

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

СБОРНИК СТАНДАРТОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

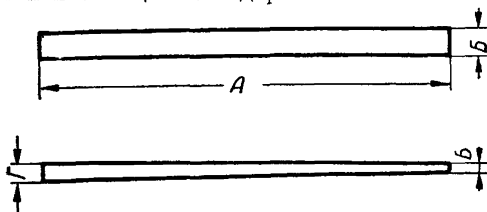
СТАНДАРТГИЗ

1951

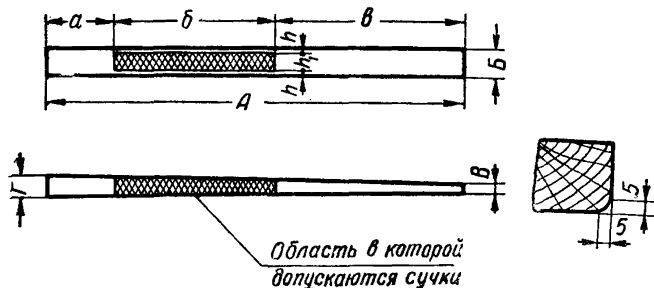
СССР Народный комиссариат лесной промышленности Комитет стандартизации	ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ <i>Издание официальное</i>	ОСТ 7203 НКЛес 84
	БОЛВАНКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПОГОНЯЛОК И ВАЛЬКОВ К ТКАЦКИМ СТАНКАМ	Группа К22

А. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам представляют собой клинообразные бруски, выпиленные из древесины твердолиственных пород, удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта.



Черт. 1



Черт. 2

Черт. 3

Б. КЛАССИФИКАЦИЯ

Болванки в соответствии с размерами погонялок и вальков, для которых они предназначаются, подразделяются на 7 номеров.

Внесен Союзлесдревом
 НКЛеса СССР

Утвержден 28/VII 1934 г.

Срок введения
 1/XI 1934 г.

Болванки деревянные для погонялок и вальков
к ткацким станкам

ОСТ 7203
НКЛес 84

В. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

а) Пород а

Болванки для погонялок и вальков изготавливаются из древесины граба, клена и белой акации.

Примечание. Для вальков, кроме перечисленных пород древесины, допускаются также болванки, изготовленные из дуба.

б) Р а з м е р ы

мм

Номера болванок	Назначение болванок	Длина (А)	Ширина (Б)	Толщина в верхнем торце (В)	Толщина в нижнем торце (Г)
1	Для экономических погонялок к механическим ткацким станкам типа Платт	840	55	11	24
2	Для погонялок к механическим ткацким станкам типа Платт	840	55	8	24
3	Для погонялок прочих типов ткацких станков	980	75	13	26
4	Для погонялок прочих типов ткацких станков	1050	75	14	32
5	Для погонялок русских автоматов „Нортроп“ шириной $\frac{4}{4}$ и $\frac{5}{4}$	900	45	17	26
6	Для вальков к механическим ткацким станкам шириной 32" и 40" типа Платт	800	73	25	25
7	Для вальков прочих типов станков	1000	95	35	35

в) Д о п у с к а е м ы е о т к л о н е н и я

Отклонения в размерах болванок допускаются: по длине ± 5 мм, по ширине ± 2 мм и по толщине $\pm 1,5$ мм.

Примечание. Размеры установлены для болванок в воздушно-сухом состоянии (не свыше 20% влажности по отношению к древесине в абсолютно сухом состоянии). Более влажный материал должен иметь соответствующие припуски на усушку.

г) К а ч е с т в о

Древесина болванок должна быть здоровая.

ОСТ — 7203
НКСлес — 84

Болванки деревянные для погонялок и вальков
к ткацким станкам

Допускаются следующие пороки древесины

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков
1. Косослой	Допускается при условии, если волокна, начинающиеся у середины одного торца, не пересекают продольной стороны болванки
2. Сучки здоровые вполне сросшиеся	Допускаются размером до 10 мм в количестве не более 3 шт. в болванках № 1-5 при условии их расположения не ближе 130 мм от толстого (а) и 400 мм от тонкого конца (в), а в болванках № 6 и 7 не ближе 150 мм от толстого (а) и 300 мм от тонкого конца (в) (см. черт. 2). Допускаемые сучки не должны быть расположены на ребрах (h)
3. Трещины	Допускаются торцевые трещины с каждого конца болванки, глубиной не более 10 мм
4. Цветная окраска	Допускается изменение окраски древесины в виде отдельных пятен, но не гнилостного характера, снимаемых строжкой в 0,5 мм

д) Обработка

Как правило, в болванках годовичные слои древесины должны быть расположены параллельно узкой стороне болванки (радиальная распиловка).

Допускаются также болванки тангентальной распиловки, т. е. с расположением годовичных слоев перпендикулярно узкой стороне, но в количестве не более 40% сдаваемой партии.

Наличие сердцевинной трубки в болванках не допускается.

Обзол допускается по одной или обеим сторонам болванки глубиной не более 5 мм без ограничения по длине (см. черт. 3).

Торцы болванок должны быть опилены перпендикулярно оси болванки.

е) Влажность

Влажность древесины сдаваемых болванок не должна быть более 25%.

Влажность определяется по формуле:

$$\frac{A - B}{B} = 100,$$

где:

A — вес древесины испытуемого образца болванки,
 B — вес того же образца, доведенного в сушильном шкафу при температуре 100—105° С до постоянного веса.

Г. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1. Болванки для погонялок и вальков должны быть рассортированы отдельно по номерам.

2. Приемка болванок производится на месте распиловки или отгрузки, причем качественной проверке подлежат все болванки, а проверке правильности размеров подвергается 10% предъявленной к сдаче партии.

3. В случае обнаружения болванок, не соответствующих настоящему стандарту, в количестве не более 5% сдаваемой партии, вся партия болванок подлежит приемке без пересортировки.

4. В случае обнаружения болванок, не соответствующих стандарту, в количестве более 5%, вся партия подлежит пересортировке для предъявления к вторичной приемке.

5. Учет болванок производится поштучно, а объем исчисляется в кубических метрах.

6. Отгрузка болванок для погонялок и вальков производится в крытых вагонах, в которых болванки укладываются по размерам, без упаковки.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Пиломатериалы (доски, бруски, брусья)

Стр.

ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски	5
ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья	23
ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые	33
ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные)	38
ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород	51
ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства	60
ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые	70
ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые	102
ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов	112
ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок	117
ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород	121
ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи	131
ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи	140
ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые	146
ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые)	150
ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорожных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые)	156
ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек	162
ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж	170
ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сортировки	175

2. Заготовки

ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые	179
ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйственных машин	195
ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельскохозяйственных машин	207

461

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок	217
ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнупрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок	229
ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам	234

3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 ат	241
ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистент- ные смазки	247
ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу	253
ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру	259
ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект)	263
ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво	269
ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек	273
ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент	277
ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь	282

4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и техни- ческие условия	289
ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия	296
ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж)	301
ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия	306
ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые	310

5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины	317
ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы	378
ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов	380
ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку	383
ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки	388
ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины	399
ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины	403

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000
Тип. «Московский печатник». Зак. 523