

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-5-22.86

**АВТОВОКЗАЛ
ВМЕСТИМОСТЬЮ
100 ЧЕЛОВЕК**

АЛЬБОМ IV

СТАЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Лп 1536/04

цена 0-76

				ПРИВЯЗАН	
Инв. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-5-22.86

АВТОВОКЗАЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 ЧЕЛОВЕК

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

- Альбом I Пояснительная записка. Генеральный план и транспорт. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлических.
- Альбом II Отопление и вентиляция. Водоснабжение и канализация. Электрическое освещение. Силовое электрооборудование. Связь и сигнализация. Автоматизация.
- Альбом III Сборные железобетонные изделия.
- Альбом IV Стальные арматурные и закладные изделия.
- Альбом V Техническая документация для заводов-изготовителей.
- Альбом VI Проектная документация по переводу помещений камеры хранения на режим укрытия.
- Альбом VII Спецификации оборудования.
- Альбом VIII Сметы.
- Книга 1
Книга 2
- Альбом IX Ведомости потребности в материалах.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- тип пр 503-4-17 Устройство для ремонта и осмотра грузовых автомобилей и автобусов /Распространяет Новосибирский филиал ЦИТП/

РАЗРАБОТАН:

Ленинградским филиалом института "Гипроавтотранс"
Главный инженер *В.Ю. Павлович*
Главный инженер проекта *Б.К. Чекалов*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
в действие
Минавтотрансом РСФСР
протоколом от 20.08.86 № 17

Содержание альбома.

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание	2,3	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей.	4	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-001	Изделие закладное МН1	5	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-002	Изделие закладное МН2	6	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-003	Изделие закладное МН3	7	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-004	Сетка С1	8	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-005	сетка С2	9	
ТП			
ТП503-5-22.86 КЖУ2-007	Изделие соединительное МС1.	10	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-008	Каркас КР1.	11	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-009	Каркас КР2.	12	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-010	Рама металлическая РМ1	13	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-011	Рама металлическая РМ2	14	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-012	Рама металлическая РМ3	15	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-013	Рама металлическая РМ4	16	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-014	Рама металлическая РМ5	17,18	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-015	Рама металлическая РМ6	19,20	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-016	Стойка СТ1	21	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-017	Стойка - СТ2	22	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-018	Стойка - СТ3	23	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-019	Установочный чертеж стальной опоры ОП1	24	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-020	Стальная опора Т1	25-27	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-021	Связь СВ-1	28-29	

503-5-22.86

АЛББОМ ЛД

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП503-5-22.86КЖИ2-022	Буква металлическая А	30	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-023	Буква металлическая В	31	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-024	Буква металлическая З	32	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-025	Буква металлическая К	33	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-026	Буква металлическая П	34	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-027	Буква металлическая О	35	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-028	Буква металлическая Л	36	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-029	Каркас КР3	37	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-030	Каркас КР4	(38)	

СНБСРК/ИИ

1284

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.

503-5-22.86

Арматурные изделия и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

1284

Взам.инв.

Исполн. Подп. и дата

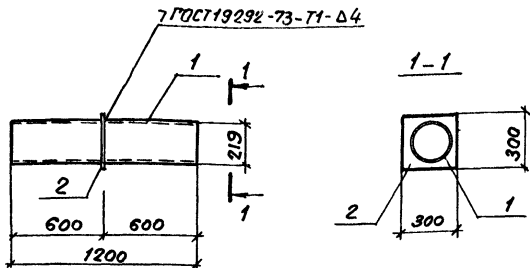
ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ

Н.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Сиванов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Накитина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пиборова	<i>[Signature]</i>

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

Стадия	Лист	Листов
РП		

ГНПРОАВТОТРАНС
Ленинградской филиал



Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
1284	А4	ТП503-5-22.86 КЖУ2-77	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
	Б4	1	Труба 219x6 ГОСТ 8732-78 Всг3кп2 ГОСТ 380-77	1	37,82кг.
	Б4	2	Палка 6x300 ГОСТ 19903-74 Всг3кп2 ГОСТ 380-77	1	4,24кг
				1	4,24кг

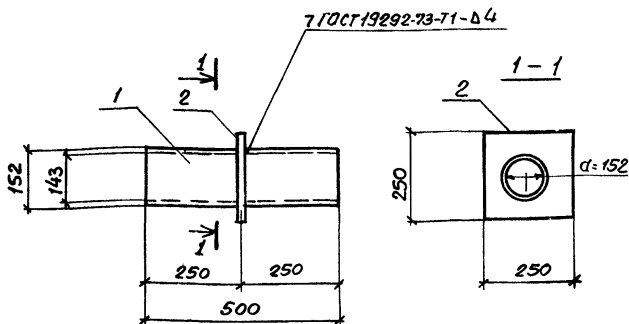
Шифр листа, Подписи и дата, Взам. инв. №

ТП503-5-22.86 КЖУ2-001

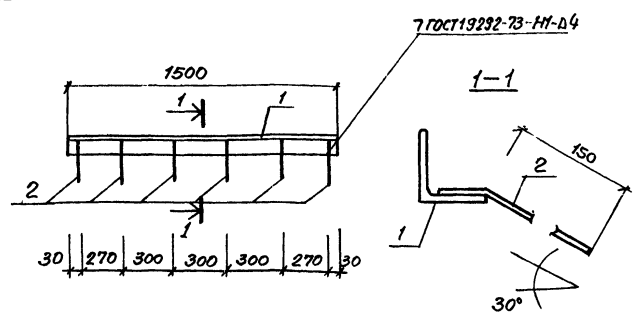
Изделие закладное
МН1.

Статус	Масса	Масшт.
РП	42.1	1:20
Лист	Источ	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н. контр. Помазов
Нач. отд. Убинов
Гл. констр. Помазов
Вед. инж. Никитина
Инж. Писарова



Вид	Кол.	Примечание						
А4		Обозначение: ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ						
		Наименование: Документация.						
		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий						
		Детали						
БУ	1	Труба 152 мм ГОСТ 8732-78 Вст.3 кн2 ГОСТ 380-71						
	1	Б-500 8,2 кг						
БВ	2	Листа 6х250 ГОСТ 19903-74 Вст.3 кн2 ГОСТ 380-71						
	1	Б-250 2,9 кг						
ТП503-5-22.86 КЖИ2-002								
Изделие закладное МН2		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>РП</td> <td>11,1</td> <td>1:10</td> </tr> </tbody> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	РП	11,1	1:10
Стадия	Масса	Масштаб						
РП	11,1	1:10						
Лист 1 из 1		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал						
И.контр.	Помазов	И.инж.						
Нач. отд.	Свиридов	И.инж.						
И.контр.	Помазов	И.инж.						
Вед. инж.	Никитина							
Инж.	Павлова							



Формат	Вязка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация.</u>		
A4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования на изготовление арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
БУ	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3кп 2 ГОСТ 380-77		
				l=1500	1	5.1кг
БУ	2			ФВАИ ГОСТ 5781-82 l=240	6	0.1кг

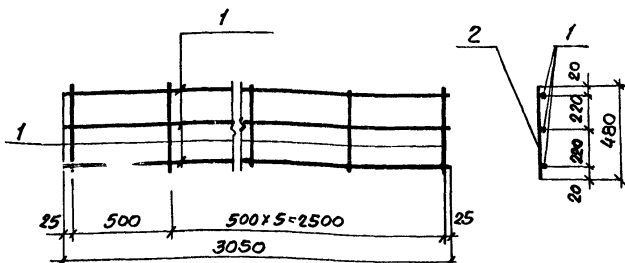
1984

Вязка

Лист и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-003		
Изделие закладное МНЗ	Сталь	Масса
	Р7	5.7
		1:20
		1:10
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

И.КОНТР. Энтелис М.И.И.
 Науч.отд. Иванов М.И.И.
 Гл. арх. Энтелис М.И.И.
 Рук.сект. Самсонов М.И.И.
 Инжен. Тамбовская М.И.И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей.		
				<u>Детали</u>		
БУ	1			Ф12АШ ГОСТ 5781-82 с-3050	3	2,7 кг
БУ	2			Ф6АЗ ГОСТ 5781-82 с-480	7	0,11 кг

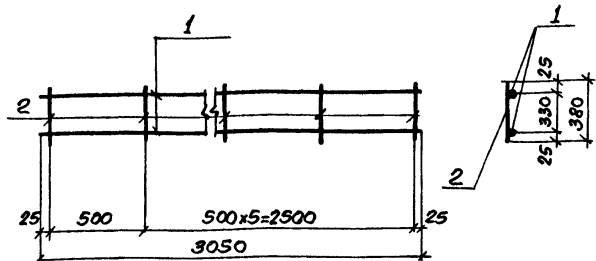
1284

Взаим. см. №1

Лист. и дата

Имя и подп.

				ТП503-5-22.86 КЖИ2-004		
				Сетка арматурная С1		
				Стадия	Масштаб	Масшт.
				РП	8,9	1:20
				Лист 1 из 1		
				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал.		
И. контр.	Полтазов	И. контр.	И. контр.			
Нач. отд.	Цибанов	Нач. отд.	Нач. отд.			
И. комп.	Полтазов	И. комп.	И. комп.			
Вед. инж.	Накистана	Вед. инж.	Вед. инж.			
Вед. инж.	Поликарпов	Вед. инж.	Вед. инж.			



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей.		
			<u>Детали.</u>		
Б4	1		φ12A III ГОСТ 5781-82 l=3050	2	2,7 кг
Б4	2		φ6A I ГОСТ 5781-82 l=380	7	0,08 кг.

1284

ВЗМ.И.И.И.И.

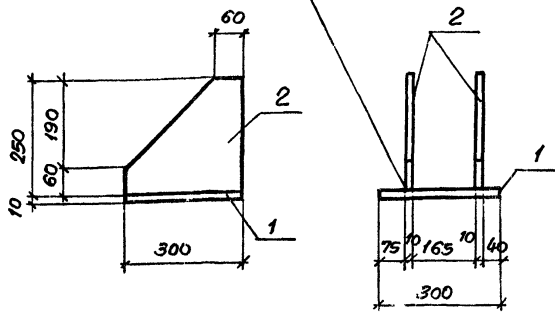
Име. и подл. Редл. и датк

ТП503-5-22.86 КЖИ2-005				Станд.	Масса	Масшт.
				РП	6.0	
				Лист		Листов
Сетка арматурная С2				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

И.контр. Помазов
Науч.р.д. Убанов
Гл.констр. Помазов
Вед.инж. Никитина
Вед.инж. Подикарова

АЛЬБОМ IV

ГОСТ 19292-73-73-16Г



Формат Значит	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
			10х300 ГОСТ 103-76		
			Полоса ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71		
	1		ℓ=300	1	7,06кг
	2		ℓ=250	2	5,9кг

Взам. лист

Шифр подл. Подп. и дата

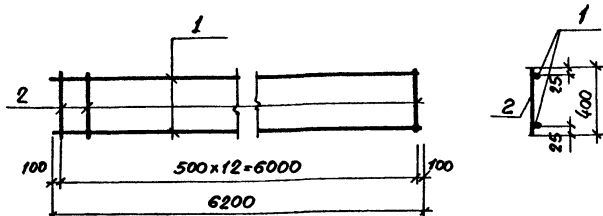
ТП503-5-22.86 КЖИ2-007

Изделие соединительное МС-1

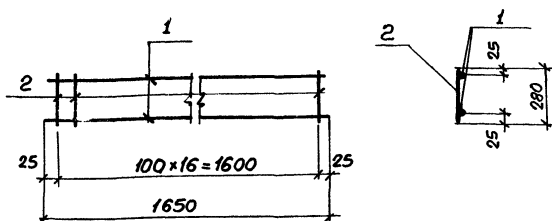
Стадия	Масса	Масштаб
РП	18,8	
Лист	Листов	

Н.контр. Ромазов
 Нач. отд. Иванов
 ТЛ-контр. Ромазов
 Вед. инж. Никитина
 Инж. Ключникова

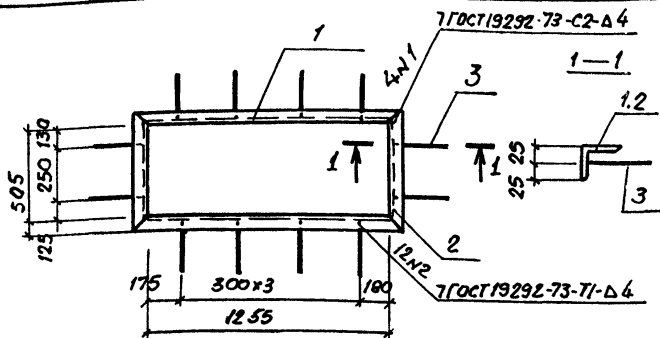
ГИПРОАВТОТРАНС
 Ленинградский филиал



1284	Формат	Вона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
					<u>Документация.</u>			
	A4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий			
				<u>Детали</u>				
	БУ		1	φ10АЦ ГОСТ 5781-82 L-6200		2	3,82 кг	
	БУ		2	φ6АТ ГОСТ 5781-82 L-400		13	0,09 кг	
Взам. инв. л.								
Долж. и дата								
Инв. л. подл.					ТП503-5-22.86 КЖИ2-008			
					Каркас плоский Кр 1	Ставл	Масса	Масштаб
						Лист	Листов	
					ГНПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			
Н. контр. Помазов Нач. отд. Соболев Гл. конст. Помазов Вед. инж. Никитина ЦИЛК. Клячунин				[Signatures]				



1284	форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
					<u>Документация</u>				
	А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий				
					<u>Детали.</u>				
	Б4	1			φ14 АІІ ГОСТ5781-82 С-1650	2	2,0 кг		
	Б4	2			φ8 А I ГОСТ5781-82 С-280	17	0,11 кг		
Сл.б.проект	Полн. и дата	Взесм.чел			ТП503-5-22.86 КЖИ2-009	Каркас плоский КР2	Стация	Масса	Мощн
							РП	5,9	
							Лист	Листов	
			Н.контр	Потапов					ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал
			Нач.отд	Цванов					
Гл.комст	Потапов								
Вед.инж	Никитина								
Сл.ж.	Ключников								



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладн изделий		
				<u>Детали</u>		
64	1		Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-77	$\rho = 1355$	2	5,1 кг
64	2		Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-77	$\rho = 605$	2	2,3 кг
64	3		ФВА III ГОСТ 5781-82 $\rho = 240$		12	0,1 кг

Взят ШИБМ

ШИБМ ЛЮБА. ЛЮБИЛОВА

ТП503-5-22.86 КЖИ2-010

Рама металлическая
РМ1

Стандия | Масса | Масштаб

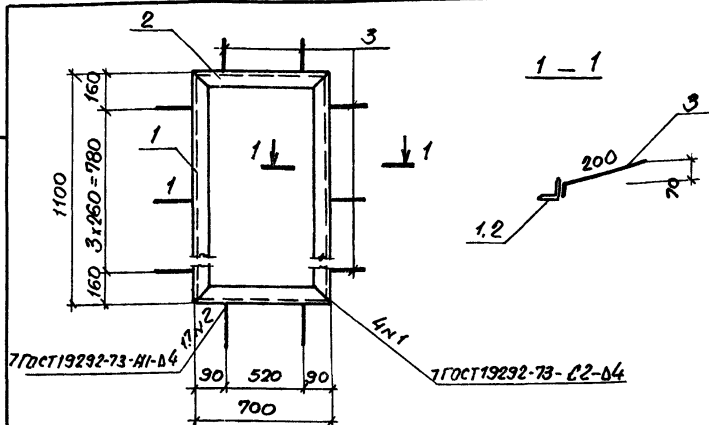
РП | 16,0

Лист 1 | Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Ломозов
Нач. отд. Иванов
Л.комс. Ломозов
Вед. тех. Никитина
Инжен. Пуборов

АЛЬБОМ IV

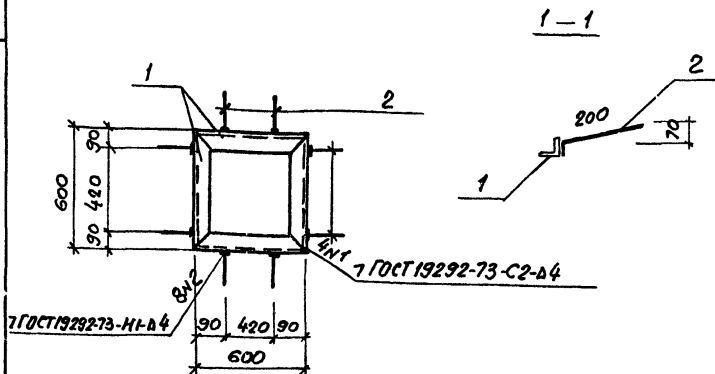


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
54			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3.КП2 ГОСТ 380-77		
54	1			е=1100	2	4,15кг
54	2			е=700	2	2,64кг
54	3			ФВАИ ГОСТ 5781-82 е=240	12	0,1кг

Взам. инв.

Инв. № подл. Подп. и дата

		ТП503-5-22.86 КЖИ2-011		
		Стандия	Масса	Масштаб
		рп	14,7	1:20
		Лист	Листов	
И. контр.	Полтазов	ГИПРОАВТОТРАН Ленинградский филиал		
Нач. отд.	Иванов			
Гл. спец.	Полтазов			
Вед. инж.	Никитина			
Инж.	Горюхино			
		Рама металлическая рм 2		



1284	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация.</u>		
				ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению закладных изделий.		
					<u>Детали.</u>		
			А4	1	Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кп ГОСТ 380-71	2-600	4 8,6 кг
			А4	2	Фланц ГОСТ 5781-82 в-240	8	0,4 кг

Взам. инв. л.

Инв. н. подл. Подп. дата

Н. Кондр. Ломозов
 Нач. отд. ЦБАНОВ
 Г. Кондр. Ломозов
 Вед. инж. Никитина
 Вед. инж. Поляков

ТП503-5-22.86 КЖИ2-012

Рама металлическая
РМЗ

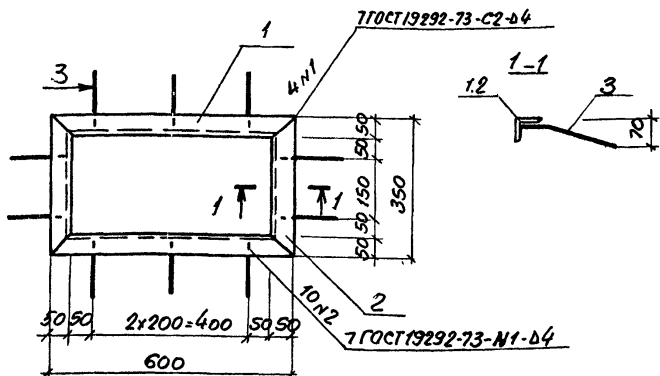
Стадия Масса Масштаб

РП 9,0 1:20

Лист Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

АЛБОМ IV



Код	Вид	Дет.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению сварочных и закладных изделий		
<u>Детали</u>						
БУ	1			Уголок 50x50x5 ГИОСТ 8509-72 ВСТЗКП2 ГИОСТ 380-71 l=600	2	2,3кг
БУ	2			Уголок 50x50x5 ГИОСТ 8509-72 ВСТЗКП2 ГИОСТ 380-71 l=350	2	1,3кг
БУ	3			ФВАН ГИОСТ 578182 l=240	10	0,1кг

Взам. инв.

Инв. и подл. Подп. и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-Д13

Рама металлическая
РМ4

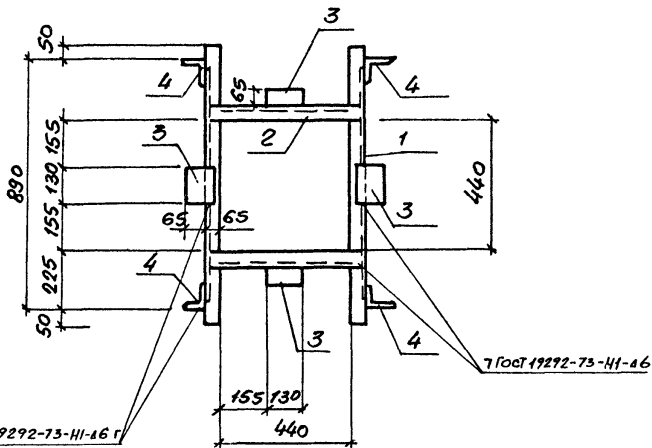
Станд. Масса Масшт.

РП 8,2 1:10

Лист Листов

ГНПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Помазов
Нач. отд. Цыганов
Гл. конст. Помазов
Вед. инж. Никитина
Инж. Пиборова



ГОСТ 19292-73-ИИ-46 Г

ТП503-5-22.86 КИИ2-014

Рама металлическая
РМ5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	33,8	
Лист 1	Листов 2	
ГНПРОАВТОТРАНС		
Ленинградский филиал		

Н. контр. *Потазов*
 Нач. отд. *Иванов*
 Л. контр. *Потазов*
 Вед. инж. *Никитина*
 Инж. *Ливорова*

АЛБЕДИВ

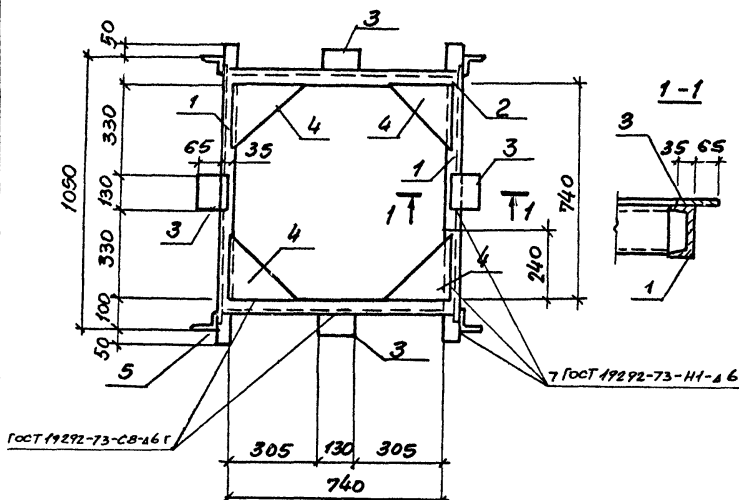
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация.</u>		
44		ТП503-5-22.86 КЖИ2-77	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали.</u>		
54	1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=1000	2	8,6 кг
54	2		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=520	2	4,5 кг
54	3		-10x100 ГОСТ 103-76 Полосы В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=130	4	1,0 кг
54	4		Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72 В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=100	4	0,9 кг.

1284

Шифр поим. Подп. и дата Взам. инвент.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-014

Лист
2



1284

Взам. шифр

Подп. и дата

Инст. подп.

ТП503-5-22.86 КЖИЗ-015

Рама металлическая
РМБ

Страна Масса Масштаб

Р7 56.4

Лист 1 Листов 2

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

И.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Цванов	<i>[Signature]</i>
Гл.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Никишина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Ливарова	<i>[Signature]</i>

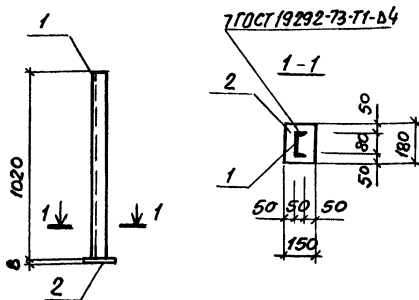
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП.503-5-22.86 КЖИ2-77	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-72}{\text{В ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$ $e=1150$	2	10.3 кг
Б4	2			Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-72}{\text{В ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$ $e=520$	2	4.2 кг
Б4	3			Полоса $\frac{10 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{В ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$ $e=130$	4	1.0 кг
Б4	4			Уголок $\frac{75 \times 75 \times 8 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{В ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$ $e=100$	4	0.9 кг

1284

Шифр подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ТП503-5-22.86 КЖИ2-015

Лист
2

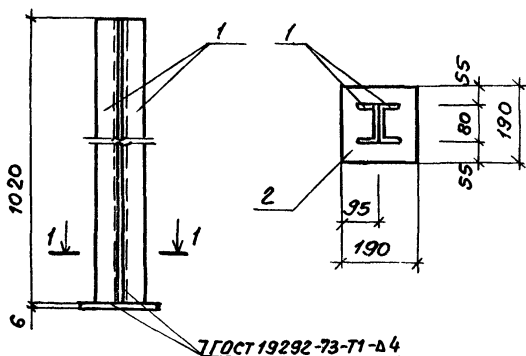


Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
1284	44	ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
	54	1	Швеллер 60 ГОСТ 8178-93 вст. 3. кп 2 ГОСТ 380-71		
			е-1020	1	5.3 кг
	64	2	Полоса 60 ГОСТ 103-78 вст. 3. кп 2 ГОСТ 380-71		
			е-180	1	1.4 кг

Шифр подл. Подр. и дата
Взам. инв.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-016				
		Стадия	Масса	Масштаб
Стойка Ст 1		РП	6,7	1:50
		Лист	Листов	
И контр. Подмазов				
Наход. Иванков				
Тя контр. Подмазов				
Вед. инж. Никитина				
Инж. Риборова				
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Ленинградский филиал		

АЛЬБОМ IV



1284

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер 80х50х4 ГОСТ 8278-75 в ст 3кп 2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=1020	2	5.3 кг
Б4	2			Полоса 6х190 ГОСТ 103-76 в ст 3кп 2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=190	1	1,7 кг.

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв. и подл.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-017

Стойка Ст 2

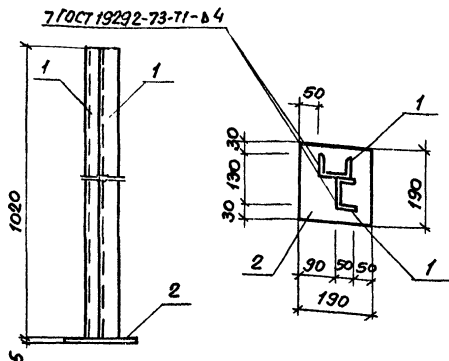
Стадия | Масса | Масштаб

РП | 12.3 | 1:10

Лист | Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Помазов
Науч.отд. ЦБанов
Тл.камп. Помазов
Вед.инж. Никитина
Инж. Либорова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер 80×50 ГОСТ 8278-83 ВсГЗ КЖЗ ГОСТ 380-71	2	5,3 кг
Б4	2			Полоса 6×190 ГОСТ 103-76 ВсГЗ КЖЗ ГОСТ 380-71	1	1,7 кг

ТП503-5-22.86 КЖИ2-018

Стойка Ст3

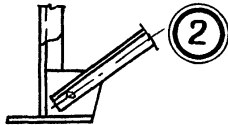
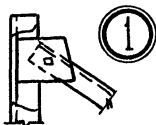
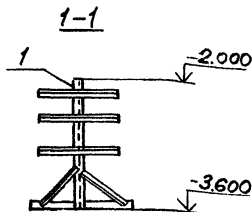
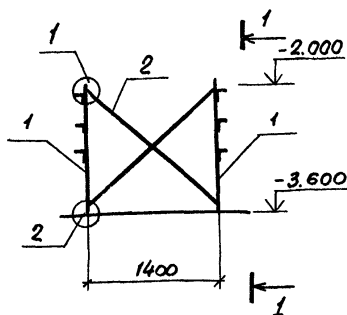
Стадия Масса Масштаб

РП 12.3 1:10

Лист Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

И.контр. Потазов
Науч.од. Убанов
Гл.инж. Потазов
Вед.инж. Никитина
СНХ. Либорова



1284

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий Сборочные единицы.		
Б4	1		-020	Стальная опора ОП1	2	
Б4	2		-021	Связь СВ1	1	

Взам.инв.№

Подп. и дата

Имя, И.пол.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-ОП1

Установочный чертёж
стальной опоры ОП1

Стадия

МП

Масса

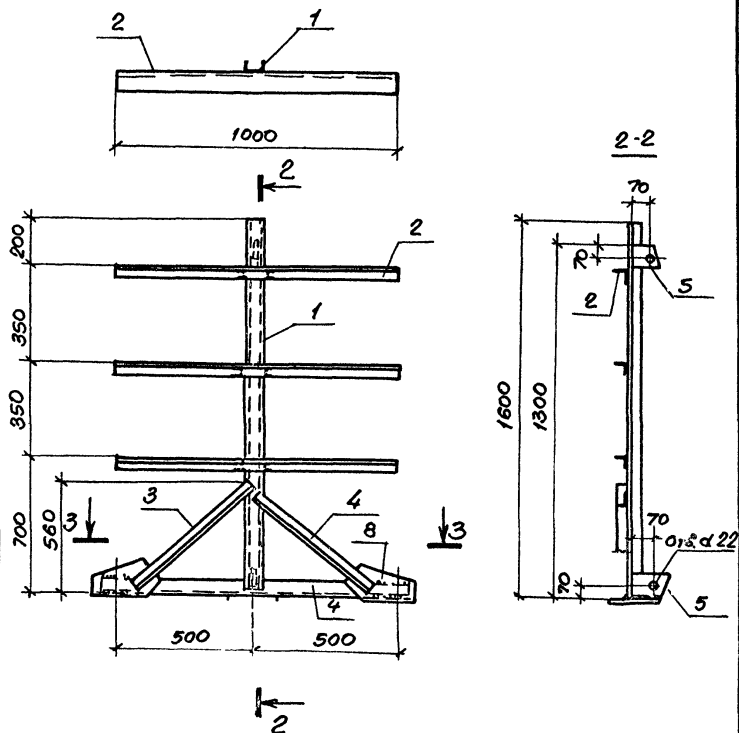
Масштаб

Лист

Источ.

ГНПРОВАТТРАНС
Ленинградский филиал

И.контр. Памазов В.И.И.
 Инж.оуд. Иванов А.И.И.
 Г.контр. Памазов В.И.И.
 Вед.инж. Накитина В.И.И.
 Инж. Либарова В.И.И.



1284

Инв. номер Подл. и дата
 Взам. инв. №

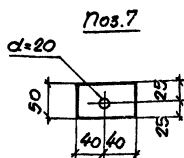
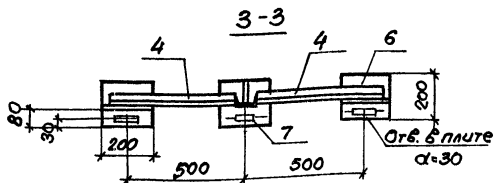
И.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Нак.од.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Т.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Никитина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Либорова	<i>[Signature]</i>

Т П 503-5-22.86 КЖИЗ-020

Стальная опора
 Т1

Стация	Масса	Масштаб
РН	68,8	
Лист 1	Листов 2	

ГИПРОАВТОТРАНС
 Ленинградский филиал



1. Установочный чертеж
2. Поз.2 приварить поз.1 швом толщиной 8 мм, все остальные швы принимать равным 6 мм.
4. Сварку производить электродами Э42.

Взам.инв.№

Лист и дата

Имя и под.

ТН503-5-22.86 КЖИ2-020

Лист

2

АЛБЭМ IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТТ503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=1600	1	13.8кг.
Б4	2			Уголок 75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст3кп2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=1000	3	5.4кг
Б4	3			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3кп2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=720	1	2.7кг
Б4	4			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3кп2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=640	3	2,4кг
Б4	5			Полоса 8x130 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=130	2	1,1кг
Б4	6			Полоса 12x200 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=200	3	3.8кг
Б4	7			Полоса 16x50 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=80	3	0.5кг
Б4	8			Полоса 8x130 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 380-71		
				ℓ=250	2	1.9кг

1284

Взам. инв.

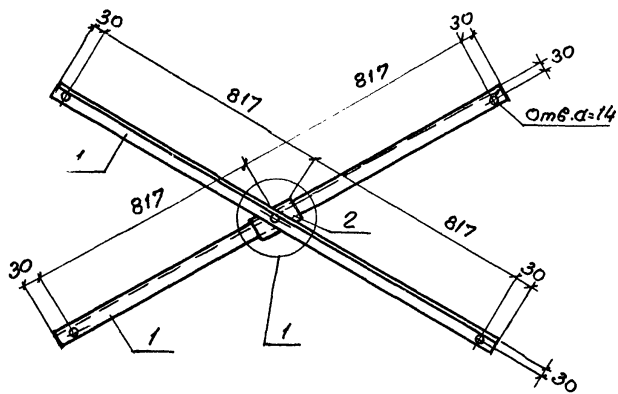
Подп. и дата

Инв. № подл.

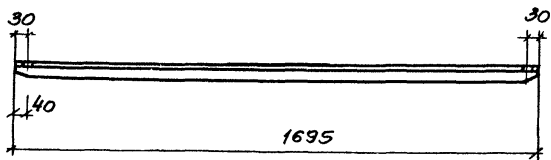
ТТ 503-5-22.86 КЖИ2-020

Лист

3



Пос.1



1284

ВЗАИМ. УМЕН.

ПОРЯД. ДАТА

ИМЕН. ПОДП.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-021

СВЯЗ6 СВ-1

Страна | Масса | Масштаб

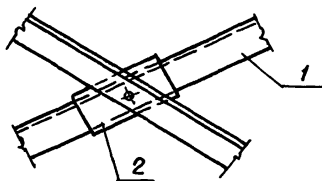
РП | 13.8

Лист 1 | Листов 2

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

И. контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Нак. отд.	ЦВанов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Никитин	<i>[Signature]</i>
И. инж.	Рубцова	<i>[Signature]</i>

1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗ.КП2 ГОСТ 380-77		
				Л-1635	2	6,4 кг
БУ		2		Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 ВстЗ.КП2 ГОСТ 380-77		
				Л-200	1	1,0 кг.

1284

Взят. инв. №

Подп. и дата

Взят. инв. №

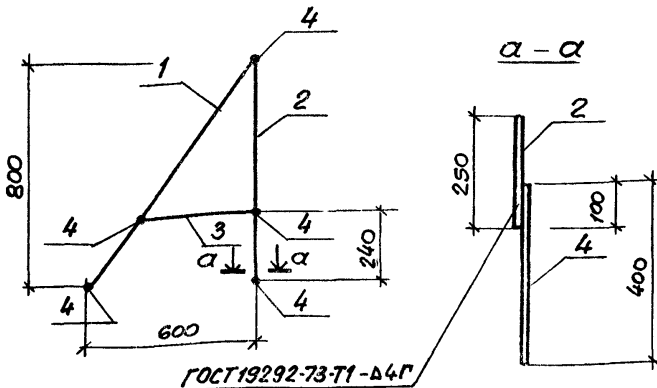
1. Толщину швов принимать равной 6 мм.
2. Монтаж производить на болтах диаметром 12 мм.

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-021

Лист

2

АЛБЕОМ IV



1284

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
		1		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп ГОСТ 380-71 С-992	1	11,67 кг.
		2		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп ГОСТ 380-71 С-800	1	9,42 кг.
		3		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп ГОСТ 380-71 С-416	1	4,9 кг
		4		φ 10 А1 ГОСТ 5781-82 С-400	5	0,246

Взаим. ссылки

Сигн. и дата
Лист и дата
Сигн. и дата
Сигн. и дата
Сигн. и дата
Сигн. и дата

Н. контр.	Энтелис	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Циванов	<i>[Signature]</i>
И. арх.	Энтелис	<i>[Signature]</i>
Рук. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	Никитина	<i>[Signature]</i>
Арх.	Ефремов	<i>[Signature]</i>

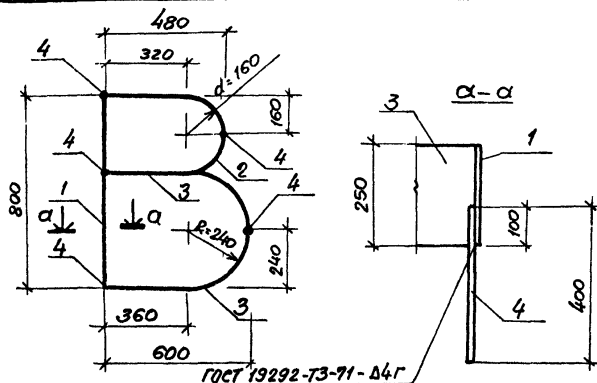
ТП503-5-22.86 КЖИ2-022

Буква
металлическая А

Статья	Масса	Масштаб
рп	27,22	1:20 1:10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал



Формат	Велич	Роз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению стальных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
		1		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вет3 кп ГОСТ 380-71 В-800	1	9.42
		2		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вет3 кп ГОСТ 380-71 В-822	1	9.67
		3		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вет3 кп ГОСТ 380-71 В-1473	1	17.36
		4		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 В-400	5	0.246

Взам. лист

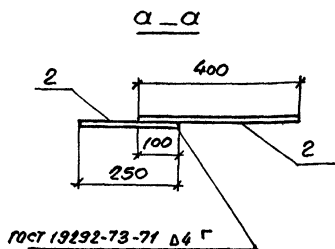
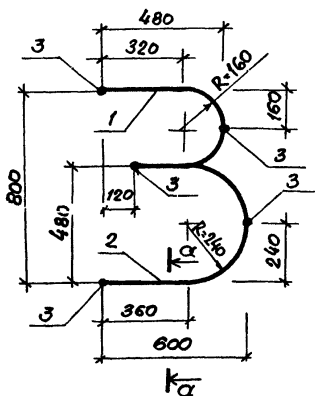
Лист 1 из 2

Шифр листа

		ТП503-5-22.86 КЖИ2-023				
		Буква		Страна	Масса	Масштаб
И. контр.	ЭНТЕЛИС С. Д.	металлическая В		рп	37.68	1:20
Нач. отд.	Цибанов М. И.					1:10
Гл. арх.	ЭНТЕЛИС С. Д.			Лист 1	Листов 1	
Нач. сект.	Самсонов С. Д.			ГИПРОАВТОТРАНС		
Ст. арх.	Никитина			Ленинградский филиал		
Арх.	Ефремов					

1284

АЛБОВОМ



Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация.		
			ТП503-5-22.86КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				Детали.		
				Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 ВСтЗ КЛ ГОСТ 380-71 С-В22	1	9,69
				Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 ВСтЗ КЛ ГОСТ 380-71 С-1354	1	15,94
				ФЛ0А1 ГОСТ 5781-82, С-400	5	0,246

1284

Взаимозам.

Шиф. и мод. Лист. Дата

Исполн.	Энгелис	С. Д.
Нак. отд.	Цванов	И. И.
Гл. арх.	Энгелис	С. Д.
Рук. сект.	Самсонова	В. В.
Ст. арх.	Никитина	Л. Л.
Арх.	Ефремов	В. В.

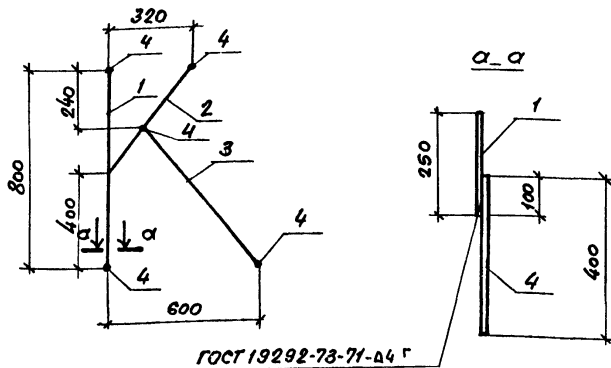
ТП503-5-22.86 КЖИ2-024

Буква
металлическая 3

Стадия	Масса	Масштаб
Ар	26,86	1:20 1:10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Техническое требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
		1	Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛЗ 380-71	ℓ=800	1	9.42
		2	Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛЗ 380-71	ℓ=560	1	6,6
		3	Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛЗ 380-71	ℓ=720	1	8.48
		4	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82	ℓ=400	5	0,246

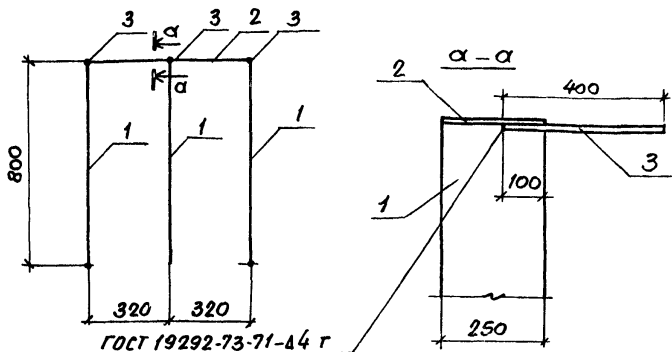
1284

Взаимоп. в.л.

Име. и год. Подл. и дата

			ТП 503-5-22.86	КЖИ2-025	Стадия	Масса	Масштаб
			Буква		рп	25.73	1:20
			металлическая К				1:10
					Лист 1	Листов 1	
					ГИПРОДВСТРАНС		
					Ленинградский филиал		

Н.контр. Энтелмс С.А.
 Нач.отд. Цибанов Михаил
 Гл.арх. Энтелмс С.А.
 Рук.сек. Семсенова В.А.
 Ст.арх. Никиткина В.
 Арх. Ефремов В.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
		1	Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Лист 3 кн ГОСТ 380-71	с=800	3	9.42
		2	Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Лист 3 кн ГОСТ 380-71	с=640	1	7.54
		3	φ10 АІ ГОСТ 5781-82	с=400	5	0.246

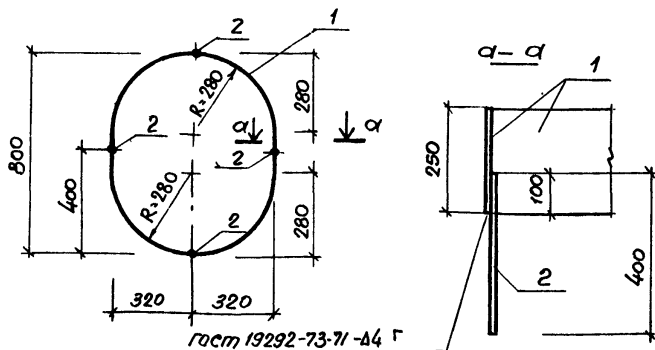
Взам. инвент.

Лист №, год, Изм. и дата

		ТП.503-5-22.86	КЖИ2-026	Стандарт	Масса	Масштаб
		Буква металлическая М		рп	37.03	1:20
				Лист	Листов	
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Ленинградской филиал		

Н. контр. Энтелис, А. И.
 Нач. отд. Иванов, И. В.
 Ил. арх. Энтелис, А. И.
 Рук. сект. Самсонов, В. С.
 Ст. арх. Никитино, Л. П.
 Арх. Ерёмов, В. П.

АЛБЕДИМ IV



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Полоса 250x6 ГОСТ В2-70 Вст3 кл ГОСТ 380-71 В-2170	1	25.56
				φ 10 АІ ГОСТ 5781-82, В-400	4	0,246

128/4

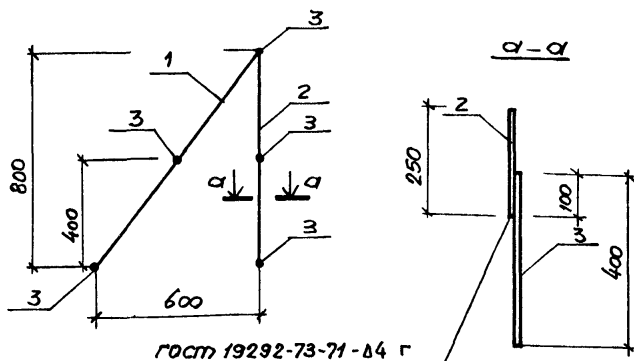
Копия чертежа

Лист и дата

Шифр и подл.

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-027				
Буква		Стадия	Масса	Масштаб
металлическая ○		РП	26,54	1:20
				1:10
		Лист /	Листов /	
ГИПРОАВТОТРАНС				
Ленинградский филиал				

Н.контр.	Энтелекс	С. Д.
Наход.	Иванов	И. И.
Гл. арх.	Энтелекс	С. Д.
Рук. свкт	Ойтсонов	В. В.
Ст. арх.	Никитина	И. И.
Арх	Ефремов	И. И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	приме-чание
				<u>Документация.</u>		
			ТТ 503-5-22.86 КЖИ2-ГТ	Техническое требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
		1		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 В ст 3 кп ГОСТ 380-71 С-992	1	11,69
		2		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 В ст 3 кп ГОСТ 380-71 С-800	1	9,42
		3		φ 10 А1 ГОСТ 5781-82, С-400	5	0,246

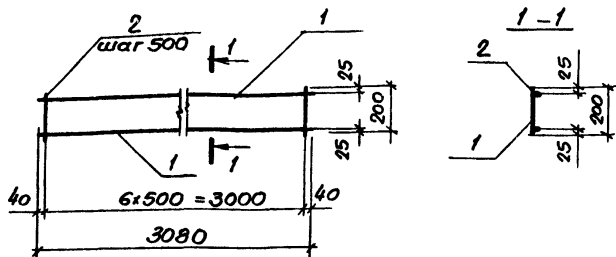
1284

Вост. центр

Имя и фамилия, Подп. и дата

ТТ 503-5-22.86 КЖИ2-028			Стадия	Масса	Масштаб
Буква металлическая А			рп	22,34	1:20 1:10
			Лист 1	Листов 1	
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н. контр.	Энтелис	<i>[Signature]</i>
Науч. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Л. арх.	Энтелис	<i>[Signature]</i>
Вык. сек.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	Никитина	<i>[Signature]</i>
Арх.	Евремюв	<i>[Signature]</i>



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АУ			ТП	КЖИ2-ТТ		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий
				<u>Детали</u>		
БУ	1			Ф10А @ ГОСТ 5781-82 $\ell=3080$	2	1,9 кг
БУ	2			Ф6А @ ГОСТ 5781-82 $\ell=200$	7	0,04 кг

1284

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

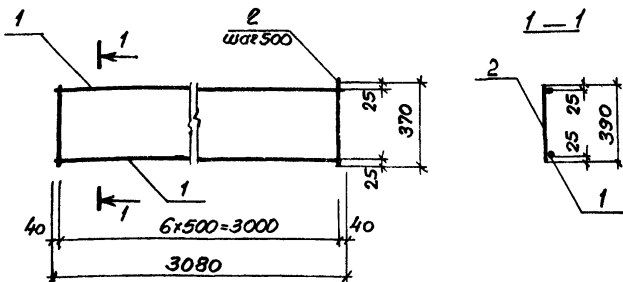
ТП 503-5-22.86 КЖИ2-029

Каркас плоский
КРЗ

Материал	Масса	Масштаб
РЛ	40	
Лист	Листов	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал.		

И. КОМП. Ломозов
Нач. отд. Шванов
И. КОМП. Ломозов
Вед. инж. Никитина
Инж. Пыльцова

И. КОМП. Ломозов
Нач. отд. Шванов
И. КОМП. Ломозов
Вед. инж. Никитина
Инж. Пыльцова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
		БУ		Ф10А II ГОСТ 5781-82 L=3080	2	1,9 кг
		БУ		Ф6А II ГОСТ 5781-82 L=370	7	0,1 кг

1284

Шифр подл. подл. и дата Взам. инв.

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-030			
Каркас плоский КР4.	Стальная	Масса	Массовая
	рп	4,5	
	Лист	Листов	
ГНПРОВАТТРАНС Ленинградский филиал			

Н. КОНТЯ Помазов
 Нач. отд. Иванова
 Л. КОМЕР Помазов
 Вред. инж. Никитина
 С. ИЖ. Писорова

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать 27 " 2 1988 г.
Заказ 7-262 Тираж: 420