

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Ц Е Н Н И К
НА РАЗРАБОТКУ
КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

К Л А С С И Ф И К А Т О Р
ИЗДЕЛИЙ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ТРУБОПРОВОДОВ ИНДИВИДУАЛЬНОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Утверждено Минуглепромом СССР

14 августа 1981 г.

Москва, 1981 г.

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Ц Е Н Н И К

**НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ
УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

К Л А С С И Ф И К А Т О Р

**ИЗДЕЛИЙ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ ИНДИВИДУАЛЬ-
НОВОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Утверждено Минуглепромом СССР
" 14 " августа 1981 г.**

Москва, 1981 г.

"Ценник на разработку конструкторской документации нестандартизированного оборудования для угольной промышленности" и "Классификатор изделий нестандартизированного оборудования и технологических трубопроводов индивидуального изготовления для угольной промышленности" разработаны Государственным ордена Трудового Красного Знамени проектным институтом "Гипрошахт".

Ценник и Классификатор рассчитаны на совместное использование с "Инструкцией о порядке разработки и финансирования технической документации на оборудование индивидуального изготовления, предусматриваемое в проектах предприятий Минуглепрома СССР".

Настоящие Ценник и Классификатор вводятся в действие совместно с Инструкцией с I сентября 1981 г. С их введением утрачивает силу "Ценник на проектирование нестандартизированного оборудования", утвержденный Минуглепромом СССР 23 октября 1972 г.

Составители: инж. М.Ш.Каганер, Г.В.Седдеев, Д.Р.Тылик

К Л А С С И Ф И К А Т О Р

**ИЗДЕЛИЙ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ ИНДИВИДУАЛЬ-
НОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕН-
НОСТИ**

В В Е Д Е Н И Е

Классификатор содержит перечень изделий нестандартизированного оборудования и технологических трубопроводов индивидуального изготовления, предусматриваемых в проектах предприятий Министерства угольной промышленности СССР и изготавливаемых по равным (единичным) заказам объединенными, предприятиями или строительно-монтажными организациями по заказным спецификациям и чертежам проектно-конструкторских организаций как неповторяющейся и применяемых лишь в силу технических решений в проекте.

Классификация произведена по шести группам сложности в соответствии с общими характеристиками по конструктивным и технологическим признакам, приведенным в "Ценнике на разработку конструкторской документации нестандартизированного оборудования для угольной промышленности".

Каждая группа изделий, в соответствии с ГОСТ 2.101-68 ЕСКД, разбита на виды: детали (Д), сборочные единицы (СБ) и комплексы (К).

Разбивка осуществлена условно и допускает уточнение в конкретных условиях проектирования изделий.

Если наименование разрабатываемого изделия отсутствует в Классификаторе, то его отнесение к той или иной группе сложности производится либо по аналогии, либо по общим характеристикам группы, с обязательным уведомлением об этом института "Гипрошаг".

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	A
П.СБ	Абсорберы / для газов насадочные и безнасадочные с многофорсуночным орошением и брызгоуловителями;
Ш.СБ	- для газов и паров насадочные с промежуточными распределительными тарелками, многосекционные с разными типами насадки в секциях или сложной регулируемой насадкой;
П.СБ	- для регенерации трансформаторного масла.
П.СБ	Автоклавы / на давление до 1,0 МПа;
Ш.СБ	- на давление свыше 1,0 МПа или с переключателями устройствами
-	Автоматические линии - см. линии автоматические
У1.СБ	Автоматы / для стыковой сварки; - разливочные, дозирующие, упаковочные и др.
Ш.К	Агрегаты / вентиляционные;
Ш.К	- воздухоподогревательные;
У.К	- для плавки металла;
Ш.К	- кузнечные и литейные термические;
Ш.К	- для резки труб;
У.К	- для мойки и сушки крупногабаритных изделий с полуавтоматическим или автоматическим циклом работы;
У.К	- для окраски и сушки изделий;
У.К	- для загрузки и выгрузки изделий и материалов на вулканизационного поста, сушила и т.д.;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
IУ.К	Агрегаты обогатительные.
П.СБ	Амортизаторы / пружинные и резиновые; - гидравлические и пневматические.
IУ.СБ	Аппараты / вакуумной сепарации;
П.СБ	- воздушные направляющие вихревой циркуляции и рециркуляции (нерегулируемые);
Ш.СБ	- с ручной регулировкой;
IУ.СБ	- с авторегулировкой;
Ш.СБ	- восстановительные/простые;
IУ.СБ	- крупнотоннажные, усложненные;
У.СБ	- высокого давления (свыше 10 МПа);
IУ.СБ	- выпарные, с принудительной циркуляцией или с подвесной или выносной греющей камерой;
Ш.СБ	- газопылеудавливающие;
У.СБ	- глубокого вакуума (ниже 0,08 МПа);
IУ.СБ	- дистилляционные;
IУ.СБ	- дробеструйные;
П.СБ	- емкостные, с неподвижными внутренними устройствами, работающие без давления, емкость до 6,3 куб.м;
Ш.СБ	- емкостные с подвижными внутренними устройствами или работающие под давлением или под вакуумом, или с неподвижными внутренними устройствами, емкость свыше 6,3 куб.м, но не подлежащие регистрации в органах Госгортехнадзора;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
У.СБ	- емкости с неподвижными внутренними устройствами, работающие под давлением до 1,8 МПа и подлежащие регистрации в органах Госгортехнадзора, а также с подвижными внутренними приводными устройствами;
ИУ.СБ	- емкости полностью или частично вращающиеся вокруг оси и не подлежащие регистрации в органах Госгортехнадзора;
Ш.СБ	- кипильного олоя / однокамерные;
ИУ.СБ	- многокамерные, усложненные;
Ш.СБ	- обезвоживающие;
ИУ.СБ	- обогатительные;
Ш.СБ	- пенные / односекционные;
ИУ.СБ	- многоосекционные;
П.СБ	- пеногасительные вакуумные;
ИУ.СБ	- пескоструйные;
ИУ.СБ	- протирачные;
ИУ.СБ	- для разгрузки противней и лодочек
У.СБ	- для токсичных и взрывоопасных сред, работающие под давлением, с приводом гидравлическим, пневматическим или электрическим, подлежащие регистрации в органах Госгортехнадзора.
П.СБ	- смазочные / ручные;
Ш.СБ	- приводные
Ш.СБ	Аппаратура/пневмотранспортная различного назначения,
ИУ.СБ	- работающая под давлением, но не подлежащая регистрации в органах Госгортехнадзора;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
У.СБ	Аппаратура / работающая под давлением и подлежащая регистрации в органах Госгортехнадзора
IV.СБ	- пульсационная
Ш.СБ	Арматура / специальная гидравлическая и газовая запорная, регулирующая, распределительная и предохранительная/ ручная;
IV.СБ	- приводная
У.СБ	- специальная паровая и пневматическая
-	Аэрирующие устройства - см.устройства аэрирующие
Б.СБ	Аэролизты

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	Б.
Ш.СБ	Бараны кабельные, галтовочные, промывочные, очистные, полировочные, смесительные, усреднительные/ручные;
ИУ.СБ	- приводные
П.СБ	Барьеры предохранительные / неприводные;
Ш.СБ	- приводные
I.СБ	Бани, бачки / стационарные, переносные/ переставные без внутренних устройств, арматуры и гарнитуры, работающие без давления/ емкостью до 8 м ³ ;
П.СБ	- емкостью до 10 м ³ ;
Ш.СБ	- емкостью до 75 м ³ или с обогревом или охлаждением, а также с погружными насосами
П.СБ	- стационарные, переносные, переставные или передвижные с внутренними подвижными устройствами, арматурой и гарнитурой, работающие без давления или при давлении до 1,6 МПа/емкостью до 8 м ³ ;
Ш.СБ	- емкостью до 75 м ³ ;
ИУ.СБ	- с механическими перемешивающими устройствами или под давлением свыше 1,6 МПа
П.СБ	Бадьи / загрузочные, проходческие, опрокидные, с фиксирующим устройством;
Ш.СБ	- с донной разгрузкой
Ш.СБ	Барботеры / с неподвижными устройствами для барботации;
П.СБ	- с регулирующими, поворотными и вращающимися вручную устройствами для барботации;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
Ш.СБ	- с приводными устройствами для барботации.
П.СБ	Батареи ролликовые / неприводные
Ш.СБ	- приводные
I.СБ	Банмаки / стационарные жесткие;
П.СБ	- переставные жесткие и любые с амортизаторами
П.СБ	Бегуны для измельчения и смешивания материалов/ с неподвижной тарелкой;
Ш.СБ	- с подвижной тарелкой.
П.СБ	Блоки канатные и цепные, опорные, отклоняющие направляющие и подвесные / на подшипниках скольжения;
Ш.СБ	- на подшипниках качения, а также поворотные, дифференциальные и т.п.
-	Блочные устройства - см.устройства блочные
Ш.СБ	Блокировка механическая безрычажного типа
I.Д	Болты специальные фундаментные, стяжные и т.п.
Ш.СБ	Бойлеры
I.К	Борта конвейерные / одинарные открытые или закрытые;
II.К	- двойные закрытые или одинарные и двойные с устройствами для подключения ампирационных систем
IV.СБ	Бремсберги
IV.СБ	Брежнотаски
I.СБ	Брызгала / верегулируемые
П.СБ	- регулируемые или поворотные

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
П.СБ	Брегагоуловители/простые;
И.СБ	- усложненные
I.СБ	Брусья/упорные и подкладочные;
П.СБ	- посадочные
П.СБ	Бухтодержатели/стойки бухтовые, вертушки и т.п./
И.СБ	Буферы безоткатные
П.СБ	Бункеры металлические емкости до 30 м3/стационарные и переносные
И.СБ	- передвижные несамоходные
IV.СБ	- передвижные самоходные
У.СБ	- автоматизированные и весовые

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	В.
I.Д	Валики / гладкие;
II.Д	- двух- и трехступенчатые;
III.Д	- многоступенчатые.
III.Д	Валы/гладкие, двух и трехступенчатые;
IV.Д	- с количеством ступеней более 3-х; - колесчатые
III.СБ	Вакуум-сборники
III.СБ	Вакуум-котлы
III.СБ	Вакуум-нейтрализаторы
IV.СБ	Вакуум-насосы
	Вакуумные установки + см. установка вакуумные
II.СБ	Ванны/ с дозирующим устройством или с подогревом/ немеханизированные;
III.СБ	- механизированные;
IV.СБ	- для агрессивных сред с внутренними устройствами для подогрева и перемешивания с кислотостойкой, щелочестойкой или термостойкой футеровками/кроме ванн и оборудования для гальванических покрытий изделий машиностроения/
IV.СБ	Вариаторы числа оборотов;
II.СБ	Вагоетки/шахтные глухие;
IV.СБ	- опрокидные, саморазгружающиеся;
IV.СБ	- подвесные канатных дорог.
II.СБ	Вальцы гибочные/ручные;
II.СБ	- с механическим приводом.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
-	Вентагрегаты - см. агрегаты вентиляционные
IV.СБ	Вентиляторы специальные
I.СБ	Вешалки
У.СБ	Весы автоматические
I.СБ	Ворстани
У.Д	Винты ходовые
I.Д	Винты грузовые
Ш.СБ	Вибраторы/пневматические;
IV.СБ	- электровибрационные
-	Вибрационные решетки - см. решетки вибрационные
IV.СБ	Виброголовки очистные
IV.СБ	Вибротранспортеры
У.СБ	Вибропрессы
-	Виброустановки - см. установки вибрационные
Ш.СБ	Виброплиты
П.СБ	Виброизоляторы (виброоснования) пакетные, оломные
I.Д	Вкладыши
П.СБ	Воздухонагреватели
П.СБ	Воздухоосушители, воздухосорбники
Ш.СБ	Воздухораспределители, воздухоотделители, воздухозаборники
IV.СБ	Воздухораспылители ..механизированные
П.СБ	Воздушники простые без насадки
Ш.СБ	Водомеры
Ш.СБ	Ворошители

Гр. ппа сложности и вид изделия	Наименование изделия
I.СБ	Воздуховодные фасонные части/симметричные;
II.СБ	- несимметричные.
-	Воздухопроводы - см.трубопроводы технологические
У.СБ	Воздуходувки специальные
III.СБ	Ворота /с механизмами открытия(с электро-, пневмо-, -гидро- или др.приводом);
II.СБ	- специальные, немеханизированные
I.СБ	Воронки приемные, пересыпные, загрузочные питатель- ные /стационарные, переносные;
II.СБ	- передвижные, самоходные;
III.СБ	- самоходные.
I.Д	Вставки гибкие трубопроводные
I.Д II.Д	Втулки/протыки; - со ступенчатыми канавками.
IV.СБ	Выключатели
IV.СБ	Выключатели/зажигатели;
У.СБ	- кал.дор. вагонов

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	Г.
-	Газители пены - см. пеногазители
П.СБ	Газосборники, газовоздухоотделители
Ш.СБ	Газораспределители
Ш.СБ	Газоотводчики автоматические
Ш.СБ	Газоотделители, газоуловители
П.СБ	Газоходы/простые;
Ш.СБ	- футерованные сложной конфигурацим;
-	Газопроводы - см. трубопроводы технологические
П.СБ	Гарнитура литая и сварная для обмуровки аппаратов с огневым подогревом
Ш.СБ	Гидросепараторы (аппараты)
Ш.СБ	Гидротранспортеры (аппараты)
Ш.СБ	Гидроциклоны (аппараты)
У.СБ	Гидроприводы (аппараты)
У.СБ	Гидрозатворы (аппараты)
У.СБ	Гидроцилиндры (аппараты)
У.СБ	Гидромониторы (аппараты) с ручным управлением;
У.СБ	- механизированные;
У.СБ	- автоматизированные;
П.СБ	Горны/ручные;
Ш.СБ	- механизированные.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
-	Горновой инструмент - см.инструмент горновой
I.СБ	Градири лабораторные
II.СБ	Градуляторы винтовые, дисковые и др.
II.СБ	Грохоты/колосниковые/ простые с неподвижными колосниками
III.СБ	- с регулируемым, подогреваемым или подъемным колосником
IV.СБ	- электровибрационные, эксцентриковые, барабанные, дисковые, жалковые
-	Грузозахватные устройства - см.устройства грузозахватные
-	Грузовые устройства - см.устройства грузовые
IV.СБ	Грейферы/ механические
V.СБ	- моторные

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	Д.
П.СБ	Двери специальные ствольные, герметизированные, вентиляционные, противопожарные и т.д./ручные;
Ш.СБ	- с механизмами открытия / с электро- пневмо-, гидро- или др.приводом);
IV.СБ	- с дистанционным автоматическим открыванием.
I.СБ	Держатели потолка/нерегулируемые;
П.СБ	- регулируемые вручную;
Б.СБ	- приводные с дистанционным управлением;
IV.СБ	- с авторегулированием.
I.СБ	Держатели разные
П.СБ	Детекторы
Б.СБ	Дезкамеры
Б.СБ	Декомпрессеры
I.Д	Диафрагмы/нерегулируемые;
П.СБ	- регулируемые.
Б.СБ	Дистрибуторы (распределители)/неприводные;
IV.СБ	- приводные.
П.СБ	Дистилляторы
П.СБ	Диффузоры
П.СБ	Доски переключений каскадов, трансформаторов и т.д.
Щ.СБ	Дозаторы для сыпучих материалов и жидкостей /механизированные;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделий
И.СБ	- весовые и объемные автоматические.
Ж.СБ	Домираты гидравлические / усилием до 100 т;
ИУ.СБ	- усилием свыше 100 т.
ИУ.СБ	Дробилки/стационарные;
У.СБ	- передвижные.
П.СБ	Дроссели.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
-	Е. Емкости технологические - см. собственные названия (баки, бачки, резервуары и т.д.)

Группа сложности и вид задания	Наименование задания
	К.
I.СБ	Кировки
I.СБ	Канцелярские/стационарные
II.СБ	- поворотные
-	Кеноба - см.устройство А перегрузочные
II.СБ	Кироуловители / простые
III.СБ	- универсальные, механизированные

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	3.
И.СБ	Захваты /клевки/ автоматического действия
И.СБ	Защиты/механические;
IV.СБ	- гидравлические, пневматические и др.
П.СБ	Заслонки /дрессельные и др., ручные;
И.СБ	- приводные.
П.СБ	Задвижки/ручные;
И.СБ	- приводные.
И.СБ	Затворы/реечные, шибарные, шаровые, секторные и т.п./ручные;
IV.СБ	- приводные;
У.СБ	- специальные, герметичные, пальцевые, высокого давления или вакуумные.
-	Загрузочные устройства - см.устройства загрузочные
И.СБ	Загрузчики вагонов перекидные механизированные
И.Д	Заглушки
-	Запорные устройства - см.устройства запорные
И.Д	Звездочки
I.СБ	Звенья нагревательные или охлаждающие для резервуаров, и др.устройств и т.п.
П.СБ	Зонты пыле, водо- и газозащитные, вытальные/стационарные;
И.СБ	- поворотные.
IV.СБ	Золотники блокировочные
П.СБ	Зумфы

Группа сложности и вид задания	Наименование задания
	И.
В.Б	Микеторы
П.СБ	Инвентарь проберазделочной /плиты, совки, черпак, мерники, рюмки и т.д./
У.СБ	Инструмент герметичный
И.СБ	Измерители

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	К.
П.СБ	Калориферы/паровые;
Ш.СБ	- усложненные (электрические и др.);
ІУ.СБ	- сложные комбинированные.
Ш.СБ	Камеры / для очистки газов;
Ш.СБ	- для металлизации распылением, механизированные;
Ш.СБ	- сушильные, охлаждаемые, футерованные, механизированные;
Ш.СБ	- распылительные покрасочные, или моечные не механизированные;
ІУ.СБ	- механизированные;
Ш.СБ	- сторания или смешения;
Ш.СБ	- разгрузочные вращающихся сушил и печей;
ІУ.СБ	- сушильные электрические;
ІУ.СБ	- пескоструйные или дробеструйные механизированные.
Ш.СБ	Кантователи/с ручным приводом;
ІУ.СБ	- для принудительного поворота изделий или любой угол.
Ш.СБ	Каплеуловители
І.СБ	Каркасы/простые;
П.СБ	- сложные промышленных печей топок и т.п.
ІУ.СБ	Кипятильники
ІУ.СБ	Клетки/шахтные;
У.СБ	- прокатные

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
Ш.СБ	Классификаторы/гидравлические;
IУ.СБ	- речные и др.
П.СБ	Клапаны/предохранительные, взрывные, дроссельные и т.п.;
Ш.СБ	- тарельчатые, с гидрозатвором;
IУ.СБ	- специальные механизированные, полув автоматические, систем авторегулирования (донные и т.п.)
I.Д	Кнопки
Ш.СБ	Ковши / простые;
IУ.СБ	- механизированные.
П.СБ	Коробки распределительные
Ш.СБ	Командоаппараты
I.СБ	Колонии /клеммные/ до 500 В;
П.СБ	- свыше 500 В;
Ш.СБ	- раздаточные и подключаемые.
I.Д	Кольца
П.СБ	Кожухи пылеуловителей, скрубберов и элентрофильтров
П.СБ	Корпусы машин / простые;
У.Д	- тонкостенные сложной конфигурации;
УI.Д	- особо сложные.
П.СБ	Короба соединительные
I.СБ	Корзины
I.СБ	Коробки
I.СБ	Колпаки / предохранительные стационарные;
П.СБ	- пыле, водо- и газозащитные;
Ш.СБ	- накатные.

Группы оложности и вид изделия	Наименование изделий
П.СБ	Конденсаторы / барометрические;
IУ.СБ	- кожухотрубные, многосекционные и многоходовые
I.СБ	Компенсаторы / из листовой стали;
П.СБ	- сальниковые;
Ш.СБ	- высоты.
I.СБ	Коллекторы / отопительные;
П.СБ	- аспирационные;
П.СБ	- технологические воздушные и гидравлические.
I.СБ	Кондукторы / простые;
П.СБ	- усложненные.
IУ.СБ	Котлы варочные с мешалкой, паровой рубашкой или электрообогревом.
Ш.СБ	Колесосъемники
-	Контактные чаны - см. чаны контактные
П.СБ	Контейнеры / простые;
П.СБ	- с механизмами разгрузки, неприводные;
Ш.СБ	- приводные, опрокидывающие, само разгружающиеся.
I.СБ	Конструкции опорные / сварные;
П.СБ	- болтовые.
Ш.К	Конвейеры / ленточные стационарные общего назначе- ния, состоящие из узлов заводского изготовления (барабанов, роликоопор, натяжных и приводных станций, станин и др.) и комплектующие приводами с обо- рудованием массового производства;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
IU.K	- ленточные стационарные общего назначения, имеющие в своем составе нестандартизированные и нестандартные изделия или специальные приводы с оборудованием требующим специального расчета, обоснования и согласования;
IU.K	- ленточные передвижные и катушки;
U.K	- ленточные специальные (погрузочные стрелы, консольные, телескопические, поворотные и т.п.);
II.K	- скребковые, состоящие из узлов заводского изготовления с комплектной поставкой приводов
IV.K	- скребковые, имеющие в своем составе нестандартизированные и нестандартные узлы и изделия или индивидуальные приводы;
U.K	- скребковые специальные индивидуальной конструкции;
IV.CB	- пластинчатые, со стальной лентой, винтовые, цепные, подъемные, лопаточные, ковшевые, вибрационные, штанговые, шагающие и т.д.;
U.CB	- с автоматическим распределением и адресованием груза.
II.D	Колеса конические зубчатые
II.CB	Кран-балки с ручным приводом/грузоподъемностью до 0,5 т;
IV.CB	- грузоподъемностью свыше 0,5 т и с механическим приводом любые
II.CB	Краны/ручные консольные грузоподъемностью до 0,5 т;
IV.CB	- консольно-поворотные и укосины;
IV.CB	- башенные и др.
IV.CB	Краны-экскаваторы мостового типа

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
I.СБ	Кронштейны/простые;
П.СБ	- усложненные.
IU.СБ	Крепы механизированные
I.СБ	Крышки/съёмные;
П.СБ	- откидные, поворотные, раздвижные и т.п.;
Ш.Д	- машин.
Ш.СБ	Краскомешалки/с ручным приводом;
Ш.СБ	- механизированные
П.СБ	Краскотёрки/ручные;
Ш.СБ	- приводные.
П.СБ	Круги поворотные/для узкой колеи/ ручные;
Ш.СБ	- приводные;
IU.СБ	- для широкой колеи, приводные.
Ш.К	Кулаки посадочные
Ш.СБ	Кюбели/для сыпучих и жидких грузов;
IU.СБ	- с механизмом разгрузки;
IU.СБ	- для агрессивных, пылящих, токсичных и горячих материалов;
IU.СБ	- для жидкостей, усложненные.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	Л.
I.СБ	Лари
II.СБ	Лебедки/ручные;
IV.СБ	- специальные подъемные, с электро-приводом
I.СБ	Лестницы/стационарные и переносные;
II.СБ	- передвижные.
III.СБ	Листоуладчики консольные.
VI.СБ	Линии технологические автоматические и поточные/очистки листа, профильного проката и сварных конструкций;
VI.СБ	- для антикоррозийного покрытия изделий;
VI.СБ	- формовки, заливки, забивки опом и изготовления стержней;
VI.СБ	- гальванообработки;
У.СБ	- для разгрузки кел.дор. вагонов или шахтных вагонеток
II.СБ	Ловушки/простые;
III.СБ	- газостделители.
III.СБ	Ловители механические
I.СБ	Лотки/гидротранспортирующие /неразъемные;
II.К	- разъемные;
II.СБ	- подъемные и поворотные/ручные;
III.СБ	- приводные.
III.СБ	Дороподъемники (механизмы)

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
Ш.СБ	Люльки/для армирования шахтных стволов и для производства монтажных работ в стволе;
П.СБ	- без механизмов.
П.СБ	Ляды/откидные, поворотные, ручные;
Ш.СБ	- передвижные;
ИУ.СБ	- механизированные.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	М.
I.Д	Маховички
П.Д	Маховики
IV.СБ	Манипуляторы/механизированные;
V.СБ	- полуавтоматические и автоматические
П.СБ	Масловодоотделители
IV.СБ	Машины/дробеструйные для автоматической очистки деталей;
V.СБ	- маечные и покрасочные полуавтоматические;
IV.СБ	- для правки, прокатки и резки металлов;
IV.СБ	- трамбовочные;
IV.СБ	- самоходные для уборки пыли в производственных помещениях;
IV.СБ	- для мойки окон и фонарей производственных помещений;
IV.СБ	- для чистки внутренних или наружных поверхностей труб;
IV.СБ	- оберточные или упаковочные;
IV.СБ	- для укладки штабеля в тару;
IV.СБ	- для зачистки или защитной обработки изделий;
V.СБ	- полунепрерывного литья слитков;
V.СБ	- разлива жидких, токсичных продуктов в стеклянную или металлическую тару, полуавтоматические и автоматические;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
У.СБ	- для вскрытия и опорожнения тары с токсичными, пожаро- или взрывоопасными сыпучими или жидкими веществами, полуавтоматические и автоматические;
У.СБ	- моечные и сушильные;
IУ.СБ	- для чистки и обеспыливания одежды;
IУ.СБ	- шламовые;
IУ.СБ	- для чистки вагонок и вагонов;
У.СБ	- для дробления негабаритов на решетках приемных ям, передвижные и самоходные,
IУ.СБ	- разливочные.
П.СБ	Мельники/простые для встроенных устройств;
Ш.СБ	- автоматические нерегистрирующие;
Ш.СБ	- с указателем уровня;
У.СБ	- с автоматическим регулированием.
IУ.СБ	Мельницы/шаровые, валковые, вибрационные и др.;
Ш.СБ	- лабораторные.
Ш.СБ	Механизмы/для подъема печных заслонок с пневматическим, гидравлическим или электрическим приводом;
Ш.СБ	- поворотные для подачи массы в контейнеры, прочие устройства и др.;
IУ.СБ	- подачи, перемешивания, загрузки и разгрузки технологического оборудования;
IУ.СБ	- нагревательных промышленных печей и сушил /сушилок/;
У.СБ	- для загрузки или выгрузки крытых вагонов;
IУ.СБ	- для загрузки или выгрузки полувагонов

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
IV.СБ	- открывания раздвижных ворот большепролетных зданий/ангаров/
Ш.СБ	Механизмы/конвейеров всех видов
Ш.СБ	- приводные разные для открывания подъема и закрывания ворот, дверей, дяд, решеток, заслонок, шибров, стопоров, крышек и т.д.;
П.СБ	- шарнирные;
Ш.СБ	- планетарные и кинематические про- странственные и плоскостные;
Ш.СБ	- для снятия и разборки колес;
П.СБ	- ручные подъема и поворота дяд крышек, переплетов, дверей, ворот, фрамуг, желобов, лотков, течек;
П.СБ	- передвижной опалубки.
Ш.СБ	Мешалки/ручные;
IV.СБ	- приводные.
I.СБ	Мигалки
I.СБ	Мостики переходные/стационарные, переставные и переносные;
П.СБ	- передвижные.
I.СБ	Моноредьсы с накладными или соединительными плавками.
I.СБ	Муфты / глухие втулочные, фланцевые, продольно- свертные, стяжные и т.п.;
П.СБ	- соединительные специальные;
Ш.СБ	- гидравлические и пневматические;
IV.СБ	- электромагнитные и т.п.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	Н.
IV.СБ	Насосы специальные
П.СБ	Насадки пылезаборные
IV.СБ	Нагреватели огневые и электрические
I.СБ	Накладки фиксирующие
Ш.СБ	Ножи обрасывающие/стационарные регулируемые или с механизмом подъема;
IV.СБ	- передвижные, самоходные, дистанционно-регулируемые;
П.СБ	Ножницы для резки металлов/ручные.
Ш.СБ	- приводные.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
-	0.
-	Оборудование / для гидротранспорта пульпы - см. установки гидравлического транспорта материала; - пневматического обрушения в бункерах - см. установки обрушения сыдов пневматические; - пневматических транспортных установок для сыпучих материалов - см. установки пневматического транспорта; - для канатных откаток - см. устройства канатных откаток.
I.СБ	Ограждения механизмов и машин /неразъемные;
II.СБ	- разъемные.
У.СБ	Опрокидыватели /вагонеток;
IU.СБ	- контейнеров, ковшей, кобелей и др.
II.СБ	Опоры / стационарные сварные;
III.СБ	- пружинные, рычажные, скользящие, передвижные.
-	Спорные конструкции - см. конструкции опорные
II.СБ	Опалубки для возведения крепи ствола
II.СБ	Оргтехоснастка производственная
IU.СБ	Осветители разные / осаждающие, суспензионные, механизированные и др./
II.СБ	Остановы храповые, ленточные и т.п.
I.Д	Оседержатели
I.Д	Оси /гладкие и с буртиком;
II.Д	- ступенчатые
III.СБ	Осушители и сепараторы
III.СБ	Охлаждатели воздушные

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
П.СБ Ш.СБ	Очистителя / простые - приводные

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	П.
Ш.Д	Пары червячные
Г.Д	Палы
П.СБ	Патрубки соединительные
ГУ.СБ	Параюты захтные и лифтовые
Ш.СБ	Переключатели автоматические (на трубопроводах, газоходах и др.)
П.СБ	Переходники соединительные
Ш.СБ	Пескосушители
Ш.СБ	Переводы стрелочные /ручные;
ГУ.СБ	- автоматические.
ГУ.СБ	Печи электрические, электроннолучевые, сушильные, с автоматическим регулированием технологического процесса
П.СБ	Пеногасители / вакуумные;
Ш.СБ	- механические
Г.СБ	Перила стационарные, съемные и переносные
Ш.СБ	Пилы для резки слитков
Г.СБ	Пирамиды
Ш.СБ	Питатели /ленточные односкоростные;
ГУ.СБ	- ленточные многоскоростные;
ГУ.СБ	- барабанные секционные, эксцентриковые, поршневые, цепные, скребковые и др.;
У.СБ	- всех типов с авторегулированием производительности
Ш.СБ	Платформы (тележки) разные, самоходные, рельсовые и напольные.
П.СБ	Площадки рабочие и обслуживающие /стационарные, переносные, переставные;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
Ш.СБ	- передвижные;
ГУ.СБ	- качающиеся;
I.СБ	Плиты /разделочные, сборочные, правильные;
П.СБ	- разметочные.
-	Пневмопроводы - см. трубопроводы технологические
Ш.СБ	Подогреватели / электрические, огневые;
ГУ.СБ	- взрывоопасных газов
ГУ.СБ	Погрузчики разные
ГУ.СБ	Подъемники разные, в том числе гидравлические и пневматические
I.СБ	Посты для пропан-бутана, кислорода
П.СБ	ПолиспАсты
П.СБ	Поддоны разные
I.СБ	Полки /посадочные для бадей;
П.СБ	- предохранительные;
ГУ.СБ	- проходческие/ подъемные;
У.СБ	- подвесные с породопогрузочным комплексом;
Ш.СБ	- для армирования шахтных стволов;
ГУ.СБ	- с бурильной установкой
I.СБ	Подвески/ сварные;
П.СБ	- пружинные, канатные, талрепки и др.
I.СБ	Подставки разные
I.СБ	Припособления /чалочные;
П.СБ	- сборочные и разборочные
П.СБ	Приводы / ручные и простые со стандартными редукторами, муфтами и электродвигателями и со стандартными гидро- и пневмоцилиндрами (без масляной станции и аппаратуры управления от магистральной сети);

Группы сложности и вид изделия	Наименование изделия
Ш.СБ	- электрические усложненные индивидуальные, требующие проведения специального расчета, обоснования или согласования;
IУ.СБ	- электрические с вариаторами числа оборотов;
IУ.СБ	- со специальными гидро- и пневмоцилиндрами, полуавтоматическими
I.Д	Пробники
Ш.СБ	Пробоотборники / простые;
IУ.СБ	- ковшевого типа, сярперные, лчевковые и др. усложненные и полуавтоматические;
У.СБ	- автоматические.
У.СБ	Прессы разные (механические, гидравлические, пневматические и др.)
Ш.СБ	Прямники телескопические
Ш.СБ	Противовесы шахтных одно- и многоканатных подъемов
IIУ.СБ	Пульсоделители / с ручным управлением;
IУ.СБ	- приводами управления.
Ш.СБ	Пульты управления - с несерийной аппаратурой управления, контроля и сигнализации;
IУ.СБ	- с гидравлическими и пневматическими приводами.
Ш.СБ	Пульты / для испытания трансформаторов (определяющие группы соединений, сопротивления обмоток, коэффициента трансформации);
Ш.СБ	- для испытания трансформаторов до 1000 кВА;
Ш.СБ	- для испытания трансформаторов от 1000 до 10000 кВА;
IУ.СБ	- универсальные для испытания электрических машин переменного тока от 500 В до 11000 В.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
Ш.СБ	Пути монорельсовые со стрелочными переводами
I.СБ	Пылесборник
Ш.СБ	Пылеотделители (пылеуловители)/мокрые;
IU.СБ	- сухие (в том числе инерционные).
IU.СБ	Пылеосадители (в том числе электрические для очистки газов)

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	Р.
I.CT	Рамы опорные и поддерживающие /стационарные/ простые неразъемные;
II.CB	- сложные разъемные;
III.CB	- многоярусные, расчетные, передвижные.
III.CB	Рамы проходческие нулевые
IV.CB	Разгрузчики /механизированные, полуавтоматические;
V.CB	- полувагонов.
VI.CB	Расцепители вагонеток / рычажные;
VII.CB	- механические приводные.
VIII.CB	Рамки направляющие проходческих бадей
IX.CB	Разгрузители пневмотранспорта приводные
X.CB	Регистры отопительные
XI.CB	Регуляторы уровня / механические;
XII.CB	- приводные дистанционно-регулируемые.
XIII.CB	Рессоры (для воздуха и газа)
XIV.CB	Резервуары /без внутренних устройств;
XV.CB	- с подогревающими устройствами.
XVI.CB	Решетки /ограждающие, калосные нерегулируемые и т.п.;
XVII.CB	- калосные регулируемые вручную;
XVIII.CB	- калосные приводные;
XIX.CB	- вибрационные.
XX.CB	Реакторы с неподвижными внутренними устройствами, работающие под давлением до 0,6 МПа, подлежащие регистрации в органах Госгортехнадзора
XXI.CB	Ролики подкатные.

Группа сложности и вид детали	Наименование детали
П.СБ	Ролиганги неприводные;
Ш.СБ	- приводные нерегулируемые;
У.СБ	- с регулированием скорости вращения и приводные специальные
Г.Д	Ручки / простые;
П.СБ	- переключения с фиксатором
Г.СБ	Рукоятки / простые ;
П.СБ	- вращающиеся.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	С.
I.СБ	Салазки сварные и литые
I.СБ	Сетки ограждающие /стационарные;
II.СБ	- съемные, на шарнирах и т.п.
I.СБ	Сборники суспензии, реагентов, эмульсии, коагулянтов, шламов, илов и т.д./ без внутренних устройств и механизмов;
II.СБ	- с устройствами для барботации;
II.СБ	- с устройствами для подогрева или с механизмами для перемешивания
III.СБ	Сбрасыватели (перекладыватели, укладыватели) проката
II.СБ	Сгустители / цилиндрические;
III.СБ	- с центральным приводом;
IV.СБ	- с периферическим приводом.
II.СБ	Сита /дуговые/ стационарные;
II.СБ	- поворотные;
II.СБ	- шпальтовые.
II.СБ	Система охлаждения механизмов печных агрегатов
-	Система технологических трубопроводов - см. трубопроводные системы
III.СБ	Скипы /разные, кроме шахтных ;
IV.СБ	- шахтные.
IV.СБ	Скисо-клетки шахтные
IV.СБ	Скрубберы-дизинтеграторы
IV.СБ	Скрубберы /скоростные;
II.СБ	- с расадкой.
II.СБ	Скреперы, емкость до 1,5 м ³ /несамоходные;
IV.СБ	- самоходные.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
II.СБ	Смесители /гидравлические и пневматические;
III.СБ	- с механическими переключателями устройствами;
IV.СБ	- многоступенчатые усложненные;
IV.СБ	- для сыпучих и жидких тел со специальными загрузочными и разгрузочными устройствами.
III.СБ	Сочлененная исполнительных механизмов или приводов с двумя или более регулируемыми органами
II.СБ	Спуски винтовые, каскадные, поочередные, ребристые и др.
II.СБ	Стойки сдвижные и наливные
I.СБ	Станки ленточных конвейеров.
II.СБ	Столы /сварочные с отсосом;
IV.СБ	- приводные, поворотные или передвижные;
V.СБ	- качающиеся, с манипуляторами и крановыми тельями.
III.СБ	Стопоры (для перестановки тележек, путевые ловители вагонеток и др.).
IV.СБ	Стабилизаторы уровня и расхода
IV.СБ	Стенды /для испытаний на износ или на вибрацию, или на вакуум, или на давление и др.;
IV.СБ	- для монтажа и демонтажа оборудования механизированного;
IV.СБ	- обкаточные приводные.
III.СБ	Сталкиватели заготовок листов и рулонов
II.СБ	Стяжки крепежные
II.Д	Ступицы
I.СБ	Ступки

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
I.СБ	Стеллажи инвентарные сварные /немеханизированные и унифицированные;
II.СБ	- механизированные и передвижные.
У.СБ	Станки /специальные/ для металлообработки, для шлифовки сплавов, для сварки и др.;
IU.СБ	- растяжные.
III.СБ	Сушилки /Камерные, паровые или электрические
IU.СБ	- электрические механизированные /барабанные, полочные и др./
II.СБ	Сушилка /шахтные.
II.СБ	Спецы крепежные.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	Т.
І.СБ	Талрепы
П.СБ	Тали специальные /с ручным приводом;
Ш.СБ	- с моторным приводом.
І.СБ	Тара производственная технологическая
Ш.СБ	Теплообменники кожухотрубные
П.СБ	Тележки /монтажные и ремонтные/ с неподвижной платформой /грузоподъемностью до 1,0 тс;
Ш.СБ	- грузоподъемностью свыше 1,0 тс;
Ш.СБ	- с подъемной или поворотной платформой;
ІУ.СБ	- самоходные;
ІУ.СБ	- трансбордерные с дополнительным приводом.
-	Точки - см. устройства перегрузочные
Ш.СБ	Толкатели /реечные, винтовые, плунжарные, штанговые, кулачковые и т.п., малые;
ІУ.СБ	- для подачи вагонеток в клеть;
ІУ.СБ	- подвагонные широкой колеи;
У.СБ	- маневровые /для широкой колеи/ с дистанционным управлением;
УІ.СБ	- маневровые /для широкой колеи/ с автоматическим режимом работы.
П.СБ	Топки /полумеханические с ручной шуршащей планкой;
Ш.СБ	- механические с приводом;
ІУ.СБ	- автоматизированные.
Ш.К	Трубы - сушилки угольные
ІУ.СБ	Тримеры (конвейер-забрасыватели с криволинейной трассой)

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
П.СБ	Трубоагрегат с механическим приводом.
П.СБ	Траверсы грузоподъемностью до 5 тс
I.Д	Трубы (детали), технологические
I.СБ	Трубы (сборочная единица) технологические стальные/ стандартных диаметров, самотечные или напорные, без внутренних покрытий;
П.СБ	- неметаллические;
П.СБ	- с участками нестандартного сечения или фасонные;
П.СБ	- футерованные, гуммированные и т.п.
П.Б	Трубопроводы/технологические неметаллические, самотечные или напорные при давлении до 1,6 МПа;
I.Б	- самотечные из стальных стандартных труб без внутренних покрытий, напорной и регулирующей арматуры и контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;
П.Б	- самотечные стальные с участками нестандартного сечения, либо с внутренними покрытиями, либо с запорной и регулирующей арматурой и контрольно-измерительными приборами;
П.Б	- напорные, с давлением до 1,6 МПа;
П.Б	- напорные, с давлением от 1,0 до 100 МПа;
I.УБ	- напорные, с давлением свыше 10 МПа;
П.Б	- вакуумные;
I.УБ	- для транспорта высокоагрессивных, вредных и взрывопожароопасных веществ;
I.УБ	- высокого давления /свыше 10,1 МПа/ и глубокого вакуума /ниже 0,08 МПа/.
П.И	Трубопроводные системы /работающие в нормальных, малоагрессивных и среднеагрессивных средах и транспортирующие негорючие и труднотопочные вещества при вакууме, низком и среднем (до 10 МПа) давлении;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
IV.K	- высокого давления (свыше 10,1 МПа) и глубокого вакуума (ниже 0,08 МПа).
III.K	Трубопроводные системы /работающие в нормальных, малоагрессивных и среднеагрессивных средах и транспортирующие негорючие и труднгорючие вещества при вакууме, низком и среднем (до 10 МПа) давлении;
IV.K	- высокого давления (свыше 0,1 МПа) и глубокого вакуума (ниже 0,08 МПа)
-	Тягачи - см. толкатели

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	У.
И.С	Укрытия пыле-, водо- и газозащитные /сварные неразъемные, простые
П.К	- сварные разъемные, усложненные;
Ш.К	- комбинированные катушки конвейеров, грохотов, дробилок, сепараторов и т.п.
П.К	Указатели, уровня
И.СБ	Упоры /стационарные, жесткие;
П.СБ	- стационарные, амортизирующие;
ИУ.СБ	- передвижные и скрывающиеся, приводные.
ИУ.СБ	Уплотнения высокого давления или вакуумные
П.СБ	Установки /исполнительных механизмов (МЭО, МЭК, МПН, МММ, ГММ и др.) для управления трубопроводной аппаратурой;
ИУ.СБ	- для улавливания пыли;
ИУ.СБ	- для сушки воздуха и газа;
ИУ.СБ	- для сушки ковша, реторт и др.;
ИУ.СБ	- для зонной плавки;
ИУ.СБ	- ударного действия;
У.СБ	- для затаривания, автоматические и полу-автоматические;
У.СБ	- непрерывной разливки металлов;
У.СБ	- для динамической формовки коллекторов;
ИУ.СБ	- вибродуговой наплавки;
ИУ.СБ	- автоматической смазки оборудования
Ш.К	-аспирационные;
ИУ.К	- баггер-элеваторные;
ИУ.К	- вакуумного пеногашения.
Ш.К	- гидромониторные,

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
Ш.К	- гидравлического транспорта материала;
Ш.К	- гидрозолоудаления;
Ш.К	- гидравлического управления приводами;
Ш.К	- гидроциклонные для осветления воды;
Ш.К	- гидроциклонные для обезвоживания шламов;
IУ.К	- канатно-скреперные;
IУ.К	- обрушения сводов пневматические;
IУ.К	- пневматического транспорта;
Ш.К	- пылесосные стационарные;
IУ.СБ	- пылесосные передвижные;
IУ.К	- проходческого оборудования передвижные;
У.К	- скиповые подъемные;
IУ.К	- сушильные для угля;
У.К	- для смены канатов и сосудов шахтного подъема;
Ш.К	- для снижения содержания метана и бунерах;
У.К	- монорельсового транспорта с автоматическим адресованием;
IУ.К	- для подачи жидкого и газообразного топлива в топке;
Ш.К	- для приготовления и транспортировки магнетитовой суспензий;
Ш.К	- для закрытия люков полувагонов;
IУ.К	- для механизированной уборки просыпи под погрузочными устройствами;
IУ.К	- для приготовления и перекачки коагулянтов, полиакриамида и реагентов;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
IУ.К	- лифтовых подъемников;
IУ.У	- для вибрационной зачистки полувагонов;
Ш.К	- для уплотнения угля в полувагонах;
IУ.К	- для разрушения крупных кусков на решетках приемных ям;
У.К	- передаваемых дробильных агрегатов под решетками приемных ям;
IУ.К	- для заводки и монтажа ленты конвейеров;
IУ.К	для обогрева вагонов;
IУ.К	- для подачи сжатого воздуха и обогатительные машины;
IУ.К	- маневровые канатно-тележечные;
У.К	- для вулканизации конвейерных лент;
IУ.К	- для подачи бетона.
IУ.СБ	Устройства для смешивания пылесобразных веществ в газовом потоке;
У.СБ	- подъемно-транспортные, совмещающие транспортные и технологические операции;
II.К	- грузовые с блоками II группы сложности;
II.К	- грузовые противовесные;
II.К	- блочные (полиспасты, блочные системы и т.п.);
Ш.К	- сливно-наливочные для горючесмазочных материалов;
II.СГ	- балансировочные;
II.СБ	- грузозахватные механические;
II.СБ	- грузозахватные приводные;
II.СБ	- механизированные для промывки и очистки деталей;

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
Ш.СБ	- для промывки аккумуляторных батарей;
Ш.СБ	- металлизации деталей;
Ш.СБ	- для пропитки обмоток;
Ш.СБ	- для натяжения канатов с механическим приводом;
Ш.СБ	- опрыскивающие механические;
IY.СБ	- опрыскивающие автоматизированные;
IY.СБ	- лапчатые;
Ш.СБ	- тормозные;
IY.СБ	- топочные автоматизированные;
I.СБ	- перегрубочные для транспортировки сыпучих материалов /неразъемные простые, без перегибов, разветлений и футеровки;
П.К	- разъемные усложненные, с футеровкой, с числом перегибов не более 3-х;
П.К	- распределительные /с ручным приводом; для распределения сыпучих материалов
Ш.К	- перегрубочные сложной конфигурации передвижные, поворотные или подвижные, а также распределительные с механическим приводом;
П.СБ	- для очистки скреперных каналов;
Ш.СБ	- отсечные на желобах;
Ш.СБ	- для равномерной загрузки машин и аппаратов;
Ш.СБ	- для коммутирования электроэнергии (с монтажными схемами);
Ш.СБ	- пневматические для очистки подъемных бортов;
Ш.СБ	- для просева материала при отборе проб;

Группа сложности или вид изделия	Наименование изделия
Ш.СБ	- для аварийного отключения конвейеров;
Ш.СБ	- для определения наличия материала на конвейере;
Ш.СБ	- запорные специальные;
IУ.СБ	- разгрузочные и загрузочные с затвором /для скипов, вагонеток, вагонов, автомашин и т.д./;
IУ.СБ	- механические для очистки трубопроводов;
IУ.СБ	- оросительные с реактивным гидроприводом для скрубберов;
IУ.СБ	- дозирующие;
IУ.СБ	- прицепные /подвесные/ для подъемных сосудов;
IУ.СБ	- канатных откаток;
IУ.СБ	- сочленения исполнительных механизмов систем автоматизации с регулирующими органами;
IУ.К	- для обмена вагонеток в клетях;
IУ.СБ	- для чистки вагонеток;
IУ.К	- для спуска длинномерных материалов;
IУ.К	- для производства монтажных работ в стволах

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	Ф.
IУ.СБ	Фильтры /рукавные (для улавливания пыли) самоочищающиеся;
IУ.СБ	- специальные для газа и пыли ;
IУ.СБ	- трубчатые керамические металлокерамические и др. для фильтрации жидкостей ;
Ш.СБ	- сетчатые, патронные;
Ш.СБ	- вакуумные лабораторные.
П.СБ	Фильтр-прессы /ручные лабораторные;
Ш.СБ	- с гидравлическим приводом.
П.СБ	Фиксаторы /простые;
Ш.СБ	- механические, задержки вакцины, дозирующие.
П.СБ	Фланцы специальные.
Ш.СБ	Форсунки с насадками

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
I.СБ	X. Хомуты

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
Ш.Д Ш.СБ У.СБ Ш.СБ Ш.СБ	Ц. Цапфы Центрифуги /лабораторные; - специальные автоматизированные. Циклоны батарейные, типа НИОГАЗ, ЛЮТ и др. Цилиндры пневматические и гидравлические

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
П.СБ	Ч. Чашы контактные и смесительные /с ручными мешалками;
Ш.СБ	- приводные.
I.СБ	Чашы

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	Ш.
I.Д	Шаблоны
I.Д	Шаржи
II.СБ	Шатуны
II.СБ	Шиберы /щитовые, перекидные, поворотные / с ручным управлением;
III.СБ	- с гидро-и пневмоприводными исполнительными механизмами;
IV.СБ	- с электроприводом и аппаратурой управления;
III.СБ	- сварные водоохлаждаемые, герметичные и др. специальные
II.Д	Шкивы трансмиссионные, тексропные
I.СБ	Шкафы /вытяжные, инструментальные, немеханизированные, без подогрева и вентиляции;
II.СБ	- механизированные или с подогревом и вентиляцией;
III.СБ	- электросушильные;
II.СБ	- управления (сборка) с серийной аппаратурой;
III.СБ	- управления (сборка) с нестандартными элементами и аппаратурой.
III.СБ	Шнеки
I.СБ	Штурвалы
IV.СБ	Штабелеукладчики стучных грузов
II.СБ	← — Шумоглушители

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
	Щ.
Ш.СБ	Катки очистные вращающиеся для ленточных конвейеров
I.СБ	Щиты (металлоконструкция)
II.СБ	Щиты/(оборуд.) с серийной электроаппаратурой управления, контроля и сигнализации;
III.СБ	- распределительные;
III.СБ	- оболочки.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
Ш.СБ IУ.СБ IУ.СБ Ш.СБ IУ.СБ	Э. Эжекторы Электрофильтры Электродечи Элеваторы /ленточные и цепные; - канатные.

Группа сложности и вид изделия	Наименование изделия
I.СБ I.СБ	Я. Ящики сопротивлений (оборка, без переключений) Ящики - емкости

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Ценник на разработку конструкторской документации нестандартизированного оборудования для угольной промышленности.....	3
Введение.....	5
1. Технические указания.....	6
2. Нормативная часть.....	16
3. Характеристика групп новизны и сложности оборочных единиц, деталей и схем изделий..	38
Классификатор изделий нестандартизированного оборудования и технологических трубопроводов индивидуального изготовления для угольной промышленности.....	44

Заказ *4510a* Издано в печать *12.10.81*
Сильки *6,05* л. Тираж *200*

Ротапринтный цех МУП СССР