАМЕР



47  
9016/6

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №:		

ГИП	ИВАНОВА	409-010-49.85	КМ
Нач. ота.	РЫБКИНА		
Гл. спец.	КРЮКОВСКОЙ		
Рук. гр.	КРЕНЕВА		
Ст. инж.	РЯБОВСКИЙ		
Инж.	ЖИТРОВА		
Пров.	РЯБОВСКИЙ		
Н. контр.	КРЮКОВСКОЙ		
ТН 409-010-49.85 КМ			
КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м			
		Лист	Листов
		Р	6
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ ФУНДАМЕНТОВ Ф0 м 4, Ф0 м 5. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ КАМЕР.			
ГОСТРОЙ ССРП ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ

ТН 409-010-49.85 АЛЬБОМ I

И. №. ПОДА. ПОД. ПИСЬ. И. Д. А. ТА. КАРМАН. И. №. П.