

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-85.86

Г Р А Д И Р Н Я  
ДВУХСЕКЦИОННАЯ  
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ  
ЗВГ 25  
КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ  
ПЛОЩАДЬЮ 24 м<sup>2</sup>  
С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ЭЛЕМЕНТОВ

Альбом III

21134-03

ЦЕНА 1-67

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-415, Сивильев ул., 22

Сдано в печать 5/1 1956 г.

Заказ № 7614 Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ЗВГ 25  
КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м<sup>2</sup>  
С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И УЗЛЫ ОБЩИХ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ.  
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ, СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.  
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ.  
АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
АЛЬБОМ V СМЕТЫ.  
АЛЬБОМ VI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.  
ПРИМЕНЕННЫЕ Т.П. 901-6-51 АЛЬБОМ XV; РЕГЛАМЕНТ ПРОИЗВОДСТВА МОДИЦИРОВАННОЙ ДРЕВЕСИНЫ, РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП.

РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Н. Михайлов* А.Н. МИХАЙЛОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л.Г. Стучова* Л.Г. СТУЧОВА

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ N 37 ОТ 3.12. 1984г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
Б/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ПРИКАЗ N 216 ОТ 22.08.1985г.


Ведомость рабочих чертежей основного комплекта, Ас\*

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
1	Общие данные	2	
2	Узлы: 1, 2, 3, 4. Спецификация.	3	
3	Узлы: 5, 6, 7. Спецификация.	4	
4	Узлы: 8, 9, 10. Спецификация.	5	
5	Узлы: 11, 12, 13. Сечения. Фундамент Ф1. Спецификация.	6	
6	Узлы: 15, 16, 29. Спецификация.	7	
7	Узлы: 17, 18, 19.	8	
8	Узлы: 20, 20-1, 21, 21-1, 22, 23.	9	
9	Узлы: 24, 25, 26.	10	
10	Узлы: 27, 28. Спецификация.	11	
11	Узлы: 30 ÷ 39.	12	
12	Узлы: 40 ÷ 47. Спецификация.	13	
13	Узлы: 49, 50, 51. Спецификация.	14	
14	Узлы: 52, 53, 54. Спецификация.	15	
15	Элемент „1“ План, Сечения. Узлы. Спецификация.	16	
16	Элементы „2“, „4“ Планы. Узел „14“. Спецификация.	17	
17	Элемент „3“ План, Сечения. Узлы. Спецификация.	18	
18	Элемент „5“ План, Сечения. Спецификация.	19	
19	Колонны КМ1, КМ1-1, КМ-2, КМ-3.	20	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 5.900-2	Сальники набивные Ду50÷140мм для пропуска труб через стены.	
Серия 1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные изделия ж.б. конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Серия 1.400-9 Вып.1	Унифицированные стеновые петли для подвеса сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП 901-6-85.86 Альбом I	Строительные изделия	

Ведомость спецификаций

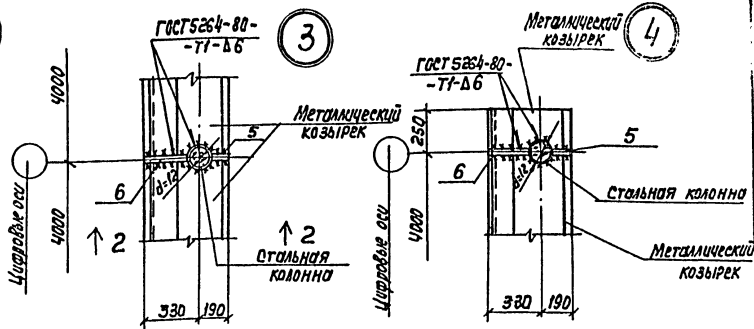
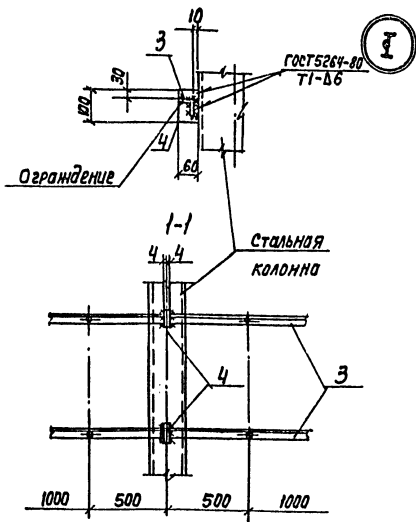
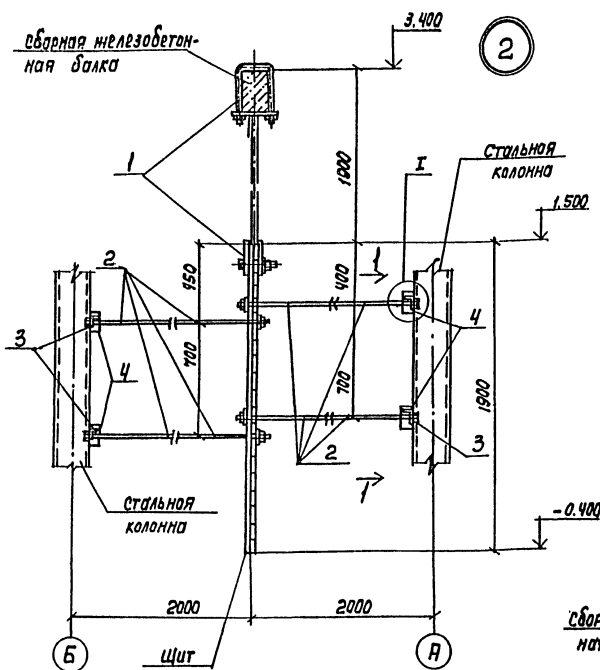
Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к узлам 2, 3, 4	
3	Спецификация к узлу 5.	
4	Спецификация к узлам 8, 9, 10	
5	Спецификация к узлам 11, 12, 13 фундамента Ф1	
6	Спецификация к узлам 15, 16, 29.	
10	Спецификация к узлам 18 ÷ 27.	
12	Спецификация к узлу 40	
13	Спецификация к узлам 49, 50, 51	
14	Спецификация к узлам 52, 53, 54	
15	Спецификация к элементу „1“	
16	Спецификация к элементам „2“, „4“ и узлу „14“	
17	Спецификация к элементу „3“	
18	Спецификация к элементу „5“	
19	Спецификация на монолитные колонны.	

Состав бетона для замоноличивания узлов сборных железобетонных конструкций см. пояснительную записку в альбоме I

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрыво- и пожаро-безопасность сооружения при соблюдении установленных правил его эксплуатации  
 Главный инженер проекта *Г.Ф.С.* /Стулова Л.Г./

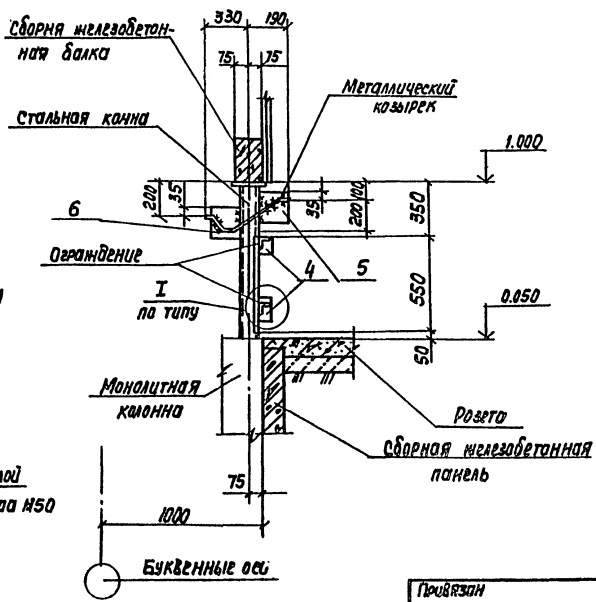
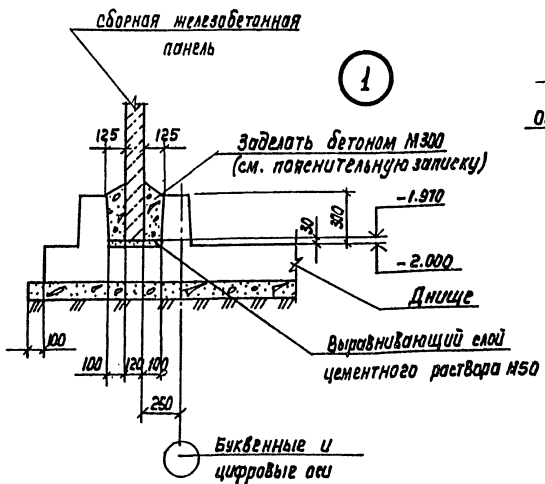
ТП 901-6-85.86		-АС	
Исполн.	Альшукер	Провер.	
Нач. отд.	Козловичев	Инж.	
Инж. спец.	Козловичев	Инж.	
Инж. ГИП	Гольдина	Инж.	
Инж. Руч. впр.	Стамкина	Инж.	
Инж. Попкова		Инж.	
Инж. Юрченко		Инж.	
Инв. № подл.		Инж.	

Издательство	Спецификация	Лист	Листов
		Р	1 19
Общие данные		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	



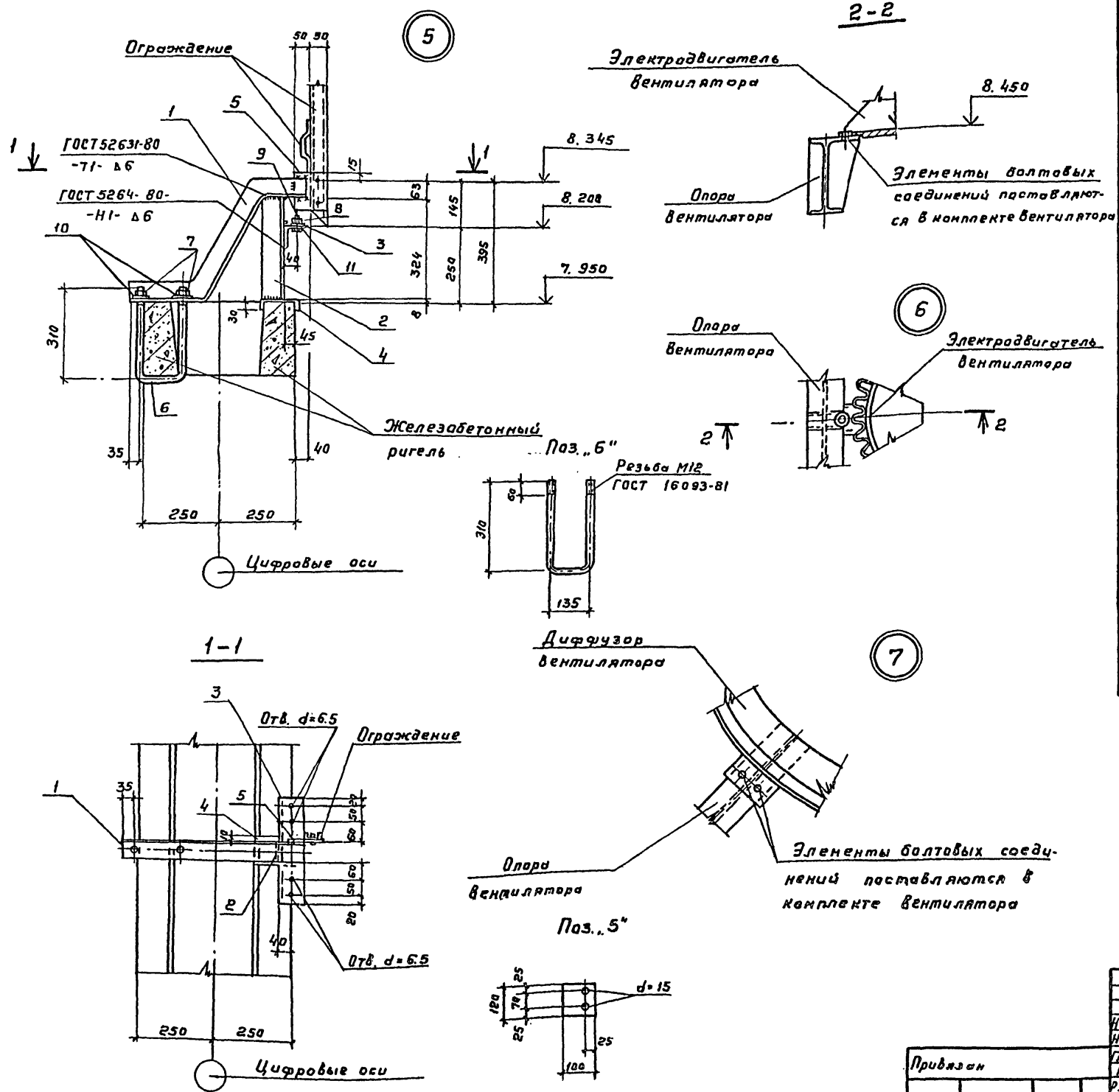
Спецификация к узлам „2“, „3“, „4“

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Узел „2“</u>					
поз. „1“	ТП901-6-8586-КНИ.1.Н.01.	Узел соединительный	1		
поз. „2“	- КНИ.1.Н.02		4		
поз. „3“	- КНИ.1.Н.03		2		на одну
поз. „4“	- РС-2	Полоса - 8x60, ГОСТ 103-76 ВетЗкп2-1, ГОСТ535-79	8	0,4	секция
<u>Узел „3“ „4“</u>					
поз. 5	- РС-2	Полоса - 8x125, ГОСТ 103-76 ВетЗкп2-1, ГОСТ535-79	1	1,6	
поз. 6	- РС2	Полоса - 8x200, ГОСТ 103-76 ВетЗкп2-1, ГОСТ535-79	1	3,1	



Моч. отз.		И. КОНТР.	Г. Л. С. П. К.	Р. К. В. Р.	И. И. Н. П. О. В.	Т. П. 901-6-8586	-РС-2
Г. Л. С. П. К.	И. И. Н. П. О. В.	Р. К. В. Р.	И. И. Н. П. О. В.	Т. П. 901-6-8586	-РС-2	Узел 1, 2, 3, 4.	Спецификация
И. И. Н. П. О. В.	Р. К. В. Р.	И. И. Н. П. О. В.	Т. П. 901-6-8586	-РС-2	Узел 1, 2, 3, 4.	Спецификация	Спецификация

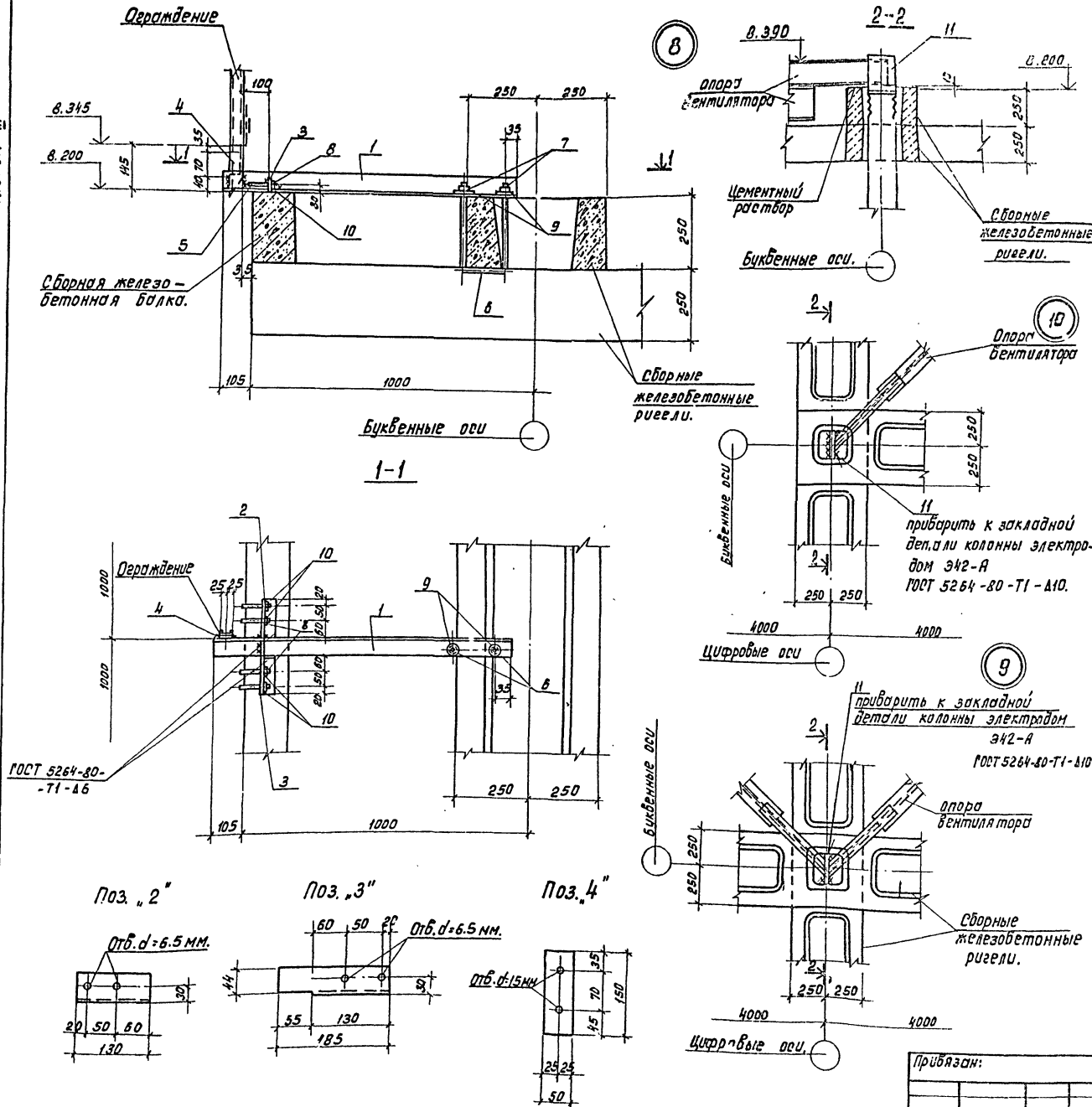
Спецификация к узлу "5"



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал, кг	Примечание
<b>Узел "5"</b>					
Поз. 1*	ТП 901-6-85.86	Изделие соединительное	1		
Поз. 2*	-АСЗ	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72 ВстЗКП-1, ГОСТ 535-73 P = 324	1	1.9	
Поз. 3*	-АСЗ	Уголок 75x75x6, ГОСТ 8509-72 ВстЗКП-1, ГОСТ 535-73 P = 330	1	2.3	
Поз. 4*	-АСЗ	Полоса 6x80, ГОСТ 103-76 ВстЗКП-1, ГОСТ 535-73 P = 120	1	0.6	
Поз. 5*	-АСЗ	Полоса 8x100, ГОСТ 103-76 ВстЗКП-1, ГОСТ 535-73 P = 120	1	0.6	
Поз. 6*	-АСЗ	Стержень, ГОСТ 2590-71 φ12А1, P = 780 Стандартные изделия	1	0.7	
Поз. 7*		Гайка М12, 5.0115, ГОСТ 5915-70	2	0.1	
Поз. 8*		Гайка М6, 5.0115, ГОСТ 5915-70	4	0.1	
Поз. 9*		Болт М6x90, 5.8.0115, ГОСТ 7798-70	4	0.1	
Поз. 10*		Шайба 12, 02.0115, ГОСТ 11371-78	2	-	
Поз. 11*		Шайба 6, 02.0115, ГОСТ 11371-78	4	-	

Позиции отмеченные знаком \* см. на данном листе.

ТП 901-6-85.86		-АС-3	
Исполн.	А.П.Павлов	Проектант	В.И.Козлов
Н. контр.	В.И.Козлов	Инженер	В.И.Козлов
Гл. связ.	В.И.Козлов	Инженер	В.И.Козлов
Г.И.П.	Г.И.П.	Инженер	Г.И.П.
Рук. бр.	В.И.Козлов	Инженер	В.И.Козлов
Инжен.	В.И.Козлов	Инженер	В.И.Козлов
Инжен.	В.И.Козлов	Инженер	В.И.Козлов
Узлы 5, 6, 7		Спецификация.	
Инв. № подл.		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	



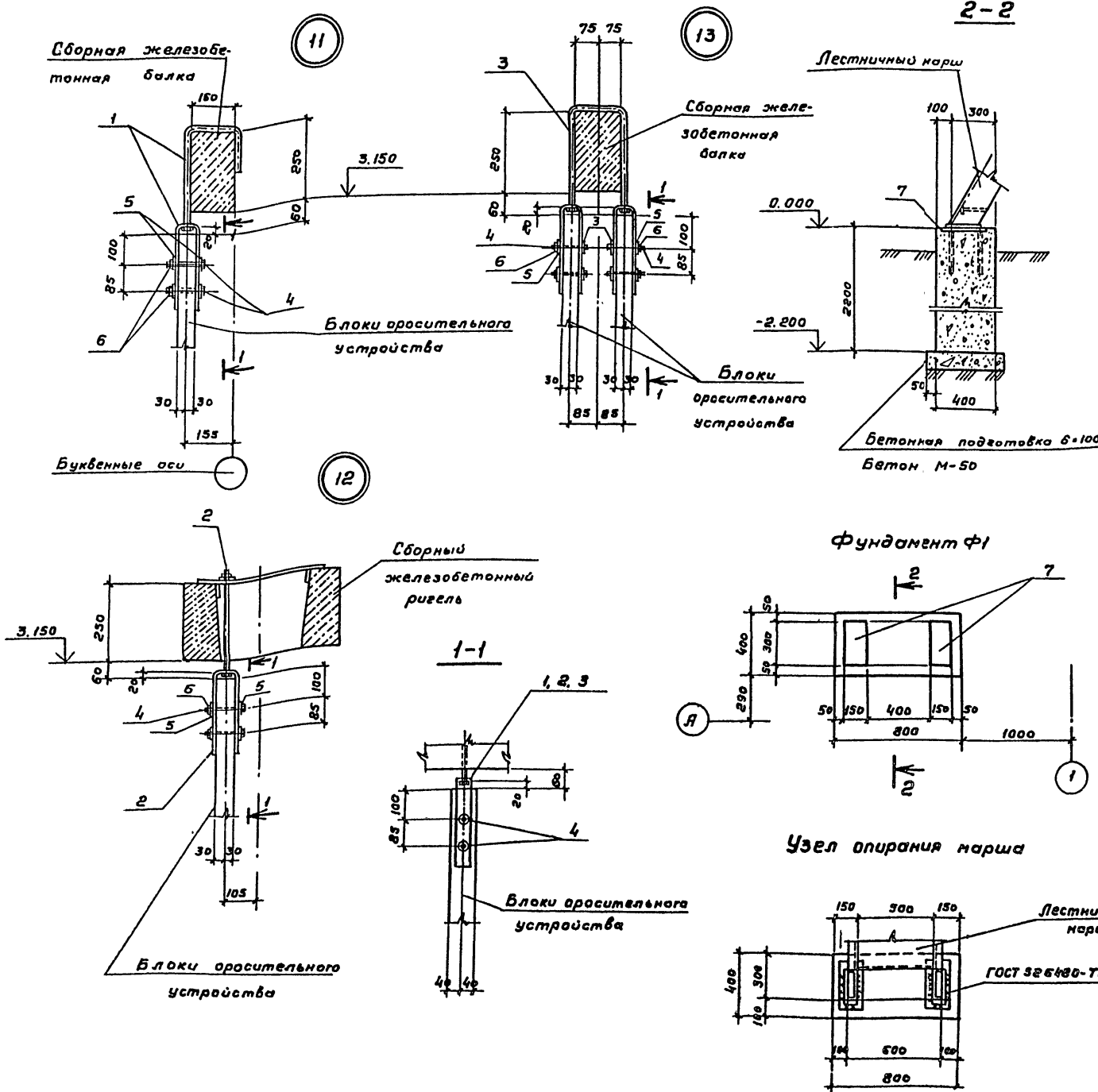
Спецификация к узлам „8“, „9“, „10“

Масса, ед, кг.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг.	Примечание
		Узел „8“			
	ТЛ 901-Б-8586КЖ.А.И.03 ЛД	Узловые соединительные			
Поз. „1“	-02		1	5.8	
Поз. „2“	-РС4	Уголок 50x50x5, ГОСТ 8509-72 ВстЗКП2-1, ГОСТ 535-79	1	0.5	
Поз. „3“	-РС4	Уголок 50x50x5, ГОСТ 8509-72 ВстЗКП2-1, ГОСТ 535-79	1	0.7	
Поз. „4“	-РС4	Полоса 6x50, ГОСТ 103-76 ВстЗКП2-1, ГОСТ 535-79	1	0.4	
Поз. „5“	-РС3	Стержень, ГОСТ 2550-71 φ 12 А I, P = 780	1	0.7	
<b>Стандартные изделия</b>					
Поз. „6“		Болт М6x90, 58, 015, ГОСТ 7798-70	4	0.1	
Поз. „7“		Гайка М6, 5, 015, ГОСТ 5915-70	2	0.1	
Поз. „8“		Гайка М6, 5, 015, ГОСТ 5115-70	4	-	
Поз. „9“		Шайба 12, 02, 015, ГОСТ 11371-78	2	-	
Поз. „10“		Шайба 6, 02, 015, ГОСТ 11371-78	4	-	
<b>Узлы „9“, „10“</b>					
Поз. „11“	-РС4	Полоса 20x200, ГОСТ 103-76 ВстЗКП2-1, ГОСТ 535-79 P = 250	1	7.9	

Позиции обозначенные знаком \* смотрите на данном листе.

ТЛ 901-Б-8586-РС-4			
Исполн.	Инженер	Юрченко	Юрченко
Проверен.	Инженер	Юрченко	Юрченко
Утвержден.	Инженер	Юрченко	Юрченко
Спецификация	Узлы 8, 9, 10.		
Спецификация			

Спецификация к узлам 11, 12, 13 и фундаменту Ф1



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на узел			Масса ед. кг	Примечание
			„11“	„12“	„13“		
<b>Узел „11“</b>							
Поз. 1*	ТП 901-6-85.86-м.ж.к. 1.11.04	Изделие соединительное	1				
Поз. 2*	-01			1			
Поз. 3*	-02			1			
<b>Стандартные изделия</b>							
Поз. 4*	Бат М12х100, 58, 015, ГОСТ 119870		2	2	4	0,1	
Поз. 5*	Шайба 12.02 0113, ГОСТ 11371-78		4	4	8	-	
Поз. 6*	Гайка М12,5 0115, ГОСТ 5918-70		2	2	4	0,01	
<b>Фундамент Ф1</b>							
Поз. 7*	Серия 1.400-15 В.1	Изделие закладное МН 135-5					2шт
<b>Материалы</b>							
		Бетон марки 200				0,7м <sup>3</sup>	

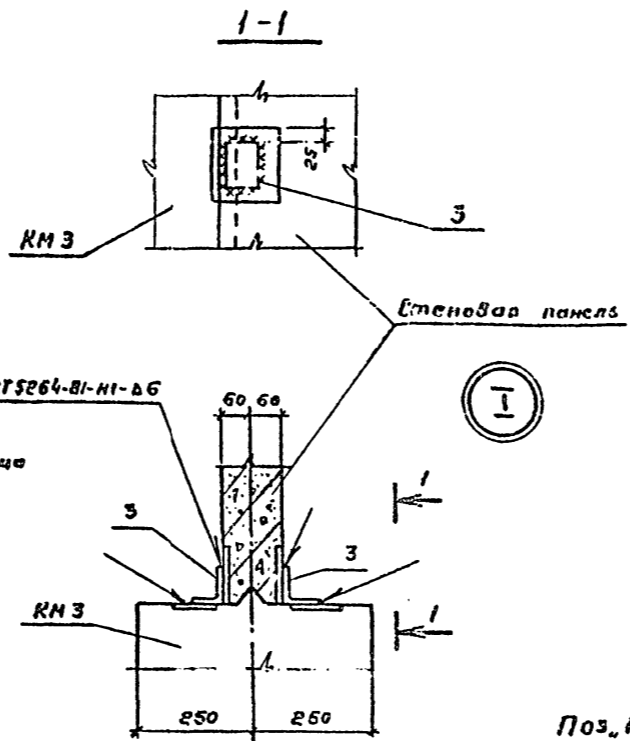
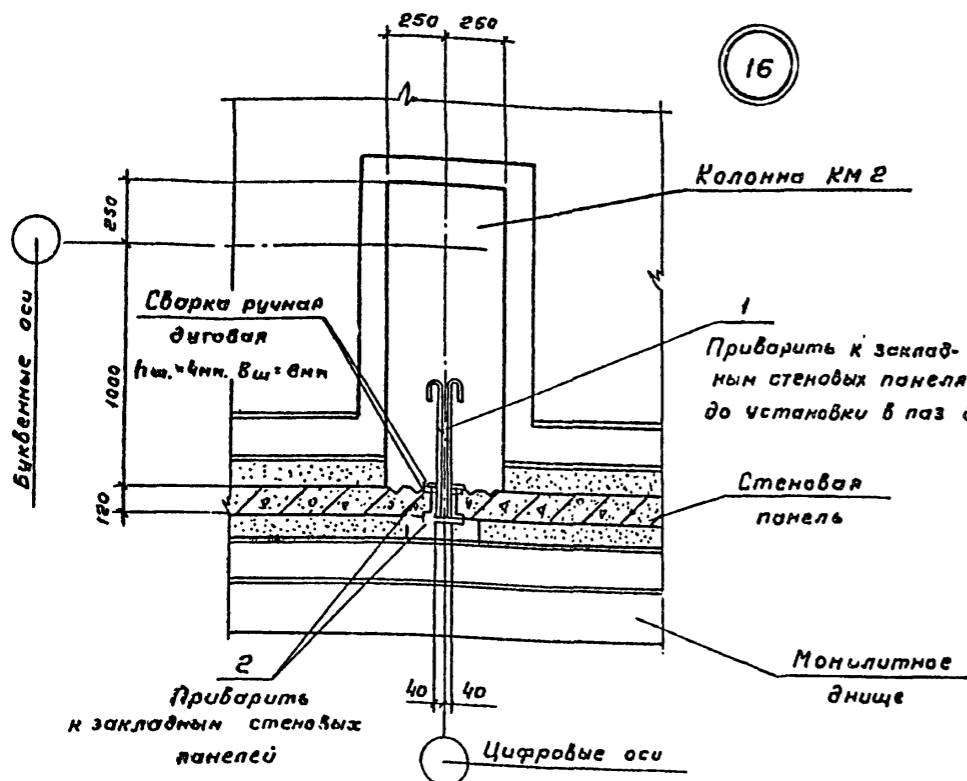
Привязки

Инв. л. подл.	
---------------	--

ТП 901-6-85.86 -АС-5		
Нач. отд.	Алтышуллер	
Н. к. отд.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
Р.И.П.	Гельдина	
Рук. в.р.	Станкина	
Инжен.	Павлюкова	
Инжен.	Юрченко	
Графична димензионална схема на ступените на марша с секция на площадката 24м <sup>2</sup> с жаргонизм из железобетонних элементов.		
Страна	Лист	Листов
Р	Б	
Узлы 11, 12, 13, Сечения Фундамент Ф1, Спецификация		
СОВЕТСКО ДОКЛАД ПРОЕКТ		

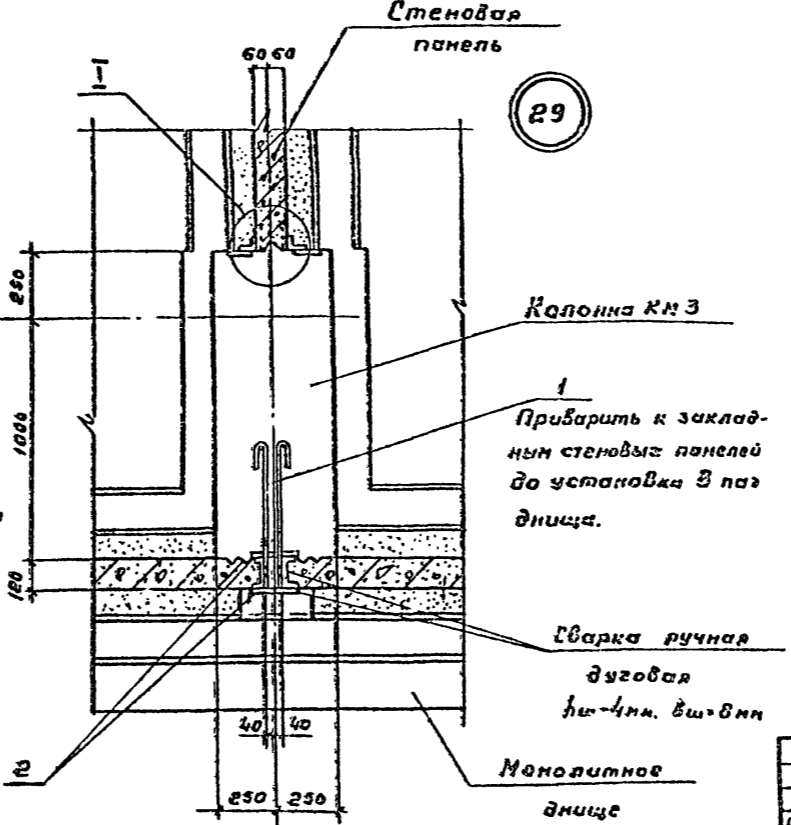
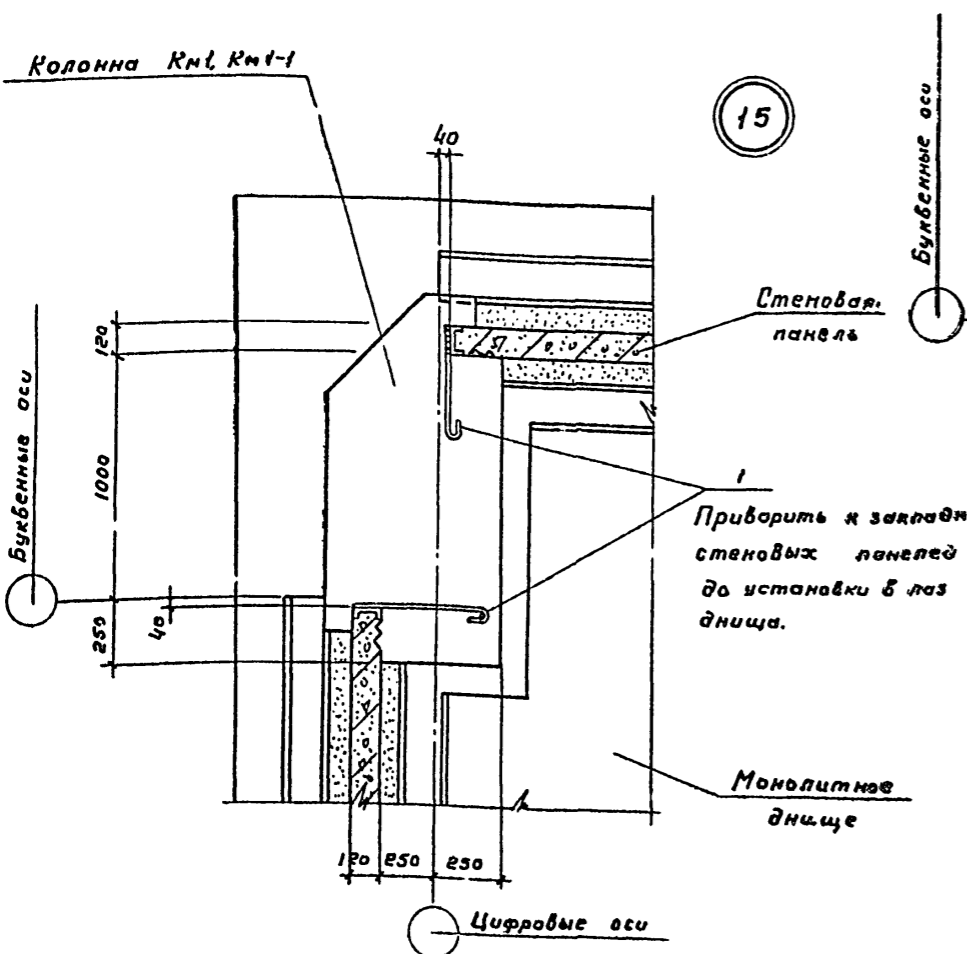


Спецификация к узлам „15“, „16“, „29“



Поз. 1"  
600

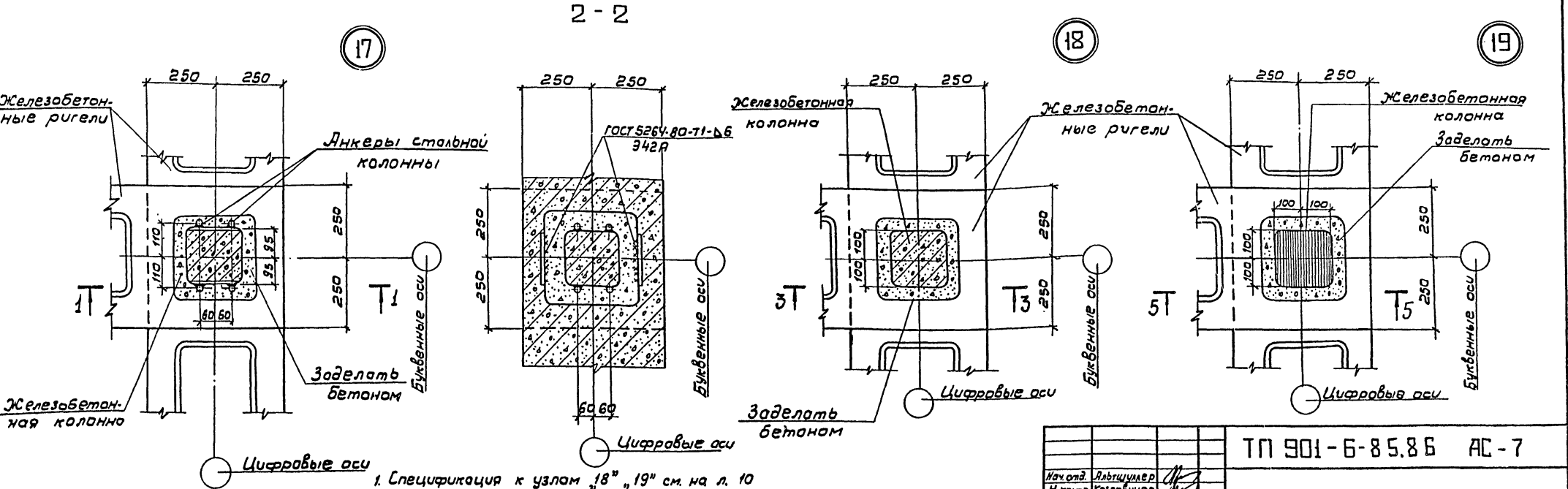
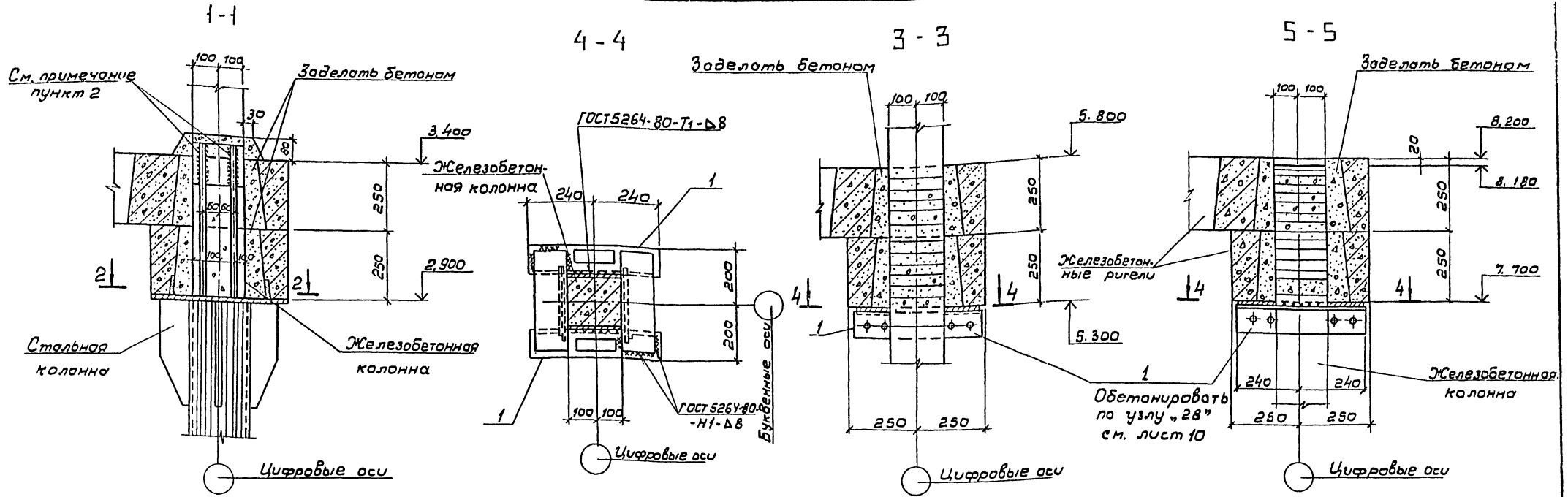
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. на узлы			Масса ед. кг.	Примечание
			„15“	„16“	„29“		
		Стержень. ГОСТ 5-81-82					
Поз. „1“	ТН 901-6-85.86 - АС 6	φ16 АІ, E = 720	6	6	6	1.1	
Поз. „2“	- АС 6	φ16 АІ, E = 200	-	6	6	0.3	
Поз. „3“	- АС 6	Уголок 75x75x6, ГОСТ 8509-72 Вет 3 Кп 2-1, ГОСТ 535-73* E = 100	-	-	6	0.7	



1. Позицию „1“ смотрите ведомость деталей на данном листе.
2. Узел „29“ только для 4-х и 5-ти секционных градирен.

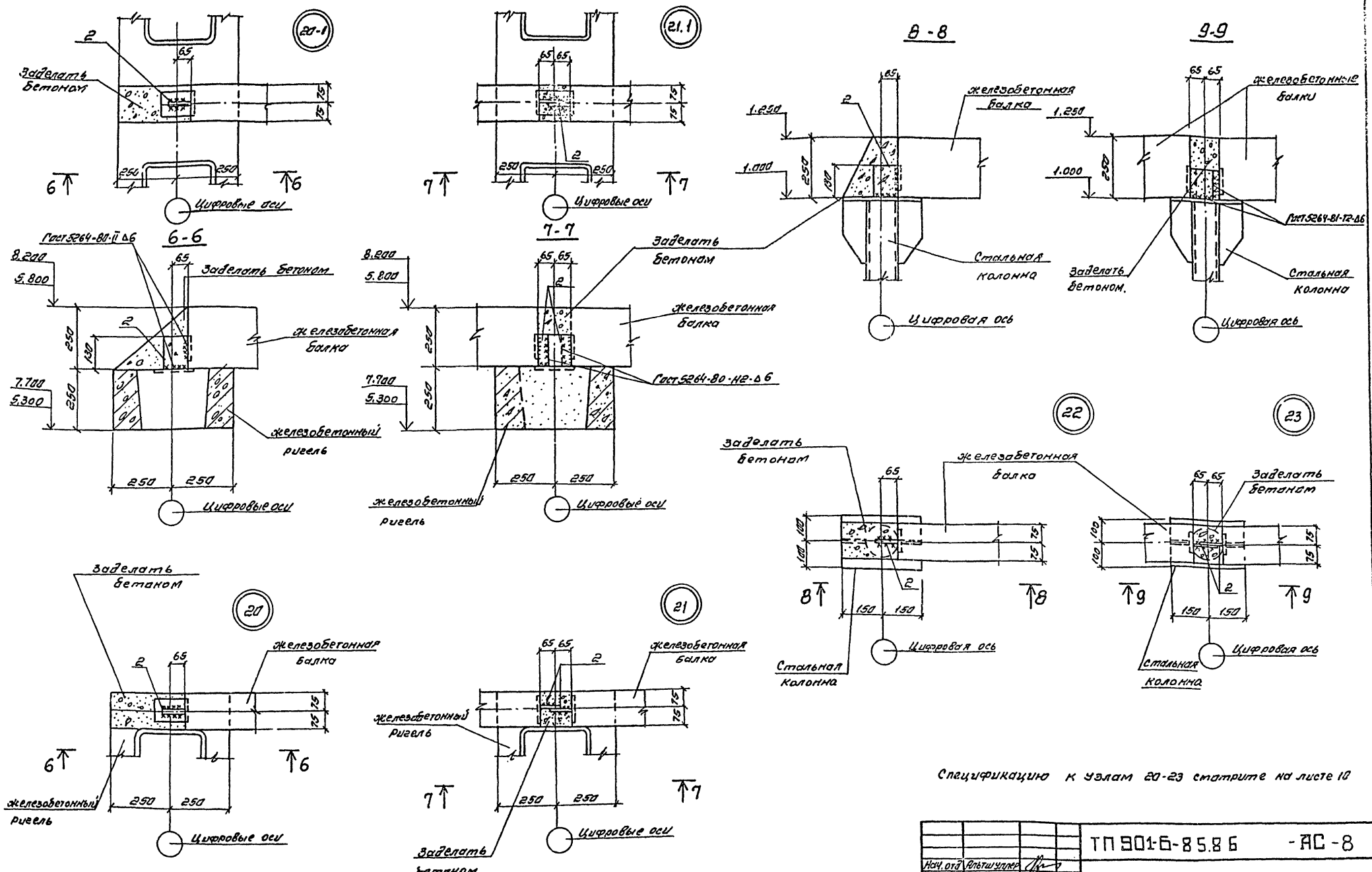
ТН 901-6-85.86		- АС - 6	
Нач. отд.	Валтунцев	Градирня двухсекционная с вентиляторами ЗЕТЭ3 капляная с секцией из жидкостонных элементов.	Стандарт
Н. контр.	Козловичев		Лист
Гл. спец.	Козловичев		Листов
ГМП	Гольдина		Р
Рук. бр.	Станько		Б
Инж.к.	Попякова		
Инж.м.	Юрченко		
Узлы 15, 16, 29.		СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ	

Приказ	
Инв. № водп.	



1. Спецификация к узлам 18, 19 см. на л. 10
2. Приварку анкеров стальной колонны к закладной железобетонной колонны производить ручной дуговой сваркой проточными швами (см. СН 393-78, тип 14)  $h_w = 5\text{ мм}$  и  $b_w = 10\text{ мм}$ . Электроды 350A, ГОСТ 9465-75.

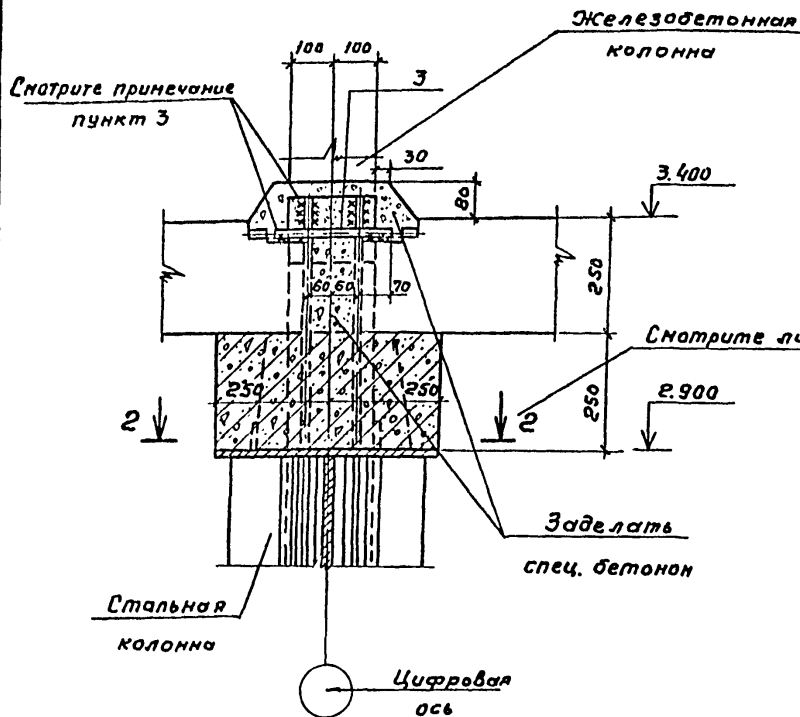
Привязан		Инв. N		ТН 901-6-85.86 АС-7		Стдия	Лист	Листов
Исполн.	Л. Козлов	Провер.	Л. Козлов	Дизайн.	Л. Козлов	Р	7	СООБРАЗОВАНИЕ ПРОЕКТА
Узлы 17, 18, 19								



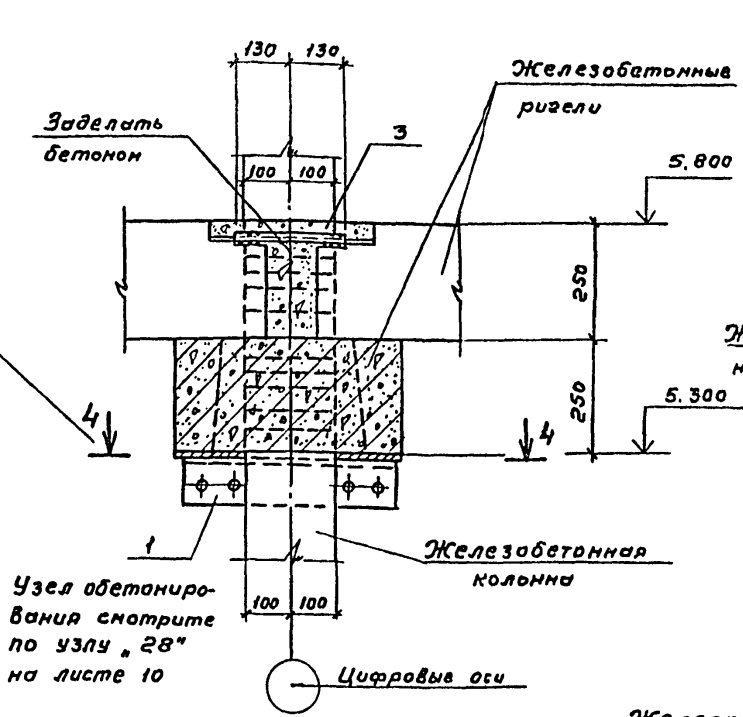
Спецификацию к узлам 20-23 смотрите на листе 10

		ТН 901Б-85.86 - АС-8			
Исполн.	Колосов	Провер.	Сидоров	Стдия	Лист
И. контр.	Иванов	И. контр.	Иванов	Р	8
И. слес.	Иванов	И. слес.	Иванов	Создан	
Г.И.П.	Галайина	Г.И.П.	Галайина	Лет	
Р.И.В.	Степанова	Р.И.В.	Степанова	Лет	
Инженер	Полынов	Инженер	Полынов	Лет	
Инженер	Норченко	Инженер	Норченко	Лет	
И.И.В. №:		Узлы	20.20-1, 21, 21-1, 22, 23	Создан	

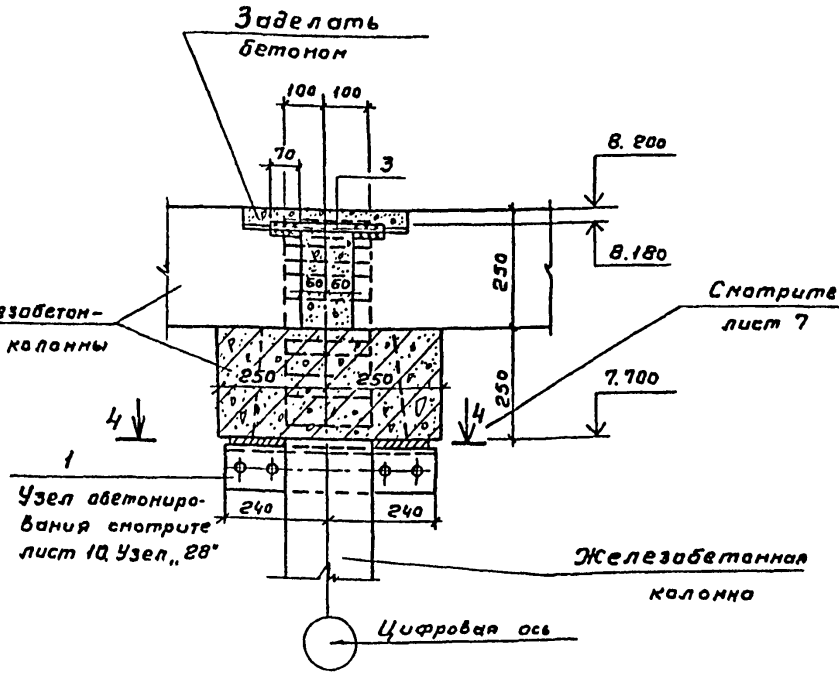
10-10



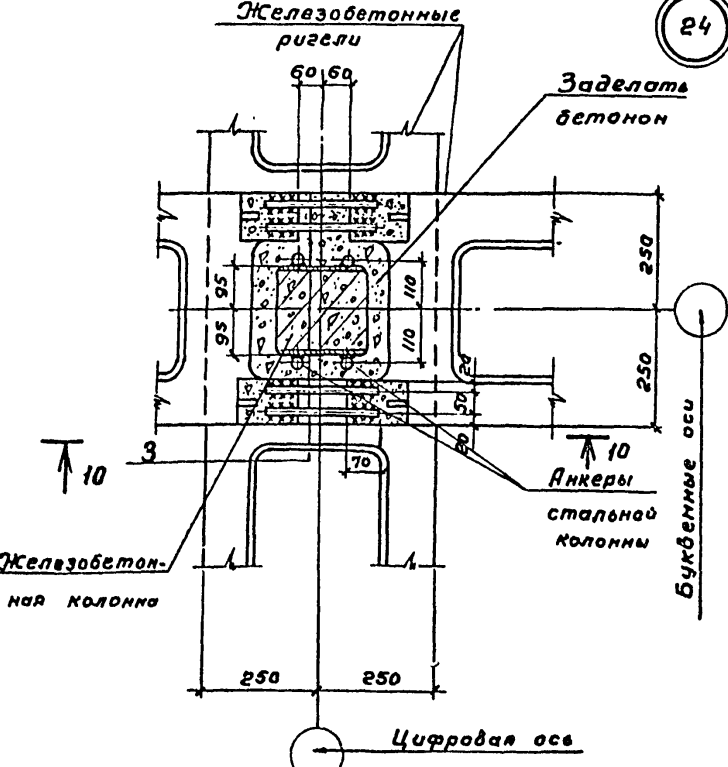
11-11



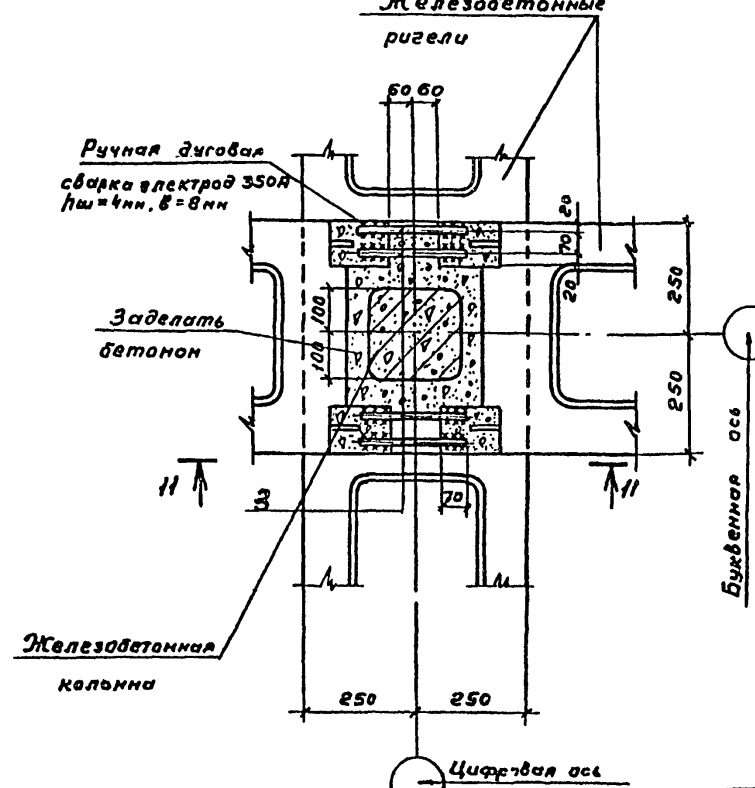
12-12



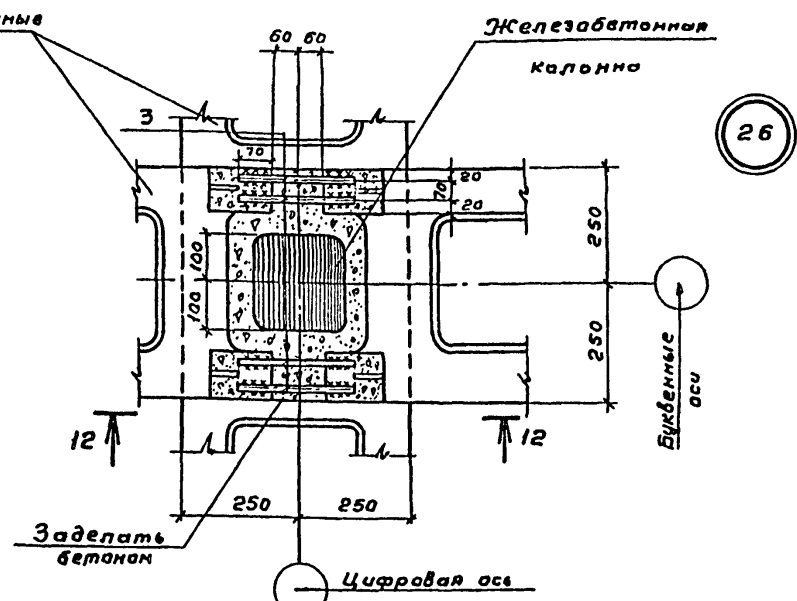
24



25



26

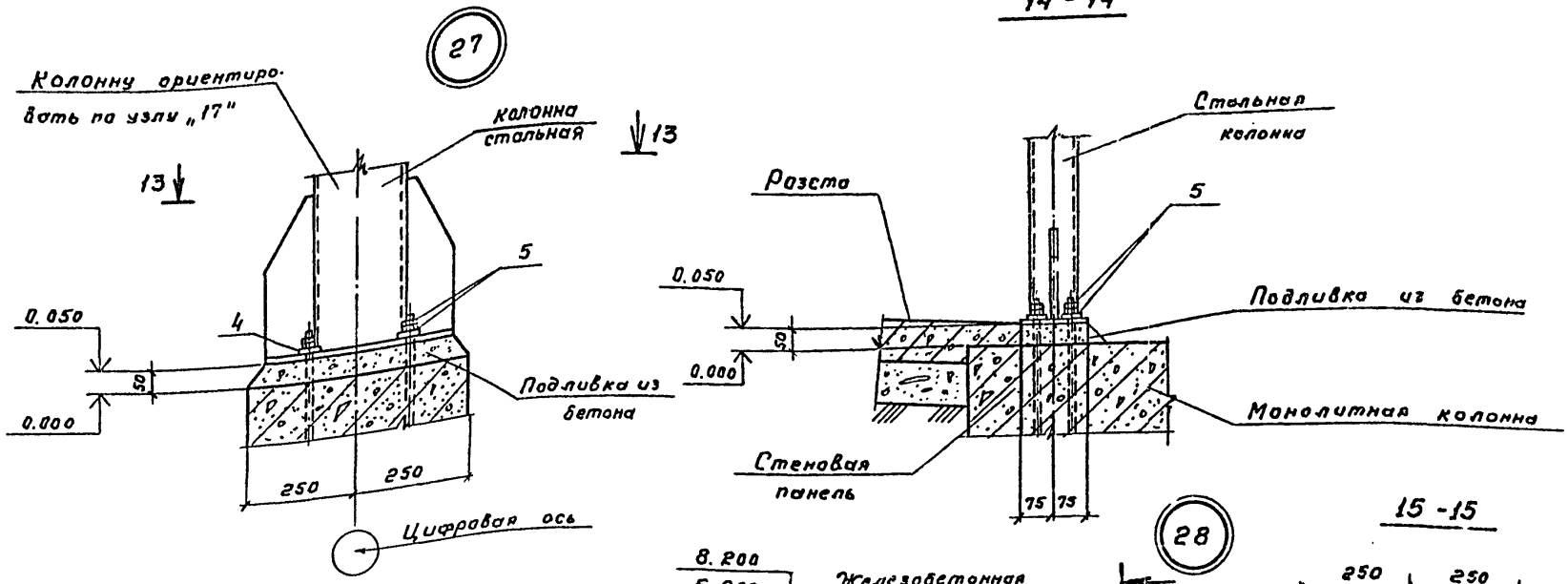


- Узлы 24÷26 только для 3-х, 4-х и 5-ти секционных гидривер.
- Спецификацию к узлам «26»÷«28» смотрите на листе 10.
- Приварку анкеров к закладным элементам производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН 393-78, тип 14) ш=5мм, шс=10мм. Электроды 750А, ГОСТ 9465-75.

ТП 901-6-85.86 -АС-9

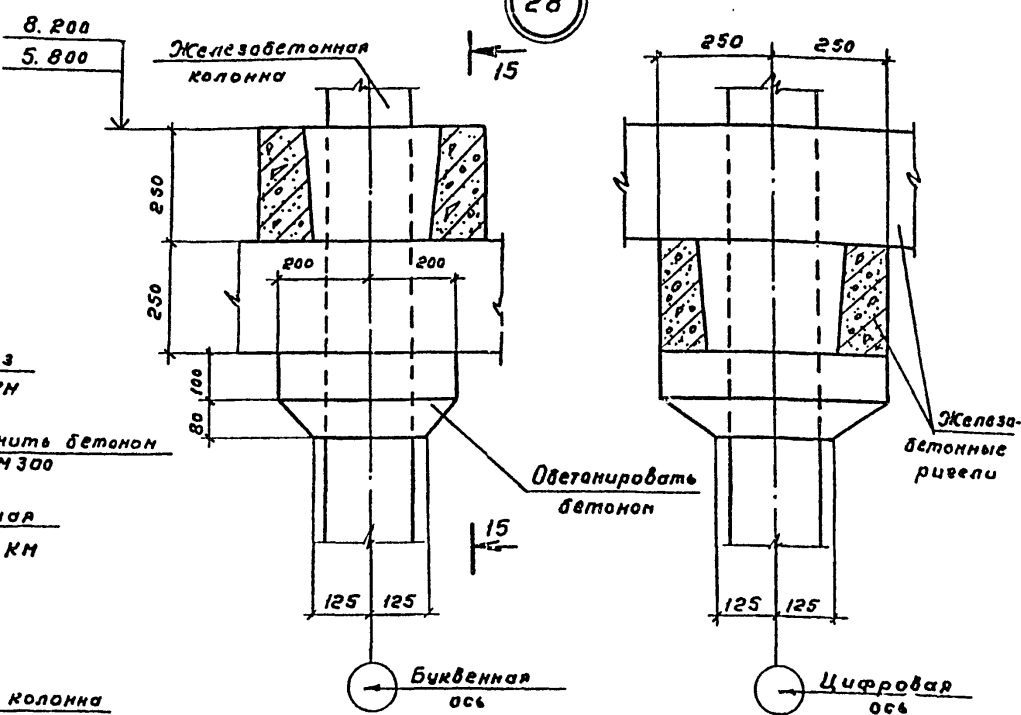
Привязан	Инт. н. подл.	Нач. отд.	Инж. Козловичев	Инж. Козловичев	Инж. Гольдини	Инж. Станини	Инж. Полякшви	Инж. Юрченко	Таблица двухсекционная с вентиляторами ЗВГ25 капельная с секциями площадью 24м <sup>2</sup> сооруженная из железобетонных элементов.	Страна	Лист	Литов
									Узлы 24, 25, 26	Р	9	

14 - 14

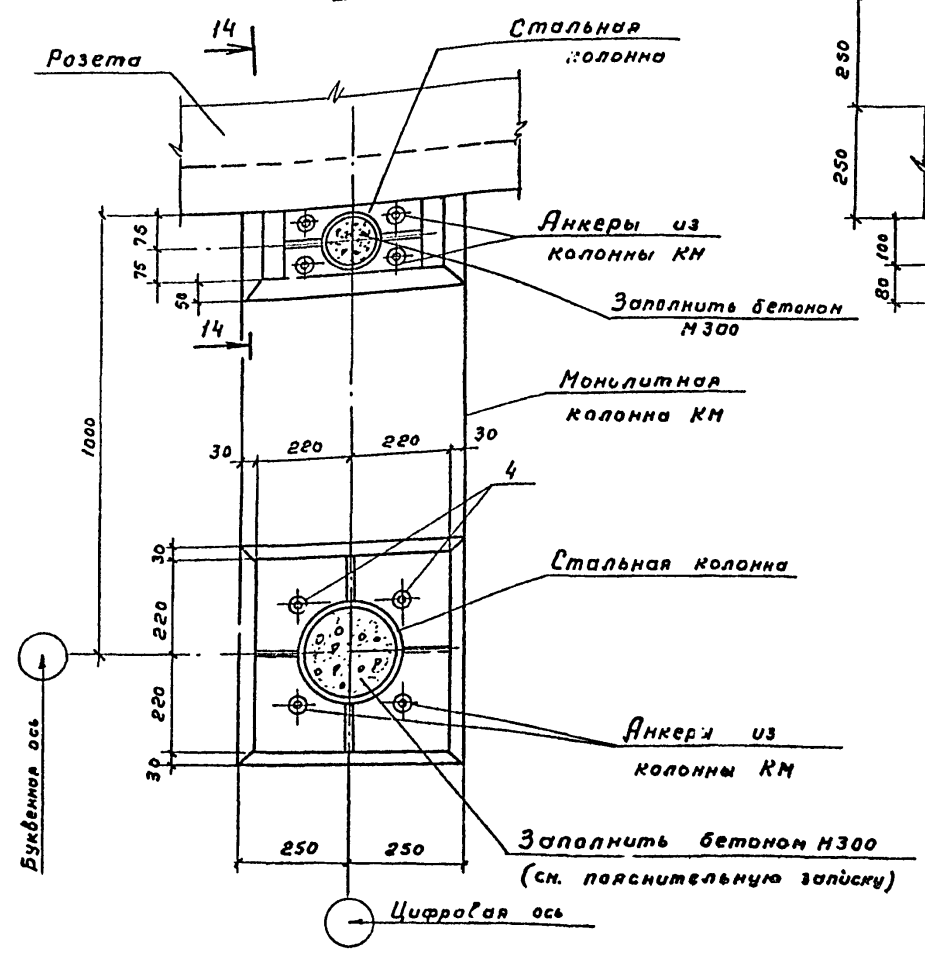


28

15 - 15



13 - 13

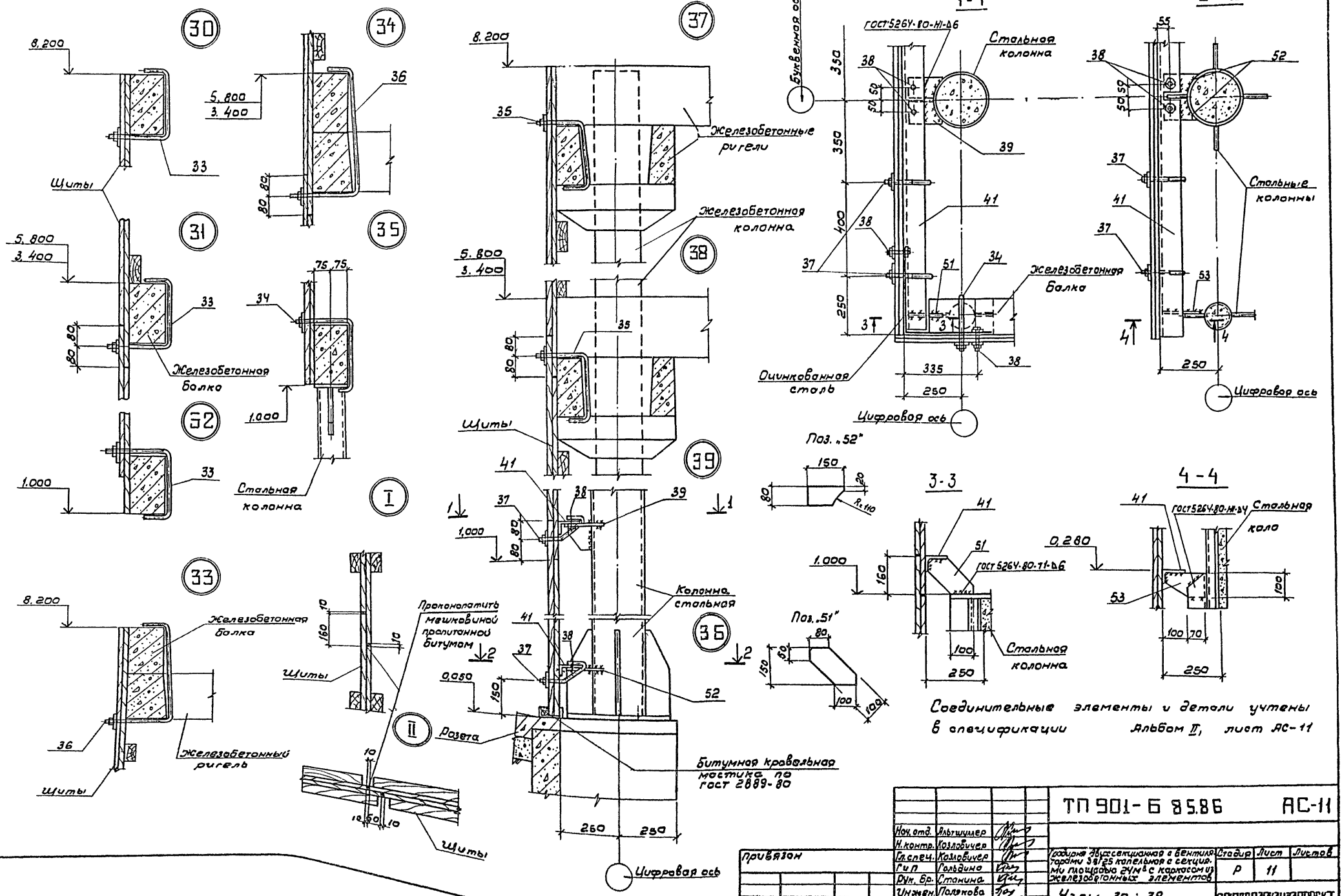


Спецификация к узлам 18 ÷ 27

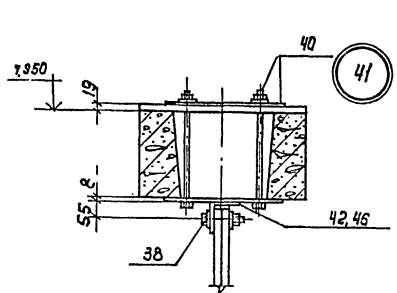
Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Узлы 18, 19			
Поз. 1"	ТП 901-6-8586-КЖИ.1.11.05.АВ	Узел соединительный	2		
		Узлы 20, 20-1, 22			
Поз. 2"	ТП 901-6-8586-АС-8	Полоса -8x100, ГОСТ 103-76 ВстЗ Кп 2-1, ГОСТ 535-73 P = 130	1	0,8	
		Узлы 21, 21-1, 23			
Поз. 2"	-АС8	Полоса -8x100, ГОСТ 103-76 ВстЗ Кп 2-1, ГОСТ 535-73 P = 130	2	0,8	
		Узел 24			
Поз. 3"	-АС9	Стержень, ГОСТ 5781-82 φ 16АВ, P = 260	4	0,4	
		Узлы 25, 26			
Поз. 1"	ТП 901-6-8586-КЖИ.1.11.05.АВ	Узел соединительный	2		
Поз. 3"	-АС9	Стержень, ГОСТ 5781-82 φ 16АВ, P = 260	4	0,4	
		Узел 27			
		Стандартные изделия			
Поз. 4"		Шайба 24.02.0115, ГОСТ 11371-78	8		
Поз. 5"		Гайка М4.5.0115, ГОСТ 5935-70	16		

		ТП 901-6-8586 -АС-10	
Кач. отв.	Алтышев		
И. комп.	Козлович		
Гл. спец.	Козлович		
ГИП	Гольдана		
Руч. бр.	Станика		
Инжен.	Полякова		
Инжен.	Юрченко		
Приказ		Графичная эскизная с вентил. тарачи 3 ВГ25 наплыва с секци. выи площадки 8x8 м с кармашом из железобетонных элементов.	
Инв. н. подл.		Узлы 27, 28. Спецификация	Состав: Лист 10, Лист 12

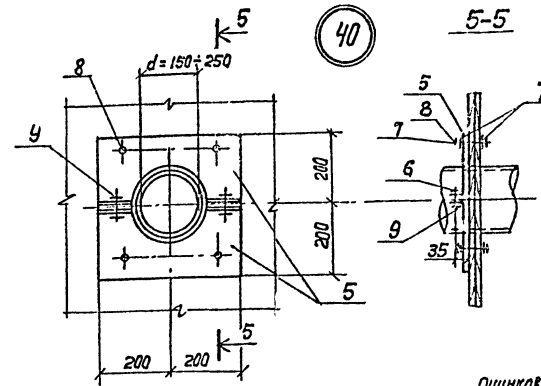
Альбом II



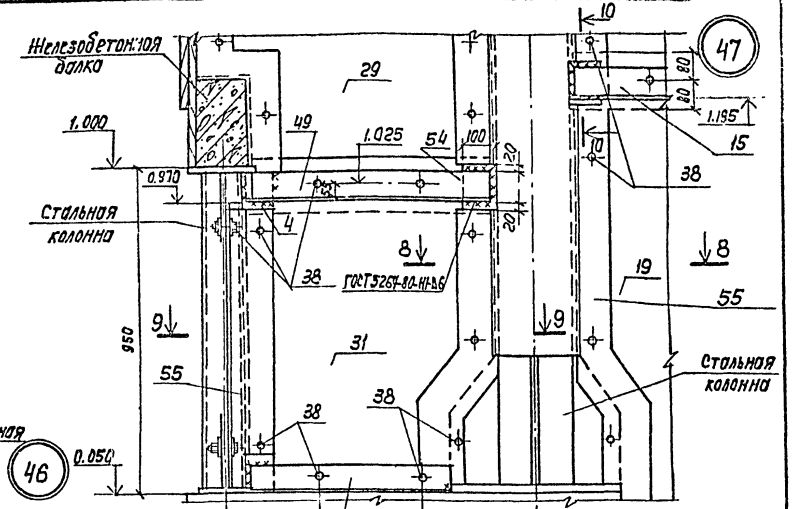
		ТН 901-Б 8586		АС-11	
Исполн.	Ильичин				
Н. контр.	Козлов				
Инспект.	Козлов				
Дир. бр.	Станина				
Инженер	Полынов				
Швеи	Коченко				
Привязан		Узлы 30 + 39		СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ	



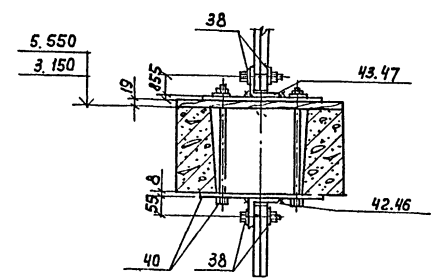
41



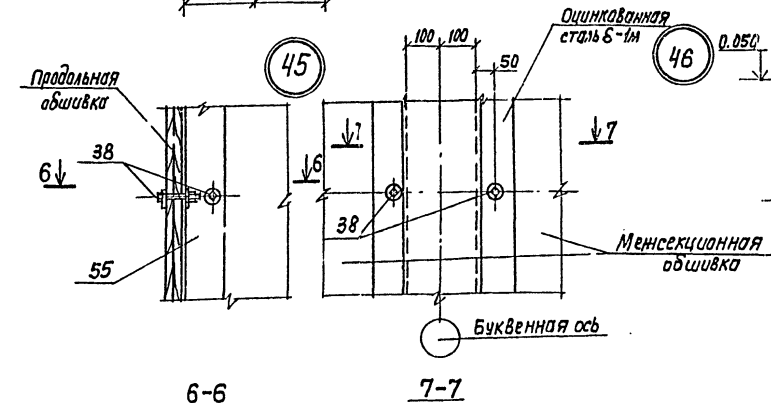
40



47

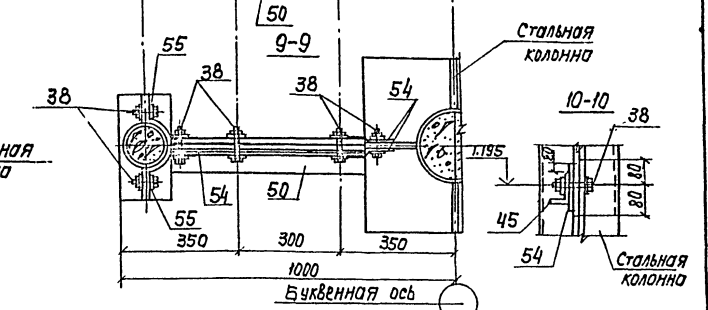


42

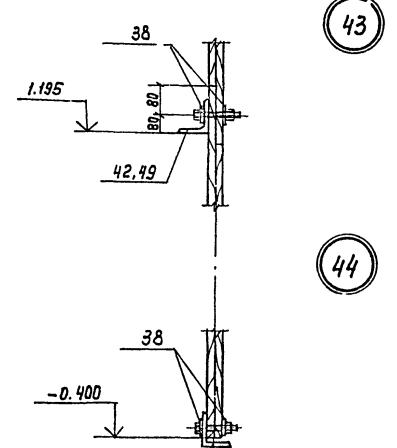


45

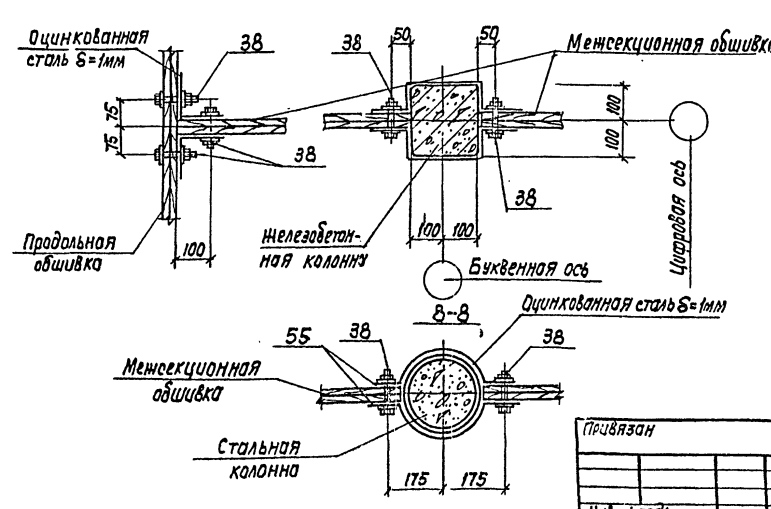
46



43



44

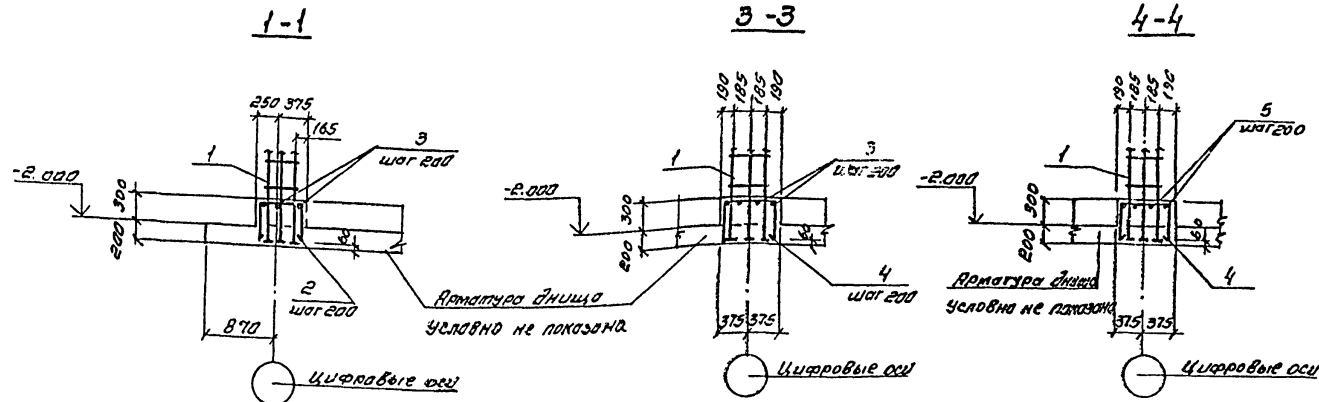


спецификация к узлу „40“

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Узел 40			
поз. „5“	ТП901-6-8586-АС12, Я.Ш	Щ.Б. ПИ-КО-1.0 ГОСТ 18904-79 ДИ-КР-1 ГОСТ 14918-80	2	0,9	5=0,1мм <sup>2</sup>
Стандартные изделия					
поз. „6“		Гайка М10.5.015 ГОСТ 5915-70	6	0,1	
поз. „7“		Шайба 10.02 015 ГОСТ 11371-18	10		
поз. „8“		Болт М10х0.58.015 ГОСТ 7798-70	4	0,1	
поз. „9“		Болт М10х20.58.015 ГОСТ 7798-70	2		

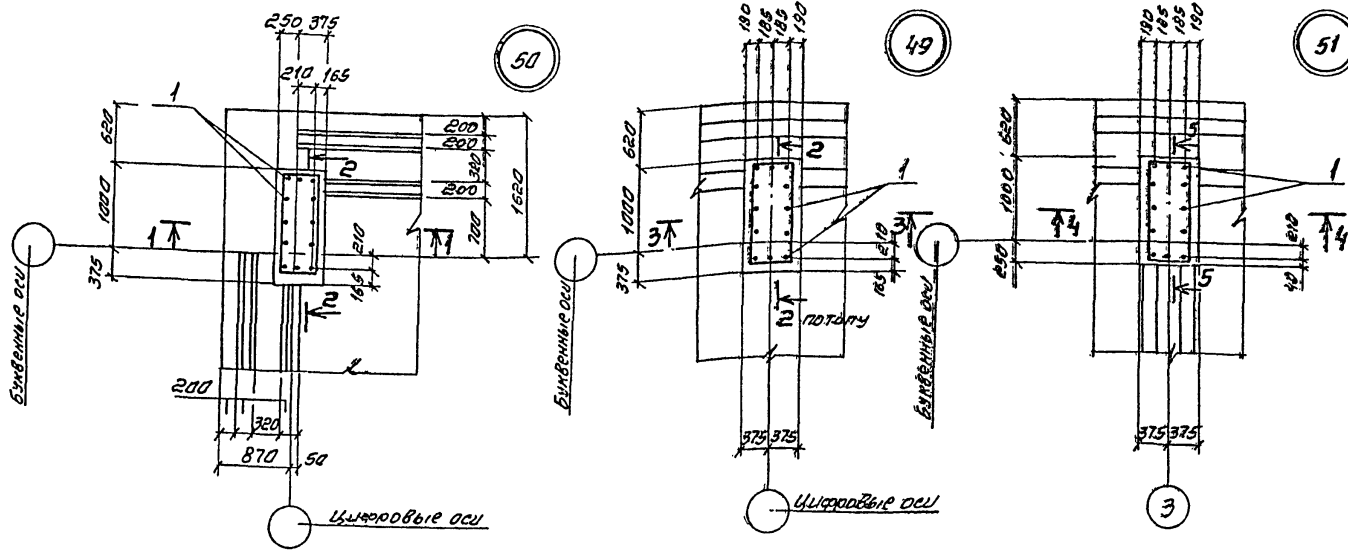
Позиции 54, 55 учтены в альбоме и. лист АС-11

<b>ТП 901- 6- 8 5 8 6 - АС</b>					
Исполн.	Альшумер	Колывичер	Гольдина	Станина	Полякова
Нач. отд.	Альшумер	Колывичер	Гольдина	Станина	Полякова
И. контр.	Колывичер	Гольдина	Станина	Полякова	Кученко
Инж. и подл.					
Привязан			Таблица привлекционная с вертикальными 38х35 колонной с секциями из железобетонных элементов		
			Узлы 40-47.		
			спецификация.		
			Страна Лист Листов		
			Р 12		



Спецификация к узлам 49.50.51

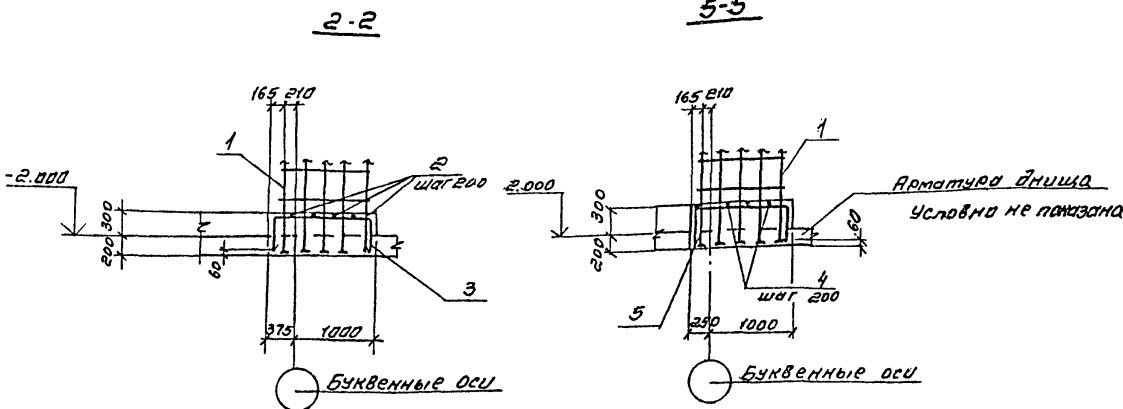
Код	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	кол. на узел			Прим.
					49	50	51	
<b>Сборочные единицы</b>								
А4	1		ТЛ 901-Б-85.86-АС-13	ЛЛШ	каркас пространственный	1	1	1
<b>Детали</b>								
Стержень, ГОСТ 5781-82								
Б4	2*		ТЛ 901-Б-85.86-АС-13	ЛЛ. Ш	Ф6АШ, L=1495	8		0.3кг
Б4	3*				Ф6АШ, L=2245	2	4	0.5кг
Б4	4*				Ф6АШ, L=1620	8	7	0.3кг
Б4	5*				Ф6АШ, L=2120		4	0.5кг



1. Пазы 2\* и 5\* смотрите ведомость деталей
2. Защитный слой бетона в узлах - 25 мм.

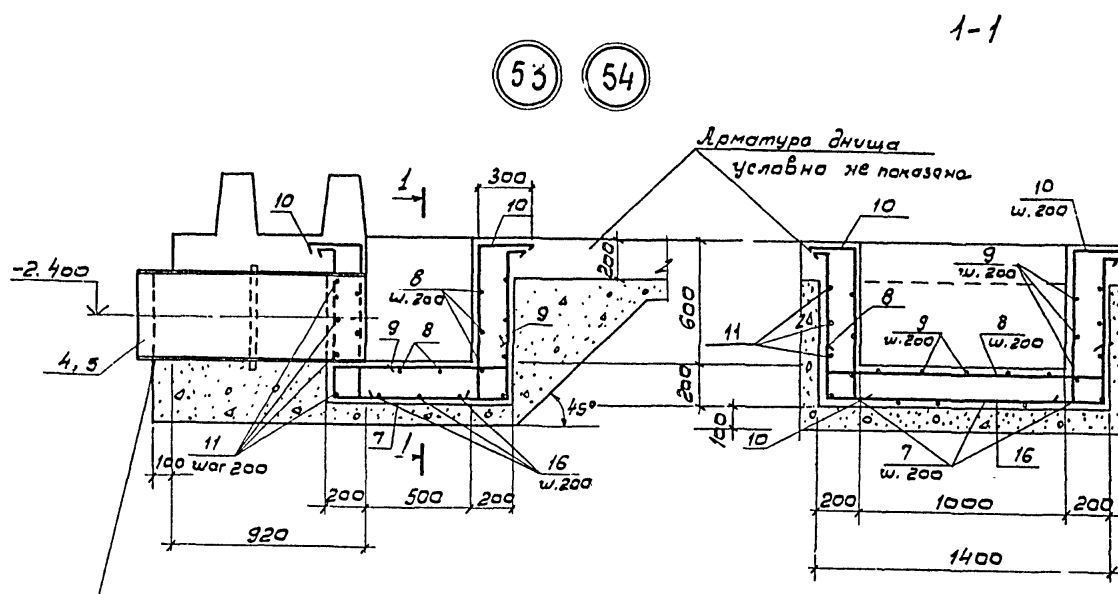
Ведомость деталей

Паз	Э.С.М.Ш
2	575
3	1325
4	700
5	1200



ТЛ 901-Б-85.86-АС-13		
Нач. отд. Альшуган	Л. Копер	Козловичер
Л. Спел	Козловичер	Л. Спел
Г.П. Гольдина	Л. Спел	Л. Спел
Вик. Бр. Стакина	Л. Спел	Л. Спел
Инженер Полякова	Л. Спел	Л. Спел
Инженер Нурченко	Л. Спел	Л. Спел
Узлы 49.50.51 Спецификация.		
Инв. №	Инв. №	Инв. №





В местах установки  
сальников арматуру обрезают  
по месту и концы приваривают к  
корпусу сальника.

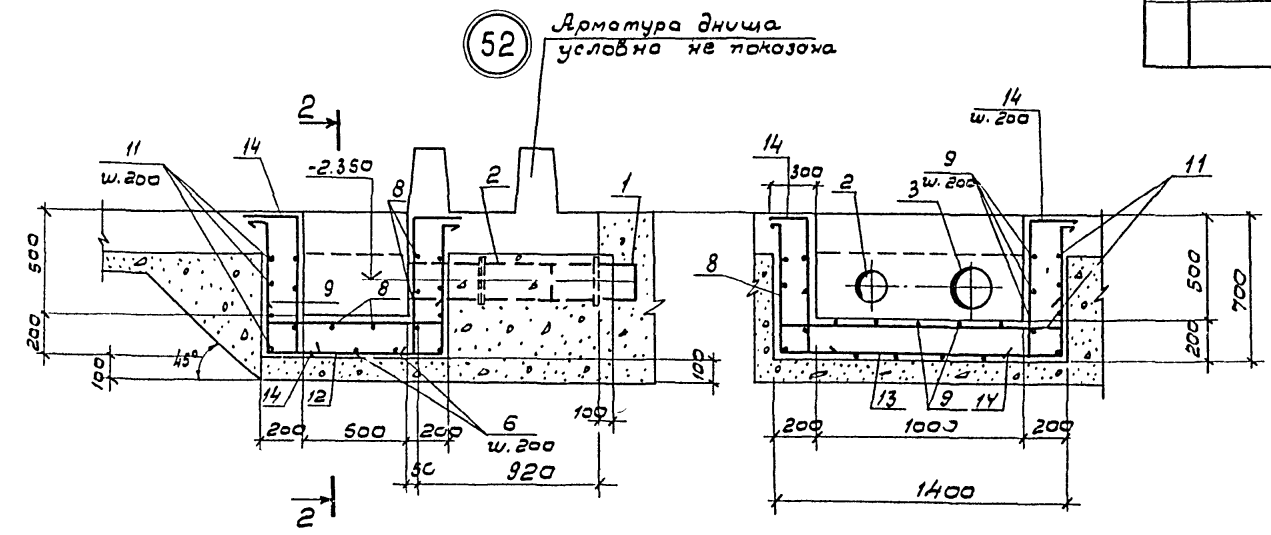
1-1

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	

Спецификация к узлу 52, 53, 54

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на узлы			Примечание
			52	53	54	
		Сварочные единицы				
		Сальники				
1	Серия 5.900-2	Ду 150, Р=300	1			
2	5.900-2	Ду 150, Р=800	1			
3	5.900-2	Ду 200, Р=500	2			
4	5.900-2	Ду 300, Р=500		2		
5	5.900-2	Ду 400, Р=500			2	
		Детали				
		Стержень, ГОСТ 5781-8				
6У	6* ТП 901-6-85.86- АС14	φ10АВ, Р=3110	3	3	1,9 кг	
6У	7*	φ10АВ, Р=2610	6	6	1,6 кг	
6У	8*	φ10АВ, Р=1630	8	8	1,0 кг	
6У	9*	φ10АВ, Р=1130	11	11	0,7 кг	
6У	10*	φ10АВ, Р=1190		18	4	0,7 кг
6У	11*	φ10АВ, Р=4470	4	4	2,8 кг	
6У	12*	φ10АВ, Р=2410	6		1,5 кг	
6У	13*	φ10АВ, Р=2910	3		1,8 кг	
6У	14*	φ10АВ, Р=1090	18		0,7 кг	



1. Позиции 6\* - 14\* см. ведомость деталей.  
2. Совместно с данным см. альбом II, лист АС 5

ТП 901-6-85.86- АС

Наименование: Альбом III  
Н. контр. Козловичев  
Гл. инж. Козловичев  
Рук. бр. Станина  
Инжен. Поляково  
Инжен. Каченко

Приблизно

Инв. и подл.

Спецификация

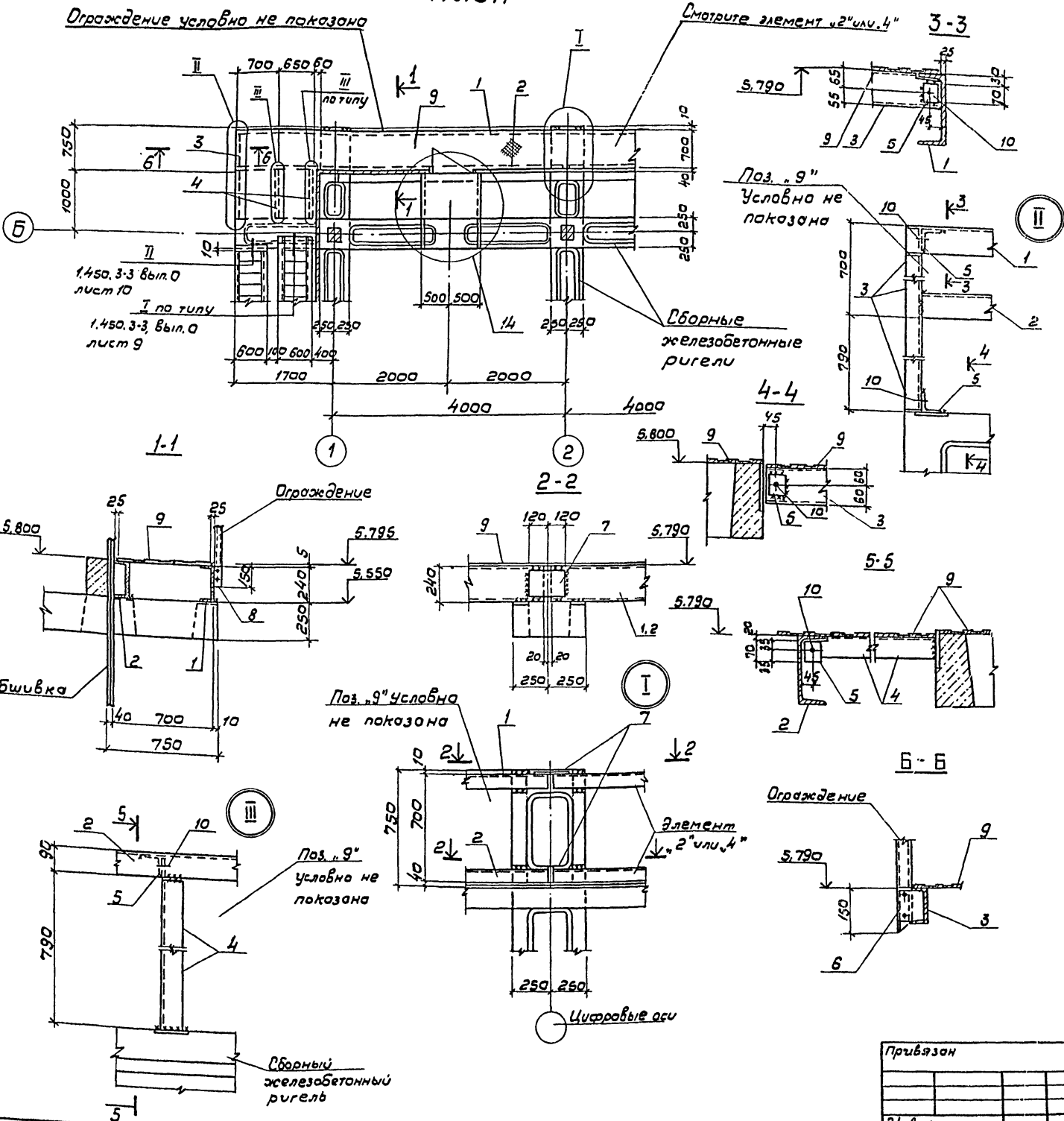
Узлы 52, 53, 54.

Спецификация.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

## План

## Спецификация к элементу "1"



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг.	Примечание
Поз. "1"	ТП 901-Б-85.86-АС 15	Швеллер 24, ГОСТ 8240-72* В ст 3 СП 5-1, ГОСТ 535-79* R=5680	1	136,3	
Поз. "2"	АС 15	Швеллер 24, ГОСТ 8240-72* В ст 3 СП 5-1, ГОСТ 535-79* R=5610	1	134,6	
Поз. "3"	- АС 15	Швеллер 12, ГОСТ 8240-72* В ст 3 СП 2-1, ГОСТ 535-79* R=1465	1	15,2	
Поз. "4"	- АС 15	Уголок 75x75x6, ГОСТ 8509-72* В ст 3 СП 2-1, ГОСТ 535-79* R=865	2	6,0	
Поз. "5"	- АС 15	Уголок 75x75x6, ГОСТ 8509-72* В ст 3 СП 2-1, ГОСТ 535-79* R=70	4	0,5	
Поз. "6"	- АС 15	Полоса 4x100, ГОСТ 103-76, R=100 В ст 3 СП 2-1, ГОСТ 535-79*	3	0,4	
Поз. "7"	- АС 15	Полоса 8x200, ГОСТ 103-76, R=210 В ст 3 СП 2-1, ГОСТ 535-79*	2	3,0	
Поз. "8"	- АС 15	Полоса 4x50, ГОСТ 103-76, R=150 В ст 3 СП 2-1, ГОСТ 535-79*	6	0,2	
Поз. "9"	- АС 15	Рулон руб. К-50x650 Б ст. 3 СП ГОСТ 8568-77	5,83	216,6	
					<i>Стандартные изделия</i>
Поз. "10"		Болт М 12x80, СТ. 8. ГОСТ 7798-70	4	0,1	

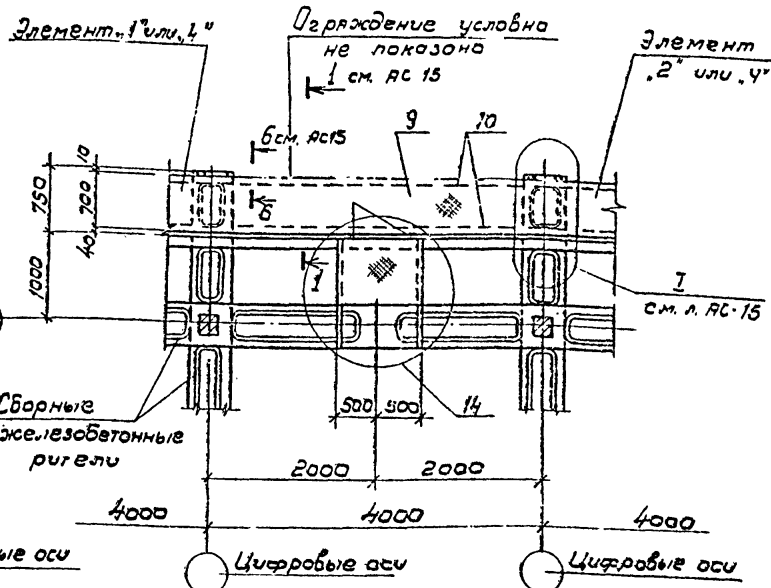
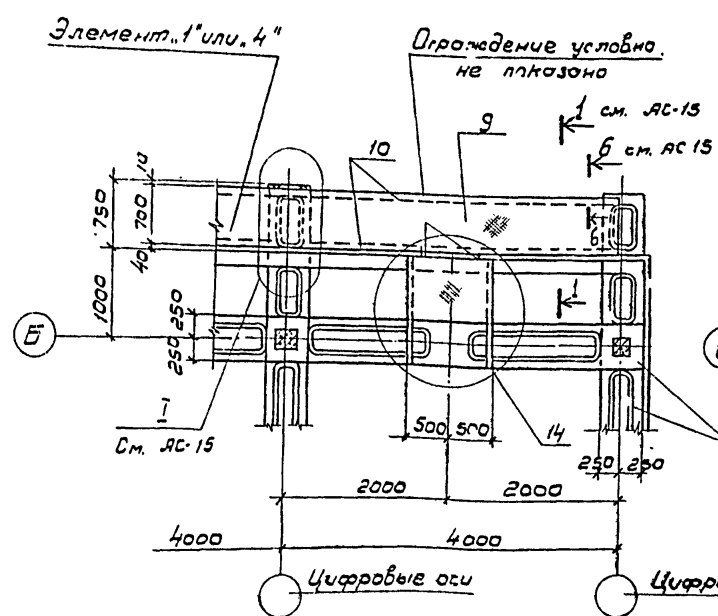
- Сварные швы принимать  $h_{ш} = 4 \text{ мм}$ . Сварку производить электродами Э42-А по ГОСТ 9467-75.
- Все отверстия - 14 мм

ТП 901-Б-85.86 - АС - 15		
Нач. отд. Альбишвили Н.Ката Козловичев Ин. спец. Козловичев Г. И. П. Сальвина В. И. Б. Стакина Ин. ж. Полякова Ин. ж. Юрченко	<p>Привязан</p> <p>УИВ. Н</p>	<p>Коридор двухсекционный с бетонными тарачи 38х23 колёсный с секциями площадью 2 м<sup>2</sup> с каркасом из железобетонных элементов.</p> <p>Элемент "1" План. Сечения. Узлы. Спецификация.</p>
Стройка	Лист	Листов
Р	15	
СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТ		

Альбом №

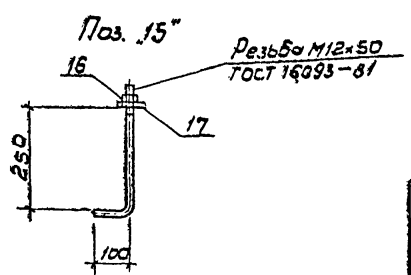
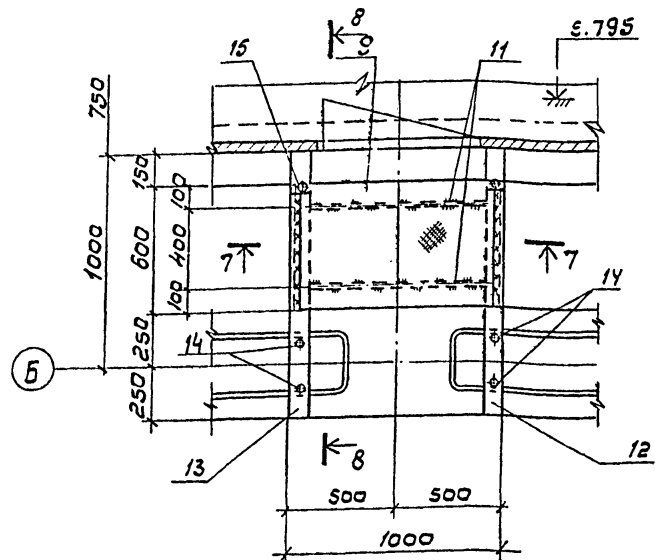
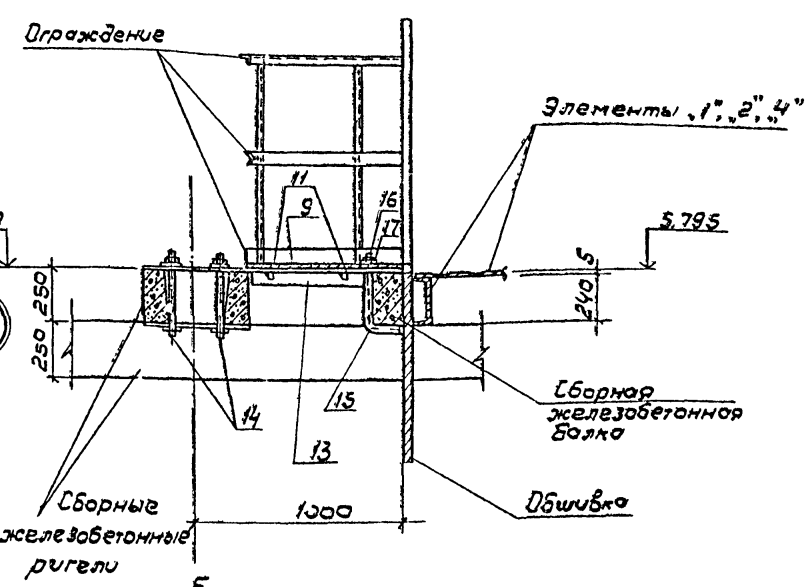
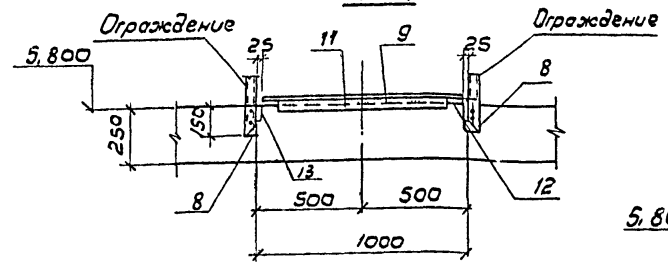
Элемент „2“

Элемент „4“



7-7

8-8



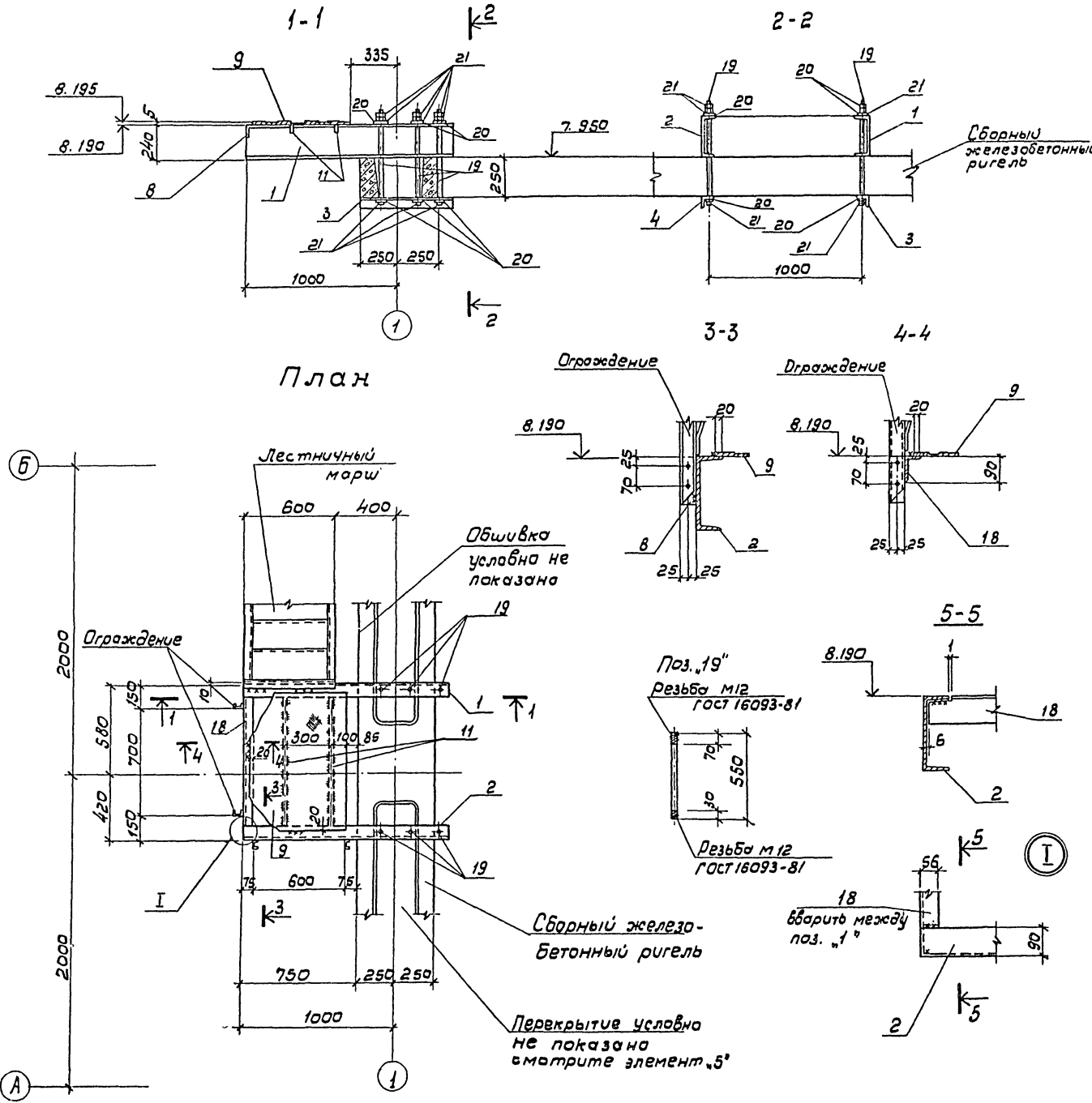
Спецификация к элементам „2“, „4“ и узлу „14“

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	примеч.
<b>Элементы „2“, „4“</b>					
Поз. 7	ТЛ 901-6-85.86- АС15	Полоса - 8x200, ГОСТ 103-76 В ст 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79*	2	3,0	
<b>Р: 240</b>					
Поз. 8	АС16	Полоса - 4x50, ГОСТ 103-76 В ст 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79*	4	9,2	
<b>Р: 150</b>					
Поз. 9	АС16	Рулон ромб к-5,0x650 Б ст 3 кл ГОСТ 8568-77	м <sup>2</sup>	105,8	
<b>Р: 3960</b>					
Поз. 10		Швеллер 24, ГОСТ 8240-79* В ст 3 кл 5-1, ГОСТ 535-79*	2	95,0	
<b>Узел „14“</b>					
Поз. 8	АС16	Полоса - 4x50, ГОСТ 103-76 В ст 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79*	4	0,2	
Поз. 9	АС16	Рулон ромб к-5,0x650 Б ст 3 кл ГОСТ 8568-77	м <sup>2</sup>	25,4	
Поз. 11	АС16	Полоса - 4x40, ГОСТ 103-76 В ст 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79*	2	1,0	
<b>ТЛ 901-6-85.86.жж.1.11.03. А.Б. В.</b>					
Поз. 12	-03	Узлы соединительной	1		
Поз. 13	-04		1		
Поз. 14	жж.1.11.03. А.Б. В.		1		
Поз. 15	ТЛ 901-6-85.86- АС16	Стержень, ГОСТ 2590-71 Ф12 АС, Р: 400 Стандартные изделия	1	0,3	
Поз. 16		Гайка М12, 5.015, ГОСТ 5915-70	2	0,01	
Поз. 17		Шайба 12, 02, 015, ГОСТ 11371-78	2		

1. Сварку производить до установки деревянных конструкций
2. Сварные швы принимать hш = 4мм.
3. Элемент „4“ только для 3-х, 4-х, 5-х секционных градирен.

		<b>ТЛ 901-6-85.86- -АС-16</b>			
Может	Льв.шумер	Градирня секционная с вентилятором 33725 кафельно с секциями площадью 2ум <sup>2</sup> с каркасом из железобетонных элементов  Элементы „2“, „4“. Плон. Узел „14“. Спецификация	Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Козловичев		Р	16	
Лелец	Козловичев		<b>СОЗВОДНИКПРОСКТ</b>		
Г.И.П.	Гольдило				
Рул.Б.В.	Стамичо				
И.ж.	Поляково				
И.ж.	Юрченко				

Ш.Б.М. под. Подпись, дата, инициалы



Спецификация к элементу "3"

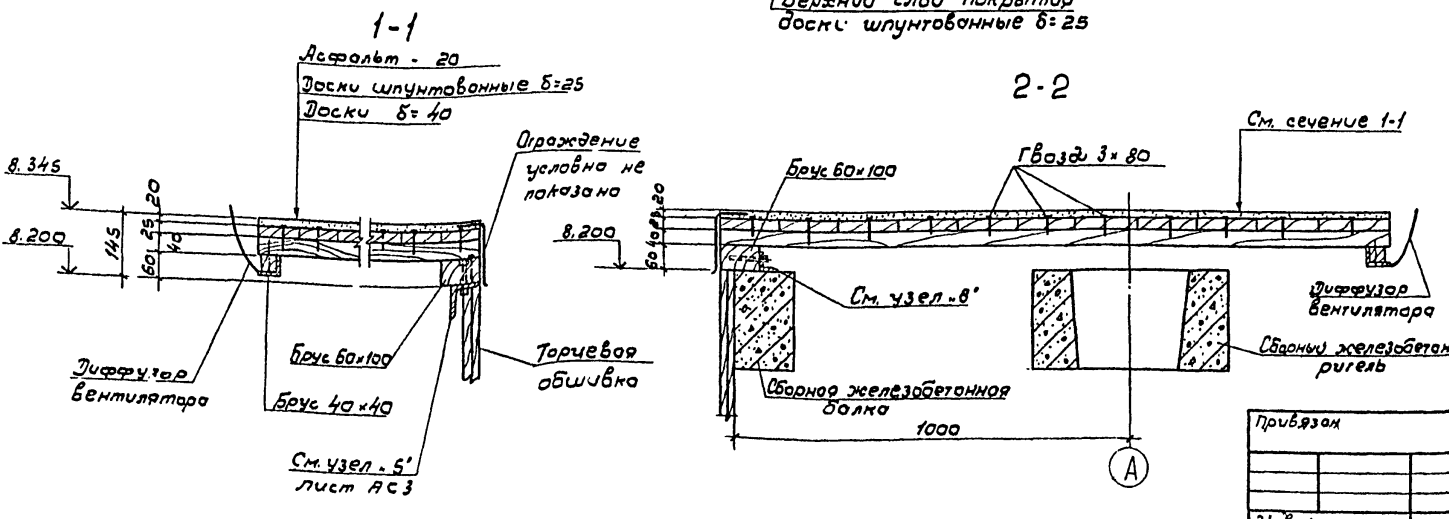
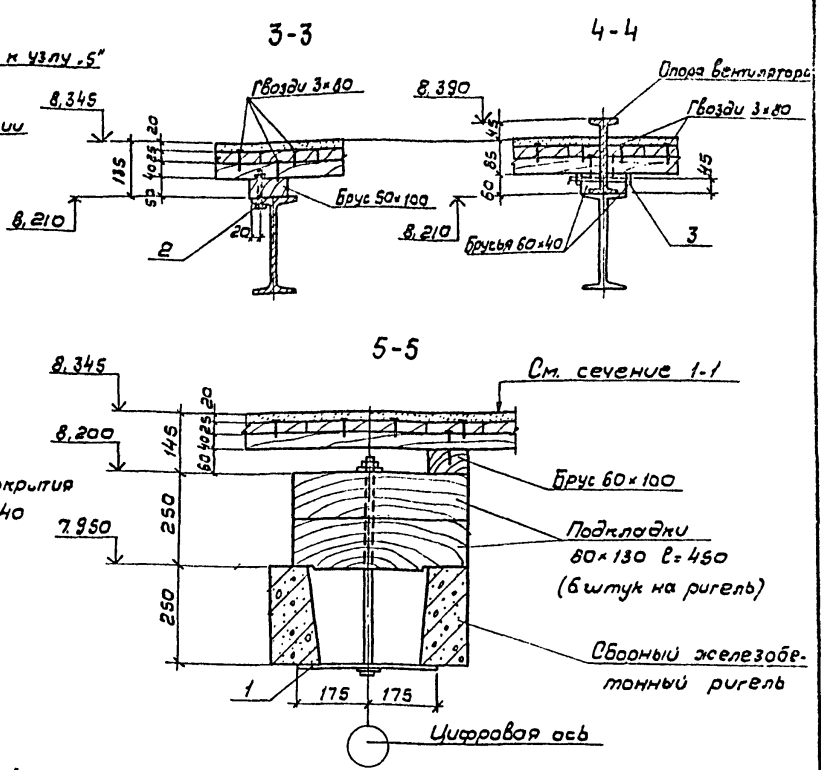
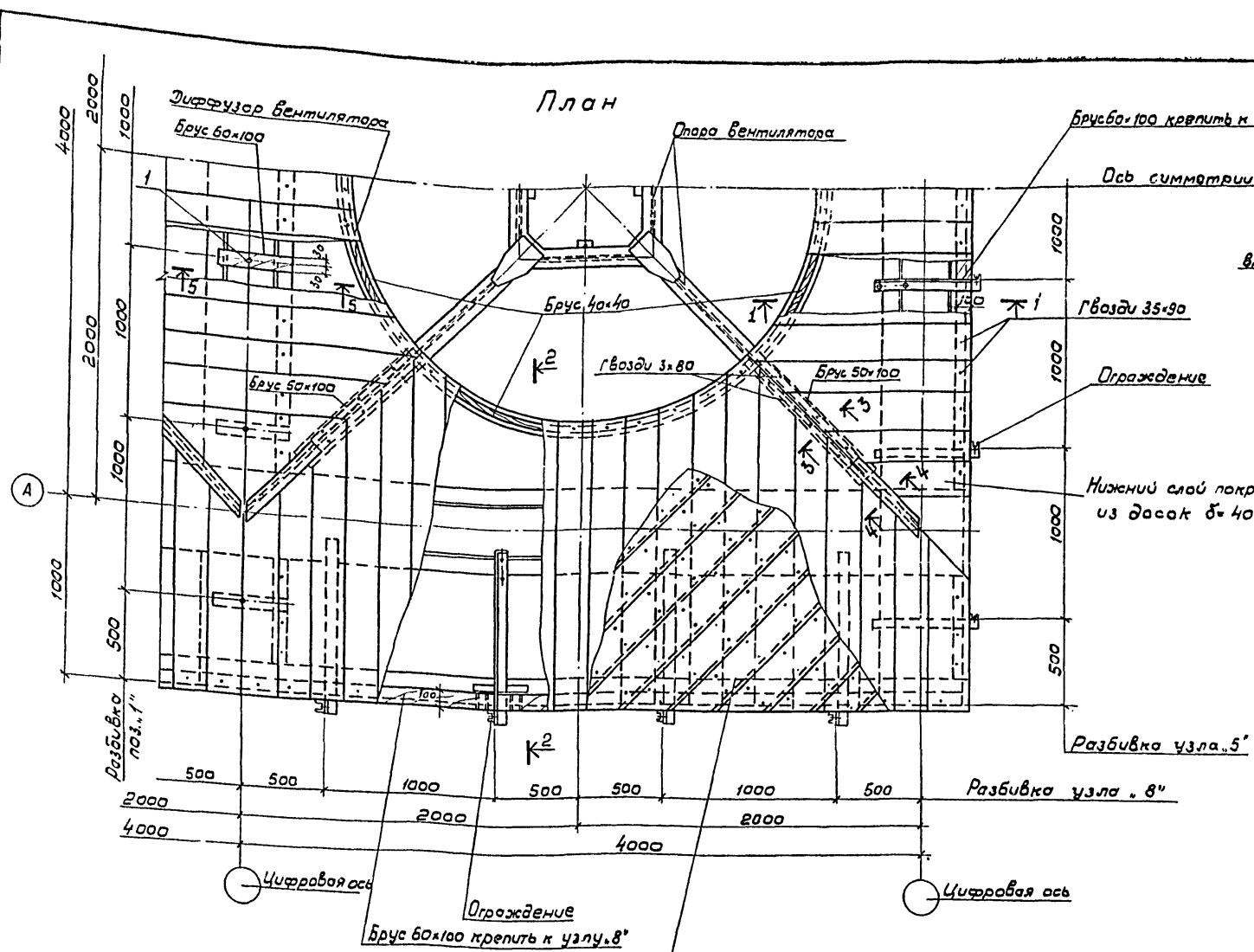
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Поз. "1"	ТП 901-6-85.86-кжж.и.н.об.рл.12	Узелные соединительные	1		
Поз. "2"	-01		1		
	кжж.и.н.03				
Поз. "3"	-05		1		
Поз. "4"	-06		1		
Поз. "8"	ТП 901-6-85.86-АС17	Полоса -У-50, ГОСТ 103-76 8 ст 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79*	4	0,2	
		R = 150			
Поз. "9"	-АС17	Рудом ромб К-30x580	м2	21,2	
		Б ст 3 кл ГОСТ 8568-77		0,54	
Поз. "11"	-АС17	Полоса -У-40, ГОСТ 103-76 8 ст 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79*	2	1,0	
		R = 820			
Поз. "18"	-АС-17	Уголок 90x56x8, ГОСТ 8510-72* 8 ст 3 кл 2-1, ГОСТ 535-79*	1	8,7	
		R = 988			
		Стержень, ГОСТ 2590-71			
Поз. "19"	- АС17	φ 16 А1, R = 5 50	6	0,9	
		Стандартные изделия			
Поз. "20"		Шайба 16.02.0115, ГОСТ 1131-78	12		
Поз. "21"		Гайка М16. 5.0115, ГОСТ 5915-70	18	0,1	

1. Сварные швы принимать h ш = 4 мм.
2. Сварку производить до установки деревянных конструкций.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75

		ТП 901- 6- 85.86-	АС-17
--	--	-------------------	-------

Нач. отд. Альбицкер			
Н. контр. Колдобичев			
Инж. спец. Козловичев			
Инж. Г. П. Гольдина			
Инж. В. А. Стоянина			
Инженер Полякова			
Инженер Юрченко			

Привязан	Лист 17	Листов
Инв. №	Р 17	
Элемент "3" План. Сечения, Узлы. Спецификация		СОСЗВОДКАНАПРОЕКТ

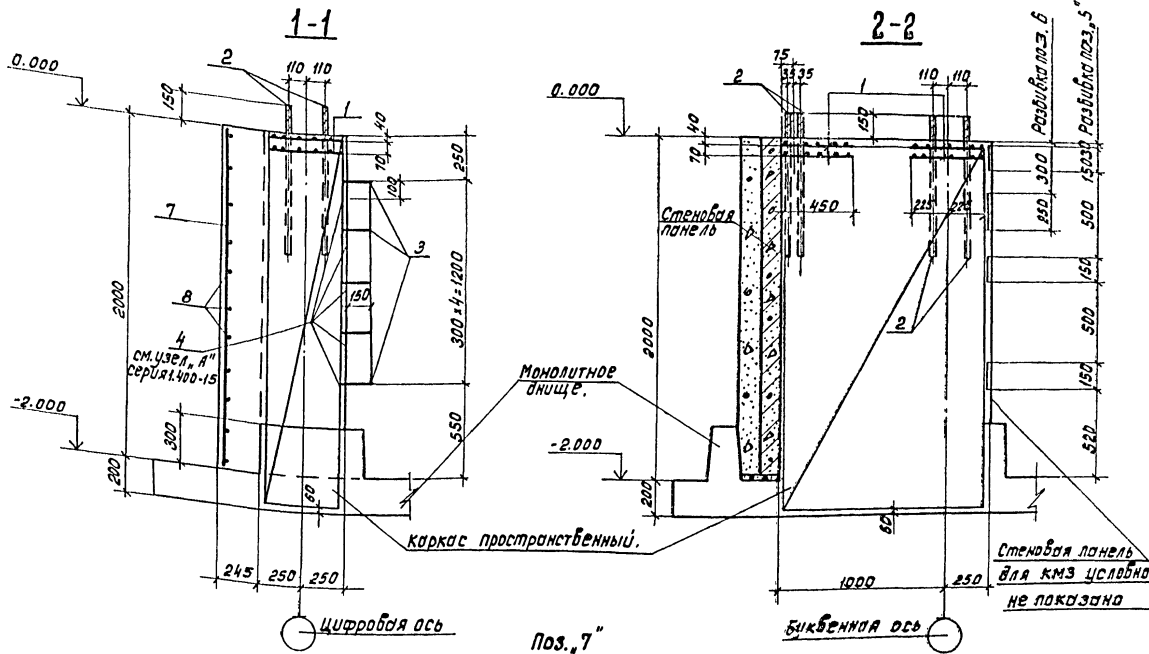


Спецификация к элементу "5"

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг.	примечание
Поз. "1"	ТП 901-6-8586-ЖИ.1.11.09. А.П.	Изделие соединительное	6		
Стандартные изделия					
Поз. "2"	Болт М6×100.58.0115.ГОСТ 7798-70		8		6 гаилов и 2 бутона
Поз. "3"	Болт М6×140.58.0115.ГОСТ 7798-70		8		шайбы
Материалы:					
	Доски δ=25.ГОСТ 24454-80		0,46		м <sup>3</sup>
	Доски δ=40.ГОСТ 24454-80		0,72		м <sup>3</sup>
	Брус δ=40.ГОСТ 24454-80		0,2		м <sup>3</sup>
	Гвозди ГОСТ 4028-63*		4,0		

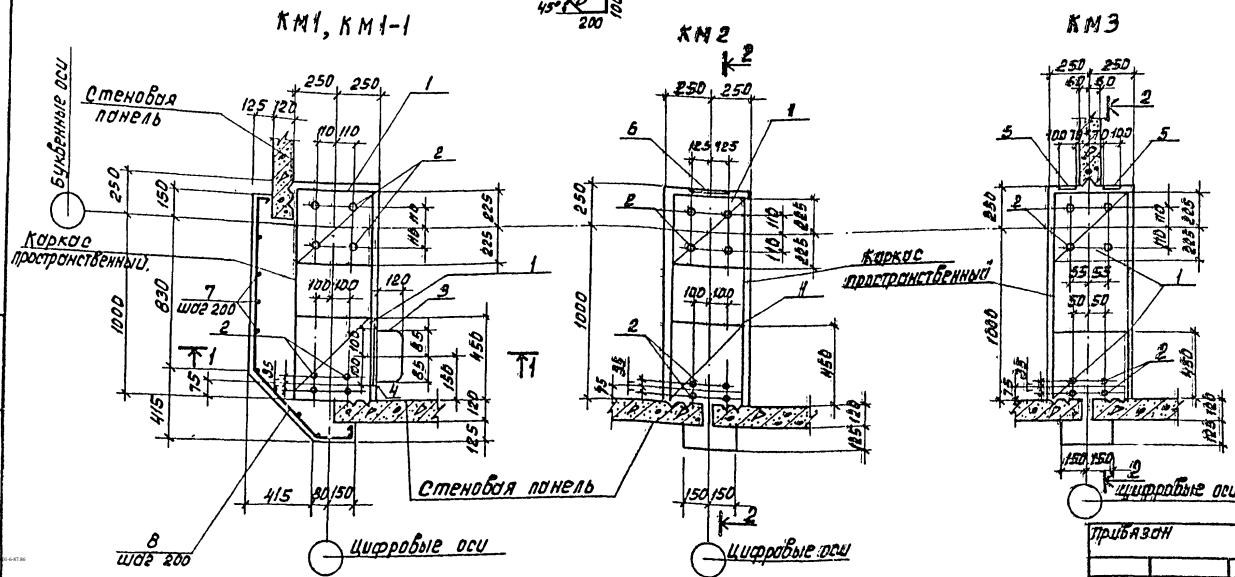
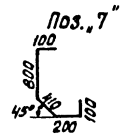
Древесина должна быть антисептирована в соответствии с п. 2.28 общих указаний

ТП 901-6-8586-АС-18					
Исполн.	Ильин	Инженер	Лист	18	Листов
М.контр.	Козлов	Инженер	Р	18	
Г.сл.	Козлов	Инженер	Элемент "5". План.		
Г.ил	Козлов	Инженер	Сечения. Спецификация.		
Р.ж.в.	Стомил	Инженер	СПОЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ		
Инжен.	Полякова	Инженер			
Инжен.	Курченко	Инженер			



Спецификация на монолитные колонны

Колонна	Обозначение	Наименование	Кол. на колонну				Примечание
			КМ1	КМ1КМ2	КМ3	КМЗ	
		Сборочные единицы	4	4	4	4	1.0 кг.
40	1	СБАТ-100 450x450-25 СБАТ-100 25					
		ГОСТ 8476-81	8	8	8	8	
	2	ТП901-Б-8586КЖ.1.И.07 Ал.И	5				Изделие закладное
	3	Серия 1.400-15 Вып.1					МН101
	4	1.400-15 Вып.1					МН107-1
	5	1.400-15 Вып.1					МН106-1
54	6	1.400-15 Вып.1					МН122-4
		Детали					0.8 кг.
		Стержень, ГОСТ 5781-82					0.7 кг.
54	7	ТП901-Б-85.86 -РС 19					φ 8 АIII, P=1970
	8						φ 8 АIII, P=1610
		Материалы	1.8	1.1	1.1	1.1	м <sup>3</sup>
		Бетон		Мрз		В	



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	ГОСТ 5781-82				ВСтЗ К12				
	А I	А III	А I	А III	ГОСТ 103-76				
	φ 6	φ 8	φ 16	φ 24	φ 8	φ 10	Б-6	Б-8	
КМ1	4.0	15.7	-	29.6	-	-	-	-	49.3
КМ1-1	4.0	15.7	3.7	29.6	2.5	-	4.6	-	60.0
КМ2	4.0	-	-	29.6	-	0.9	-	4.3	38.8
КМ3	4.0	-	-	25.6	1.5	-	2.1	-	31.2

1. Защитный слой бетона для колонн - 25 мм.
2. Колонна КМ3 применяется только для четырех- и пятисекционной градирен.

ТП 901-Б-8586-РС-19		
Нач. отд. Алышчульер		
Инж. Козловичер		
Инж. Козловичер		
Инж. Володина		
Инж. Станислав		
Инж. Полякова		
Инж. Юрченко		
Инж. Н. Павл.		
Трибунал		
Удобрения арматурная с бетонной основой 30г/25карельная с секционными площадями 2м <sup>2</sup> с каркасом из железобетонных элементов.	Стадия	Лист
Колонны.	Р	19
КМ1, КМ1-1, КМ2, КМ3.	Создано в 1982 году	