

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-35.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО
РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОД
/с применением легких металлических конструкций/

АЛЬБОМ IV

АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОСЯХ 1-6; Г-Н. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

цена 4-94

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-35.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО
РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОД

/ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ /

АЛЬБОМ IV

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ III АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОСЯХ 1-6; А-Г. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
- АЛЬБОМ IV АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОСЯХ 1-6; Г-Н. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ V СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ VI ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ
- АЛЬБОМ VII ЧЕРТЕЖИ ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
- АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 27.03.85 № 57

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

to Tammy /
SpL

Ю.Л. ГАЛУСТЯН
Л.С. ГРИБОВА

Листов IV

Лист	Наименование	Страница
	Содержание	2
	Основной комплект ЯР	
ЯР-1	Общие данные (начало)	3
ЯР-2	Общие данные (окончание)	4
ЯР-3	План на отм. 0.000; план на отм. ч.200; Разрез 1-1;	5
ЯР-4	Разрезы 2-2...6-6. фрагмент 1	6
ЯР-5	Фасады Д-Н; Н-Д; 6-1; 1-6. фрагменты 2; 3	7
ЯР-6	План кровли. Разрезы 10-10; 11-11. фрагмент 4	
	Рама Р1, Р2	8
ЯР-7	Фрагменты 5,6, Рама Р3. Болт анкерный	9
ЯР-8	Схемы расположения стеновых панелей 8	
	осях 6-1; 1-6; Д-Н; Н-Д	10
ЯР-9	Панель стеновая ПС3. Детали закладные М1, М2	11
ЯР-10	Узлы 1...7	12
ЯР-11	Узлы 8...15	13
ЯР-12	Узлы 16...23	14
ЯР-13	Узлы 24...26	15
ЯР-14	Узлы 27...34	16
ЯР-15	Узлы 35...38	17
ЯР-16	Узлы 37...45	18
ЯР-17	Узлы 46...51	19

Технический проект

Лист	Наименование	Страница
	Основной комплект КМ	
КМ-1	Общие данные (начало)	20
КМ-2	Общие данные (продолжение)	21
КМ-3	Общие данные (продолжение)	22
КМ-4	Общие данные (окончание)	23
КМ-5	Техническая спецификация металла - I вариант	
	(начало)	24
КМ-5	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	25
КМ-7	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	26
КМ-8	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	27
КМ-9	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	28
КМ-10	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	29
КМ-11	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	30
КМ-12	Техническая спецификация металла - I вариант (окончание)	31
КМ-13	Техническая спецификация металла - II, III варианты,	
	IV вариант (начало)	32
КМ-14	Техническая спецификация металла - IV вариант (окончание), V вариант (начало)	33
КМ-15	Техническая спецификация металла - V вариант (продолжение)	34
КМ-16	Техническая спецификация металла - V вариант (окончание),	
	VI вариант (начало)	35
КМ-17	Техническая спецификация металла - VI вариант (окончание)	36

Листы и даты изготовления

Лист	Наименование	Страница
КМ-18	Схемы расположения колонн, стоек фахверка и пространственных решетчатых конструкций 00	37
КМ-19	Схема расположения профилированного листа, фонарей, стаканов и ПСО1	38
КМ-20	Схема расположения прогонов и рамок	39
КМ-21	Разрезы 1-1...4-4, 17-17...22-22	40
КМ-22	Разрезы 5-5...9-9; 23-23...30-30	41
КМ-23	Схема расположения подвесных путей	42
КМ-24	Схемы расположения ригелей фахверка по осям 1 и 6	43
КМ-25	Схемы расположения ригелей фахверка по осям ИД, Узел 53	44
КМ-26	Перекрытие на отм. ч.200. схема расположения стоек, балок, ригелей и монорейсов	45
КМ-27	Схемы расположения консольных перегородок и фундаментных болтов. Панели П5; П6	46
КМ-28	Лестница Л1	47
КМ-29	Лестница Л2, Узлы 51, 52	48
КМ-30	Узлы 1...8	49
КМ-31	Узлы 9...11	50
КМ-32	Узлы 12...14	51
КМ-33	Узлы 15...16	52
КМ-34	Узлы 17...19	53
КМ-35	Узлы 20...22	54
КМ-36	Узлы 23...25	55
КМ-37	Узлы 26...29	56
КМ-38	Узлы 30...32	57
КМ-39	Узлы 33...35	58
КМ-40	Узлы 36...38	59
КМ-41	Узлы 39...41	60
КМ-42	Узлы 42...48	61
КМ-43	Узлы 49, 50	62
КМ-44	Узлы 54...57	63

ТП 503-4-35.86				
Директор	Галуцкий	И.И.	26.12.86	
Зав.отд.	Грибова	Л.В.	25.12.86	
И.контр.	Веневцева	В.И.	25.12.86	
И.контр.	Воловик	В.И.	29.12.86	
Вед.арх.	Искокова	И.И.	29.12.86	
Вед.конт.	Кладко	Л.И.	29.12.86	
Арх.	Кохан	В.И.	29.12.86	
Содержание				Листов
				1
				1
				1
Гипроспецстройконструкция				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Ведомость ссылочных документов

Общие указания

Альбом И

Типовой проект

Объект

Заказчик

Согласовано

И.С. П. 1984 г. Подпись архитектора

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0,000; план на отм. 4,200, разрез 1-1	
4	Разрезы 2-2... 6-6. Фрагмент 1	
5	Фасады Д-Н; Н-Д; Б-1; 1-Б. Фрагменты 2, 3	
6	План кровли. Разрезы 10-10 и 11-11. Фрагмент 4. Рамы Р1, Р2	
7	Фрагменты 5, 6; Рамы Р3. Балт анкерный	
8	Схемы расположения стеновых панелей в осях Б-1; 1-Б; Д-Н; Н-Д.	
9	Панель стеновая ПСЗ. Детали заплавные М1, М2	
10	Узлы 1... 7	
11	Узлы 8... 15	
12	Узлы 16... 23	
13	Узлы 24... 26	
14	Узлы 27... 34	
15	Узлы 35... 36	
16	Узлы 37... 45	
17	Узлы 46... 51	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.4362-17	Окна с переплетами из оцинкованных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	
Серия 1.435.2-20	Ворота распашные складчатые	
Серия 2.460-12	Типовые вентили кровель унифицированных одноэтажных промышленных зданий (секций) из легких металлических конструкций	
Серия 1.464-10	Фонари земитные для производственных зданий из легких металлических конструкций	
Альбом шифр 172 км 5	Панели стеновые трехслойные с обшивками из стальной профилированной листов толщиной 0,7 мм с минераловатным утеплителем для производственных зданий	Аксросстрами тель доку-ментации В Г П К Т У
Шифр 93.00.00.00.00	Ворота распашные РВ	Ипрспец-легконструк-ция
Шифр 331.00.00.00	Элементы ограждающих конструкций для унифицированных зданий (модулей) из легких металлических конструкций	

1. Рабочие чертежи основного комплекта Артипового проекта, Производственный корпус центрального текущего ремонта 1000 автомобилей КрмАЗ в год в осях 1-Б; Г-Н разработаны на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1984 год.
2. Проект здания разработан применительно к следующим условиям строительства:

Вариант проекта	Характеристика		
	Радиан по экваториальной линии в зиме	Радиан по весу снега покровы	Температура наружного воздуха °С
1	I	II	-30
II	II	III	-30
III	III	IV	-20
IV	IV	V	-20
V	V	VI	-40
VI	VI	VII	-40

- Рельеф местности спокойной, площадка горизонтальная.
Сейсмичность района не выше 7 баллов.
3. Характеристика здания и производства: здание имеет II степень огнестойкости; по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности категории помещений приведены на листе АР-3; относительная влажность воздуха в помещении не более 50%; температура воздуха в помещении +16°С; среда в помещениях - слабоагрессивная и неагрессивная.
4. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола в здании (участок), что соответствует абсолютной отметке []
5. Отметка уровня земли принята - 0,150 (участок), что соответствует абсолютной отметке []
6. Характеристика ограждающих и интерьерных конструкций и материалов приведена в пояснительной записке.
7. Система водоотвода с кровли - внутренняя.
8. Наружная отделка здания:
Цоколь оштукатурить и окрасить силикатной краской (два слоя); металлические конструкции окрасить эмалью ПР-Н5 (два слоя); деревянные двери окрасить масляной краской.
9. Антикоррозионную защиту металлоконструкций производить в соответствии со СНиП II-28-73, "Защита строительных конструкций от коррозии".
10. Колонны, стойки и ригели перегородок, балки перекрытия на отм. 4,200 покрыть огнезащитным составом ВПМ-2.
11. Стеновую панель крепить к каждому ригелю фанкером двумя болтами с шагом 500 мм.
12. Нащельники и сливы крепить с шагом 300 мм.

Ведомость спецификаций

Область применения толщин цоколя и утеплителя стен и кровли

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация перемычек	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация стальных фасонных (добарных) элементов и крепежных изделий	
5	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация панелей перегородок	
8	Спецификация к схеме расположения панелей в осях Б-1, 1-Б; Д-Н, Н-Д.	
9	Спецификация стеновой панели ПСЗ.	

Наименование	Интервалы расчетной температуры наружного воздуха при относительной влажности воздуха в помещении не более 60%
Стеновые панели по альбому шифр 172 км 5 с утеплителем: толщиной 80 мм толщиной 100 мм	не ниже -36°С от -37°С до -40°С
Кровля с утеплителем из жестких минераловатных плит γ 200 кг/м ³ : толщиной 60 мм толщиной 80 мм толщиной 100 мм	до -22°С от -23°С до -31°С от -32°С до -40°С
Цоколь из кирпича глиняного обыкновенного, утепленный минераловатными плитами: толщиной 380 мм толщиной 510 мм	до -34°С от -35°С до -48°С

Таблица подбора толщин цоколя и утеплителя стен и кровли

Наименование	Вариант проекта					
	I	II	III	IV	V	VI
Толщина утеплителя трехслойной стеновой панели по альбому шифр 172 км 5, мм	80	80	80	80	100	100
Толщина утеплителя кровли из жестких минераловатных плит γ 200 кг/м ³ , мм	80	80	60	60	100	100
Толщина цоколя из кирпича глиняного обыкновенного, утепленного минераловатными плитами, мм	380	380	380	380	510	510

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации здания.
Главный архитектор [Подпись] Л. С. Грибов

Привязан:							
		П 503-4-35.86				АР	
Исполн.	С. С. Сидорова	Проверенный	С. С. Сидорова	Производственный корпус центрального текущего ремонта 1000 автомобилей КрмАЗ в год в осях 1-Б; Г-Н.	Стандарт	Лист	Листов
Исполн.	С. С. Сидорова	Проверенный	С. С. Сидорова		Р	1	14
Ст. отд.	Р. КОХИНА	Проверенный	Р. КОХИНА	Общие данные (начало)	Исправление конструкции		
Ст. отд.	КОХИНА	Проверенный	КОХИНА				

Альбом И

Типовой проект

Составлено

Согласовано

Составлено

Согласовано

Ведомость отделки помещений.

Наименование или номер помещения	Материалы конструкции		Перегородка		Цоколь		Двери деревянные		Потолок		Примечание
	Площадь, м ²	Вид отделки	Площадь, м ²	Вид отделки	Площадь, м ²	Вид отделки	Площадь, м ²	Вид отделки	Площадь, м ²	Вид отделки	
1, 2, 3, 5, 6	2400	Окраска пентафталевой эмалью ПФ-115 в два слоя.	1250	Окраска водозащитными эмальными красками с предварительной подготовкой на всю высоту	1086	Штукатурка с лобовой брусом и окраской водозащитными эмальными красками	20	Окраска масляными красками в 2 слоя	-	-	Цвета эмалей окраски согласовать с представителями авторского надзора.
4									56	Окраска водозащитными эмальными красками с предварительной подготовкой поверхности.	

Ведомость проемов
Ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	5000 x 4400
2	3000 x 2950
3	1900 x 2390
4	1020 x 2400
5	1000 x 2400

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	

Перемычки на отв. 4.970 и 5.200 - только для зданий строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 30°С

Условные обозначения

- кирпичная кладка
- железобетон
- лист асбестоцементный

Спецификация стальных фасонных (доборных) элементов и крепежных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание	
	Шифр 172 км 5	Обшивки С15-800-07	3	48,7	6,7200 м ²	
Д-1	ТУ 36-2336-80 изм. 1	Д-1 x 3050 x 1,0	62	10,78		
Д-3		Д-2 x 3050 x 1,0	41	5,80		
Д-5		Д-5 x 3050 x 1,0	11	2,46		
Д-6		Д-6 x 3050 x 1,0	11	3,10		
Д-11		Д-11 x 30 x 2,0	770	0,08		
Д-12		Д-12 x 50 x 2,0	730	0,10		
Д-14		Д-14 x 3050 x 1,0	9	1,49		
Д-15		Д-15 x 3050 x 1,0	10	2,01		
Д-20		Д-20 x 3050 x 3,0	53	5,61		
Д-23		Д-23 x 3050 x 1,0	282	2,87		
Д-26		Д-26 x 3050 x 1,0	117	3,48		
Д-25		Д-25 x 1500 x 4	10	5,28		
Д-30		Д-30 x 2500 x 0,8	400	4,08		
Д-31		Д-31 x 2500 x 0,8	10	3,15		
Д-38		Д-32 x 2500 x 0,8	16	7,23		
Пов.1		Шифр 172 км 5	Обшивки из С15-1000-07	3	29,2	2 =
Пов.2	Обшивки из С15-1000-07		3	23,94	7,200 м ²	
Тр-1	Тетива рядовая		20	2,04	2 =	
Тр-2	Тетива рядовая		20	2,62	9,50 м ²	
	ГОСТ 103-76		Сталь пологовая - 80x4	86	0,45	6,80 м ²
	ГОСТ 5781-82		Сталь орлятурная обшив	170	0,11	5,20 м ²
	ГОСТ 8278-83		ГН. С 180 x 60 x 5	3	52,42	6000 м ²
	ГОСТ 14918-80	Сталь оцинкованная - 600x8	40	13,2	2,350 м ²	
	ГОСТ 19712-74	L 63 x 5	1	22,02	6,600 м ²	
	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая горячекатаная С6	62 м ²	-	471,47 м ²	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
	ГОСТ 1145-80	Шифр 1-3 x 40. 016	900		
	ГОСТ 4028-63	Шифр 1-5 x 70. 016	600		
		Гвоздь К 3 x 40	250		
	ГОСТ 5915-70	Гвоздь К 4 x 70	140		
		Гайка М 8 - 7Н. 5.019	230		
	ГОСТ 7198-70	Гайка М 10 - 7Н. 5.019	1750		
		Болт М 8 - 8р. 135. 5.019	230		
		Болт М 10 - 8р. 120. 5.019	700		
	ГОСТ 7198-70	Болт М 10 - 8р. 120. 5.019	700		
		Болт М 10 - 8р. 120. 5.019	50		
	ГОСТ 11371-78	Шайба 8.01. 019	230		
	ТУ 36-941-79	Шайба 10.01. 019	350		
		Дюбель пластмассовый			
	ТУ 36-2088-77	Гвоздь 1Д 35 - 31181	100		
		Заклепка ЗК-12	2300		
	ТУ 36-2142-78	Винт В 5 x 14	1800		
		Винт В 6 x 25	1800		
		Болт анкерный	20		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
ПР1	ГОСТ 948-76	1ПР4-36.12.22	1	240	
ПР2	ГОСТ 948-76	1ПР38-15.22	2	102	
ПР3	ГОСТ 948-76	1ПР38-12.12.22	8	85	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1	Серия 1.435.2-20	Ворота распашные складчатые РСВ 4,2x4,2	4	751,6	
2	Шифр 93.00.00.00	Ворота распашные РСВ 3,0 x 3,0	2	589	
3	ГОСТ 14624-84	Двери деревянные Д 31	1		
4	ГОСТ 14624-84	Двери деревянные Д 33-1	1		
5	ГОСТ 14624-84	Двери деревянные Д 33-1	1		

Общий расход металла на стеновые панели, оконные блоки, ворота двери, зенитные фонари, фасонные (доборные) и крепежные элементы см. "Техническую спецификацию стали", листы марки КМ.

ТП-503-4-35.86 AP

Привязки:

Линия	Голышты	1:100	Производственный корпус централизованного хранения топлива 1000 автомобилей КМНЗ в 200 в осях 1-5, 1-н.	Страна	Лист	Листов
Линия	Голышты	1:100	Общие данные (окончание)	Р	2	
Линия	Голышты	1:100	Общие данные (окончание)	Гиперстудеинженеринг		

Альбом /
Титульный проект

Объект

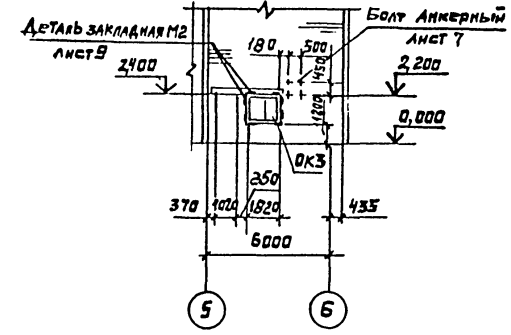
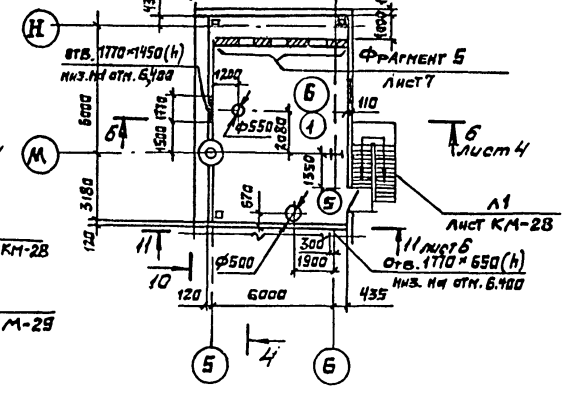
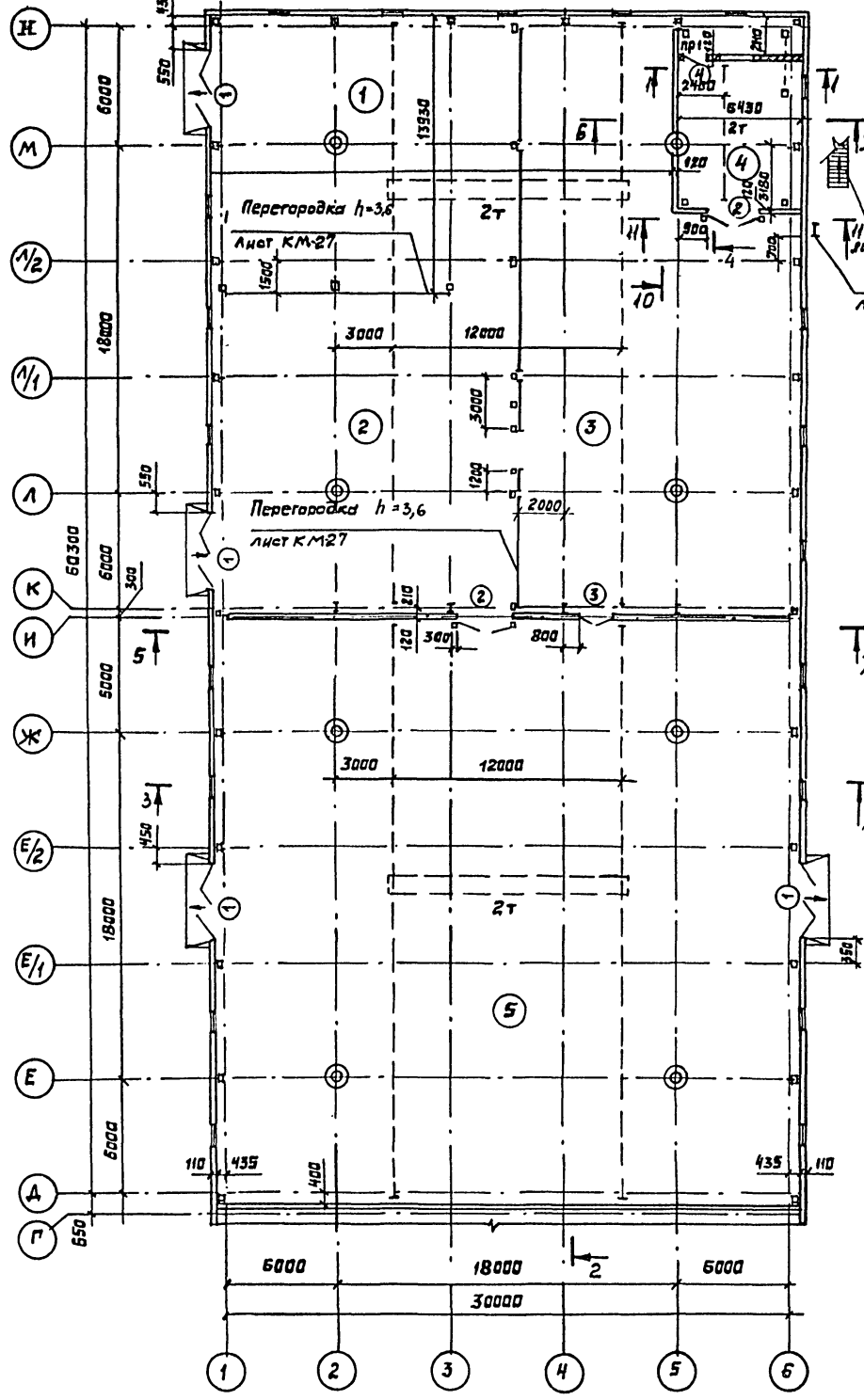
Согласовано
И.И. КОЛОДИН
И.И. КОЛОДИН
И.И. КОЛОДИН

Согласовано
Л.А. АСО
Л.А. АСО
Л.А. АСО

Исполнитель
И.И. КОЛОДИН
И.И. КОЛОДИН
И.И. КОЛОДИН

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

ПЛАН НА ОТМ. 4,200



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожарной и пожарной опасности
1	Участок разборки автомобилей и мойки агрегатов низлов	215,92	Д/нормальная
2	Склад обратного фонда агрегатов и узлов	259,10	Д/нормальная
3	Агрегатно-механический участок	401,00	Д/нормальная
4	Испытательная станция узлов и деталей	61,82	Г/нормальная
5	Участок замены агрегатов	938,45	В/нормальная
6	Венткамера	55,50	

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
6	1		Покрытие-бетон М300-25мм Основание-сборные железобетонные многослойные панели-220мм	6,35

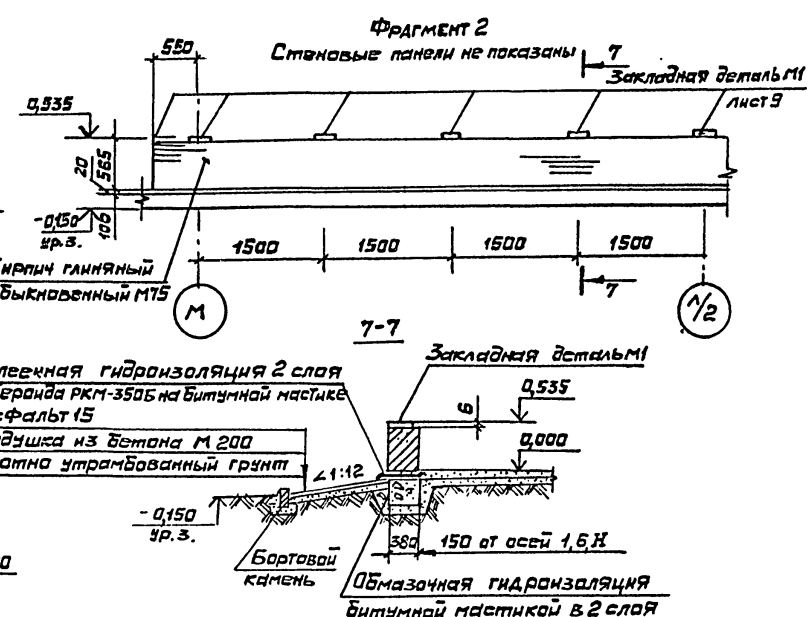
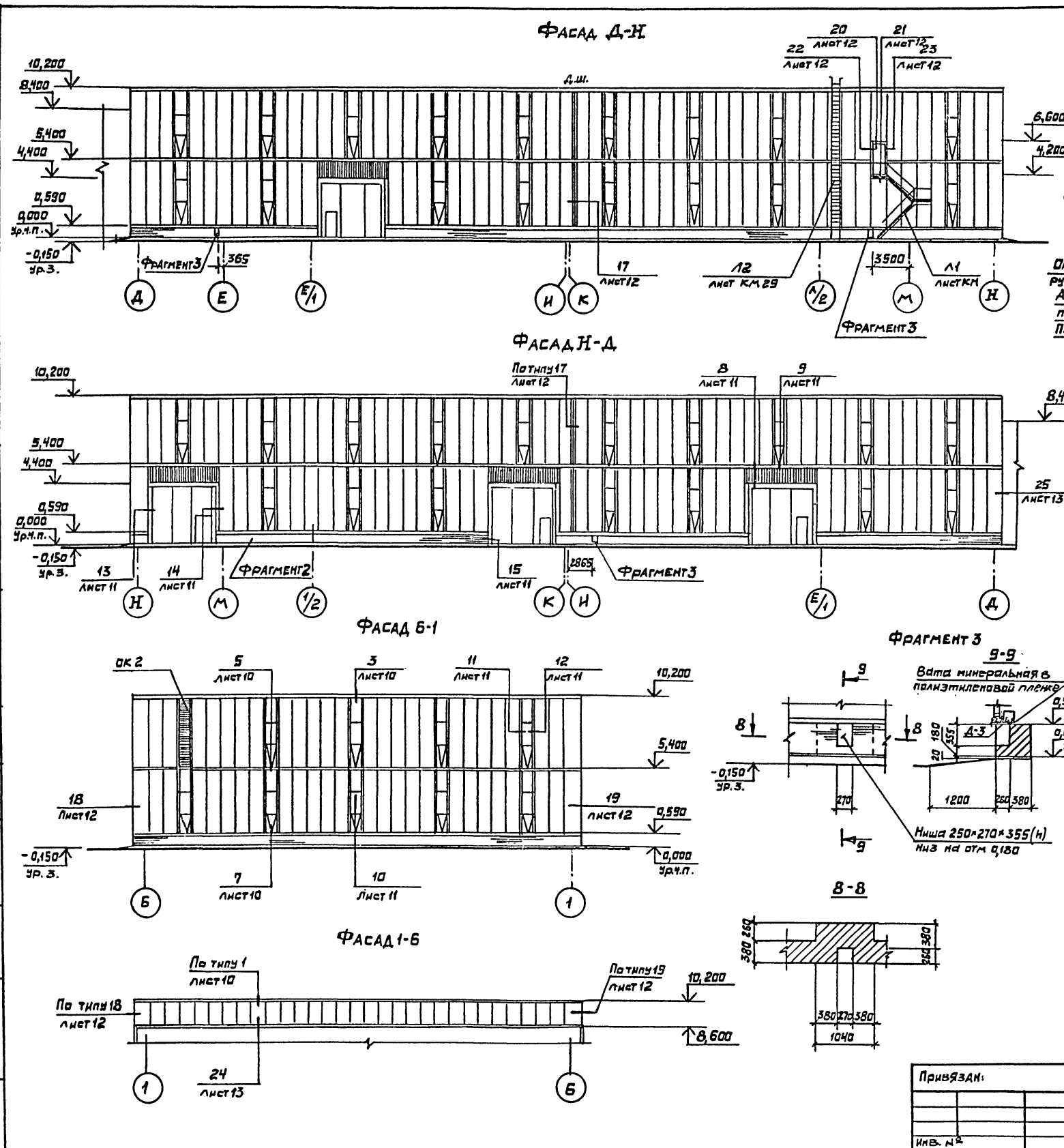
Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов, ведомость перемычек, спецификацию перемычек см. лист 2, спецификацию элементов заполнения оконных проемов см. лист 5

ТП 503-4-35.86 АР

Привязка:	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН
МАРШАЛ	ТАНЮША	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН
Зав. от.	ГАНБОВА	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН
И.Контр.	ВЕНЕЦЬЕВА	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН
Зад. Арх.	ИСКОВОВА	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН
Ст. Арх.	РАЗИНА	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН
Арх.	КОХАН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН	И.И. КОЛОДИН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Объект: Сельскохозяйственный комплекс, совхоз "Солнечный", с. Сосновка, Калининская обл.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

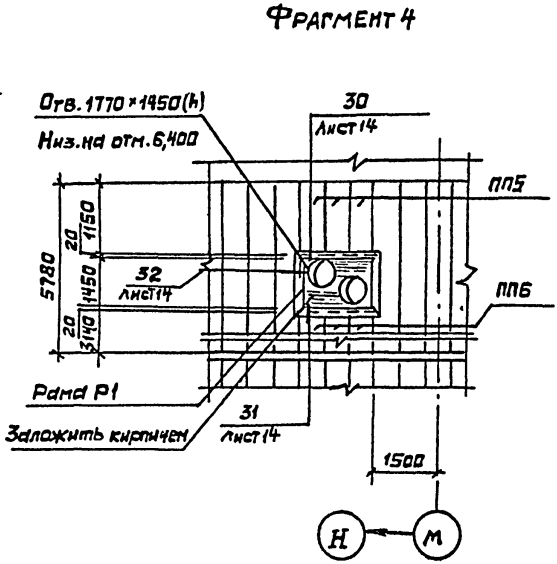
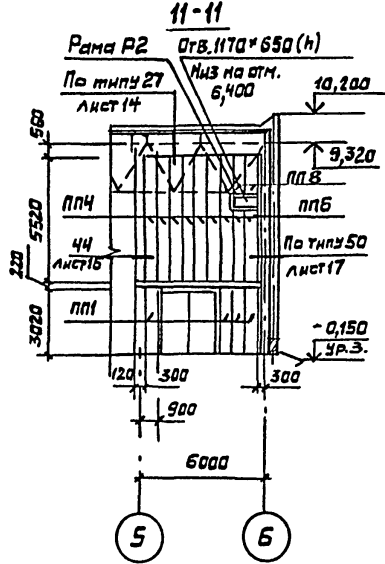
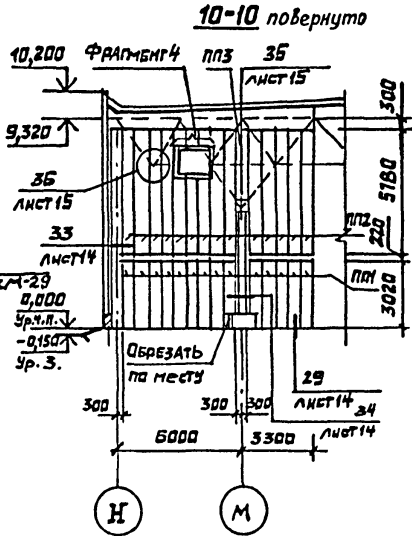
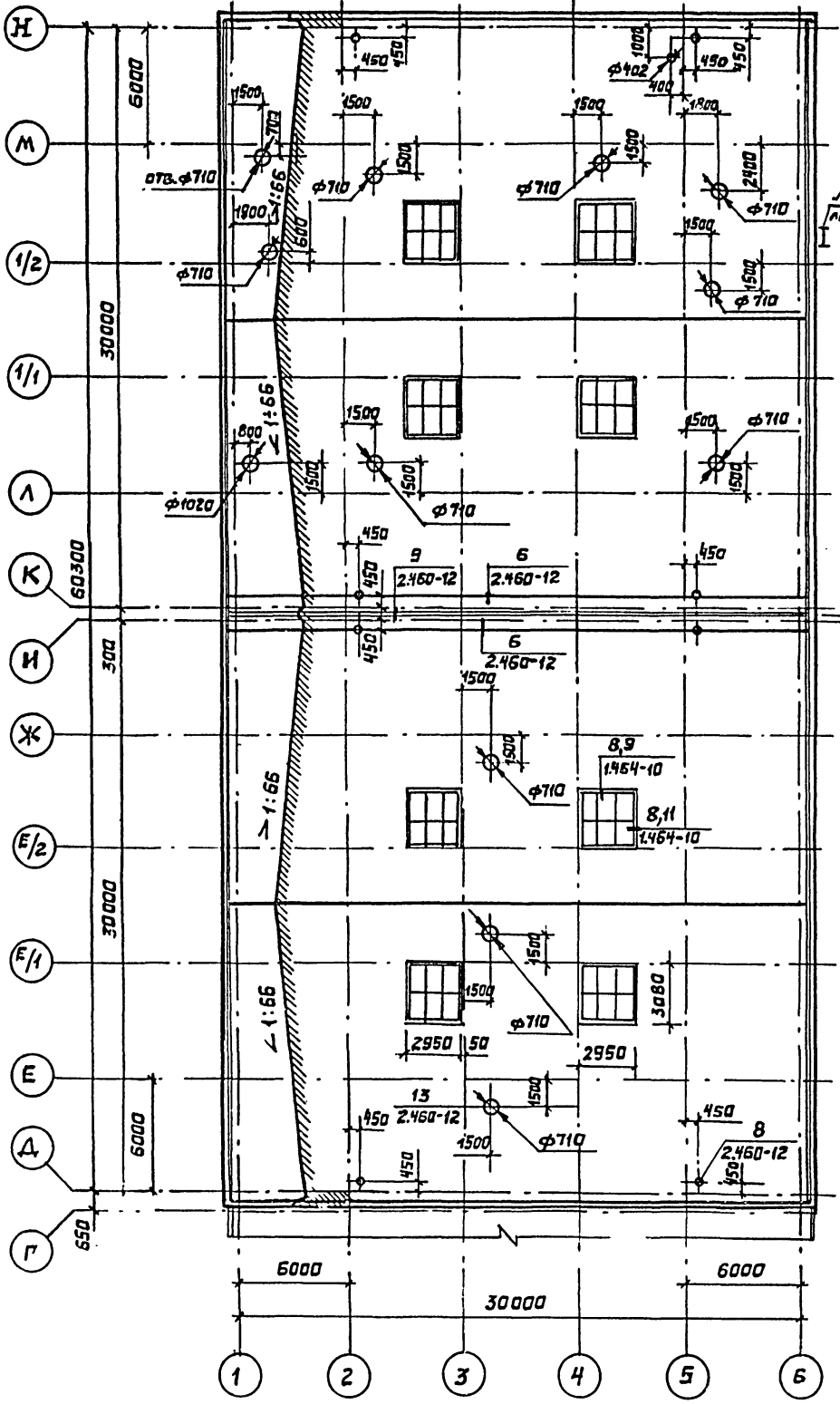
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. изм.	Примечание
ОК1	Чертежи 331-00.00.00	Окна с одинарным переплетом 02М-10.48-01	43	155,0	
ОК2	Чертежи 331-00.00.00	Окна с жалюзийной решеткой 0Ж10.48-01	1	100,0	
ОК3	Серия 1.436.2 - 17	Переплеты оконные из одинарных труб 01М18.12-02	1	53,72	

- Оконные проемы, кроме оговоренных, марки ОК1.
- Проем ОК3 замаркирован на листе 3.
- Отверстия в стенах и цоколе равные и не менее 200*200 мм выполнять по месту по документам ВК, ТХ, ЭМ.
- Привязку оконных проемов ОК1 и ОК2 см. лист 8.

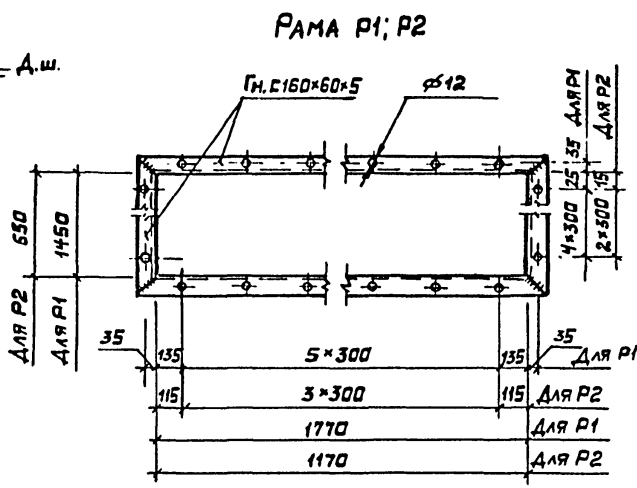
Привязки:		И.А.Р.И.А. Г.А.Л.У.С.Т.Я.Н.	23.12.85	ПОДЪЕЗД К ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОД. В ОСЯХ 1-Б, Г-Н ФАСАДЫ Д-Н, Н-Д, Б-1, 1-Б ФРАГМЕНТЫ 2, 3	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Н.КОНТРОЛЬ. ВЕНЕВЦЕВА	23.12.85		Р	5	
		В.Е.Д.А.Р.Х. И.С.К.О.С.К.О.В.А.	23.12.85				
		С.Т.А.Р.Х. Р.О.З.И.Н.А.	23.12.85				
		И.П.О.У. М.А.С.Л.О.В.А.	23.12.85				

Альбом IV
Титульный проект
Объект
Согласовано
И.З. №1034
И.З. №1034
И.З. №1034

ПЛАН КРОВЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА РАЗРЕЗАХ 5-5; 10-10; 11-11



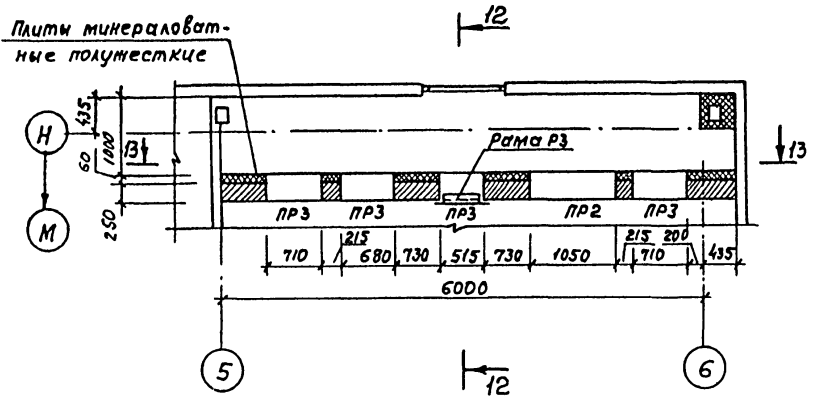
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Ед.	Масса кг	Примечание
ПП1	ТУ 21-24-82-81	Панели асбестоцементные			
		экструзионные марки			
		ПАЗ-Ст 3,0*0,6*0,12	59	122	P ₂ = 3050 мм
ПП2	По типу ТУ 21-24-82-81	Панели асбестоцементные экструзионные		60	231,2 P ₂ = 5780 мм
ПП3			1	136	P ₂ = 3400 мм
ПП4			9	221	P ₂ = 5520 мм
ПП5			3	45	P ₂ = 1150 мм
ПП6			5	125,6	P ₂ = 3140 мм
ПП7	9	80	P ₂ = 2000 мм		
ПП8	2	78	P ₂ = 1950 мм		

- 1. Панели перегородок марок ПП2... ПП7 нарезать по месту из 76 штук панелей асбестоцементных экструзионных марки ПАЗ-Ст 3,0*0,6*0,12 ТУ 21-24-82-81.
- 2. Отверстия в перегородках размерами меньше и равные 200*200 мм выполнять по месту по документам ТХ, ОВ, ВК, ЭМ.
- 3. Состав кровли см. лист 4.

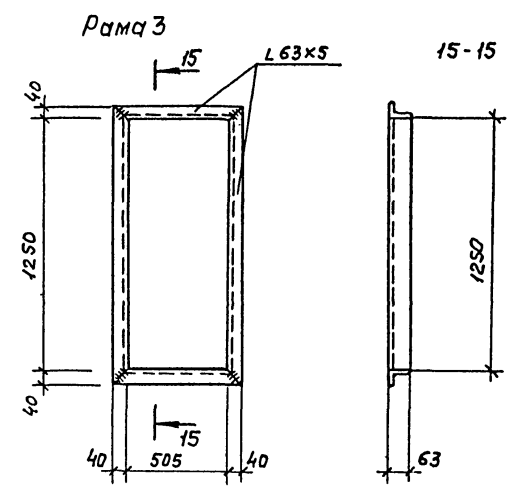
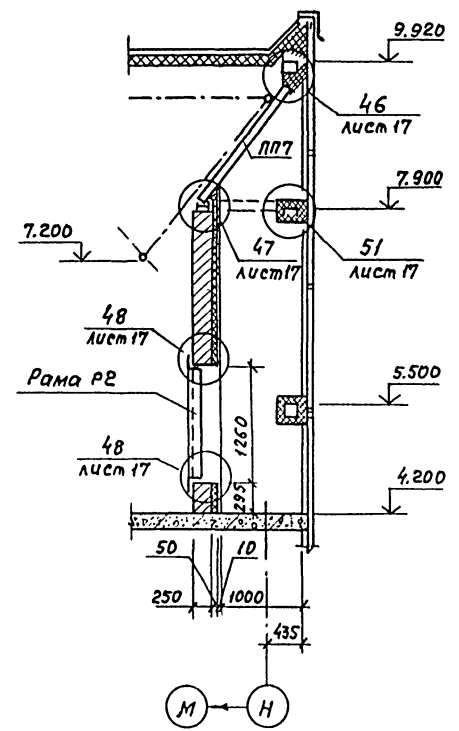
ТП 503-4-35.86		АР
ПРИВЯЗАН:	И.А.И.Н. ГИЛЯРЕНКО Зав. ОТА ГРИБОВА И.Контр. ВЕНЕВЦЕВА Вед. арх. ИСКОСОВА Ст. арх. РОЗНИН АРХ. КОХАН	21/0.8 21/0.8 21/0.8 21/0.8 21/0.8 23/1.91
И.З. №1034	Производственный корпус Центральной научно-технологической ремонтной 1000 автомобилей КАМАЗ ргээ, в осях 4-6, Г-Н	ЭТАЖИЯ Лист Листов
	ПЛАН КРОВЛИ. РАЗРЕЗЫ 10-10, 11-11 ФРАГМЕНТ 4. РАМА P1, P2	P 6
	Гипроспецпроектстройиния	

Ламбо IV
Титовый проект

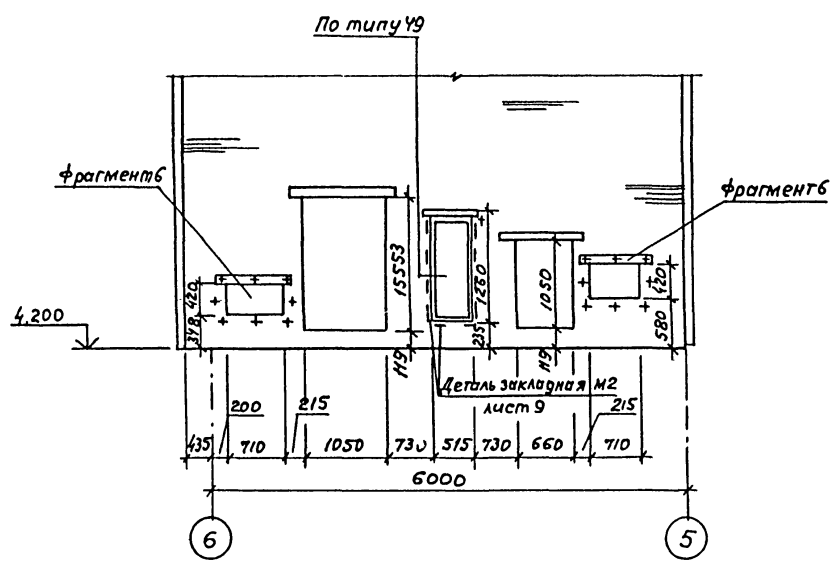
Фрагмент 5



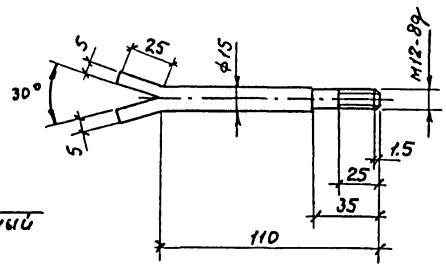
12-12 повернуто



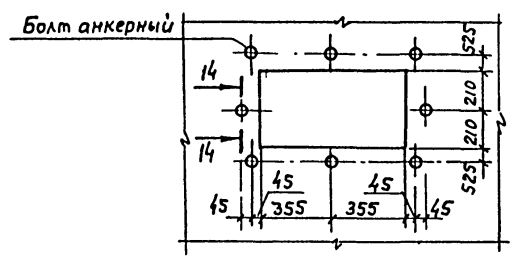
13-13
Утеплитель не показан



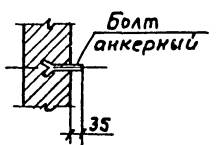
Болт анкерный



Фрагмент 6



14-14



1. Установка болтов анкерных М12 и устройство отверстий в перегородке 710x420(н) выполняется только при строительстве зданий в районах с температурой наружного воздуха ниже минус 30°С
2. ведомость перемычек и спецификацию перемычек см. лист 2.

Объект
Согласовано
по указанию
Инж. Л. Лорд. Проверка и узлы. Взам. инв. №
Инв. №

				ТП 503-4-35.86	ЛР
Привязан	Заказчик	Грибова	23.12.85	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в г.о.р. 6 осях Г-Е, Г-И	Стация
	Н.Контр.	Венебцева	23.12.85		Лист
	Вед. арх.	Искокова	23.12.85		7
	Ст. арх.	Розина	23.12.85	Фрагменты 5, 6. Рама Р3. Болт анкерный	Листов
Инв. №	Арх.	Кохан	23.12.85		Инпроектконструкция

Копировал Максимова Формат А2

Альбом IV
Типовой проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ Б-1

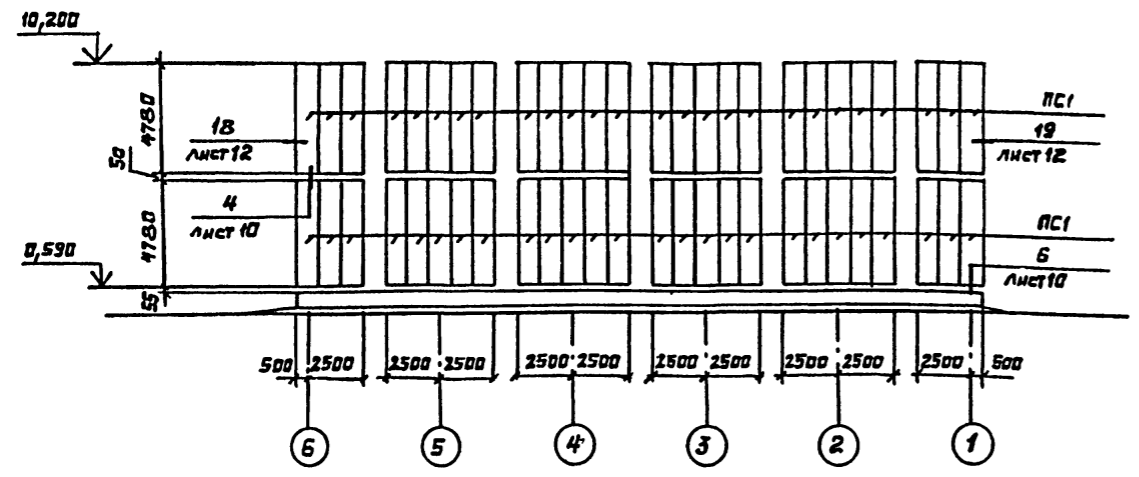


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ 1-6

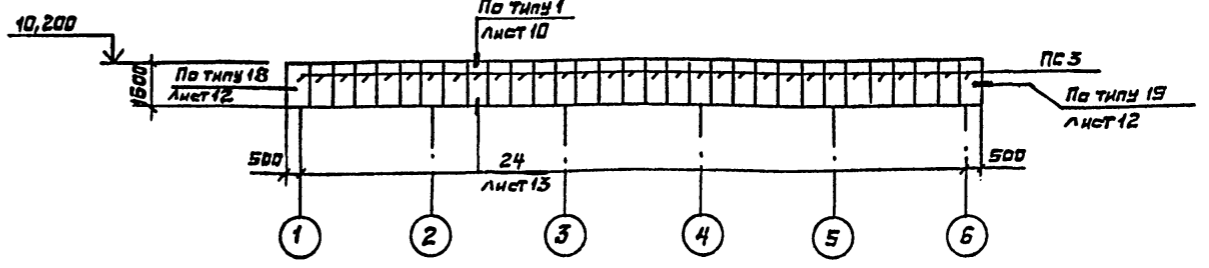


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ Д-Н

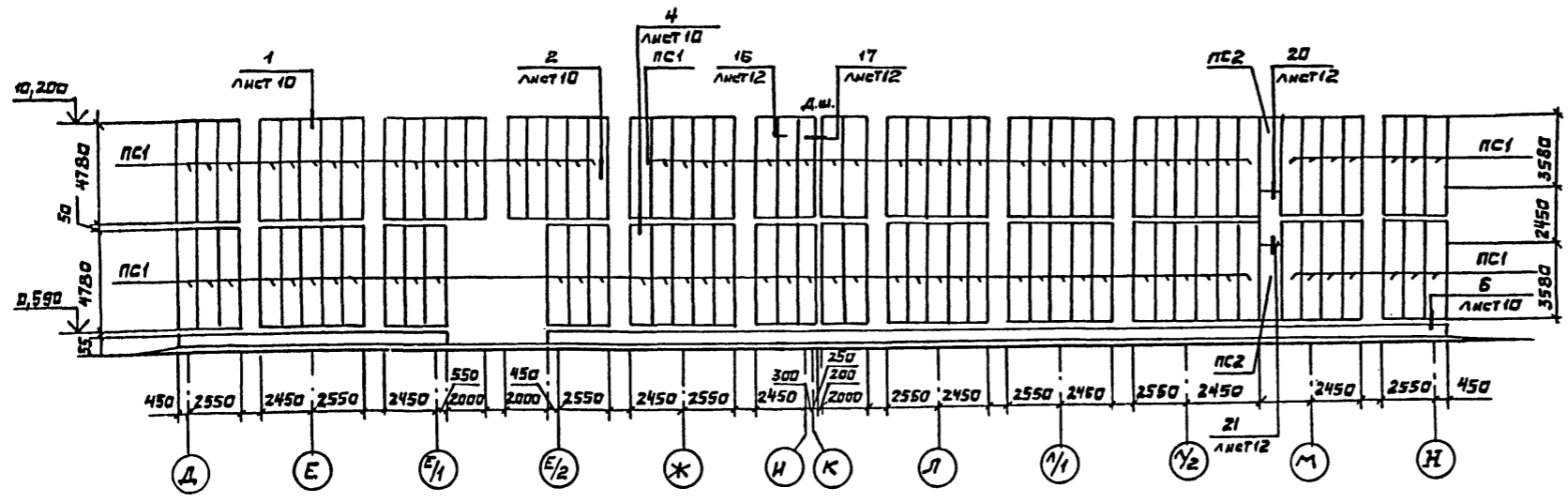
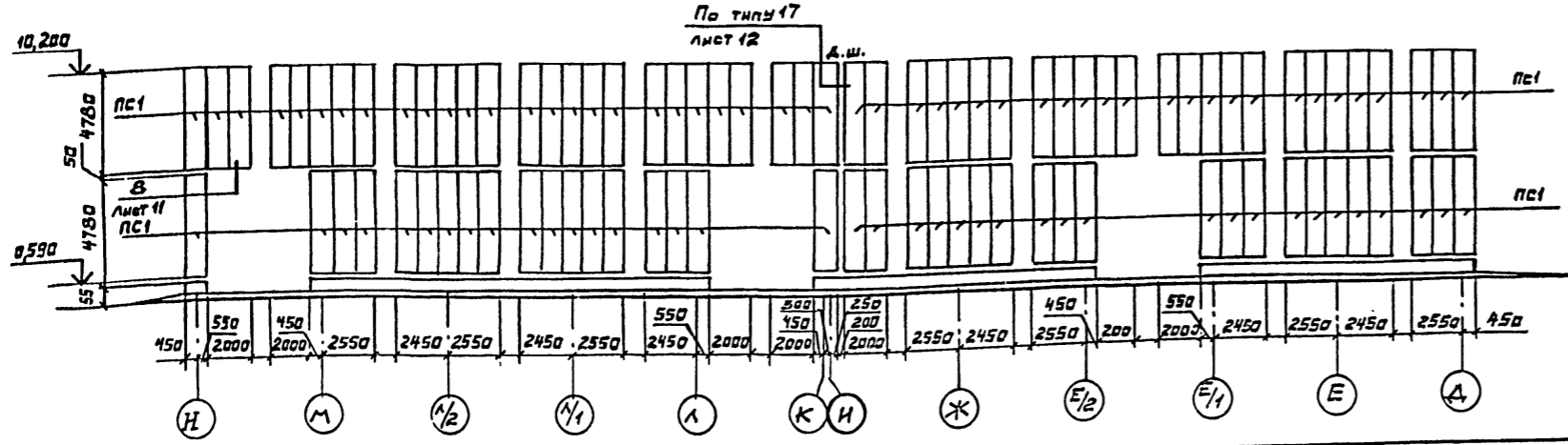


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ Н-Д



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ Б-1, 1-6, Д-Н, Н-Д

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панели стеновые трехслойные с обшивками из стальных профилированных листов толщиной 0,7 для производственных зданий марки			
ПС1	Шифр 172 км 5	ПТС 478.1000.110 - с 0,7	258	139,0	ℓ = 4780 мм
ПС2	Шифр 172 км 5	ПТС 358.1000.110 - с 0,7	2	105,1	ℓ = 3580 мм
ПС3	Лист 9	ПТС 160.1000.110 - с 0,7	31	49,13	ℓ = 1600 мм

Привязан:

Ив. №

ТН 503-4-35.86		АР
ЗАВ. ОТД. ГРИБОВА	25.11.85	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ПОДЪЕМНЫХ КАНАЛОВ в г.д. в осях 1-6, Г-Н.
Н. КОНТР. БЕНЕВЦЕВА	25.11.85	
ВЕД. АРХ. ИСКОСКОВА	25.11.85	
СТ. АРХ. РОЗНИНА	25.11.85	
АРХ. КОХАН	25.11.85	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ Б-1, 1-6; Д-Н, Н-Д

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р. 8

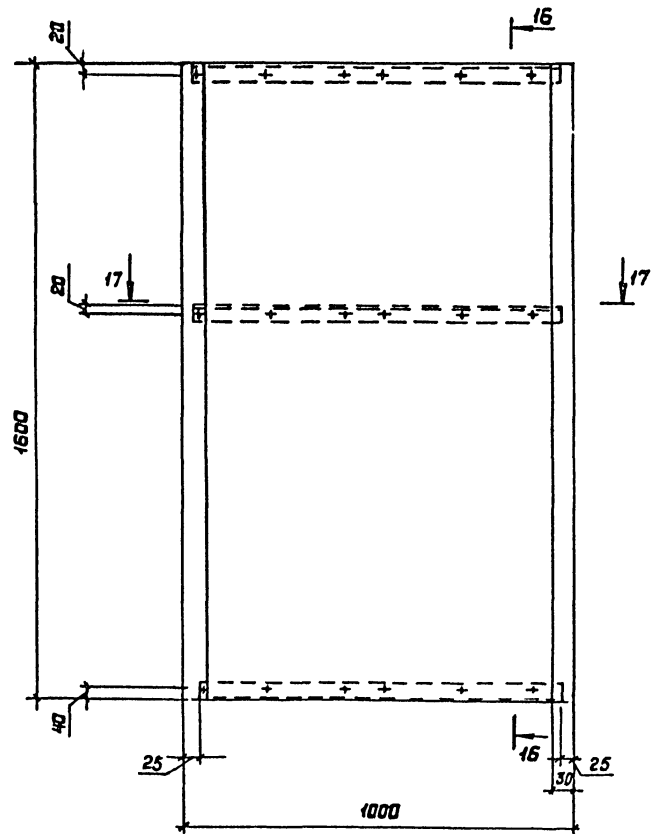
Гипроспецконструкция

ОБЪЕКТ
Согласовано
Согласовано
Дата

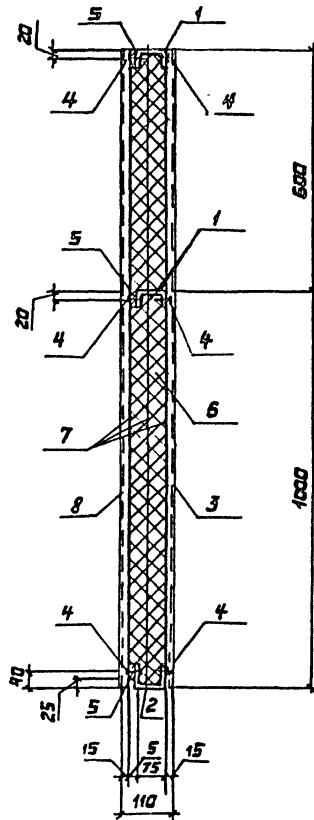
Альбом IV

Типовой проект

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ



16-16 повернуто



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ПСЗ

Марка пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Шифр 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-1	2	4,14	С _з 950мм
2	Шифр 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-2	1	2,69	С _з 950мм
3	Шифр 172 КМ5	Обшивки С15-800-0,7	2	20,89	С _з 1600мм
4	ТУ36-2142-78	Винт ВБ×14	36	0,23	
5	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная 40×5	3	0,41	С _з 980мм
6	ГОСТ 9573-82	Плиты минераловатные полужесткие марки 75	0,13	19,50	
7	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая	0,3	4,3	
8	Шифр 172 КМ5	Обшивки С15-1000-0,7	1	11,84	С _з 1600мм

Стеновая панель ПСЗ изготовить по типу панелей стеновых трехслойных с обшивками из стальных профилированных листов и утелителем из минераловатных плит для производственных зданий, Альбом шифр 172 КМ5.

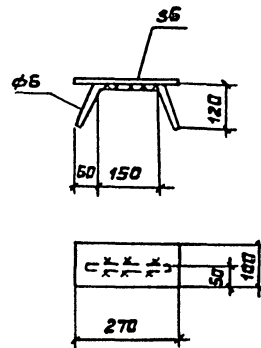
Объект

Сотлабованг

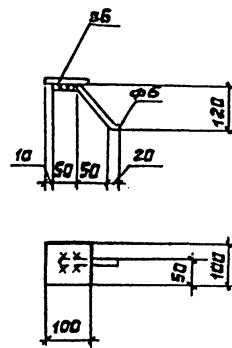
Сотлабованг

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

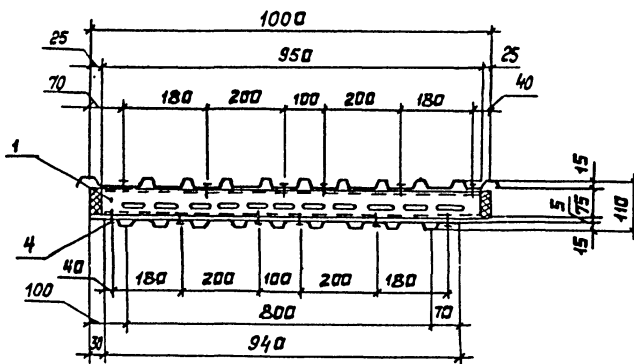
ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ М1



ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ М2



17-17



ТП 503-4-35.86

АР

Привязан:

Зав. отд. ГРИБОВА	И. контр. ВЕНЕВЦЕВА	Вед. арх. ИСКРЮКОВА	Ст. арх. РАЗИКА	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в г.п. в осях 1-8, Г-И.	Стация	Лист	Листов
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ	Р	9	
Изм. №2				ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ М1, М2	Гипроспецконструкция		

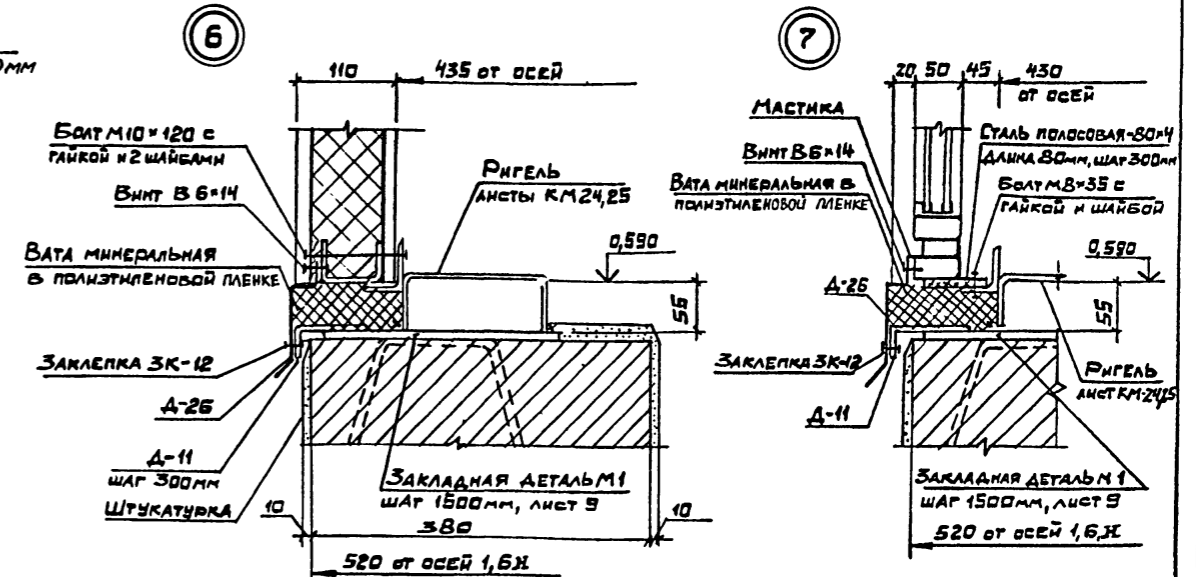
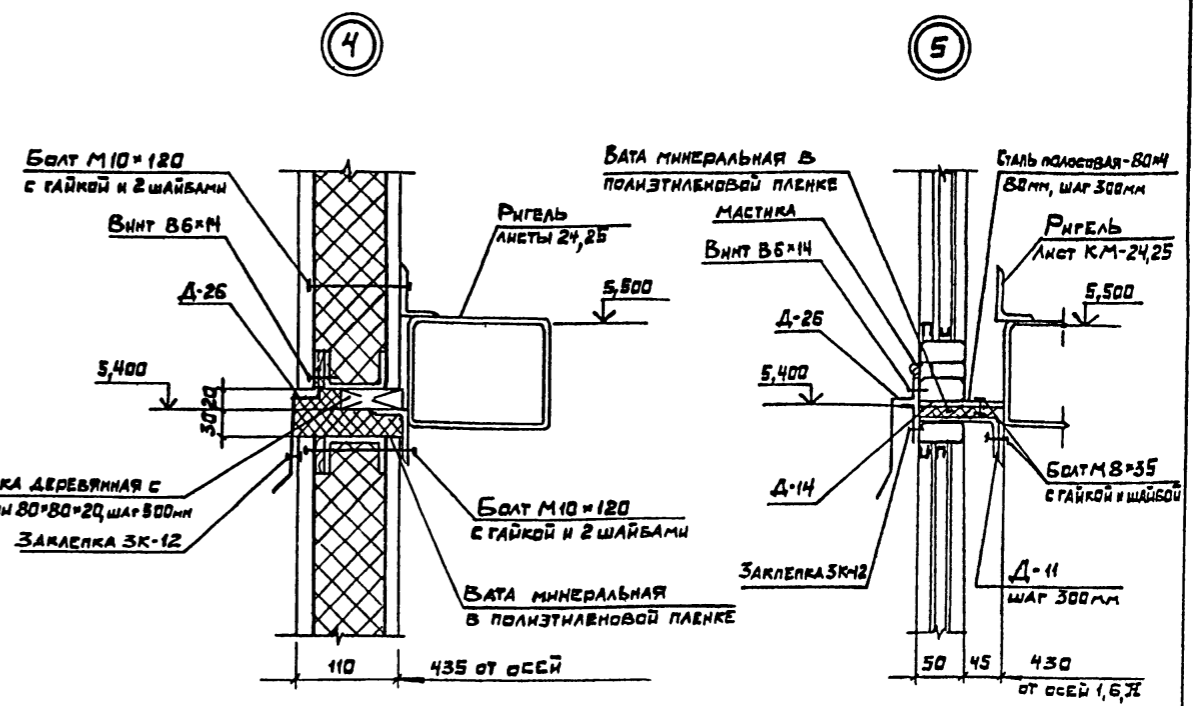
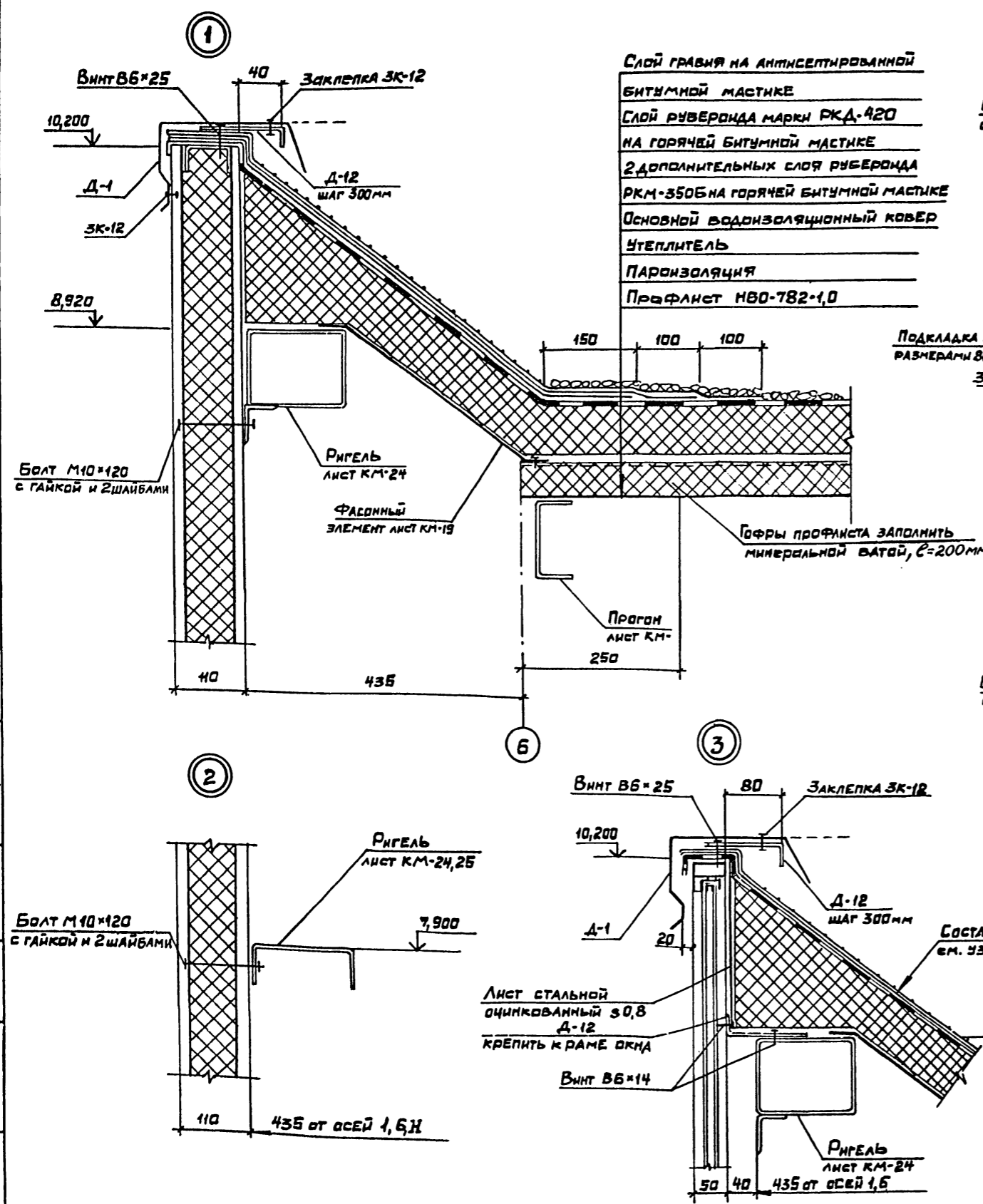
Альбом IV

Типовой проект

Согласовано

Согласовано

№ 5, 12-этаж, Пасп. № 185, ВЗЛМ. № 12.1



Прокладки деревянные в узлах 4 и 8 антисептировать и антипирировать.

Привязан:					Зав. отд. Гринцова	Инж. В. В. В. В.	Инж. В. В. В. В.	Инж. В. В. В. В.	Инж. В. В. В. В.
Инв. №					Арх. Резина	Арх. Кохан	Арх. Кохан	Арх. Кохан	Арх. Кохан
ТП-503-4-35.86					АР				
Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в год, в осях 1-6, Г-Н.					Ст. Арх.	Лист	Листов		
Узлы 1...7					Гипроспецгконструкция				

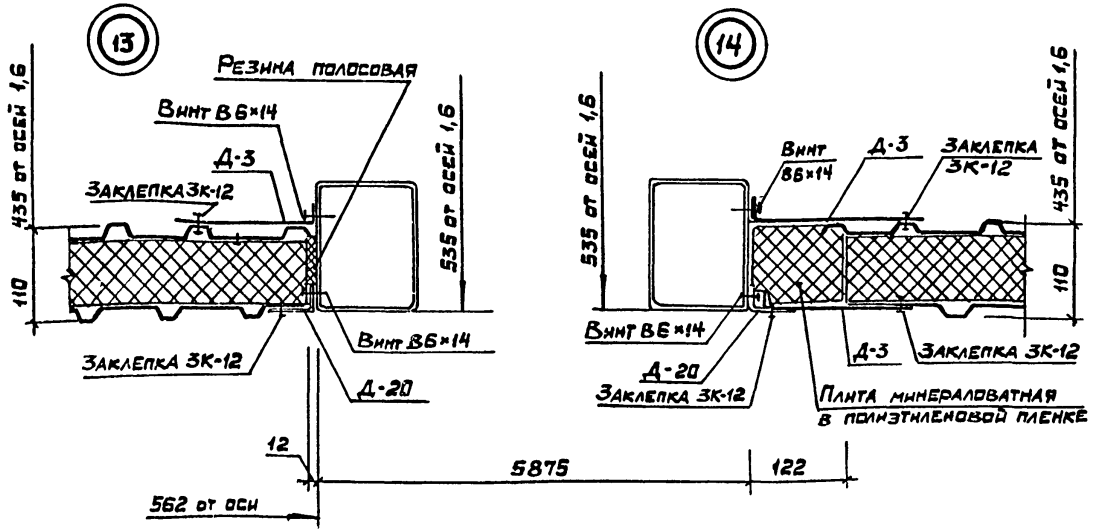
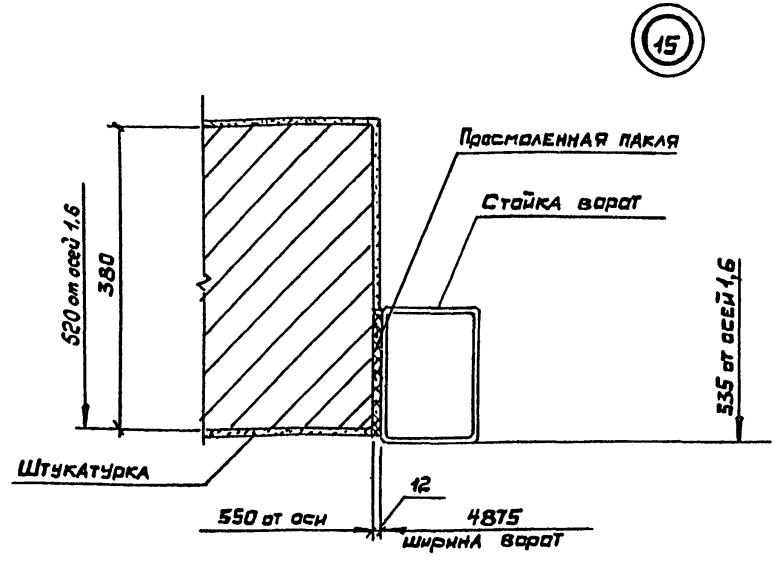
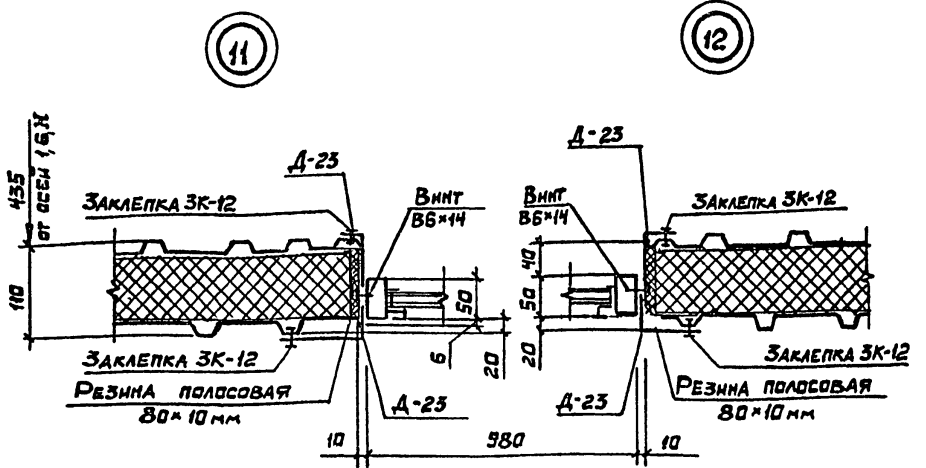
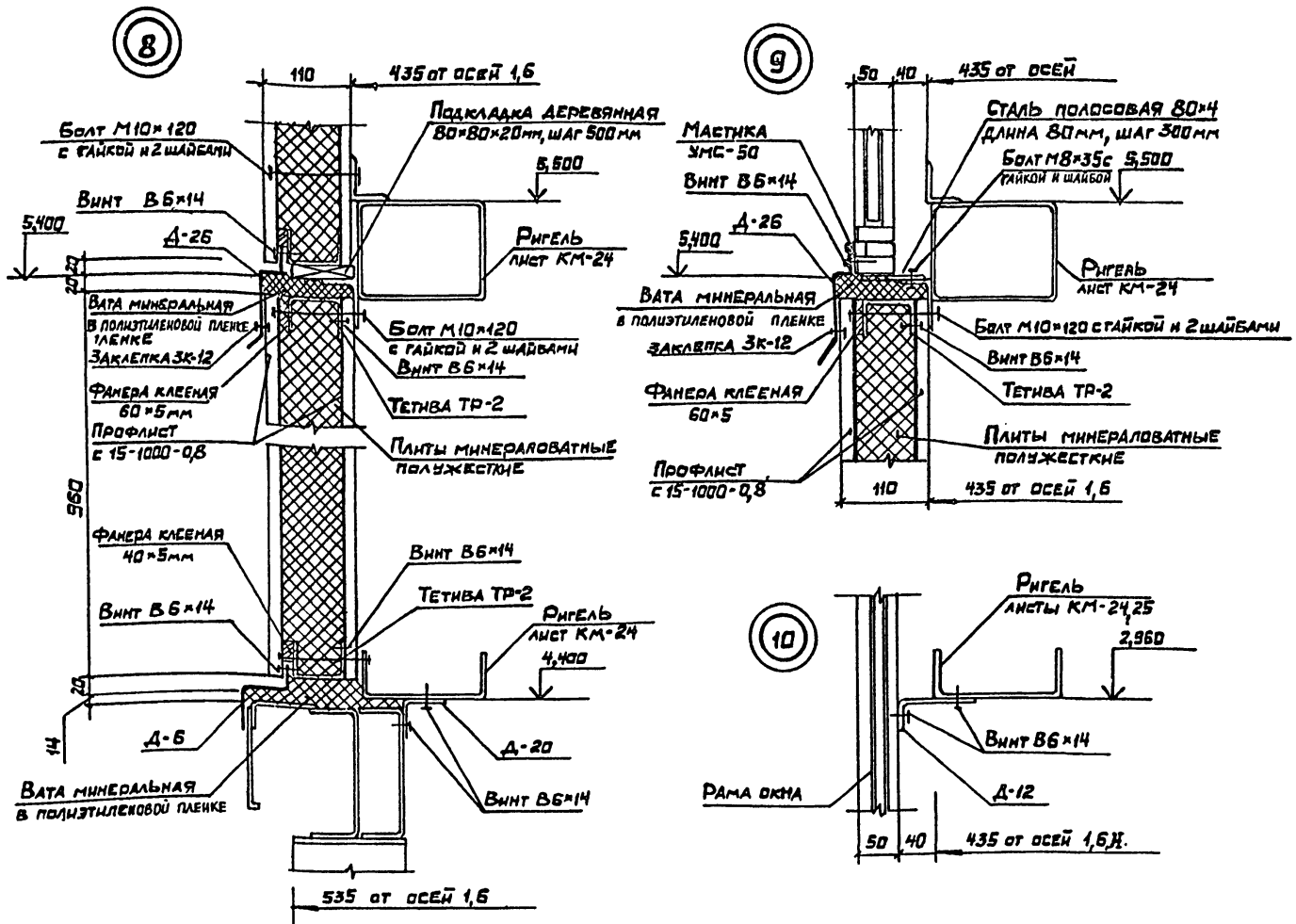
Альбом IV

Типовой проект

Согласовано

Согласовано

Инв. № прокл. / Поверх и дата / Взам. инв. №



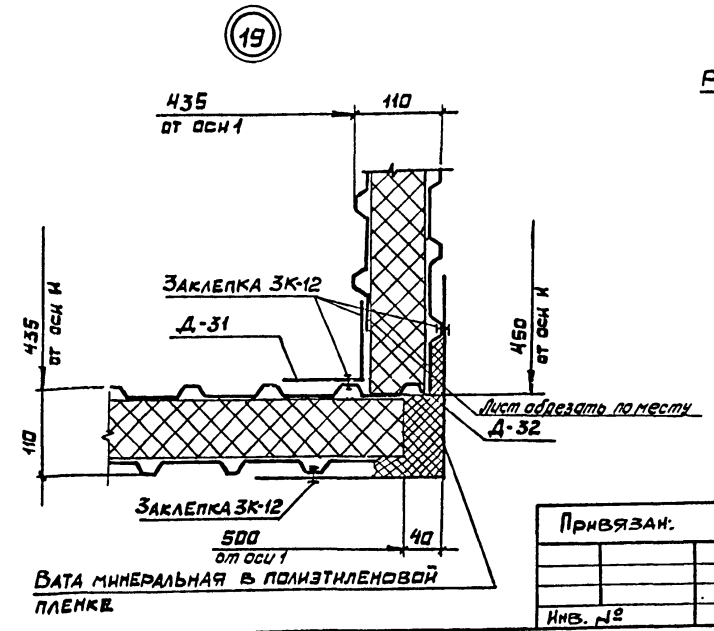
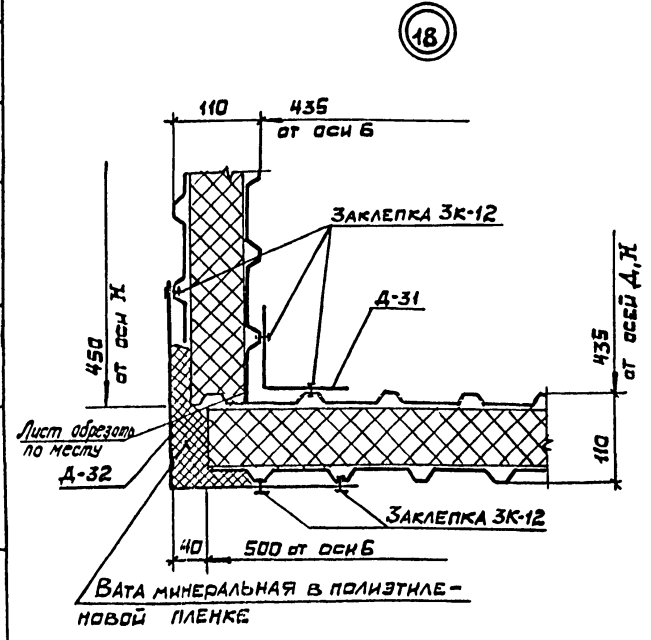
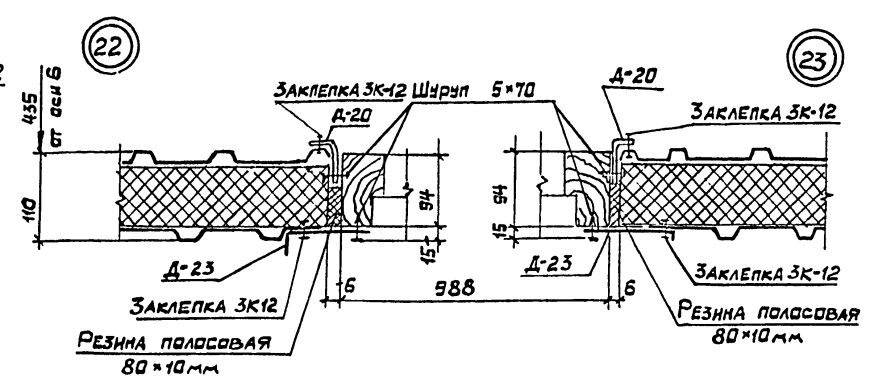
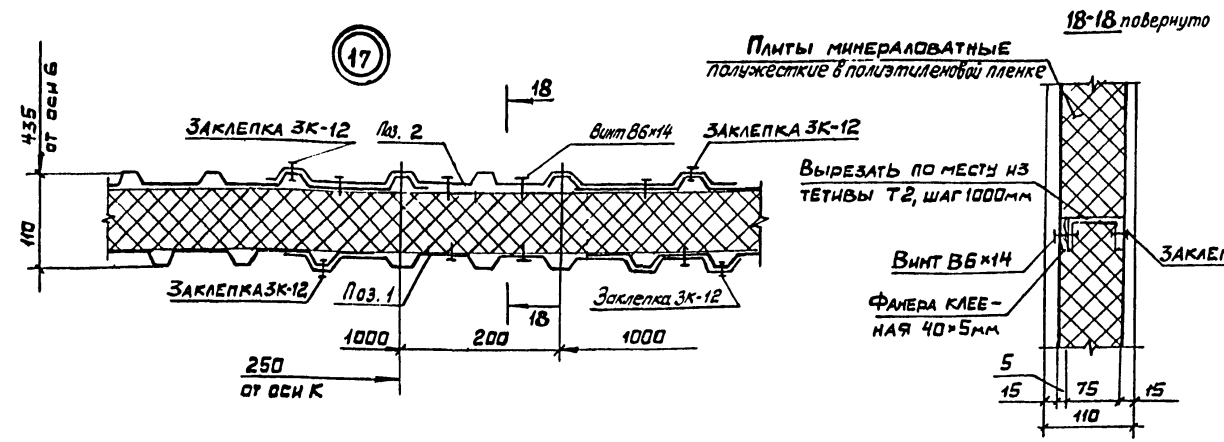
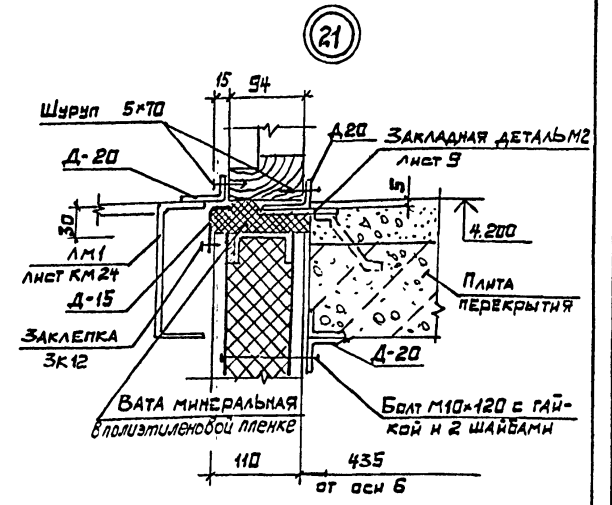
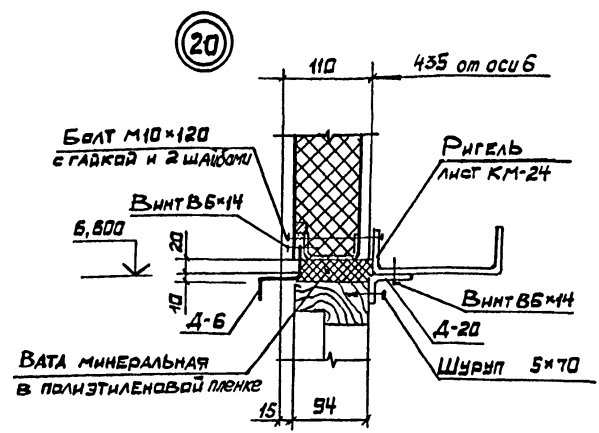
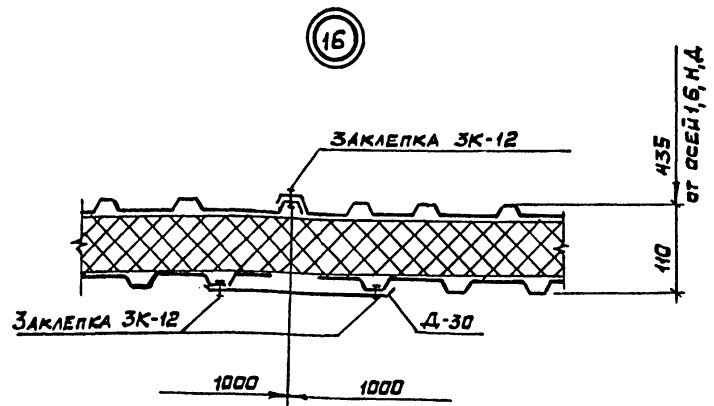
ПРивязку оконных проемов и проемов ворот см. лист 3, лист 8.

		ТИП 503-4-35.86		АР	
ПРивязки:		Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ 3 года, в осях 1-8, г-н		СТАДИЯ Лист Листов	
		Зав. отд. ГРИБОВА		Р	
		М. контр. ВЕНЕЦЕВА		11	
		Сед. арх. ИСКОВОВА			
		Ст. арх. РЕЗИНА		УЗЛЫ 8...15	
Инв. №		И.М.Ж. ТРИБОЧКИН		Гипроспецконструкция	

Альбом IV
Типовой проект

СОГЛАСОВАНО

ОБЪЕКТ



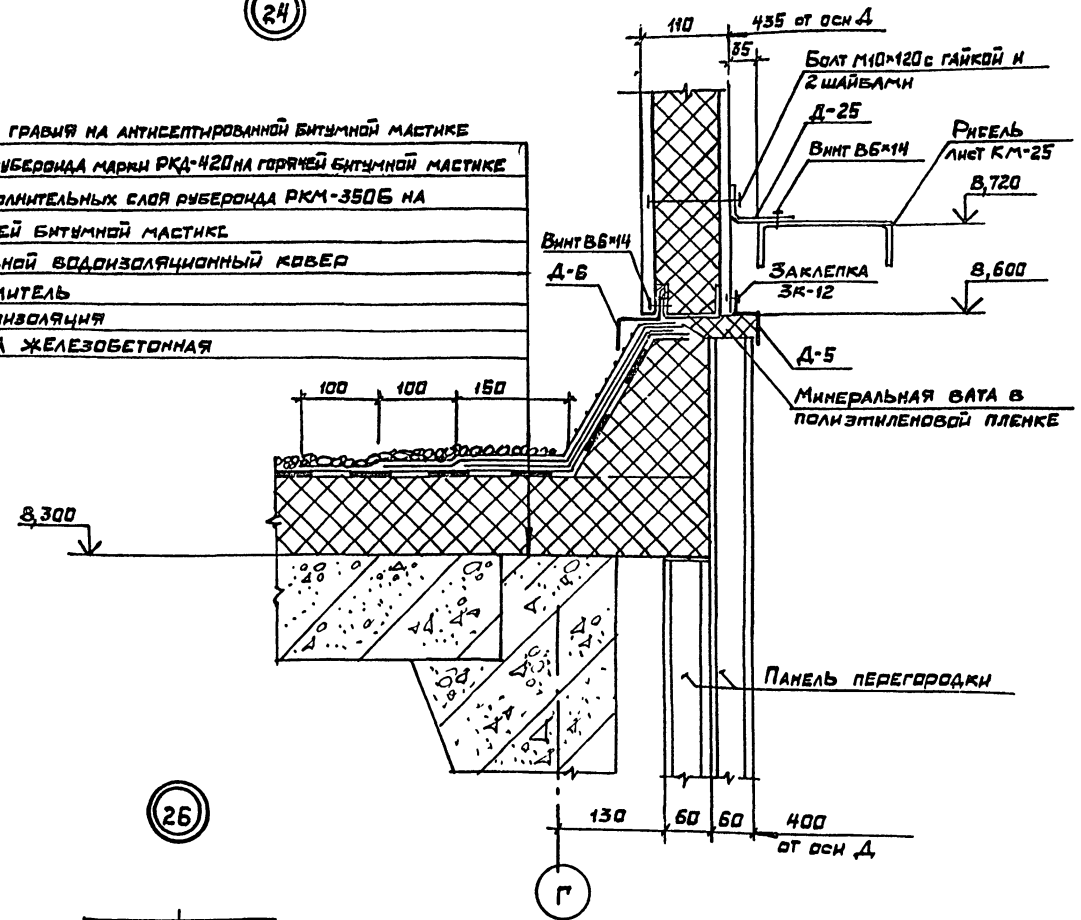
Привязан:				ТП 503-4-35.86		АР	
ЗАВ. ОЦА	И. КОИГР	ВЕД. АРХ.	СТ. АРХ.	И. КОИГР	ВЕД. АРХ.	СТ. АРХ.	И. КОИГР
И. КОИГР	ВЕД. АРХ.	СТ. АРХ.	И. КОИГР	ВЕД. АРХ.	СТ. АРХ.	И. КОИГР	ВЕД. АРХ.
И. КОИГР	ВЕД. АРХ.	СТ. АРХ.	И. КОИГР	ВЕД. АРХ.	СТ. АРХ.	И. КОИГР	ВЕД. АРХ.
Производственный корпус				Станция		Лист	
Центральное отделение				Р		12	
КамАЗ в год. В. В. В. 1-5 г. К.				Узлы 15..23		ИлпроектБилгконструкция	

Альбом IV

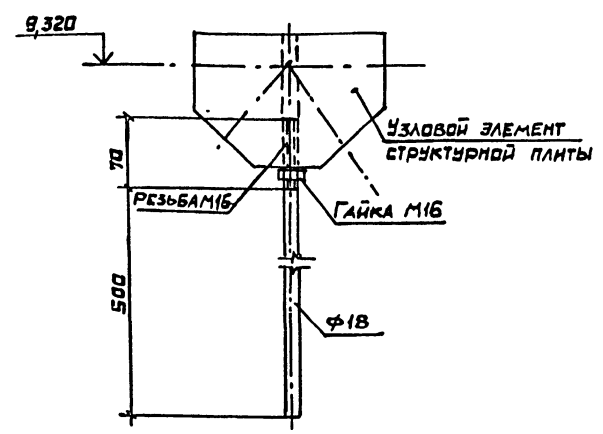
Типовой проект

24

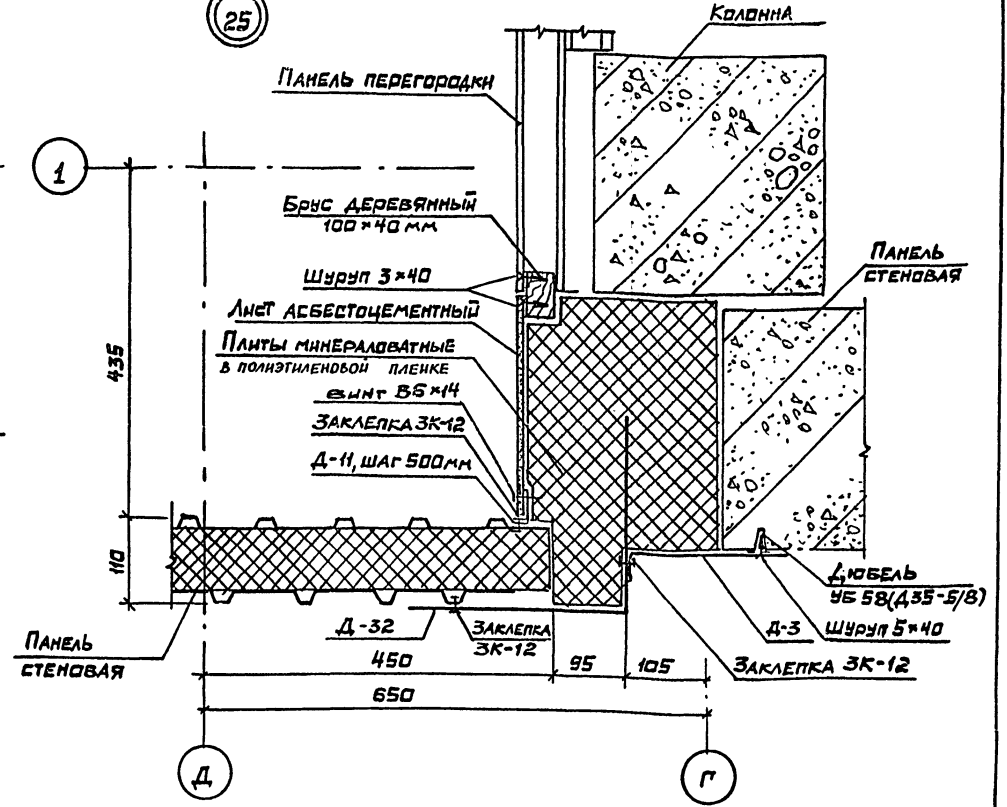
СЛОЙ ГРАВИА НА АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
 СЛОЙ РУБЕРОИДА МАРКИ РКД-420 НА ГОРЯЧЕЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
 2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЛОЯ РУБЕРОИДА РКМ-350Б НА ГОРЯЧЕЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
 ОСНОВНОЙ ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР
 УТЕПЛИТЕЛЬ
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ
 ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ



26



25

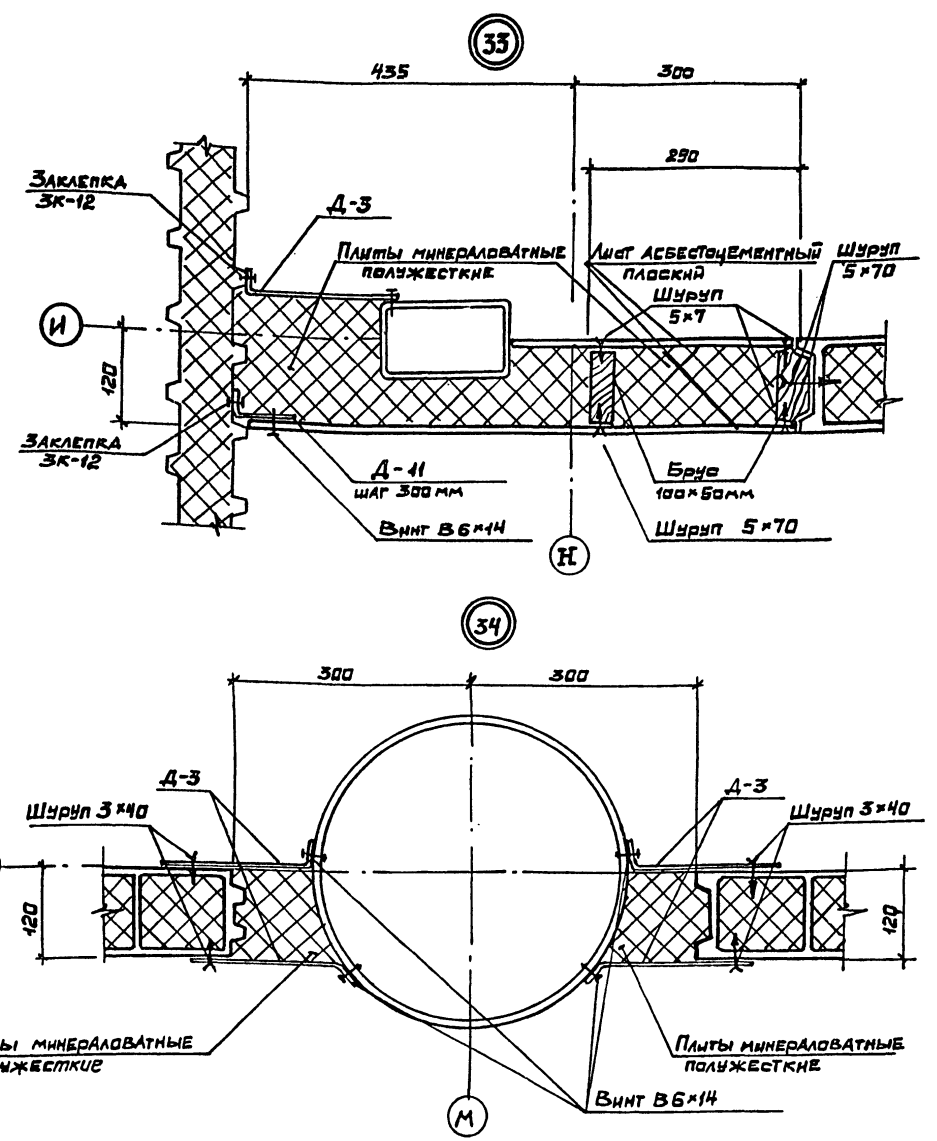
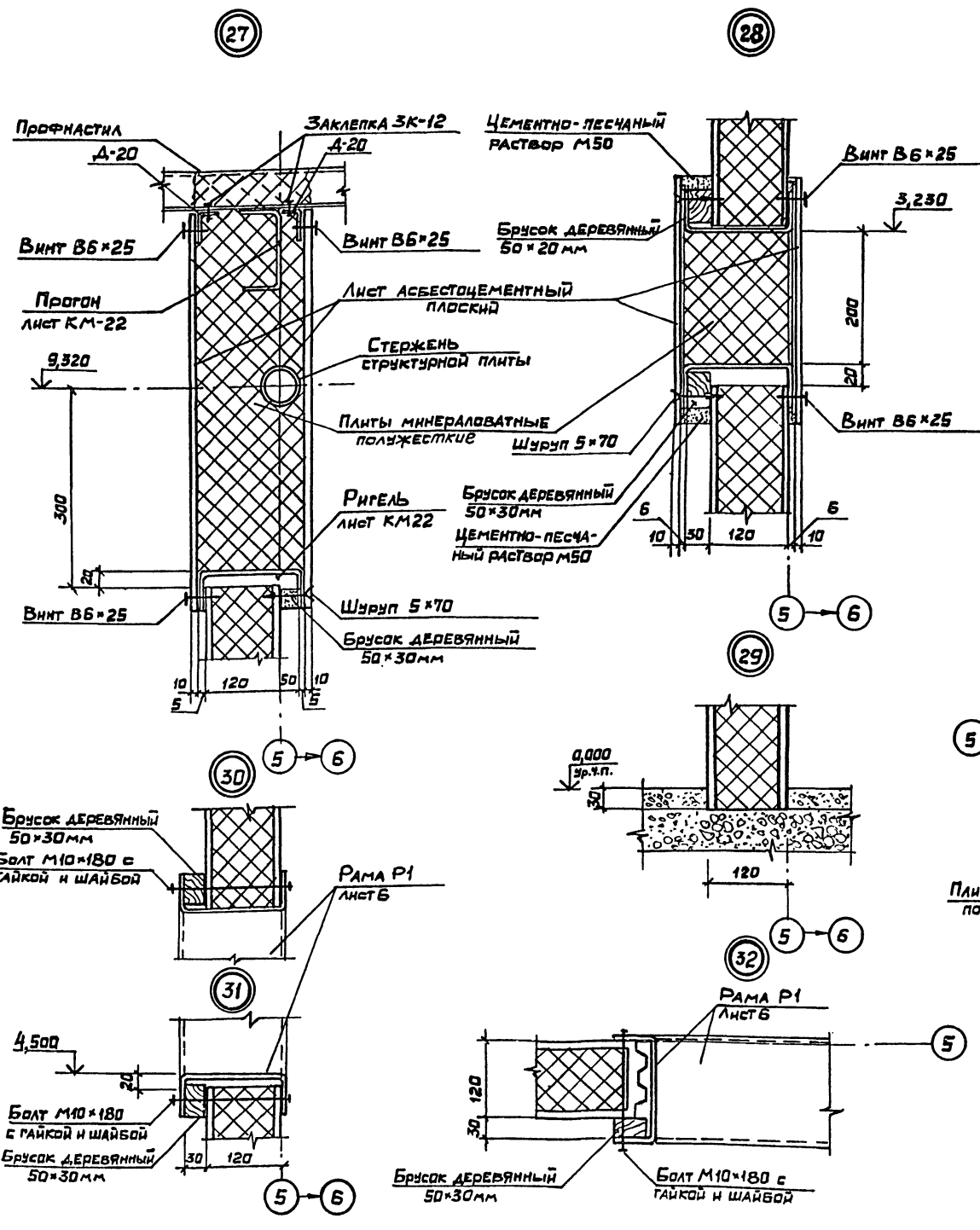


Шпильку из $\phi 18$ устанавливать с шагом 3м по трассировке воздухопроводов; см. лист 0В.

ОБЪЕКТ
 СОГЛАСОВАНО
 МАШ. АЭС
 ХИЖИНО
 ВЗАН. ИМБ. Д.1
 ИМБ. № 1/144. Подпись и дата

		ТП 503-4-35.86		АР	
Привязан:	МАШ. ОТД.	Грибова	25/02/86	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕПЛОГО РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КЛМАЗ в г.о.р., в осях 1-6-г-н.	СТАДИА ЛИСТ
	И. КОНТР.	Гинзбург	25/02/86		Р 13
	ВЕД. АРХ.	Искоскова	25/02/86		
	Ст. Арх.	Розина	23/02/86		
ИМБ. №	ИНЖ.	Маслова	25/02/86	Узлы 24...26	Гипроспецпроектконструкция

АЛЬБОМ
 Типовой проект
 СЕРИЯ
 СОГЛАСОВАНО
 Исполнитель:



		ТП 503-4-35.86		АР
Привязан:	Зав. отд.	Грибова	20/21	Производственный корпус центральной зоны ремонта автоавтомобилей КАМАЗ в год, в осях 1-5 г.-н.
	И.контр.	Веневцева	20/21	
	Вед. арх.	Искакова	20/21	Этаж 14
	Вед. арх.	Розина	20/21	
И.в. №	И.в. №	Алтухов	20/21	Узлы 27...34
				Гипроспробулькоструктура

Альбом IV

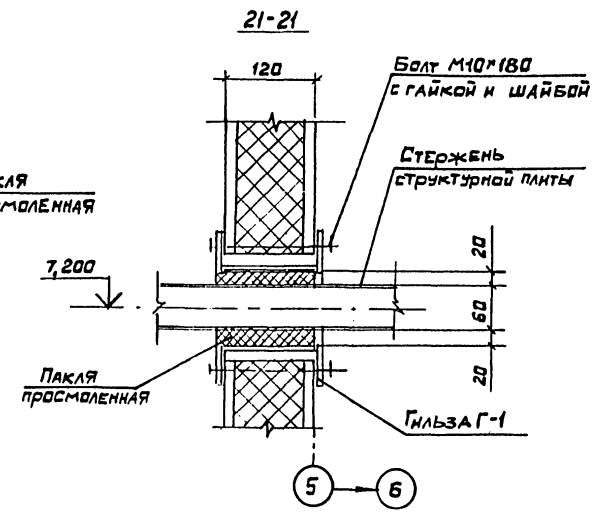
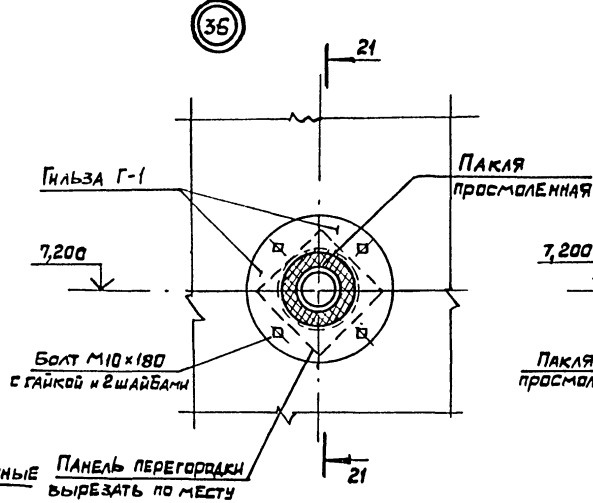
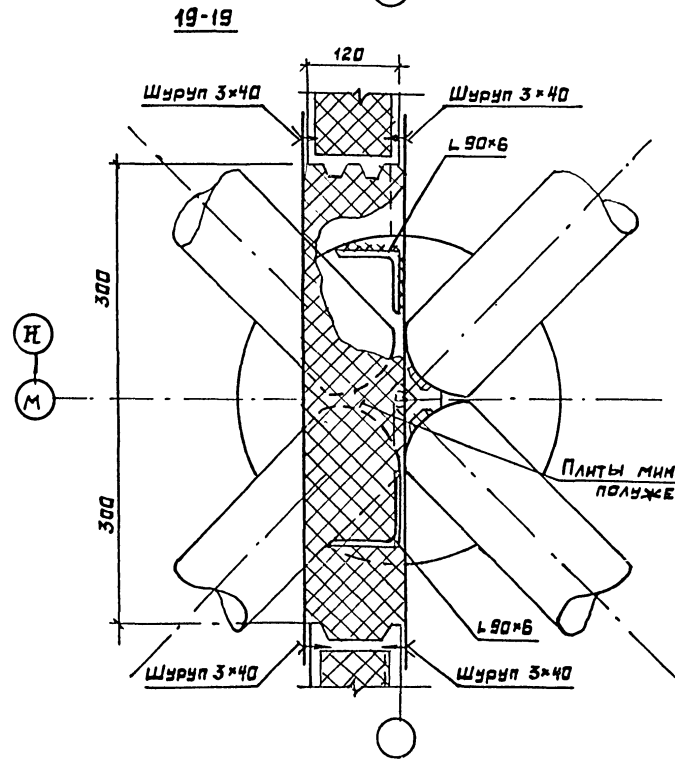
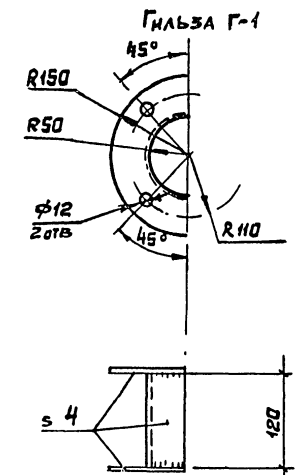
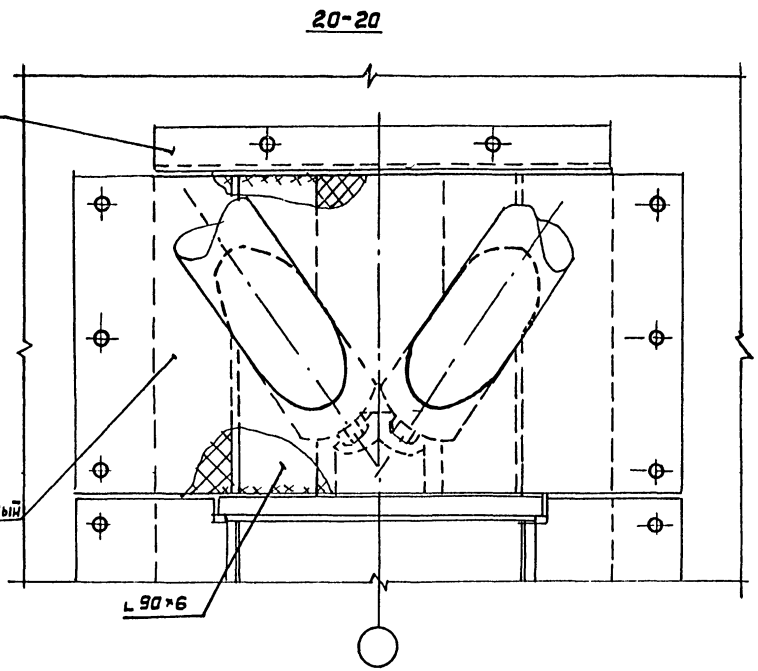
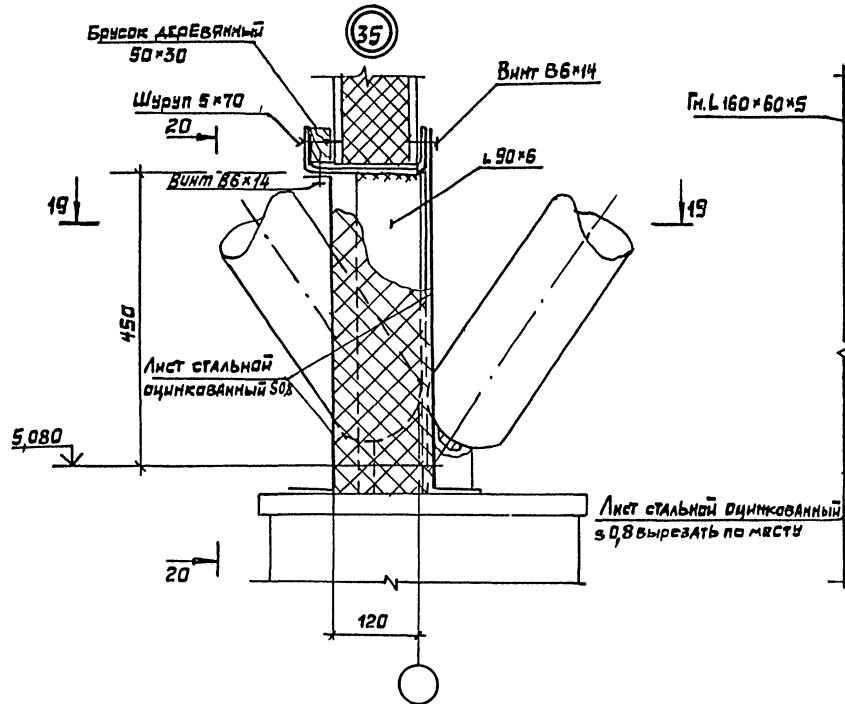
Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

ИЗМ. №1-2024 ПЕРИФЕРИЯ К ААТА ВЗАК. ИБС.К.2



ТП 503-4-35.86					АР	
ИЗГОТОВИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОД, В ОСЯК 1-Б, Г-Н.						
ПРИВЯЗАН:	Зав. отд.	Грибова	25.12.23	Стальная	Лист	Листов
	И. контр.	Венючева	25.12.23	Р	15	
	вед. арх.	Искускова	25.12.23			
	Ст. арх.	Резина	25.12.23	Узлы 35, 35		
	И.ж.	Григорьев	25.12.23	Гипсоцементнобетонная		

Альбом IV

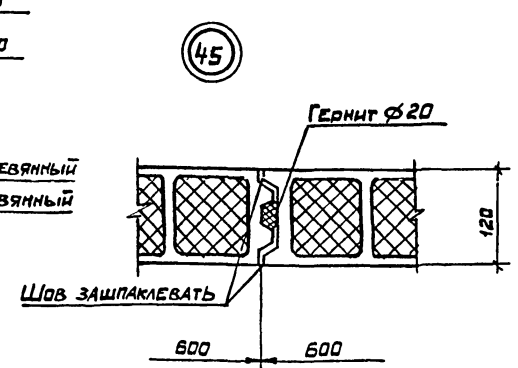
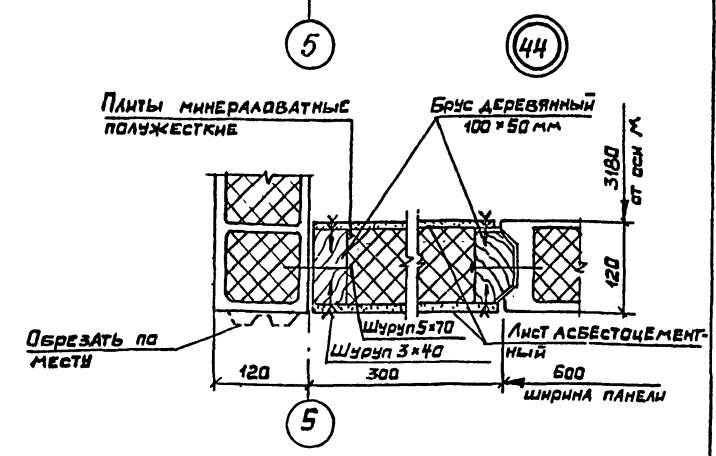
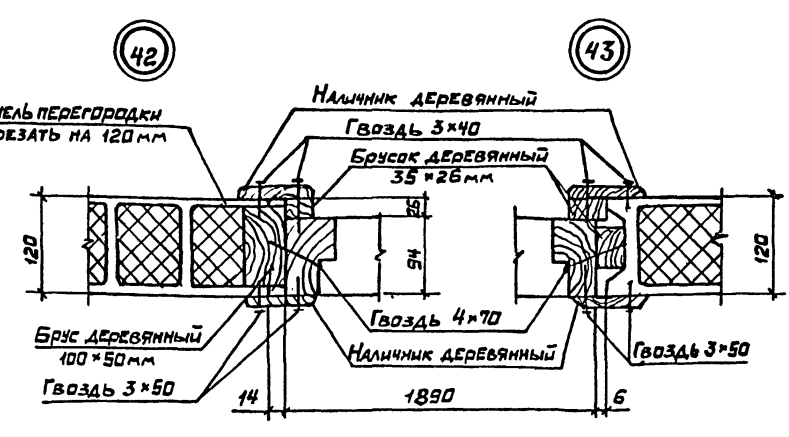
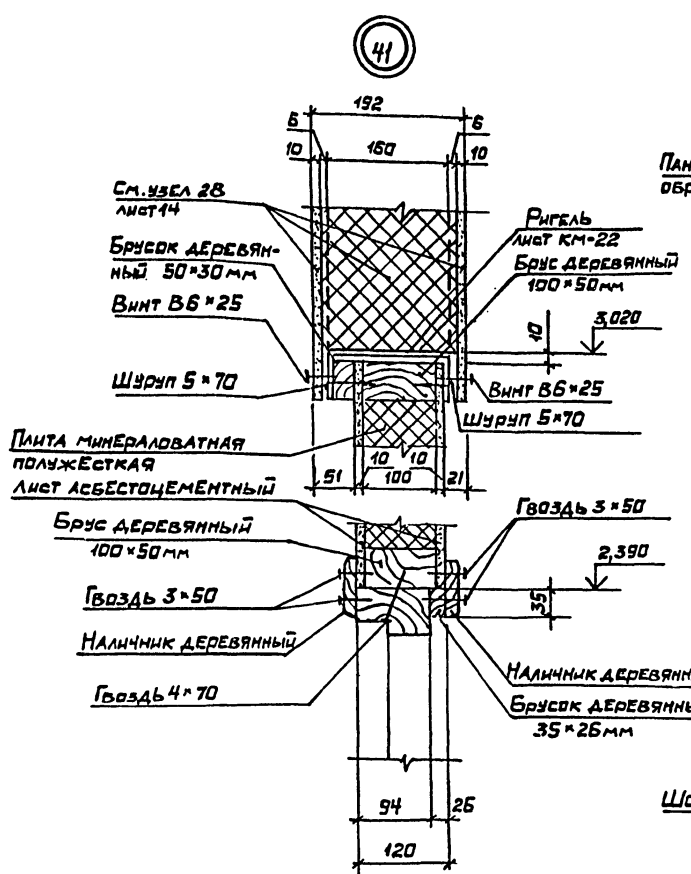
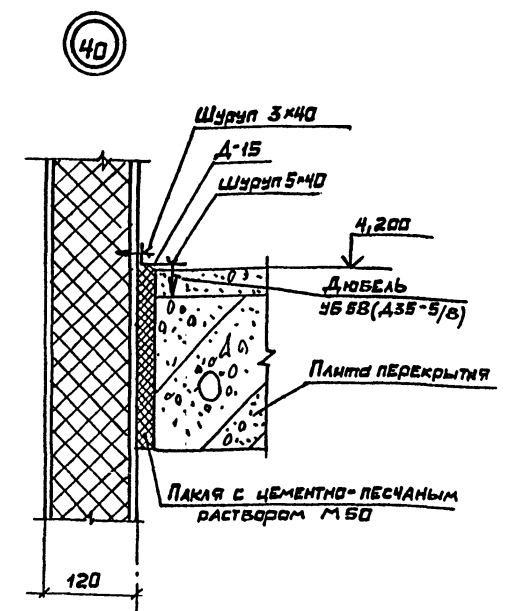
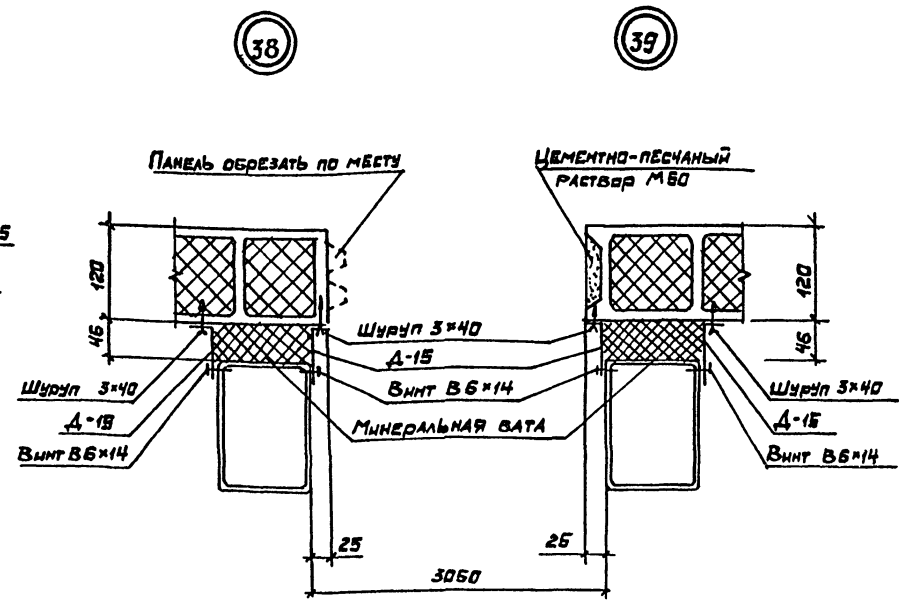
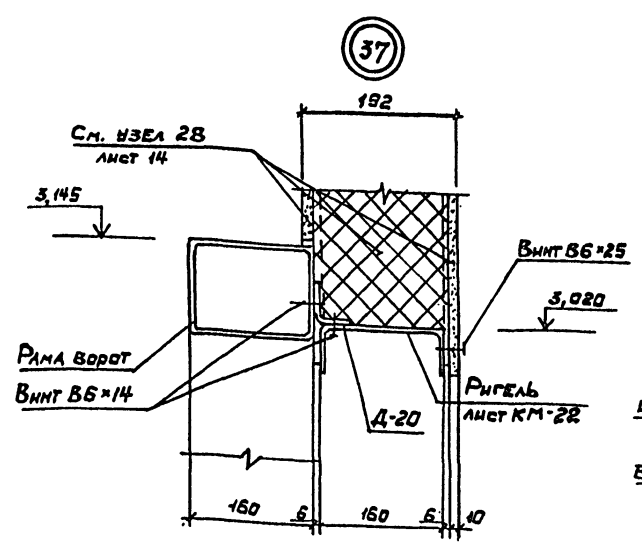
Типовой проект

ОБЪЕКТ

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

Имя, Фамилия, Год, Место, Дата, Взагл. инв. №



1. Привязку проемов ворот и дверей см. листы 3,8.
2. Брусок деревянный сеч. 100*50мм антисептировать и антипирировать

		ТП 503-4-35.86		АР
Привязка:	Зав. вкл. Грибова	Инж. В.И. Грибова	Производственный корпус	Станция
	Н. контр. Веневцев	Инж. В.И. Веневцев	Централизованного теплоснабжения	Лист
	Вед. арх. Нековорова	Инж. В.И. Нековорова	ремонта 1000 автомобилей	Листов
	Ст. арх. Розина	Инж. В.И. Розина	(Листы 3,8, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45)	Р
	Арх. Кохан	Инж. В.И. Кохан	Узлы 37... 45	16
Инв. №				Гипростройконструкция

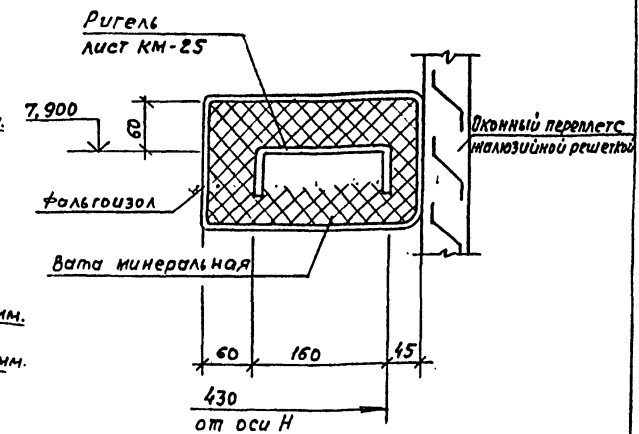
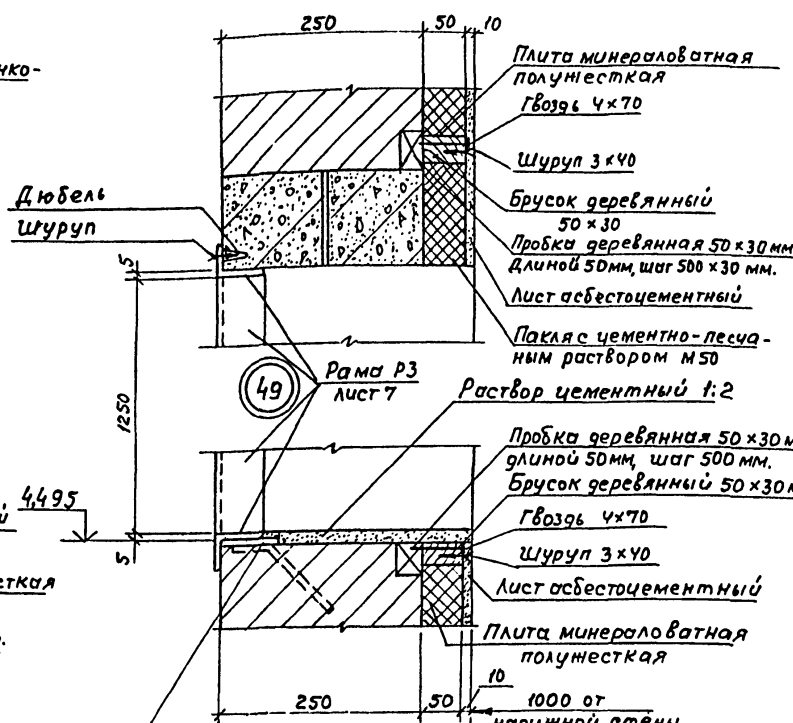
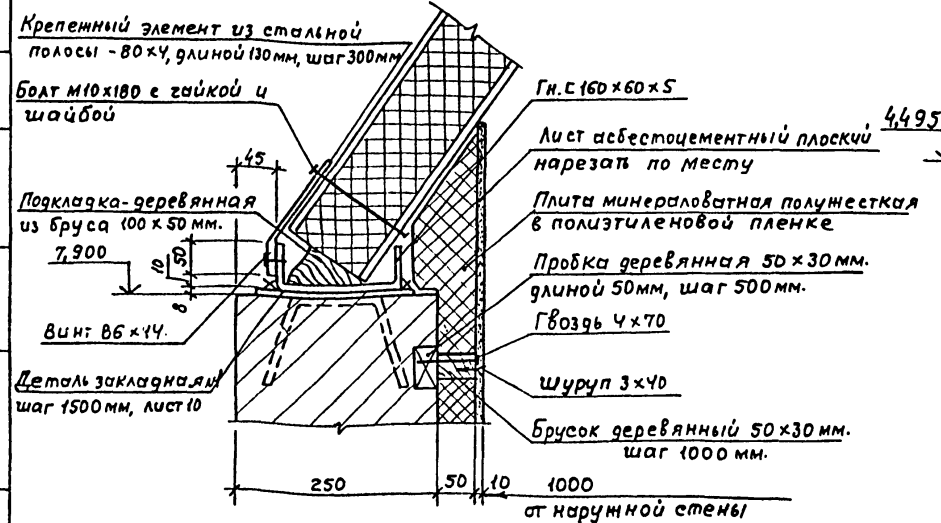
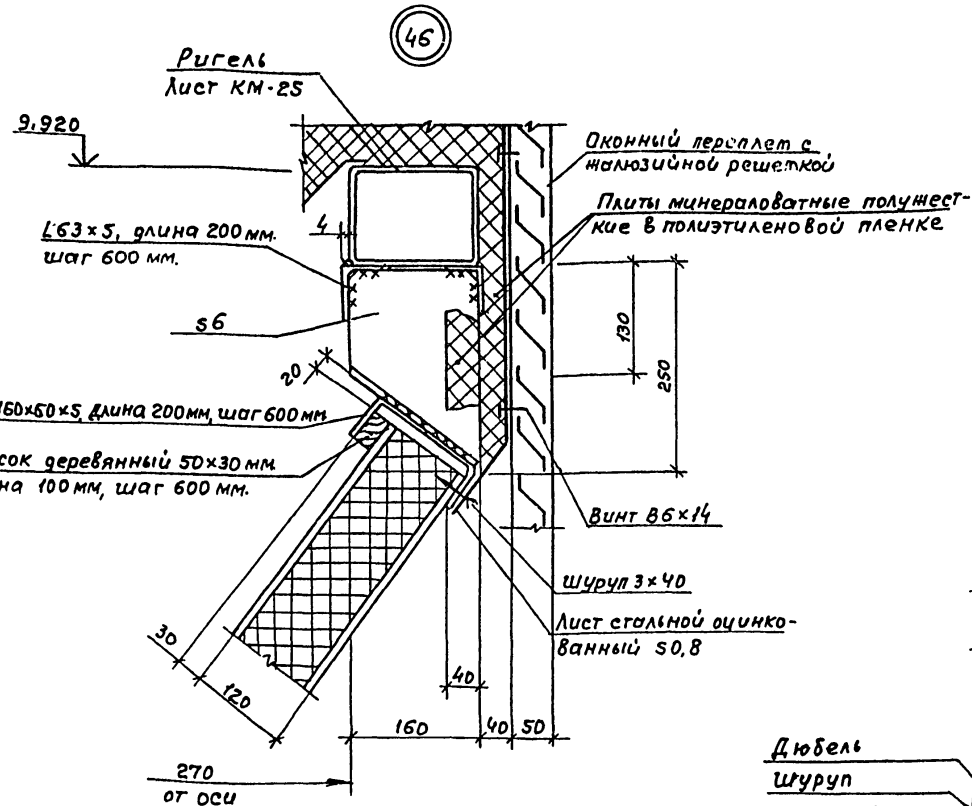
Ялбон IV

Тилово проект

Согласовано

Согласовано

Шиф. и пом. (подпись и дата) Имя, ин. и. н.



Деталь закладная М2 шаг 500 мм, лист 9

ТП 503-4-35.86				АР
привязки	Зав. отд.	Приб. Ва	23.12.85	Производственный корпус Центрального технического района 1000 автомобилей КамАЗ в г.р.р., в осях 1-6, Г-И
	И. контр.	Веневица	23.12.85	
	Вед. арх.	Искаскова	23.12.85	
	Ст. арх.	Розина	23.12.85	
И. н. в. №	Арх.	Кохан	23.12.85	Узлы 46...51
				Стация
				Лист
				Листов
				Р 17
				Гипроспецгеконструкция

Копировал Максимова

Формат А2

Листом IV

Типовой проект

01/1984

скалессебно

Ссылка на

Лист № 1-101. Листы в сборе. Включены

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало)	
2.	Общие данные (продолжение)	
3.	Общие данные (продолжение)	
4.	Общие данные (окончание)	
5.	Техническая спецификация металла - I вариант (начало)	
6.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
7.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
8.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
9.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
10.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
11.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
12.	Техническая спецификация металла - I вариант (окончание)	
13.	Техническая спецификация металла - II, III варианты, II вариант (начало)	
14.	Техническая спецификация металла - II вариант (окончание), II вариант (начало)	
15.	Техническая спецификация металла - III вариант (продолжение)	
16.	Техническая спецификация металла - III вариант (окончание), III вариант (начало)	
17.	Техническая спецификация металла - III вариант (окончание)	
18.	Схемы расположения колонн, стоек фахверка и пространственных решетчатых конструкций СП.	
19.	Схемы расположения профилированного листа, фермер, стаканов и ПСО1.	
20.	Схема расположения прогонов и рамок	
21.	Разрезы 1-1... 4-4; 17-17... 22-22	
22.	Разрезы 5-5... 9-9; 23-23... 30-30	
23.	Схема расположения подвесных путей	
24.	Схемы расположения ригелей фахверка по оси 1 и 6.	
25.	Схемы расположения ригелей фахверка по осям Н и Д. Узел 53	
26.	Перекрытие на отп. 4, 200. Схемы расположения стоек, балок, ригелей и манерельсов.	
27.	Схемы расположения вертикальных перегородок и вертикальных балок панели ПЗ; ПБ	
28.	Лестница П1	
29.	Лестница Л2, Узлы 51, 52	
30.	Узлы 1... 8	
31.	Узлы 9... 11	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *Л.С. Грибова*

продолжение

Лист	Наименование	Примечание
32.	Узлы 12... 14	
33.	Узлы 15, 16	
34.	Узлы 17... 19	
35.	Узлы 20... 22	
36.	Узлы 23... 25	
37.	Узлы 26... 29	
38.	Узлы 30... 32	
39.	Узлы 33... 35	
40.	Узлы 36... 38	
41.	Узлы 39... 41	
42.	Узлы 42... 48	
43.	Узлы 49, 50	
44.	Узлы 51... 57	

Ведомость ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.465-2	Пространственные решетчатые конструкции из труб типа "Кислородка"	
Серия 400-0-2, вып. 4	Унифицированные одноэтажные промышленные здания (секции) из легких металлических конструкций.	
Серия 1.4273-4, вып. 1	Стальные стойки фахверка для одноэтажных производственных зданий. Стойки фахверка отапливаемых зданий. Чертежи КМ.	
Шифр 351/30	Комплект укороченных прогонов для пространственной решетчатой конструкции из круглых труб типа "Кислородка"	

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.464-10, вып. 0	Фанеры вентиляционные для производственных зданий из легких металлических конструкций. Материалы для проектирования и монтажные узлы.	
Серия 2.460-11	Типовые детали покрытий унифицированных зданий (секций) из легких металлических конструкций.	
Серия 2.460-12	Типовые детали кровель унифицированных одноэтажных промышленных зданий (секций) из легких металлических конструкций.	
Серия 1.49424, вып. 2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.469-7, вып. 4	Покрытия зданий с крышными вентиляторами для бесформенных зданий и зданий с земными фронтонами.	
Серия 1.4262-3, вып. 2	Стальные подкрановые балки.	
Серия 1.432.2-17, вып. 0-1; 2; 3	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана.	
Серия 1.4319-25, вып. 0, 1, 2	Перегородки панельные из облицовочных листов в стальной обвязке.	
Серия 1.4503-3, вып. 2, 3, ГОСТ 23120-78	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
Серия 1.4352-20, вып. 1	Ворота распашные складчатые. Рабочие чертежи. Часть 1.	

Привязан:

Шифр № 77 503-4-35.86 КМ

Л.пр.ин.	Голышман	23.07.85			
Заб.отв.	Грибова	23.07.85			
И.контр.	Чурбава	23.07.85			
Л.проект.	Воловик	23.07.85			
Вед.проект.	Исаева	23.07.85			
Вед.конст.	Кладка	23.07.85			
Вед.конст.	Смирнов	23.07.85			

Производственный корпус центрального городского ремонта 1000 автомобильных камер

Общие данные (начало) / Организация: Строительная

Лист 1 из 44

Общие указания.

1. Основной комплект рабочих чертежей типового проекта "Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в год" марки КМ (конструкции металлические), разработан на основании исходных данных, приведенных в документах АР.
2. Несущие конструкции разработаны для строительных условий: по весу снегового покрова, по скоростным напорам ветра и температурных расчетов температур наружного воздуха за наиболее холодную пятидневку (см. табл. 2)
3. В соответствии с СН 227-82 в настоящем проекте разработан основной вариант (вариант I) применения несущих конструкций с учетом строительства здания для I²⁰ географического района по скоростному напору ветра, для II²⁰ географического района по весу снегового покрова, с расчетной зимней температурой наружного воздуха на наиболее холодную пятидневку минус 30°, со спокойным рельефом местности.
4. За отметку 0,000 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке *
5. Основные расчетные положения и нагрузки.
 - 3.1. Стальные конструкции и их расчет должны удовлетворять требованиям СТ СЭВ 384-76 "Строительные конструкции и основания. Основные положения по расчету.", СНиП II-Б-74 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования", СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования." с учетом положений и других исходных данных, принятых по соответствующим типовым сериям на применяемые в проекте конструкции, а также с учетом технологических нагрузок от оборудования, светильников, воздуховодов, вентиляторов и других (см. табл. 3)
 6. Характеристика здания и основные конструктивные решения.
 - 6.1. Все основные несущие конструкции каркаса здания запроектированы с максимальным применением типовых элементов и конструкций.

- 6.2. Производственный корпус представляет собой отапливаемое здание размерами в осях 30х60 м и состоит из двух сопряженных между собой рядовки и отдельно стоящих секций. Размеры в плане по 30х30 м, с пространственными решетчатыми конструкциями из труб типа "Кислородок" (отметка нижнего пояса 7,200), каждая из которых опирается через опорные капители на 4 колонны трубчатого сечения. Кровля рулонная по листам из профилированного настила, закрепленного на прогонах.

Прогонны кровли, опираются в каждом узлом элементе структурной плиты на разновысоких стойках углового сечения для обеспечения 1,5% уклона кровли.
- 6.3. Каждая секция оборудована одним подвесным электрическим однобалочным краном пролетом 12 м и грузоподъемностью 2 т по ГОСТ 7890-73.
- 6.4. Внутри здания размещены различные по назначению помещения, отделенные друг от друга панельными из асбестоцементных листов в одной обвязке перегородками высотой 3,600 м и перегородками на всю высоту здания с заполнением экструдированными панелями по весу 5", между рядами "К" и "Л", "М" и "Н/2".
- 6.5. По ряду "Д" к зданию из легких металлических конструкций примыкает здание из сборного железобетона по чертежам института Гипроавтотранс.
- 6.6. Устойчивость здания обеспечена защемлением колонн в фундаментах и горизонтальными диафрагмами жесткости за счет крепления настила к прогонам в каждой волне.

- 6.7. Перекрытие на ртм. 4,200 под выкатом в осях 5-6 между рядами, Н и "М" запроектировано из сборных железобетонных плит (серия 1.041-1 Вып 1 и 4), уложенных по металлическим балкам из двутавров с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83, опирающихся на отдельно стоящие, жестко сделанные в фундаменте, стойки из ступенчатых сварных профилей коробчатого сечения профилей по ТУ 36-2287-80

Поперечная жесткость каркаса перекрытия обеспечивается за счет, заранее привариваемых к балкам, упоров углового сечения и атомличивания стыков сборных железобетонных плит, продольная жесткость за счет установки вертикальных связей между стойками.
- 6.8. Помещение испытательной станции оборудовано тельфером грузоподъемностью 2 т.
 7. Материал конструкций.
 - 7.1. Структурная плита.
 - 7.1.1. Трубчатые элементы вставок и раскосов из электро-сборных и горячекатаных труб-сталь марки 20 по группе в год 1020-74.
 - 7.1.2. Узловые элементы в виде отдельных многогранников с резьбовыми отверстиями (коннекторы) - сталь 35 по ГОСТ 1020-74.
 - 7.1.3. Втулки трубчатого сечения - сталь марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-74.
 - 7.1.4. Прочие элементы из стали марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-74.
 - 7.1.5. Болты класса прочности в в сталь марки 35Х и 40Х по ГОСТ 4543-74.
 - 7.2. Колонны из электросварных труб по ГОСТ 10704-76 - сталь см. табл. 2.
 - 7.3. Прогонны из холоднокатаных швеллеров сечением гн. с 120х60х5 по ГОСТ 8278-83 - сталь марки 09Г2-2 по ГОСТ 10282-73.
 - 7.4. Стойки фальсера - из двутавров с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83 и ступенчатых сварных профилей коробчатого сечения по ТУ 36-2287-80 - сталь см. табл. 2.

		ТП 503-4-35.86		КМ	
--	--	----------------	--	----	--

Привязан	Зав. отд.	Грибова	25.01.81	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в год	Строй	Лист	Листов
	И. контр.	Венедиктов	27.02.81				
	И. конст.	Волович	27.02.81		Р	2	
	И.д. арх.	Удаскова	15.03.81				
	И.д. конст.	Климова	25.02.81	Общие данные (продолжение)	Г		
И.д. в. №	И.д. конст.	Витеричева	25.02.81				

Листов 11
Туповый проект
Согласовано
Согласовано
И.д. в. №

Льбом IV

Туполой проект

Объем

Специальное

Специальное

Льбом IV, Туполой проект, Специальное, Специальное

- 7.5. Ригели фальсберка из холоднокатаных прокатов по ГОСТ 8278-83 - сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.
- 7.6. Балки подвесных путей из двутавров с параллельными гранями папок по ГОСТ 26020-83 - сталь марки ВСтЗсп5-1 по ТУ 14-1-3023-80.
- 7.7. Перекрытие на отметке 4,200.
- 7.7.1. Стойки из гнутосварных, прямоугольного сечения, труб по ТУ 36-2287-80 - сталь марки ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71.
- 7.7.2. Балки из двутавров с параллельными гранями папок по ГОСТ 26020-83 - сталь марки ВСтЗспб-1 по ТУ 14-1-3023-80.
- 7.8. Материал на металлобные конструкции основного каркаса приведен в технической спецификации стали на листах 10...12.
- 7.9. Материал для сварки применять в соответствии с СНиП I-23-81 (табл. 55). "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
- 7.9.1. Все болты класса 5.6 нормальной точности по ГОСТ 15590-70, кроме оговоренных в сериях. Материал болтов применять в соответствии с СНиП I-23-81 (табл. 57), требования и указания приведенных на отдельных листах проекта.
- 8. Антикоррозионную защиту металлоконструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования", элементов структуры - в соответствии с указаниями пояснительной записки (серия 1.466-2). Все конструкции оградить двумя слоями грунтовки ГФ021 по ГОСТ 25129-82 и окрасить двумя слоями лака ПФ-170 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудрой.
- 9. Изготовление и монтаж металлоконструкций. Монтаж конструкций выполнять по проекту производства работ, разработанному специализированной организацией с учетом требований СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ", требований и указаний настоящего проекта, пояснительных записок к примененным в проекте сериям, приведенным в ведомости ссылочных и прилагаемых документов, правил устройства и эксплуатации грузоподъемных кранов ВСТ 356-80 "Инструкция по монтажу конструкций одноэтажных промышленных зданий с пространственным решетчатым покрытием из труб".

*) Значение абсолютной отметки заполняется при привязке проекта.

Расчетные схемы
Схема 1

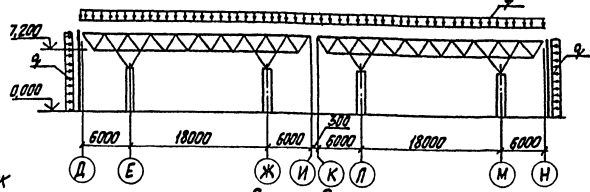


Схема 2

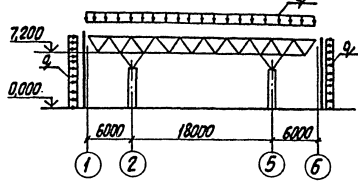


Таблица 1
Характеристики вариантов

Варианты	Характеристика			
	Ветровой район по СНиП II-23-81	Снеговой район по СНиП II-23-81	Температура наиболее холодной пятидневки	Подъемной кран грузоподъемностью, т
I	I	II	-30°C	2
II	II	II	-30°C	2
III	II	II	-20°C	2
IV	II	II	-20°C	2
V	III	II	-40°C	2
VI	II	III	-40°C	2

Таблица 2

Данные для подбора конструкций и элементов каркаса здания при привязке туполой проекта применительно к различным географическим и климатическим условиям места строительства

Наименование	Вариант						
	I	II	III	IV	V	VI	VII
Структурная плита по серии 1.466-2	С17	С17	С17	С17	С17	С17	С17
Колонны по серии 1.466-2	СК	СК	СК	СК	СК	СК	СК
Прогоны	П	П	П	П	П	П	П
Стойки фальсберка по серии 1.4273-4 вып. 1	РС1	РС2	РС3	РС4	РС5	РС6	РС7
	Р1	Р2	Р3	Р4	Р5	Р6	Р7
	Р8	Р9	Р10	Р11	Р12	Р13	Р14
Ригели фальсберка по серии 1.432.2-17 вып. 2	Р15	Р16	Р17	Р18	Р19	Р20	Р21
Материал конструкций ВСтЗкп2, кроме оговоренных в таблице	Р22	Р23	Р24	Р25	Р26	Р27	Р28
	Р29	Р30	Р31	Р32	Р33	Р34	Р35
	Р36	Р37	Р38	Р39	Р40	Р41	Р42
	Р43	Р44	Р45	Р46	Р47	Р48	Р49
	Р50	Р51	Р52	Р53	Р54	Р55	Р56
	Р57	Р58	Р59	Р60	Р61	Р62	Р63
	Р64	Р65	Р66	Р67	Р68	Р69	Р70

ТП 503-4-35.86	КМ								
Привязан:	Вед. отв. Губова	Инж. В.А. Чиркова	Инж. В.А. Балобан	Инж. В.А. Власова	Инж. В.А. Ковалева	Инж. В.А. Петрова	Инж. В.А. Семенова	Инж. В.А. Федорова	Инж. В.А. Яковлева
Инж. №	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Нагрузки на каркас здания

Таблица 3

Таблица 4

Нагрузки на перекрытие на отм. 4.200

Наименование	Вариант																	
	I			II			III			IV			V			VI		
	Нормативная нагрузка, кг/м ²	Коэффициент	Расчетная нагрузка, кг/м ²	Нормативная нагрузка, кг/м ²	Коэффициент	Расчетная нагрузка, кг/м ²	Нормативная нагрузка, кг/м ²	Коэффициент	Расчетная нагрузка, кг/м ²	Нормативная нагрузка, кг/м ²	Коэффициент	Расчетная нагрузка, кг/м ²	Нормативная нагрузка, кг/м ²	Коэффициент	Расчетная нагрузка, кг/м ²	Нормативная нагрузка, кг/м ²	Коэффициент	Расчетная нагрузка, кг/м ²
1. Постоянные нагрузки																		
1.1 Пространственная решетчатая конструкция																		
1.1.1 типа СП30-300				16,6	1,05	17,4	16,6	1,05	17,4	16,6	1,05	17,4	16,6	1,05	17,4			
1.1.2 типа СП30-400	18,4	1,05	19,3													18,4	1,05	19,3
1.2 Проганы	3,2	1,1	3,5	3,2	1,1	3,5	3,2	1,1	3,5	3,2	1,1	3,5	3,2	1,1	3,5	3,2	1,1	3,5
1.3 Стальной прокатный металл																		
1.3.1 Н60-78в-ав	10,9	1,05	11,5	10,9	1,05	11,5	10,9	1,05	11,5	10,9	1,05	11,5	10,9	1,05	11,5	10,9	1,05	11,5
1.4 Кровля																		
1.4.1 Пароизоляция (слои рубероида на битумной мастике)	4,0	1,2	4,8	4,0	1,2	4,8	4,0	1,2	4,8	4,0	1,2	4,8	4,0	1,2	4,8	4,0	1,2	4,8
1.4.2 Утеплитель: минераловатные плиты повышенной жесткости $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$																		
1.4.2.1 высотой 60 мм							12,0	1,3	15,6	12,0	1,3	15,6						
1.4.2.2 высотой 80 мм	16,0	1,3	20,8	16,0	1,3	20,8												
1.4.2.3 высотой 100 мм													20,0	1,3	26,0	20,0	1,3	26,0
1.5 Водонепроницаемый ковер: 4 слоя рубероида на битумной мастике	16,0	1,3	20,8	16,0	1,3	20,8	16,0	1,3	20,8	16,0	1,3	20,8	16,0	1,3	20,8	16,0	1,3	20,8
1.6 Защитный слой: стяжка на битумной мастике $\rho = 2000 \text{ кг/м}^3$	40,0	1,3	52,0	40,0	1,3	52,0	40,0	1,3	52,0	40,0	1,3	52,0	40,0	1,3	52,0	40,0	1,3	52,0
Итого по п.1:	108,5		132,7	108,5		132,7	108,5		132,7	108,5		132,7	108,5		132,7	108,5		132,7
2. Полезные нагрузки:																		
2.1 Грузопроводы	4,0	1,1	4,4	4,0	1,1	4,4	4,0	1,1	4,4	4,0	1,1	4,4	4,0	1,1	4,4	4,0	1,1	4,4
2.2 Светильники	4,4	1,1	4,8	4,4	1,1	4,8	4,4	1,1	4,8	4,4	1,1	4,8	4,4	1,1	4,8	4,4	1,1	4,8
2.3 Крышные вентиляторы	12,0	1,1	13,2	12,0	1,1	13,2	12,0	1,1	13,2	12,0	1,1	13,2	12,0	1,1	13,2	12,0	1,1	13,2
2.4 Подвесные краны грузоподъемностью 2т с коэф. сочетания 0,9	33,5	1,1	36,9	47,4	1,1	52,2	47,4	1,1	52,2	47,4	1,1	52,2	47,4	1,1	52,2	33,5	1,1	36,9
Итого по п.2	53,9		59,3	67,8		74,6	67,8		74,6	67,8		74,6	67,8		74,6	53,9		59,3
Всего по п.п. 1 и 2	162,4		192,0	174,5		205,4	174,5		202,2	174,5		200,2	174,5		210,5	162,4		192,0
3. Снеговая нагрузка с коэф. сочетания 0,9																		
3.1 Для II снегового района				63,0	1,4	88,2	63,0	1,4	88,2	63,0	1,4	88,2	63,0	1,4	88,2			
3.2 Для III снегового района	90,0	1,4	126,0													90,0	1,4	126,0
Всего по пунктам 1,2,3	248,4		318,2	233,5		288,4	220,5		283,2	220,5		283,5	241,5		298,8	248,4		323,2
4. Ветровая нагрузка																		
4.1 Для I ветрового района	21,0																	
4.2 Для II ветрового района				35,0			35,0									35,0		
4.3 Для III ветрового района										45,0			45,0					

Наименование	Нормативная нагрузка, кг/м ²	Коэффициент	Расчетная нагрузка, кг/м ²
В осях 21-23			
В местах расположения оборудования	1350	1,2	1620
В местах отсутствия оборудования	200	1,3	260
Бетонный пол $h=30 \text{ мм}$, $\rho=2000 \text{ кг/м}^3$	60	1,2	72
Сборные железобетонные плиты перекрытия	350	1,15	395
Толы электрические кабели по ГОСТ 22584-77 грузоподъемностью 2т			на опору 3,3 тс

Нагрузка на покрытие от подвесных кранов

Наименование	Количество кранов в пролете	Расчетная эквивалентная нагрузка, кг/м ²
Подвесные краны грузоподъемностью 2т, пролетом 18м для структурной плиты марки СП30-300	1	58
СП30-400	1	41

В табл.3 снеговая и крановая эквивалентная нагрузка учтены с коэффициентом 0,9 в соответствии со СНиП II-Б-74 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования". Для районов со средней скоростью ветра за три наиболее холодных месяца $V = 2 \text{ м/сек}$ в соответствии со СНиП II-Б-74 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования".

Т/П 503-4-35-86 КМ

Привезан:

Завод №	Грузовая машина	№	151175	Производственный корпус цеха	Стальной лист	Листов
Исполн.	Водитель	№	8701	Львовского техникума	Р	4
Пр.контр.	Водитель	№	151175	1000 автомобилей		
Вод.орг.	Удобрения	№	151175			
Лей.контр.	Клеймо	№	151175	Общие данные (окончание)		
Вод.контр.	Стеклоочиститель	№	151175			

Копировал Музыченко Формат А2

Львов IV
Тупиковый проект
Здание
Складское
Складское
Складское

Альбом Д

Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Имя, и.п.ор. Поручил счета Владелец

Вид профиля и ГОСТ; ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	ЛН ЛП	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, г											Общая масса, г	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) г				Заполняется ВУ						
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Колонны	Факберк		Покрытие			Перекрытие			Перегородки	Лестницы и ограждения		По чертежам марки ЛР	I	II	III		IV					
										Стойки	Ригели	Структурное покрытие из труб	Процессное покрытие элементов конструкции	Прогоны	Вентриляторы	Низ элементов кровли	Поросные элементы кровли										Стойки	Связи	Ригели		
								526111	526112	526112	-	526113	526117	-	526235	526181	526183	-	526213	526211	526214	-									
Опорные консоли Серия 1.432.2-17	Угого:	УК6-2	30				7																								
Всего профиля			32																												
Консольные перегородки Серия 1.431.9-25		ПГ6х1.2	33				6																								
		ПГ6х2.4	34				6																								
		ПГ3х1.2	35				1																								
		ПГ3х2.4	36				1																								
		ПГ 1.2х1.2	37				1																								
		ПГ 1.2х2.4	38				1																								
		РН6	39				6																								
		РН3	40				1																								
		РН1.2	41				1																								
	СКЗ.Б-1	42				11																									
Всего профиля	Угого		43																												
Всего профиля			44																												
Стаканы под вентиляторы Серия 1.494-24		С1	45				1																								
		С2	46				11																								
		С3	47				1																								
	Угого:		48																												
Всего профиля			49																												
Поддоны под водосточные воронки Серия 2.460-11		ПСО 1	50				8																								
	Угого:		51																												
Всего профиля			52																												
Элементы кровли Серия 400-0-2		ЛН 1	53																												
		ЛН 2	54																												
		ЛН 3	55																												
Элементы кровли Серия 2.460-11	Угого:		56																												
Всего профиля			57																												
Ворота распашные складчатые Серия 1.435.2-20		РСВ 4.2х4.2	58				4																								
	Угого:		59																												
Всего профиля			60																												

ТП 503-4-35.86 КМ

Привязан	Загот. Грибова	И.И.	31.12.85	Производство венный корпус цент-	Стация	Лист	Листов
	Н.контр. Чиркова	И.И.	26.12.85	рализованного текущего ремонта	Р	6	
	Гл.контр. Воловик	И.И.	26.12.85	1000 автомобилей КамАЗ в год			
	вед. арх. Искоскова	И.И.	26.12.85	Техническая спецификация	Гипроспецлегконструкция		
	вед. конст. Кларко	И.И.	26.12.85	металла - I вариант			
И.в. Н	инж. Петрягина	И.И.	26.12.85	(продолжение)			

Лист IV

Титуловый проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Шифр и поряд. номер листа и дата. Взам. инв. №

Вид профиля и ГОСТ; ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	мм или лп.	Коор			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется БУ													
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Факверк		Покрытие			Перекрытие			Перегородки	Лестничные ограждения	По чертежам марки ЛР		I	II	III	IV														
									Колонки	Стойки	Ригели	Структурное покрытие из труб	Прокаленные покрытия из стальных профилей	Прогоны	Вспомогательные элементы кровли	Полвесные профили и молнии										Стойки	Связи	Ригели										
				Коор элемента конструкции																																		
Ворота распашные Шифр 93.00.00.00.00		РВ 3.0x3.0	64					528111	528112	528412	-	526143	526171					526235	526181	526103		526213	526241	526244	-	1.00	1.00											
Утого:			62																							1.00	1.00											
Всего профиля			63																							1.00	1.00											
Лестничные марши, переходные площадки, ограждения Серия 1.450.3-3		ОГЛ МЛГ 45-10.18	64				1																			0.02	0.02											
		ОГЛ МЛГ 45-10.24	65				1																			0.03	0.03											
		ОГЛ МЛГ 45-10.24	66				1																			0.03	0.03											
		МЛГФ 45-18.10	67				1																			0.13	0.13											
		МЛГФ 45-24.10	68				1																			0.17	0.17											
		ПМГРВ-12.10	69				3																			0.19	0.19											
		ОГЛ МГЭБ-10.9	70				1																			0.02	0.02											
		ОГЛ МГЭБ-10.12	71				2																			0.04	0.04											
		ОГЛ МГЭБ-10.21	72				1																			0.03	0.03											
		МГБ	73				1																			0.02	0.02											
		ДГЧ	74				1																			0.01	0.01											
		ДГ5	75				1																			0.01	0.01											
	ДГ13	76				1																			0.01	0.01												
	ДГЧ6	77				2																			0.01	0.01												
Утого:			78																						0.72	0.72												
Всего профиля			79																						0.72	0.72												
Окна стальные Шифр 331.00.00.00		О2М-10.48-0.1	80				43																		2.32	2.32												
		ОМ 1Н-10.48-0.1	81				1																		0.10	0.10												
		О1М1В.12-0.2	82				1																		0.04	0.04												
Утого:		83																						2.46	2.46													
Всего профиля			84																						2.46	2.46												
Стеновые панели Шифр 172 КМ5		1ПТС478.1000.110.С0.7	85				258																		0.12	0.12												
		1ПТС358.1000.110.С0.7	86				2																		20.57	20.57												
Утого:		87																						20.57	20.57													
Всего профиля:			88																						0.67	0.67												
Доборные элементы ТУ 36-2336-80		Д1	89				62																		0.24	0.24												
		Д3	90				41																		0.03	0.03												
		Д5	91				12																		0.04	0.04												
		Д6	92				13																		0.04	0.04												

		ТП 503-4-35.86		КМ	
Зав. отд.	Грибова	Иванов	05.12.88	Производственный корпус центра	Стация
Ин. контр.	Чиркова	Иванов	05.12.88	лизобанного текущего ремонта	Лист
Гл. контр.	Воловик	Иванов	05.12.88	1000 автомобилей КамАЗ в год	Листов
Вед. арх.	Искосова	Иванов	05.12.88		
Вед. кон. КМ	Клячко	Иванов	05.12.88	Техническая спецификация	
Инж.	Переяслова	Иванов	05.12.88	металлы - I вариант	
				(продолжение)	

Копировал Максимова Формат А2

Листом IV
Типовой проект

Вид профиля и гост; ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм.	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, т												Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется в					
				Колонны	Факверк				Покрытие			Прогоны	Вспомогательные элементы краев	Поресные пути и молоточки	Перекрытие			Перегородки	Лестничные ограждения	По чертам марки ЯР		I	II	III	IV						
					стойки	Ригели			Структурное покрытие из труб	Прогон листов покрытия	Защитное покрытие				Стойки	связи	Ригели														
								Код элемента конструкции																							
Гнутые замкнутые сварные профили ТУ 36-2287-80	Вст 3 сп 5 гост-380-71	a 200x160 x5	120					520H1	526H2	526H2	-	526I43	526I71	-	526235	526181	526183	-	526213	526214	526214	-					7,31				
Утого:			121																										7,31		
Всего профиля			122																										7,31		
Сталь листовая горячекатаная гост 19903-74	Вст 3 кл 2 гост 380-71	54	123																										0,67		
			124																											0,05	
			125																												0,03
			126																												0,03
			127																												0,75
Утого:			128																									0,50			
Вст 3 лс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	512		129																									0,50			
Утого:			129																										0,50		
Всего профиля			130																										0,82		
Профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофра гост 24045-80	Вст 3 кл гост 380-71	H60-782-0,8	131																										1,25		
																														18,84	
Утого:			132																										18,84		
Всего профиля			133																										18,84		
Утого по типовым конструкциям			134																										18,84		
В том числе по маркам металла см. примечание п. 2	Вст 3 лс 6-1 Вст 3 сп 5-1 Всего по ТУ 14-1-3023-80 Вст 3 сп 5 Вст 3 ГПС Вст 3 кл 2 Вст 3 кл Всего по гост 380-71		135					6,80	8,56	10,72	33,02	20,95			2,30	6,84			4,92	0,72	32,41							127,24			
			136						0,50								0,82													1,32	
			137							0,50								1,33												1,33	
			138							0,50								2,15												2,65	
			139								7,31																			7,31	
			140																											4,55	
			141															0,75												0,92	
			142																18,84											18,84	
Утого:			142					8,06							18,84													4,72			
																													31,62		

Объект
Согласовано
Согласовано

Изм. и пор. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 503-4-35.86		КМ	
Зав. отд.	Грибова	25.12.85	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в год
Н. контр.	Чиркова	25.12.85	
Гл. конст.	Воловик	25.12.85	
Вед. арх.	Ускокова	25.12.85	
Вед. конст.	Клещко	25.12.85	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)
Инж.	Перегрыко	25.12.85	
Стация	Лист	Листов	Ипр.специал.конструкция
P	9		

Копировал Максимова
Формат А2

Листом II

Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Инв. №, подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ; ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	мм п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций Т												Общая масса, Т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из этого витеlem) Т				Заполняется в ч												
				Колонны	Факверк				Покрытие		Прогоны	Вспомогательные элементы кровли	Поручни	Перекрытие			Перегородки	Лестничная ограждение	По чердачным маркам ЯР	I		II	III	IV														
					Столбы	Ригели			Структурное покрытие из труб	Правильное покрытие из труб				Столбы	Связи	Ригели																						
Код элементов конструкции																																						
Нециповые конструкции								520111	526112	526112	-	526143	526171	-	526235	526131	526183	-	526213	526244	526244	-																
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	Вст.3 пс 6-1 ТУ14-1-3023-80	I 20 Б2	143																				0.27															
		I 26 Б1	144																					1.50														
		I 35 Б2	145																					0.44														
		I 40 Б1	146																					0.44														
Итого:			147																			2.65																
Всего профиля			148																			2.65																
Сталь горячекатаная. Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кп2 ГОСТ380-71	C 12	149																			1.14																
		C 14	150																				0.81															
Итого:			151																			1.95																
Всего профиля			152																			1.95																
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст.3 пс 6 ГОСТ380-71	L 75x6	153																			0.08																
		L 63x5	154																				0.76															
	Итого:	155																				0.84																
	Вст.3 пс 6-1 ТУ14-1-3023-80	L 90x7	156																				0.33															
L 100x7		157																				0.05																
Итого:		158																				0.38																
Всего профиля			159																			1.22																
Сталь холодногну-тая. Швеллеры ГОСТ 8278-83	Вст.3 кп2 ГОСТ380-71	Гн.С 100x50x4	160																			0.07																
		Гн.С 160x80x4	161																				1.10															
		Гн.С 160x80x5	162																				1.64															
		Гн.С 180x80x5	163																				0.10															
	Итого:	164																				2.91																
09Г2-2 ГОСТ19282-73	Гн.С 120x60x5	165																			5.77																	
Итого:	166																				5.77																	
Всего профиля			167																		8.68																	

ТП 503-4-35.86 КМ

Зав.отд.	Зубова	Сред	25.11.83	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ 8 год	Страниц	Лист	Листов
Ин.контр.	Чиркова	Инж	25.11.83		P	10	
Гл.контр.	Воловик	Инж	25.11.83				
Вед.арх.	Искоскова	Инж	23.12.83	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	Гипроспецгидростроительство		
Вед.конс.	Клаоко	Инж	23.12.83				
Инж.	Перегрина	Инж	23.12.83				

Инв. №

Листом II

Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Лист № 1. Подпись и дата: [blank]

Вид профиля и гост; ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм.	кг п/р.	Код			шт.	Длина, м.м.	Масса металла по элементам конструкций, т															Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется												
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Колонны	Факверк	Ригели	Покрытие					Перекрытие			Переворачки	Лестницы и ограждения	По чертам марки ЯР	I		II	III	IV														
												Структурное покрытие из трут	Проф. лист по ГОСТ 8823	Фонары	Прогоны	Вспомогательные элементы кровли	Подвесные пути и тросы	Рельсы	Стойки									Связи		Ригели											
																															Код элемента конструкции										
Гнутые замкнутые сварные профили ту 36-2287-80	В ст.3 кл 2 гост 380-71	□ 180x140x5	168						52811	526112	526112	-	526143	526171	-	526235	526181	526183	-	526213	526241	526244	-						0.44												
	Итого:		169																											0.44											
Всего профиля			170																										0.44												
Сталь круглая гост 2590-71	В ст.3 кл 2 гост 380-71	• φ18	171																														0.44								
	Итого:		172																										0.44												
Всего профиля			173																										0.44												
Сталь листовая горячекатаная гост 19903-74	В ст.3 кл 2 гост 380-71	54	174																														0.03								
		56	175				0.14			0.05			0.26																					0.30							
		58	176				0.03												0.16															0.19							
		510	177																		0.02													0.02							
		512	178																															0.06							
		520	179				0.05										0.06	0.12																0.23							
Итого:			180				0.22			0.05			0.26		0.06	0.12	0.06	0.16		0.02	0.33	1.28						1.28													
Всего профиля			181				0.22			0.05			0.26		0.06	0.12	0.06	0.16		0.02	0.33	1.28						1.28													
Сталь рулонная оцинкованная гост 14918-80	В ст.3 кл 2 гост 380-71	5 0.8	182																													0.60									
	Итого:		183																										0.60												
Всего профиля			184																									0.60													
Сталь холодногнутая оцинкованная. Профили гофрированные с трапециевидной формой гофра ту 36-1928-76	В ст.3 кл гост 380-71	С 15-800-0.7	185																													0.47									
		С 15-1000-0.7	186																														0.53								
		Итого:		187																									1.00												
Всего профиля			188																									1.00													
Итого по нетиповым конструкциям			189						0.22	1.00	4.11			6.20	1.14	0.56	0.56	0.14	1.41		0.79	2.13	18.26																		

			ТП 503-4-35.86			КМ		
Прикреплен	Зав. отд. Грибова	23.08.88	Производственный корпус центрального текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в год	Станция	Лист	Листов		
	Н. контр. Чиркова	23.08.88		Р	И			
	Гл. конст. Воловик	23.08.88						
	Вед. арх. Искокова	23.08.88						
	Вед. конст. Клоко	23.08.88						
	Инж. Петягина	23.08.88						

Листом IV

Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Имя и подп. Подпись и дата Взам. инв. №

Вид профиля и ГОСТ; ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	Л/п. п/п.	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, т															Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется в/у		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции																I	II	III	IV			
									Колонны	Факверк		Покрытие					Перекрытие			Перегородки	Лестничные ограждения	Получеркам марки АР									
										Стойки	Ригели	Структурное покрытие из труб	Прорезной защитный фланец	Прозонки	Вспомогательные элементы кровли	Полубенные пути и рельсы	Стойки	Связи	Ригели												
В том числе по маркам металла	Вст 3 кл 2		190					528111	526112	526112	-	526113	526117	-	526235	526181	526183	-	526213	526241/526244	-										
	Бст 3 кп		191					0.22		3.23			0.26	1.14	0.06	0.56	0.06	0.52		0.48	1.09										
	Вст 3 пс 6		192								0.52		0.12				0.08	0.05		0.05	0.02										
	Всего по гост 380-71		193					0.22		3.80			0.38	1.14	0.06	0.56	0.14	0.57		0.51	2.13										
	Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80		194							1.00	0.36		0.05		0.50			0.84		0.28											
	09Г2-2 гост 19282-73		195										5.77																		
	Общая масса:			196					7.02	9.56	14.83	33.02	20.95	6.20	3.44	7.40	0.56	0.14	1.41	4.92	1.51	34.54									

1. Спецификация составлена без учета отходов на обработку
 2. Для п.п. 1...107 марки металла принимать по соответствующим сериям, выпускам, техническим условиям на изделия.
 3. П.7 дана без учета алюминия. Масса алюминия составляет 437 кг.

4. П.п. 11, 14, 17, 22 см. "ведомость элементов" на листе КМ-24
 5. П.п. 37.38.41 см. примечания п.6 на листе КМ-27.

ТП 503-4-35.86 КМ

И.В.И.	Зав. отд. Зубова	Инженер	30.12.88	Производственный корпус центрального ремонтного цеха 1000 автомобилей КамАЗ в 209	Старший	Лист	Листов		
	И.констр. Чиркова	Инженер	27.12.88		Техническая спецификация металла - I вариант (окончание)	P	12		
	Гл. констр. Воловик	Инженер	25.12.88			Испросецелгконструкция			
	Вед. арх. Искоскоба	Инженер	26.12.88						
	Вед. конст. Кладко	Инженер	23.12.88						
	И.м.м. Черетягина	Инженер	23.12.88						

Льбом IV

Тиловой проект

Объект

Согласовано:

Согласовано:

Скачано из базы данных

Вид профиля и гост; тУ	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм	Кл. пл.	Код		Масса металла по элементам конструкций, т.											Общая масса, т.	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т.				Заполняется ВЦ.				
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля	Количество, шт.	Длина, мм.	Колонны		Факверк		Покрывшие			Перекрытие		Лестничные ограждения	По чертежной марке	I	II		III	IV		
									Стойки	Ригели	Сварные стыковые соединения из труб	Сварные соединения из стальных труб	Проемы	Вспомогательные элементы конструкций	Поресные пути и молотильные	Стойки									связи	Ригели
Код элемента конструкций																										
Варианты II, III																										
Пространственная решетчатая конструкция из труб типа "Кисловодск" серия 1.466-2		СП 30-300	1								29.27											29.27				
	Итого:		2								29.27											29.27				
Всего профиля			3								29.27											29.27				
Колонны	Вст.3 кл 2 гост 380-71	КЧ-7.2	4			8		6.00														6.00				
	Итого:		5					6.00														6.00				
Всего профиля			6					6.00														6.00				
Итого по тиловым конструкциям		Пл.7...133 см. л.л.5...9	13У					6.00	8.56	10.72	20.95	2.30	6.8У				4.92	0.72	32.41			87.42				
		Пл.135...189 см. л.л.10,11						0.22	1.00	4.11		6.20	1.14	0.56	0.56	0.14	1.41		0.79	2.13		18.26				
		Пл.190...193 см. лист 12						0.22		3.75		0.38	1.14	0.06	0.56	0.14	0.57		0.51	2.13		9.46				
		П.194 см. лист 12							1.00	0.36		0.05		0.50			0.84		0.28			3.03				
		П.195 см. лист 12										5.77										5.77				
Общая масса			196					6.22	9.56	14.83	29.27	20.95	6.20	3.44	7.40	0.56	0.14	1.41	4.92	1.51	34.54	140.95				
Вариант IV																										
Пространственная решетчатая конструкция из труб типа "Кисловодск" серия 1.466-2		СП 30-300	1			2					29.27											29.27				
	Итого:		2								29.27											29.27				
Всего профиля			3								29.27											29.27				
		П.п. 4...9 см. лист 5						6.80				2.11										8.91				
Ригели факверка	серия 1.432.2-17	РР-1-2	10			30					1.84											1.84				
		РР-1-2*	11			8					0.51											0.51				
		РР-2-2	12			12					0.78											0.78				
		Пл.13...22 см. лист 5									7.46											7.46				
	Итого:		23								10.59											10.59				
Всего профиля			24								10.59											10.59				
Гнутые замкнутые сварные профили	Вст.3 кл. 5 гост 380-71	Пл.25...119 см. л.л.5...8	120								0.74		2.30	6.02				4.92	0.72	32.41		47.11				
	Итого:		121								0.77											8.77				
Всего профиля:			122								8.77											8.77				
											8.77											8.77				

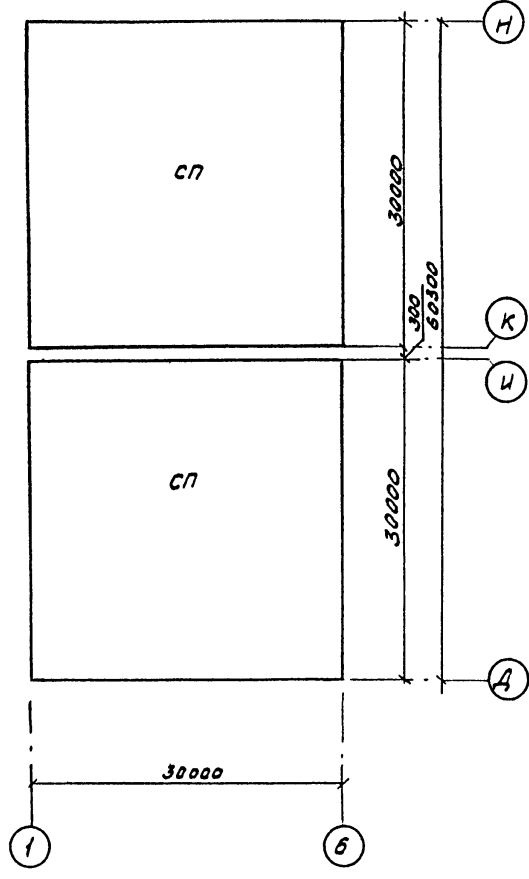
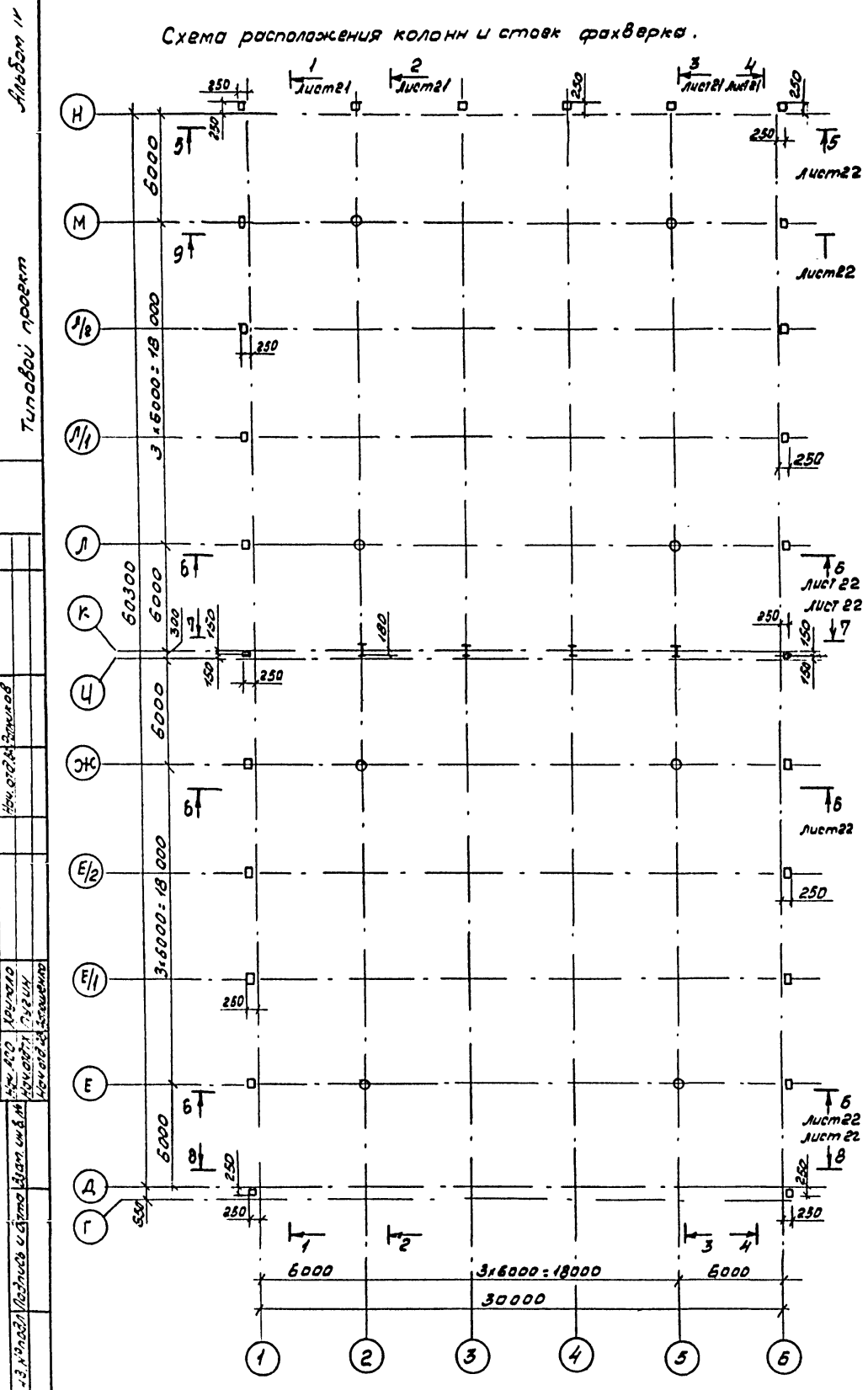
ТП 503-4-35.86 КМ

Привязан	Зав.отв. Грибова	Лист 5/128	Производственный корпус цем-т-завода	Старый лист	Листов
	Н.контр. Чиркова	5/128	оплавленного текущего ремонта	P	13
	Гл.конст. Воловчик	5/128	1000 автомобилей КамАЗ в год.		
	Вед.арх. Ускокова	5/128	Техническая спецификация		
	Вед.конст. Клячко	5/128	металла - II, III варианты,		
инв. №	Вед.конст. Семериченко	5/128	IV вариант (начало)		

Копировал Максимова формат А2

Схема расположения колонн и стоек факверка.

Схема расположения пространственных решетчатых конструкций СП



Ведомость элементов

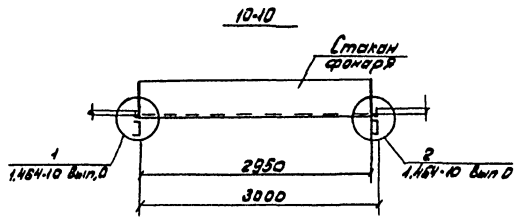
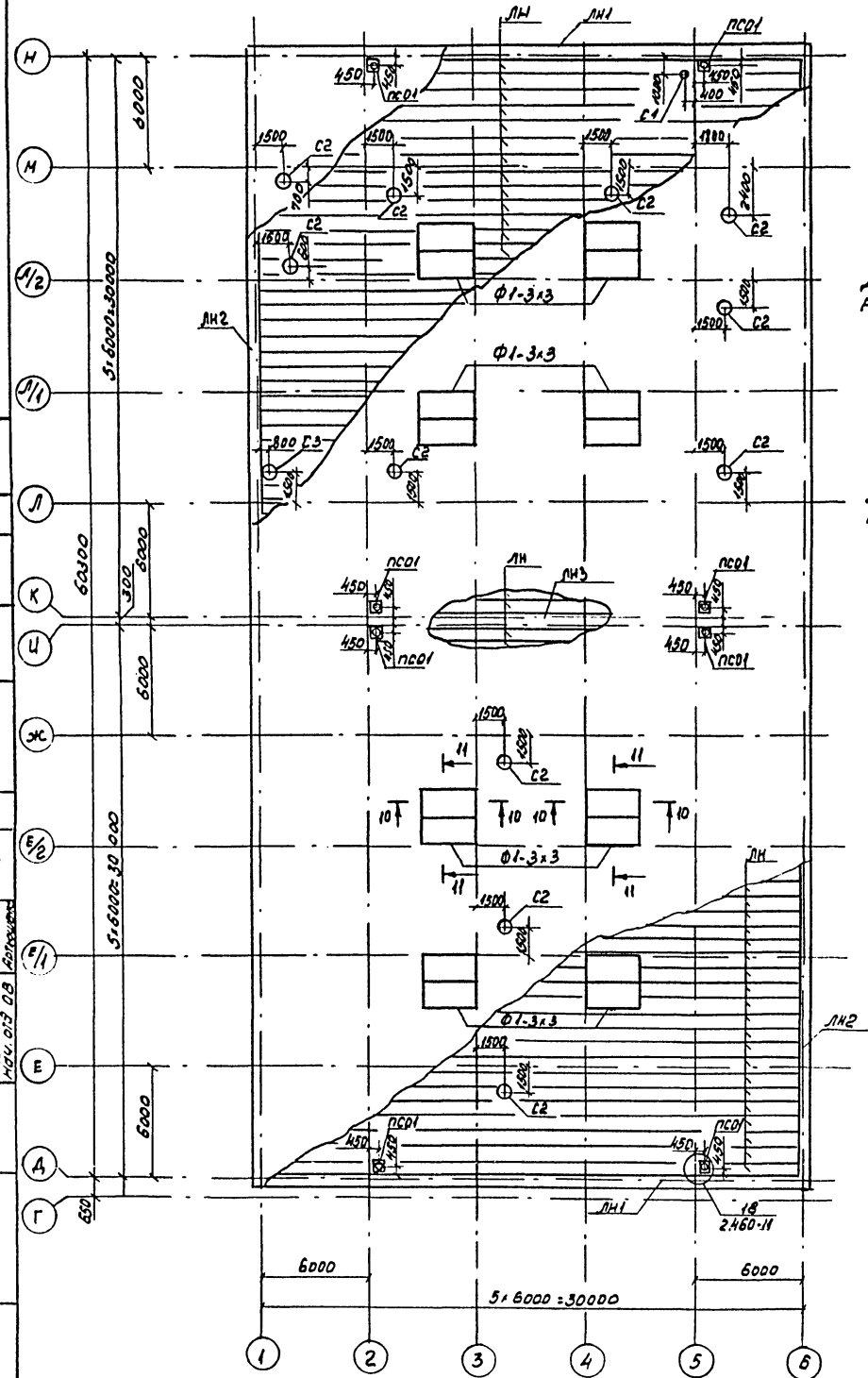
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	поз	М, кН.м	М, кН	Q, кН			
СП		СП30-400	1,466-2			1	ст.серию	
СК1		к3-7,2	1,466-2			3	ВСт3кп2	
СК2		к3-7,2	1,466-2			3	ВСт3кп2	
ФС1	□	тн0200/160/5	1,427.3-4			4	ВСт3сп5	
ФС2	□	тн0200/160/5	1,427.3-4			4	ВСт3сп5	
ФС3	⊥	I 2551	-	0,61	0,11	4	ВСт3пб-1	
а	L	L 63x5	конструктивно			4		
б	Г	L 160x100x10				4	ВСт3кп2	
в	L	Г 14				4	ВСт3кп2	
2	L	тн160/80/5				4	ВСт3кп2	
г		1	тн160/80/5				4	ВСт3кп2
		2	-280/80/5				4	ВСт3кп2
е		1	УЗ I 3562	конструктивно			4	ВСт3пб-1
		2	-180/120/6	конструктивно			4	ВСт3кп2
ж	L	тн160/80/5				4	ВСт3кп2	

1. Схему расположения стоек перекрытия на атм. 4,200 в осях 5-5 см. лист 26.
 2. Наименьшее усилие для крепления элементов, не указанное в ведомости элементов, принять 0,3кн.

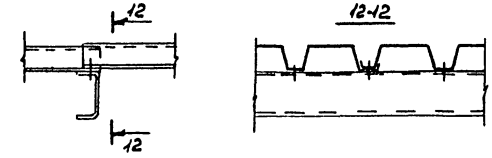
		ТП 503-4-35.86		КМ	
Привязан	Зав. отд. Еридова	Исполн. Чиркова	Исполн. Волобуе	Исполн. Усковова	Исполн. Гладко
	Исполн. Локост.	Исполн. Волобуе	Исполн. Усковова	Исполн. Гладко	Исполн. Локост.
	Исполн. Вед. орх.	Исполн. Гладко	Исполн. Локост.	Исполн. Усковова	Исполн. Гладко
	Исполн. Илюк.	Исполн. Локост.	Исполн. Усковова	Исполн. Гладко	Исполн. Локост.

Титульный лист Альбом IV

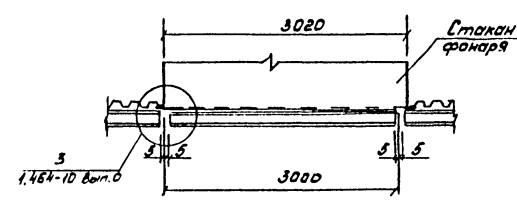
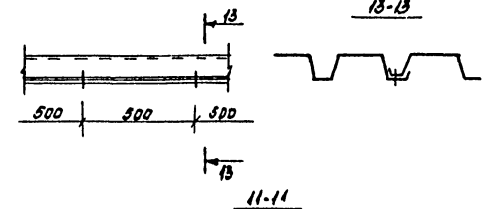
Схема расположения профилированного листа, фонарей, стаканов и ПСО



Деталь крепления профилированного листа к прогону



Деталь крепления профилированных листов между собой



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	М, мм	N		
ЛН			Н60-Т82-0,8	ГОСТ 24043-80	4	БСтЗкп	
ЛН1			51	100-0,2 Вып.4,1.14	4	БСтЗкп	
ЛН2			51	100-0,2 Вып.4,1.14, паз2	4	БСтЗкп	
ЛН3			530x0,8	2.460-11, 1.12, паз11	4	БСтЗкп	
П1			шифр	351/30 00.01	3	ВСтЗкп2	
П2			шифр	351/30 00.02	3	ВСтЗкп2	
П3			шифр	351/30 00.02.01	3	ВСтЗкп2	
П4			шифр	351/30 00.02.02	3	ВСтЗкп2	
П5			шифр	351/30 00.02.03	3	ВСтЗкп2	
П6			шифр	351/30 00.02.04	3	ВСтЗкп2	
П7	С		гн.С 120x60x5	шифр	351/30 00.03	3	О9Г2-2
П8	С		гн.С 120x60x5			3	О9Г2-2
П9	С		гн.С 120x60x5			3	О9Г2-2
С1				1.484-24 Вып.2,1.1	4	ВСтЗкп2	
С2				1.484-24 Вып.2,1.2	4	ВСтЗкп2	
С3				1.484-24 Вып.2,1.3	4	ВСтЗкп2	
ПСО1				2.460-11, 1.1, 15,17	4	ВСтЗкп2	
Ф1-3x3				1.460-10 Вып.0,1.3	4	ВСтЗкп2	
Р1		1	С12	конструктивно	2	ВСтЗкп2	
Р2		1	С12	-	2	ВСтЗкп2	
Р3		1	С12	-	2	ВСтЗкп2	
Р4		1	С12	конструктивно	2	ВСтЗкп2	

- Профилированный настил крепить к прогону самонарезающими винтами ВВ-25 по ТУЗБ-2142-78 с уплотнительными шайбами ШУ-Б по ТУЗБ-2130-78 на расстоянии 3 метра от осей Л,К,Н в осях 1,5 в каждой волне, а к промежуточным прогону через волну. Между собой профилированный настил соединить комбинированными заклепками ЗК-12 по ТУЗБ-2088-77 с шагом 300 мм.
- При установке стаканов крышных вентиляторов, дефлекторов и других коммуникаций, стаканов зенитных фонарей, подбавов ПСО профилированные листы резать по месту.
- Все нахлесты листов профилированного настила равны 40 мм.
- Установку стаканов фонарей выполнять одновременно с монтажом прогону покрытия.
- Стаканы к прогону крепить самонарезающими болтами ф.в.
- Стаканы крышных вентиляторов и дефлекторов крепить к рамкам болтами М16 по ГОСТ 15589-70 класса 4.6. При монтаже болтов из автоматной и клящей сталей не допускается.
- Высота опорных уголков в стаканах должна быть 60 мм.
- Наименьшее усилие для крепления элементов, не указанное в ведомости элементов, принять 0,3 кн.

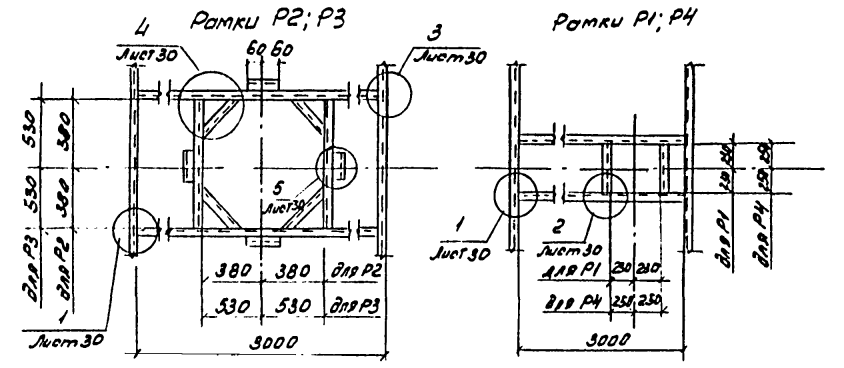
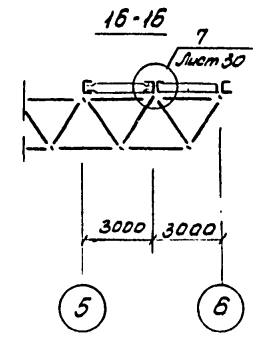
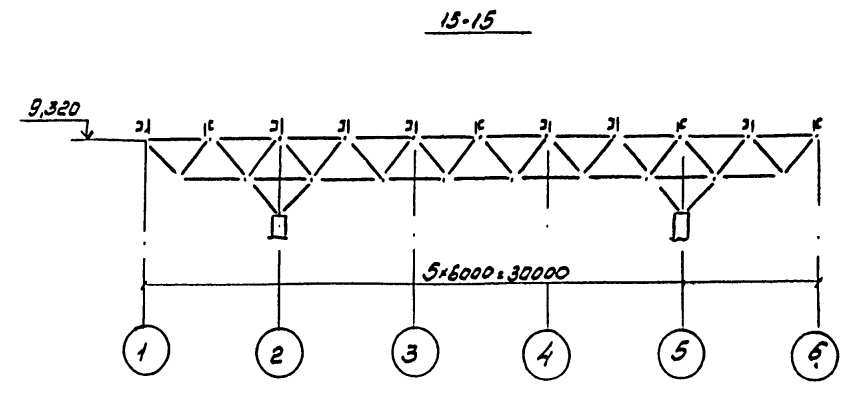
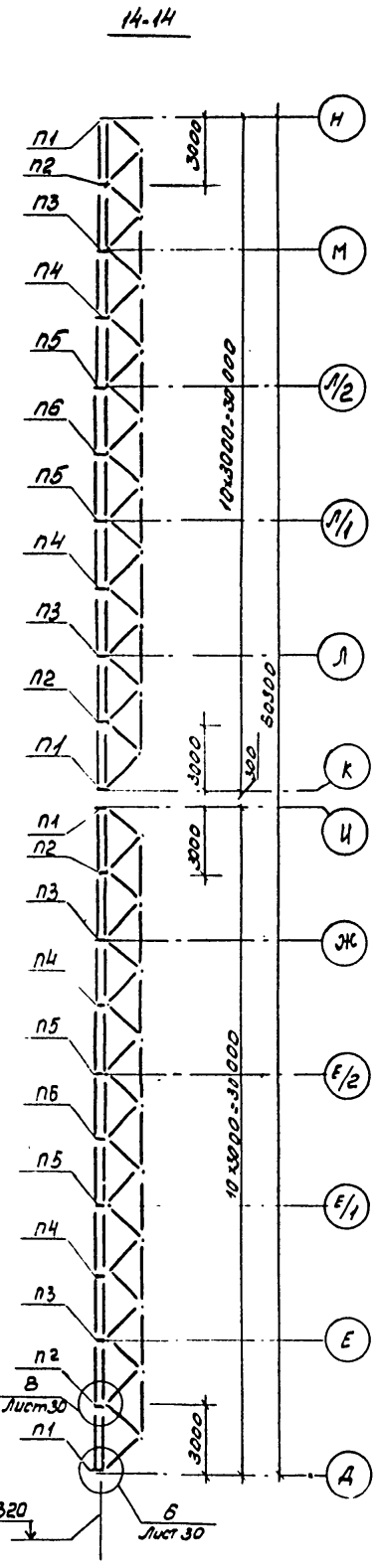
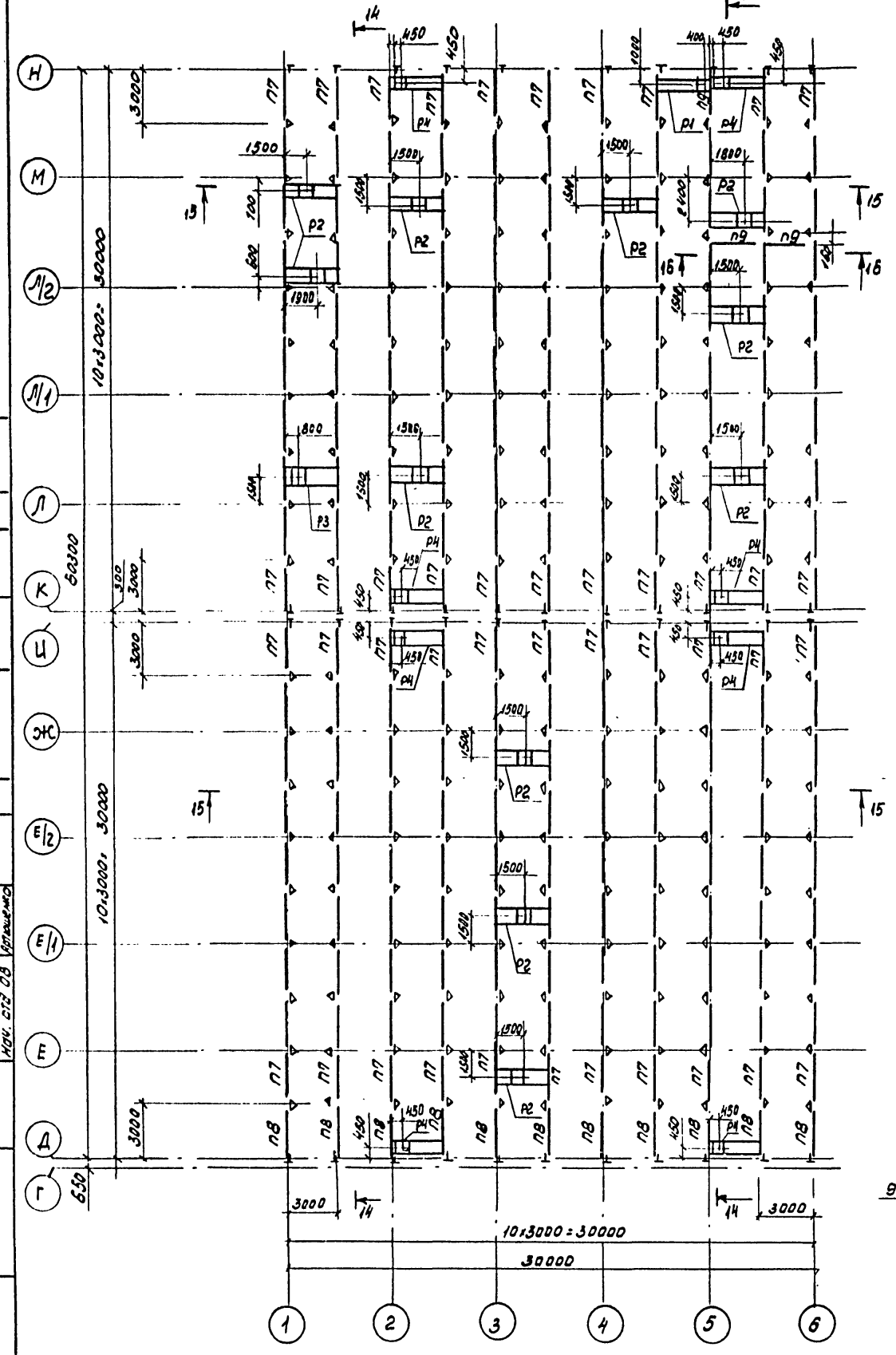
		ТП-503-4-35.86		КМ	
Привязан	Зав. отд. Губава	Исполн. Вандуева	25.12.88	Производственный корпус Цветных металлов	Строительный лист
	Л.ком. Волыков	23.12.88	23.12.88	Заводского текущего ремонта	лист
	Зав. отд. Мельникова	23.12.88	23.12.88	1000 автомобилей КАМАЗ в год	Р 19
	Зав. отд. Кладко	23.12.88	23.12.88	Схема расположения профилированного листа, фонарей, стаканов и ПСО	Строительная конструкция
Им. №	Им. №	Им. №	Им. №	Им. №	Им. №

Копировал Музыченко

Формат А2

Туповый проект
Льбовой IV

Схема расположения прогонов и рамок



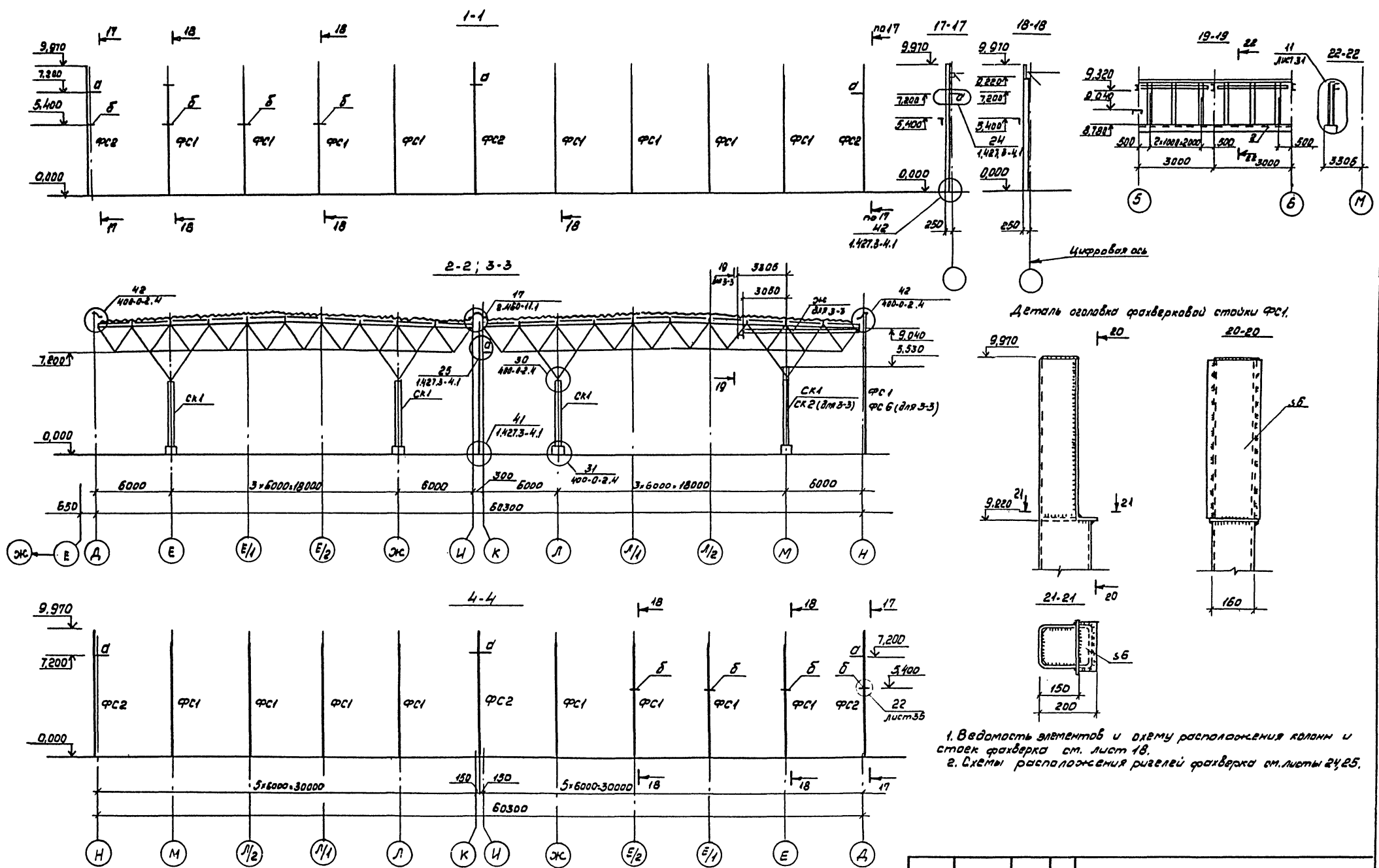
1. Ведомость элементов см. лист 19.
2. Прогоны крепить болтами М16, рамки болтами М12.

		ТП-503-4-35.86		КМ	
Привязан:		Зав. отд. Гривова	25.12.84	Производственный корпус	Стрелка
		И.контр. Беневцева	25.12.84	централизованного теплоснабжения	Лист
		И.контр. Воловик	25.12.84	ремонта 1000 автомобилей	Лист
		Вед. отд. Игнатьева	23.12.84	капитал А каб	20
		Вед. отд. Клавко	23.12.84		
		Инж. Ивриткина	23.12.84		
Схема расположения прогонов и рамок					И.проектировщик

Копировал Мухоменов

Формат А2

Ведомость
 Технический проект
 Сводное
 Инвентаризация
 Инженерно-техническое
 Описание
 Проектирование
 Производство
 Установка
 Эксплуатация



1. Ведомость элементов и схему расположения колонн и стоек фанерки см. лист 18.
 2. Схемы расположения ригелей фанерки см. листы 24, 25.

ТН 503-4-35.86 км			
Соб. студ	Эривова	Слу	25.12.83
М.контр.	Чиркова	В.И.чир	25.12.83
Л.контр.	Волович	В.В.в	25.12.83
Вед. прог.	Шокасова	И.С.ш	25.12.83
Вед. конст.	Кладко	К.И.к	25.12.83
Инж.н.	Прозвнина	Л.В.п	25.12.83

Произведен	С.И.И	25.12.83
Инв.№	Кладко	25.12.83

Производственный чертеж централизованного обслуживания и ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в г.о.
 Разрезы 1-1... 4-4;
 17-17... 22-22

Станция	Лист	Листов
Р	21	

Инженер-проектировщик

АЛЬБОМ IV

Типовой проект

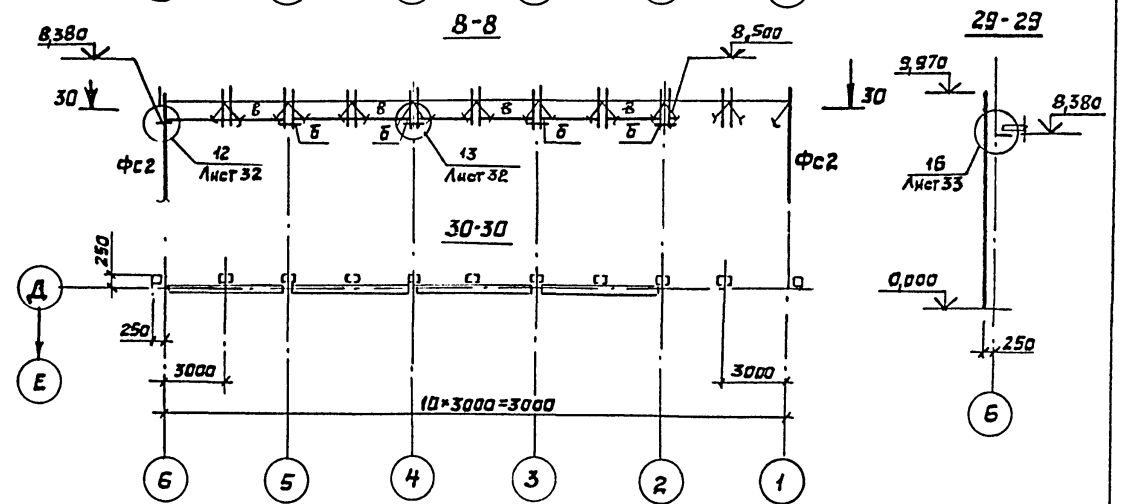
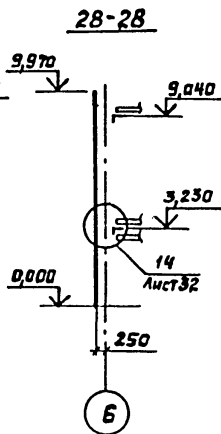
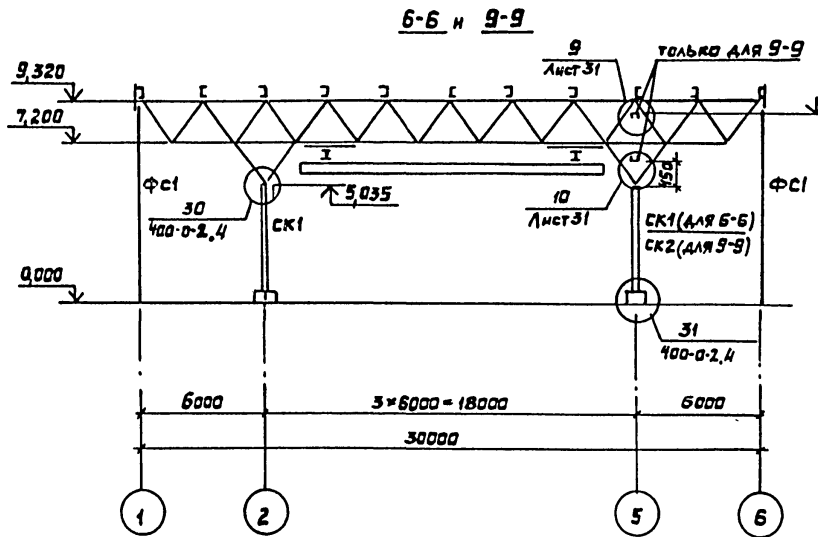
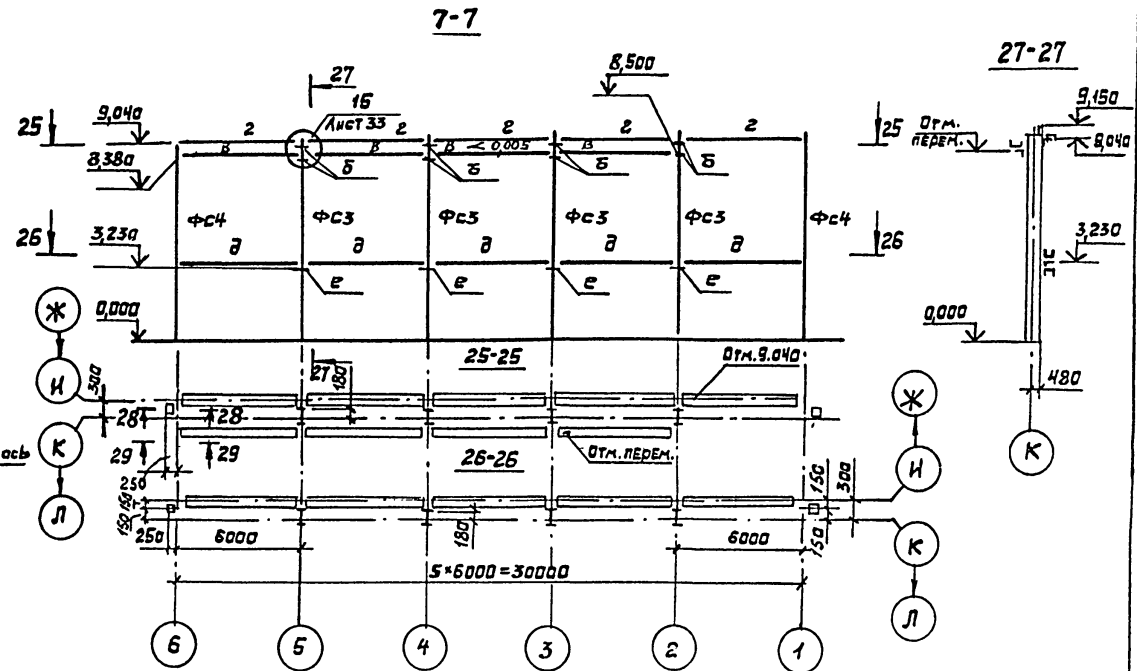
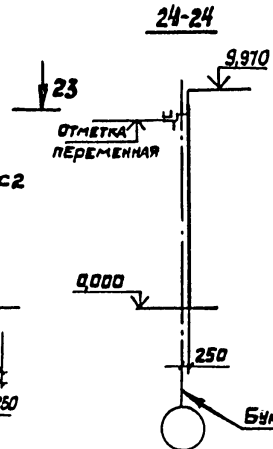
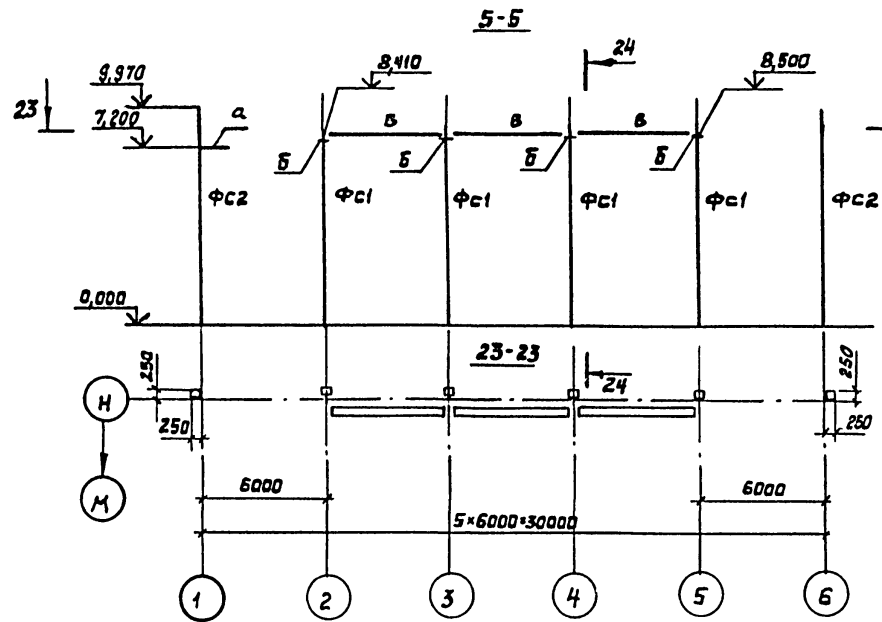
Объект

Согласовано

Согласовано

МАШ. ОУД. ОК.
МАШ. ОУД. ТК
МАШ. ОУД. ДС
МАШ. ОУД. ДС
МАШ. ОУД. ДС

МАШ. ОУД. ДС
МАШ. ОУД. ДС
МАШ. ОУД. ДС
МАШ. ОУД. ДС



1. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И СТОЕК ФАХВЕРКА см. лист 18.
2. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ ФАХВЕРКА см. листы 24, 25.

		ТП 503-4-35.86		КМ		
Привязан:	Зав. отд. Грнбава	35.12.88	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в год	Лист	Листов	
	И. контр. Веневцева	30.12.88		Р	22	
	И. констр. Валовник	23.12.88				
	Вед. арх. Искоскова	29.12.88				
	Вед. конст. Кладко	29.12.88	Разрезы 5-5... 9-9; 23-23... 30-30	Гипроспецлегконструкция		
Инв. №	Инж. Березитина	23.12.88				

Копировал Выгринова Формат А2

Альбом IV

Типовой проект

Объект

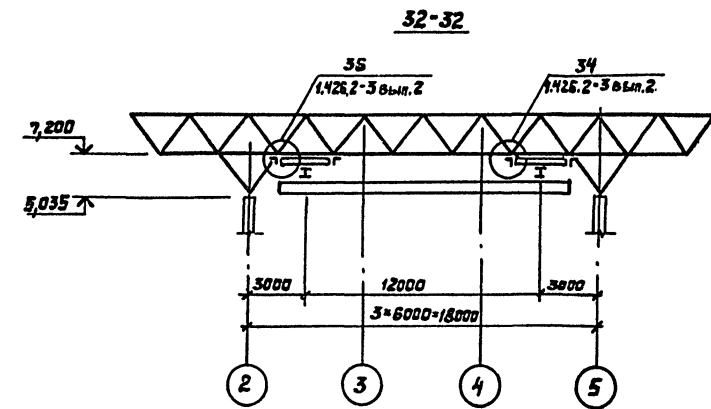
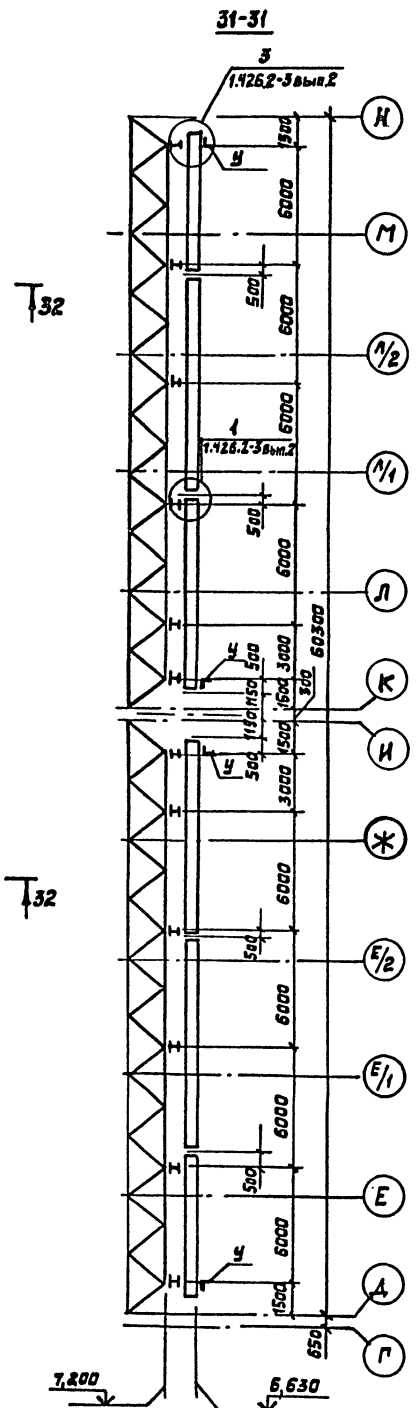
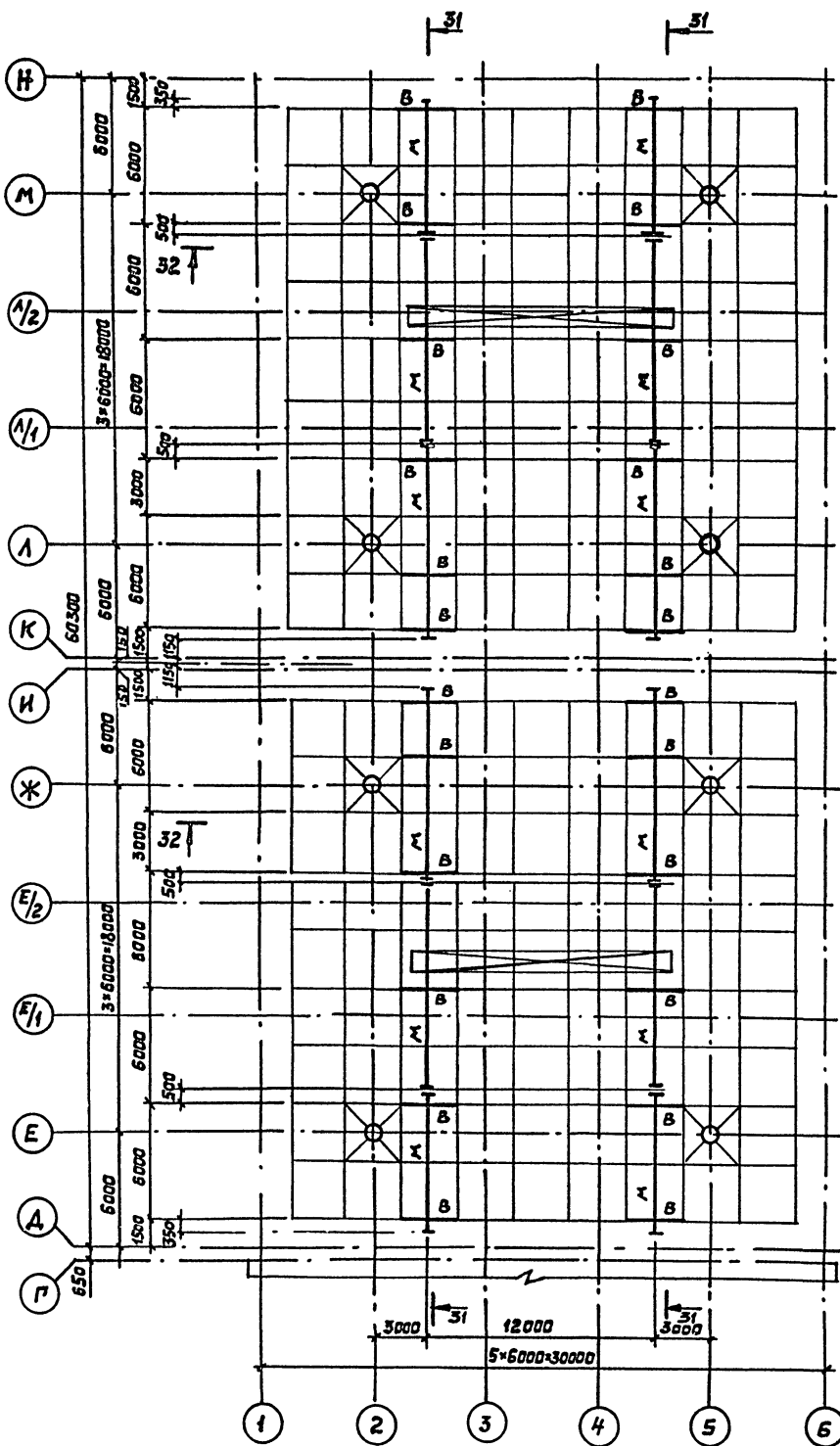
Согласовано

Согласовано

Исполнено

Исполнено	Согласовано	Объект	Типовой проект	Альбом IV
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		Опорные усилия			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Экз	Поз. Состав	M _{кн} -M	N _{кн}	Q _{кн}		
В	I	I 20	0,35	—	0,3	1	ВСт3Гс5
М	I	I 24м	—	—	0,39	1	ВСт3Гс5
У	L	L 100*7	Конструктивно			3	ВСт3Гс5

1. При ручной сварке применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75, при полуавтоматической сварке в защитном газе углерода по ГОСТ 4777-76 с применением сварочной проволоки марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
2. Болты М20 по ГОСТ 7798-70 класса S.8, кроме оговоренных в узлах. Гайки по ГОСТ 5915-70. Применение болтов из автоматной стали не допускается.
3. Изготовление и монтаж подвесных путей выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ», правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов и требованиями пояснительной записки серии 1.426.2-3.2-км.

Привязан:		СЗав.отд. ГРИВОВА	25.02.80	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО РЕЗЕРВА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ в год	Стальная	Лист	Листов
		И.Контр. ВЕНЕВЦЕВА	25.02.80		Р	23	
		Ст.конст. ВОЛОВЫК	25.02.80				
		Вед. арх. ИСКОСКОВА	23.02.80				
		Вед. конст. КАДЯКОВ	23.02.80				
		Инж. ПЕРЕТАГИНА	23.02.80				

ТП 503-4-35.85 КМ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ
Гидроспецпроектконструкция

Альбом IV

Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

И.В. Лисин, Исаев К. В. Г. В. З. М. К. В. В. З.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ ФАХВЕРКА ПО ОСИ Н

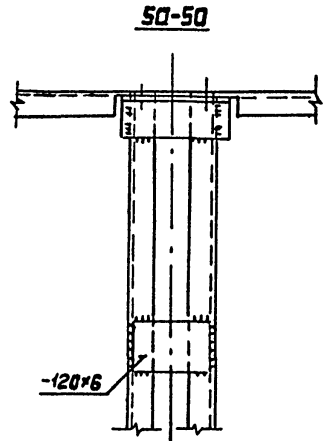
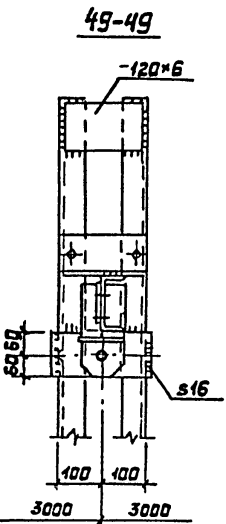
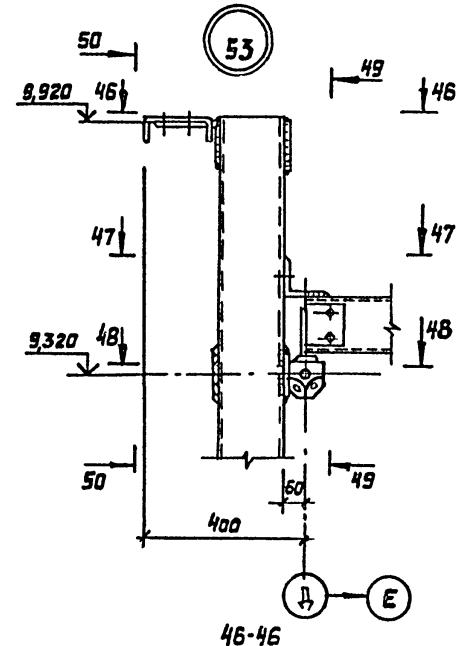
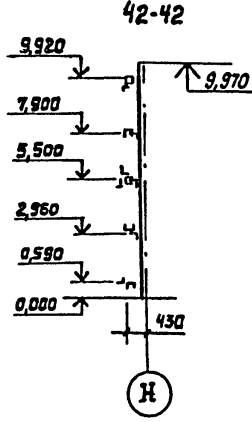
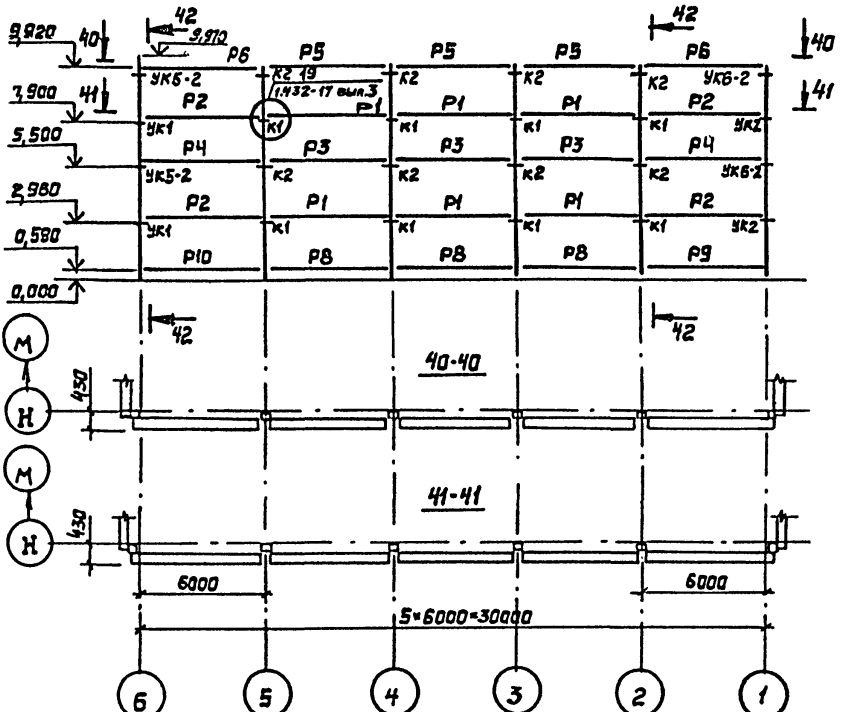
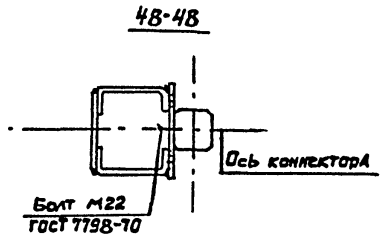
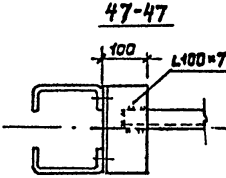
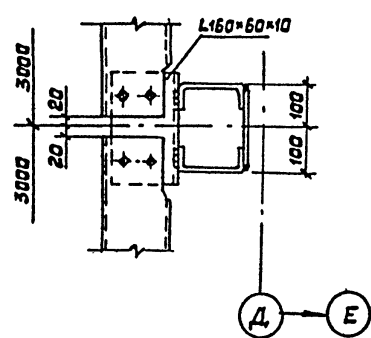
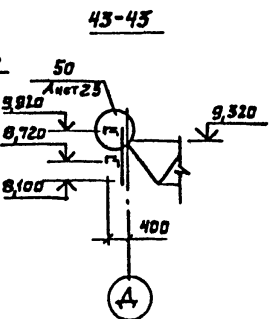
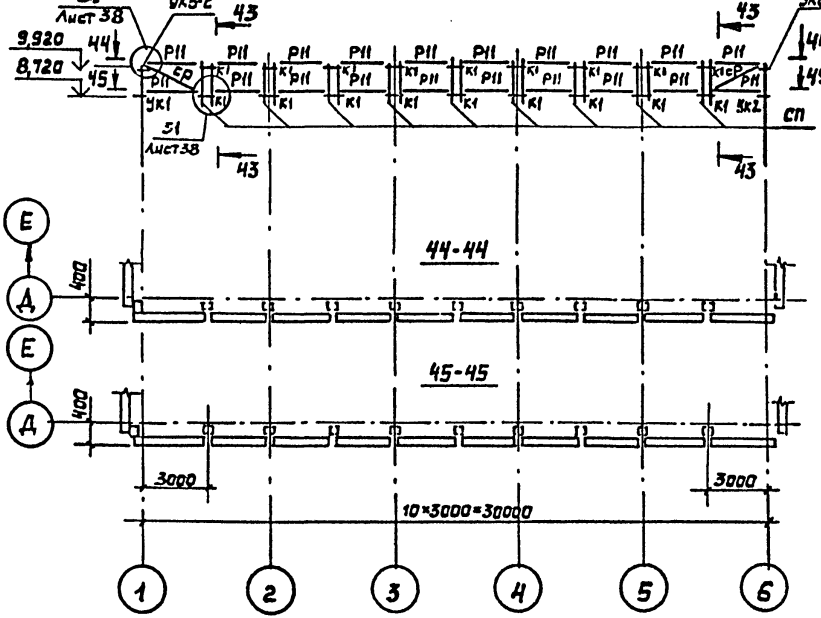


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ ФАХВЕРКА ПО ОСИ Д



- 1. Ведомость элементов см. лист 24.
- 2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки В Ст3 по 6 по ГОСТ 380-71
- 3. Ручную электродуговую сварку производить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-А5 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

ТП- 503-4-35.86 КМ

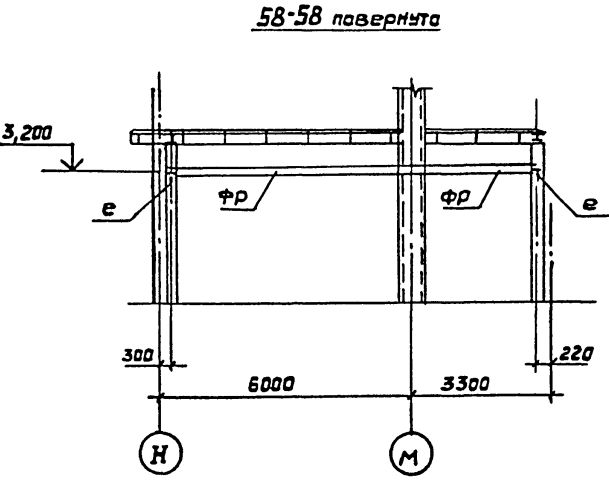
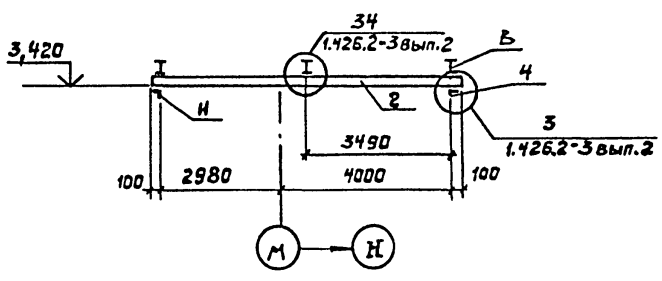
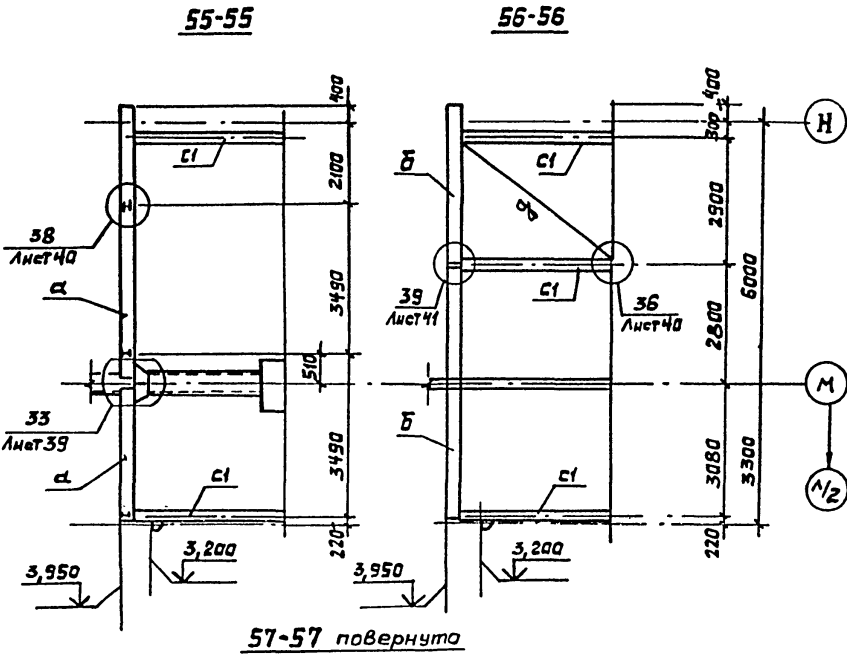
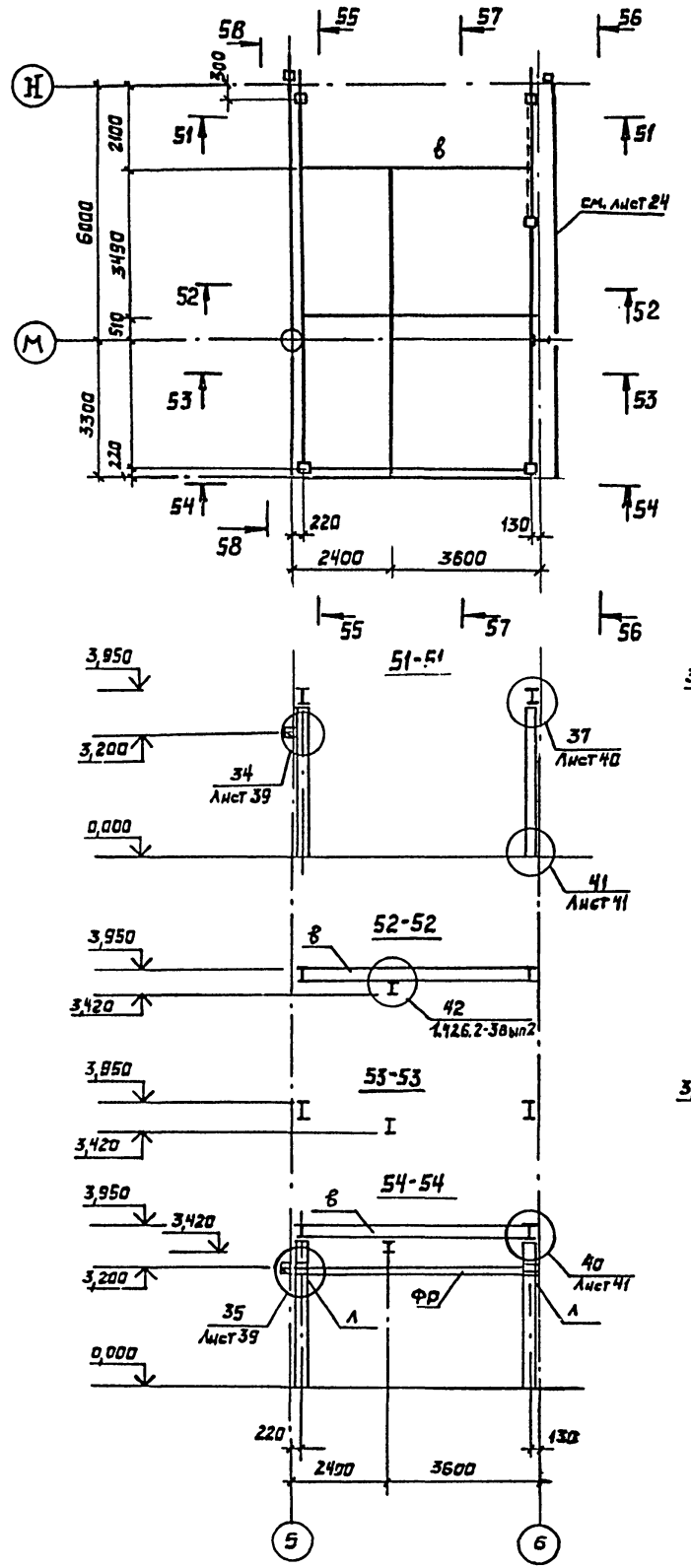
Привязка:	Зав. отд. Грневова	25.02.88	Производственный корпус	Стация	Лист	Листов
	И. Кондр. Бенедикова	25.02.88	Централизованного технического	Р	25	
	Г. Кондр. Воловик	25.02.88	ремонта 1000 автомобилей			
	З.Е. Арх. Исаев К. В. Г. В. З. М. К. В. В. З.	25.02.88	КАМАЗ в с.с.			
	В.Е. Кондр. Калайко	25.02.88	Схемы расположения			
	В.Е. Кондр. Бенедикова	25.02.88	ригелей фахверка по осям			
			Н, И. ЧЗСА 53			
			И.В. Лисин, Исаев К. В. Г. В. З. М. К. В. В. З.			

Альбом IV

Типовой проект

Согласовано	Согласовано
МАУ ОТД. ОБ. АРХИТЕКТ.	МАУ ОТД. ОБ. АРХИТЕКТ.
МАУ. 30	МАУ. 30
ДУРЯНОВ	ДУРЯНОВ
Согласовано	Согласовано
МАУ ОТД. ОБ. АРХИТЕКТ.	МАУ ОТД. ОБ. АРХИТЕКТ.
МАУ. 30	МАУ. 30
ДУРЯНОВ	ДУРЯНОВ
Согласовано	Согласовано
МАУ ОТД. ОБ. АРХИТЕКТ.	МАУ ОТД. ОБ. АРХИТЕКТ.
МАУ. 30	МАУ. 30
ДУРЯНОВ	ДУРЯНОВ

Перекрытие на отм. 4,200
Схема расположения стоек, балок, ригелей и монорейсов



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Сортамент	Марка стали	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	М, кН·м	N, кН			
с1			180x140x5				ВСт3сп5	
а		1	3562-			0,87	ВСт3псб-1	Рёбра s6 шаг 100мм
		2	L65x5				ВСт3кл2	
б			40Б1			0,89	ВСт3псб-1	
в			26Б1			0,19	ВСт3псб-1	
г			24М			0,31	ВСт3псб-1	
д			2L75x6	конструктивно по гибкости λ=200			ВСт3псб-1	
е		1	ИЗТ35Б2	конструктивно			ВСт3псб-1	
		2	-160x120x6	конструктивно			ВСт3кл2	
л		1	ИЗТ35Б2	конструктивно			ВСт3псб-1	
		2	-160x120x6	конструктивно			ВСт3кл2	
и		1	L100x7	1.426.2-3.2			ВСт3псб-1	
		2	-80x6	1.426.2-3.2			ВСт3кл2	
фр		1	ИС160x80x5				ВСт3кл2	
		2	-280x80x6				ВСт3кл2	шаг 400мм

- Работать совместно с листами 39,40,41.
- Ручную электродугавую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80-ТЗ-ЬБ электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
- Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71.
- Анкерные болты из стали марки ВСт3кл2 по ГОСТ 380-71.
- Наименьшее усилие для крепления элементов, не указанное в ведомости элементов, принять 0,3 кН.

Привязан:		Зав. отд. ГРИБОВА		25.08.85	Производственный корпус	Студия	Лист	Листов
		И. контр. СЕНЕВЧЕВА		27.08.85	Централизованного текущего	Р	26	
		И. конст. ВОЛЫВК		28.08.85	ремонта 1000 автомобилей			
		Вед. конст. ОЛЬДЕКОП		29.08.85	КАМАЗ в год			
		Вед. конст. КЛАДКО		30.08.85	Перекрытие на отм. 4,200			
		Инженер БОЛДАБАТ		31.08.85	схема расположения стоек, балок, ригелей и монорейсов			

Листом IV

Типовой проект

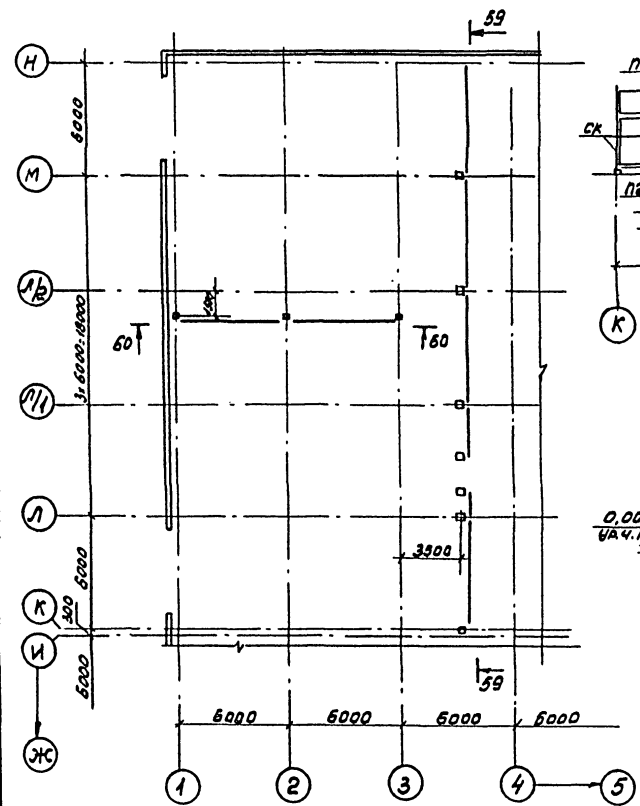
Уровень

Составлено

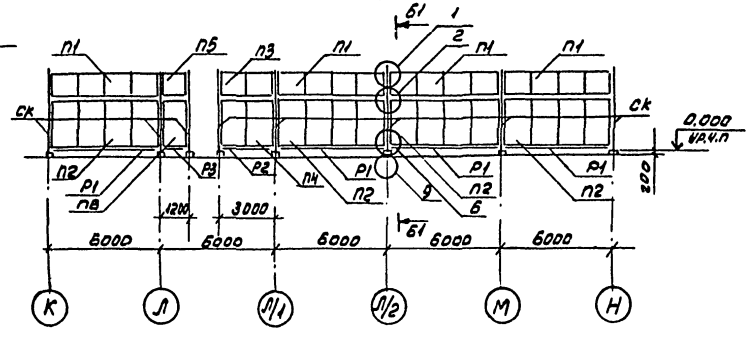
Составлено

Ч.З. и Ч.З.б. Проверка и состав

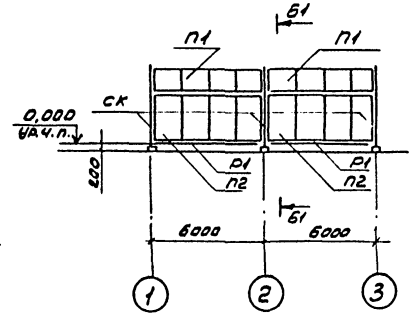
Схема расположения консольных перегородок



59-59 повернуто



60-60



61-61

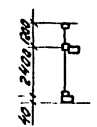
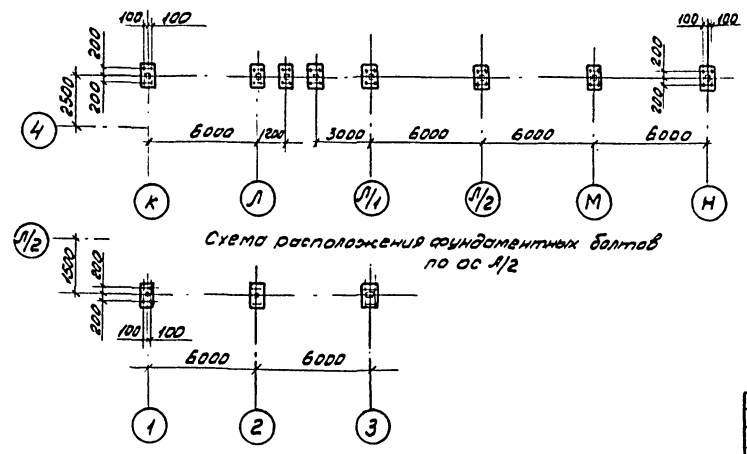
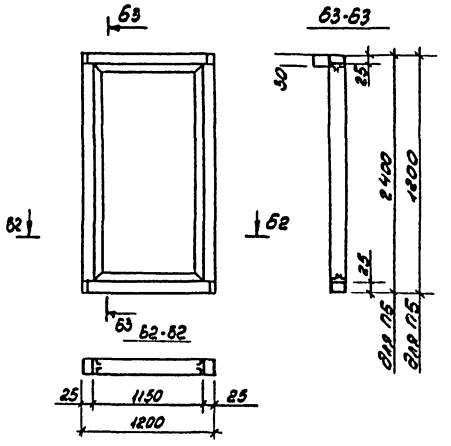


Схема расположения фундаментных болтов по оси 4



Панели П5, П6



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M, км.м	N, км	Q, км		
П1		ПГ 6 x 1,2	1,431,9 - 25,1 01.03.00.00-01	4			
П2		ПГ 6 x 2,4	1,431,9 - 25,1 01.03.00.00	4			
П3		ПГ 3 x 1,2	1,431,9 - 25,1 01.03.00.00-01	4			
П4		ПГ 3 x 2,4	1,431,9 - 25,1 01.03.00.00	4			
П5		ПГ 1,2 x 1,2	по типу ПГ 1,5 x 1,2	4		см. прим. п.б	
П6		ПГ 1,2 x 2,4	по типу ПГ 1,5 x 2,4	4		см. прим. п.б	
Р1		РН 6	1,431,9 - 25,1 02.01.00.00	4			
Р2		РН 3	1,431,9 - 25,1 02.01.00.00-01	4			
Р3		РН 1,2	по типу РН 1,5	4		см. прим. п.б	
СК		СК 3,6-1	1,431,9 - 25,1 02.02.00.00	4			

1. Маркировка узлов принимать по серии 1.431,9-25,2.
2. В местах установки стоек в бетонной подготовке под полы, выполнить утопление для закладки фундаментных болтов.
3. Перегородки монтировать после возведения наружных стен и установки оконных перегородок.
4. Изготовление, транспортировку и хранение панелей выполнять в полном соответствии с требованиями технических условий, приведенных в серии 1.431,9-25.
5. Сварку выполнять электродом типа Э 42 по ГОСТ 9457-75, толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
6. Марку стали элементов принимать по серии 1.431,9-25,1.
7. Марку П5 (ПГ 1,2 x 1,2) изготовить по типу марки ПГ 1,5 x 1,2 серии 1.431,9-25,1 01.03.00.00-01, марку П6 (ПГ 1,2 x 2,4) изготовить по типу марки ПГ 1,5 x 2,4 серии 1.431,9-25,1 01.03.00.00, марку Р3 изготовить по типу марки РН 1,5 серии 1.431,9-25,1 02.01.00.00-02.

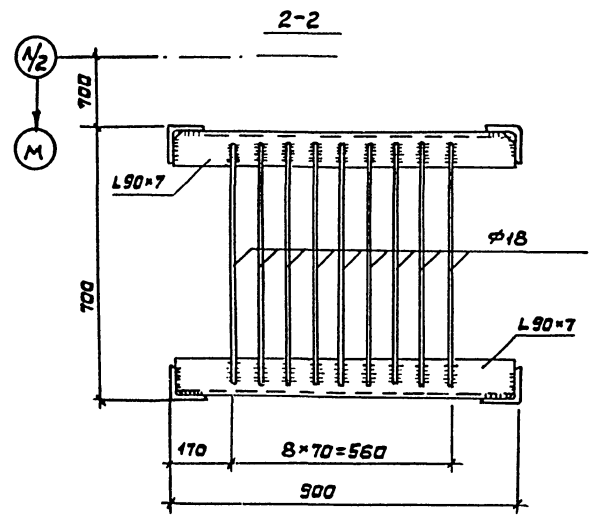
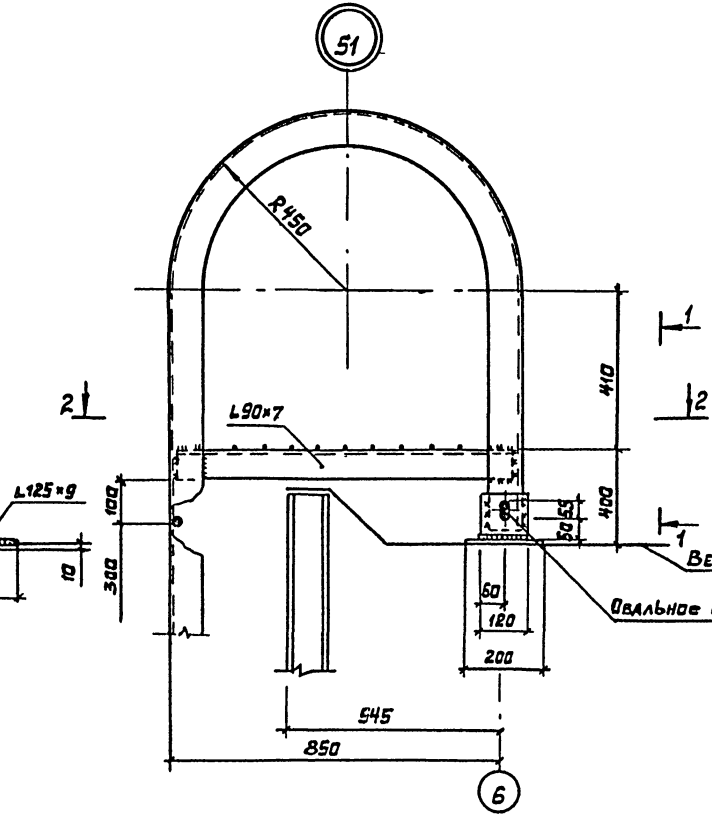
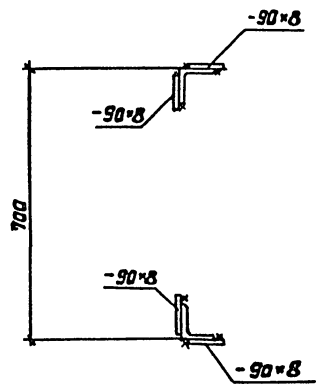
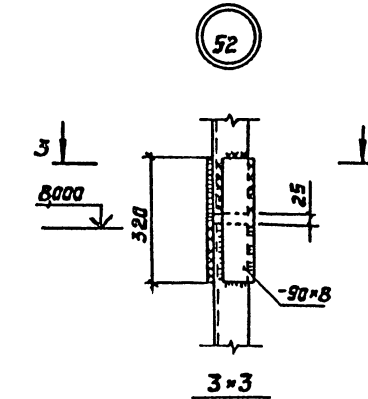
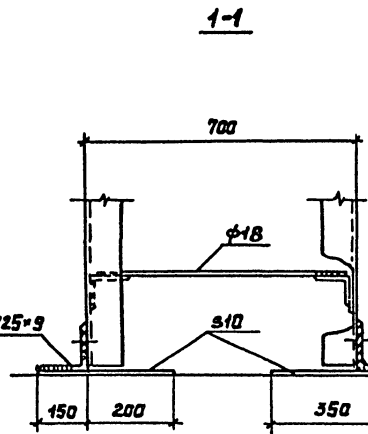
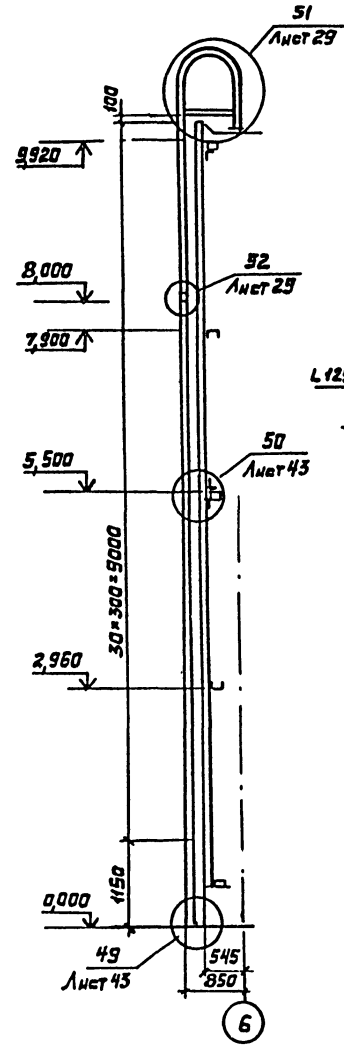
ТП 503-4-35.86 км

Привязан	Зав. отд.	Эрибава	Чиркова	Волович	Искаскова	Кладко	Перетягина
	25.12.85	25.12.85	25.12.85	25.12.85	25.12.85	25.12.85	25.12.85

Альбом IV

Типовой проект

Лестница Л2

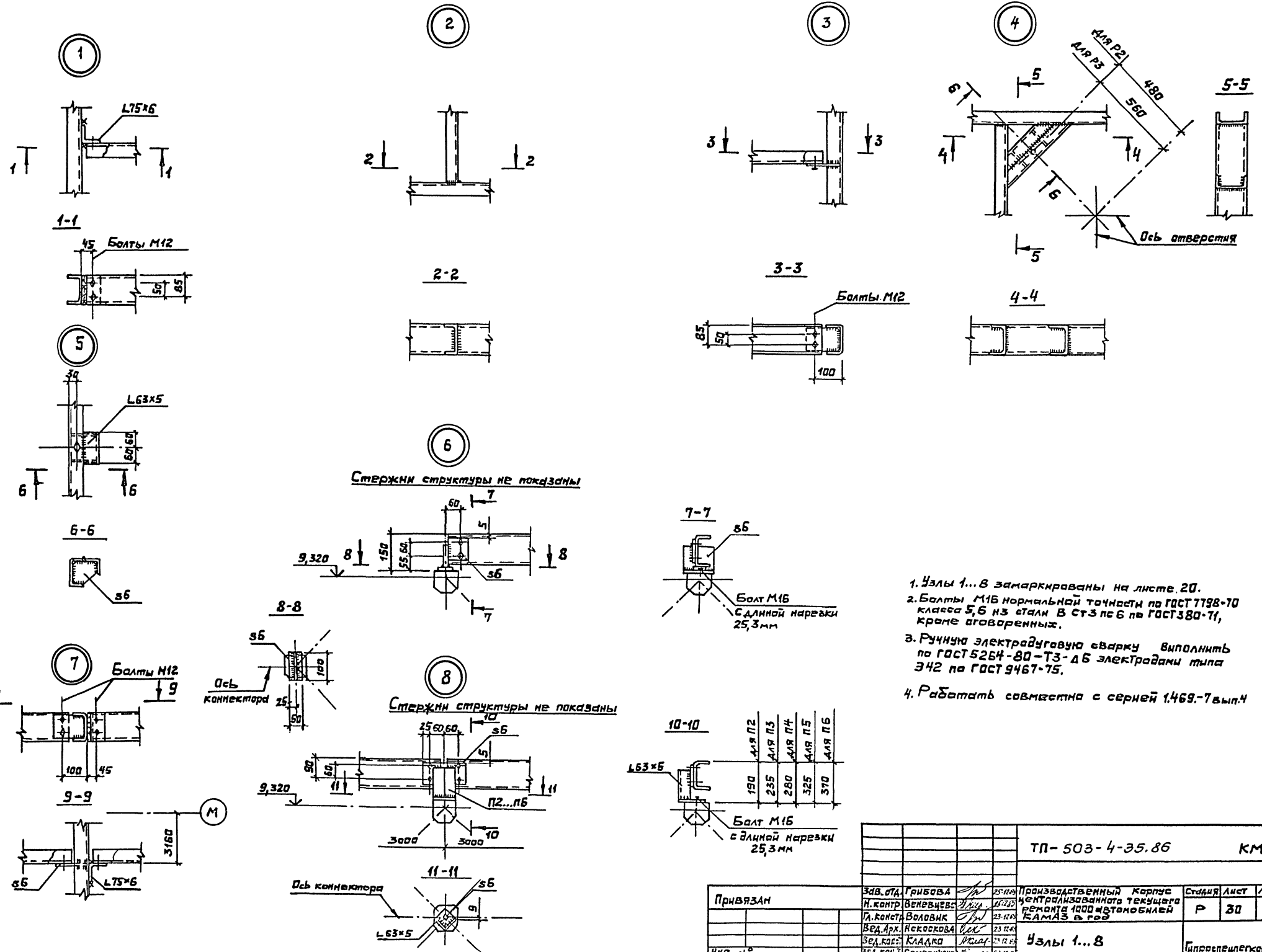


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М. кН-М	Н кН			
Л2		1	L90x7		0,025		4	ВСт3псБ1
		2	18 шаг 300мм					ВСт3пс2

- Работать совместно с листом 43 и листом АР-3.
- Болты М20 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5.6 из стали ВСт3сп6 по ГОСТ 380-71.
- Самозаankerивающиеся болты 12x150 конструкции НИИЖБ г. Москва.
- Ручную электродугую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-Т3 и 5 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Анкерные болты М20 ГОСТ 24379.1-80 из стали ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71.

				ТП 503-4-35.86		КМ			
Привязан	Заб. от.	Грибова	25.08	Производственный корпус централизованного технического ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в г.Ед.			Станция	Лист	Листов
	И.контр.	Венева	24.08				Р	29	
	И.контр.	Валовик	23.08						
	В.д.лек.	Кедрова	23.08	Лестница Л2					
	В.д.кн.	Камаро	23.08	Узлы 51; 52					
И.в. №	Ст. инж.	Суханова	23.08	Гипсоцементная конструкция					



- Узлы 1...8 замаркированы на листе 20.
- Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали В Ст 3 по 6 по ГОСТ 380-71, кроме оговоренных.
- Ручную электродуговую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-4Б электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Работать совместно с серией 1.469-7 вып.ч

				ТП-503-4-35.86		КМ	
Привязан	Зав. отд.	Грибова	25.12.88	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в год	Страна	Лист	Листов
	Н. контр.	Веневцев	26.12.88		Р	30	
	Л. контр.	Воловик	23.12.88				
	Вед. арх.	Нескокова	23.12.88				
	Вед. конст.	Кладко	23.12.88	Узлы 1...8			
Ив. Л. З.	Вед. конст.	Сосныкина	23.12.88	Гипроэлектротехника			

Альбом IV

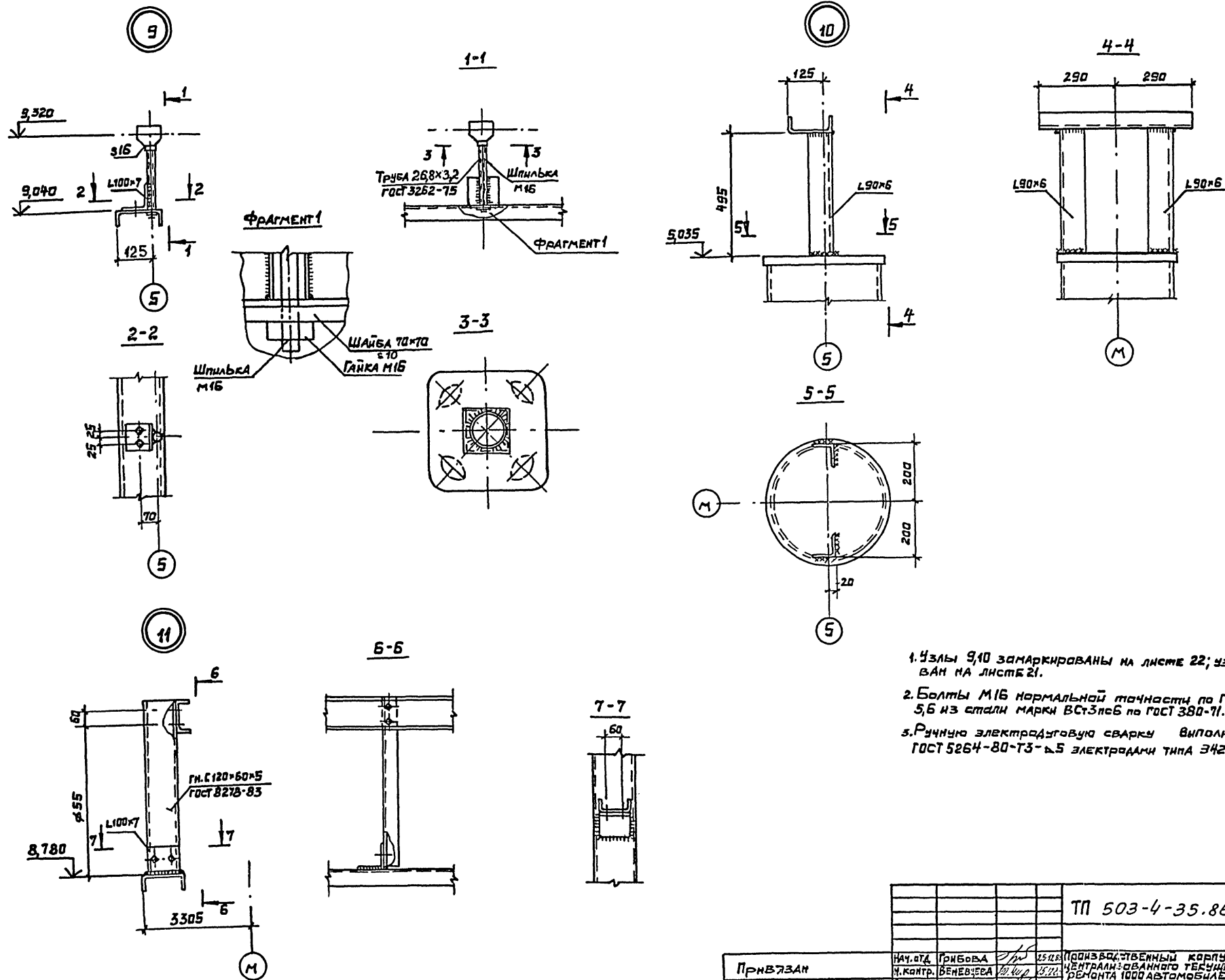
Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

УТВЕРЖДАЮ: [подпись] И.В. [подпись] И.В. [подпись] И.В.



1. Узлы 9,10 замаркированы на листе 22; узел 11 замаркирован на листе 21.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71.
3. Ручную электродуговую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-в.5 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

		ТП 503-4-35.86		КМ	
И.В. ОТД.	ГРИБОВА	[подпись]	25.12.86	ПОЛНОТВЕТСТВЕННЫЙ КОРПУС	
И.В. КОНТР.	БЕНЕВИСА	[подпись]	25.12.86	ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО	
И.В. КОНТР.	ВОЛОВИК	[подпись]	25.12.86	РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ	
И.В. АДМ.	КОРОСОВА	[подпись]	25.12.86	КАМАЗ в г.о.а.	
И.В. АДМ.	БАЛАГО	[подпись]	25.12.86	Узлы 9...11	
И.В. АДМ.	СЕМЕРНИЧЕНКО	[подпись]	25.12.86	Гипроспецмехконтракт	

Автом IV

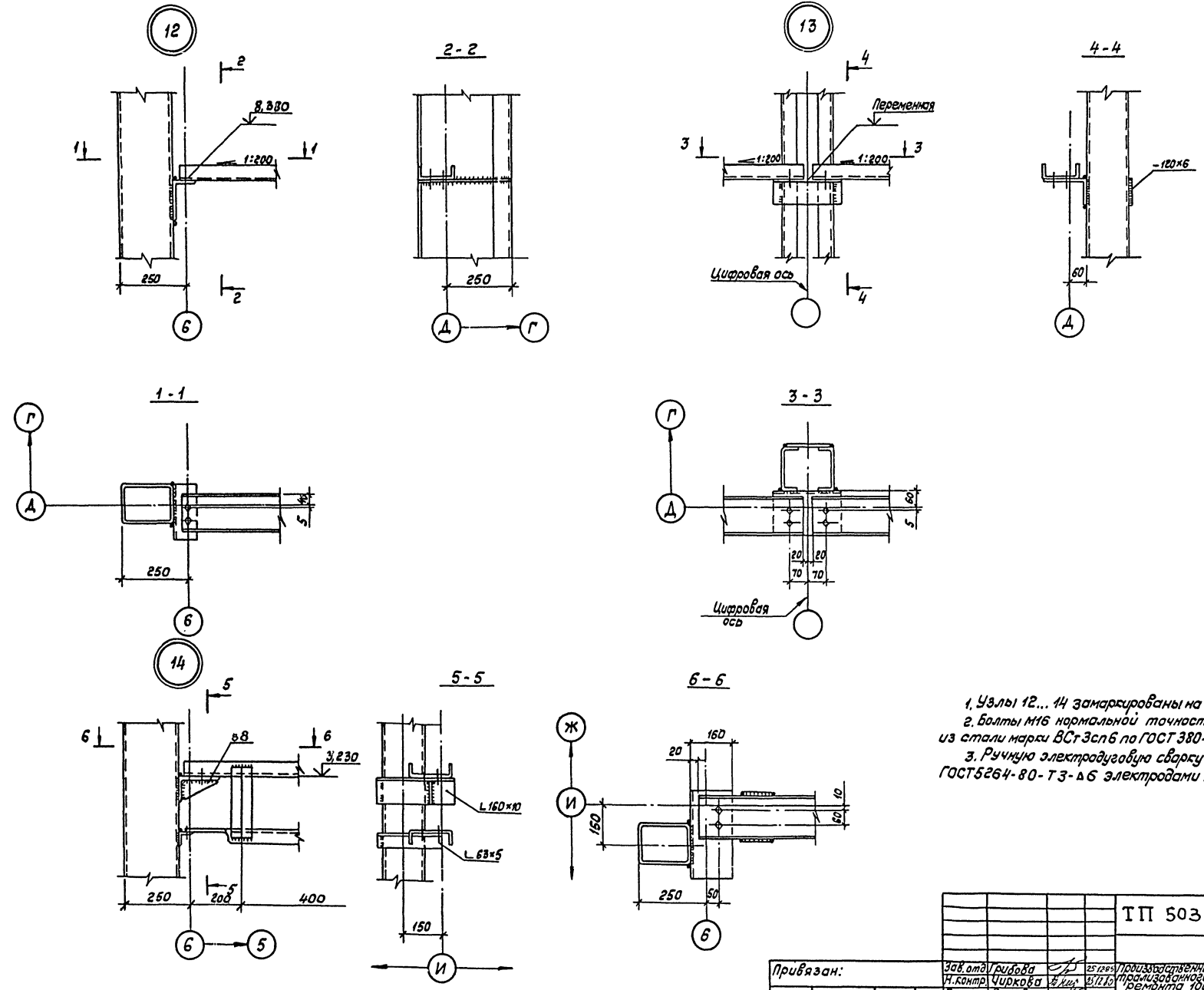
Типовой проект

Согласовано

Согласовано

Согласовано

Шифр проекта
Исполнитель
Дата



1. Узлы 12... 14 замаркированы на листе 22.
 2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСтЗсп6 по ГОСТ 380-71.
 3. Ручную электродугую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-дБ электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

		ТП 503-4-35.86		КМ	
Привязан:	Зав. отд. Гурдова	25.12.83	Исполнительный корпус цен-тральной части	Сталь	Лист
	Н. контр. Чиркова	21.12.83	Проект № 1000 Автомобилей	ρ	32
	И. контр. Валовик	23.12.83	ММАЗ в год		
	Вед. арх. Искоскова	21.12.83			
	Вед. конст. Кладко	23.12.83	Узлы 12... 14		
	Вед. конст. Смирниченко	23.12.83			
			Управление конструктора		
			Копировал: Тарасова		Формат А2

Альбом IV

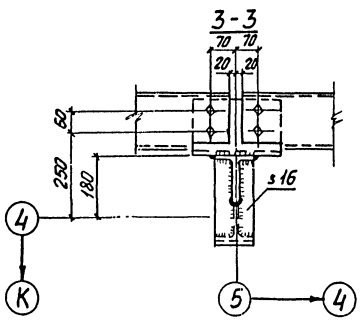
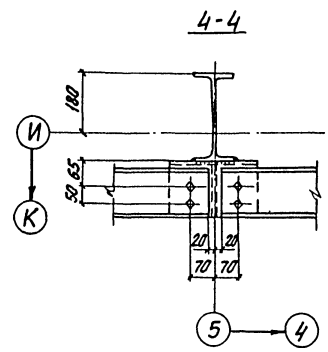
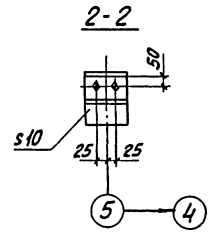
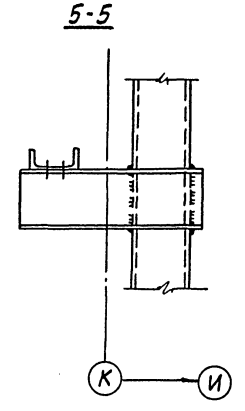
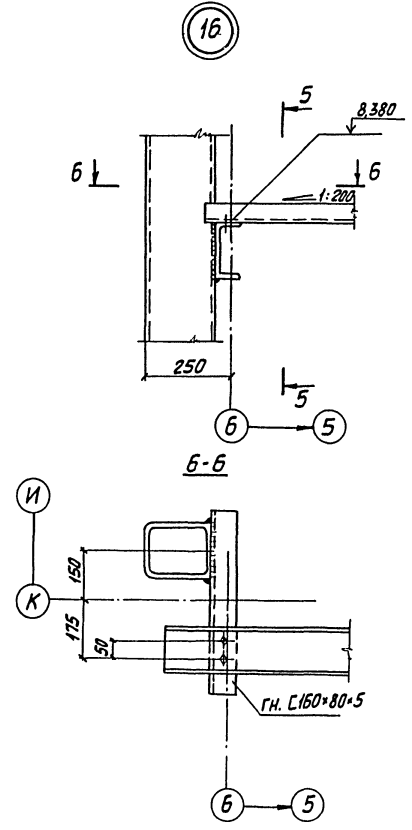
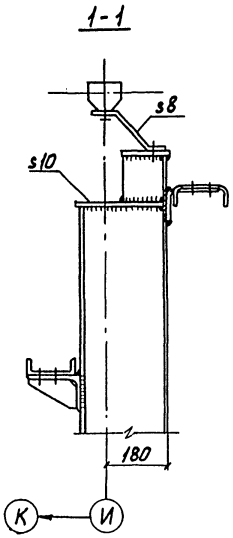
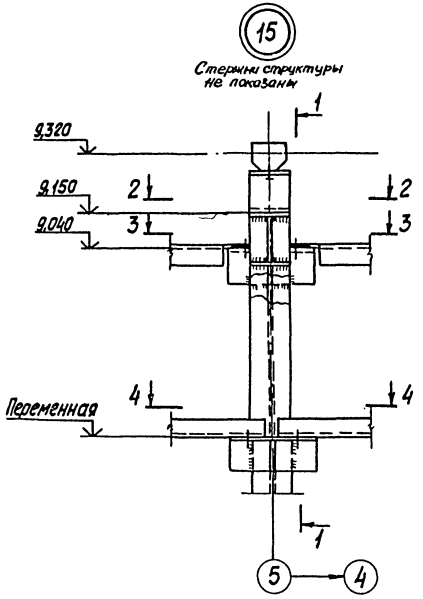
Технический проект

Составлено

Согласовано

Составлено

С.И.Б. и др. / Проверено и дана оценка / И.И.И.И.И.



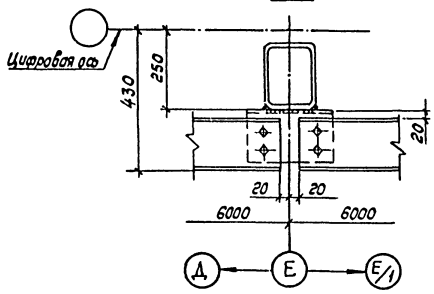
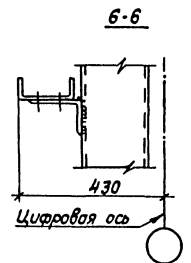
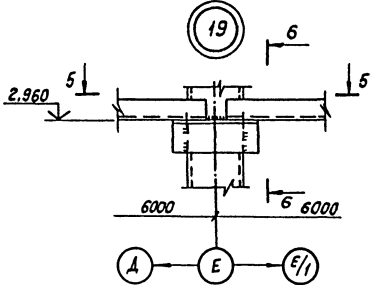
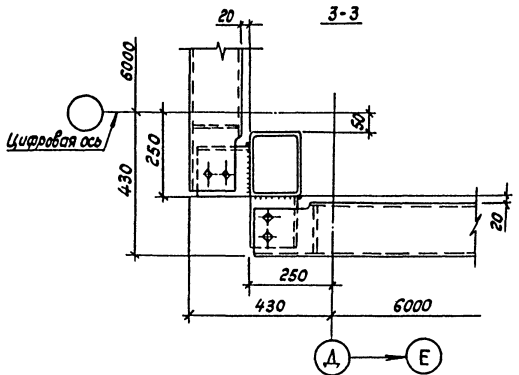
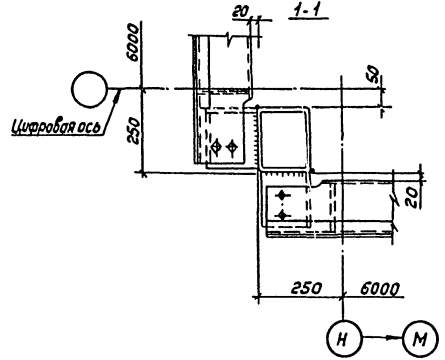
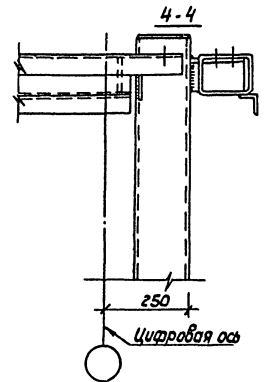
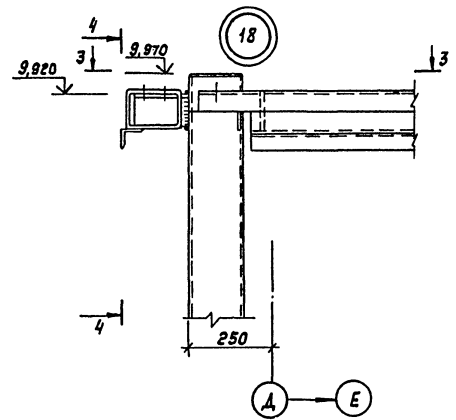
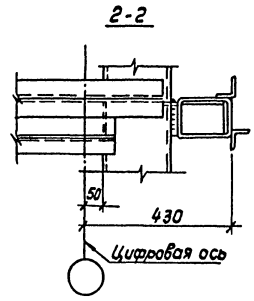
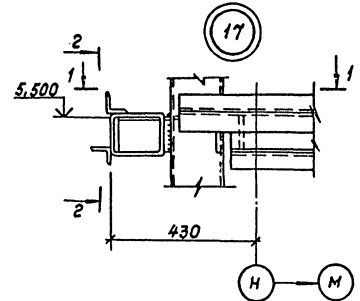
1. Узлы 15, 16 замаркированы на листе 22.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5.6 из стали марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71, кромки оговоренных.
3. Ручную электродугу сварку выпалнить по ГОСТ 5264-80-73-86 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

				ТП 503-4-35.86	КМ
--	--	--	--	----------------	----

Привязан:	Зав. отд. Прораб	С.И.Б.	25.12.80	Производственный корпус цем. завода	Станд. лист	Листов
	Инж. Петр. Валодис	И.И.	25.12.80			
	Инж. Валодис	И.И.	25.12.80	1000 объектов КомАЗ в год	Р	33
	Инж. Валодис	И.И.	25.12.80			
	Инж. Валодис	И.И.	25.12.80			
	Инж. Валодис	И.И.	25.12.80			
МНБ.№				Узлы 15, 16	Исполнительная документация	

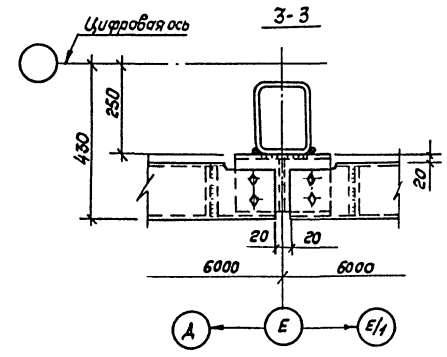
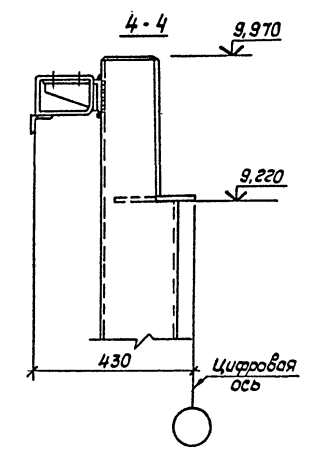
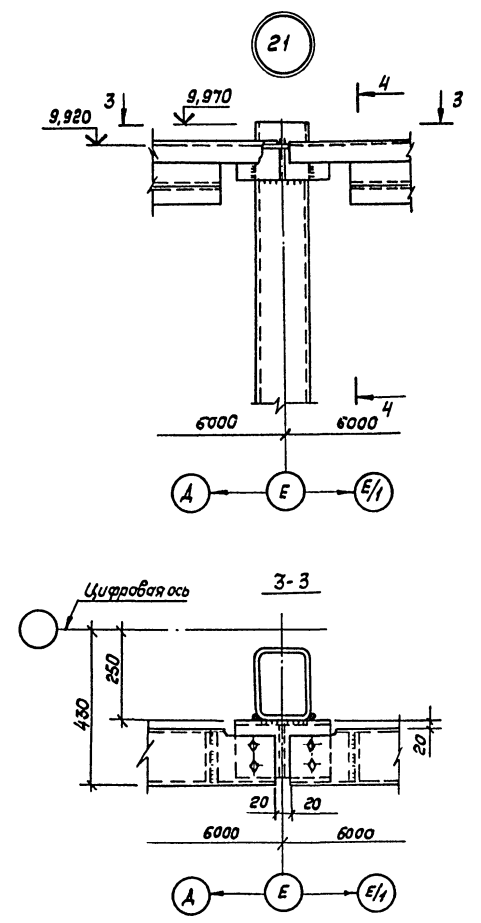
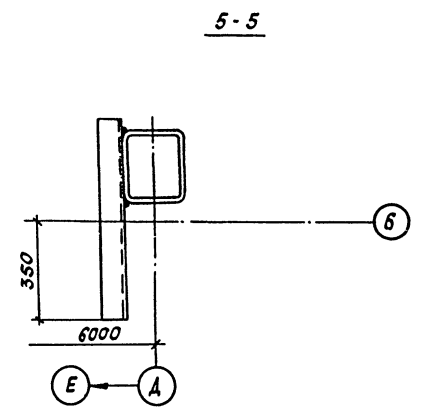
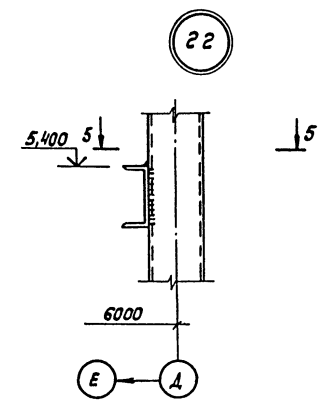
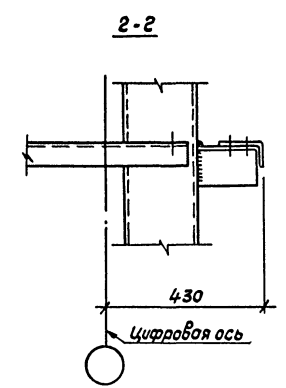
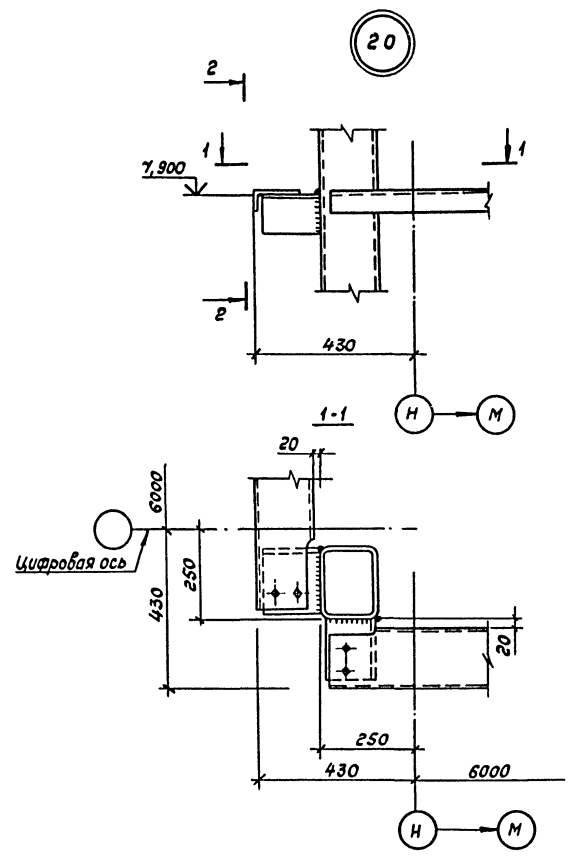
Копировал: Рамат А2

Автом IV
 Тупой проект
 СЗ-ЛАСОВАНО
 СЗ-ЛАСОВАНО
 ЦЗ-ЛАСОВАНО
 ЦЗ-ЛАСОВАНО



1. Узлы 17...19 замаркированы на листе 24.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71.
3. Ручную электродугую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80-ТЗ-А6 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

		ТП 503-4-35.86		КМ	
Зав. отд.	Привода	И. контр.	Чиркова	Производственный корпус цеха	Итадия
И. контр.	Балобик	И. контр.	Балобик	ремонтная цеха	Лист
И. контр.	Искосково	И. контр.	Искосково	ремонтная цеха	34
И. контр.	Кладко	И. контр.	Кладко	ремонтная цеха	
И. контр.	Венчикова	И. контр.	Венчикова	ремонтная цеха	
Узлы 17...19				Гидроспецмеханика	
Капирава Тарасова				Формат А2	



1. Узлы 20, 21 замаркированы на листе 24; узел 22 замаркирован на листе 21.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71.
3. Ручную электродуговую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-ДС электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-75.

		ТП- 503 - 4 - 35.86		КМ			
Привязан	Зав. отд.	Грибов	15.08.75	Производственный корпус цен-тральной лаборатории	Студия	Лист	Листов
	Инж. конст.	Чиркова	15.08.75		Р	35	
	Инж. конст.	Воловик	23.08.75	КМДЗ № 309	Гипроспецлаканструкция		
	Инж. конст.	Ускокова	23.08.75	Узлы 20...22			
	Инж. конст.	Сладко	23.08.75				
	Инж. конст.	Сотскович	23.08.75				

Капирова Тарасова

Формат А2

Альбом IV

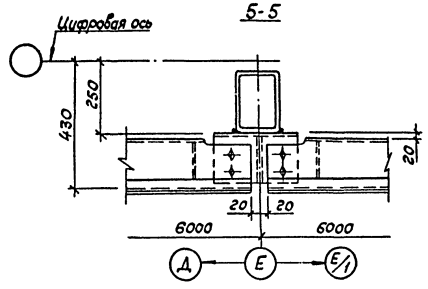
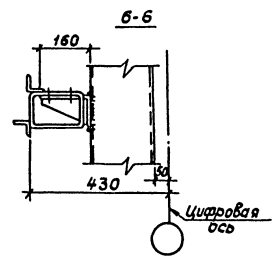
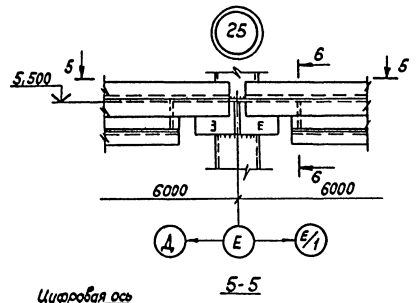
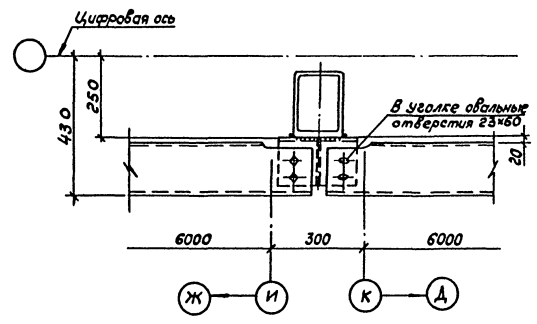
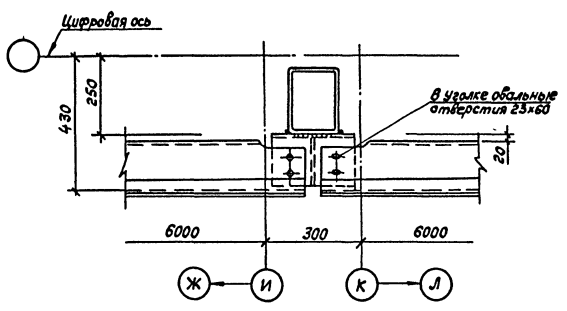
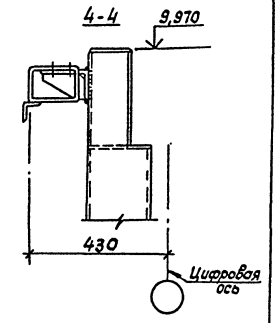
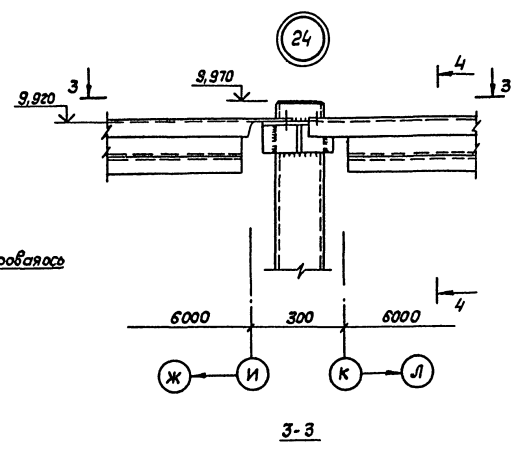
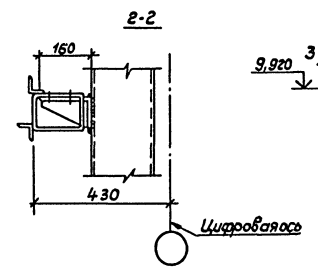
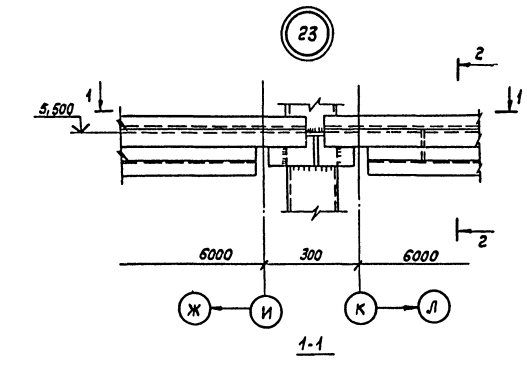
Тупой проект

Объект

Создано

№

Имя файла



- Узлы 23... 25 замаркированы на листе 24.
- Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5.6 из стали ВСтЗпс 6 по ГОСТ 380-71.
- Ручную электродугвую сварку выпалнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ6 электродами типа Э42 по ГОСТ 3467-75.

		ТП 503-4-35.86		КМ	
Привязан	Зав. отд. Гривба	25.08.80	Производственный корпус цеха	Студия	Лист
	Н.контр. Чиркова	25.08.80	проект заданного технологического	Р	36
	Н.контр. Воловик	23.12.81	ремонта 1000 автоматических		
	вед. арт. Усаскова	23.11.81	КАМАЗ в 200		
	вед. конст. Кладко	23.11.81			
Имя. №	Имя. №	23.12.81	Узлы 23... 25	Цирковская Тарасова	
				Формат А2	

Альбом IV

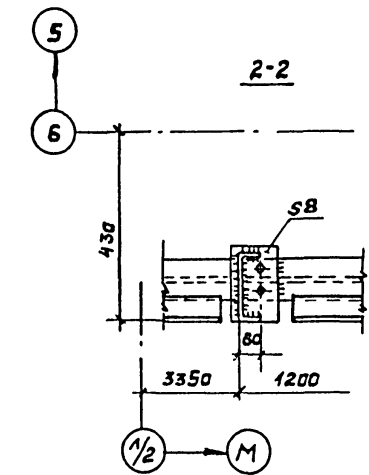
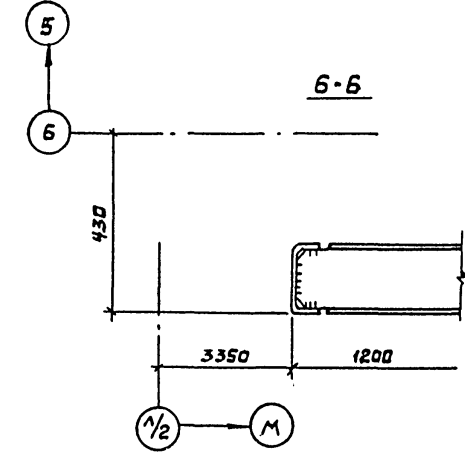
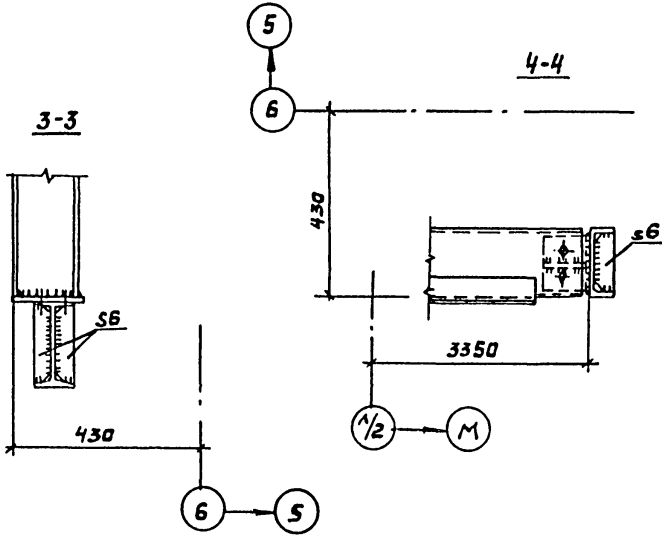
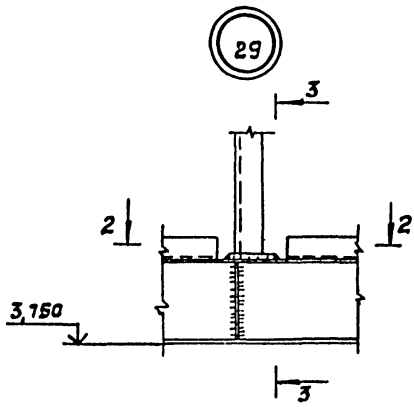
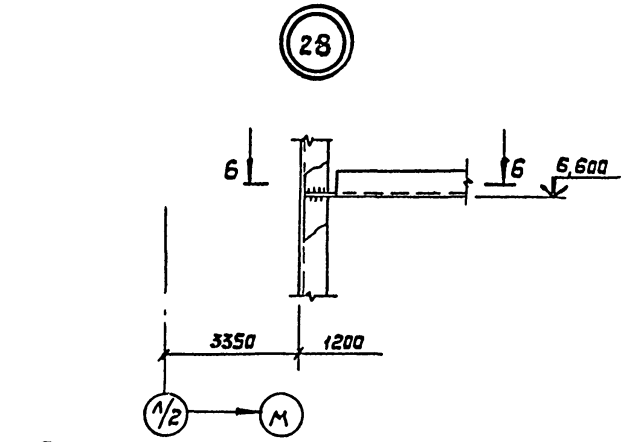
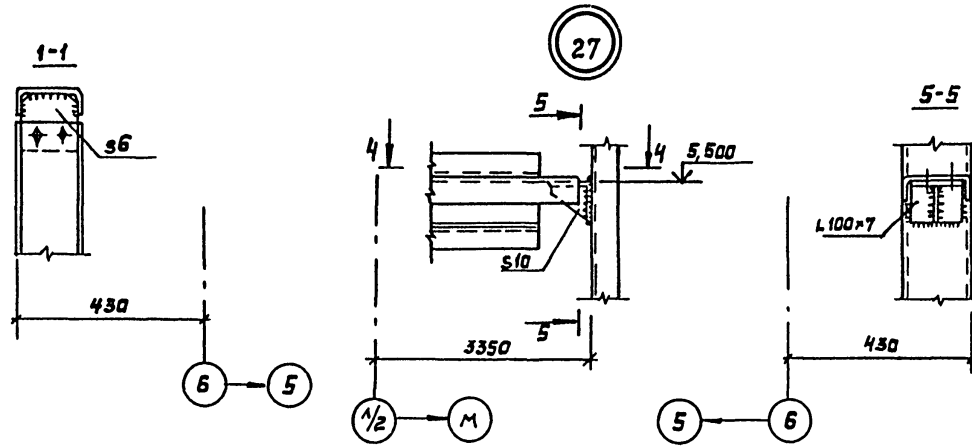
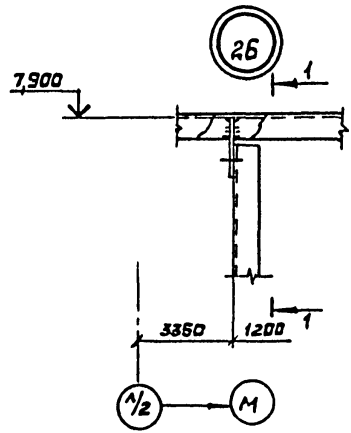
Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

И. П. Подпись и дата Взам инв. №



1. Узлы 26...29 замаркированы на листе 24.

2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки В Ст 3 по ГОСТ 380-71.

3. Ручную электродуговую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-Т3-Δ6 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

ТП 503-4-35.86

КМ

Привязан

Зав. отд.	Гришова	25.11.86	Производственный корпус центрального текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в г.о.д.	Стандия	Лист	Листов
И. контр.	Веневчева	25.11.86				
А. констр.	Воловик	23.12.85				
Вед. арх.	Искоскова	23.12.85				
Вед. кон.	Кладко	23.12.85	Узлы 26...29	Гипроинформационная	Р	37
Инв. №	Вед. кон.	Семериченко	23.12.85			

Альбом IV

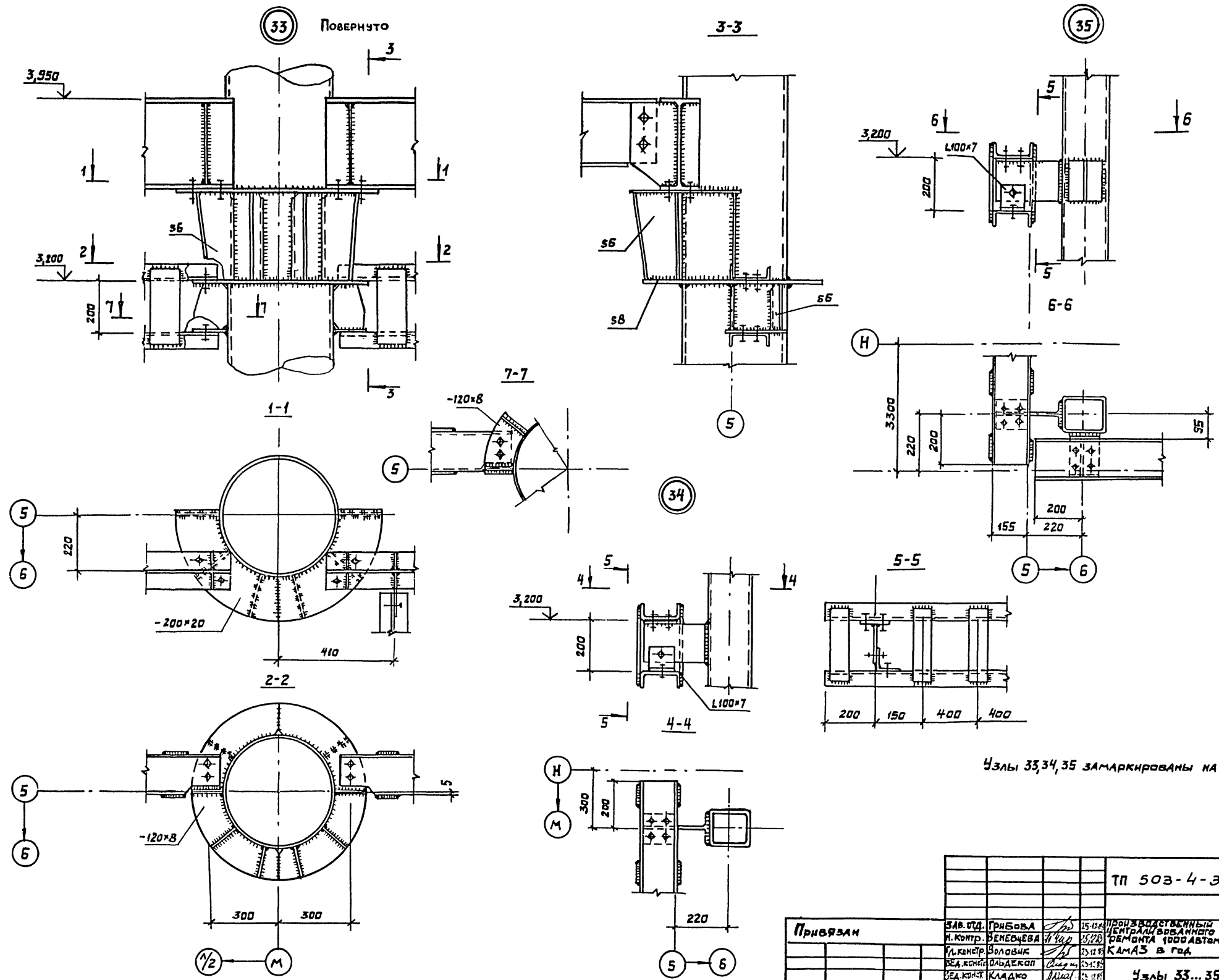
Типовой проект

ДЕБЕНТ

СОСТАВЛЯНО

СОСТАВЛЯНО

И.В.Б.Н.П.О.М. (И.В.Б.Н.П.О.М. В.А.Т.А.)



Узлы 33,34,35 замаркированы на листе 26.

				ТП 503-4-35.86		КМ	
ПРИВЯЗАН	ЗАВ.ОТД.	ГРИБОВА	25.02.88	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КИТАЙСКИЙ	СТАЛЬ	Лист	Итого
	И.КОНТР.	ВЕНЕЦВЕВА	25.02.88	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ВОЛАНТИОН ТЕХНИЧЕСКОГО	Р	39	
	И.КОНСТР.	ВЛАДИМИР	25.02.88	РЕМОНТА ПРИБОРОВ АВТОМОБИЛЕЙ			
	ВЕД.КОНСТ.	ВЛАДИКОП	25.02.88	КАМАЗ в г.д.			
	ВЕД.КОНСТ.	КЛАДКО	25.02.88				
И.В.Б.Н.П.О.М. №	ИНЖЕНЕР	ГОЛЬДБАУТ	25.02.88	Узлы 33...35	Гипроспецпунктконструкция		

Альбом IV

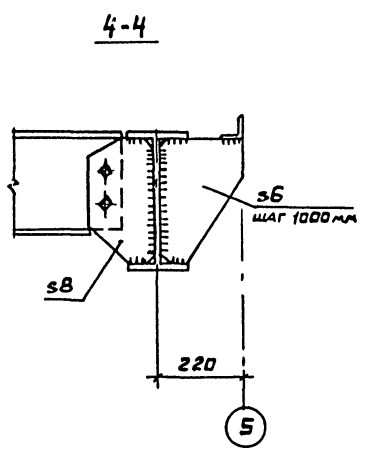
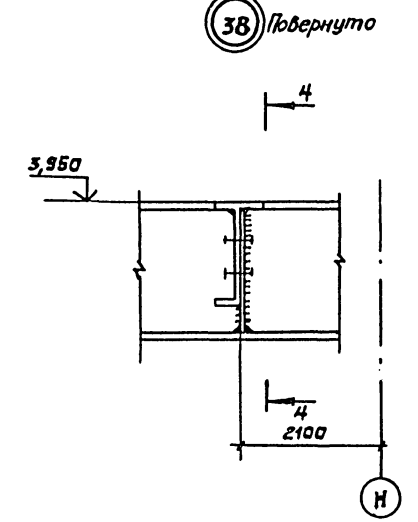
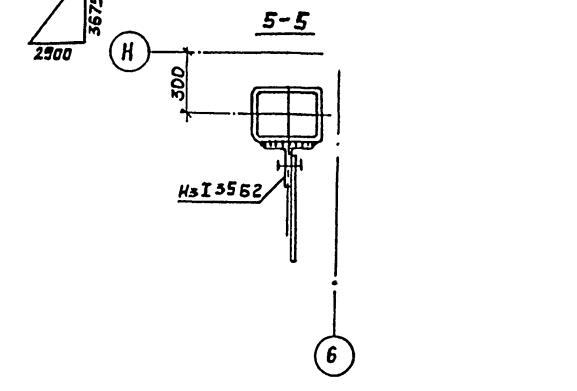
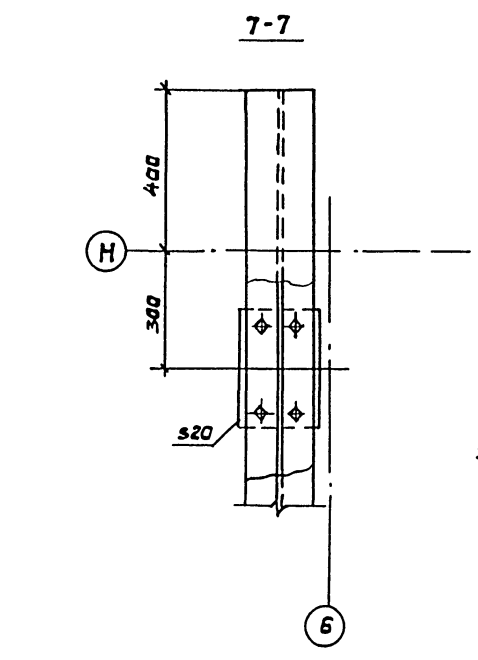
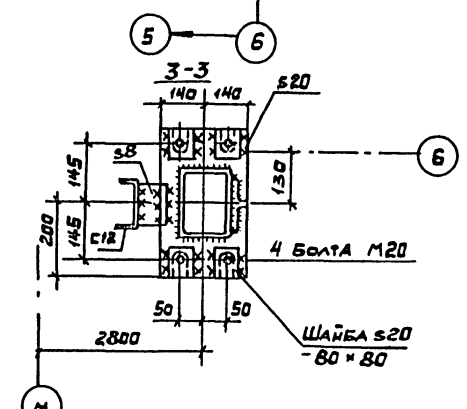
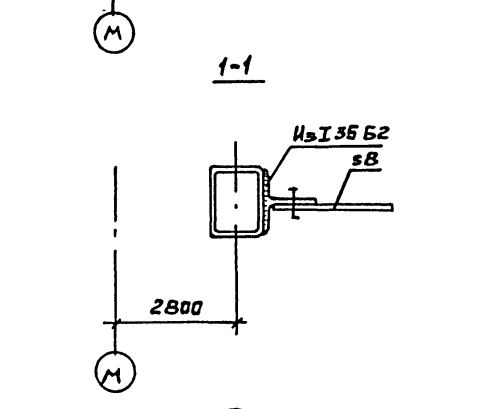
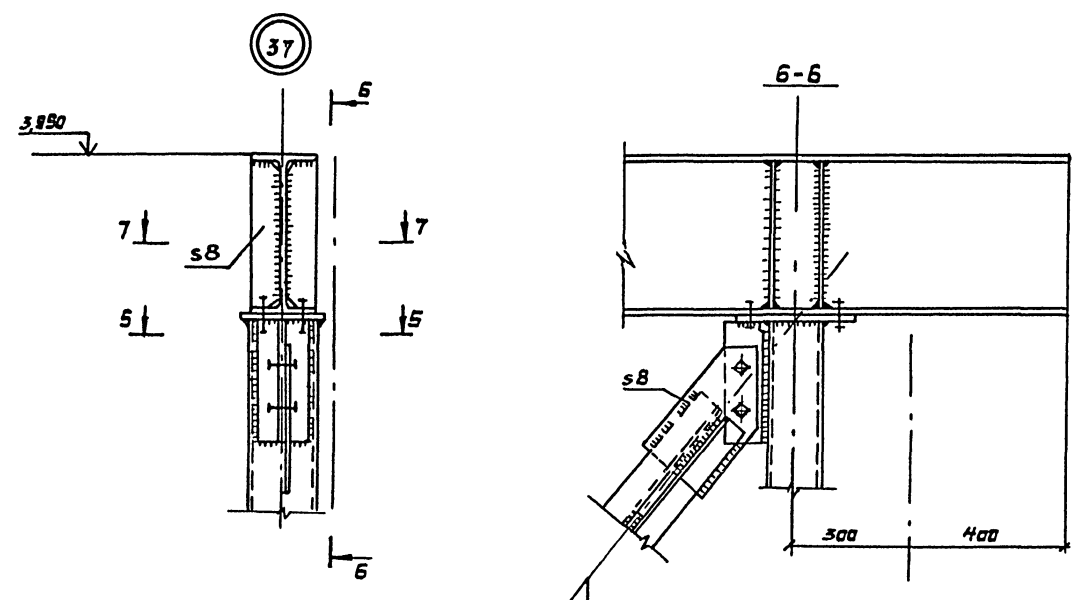
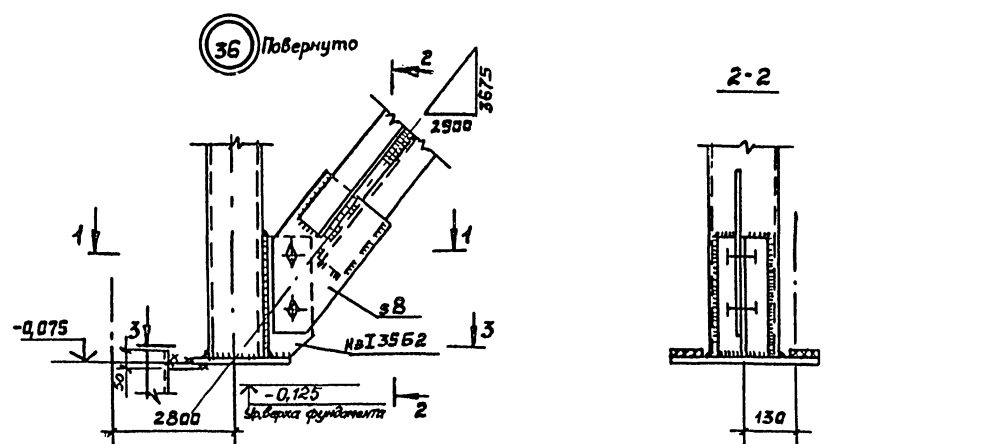
Типовой проект

Объём

Согласовано

Согласовано

№ в. и. год. Измен. и дата Взам. инв. №



Узлы 36, 37, 38 замаркированы на листе 26.

				ТП-503-4-35.86			КМ		
Привязки	Зав. ОТД.	Грибова	25.12.83	Производственный корпус Центрального заводского управления ремонта подвижного состава КАМАЗ в г.са.	Станция	Лист	Листов		
	Н. констр.	Венецера	25.12.83		Р	40			
	Л. констр.	Воловник	25.12.83						
	Б. ед. кон.	Дальнеков	25.12.83						
	В. ед. кон.	Кладко	25.12.83						
Инв. №	Инж.	Гольдблат	07/14	Узлы 36...38			Гипроспецтектрансформации		

Альбом IV

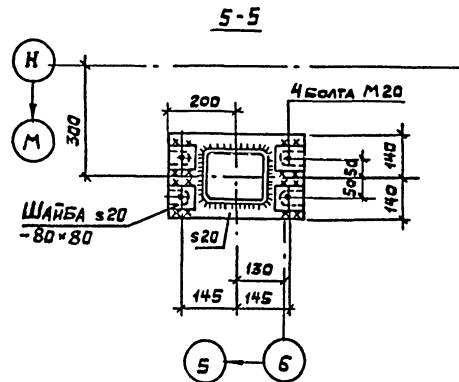
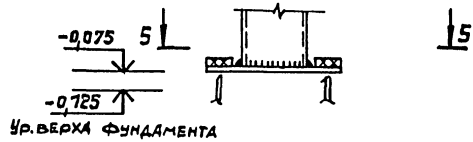
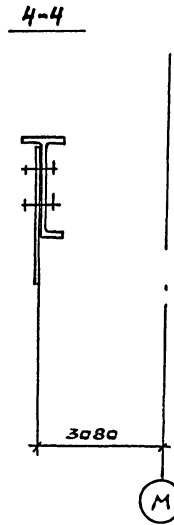
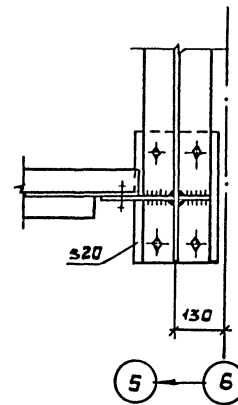
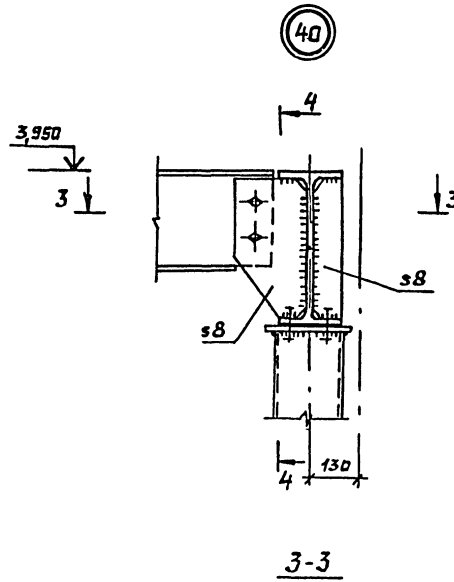
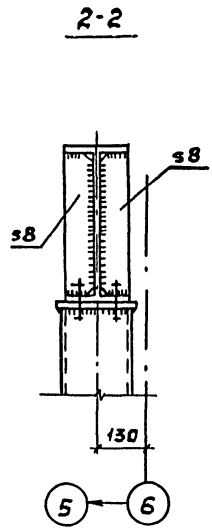
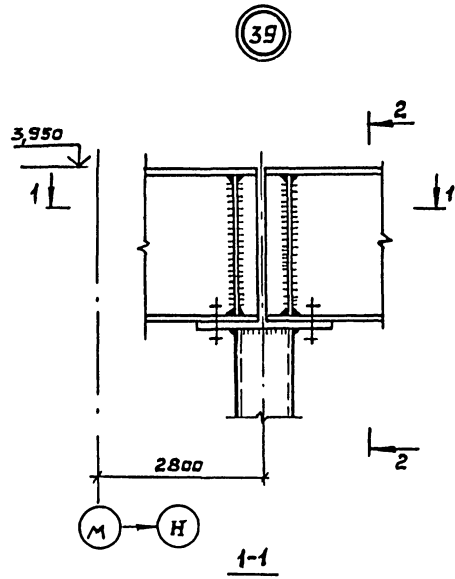
Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Узлы, № узла, Подпись и дата (3 зам. инженера)



Узлы 39, 40, 41 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 26.

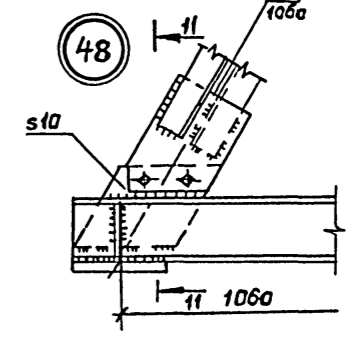
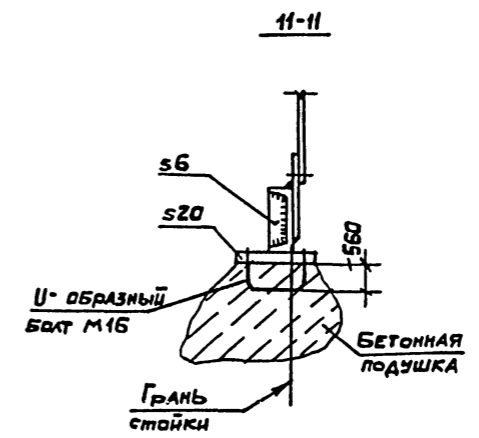
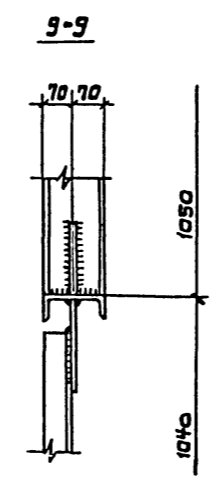
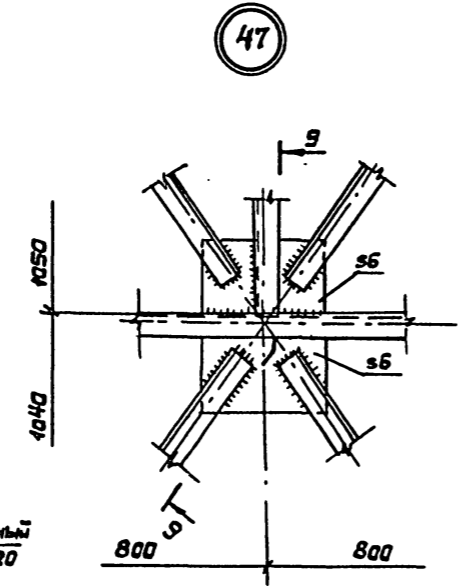
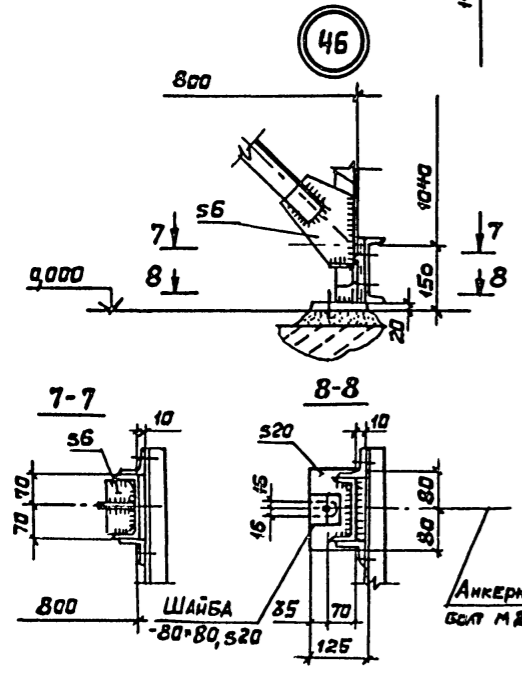
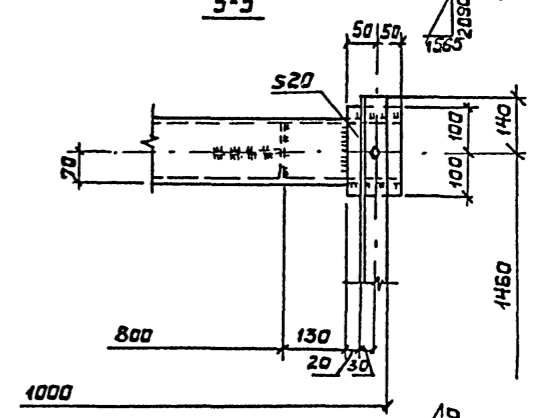
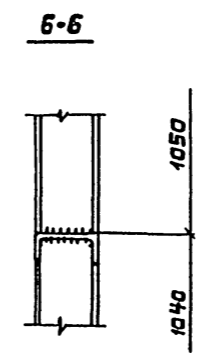
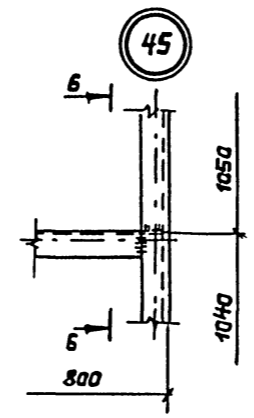
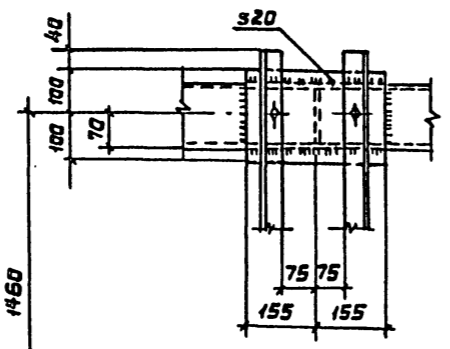
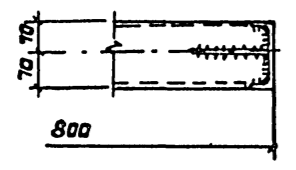
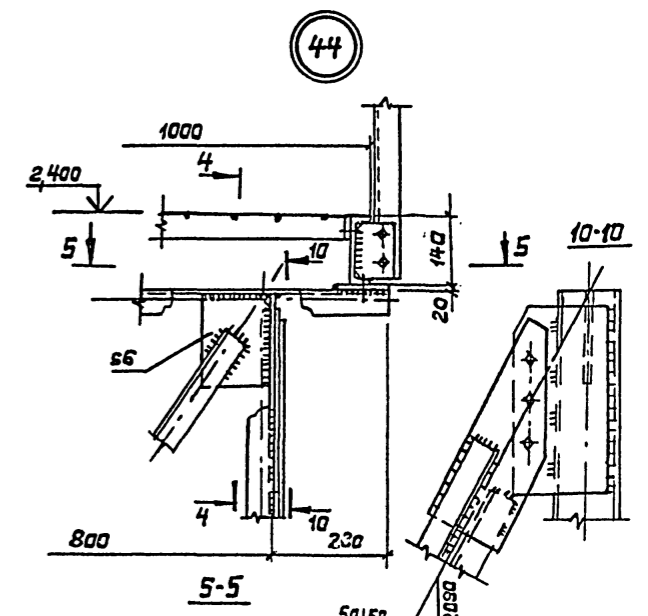
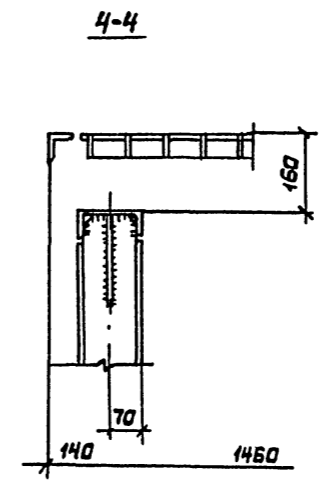
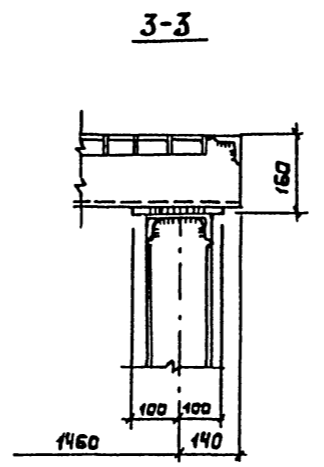
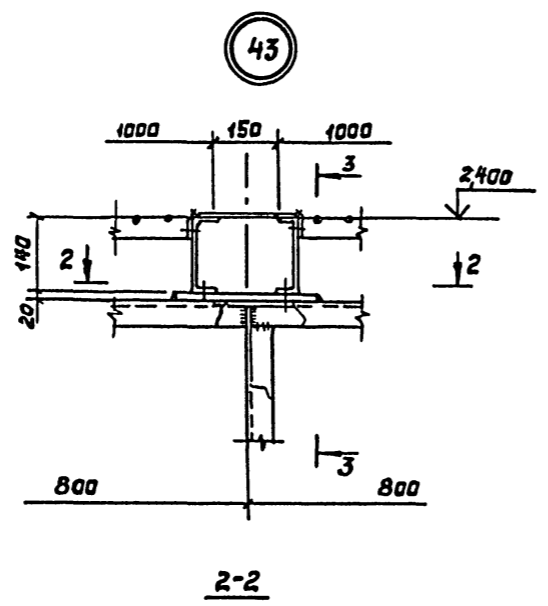
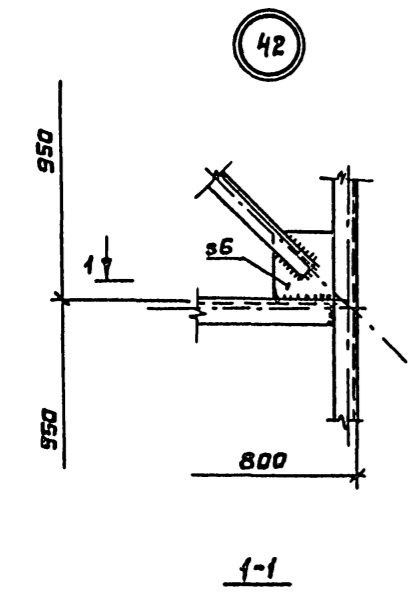
		ТП 503-4-35.86		КМ			
ПРИВЯЗАН	ЗАБ. ОТД.	ГРИБОВА	25.08	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОД	СТADIЯ	Лист	Листов
	И. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	25.08		Р	41	
	И. КОНСТР.	ВЛАДИМИР	23.08				
	ВЕД. КОН.	ОЛБАСКОП	23.08				
	ВЕД. КОН.	КАМАЗКО	23.08				
И. Н. В. №	ИНЖЕНЕР	ГОЛДБАТ	20.08	Узлы 39... 41	Гипроендлерконструкция		

Альбом IV
Типовой проект

Согласовано

Согласовано

Имя, Фамилия, Подпись и дата



Узлы замаркированы на листе 28

			ТП 503-4-35.86	КМ	
Привязан	Зав. Ста. ГрнБова	25.02.88	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в год.	Станция Лист	Листов
	Н.Контр. Велювнева	25.02.88		Р	42
	Вед. Арх. Искеева	23.02.88		Узлы 42...48	
	Вед. Конст. Кладко	23.02.88		Гипроспецпроектконструкция	
И.Н.В. Л.В.	Ст. Инж. Курникова	23.02.88			

Альбом IV

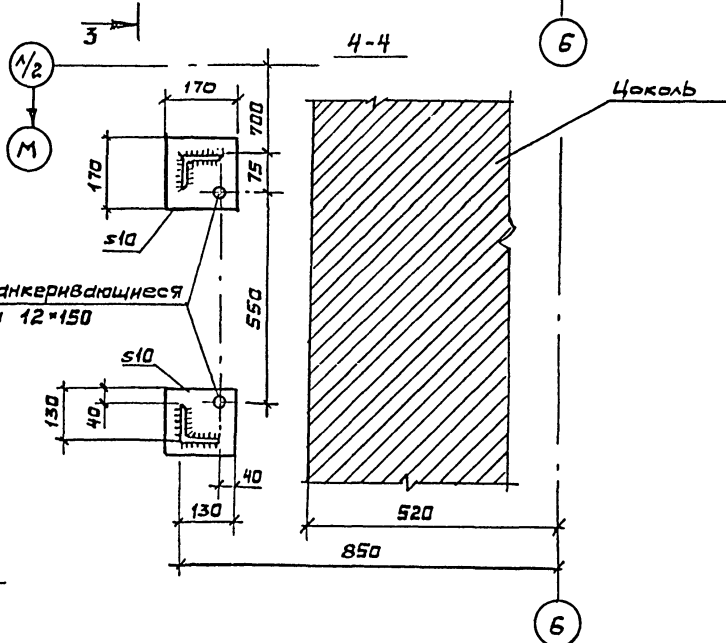
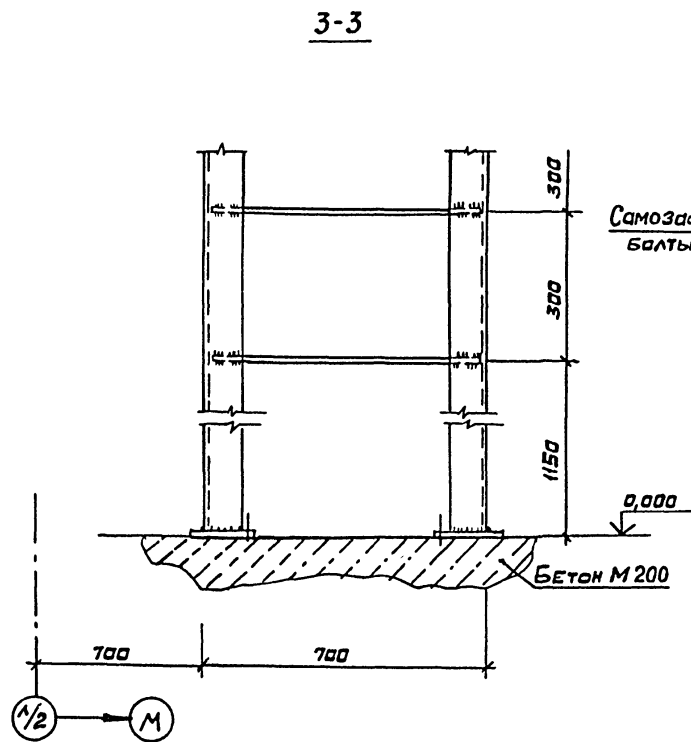
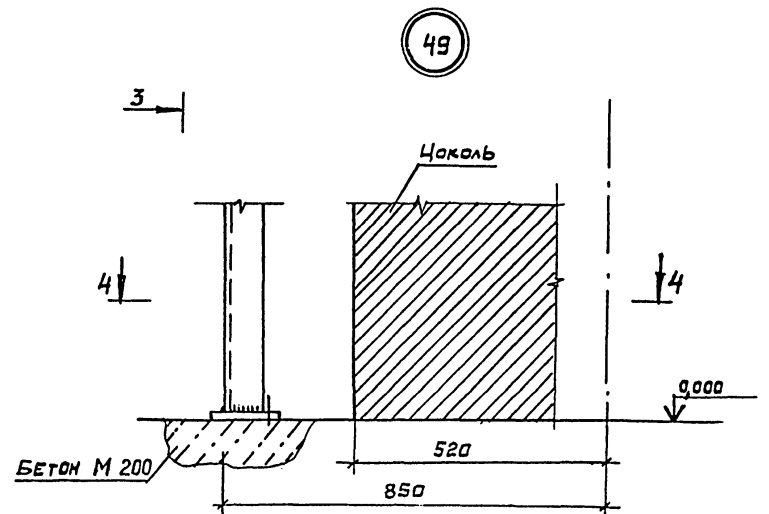
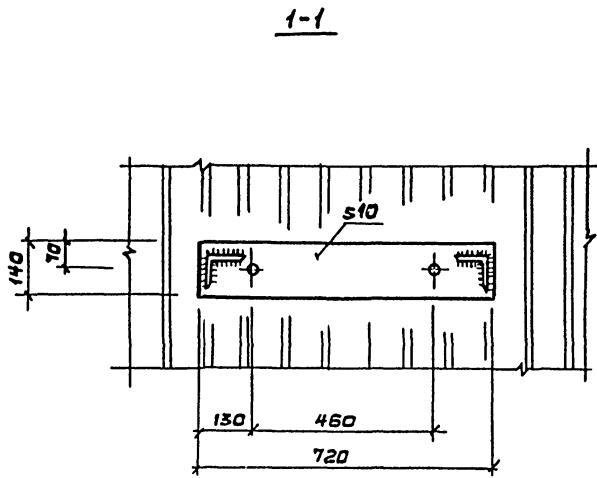
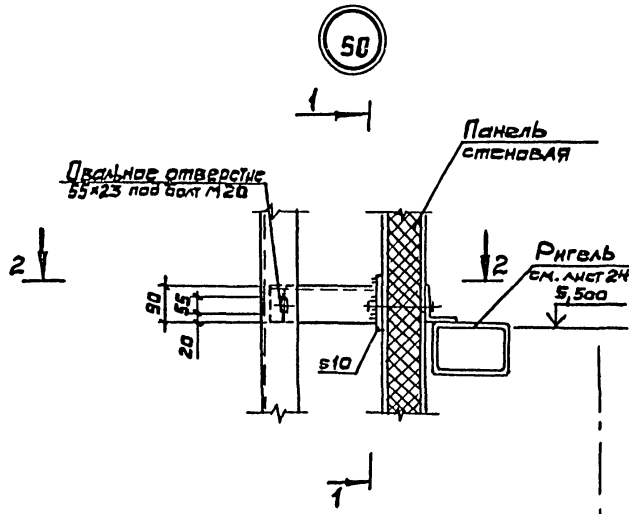
Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

И.М. Николаев, Подпись и дата
 М.А. Ахмедов, Подпись и дата
 А.А. Халипов, Подпись и дата
 М.А. Ахмедов, Подпись и дата
 М.А. Ахмедов, Подпись и дата



Узлы 49,50 замаркированы на листе 29.

		ТП 503-4-35.86		КМ	
Привязан	Зав. отд. Грнеова	25.08.86	Производственный корпус	Стальная лист	Листов
	Никонто Береева	22.08.86	Централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей	Р	43
	А.Конст. Воловник	23.08.86	КАМАЗ с пол.		
	Без.прт. Котеева	23.08.86			
	Белаясн. Кудачев	23.08.86			
И.И.В. №	Ст.инж. Кухникова	23.08.86	Узлы 49,50	Гипроспецпроектстройцентр	

Листом IV

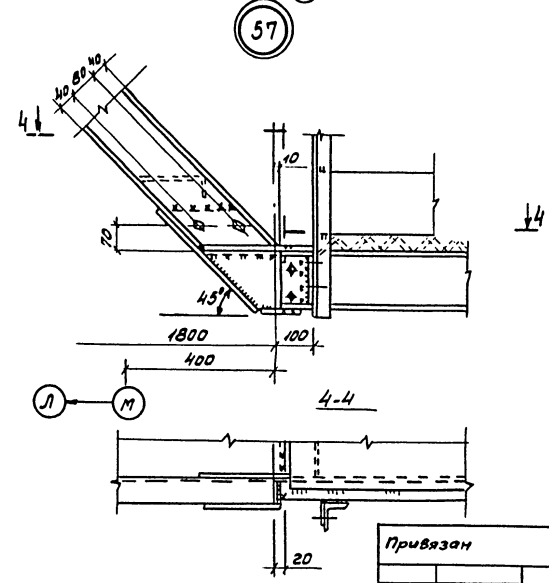
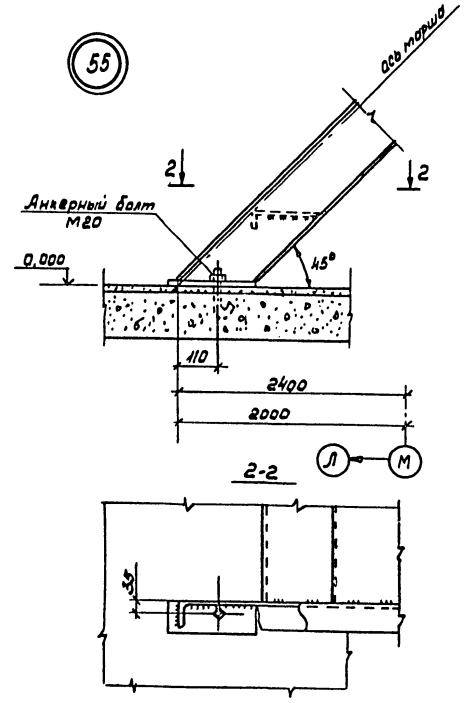
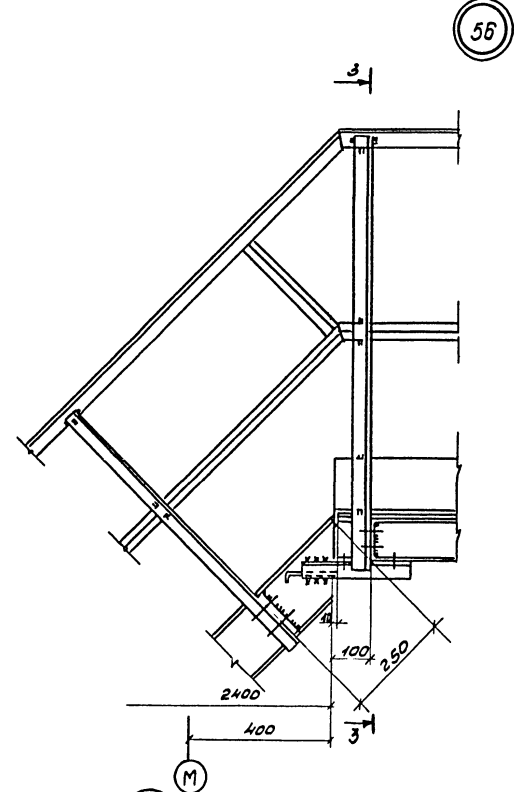
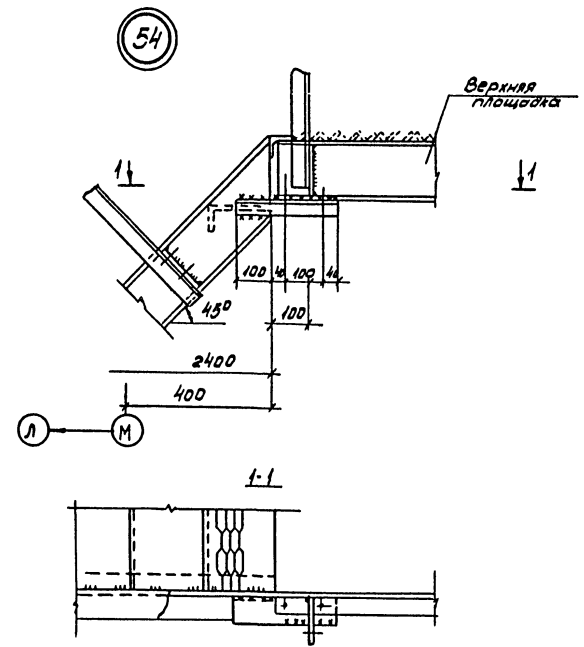
Тепловой проект

Сметка

Согласовано

Согласовано

Шифр проекта / Подпись и дата / Визы и штамп



1. Узлы 54...57 замаркированы на листе 2В.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСт3спб по ГОСТ 380-71.
3. Ручные электродуговую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-дБ электродами типа Э42 по ГОСТ 2467-75.
4. Анкерные болты М20 по ГОСТ 243791-80 из стали марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71.

		ТП 503-4-35.86		КМ	
Зав. отд.	Врибава	25.08.88	Производственный корпус центра	Стальной лист	Листов
Н.контр.	Циркова	25.08.88	лизовачного текущего ремонта	Р	44
Д.контр.	Волывик	25.08.88	1000 автомобилей ком. и в. и. и.		
Вед. арх.	Искажиба	25.08.88			
Инж.	Перегляно	25.08.88			
Вед. конст.	Лладно	25.08.88			
Привязан			Узлы 54...57		
Инв. №			Испрокулежжуржуржур		

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 в Новосибирске пр. Маркса 101
Выдано в печать 16.03.19.87 г.
Заказ 1-2332. Тираж 470