

СССР

Народный  
комиссариат  
тяжелой  
промышленности

ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ  
*Издание официальное*

СКЛЯНКИ С ТУБУЛУСОМ

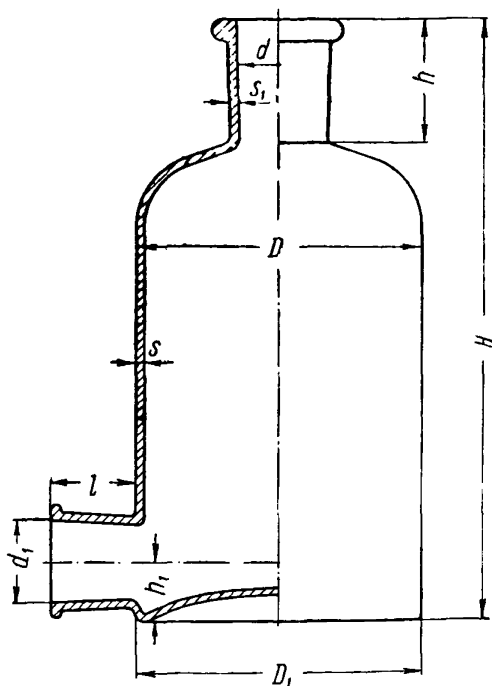
ОСТ НКТП 4298

Взамен  
ОСТ НКТП  
5591/95

Группа И12

**А. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

1. Размеры и допуски в миллиметрах:



Внесен Главтехстеклом

Утвержден  
30/XII 1937 г.

Срок введения  
1/VII 1938 г.

*Переиздание. Февраль 1955 г.*

Наименование мест измерений	Емкость в литрах			
	0,25	0,5	1	2
Высота $H$ . . . . .	140±5	170±5	200±5	250±5
Наружный диаметр $D$ . . . . .	70±2	85±2	110±2	135±2
Наружный диаметр дна $D_1$ . . . . .	67±2	83±2	105±2	130±2
Средний внутренний диаметр горла $d$ . . . . .	18±1	23±1	23±1	28±1,5
Внутренний диаметр тубулуса для пробки $d_1$ . . . . .	18±1	20±1	23±1	25±1,5
Высота горла $h$ . . . . .	28±2	35±2	35±2	45±3
Высота от центра тубулуса до дна $h_1$ . . . . .	10±1	10±1	24±1	32±2
Длина тубулуса $l$ . . . . .	18±3	20±3	25±3	25±3
Толщина стенки $s$ . . . . .	2,25±0,25	2,25±0,25	2,5±0,5	2,5±0,5
Толщина стенок горла $s_1$ . . . . .	3-4	3-4	3-5	3-5

Продолжение

Наименование мест измерений	Емкость в литрах		
	5	10	20
Высота $H$ . . . . .	325±8	390±8	560±10
Наружный диаметр $D$ . . . . .	180±5	225±5	277±5
Наружный диаметр дна $D_1$ . . . . .	175±5	220±5	260±5
Средний внутренний диаметр горла $d$ . . . . .	38±1,5	55±2	55±2
Внутренний диаметр тубулуса для пробки $d_1$ . . . . .	28±1,5	30±1,5	32±1,5
Высота горла $h$ . . . . .	55±5	70±5	70±5
Высота от центра тубулуса до дна $h_1$ . . . . .	32±2	32±2	32±2
Длина тубулуса $l$ . . . . .	30±5	30±5	35±5
Толщина стенки $s$ . . . . .	2,5±0,5	2,5±0,5	2,5±0,5
Толщина стенок горла $s_1$ . . . . .	3-5	3-5	3-5

2. Склянки должны быть изготовлены из бесцветного прозрачного стекла, не имеющего камней, пузырей и свиля. Допускается незначительный зеленоватый оттенок стекла, редкая мошка, нерезкая свиль и непродавливающиеся острием стального стержня пузырьки диаметром по большой оси не свыше 2,5 мм в количестве 2 шт. для склянок емкостью 250—500 мл, 3 шт. — для 1—5-литровых и 5 шт. — для 10—20-литровых.

3. Склянки должны быть равномерно выдуты с небольшим утолщением ко дну. Допускается разностенность  $\pm 0,5$  мм.

4. Горло тубулуса должно быть шлифованным, а горло склянки не шлифуется. Они должны быть правильной цилиндрической формы с конусностью для пробок 1 : 10. Ранты горл должны быть правильно отделаны.

5. Склянки должны быть хорошо отождены и не обнаруживать поверхностного натяжения при проверке на поляризационном аппарате.

6. Склянки должны выдерживать испытание на химическую стойкость по ОСТ НКТП 4296, пп. 4 и 5 раздела В (б).

**Б. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА**

**и  
В. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

} по ОСТ НКТП 4296.