

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП	КИ-СА		
	КИ-ТТ	23	Содержание альбома
	КИ-01000	4	Технические требования
	КИ-01000-8С	5	Спецификация дополнительных заводных изделий на элемент
	КИ 01000 04СБ	6	Ведомость расхода стали на дополнительные заводные изделия на элемент
	-02СБ	7	Колонна 2К74-3А IV М3-01
	-03СБ	7	Колонна 2К74-3А IV М3-02
	-04СБ	8	Колонна 2К74-3А IV М3-03
	-05СБ	8	Колонна 2К74-3А IV М3-04
	-06СБ	9	Колонна 2К74-3А IV М3-05
	-07СБ	9	Колонна 12К75-6А IV М4-06
	-08СБ	10	Колонна 12К75-6А IV М4-07
	-09СБ	10	Колонна 12К75-6А IV М4-08
	-10СБ	11	Колонна КФ 73-2А V-09
	КИ-02000	11	Колонна КФ 73-2А V-10
	КИ-03000-8С	12	Балка 1БП 6-3А V-01
			Ведомость расхода стали на дополнительные заводные и арматурные изделия на элемент
	КИ-03000-01	13	Плита 1ПГ 18-7А VТ-01
	-02	14	Плита 1ПГ 18-3А VЛ-02
	-03	14	Плита 1ПВ 18-7А VТ-4-03
	-04	15	Плита 1ПВ 18-3А VЛ-7-04
	-05	15	Плита 1ПВ 18-9А VТ-7-05
	-06	15	Плита 1ПВ 18-3А VЛ-10-06
	-07	16	Плита 1ПВ 18-5А VТ-7-07
	-08	16	Плита 1ПВ 18-5А VТ-4.1-08

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП	КИ-03000-09	16	Плита 1ПВ 18-5А VТ-7.1-09
	КИ-04000		Спецификация и ведомость расхода стали к схематическому расположению заводных изделий в панелях
	КИ-05000	17-20	Схемы I-VI
	КИ-05000		Спецификация дополнительных заводных изделий и деталей на элемент
	КИ-05000-8С	21	Ведомость расхода стали на дополнительные заводные изделия и детали на элемент
	КИ-05000-01СБ	22	Плита ПР 60.15-8А VТ-01
	-02-СБ	23	Плита ПР 60.15-8А VТ-02
	-03-СБ	23	Плита ПР 60.15-8А VТ-03
	-04-СБ	23	Плита ПР 60.15-8А VТ-04
	-05-СБ	23	Плита ПР 60.15-8А VТ-05
	-06-СБ	24	Плита ПР 60.15-8А VТ-06
	-07-СБ	24	Плита ПР 60.15-8А VТ-07
	-08-СБ	24	Плита ПР 60.15-8А VТ-08
	-09-СБ	24	Плита ПР 60.15-8А VТ-09
	КИ-06000-01		Панель стеновая крупнопанельная ТПС 30.30.3.5-П-2-01
	-02		Панель стеновая крупнопанельная ЛПС 30.30.3.5-П-2-02
	КИ-07000-01	27	Балочная катка БКМ1
	-02	27	Балочная катка БКМ2
	-03	27	Балка БМ1

ГИП	Евлев	Иск. 03.88
НАЧ.ОТД.	Зильбертов	Иск. 03.88
ИЛ. КОНСТР.	Чупахин	Иск. 03.88
ИЖ. ПР.	Орзанова	Иск. 03.88
ВЗ. ИНЖ.	Попова	Иск. 03.88
И. КОНТР.	Полячкова	Иск. 03.88

ТП - 503-4-55.88

КИ-СА

СОДЕРЖАНИЕ
АЛЬБОМАСТАДИЯ ЛИСТ ДИСТОВ
Р 1 2ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА
Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: ИВЕСЯНОВА, Иск.

ФОРМАТ А3

Альбом №1	Обозначение		Стр.	Примечание
	Тп	Наименование		
Милославский проект 503-4-55.88	КИ-07000-04	Решетка Р1	28	
	-05	Решетка Р2	28	
	-06	Решетка Р3	29	
	-07	Шит ш1	30	
	-08	Шит ш2	30	
	-09	Отражение ОГ1	31	
	КИ-08000-01	Узелле соединительное МС1	31	
	-02	Узелле соединительное МС2	32	
	-03	Узелле соединительное МС3	32	
	-04	Узелле соединительное МС4	33	
	-05	Узелле соединительное МС5	33	
	-06	Узелле соединительное МС6	34	
	-07	Узелле соединительное МС7	34	
	-08	Узелле соединительное МС8	35	
	-09	Узелле соединительное МС9	35	
	-10	Узелле соединительное МС10	36	
	-11	Узелле соединительное МС11	36	
	-12	Узелле соединительное МС12	36	
	-13	Узелле соединительное МС13	36	
	-14	Узелле соединительное МС14	37	
	-15	Узелле соединительное МС15	37	
	-16	Узелле соединительное МС16	37	
	-17	Узелле соединительное МС17	38	
	-18	Узелле соединительное МС18	38	
-19	Узелле соединительное МС19	39		
-20	Узелле соединительное МС20	39		
-21	Узелле соединительное МС21	40		
-22	Узелле соединительное МС22	40		
-23	Узелле соединительное МС23	41		
-24	Узелле соединительное МС24	41		

Тп	Обозначение		Стр.	Примечание
	Тп	Наименование		
КИ-09000-01	Узелле закладное МН1	42		
-02	Узелле закладное МН2	42		
-03	Узелле закладное МН3	43		
-04	Узелле закладное МН4	43		
-05	Узелле закладное МН5	43		
-06	Узелле закладное МН6	44		
-07	Узелле закладное МН7	44		
-08	Узелле закладное МН8	45		
КИ-10000-01	Каркас пространственный КП1	45		
-02	Каркас пространственный КП2	46		
-03	Каркас плоский КР1	46		
-04	Каркас плоский КР2	47		
КИ-11000-01	Сетка арматурная С1	47		
-02	Сетка арматурная С2	48		
-03	Сетка арматурная С3	48		
-04	Сетка арматурная С4	49		
-05	Сетка арматурная С5	50		
-06	Сетка арматурная С6	51		
-07	Сетка арматурная С7	51		
-08	Сетка арматурная С8	52		
-09	Сетка арматурная С9	52		
-10	Сетка арматурная С10	52		
-11	Сетка арматурная С11	52		
-12	Сетка арматурная С12	53		
-13	Сетка арматурная С13	53		
-14	Сетка арматурная С14	53		

ТП - 503 - 4 - 55.88 -КИ-СА

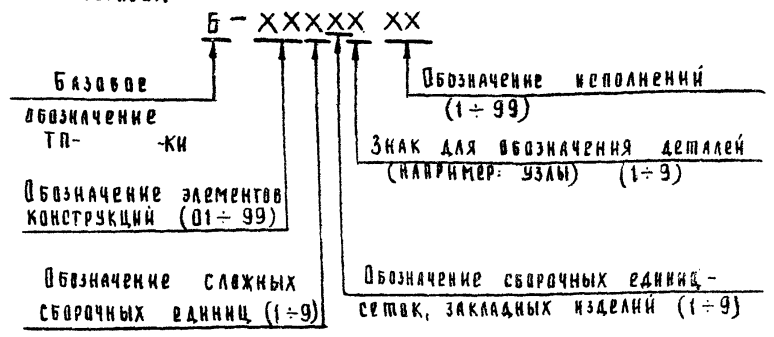
Лист

2

Технический проект 503-4-55.88 Альбом VI

1. Доски арматурные изделия следует изготавливать при помощи точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Изготовление металлических конструкций и изделий производить в соответствии со СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“, а также СН 393-78, Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.
4. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры“.
5. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

Маркировка конструкций дана следующим образом:



Принятое в проекте обозначение элементов конструкций

Квадраты	- КИ - 01000
Блаки	- КИ - 02000
Платы вктытия	- КИ - 03000
Ланели стеновые	- КИ - 04000
Панты перекрытия	- КИ - 05000
Панели стеновые круглопанельные	- КИ - 06000
Изделия металлические	- КИ - 07000
Изделия соединительные	- КИ - 08000
Изделия закладные	- КИ - 09000
Каркасы арматурные	- КИ - 10000
Сетки арматурные	- КИ - 11000

ГНП	Евсеев	02.88	ТП - 503-4-55.88	КИ - ТТ
И.контр.	Гадмачева	03.88		
М.контр.	Гадмачева	03.88	Технические требования	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов
И.контр.	Гадмачева	03.88		

Копирован: Савина С. Формат А3

Альбом 2/

Типовой проект 503-4-55.88

Имя, № подл., должность и дата. Ф.И.О. инв. ж.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 01000										Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10		
				Документация												
A4		ГП	КН-01000-СБ	Сборочный чертеж												
A3		ГП	КН-01000-ББ	Ведомость расхода стали сборочные единицы												*)
			1.423.1-7.1-1.00.0-033	Колонна 2К74-ЗАУМЗ	1	1	1	1	1							
			1.427.1-7.1-3.00.0-106	Колонна 12К75-БАУМЧ						1	1	1				
			1.427.1-5.1-1.00.-117	Колонна КФ73-2АУ Изделие закладное									1	1		
A4	1	ГП	КН-09000-08	МН8	1	1	1	1	1							
	2		1.423.1-7.2-0.050-07	МН16						1	1	1				
	3		1.423.1-7.2-0.150-01	МН40			4	1	1			1	2			
	4		1.423.1-7.2-0.150-02	МН41				2	2			1	1			
	5		1.423.1-7.2-0.160	МН42	8	14	14	10	9			4	10			
	6		1.427.1-5.2-0.04.0	МН1										1	1	
	7		1.427.1-5.2-0.09.0	МН8										1	1	
	8		1.427.1-5.2-0.15.0-1	МН15											4	
	9		1.427.1-5.2-0.16.0	МН17										8	12	
				Монтажная петля												
	10		3.400-7. вып. 1	М16-200	2	2	2	2	2					2	2	
	11		3.400-7. вып. 1	М16-250							2	2	2			

*) Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент

Узлы установки закладных изделий для колонн
 2К74-ЗАУМЗ-01÷2К74-ЗАУМЗ-05, 12К75-БАУМЧ-06÷12К75-БАУМЧ-08
 смотреть по серии 1.423.1-7.1-1.00.0СБ лист9; для колонн.
 КФ73-2АУ-09÷КФ73-2АУ-10 - по серии 1.427.1-5 вып.1

ГМП	ЕВЛАЕВ	12.88	03.88
НАЧ.ОТД.	ЭНЛЬБЕРТОВ	12.88	
НАХОНТР.	ЧУЛАХИН	01.88	
РУК.ГР.	ИРДЖЕВА	01.88	
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА	01.88	
И.КОНТР.	ПОЛМАЧЕВА	01.88	

ГП-503-4-55.88 КН-01000

Спецификация дополни-
 тельных закладных
 изделий на элемент

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ г.САРАТОВ		

И.И.С.Б.А. МОНЧЕВА 2/ Файл жкт А3

Альбом VI
Типовый проект 503-4-55.88

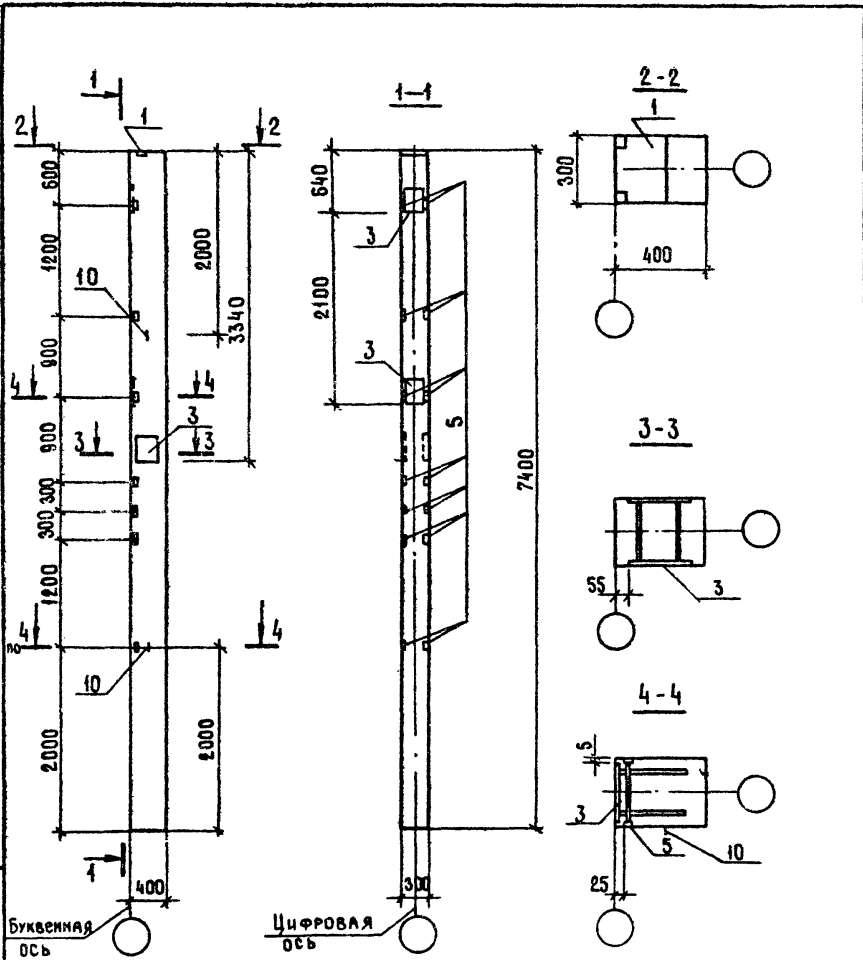
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия закладные															Всего, кг.
	Арматура класса А I						Прокат марки ВСтЗ кл 2-1									
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 82-70*			ГОСТ 103-76*			ГОСТ 8509-86			
	φ 6	φ 16	φ 18	Итого	φ 10	φ 12	Итого	- 8	Итого	- 8	- 10	Итого	190x6	Итого		
	2К74-3А I УМЗ-01		2.78		2.78	2.4	1.9	4.3	6.2	6.2	3.2		3.2			
2К74-3А I УМЗ-02		2.78		2.78	4.2	1.9	6.1	6.2	6.2	5.6		5.6			20.68	
2К74-3А I УМЗ-03	0.4	2.78		3.18	4.2	9.9	14.1	24.6	24.6	5.6		5.6			47.48	
2К74-3А I УМЗ-04	0.3	2.78		3.08	3.0	7.9	10.9	21.8	21.8	4.0		4.0			39.78	
2К74-3А I УМЗ-05	0.3	2.78		3.08	2.7	7.9	10.6	21.8	21.8	3.6		3.6			39.08	
12К75-6А I УМ4-06			4.12	4.12		2.1	2.1	14.4	14.4						20.62	
12К75-6А I УМ4-07	0.1		4.12	4.22	1.2	4.1	5.3	19.0	19.0	1.6		1.6			30.12	
12К75-6А I УМ4-08	0.3		4.12	4.42	3.0	8.1	11.1	29.1	29.1	4.0		4.0			48.62	
КФ 73-2А I У-09		2.78		2.78	6.8		6.8	5.7	5.7	4.8		4.8	2.8	2.8	22.88	
КФ 73-2А I У-10	0.4	2.78		3.18	8.4	7.2	15.6	5.7	5.7	7.2	22.8	30.0	2.8	2.8	57.28	

№ п. подл. подлин. и дата изд. инв. №

ГИП	ЕВЛАЕВ	<i>Евлав</i>	03.88	ТП-503-4-55 88	-КН-01000-80	
НАЧ. ОУД.	ЗНАБЕРТОВ	<i>Знабертов</i>	27.88			
ГЛАВ. КОНСТР.	ЧУПАХИН	<i>Чупахин</i>	02.88			
РУК. ГР.	ОРУДЖЕВА	<i>Оруджева</i>	02.88			
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>Попова</i>	01.88			
И. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	<i>Толмачева</i>	03.88	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент		
				Страницы	Лист	Листов
				Ф		1
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ РОМАНОВА

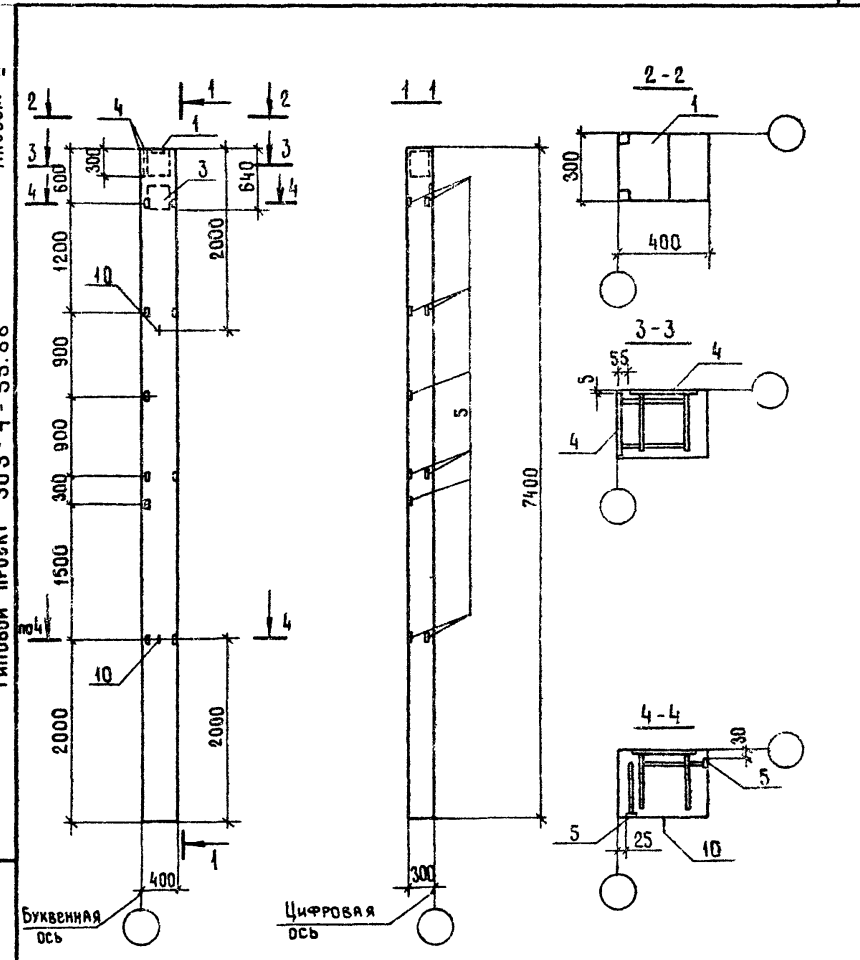
Ф. № 13



ГИП	Евлев	02.88	ТП-503-4-55.88-КИ-01000-03 СБ	Стандя	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Зильбертов	02.88		Колонна 2К74-3АУ М3-03	Р		
Гл. констр.	Чупахин	02.88			Лист	Листов 1	
Рук. групп	Оруджева	01.88			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
Вед. инж.	Попова	01.88					
Н. контр.	Толмачева	03.88					

Копировал: Романова А

ФОРМАТ А4



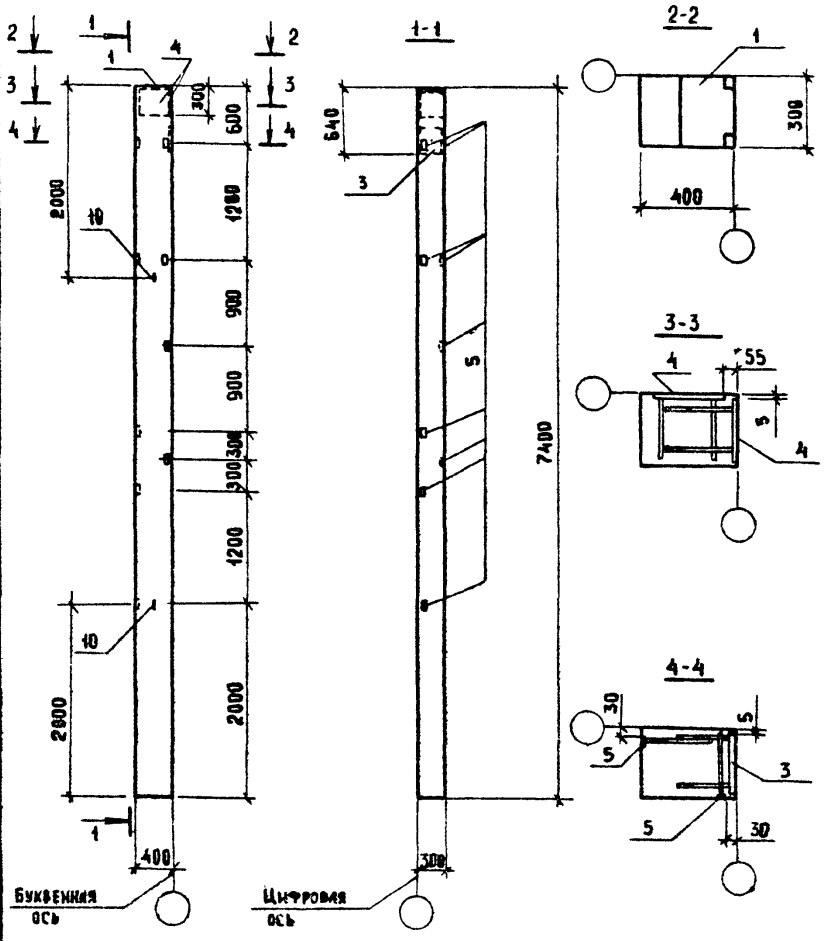
ГИП	Евлев	02.88	ТП-503-4-55.88-КИ-01000-04 СБ	Стандя	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Зильбертов	02.88		Колонна 2К74-3АУ М3-04	Р		
Гл. констр.	Чупахин	02.88			Лист	Листов 1	
Рук. групп	Оруджева	01.88			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
Вед. инж.	Попова	01.88					
Н. контр.	Толмачева	03.88					

Копировал: Романова А

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-55.88

АКСОМ. В



ГНП	ЕВЕЛЕВ	<i>Рез</i>	05.88
НАЧ. ОТА	ЗНАМБЕРТОВ	<i>Рез</i>	02.88
ГЛ. КОНСТ	ЧУПАХИН	<i>Рез</i>	02.88
РУК. ГРУПП	ОРУДНЕВА	<i>Рез</i>	02.88
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>Рез</i>	01.88
И. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	<i>Рез</i>	03.88

ТП-503-4-55.88 - ИИ-01000-05 СБ

КОЛОННА
2 К 74 - 3А И МЗ-05

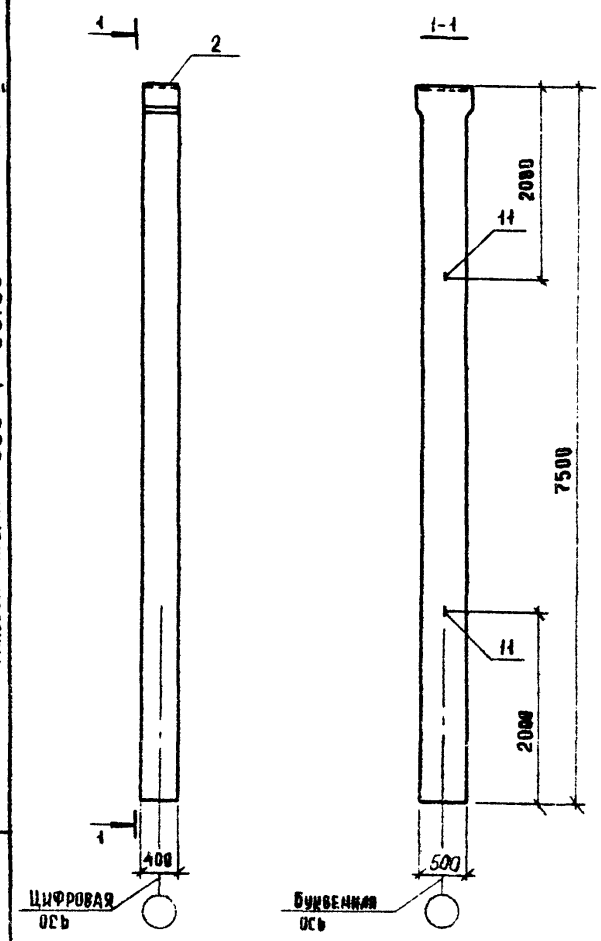
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

ИЗМ. № ПОДЛ. КОЛИЧЕСТВО И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

Исполнитель: Васильева С.А. Дата: 01.08.88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-56.88

АКСОМ. В



ГНП	ЕВЕЛЕВ	<i>Рез</i>	03.88
НАЧ. ОТА	ЗНАМБЕРТОВ	<i>Рез</i>	02.88
ГЛ. КОНСТ	ЧУПАХИН	<i>Рез</i>	02.88
РУК. ГРУПП	ОРУДНЕВА	<i>Рез</i>	02.88
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>Рез</i>	01.88
И. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	<i>Рез</i>	03.88

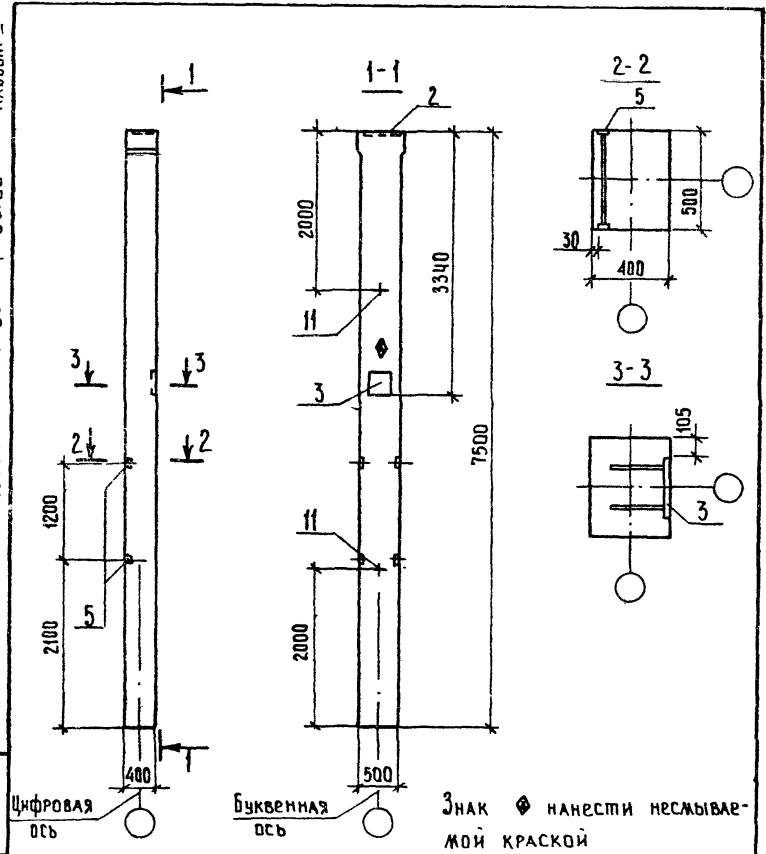
ТП-503-4-55.88 - ИИ-01000-06 СБ

КОЛОННА
2 К 75 - 6А И М4-06

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

ИЗМ. № ПОДЛ. КОЛИЧЕСТВО И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

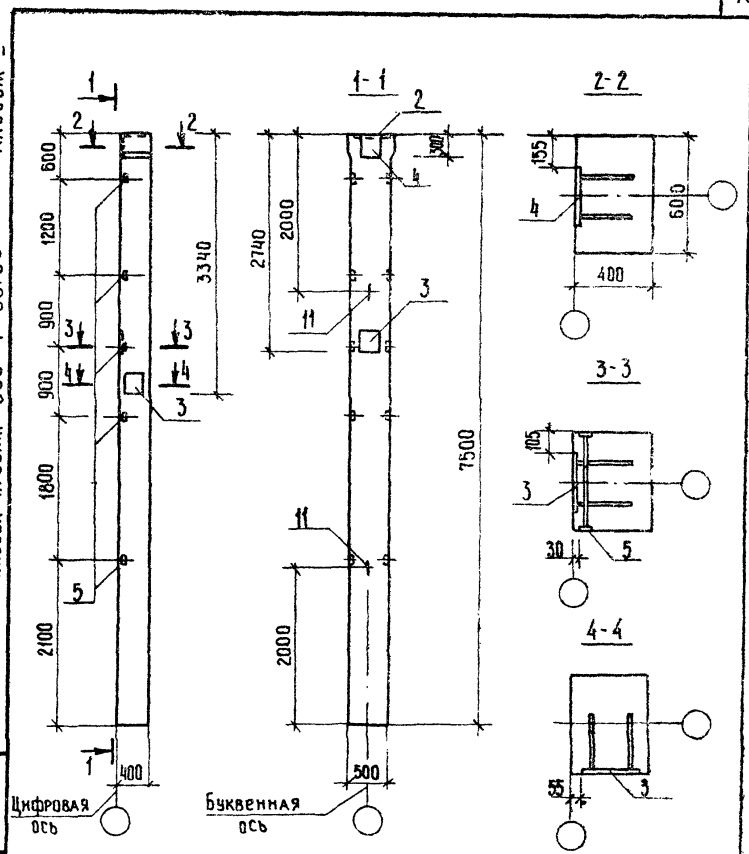
Исполнитель: Васильева С.А. Дата: 01.08.88



Цифровая ось Буквенная ось Знак \diamond нанести несмываемой краской

Гип	Евлев	<i>Евлев</i>	22.88	ТП-503-4-55.88	КН-01000-07С6	Стальная масса / Массштаб		
Нач. отд.	Знабертов	<i>Знабертов</i>	22.88			Колонна		Р
Л. констр.	Чулахин	<i>Чулахин</i>	01.88			12 К 75 - БА IV М4-07		
Рук. групп	Оруджева	<i>Оруджева</i>	01.88			Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Лопова	<i>Лопова</i>	01.88			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Ин. контр.	Голмачева	<i>Голмачева</i>	22.88	г. Саратов				

КОПИРОВАЛ: Ильичева *Ильичева* формат А4

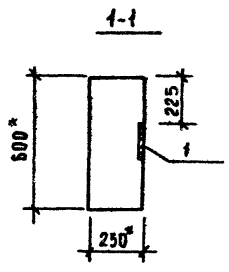
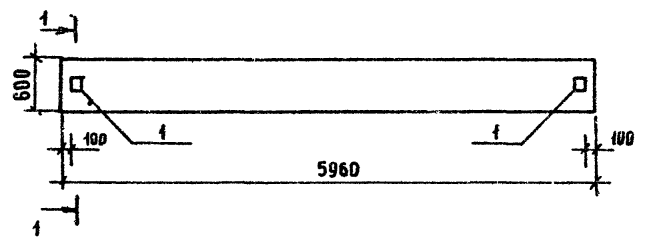


Цифровая ось Буквенная ось

Гип	Евлев	<i>Евлев</i>	22.88	ТП-503-4-55.88	КН-01000-08С6	Стальная масса / Массштаб		
Нач. отд.	Знабертов	<i>Знабертов</i>	22.88			Колонна		Р
Л. констр.	Чулахин	<i>Чулахин</i>	01.88			12 К 75 - БА IV М4-08		
Рук. групп	Оруджева	<i>Оруджева</i>	01.88			Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Лопова	<i>Лопова</i>	01.88			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Ин. контр.	Голмачева	<i>Голмачева</i>	22.88	г. Саратов				

КОПИРОВАЛ: Ильичева *Ильичева* формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ С03-4-55.88
 АРБ00М VI



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			ТП С03-4-55.88-КМ-02000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			ТП С03-4-55.88-КМ-02000	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
			1.462.1-18.1-100.13	БАЛКА 1БПБ-3АУ	1	
	1		1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ-1	2	2.1 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. кг

Марка	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	I II			Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*				
φ 10		Итого	-8	-6		Итого		
1БПБ-3АУ-01	0.8		0.8	2.8	0.6		3.4	4.2

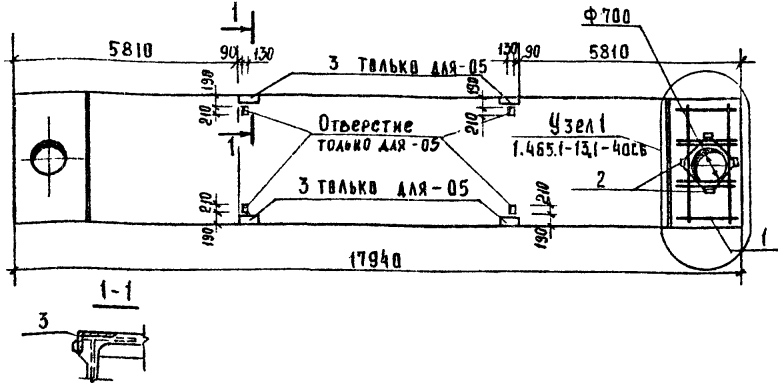
Имя, № подл., Подпись, И. дата, Вышел (дата)

ГИП	ЕВЛАЕВ	03.88	ТП - С03-4-55.88 - КМ-02000 БАЛКА 1БПБ-3АУ-01	СТАНЫ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТА	ЗНАЙБЕРТОВ	02.88		Р		
И. КОМСТ	ЧУПЛАХИН	02.88		Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	ОРУДНЕВА	01.88		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		
ВЕД. ИЖИ	ПОЛОВА	01.88				
И. КОНТР	ТОЛМАЧЕВА	03.88				

КОПИРОВАА : ПЛЕШАНKOBA

ФОРМАТ А3

Альбом VI
Типовой проект 503-4-55.88



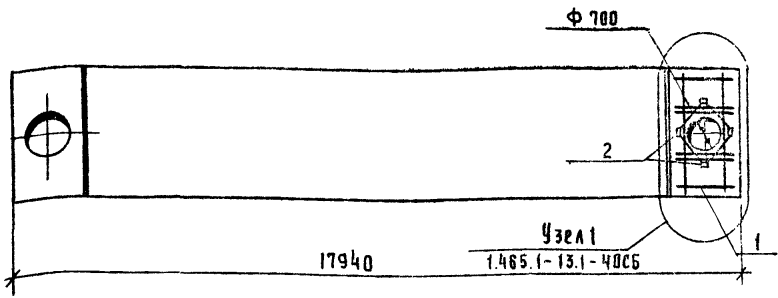
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			ТП-503-4-55.88-КН-03000-04, -05	Сборочный чертеж		
A3			ТП-503-4-55.88-КН-03000-05	Ведомость расхода стали		
			1.465.1-13.1-40СБ	Узел 1		
<u>Сборочные единицы</u>						
				исполнение - 04		
			1.465.1-13.1-40-20.13	1 пв 18-ЗАУЛ-7	1	
	1		1.465.1-13.2-1000-01	Каркас пространственный К02	1	
	2		1.465.1-13.2-0340	Изделие закладное М4	4	
				исполнение - 05		
			1.465.1-13.1-40-21.14	1 пв 18-5АУТ-7	1	
	1		1.465.1-13.2-1000-01	Каркас пространственный К02	1	
	2		1.465.1-13.2-0340	Изделие закладное М4	4	
	3		1.465.1-13.2-0360	Изделие закладное М6	4	

ГИП	Евсеев	02.88
Нач. ОТА	Знабертов	02.88
Гл. констр.	Чупахин	02.88
Рук. гр.	Оруджева	02.88
Вед. инж.	Полова	01.88

ТП-503-4-55.88		КН-03000 -04, -05	
П л и т а		Стандия	Масса
1 пв 18-ЗАУЛ-7-04		Р	
1 пв 18-5АУТ-7-05		Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			

Изм. № подл. Подпись и дата

Альбом VII
Типовой проект 503-4-55.88



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			ТП-503-4-55.88-КН-03000-06	Сборочный чертеж		
A3			ТП-503-4-55.88-КН-03000-05	Ведомость расхода стали		
			1.465.1-13.1-40СБ	Узел 1		
<u>Сборочные единицы</u>						
				исполнение - 04		
			1.465.1-13.1-40-35.13	1 пв 18-3АУЛ-10	1	
	1		1.465.1-13.2-1000-01	Каркас пространственный К02	1	
	2		1.465.1-13.2-0340	Изделие закладное М4	4	

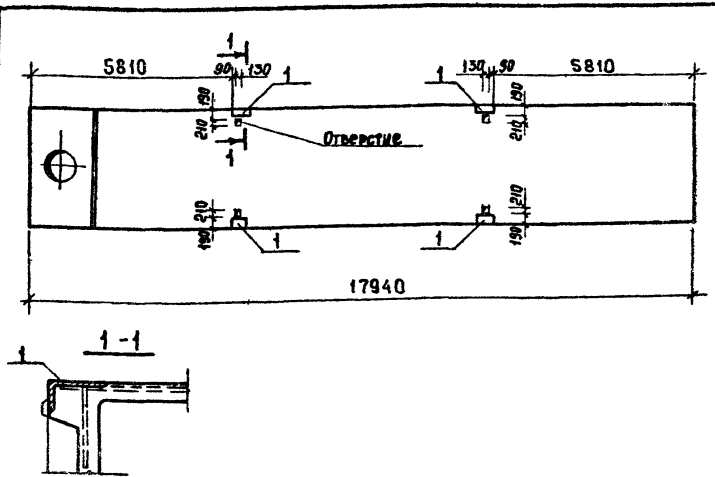
ГИП	Евсеев	02.88
Нач. ОТА	Знабертов	02.88
Гл. констр.	Чупахин	02.88
Рук. гр.	Оруджева	02.88
Вед. инж.	Полова	01.88

ТП-503-4-55.88		КН-03000 -06	
П л и т а		Стандия	Масса
1 пв 18-ЗАУЛ-10-06		Р	
		Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			

Изм. № подл. Подпись и дата

Альбом 1

Пиловои проект 503-4-55.88



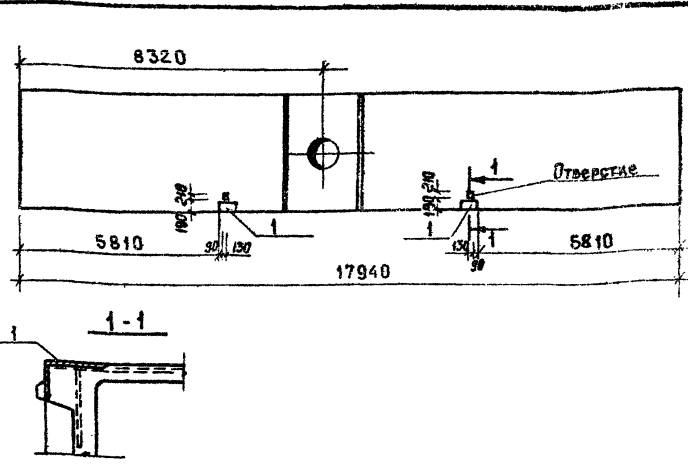
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП-503-4-55.88-КН-03000-07	Сборочный чертеж		
A3			ТП-503-4-55.88-КН-03000-08	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.465.1-13.1-40-21.14	1ПВ18-5АУТ-7	1	
		1	1.465.1-13.2-0360	Изделие закладное МБ	4	

ИП	Евсеев	03.88	ТП-503-4-55.88 КН-03000 - 07	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.ОТД	Знальбертов	02.88		Р		
Гл.констр	Чупахин	01.88		Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Оруджева	02.88		Гипропромсельстрой		
Вед.инж.	Попова	01.88		г.Саратов		

Изм. № 001. Подпись и дата. Измен. № 001

Альбом 1

Пиловои проект 503-4-55.88



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП-503-4-55.88-КН-03000-08-09	Сборочный чертеж		
A3			ТП-503-4-55.88-КН-03000-08	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				исполнение - 08		
			1.465.1-13.1-50-06.14	1ПВ18-5АУТ-4.1	1	
		1	1.465.1-13.2-0360	Изделие закладное МБ	2	
				исполнение - 09		
			1.465.1-13.1-50-21.14	1ПВ18-5АУТ-7.1	1	
		1	1.465.1-13.2-0360	Изделие закладное МБ	2	

Изм. № 001. Подпись и дата. Измен. № 001

ИП	Евсеев	03.88	ТП-503-4-55.88 КН-03000 - 08-09	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.ОТД	Знальбертов	02.88		Р		
Гл.констр	Чупахин	01.88		Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Оруджева	02.88		Гипропромсельстрой		
Вед.инж.	Попова	01.88		г.Саратов		

Копировала: Макс Махначева
Формат А2

Спецификация закладных изделий на панель по схеме

Поз.	Обозначение	Марка изделия	Кол-во закладных изделий на панель по схеме					
			I	II	III	IV	V	VI
1	1.030.1-1, 1-3-30-01	M2	4	4	2	4	2	
2	-30-03	M4						1
3	-36	M9	5	8				
4	-33	M6		2				
5	-35-01	M11			4	4	4	4

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Схема	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса		Прокат марки						
	A III		Вст 3кп 2-1						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
	Ф10	Итого	LS3*6	Итого	-6	-8	Итого		
I	2.7	2.7	548	548	2.24	5	7.24	15.42	
II	4.84	4.84	548	548	2.24	9.28	11.52	21.84	
III	2.16	2.16	642	642	1.12	-	1.12	9.7	
IV	2.56	2.56	916	916	2.24	-	2.24	13.96	
V	2.16	2.16	642	642	1.12	-	1.12	9.7	
VI	1.96	1.96	551	551	0.56	-	0.56	8.03	

Марка	Схема	Обозначение	Наименование	Примечание
ПС9	I	1.030.1-1, 1-1 04	ПС60.6. 2.5 - 6.А	
ПС10	II	04-10	ПС60.9. 2.5 - 6.А	
ПС24	III	62-01	2ПС 15.12. 2.5 - А	
ПС25	IV	62-05	2ПС 15.18. 2.5-А	
ПС29	V	66-05	2ПС 18.24. 2.5-А	
ПС30	III	62-09	2ПС 15.24. 2.5 - А	
ПС31	III	64-05	2ПС9. 24. 2.5 - А	
ПС32	III	64-03	2ПС9. 12.2.5 - А	
ПС26	IV	66-03	2 ПС 18.12. 2.5 - А	
ПС28	IV	63-01	2 ПС 30.24. 2.5 - А	
ПС27	V	66-04	2 ПС 18.18. 2.5 - А	
ПС33	VI	59-10	2 ПС6. 24. 2.5 - А	
ПС34	VI	58-01	2 ПС6. 12. 2.5 - А	

Панели со * отличаются от типовых привязкой закладных изделий

Схемы I ÷ II на листе 2

Схемы III ÷ VI на листе 4

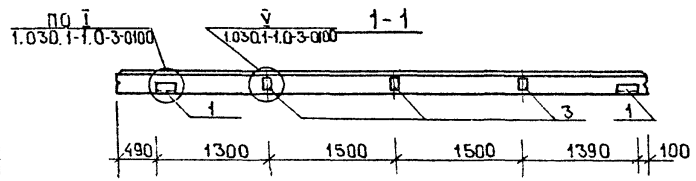
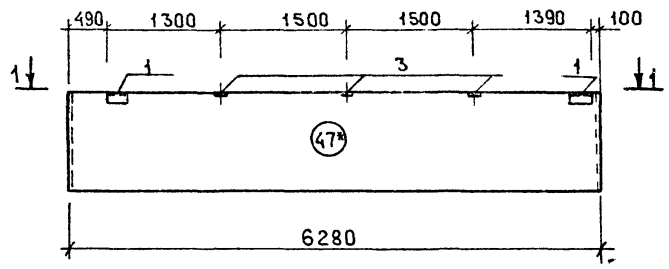
ГНП	Евелев	03.88	03.88	ТП-503-4-55.88		КН-04000		
Нач. ота.	Знальбертов	02.88	02.88	Спецификация и ведомость расхода стали к схемам расположения закладных изделий в панелях. Схемы I ÷ VI		Станд.	Лист	Листов
Гл. констр.	Чупахин	02.88	02.88			Р	1	4
Руч. гр.	Пруджева	02.88	02.88	ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ				
Вед. инж.	Попова	01.88	01.88					
Техник	Болотникова	01.88	01.88					
Ин. контр.	Толмачева	03.88	03.88					

АЛБРОМЪИ

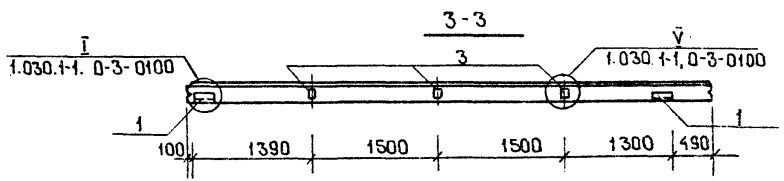
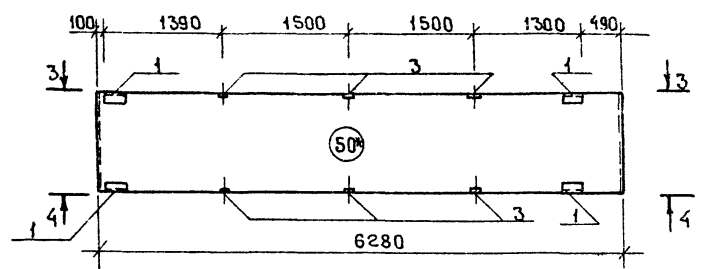
Типовон проект 503-4-55.88

Имъ.№ подл. подпись и дата всам. нив.№

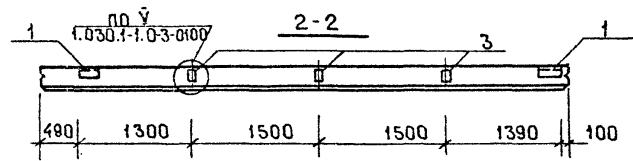
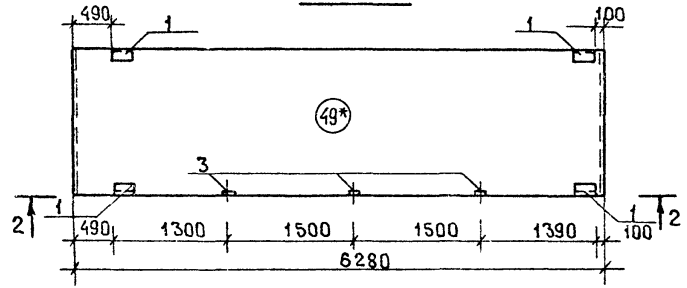
ПС 16



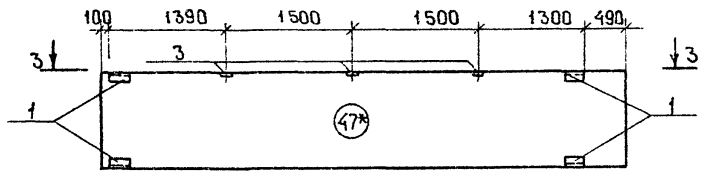
ПС 21



ПС 17



ПС 20

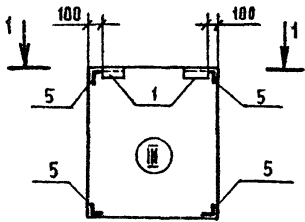


ТП - 503 - 4 - 55.88 КИ-04000 ЛНСТ 3

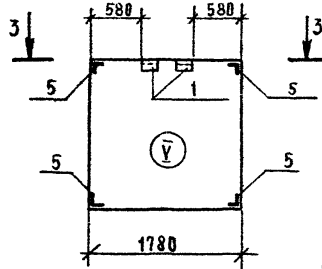
Сделано в 1988

Альбом IV
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ СОЗ-4 - СС. 88

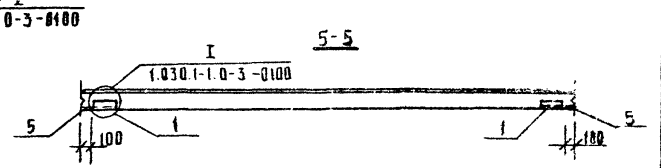
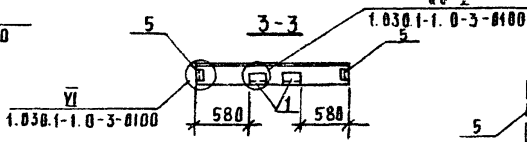
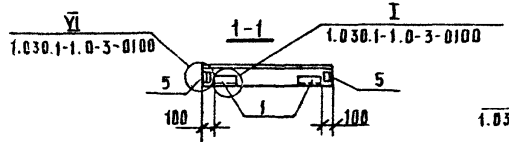
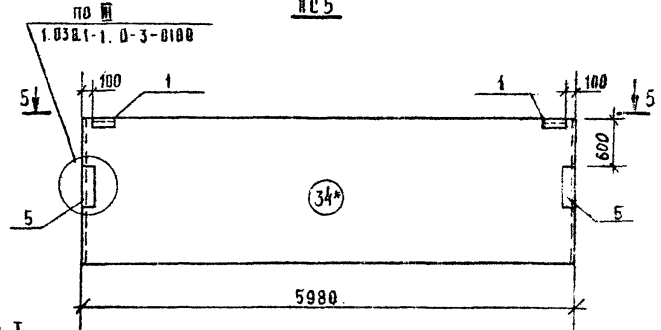
ПС 24; ПС 25; ПС 29 ÷ ПС 32



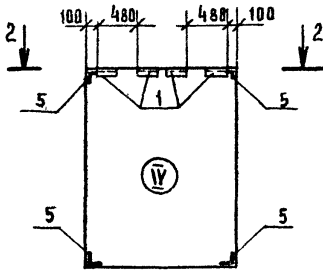
ПС 27



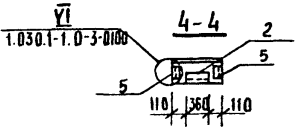
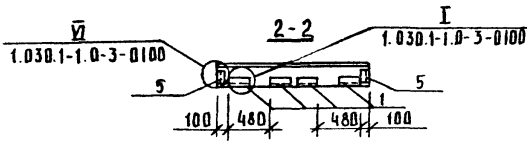
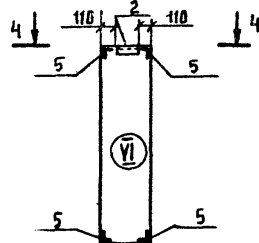
ПС 5



ПС 26; ПС 28



ПС 33; ПС 34



ТП - СОЗ-4 - СС. 88	КМ-04000	Лист 4
---------------------	----------	-----------

Копирован Сибиря С-3 Формат А

Шифр подшивки и дата издания

Формат	Возв	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 05000										Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09			
				<u>Документация</u>												
A3		ТП	-КМ-05000-06	Оборочный чертеж												
A3		ТП	-КМ-05000-08	Ведомость расхода стали												*)
				<u>Оборочные единицы</u>												
			1.090.1-1 5-1 5000-03	Лента пр.в. 15-8Ат Vт												
		1	1.090.1-1 5-1 0080	Изделие закладное МНБ							1				1	
A4	2	ТП	КМ-05000-07	Изделие закладное МНТ								8	8	10		
				<u>Детали</u>												
БУ				Ф8А III ГОСТ 5781-82*												
	3			ℓ=180	8		4				4	8	9		0.04кг	
	4			ℓ=210							4				0.05кг	
	5			ℓ=300	4	4									0.07кг	
	6			ℓ=650									1		0.15кг	
	7			ℓ=760			2				2				0.17кг	
	8			ℓ=850								4	4		0.19кг	
	9			ℓ=940							2				0.21кг	
	10			ℓ=1060			2								0.24кг	
	11			ℓ=1350			2				4	4	5		0.30кг	
БУ				Ф8А III ГОСТ 5781-82*												
	12			ℓ=760					1	1					0.30кг	
	13			ℓ=850	2										0.34кг	
	14			ℓ=1060					1						0.42кг	
	15			ℓ=1160	2	2		2							0.46кг	
	16			ℓ=1350			2		2						0.53кг	
БУ	17			Ф10А III ГОСТ 5781-82* ℓ=1350	6	2		2	1	1					0.83кг	

*) ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия и детали на элемент.

ГИП	Евелев	Иванов	03.88
Нач. отд.	Зиньковский	Ковалев	02.88
Инженер	Чупакин	Сидоров	02.85
Рис. гр.	Орджанова	Орлов	01.86
Вед. инж.	Полова	Иванов	01.86
Вед. инж.	Петрова	Васильев	01.85
Н.контр.	Таммачева	Иванов	03.88

ТП - 503-4-55.88

-КМ-05000

Спецификация дополнительных закладных изделий и деталей на элемент.

Листов	Лист	Листов
2		1
ГИПРОПРОМ ЕСТЬ РОИ г. Саратов		

Мельком 71
 Типовой проект 503-4-55.88

Инв. № техн. / Габариты и масса / Взам. инв. №

Альбом VI

Муловый проект 5.03-4-55.88

Упр. № 1094 Проект и смета 18.07.1988 г.

Марка элемента	Узеля арматурные					Узеля закладные								Общий расход, кг	
	Арматура класса					Арматура класса				Прокат марки					
	A III					A I		A III		BСт 3 кп 2-1					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8510-86			
φ 6	φ 8	φ 10	Утого		φ 12	Утого	φ 10	Утого	∑=6	Утого	∑100× х.83×8	Утого	Всего		
ПР 60.15-8АТ-УТ-01	0.6	1.6	4.98	7.18	7.18									7.18	
ПР 60.15-8АТ-УТ-02	0.28	0.92	1.66	2.86	2.86									2.86	
ПР 60.15-8АТ-УТ-03	1.58	1.06		2.64	2.64									2.64	
ПР 60.15-8АТ-УТ-04		0.92	1.66	2.58	2.58									2.58	
ПР 60.15-8АТ-УТ-05		1.78	0.83	2.61	2.61									2.61	
ПР 60.15-8АТ-УТ-06		0.3	0.83	1.13	1.13	0.88	0.88			0.57	0.57		1.45	2.58	
ПР 60.15-8АТ-УТ-07	2.32			2.32	2.32			4.48	4.48			15.76	15.76	20.24	22.56
ПР 60.15-8АТ-УТ-08	2.28			2.28	2.28			4.48	4.48			15.76	15.76	20.24	22.52
ПР 60.15-8АТ-УТ-09	2.77			2.77	2.77	0.88	0.88	5.60	5.60	0.57	0.57	19.70	19.7	26.75	29.52

ГИП	Евелев	<i>Евелев</i>	03.88
Нач. отд.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	02.88
Гл. констр.	Чупакин	<i>Чупакин</i>	02.88
Рук. тр.	Ордынова	<i>Ордынова</i>	01.88
Вед. инж.	Попова	<i>Попова</i>	01.88
Вед. инж.	Петрова	<i>Петрова</i>	01.88
Н. констр.	Малмачева	<i>Малмачева</i>	01.88

ТП-503-4-55.88 -КН-05000-ВС

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные узеля и детали на элемент.

Страница	Лист	Всего
Р		1
ГИПРОПРОМСТРОЙ		
г. Саратов		

РИС.1

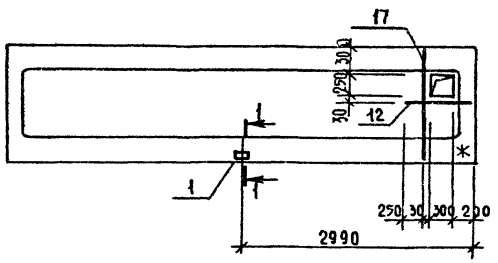


РИС.2

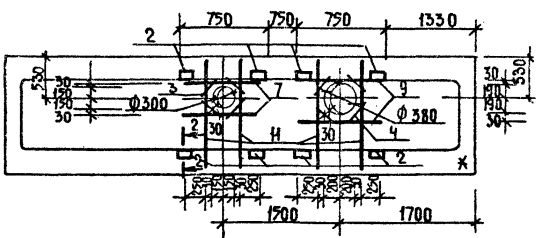


РИС.3

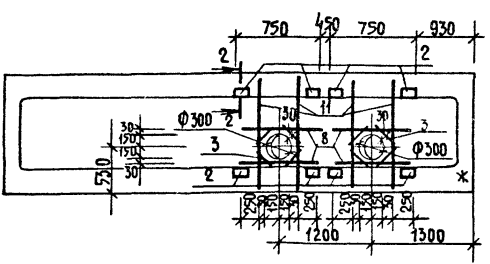
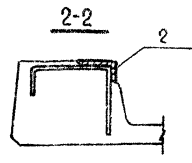
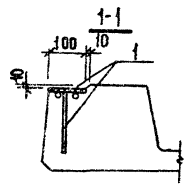
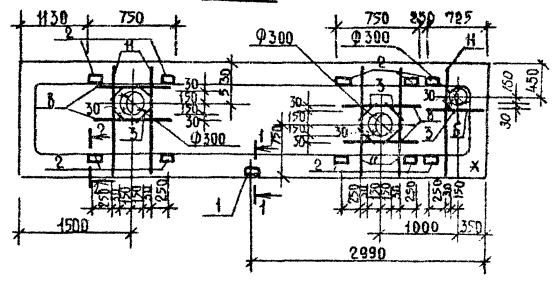


РИС.4



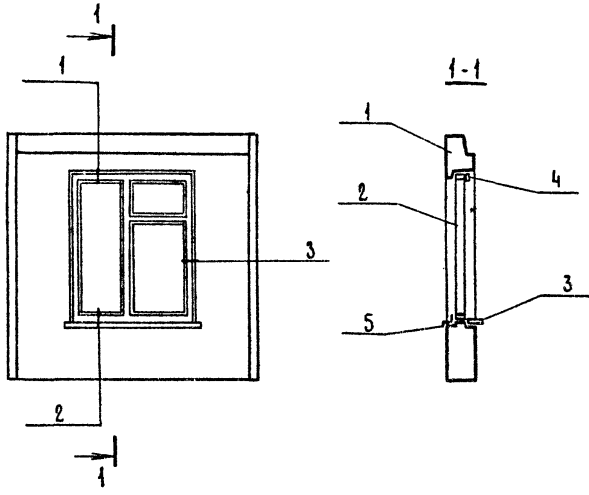
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП - КИ-05000-06	ПР60.15-8АгУТ-06	1
ТП - КИ-05000-07	ПР60.15-8АгУТ-07	2
ТП - КИ-05000-08	ПР60.15-8АгУТ-08	3
ТП - КИ-05000-09	ПР60.15-8АгУТ-09	4

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА-10мм.
2. ЗНАК * НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ТИП	ЕВРАЕВ	05.08.88	ТП-503-4-55.88	КИ-05000-06-0966
НАЧ. ОТД.	ЗНАКОВЕРТОВ	02.08		
ГЛА. КОНСТР.	ЧУПЛАХИН	02.08		
РУК. ГР.	ОРЯНЧЕВА	01.08		
ВЕД. ИНЖ.	ПЕТРОВА	01.08		
ВЕД. ИНЖ.	ПОЛОВА	01.08		
			ПЛИТА	СТАДИЯ МАРКА ПАСЕТА 5
			ПР60.15-8АгУТ-06-ПР60.15-8АгУТ-09	Р
				ЛИСТ ЛИС7081
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ
Н. КОНТР. ГОЛАНЧЕВА			03.08	

Альбом №

Типовой проект 503-4-55.88



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.090.1-1.2-6 00Д1	Узлы 1 ÷ 3		
A3			ТП-503-4-55.88ки - 06000-01	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	1.090.1 - 1.2 - 6 03	Панель ПСО 30.30.35-П-2		
		2	ГОСТ 24700 - 81	Оконный блок ОСП 18-15	1	
		3	ГОСТ 17280 - 79	Подоконная доска ПД.16-20	1	
				<u>Детали</u>		
		4	ГОСТ 8242 - 75	Наличник тип 1	5.1	м
				<u>Материалы</u>		
Б4		5		Слив Б-ПМ - 0.7x300 ГОСТ 13904-74 ОЦ Ст3 кп ГОСТ 14637-79	0.54	м ²

Имя, Ф. И. О. Подпись и дата

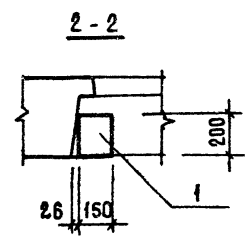
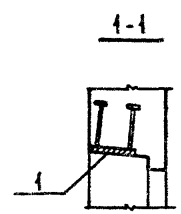
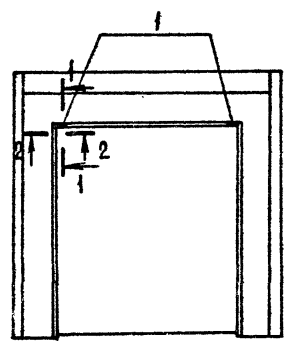
Взам. инв. №

Г.И.П.	Евселев	<i>Евселев</i>	03.88
Нач. отд.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	02.88
Гл. констр.	Чупахин	<i>Чупахин</i>	02.88
Рук. гр.	Оруджева	<i>Оруджева</i>	01.88
Вед. инж.	Петрова	<i>Петрова</i>	01.88
Н. контр.	Толмачева	<i>Толмачева</i>	03.88

ТП-503-4-55.88		КИ-06000-01	
Панель стеновая крупнопанельная ПСО 30.30.35 - П-2-01.	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	-	-
	Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			

Альбом V

Типовой проект 503-4-55.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП-503-4-55.88 -ки-06000-02	Ведомость расхода		*)
				стали на элемент.		
A3			ТП-503-4-55.88 ки-06000-02	Сборочный чертёж.		
				Сборочные единицы		
			1.090.1-1. 2-6 14-01	Панель 4псд 30.30.35-п-2		
			1.400-15. В1. 120-52	Изделие закладное МН13-5	2	

*) Ведомость расхода стали на дополнительные элементы

Ведомость расхода стали на элемент, кг

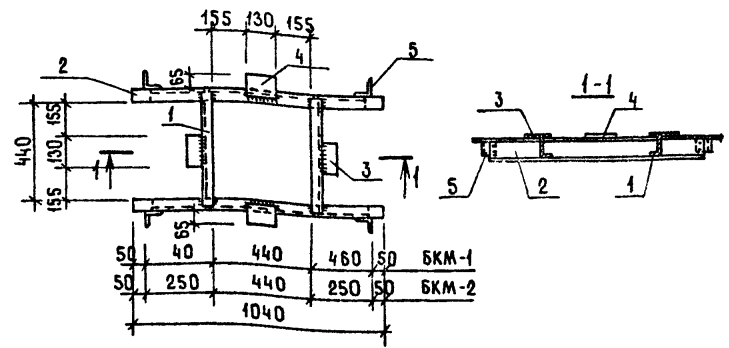
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	A III		B ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*				
	φ 8	Итого	φ 6	φ 8	Итого		
4псд 30.30.35-п-2-02	0.4	0.4	1.4	0.4	1.8	2.2	

ГИП	Евсеев	03.88	03.88	ТП-503-4-55.88	КИ-06000-02	Стация	Масштаб	Масштаб
Нач. отд.	Зильбертов	03.88	03.88			Р	-	-
Гл. констр.	Чупахин	03.88	03.88	Панель стеновая крупнопанельная 4псд 30.30.35-п-2-02.	Лист	Листов 1	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
Уч. группы	Оруджева	03.88	03.88					
Вед. инж.	Петрова	03.88	03.88					
Н. контр.	Толмачева	03.88	03.88					

Копировала: Романова

ФОРМАТ А3

Альбом №1
 Типовой проект 503-4-55.88
 Взамени №1
 Перечень и дата
 №№ подлин.



Катет шва 4 мм.

Обозначение	Марка
ТП-503-4-55.88 -КИ-07000-01	БМК-1
-02	БМК-2

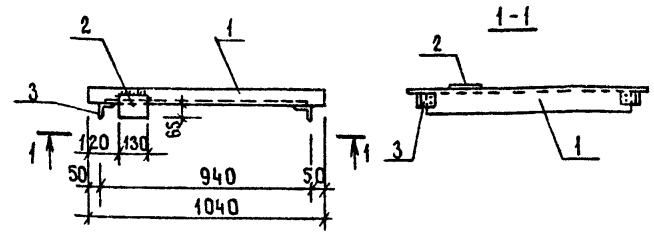
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП-503-4-55.88 -КИ-ТТ	Технические требования		
				Документация		
				Детали		
Б4		1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	2	4.47 кг
		2		ℓ = 1040	2	8.93 кг
Б4		3		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74* в ст 3 псб-11914-1-3023-80		
		4		65 × 130	2	0.66 кг
		4		100 × 130	2	1.02 кг
Б4		5		Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 в ст 3 псб ГОСТ 535-79* ℓ=60	4	0.41 кг

ГИП	Евелев	03.88
Нач. отд.	Зильбертов	02.88
Гл. констр.	Чупахин	02.88
Рук. групп.	Оруджева	01.88
Вед. инж.	Петрова	01.88
Н. контр.	Толмачева	03.88

ТП - 503-4-55.88 -КИ-07000-01,02		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	31.80	1:20
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копирован: Романова

Альбом №1
 Типовой проект 503-4-55.88
 Взамени №2



Катет шва 4 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			ТП-503-4-55.88 -КИ-ТТ	Технические требования		
				Документация		
				Детали		
Б4		1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79* ℓ=1040	1	8.93 кг
Б4		2		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74* в ст 3 псб-11914-1-3023-80 ℓ=130	1	1.02 кг
Б4		3		Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 в ст 3 псб ГОСТ 535-79* ℓ=60	2	0.41 кг

ГИП	Евелев	03.88
Нач. отд.	Зильбертов	02.88
Гл. констр.	Чупахин	02.88
Рук. групп.	Оруджева	01.88
Вед. инж.	Петрова	01.88
Н. контр.	Толмачева	03.88

ТП - 503-4-55.88 -КИ-07000-03		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	10.77	1:20
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

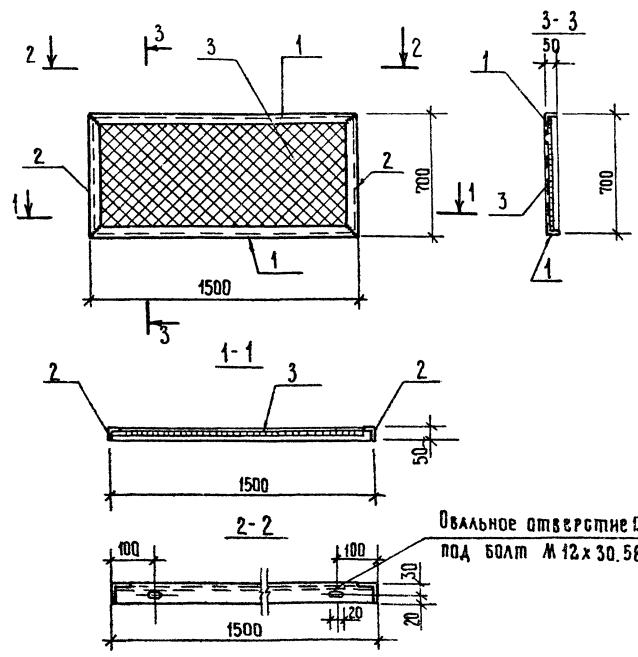
Копирован: Романова

АЛЬБОМ №1

ПРОЕКТ 503-4-55.88

ИНВОЙС

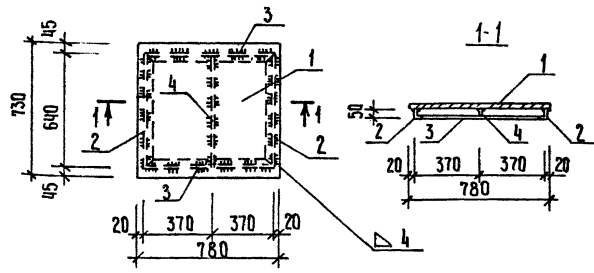
ИЗДАНИЕ №1



Овальное отверстие 5x20
под болт М12х30,58

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>	
А3			ТП-503-4-55.88 КИ-ТТ	Техническое проектирование	
				<u>Детали</u>	
Б4	1		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 6-500	2	5,7 кг
Б4	2		Уголок 80х80х8 ГОСТ 8509-86 6-1000		
Б4	3		ГОСТ 5336-80* Сетка №20х1,6	2	2,5 кг
				1	2,3 кг

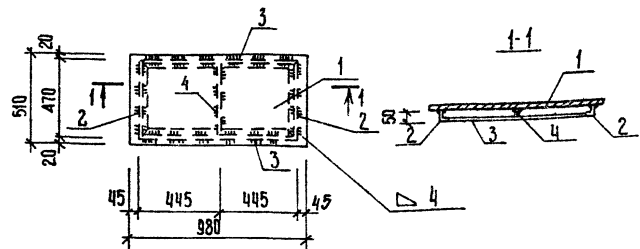
ИЗМ.	И.В.САВВ	01.08.88	ТП-503-4-55.88	КИ 07000-06
ИЗМ.	З.М.БЕРТОВ	02.08.88		
ИЗМ.	С.М.ХИМ	03.08.88	Решётка РЗ	СТАДИЯ
ИЗМ.	П.В.ЖЕВА	04.08.88		
ИЗМ.	К.В.ЖЕВА	05.08.88	МАСА	18,7
			МАШТАБ	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ТИПОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ	



ФОРМАТ	КОД	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
A3			ТП-503-4-55.88 КИ-ТТ	Документация		
				Технические требования		
				Детали		
64	1			Рифл. ст. $\delta=4$ ГОСТ 8568-77*		0,57 м ²
64				Уголок 50x32x4 ГОСТ 8510-86		
				Уголок 80x53x3 ГОСТ 535-79*		
	2			$l=640$	2	1,59 кг
	3			$l=740$	2	1,84 кг
64	4			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74* ВСТ.Зпс.6-174-14-13323-80 40x462	1	0,79 кг

ТИП	ЕВРАЕВ	Иссл.	05.88	ТП-503-4-55.88	КИ-07000-07
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	Р.З.	02.88		
ТА.КОНСТ.	ЧУПАХИН	С.С.	05.88		
РУК.ГР.	ПРУДЖЕВА	С.С.	07.88		
СТ.ИНЖ.	КИРЕЕВ	И.В.	01.88		
				СТАДИЯ	МАССА / МАСШТАБ
				Р	26.65 1:20
				Лист	Листов 1
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г.Саратов	

КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И/у ФОРМАТ А4



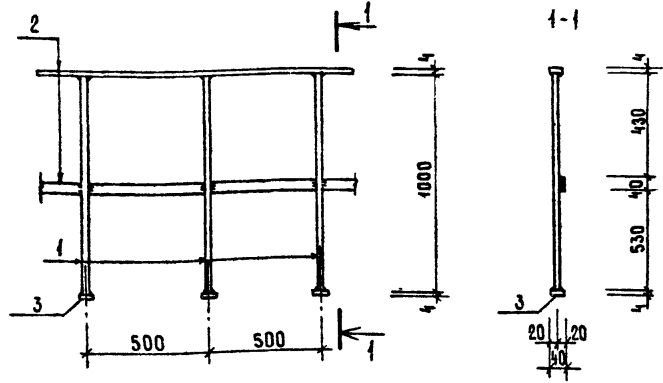
ФОРМАТ	КОД	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
A3			ТП-503-4-55.88 КИ-ТТ	Документация		
				Технические требования		
				Детали		
64	1			Рифл. ст. $\delta=4$ ГОСТ 8568-77*		0,50 м ²
64				Уголок 50x32x4 ГОСТ 8510-86		
				Уголок 80x53x3 ГОСТ 535-79*		
	2			$l=470$	2	1,17 кг
	3			$l=890$	2	2,22 кг
64	4			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74* ВСТ.Зпс.6-174-14-13323-80 40x462	1	0,58 кг

ТИП	ЕВРАЕВ	Иссл.	05.88	ТП-503-4-55.88	КИ-07000-08
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	Р.З.	02.88		
ТА.КОНСТ.	ЧУПАХИН	С.С.	05.88		
РУК.ГР.	ПРУДЖЕВА	С.С.	07.88		
СТ.ИНЖ.	КИРЕЕВ	И.В.	01.88		
				СТАДИЯ	МАССА / МАСШТАБ
				Щит Щ2	Р 24.05 1:20
				Лист	Листов 1
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г.Саратов	

КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И/у ФОРМАТ А4

Альбом №1

Типовой проект 503-4-55.88



Катет шва 4 мм

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-4-55.88 -КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали:</u>		
B4		1		Ø22А-I ГОСТ 5781-82*, L=1000	3	2.98 кг
B4		2		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*, Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79, L=1000	2	1 26 кг
B4		3		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*, Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79, L=40	3	0.05 кг

ГИП	Евлев	05.88
НАЧ. ОТДЕЛА	Знальбертов	12.88
ГЛА. КОНСТР.	Чупахин	02.88
РУК. ГР.	Оруджева	01.88
СТ. ИНЖ.	Киреев	01.88
И. КОНТР.	Толмачева	01.88

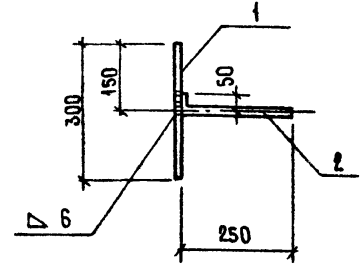
ТП - 503-4-55.88		КИ - 07000-09	
Ограждение ОГ I	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	11,6	1:20
	Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. 03.88

Копировала Романова В. Формат А4

Альбом №1

Типовой проект 503-4-55.88



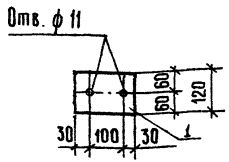
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-1-55.88 -КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали:</u>		
B4				Ø 8 А I ГОСТ 5781-82*		
		1		L = 300	1	0.12 кг
		2		L = 300	1	0.12 кг

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. 03.88

ГИП	Евлев	05.88
НАЧ. ОТД.	Знальбертов	12.88
ГЛА. КОНСТР.	Чупахин	02.88
РУК. ГР.	Оруджева	01.88
СТ. ИНЖ.	Куприянко	01.88
И. КОНТР.	Толмачева	01.88

ТП - 503-4-55.88		КИ-08000-01	
Изделие соединительное МС I	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0.24	1:10
	Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			

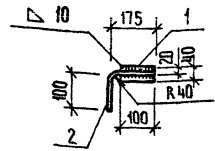
Копировала Романова В. Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			ТП-503-4-55.88 КИ-ТТ	Документация		
				Технические требования		
				Детали		
Б4	1			Лист 6-ПН-6 гост 19903-74*		
				8 Ст 3 кл 2 гост 14637-79		
				120x160	1	0,9 кг

ТИП	ЕВЛАЕВ	Исполн	05.88	ТП-503-4-55.88	КИ-08000-02	
НАЧ.ОПД	ЗНАБЕРТОВ	Р.Р.				
А.КОНСТР	ЧУПАХИН	05.88				
РУК.ГР.	ПРУДЖЕВА	05.88				
БРД.ННЖ	КУПРЕНКО	05.88				
Издание соединительное МС 2				СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	0,9	1:10
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
И.КОНТР.	ПОЛМАЧЕВА	05.88				

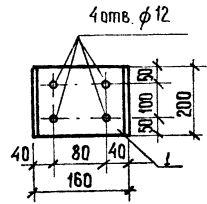
копировал: Ильичева И. Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			ТП-503-4-55.88 КИ-ТТ	Документация		
				Технические требования		
				Детали		
Б4	1			Лист 6-ПН-10 гост 19903-74*	1	0,38 кг
				8 Ст 3 кл 2 гост 14637-79		
Б4	2			ф15А1 гост 5781-82* l=275	1	0,44 кг

ТИП	ЕВЛАЕВ	Исполн	05.88	ТП-503-4-55.88	КИ-08000-03	
НАЧ.ОПД	ЗНАБЕРТОВ	Р.Р.				
А.КОНСТР	ЧУПАХИН	05.88				
РУК.ГР.	ПРУДЖЕВА	05.88				
БРД.ННЖ	КУПРЕНКО	05.88				
Издание соединительное МС 3				СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	0,82	1:10
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
И.КОНТР.	ПОЛМАЧЕВА	05.88				

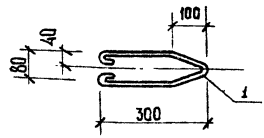
копировал: Ильичева И. Формат А4



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП-503-4-55.88 КИ-ТТ	Документация Технические требования Детали		
Б4	1			Швеллер 16 гост 8240-72* ВСтЗпсб-1ТУ14-130238 L=200	1	2,8кг

ТИП	ЕВРА88	№вер.	01.88	ТП 503-4-55.88	КИ-08000-04					
НАЧ.ОТД.	ЗНАМБЕРТОВ	Дата	02.88							
ТАКОНСТР.	ЧУПАЛИН	№	02.88	Издание соединительное МС 4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
РУК.ГР.	ПРУДЖЕВА	№	01.88					Р	2,8	1:10
ВЕД.ИНЖ.	КУПРИЕНКО	№	01.88					Лист	Листов 1	
И.КОНТРОЛЬ				ПОДМАЧЕВА		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ				
						Г. БАРАТОВ				

КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА / ФОРМАТ А4

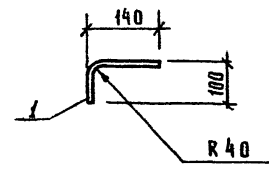


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП-503-4-55.88 КИ-ТТ	Документация Технические требования		
Б4	1			Детали Ф8А I гост 5181-82* L=720	1	0,29 кг

ТИП	ЕВРА88	№вер.	01.88	ТП 503-4-55.88	КИ-08000-05					
НАЧ.ОТД.	ЗНАМБЕРТОВ	Дата	02.88							
ТАКОНСТР.	ЧУПАЛИН	№	02.88	Издание соединительное МС 5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
РУК.ГР.	ПРУДЖЕВА	№	01.88					Р	0,29	1:10
ВЕД.ИНЖ.	КУПРИЕНКО	№	01.88					Лист	Листов 1	
И.КОНТРОЛЬ				ПОДМАЧЕВА		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ				
						Г. БАРАТОВ				

КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА / ФОРМАТ А4

Титульный проект 503-4-55.88 Альбом VI

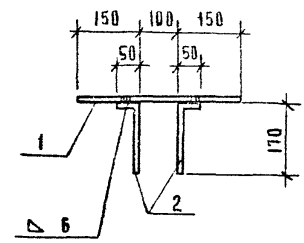


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП503-4-55.88 КИ-ТИ	Технические требования		
				Детали		
B4	1			Ф16 А1 ГОСТ 5781-82 [*] D=250	1	0.35 кг

ГИП	Евлев	<i>Евлев</i>	03.88	ТП-503-4-55.88	- КИ-08000-06	СТАДИЯ		
НАЧ. ОТД.	Знабертов	<i>Знабертов</i>	02.88			МАССА	МАСШТАБ	
ГЛАВ. КОНСТР.	Чупакин	<i>Чупакин</i>	01.88			Р	0.35	1:10
РУК. ГР.	Ордажева	<i>Ордажева</i>	01.88			Лист Листов		
ВРА. НИЖ.	Купренко	<i>Купренко</i>	01.88			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		
И. КОНТР.	Толмачева	<i>Толмачева</i>	03.88					

Копировала: Савина Саэ Формат А4

Титульный проект 503-4-55.88 Альбом VI



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП-503-4-55.88 -КИ-ТИ	Технические требования		
				Детали		
B4	1			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 [*]	1	0.16 кг
B4	2			Ф=220	2	0.09 кг

ГИП	Евлев	<i>Евлев</i>	03.88	ТП 503-4-55.88	КИ-08000-07	СТАДИЯ		
НАЧ. ОТД.	Знабертов	<i>Знабертов</i>	02.88			МАССА	МАСШТАБ	
ГЛАВ. КОНСТР.	Чупакин	<i>Чупакин</i>	01.88			Р	0.34	1:10
РУК. ГР.	Ордажева	<i>Ордажева</i>	01.88			Лист Листов		
ВРА. НИЖ.	Купренко	<i>Купренко</i>	01.88			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		
И. КОНТР.	Толмачева	<i>Толмачева</i>	03.88					

Копировала: Савина Саэ Формат А4

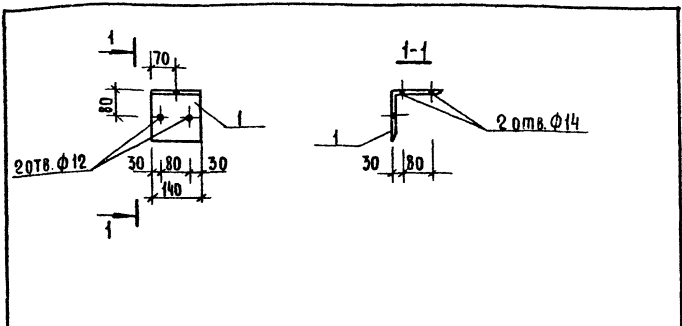
№№ по под. подались и дата взам. №№

№№ по под. подались и дата взам. №№

Альбом VI

ПРОЕКТ 503-4-55.88

ТИПОВОЙ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			ТП 503-4-55.88 КИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б4	1			АСТАЛИ		
				УГОЛОК 140x140-10 ГОСТ 8509-86		
				В.С.Т.ЭЛСБ-1 ТУ/Ч-1-5023-80		
				в=140	1	3,0 КГ

ТИП	ЕВРАЗ	ПОС.	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	02.88	0,28	ТП 503-4-55.88 -КИ- 08000-08			
Л.КОНСТР.	ЧУЛАХИН	02.88	0,28				
Р.УК.ГР.	ОРУДИНЬБА	02.88	0,28				
В.С.А.ИНИ	ПОЛОВА	01.88	0,28				

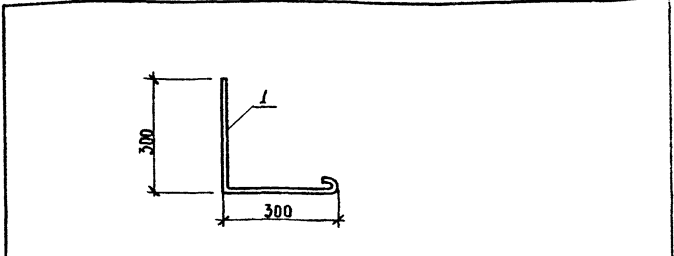
ИЗДАНИЕ СОБДИНИТЕЛЬНОЕ МС8				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	30	1:10
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРФЙ		
				Г.САРАТОВ		

И.Н.КОНТР. ПОЛМАЧЕВА 02.88
КОПИРОВАЛ: НИСМЕЯНОВА, Ю.И.
ФОРМАТ А4

Альбом VI

ПРОЕКТ 503-4-55.88

ТИПОВОЙ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			ТП-503-4-55.88 -КИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б4	1			АСТАЛИ		
				Ф8А1 ГОСТ 5781-80*, в-650	1	0,25 КГ

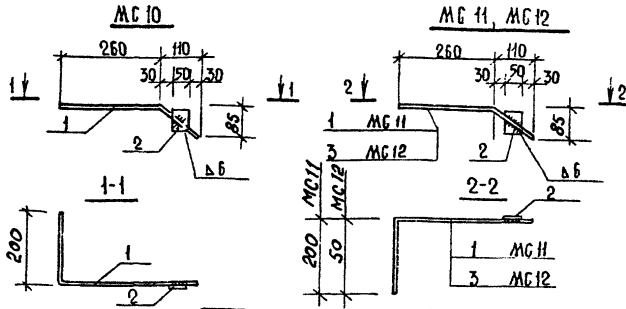
ТИП	ЕВРАЗ	ПОС.	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	02.88	0,28	ТП-503-4-55.88	КИ-08000-09		
Л.КОНСТР.	ЧУЛАХИН	02.88	0,28				
Р.УК.ГР.	ОРУДИНЬБА	02.88	0,28				
В.С.А.ИНИ	КУПРИЧЕНКО	01.88	0,28				

ИЗДАНИЕ СОБДИНИТЕЛЬНОЕ МС9				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	0,25	1:10
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРФЙ		
				Г.САРАТОВ		

И.Н.КОНТР. ПОЛМАЧЕВА 02.88
КОПИРОВАЛ: НИСМЕЯНОВА, Ю.И.
ФОРМАТ А4

ИЗВ.№ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНИС. ГР.

ИЗВ.№ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНИС. ГР.



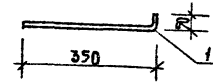
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
ТП КИ-08000-10,Н	МС 10, МС 11	0,51
ТП КИ-08000-12	МС 12	0,41

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМенование	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП-503-4-55.88 - КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Исполнение - 10,Н		
Б4	2			Ф10А ГОСТ 5781-82*, в-610	1	0,38 кг
Б4	2			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74* в-5-кп2 ГОСТ 535-79* в-60	1	0,13 кг
Б4	3			Исполнение - 12		
Б4	2			Ф10А ГОСТ 5781-82*, в-460	1	0,28 кг
Б4	2			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74* в-5-кп2 ГОСТ 535-79* в-60	1	0,13 кг

ТИП	ЕВРАСВ	Исполн. 02.88	ТП-503-4-55.88	КИ-08000-10, 11, 12
НАЧ. ОУД.	ЗНАЛЬБЕРГОВ	Исполн. 02.88		
Л. КОНСТР.	ЧУЛАХИН	Исполн. 02.88	ИЗДАНИЕ СОБДИТЕЛЬНОЕ МС 10, МС 11, МС 12	БЛОКЦИЯ
Р.К. ГРУП.	ОРУДАНОВА	Исполн. 02.88		
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	Исполн. 01.88	МАССА	МАСШТАБ
			Лист	Листов 1
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	
И. КОНТР.	ПОМАЧЕВА	Исполн. 02.88		

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Лис

ФОРМАТ А4

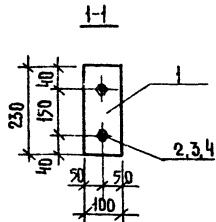
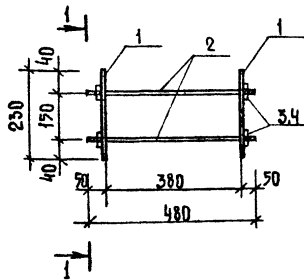


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМенование	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП-503-4-55.88 - КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф16А ГОСТ 5781-82*, в-400	1	0,63 кг

ТИП	ЕВРАСВ	Исполн. 02.88	ТП-503-4-55.88 - КИ-08000-13	
НАЧ. ОУД.	ЗНАЛЬБЕРГОВ	Исполн. 02.88		
Л. КОНСТР.	ЧУЛАХИН	Исполн. 02.88	ИЗДАНИЕ СОБДИТЕЛЬНОЕ МС 13	
Р.К. ГРУП.	ОРУДАНОВА	Исполн. 02.88		
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	Исполн. 01.88	МАССА	
				Р
			Лист	
			Листов 1	
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	
И. КОНТР.	ПОМАЧЕВА	Исполн. 02.88		

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Лис

А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТЛ-503-4-55.88 КИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74* В СТ 3 ГОСТ 1314-ФЗ 2025-80		
				100x250	2	2,2 КГ
Б4	2			ФЮАГ ГОСТ 5781-82* В=480	2	0,3 КГ
				с НАРВЗКОЙ М 10 ПО 45 ММ		
				с ДВУХ СТОРОН		
	3			ГАЙКА М 10 ГОСТ 5915-70*	4	0,01 КГ
	4			ШАЙБА 10 ГОСТ 11574-78*	4	0,01 КГ

ТИП	ЕВБЛ6В	№ пер.	02.88
НАЧ. ОТД.	ЗНАЛЬБЕРГОВ	Дата	12.88
П.А. КОНСТР.	ЧУПАХИН	Дата	02.88
Р.У.К. ГР.	ОРУЖЬЕВА	Дата	02.88
В.Д. ИНЖ.	ПОЛОВА	Дата	01.88
И.Н. КОНТР.	ПОДМАЧЕВА	Дата	10.88

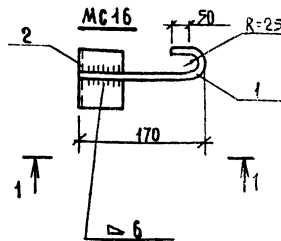
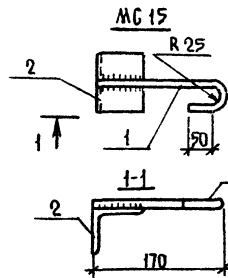
ТЛ-503-4-55.88 - КИ-08000-14

ИЗДАНИЕ СОБДИНТЕЛЬНОЕ
МС 14

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,1	1:10
Лист 1 Листов 1		
ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАА: ИСМЕШНИКОВА, Дина

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТЛ 503-4-55.88 КИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			814 ГОСТ 2590-71* КРУГ СТ 3 ГОСТ 535-79*		
				В=270	1	0,3 КГ
Б4	2			УГОЛОК 63x63x6 ГОСТ 8509-86 В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*		
				С=80	1	0,5 КГ

ТИП	ЕВБЛ6В	№ пер.	02.88
НАЧ. ОТД.	ЗНАЛЬБЕРГОВ	Дата	12.88
П.А. КОНСТР.	ЧУПАХИН	Дата	02.88
Р.У.К. ГР.	ОРУЖЬЕВА	Дата	02.88
В.Д. ИНЖ.	КЛИРИЧЕНКО	Дата	01.88
И.Н. КОНТР.	ПОДМАЧЕВА	Дата	10.88

ТЛ 503-4-55.88

КИ-08000-15, 16

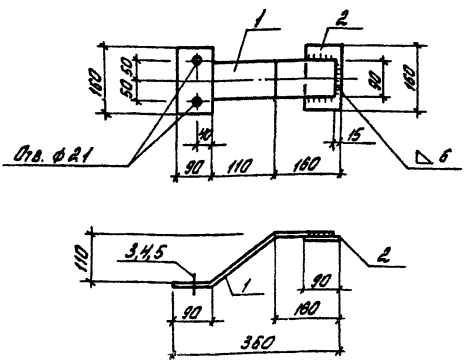
ИЗДАНИЕ СОБДИНТЕЛЬНОЕ
МС 15, МС 16

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,8	1:5
Лист 1 Листов 1		
ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАА: ИСМЕШНИКОВА, Дина

ФОРМАТ А4

Титовый проект 503-4-55.88 Альбом II

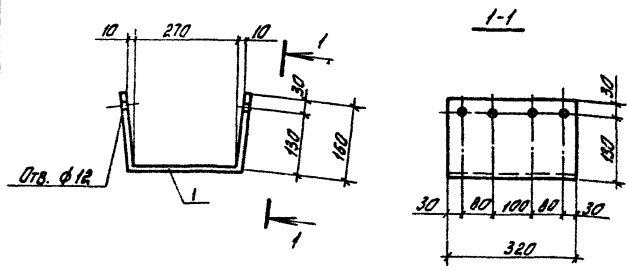


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-4-55.88 - КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19003-74*		
				8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		
БУ	1			160 × 390	1	3,9 кг
БУ	2			160 × 90	1	0,9 кг
	3			Болт М20 × 100,58 ГОСТ 17799-70*	2	
	4			Шайба 20,01 ГОСТ 11971-78*	4	
	5			Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	2	

ГМП	Евлев	Искр	03.88	ТП - 503-4 - 55.88	- КИ-08 000 - 17	
Нач. отд.	Зильбертов	Искр	02.88			
Гл. констр.	Чупакин	Искр	02.88			
Рук. гр.	Оруджева	Искр	02.88			
Вед. инж.	Купченко	Искр	01.88			
Изделие соединительное МС 17				Сталь	Медь	Масштаб
				Р	4,8	1:10
				Лист	Листов 1	
Н. контр.				ГИПРОПРОМСТРОЙ		

Исполнитель: Подпись и дата

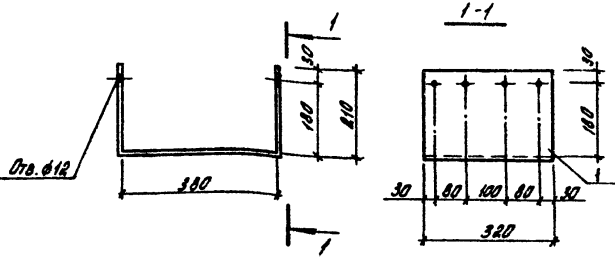
Титовый проект 503-4-55.88 Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 503-4-55.88 - КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БУ	1			Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19003-74*		
				8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		
				320 × 650		13,1 кг

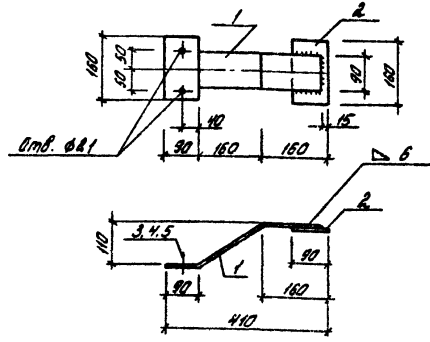
ГМП	Евлев	Искр	03.88	ТП 503-4-55.88	КИ-08 000 - 18	
Нач. отд.	Зильбертов	Искр	02.88			
Гл. констр.	Чупакин	Искр	02.88			
Рук. гр.	Оруджева	Искр	02.88			
Вед. инж.	Попова	Искр	01.88			
Изделие соединительное МС 18				Сталь	Медь	Масштаб
				Р	13,1	1:10
				Лист	Листов 1	
Н. контр.				ГИПРОПРОМСТРОЙ		

Исполнитель: Подпись и дата



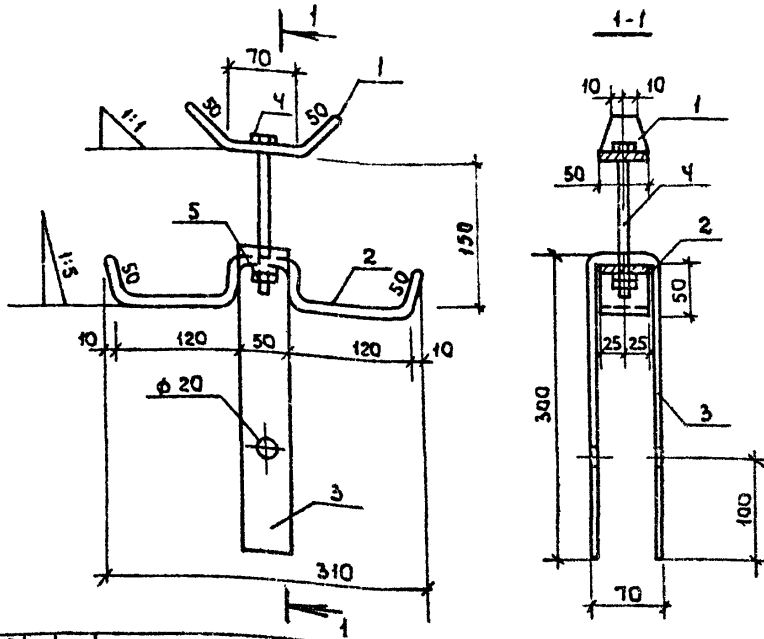
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 503-4-55.88 - КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74* В Ст 3 кл А ГОСТ 14637-79		
				320 × 800	1	15,1 кг

Групп	Евлев	Вед. инж.	№ 33	ТП-503-4-55.88	-КИ-08000-19	Стадия	Масштаб	Масштаб
Имя, № подл.	Подпись	Дата	№ 33					
Имя, № подл.	Подпись	Дата	№ 33	Лист	Листов 1			
И.КОНТРОЛ. ТАЛМАЧЕВА				Г. ПАРОВОМ ЕЛЬСТРОЙ		г. Саратов		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 503-4-55.88 - КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74* В Ст 3 кл А ГОСТ 14637-79		
БУ	1			180 × 440	1	4,4 кг
БУ	2			180 × 90	1	2,9 кг
	3			Бол М40 × 100,58 ГОСТ 7798-70*	2	
	4			Шайба 20,01 ГОСТ 11371-79*	4	
	5			Гайка М40,5 ГОСТ 5915-70*	2	

Групп	Евлев	Вед. инж.	№ 33	ТП 503-4-55.88 - КИ-08000-20	Стадия	Масштаб	Масштаб	
Имя, № подл.	Подпись	Дата	№ 33					Изделие соединительное МС 20
Имя, № подл.	Подпись	Дата	№ 33	Лист	Листов 1			
И.КОНТРОЛ. ТАЛМАЧЕВА				Г. ПАРОВОМ ЕЛЬСТРОЙ		г. Саратов		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-4-55.88 -КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Б-ПН-8 ГОСТ 19903-79 Болт 3кл 2 ГОСТ 14637-79 170*50	1	0,54 кг
Б4	2			Б-ЛН-8 ГОСТ 8903-79 Болт 3кл 2 ГОСТ 14637-79 490*60	1	1,54 кг
Б4	3			Б-ПН-8 ГОСТ 19903-79 Болт 3кл 2 ГОСТ 14637-79 570*50	1	2,1 кг
	4			Болт М16 ГОСТ Т798-70 ^А l=150	1	0,25 кг
	5			Гайка М16 ГОСТ 5915-70 ^А	2	0,033 кг

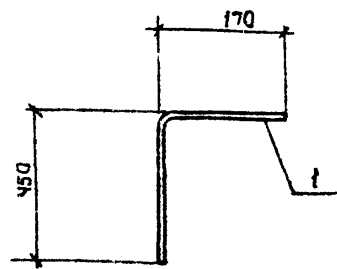
ГИП	Евелев	<i>Евелев</i>	02.88
Нач. отд.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	02.88
Гл. констр.	Чупащин	<i>Чупащин</i>	02.88
Рук. цр.	Орфонова	<i>Орфонова</i>	02.88
Инженер	Карпунин	<i>Карпунин</i>	02.88
Н.контр.	Молмачева	<i>Молмачева</i>	02.88

ТП-503-4-55.88 -КИ-08000-23

Стандия	Масса	Масштаб
р	4,46 кг	1:5
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ
г. Саратов

ИМБ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИМБ. УИВ. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503.4.55.88 -КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 12 А II ГОСТ 5781-82 ^А , l=620	1	0,55 кг

ГИП	Евелев	<i>Евелев</i>	02.88
Нач. отд.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	02.88
Гл. констр.	Чупащин	<i>Чупащин</i>	02.88
Рук. цр.	Орфонова	<i>Орфонова</i>	02.88
Н.контр.	Молмачева	<i>Молмачева</i>	02.88

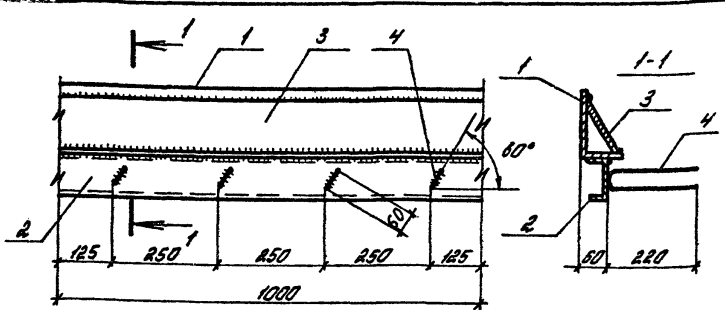
ТП-503-4-55.88 -КИ-08000-24

Стандия	Масса	Масштаб
р	0,55	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ
г. Саратов

ИМБ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИМБ. УИВ. №

Тыловой проект 503-4-55.88 Альбом VI



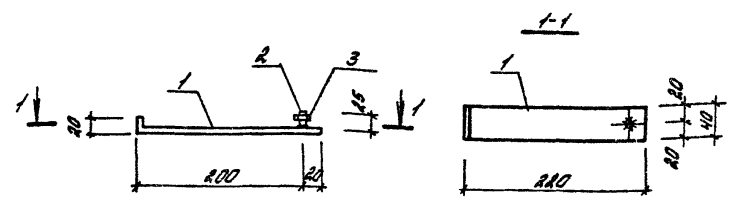
Катет шва 6 мм

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ТТ-503-4-55.88 - КИ - ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
БУ	1		Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510-86 Вст. 3 кл. 2 ГОСТ 535-79*	12,50 кг		
БУ	2		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* Вст. 3 кл. 2 ГОСТ 535-79*	10,40 кг		
БУ	3		Лист 6x130 ГОСТ 19903-74* Вст. 3 кл. 2 ГОСТ 14637-79	6,12 кг		
БУ	4		Ф8А III, ГОСТ 5781-82*, L=500	4 0,2 кг		

ГМП	Евлев	Резец	03.88	ТТ- 503-4-55.88	- КИ-09000-01	Изделие закладное МН1	Стандия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Энльбертов	Резец	02.88						
Сл. констр.	Чупахин	Резец	01.88						
Рук. гр.	Орджоева	Резец	02.88						
Ст. инж.	Киреев	Резец	01.88						
Н. контр.	Толмачева	Резец	03.88						
ГИПРОПРОМ ЕСТЬ РОЙ г. Саратов									

Комплекты: Бюроавтос. Бюроавтос. Саратов

Тыловой проект 503-4-55.88 Альбом VII



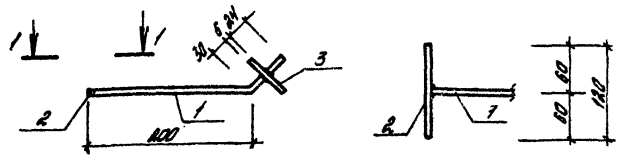
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ТТ 503-4-55.88 КИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
БУ	1		Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74* Вст. 3 кл. 2 ГОСТ 14637-79	40x240	1	0,45 кг
Б4	2		Ф 12А-I ГОСТ 5781-82*, L=30		1	0,02 кг
	3		Шайка М12,5 ГОСТ 5915-70*		1	0,02 кг

ГМП	Евлев	Резец	03.88	ТТ 503-4-55.88	КИ-09000-02	Изделие закладное МН2	Стандия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Энльбертов	Резец	02.88						
Сл. констр.	Чупахин	Резец	01.88						
Рук. гр.	Орджоева	Резец	02.88						
Ст. инж.	Киреев	Резец	01.88						
Н. контр.	Толмачева	Резец	03.88						
ГИПРОПРОМ ЕСТЬ РОЙ г. Саратов									

Комплекты: Бюроавтос. Бюроавтос. Саратов

Листов II

Типовой проект 503-4-55.88



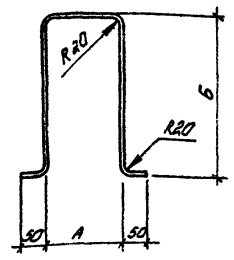
Формат	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		ТТ 503-4-55.88	ИИ-ТТ		
Документация					
Технические требования					
Астала					
Б4	1		Ф10А I с резьбой М10 ГОСТ 5781-82* L=280	1	0,16кг
Б4	2		Ф10А I ГОСТ 5781-82* L=120	1	0,07кг
Б4	3		Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74* в ст.3 кн.1 ГОСТ 14637-79		
			60*80	1	0,17кг

ГНП	Е.В.Лев	К.В.Сев	03.88	ТТ 503-4-55.88	КН - 09000-03	
Нач. отд.	Зильберштейн	С.И.М	02.88			
Гл. констр.	Чупахин	С.И.	02.88			
Рук. гр.	Брюжов	С.И.	02.88			
Ст. инж.	Киреев	С.И.	01.88			
Изделие закладное МНЗ				Листов	Масса	Масштаб
				А	0,4	1:5
				Лист	Листов	1
				ГИПРОПРОМСТРОЙ		
				г. Саратов		

Контроль: Барышева Е.В. Формат А4

Листов II

Типовой проект 503-4-55.88



Марка элемента	Размеры, мм		Арматура класса А I ГОСТ 5781-82*		Масса кг
	А	Б	Длина, мм	Ф, мм	
МН4	200	400	1100	Ф 18А I	1,74
МН5	100	200	600	Ф 8А I	0,13

ГНП	Е.В.Лев	К.В.Сев	03.88	ТТ 503-4-55.88	КН - 09000-04-05	
Нач. отд.	Зильберштейн	С.И.М	02.88			
Гл. констр.	Чупахин	С.И.	02.88			
Рук. гр.	Брюжов	С.И.	02.88			
Ст. инж.	Киреев	С.И.	01.88			
Изделие закладное МН4, МН5				Листов	Масса	Масштаб
				Р	0м. табл.	1:10
				Лист	Листов	1
				ГИПРОПРОМСТРОЙ		
				г. Саратов		

Контроль: Барышева Е.В. Формат А4

Альбом №

SO3-4-55.88

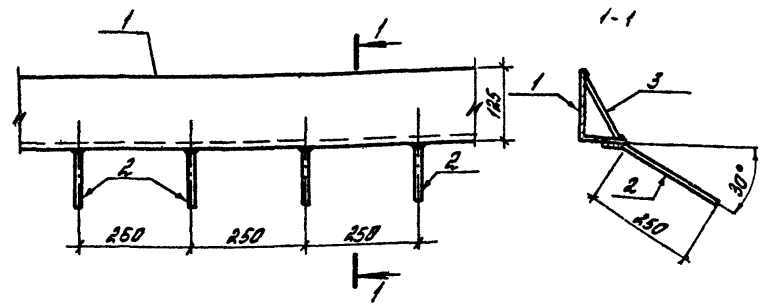
проект

Титловый

№ док. инж. №

получены и дата

№ док. инж. №



Катет швов 6 мм.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП-503-4-55.88-КН-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
БУ	1		Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510-86 В Ст. 3 кл В ГОСТ 535-79 *	2=1000	4	12.5 кг
БУ	2		Ф 8А-III ГОСТ 5781-82, L=300		4	0.12 кг
БУ	3		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19905-74 * В Ст. 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	130x1000		6.12 кг

ГМП	Евелев	Клеву	03.88	ТП-503-4-55.88	-КН-09000-06
Нач. отд.	Зиндербарт	Степанов	02.88		
Гл. констр.	Чупахин	Степанов	01.88	Изделие закладное МНБ	Станд. Масса Масштаб Р 19.10 1:10
Рук. гр.	Оруджева	Степанов	01.88		
Ст. инж.	Киреев	Степанов	01.88		
ГИПРОПРОМ ЕЛЬСТРОЙ г. Саратов					

Альбом №

SO3-4-55.88

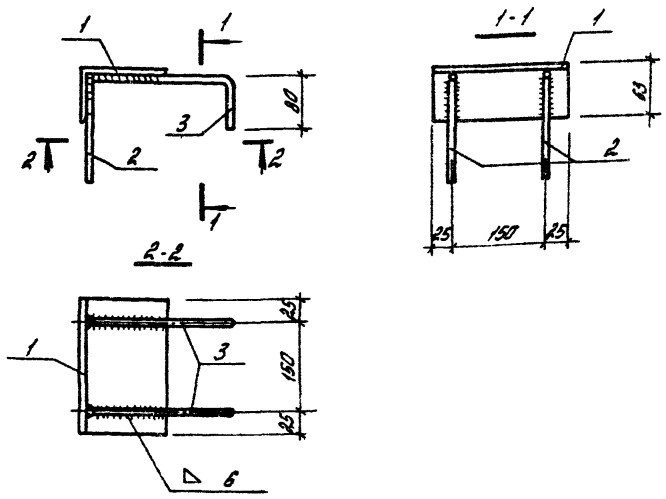
проект

Титловый

№ док. инж. №

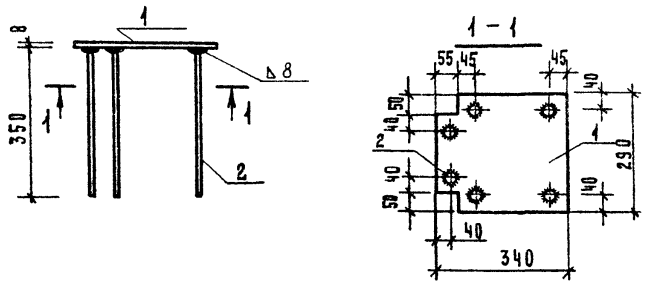
получены и дата

№ док. инж. №



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП 503-4-55.88 -КН-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
БУ	1		Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510-86 В Ст. 3 кл В ГОСТ 535-79 *	2=200	1	1.97 кг
БУ	2		Ф 10А-III ГОСТ 5781-82 *	2=180	2	0.11 кг
БУ	3			2=280	2	0.17 кг

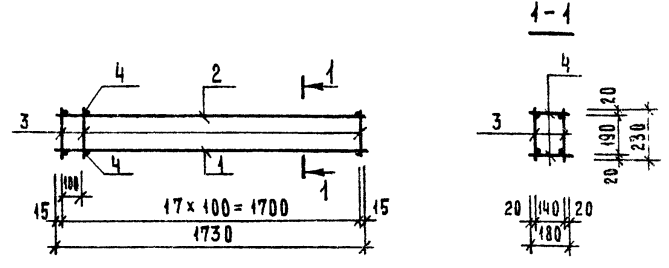
ГМП	Евелев	Клеву	03.88	ТП 503-4-55.88	КН-09000-07
Нач. отд.	Зиндербарт	Степанов	02.88		
Гл. констр.	Чупахин	Степанов	01.88	Изделие закладное МНТ	Станд. Масса Масштаб Р 2.53 1:20
Рук. гр.	Оруджева	Степанов	01.88		
Вед. инж.	Петрова	Степанов	01.88		
ГИПРОПРОМ ЕЛЬСТРОЙ г. Саратов					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 503-4-55.88 КИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1			Лист 8x340 ГОСТ 82-70* ВСТЗ кп2-1 ту4-1-3023-80	1	6.2 кг
Б4	2			φ12А ГОСТ 5781-82*, C=350	6	0.34 кг

Г.И.П.	Евлев	02.88
Нач. отд.	Знаберстов	02.88
Гл. констр.	Чупахин	02.88
Рук. гр. пр.	Оруджева	02.88
Вед. инж.	Попова	01.88
Н.контр.	Толамачева	02.88

ТП 503-4-55.88	КИ-09000-08		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
МН 8	Р	8.1	1:10
	Лист	Листов	
	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		

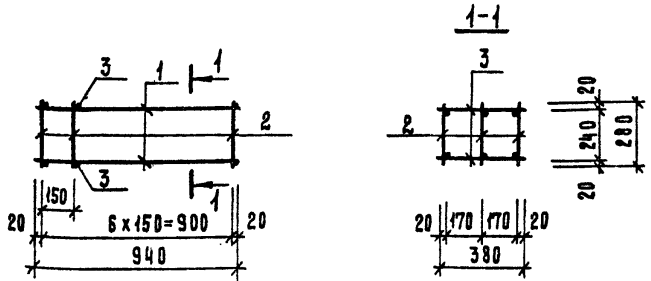


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 503-4-55.88 КИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1			φ16А ГОСТ 5781-82* C=1730	2	2.73 кг
Б4	2			φ8А ГОСТ 5781-82* C=1730	2	0.68 кг
Б4		3		C=230	36	0.05 кг
		4		C=180	36	0.04 кг

Г.И.П.	Евлев	02.88
Нач. отд.	Знаберстов	02.88
Гл. констр.	Чупахин	02.88
Рук. гр. пр.	Оруджева	02.88
Вед. инж.	Киреев	02.88
Н.контр.	Толамачева	02.88

ТП 503-4-55.88	КИ-10000-01		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	10.86	1:20
	Лист	Листов	1
	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		

Альбом VI



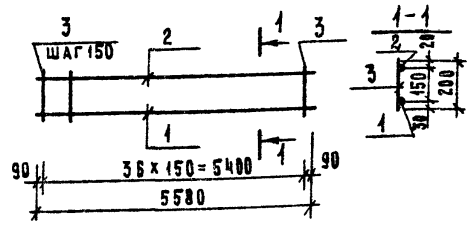
Типовой проект 503-4-55.88

Формат Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А3	ТП 503-4-55.88 КИ-ТТ	Документация		
		Технические требования		
		Детали		
Б4	1	φ 8 АІ ГОСТ 5781-82* L=940	6	0.37 кг
		φ 6 АІ ГОСТ 5781-82*		
Б4	2	L=280	24	0.06 кг
Б4	3	L=380	14	0.08 кг

ГРП	ЕВЛАВ	Колос	03.88	ТП 503-4-55.88	КН - 10000-02	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОПД.	ЗНАЛЬБЕРТОВ	Колос	02.88					
ГА.КОНСТР.	ЧУПАХИН	Колос	02.88	Каркас пространственный КП2	Р	4.60	1:20	
Рук.ГРП	ОРУДЖЕВА	Колос	01.88					
СП.ИНЖ.	КИРЕЕВ	Колос	01.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	Лист	Листов 1		
Н.КОНСТР.	ГВАМАЧЕВА	Колос	01.88					

КОПИРОВАА: МАТВЕЕВА *Матв* ФОРМАТ А4

Альбом VI

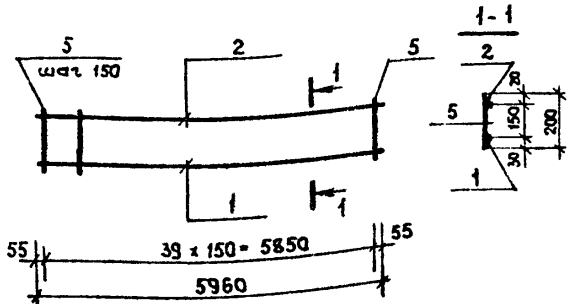


Типовой проект 503-4-55.88

Формат Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А3	ТП 503-4-55.88 КИ-ТТ	Документация		
		Технические требования		
		Детали		
Б4	1	φ 10 АІІ ГОСТ 5781-82* L=5580	1	11.2 кг
Б4	2	φ 10 АІІ ГОСТ 5781-82* L=5580	1	3.44 кг
Б4	3	φ 6 АІ ГОСТ 5781-82* L=200	37	0.04 кг

ГРП	ЕВЛАВ	Колос	03.88	ТП 503-4-55.88	КН - 10000-03	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОПД.	ЗНАЛЬБЕРТОВ	Колос	02.88					
ГА.КОНСТР.	ЧУПАХИН	Колос	02.88	Каркас плоский КР 1	Р	16.1	-	
Рук.ГРП	ОРУДЖЕВА	Колос	01.88					
СП.ИНЖ.	ПОЛОВА	Колос	01.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	Лист	Листов 1		
Н.КОНСТР.	ГВАМАЧЕВА	Колос	01.88					

КОПИРОВАА МАТВЕЕВА *Матв* ФОРМАТ А4

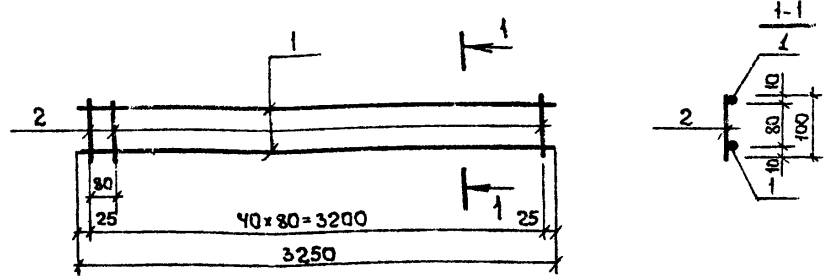


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-4-55.88 -КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 18 АIII ГОСТ 5781-82*, R=5960	1	11,9 кг
Б4	2			φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, R=5960	1	3,67 кг
Б4	5			φ 6 АI ГОСТ 5781-82* R=200	40	0,04 кг

Услов. № погр. | Погрис и дата | Изометр. шифр

ГИП	Евелев	<i>Евелев</i>	05.88	ТП 503-4-55.88	-КИ-10000-04		
Нач. отд.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	02.88				
Гл. констр.	Чупракин	<i>Чупракин</i>	02.88				
Рук. цехом	Оруднева	<i>Оруднева</i>	01.88				
Вед. инж.	Попова	<i>Попова</i>	01.88	Каркас плоский КР 2	Старая	Масса	Максимум
					Р	17,2	-
					Лист	Листов	1
Н. контр.	Молочачева	<i>Молочачева</i>	03.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

Контроль Левина

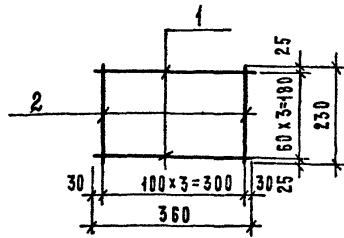


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-4-55.88 -КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				φ 5 ВрI ГОСТ 6727-80*		
Б4	1			R=3250	2	0,51 кг
Б4	2			R=100	41	0,015 кг

Услов. № погр. | Погрис и дата | Изометр. шифр

ГИП	Евелев	<i>Евелев</i>	05.88	ТП 503-4-55.88	-КИ-11000-01		
Нач. отд.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	02.88				
Гл. констр.	Чупракин	<i>Чупракин</i>	02.88				
Рук. цехом	Оруднева	<i>Оруднева</i>	01.88				
Инженер	Куреев	<i>Куреев</i>	01.88	Сетка арматурная С1	Старая	Масса	Максимум
					Р	1,63	1:20
					Лист	Листов	1
Н. контр.	Молочачева	<i>Молочачева</i>	03.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

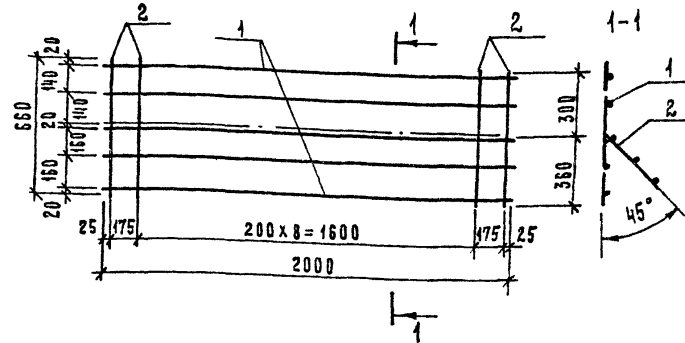
Контроль Левина



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-4-55.88	КИ-ТТ	Технические требования	
				<u>Детали</u>		
B4	1			φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80* L=360	4	0.06 кг
B4	2			φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80* L=230	4	0.04 кг

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Инв. № подл.	Подпись	Дата	Инв. № подл.	Подпись	Дата	Инв. № подл.	Подпись	Дата
ИП	Евсеев	03.88	ИП	Евсеев	03.88	ИП	Евсеев	03.88	ИП	Евсеев	03.88
Нац. орг.	Знаंबरтов	02.88	Нац. орг.	Знаंबरтов	02.88	Нац. орг.	Знаंबरтов	02.88	Нац. орг.	Знаंबरтов	02.88
Гл. констр.	Чупахин	01.88	Гл. констр.	Чупахин	01.88	Гл. констр.	Чупахин	01.88	Гл. констр.	Чупахин	01.88
Рук. гр.	Оруджева	01.88	Рук. гр.	Оруджева	01.88	Рук. гр.	Оруджева	01.88	Рук. гр.	Оруджева	01.88
Вед. инж.	Попова	01.88	Вед. инж.	Попова	01.88	Вед. инж.	Попова	01.88	Вед. инж.	Попова	01.88
И. контр.	Толмачева	03.88	И. контр.	Толмачева	03.88	И. контр.	Толмачева	03.88	И. контр.	Толмачева	03.88
ТП 503-4-55.88			КИ-11000-02			Сетка арматурная С2			Сетка арматурная С2		
						Р			0.4		
						Масштаб			1:10		
						Лист			Листов 1		
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
						г. Саратов			г. Саратов		

Копировала Матвеева Матвеева Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 503-4-55.88	КИ-ТТ	Технические требования	
				<u>Детали</u>		
B4	1			φ 10 А-III ГОСТ 5781-82* L=2000	5	4.2 кг
B4	2			φ 8 А-I ГОСТ 5781-82* L=660	14	0.2 кг

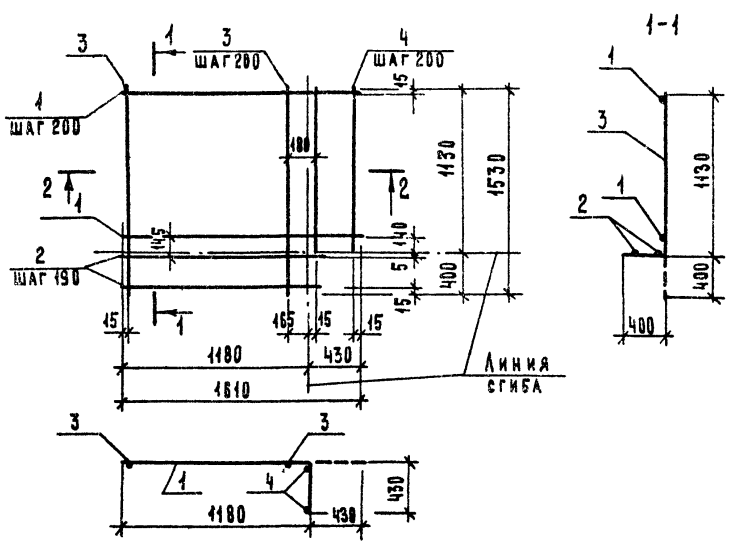
Инв. № подл.	Подпись	Дата	Инв. № подл.	Подпись	Дата	Инв. № подл.	Подпись	Дата	Инв. № подл.	Подпись	Дата
ИП	Евсеев	03.88	ИП	Евсеев	03.88	ИП	Евсеев	03.88	ИП	Евсеев	03.88
Нац. орг.	Знаंबरтов	02.88	Нац. орг.	Знаंबरтов	02.88	Нац. орг.	Знаंबरтов	02.88	Нац. орг.	Знаंबरтов	02.88
Гл. констр.	Чупахин	01.88	Гл. констр.	Чупахин	01.88	Гл. констр.	Чупахин	01.88	Гл. констр.	Чупахин	01.88
Рук. гр.	Оруджева	01.88	Рук. гр.	Оруджева	01.88	Рук. гр.	Оруджева	01.88	Рук. гр.	Оруджева	01.88
С.т. инж.	Хиреев	01.88	С.т. инж.	Хиреев	01.88	С.т. инж.	Хиреев	01.88	С.т. инж.	Хиреев	01.88
И. контр.	Толмачева	03.88	И. контр.	Толмачева	03.88	И. контр.	Толмачева	03.88	И. контр.	Толмачева	03.88
ТП 503-4-55.88			КИ-11000-03			Сетка арматурная С3			Сетка арматурная С3		
						Р			3.2		
						Масштаб			1:20		
						Лист			Листов 1		
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
						г. Саратов			г. Саратов		

Копировала Матвеева Матвеева Формат А4

АЛБОМ VI

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-55.88

ИМЯ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗНМ. ИМЯМЕ)

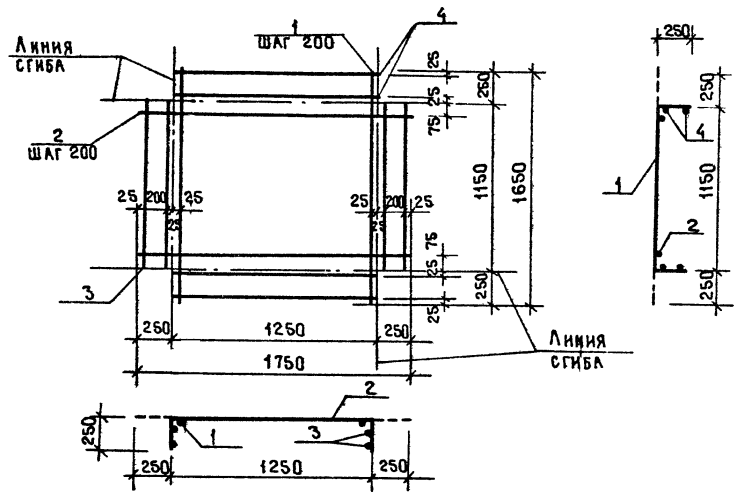


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР- ЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 503-4-55.88 КИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10А-III ГОСТ 5781-82* С=1610	6	1.0 кг
Б4	2			φ10А-III ГОСТ 5781-82* С=1195	3	0.7 кг
Б4	3			φ8АI ГОСТ 5781-82* С=1530	6	0.6 кг
Б4	4			φ8А-I ГОСТ 5781-82* С=1130	3	0.4 кг

Фирма	ЕВРАБВ	Рис. №	03.88	ТП 503-4-55.88	КИ-11000-04	
Нац. орд.	ЭЛЬБЕРТОВ	Дет. №	01.88			
Гл. констр.	ЧУПАХИ	Ср.	02.88	Сетка арматурная С4	Сталь	
Рук. гр.	ОРУДЖЕВА	Дет.	01.88			МАССА
Ст. инж.	КИРЕЕВ	Дет.	01.88	Р	12.9	
					АМЕТ	ЛМЕТОВ 1
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ	
И. констр.	ГОЛМАЧЕВА	Дет.	03.88			

ИПРОВОДА: МАТЕРИАЛ: ДАТА: ФОРМАТ А3

Линейный проект 503-4-55.88



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ТП503-4-55.88 - КИ - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф8А-Г ГОСТ 5781-82* L=1650	7	0.7 кг
Б4	2			Ф8А-Г ГОСТ 5781-82* L=1750	6	0.7 кг
Б4	3			Ф8А-Г ГОСТ 5781-82* L=1150	4	0.5 кг
Б4	4			Ф8А-Г ГОСТ 5781-82* L=1250	4	0.5 кг

Линейный проект 503-4-55.88

ИП	ЕВЛАВ	10.08.88	ТП503-4-55.88	КИ-11000-05
ИМ. ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	12.11		
КА. КОМП.	ЧУПАХИН	05.00		
РУК. ГР.	ПРУДЖЕВА	01.00		
СТ. ИНЖ.	КИРЕЕВ	03.88		
			Сетка арматурная С5	СТАЛЬ МАССА (МАСШТАБ)
				Р 13.1
				ЛИСТ ЛИСТОВ
				ИП ПРОМ СЕЛЬСТРОИ
				г. САРАТОВ
И. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	10.08.88		

Копировал: Макс Махначева

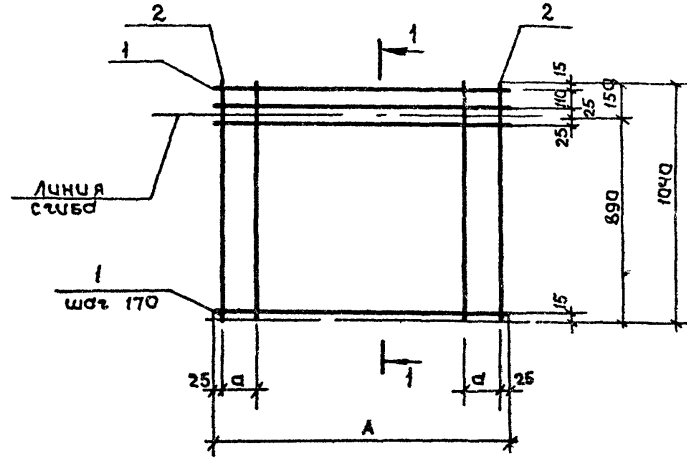
ФОРМАТ А3

Альбом VI

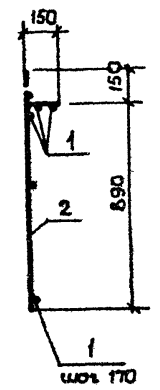
проект 503-4-55.88

Милова

Инв. № пасп. / Пароль и форма / Вост. инв. №



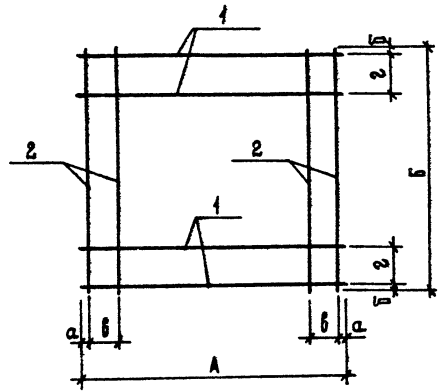
1-1



МАРКА	Размеры, мм		Масса кг
	A	д	
С 6	1250	200	6.8
С 7	1350	150	7.4

Директ. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на услан.			
				С 6	С 7		
			Документация				
А3		ТП 503-4-55.88 - КИ-ТТ	Технические требования				
			Детали				
Б4	1		φ 8 А-Т гост 5781-82 ^а , L= 1250	8			0,5 кг
			φ 8 А-Т гост 5781-82 ^а , L= 1350	8			0,53 кг
Б4	2		φ 8 А-Т гост 5781-82 ^а , L= 1040	7	8		0,4 кг

ГИП	Евелев	Искр	05.88	ТП-503-4-55.88	КИ-11000-06,07		
Инж. контр.	Зильберман	Сев	07.88				
ТЛ. контр.	Чупрасов	Сев	08.88				
Рук. тр.	Дроздов	Сев	02.88				
Ст. инж.	Киреев	Сев	01.88	Сетка арматурная С 6 С 7	Старая	Масса	Машин
					р	ст. табл.	—
					Лист	Листов	1
И. контр.	Молочко	Искр	03.88	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов			



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
	а	б	с	д	е	з	
С 8	1350	1250	50	25	150	200	7.5
С 9	1900	1650	25	25	125	150	13.8
С 10	1900	890	25	20	125	170	9.2
С 11	1550	890	25	20	150	170	7.2

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполнение					Приме- чание
				С8	С9	С10	С11		
			<u>Документация</u>						
А3		ТП 503-4-55.88 км-ТТ	Технические требования к изготовлению ме- таллических изделий	×	×	×	×		
			<u>Детали</u>						
Б4	1		φ 8А-I ГОСТ 5781-82* С-1900	—	9	6	—		0.8 кг
			φ 8А-I ГОСТ 5781-82* С-1550	—	—	—	6		0.6 кг
			φ 8А-I ГОСТ 5781-82* С-1350	7	—	—	—		0.5 кг
Б4	2		φ 8А-I ГОСТ 5781-82* С-1550	—	11	—	—		0.6 кг
			φ 8А-I ГОСТ 5781-82* С-1250	8	—	—	—		0.5 кг
			φ 8А-I ГОСТ 5781-82* С-890	—	—	11	9		0.4 кг

ГНП	ЕВРАС	№ 202	03.87	ТП 503-4-55.88	км-11000-08 ÷ 11		
НАЧ. РАД.	ЗНАКОВИЧ	№ 100	01.81				
ГЛ. КИСТР.	ЧУПКИН	№ 100	01.81	Сетка арматурная С 8 ÷ С 11	СТАДИЯ	МАССА	МАССА ШТАБ
РУК. ГР.	ОРУДЖЕВА	№ 100	01.81				
СМ. ИИЖ.	КИРЕВ	№ 100	01.81		р	см.	—
					шт.	шт.	шт.
И. КИСТР.	ГОМАЧЕВА	№ 100	01.81		ГНПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

Копировала: МАТВЕРОВА Н.И. ФОРМАТ А3

ТИПОВОЕ ПРЕДМЕТНОЕ ЧИСЛО 003-4-55.88
 ЛИСТ 52

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1
Выдано в печать 21 * 09 1989 г.
Заказ Г-22 В.2 Тираж 190