
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34041—
2016

МЕБЕЛЬ, ДРЕВЕСНЫЕ И ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Метод определения выделения водорода хлористого в климатических камерах

(EN 717-1:2004, NEQ)
(ISO 12460-1:2007, NEQ)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2017

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт ВНИИДРЕВ» (ЗАО «ВНИИДРЕВ»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по сертификации МТК 135 «Мебель»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 19 декабря 2016 г. № 94-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 сентября 2017 г. № 1034-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 34041—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 мая 2018 г.

5 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения следующих европейского и международного стандартов:

- EN 717-1:2004 «Плиты древесные. Определение выделения формальдегида. Часть 1. Определение выделения формальдегида с использованием испытательной камеры» («Wood-based panels — Determination of formaldehyde release — Part 1: Formaldehyde emission by the chamber method», NEQ);

- ISO 12460-1:2007 «Плиты древесные. Определение выделения формальдегида. Часть 1. Определение эмиссии формальдегида методом однокубовой камеры» («Wood-based panels — Determination of formaldehyde release — Part 1: Formaldehyde emission by 1-cubic-metre chamber method», NEQ)

6 Настоящий стандарт разработан для обеспечения соблюдения требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции»

7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Термины и определения	1
3 Сущность метода	2
4 Отбор и подготовка образцов для испытаний	2
5 Аппаратура и реактивы	4
6 Подготовка испытательной камеры и начало испытаний	5
7 Проведение испытания, отсчет продолжительности	6
8 Обработка результатов	6
9 Оформление результатов испытаний	7
Приложение А (обязательное) Требования к конструкции и материалам испытательной камеры и устройства для отбора проб воздуха	8
Приложение Б (рекомендуемое) Методика построения калибровочного графика при определении выделения водорода хлористого (HCl)	11

МЕБЕЛЬ, ДРЕВЕСНЫЕ И ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**Метод определения выделения водорода хлористого в климатических камерах**

Furniture, timber and polymers. Method for determination of hydrogen chloride in the air of climatic chambers

Дата введения — 2018—05—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения выделения водорода хлористого (HCl) в испытательных камерах с рабочим объемом от 0,125 м³ до 50,0 м³ из изделий и деталей мебели, древесных композиционных и полимерсодержащих материалов.

Метод рекомендован для целей обязательного подтверждения соответствия (сертификация, декларирование соответствия) продукции и при постановке продукции на производство.

2 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 испытательная камера: Устройство для определения концентрации водорода хлористого в условиях испытания, моделирующих условия эксплуатации испытуемого материала или изделия.

2.2 рабочий объем камеры: 1) центральная часть устройства, непосредственно содержащая испытуемый образец; 2) общий объем воздуха незагруженной камеры, включая области циркуляционной вентиляции (м³).

2.3 условия испытания: обязательно поддерживаемые и контролируемые параметры, при которых проводят испытания:

- температура воздуха в рабочем объеме испытательной камеры;
- относительная влажность воздуха в рабочем объеме испытательной камеры;
- насыщенность рабочего объема испытуемым изделием, деталями или материалом;
- скорость воздухообмена и скорость движения воздуха внутри рабочего объема испытательной камеры.

2.4 насыщенность: Отношение суммарной площади поверхности образца(ов) изделия (деталей) мебели или материала, выделяющего водород хлористый, к рабочему объему камеры, в котором он расположен (м²/м³).

П р и м е ч а н и е — Площадь рельефной поверхности рассчитывают без учета рельефа.

2.5 скорость воздухообмена: Отношение объема воздуха к рабочему объему камеры, через который он проходит за один час (1/ч).

2.6 скорость воздуха: Скорость движения воздуха над внешней поверхностью образца в испытательной камере (м/с).

2.7 стационарная концентрация: Постоянная концентрация водорода хлористого в воздухе камеры при условно постоянном выделении вещества из испытуемого образца (мг/м³).

П р и м е ч а н и е — На практике истинная стационарная концентрация не может быть достигнута, поскольку водород хлористый выделяется необратимо, а в настоящем стандарте используют понятие стационарной концентрации только для целей проведения испытаний.

2.8 величина выделения: Стационарная концентрация водорода хлористого в камере или ее временная величина, полученная при постоянных температуре, относительной влажности воздуха, величине насыщенности и скорости воздухообмена после определенного периода проведения испытаний ($\text{мг}/\text{м}^3$).

3 Сущность метода

3.1 Метод испытания заключается в определении выделения водорода хлористого как его стационарной концентрации в воздухе испытательной камеры, в которой расположен образец(ы) изделия (деталь) мебели или материала при условиях, моделирующих условия эксплуатации.

3.2 Если условия эксплуатации неизвестны, то испытания проводят при заданных следующих показателях (параметрах), характерных для наиболее типичных (средних) условий эксплуатации:

- температура воздуха — $(23,0 \pm 0,5) \text{ }^\circ\text{C}$;
- относительная влажность воздуха — $(50 \pm 3) \%$;
- скорость воздухообмена — $(1,00 \pm 0,05) 1/\text{ч}$;
- насыщенность:
 - корпусная мебель, столы, кровати щитовой конструкции — $(1,00 \pm 0,05) \text{ м}^2/\text{м}^3$;
 - мебель для сидения и лежания, кровати с мягкими спинками и элементами — $(0,3 \pm 0,015) \text{ м}^2/\text{м}^3$;
 - напольные покрытия и стеновые панели — $(0,4 \pm 0,02) \text{ м}^2/\text{м}^3$;
 - скорость воздуха — не менее $0,1 \text{ м/с}$.

Фактические значения указанных показателей (параметров) испытаний должны быть указаны в протоколе испытаний.

3.3 Определение концентрации водорода хлористого проводят методом периодического активного отбора проб (прокачки) воздуха из рабочего объема испытательной камеры в поглотительные приборы, содержащие воду, с последующей обработкой и определением оптической плотности полученного раствора при длине волны 480 нм в стеклянных кюветах. Содержание водорода хлористого в растворе определяют спектрометрически по его реакции с железом (III) хлористым и ртутью (II) роданистой.

Верхний предел определения — $3,0 \text{ мг}/\text{м}^3$.

Нижний предел определения — $0,1 \text{ мг}/\text{м}^3$.

П р и м е ч а н и е — Использование других аналитических методов допускается только при статистически определенной незначительности расхождения между рядами парных наблюдений при выбранном уровне значимости $\alpha = 0,05$.

4 Отбор и подготовка образцов для испытаний

4.1 Отбор и подготовка образцов изделий мебели

4.1.1 Отбор образцов изделий мебели проводят не ранее, чем через 7 дней после их изготовления.

При отборе образцов требуемую общую площадь выделяющей поверхности по 2.4 (включая задние стенки, полки, дно ящиков и другие невидимые поверхности) изделия мебели (м^2) рассчитывают как произведение величин рабочего объема испытательной камеры (м^3) и насыщенности ($\text{м}^2/\text{м}^3$). Допускается для получения необходимой насыщенности дополнение изделий деталями этого изделия. Дополнение производят деталями на основе древесных материалов, преобладающих в изделии, и такое дополнение должно быть минимальным.

4.1.2 Образцы изделий хранят и транспортируют в заводской упаковке. Повреждение упаковки во время транспортировки и хранения не допускается. Образцы, поступающие на испытания, не должны иметь дефектов или повреждений поверхности. Изделия (наборы) мебели должны быть полностью укомплектованы и собраны.

4.1.3 Образцы сопровождают актом отбора с указанием следующих сведений:

- наименование изготовителя образца изделия мебели, заказчика испытаний;
- наименование и обозначение изделия(ий) мебели по функциональному и эксплуатационному назначению;
- наименование и обозначение технической документации на изделие или деталь;
- условия эксплуатации изделия по назначению;

- место, условия и продолжительность эксплуатации изделия, если оно эксплуатировалось;
- дата изготовления образцов и дата и условия отбора проб;
- размеры (габариты) и количество образцов;
- другие характеристики (применяемые материалы, и пр.).

4.1.4 При подготовке к испытаниям образцов изделий (деталей) мебели их распаковывают, при необходимости собирают (монтируют) согласно прилагаемой к ним инструкции, а поверхности тщательно очищают обдувом и/или сухой щеткой (бязью).

П р и м е ч а н и е — Кромки и технологические отверстия деталей не герметизируют, а имеющуюся фурнитуру, накладки, заглушки и пр. сохраняют.

4.1.5 Образцы изделий (деталей) должны быть выдержаны перед испытанием в помещении с температурой и относительной влажностью воздуха, соответствующими принятым при испытании в камере не менее трех суток. Концентрация водорода хлористого в воздухе помещения должна быть не выше установленного значения максимальной разовой предельно допустимой концентрации (ПДК_{мр}), равной 0,2 мг/м³.

4.2 Отбор и подготовка образцов материалов

4.2.1 Отбор образцов материала проводят не ранее, чем через 3-е суток после его изготовления.

При отборе образцов требуемую общую площадь открытой выделяющей поверхности пластей всех образцов рассчитывают как произведение величин рабочего объема испытательной камеры (м³) и насыщенности (м²/м³).

4.2.2 Образцы жидких и термопластичных полимерных материалов (клей, связующее) смешивают с отвердителем и прочими компонентами по рекомендуемой рецептуре, наносят на металлические (сталь, алюминий) пластины и отверждают по рекомендованным режимам. Размеры пластин должны соответствовать насыщенности (1,00 ± 0,05) м²/м³. День нанесения материала на пластины считается днем его изготовления.

4.2.3 Пленки на основе терморезистивных полимеров, бумажно-слоистые пластики и прочие облицовочные материалы должны поставляться на испытания после термообработки, предусмотренной режимами их переработки.

4.2.4 Образцы отбирают равномерно по ширине охлажденной плиты или листа за исключением полосы шириной 300 мм у каждого из краев плиты. Из указанной зоны материала вырезают не менее двух образцов с размерами, соответствующими рабочему объему камеры и выбранному значению насыщенности при соотношении длины к ширине не более 2:1. Образцы напольных покрытий и стеновых панелей, а так же кромочного материала и прочих ленточных и погонажных материалов отбирают из середины пачки (рулона) с длиной, соответствующей рабочему объему камеры и выбранному значению насыщенности. Образцы материала, поступающие на испытания, не должны иметь дефектов или повреждений поверхности.

Образцы материала из изделий, находящихся в эксплуатации, вырезают из любой доступной зоны, местоположение которой и другие условия отбора проб детально описывают в акте отбора образцов.

4.2.5 Образцы сопровождают актом отбора с указанием следующих сведений:

- наименование изготовителя образца материала и заказчика испытаний;
- наименование материала по технической документации;
- наименование и обозначение технической документации на материал;
- условия эксплуатации материала по назначению;
- место, условия и продолжительность эксплуатации материала, если он эксплуатировался;
- дата изготовления образцов и дата и условия отбора проб;
- размеры (габариты) и количество образцов.

П р и м е ч а н и е — В акте отбора проб жидких полимерных материалов указывают дату изготовления смолы (олигомера).

4.2.6 Если отобранные образцы материала немедленно не поступают на кондиционирование, то их герметично упаковывают в контейнер или пленку из полимерного газонепроницаемого материала (ПЭ, ПВХ и пр.) для хранения и транспортировки.

4.2.7 Перед испытаниями поверхности образцов материалов тщательно очищают обдувом и/или сухой щеткой (бязью) и проводят кондиционирование в течение (7—15) дней при комнатных (лабораторных) условиях. Концентрация водорода хлористого в воздухе помещения должна быть не выше установленного значения максимальной разовой предельно допустимой концентрации (ПДК_{мр}), равной 0,2 мг/м³.

Для свободной циркуляции воздуха образцы должны быть отделены друг от друга на расстояние не менее 25 мм.

П р и м е ч а н и е — Изменение условий кондиционирования может приводить к увеличению продолжительности и искажению результатов испытаний.

4.2.8 До проведения испытаний кромки образцов материалов частично герметизируют, заклеивая их металлической фольгой с силикатным или полиуретановым клеем (самоклеящаяся лента). При этом отношение длины открытых (не герметизированных) кромок к площади поверхности пластей должно составлять $(1,5 \pm 0,075) \text{ м/м}^2$.

Пример: Расчет длины открытых кромок. Испытаниям подлежат 2 образца древесного материала с размерами 500×500 мм. Площадь поверхности пластей в этом случае составляет $0,5 \times 0,5 \times 4 = 1 \text{ м}^2$. Длина открытых кромок составит $1 \text{ м}^2 \times (1,5 \pm 0,075) \text{ м/м}^2 = (1,5 \pm 0,075) \text{ м}$.

Кромки образцов материалов толщиной не более 1 мм допускается не герметизировать.

Допускается полная герметизация кромок или ее отсутствие по согласованию с заказчиком испытаний. Заготовки (детали) для изготовления мебели испытывают с полностью герметизированными кромками.

Полная герметизация кромок, отсутствие герметизации или отношение длины открытых кромок к площади пластей образцов (м/м^2) должно быть указано в протоколе испытаний.

4.2.9 Обратные (не лицевые) поверхности образцов напольных покрытий и стеновых панелей герметизируют:

- соединяют образцы друг с другом этими поверхностями и герметизируют кромки или
- полностью герметизируют обратные поверхности и кромки металлической фольгой.

5 Аппаратура и реактивы

5.1 Испытательная камера и устройство отбора проб воздуха

Требования к конструкции и материалам испытательной камеры и устройства для отбора проб воздуха приведены в приложении А. Испытательная камера должна иметь руководство по эксплуатации и другую необходимую техническую документацию.

5.2 Спектрофотометр

Спектрофотометр (спектрометр, фотоэлектроколориметр) с соответствующими ему стеклянными кюветами с шириной рабочего слоя 50 мм должен обеспечивать измерение оптической плотности при длине волны 480 нм. Цена деления шкалы измерения оптической плотности должна быть не более 0,001. При необходимости допускается вместо указанных кювет использовать кюветы с шириной рабочего слоя 20 мм.

5.3 Поглощительные приборы

Поглотительные приборы Рихтера, поглотительные приборы с пористым элементом или иной конструкции. Конструкция приборов и объем жидкости в них должны обеспечивать прохождение потока воздуха с выбранной скоростью отбора пробы воздуха в диапазоне от $0,5 \text{ дм}^3/\text{мин}$ до $3 \text{ дм}^3/\text{мин}$ без заметных пропусков вещества. Общее количество жидкости в двух поглотительных приборах должно быть не более 15 см^3 (7.1 и 7.4).

5.4 Аппаратура общего назначения:

- универсальные инструменты для измерения длины с погрешностью измерения линейных размеров не более 1 мм;
- весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,001 г;
- секундомер;
- измеритель атмосферного давления;
- воронка диаметром (20—35) мм с пористым стеклянным фильтром пористостью (100—160) мкм;
- колбы мерные вместимостью 25, 100 и 500 см^3 ;
- пипетки вместимостью 1, 5, 10 см^3 с ценой деления 0,1 см^3 ;
- средства измерений, вспомогательные средства, материалы, реактивы и лабораторная посуда общего назначения.

5.5 Реактивы

- железо (III)-аммоний сернокислый, 12-водный (железоаммонийные квасцы), ч. д. а.;

- кислота азотная, х. ч.;
- ртуть (II) роданистая, ч. д. а.;
- спирт этиловый (этанол), ректификат;
- вода дистиллированная (вода).

5.6 Приготовление растворов

5.6.1 Раствор железоаммонийных квасцов, 0,25 моль/дм³, готовят в колбе или в стакане, добавляя туда 100 см³ воды, 61 г железоаммонийных квасцов и 310 см³ азотной кислоты. Раствор тщательно перемешивают и фильтруют через воронку с пористой пластиной в мерную колбу, вместимостью 500 см³, и добавляют воды до метки. Раствор перемешивают и хранят в посуде из темного стекла не более 6 месяцев.

5.6.2 Спиртовой раствор роданистой ртути, 0,2 %, готовят в мерной колбе, вместимостью 100 см³, добавляя 0,2 г роданистой ртути и этанола до метки. Раствор перемешивают и выдерживают в течение суток, а после этого фильтруют через воронку с пористой пластиной. Срок хранения раствора в герметично закрытой посуде — 14 дней. Допускается приготовление меньшего количества раствора.

5.7 В приложении Б приведен рекомендуемый способ построения калибровочного графика (вычисления калибровочных коэффициентов) с использованием указанных растворов.

6 Подготовка испытательной камеры и начало испытаний

6.1 Включение, работу, обслуживание и выключение камеры производят согласно руководству по эксплуатации камеры.

6.2 Перед началом испытаний тщательно очищают внутреннюю поверхность рабочего объема камеры бязью, смоченной водой и/или этанолом, а после этого определяют фоновую концентрацию определяемого вещества в воздухе в ней. Эта величина не должна превышать нижний предел определения (3.3) более чем в два раза. Значение фоновой концентрации входящего в камеру воздуха вычитается из величины измеренной концентрации вещества в воздухе камеры.

При определении значения фоновой концентрации отбор проб воздуха и их последующая обработка, а также обработка результатов производятся аналогично процедурам, описанным ниже в разделах 7 и 8, с соблюдением следующих условий:

- в камере отсутствуют образцы;
- объем пробы воздуха должен составлять не менее 0,1 м³;
- первый отбор пробы воздуха производят не ранее чем через один час после того, как в камере установятся значения температуры и влажности воздуха, заданные условиями испытаний.

Допускается при определении фоновой концентрации не определять ее стационарное значение, а количество измерений снизить до одного. Определение фоновой концентрации в воздухе в камере, находящейся в эксплуатации, проводят периодически не более чем после 5 последовательных циклов проведения испытаний, но не реже одного раза в год.

6.3 Включают камеру согласно руководству по эксплуатации и выставляют требуемые значения температуры и влажности. Дверь рабочего объема камеры плотно закрывают так, чтобы в течение всей продолжительности проведения испытаний в ней поддерживалось избыточное давление не менее 0,2 кПа.

6.4 При испытании изделий мебели подготовленные образцы (4.1) располагают в рабочем объеме камеры на расстоянии не менее 100 мм от стенок и друг от друга.

В образцах изделий мебели в собранном виде дверки шкафов должны быть открыты на угол не менее чем 30°, а ящики — выдвинуты не менее чем на треть длины. Шкафы, ящики и другие изделия должны быть открыты навстречу потоку воздуха (приложение А). Съёмные мягкие элементы (матрацы, подушки и пр.) должны быть сдвинуты не менее чем на треть длины или ширины.

6.5 При испытании материалов подготовленные образцы (4.2) располагают в рабочем объеме камеры на расстоянии не менее 100 мм от стенок и друг от друга. Пласти образцов материалов должны быть параллельны движению потоков воздуха, циркулирующего во внутреннем рабочем объеме.

6.6 Следят за изменением температуры, влажности, расхода и избыточного давления воздуха в рабочем объеме камеры. После того, как эти параметры стабильно примут заданные значения, начинают отсчет продолжительности испытания. Наблюдения продолжают в течение всей продолжительности проведения испытаний и при необходимости проводят корректировку.

7 Проведение испытания, отсчет продолжительности

7.1 В первые 24 часа после начала испытания (6.6) отборы проб воздуха из камеры не производят. После этого заполняют два поглотительных прибора, добавляя в каждый из них 5 см³ воды. Одновременно с заполнением поглотительных приборов отбирают пробу воды (холостая проба) в количестве 20 см³. Пробу хранят во время проведения испытаний рядом с испытательной камерой, а после этого обрабатывают одновременно и аналогично растворам из поглотительных приборов.

7.2 Поглотительные приборы после заполнения соединяются попарно последовательно один за другим (вход-к-выходу) при помощи силиконовых трубок. В таком виде парой их подсоединяют к устройству отбора проб воздуха из камеры и включают устройство.

7.3 Продолжительность отбора проб и, соответственно, объем прошедшего воздуха выбирают в зависимости от ожидаемого уровня концентрации вещества в воздухе камеры так, чтобы оптическая плотность полученных в результате проб (7.6) не выходила за пределы, в которых построен калибровочный график. Автоматически или вручную во время отбора пробы воздуха фиксируют температуру устройства отбора проб воздуха и атмосферное давление.

7.4 После завершения прохождения воздуха через пару поглотительных приборов их отсоединяют от устройства отбора проб воздуха. После этого содержимое каждой пары поглотительных приборов помещают в мерные колбы объемом 25 см³ и промывают их водой в количестве (5—7) см³, а промывной раствор также помещают в колбы.

Примечание — Следует внимательно следить за тем, чтобы общий объем содержимого каждой пары поглотительных приборов, промывочной жидкости и добавляемых реактивов (7.5) не превышал 25 см³.

7.5 После этого в каждую колбу вносят 2,0 см³ раствора железо-аммонийных квасцов и 1,5 см³ раствора роданистой ртути, объем раствора в колбе дополняют водой до метки. Раствор перемешивают и выдерживают в течение 10 мин. Продолжительность выдержки для всех проб должна быть одинаковой. Процедуру повторяют для холостой пробы.

7.6 После выдержки определяют оптическую плотность пробы (D) с помощью спектрофотометра по инструкции к нему. Измерение оптической плотности проводят при длине волны 480 нм в кюветках с шириной рабочего слоя 50 мм относительно воды. При необходимости допускается вместо указанных кювет использовать кюветы с шириной рабочего слоя 20 мм. За результат измерения принимают среднее арифметическое значение трех последовательных показаний прибора. Процедуру повторяют для холостой пробы.

7.7 Отборы проб воздуха и определение концентрации вещества в воздухе камеры проводят один или два раза в сутки с перерывом между ними не менее трех часов. Допускается делать перерывы в отборах проб воздуха на выходные и праздничные дни. Испытания прекращают, как только будет получена стационарная концентрация (8.3), но не позднее 28 дней с момента начала испытаний (6.6).

8 Обработка результатов

8.1 Массу вещества в пробе (m , мкг) определяют, исходя из оптической плотности раствора (D), с вычетом оптической плотности холостой пробы, графически по калибровочному графику или при помощи калибровочных коэффициентов, соответствующих использованным кюветам.

8.2 Расчет концентрации определяемого вещества в пробе воздуха из камеры проводят по формуле:

$$B = m/V_a, \quad (1)$$

где B — концентрация вещества в воздухе камеры, мг/м³;

m — масса вещества в пробе по 8.1, мкг;

V_a — объем пробы воздуха, приведенный (автоматически или вручную) к условиям температуры 0 °С и атмосферного давления 101,3 кПа, дм³.

Примечание — Указанные параметры отличаются от используемых в зарубежных стандартах параметров нормальных условий: температура 23 °С и атмосферное давление 101,3 кПа.

8.3 Вычисление стационарной концентрации вещества B_{st} проводят, исходя из результатов последних четырех измерений, и определяют ее как среднюю арифметическую величину последних четырех значений концентрации вещества, если выполнено хотя бы одно из двух условий:

- ни одно единичное значение концентрации не отклоняется от среднеарифметического значения более чем на 5 %;

- ни одно единичное значение концентрации не отклоняется от среднеарифметического значения более чем на $0,1 \text{ мг/м}^3$.

Если в течение 28 дней испытания стационарная концентрация вещества не будет получена, то вычисляют среднеарифметическое значение последних четырех результатов определения концентрации в качестве временной величины, что должно быть указано в протоколе испытаний.

8.4 В качестве значения выделения определяемого вещества из испытуемого образца(ов) принимают значение стационарной концентрации B_{st} или ее временной величины.

9 Оформление результатов испытаний

9.1 Результаты измерений фиксируют в журнале или на бланке, на бумажном носителе или в электронном виде. Записи должны содержать следующие сведения:

- наименование определяемого вещества — водород хлористый;
- тип камеры, ее рабочий объем;
- заданные и фактические параметры проведения испытаний: температура, влажность воздуха, насыщенность и скорость воздухообмена;
- наименование изготовителя образцов, заказчика испытаний;
- наименование и обозначение изделия(ий) мебели по функциональному и эксплуатационному назначению или наименование материала по технической документации;
- наименование и обозначение технической документации;
- место и продолжительность эксплуатации образца(ов) при необходимости;
- дата изготовления образца(ов);
- дата и условия отбора проб;
- размеры (габариты) и количество образцов;
- условия хранения (кондиционирования) до начала испытаний;
- дата и время начала и окончания испытания;
- тип, номер и т. д. спектрофотометра или другого аналитического прибора и калибровочные коэффициенты (если используются);
- значение фоновой концентрации определяемого вещества, мг/м^3 ;
- продолжительность от начала испытаний и условия отбора проб воздуха (температура, объем, атмосферное давление и пр.);
- результаты измерений (показания прибора);
- номер протокола испытания и код образцов (номер партии и пр.).

9.2 Протокол испытаний должен содержать те же сведения, за исключением размеров (габаритов) и количества образцов, калибровочных коэффициентов, показаний прибора и условий отбора проб воздуха, которые заменяют результатами расчетов насыщенности и стационарной концентрации или ее временной величины с обязательным указанием общей продолжительности испытания до достижения стационарной концентрации или невозможности ее достижения. Также включают дополнительно наименование и адрес организации, проводившей испытания, утверждающие подписи, подписи исполнителей и ссылку на настоящий стандарт. При ведении лабораторного журнала допускается одновременное внесение результатов измерений и расчетов в одной записи.

При нарушении упаковки при доставке образцов и/или при наличии дефектов или повреждений этот факт отражается в примечаниях, поскольку он может значительно исказить результаты испытаний.

Допускается более краткая или расширенная форма протокола испытаний с приложением копии акта отбора образцов, описанием конструкции мебельной продукции, перечнем применяемых материалов и защитных покрытий и прочее по согласованию с заинтересованной стороной (заказчиком).

9.3 Для образцов материалов дополнительно в записях указывают вид герметизации кромок: полная, частичная или отсутствует. При частичной герметизации указывают отношение длины открытых кромок к площади пластей образцов, м/м^2 .

Приложение А
(обязательное)**Требования к конструкции и материалам испытательной камеры и устройства для отбора проб воздуха**

А.1 Для создания необходимых условий испытания используют подготовленный входящий воздух.

А.2 Устройства подготовки воздуха и рабочий объем камеры должны действовать в условиях, когда исключена конденсация воды на поверхностях, то есть температура циркулирующего воздуха в любой точке камеры должна быть выше точки образования росы.

А.3 В испытательных камерах объемом от 0,120 м³ до 1 м³ для поддержания необходимой температуры воздуха в пределах рабочего объема его размещают внутри специального внешнего шкафа (термостата) с управляемой температурой. Рабочий объем камеры не должен иметь теплоизоляции.

Камеры с рабочим объемом более 1,0 м³ должны иметь теплоизолированные поверхности и располагаться внутри отапливаемого помещения, при необходимости, оснащенного кондиционером. Не допускается располагать в рабочем объеме камеры нагревающие и/или охлаждающие устройства.

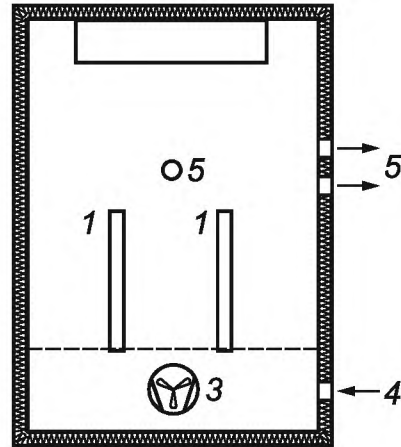
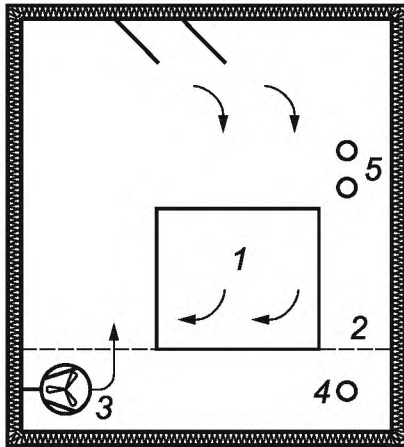
А.4 Поток входящего воздуха создают воздушным компрессором или системой подготовки сжатого воздуха с применением измерителей потока. Эффективность воздухообмена периодически проверяют.

А.5 Рабочий объем испытательной камеры изготавливают из металлического или стеклянного листового материала. Материалы, которые используются для внутренних стен и каналов испытательной камеры, должны иметь ровную поверхность, которая до проведения испытания может быть эффективно очищена водой. Поверхность должна быть инертной и по возможности не поглощать определяемое вещество. Приемлемыми материалами являются нержавеющая сталь или алюминий, подвергнутый пескоструйной обработке или отшлифованный, стекло.

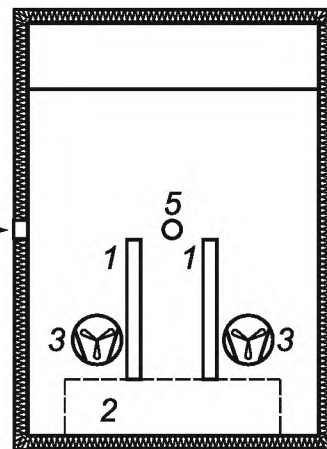
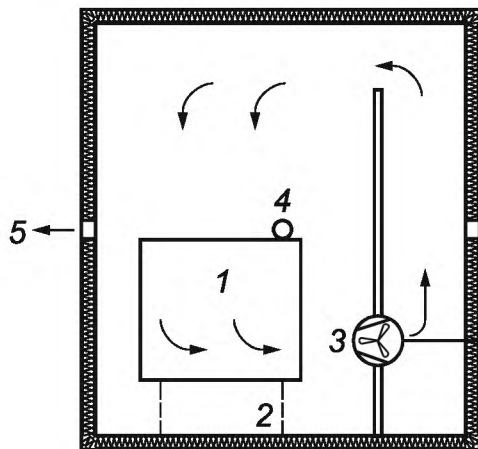
А.6 Испытательная камера должна быть герметичной во избежание неконтролируемого воздухообмена. Испытательная камера должна содержать средства (например, систему вентиляторов), способные поддерживать интенсивное перемешивание воздуха в камере. Должны быть приняты меры, обеспечивающие чистоту входящего воздуха и эффективность системы воздушной циркуляции, чтобы гарантировать достаточное смешивание и невозможность проникновения наружного воздуха через выход, включая периоды отбора проб воздуха. Рекомендуемые схемы расположения образцов и вентиляторов в камере для обеспечения эффективного перемешивания воздуха показаны на рисунках А.1 и А.2.

А.7 Отбор проб воздуха из рабочего объема не более 1,0 м³ производят из (1—2) точек, а из рабочего объема более 1,0 м³ — не менее, чем из 4-х точек, расположенных на 2-х уровнях как показано на рисунке А.2. Длина воздуховодов до всех точек отбора проб воздуха должна быть одинаковой. Отбор проб воздуха может быть осуществлен любым пригодным устройством (аспиратором), обеспечивающим необходимые параметры отбора. Устройство может быть встроенным в конструкцию камеры или внешним (автономным) по отношению к ней. В этом случае оно должно иметь отдельное руководство или инструкцию по эксплуатации. Устройство не должно существенно влиять на работу камеры и изменять условия испытания.

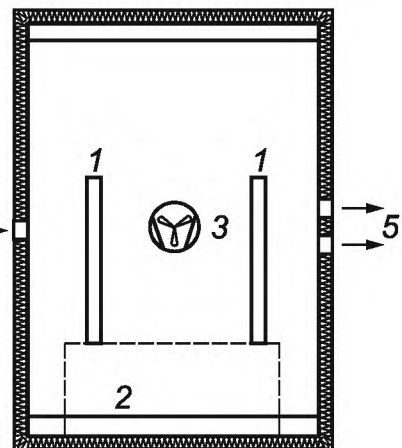
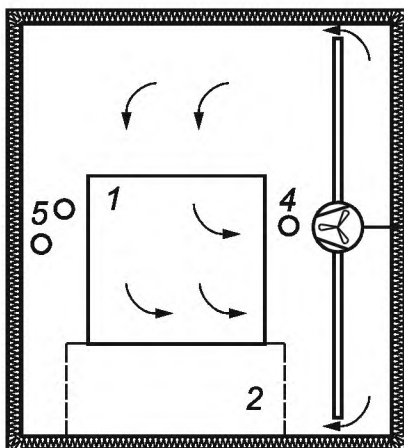
А.8 Приборы контроля и записи параметров процесса испытания должны обеспечивать непрерывную или дискретную фиксацию значений показателей с необходимой частотой измерения. Допускается проводить измерение скорости воздуха только при подготовке испытательной камеры.



а – Схема 1



б – Схема 2



в – Схема 3

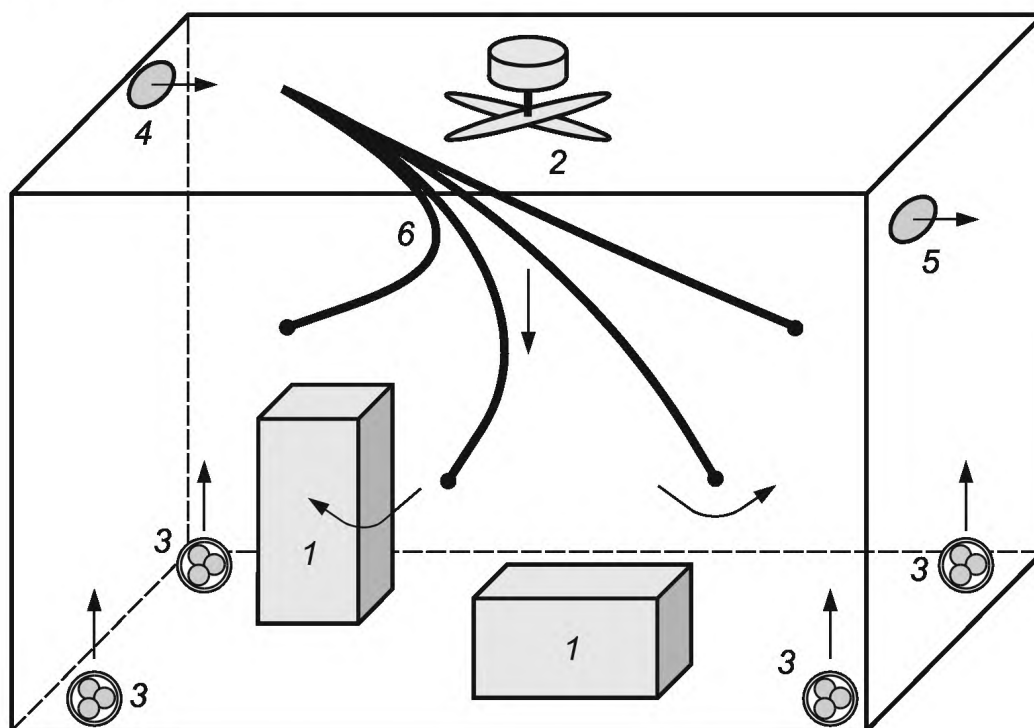
Движение потоков воздуха показано стрелками

1 — испытуемые образцы; 2 — решетчатая подставка или фальшпол; 3 — вентиляторы; 4 — входной штуцер; 5 — выходной штуцер

Рисунок А.1 — Схемы расположения образцов и вентиляторов в камере объемом не более 1,0 м³

А.9 Контроль и запись параметров испытания должны осуществляться с точностью измерения, не ниже:
- температура, °С — 0,1;

- относительная влажность, % — 3;
- воздухообмен, % — 5;
- скорость воздуха, м/с — 0,05.



Движение потоков воздуха показано стрелками.

- 1 — испытуемые образцы; 2 — основной вентилятор; 3 — дополнительные вентиляторы; 4 — входной штуцер;
5 — выходной штуцер; 6 — воздуховоды с точками отбора проб воздуха

Рисунок А.2 — Схема расположения образцов, воздуховодов и вентиляторов в камере объемом более 1,0 м³

П р и м е ч а н и я:

- 1 Для камер высотой не менее 2000 мм уровни отбора проб располагаются на высоте 750 мм и 1500 мм.
- 2 При проведении испытаний изделий мебели подставки для образцов не используют.

Приложение Б
(рекомендуемое)

Методика построения калибровочного графика при определении выделения водорода хлористого (HCl)

Б.1 Дополнительные аппаратура и реактивы

ГСО 7616-99 (МСО 0189:2000), хлорид-ион, 1 мг/см³.

Б.2 Ход определения

Б.2.1 Приготовление растворов проводят следующим образом:

а) Стандартный раствор (10 мкг хлорид-иона в 1 дм³) готовят из стандартного образца состава раствора (ГСО) концентрацией 1 мг/см³. Для этого 1 см³ этого раствора помещают в мерную колбу вместимостью 100 см³ и доводят объем водой до метки. Раствор перемешивают.

б) В соответствии с таблицей Б.1 в колбах, вместимостью 25 см³, готовят 6 серий калибровочных растворов по 5 растворов в каждой серии.

Т а б л и ц а Б.1 — Растворы для построения калибровочного графика

Наименование компонента	Серия растворов					
	1-я	2-я	3-я	4-я	5-я	6-я
Стандартный раствор хлорид-иона, см ³	0,3	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0
Содержание хлорид-иона в каждом растворе серии (пробе), мкг	3	5	10	15	20	30
Расчетное содержание водорода хлористого в пробе (С), мкг	3,08	5,14	10,28	15,42	20,56	30,85

Б.2.2 Построение калибровочного графика проводят следующим образом.

В колбу вместимостью 25 см³ вносят 15 см³ воды, после этого добавляют калибровочный раствор в соответствии с таблицей Б.1. После этого в колбу вносят 2,0 см³ раствора железоаммонийных квасцов и 1,5 см³ раствора роданистой ртути, объем раствора в колбе дополняют водой до метки. Раствор перемешивают и выдерживают в течение 10 мин. Продолжительность выдержки для всех проб должна быть одинаковой.

После выдержки определяют оптическую плотность пробы (D) с помощью спектрофотометра по инструкции к нему. Измерение оптической плотности проводят при длине волны 480 нм в кюветах с шириной рабочего слоя 50 мм относительно воды. При необходимости допускается вместо указанных кювет использовать кюветы с шириной рабочего слоя 20 мм. За результат измерения принимают среднее арифметическое значение трех последовательных показаний прибора.

Процедуру повторяют для всех калибровочных растворов и пробы нулевого раствора, который готовят по приведенному описанию, но калибровочный раствор не добавляют.

Б.3 Обработка результатов

По полученным результатам строят калибровочный график зависимости содержания водорода хлористого (C , мкг) в пробе от разницы средних арифметических значений оптической плотности пробы в серии (D_{cp}) и средних значений оптической плотности нулевого раствора (D_0). Построение производят на миллиметровой бумаге или используют программные средства. Допускается графическое или аналитическое выражение указанной зависимости с обязательным оформлением протокола или записью в журнале о результатах расчетов с указанием даты.

Калибровочный график должен быть построен не более чем за месяц до проведения испытаний. Калибровочные коэффициенты (график) действительны только для данной партии растворов и для данного оборудования (спектрофотометр, кюветы), на котором проводилось их определение. При замене или ремонте оборудования построение калибровочного графика должно быть повторено.

Ключевые слова: мебель, древесные материалы, полимерные и полимерсодержащие материалы, водород хлористый, испытательная климатическая камера

БЗ 11—2016/133

Редактор *А.А. Кабанов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 08.09.2017. Подписано в печать 04.10.2017. Формат 60×84 $\frac{1}{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68. Тираж 24 экз. Зак. 1690.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru