

**Открытое акционерное общество
«Российские железные дороги»
филиал
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ДИРЕКЦИЯ ИНФРАСТРУКТУРЫ
УПРАВЛЕНИЕ ВАГОННОГО ХОЗЯЙСТВА
Проектно - конструкторское бюро вагонного хозяйства**

установления зоны браковки ©
**МЕТОДИКА ~~КОНТРОЛЯ НАЛИЧИЯ (ОТСУТСТВИЯ)~~
ОСТРОКОНЕЧНОГО НАКАТА ГРЕБНЯ КОЛЕСНЫХ ПАР
ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ
С ПОМОЩЬЮ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Т1436.000
РД 32 ЦВ 162-2015**


Открытое акционерное общество
«Российские железные дороги»
филиал
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ДИРЕКЦИЯ ИНФРАСТРУКТУРЫ
УПРАВЛЕНИЕ ВАГОННОГО ХОЗЯЙСТВА
Проектно - конструкторское бюро вагонного хозяйства

УТВЕРЖДАЮ:

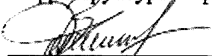
Главный инженер Управления
вагонного хозяйства Центральной
дирекции инфраструктуры - филиал
ОАО «РЖД»



А.Ф. Комиссаров
20__ г.

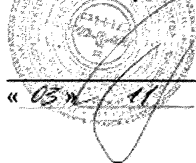
установления зоны браковки 
~~МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ НАЛИЧИЯ (ОТСУТСТВИЯ)~~
ОСТРОКОНЕЧНОГО НАКАТА ГРЕБНЯ КОЛЕСНЫХ ПАР
ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ
С ПОМОЩЬЮ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Т1436.000
РД 32 ЦВ 162-2015

Начальник технического отдела
Управления вагонного хозяйства
Центральной дирекции
инфраструктуры - филиал ОАО «РЖД»


«03» / 11

В.В. Романов
20__ г.

Директор Проектно -
конструкторского бюро вагонного
хозяйства – филиала ОАО «РЖД»



А.О. Иванов
20__ г.

ПРЕДИСЛОВИЕ

- 1 Разработан Проектно-конструкторским бюро вагонного хозяйства - филиалом ОАО «РЖД» (ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»).
- 2 Вводится впервые.
- 3 Вводится в действие с момента утверждения.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Условия выполнения контроля	2
4	Проведение контроля	2
	Лист регистрации изменений	5

**МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ НАЛИЧИЯ (ОТСУТСТВИЯ)
ОСТРОКОПЕЧНОГО НАКАТА ГРЕБНЯ КОЛЕСНЫХ ПАР
ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ
С ПОМОЩЬЮ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Т1436.000**

1 Область применения

Настоящая методика распространяется на приспособление Т1436.000 (далее по тексту - приспособление), применяемое ~~для проверки наличия~~ ^{в установленных зонах} ~~остроконечного~~ ^{в браковке} ~~наката гребня колесных пар,~~ и используется при техническом обслуживании грузовых вагонов.

2 Нормативные ссылки

- ГОСТ 8.050-73 – ГСИ. Нормальные условия выполнения линейных и угловых измерений;
- ГОСТ 1012-72 – Бензины авиационные. Технические условия;
- Метрологическое обеспечение средств допускового контроля в ОАО «РЖД», утвержденное распоряжением ОАО «РЖД» от 7 июля 2011 г. № 1478р;
- Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (Инструкция осмотрику вагонов), утверждённая Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол от 21-22 мая 2009 г. № 50);
- РД 32 ЦВ 163-2015 Методика калибровки шаблона Т1436.000 для проверки наличия (отсутствия) остроконечного наката гребня колесных пар вагонов;
- ПУОТ РЖД-4100612-ЦВ-016-2012 Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов, утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» 17 января 2013 г. № 57р.

3 Условия выполнения контроля

3.1 При ^①~~проведении контроля наличия (отсутствия)~~ *установлении зоны браковки,* остроконечного наката гребня колесных пар вагонов с помощью приспособления Т1436.000 должны соблюдаться следующие условия:

- разность температур в рабочем пространстве и на поверхности приспособления и объектов измерений - не более 5°C;
- относительная влажность воздуха - не более 80 %.

Перед измерениями поверхности, подлежащие измерениям, должны быть очищены от грязи, смазки, следов коррозии.

3.2 При выполнении измерений должны выполняться требования ПОТ РЖД-4100612-ЦВ-016-2012 Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов.

3.3 Приспособление должно быть откалибровано в установленном порядке согласно РД 32 ЦВ 163-2015 Методика калибровки приспособления Т1436.000 для проверки наличия (отсутствия) остроконечного наката гребня колесных пар грузовых вагонов.

4 Проведение контроля

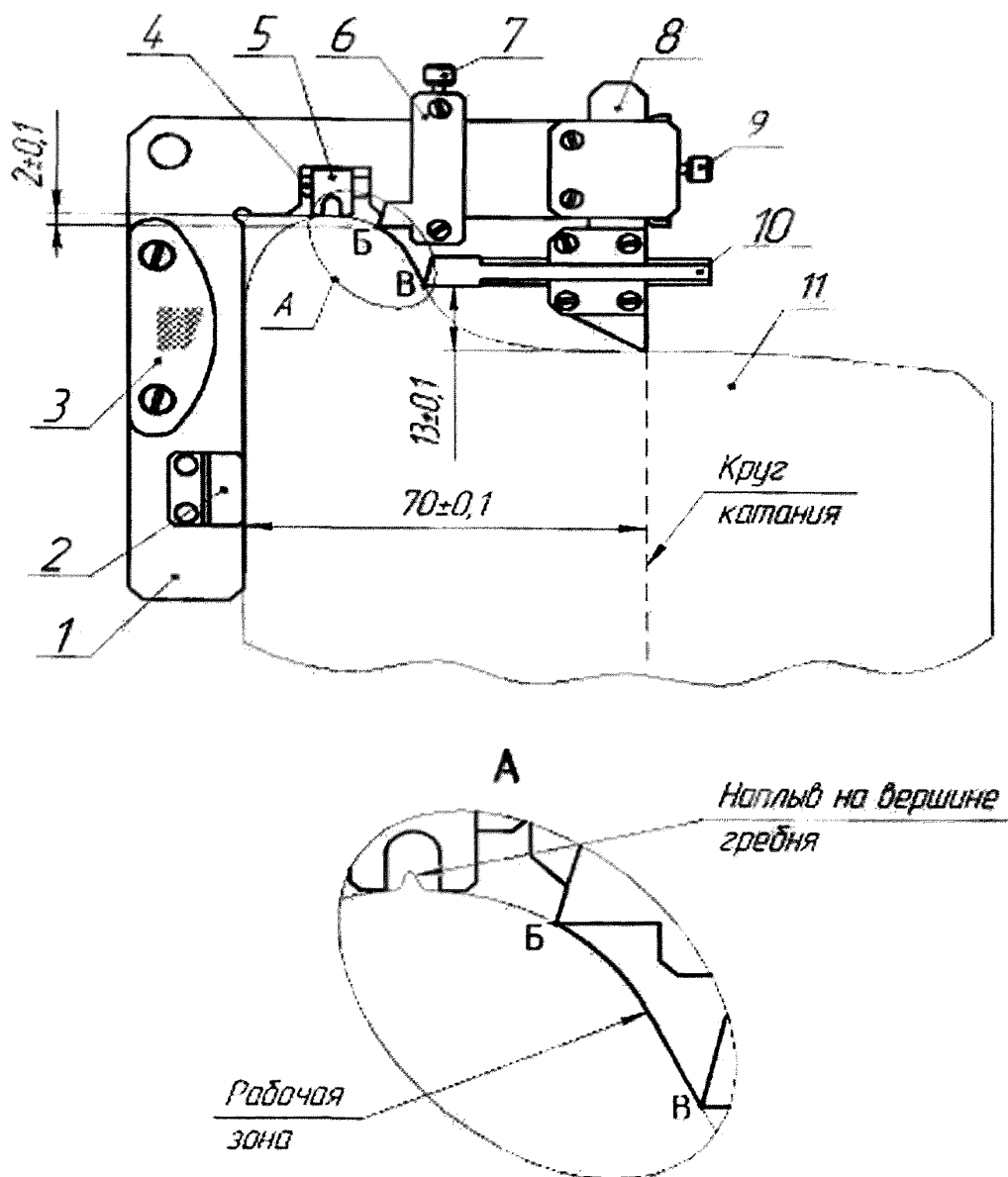
4.1 Согласно пункта 3.2.1 (подпункт 12) Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (Инструкции осмотрищику вагонов) запрещается выпускать в эксплуатацию и допускать к следованию в поездах колесные пары, имеющие остроконечный накат гребня на участке сопряжения подрезанной части гребня с его вершиной (или рабочей зоне).

Остроконечный накат - выступ, образовавшийся в результате пластической деформации поверхностных слоев металла гребня в сторону его вершины.

На вершине или нерабочих частях гребня возможен дефект, который называется напильвом и не подлежит браковке.

На вершине или нерабочих частях гребня возможен дефект, который называется наплывом и не подлежит браковке.

① *установка зоны браковки*
 4.2 ~~Контроль наличия (отсутствия)~~ *установка зоны браковки* остроконечного наката гребня колесных пар грузовых вагонов производить с помощью приспособления Т1436.000, установив его, как показано на рисунке 1.



- 1 - основание; 2 - ножка; 3 - ручка; 4 - планка упора; 5 - упор гребня;
 6 - движок с упором; 7 - стопор; 8 - упор к поверхности катания;
 9 - стопор; 10 - движок; 11 - колесо.

Рисунок 1

Приспособление устанавливается на поверхность катания обода колеса так, чтобы его опорная поверхность основания поз.1 плотно прилегала к внутренней грани колеса поз.11, предварительно необходимо ослабить стопоры поз.9 и поз.7. Затем если на вершине гребня имеется наплыв, расположить его в пазе упора поз.5, как показано виде «А» рисунка 1. Опустить упор поз.8 к поверхности катания колеса, зафиксировать стопором поз.9. Придвинуть движок с упором поз.6 до касания с гребнем колеса в точке «В», также зафиксировать стопором поз.7.

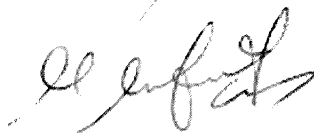
На контролируемой поверхности рабочей зоны гребня между точками «Б» и «В» не должно быть остроконечного наката.

Начальник отдела ОСМ



Г.В. Лебедев

Инженер ОСМ



И.Ю. Иевлева

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	Номер документа	Входящий номер сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененные	замененных	новых	аннулированных					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Пит. лист 1; 2; 5	—	—	—	—	32 ЦБ	19 - 2016	Град	07.04.16