



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 46373
от "14 апреля 2017.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

28 марта 2017.

Москва

№ 317н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Сборщик-достройщик судов»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Сборщик-достройщик судов».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 октября 2014 г. № 757н «Об утверждении профессионального стандарта «Сборщик-достройщик судов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 ноября 2014 г., регистрационный № 34820).

Министр


М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА

Консультант общего отдела Департамента
управления делами

28.03.

20 17 г.



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Сборщик-достройщик судовой

236

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неотчетственных деталей и узлов вручную»	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования»	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судовой конструкции, дельных вещей; испытание на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода»	14
3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судовой конструкции, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовых, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов»	22
3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судовой конструкции, устройств, судовой мебели, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции»	30
3.6. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха»	36
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	41

I. Общие сведения

Выполнение сборочных и достроечных работ при строительстве и ремонте судов и плавучих конструкций

(наименование вида профессиональной деятельности)

30.011

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление, сборка и установка судовой конструкции, мебели, устройств и дельных вещей на судах и плавучих конструкциях

Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций
30.12	Строительство прогулочных и спортивных судов
33.12	Ремонт машин и оборудования
33.15	Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок
38.31	Демонтаж техники, не подлежащей восстановлению
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неответственных деталей и узлов вручную	1	Выполнение простых подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке мелких и неответственных деталей и узлов	А/01.1	1
			Выполнение простых операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже мелких и неответственных деталей и узлов вручную	А/02.1	1
В	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования	2	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления оборудования	В/01.2	2
			Выполнение операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже простых деталей и узлов крепления оборудования	В/02.2	2
С	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей; испытание на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода	3	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при изготовлении, разметке, сборке и установке простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей	С/01.3	3
			Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу, демонтажу и ремонту простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей	С/02.3	3
			Проведение испытаний при изготовлении и на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода	С/03.3	3
Д	Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судового	3	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности	Д/01.3	3

	оборудования, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовых, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов		Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, демонтажу и ремонту узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности	D/02.3	3
			Проведение испытаний на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовых, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов	D/03.3	3
Е	Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции	4	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей	E/01.4	4
			Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу/демонтажу и ремонту сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей	E/02.4	4
			Проведение испытаний систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции	E/03.4	4
F	Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха	4	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей	F/01.4	4
			Выполнение работ по изготовлению, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей	F/02.4	4
			Проведение испытаний арматуры с гидроприводами на герметичность и сдача в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха	F/03.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неотчетственных деталей и узлов вручную		Код	A	Уровень квалификации	1
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик-достройщик судовой 1-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ³ Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности ⁴ Прохождение инструктажа по охране труда ⁵ Обучение по радиационной и ядерной безопасности (РБ и ЯБ) для работ, связанных с РБ и ЯБ ⁶ Лица не моложе 18 лет ⁷					
Другие характеристики	Допуск к самостоятельной работе после трех месяцев работы учеником сборщика-достройщика судовой					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС ⁸	§ 79	Сборщик-достройщик судовой 1-го разряда
ОКПДТР ⁹	18145	Сборщик-достройщик судовой

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простых подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке мелких и неотчетливых деталей и узлов	Код	A/01.1	Уровень (подуровень) квалификации	1
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление и установка бирок
	Кернение мелких деталей
	Маркирование мелких деталей (планок, полос)
	Очистка, наружная расконсервация и обезжиривание деталей и изделий
	Подготовка и обслуживание рабочего места сборщика-достройщика судового
	Подготовка прокладок, установка, снятие и обжатие временными болтами соединений клепаных
	Разметка по шаблону мелких деталей (планок, полос)
Необходимые умения	Выполнять заточку и заправку разметочного инструмента
	Выполнять изготовление и установку бирок в соответствии с их назначением и способами крепления
	Выполнять комплекс операций по удалению средств временной противокоррозионной защиты
	Выполнять разметку центральных лунок для начальной установки сверла посредством образования точечных углублений на поверхности деталей
	Наносить на поверхность мелких деталей маркировочные надписи
	Очерчивать контур мелких деталей на размечаемом материале по ранее изготовленному шаблону
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места сборщика-достройщика судового
	Производить подготовку отверстий под заклепки путем обжатия клепаных соединений временными болтами
	Производить разметку и кернение мелких деталей по шаблону с применением ручного разметочного инструмента
	Соблюдать требования нормативных правовых актов по охране труда, промышленной безопасности и производственной санитарии в процессе выполнения очистки, наружной расконсервации и обезжиривания деталей и изделий
Необходимые знания	Виды бирок в зависимости от назначения (маркировочные, пломбирочные) и способы их крепления
	Методы оказания первой помощи пострадавшим
	Назначение консервирующих материалов и правила обращения с ними
	Правила и интервалы кернения прямых, кривых линий контура деталей и мест сопряжения (углов)
	Правила нанесения разметочных линий на чертежи и металл

	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Способы и правила использования ручного разметочного и измерительного инструмента
	Способы нанесения разметочных рисок при помощи геометрических построений
	Способы подготовки отверстий для клепаных соединений
	Способы расконсервации деталей и изделий
	Требования, предъявляемые к планировке и оснащению рабочего места сборщика-достройщика судового
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простых операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже мелких и неотчетственных деталей и узлов вручную	Код	A/02.1	Уровень (подуровень) квалификации	1
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Демонтаж заглушек вентиляционных
	Зачистка вручную заусенцев и неровностей на деталях
	Изготовление вручную заготовок, прокладок из листового материала
	Обжатие временными болтами соединений клепаных
	Правка вручную на плите мелких деталей (планок, полос)
	Разборка для никелирования решеток вентиляционных
	Установка и снятие при сборке и демонтаже неотчетственных деталей и узлов, крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов)
	Выполнение работ при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации
Необходимые умения	Выполнять разборку и демонтаж неотчетственных судовых деталей и узлов в соответствии с технической документацией
	Выполнять установку и снятие крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) с применением ручных завинчивающих инструментов
	Выправлять выпучины, волнистость и коробление мелких деталей вручную на рихтовальной плите
	Определять оптимальную величину усилия затягивания резьбовых соединений
	Определять наличие кривизны у деталей с помощью лекала или по зазору между рихтовальной плитой и деталью
	Осуществлять выбор необходимого инструмента и приспособлений для изготовления вручную заготовок и прокладок из листового материала
	Устранять неровности и заусенцы на деталях с применением ручного слесарного инструмента

	Выполнять отдельные операции при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей
Необходимые знания	Наименование и расположение основных районов судна
	Наименование основных деталей и дельных вещей
	Основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на сборщика-достройщика судового
	Последовательность выполнения операций при изготовлении заготовок и прокладок из листового материала вручную
	Приемы выполнения простых слесарных операций
	Принципы работы и правила использования инструмента, оснастки и приспособлений для ручной правки
	Принципы работы и правила применения слесарно-сборочного и измерительного инструмента (метр, линейка, чертилка, керн)
	Способы установки и снятия крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) с применением ручных завинчивающих инструментов
	Типичные дефекты ручной правки металла и правила их предупреждения
	Типы и свойства винтовых соединений
	Требования, предъявляемые к планировке и оснащению рабочего места сборщика-достройщика судового
	Требования к инструменту, используемому при ручной правке деталей из листового и профильного проката
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования	Код	В	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик-достройщик судовой 2-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 1-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также

	<p>внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации</p> <p>Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности</p> <p>Прохождение инструктажа по охране труда</p> <p>Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки¹⁰</p> <p>Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ</p> <p>При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности¹¹</p> <p>При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте¹²</p> <p>Лица не моложе 18 лет</p>
Другие характеристики	При отсутствии опыта самостоятельной работы сборщиком-достройщиком судовым 1-го разряда допуск к самостоятельной работе после шести месяцев работы учеником сборщика-достройщика судового 2-го разряда

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 80	Сборщик-достройщик судовой 2-го разряда
ОКПДТР	18145	Сборщик-достройщик судовой

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления оборудования	Код	В/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение вспомогательных работ при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей
	Контроль качества выполнения разметки простых деталей
	Контроль качества выполнения разметки средних сложностей
	Разметка кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямых, прямоугольных
	Разметка мест установки и крепления оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей, полок туалетных)

	Разметка простых деталей по чертежам и эскизам Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые умения	Выполнять контуровку деталей и узлов средней сложности в заданный (чистый) размер
	Выполнять нанесение (вычерчивание) на листовом и профильном материале линий и условных знаков (в натуральную величину, с учетом припусков на обработку и сборку)
	Выполнять разметку контуров деталей с отсчетом от кромки заготовки и от осевых линий
	Выполнять разметку оборудования из пластмасс в соответствии с чертежом и эскизом
	Проверять соответствие выполненных работ по разметке простых деталей чертежам и утвержденной документации
	Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые знания	Виды разметки (по чертежам, по плазовым эскизам, по шаблонам, по рейкам)
	Допустимые отклонения от плазовых размеров и чертежных данных
	Способы разметки простых деталей по чертежам и эскизам
	Схемы строповки и горизонтального перемещения корпусных деталей и узлов
	Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки простых деталей
	Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 500 кг	
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже простых деталей и узлов крепления оборудования	Код	В/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Демонтаж дверей металлических проницаемых
	Демонтаж судовой металлической мебели
	Демонтаж труб общесудовой вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов, не подлежащих восстановлению
	Демонтаж фундаментов малогабаритных под электрооборудование и приборы

	Заточка применяемого инструмента (кроме сверл)
	Зачистка кромок и мест установки деталей под сварку и сварных швов пневматическими машинами
	Изготовление заглушек вентиляционных
	Изготовление и установка жеребеек
	Изготовление и установка подвесок одинарных, хвостовиков, крючков, скоб
	Изготовление кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямых, прямоугольных
	Изготовление прокладок прямоугольных и круглых из различных материалов
	Изготовление, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления судового оборудования
	Сборка и установка решеток вентиляционных после никелирования
	Сборка и установка узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей в нижнем положении
	Сверление, пробивка на прессе, зачистка отверстий в простых деталях из углеродистых и легированных сталей
	Слесарная и станочная обработка простых деталей
	Установка ограждений коек, штанг занавесей
	Установка петель, планок, шайб и гаек специального гибкого ограждения
	Установка по разметке и крепление оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей, полок туалетных)
	Установка шпилек, бонок, подвесок кабельных
	Выполнение работ при изготовлении, сборке, разметке, установке, монтаже, ремонте средней сложности и сложных узлов судовой мебели, изделий, достроечного оборудования, дельных вещей, общесудовой вентиляции под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации
Необходимые умения	Выбирать места для нанесения ударов при ручной правке деталей из листового и профильного проката
	Выбирать необходимый слесарно-сборочный и измерительный инструмент
	Выполнять геометрические построения и развертки простых геометрических фигур
	Выполнять демонтаж простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с технической документацией
	Выполнять изготовление и сборку простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с технологической документацией
	Выполнять измерения с соблюдением требуемой точности
	Выполнять пневматическую рубку для удаления припусков, зачистки кромок после газовой резки, вырубки корня сварных швов, вырубки дефектных участков сварных швов, зачистки сварных швов после сварки
	Выполнять подготовку кромок и мест установки деталей под сварку в зависимости от типа сварного соединения (стыковое, угловое, тавровое, нахлесточное, торцевое) и толщины свариваемых элементов
	Выполнять причерчивание по месту для последующего удаления припуска по одной из стыковых кромок

	Выполнять сверление сквозных и глухих отверстий по разметке или кондуктору
	Выполнять сращивание, спайку и изоляцию проводов
	Выполнять установку и крепление оборудования из пластмасс в соответствии с разметкой
	Выполнять установку простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с разметкой
	Затачивать зубила на заточном станке
	Использовать пневматическое и механическое оборудование при изготовлении, сборке, правке, установке и демонтаже простых деталей и узлов судового оборудования в соответствии с требованиями охраны труда
	Использовать приспособления и инструменты для резки и рубки при сборке и установке узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей
	Контролировать качество выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления судового оборудования
	Контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента
	Определять силу удара при ручной правке деталей из листового и профильного проката соразмерно с величиной кривизны детали
	Пользоваться заточным инструментом и оборудованием для заточки и доводки ножей и резцов
	Пользоваться предохранительным поясом с закреплением его за элементы конструкций или страховочным канатом при выполнении работ с приставных лестниц на высоте более 1,3 м, а также на поверхностях с уклоном 20 градусов и более
	Применять пневматические шлифовальные машины для зачистки поверхностей сварных швов от брызг окалины, капель металла и шлака
	Применять электроприхватку, тепловую резку и пневматическую рубку при сборке и установке узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей в нижнем положении
	Проверять работоспособность и исправность применяемого оборудования и инструментов
	Удалять окалину, ржавчину, краску и масляные пятна непосредственно перед сваркой с применением шлифовальных кругов и металлических щеток
	Устанавливать соответствие качества сборки простых деталей и узлов крепления судового оборудования требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Читать конструкторскую и производственно-технологическую документацию
	Читать простые чертежи и эскизы
Необходимые знания	Виды и назначение разъемных и неразъемных соединений
	Виды тепловой резки (газовая, кислородно-флюсовая, плазменная и газоплазменная)
	Влияние чистоты обработки поверхности на прочность и надежность соединений деталей
	Инструмент и оборудование, применяемые для тепловой резки

	Наименование и принцип действия основных судовых устройств
	Необходимая техническая и технологическая документация на выполняемые работы
	Номенклатура и назначение основных изделий оборудования помещений и дельных вещей
	Оснастка, применяемая при сборке узлов и общей сборке изделий
	Основные сведения о свойствах применяемых материалов
	Перечень документов и инструкций, знание и выполнение которых обязательно для сборщика-достройщика судового
	Последовательность изготовления, сборки, установки и демонтажа простых деталей и узлов крепления судового оборудования
	Правила выполнения простых геометрических построений и развертки простых геометрических фигур
	Правила заточки режущего инструмента
	Требования охраны труда при выполнении электро-, газосварочных работ и газовой резки
	Правила чтения простых сборочных чертежей
	Принцип работы и правила эксплуатации применяемого пневматического, электрифицированного, сварочного, газорезательного и механического оборудования
	Принципы работы и правила использования применяемого слесарно-сборочного и контрольно-измерительного инструмента (угольники, циркули, кронциркули, угломеры, малочники), приспособлений
	Причины и виды брака при сверлении отверстий и способы его устранения
	Способы зачистки кромок деталей под сварку и сварных швов пневматическими шлифовальными машинами
	Методы использования приспособлений и инструментов для резки и рубки при сборке и установке узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей
	Типичные дефекты при выполнении тепловой резки, электроприхватки и пневматической рубки
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении сборочных работ простых деталей и узлов крепления судового оборудования
	Требования охраны труда при применении трапов, подмостей, приставных лестниц
	Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления судового оборудования
	Условные обозначения, применяемые в судостроительных чертежах и схемах
	Устройство и правила эксплуатации пневматических и электрических сверлильных машин и станков
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей; испытание на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик-достройщик судовой 3-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации</p> <p>Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности</p> <p>Прохождение инструктажа по охране труда</p> <p>Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки</p> <p>Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ</p> <p>При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности</p> <p>При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте</p> <p>Лица не моложе 18 лет</p>
Дополнительные характеристики	При отсутствии опыта самостоятельной работы сборщиком-достройщиком судовым 2-го разряда допуск к самостоятельной работе после шести месяцев работы учеником сборщика-достройщика судового 3-го разряда

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 81	Сборщик-достройщик судовой 3-го разряда
ОКПДТР	18145	Сборщик-достройщик судовой

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при изготовлении, разметке, сборке и установке простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление, обработка под хромирование ограждений коек, металлических держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей
	Контроль качества выполнения разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных
	Контуровка сложных деталей и узлов
	Пространственная разметка поверхностей заготовки (детали), распложенных в различных плоскостях и под разными углами
	Разметка мест установки деталей крепления дельных вещей, специзоляции, аварийно-спасательного имущества
	Разметка мест установки оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, туалетных полок)
	Разметка мест установки трапов вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб
	Разметка под установку шпилек, бонок
	Разметка простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов
Необходимые умения	Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Выполнять разметку мест установки доизоляционного насыщения
	Выполнять разметку мест установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей в соответствии с чертежом
	Выполнять разметку элементов судовой вентиляции (отводов цилиндрических из звеньевых, тройников призматических и конических, переходов конических и клиновидных, каналов вентиляционных с

	погибом)
	Наносить линии разметки с помощью приспособлений и шнура, натертого порошковым мелом, углем или синькой
	Наносить на заготовку разметочные линии контура и припусков
	Определять последовательность выполнения работ при пространственной разметке объемных заготовок
	Определять последовательность выполнения разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных
	Осуществлять механическую обработку поверхности, предварительное обезжиривание, заделку отверстий и изоляцию участков, не подлежащих хромированию ограждений коек, металлических держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей перед хромированием
	Проверять соответствие выполненных работ по разметке простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных чертежам и утвержденной документации
	Увязывать между собой разметку поверхностей, плоскостей, осей отверстий, углов наклона при выполнении пространственной разметки объемных заготовок (деталей)
	Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые знания	Виды припусков (на обработку, монтажный)
	Допустимая величина отклонения фактических размеров размеченных деталей от номинальных
	Особенности разметки деталей из алюминий-магниевого сплава
	Способы разметки мест установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей по чертежу
	Способы разметки по чертежу и по месту деталей средней сложности
	Способы разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов
	Способы снятия шаблонов с места
	Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных
	Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 3 000 кг
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу, демонтажу и ремонту простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Демонтаж дельных вещей (дверей водогазонепроницаемых, клинкетных, крышек лючков, горловин, рундуков, шкафов)
	Демонтаж зашивки столов из нержавеющей стали, обрешетников рыбных бункеров, щитов шумоизоляционных машинного отделения
	Демонтаж труб общесудовой вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов
	Демонтаж устройств тентовых
	Заточка применяемого инструмента (в том числе сверл)
	Изготовление и установка сигнализаторов с деталями крепления
	Изготовление простых кондукторов
	Изготовление, замена трапов вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб
	Изготовление, правка, сборка, установка и ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов
	Изготовление, пригонка, установка комингсов оборудования, мебели
	Изготовление, сборка, монтаж, ремонт судовых иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода
	Изготовление, сборка, установка простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов
	Изготовление, сборка, установка, ремонт вешалок консольных, коек, стульев, треног медицинских
	Изготовление, установка деталей крепления дельных вещей, специзоляции, аварийно-спасательного имущества
	Изготовление, установка и ремонт контрфорсов, леерного ограждения на прямых участках
	Изготовление, установка и ремонт стеллажей простых
	Изготовление, установка подвесок кабельных усиленных
	Изготовление, установка, демонтаж и ремонт коробок кабельных
	Клепка пневматическим инструментом в холодном состоянии
	Пригонка, установка желобов, кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямоугольных
Разборка головок вентиляционных грибовидных, эжекторных	
Резка, гибка, холодная штамповка тонколистового материала на станках, вальцах, прессах, пресс-ножницах и виброножницах	

	Сборка и установка конструкций из углеродистых и легированных сталей во всех пространственных положениях
	Сборка и электроприхватка ответственных деталей, узлов и изделий из стали на контактных машинах переменного тока и ручными установочными пистолетами
	Сборка, пригонка систем комплексной обработки воздуха, кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции общесудовой (труб прямого сечения, кроме забойных труб)
	Установка дверей металлических проницаемых
	Установка заглушек вентиляционных
	Установка на болты и под сварку кнехтов, уток и киповых планок
	Установка макетов промежуточной арматуры при подгонке систем общесудовой вентиляции, кондиционирования и комплексной обработки воздуха
	Установка фундаментов малогабаритных под электрооборудование и приборы
	Установка, крепление крышек люков, горловин
	Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая рубка при сборке и установке конструкций из углеродистых и легированных сталей во всех пространственных положениях
	Выполнение работ при изготовлении, сборке, установке и ремонте особо сложных узлов, судового оборудования, дельных вещей, судовой мебели под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации
	Выполнение работ при сборке и установке оборудования, каркасов и панелей в модульной системе под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации
	Установка систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации
Необходимые умения	Выбирать абразивные шлифовальные круги и режимы заточки применяемого режущего и сверлильного инструмента
	Выбирать способ тепловой резки деталей в зависимости от материала детали, ее конфигурации и размеров, требований к точности
	Выполнять геометрические построения и развертки геометрических фигур средней сложности
	Выполнять изготовление и сборку простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных в соответствии с технологической документацией
	Выполнять комплекс работ, связанных с изменением размеров (подрезка, прирубка, наплавка) или формы (поджатие, правка) собираемых элементов и совмещением стыкуемых элементов в процессе сборки и установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов
	Выполнять местную подрезку и совмещение стыкуемых элементов конструкций при установке комингсов оборудования, мебели, желобов, кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямоугольных
	Выполнять нарезание наружной и внутренней резьбы, резьбы на трубах
	Выполнять неразъемное соединение деталей из полосового, листового и

фасонного металла в холодном состоянии при помощи заклепок
Выполнять построение развертки боковой поверхности вентиляционного патрубка, имеющего форму усеченного кругового цилиндра и усеченного конуса с параллельными основаниями
Выполнять построение развертки перехода с одного диаметра на другой
Выполнять построение развертки перехода с прямоугольного на круглое сечение и с круглого на прямоугольное сечение
Выполнять притирку, припасовку, опилование, шабрение поверхностей деталей и узлов
Выполнять работы по изготовлению, сборке, установке, демонтажу простых деталей, узлов и дельных вещей
Выполнять резку деталей с применением роликовых, дисковых, вибрационных ножниц и пресс-ножниц
Выполнять резку листового материала с применением ручных ножниц
Выполнять резку труб с применением труборезов
Выполнять ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов с применением необходимой оснастки и инструмента и соблюдением требований охраны труда
Выполнять сверление, развертывание, зенкерование и зенкование обрабатываемых отверстий
Выполнять удаление монтажных припусков, прирубку или наплавку монтажных кромок, правку, поджатие и совмещение стыкуемых элементов конструкций при сборке систем комплексной обработки воздуха, кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции общесудовой
Выполнять установку дверей с проверкой на отсутствие перекосов полотна
Выполнять установку доизоляционных деталей по совмещенным чертежам
Выполнять установку простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных в соответствии с разметкой
Закреплять детали при сборке под сварку с помощью электроприхватки
Контролировать качество выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов
Контролировать качество гибки деталей из тонколистового материала в холодном состоянии
Контролировать качество правки деталей из листового проката, профиля и узлов в холодном состоянии вручную и с применением правочного оборудования
Контролировать параметры и качество заточки и доводки сложного режущего инструмента
Определять последовательность выполнения гибки в зависимости от размеров контура и материала заготовки
Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении заточки и доводки режущего инструмента
Производить расчет длины заготовки при выполнении гибочных работ
Рассчитывать параметры электрических схем и собирать их

	Устанавливать соответствие качества сборки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Читать чертежи, эскизы средней сложности
Необходимые знания	Брак при нарезании наружной и внутренней резьбы, резьбы на трубах и способы его устранения
	Виды и назначение кондукторов
	Виды клепальных соединений в зависимости от способа выполнения клепки (холодная, горячая и смешанная)
	Виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах
	Допустимый диаметр клепки при выполнении клепальных соединений холодным способом
	Конструкции и назначение изделий оборудования, помещений, дельных вещей и устройств судов, строящихся на заводе
	Назначение и область применения клиновых, шпоночных и шлицевых соединений
	Назначение и сущность совмещенных чертежей насыщения помещений
	Особенности сверления стали, чугуна, цветных металлов
	Последовательность изготовления, сборки, установки и монтажа простых изделий и дельных вещей
	Последовательность изготовления, сборки, установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов
	Правила использования слесарно-сборочного и контрольно-измерительного инструмента (отвесы, рейсмусы разметочные, шланговый уровень, ватерпас), приспособлений
	Правила наложения прихваток
	Правила расчета длины заготовки при выполнении гибочных работ
	Правила чтения сборочных чертежей средней сложности
	Приемы выполнения клепальных соединений, возможные дефекты и их предупреждение
	Приемы проверки изготовленной конструкции по чертежу или шаблону
	Приемы ручной правки в холодном состоянии мелких деталей из листового проката
	Принципы и правила работы на машинах контактной сварки
	Причины появления и способы предупреждения дефектов при выполнении тепловой резки, электроприхватки и пневматической рубки
	Режимы заточки и доводки ножей, резцов и сверл
	Режимы сварки и применяемые марки электродов
	Свойства и способы обработки легированных сталей, алюминиевых сплавов и пластмасс, применяемых при достроечных работах
	Способы и средства контроля плоскостности обработанной поверхности, углов сопряжения и профиля
	Способы развертки геометрических фигур средней сложности
	Технологические особенности изготовления конструкций из легированных сталей
	Технологический процесс монтажа иллюминаторов
	Технологический процесс установки и подгонки фундаментов и комингсов при постройке судна на плаву
	Типы электрических схем и правила графического изображения

	элементов электрических схем
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении сборочных работ простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей
	Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов
	Требования, предъявляемые к качеству гибки деталей из тонколистового материала в холодном состоянии
	Требования, предъявляемые к качеству правки деталей из листового проката, профиля и узлов в холодном состоянии
	Требования, предъявляемые к крепежу, требования охраны труда при монтаже конструкций
	Требования, предъявляемые к подготовке кромок вентиляционных труб под сварку
	Условные изображения на чертежах резьбы, пружин, неразъемных соединений, получаемых клепкой
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний при изготовлении и на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Испытания на плотность иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода
	Испытания при изготовлении иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода
	Испытания систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации
Необходимые умения	Готовить и наносить меловой или мыльный раствор при проведении испытаний на непроницаемость
	Проводить испытания при изготовлении и на плотность иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода в соответствии с технической документацией
	Проводить испытания сварных швов конструкций, не связанных с корпусом судна, на непроницаемость (обдувом воздуха, керосино-меловые, поливом воды)

	Соблюдать требования нормативных правовых актов по охране труда, промышленной безопасности и производственной санитарии в процессе проведения испытаний
Необходимые знания	Методы нанесения мелового или мыльного раствора при испытаниях швов на непроницаемость
	Оснастка и приспособления, применяемые при проведении испытаний
	Правила и последовательность проведения испытаний на водонепроницаемость
	Правила и способы проведения испытаний систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха
	Способы приготовления мелового или мыльного раствора при испытаниях швов на непроницаемость
	Требования, предъявляемые к организации и проведению испытаний
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовых, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов	Код	D	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик-достройщик судовой 4-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки

	Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте Лица не моложе 18 лет
Дополнительные характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 82	Сборщик-достройщик судовой 4-го разряда
ОКПДТР	18145	Сборщик-достройщик судовой

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке узлов, мебели, изделий судовой оборудования, дельных вещей средней сложности	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка узлов, изделий судовой оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов
	Разметка мест установки монорельсов, путей рельсовых
	Разметка мест установки кожухов электротрасс и парового отопления
	Разметка мест установки панелей фигурных
	Контроль качества выполнения разметки узлов, изделий судовой оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами
	Снятие размеров с места, создание шаблонов для изготовления листов специальных покрытий, трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования
	Снятие упаковки, разметка, механическая очистка и нанесение на декоративную пленку металлопласта для модульных панелей защитного состава
	Снятие шаблонов с места установки кожухов электротрасс, парового отопления, панелей фигурных

	Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые умения	Выполнять разметку мест установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности в соответствии с чертежом
	Размечать сквозные отверстия, гнезда, борозды с указанием их наружных очертаний (круг, квадрат, прямоугольник) и размеров
	Определять последовательность выполнения разметки узлов, изделий судового оборудования средней сложности, дельных вещей с криволинейными обводами
	Выполнять деление сложной геометрической фигуры на элементы, развертываемые на плоскости
	Снимать размеры с места, создавать шаблоны для изготовления листов специальных покрытий, трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования
	Определять координаты устанавливаемых конструкций по базовым линиям
	Проверять соответствие выполненных работ по разметке узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами чертежам и утвержденной документации
	Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые знания	Способы разметки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов
	Способы разметки мест установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности по чертежу
	Правила использования инструмента и приспособлений для снятия шаблонов с плаза
	Методы создания шаблонов для изготовления листов специальных покрытий, трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования
	Технологический процесс снятия размеров с плаза для изготовления шаблона
	Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами
	Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 5 000 кг	
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, демонтажу и ремонту узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности	Код	D/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Гибка в штампах или приспособлениях, вырубка в штампах заготовок и уголков модульных панелей
	Замена резины уплотнительной на дверях
	Изготовление деталей, сборка крышек, ремонт люков световых
	Изготовление и монтаж глушителей шума, газоотводов, воздуходелителей
	Изготовление и установка кожухов электротрасс, парового отопления, панелей фигурных
	Изготовление кондукторов и приспособлений средней сложности
	Изготовление, подгонка по месту, монтаж и ремонт систем комплексной обработки воздуха (труб с погибью), кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции общесудовой (труб с погибью и забойных)
	Изготовление, подгонка по месту, установка, ремонт стеллажей сложных
	Изготовление, подгонка, сборка, ремонт переходов конических со смещенными осями, прямых с круглого сечения на прямоугольное
	Изготовление, правка, сборка, проверка, установка и ремонт узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов
	Изготовление, пригонка, установка зашивки рефрижераторных помещений стальными оцинкованными листами
	Изготовление, пригонка, установка шумопоглощающей зашивки в жилых, общественных, санитарно-гигиенических, хозяйственных, специальных помещениях
	Изготовление, пригонка, установка противопожарных дымоходов
	Изготовление, пригонка, установка и ремонт обрешетки под зашивку жилых, служебных и специальных помещений, рыбных бункеров
	Изготовление, ремонт дверей металлических проницаемых
	Изготовление, сборка носилок корабельных
	Изготовление, сборка с подшипниками и установка вьюшек швартовых и кабельных
	Изготовление, сборка фильтров различных типов
	Изготовление, сборка, ремонт устройств спасательных, страхующих
	Изготовление, сборка, ремонт, правка, установка трапов наклонных и поручней к трапам
Изготовление, сборка, установка и ремонт антенн телевизионных со стойкой	

	Изготовление, сборка, установка и ремонт верстаков, рундуков, столов с тумбами, шкафов разного назначения, ящиков для запасных изделий и принадлежностей, ящиков, сейфов, каркасов под приборы, кресел вращающихся, укладок
	Изготовление, сборка, установка каркасных плит термостойкого покрытия палуб, установка каркасов без плит
	Изготовление, установка и крепление флагштоков, гюйсштоков с обоймами, футштоков, футляров для карт
	Изготовление, установка и ремонт устройств тентовых
	Изготовление, установка на амортизаторы настила плавающего
	Изготовление, установка ограждений леерных в оконечностях и заваливающих
	Изготовление, установка эмблем на дымовых трубах, досок наименования судна
	Монтаж, установка монорельсов, путей рельсовых
	Подгонка, монтаж и укупорка труб общесудовой вентиляции
	Правка, механическая очистка, резка металлопласта для модульных панелей
	Проверка качества сборки в объем ветроотбойников, щитов волнорезных
	Размещение и установка в насыщенных помещениях запасных изделий и принадлежностей, аварийно-спасательного имущества
	Сборка в объем ветроотбойников, щитов волнорезных
	Сборка ответственных узлов и конструкций под контактную точечную и шовную сварку
	Сборка, установка и ремонт головок вентиляционных грибовидных, эжекторных
	Установка задвижек вентиляционных с приводом
	Установка на герметик и уплотнительную резину стекол иллюминаторов
	Установка насыщения стрел грузовых
	Установка пирамид с внутренними сейфами, сейфов, столов операционных
	Установка, монтаж и ремонт антенн, устройств якорных, швартовых, буксирных для мелких и малых судов
Необходимые умения	Выполнять геометрические построения и развертки сложных геометрических фигур
	Выполнять закрепление трапов к обухам на переборке и настиле палубы
	Выполнять изготовление и сборку узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами в соответствии с технологической документацией
	Выполнять комплекс работ, связанных с изменением размеров (подрезка, прирубка, наплавка) или формы (поджатие, правка) собираемых элементов и совмещением стыкуемых элементов в процессе сборки и установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов
	Выполнять местную подрезку и совмещение стыкуемых элементов конструкций при установке обрешетника под зашивку жилых, служебных и специальных помещений, рыбных бункеров
	Выполнять подгонку и проверку горизонтальности и вертикальности плоскостей устанавливаемых изделий

	Выполнять построение развертки перехода с одного диаметра на другой со смещаемой осью
	Выполнять построение развертки усеченного конуса с недоступной вершиной
	Выполнять проверку ступенек на горизонтальность в ходе установки наклонных трапов
	Выполнять ремонт узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов с применением необходимой оснастки и инструмента и соблюдением требований охраны труда
	Выполнять удаление монтажных припусков, прирубку или наплавку монтажных кромок, правку, поджатие и совмещение стыкуемых элементов конструкций при: установке зашивки рефрижераторных помещений стальными оцинкованными листами; установке шумопоглощающей зашивки в жилых, общественных, санитарно-гигиенических, хозяйственных, специальных помещениях; установке противопожарных дымоходов
	Выполнять установку настилов из стали и алюминиевых сплавов отдельными элементами, секциями
	Выполнять установку узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами в соответствии с разметкой
	Контролировать качество выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов
	Контролировать качество правки деталей судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов
	Определять размер минимально допустимого радиуса изгиба в зависимости от механических свойств материала заготовки, от технологии гибки и качества поверхности заготовки
	Осуществлять замену резины уплотнительной на дверях в соответствии с технической документацией
	Осуществлять проверку правильности установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности с учетом наклона стапеля
	Устанавливать и регулировать рабочие режимы оборудования для точечной и шовной сварки
	Устанавливать соответствие качества сборки узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Читать сложные сборочные чертежи
Необходимые знания	Виды и конструктивные особенности сварных соединений при контактной сварке
	Группы и классификация электронасыщения судна
	Допуски и припуски при обработке и сборке изделий
	Инструмент и приспособления, применяемые при проверке на горизонтальность и вертикальность устанавливаемых и установленных изделий

	Интервал температур, при котором осуществляется холодная и горячая правки
	Классификация и конструктивные разновидности судовых устройств
	Материалы, применяемые на судах при корпусодостроечных работах
	Механические и технологические свойства материалов, свариваемых на машинах контактной сварки
	Назначение проекций, положений шпангоутов, ватерлиний и батоксов на проекциях теоретического чертежа
	Необходимая технологическая и техническая документация на выполняемые работы
	Обозначения допусков, посадок и классов точности на чертежах
	Последовательность изготовления, сборки, установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов
	Правила использования слесарно-сборочного и контрольно-измерительного инструмента (простые оптические приборы: квадранты, трубы визирные, мишени передвижные), приспособлений
	Требования охраны труда при эксплуатации гибочных приспособлений, прессов, станков
	Правила подготовки кромок ответственных изделий под сварку
	Правила чтения сложных сборочных чертежей
	Способы изготовления судовой мебели и дельных вещей средней сложности
	Способы определения и обозначение пределов прочности металла
	Способы предупреждения сминания, выпучивания, появления трещин при гибке труб
	Способы проверки качества сборки в объем ветроотбойников, щитов волнорезных
	Способы развертки сложных геометрических фигур
	Технические и технологические документы для выполнения корпусодостроечных работ в цехе и на судне
	Технологии изготовления и сборки секций каркасов для формирования помещений в модульной системе
	Технологический процесс монтажа леерного устройства
	Технологический процесс монтажа наклонного трапа
	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении работ по сборке узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности
	Требования, предъявляемые к заготовкам перед гибкой
	Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов
	Требования, предъявляемые к качеству правки деталей судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов	Код	D/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Испытания на непроницаемость резины уплотнительной на дверях
	Испытания на непроницаемость крышки и корпуса подшипников
	Испытания переборок
	Испытания производственной тары на прочность конструкции
	Испытания системы технологической (временной) вентиляции
	Испытания сходней и трапов
	Испытания устройств спасательных, страхующих
	Подготовка и сдача судовых помещений, отсеков, цистерн на конструкцию
	Проверка в действии качества монтажа и установки монорельсов, путей рельсовых
	Сдача в действии антенн, устройств якорных, швартовных, буксирных для мелких и малых судов
Необходимые умения	Проводить испытания на непроницаемость резины уплотнительной на дверях в соответствии с технической документацией
	Оценивать исправность инструментов, приспособлений и оснастки, необходимых для проведения испытаний
	Оценивать качество монтажа и установки монорельсов, путей рельсовых в действии при проведении испытаний
	Проводить испытания на герметичность (газонепроницаемость) специальных судовых помещений в соответствии с техническими условиями
	Проводить испытания на непроницаемость водогазонепроницаемых дверей, крышек, иллюминаторов и окон методом полива воды из брандспойта
	Проводить испытания отсеков, цистерн наливом воды под напором
	Проводить испытания переборок обдувом струей сжатого воздуха с промазыванием швов на противоположной стороне мыльной пеной
	Проводить испытания производственной тары на прочность конструкции под нагрузкой при штабелировании в соответствии с технической документацией
	Проводить испытания технологической (временной) вентиляции в соответствии с технической документацией
	Проводить испытания устройств спасательных, страхующих в соответствии с технической документацией
Проводить сдачу в действии антенн, устройств якорных, швартовных, буксирных для мелких и малых судов в соответствии с технической	

	документацией Устанавливать соответствие параметров сходней и трапов требованиям конструкторской и технологической документации
Необходимые знания	Правила испытания судовых помещений и отсеков на непроницаемость и газонепроницаемость (до сдачи помещений под изоляцию)
	Правила проведения сдачи в действии антенн, устройств якорных, швартовых, буксирных для мелких и малых судов
	Правила работы с приборами, инструментами и оснасткой при испытаниях изделий, систем общесудовой вентиляции
	Программы проведения испытаний спасательных и страхующих устройств
	Технические требования, предъявляемые при проведении испытаний судовых помещений, отсеков, цистерн на конструкцию
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции	Код	Е	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик-достройщик судовой 5-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки

	Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте Лица не моложе 18 лет
Дополнительные характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 83	Сборщик-достройщик судовой 5-го разряда
ОКПДТР	18145	Сборщик-достройщик судовой

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей	Код	E/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей
	Разметка баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией из сталей и сплавов
	Разметка отверстий в развертке трубы для стыкования трубы с патрубком под прямым углом
	Разметка мест установки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей
	Контроль качества выполнения разметки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией
	Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые умения	Выполнять разметку при изготовлении и сборке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией в

	соответствии с чертежами
	Определять последовательность выполнения разметки сложных судовых узлов, устройств, мебели, дельных вещей со сложной конфигурацией
	Выполнять разметку мест установки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей в соответствии с чертежами
	Проверять соответствие выполненных работ по разметке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией чертежам и утвержденной документации
	Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые знания	Способы разметки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей
	Способы разметки мест установки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей
	Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией
	Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 10 000 кг
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу/демонтажу и ремонту сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей	Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Вулканизация, установка уплотнений резиновых закрытий
	Изготовление сложных кондукторов, приспособлений, макетов забойных труб
	Изготовление стульев, кресел с перемещением в трех плоскостях
	Изготовление, монтаж защиты ветровой криволинейной формы из оргстекла
	Изготовление, монтаж защиты от искрообразования и экранизации непроницаемых дверей и крышек

	Изготовление, монтаж и ремонт фигурных газоотводов воздуха высокого давления, глушителей шума
	Изготовление, монтаж илюминаторов створчатых, с опускаемым устройством и влагоочистителями
	Изготовление, монтаж оборудования релаксационных резервуаров
	Изготовление, подгонка по месту и монтаж труб забойных систем (кондиционирования, охлаждения приборов, комплексной обработки воздуха)
	Изготовление, подгонка, установка и ремонт обрешетника и настила полов в машинно-котельных отделениях судов и плавучих конструкций
	Изготовление, правка, сборка, проверка, установка, ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией из сталей и сплавов
	Изготовление, пригонка по месту стеллажей особо сложных и специальных (с обводкой пиллерсов, труб вентиляции, при большой покатости палубы, угловых переходов, конусности полок)
	Изготовление, пригонка, установка зашивки помещений листами из коррозионно-стойкой стали
	Изготовление, сборка и ремонт балок поворотных с приводами, стрел грузовых, шлюпбалок
	Изготовление, сборка и ремонт переходов с круглого сечения на призматическое со смешанными осями систем вентиляции
	Изготовление, сборка пирамид с внутренними сейфами и сейфов
	Изготовление, сборка, пригонка и установка термостойких плит покрытия палуб
	Изготовление, сборка, установка сигнальных буев
	Изготовление, сборка, установка трапов забортных (парадных)
	Изготовление, сборка, установка, ремонт дверей и крышек противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами
	Изготовление, сборка, установка, ремонт диффузоров, конфузоров, четверников с переходными сечениями, сепараторов, циклонов
	Изготовление, установка макетов волноводного тракта
	Монтаж закрытий люковых, механизированных, устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для мелких и малых судов, якорных, буксирных и швартовых для средних и крупных судов
	Настройка, регулировка систем общесудовой вентиляции
	Правка, калибровка и ремонт стеллажей особо сложных и специальных (с обводкой пиллерсов, труб вентиляции, при большой покатости палубы, угловых переходов, конусности полок)
	Сборка в объем, установка люков световых
	Сборка мачт сигнальных и радиомачт
	Сборка, монтаж и демонтаж аппаратуры медицинской
	Формирование и оборудование судовых помещений в модульной системе
Необходимые умения	Выполнять ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией из сталей и сплавов с применением необходимой оснастки и инструмента и соблюдением требований охраны труда
	Восстанавливать исправное состояние особо сложных и специальных

	<p>стеллажей с помощью правки и калибровки</p> <p>Выбирать и применять методы и рациональные способы сборки и сварки судовых конструкций</p> <p>Выбирать температуру термообработки железоуглеродистых сталей с применением диаграммы состояния</p> <p>Выполнять геометрические построения и развертки особо сложных геометрических фигур</p> <p>Выполнять развертку деталей тройника из труб одинакового сечения, тройника газоотвода</p> <p>Выполнять развертку конуса, усеченного наклонной плоскостью, шаровой поверхности и винтовой поверхности</p> <p>Выполнять сборку секций каркасов и монтаж оборудования для формирования помещений в модульной системе</p> <p>Контролировать качество правки крупных деталей из листового и профильного металла</p> <p>Осуществлять вулканизацию резиновых уплотнений судовых закрытий</p> <p>Устанавливать соответствие качества сборки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений</p>
Необходимые знания	<p>Зависимость величины поля допуска от класса точности, назначения детали, величины номинального размера, характера посадки</p> <p>Клеи, применяемые для склеивания изделий из пластмасс и металлов</p> <p>Правила и последовательность монтажа оборудования судовых помещений в модульной системе</p> <p>Правила использования слесарно-сборочного, контрольно-измерительного инструмента и приспособлений</p> <p>Режимы настройки и регулировки систем общесудовой вентиляции</p> <p>Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости поверхностей и их обозначение на чертежах</p> <p>Способы предотвращения и уменьшения деформаций и напряжений после сварки конструкций из алюминиевых и легированных сплавов</p> <p>Способы развертки особо сложных геометрических фигур</p> <p>Способы ремонта переходов с круглого сечения на призматическое со смешанными осями систем вентиляции</p> <p>Способы установки резиновых уплотнений судовых закрытий</p> <p>Технологический процесс склеивания деталей и узлов из пластмасс</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству правки крупных деталей из листового и профильного металла</p> <p>Факторы, влияющие на точность проводимых измерений</p>
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции	Код	Е/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Испытания газоотводов, глушителей шума, фигурных и воздуха высокого давления
	Испытания дверей и крышек противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами
	Испытания иллюминаторов створчатых, с опускаемым устройством и влагоочистителями
	Испытания люков световых
	Испытания систем кондиционирования, охлаждения приборов и комплексной обработки воздуха
	Испытания, сдача в действии трапов забортных (парадных)
	Испытания, сдача мачт сигнальных и радиомачт
	Настройка, регулировка и сдача в действии на швартовых и ходовых испытаниях систем общесудовой вентиляции
	Проверка качества вулканизации, сдача на непроницаемость уплотнений резиновых закрытий
	Сдача в действии закрытий люковых, механизированных, устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для мелких и малых судов
	Сдача в действии устройств якорных, буксирных и швартовых для средних и крупных судов
Необходимые умения	Выбирать манометр для проведения испытаний труб на прочность в зависимости от пробного давления
	Испытывать и сдавать в действии трапы забортные (парадные) в соответствии с технической документацией
	Испытывать фигурные газоотводы воздуха высокого давления, глушители шума в соответствии с технической документацией
	Оценивать качество вулканизации, осуществлять сдачу на непроницаемость уплотнений резиновых закрытий в соответствии с технической документацией
	Оценивать качество сборочных и регулировочных работ в процессе сдачи в действии на швартовых и ходовых испытаниях систем общесудовой вентиляции
	Оценивать необходимость в настройке и регулировке систем общесудовой вентиляции
	Проводить испытания дверей и крышек противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами в соответствии с технической документацией
Проводить испытания и сдачу мачт сигнальных и радиомачт в	

	соответствии с технической документацией
	Проводить испытания иллюминаторов створчатых, с опускаемым устройством и влагоочистителями в соответствии с технической документацией
	Проводить испытания люков световых в соответствии с технической документацией
	Проводить испытания труб на прочность и плотность
	Сдавать в действии закрытия люковые, механизированные, устройства грузовые, шлюпочные, спасательные для мелких и малых судов, якорные, буксирные и швартовные для средних и крупных судов в соответствии с программами испытаний
Необходимые знания	Правила проведения испытаний и сдачи в действии трапов забортных (парадных)
	Правила проведения испытаний и сдачи мачт сигнальных и радиомачт
	Правила проведения испытаний систем вентиляции на прочность и герметичность
	Программы швартовных и ходовых испытаний
	Способы обеспечения герметичности закрытий
	Способы проведения испытаний газоотводов, глушителей шума, фигурных и воздуха высокого давления
	Способы проведения испытаний люков световых
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха	Код	F	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик-достройщик судовой 6-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 5-го разряда

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте Лица не моложе 18 лет
Дополнительные характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 84	Сборщик-достройщик судовой 6-го разряда
ОКПДТР	18145	Сборщик-достройщик судовой

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей	Код	F/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разметка при изготовлении и сборке особо сложных и ответственных изделий судовой аппаратуры, мебели, устройств и дельных вещей
	Разметка мест установки особо сложных и ответственных изделий судовой аппаратуры, мебели, устройств и дельных вещей
	Контроль качества выполнения разметки особо сложных и ответственных изделий судовой аппаратуры, мебели, устройств и дельных вещей
	Строповка, увязка и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места

Необходимые умения	Выполнять разметку при изготовлении и сборке особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с чертежами
	Определять последовательность разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с чертежами
	Выполнять разметку мест установки с применением разметочных машин с программным управлением и фотопроекторных установок
	Проверять соответствие выполненных работ по разметке чертежам и утвержденной документации
	Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые знания	Способы разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей
	Способы разметки мест установки и проверки всех выполняемых достроечных работ
	Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей
	Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов без ограничения по массе
Другие характеристики	-

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по изготовлению, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей	Код	F/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление особо сложных кондукторов и приспособлений
	Изготовление раструбов вентиляционных шаровых
	Изготовление столов операционных
	Изготовление, сборка антенн крупногабаритных лучевых
	Изготовление, сборка и установка на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей
	Изготовление, установка обтекателей специальных устройств сложной конфигурации из легированных сталей и сплавов
	Контроль качества выполненных работ по изготовлению, сборке и установке на судне особо сложных и ответственных изделий судового

	<p>оборудования, мебели, устройств и дельных вещей</p> <p>Монтаж устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов</p> <p>Настройка, регулировка по всем режимам систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха</p>
Необходимые умения	<p>Выполнять геометрические построения и развертки геометрических фигур любой сложности</p> <p>Выполнять сборку и установку на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с технологической документацией</p> <p>Определять положение всех проектируемых объектов с применением плановой разбивки</p> <p>Проверять соответствие выполненных работ по изготовлению, сборке и установке на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей утвержденной документации и требованиям государственных стандартов</p> <p>Производить особо сложные и ответственные изделия судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с технологическим процессом</p> <p>Устанавливать соответствие качества сборки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей требованиям, заданным в технической документации, с применением сложных контрольно-измерительных инструментов и приборов</p> <p>Устранять возникающие конструктивные и технологические деформации при выполнении работ</p> <p>Читать чертежи любой сложности</p>
Необходимые знания	<p>Методы обработки и свойства применяемых пластмасс и биметаллов</p> <p>Методы постройки судов</p> <p>Последовательность изготовления, сборки, установки и монтажа сложных изделий, оборудования помещений, устройств, судовой металлической мебели, дельных вещей, воздухопроводов вентиляции всех назначений, кондиционирования, комплексной обработки воздуха</p> <p>Правила использования и режимы работы сложных контрольно-измерительных инструментов и приборов</p> <p>Правила настройки, регулировки систем всех назначений</p> <p>Правила чтения плановой разбивки</p> <p>Правила чтения чертежей любой сложности</p> <p>Причины и размеры возникающих конструктивных и технологических деформаций при выполнении работ и способы их уменьшения</p> <p>Режимы работы систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха</p> <p>Способы развертки любых геометрических фигур</p> <p>Техническая и технологическая документация на выполняемые работы</p> <p>Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении работ по сборке особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при</p>

	изготовлении, сборке и установке на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей
Другие характеристики	-

3.6.3. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний арматуры с гидроприводами на герметичность и сдача в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха	Код	F/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Испытания на плотность и сдача кинематики в действии закрытий люковых механизированных
	Настройка, регулировка, сдача в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха
	Проверка арматуры с гидроприводами, ее регулировка и испытания на герметичность
	Сдача в действии на швартовых и ходовых испытаниях систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха
	Сдача в действии устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов
Необходимые умения	Определять последовательность проведения испытаний и выбирать необходимое испытательное оборудование и приспособления в зависимости от тестируемых параметров
	Определять степень отклонений в работе арматуры с гидроприводами и выбирать способ ее регулировки
	Осуществлять сдачу в действии устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов в соответствии с технической документацией
	Оценивать качество сборочных и регулировочных работ в процессе сдачи в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха
	Оценивать необходимость в настройке и регулировке систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха
	Проводить испытания грузовых стрел на заданную нагрузку в соответствии с технической документацией
	Проводить испытания закрытий люковых механизированных на плотность и осуществлять сдачу кинематики в действии в соответствии с

	технической документацией Сдавать в действие системы противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха в соответствии с программами испытаний
Необходимые знания	Методики проведения швартовых и ходовых испытаний
	Правила настройки, регулировки и испытаний систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха
	Требования технической документации по проведению испытаний грузовых стрел на заданную нагрузку
	Требования технической документации по проведению испытаний закрытий люковых механизированных на плотность
	Требования технической документации по проведению испытаний на герметичность судовой арматуры с гидроприводами
	Требования технической документации по проведению испытаний устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов
	Характеристики и режимы работы сложных контрольно-измерительных инструментов и приборов
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва	
Управляющий директор Управления развития квалификаций	Смирнова Юлия Валерьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Адмиралтейские верфи», город Санкт-Петербург
2	АО «ОСК», город Москва
3	АО «ПО «Севмаш», город Северодвинск, Архангельская область
4	АО «ЦС «Звездочка», город Северодвинск, Архангельская область
5	ПАО «Завод «Красное Сормово», город Нижний Новгород

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

⁴ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607, № 46, ст. 6397; 2016, № 15, ст. 2105, № 35, ст. 5327).

⁵ Постановление Минтруда России, Минобрнауки России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

⁶ Федеральный закон от 8 марта 2011 г. № 35-ФЗ «Устав о дисциплине работников организаций, эксплуатирующих особо радиационно опасные и ядерно опасные производства и объекты в области использования атомной энергии» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2011, № 11, ст. 1504, № 49, ст. 7025).

⁷ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

⁸ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 23, раздел «Судостроение и судоремонт».

⁹ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

¹⁰ Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный № 30593), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 19 февраля 2016 г. № 74н (зарегистрирован Минюстом России 13 апреля 2016 г., регистрационный № 41781).

¹¹ Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992), с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. № 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный № 42197).

¹² Приказ Минтруда России от 28 марта 2014 г. № 155н «Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте» (зарегистрирован Минюстом России 5 сентября 2014 г., регистрационный № 33990), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 17 июня 2015 г. № 383н (зарегистрирован Минюстом России 22 июля 2015 г., регистрационный № 38119).