

**Открытое акционерное общество  
«Российские железные дороги»**  
филиал  
**ЦЕНТРАЛЬНАЯ ДИРЕКЦИЯ ИНФРАСТРУКТУРЫ  
УПРАВЛЕНИЕ ВАГОННОГО ХОЗЯЙСТВА**  
Проектно - конструкторское бюро вагонного хозяйства


УТВЕРЖДАЮ:  
Главный инженер Управления  
вагонного хозяйства Центральной  
дирекции инфраструктуры - филиал  
ОАО «РЖД»



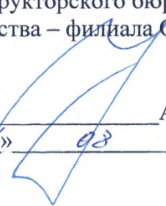
А.Ф.Комиссаров  
20 15 г.

**МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ  
ЗАВЫШЕНИЯ И ЗАНИЖЕНИЯ ФРИКЦИОННОГО КЛИНА  
С ПОМОЩЬЮ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Т1434.00.000  
РД 32 ЦВ 156-2015  
(опытная)**

Начальник технического отдела  
Управления вагонного хозяйства  
Центральной дирекции инфраструктуры  
– филиал ОАО «РЖД»

  
В.В.Романов  
«25» 102 20 15 г.

Директор Проектно –  
конструкторского бюро вагонного  
хозяйства – филиала ОАО «РЖД»

  
А.О. Иванов  
«24» 02 20 15 г.

## **ПРЕДИСЛОВИЕ**

- 1 Разработан Проектно-конструкторским бюро вагонного хозяйства - филиалом ОАО «РЖД» (ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»).
- 2 Вводится впервые.
- 3 Вводится в действие с момента утверждения.

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения.....	4
2 Нормативные ссылки.....	4
3 Условия выполнения контроля.....	2
4 Проведение контроля.....	2
Лист регистрации изменений.....	5

**МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ  
ЗАВЫШЕНИЯ И ЗАНИЖЕНИЯ ФРИКЦИОННОГО КЛИНА  
С ПОМОЩЬЮ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Т1434.00.000**

**1 Область применения**

Настоящая методика распространяется на приспособление Т1434.00.000 (далее по тексту - приспособление), применяемое для контроля завышения и занижения фрикционного клина относительно нижней опорной поверхности надрессорной балки, и используется при техническом обслуживании и текущем отцепочном ремонте грузовых вагонов.

**2 Нормативные ссылки**

- ГОСТ 8.050-73 – ГСИ. Нормальные условия выполнения линейных и угловых измерений;

- ГОСТ 1012-72 – Бензины авиационные. Технические условия;

- Метрологическое обеспечение средств допускового контроля в ОАО «РЖД», утвержденное распоряжением ОАО «РЖД» от 7 июля 2011 г. №1478р;

- Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (Инструкция осмотрищику вагонов), утверждённая Советом по железнодорожному транспорту Государств-участников Содружества (протокол от 21-22 мая 2009 г. № 50);

- № 717-ЦВ-2009 «Руководство по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов»;

- РД 32 ЦВ 157-2015 Методика калибровки приспособления Т1434.00.000 для контроля завышения и занижения фрикционного клина;

- ПОТ РЖД - 4100612 - ЦВ - 016 - 2012 Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов, утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» 17 января 2013 г. № 57р.

### **3 Условия выполнения контроля**

3.1 При проведении контроля завышения и занижения фрикционного клина относительно нижней опорной поверхности надрессорной балки помощью приспособления Т 1434.00.000 должны соблюдаться следующие условия:

- разность температур в рабочем пространстве и на поверхности приспособления и объектов измерений - не более 5°С;
- относительная влажность воздуха - не более 80 %.

Перед измерениями поверхности, подлежащие измерениям, должны быть очищены от грязи, смазки, следов коррозии.

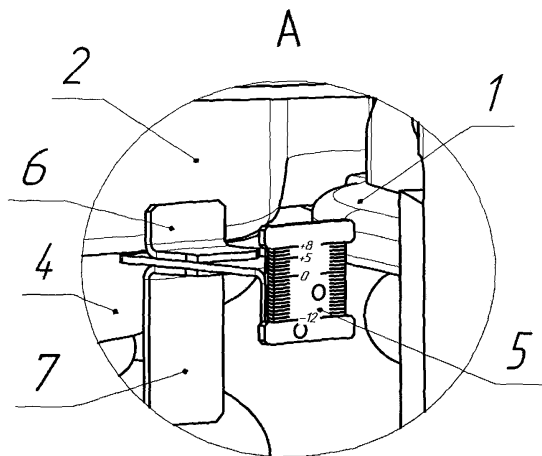
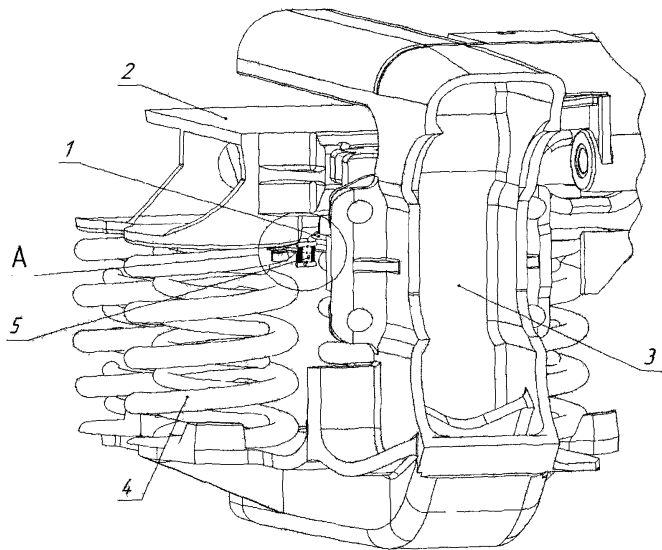
3.2 При выполнении измерений должны выполняться требования

ПОТ РЖД - 4100612 - ЦВ - 016 – 2012 Правила по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов.

3.3 Приспособление должно быть откалибровано в установленном порядке согласно «РД 32 ЦВ 157-2015. Методика калибровки приспособления Т1434.00.000 для контроля завышения и занижения фрикционного клина».

### **4 Проведение контроля**

Контроль завышения и занижения фрикционного клина относительно нижней опорной поверхности надрессорной балки производить с помощью приспособления Т1434.00.000, установив его, как показано на рисунке 1.



1 - фрикционный клин; 2 - наддресорная балка; 3 - боковая рама;  
4 - пружины; 5 - приспособление Т1434.00.000; 6 – упор верхний  
приспособления; 7 - упор нижний приспособления.

Рисунок 1

Приспособление должно плотно прилегать верхним или нижним упором соответственно к поверхностям либо надрессорной балки, либо пружины.

В эксплуатации достаточно, чтобы фрикционный клин попал в паз линейки приспособления, при ТОР - необходимо провести измерения.

На рисунке 1 завышение фрикционного клина относительно нижней опорной поверхности надрессорной балки составляет 2 мм.

Последовательно провести измерение остальных клиньев.

Согласно п.3.4 «Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации» значения должны быть следующими:

- завышение клиньев **не более 8 мм**;
- занижение клиньев **не более 12 мм**.

Согласно п.6.1.6 № 717-ЦВ-2009 «Руководство по текущему отцепочному ремонту грузовых вагонов»:

«Завышение хотя бы одного фрикционного клина относительно нижней опорной поверхности надрессорной балки при выпуске из ТОР допускается **не более 5 мм**. Завышение клиньев проверяется только у порожних вагонов».

Начальник отдела ОСМ



Г.В. Лебедев

Инженер ОСМ



И.Ю.Иевлева

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	Номер документа	Входящий номер сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененные	замененных	новых	аннулированных					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10