

ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР
ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Типовой проект 503-4-13

Станция технического обслуживания на 400 грузовых
автомобилей

Производственный
корпус

АЛЬБОМ У1

Сборник заказных спецификаций

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Шеллер
Т.И.Иванов

Шестернев
Серебрякова

г. Саратов 1981 г.

КФ ЦНТИИ 010/6

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЗОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Энгельса Готье, № 12



¹⁵⁸²
Заказ № 4477 от № 8118/6 тираж 320
Сдано в печать 20/8 1982г. цена 3-31

СВОДНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ
заказных спецификаций, входящих в сборник

№ пп	Наименование производства, цеха, отделения	Наименование группы оборудования	Код спецификации	Страница	Проектная организация разработчик	№ пп	Наименование производства, цеха, отделения	Наименование группы оборудования	Код спецификации	Страница	Проектная организация разработчик
I	2	3	4	5	6	I	2	3	4	5	6

I. Производственный корпус

Технология производства	Металлорежущее оборудование	ТХ-1	4	Гипропромсельстрой		Нестандартизированное оборудование	ТХ-12	27	Гипропромсельстрой
	Кузнечно-прессовое оборудование	ТХ-2	6	-		Оргтехоснастка	ТХ-13	32	-
	Деревообрабатывающее оборудование	ТХ-3	7	-	Технологические коммуникации	Насосное оборудование	ТК-1	39	-
	Моечное оборудование	ТХ-4	8	-		Промышленная трубопроводная арматура	ТК-2	40	-
	Испытательные стенды и стенды для диагностики	ТХ-5	9	-		Нефтезаводское и резервуарное оборудование	ТК-3	42	-
	Разборочно-сборочные стенды	ТХ-6	11	-		Приборы и средства автоматизации	ТК-4	43	-
	Подъемно-транспортное оборудование	ТХ-7	13	-		Нестандартизированное оборудование	ТК-5	44	-
	Насосное оборудование	ТХ-8	15	-		Нормализованное оборудование	ТК-6	45	-
	Гермазное оборудование	ТХ-9	16	-	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Отопительные агрегаты и приточные камеры	ТТ-1	46	-
	Электротехническое оборудование	ТХ-10	20	-		Вентиляторы и вентагрегаты	ТТ-2	52	-
	Прочие оборудование и приборы	ТХ-11	28	-					

I	2	3	4	5	6	I	2	3	4	5	6
		Промышленная трубопроводная арматура	ТТ-3	57	Гидропромсельстрой	Автоматизация производства	Приборы и средства автоматизации	АП-1	80	Гидропромсельстрой	
		Приборы и средства автоматизации	ТТ-4	59	"		Электроаппаратура	АП-2	83	"	
		Насосное оборудование	ТТ-5	60	"		Щиты и пульты	АП-3	85	"	
							Кабели и провода	АП-4	86	"	
Внутренние водопровод и канализация		Разное оборудование	ВК-1	61	"						
		Насосное оборудование	ВК-2	62	"						
		Трубопроводная арматура	ВК-3	63	"						
						Руководитель проектной организации:		(А.Журикин)			
						Главный инженер проекта:		(Т.Серебрякова)			
Электротехническая											
Силовое электрооборудование		Электротехническое оборудование	ЭМ-1	65	"						
		Провода и кабели	ЭМ-2	70	"						
Электрическое освещение		Электроосветительное оборудование	ЭО-1	72	"						
		Кабели и провода	ЭО-2	75	"						
Связь и сигнализация		Средства связи и сигнализации	СС-1	77	"						
		Кабели и провода	СС-2	78	"						
		Монтажные изделия	СС-3	79	"						

УТВЕРЖДАЮ :

Начальник _____

 _____ 19__ г.

1	Генеральная проектная организация	
2	Проектная организация-разработчик	ВГПИ Гидропромсельстрой
3	Комплекующая организация	
4	Отрасль народного хозяйства	
5	Министерство (ведомство) - заказчик	
6	Главное управление Министерства (объекта)	
7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус
9	ГУМТС (УМТС)	
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства
11	Срок ввода объекта в эксплуатацию	
12	Условное обозначение спецификации	ТХ -1

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата _____

на металлорежущее оборудование
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 2

Лист № 1

№ п/п	№ поз. по технологической схеме место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросного листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	Уч.3 поз.20 уч.5, поз.3	Настольно-сверлильный вертикальный станок, наиб. диам. сверл. 12мм 770x870x820	2М112	Вильнюсский станкозавод "Коммунарск"	шт.			2	0,23										
2.	Уч.5, прз.5	Станок для проточки коллекторов и фрезерования пазов между ламелями, настольный 1100x480x400	P 105	Чистопольский завод "Автоспецоборудование"	"			1	0,33										
3.	Уч.5 поз.11	Точильно-шлифовальный станок, настольный 430x330x370	3Б631	Челябинский опытный электромеханический завод	"			1	0,07										
4.	Уч.11 поз.2	Вертикально-сверлильный станок, диаметр сверления 35мм 1250x890x2690	2М135	Стерлитамакский станкозавод им. Дегина	"			1	1,65										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																лист №	2
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства																	
12	Условное обозначение спецификации																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5	Уч. II поз. 3.	Консольно-фрезерный станок, рабочая поверхность стола 320x1250 2305x1950x1680	6P82Г	Горьковское станкостроительное производственное объединение	шт.			I	2,15									
6	Уч. II поз. 4	Точильно-шлифовальный станок, диаметр шлиф. кругов 400мм - 2 шт. 1000x665x1230	ЗБ634	Мукачевский станкозавод имени Кирова	"			I	0,69									
7	Уч. II поз. 8	Токарно-винторезный станок, ВЦ-160мм, РМЦ-710мм 2135x1225x1220	1А616	Средневолжский станкозавод	"			I	1,75									
8	Уч. II поз. 9	Широкоуниверсальный токарно-винторезный станок, ВЦ-202 мм РМЦ-1000мм 2770x1470x1210	1А62Г	Астраханский станкозавод	"			I	1,8									
9	Уч. II поз. 21	Станок для расточки тормозных барабанов и обточке тормозных накладок 1420x1000x1270	Р-114	Чистопольский завод "Автоспецоборудование"	"			I	2,0									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова (Серебрякова)
Зар (Зараконская)
Игнатова (Игнатова)

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

Т.П. 503-4-13

А-У1

6

Коды

8112/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	I	Лист №	
	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТЛ		
	Условное обозначение спецификации		ТЛ-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на Кузнечно-прессовое оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № спецификационного листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	Уч. 5 поз. 10	Пресс гидравлический усилен 10т, переносной 480х144х700	2Г53 М2	Ивановский механический завод				I	0,094									
2.	Уч. 10 поз. 13, Уч. II поз. I	Пресс гидравлический монтажно-запрессовочный, усилен 40т 1575х640х1970	ОКС-167М	Ташкентский опытный ремонтно-механический завод				2	0,36									
3.	Уч. 10 поз. 16	Наковальня однорогая 370х130х175	НО-32	Ивановский механический завод				I	0,024									
4.	Уч. 10 поз. 17	Молот ковоочный пневматический, номинальный, вес падающих частей 150 кг 2300х930х2160	М4132А	Астраханский завод кузнечно-прессового оборудования				I	2,9									
5.	Уч. 12 поз. 24	Пресс пневматический для клепки фрикционных накладок тормозных колодок и дисков сцепления автомобилей 660х400х1230	Р304	Череповецкий завод "Автоспецоборудование"				I	0,082									
/ Главный инженер проекта - <i>И.И. Сидоров</i> Бачальник отдела - <i>И.И. Сидоров</i> Составила - <i>И.И. Сидоров</i>			(Серебрякова) (Заряковская) (Иванова)		Заказчик _____			Руководитель комплектации организации _____										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	1
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	I	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	IX		
10	Условное обозначение спецификации		IX-3		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на деревообрабатывающее оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	кол							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I	Уч.2 поз.6	Станок деревообрабатывающий комбинированный 1550x1600x1400	K-25	Городокский станкозавод имени Дзержинского	шт.			I	1,26										
		Главный инженер проекта- Начальник отдела- Составила-	<i>Д.Маслен</i> <i>Заф</i> <i>Т.Маслен</i>	(Серебрякова) (Заряковская) (Игнатова)				Заказчик	<i>Ш</i> подпись										
																			Руководитель комплектующей организации <i>подпись</i>

Т. П. 503-4-13

А-У1

8

Коды

8112/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	I		
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ	Лист №	I
11	Условное обозначение спецификации		ТХ-4	I	I

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

мочное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	Уч. 3 поз. 10 уч. 5, поз. 8 и т.д.	Ванна мочная передвижная П42х615х920	ОМ-1316	Тобольский ремонтный завод	шт.			5	0,08										
2.	Уч. 3 поз. 23	Передвижная установка для промывки системы смазки 2550х 780х 800	ОМ-2871А	Коломенский ОМЗ	"			1	0,45										
3.	Уч. 12 поз. 6	Машина для мойки агрегатов, У-1,213 2800х4150х3100	ОМ-136Г	Учкурганский ремонтный завод	шт.			1	0,765										
/ Главный инженер проекта Начальник отдела Составитель			<i>Т. И. Сидорова</i> <i>Зайн</i> <i>Т. И. Сидорова</i>	(Серебрякова) (Заряковская) (Егнатова)	Заказчик			<i>Подпись</i>	Руководитель комплексной организации			<i>Подпись</i>							

Т.П. 503-А-13

А-У1

9

К э и и

8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Г	Лист №	1
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ		
10	Условное обозначение спецификации		ТХ-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на Испытательные стенды и стенды для диагностики
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комиссии	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год				Стоимость всего в тыс. руб.	
					заимствование	код							в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	Уч. 7 поз. 12	Стенд тяговый для большегрузных автомобилей, стационарный, барабанный проездовой, нагрузка на ось не более 4000 кгс.	КВ-8930	Береговский ОЗМЗ	ком.			I	3,68									
2.	Уч. 9, поз. 4	Стенд обкаточно-тормозной, тормозная мощность стенда 250 л.с. при 3000 об/мин. 3600x1500x1800	КВ-5540	Машиностроительный завод опытных конструкций ВЛМ г. Москва	ком.			I	1,585									
3.	Уч. 12 поз. 25	Стенд для испытания гидросилителей рулевого управления 1150x1100x1120	КВ-4896	Рижский ЗЗНО "Старс"	шт.			I	1,11									
4.	Уч. 12 поз. 28	Стенд для проверки пневмооборудования автомобилей 1100x895x1300	К 203	Загорский завод "Автоспецоборудование"	шт.			I	0,7									

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																	Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																		
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства																	лист №	2
12	Условное обозначение спецификации																			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
5.	Уч.И4 поз.4	Стенд универсальный для испытания масляных насосов и фильтров 850x980x1780	КИ-5278	Орловский ремонтно-механический завод	шт.				I	1,0									
6.	Уч.И4 поз.6	Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры 1280x800x1650	КИ-22201А	Красноуфимский ОЗБ	"				I	1,59									
7.	Уч.5 поз.1	Контрольно-испытательный стенд для проверки генераторов, реле-регуляторов и стартеров 985x 960x1605	532М	Новгородское П.О. "Автоспецоборудование"	"				I	0,71									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

С.И.Иванов
Зап.
И.И.Иванов

(Серебрякова)
(Зарайская)
(Игнатова)

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

Т.П. 503-4-13

А-У1

11

К о л о

8118/5

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	Лист №	1
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ		
12	Условное обозначение спецификации		ТХ-6		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на разборочно-сборочные стенды

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Погрешность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1	Уч. I0 поз. I1	Стенд для сборки и разборки рессор 1225 x 904 x 1036	P-203	Бесланский завод "Автоспецоборудование"	шт.			I	0,45										
2	Уч. I2 поз. I6	Стенд для разборки и сборки задних и передних мостов автомобилей 970x620x1040	ОПР-689	Моршанский моторо-ремонтный завод	"			I	0,067										
3	Уч. I2 поз. I7	Стенд для сборки и разборки редуктора заднего моста ЗИЛ-130 740x482x950	P284	Гремячинский завод "Автоспецоборудование"	"			I	0,084										
4	Уч. I2 поз. I9	Стенд для разборки и сборки рулевых управлений и карданных валов 880x 800x 1325	ОПР-8926	Казанский ОЗС "Автоспецоборудование"	"			I	0,020										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																	Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																		
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства																	лист №	2
12	Условное обозначение спецификации																			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
5.	Уч. Изд. поз. 23.	Стенд для сборки и регулировки сцепления автомобилей 812 x 591 x 692	P 207	Кочубеевский завод "Автоспецоборудование"	шт.				I	0,133									
6.	Уч. Изд. поз. 27.	Стенд для разборки и сборки У-образных двигателей ГАЗ и ЗИЛ 1150x 662x 1020	P235	Сверский завод "Автоспецоборудование"	"				I	0,52									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Защита
Защита
Г.И.Клименко
(Серебрякова)
(Зарезовская)
(Игнатова)

Заказчик
(подпись)

Руководитель комплектующей организации
(подпись)

№ 503-4-13

А-У1

13

К о д ы

8112/6

Предприятие (наименование)	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	2	Всего листов	2
Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	IX	Лист №	I
Часть (раздел) проекта	Технология производства	IX-7		
Условное обозначение спецификации				

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

подъемно-транспортное оборудование

на (вид оборудования, модели и материал, рассчитанные заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Измерения		Код оборудования, материала	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое количество на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					Шир.	Дол.							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	Уч. 3 поз. 7 уч. 6 поз. 10 в т.д.	Подъемник канавный передвижной для грузовых автомобилей 1200x 660x 975	ПЦЗ	Породокский ремонтный завод		шт.		II	0,16										
2.	Уч. 3 поз. II, уч. 12 поз. 10	Тележка для перевозки узлов и агрегатов 1180x 720x 430	ОПТ-7353	Ахтырский ремонтный завод		"		3	0,064										
3.	Уч. 3 поз. 13	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения 3,2-16,2-15-6-220/380	ГОСТ 7890-73	Пынинский завод подъемно-транспортного оборудования		"		2	1,21										
4.	Уч. 3 поз. 14.	Подъемник четырехстоечный электромеханический 4СМ-5 6370x 3275x 2330	ОПТ-8931	Береговский ОЗМЗ		"		4	1,246										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																лист №	2
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства																	
12	Условное обозначение спецификации																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч. 9 поз. 5	Таль электрическая передвижная, грузоподъемность 1,0 тс, высота подъема 6м	ТЭ100-5И120-01 ГОСТ 22584-77	Гороховенский завод ПТО г.Гороховец	шт.			I	0,16									
6.	Уч. 10 поз. 9	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения I-16,2-15-6-220	ГОСТ 7890-73	Клинцовский механический завод	шт.			I	0,855									
7.	Уч. 13 поз. 9	Электропогрузчик, грузоподъемность 1тс	ЭП-103-2,8	Машиностроительный завод им. Калинина г.Свердловск	шт.			I	3,2									

Главный инженер проекта
начальник отдела
Составил

И.И.И.
В.В.В.
П.П.П.
(Свердловск)
(Свердловск)
(Ижевск)

Заручился _____ (подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

Подпись печ. 4.04.80г. - 1/0

Иркутск ГПС, г.Саратов

Т.П. 503-4-13

А-У1

15

К с и и

8/12/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	IX		
10	Условное обозначение спецификации		IX-8		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на насосное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материала	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность напускной комплект	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Уч. 6 Поз. Г4	Шестерённый электронасосный агрегат, подача 3,6 м ³ /час 625x 317 x 266	Ш85-25-3,6/4	Ливенский завод "Ливгидромаш"		шт.		I	0,11									
/ Главный инженер проекта- Начальник отдела- Составила-			<i>Т.И. Машин</i>	(Серебрякова) (Зараковская) (Игнатов)	Заказчик			подпись		Руководитель комплектующей организации					подпись			

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	4
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	Лист №	1
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	IX-9		
10	Условное обозначение спецификации				

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на гаражное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог: № чертежа; № опрос. листа, материал оборуе.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	Уч.3 поз.3 уч.6, поз.16	Солидолонагнетатель электромеханический 680x 690x 380	08-9903	Кокандский ремонтный завод	шт.			3	0,027										
2.	Уч.3 поз.9	Установка для смазки и заправки передвижная 1920x1100x1370	08-9902A	Бакинский ремонтно-механический завод	"			2	0,097										
3.	Уч.3, поз.15 уч.6, поз.7	Гайковерт для гаек колес грузовых автомобилей 1200x650x 1100	И-318	Гремячинский завод "Автоспецоборудование"	"			3	0,16										
4.	Уч.3 поз.17	Тележка для снятия и постановки рессор грузовых автомобилей 1450x 834 x 860	П-216	Бесланский завод "Автоспецоборудование"	"			2	0,148										

7 Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов				
8 Объект (производственная мощность) Производственный корпус														4				
10 Часть (раздел) проекта Технология производства														лист №				
12 Условное обозначение спецификации														IX-9				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5	Уч.3 поз.18 уч.6, поз.6	Тележка для снятия и установки колёс грузовых автомобилей 1060x 870x 980	П217	Читинский завод "Автоспец-оборудование"	шт.				3	0,148								
6	Уч.3 поз.19 уч.6, поз.5	Гайковерт напольный для гаек стремянок рессор грузовых автомобилей 2128 x504x980	И313	Читинский завод "Автоспец-оборудование"	шт.				3	0,47								
7	Уч.3 поз.25 уч.6, поз.17	Бак для раздачи масел 466 x 375 x 900	Г33М	Череповецкий завод "Автоспец-оборудование"	шт.				8	0,02								
8	Уч.3 поз.26, уч.6, поз.18	Бак для заправки тормозной жидкостью 288 x259 x265	326	То же	шт.				3	0,014								
9	Уч.3 поз.27	Приспособление для снятия и постановки КПП грузовых автомобилей 850x 925 x265	247I	Гремячинский завод "Автоспец-оборудование"	шт.				I	0,044								
10	Уч.3 поз.35	Приспособление универсальное для высверливания шпильки полусосей автомобилей 260x 225 x 520	Г154	Загорский завод "Автоспец-оборудование"	шт.				I	0,085								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик
(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации
(подпись)

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей															Всего листов		
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус															4		
9	Часть (раздел) проекта Технология производства															лист №		
12	Условное обозначение спецификации															3		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
11	Уч. 6, поз. 4 уч. 7, поз. 3	Колонка воздухоподдаточная автоматическая 505 x 385 x 450	С-401	Бежецкий завод "Автоспецоборудование"	шт.			2	0,505									
12	Уч. 6, поз. 15	Винтовой кран-счетчик 220x 275 x 102	КС-1	П.О. "Промприбор" (Ливенский завод жидкостных счетчиков)	"			4	0,165									
13	Уч. 7, поз. 29	Приспособление для прокачки гидропривода тормозов 345 x 538 x 1055	ГО7М	Киевский СЭНО	"			1	0,107									
14	Уч. 7, поз. 31	Установка передвижная для заливки и прокачки гидротормозов автомобилей 440 x 600 x 1000	ИКТБ С-905	Череповецкий завод "Автоспецоборудование"	"			1	0,225									
15	Уч. 1, поз. 4	Аппарат для ремонта камер 323 x 200 x 1300	ОШ- 8939	Береговский ОЗМЗ	"			2	0,026									
16	Уч. 1, поз. 11	Комплект ручного шиномонтажного инструмента	ОШ- 8952	То же	комп.			1	0,107									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

1	Предприятие	СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 400 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ		Всего листов	1
2	Объект (производственная мощность)	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	2	Лист №	
3	Часть (раздел) проекта	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	IX		
4	Условное обозначение спецификации		IX-10		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электротехническое оборудование
(для оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № эврис. листа, материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на усковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.
					наименование	код							всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	Уч.4, поз.4	Выпрямительный агрегат 800x600x1900	ВАНП 380/260- 40/80	Саранский завод "Электро-выпрямитель"	шт.			I	0,58									
2.	Уч.10 поз.12	Трансформатор однофазной сварочный, воина.свар.ток 500а 720x570x835	ТШ- 500У2	Ташкентский завод "Ташкент-электромаш"	"			I	0,2									
3.	Уч.10 поз.18	Электропечь сопротивления камерная с трансформатором 2850 x 2055x2492	СНС- 6,12,4/ 12.М1	Бийский завод "Электропечь"	ком.			I	2,95									
4.	Уч.12 поз.13	Щкаф сульфидный вакуумный электрический с вакуумным насосом 600x555x1440	СНВС- 4,5 3,4/3 И	Учреждение УО 400/2 г.Тула	шт.			I	0,31									
		Главный инженер проекта - Начальник отдела - Составил -	<i>И.И.Иванов</i> <i>С.С.Сидоров</i> <i>П.П.Петров</i>	(Серебряков) (Зарковская) (Евдокья)			Заказчик	<i>_____</i> ПОДПИСЬ	Руководитель комплектующей организации				<i>_____</i> ПОДПИСЬ					

Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов	6
Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Лист №	I
Часть (раздел) проекта	Технология производства		
Условное обозначение спецификации			

БАЗОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

прочее оборудование и приборы

на (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Этп. мар. об-рудование; марка; № чертежа; № спецификац. листа; материал обору-д.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запасы на складе на планируемый год	Прогноз потребности на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1.	Уч.2 поз.2	Швейная машина 570x250x420	класс 23А	Покупная	шт.			I	0,157										
2.	Уч.2 поз.8	Машина ручная сверлильная электрическая 360x 490x 165	БЗ-1015	Даугавпилсский завод "Электростройинструмент"	"			I	0,024										
3.	Уч.2 поз.9	Долбежник ручной электрический 310x 300x505	БЗ-5601А	То же	"			I	0,074										
4.	Уч.3 поз.24, Уч.6, поз.19 и т.д.	Гайковерт пневматический реверсивный 220x 78 x210	ИП-3113	Московский завод "Пневмостроймашина"	"			I7	0,014										
5.	Уч.4 поз.8	Дистиллятор 340 x 220x 700	Д-4	Ленинградское Ц.О. "Красногвардеец"	"			I	0,073										

Т. П. 503-4-13

А-УІ

22

7 Предприятие СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 400 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ																	Всего листов	
8 Объект (производственная мощность) ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС																	2	
9 Часть (раздел) проекта ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА																	лст №	
12 Условное обозначение спецификации ТУ-11																	2	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6.	Уч. 6, поз. 22 Уч. 3 поз. 34 и г.д.	Передвижная инструментальная тележка, грузоподъемность 50 кгс 675 x 436 x 945	ПМ-5276	Берегский ОЭМЗ	шт.			9	0,072									
7.	Уч. 10 поз. 7	Машина ручная электровальная электрическая с гибким валом, диаметр круга 200мм 265 x 226 x 272	ИЗ-8201А	Выборгский завод "Электроинструмент"	"			1	0,055									
8.	Уч. 10 поз. 15	Ванна для промывки емкостью 230л 800 x 710 x 1006	ОГОК ОПГ-66	Пинский завод литейного оборудования	"			1	0,115									
9.	Уч. 10 поз. 22	Ножницы ручные электрические ножовые, толщина разрезаемого листа 1,6мм 250 x 80 x 220	ИЗ-5404	Коняковский завод механического инструмента	"			1	0,044									
10.	Уч. 11 поз. 5	Плита поверочная 1000 x 630	ГОСТ ГО905-75	Ставропольский инструментальный завод	"			1	0,09									
11.	Уч. 11 поз. 12.	Виброопора, диаметр 150мм, высота опоры 50мм	ОВ-31	Орджоникидзевский опытный завод пневмооборудования	"			16	0,005									

Технический отдел проекта
Специальный отдел
Специализация

Заведующий

(подпись)

Руководитель
комплексной
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов	6
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус													2	
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства													ТХ	лист №
12	Условное обозначение спецификации														IX-11	4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
19	Уч.3 поз. 29	Прибор для проверки перед- него моста 280 x 180 x 50	Т-І	Казанский ОЗС "Авто- спеобору- дование"	шт.				І	0,009								
20	Уч.3 поз. 30	Переносной прибор для про- верки гидроусилителя руля и гидронасоса непосредственно на автомобиле 500x800x345	К 405	Вагорский завод "Авто- спеобору- дование"	"				І	0,22								
21	Уч.7 поз. 13	Дизель-тестер для проверки двигателей 600x400x200	КД- Г3009	Солнечно- горск СКД	"				І	5,1								
22	Уч.7 поз. 14	Мотор-тестер для комплексной проверки карбюраторных двигателей 980x750x1805	КД- 5524	Предприятие п/я г. Брянск М 5049	"				І	3,5								
23	Уч.7 поз. 25	Прибор для проверки рулевого управления автомобилей 245 x180 x110	К 402	Казанский ОЗС "Автоспе- оборудование"	"				І	0,013								
24	Уч.7 поз. 26	Компрессометр для бензино- вых двигателей 365 x70 x170	І79	То же	"				І	0,006								
25	Уч.7 поз. 27	Компрессометр	КД- 86І	Челябинский ОЗС	"				І	0,008								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7 Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов		6		
8 Объект (производственная мощность) Производственный корпус														2				
9 Часть (раздел) проекта Технология производства														1а		лист №		
12 Условное обозначение спецификации														ТХ-11		5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
26.	Уч.7 поз. 20.	Устройство для проверки технического состояния карданной передачи, длина 6м	КИ-8902	Береговский ОЗМС	шт.			I	0,023									
27.	Уч.7 поз. 21	Люфтомер угловой для замера суммарного углового зазора в трансмиссии.	КИ-4832	То же	"			I	0,045									
28.	Уч.7 поз.22	Устройство для контроля зазоров в шкворневых соединениях 220 x185 x185	КИ-4892	"	"			I	0,026									
29.	Уч.7 поз. 23	Устройство для определения толщины тормозных накладок 305 x167 x 80	КИ-8938	"	"			I	0,01									
30.	Уч.7 поз. 24	Топливомер 346 x138 x700	КИ-8940	"	"			I	0,007									
31.	Уч.7 поз. 28	Устройство для измерения свободного хода педалей тормоза и педали сцепления	КИ-8929	"	"			I	0,005									
32.	Уч. 14 поз. 11	Прибор для проверки работоспособности бензонасосов и карбюраторов 350x400x740	НИИАТ 577Б	ОЗНО Мин-автотранса УССР г.Минск	"			I	0,105									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____
(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации _____
(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	IX		
10	Условное обозначение спецификации		IX-12		

ТАКЖЕ С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

на нестандартизированное оборудование

(вид оборудования, детали и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа, вопросы, листы, материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидается или нет на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1	Уч. I поз. 3	Ванна для проверки камер автомобиля 1250x600x830	ОМ-5137	ПОКТЕ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			I	0,016										
2	Уч. I поз. 7	Стенд для монтажа и демонтажа колёс с плоским ободом 1770x1100x1547	ОШ-7004	ПОКТЕ ГОСНИТИ Рязанский филиал	"			I	1,5										
3	Уч. 3 поз. 22 Уч. 6, поз. 12	Устройство для слива масел 880 x600x 280	ОРГ-4946	ПОКТЕ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			9	0,023										
4	Уч. 4 поз. 2	Стол с тремя тиглями для заливочных работ 2020 x850 x2050	P505A	Гипроавто-транс Новосибирский филиал	"			I	0,09										

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов				
8	Объект (производственная мощность) производственный корпус													5				
9	Часть (раздел) проекта Технология производства													лист №				
12	Условное обозначение спецификации													2				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч. 4 поз. 6	Ванна для промывки деталей аккумуляторов У = 0,17мЗ 1295 x 550 x 1000	М301А	Гидроавто-транс Новосибирский филиал	шт.				1	0,051								
6.	Уч. 4 поз. 9	Ванна для приготовления электролита У = 35л 185 x 315 x 925	З 404	Гидроавто-транс г. Москва	"				1	0,053								
7.	Уч. 4 поз. 3	Улей для разрядки аккумуляторов 3020 x 812 x 2100	З-405	То же	"				1	1,45								
8.	Уч. 4, поз. 11, уч. 6 поз. 1	Телеска для подъема и транспортировки аккумуляторных батарей Ф = 60 кг 1070 x 490 x 805	П 620	Гидроавто-транс Новосибирский филиал	"				2	0,026								
9.	Уч. 4 поз. 12	Тележка для транспортировки и разлива кислоты 1150 x 756 x 765	П-206	То же	"				1	0,038								
10.	Уч. 6, поз. 8, уч. 7, поз. 3,	Площадка для слесаря автотремонтника 700 x 800 x 1200	НО-187	Гидропромсельстрой г. Саратов	"				4	0,023								
11.	Уч. 5, поз. 13	Бач для масла 1600 x 760 x 770	С 205	Гидроавто-транс г. Москва	"				2	0,126								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов				
8	Объект (производственная мощность) производственный корпус													5				
9	Часть (раздел) проекта ТЕХНОЛОГИЯ производства													лист №				
12	Условное обозначение спецификации													3				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
12.	Уч. 7 поз. 4	Стенд для проверки тормозов большегрузных автомобилей 3215 x 4780	КМ- 8925	ПОКЕТ ГОСНИТИ Береговский филиал	комп.				I	2,56								
13.	Уч. 7 поз. 9	Стенд диагностический ходовой части и рулевого управления грузовых автомо- билей 4000x6000	КМ- 8907А	То же	комп.				I	3,68								
14.	Уч. 9 поз. 2	Бак смесительный для вод 680x 500x1350	Р908	Гидроавто- транс г. Москва	шт.				I	0,021								
15.	Уч. 10 поз. 1	Установка для промывки и пропаривания топливных баков грузовых автомобилей 1410 x1100x2250	М424	То же	"				I	0,08								
16.	Уч. 10 поз. 2	Установка для очистки радиаторов от накипи, У бака 250л 1246 x1064 x2290	М423	"	"				I	0,432								
17.	Уч. 10 поз. 4	Стенд для комплексных работ по ремонту радиато- ров, У ванны 250л 8000x 1250 x2400	Р 209	"	"				I	0,191								
18.	Уч. 10 поз. 6	Щит для сварочных работ 1300 x400x 1800	ОРГ- 1468 07-050	ПОКЕТ ГОСНИТИ г. Москва	"				4	0,024								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7 Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																		
8 Объект (производственная мощность) Производственный корпус																		
9 Часть (раздел) проекта Технология производства																		
10 Условное обозначение спецификации																		
2																		
ТХ																		
ТХ -12																		
Всего листов 5																		
лист № 4																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
19.	Уч. I0 поз. 21.	Тележка для перевозки баллонов I250 x600xI070	Черт. 35,2	ПОКТЕ "Оргтех- снаб" ВНИИМС г. Рязань	шт.			I	0,088									
20.	Уч. II поз. II.	Тележка для транспортировки стружки I000 x500x800	ИИ- 228	ГОСНИТИ г. Москва	шт.			I	0,088									
21.	Уч. I2 поз. 3	Ванна для расконсервации с электроподогревом I250 xI040 x870	ОМ- 5I40	ПОКТЕ ГОСНИТИ г. Москва	"			I	0,256									
22.	Уч. I2 поз. I4	Стол рабочий с вытяжным шкафом 2500x800 x2660	ОП- 2078	То же	"			I	0,552									
23.	Уч. I2 поз. 20	Универсальный стенд для разборки и сборки КПИ тракторов и автомобилей 740 x390 x690	ОПР- 626	"	"			I	0,0I									
24.	Уч. I2 поз. I3	Ванна для мойки прецизионных деталей I45 x φ 200	ОМ-ТА- I8	"	"			I	0,002									
25.	Уч. I поз. 5	Предохранительная клетка для накачки шин I200x 400x I200	-	Собственного изготовления	"			I	0,006									

Руководитель
команды для
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																	Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																	лист №	5
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства																		
12	Условное обозначение спецификации																			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
26.	Уч.З Поз. 16	Мостик переходной 1200 x 500	-	Собственно- го изготов- ления	шт				6	0,023								
27.	Уч.З Поз. 8	Ящик для инструмента и крепежных деталей 900 x 500	-	То же	"				5	0,024								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова
Зар
Игнатова
(Серебрякова)
(Зараковская)
(Игнатова)

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов	7
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства		
10	Условное обозначение спецификации			

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на **ОРГТЕХОСНАСТКУ**

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														1	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	Уч. I поз. 1 у 1.3 поз. 2 и т.д.	Ларь для обтирочных материалов 1000x500x850	ОРГ-5133	ПОКЕТ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			8	0,011										
2.	Уч. I поз. 2 у 1.3 поз. 4 и т.д.	Верстак слесарный на одно рабочее место 1360 x 950 x 1125	ОРГ-5365	Кадринское отд. "Эстсель-хозтехника"	"			13	0,105										
3.	Уч. I поз. 6	Вешалка для камер настенная 1500 x 450 x 450	ОРГ-5132	ПОКЕТ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			1	0,003										
4.	Уч. I поз. 8 у 1.3 поз. 2 и т.д.	Шкаф для починочных материалов 1600 x 680 x 1900	ОРГ-5128	То же	"			1	0,033										
5.	Уч. I поз. 9 у 1.3 поз. 2 и т.д.	Стеллаж для колёс автомобилей 1200 x 1135 x 1200	ОРГ-5119	"	"			2	0,016										

7	Предприятие	СТАНЦИЯ технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов	7	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус														2		
10	Часть (раздел) проекта	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА														ТХ		
12	Условное обозначение спецификации															ТХ-13	лист №	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6.	Уч.1 поз.10	Стеллаж для автомобильных покрышек 2150 x 800x 1800	ОРГ-5120	ПОКТЬ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			I	0,016									
7.	Уч.2 поз.1	Стол рабочий 1500 x 750 x 720	668A5	Фабрика "Стандарт" г.Таллин	"			I	0,097									
8.	Уч.2 поз.3	Верстак столярный 2165 x 870 x 805	P529	Гидроавто-транс Воронежский филиал	"			I	0,08									
9.	Уч.2 поз.4	Стол для сборочных работ 2500 x 1600 x 800	P585	Гидроавто-транс г.Москва	"			I	0,108									
10.	Уч.2 поз.5	Верстак для ремонта подушек и сидений 2250 x 1250 x 1365	ОРГ-5104	ПОКТЬ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			I	0,145									
11.	Уч.2 поз.3 Уч.3 поз.1 и т.д.	Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей 1600 x 430 x 1900	ОРГ-5126	То же	"			10	0,038									
12.	Уч.3 поз.5	Подножка 885 x 580 x 230	ОРГ-5155	ПОКТЬ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			2	0,003									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов		7		
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус													2				
9	Часть (раздел) проекта Технология производства													ТХ		лист №		
10	Условное обозначение спецификации													ТХ-13		8		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
13.	Уч.3 поз. 12 уч.5 поз.6 и т.д.	Стеллаж из 3-х секций 1500x800x600 1500x400x600 1500x600x600	ОРГ- 5152, 5153, 5154	ПОКРБ ГОСНИТИ Береговский Филиал	ОМП				7	0,014								
14.	Уч.3 поз. 32	Подставка под мосты грузовых автомобилей 1400x560x680	ОРГ- 5161	То же	шт.				2	0,018								
15.	Уч.3 поз. 33	Подставка под грузовые автомобили 440 x 395 x 800	ОРГ- 5159	"	"				4	0,014								
16.	Уч.3 поз. уч.12 поз.1	Подставка для агрегатов 2000x500x150	ОРГ- 1468- 08-350	"	"				8	0,010								
17.	Уч.4 поз. 1	Верстак аккумуляторная 1250 x 640 x 750	ОРГ- 5106	"	"				1	0,412								
18.	Уч.4 поз.7 уч.5, поз.2 и т.д.	Подставка под оборудование 820 x 700x 880	ОРГ- 5143	"	"				6	0,024								

Подпись инженера проекта
или начальника отдела
тех. инж.

Зав. заводом
(подпись)

Руководитель
комплексной
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов	7
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус													2	
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства													1	лист №
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-13													4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
19	Уч. 6 поз. 6	Комплект оснастки мастера-наладчика	ОРГ-4999	Корсунь-Шевченковский ремонтный завод	ком.			2	1,0									
20	Уч. 7 поз. 5	Стол оператора 1000x700x700	-	покупной	шт.			3	0,042									
21	Уч. 10 поз. 9	Стеллаж для радиаторов и бензобаков 1430 x 680 x 1800	ОРГ-5121	ПОКТЬ ГОСНИИ Береговский филиал	"			2	0,017									
22	Уч. 10 поз. 8	Верстак для жестяницких работ 1880 x 1000x 830	ОРГ-5105	То же	"			1	0,105									
23	Уч. 10 поз. 8	Стеллаж для ресорных листов 1590 x 1015 x 1800	ОРГ-5117	"	"			1	0,017									
24	Уч. 10 поз. 9	Стеллаж для ресор 1500 x 750 x 1200	ОРГ-5115	"	"			1	0,015									
25	Уч. 10 поз. 14	Ларь для кузнечного инструмента 800 x 400x600	ОРГ-1468-07-100	"	"			1	0,011									
26	Уч. 10 поз. 10	Стол для электросварочных работ 1100 x 750 x 650	ОКС-7523	Липовецкий ремонтный завод	"			1	0,095									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составля

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов		7		
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус													2				
9	Часть (раздел) проекта Технологии производства													Тх		лист №		
12	Условное обозначение спецификации													Тх-13		5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
27.	Уч. II поз. 6	Подставка под плиту 1005 x 700 x 880	ОРГ- 5144	ПОКТЬ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			I	0,02									
28.	Уч. II поз. 7	Верстак слесарный на 2 рабо- чих места 2410 x 920 x 1070	ОРГ- 5364	Царьковское р/о Госком- сельхозтех- ника ЭстССР	"			I	0,258									
29.	Уч. II поз. 10	Тумбочка инструменталь- ная 850 x 500 x 1040	ОСТ-27- II-II7- -72	Тукумское р/о "Госкомсель- хозтехника" ЛитССР	"			4	0,067									
30.	Уч. I2 поз. 4.	Сток для контроля и сортировки деталей 2400 x 800 x 800	ОРГ-1468- 01-0901	ПОКТЬ ГОСНИТИ г. Москва	"			I	0,04									
31.	Уч. I2 поз. 5	Контейнер для выбракован- ных деталей 800 x 800 x 850	ОРГ- 1598	То же	"			I	0,028									
32.	Уч. I2 поз. I2	Верстак для ремонта деталей силами 1300 x 1000 x 1500	И- IIA- 000	НИИАТ Ленинград- ский фили- ал	"			I	0,185									
33.	Уч. I2 поз. 10	Стеллаж для задних и передних мостов автомо- билей 2060 x 1260 x 1000	ОРГ- 5113	ПОКТЬ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			I	0,026									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составила

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектуемой
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																	Всего листов	7
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																	лист №	6
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства																		
12	Условное обозначение спецификации																			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
34	Уч. I2 поз. I8.	Стеллаж для рулевых управлений и карданных валов I5I5 x765x I200	ОРГ-5I14	ЦОКБТ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			I	0,022									
35	Уч. I2 поз. I6.	Подставка для двигателя I0I5x908x520	ПИМ-I50I.0I.35	ЦОКБТ ГОСНИТИ Целинный филиал	"			I	0,0I									
36	Уч. I3 поз. I	Стеллаж из четырёх секций 4700x2840xI640	5398	ЦКБТ "Латремсельхозмаш" Госкомсельхозтехника Лат.ССР	ком.			2	2,82									
37	Уч. I3 поз. 2	Контейнер для двигателя ЗИЛ-I30 I270 xI080 xI390	5406	То же	шт.			2	0,042									
38	Уч. I3 поз. 4	Контейнер для двигателя ГАЗ-53 II20 x750 x985	243I8	"	"			2	0,042									
39	Уч. I3 поз. 5	Контейнер для КПД автомобиля ГАЗ-53 990 x675 xI2I5	24354	"	"			2	0,042									
40	Уч. I3 поз. 7.	Контейнер для КПД автомобиля УАЗ-452 800 x650 x 545	24350	"	"			2	0,042									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК		
12	Условное обозначение спецификации		ТК-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

насосное оборудование

на _____ (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ коз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена ед. в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заказанная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I. 6		Насос ручной, подача воды в количестве за один двойной ход 0,6 л	БК-7 (Родник)	Нижне-Увельский ремзавод	шт	796		2	0,008										
Главный инженер проекта Начальник отдела Составил: <i>Новикова</i>			<i>Попов</i> (Серебрякова) (Попова) (Новикова)		Заказчик _____			Руководитель комплектующей организации _____											

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	1
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК		
12	Условное обозначение спецификации		ТК-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

промышленную трубопроводную арматуру

на _____
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														1	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	4	Из серого чугуна Кран сальниковый, проходной муфтовый на трубопроводах для воды, нефти и масла t до 100°C P _y 10 кгс/см ² φ 25	IIч6бк		шт	796		8	0,001										
2.	5	То же, φ 40	IIч6бк		шт	796		13	0,002										
3.	5	Вентиль запорный муфтовый на трубопроводах для воды и пара t до 225°C P16 кгс/см ² φ 15	I5ч8п2		шт	796		10	0,001										
4.	6	То же, φ 20	I5ч8п2		шт	796		54	0,001										
5.	6	- " - φ 25	I5ч8п2		шт	796		2	0,001										
6.	6,7	- " - φ 32	I5ч8п2		шт	796		8	0,001										
7.	2	- " - φ 40	I5ч8бр		шт	796		1	0,002										
8.	8	Клапан малоподъемный фланцевый на трубопроводах для воды, пара и других жидких сред t до 225°C P16 кгс/см ² φ 25	I7ч3брI		шт	796		1	0,005										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус														лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации														лист №	
12	Условное обозначение спецификации	TK-2														лист №	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
9.	9	Клапан редукционный фланцевый на трубопроводах для пара t до 225°C P=16 кгс/см ² φ 25	18ч26р		шт	796			I	0,01								
10.	8	Конденсатоотводчик термодинамический, муфтовый отвод пара и конденсата t до 200°C P=16 кгс/см ² φ 15	45ч12мм		шт	796			2	0,003								
		<u>Из цветных сплавов</u>																
11.	7	Клапан обратный подъемный на трубопроводах для воды и насыщенного пара до t 225°C, P=16 кгс/см ² φ 25	16Б16к		шт	796			I	0,001								
12.	13	Кран трехходовой, натяжной, муфтовый, с фланцем для контрольного манометра, латунный φ 15	14М1-16		штк	796			23	0,002								

Главный инженер проекта *Швабс* (Серебрякова)
 Начальник отдела *Ромич* (Попова)
 Составил *Новик* (Новикова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	1
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	TK		
10	Условное обозначение спецификации		TK-3		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нефтезаводское и резервуарное оборудование

на _____
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и технические характеристики основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опроса; листы; материал обору.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность в планируемом году	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	7,10	Механический дыхательный клапан Ду 50	СМДК-50	Армавирский опытный машиностроительный завод Главнефтеснаб	шт	796		3	0,012										
		Главный инженер проекта <i>И.И.Серебрякова</i> (Серебрякова) Начальник отдела <i>Родина</i> (Попова) Составила: <i>Новикова</i> (Новикова)						Заказчик _____				Руководитель комплексной организации _____							

7	Предарная тип	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	О1		
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК	Лист №	
1.2	Условное обозначение спецификации		ТК-4		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на приборы и средства автоматизации
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опроса. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Погрешность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность напускной комплектации	Ожидаемое изменение на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запасы потребности на планируемый год	Приведенная потребность на 19__ год				Стоимость всего в тыс. руб.		
					наименование	код							всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	Трубопровод	Манометр показывающий Пределы измерения 0-10 кгс/см ² сжатый воздух	ГОСТ 8625-77 МТП-100/ 10х1,5	Манометровый завод г.Томск	шт	796		23	0,003										
2.		То же, запас	"	"	"	796		3	0,003										

Главный инженер проекта: *И.И.И.* (Серебрякова)
Начальник отдела: *Родичев* (Попова)
Составила: *Новикова* (Новикова)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК		
10	Условное обозначение спецификации		ТК-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запасность потребности на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	6	Металлический резервуар емкость 1 м ³ , φ 1008 мм L=1408 мм	НО-139	Институт Гипропромсельстрой	шт	796		I	0,248										

Главный инженер проекта:

Начальник отдела:

Составил:

Серебряков (Серебряков)
Лонсова (Лонсова)
Нозикова (Нозикова)

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

ТП503-4-13

А-VI

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	TK		
12	Условное обозначение спецификации		TK-0		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на НОРМАЛИЗОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Погрешность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Погрешность напускной комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	I0	Фильтр-влагоотделитель ГОСТ 17437-72 Ф 20	2-20x40	Черкесский завод "Гидропневмонаормаль"	шт	796		4	0,007									
2.	II	Пневмоклапан редукционный ГОСТ 18468-79Е Рном. =10кгс/см ² Ф 12	I2-I	Московский опытный завод пневмоаппаратов	"	796		5	0,013									
3.	I2	Пневмоклапан редукционный Рном. =10кгс/см ² Ф 25	B57-I6	То же	"	796		2	0,013									

/Главный инженер проекта: *П. Сидорова* (Серебрякова)
/Начальник отдела: *Родичев* (Попова)
Составила: *Новикова* (Новикова)

Заказчик _____

Руководитель комплектующей организации _____

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	6
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	08		
10	Условное обозначение спецификации		ТТ-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ.

на Отопительные агрегаты и приточные камеры

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № спецификации; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность напускной комплекс	Ожидаемое изменение на начало планируемого года в т.ч. на складе	Захлывная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I. III		Камера приточная типовая правая	ИПК-10	Серия 3.904-15 вып. I-I Тбилисский филиал ЦИП	комп.	671		I											
	а)	Агрегат вентиляторный центробежный	A6.3105-2	Учреждение УВ-400/4 г. Плавск Тульской обл.	"	671		I	0,280										
		В комплект входит: Вентилятор центробежный № 6,3 виброизолированный, положение 10°, исполнение I, производительность 9480 м³/час, напор 160 кгс/м² Электродвигатель 4А132 4 п=1450 об/мин, № =7,5 кВт																	
	б)	Калорифер № 10П Поверхность нагрева 25,08 м² при -20°C	КВС	Учреждение ЯД-61/4 пос. Середка Псковской обл.	шт/м²	548		2	0,030										
		То же, при -30; -40°C Поверхность нагрева 33,34 м²	КВБ		"	548		2	0,101										
	в)	Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом	КВУ 600х 1000	Вентспилский вентиляторный завод	шт	796		I	0,458										
		Общее живое сечение 0,44 м²																	

7 Предприятие		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей											Всего листов						
8 Объект (производственная мощность)		Производственный корпус											01						
10 Часть (раздел) проекта		Отопление и вентиляция											0В						
12 Условное обозначение спецификации													ТТ-1						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
2.	П2	Камера приточная типовая левая	ЛПК-25	Серия 3.904-15 вып. I-2 Тбилисский филиал ЦИП	компл	67I		I											
		а) Агрегат вентиляторный центробежный	А8-6	Учреждение УИ-400/5 г.Донской Тульской обл.	"	67I		I	0,394										
		В комплект входит: Вентилятор центробежный, №8, виброизолированный, положение 40°, исполнение 6, производительность 17370 м³/час, напор 115 об/мин, n=1065 об/мин																	
		б) Калорифер № IOP Поверхность нагрева 25,08 м² при -20°, -30°C	КВС	Учреждение ЯП-6I/4 пос.Середка Псковской области	шт/м²	548		3 75,24	0,028										
		То же, при -40°C поверхность нагрева 33,34 м²	КВБ	"	"	548		3 100,02	0,101										
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом	КВУ 1000х 16009	Вентспилский вентиляторный завод	шт	796		I	0,521										
		Общее живое сечение I,16 м²																	
3.	П3	Камера приточная типовая левая	ЛПК-10	Серия 3.904-15 вып. I-1 Тбилисский филиал ЦИП	компл	67I		I											
		а) Агрегат вентиляторный цент-																	

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Закладчик

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус											01			
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция											0В			
12	Условное обозначение спецификации												ТТ-1		Лист №	3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		тросбежный	А6,3095-2а	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	компл.	67I		I	0,247									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный № 6,3 виброизолированный положение Пр0°, исполнение I производительность 10540м ³ / час. напор 100 кгс/м ²	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4АИ2МА4 n=1450 об/мин, k=5,5 кВт																
		б) Калорифер № IOI поверхность нагрева 25,08м ² при t=-20,-30°С	КВС	Учреждение ЯП-6I/4 пос.Середка Псковской области	шт./м ²	548		2 50,16	0,070									
		То же, при t=-40°С	КВБ	"	"	548		2 66,68	0,101									
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом	КВУ 600х 1000Э	Вентспилский вентилятор- ный завод	шт	796		I	0,458									
		Общее живое сечение 0,44 м ²																
4.	П4	Камера приточная тепловая левая	ИПК-IO	Серия 3.904- 15 вып.1-1 Тбилисский филиал ЦИП	компл.	67I		I										
		в) Агрегат вентиляторный центробежный	А5100-2а	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	шт	67I		I	0,155									
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный №5, виброизолированный, положение Пр0°, исполнение I, производительность 4000 м ³ /час. напор 87 кгс/м ²	ЦЧ-70															

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заместитель

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7 Предприятие		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов			
8 Объект (производственная мощность)		Производственный корпус													ОГ			
10 Часть (раздел) проекта		Отопление и вентиляция													ОБ			
12 Условное обозначение спецификации		ТТ-I													Лист №			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Электродвигатель 4A90 A4 n=1420 об/мин, № =2,2 кВт																
		б) Калорифер № IOП																
		Поверхность нагрева 25,08 м ² при n=-20, -30 °C	КВС	Учреждение ЯД-61/4														
		Калорифер № IOП при n=-40 °C поверхность нагрева 33,34 м ²	КВБ	пос.Середка Щковской области	шт/м ²	548			2	0,070								
		в) Уквифицированная заслонка с электроподогревом и электр троприводом	КВУ 600x 10009	Вентспилский вентиляторный завод	шт	796			I	0,458								
		Общее живое сечением 0,44 м ²																
5.	ПБ	Камера приточная типовая пра вля	ИПК-50	Серия 3,904- 15 вып.1-3 Томисский филиал ЦИТИ	компл.	67I			I									
		а) Агрегат вентиляторный цен тробежный	AI2,5-6	Учреждение УО-400/5 г.Донской Тульской обл.	"	67I			I	0,910								
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный № 12,5, виброизолированный, положение 127°, исполнение 6, производительность 32770 м ³ / час.напор 150кгс/м ² , n=735 об/мин.	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4A200 6 n=980 об/мин, № =30 кВт																
		б) Калорифер № III при n=-20, -30 °C	КВС	Учреждение ЯД-61/4	шт/м ²	548			I/72	0,186								
		Поверхность нагрева 72 м ²		пос.Середка Щковской обл.														
		То же, №IП при n=-20°, -30 °C	КВС		"	548			I/108	0,269								
		Поверхность нагрева 108 м ²																

Главный инженер проекта
Начальник отдела

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

Составил

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов					
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус													01					
10	Часть (раздел) проекта Отопление и вентиляция													08					
12	Условное обозначение спецификации													ТГ-1					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
8	П6	Калорифер № IIII при -40°C поверхность нагрева 95,83м ²	КВБ		шт/м ²	548			I	0,101									
		То же, № I2II при -40°C поверхность нагрева 143,50 м ²	КВБ		"	548			I	0,101									
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом Общее живое сечение 2,03 м ²	КВУ 1400х 18008	Вентспилсский вентиляторный завод	шт	796				I	0,555								
		Приточная камера унифици- рованная правая		Серия I.494- -26 вып.1	компл	67I				I									
7		а) Агрегат вентиляторный центробежный	A2,5I05 -I	Учреждение УВ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67I			2	0,093									
		В комплект входит: Вентилятор центробежный №2,5 вибрироизолированный, приложение Д00,Пр00, исполнение I, производи- тельность 500 м ³ /час, напор 22 кгс/м ²	ЦЧ-79																
		Электродвигатель 4АА56А4 n=1400 об/мин, № =0,12 кВт																	
		б) Калорифер № 6II при $-20, -30, -40^{\circ}\text{C}$ поверхность нагрева II,4 м ²	КВС	Учреждение ЯЛ-61/4 пос.Середня Исковской обл.	шт/м ²	548				I	0,042								
		Агрегат отопительный венти- ляторный при $-20, -30^{\circ}\text{C}$	АПВС 70-40	Учреждение ЯЗ-308/80 г.Кривой Рог	компл.	67I			3	0,087									
		То же, при -40°C			"	67I				I									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Знакомил

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7 Предметные		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей											01		Всего листов			
8 Объект (производственная мощность)		Производственный корпус											01					
10 Часть (раздел) проекта		Утопление и вентиляция											01		Лист №			
12 Условия обозначение спецификации													ТТ-1		6			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
8.		Агрегат отопительный вентиляционный при $t = -40^{\circ}\text{C}$	АПВС 110-80	Учреждение ЯЭ-308/80 г.Кривой Рог	компл.	67I			I	0,133								
10.	У1, У2, У4	Воздушно-тепловая завеса а) Агрегат вентиляторный центробежный	А6,3105 -2	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67L			6	0,280								
		В комплект входит: Вентилятор центробежный №6,3 положение Д1800-3 шт, Др1800-3 шт, исполнение I, производительность 13740 м ³ /час напор 130 кгс/м ²	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4А132 4 п=1450 об/мин, N=7,5 кВт																
		б) Калорифер № 7П поверхность нагрева 18,81 м ²	КВБ	Учреждение ЯЛ-61/4 пос.Середна Псковской обл.	шт/м ²	548			24 451,44	0,042								
11.	У3, У5	Воздушно-тепловая завеса а) Агрегат вентиляторный центробежный	А6,3105 -2	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	компл.	67I			4	0,280								
		В комплект входит: Вентилятор центробежный № 6,3 положение Д1800-2 шт, Др1800-2 шт, производительность 17000 м ³ /час, напор 105 кгс/м ²	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4А132 4 п=1450 об/мин, N=7,5 кВт																
		б) Калорифер № 7П поверхность нагрева 18,81 м ²	КВБ	Учреждение ЯЛ-61/4 пос.Середна Псковской обл.	шт/м ²	548			16 300,96	0,042								

Главный инженер проекта *Швага* (Серебрякова)
 Начальник отдела *Швага* (Цыганок)
 Составил *Швага* (Юдина)

Заказчик
 (подпись)

Руководитель комплектующей организации
 (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	1
11	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	08		
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТИЛЯТОРЫ

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросного листа; материал сборн.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на кусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	В1, В2	<p>Агрегат вентиляторный центробежный</p> <p>В комплект входит:</p> <p>Вентилятор центробежный № 3,15, положение П00, Пр00 исполнение I, производительность 860-1000 м3/час, напор 37-38 кгс/м2</p> <p>Электродвигатель 4АА63В4 П=1400 об/мин, Р=0,37 кВт</p>	<p>А3,15 105-1</p> <p>ЦЧ-79</p>	<p>Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл</p>		67I		2	0,100										
2.	В3	<p>Агрегат вентиляторный центробежный</p> <p>В комплект входит:</p> <p>Вентилятор центробежный № 5, положение Пр00, исполнения I, производительность 4170 м3/час, напор 97 кгс/м2</p> <p>Электродвигатель 4А90 А4 П=1420 об/мин, Р=2,2 кВт</p>	<p>А5105-26</p> <p>ЦЧ-70</p>	То же		67I		1	0,155										
		<p>Агрегат вентиляторный, центробежный</p> <p>В комплект входит:</p>	<p>А4095-2</p>			67I		1	0,120										

7		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов			
8		Производственный корпус													01			
10		Отопление и вентиляция													08			
12		Условное обозначение спецификации													ТТ-2			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4.	В5	Вентилятор центробежный № 4, положение Л0 ^в , исполнение I, производительность 1870 м ³ /час, напор 45 кгс/м ² Электродвигатель 4А7ІА4 п=1370 об/мин, № =0,55 кВт Вентилятор крышный № 4 не виброизолированный производительность 2190 м ³ /час напор 18 кгс/м ² Электродвигатель 4А7ІА 6У2 п=910 об/мин, № =0,37 кВт	ЦЧ-70 КЦЗ-90	Вентспилский вентиляторный завод	компл	67І		I	0,120									
5.	В6	Агрегат вентиляторный центробежный В комплект входит: Вентилятор центробежный № 3, І5, положение Л0 ^в , исполнение I, производительность 3100 м ³ /час, напор 90 кгс/м ² Электродвигатель 4А80А2 п=2860 об/мин, № =1,5 кВт	А3, І5 095-2 ЦЧ-70	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл	"	67І		I	0,07									
6.	В7	Вентилятор центробежный №4К, пластмассовый, не виброизолированный, положение Л0 ^в , исполнение I, производительность 1120 м ³ /час, напор 32 кгс/м ² Электродвигатель 4А80А4 п=1420 об/мин, № =1,1 кВт	ЦЧ-76	Борисоглебский чугуно-литейный завод	"	67І		I	0,227									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус											01			
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция											08			
12	Условное обозначение спецификации												ТТ-2		Лист №	3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7.	В9, В16	Вентилятор крышный № 5 не виброизолированный, производительность 4470-5550 м ³ /час, напор 18-24 кгс/м ² Электродвигатель 4А80А6У2 n=915 об/мин, № =0,75 кВт	КЦЗ-90	Вентспилсский вентиляторный завод	компл	67I		2	0,107									
8.	В10	Агрегат вентиляторный центробежный В комплект входит: Вентилятор центробежный № 6,3 положение 10°, исполнение I, производительность 9100 м ³ /час напор 130 кгс/м ² Электродвигатель 4А112МА4 n=1450 об/мин, № =5,5 кВт	А6,3100-26 ЦЧ-70	Учреждение УВ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67I		I	0,247									
9.	В11	Вентилятор центробежный № 5 из нержавеющей стали, положение 10°, исполнение I, производительность 5400 м ³ /час напор 95 кгс/м ² Электродвигатель 4А112МВ6 n=950 об/мин, № =4,0 кВт	ЦЧ-46	Московский вентиляторный завод	"	67I		I	0,147									
10.	В12	Агрегат вентиляторный центробежный В комплект входит: Вентилятор центробежный № 4, положение 10°, исполнение I, производительность 2820 м ³ /час, напор 45 кгс/м ²	А4100-2	Учреждение УВ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67I		I	0,124									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7 Предприятие														Всего				
Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																		
8 Объект (производственная мощность)														ЦП				
Производственный корпус																		
10 Часть (раздел) проекта														ОБ				
Отопление и вентиляция																		
12 Условное обозначение спецификации														Лист №				
														4				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
II.	VI3, VI4	<p>Электродвигатель 4A7IB4 n=1370 об/мин, №=0,75кВт</p> <p>Вентилятор центробежный №2,5 из алюминиевых сплавов, не виброизолированный, положение 100°-2шт, Пр0°-1шт, исполне- ние I, исполнение по искро- защите III, во взрывобезопас- ном исполнении, производитель- ность 1400-1800 м³/час, на- пор 45-58 кгс/м²</p>	ЦЧ-70	Учреждение УЮ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	комп	67I		3	0,057									
II.	VI5, VI7, VI8	<p>Электродвигатель B63B2 n=2775 об/мин, № =0,55 кВт</p> <p>Вентилятор крышный № 6,3 не виброизолированный, произ- водительность 6830-7130 м³/час, напор 50 кгс/м²</p>	КЦЗ-90	Вентспилский вентиляторный завод	"	67I		3	0,12I									
II.	VI9	<p>Электродвигатель 4A100 6Y2 n=950 об/мин, № =2,2 кВт</p> <p>Вентилятор центробежный № 3к, пластмассовый, не виб- роизолированный, положение 100°, исполнение I, производи- тельность 2020 м³/час, напор 45 кгс/м²</p>	ЦЧ-76	Борисоглеб- ский чугуно- литейный з-д	"	67I		I	0,134									
II.	B2I	<p>Электродвигатель 4AA63A4 n=1380 об/мин, №=0,25 кВт</p> <p>Агрегат вентиляторный цен- тробежный</p> <p>В комплект входит:</p>	3 I5 100-26	Учреждение УЮ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67I		2	0,120									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов	
8	Объект (производственная мощность)	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС													лист №	
9	Часть (раздел) проекта	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ														
12	Условное обозначение спецификации														5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Вентилятор центробежный № 3,15; положение Л00, Пр00, исполнение I, производитель- ность 2160 м ³ /час, напор 122 кгс/м ² Электродвигатель 4А80А2 n=2860 об/мин, N=1,5 кВт	ЦЧ-70															
15.	Р1, Р2	Агрегат для отсоса пыли и мелкой стружки, производи- тельность 720 м ³ /час, N= =1,5 кВт	ПА-212	Дербентский завод шлифо- вальных станков	шт	796		2	0,168									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова
Мина
Юдина

(Серебрякова)
(Мина)
(Юдина)

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01		
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	08	Лист №	1
12	Условное обозначение спецификации		Т1-3		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опроса; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		<u>Из серого чугуна</u> Вентили запорные муфтовые для воды и пара t до 225°C при $t_{\text{н}}=-20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}$ Ду=15 мм	15ч8п2		шт	796		13	0,031										
2.		То же, Ду =20 мм	15ч8п2		шт	796		2	0,001										
3.		"- Ду=25 мм	15ч8п2		"	796		21	0,001										
4.		"- Ду=32 мм	15ч8п2		"	796		16	0,001										
5.		"- при $t_{\text{н}}=-20^{\circ}$, Ду=40 мм	15ч8п2		"	796		20	0,002										
6.		"- при $t_{\text{н}}=-30^{\circ}$, Ду=40 мм	15ч8п2		"	796		8	0,003										
7.	"	"- при $t_{\text{н}}=-40^{\circ}$, Ду=40 мм	15ч8п2		"	796		4	0,003										
8.		"- при $t_{\text{н}}=-30^{\circ}$, Ду=50 мм	15ч8п2		"	796		24	0,003										
9.		"- при $t_{\text{н}}=-40^{\circ}$, Ду=50 мм	15ч8п2		"	796		16	0,003										
10.		Задвижки двухдисковые с ручным управлением для воды и пара t до 225°C $t_{\text{н}}=-20, -30, -40^{\circ}$ Ду=50 мм	61ч6бр		"	796		3	0,012										
11.		То же, Ду =80 мм	61ч6бр		"	796		12	0,020										
12.		"- Ду=100 мм	61ч6бр		"	796		6	0,022										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов		
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус													01		
9	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция													0В		
12	Условное обозначение спецификации														ТТ-3		
															лист №		2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I3.		Клапаны с исполнительным механизмом типа ПР-1М для жидких и газообразных сред t до 300 ⁰ С при t н=-20,-30,-40 ⁰ Ду=15 мм	25Ф31нк		шт	796		2	0,095									
I4.		То же, Ду=20 мм	25Ф31нк		"	796		2	0,095									
I5.		"- при t н=-20,-30, Ду=25мм	25Ф31нк		"	796		8	0,095									
I6.		Клапаны с исполнительным механизмом типа ПР-1М для жидких и газообразных сред t до 300 ⁰ С при t н=-40 ⁰ Ду=25 мм	25Ф31нк		"	796		5	0,095									
I7.		То же, Ду=40 мм	25Ф31нк		"	796		3	0,105									
I8.		Клапаны редукционные фланцевые для пара t до 225 ⁰ Ду =25 мм	18Ф26р		"	796		1	0,010									
I9.		Конденсатостводчик термодинамический муфтовый для отвода пара и конденсата t до 200 ⁰ С Ду=15 мм	45Ф12нк		"	796		1	0,005									
		<u>Из углеродистой стали</u>																
I.		Элеваторы водоструйные фланцевые для воды t до 130 ⁰ С	40с106к		"	796		1	0,016									
		<u>Из цветных сплавов</u>																
I.		Краны пробно-спускные, сальниковые, цапковые, латунные на резервуарах и котлах для воды и пара t до 225 ⁰ С t н=-20,-30,-40 ⁰ С Ду=15 мм	10Б86к1		"	796		21	0,001									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил:

Т. Мадж (Серебрякова)
М. Цыганок (Цыганок)
Ю. Юдина (Юдина)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплексующей организации _____ (подпись)

ТП 503-4-13

А-УІ

59

К о л о

8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	0В		
10	Условное обозначение спецификации		ТТ-4		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на

ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Имп. марка оборудования; каталог; № чертежа; № опр. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Погрешность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год				Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.		Манометр показывающий для воды t до 225°C	ОБМІ - I60-I6	Манометровый завод г.Томск	шт	796		4	0,004									
2.		Термометр технический стеклянный для воды t до 150°C ГОСТ 2823-73* Б	П5-2-I60-66	Термометровый завод г.Клин	"	796		2	0,003									
3.		Водомер турбинный Ду=150	ВВГ-I50	Ленводоприбор	"	796		1	0,081									
/ Главный инженер проекта: Начальник отдела: Составил:			<i>Т. Садовникова</i> <i>А. Юдина</i>	(Серебрякова) (Цыганок) (Юдина)	Заказчик _____			Руководитель комплектующей организации _____										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	0В		
10	Условное обозначение спецификации		ТТ-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на насосное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		Насос ручной	БК-7	Нижне-Увельский ремзавод	шт	796		I	0,030										
		Главный инженер проекта: <i>Т. Сидяк</i> Начальник отдела: <i>В. Удин</i> Составитель: <i>Ю. Ф.</i>		(Серебрякова) (Цыганок) (Удина)		Заказчик		Руководитель организации		комплектурой									

ТП 503-4-13

А-УІ

- 6I -

К о д ы

8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	ОІ	Лист №	
11	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация	ВК		
12	Условное обозначение спецификации	ВК	ВК-І		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

разное оборудование

на _____
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опр. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		Сборник чугунный эмалированный	СЧЭН-2-1	З-д "Красный Октябрь" г.Фастов		шт		I	1320										
		/Главный инженер проекта: <i>Г.И.Мадун</i> (Серебрякова) Начальник отдела: <i>В.С.С.</i> (Свирипов) Составил: <i>Н.К.И.</i> (Никитина)					Заказчик			Руководитель комплектующей организации									

7	Предприятие тип	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация	ВК-		
10	Условное обозначение спецификации	ВК	ВК-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на насосное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опр. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность напусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		Насос ручной СКФ-4 Q=1,0л, H=30,0 м	СКФ-4	Московский эл. механический з-д № 160		шт		I	0,090										
Главный инженер проекта: <i>М. Сидорова</i> Начальник отдела: <i>В. Рубин</i> Составил: <i>М. Сидорова</i>				(Серебрякова) (Свирипов) (Никитина)		Заказчик _____			Руководитель комплектующей организации _____										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	I
10	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация	ВК		
12	Условное обозначение спецификации	ВК	ВК-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на трубопроводную арматуру
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность напускной комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		<u>Арматура из серого чугуна</u> Вентиль запорный чугунный муфтовый для воды на Ру=10 кг/см ² и до 50°С Ду=80	15ч8р					8	0,007										
2.		То же, Ду=25	15ч8р					II	0,001										
3.		-"- Ду=20	15ч8р					3	0,001										
4.		-"- Ду=15	15ч8р					15	0,001										
5.		Вентиль запорный чугунный муфтовый для воды на Ру=16 кг/см ² и до 225°С Ду=50	15ч8бр					2	0,003										
6.		То же, Ду=32	15ч8бр					I	0,002										
7.		-"- Ду=15	15ч8бр					I	0,001										
I.		<u>Задвижка из серого чугуна</u> Задвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем для воды на Ру=10 кг/см ² и до 225°С Ду=80	30ч47бр					3	0,011										

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов	
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус													01	
10	Часть (раздел) проекта Водопровод и канализация													ИК	
12	Условное обозначение спецификации ИК													ИК-3	
													Лист №		2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		Арматура из серого чугуна футерованная коррозионно-стойкими покрытиями																	
I.		Вентиль запорный диафрагменный футерованный полнотелым	FX26368			ИТ			I	0,260									
		<u>Арматура из цветных сплавов</u>																	
I.		Вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой латунный для воды на Ру=6 кг/см ² и до 50°С Ду=80	I548к			ИТ			3	0,001									
2.		Кран водоразборный латунный Ду=15	KB15			ИТ			I	0,001									

Главный инженер проекта *И.И.И.*
 Начальник отдела *И.И.И.*
 Составил *И.И.И.*

(Серебрякова)
 (Свирилов)
 (Никитина)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	ЭМ		
10	Условное обозначение спецификации		ЭМ-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электротехническое оборудование
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, аппаратуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заданная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.		Розетка штепсельная для открытой установки с заземляющим контактом, 250В, 10А с плоскими контактами ГОСТ 7396-76	РШ-20-С		шт.	796		7	0,001										
2.		Штепсельное соединение, пыленепроницаемое, с заземляющим контактом, 250В, 10А, ГОСТ 7396-76	РШ-20-П ВШ-20-С		шт. шт.	796 796		4 4	0,001 0,001										
3.		Розетка штепсельная, 380В, 25А, 3-х полюсная с, 4-м заземляющим контактом в пластмассовом корпусе, ТУ16.526.372-75	РШ30-0-К -25/380УЧ		шт.	796		32	0,002										
4.		Вилка штепсельная	ВШ30-0 К-25/380УЧ		шт.	796		5	0,001										
5.		Кнопочный пост управления для крепления к поверхности со степенью защиты IP40 с пластмассовыми корпусными деталями, с двумя кнопочными элементами "Пуск-Стоп" и отверстием для ввода проводов 1/2"	ПКЕ712-2У3		шт.	796		27	0,001										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей											Всего листов		5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус											01		лист №
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование											ЭМ		
12	Условное обозначение спецификации												ЭМ-1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6.		Кнопочный пост управления	ПКУ-15 19.231- 64У2			шт	796		8	0,020								
7.		Магнитный пускатель, защищенный, непереворачиваемый, без теплового реле с катушкой на номинальное напряжение 380В, 50Гц	ПМЕ-121			шт	796		5	0,004								
8.		То же, с тепловым реле, с катушкой на номинальное напряжение 380В, 50Гц, с 2з+2р блок-контактами, с тепловыми элементами реле на номинальный ток 2,5А	ПМЕ-122			шт	796		20	0,008								
9.		4 А	ПМЕ-122			шт	796		1	0,008								
10.		6,3А	ПМЕ-122			шт	796		6	0,008								
11.		10А	ПМЕ-122			шт	796		1	0,008								
		То же, с тепловым реле, с катушкой на номинальное напряжение 220В, 50Гц, с 2з+2р блок-контактами																
12.		6,3А	ПМЕ-122			шт	796		1	0,008								
13.		12,5А	ПМЕ-222			шт	796		1	0,010								
14.		16А	ПМЕ-222			шт	796		1	0,010								
15.		25А	ПАЕ-322			шт	796		1	0,017								
16.		60А	ПАЕ-422			шт	796		1	0,020								
17.		Изолятор фарфоровый	A632			шт	796		6	0,002								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилях														Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус											01			лист №	3
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование											ЭМ				
12	Условное обозначение спецификации												ЭМ-1				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
18.		Шкаф, ТУ16-536.506-76, номинальный ток плавких вставок предохранителей ПН2-60 63А с токами уставок:																	
		4x6, 1x16, 1x20, 1x25, 1x32А (1ШР)	МРП1-73504-22У3		шт	796		I	0,039										
19.		1x6, 1x10, 2x16, 2x20, 1x32, 1x63А (2ШР)	МРП1-73504-22У3		шт	796		I	0,039										
20.		1x10, 1x20, 1x25, 1x32, 1x40, 3x63А (3ШР)	МРП1-73504-22У3		шт	796		I	0,039										
21.		2x6, 1x20, 2x25, 1x40, 2x63А (5ШР)	МРП1-73504-22У3		"	796		I	0,039										
22.		2x6, 2x16, 2x32, 2x63А (8ШР)	МРП1-73504-22У3		"	796		I	0,039										
23.		5x6, 1x10, 1x16, 1x40 (11ШР)	МРП1-73504-22У3		"	796		I	0,039										
24.		То же, ток плавких вставок предохранителей ПН2-60, 63А и ПН2-100 100А с токами уставок																	
		1x6, 1x10, 2x16, 2x30, 1x63, 1x80А (4ШР)	МРП1-73509-22У3		"	796		I	0,050										
25.		1x6, 1x16, 1x20, 2x30, 1x40, 1x63, 1x100А (6ШР)	МРП1-73509-22У3		"	796		I	0,050										

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплекующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																	Всего листов	5	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																	01		
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование																	ЭМ	лист №	4
12	Условное обозначение спецификации																		ЭМ-1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
26		1x16, 2x20, 1x30, 1x32, 2x60, 1x80A (7ШР)	ШРІІ- 73509- 22УЗ		шт	796		I	0,050									
27		2x6, 1x10, 1x16, 2x30, 1x63, 1x80 (9ШР)	ШРІІ- 73509- 22УЗ		"	796		I	0,050									
		То же, ток плавких вставок предохранителей ПН2-100, 100А и ПН2-250 250А, с то- ками уставок	ШРІІ- 73507- 22УЗ		"	796		I	0,032									
28		3x30, 2x150A (10 ШР)	ШРІІ- 73507- 22УЗ		"	796		I	0,032									
29		Пункт распределительный с встроенными выключателями: Вводный выключатель типа АЗ144/7, фидерные выключа- тели типа АЗ134-два расце- пителя на 120А, один с расцепителем на 150а, один с расцепителем 200А	ПР9322- 407		шт	796		I	0,312									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель
комплектующей
организации _____ (подпись)

7		Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов		5	
8		Объект (производственная мощность) Производственный корпус											01					
9		Часть (раздел) проекта Электротехническая. Силовое электрооборудование											ЭМ		лист №		5	
10		Условное обозначение спецификации											ЭМ-1					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
30		Ящик однофидерный с блоком рубильник-предохранитель на ток 200А, 380В, 50Гц. Номинальный ток плавкой вставки:																
31		100А	ЯВЗ-32		шт	796		3	0,047									
32		150А	Я ВЗ-32		шт	796		1	0,047									
33		200А	ЯВЗ-32		шт	796		2	0,047									
34		Рубильник на номинальный ток 100А, с боковой вынесенной съемной в положении "откл." рукояткой, плоскость вводных и выводных зажимов перпендикулярна плоскости установки, без дугогасительных камер и контактов, вспомогательной цепи, степени защиты 1 р 32, климатического исполнения У, категории 3																
35		ТУ 16.525.005-74	Р16-31320-32У3		шт	796		4	0,007									
36		Ящик однолинейный 380В, с двухполюсным рубильником и штепсельным разъёмом	ЯВШ2-25		шт	796		1	0,025									
37		То же, с трёхполюсным рубильником и штепсельным разъёмом	ЯВШ3-25		шт	796		1	0,026									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

(Подпись)
(Серебрякова)
(Елистратова)
(Лудякова)

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01		
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	ЭМ	Лист №	1
12	Условное обозначение спецификации		ЭМ-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

провода и кабели

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № описания; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единые измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена едины в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Закладочная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														1	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		Кабель силовой:																	
1.		3x6-I ГОСТ 18410-73	ААНВ		км	008		0,005	0,570										
2.		3x16-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км	008		0,075	0,417										
3.		3x25-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км	008		0,035	0,568										
4.		3x35-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км	008		0,045	0,664										
5.		3x50-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км/т	008		0,08	0,817										
						168		0,062											
6.		3x70-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км/т	008		0,115	1,048										
						168		0,11											
7.		3x95-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км/т	008		0,14	1,338										
						168		0,17											
8.		3x120-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км/т	008		0,045	1,624										
								0,07											
		Кабель переносной:																	
9.		2x1+1x1 ГОСТ 13497-77Е	КРНТ		км	008		0,01	0,148										
10.		3x0,75+1x0,75 ГОСТ 13497-77Е	КРНТ		км	008		0,08	0,198										
11.		3x1+1x1 ГОСТ 13497-77Е	КРНТ		км	008		0,007	0,218										

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей															Всего листов		2
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус															ОТ		лист №
9	Часть (раздел) проекта Электротехническая. Силовое электрооборудование															ЭМ		
12	Условное обозначение спецификации															ЭМ-2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
12.		3xI,5+IxI ГОСТ 13497-77E	КРПТ		км	008		0,005	0,238									
13.		3x2,5+IxI,5 ГОСТ 13497-77E	КРПТ		км	008		0,005	0,313									
14.		3xI0+Ix6 ГОСТ 13497-77E	КРПТ		км	008		0,01	0,987									
		Провод установочный:																
15.		Ix2,5-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		3,95	0,029									
16.		Ix4-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,594	0,042									
17.		Ix6-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,24	0,047									
18.		IxI0-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,08	0,079									
19.		IxI6-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,18	0,103									
20.		Ix25-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,045	0,150									
21.		Ix50-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,045	0,277									
		Кабель контрольный:																
22.		4x2,5 ГОСТ 1508-78E	АКВВГ		км	008		0,15	0,271									
23.		5x2,5 ГОСТ 1508-78E	АКВВГ		км	008		0,075	0,304									
24.		I0x2,5 ГОСТ 1508-78E	АКВВГ		км	008		0,09	0,554									

Главный инженер проекта
 Начальник отдела
 Составил

 (Серебрякова)
 (Елистратова)
 (Лудакова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Подпись тле	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	3
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01		
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел "Электроснабжение" (электроосвещение)	90	Лист №	I
10	Условное обозначение спецификации		90-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

электроосветительное оборудование

на _____ (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидается наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.		Ящик с понижающим трансформатором 220/36В, ОСО-0,25 с тремя автоматами АВ-25 с тепловыми расцепителями 15А	ЯТП-0,25		шт	796		4	0,013										
2.		Ящик однофидерный с блоком рубильник-предохранитель, ток плавкой вставки 125А	ЯВЗ-32		"	"		I	0,047										
3.		Ящик однофидерный 380В, ток плавной вставки 6А	ЯВП-2-15		"	"		I	0,012										
4.		Рубильник 380В, 100А	РГ6-30120-32У1		"	"		I	0,003										
5.		Щиток групповой осветительный на 12 выключателей АЗ161 и 4 выключателя АЗ163 из них: 12 выключателей АЗ161 на 15А, 2 выключателя АЗ163 на 15А, 2 выключателя АЗ163 на 25А	СУ9445-27		"	"		I	0,127										
6.		Щиток групповой осветительный на 8 выключателей АЗ161 и 6 выключателей АЗ163, из них: 8 выключателей АЗ161 на 15А, 1 выключатель АЗ163 на 15А, 2 выключателя АЗ163 на 20А, 3 выключателя АЗ163 на 25А	СУ9445-38		"	"		I	0,099										

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов		3		
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус													01		лист №	2	
9	Часть (раздел) проекта Электротехническая. Раздел 'Электроснабжение' (электроосвещение)													30				
12	Условное обозначение спецификации													30-1				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7.		Щиток групповой осветительный на 6 выключателей АЗ161 на 15А	СУ944I-15			шт 796			I	0,042								
8.		Арматура подвесная, с отражателем, защищенная, для ламп ДРЛ, 400 Вт	РСР05х400/103			" "			66	0,024								
9.		Арматура подвесная с отражателем, частично пылезащищенная, для ламп ДРЛ, до 700 Вт	РСР012			" "			6	0,039								
10.		Арматура подвесная, пыленепроницаемая без отражателя, до 200 Вт	ППР-200			" "			23	0,014								
11.		Арматура подвесная, защищенная с затенителем, до 200 Вт	Астра-32			" "			23	0,005								
12.		Арматура настенная уплотненная, до 60 Вт	НБ009х60/Р53-01УН			" "			11	0,005								
13.		Арматура потолочная, уплотненная, до 100 Вт	НПО20хх100			" "			6	0,002								
14.		Арматура подвесная пыленепроницаемая с отражателем до 500 Вт	ППД-500			" "			6	0,016								
15.		Арматура для люминесцентных ламп, защищенная, 2х80 Вт	ЛДОР2х80			" "			21	0,036								
16.		То же, пыленепроницаемая, 2х40 Вт	ПВЛМ-2хх40			" "			24	0,032								
17.		"- 2х80 Вт	ПВЛМ-2хх80			" "			6	0,036								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус											01			
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел "Электроснабжение" (электроосвещение)											30		лист №	3
12	Условное обозначение спецификации												30-1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
18.		Арматура для люминесцентных ламп, пыленепроницаемая, 2х х40 Вт	ПВДП-2 х40			шт	796		101	0,045								
19.		Лампа накаливания, 220В цоколь E27/27, 60 Вт	БК220-60-1			10 шт	"		1,7	0,002								
20.		То же, 100 Вт	БК-220-100-1			"	"		2,90	0,002								
21.		"- 150 Вт	БК-220-150			"	"		1,0	0,001								
22.		"- 200 Вт	Б220-200			"	"		1,1	0,001								
23.		Лампа накаливания 220В, цоколь E 40/45, 300 Вт	Г220-300			"	"		0,7	0,002								
24.		Лампа люминесцентная, белого света, 220В, 40 Вт	ЛБ-40			"	"		25,5	0,011								
25.		То же, 50 Вт	ЛБ-80-4			"	"		5,5	0,014								
26.		Лампа ртутная дуговая, высокого давления с исправленной цветностью, 400 Вт	ДРЛ-400			"	"		6,7	0,307								
27.		То же, 700 Вт	ДРЛ-700			"	"		0,7	0,345								
28.		Стартер люминесцентных ламп 220В	80С-220			"	"		31,0	0,003								
29.		Пускорегулирующий аппарат для ламп ДРЛ-400	ДБИ-400 ДРЛ/220 В-У2			шт	-		66	0,012								
30.		То же, для ламп ДРЛ-700	ДБИ-700 ДРЛ/220-Н-У1			"	"		7	0,024								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова
Кам
(Серебрякова)
(Елистратова)
(Карчевская)

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

ТП 503-4-13

А-УІ

75

К о л и

8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел "Электроснабжение" (электроосвещение)	90-		
10	Условное обозначение спецификации		90-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на

кабели и провода

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опроса. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Кабель силовой :																
I.		2x2,5-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		км	008		0,260	0,389									
2.		3x2,5-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		"	"		0,090	0,439									
3.		4x2,5-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		"	"		0,31	0,570									
4.		2x4-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		"	"		0,150	0,443									
5.		3x4-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		"	"		0,015	0,494									
6.		4x6-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		"	"		0,050	0,770									
7.		4x70-I, ГОСТ 18410-73	ААГ		"	"		0,063	1,362									
		Провод установочный:																
8.		2,5-660, ГОСТ 6323-79	АПВ		"	"		5,210	0,029									
9.		4-660, ГОСТ 6323-79	АПВ		"	"		0,460	0,042									
10.		6-660, ГОСТ 6323-79	АПВ		"	"		1,510	0,047									
II.		2,5-660, ГОСТ 6323-79	ПГВ		"	"		0,025	0,058									
12.		2x2,5, ГОСТ 14175-78	АРТ		"	"		0,120	0,087									
13.		4x4, ГОСТ 14175-78	АРТ		"	"		0,120	0,063									

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																	Всего листов
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																	лист №
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Электроснабжение (электроосвещение)																	2
12	Условное обозначение спецификации																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I4.	4x6 , ГОСТ 14175-78	АРТ			шт	008		0,163	0,194									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова (Серебрякова)
Евстратова (Евстратова)
Кариевская (Кариевская)

Заказчик _____
(подпись)

Руководитель
комплексной
организации _____
(подпись)

ТН 503-4-13

А-УІ

77

К о д ы

8/18/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей				Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус					
9	Часть (раздел) проекта	Электростанция. Связь и сигнализация			СС	Лист №	
10	Условное обозначение спецификации				СС-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

средства связи и сигнализации

на (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год				Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.1		Аппарат телефонный	ТАСТ-70	г. Пермь телефонный завод	шт	796		2	0,011									
1.2		Часы электрические вторичные двухсторонние	ВП2-400-24-303В	г. Орджоникидзе приборостроительный завод	шт	796		2	0,015									
1.3		Громкоговоритель рупорный	ГОГРД-5	г. Иркутск А-3321	шт	796		3	0,025									
1.4		Извещатель	ШКИД-9	г. Псков телефонный завод	шт	796		3	0,005									
1.5		Датчик	ДТИ	г. Омск Завод "Электроточприбор"	шт	796		118	0,001									
Главный инженер проекта: <i>С. С. Серебрякова</i> Начальник отдела: <i>Е. В. Елистратова</i> Составила: <i>Шолохова</i>																		
								Заказчик		Руководитель комплектующей организации								

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01		
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая, Связь и сигнализация	СС	Лист №	
11	Условное обозначение спецификации		СС-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на кабели и провода
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														1	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.1		<u>Кабель телефонный</u> Кабель емкостью 20x2x0,4 ГОСТ 22498-77	ТПВ		км	008		0,030	0,287										
I.2		То же, емкостью 10x2x0,4	ТПВ		"	008		0,100	0,181										
2.1		<u>Провод установочный</u> Провод емкостью 2x0,8 ТУ 16.505.755-75	ПРВПМ		"	008		0,500	0,032										
2.2		То же, емкостью 2x0,6 ГОСТ 10254-75	ПТВЖ		"	008		0,080	0,016										
2.3		-л- емкостью 1x4 ГОСТ 16323-79	АПВ		"	008		0,020	0,042										
/ Главный инженер проекта: Начальник отдела: <i>И. Вилы</i> Составила: <i>Шолохова</i>			<i>И. Младенко</i>	(Серебрякова) (Елистратова) (Шолохова)				Заказчик	Руководитель комплектующей организации										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус		
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Связь и сигнализация	0	
10	Условное обозначение спецификации		00-3	Лист №

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заказная потребность по плану-руководителю год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.1		Коробка ГОСТ 8523-78	КРП		шт	796		2	0,002									
I.2		Муфта ТУ 16.538.149-72	2РП-15-11/15+10/13		"	796		1	0,001									
I.3		То же, соединительная	СП-12		"	796		1	0,001									
I.4.		Коробка ГОСТ 10040-75	УК-2П		"	796		10	0,001									
I.5		Диод ГОСТ 11.336.038-77	Д-2261		"	796		112	-									
I.6.		Сопротивление 0,5 Вт, 5,6 кВм	ОМЛТ		"	796		5	-									

Главный инженер проекта: *Шмагина* (Серебрякова)
 Начальник отдела: *Жел* (Елистратова)
 Составила: *Шмагина* (Молохова)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

7	Исполнитель	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	3
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус		Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП		
10	Условное обозначение спецификации		АП-I		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

приборы и средства автоматизации

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опроса; листы; материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на закупочной комиссии	Ожидаемое количество на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1.	5.6 Температура воды в трубопроводе прямого и обратного течения	Термометр технический ГОСТ 2823-73E комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75 вода 70°C, 150°C	П5-2-160-163	Термометровый завод г.Клин	шт	796		10	0,003										
2.	Запас	То же, без оправы	П5-2-160-163	То же	"	796		1	0,001										
3.	4 Температура воздуха в помещении	Термометр технический ГОСТ 2823-73E комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75 воздух 30°C	У2-1-240-141	-"-	шт	796		5	0,004										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей			Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус				
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства		АП	лист №	2
12	Условное обозначение спецификации			АП-1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4.	7	То же, воздух 18°C	У2-1-240 -141	Термометровый завод г.Клин	шт	796		5	0,004									
5.	Запас	То же, без оправы	У2-1-240 -141	То же	"	796		2	0,002									
6.	8	Термометр бытовой, воздух 18°C	ТБ-2М	"	"	796		5	0,001									
7.	2	Устройство терморегулирующее dilatометрическое электрическое с н.о. контактом, дифференциал от 2°C до 10°C - 30°C ... 40°C воздух 25°C ± 5°C	ТУДЭ-1	З-д приборов г.Орел	шт	796		5	0,055									
8.	3	То же, дифференциал от 4°C до 20°C, 0°C ... 250°C вода 70°C	ТУДЭ-4	То же	"	796		5	0,055									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____
(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации _____
(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов		3	
8	Объект (производительная мощность)	Производственный корпус													лист №		3	
10	Части (ваздел) проекта	Электротехническая, газдел, Автоматизация производства													АП			
12	Условное обозначение спецификации														АП-1		3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
9.	1а Вентильная секция	Термометр сопротивления медный гр.23, инерционность 4с, давление измеряемой среды 4 кгс/см ² , материал защитной арматуры - сталь марки К15, исполнение обыкновенное, монтажная длина 100мм	ТСМ-6097	Луцкий приборостроительный з-д	шт	796		5	0,006									
10.	1Б Температура воздуха в вентиляционной секции	Регулятор температуры Воздух 18 ⁰ С	РТ-3-У4	Завод приборов г.Орел	шт	796		5	0,150									
11.	1В,2В на ште	Преобразователь промышленный	П-201.1	З-д измерительных приборов г.Гомель	"	796		2	0,300									
12.	1а по месту	Чувствительный элемент величины рН, Погружной Электрод ЭСП-01-14(7)-180	ДПГ-4М-7	То же	"	796		1	0,115									
13.	2а по месту	То же, магистральный электрод ЭСП-01-14(7)-170	ДМ-5М	"-	шт	796		1	0,095									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова
(Серебрякова)
Елистратова
(Елистратова)
Давыдов
(Давыдов)

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Лист №	1
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	Лист №	1
10	Условные обозначения спецификации			

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электроаппаратуру
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Залповленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		<u>Электроаппаратура в шкафах</u>																	
1.		Выключатель автоматический I расц. =6А	АЕ-1031-1У4		шт	796		7	0,001										
2.		Переключатель универсальный . Надпись № 48	УП5311-С 23		"	796		15	0,002										
3.		То же, без надписи	УП5311-С 23		"	796		5	0,002										
4.		Пост управления кнопочный ТУ 16.526.216-71	ПКЕ-612-2У3		"	796		2	0,002										
5.		Реле промежуточное универсальное ТУ 16.523.295-75, 220В	РПУ-0-961		"	796		20	0,005										
6.		То же, - 60В	РПУ-0-911		"	796		5	0,005										
7.		Прерыватель ступенчатый импульсный 220В	СИП-01У		"	796		5	0,035										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус														лп	лист №
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства															
12	Условное обозначение спецификации															лп-2	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
8.		Арматура сигнальная плафон красный	АС-2		шт	796		5	0,001									
		плафон зеленый	АС-2		шт	796		5	0,001									

Главный инженер проекта
 Начальник отдела
 Систем

(Подпись)
 (Серебрякова)
 (Элистратова)
 (Давыдов)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплексной организации _____ (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП		
10	Условное обозначение спецификации		АП-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЩИТЫ И ПУЛЬТЫ

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материал	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		Щит автоматизации ЩА ОСТ 36.13-76	ЩММ 1000x600 -У4П30 АП-01- -00СБ																
		Общий вид																	
		Соединения проводов	АП-01- -00СХ		шт	796		5	0,034										
2.		Щит контроля ШК1, ШК2 ОСТ 36.13-76	ЩММ 600x400 -У4П30																
		Общий вид	АП-03- -00СБ																
		Соединения проводов	АП-04- -00СБ																
			АП-03- 00СХ																
			АП-04- 00СХ		шт	796		2	0,020										
		Главный инженер проекта:	<i>Иванов</i> (Серебрякова)																
		Начальник отдела:	<i>Куликов</i> (Елистратова)				Заказчик						Руководитель комплектующей организации						
		Составил:	<i>Давыдов</i> (Давыдов)																

7	Продирия тип	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	1
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Лист (раздел) проекта	Электротехническая, Раздел, Автоматизация производства	АП		
10	Условное обозначение спецификации		АП-4		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

кабели и провода

ча _____ (тип оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологическому составу изделия	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № спецификации; материал; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материал.	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год				Стоимость всего в тыс. руб.		
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.		Кабель ГОСТ 11326.3-79	КА-50-4-II			км	008		0,036	0,229									
2.		Кабель 4x1,0 ГОСТ 1508-78Е	КВВГЭ			"	008		0,052	0,200									
3.		То же, 4x2,5	АКВВГ			"	008		0,175	0,200									
4.		-п- 19x2,5	АКВВГ			"	008		0,061	0,200									
5.		Провод 1x2,5 660В ГОСТ 6323-79	АНВ			км	008		0,50	0,029									

Главный инженер проекта: *Т.И. Сидорова* (Серебрякова)
 Начальник отдела: *В.И. Елистратов* (Елистратов)
 Составил: *С.И. Давыдов* (Давыдов)

Заказчик _____

Руководитель комплектующей организации _____