

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-35.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО
РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОД
/С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ/

АЛЬБОМ III

АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОСЯХ 1-6; А-Г. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

цена 3-88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-35.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО
ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 1 000 АВТОМОБИЛЕЙ
КАМАЗ в ГОД

/ с ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ /

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ III АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОСЯХ 1-6; А-Г. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
- АЛЬБОМ IV АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОСЯХ 1-6; Г-Н. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ V СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ VI СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ VII ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ
- АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ
- АЛЬБОМ XI ПОКАЗАТЕЛИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИМЕНЕНИЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОСТИЖЕНИЙ В СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕШЕНИЯХ ПРОЕКТА

А Л Ь Б О М III

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 27.03.85 N55

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ „ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В.Н. КРЮКОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  П.П. ПИВТОРАК

Содержание

Листом III

Титуловый лист 503-4-35.05

Л-16. Числа, даты, подписи, инициалы

Лист	Наименование	Примечание
1	Титульный лист	стр.1
1	Содержание	стр.2
	Архитектурные решения в осях 1-Б, А-Г, АР	
1	Общие данные	стр.3
2	Спецификации	стр.4
3	План на отм. 0.000 между осями 1-Б; А-Г	стр.5
4	План на отм. 4.200 между осями 1-Б; А-Г	стр.6
5	План перекрыток на отм. 0.000 между осями 1-Б; А-Г	стр.7
6	План перекрыток на отм. 4.200 между осями 1-Б; А-Г	стр.8
7	Разрез 1-1. План кровли и облицовки. Чылы 1...4	стр.9
8	Фасады	стр.10
9	Планы полов на отм. 0.000; 4.200. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	стр.11
	Конструкции железобетонные. КЖ	
1	Общие данные (начало)	стр.12
2	Общие данные (окончание)	стр.13
3	Схема расположения фундаментов между осями 1-Б; А-Г фрагменты 1...4	стр.14
4	Схема расположения фундаментов между осями 1-Б; А-Н фрагмент 5	стр.15
5	Фрагмент 6...8	стр.16
6	Фрагменты 9...11	стр.17
7	Фрагменты 12...14. Фундаменты Фм 1Б, Фм 1Г	стр.18
8	Фундаменты Фм 1, Фм 2, Фм 8	стр.19
9	Фундаменты Фм 3... Фм 5	стр.20
10	Фундаменты Фм 6, Фм 7. Узел 1	стр.21
11	Фундаменты Фм 9... Фм 12	стр.22
12	Фундаменты Фм 13... Фм 15	стр.23
13	Схемы расположения элементов каркаса	стр.24
14	Разрезы 1-1... 8-8. Узел 1	стр.25
15	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса	стр.26
16	Схема расположения плит перекрытия между осями 5-Б, М-Н. Части монолитные Чм 1, Чм 2	стр.27
17	Схема расположения плит перекрытия между осями 1-Б; А-В	стр.28
18	Схема расположения плит покрытия между осями 1-Б; А-Г. Сечения 1-1, 2-2. Узел установки рамки	стр.29
19	Схемы расположения панелей стен. Разрезы 1-1... 4-4	стр.30
20	Спецификация к схемам расположения панелей стен	стр.31
21	Спецификация к схемам расположения панелей стен	стр.32
22	Схемы расположения фундаментов под оборудование и каналов	стр.33

Лист	Наименование	Примечание
23	Фундамент под оборудование ФОм 1. Планы на отм. 0.000 и ниже отм. 0.000	стр.34
24	Фундамент под оборудование ФОм 1. Узлы 1, 2. Разрезы 1-1... 7-7	стр.35
25	Фундамент под оборудование ФОм 1. Фрагмент 1. План	стр.36
26	Разрезы 8-8... 13-13. Узел 3	
	Фундамент под оборудование ФОм 1. Фрагмент 2. План	стр.37
27	Разрезы 14-14... 18-18. Узел 4	
	Фундаменты под оборудование ФОм 2... ФОм 4. План на отм. 0.000. Разрезы 1-1... 4-4. Узел 1	стр.38
28	Фундаменты под оборудование ФОм 2... ФОм 4. План ниже отм. 0.000. Разрезы 5-5... 9-9. Чылы 2, 3	стр.39
29	Спецификация фундаментов под оборудование ФОм 2... ФОм 4	стр.40
30	Фундаменты под оборудование ФОм 5... ФОм 6. Планы	стр.41
31	Разрезы 1-1... 4-4. Узлы 1, 2	
	Фундаменты под оборудование ФОм 9... ФОм 11. План. Сечение а-а	стр.42
32	Фундаменты под оборудование ФОм 9... ФОм 11. Схема расположения плит перекрытия ФОм 10. Разрезы 1-1... 5-5. Чылы 1, 2	стр.43
33	Каналы трансформаторной подстанции. План на отм. 0.000 Фрагмент 1 ниже отм. - 0.250	стр.44
34	Каналы трансформаторной подстанции. Разрезы 1-1... 7-7 Чылы 1, 5	стр.45
35	Каналы ПК 1, ПК 2. Прямоки Пр 1	стр.46
36	Каналы ПК 3, ПК 4	стр.47
37	Схемы расположения лотков и плит перекрытия каналов ПК 5; ПК 6	стр.48
38	Спецификация к схемам расположения лотков и плит перекрытия каналов ПК 5, ПК 6. Спецификация каналов ПК 5, ПК 6	стр.49

Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта

Листом IV

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Спецификации	
3	План на отм. 0.000 между осями 1-Б; А-Г	
4	План на отм. 4.400 между осями 1-Б; А-Г	
5	План перегородок на отм. 0.000 между осями 1-Б; А-Г	
6	План перегородок на отм. 4.400 между осями 1-Б; А-Г	
7	Разрез 1-1. План кровли и молниезащиты. Часы 1-4	
8	Фасады	
9	Планы полов на отм. 0.000; 4.400. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

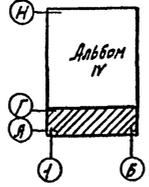
Типовой проект

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промыш- ленных предприятий	
ГОСТ 4814-85	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 948-84	Перегородки железобетонные для зданий с кир- пичными стенами	
ГОСТ 16189-83	Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для жилых и общественных зданий	
Серия 4.460-18 вып. 1	Часы покрытий одноэтажных производст- венных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
Серия 5.904-18, вып. 1-35	Приточные вентиляционные камеры про- водимельностью от 2,5 до 125 тыс м ³ /ч	
Серия 1.430, В-3	Перегородки из несобстоуственных якструктурированных панелей для многоэтаж- ных зданий промышленных предприятий	
Серия 1.435, 9-10	Ворота распашные складчатые с ручным открыванием	
Серия 1.435, 9-17	Ворота распашные с ручным открыванием	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *И.П. Пивторак*

Схематический план корпуса



Общие указания

1. Степень огнестойкости здания - II
2. За условную отметку 0.000, что соответствует абсолютной отметке [] по топографической съемке принят уровень чистого пола 1^{го} этажа корпуса
3. Наружные стены заправки выполнены из сборных железобетонных однослойных панелей. Панели выполнены из легкого бетона марки 50 с объемным весом в сухом состоянии γсух = 900 кг/м³. Отделка панелей - наружная и внутренняя фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
4. Кладку кирпичных вставок, внутренних стен и перегородок выполнять из обыкновенного кирпича глиняного гидротехнического производства марки 175 на растворе марки 50.
5. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
6. По периметру здания выполнять осевую отмостку толщиной 40 мм и шириной 1000 мм по цементно-песчаному основанию толщиной 100 мм.
7. Кладку в зимнее время вести на растворе не ниже марки 50 с противокоррозийными добавками не выходящими карбонизации материала кладки/постели, нитрит натрия, твердеющими на воздухе без отщипки.
8. При кладке кирпичных стен и перегородок заложить следующие элементы:
 - а) антисептированные деревянные пробки в дверных проемах через каждые 10 рядов, кладки по высоте, но не менее 2-х с каждой стороны проема;
 - б) анкеры для крепления каркаса тепло-изоляции.
9. Деревянные элементы, соприкасающиеся с кирпичной кладкой и железобетоном, антисептировать и отделать от них рубероидом.
10. Кладку кирпичных вставок на фасадах выполнять впускной с последующей штукатуркой, рустовкой и окраской под цвет и фактуру панелей.
11. Кирпичные перегородки толщиной 120 мм армировать на всю длину 2 Ф6А1 через 150 мм кладки по высоте.

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП 503-4-35.86	Спецификация оборудования	
ТП 503-4-35.86	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость отделки помещений
Площадь в м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Участок застройки	185,0	Затирка известковая окраска	240,0	Затирка известковая окраска	44,0	Лазурованная плитка на постели "Перичиод"		Ширина шва между плитками 5 мм
Кладовая насад тепловая пункт, пром. кладовая, компрессорная КТ, вентиляторы ИРК	215,0	То же	752,0	Штукатурка кирпичных поверхностей затирка известковая окраска				Отделка на всю высоту
Лестничная клетка, коридор, классы АУП, ком.нач. производ. зероверное учебной, вом. и спецобъекты, кон. учебной, ч. чистоты одежды	365,0	Затирка окраска 38А-Е7	858,0	Штукатурка кирпичных поверхностей перегородок, затирка окраска 38А-Е7				То же
Душевые	19,0	Затирка окраска на масляной краске	64,0	Затирка окраска на масляной краске	48,0	Лазур. плитка на постели "Перичиод"	1800	Ширина шва между плитками 5 мм
Предшвейные чумбыльные танцпарные цеха	18,0	Затирка окраска 38А-Е7	120,0	То же	74,0	То же	1500	То же

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация заполнения проемов	
2	Спецификация переключек	
2	Спецификация закладных деталей	
2	Спецификация сборных перегородок	

Таблица таблиц ограждающих конструкций в м

Расчетная зимняя температура t _в , °С	Стеновых панелей	Кирпичных стен	Плитная утеплитель для покрытия
-20°	250	300	80
-30°	300	510	100
-40°	350	510	120

Строительные показатели

1	Площадь застройки	580,0 м ²
2	Общая площадь	1030,0 м ²
3	Строительный объем	4869,0 м ³

		Привязан	
Ш.В.М.			
		ТП 503-4-35.86	АР
Г.П. Пивторак	И.П. Пивторак	20.12.85	
Н. контр. Воструева	В.И. Воструев	20.12.85	
Нач. отд. Хуциско	В.И. Хуциско		
И. контр. Винкер	В.И. Винкер		
И. спец. Лисичкин	В.И. Лисичкин		
И. в.х. обл. Шаломеев	В.И. Шаломеев		
В.к. тр. ф. Тулянов	В.И. Тулянов		
Арх. Язычан	В.И. Язычан		
Производственный корпус централизованного технического ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в год		Издано	Лист
		Р	1
		9	
Общие данные		ГИПРОАВТОТРАНС	
		г. Москва	

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на этаже			Масса, ед., кг	Примечание
			1	2	Всего		
Для t°н = -20°С; -30°С; -40°С							
1	Серия 1.435.2-20.8.0	Ворота РСВ 4.2x4.2	2	—	2	752.0	
2*	Серия 1.435.9-17.6.0	Ворота РВ 3.0x3.0	1	—	1	500.0	Копилка
3	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д62	5	—	5		
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д56	2	—	2		
5,5*	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д35	1	—	1		
6	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д36	3	—	3		
7,7*	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д37-П	9	12	21		
8	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д38-П	3	5	8		
9	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д38-Л	2	—	2		
ОК-4	ГОСТ 11214-85	Окно ОС 18-9Г	—	2	2		Заточены
Для t°н = -20°С; -30°С							
ОК-1	ГОСТ 11214-85	Окно ОС 18-9В	—	2	2		
ОК-2	ГОСТ 11214-85	Окно ОС 21-18В	14	—	14		
ОК-3	ГОСТ 11214-85	Окно ОС 18-18В	—	12	12		
Для t°н = -40°С							
ОК-1	ГОСТ 16289-85	Окно ОРС 18-9В	—	2	2		
ОК-2	ГОСТ 16289-85	Окно ОРС 21-18В	14	—	14		
ОК-3	ГОСТ 16289-85	Окно ОРС 18-18В	—	12	12		

* Двери обить оцинкованным железом Внахлестку по слою асбеста, либо подбитьнуть глубокой пропиткой антипиренами.

спецификация закладных деталей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на этаже			Масса, ед., кг	Примечание
			1	2	Всего		
М-1	ГОСТ 5781-82*	Арматура АЭ-6, l=300мм	—	176	176	0.06	
М-2	ГОСТ 8509-72*	Уголок L 50x5, l=900мм	—	8	8	3.39	
М-3	5.904-12.6011-35	Болт анкерный АЭД121.036	—	32	32	0.15	
РМ-1	ТП503-4-3585-КМН-620СБ	Рамка металл. 1050x1550	—	3	3		
РМ-2	ТП503-4-3585-КМН-530СБ	Рамка металл. 550x1255	—	2	2		
РМ-3	ТП503-4-3585-КМН-540СБ	Рамка металл. 660x1050	—	1	1		
РМ-4	ТП503-4-3585-КМН-560СБ	Рамка металл. 770x1660	—	2	2		Заточены

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на этаже			Масса, ед., кг	Примечание
			1	2	Всего		
Для t°н = -20°С; -30°С; -40°С							
1	ГОСТ 948-84	ПБ10-1	4	4	8	25.0	
2		ПБ16-2	—	3	3	75.0	
Для t°н = -20°С							
3	ГОСТ 948-84	ПБ60-31	1	—	1	2060.0	
Для t°н = -30°С; -40°С							
3	ГОСТ 948-84	ПБ60-31	1	—	1	2060.0	
4		ПБ60-8	1	—	1	520.0	

Спецификация сборных перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на этаже			Масса, ед., кг	Примечание
			1	2	Всего		
ПГ1	1.430.8-3.14	ПГ 388-60.6	117	103	220	122.9	
ПГ2	1.430.8-3.14	ПГ 365-60.6	67	64	131	115.7	
ПГД1	1.430.8-3.14	ПГД 388-30.6	3	1	4	63.4	
ПГД2	1.430.8-3.14	ПГД 365-30.6	4	3	7	59.7	
ПГ3	1.430.8-3.14	ПГ 457-60.6	—	96	96	144.8	
ПГД3	1.430.8-3.14	ПГД 457-30.6	—	5	5	74.7	
СТ1	1.430.8-3.12	СТ 18	16	20	36	15.6	
СТ2	1.430.8-3.12	СТ 16	14	4	18	14.6	
СТ3		С14 ГОСТ 8240-72* l=3500	3	—	3	12.3	
МС1		L 100x8 ГОСТ 8509-72* l=100	—	45	45	1.5	
МН14	ТП503-4-3585-КМН-760СБ	МН 14	—	45	45	92	
МС12	1.430.8-3.07	МС 12	40	34	74	1.6	
МС13	1.430.8-3.08	МС 13	26	47	73	0.3	
МС15	1.430.8-3.10	МС 15	193	171	364	2.67	
МС17	1.430.8-3.11	МС 17	193	199	392	0.09	
МС18	1.430.8-3.11	МС 18	2	10	12	0.58	
МС19	1.430.8-3.13	МС 19	12	20	32	0.23	

Альбом

Типовой проект

Униформ. проект и детали в ак. УИИ.У

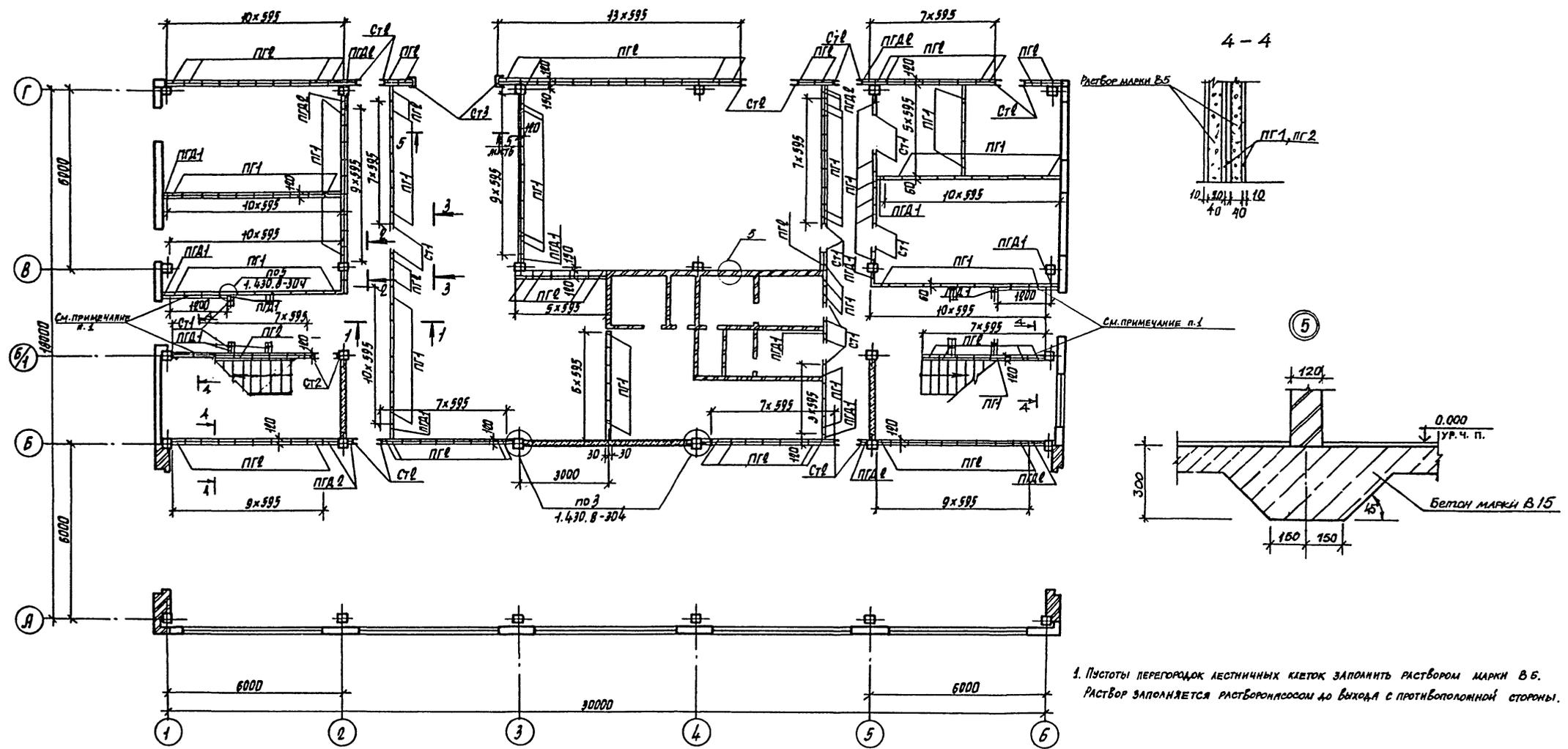
Гип		гипторак	112	2.4.86	ТП 503-4-35.85		АР
Науч.отв.		Хрусталю	208				
Н.кантр.		Шоломев					
Гл.канст.		Винклер					
Гл.архит.		Шоломев					
Гл. спец.		Лисицкий					
Рук.проект.		Гузанов					
Арх.		Языков					
Привязан					Производственный корпус цеха разобранного текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в год		
УИИ.У №					Спецификация		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
					Лист		Листов
					Р		2

Копировал Канцова

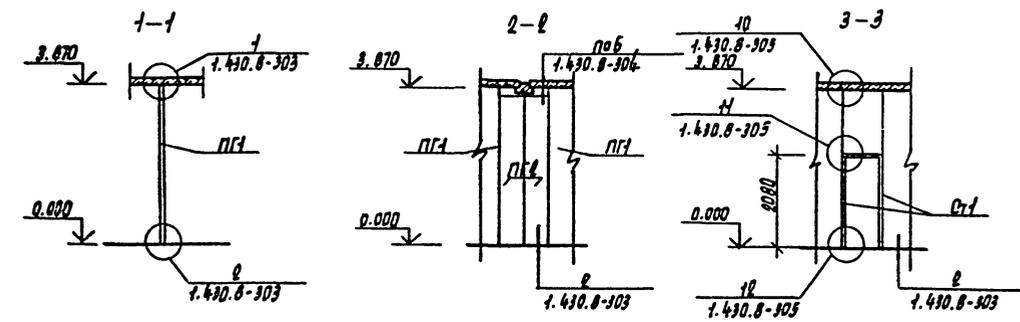
Формат А2

Листов 2

Типовой проект



1. Пустоты перегородок лестничных клеток заполнить раствором марки В5. Раствор заполняется раствором до выхода с противоположной стороны.



Инв. №

		ТТ 503-4-35.86		АР	
ГЧП Пытько		И.И.И.			
Нач. отд. Хрущев		И.И.И.			
Н. контр. Шаповалов		И.И.И.		Производственный корпус централизованного теплоснабжения 1000 в/год	
Гл. конст. Высоклер		И.И.И.		Р 5	
Гл. арх. отд. Шеломов		И.И.И.		ГИПРОАВТОТРАНС	
Гл. спец. Лисичкин		И.И.И.		г. Москва	
Взр. отд. Туземнов		И.И.И.		План перегородок на отм. 0.000 между осями 1-6; А-1	
* вкл. * Вязьмин		И.И.И.			

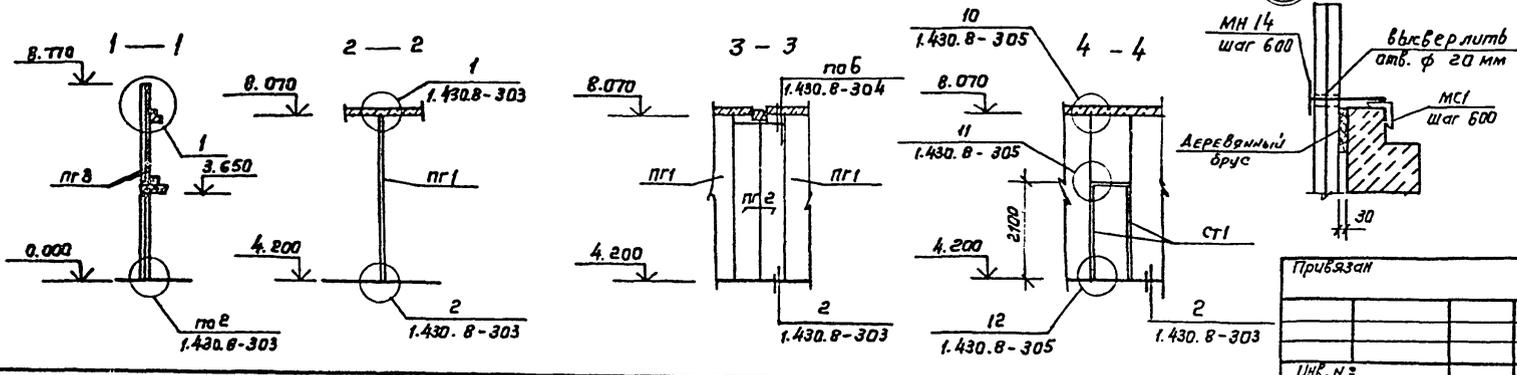
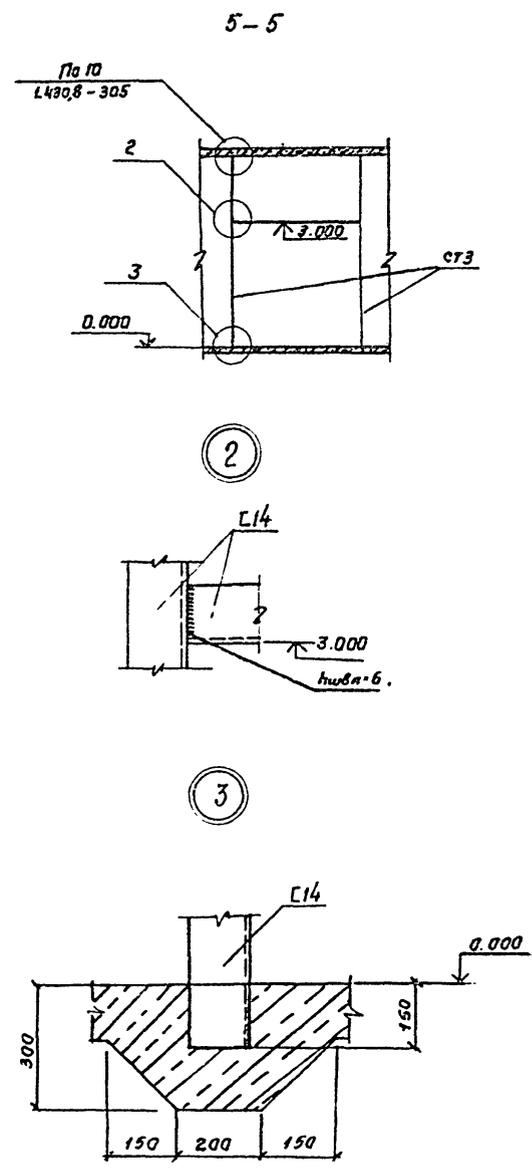
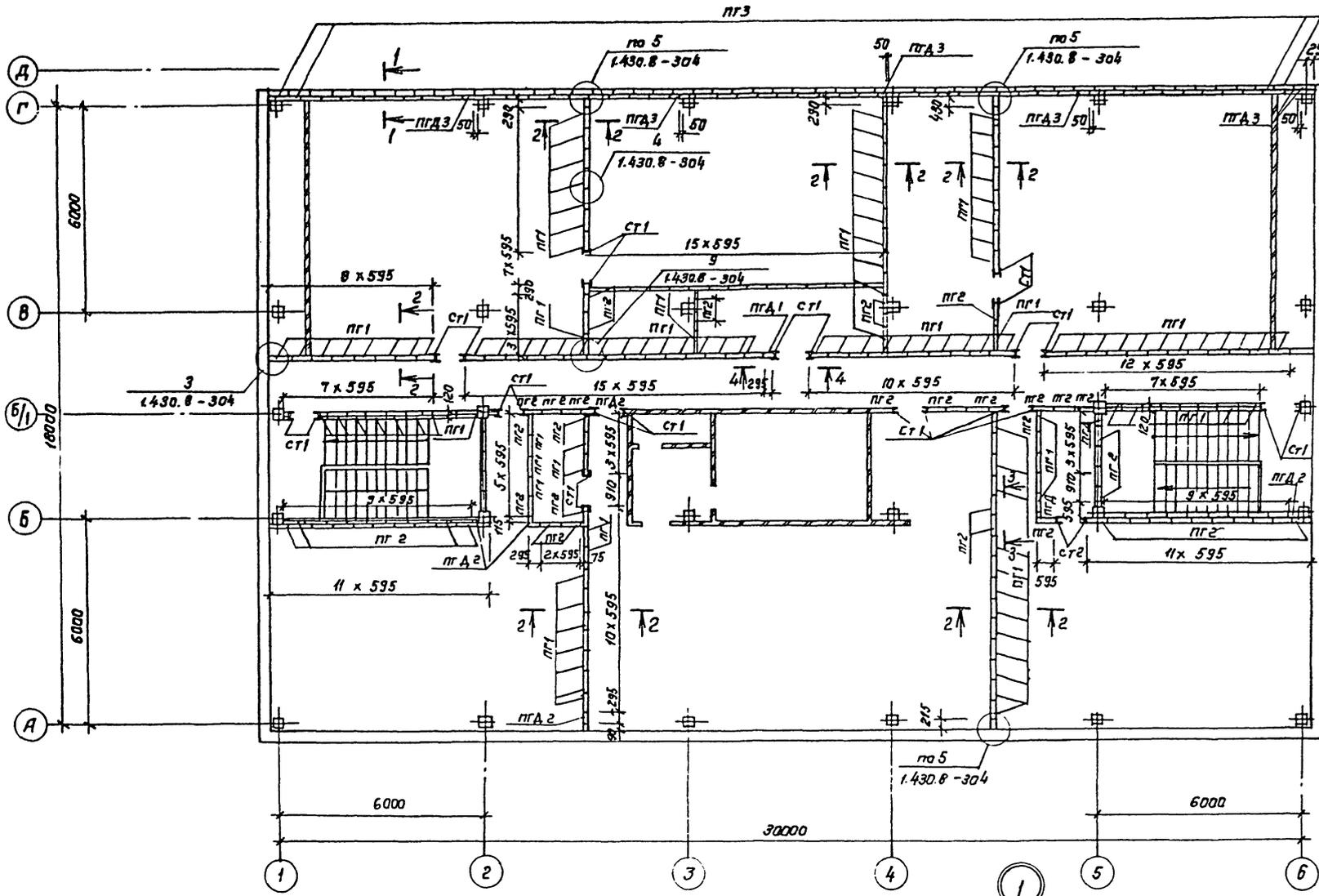
Копировал Марченко

Формат А2

Альбом №

Турбовой проект

Уч. № подл. | Подпись и дата | В зам. Инж. А.

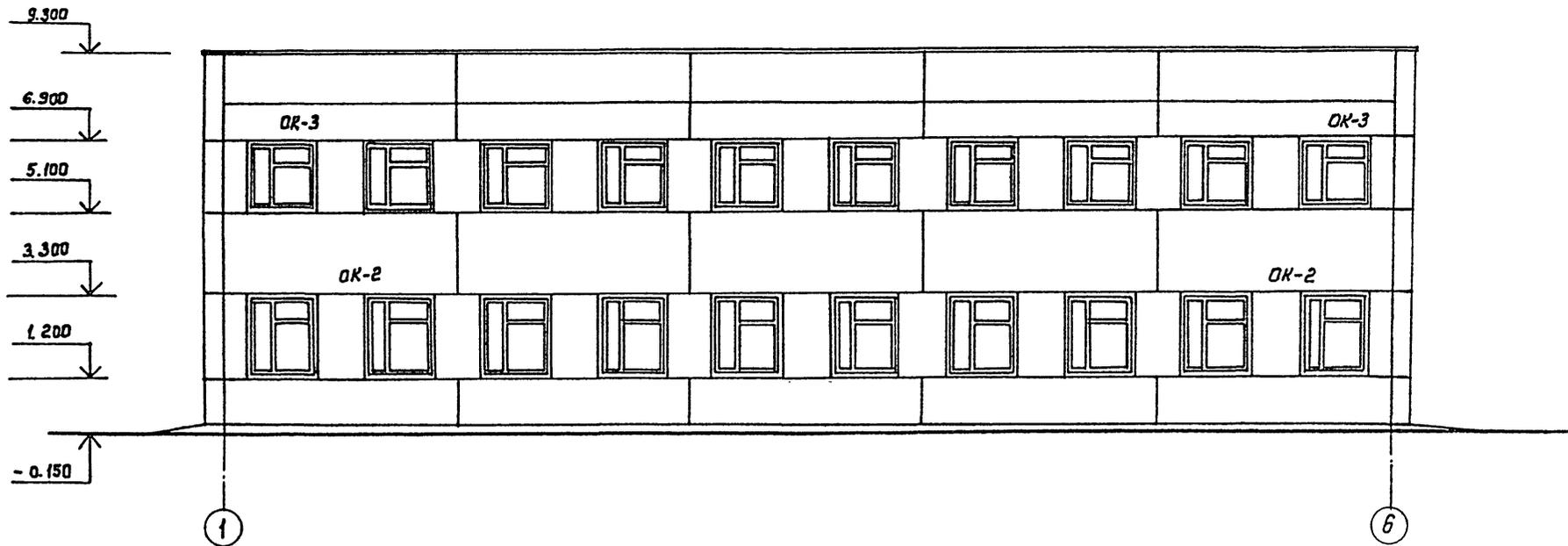


ТП 503-4-25.86		АР
Г.И.П.	Павлорак	Л.С.
Науч. атт.	Хрупало	В.А.
Н. Катр.	Шаламеев	В.А.
Т. Канц.	Винклер	В.А.
Л. Фр. ст.	Шаламеев	В.А.
Л. Спец.	Лисичкин	В.А.
Рук. пр. авт.	Тузанов	В.А.
Арх.	Сысыйкин	В.А.
Производственный корпус центрального технического ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в г. Ижевск		Студия Лист Листов
План перегородок на отп. 4.200 между осями 1-Б и А-Г		Р 6
ГИПРОАВТОТРАНС с. Москва		формат А2

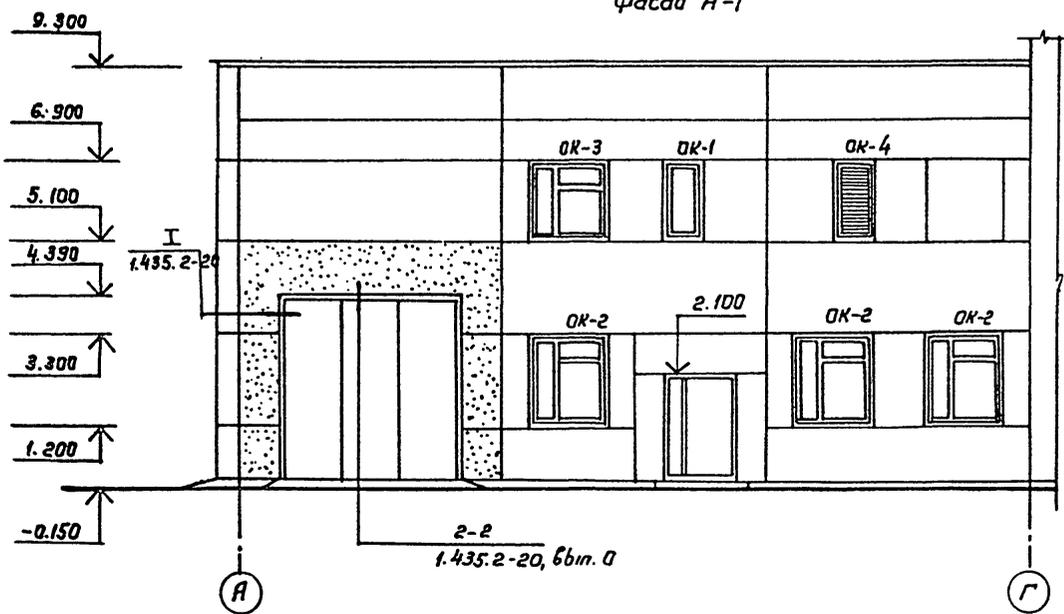
Копировал Каннова

формат А2

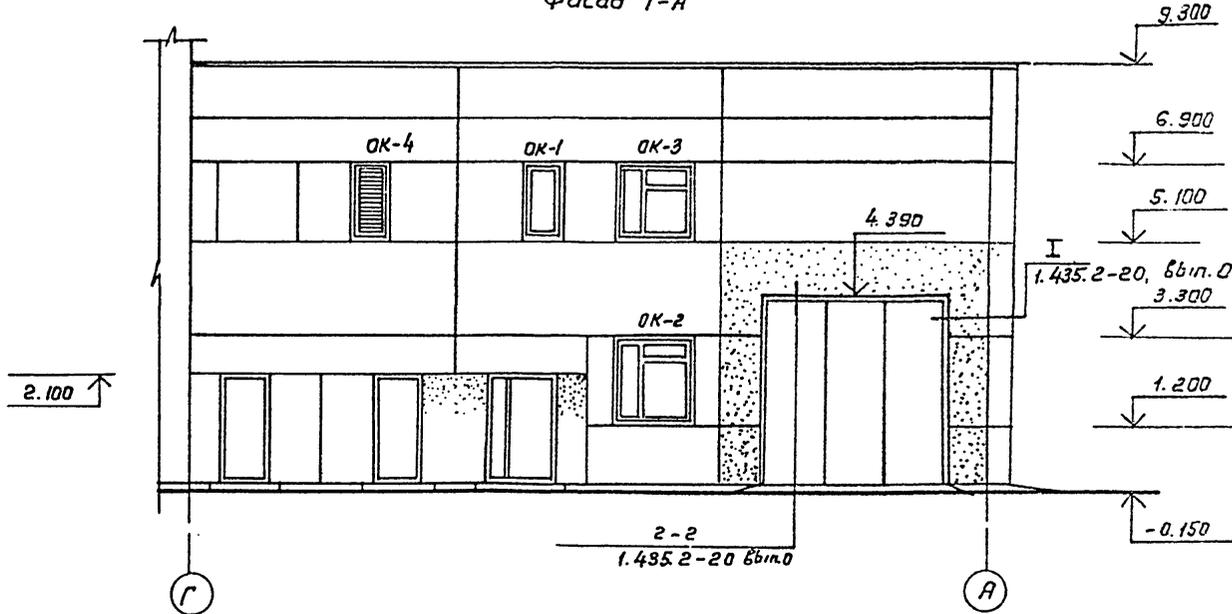
Фасад 1-6



Фасад А-Г



Фасад Г-А



Согласовано:
 Нач. отд. ТХ Пугин
 Нач. отд. АВ Арташова
 Нач. отд. ВЗом. Шиб.М.
 Шиб. М. Нач. отд. Глазун
 Глазун

Привязан		ТП 503-4-35.86		АР	
Гип	Пивторова	Производственный корпус центр. реализованного текущего ремонта 1000 автомобилей КемАЗ б/г.г.		Студия	Лист
Нач. отд.	Хрусталев			Р	8
Н.контр.	Шаламеев			ГИПРОАВТОТРАНС	
Гл. конст.	Винклер			г. Москва	
Гл. арх. отд.	Шаламеев				
Гл. спец.	Лисицкий				
Рук. гр. арх.	Тузанов				
Арх.	Язычьева				

Листом III

Типовой проект

Согласовано

Гл. специалист

Взам. инв. н.

Лист № и дата

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/.	
2	Общие данные /окончание/.	
3	Схема расположения фундаментов между осями 1-6; А-Г. Фрагменты 1...4.	
4	Схема расположения фундаментов между осями 1-6; Д-Н. Фрагмент 5.	
5	фрагменты 6...8.	
6	фрагменты 9...11.	
7	фрагменты 12...14. Фундаменты фм1б, фм1г.	
8	фундаменты фм1, фм2, фм8.	
9	фундаменты фм3... фм5.	
10	фундаменты фм6, фм7. Узел 1.	
11	фундаменты фм9... фм12.	
12	фундаменты фм13... фм15.	
13	Схемы расположения элементов каркаса.	
14	Разрезы 1-1...8-8. Узел 1.	
15	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса.	
16	Схема расположения плит перекрытия между осями 5-6, м-н. Участки монолитные Ум1, Ум2.	
17	Схема расположения плит перекрытия между осями 1-6, А-Г. Разрез 1-1.	
18	Схема расположения плит покрытия между осями 1-6, А-Г. сечения 1-1, 2-2. Узел установки рамки.	
19	Схемы расположения панелей стен. Разрезы 1-1...4-4.	
20	Спецификация к схемам расположения панелей стен.	
21	Спецификация к схемам расположения панелей стен.	
22	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов.	
23	Фундамент под оборудование фом1. Планы на отм. 0.000 и ниже отм. 0.000	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта /п.п. Ливторак/

окончание

Лист	Наименование	Примечание
24	фундамент под оборудование фом1. Узлы 1,2	
	Разрезы 1-1...7-7.	
25	фундамент под оборудование фом1.	
	фрагмент 1. План. Разрезы 8-8...13-13. Узел 3.	
26	фундамент под оборудование фом1.	
	фрагмент 2. План. Разрезы 14-14...18-18. Узел 4.	
27	фундаменты под оборудование фом2... фом4.	
	План на отм. 0.000. Разрезы 1-1...4-4. Узел 1.	
28	фундаменты под оборудование фом2... фом4.	
	План ниже отм. 0.000. Разрезы 5-5...9-9. Узел 2, 3.	
29	Спецификация фундаментов под оборудование фом2... фом4.	
30	фундаменты под оборудование фом5... фом8. Планы.	
	Разрезы 1-1...4-4. Узлы 1,2.	
31	фундаменты под оборудование фом9... фом11. План. Сечения а-а	
32	фундаменты под оборудование фом9... фом11.	
	Схема расположения плит перекрытия фом10.	
	Разрезы 1-1...5-5. Узлы 1, 2.	
33	Каналы трансформаторной подстанции. План на отм. 0.000. Фрагмент 1 ниже отм. -0.250.	
34	Каналы трансформаторной подстанции.	
	Разрезы 1-1...7-7. Узлы 1...5	
35	Каналы Пк1, Пк2. Прямоук пр1.	
36	Каналы Пк3, Пк4.	
37	Схемы расположения лотков и плит перекрытия каналов Пк5, Пк6.	
38	Спецификация к схемам расположения лотков и плит перекрытия каналов Пк5, Пк6. Спецификация каналов Пк5, Пк6.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.020-1/83 Вып. 0-1;	Конструкции каркаса межэтажного	
Вып. 1-1; Вып. 2-1; Вып. 2-2;	применения для многоэтажных	
Вып. 2-15; Вып. 3-1; Вып. 4-1;	общественных зданий, производственных	
Вып. 4-2; Вып. 6-1; Вып. 7-1	и вспомогательных зданий промышлен-	
	ных предприятий.	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.020. 1-1 Вып. 1-1;	Стены наружные из однослойных пане-	
Вып. 3-1; Вып. 4-1;	лей для каркасных общественных	
	зданий, производственных и вспомога-те-	
	льных зданий промышленных предприятий.	
1.041. 1-2 Вып. 1; Вып. 5;	Сборные железобетонные многослойные	
Вып. 6	плиты перекрытий многоэтажных общест-	
	венных зданий производственных и	
	вспомогательных зданий промышленных	
	предприятий.	
1.410-3 Вып. 1	Унифицированные арматурные	
	изделия для монолитных железобе-	
	тонных конструкций.	
1.412-1/77 Вып. 3	Монолитные железобетонные	
	фундаменты под типовые колонны	
	прямоугольного сечения одноэтажных	
	промышленных зданий.	
1.415-1 Вып. 1	Железобетонные фундаментные	
	балки для стен производственных	
	зданий.	
ГОСТ 24379. 1-80	Болты фундаментные. Конструкция	
	и размеры	
3.006. 1-2/82 Вып. 1-1;	Сборные железобетонные каналы и	
Вып. 1-2; Вып. 1-3; Вып. 1-4.	тоннели из лотковых элементов.	
1.494-24 Вып. 1	Стаканы для крепления крышных	
	вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
1.050. 1-2 Вып. 1; Вып. 2	Сборные железобетонные марши, площад-	
	ки и проступы для многоэтажных общест-	
	венных зданий и вспомогательных зданий	
	промышленных предприятий.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП 503-4-35.76	Строительные изделия	
ТП 503-4-35.76	Ведомость потребности в материалах	

		Прибыли			
Инв. н.					
		ТП 503-4-35.86		КН	
Гл. инж.	Ливторак				
Инж. пр.	Ростунова				
Нач. в.с.	Винклер				
Гл. констр.	Хрупало				
Гл. спец.	Лисицкий				
Рук. гр.	Алехова				
Вед. инж.	Крышкова				
Инженер	Крышкова				
				Общие данные /начало/	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				МОСКВА	

Копия в архив

Ведомость спецификаций

начинал

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов между осями 1-Б, Д-Н.	
4	Спецификация к схеме расположения фундаментов между осями 1-Б, Д-Н.	
7	Спецификация фундаментов ФМ1б, ФМ1г.	
8	Спецификация фундаментов ФМ1, ФМб, ФМв.	
9	Спецификация фундаментов ФМ3... ФМ5.	
10	Спецификация фундаментов ФМб, ФМг.	
11	Спецификация фундаментов ФМ9, ФМ1б.	
12	Спецификация фундаментов ФМ13... ФМ15.	
15	Спецификация к схемам расположения каркаса.	
16	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия между осями 5-Б.	
16	Спецификация участков монолитных ЧИ1, ЧИВ.	
17	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия между осями А-Г, 1-Б.	
18	Спецификация к схеме расположения плит покрытия между осями А-Г, 1-Б.	
20	Спецификация к схемам расположения панелей стен.	
21	Спецификация к схемам расположения панелей стен.	
22	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы.	
23	Спецификация фундаментов под оборудование ФМ1.	
29	Спецификация фундаментов под оборудование ФМ1в... ФМ1г.	
30	Спецификация фундаментов под оборудование ФМ5... ФМв.	
31	Спецификация фундаментов под оборудование ФМ9... ФМ11.	
32	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия ФМ10.	
33	Спецификация каналов трансформаторной подстанции.	

Альбом III

Типовой проект

Служба стандартизации и метрологии

окончание

Лист	Наименование	Примечание
35	Спецификация каналов Пк1, Пкв, прямка Пр1.	
36	Спецификация каналов Пк3, Пк4.	
38	Спецификация к схемам расположения лотков и плит перекрытия каналов Пк 5, Пкб.	
38	Спецификация каналов Пк 5, Пкб.	

При привязке проекта к конкретным условиям, отличающимся от принятых в проекте по расчетной температуре наружного воздуха, толщину панелей стен можно принимать по таблице

Расчетная температура наружного воздуха, °С	Толщина панели б/м
t = 20°... 27°	250
t = 28°... 38°	300
t = 38°... 45°	350

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основной комплект марки КЖ

Код	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м³	Примечание
1	Блоки фундаментов	5811000000	4,73	
2	Фундаменты	5812000000	45,20	
3	Колонны	5814000000	23,30	
4	Блоки фундаментные	5826000000	16,34	
5	Резьбы	5827000000	43,98	
6	Панели стеновые	58310000	116,59	
7	Диаметры жесткости	58330000	15,32	
8	Плиты покрытий и перекрытий	5841000000	114,31	
9	Детали каналов	5858000000	15,95	
10	Элементы лестниц	5891000000	7,80	
	Весы бетона и железобетона	5899990099	397,02	

Общие указания

1. Типовой проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха -20°С; -30°С (основной вариант); -40°С; скоростным напором ветра для I (основной вариант); II, III географических районов, весом снеговала кровли для II, III (основной вариант); IV географических районов. Сводичность 6 баллов. Атмосфер. 6.
2. Данные о грунтах приведены на листе 3.
3. Сверху производить электроды типа 3кв. Высота сварного шва 6 мм, кроме оговоренных.
4. После окончания сварочных работ все металлические изделия покрыть грунтом ГФ-019 и окрасить эмалью ПФ-133 за 2 раза.
5. Производство работ в зимнее время производить с учетом требований СНиП II-15-75, СНиП II-16-80, СНиП 3.02.01-83.
6. Монтаж каркаса выполнять в соответствии с требованиями серии 1.020-1/83 выпуск 0-1.

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

77 503-4-35.86 КЖ

Производственный корпус централизованного технического ремонта 1000 автомобилей КапИЗ в г.м.

Общие данные [окончание]

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

КапИЗавал Наречино

Формат А2

Привязан

И.В.Н.

ГЛП Ливтарак
Моч. В.С. Анклер
И.Кавар Хрипало
П.Ковал Хрипало
Вук.В. Давыдов
Авд.Чик Гайчиполов
Иван.И. Рыжикова

Лист	Листов
Р	2

Спецификация ФМ6, ФМ7

Кол-во	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ6						
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Сетка арматурная</u>						
А3	1	1.410-3	60т.1	1С № 145 x 145	2	8,2 кг
<u>Узделие закладное</u>						
А4	2	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 м24 x 1400	2	
<u>Материалы</u>						
					Бетон марки В15	1,08 м³
ФМ7						
<u>Узделие закладное</u>						
А4	2	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 м20 x 600	2	
<u>Материалы</u>						
					Бетон марки В15	0,30 м³

Альбом ДД

Типовой проект

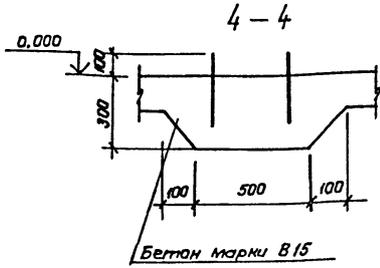
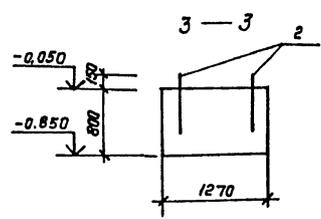
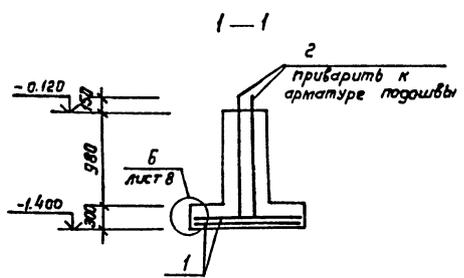
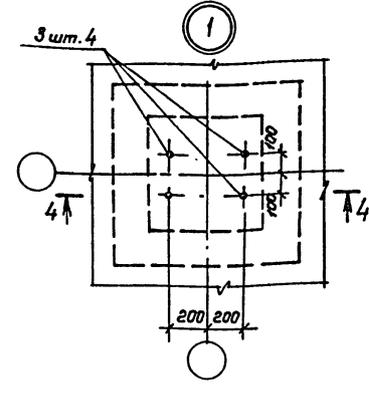
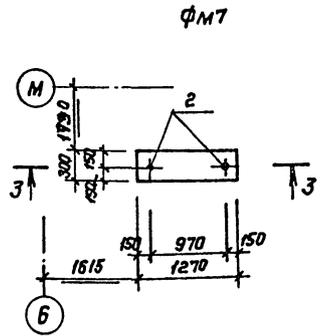
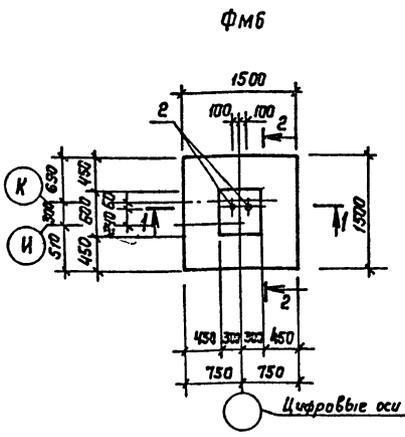
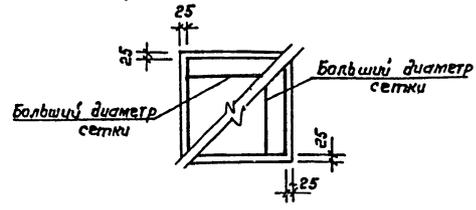


Схема раскладки сеток подошвы ФМ6



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделия арматурные				Узделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Арматура анкерная					
	А I		А II		Всего	В ст 3		Всего		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80						
6	10	10	10	11м20 x 800	11м24 x 800	5м16 x 600	5м16 x 600	Утого		
ФМ6	1,9	1,9	14,3	14,3	16,2	—	11,1	11,1	11,1	27,3
ФМ7							3,6	3,6	3,6	3,6

Нагрузки на фундаменты на опм. -0.120 кН(т); кНм(тм)

Марка	Расчетная схема	Нагрузки									
		Нормативные					Расчетные				
		N	Mx	My	Qx	Qy	N	Mx	My	Qx	Qy
ФМ6		53,1 (53,1)	—	—	9,56 (9,96)	—	61 (6,1)	—	—	11,0 (1,10)	—
ФМ7		Конструктивно									

Согласовано
Гл. конструктор
Проектировщик
Инж. А. Г. Гайдарь

Гип		Либтарак		ТП- 503-4-95.86		КЖ	
Нах. А. С.		Винклер		Производственный корпус цеха		Стандарт Лист Листов	
Н. Кондр.		Крупало		размещенного текущего ремонта		Р 10	
Гл. констр.		Крупало		та 1000 автомобилей КамАЗ в год			
Гл. ст. в.		Лисенский		Фундаменты ФМ6, ФМ7.		ГИПРОАВТОТРАНС	
Рук. гр.		Александрова		Узел 1.		г. Москва	
Вед. инж.		Крыжановская					
Инж.		Крыжанина					

Спецификация фундаментов фм 13... фм 15

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				фм 13		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
А3	1		1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10}{8}$ 85x205	2	
А3	2		ТП 503-4-35.86 -кми	С2	5	1.38кг
	3		1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10}{8}$ 85x175	2	
				Изделие закладное		
АУ	4		ГОСТ 24379.1-80	Болт М5.24x1400	2	
				Детали		
				А-III-12 ГОСТ 5781-82*		
БУ	5			ℓ = 870	12	0.9 кг
				Материалы		
				Бетон марки В15		2.3 м ³
				фм 14		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
А3	1		1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10}{8}$ 85x205	2	
А3	2		ТП 503-4-35.86 -кми	С2	5	1.38 кг
А3	3		1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10}{8}$ 85x175	2	
				Изделие закладное		
АУ	4		ГОСТ 24379.1-80	Болт М5.24x1400	2	
				Детали		
				А-III-12 ГОСТ 5781-82*		
БУ	5			ℓ = 1020	12	0.9 кг
				Материалы		
				Бетон марки В15		2.3 м ³
				фм 15		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
АУ	4		ГОСТ 24379.1-80	Болт М5.24x600	2	
				Материалы		
				Бетон марки В15		0.128 м ³

Алгоритм

Типовой проект

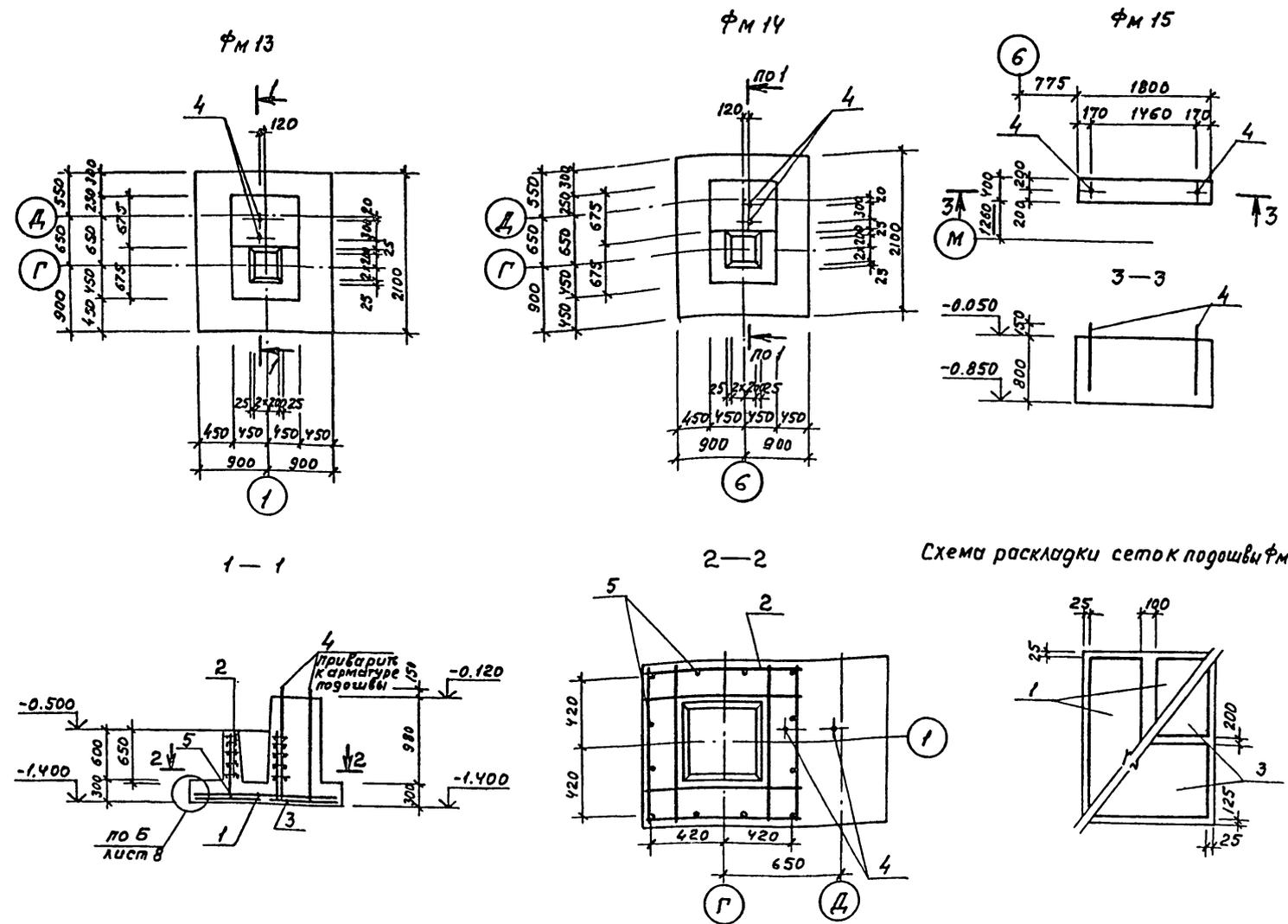


Схема раскладки сеток подошвы фм 13, фм 14

Нагрузки на фундаменты на отм. -0.120 кн(т); кнм(тм) Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Расчетная схема	Нагрузки										Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход	
		Нормативные					Расчетные						Арматура класса						арматура анкерная				
		N	Mx	My	Qx	Qy	N	Mx	My	Qx	Qy		А-I		А-III		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 24379.1-80		
фм 13		15.9 (1.59)	-	-	10 (1.0)	-	18.3 (1.83)	-	-	11.6 (1.16)	-	фм 13	2.8	2.8	6.9	23.4	10.8	41.1	43.9	11.1	11.1	11.1	55.0
фм 14		15.9 (1.59)	-	-	10 (1.0)	-	18.3 (1.83)	-	-	11.6 (1.16)	-	фм 14	2.8	2.8	6.9	23.4	10.8	41.1	43.9	11.1	11.1	11.1	55.0
фм 15												фм 15							5.42	5.42	5.42	5.42	

согласовано
Л.А. Конструкт
проектировщик
конструкция Воловик

инж. Л.А. Попова
Подпись и дата
Взам. инж. Л.

ТП 503-4-35.86	КЖ
Гип Ливторак	
Нач. Я.С. Вилклер	
Н.Контр. Хрупало	
Л.Контр. Хрупало	
Л.Спец. Лисичкин	
Рук. гр. Плехова	
Вед. инж. Кришчалова	
Инженер Кришчалова	

Привязан
инж. Л.

Схема расположения колонн и диафрагм жесткости на отм. 0.000 и ригелей на отм. 4.100 (Схема 1)

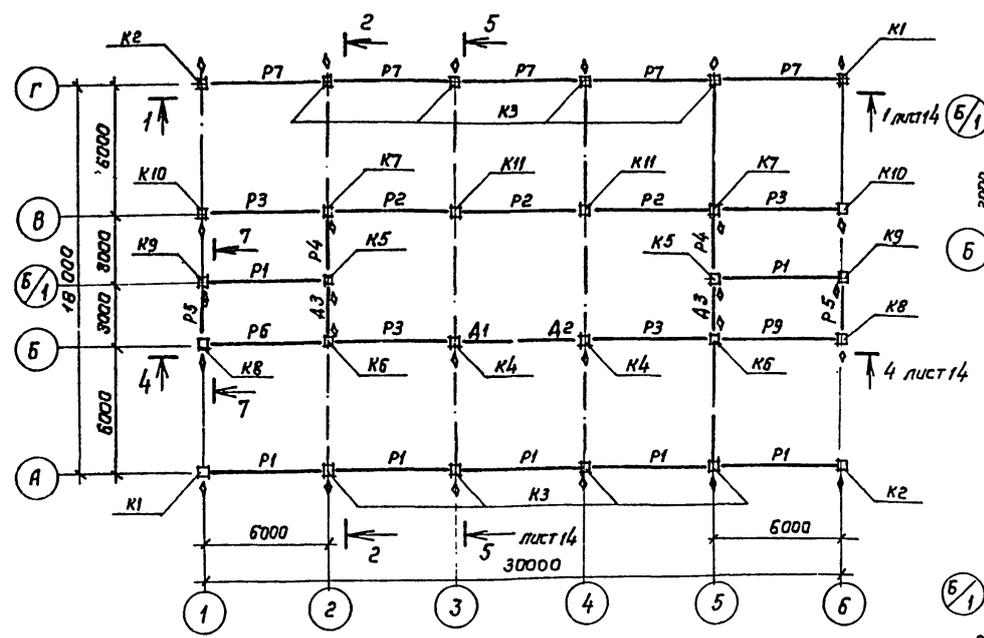


Схема расположения лестничных маршей и ограждений между осями 1-2, Б-Б/1 (Схема 3)

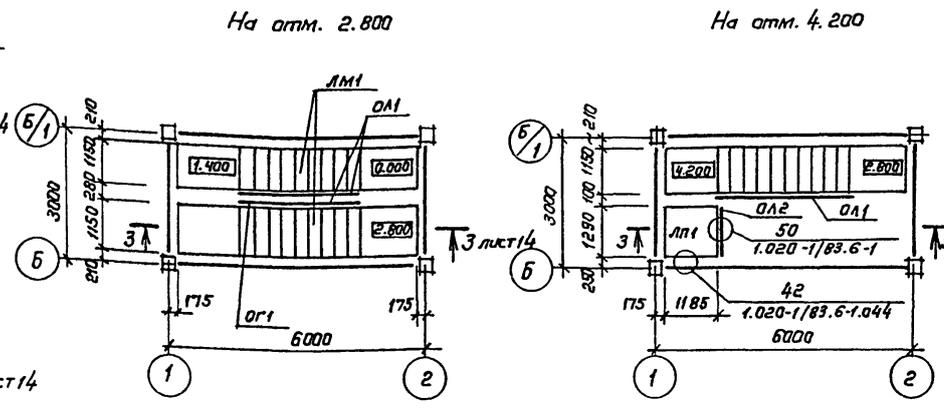


Схема расположения проступей между осями 1-2, Б-Б/1 (Схема 4)

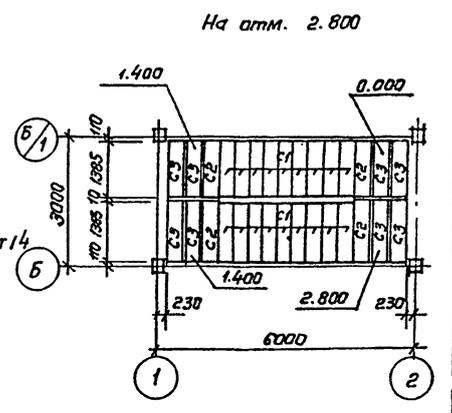
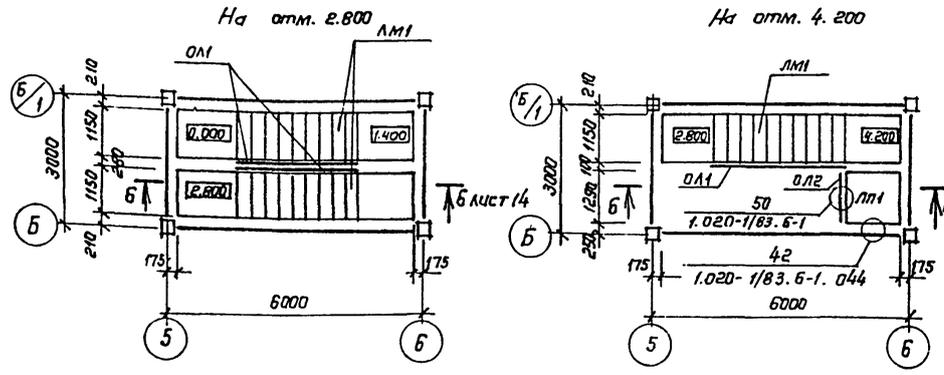


Схема расположения лестничных маршей и ограждений между осями 5-6, Б-Б/1 (Схема 5)



На отм. 4.200

Схема расположения ригелей на отм. 8.300 (Схема 2)

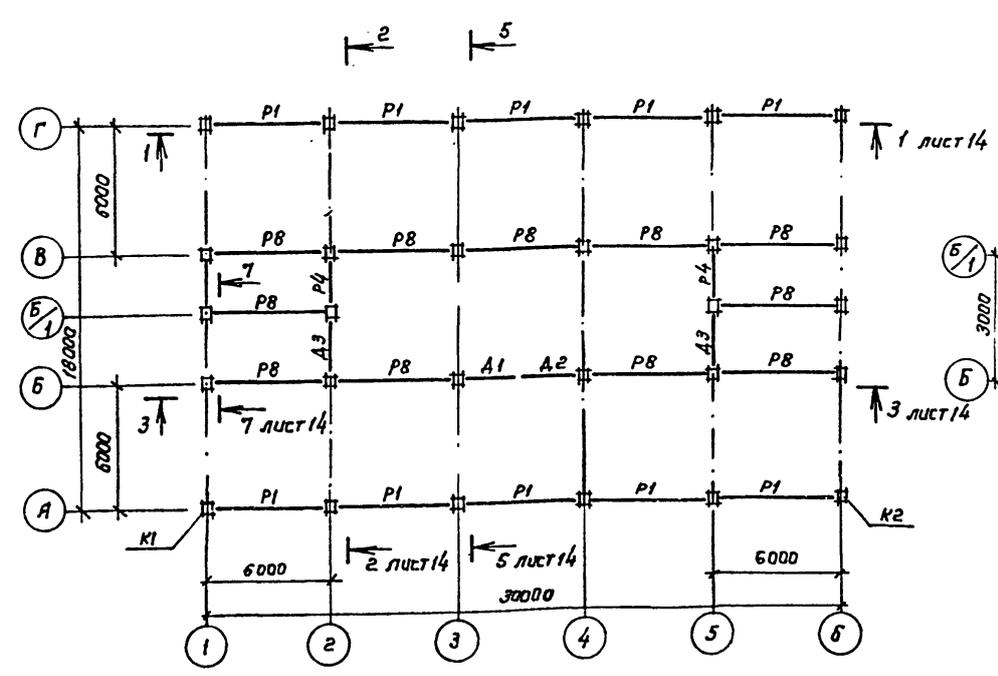
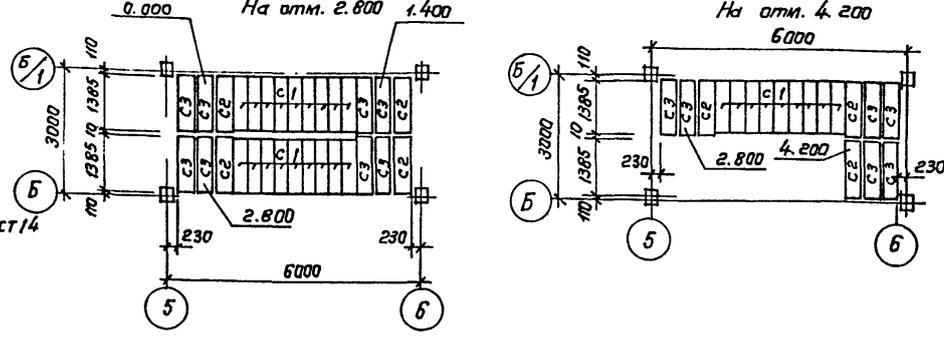
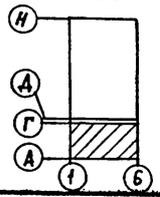


Схема расположения проступей между осями 5-6, Б-Б/1 (Схема 6)



Схематический план здания



Прибыл	Гип	Пивторак
	Нач.АСО	Винклер
	Н.контр.	Хрупало
	Пл.контр.	Хрупало
	Гл. спец.	Лисичкин
	Рун. гр.	Александрова
	Ст. инж.	Проница

ТП 503-4-35.86		КЖ	
Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в год	Станция	Лист	Листов
Схемы расположения элементов каркаса.	Р	13	
ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва	

Копировал Каннова

Формат А2

Альбом П

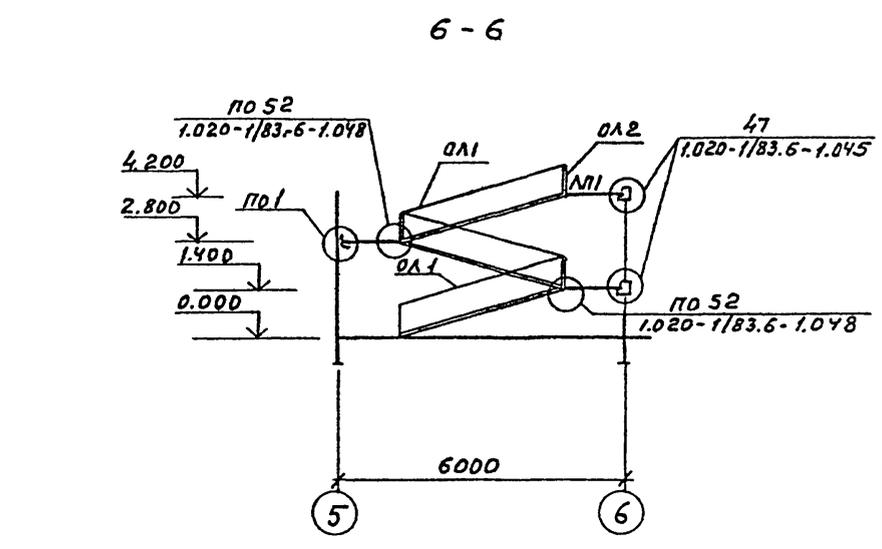
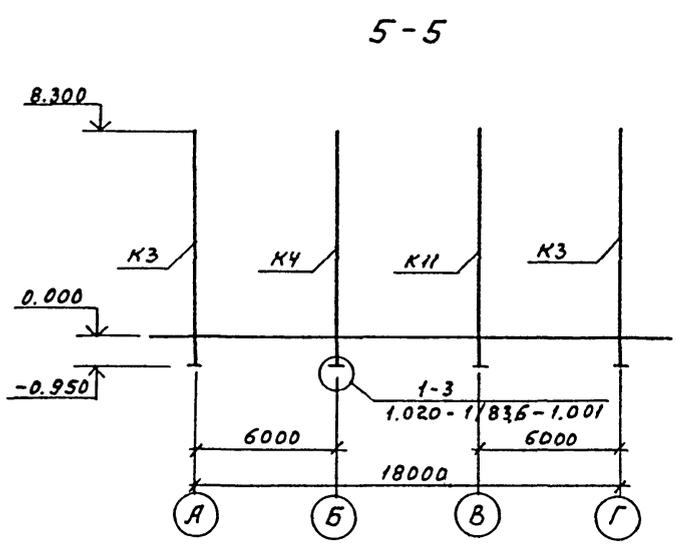
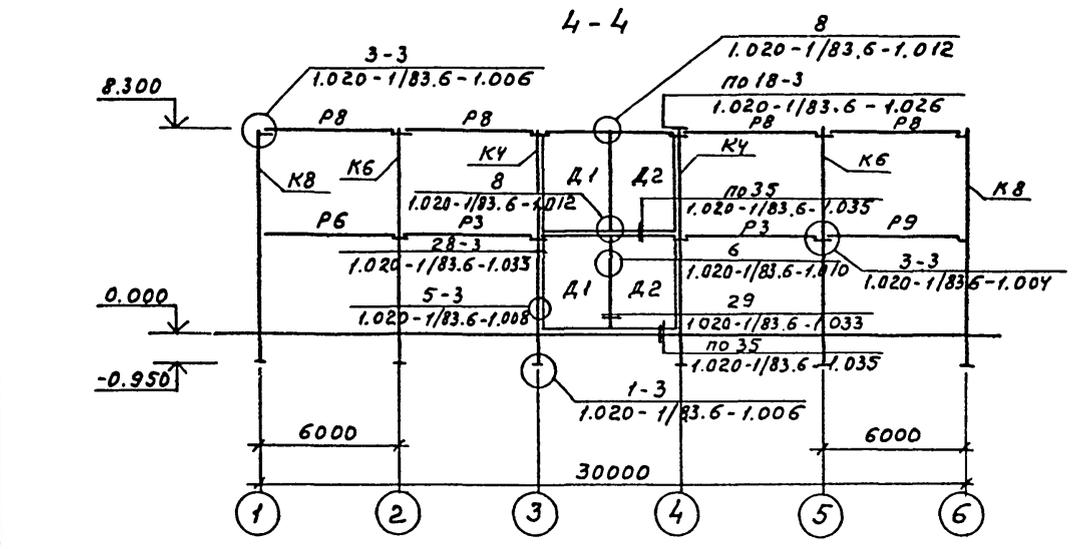
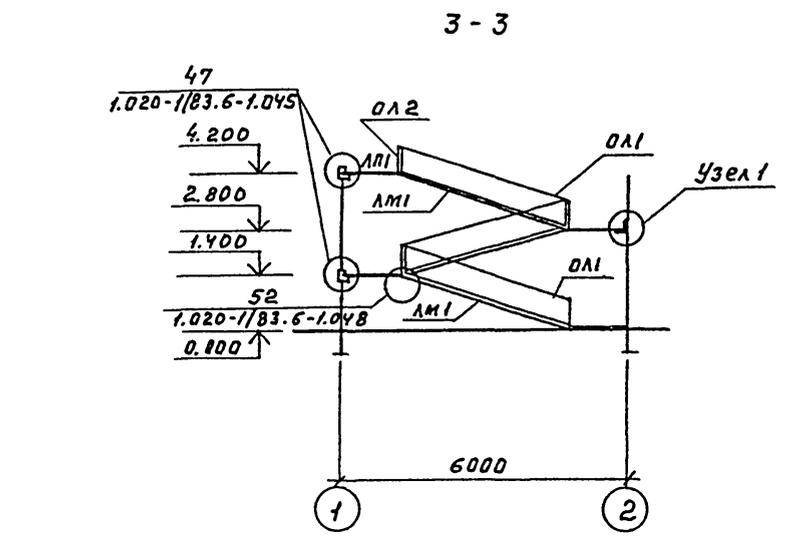
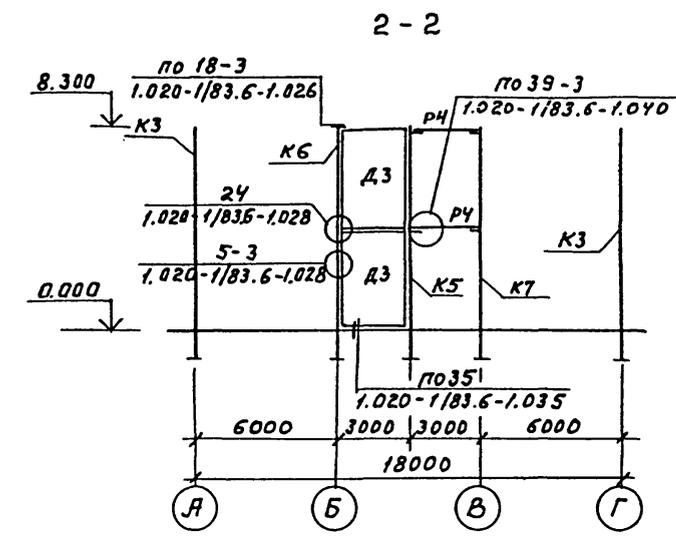
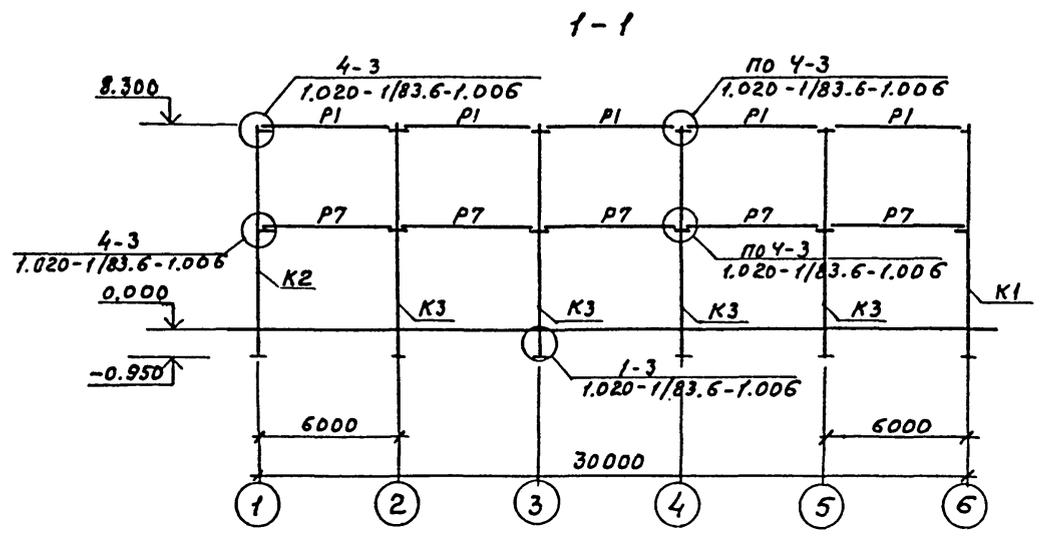
Титуловый проект

ИПБ №1-поз.1. Проверить и дата [Взв.м. ш.в.д.]

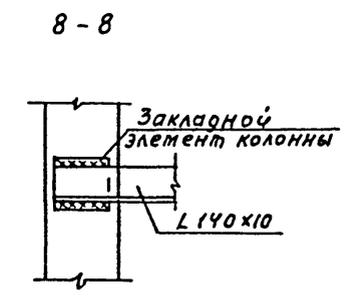
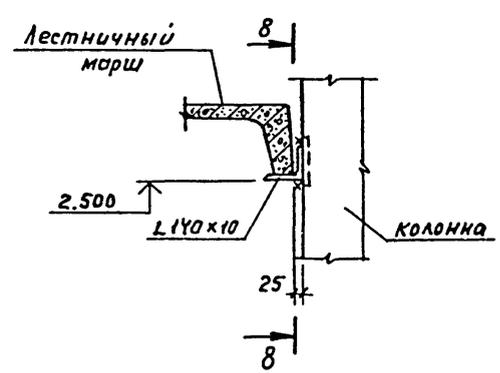
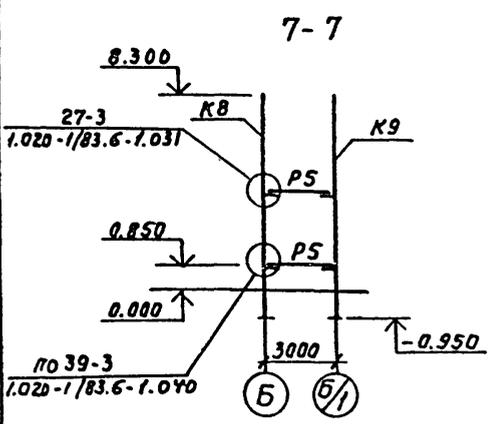
Формат А3

Типовой проект

Инд. и подг. чертежа и дата изд. инж. м.



1



		ТП 503-4-35.86		КЖ	
Гип	Пивторак	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в год	Стадия	Лист	Листов
Нач. ЛС	Винклер				
И.контр.	Хрупало				
Гл. конст.	Хрупало				
Гл. спец.	Лисицкий	Разрезы 1-1...8-8 Узел 1	Р	14	ГИПРОАВТОТРАНС Г.МОСКВА
Руч. гр.	Влехова				
Ст. инж.	Прокина				

Копировал Максимова формат А2

Листом VII

Типовой проект

Л.С. К. 1989 г. Листы и дата 153 стр. 1989 г.

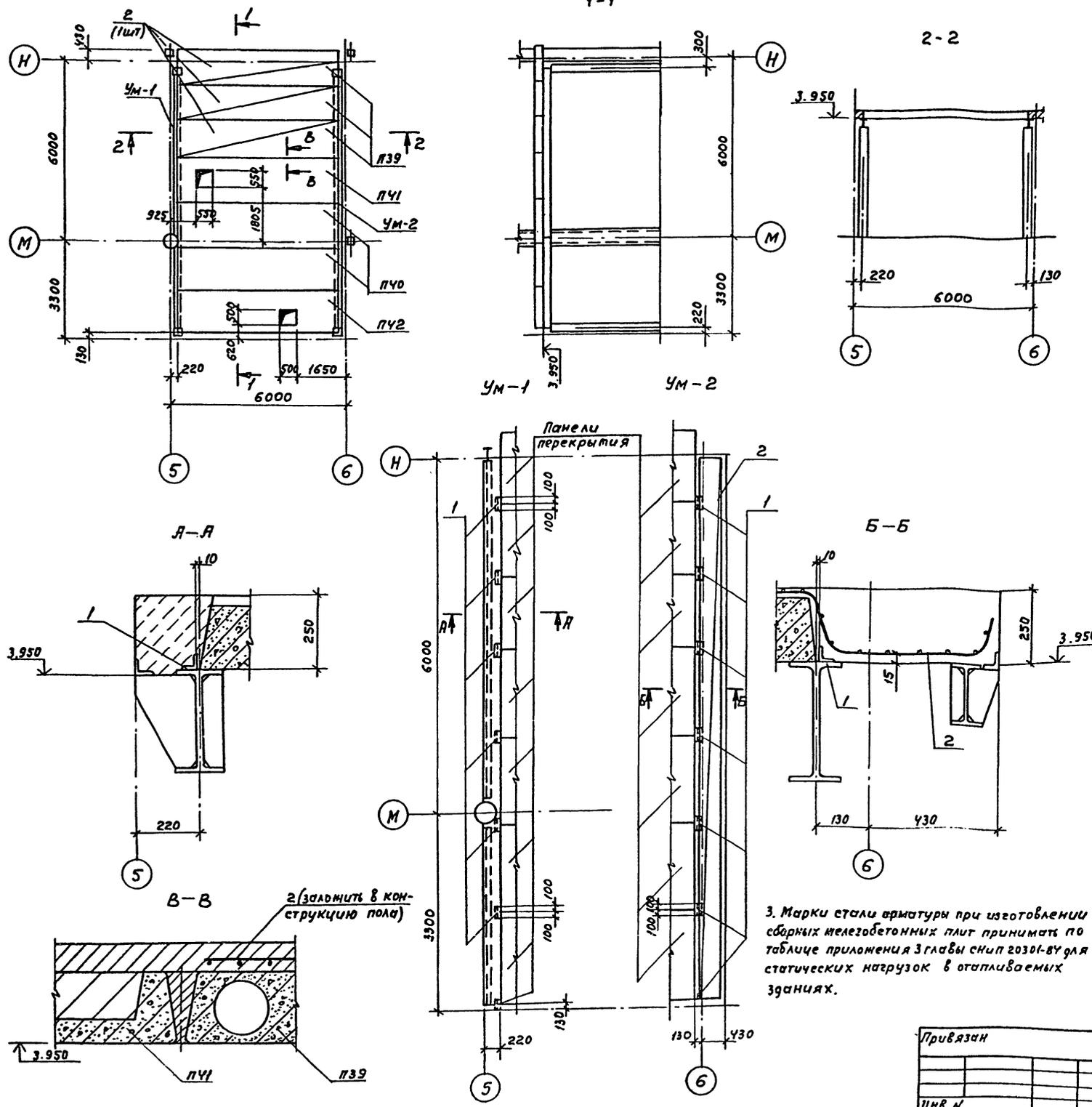
Начало					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Схема 1</u>					
<u>Колонны</u>					
K1	ТП 503-4-35.86 КМН.010.СБ	2 КОЗ. 42-2.1-1	2	2170	
K2	010.СБ	2 КОЗ. 42-2.1-2	2	2170	
K3	010.СБ	2 КД 3.42-2.4-3	8	2162	
K4	020.СБ	2 КОЗ. 42-2.2-4	2	2186	
K5	020.СБ	2 КОЗ. 42-2.2-5	2	2350	
K6	020.СБ	2 КД 3.42-2.4-6	2	2236	
K7	030	2 КД 3.42-2.4-7	2	2184	
K8	040.СБ	2 КОЗ. 42-2.1-8	2	2188	
K9	040.СБ	2 КОЗ. 42-2.1-9	2	2126	
K10	040.СБ	2 КОЗ. 42-2.1-10	2	2130	
K11	1.020-1/83 Вит. 2-1	2 КД 3.42-2.4	2	2149	
<u>Ригели</u>					
P1	1.020-1/83 Вит. 3-1	РОП 4.57-30 АТ I	7	2070	
P2	1.020-1/83 Вит. 3-1	РАП 4.57-80 АТ I	3	2600	
P3	1.020-1/83 Вит. 3-1	РАП 4.57-60 АТ I	4	2600	
P4	1.020-1/83 Вит. 3-1	РЗ. 27	2	370	
P5	1.020-1/83 Вит. 3-1	РАП 4.27-40 АТ I	4	880	
P6	ТП 503-4-35.86 КМН.030	РАП 4.57-45 АТ I-1	1	2600	
P7	1.020-1/83 Вит. 3-1	РАП 4.57-40 АТ I	5	2600	
P9	ТП 503-4-35.86 КМН.030	РАП 4.57-45 АТ I-2	1	2600	
<u>Дифрагмы месткости</u>					
A1	1.020-1/83 Вит. 4-1	2Д 30.42	1	5340	
A2	1.020-1/83 Вит. 4-1	2Д 26.42	1	4590	
A3	1.020-1/83 Вит. 4-1	1Д 26.42	2	4180	
<u>Изделия соединительные</u>					
I	без чертежа	Л140 х 10 ГОСТ 8509-72 2-3/100	2	66.6	
MC3	1.020 1/83 7-1 30	MC3	24	2.43	
MC4	1.020 1/83 7-1 40	MC4	24	0.13	
MC5	1.020-1/83. 6-1.70.12.060.200	MC5	1	1.32	
MC7	1.020-1/83. 6-1.70.12.060.200	MC7	3	2.26	
MC8	1.020 1/83 7-1 40	MC8	3	0.16	
MC9	1.020 1/83 7-1 30-01	MC9	6	1.60	
MC27	1.020 1/83 7-1 90	MC27	12	11.26	

продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Схема 2</u>					
<u>Ригели</u>					
P1	1.020-1/83. Вит. 3-1	РОП 4.57-30 АТ I	10	2070	
P4	1.020-1/83. Вит. 3-1	РЗ. 27	2	370	
P8	1.020-1/83. Вит. 3-1	РАП 4.57-50 АТ I	11	2600	
<u>Дифрагмы месткости</u>					
A1	1.020-1/83 Вит. 4-1	2Д 30.42	1	5340	
A2	1.020-1/83 Вит. 4-1	2Д 26.42	1	4590	
A3	1.030-1/83 Вит. 4-1	1Д 26.42	2	4180	
<u>Изделия соединительные</u>					
MC3	1.020 1/83 7-1 30	MC3	24	2.43	
MC4	1.020 1/83 7-1 30	MC4	24	0.14	
MC5	1.020-1/83. 6-1.70.12.060.200	MC5	1	1.32	
MC7	1.020-1/83. 6-1.120.12.060.200	MC7	3	2.26	
MC8	1.020-1/83 7-1 40	MC8	3	0.16	
MC9	1.020-1/83 7-1 30.01	MC9	6	1.60	
MC21	1.020-1/83. 6-1.260.10.070.260	MC21	6	0.55	
MC23	1.020-1/83 7-1 100.10.060.110	MC23	6	0.86	
MC27	1.020-1/83 7-1 90	MC27	4	11.26	
<u>Схема 3</u>					
<u>Марш лестничный</u>					
LM1	1.050.1-2.101.0.00.0	ЛМП 57.11.14-5	3	2200	
<u>Площадка лестничная</u>					
LP1	1.050.1-2.117.0.00.0-04	ЛПП 14.158	1	600	
<u>Ограждения</u>					
OL1	1.050.1-2.201.0	ОМ 14-1	3	36.60	
OL2	1.050.1-2.2.14.0	ОП 12-1	1	18.30	
<u>Изделия соединительные</u>					
MC30	1.020-1/83 7-1 100	MC30	1	2.90	
MC32	1.020-1/83. 6-1.125.80.10.080.60	MC32	1	0.93	
MC33	1.020-1/83. 12.20.060.100	MC33	3	0.19	
MC34	1.020-1/83. 6-1.100.060.105	MC34	12	0.50	

окончание					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Схема 4</u>					
<u>Проступи</u>					
С1	1.050.1-2.118.0.00.0	ЛН 13.3	24	50	
С2	1.050.1-2.118.0.00.0-11	2ЛН 14.58	7	70	
С3	1.050.1-2.118.0.00.0-03	2ЛН 14.5	14	70	
<u>Схема 5</u>					
<u>Марш лестничный</u>					
LM1	1.050.1-2.101.0.000.0	ЛМП 57.11.14-5	3	2200	
<u>Площадка лестничная</u>					
LP1	1.050.1-2.117.0.000-04	ЛПП 14.158	1	600	
<u>Ограждения</u>					
OL1	1.050.1-2.201.0	ОМ 14-1	3	36.60	
OL2	1.050.1-2.2.14.0	ОП 12-1	1	18.30	
<u>Изделия соединительные</u>					
MC30	1.020-1/83 7-1 100	MC30	1	2.90	
MC32	1.020-1/83. 6-1.125.80.10.080.60	MC32	1	0.93	
MC33	1.020-1/83. 12.20.060.100	MC33	3	0.19	
MC34	1.020-1/83. 6-1.100.060.105	MC34	35	0.50	
<u>Схема 6</u>					
<u>Проступи</u>					
С1	1.050.1-2.118.0.00.0	ЛН 13.3	24	50	
С2	1.050.1-2.118.0.00.0-11	2ЛН 14.58	7	70	
С3	1.050.1-2.118.0.000.03	2ЛН 14.5	14	70	

ТП 503-4-35.86		КЖ	
ГИП	Пивторак	И.И.	
Нач. АСО	Винклер	В.В.	
Н.Контр	Хрупало	В.В.	
Гл.Контр	Хрупало	В.В.	
Гл. спец.	Лисичкин	В.В.	
Рук. гр.	Алехова	В.В.	
Ст. инж.	Продина	В.В.	
Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ Вгаз		Студия	Лист
		P	15
Спецификация к схемам расположения элементов каркаса		ГИПРОАВТОТРАНС	
		г. Москва	

Схема расположения плит перекрытия между осями 5-6, м-н



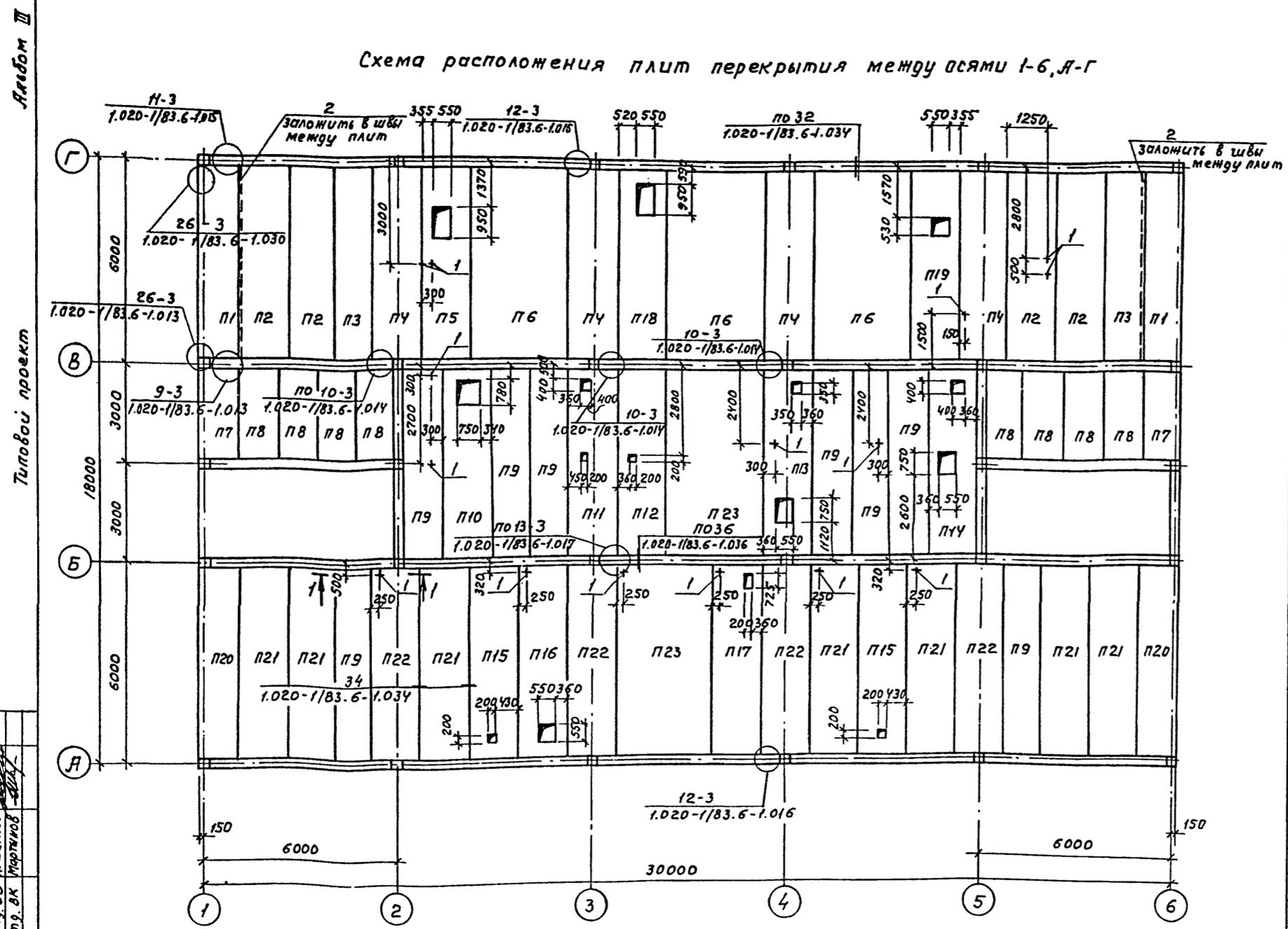
Спецификация к схеме расположения плит перекрытия между осями 5-6, м-н

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Панели перекрытия			
П39	1.041.1-2 Вып.1	ПК56.12-14АТ VТ	3	2000	
П40	1.041.1-2 Вып.1	ПК56.15-4АТ VТ	2	2600	
П41	ТП-503-4-3586-КНМ.080	ПРС56.15-16АТ VТ	1	2500	
П42		ПРС56.15-4АТ VТ	1	2500	
Ум1	лист 16	Участок монолитный Ум1	1		
Ум2	16	Участок монолитный Ум2	1		
2		Сетка $\frac{100/100/5/5}{1100}$ ГОСТ8778-87	3	180	

Спецификация участков монолитных Ум1, Ум2

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание (ед. кг)
				Ум-1 шт.1		
				Детали		
БУ	1			Л63x5 ГОСТ8509-72*		
				l=200	6	0.97кг
				Материалы		
				Бетон марки В.15		0.37м³
				Ум-2 шт.1		

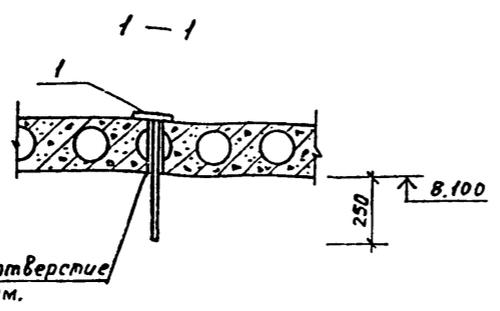
Схема расположения плит перекрытия между осями 1-6, А-Г



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Плиты					
П1	1.041.1-2 Вып.1	ПК 56.12-12 АТ IV T-1	2	2000	
П2	1.041.1-2 Вып.1	ПК 56.15-10 АТ IV T	4	2600	
П3	1.041.1-2 Вып.1	ПК 56.12-10 АТ IV T	2	2000	
П4	1.041.1-2 Вып.1	ПК 56.15-10 АТ IV T-2	4	2600	
П5	ТП 503-4-35.76 КЖ	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2890	
П6	1.041.1-2 Вып.1	ПК 56.30-10 АТ V T	3	5000	
П7	1.041.1-2 Вып.5	ПК 27.12-8 А III T-2	2	800	
П8	1.041.1-2 Вып.5	ПК 27.12-8 А III T	8	900	
П9	1.041.1-2 Вып.1	ПК 56.12-8 АТ V T	8	2000	
П10	ТП 503-4-35.86 КЖ И.050	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2600	
П11	.060	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2890	
П12	1.041.1-2 Вып.6	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2890	
П13	ТП 503-4-35.86 КЖ И.060	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2890	
П14	.060	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2890	
П15	1.041.1-2 Вып.6	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2890	
П16	ТП 503-4-35.86 КЖ И.050	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2890	
П17	.050	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2890	
П18	.060	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2890	
П19	.060	ПРС 56.15-10 АТ V T	1	2890	
П20	1.041.1-2 Вып.1	ПК 56.12-8 АТ IV T-1	2	2000	
П21	1.041.1-2 Вып.1	ПК 56.15-8 АТ IV T	6	2600	
П22	1.041.1-2 Вып.1	ПК 56.15-8 АТ IV T-2	3	2600	
П23	1.041.1-2 Вып.1	ПК 56.30-8 АТ IV T	1	5000	
Узлы соединительные					
МС9	1.020-1/83.7-1.30-01	МС9	4	1.6	
МС11	1.020-1/83.6-1.22.011.510	МС11	4	1.61	
МС14	1.020-1/83.7-1.050	МС14	4	0.66	
МС15	1.020-1/83.6-1.16.011.300	МС15	4	0.45	
МС13	1.020-1/83.6-1.14.011.600	МС13	12	0.73	
МС18	1.020-1/83.6-1.14.011.350	МС18	16	0.41	
МС19	1.020-1/83.7-1.50-02	МС19	20	0.51	
МС26	1.020-1/83.7-1.80	МС26	12	3.2	
1	ТП 503-4-35.86-КЖ И.450	МН 14	15		
2		С 24 ГОСТ 8240-72* е-5700	2	136.8	

1. Полезная нормативная нагрузка на перекрытие между осями 1-3; 4-6; В-Г принята $p = 4.2 \cdot 10^3$ Па (420 кг/м^2) на остальном перекрытии $p = 2 \cdot 10^3$ Па (200 кг/м^2)



Лябов И
 Тилова проект
 согласовано
 Инж. М. Подл.

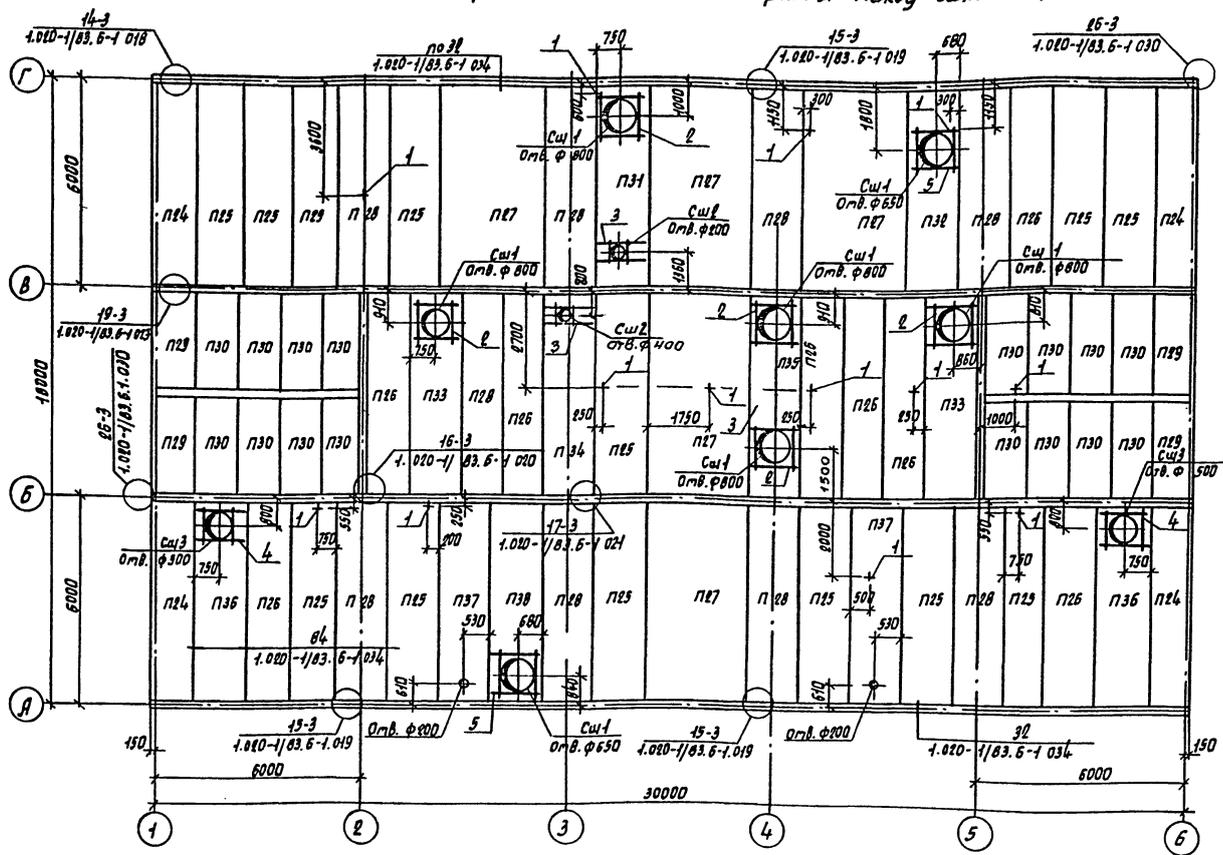
ТП 503-4-35.86		КЖ			
Г.И.П. Ливторак	Инж. Л.С. Винклер	Производственный корпус центрального текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в год	Студия	Лист	Листов
Н.Контр. Хрупало	Гл. конс. Хрупало		Р	17	
Гл. спец. Лисичкин	Рук. гр. Флехова	Схема расположения плит перекрытия между осями 1-6, А-Г. Разрез 1-1	ГИПРОАВТОТРАНС Г. МОСКВА		
Ст. инж. Прокина					

Схема расположения плит покрытия между осями 1-6, А-Г

Спецификация к схеме расположения плит покрытия между осями А-Г, 1-6

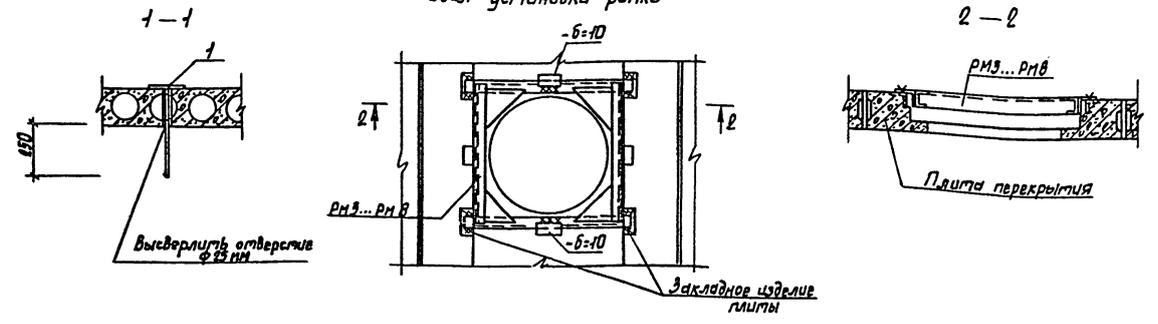
Лобовая стена

Тупиковый пролет



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. м, кг	Примечания
Плиты					
П24	1.041.1-2 Вып.1	ПК5612-6АТШТ-1	4	2000	
П25	1.041.1-2 Вып.1	ПК5615-6АТШТ	12	2600	
П26	1.041.1-2 Вып.1	ПК5612-6АТШТ-1	10	2000	
П27	1.041.1-2 Вып.1	ПК5610-6АТШТ	4	5000	
П28	1.041.1-2 Вып.1	ПК5615-6АТШТ	8	2600	
П29	1.041.1-2 Вып.5	ПК5712-6АТШТ-2	4	900	
П30	1.041.1-2 Вып.5	ПК5712-6АТШТ-2	16	900	
П31	ТП503-4-3586-КЖИ.070	ПРС 56.15-10АТШТ	1	2890	
П32	.070	ПРС 56.15-10АТШТ	1	2890	
П33	.070	ПРС 56.15-10АТШТ	2	2890	
П34	.080	ПРС 56.15-10АТШТ	1	2890	
П35	.070	ПРС 56.15-10АТШТ	1	2890	
П36	.080	ПРС 56.15-10АТШТ	2	2890	
П37	1.041.1-2 Вып.6	ПРС 56.15-10АТШТ	2	2890	
П38	ТП503-4-3586-КЖИ.080	ПРС 56.15-10АТШТ	1	2890	
Столбы					
Сш1	1.494-24 Вып.1	СБ40А-1	7	250	
Сш2	1.494-26 Вып.1	СБ4А-1	2	150	
Сш3	1.494-24 Вып.1	СБ7А-2	2	300	
Рамки					
2	ТП503-4-3586-КЖИ.560	РМ5	5	39,5	
3	.570	РМ7	2	27,1	
4	.580	РМ8	2	33,3	
5	.560	РМ6	2	39,5	
Узлы соединения					
МС9	1.020-1/83.7-1.30-01	МС9	6	1,6	
МСН	1.020-1/83.6-1.82.0М.360	МСН	6	1,61	
МС12	1.020-1/83.6-1.16.0М.300	МС12	8	0,45	
МС18	1.020-1/83.6-1.14.0М.350	МС18	16	0,41	
МС21	1.020-1/83.6-1.260.10.010.360	МС21	26	0,55	
МС23	1.020-1/83.6-1.100.10.060.110	МС23	6	0,86	
МС26	1.020-1/83.7-1.80	МС26	12	3,2	
1	ТП503-4-3586-КЖИ.450	МН14	15		

Узел установки рамки

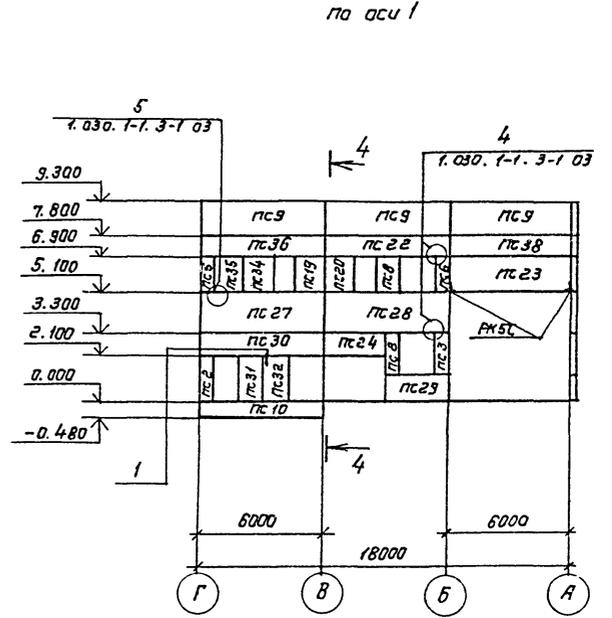
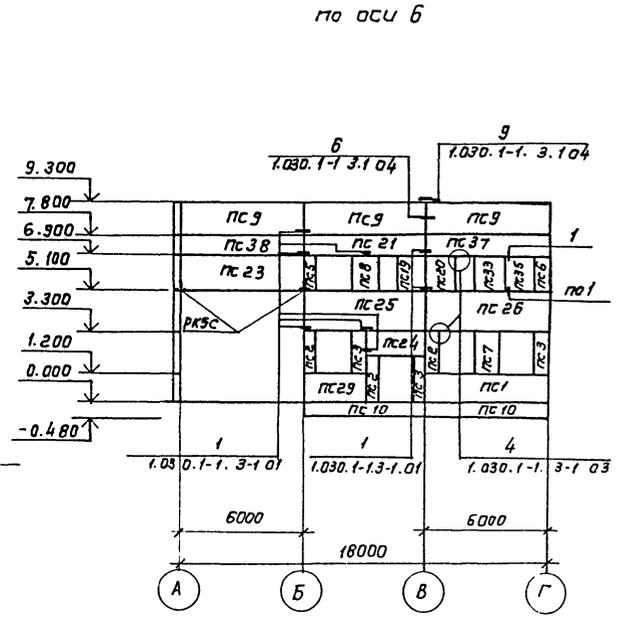
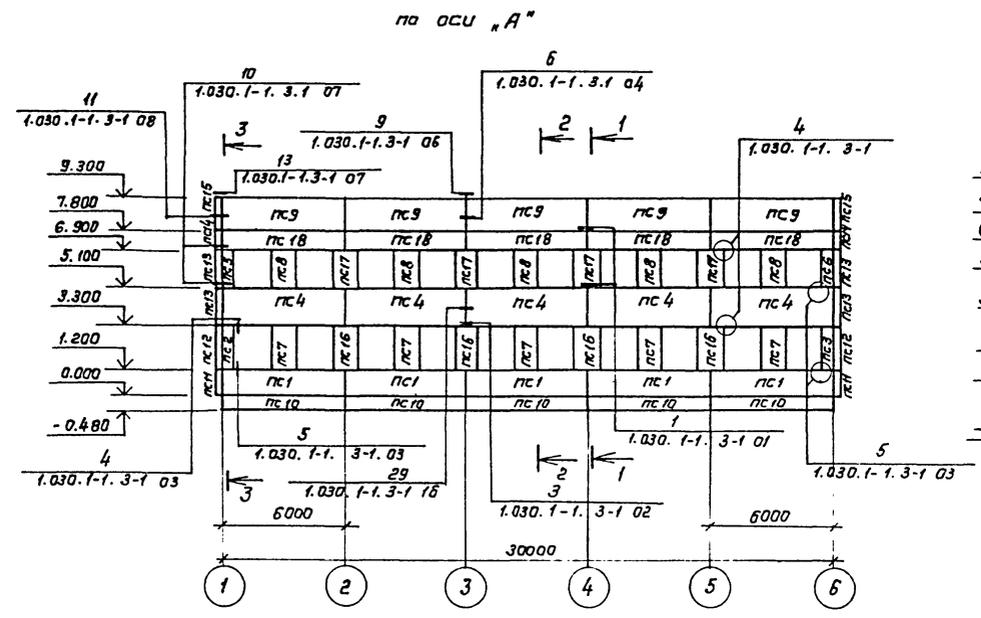


ТП503-4-35.86		- КЖ	
ГЛП	Пивторак	Производитель: ООО «Копицентр»	Стандия
Нач. АСД	Виктор	Лицензия на производство работ	Лист
Н.Кенер	Хрусталю	1000 автомобилей к.м.А3 в год	18
М.Кенер	Хрусталю		
М.спец	Ласичкин		
Рук. зв.	Александр	0. см. расположение плит покрытия между осями 1-6, А-Г, сечениями 1-1, 2-2, узел установки рамки.	ГИПРОАВТОТРАНС
Ст. инж.	Пронина		г. Москва

Создано в AutoCAD 2010
Имя файла: 1.020-1/83.6-1.019
Имя пользователя: [...]
Имя компьютера: [...]

Схемы расположения панелей стен

Архив III

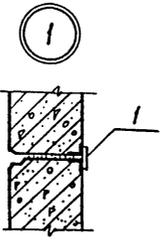
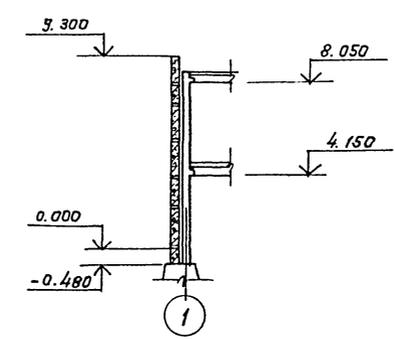
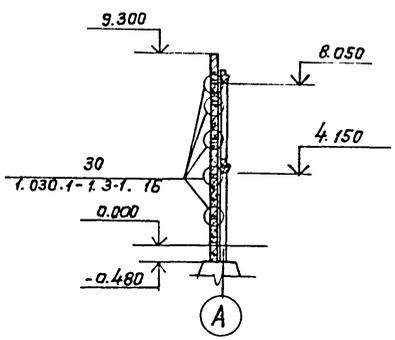
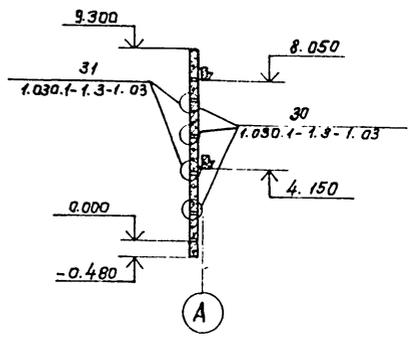
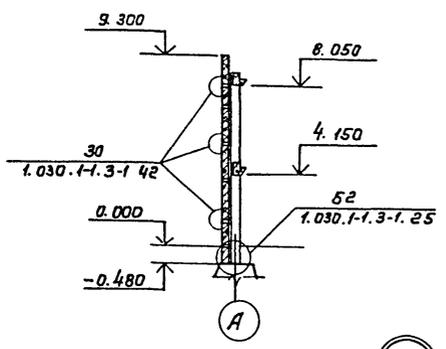


1-1

2-2

3-3

4-4



Уч. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		ТП 503-4-35.86		КЖ	
Привязан	Гип	Пубгарам	Производственный корпус централизованной текущей ремонты 100 автомобилей КамАЗ в год.	Страниц	Лист
	Нах. АСО	Винклер		Р	19
	Гл. констр.	Хрустало	Схемы расположения панелей стен. Разрезы 1-1... 4-4.	Гипроавтотранс г. Москва	
	Гл. спец.	Лисичкина			
	Руковод.	Алексева			
	Ст. инж.	Пронина			

Копировал Киннава

Формат А2

(Начало)

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		t = -20°C			
		Панели стень			
ПС-1	ТП 503-4-35.86 КЖУ.090	ПС 60.12.2.5-2Л-6	6	2920	
ПС2	.100	2 ПС 6.24.2.5-Л-3	6	404,6	
ПС3	.100	2 ПС 6.24.2.5-Л-2	5	406,6	
ПС4	.110	ПС 60.18.2.5-2Л-9	5	3474,8	
ПС5	.100	2 ПС 6.18.2.5-Л-3	3	344,6	
ПС6	.100	2 ПС 6.18.2.5-Л-2	3	344,6	
ПС7	.110	2 ПС 12.24.2.5-Л-4	6	805,5	
ПС8	.110	2 ПС 12.18.2.5-Л-4	7	695,5	
ПС9	.130	ПС 60.15.2.5-2Л-2	4	2908,6	
ПС10	1.030.1-1.1-1.70-04	БЦ 60.5.2.5-Л	8	1040	
ПС11	ТП 503-4-35.86 КЖУ.140	3 ПС 4.12.2.5-Л-1	2	282,9	
ПС12	.140	3 ПС 4.12.2.5-Л-1	2	282,9	
ПС13	.140	3 ПС 4.12.2.5-Л-1	4	332,9	
ПС14	.140	3 ПС 4.12.2.5-Л-1	2	162,9	
ПС15	.150	3 ПС 4.12.2.5-Л-2	2	276,5	
ПС16	.160	2 ПС 12.24.2.5-Л-1	4	808,7	
ПС17	.160	2 ПС 12.18.2.5-Л-1	4	698,7	
ПС18	.170	ПС 60.9.2.5-2Л-15	5	1750	
ПС19	.100	2 ПС 15.18.2.5-Л-2	2	864,6	
ПС20	.100	2 ПС 15.18.2.5-Л-3	2	864,6	
ПС21	.170	ПС 60.9.2.5-2Л-15	1	1750	
ПС22	.170	ПС 60.9.2.5-2Л-15	1	1750	
ПС23	.180	ПС 60.18.2.5-2Л-16	2	3465,4	
ПС24	.190	ПС 30.12.2.5-6Л-9	2	1156,3	
ПС25	.200	ПС 60.18.2.5-2Л-9	1	3472	
ПС26	.090	ПС 60.18.2.5-2Л-6	1	3470	
ПС27	.090	ПС 60.18.2.5-2Л-6	1	3470	
ПС28	.200	ПС 60.18.2.5-2Л-9	1	3472	
ПС29	.210	ПС 30.12.2.5-6Л-6	2	1156,5	
ПС30	.220	ПС 60.12.2.5-3Л-9	1	2323,8	
ПС31	.240	2 ПС 12.24.2.5-Л-3	1	694,1	
ПС32	.240	2 ПС 12.24.2.5-Л-3	1	694,1	
ПС33	.240	2 ПС 15.18.2.5-Л-3	1	1014	
ПС34	.240	2 ПС 15.18.2.5-Л-3	1	1014	
ПС35	.240	2 ПС 15.18.2.5-Л-1	2	1014	
ПС36	.170	ПС 60.9.2.5-2Л-15	1	2080	

(Продолжение)

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ПС 37	ТП 503-4-35.86 - КЖУ.170	ПС 60.9.2.5-2.1-15	1	2080	
ПС 38	.230	ПС 60.9.2.5-2.1-1	2	2080	
		Узлы соединительные			
МС-1	1.030.1-1.4.1.270	МС-1	90	0,85	
МС-2	1.030.1-1.6.04.1.150	МС-2	72	0,032	
МС-3	1.030.1-1.70.6.060.80	МС-3	72	0,28	
МС-3	1.030.1-1.4.1.270-01	МС-3	20	0,52	
МС-4	1.030.1-1.3.1.850.10.070.260	МС-4	14	5,1	
МС-6	1.030.1-1.3.1.12.04.300	МС-6	12	0,26	
МС-7	1.030.1-1.4.1.60.6.060.60	МС-7	4	0,25	
РКС-5	1.030.1-1.4-1.330.03	Консоль опорная РКС-5	4	12,2	
1	лист 19	-80x10 ГОСТ 103-76*Р-100		0,64	
		t = -20°C			
		Панели стень			
ПС-1	ТП 503-4-35.86 КЖУ.090	ПС 60.12.3.0-3Л-6	6	2740	
ПС-2	.100	2 ПС 6.24.3.0-Л-3	6	474,6	
ПС-3	.100	2 ПС 6.24.3.0-Л-2	5	474,6	
ПС-4	.110	ПС 60.18.3.0-2Л-9	5	4114,8	
ПС-5	.100	2 ПС 6.18.3.0-Л-3	3	414,6	
ПС-6	.100	2 ПС 6.18.3.0-Л-2	3	414,6	
ПС-7	.120	2 ПС 12.24.3.0-Л-4	6	935,5	
ПС-8	.120	2 ПС 12.18.3.0-Л-4	8	695,5	
ПС-9	.130	ПС 60.15.3.0-2Л-2	11	3438,6	
ПС-10	1.030.1-1.1-1.70-04	БЦ 60.5.3.5-Л	9	1470	
ПС-11	ТП 503-4-35.86 КЖУ.140	3 ПС 4.6.12.3.0-Л-1	2	282,9	
ПС-12	.140	3 ПС 4.6.12.3.0-Л-1	2	492,2	
ПС-13	.140	3 ПС 4.6.12.3.0-Л-1	4	422,9	
ПС-14	.140	3 ПС 4.6.12.3.0-Л-1	2	212,9	
ПС-15	.150	3 ПС 4.6.12.3.0-Л-2	2	356,5	
ПС-16	.160	2 ПС 12.24.3.0-Л-1	4	958,7	
ПС-17	.160	2 ПС 12.18.3.0-Л-1	4	818,7	
ПС-18	.170	ПС 60.9.3.0-2Л-15	5	2080	
ПС-19	.100	2 ПС 15.18.3.0-Л-2	2	1024,6	
ПС-20	.100	2 ПС 15.18.3.0-Л-3	2	1024,6	
ПС-21	.170	ПС 60.9.3.0-6Л-15	1	2450	
ПС-22	.170	ПС 60.9.3.0-6Л-15	1	2450	
ПС-23	.180	ПС 60.18.3.0-2Л-16	2	4106,4	

(Продолжение)

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ПС-24	ТП 503-4-35.86 КЖУ.190	ПС 30.12.3.0-6Л-9	2	1176,3	
ПС-25	.200	ПС 60.18.3.0-2Л-9	1	4112	
ПС-26	.090	ПС 60.18.3.0-2Л-6	1	4110	
ПС-27	.090	ПС 60.18.3.0-2Л-6	1	4110	
ПС-28	.200	ПС 60.18.3.0-2Л-9	1	4112	
ПС-29	.210	ПС 30.12.3.0-6Л-6	2	1176,5	
ПС-30	.220	ПС 60.12.3.0-3Л-9	1	2743,3	
ПС-31	.240	2 ПС 12.24.3.0-Л-3	1	693,6	
ПС-32	.240	2 ПС 12.24.3.0-Л-3	1	1115	
ПС-33	.240	2 ПС 15.18.3.0-Л-3	1	1204	
ПС-34	.240	2 ПС 15.18.3.0-Л-3	1	1204	
ПС-35	.240	2 ПС 15.18.3.0-Л-1	2	1204	
ПС-36	.170	ПС 60.9.3.0-6Л-15	1	2450	
ПС-37	.170	ПС 60.9.3.0-6Л-15	1	2450	
ПС-38	.230	ПС 60.9.3.0-6Л-1	2	2410	
		Узлы соединительные			
МС-1	1.030.1-1.4.1.270	МС-1	90	0,85	
МС-2	1.030.1-1.6.04.1.150	МС-2	72	0,032	
МС-3	1.030.1-1.70.6.060.80	МС-3	72	0,032	
МС-3	1.030.1-1.4.1.270-01	МС-3	20	0,52	
МС-4	1.030.1-1.3.1.850.10.070.260	МС-4	14	5,1	
МС-6	1.030.1-1.3.1.12.04.300	МС-6	12	0,26	
МС-7	1.030.1-1.4.1.60.6.060.60	МС-7	4	0,25	
РКС-5	1.030.1-1.4.1.60.6.060.60	Консоль опорная РКС-5	4	12,7	
1	лист 19	-80x10 ГОСТ 103-76*Р-100			

Добавил

Типовой проект

Иванов И.И. Подпись и дата

Привязан

ТП 503-4-35.86		КЖ	
ГПП	Львовский	И.И. Иванов	
М.В. ВСО	Винкер	В.В. Винкер	
Н.К. Контр.	Хрущев	Н.К. Хрущев	
Л.К. Конс.	Хайло	Л.К. Хайло	
Л.С. Спец.	Львовский	Л.С. Львовский	
Р.К. Р.Р.	Александр	Р.К. Александр	
Ст.И.И.	Пронина	Ст.И.И. Пронина	
Производственные чертежи и детали изготовления			
Копия		Р	20
Спецификация к схеме расположения панелей стень			
ГИПРАВТОТРАНС			г. Москва

Копировал Марченко

Формат А2

Альбом III

Типовой проект

Шифр подл. Подпись и дата Изм. инж. и

/Продолжение/

/окончание/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		t = -40°C			
		Панели стем			
пс1	ТП503-4-35.86 кжн.090	пс60.12.3.5-6Л-6	6	3190	
пс2	.100	2пс6.21.3.5-Л-3	6	554.6	
пс3	.100	2пс6.21.3.5-Л-2	5	554.6	
пс4	.110	пс60.18.3.5-6Л-9	5	4774.8	
пс5	.100	2пс6.18.3.5-Л-3	3	474.6	
пс6	.100	2пс6.18.3.5-Л-2	3	474.6	
пс7	.120	2пс12.21.3.5-Л-4	6	1105.5	
пс8	.120	2пс12.18.3.5-Л-4	8	945.5	
пс9	.130	пс60.15.3.5-2Л-2	11	3978.6	
пс10	1.030.1-1.1-1.78-0У	Б460.5.3.5-Л	8	1470	
пс11	ТП503-4-35.86 кжн.140	3пс51.120.3.5-Л-1	2	352.9	
пс12	.140	3пс51.210.3.5-Л-1	2	612.9	
пс13	.140	3пс51.180.3.5-Л-1	4	532.9	
пс14	.140	3пс51.90.3.5-Л-1	2	262.9	
пс15	.150	3пс51.150.3.5-Л-2	2	446.5	
пс16	.160	2пс12.21.3.5-Л-1	4	1108.7	
пс17	.160	2пс12.18.3.5-Л-1	4	948.7	
пс18	.170	пс60.9.3.5-6Л-15	5	2400	
пс19	.100	2пс15.18.3.5-Л-2	2	1184.6	
пс20	.100	2пс15.18.3.5-Л-3	2	1184.6	
пс21	.170	пс60.9.3.5-6Л-15а	1	2790	
пс22	.170	пс60.9.3.5-6Л-15б	1	2790	
пс23	.180	пс60.18.3.5-2Л-16	2	4765.4	
пс24	.190	пс30.12.3.5-6Л-9	2	1594.3	
пс25	.200	пс60.18.3.5-6Л-9а	1	4772	
пс26	.090	пс60.18.3.5-6Л-6	1	4770	
пс27	.090	пс60.18.3.5-6Л-6а	1	4770	
пс28	.200	пс60.18.3.5-6Л-9б	1	4772	
пс29	.210	пс30.12.3.5-6Л-6	2	1596.5	
пс30	.220	пс60.12.3.5-6Л-9	1	3193.3	
пс31	.240	2пс.12.21.3.5-Л-3	1	1103.6	
пс32	.240	2пс.12.18.3.5-Л-3а	1	1184.6	
пс33	.240	2пс.15.18.3.5-Л-3	1	1375	
пс34	.240	2пс.15.18.3.5-Л-3а	1	1375	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
пс35	ТП503-4-35.86 кжн.240	2пс15.18.3.5-Л-1	2	1375	
пс36	.170	пс60.9.3.5-6Л-15б	1	2790	
пс37	.170	пс60.9.3.5-6Л-15г	1	2790	
пс38	.230	пс60.9.3.5-6Л-1	2	2780	
		Узлы соединительные			
мс1	1.030.1-1.4-1.270	мс1	90	0.26	
мс2	1.030.1-1.6.011.150	мс2	72	0.032	
мс2	1.030.1-1.70.6.060.80	мс2	72	0.28	
мс3	1.030.1-1.4-1.270-01	мс3	20	0.52	
мс4	1.030.1-1.3.1.260.10.070.20	мс4	14	5.1	
мс6	1.030.1-1.3.1.12.011-300	мс6	12	0.26	
мс7	1.030.1-1.4.1.60.6.060.60	мс7	4	0.25	
РК7С	1.030.1-1.4.1.330-01	Консоль опорная РК7С	4	17.9	
1	лист 19	-80x10 ГОСТ103-76* E=100		0.64	

ТП 503-4-35.86		КЖ	
ГЦП	Пивторак	И.А.С.	Винклер
Науч. контр.	Хруцало	Л.КОНСТР.	Хруцало
Гл. спец.	Лисичкин	Руч. гр.	Алехова
Ст. инж.	Промина		
Производственный корпус централизованного технического ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в г.о.з.		Стадия	Лист
Спецификация к схемам расположения панелей стем		Р	21
ГИПРОАВТОТРАНС		СМОСКВА	

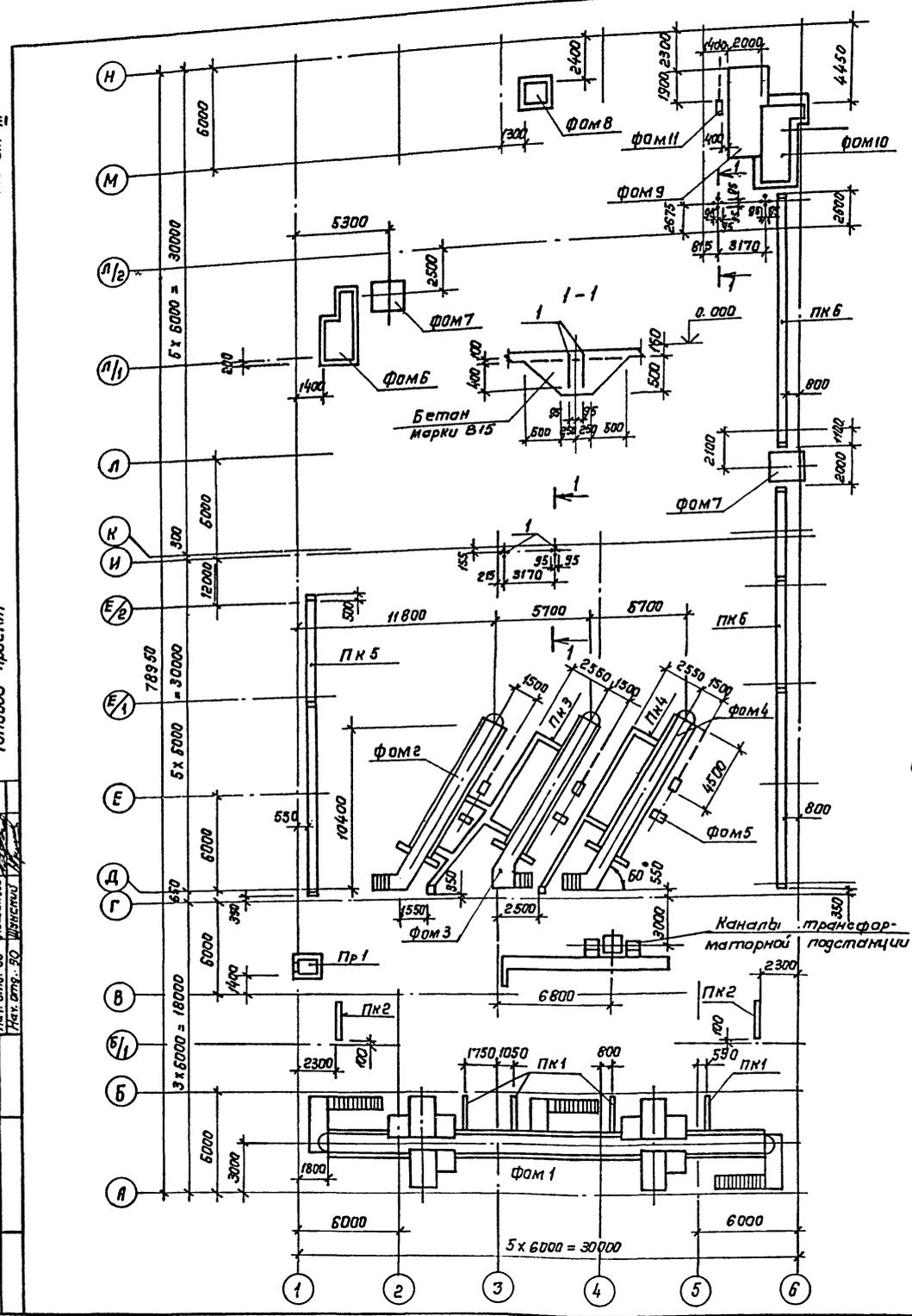
Копировал Максимова Формат А2

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы

Альбом III

Тупиковый проект

Согласовано:
 Нач. отд. ТХ Пугин
 Нач. отд. ОБ Лошечко
 Нач. отд. ЭО Шендеров
 Инж. М. Павлов и дел. В. Златин
 Инж. М. Павлов



1. Настоящий лист смотреть совместно с листом 3.
2. Основание фундаментов под оборудование, каналы ПК1... ПК4, прямка ПР1 утрамбовать щебнем. Под каналы ПК5, ПК6 предусмотреть устройство песчаной подготовки по уклонам.
3. Каналы ПК1, ПК3, ПК4 выполнять после бетонирования Фом1... Фом4.
4. Обратную засыпку пазух фундаментов и каналов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с паслойным трамбованием до получения γ скелета грунта $\geq 1.6 \text{ т/м}^3$
5. После монтажа стальные конструкции и открытые поверхности закладных изделий покрыть грунтом ГФ-0119 по ТУБ-10-1399-73 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-133 по ГОСТ 926-82 за 2 раза.
6. В канавах осмотровых Фом1... Фом4 полы облицевать керамическими плитками по ГОСТ 6787-80*, стены - белыми керамическими плитками по ГОСТ 6141-82.

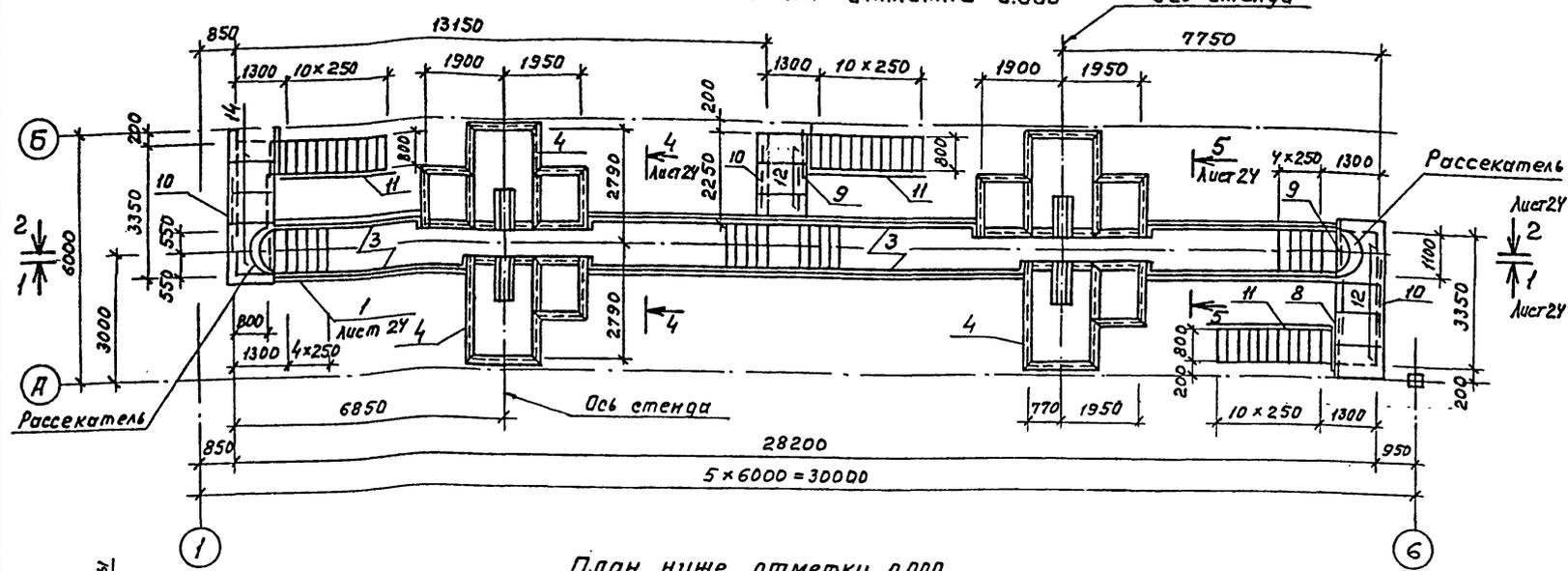
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Фом1	листы 23-26	Канавы осмотровые со стендами комбинированными СК2-К-267	1	-	
Фом2	- 27-29	Канавы осмотровые	1	-	
Фом3	- 27-29	Канавы осмотровые	1	-	
Фом4	- 27-29	Канавы осмотровые	1	-	
Фом5	- 30	Отсос напольный с убирающимся в пол шлангом-9253	3	-	
Фом6	- 30	Машина для очистки ДМ-1366Г-02	1	-	
Фом7	- 30	Кран консольный электрический поворотный чертеж №134333	2	-	
Фом8	- 30	Ролик отбойный П-3465	1	-	
Фом9	- 31;32	Стена обкаточная тармазной КИ-5274	1	-	
Фом10	- 31;32	Прямая для бака нижнего 2014 А	1	-	
Фом11	- 31;32	Отсос напольный с убирающимся в пол шлангом 9253	1	-	
-	- 33,34	Каналы трансформаторной подстанции	1	-	
ПК1	- 35	канал 08 ПК1	4	-	
ПК2	- 35	канал 08 ПК2	2	-	
ПК3	- 36	канал 08 ПК3	1	-	
ПК4	- 36	канал 08 ПК4	1	-	
ПК5	- 37;38	канал 08 ПК5	1	-	
ПК6	- 37;38	канал 08 ПК6	1	-	
ПР1	- 35	Прямая ПР1	1	-	
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x500	16	-	

Гип		Павлов	ТП 503-4-35.86	КЖ
Нач. АСО		Винклер		
Н. констр.		Хрусталю		
Гл. констр.		Хрусталю		
Гл. спец.		Лисицкин		
Рук. ГР.		Алексаба		
Инж.		Сапрошкова		
Привязан			Производственный корпус центрального текущего ремонта 1000 автообслуживаемых КамАЗов	Статьи Лист Листов
				Р 22
Инв. №			Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

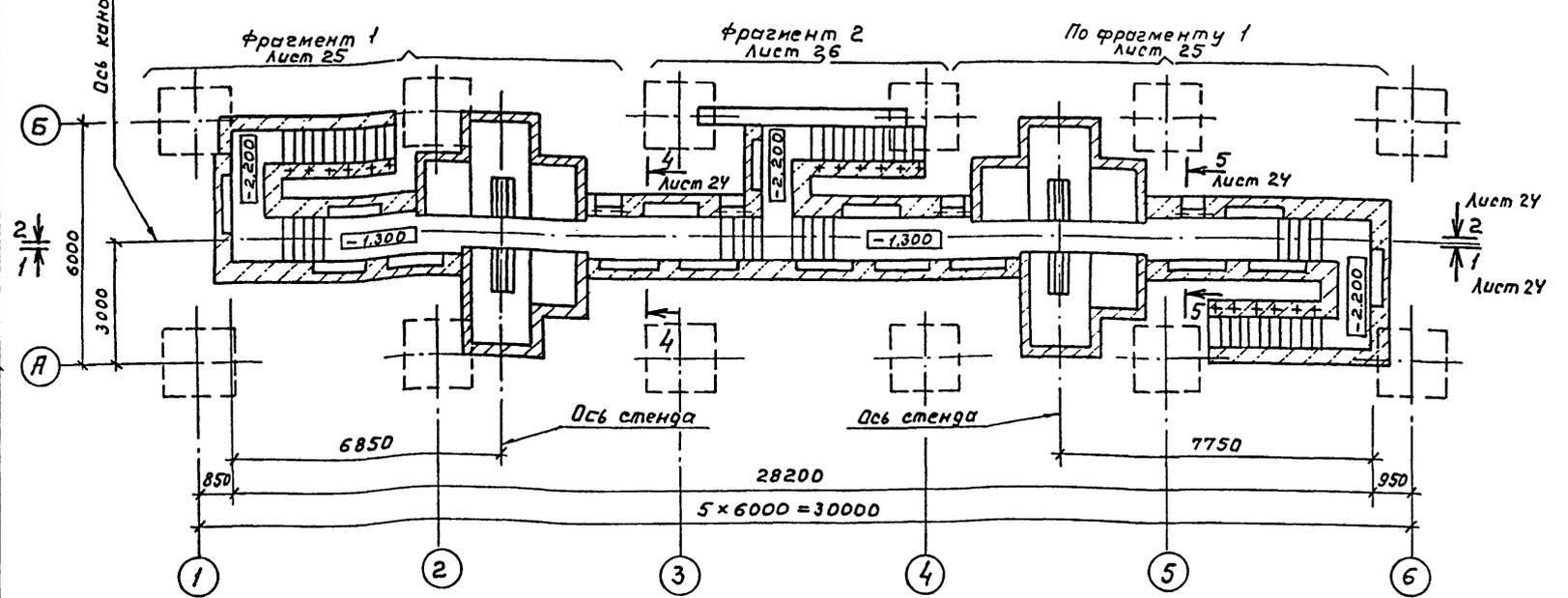
Фундамент под оборудование ФОМ1
План на отметке 0.000

Спецификация фундамента под оборудование ФОМ1

Листом III



План ниже отметки 0.000



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
АУ	14		3.006.1-2/82 вып.1-2	Плита П89-8	13	210.0 кг
				Сетки арматурные		
А3	1		ТП 503-4-35.86 кнн.260	СЗ	16	
А3	2		.270	СУ	4	
				Изделия закладные		
А3	3		.320	МН1		39.9 п.м.
А3	4		.330	МН2		54.6 п.м.
А3	5		.380	МН7	4	
А3	6		.430	МН12	16	
А3	7		.440	МН10	32	
А3	12		.590	Рамка Р9	16	
А3	13		.600	Рамка Р10	16	
А3	11		.460	Ограничение ОГ1		12.0 п.м.
				Детали		
				L 160x160x10 ГОСТ 8509-72*		
БУ	8			ℓ = 1600	2	39.5 кг
БУ	9			ℓ = 1300	3	32.0 кг
БУ	10			ℓ = 1900	3	47.0 кг
				Материалы		
				Бетон марки В15		105.0 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход							
	Арматура класса						Сетка								Прокат марки						
	А III		А I		—		ГОСТ 5336-80		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76*				ГОСТ 3262-75*		Всего				
	φ12	φ8	φ22	φ6	φ16	φ20	φ16	φ20	Л160x10	Л50x5	10x150	10x100			4x10	φy 20	φy 20				
ФОМ1	140.0	50.0	190.0	94.0	38.0	132.0	10.0	10.0	23.0	23.0	1290.0	741.0	2031.0	425.0	26.0	36.0	487.0	12.0	12.0	2885.0	2885.0

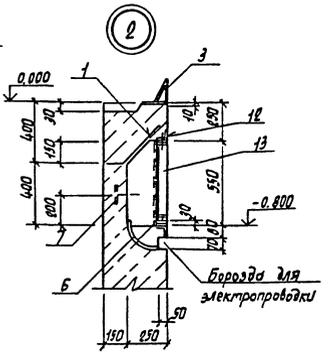
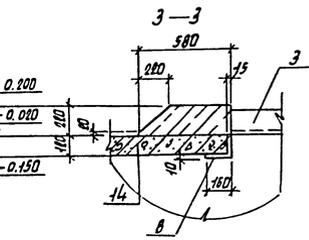
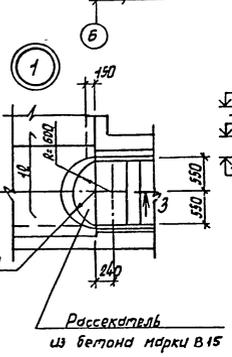
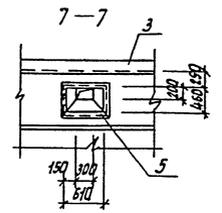
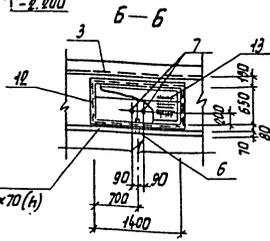
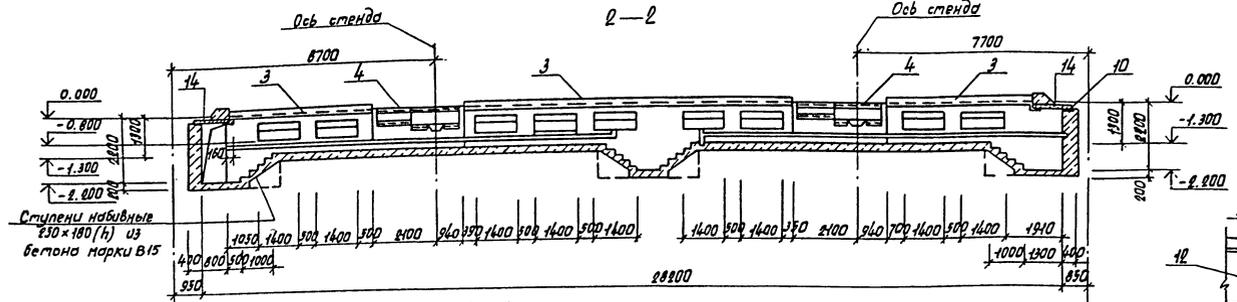
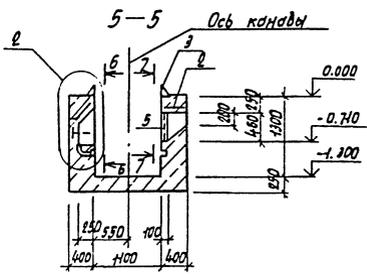
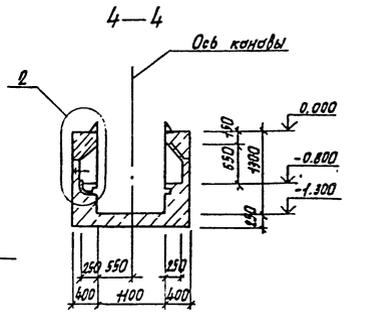
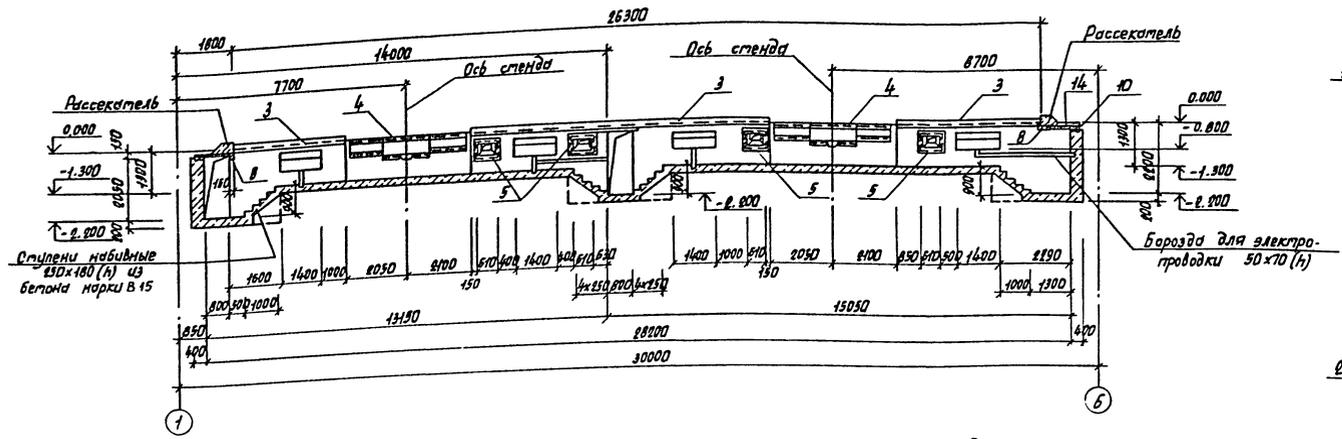
гип	Ливтарак			ТП 503-4-35.86	КЖ
Науч. Ясо	Винклер				
Н.контр.	Хрупало				
Л.контр.	Хрупало				
Л.слес.	Лисичкин				
Рук. гр.	Алехова				
инж.	Сапрошина				

Копировал Максимов Формат Л2

Согласовано
Исполн. Л.И. Лукин
Проверено Д.В. Машкова
Исполн. Л.И. Лукин
Проверено В.И. Машкова
Исполн. Л.И. Лукин
Проверено В.И. Машкова

Фундамент под оборудование Ф0М1

1-1



ГЧП	Павлова		ТТ 503-4-35.86	КЖ
М.А.С.О	Винклер			
М.А.С.О	Хочало		Производственный корпус центра любовного технического ремонта 4000 автомобилей кан. № 8 в 2-м	Сведения Лист Выявлен Р 24
М.А.С.О	Хочало			
М.А.С.О	Лыткин			
М.А.С.О	Вялова			
М.А.С.О	Саргучина		Фундамент под оборудование Ф0М1. Узлы 1, 2 разрезы 1-1...7-7	П ПРОАБТОТРАНС г. Москва

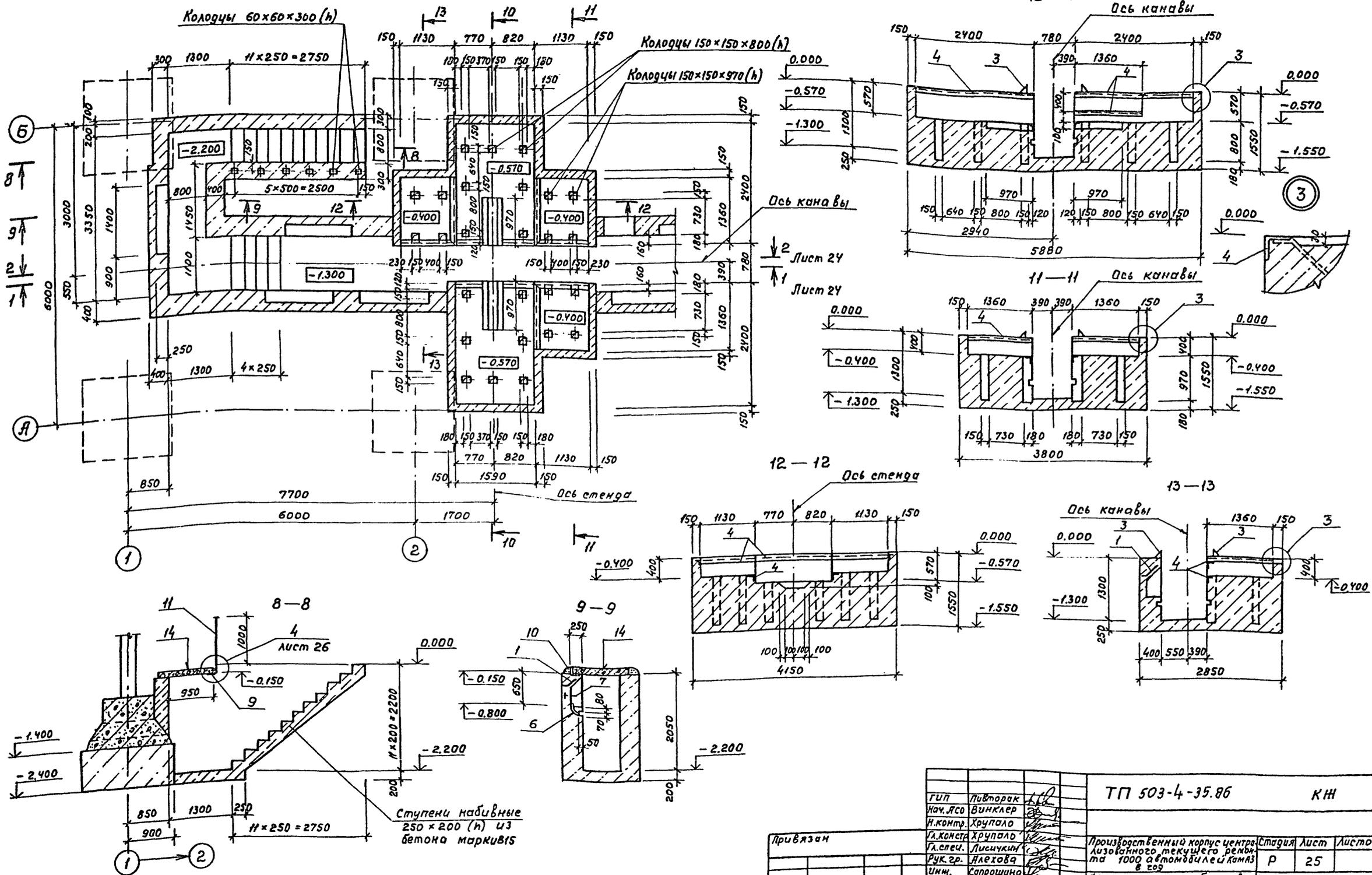
Копировал Марченка Формат А4

Титовый проект

Фундамент под оборудование Фом 1 Фрагмент 1

Листом 11

Типовой проект



Гип		Ливторак	Л.В.	ТП 503-4-35.86		КН	
Нач. ЯСО		Винклер	В.В.				
И. контр.		Хруцало	Х.В.				
Л. констр.		Хруцало	Х.В.				
Л. спец.		Лисичкин	Л.В.	Производственный корпус центра		Стадия	Лист
Рук. гр.		Нлетова	Н.В.	лизобанного текущего ремонта		Р	25
Инж.		Сопрошина	С.В.	1000 автомобилей КамАЗ			
				в год			
				Фундамент под оборудова-		ГИПРОАВТОТРАНС	
				ние Фом 1. Фрагмент 1		г. Москва	
				План. Разрезы 8-8...13-13			
				Узел 3			

Копировал: Макашова
Формат: А2

Спецификация фундаментов под оборудование Ф0м2... Ф0м4
/ начало /

/ продолжение /

/ окончание /

Албом П

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание	
Ф0м2							
<u>Сборочные единицы</u>							
Сетки арматурные							
АЧ	1	ТП-503-4-35.86 -кми.260		с3	8		
АЧ	2	.270		с4	2		
Изделия закладные							
АЧ	3	.320		Мн1		18.2мм	
АЧ	4	.370		Мн6		22.4мм	
АЧ	5	.380		Мн7	2		
АЧ	6	.430		Мн12	8		
АЧ	7	.410		Мн10	16		
АЧ	12	.590	Рамка Рм9		8		
АЧ	13	.600	Рамка Рм10		8		
АЧ	8	.460	Ограждение ОГ1			2.0мм	
АЧ	9	.510	Решетка РА1		11		
<u>Материалы</u>							
						Бетон марки В15	18.0м³
						Бетон марки В10	2.5м³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание	
Ф0м3							
<u>Сборочные единицы</u>							
Сетки арматурные							
АЧ	1	ТП-503-4-35.86-кми.260		с3	8		
АЧ	2	.270		с4	2		
Изделия закладные							
АЧ	3	.320		Мн1		18.2мм	
АЧ	4	.370		Мн6		21.8мм	
АЧ	5	.380		Мн7	2		
АЧ	6	.430		Мн12	8		
АЧ	7	.410		Мн10	16		
АЧ	12	.590	Рамка Рм9		8		
АЧ	13	.600	Рамка Рм10		8		
АЧ	8	.460	Ограждение ОГ1			2.5мм	
АЧ	9	.510	Решетка РА1		11		
<u>Материалы</u>							
						Бетон марки В15	17.0м³
						Бетон марки В10	2.5м³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание	
Ф0м4							
<u>Сборочные единицы</u>							
Сетки арматурные							
АЧ	1	ТП-503-4-35.86 -кми.260		с3	8		
АЧ	2	.270		с4	2		
Изделия закладные							
АЧ	3	.320		Мн1		18.2мм	
АЧ	4	.370		Мн6		22.4мм	
АЧ	5	.380		Мн7	2		
АЧ	6	.430		Мн12	8		
АЧ	7	.410		Мн10	16		
АЧ	12	.590	Рамка Рм9		8		
АЧ	13	.600	Рамка Рм10		8		
АЧ	8	.460	Ограждение ОГ1			2.0мм	
АЧ	9	.510	Решетка РА1		11		
<u>Материалы</u>							
						Бетон марки В15	18.0м³
						Бетон марки В10	2.5м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																Всего	Общий расход					
	Арматура класса						Сетка		Прокат марки														
	А II		А I		—		Вст 3пс 6-1		Вст 3 кл 2														
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 5336-80	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 160x10	ГОСТ 150x5	ГОСТ 145.0	ГОСТ 145.0	ГОСТ 215.0	ГОСТ 13.0	ГОСТ 10.0	ГОСТ 237.0			ГОСТ 6.0	ГОСТ 6.0			
Ф0м2	104.0	24.0	128.0	20.0	9.0	29.0	5.0	5.0	12.0	12.0	449.0	268.0	717.0	145.0	145.0	215.0	13.0	9.0	237.0	6.0	6.0	1279.0	1279.0
Ф0м3	104.0	24.0	128.0	24.0	9.0	33.0	5.0	5.0	12.0	12.0	449.0	268.0	717.0	145.0	145.0	215.0	13.0	10.0	238.0	6.0	6.0	1279.0	1279.0
Ф0м4	104.0	24.0	128.0	20.0	9.0	29.0	5.0	5.0	12.0	12.0	449.0	268.0	717.0	145.0	145.0	215.0	13.0	9.0	237.0	6.0	6.0	1279.0	1279.0

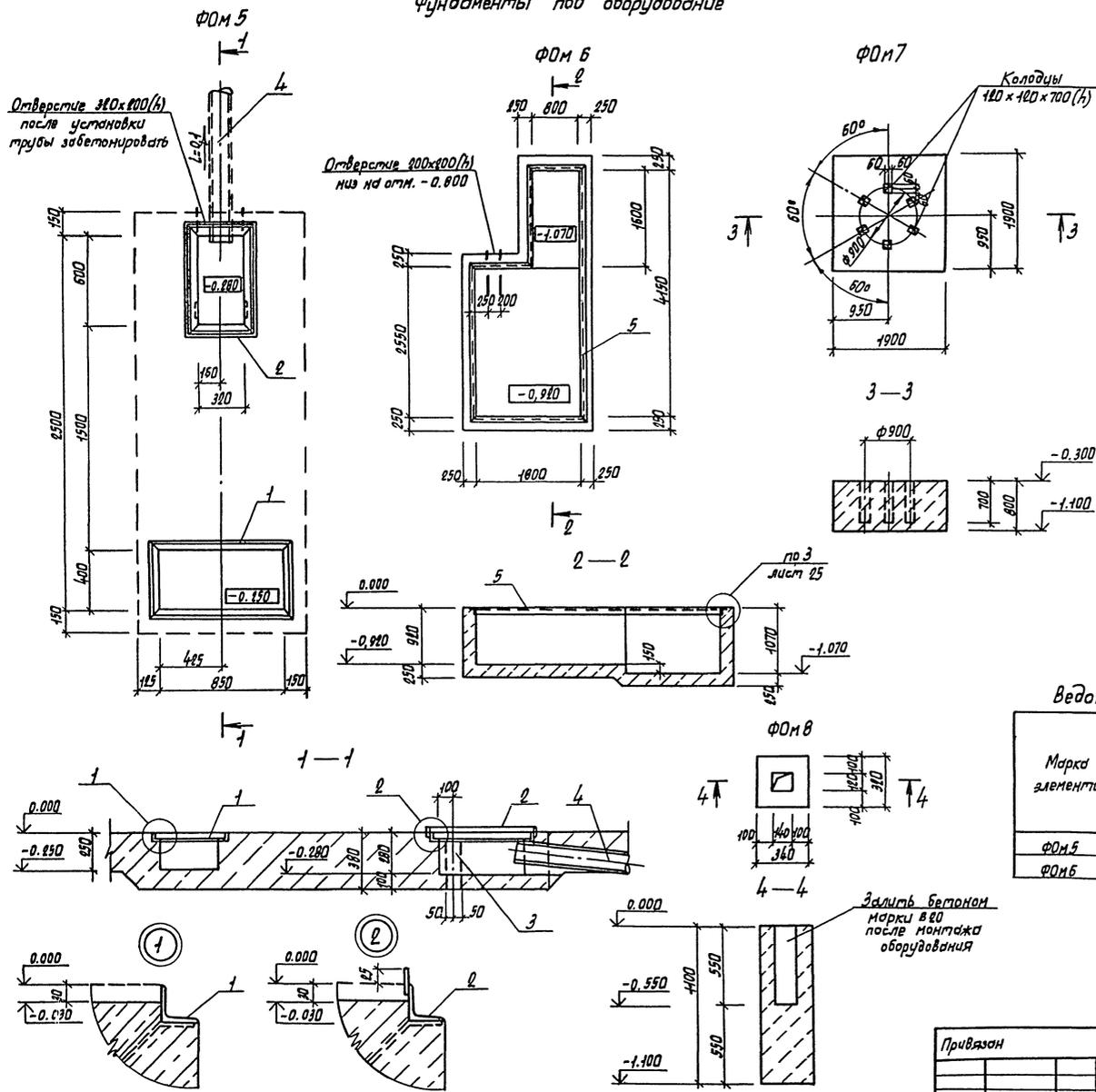
СЛБ № 1040. Листы в деле. Взам.инв.№

Привязан		Гип. Пивторак		ТП 503-4-35.86		КЖ	
		Науч. АСО Вилклер					
		Н. контр. Хрупало					
		Гл. констр. Хрупало		Производственный картус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ Б год		Стадия Лист Листов	
		Гл. спец. Лисичкин				Р 29	
		Рук. гр. Алексеева		Спецификация фундаментов под оборудование Ф0м2... Ф0м4		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
		Инж. Сапрошина				Инв. №	
				Утверждаю: Канюба		Формат А2	

Фундаменты под оборудование

Спецификация фундаментов под оборудование ФОМ 5... ФОМ 8

Должностной проект



Фундамент	Высота	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФОМ 5					
Сборочные единицы					
Изделия закладные					
02	1	ТТ-503-4-35.86-КЖ.390	МнВ	1	
02	2	.400	МнН	1	
02	3	.420	МнН	2	
Детали					
Трубы 194x5 ГОСТ 8732-78*					
04	4	Р-3300	Материалы	1	77,0 кг
Бетон марки В45					
Материалы					
ФОМ 6					
Сборочные единицы					
Изделия закладные					
03	5	.330	МнВ	1	18,5 п.м.
Материалы					
Бетон марки В45					
Материалы					
ФОМ 7					
Материалы					
Бетон марки В45					
ФОМ 8					
Материалы					
Бетон марки В45					
Бетон марки В20					

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса АIII		Прокат марки В ст 3 кп2				стали				
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 103-76*				
ФВ Углерод	63x5	162x5	Углерод	4x10	10x100	10x50	Углерод	194x5	Углерод	110,6	110,6
ФОМ 5	2,0	2,0	26,0	—	26,0	3,0	2,0	0,6	5,6	77,0	77,0
ФОМ 6	5,0	5,0	—	47,5	47,5	—	—	—	—	52,5	52,5

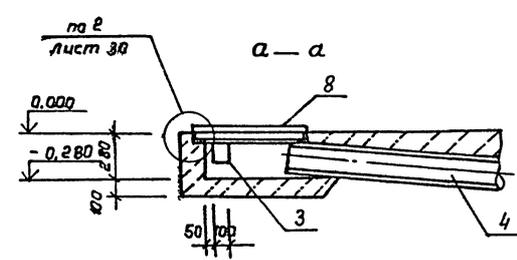
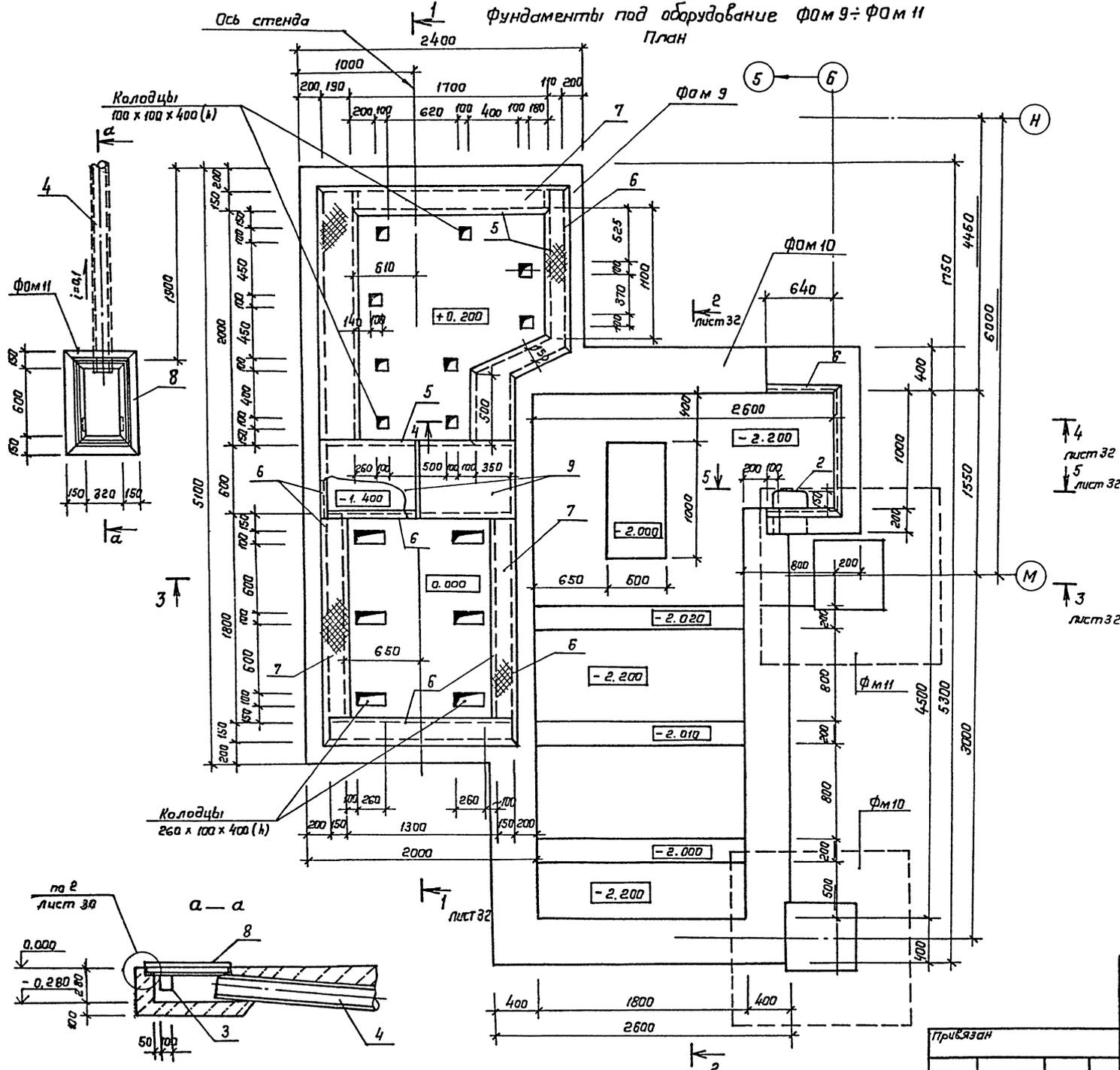
ГИП	Ливтарак	4.11	ТТ 503-4-35.86	КЖ
Нач. ВРД	Винклер	4.11		
Н.контр.	Уралов	4.11		
Инж.пр.	Уралов	4.11		
Инж.пр.	Алехов	4.11		
Инж.	Саврошина	4.11		

Привязан	
Ивл.п.	

Спецификация фундаментов под оборудование Фом 9... Фом 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Фом 9</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Изделия закладные		
А3	5	ТП 503-4-35.86	- кнж. 330	МН 2		7,7 п.м.
А3	6			МН 3		21,0 п.м.
А3	9			Щит ЦС 2	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	7			Сталь рифленая $\phi=6$ Гост 8558-77*		2,9 м ²
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки В15		18,0 м ³
				<u>Фом 10</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Изделия закладные		
А3	6	ТП 503-4-35.86	- кнж. 340	МН 3		3,8 п.м.
				<u>Детали</u>		
Б4	1			А-1-6 Гост 5781-82*		
				$l=800$	17	0,18 кг
А2	2			А-Ш-20 Гост 5781-82*		
				$l=1000$	5	2,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки В15		20,0 м ³
				<u>Фом 11</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Изделия закладные		
А3	8	ТП 503-4-35.86	- кнж. 400	МН 9		1
А3	3			МН 11		2
				<u>Детали</u>		
Б4	4			Труба 194x5 Гост 8732-78*		
				$l=3300$	1	77,0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки В15		0,15 м ³

Альбом II
Тупоугол проект



Согласовано
Нач. отд. тех. проект.
Инж. А. С. Павлов и дата введ. инж. А. С. Павлов

Гип	Пытларак	ТП 503-4-35.86	КЖ
Нач. АСО	Винклер		
Н. контр.	Хрупадо		
Гл. констр.	Хрупадо		
Гл. спец.	Лисичкин		
Рук. гр.	Алехова		
Инж.	Саврошина		
Привязан			
Инв. №			

Производственный корпус центра лизингового текущего ремонта 1000 автомобилей КИМАЗ в год

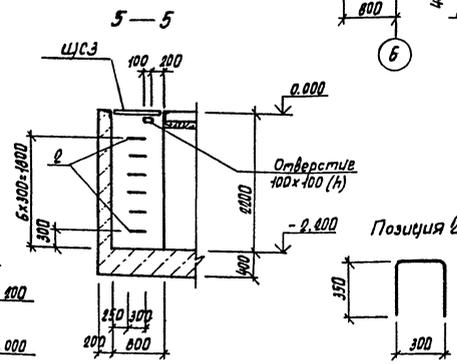
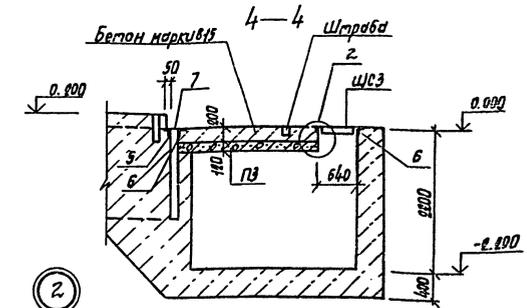
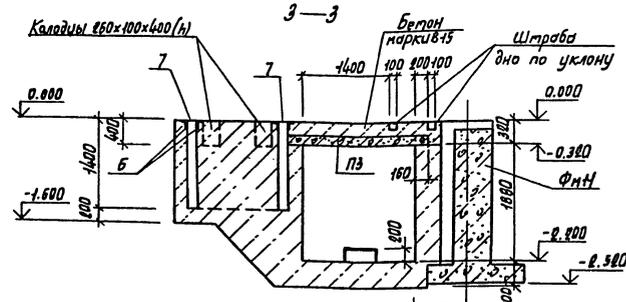
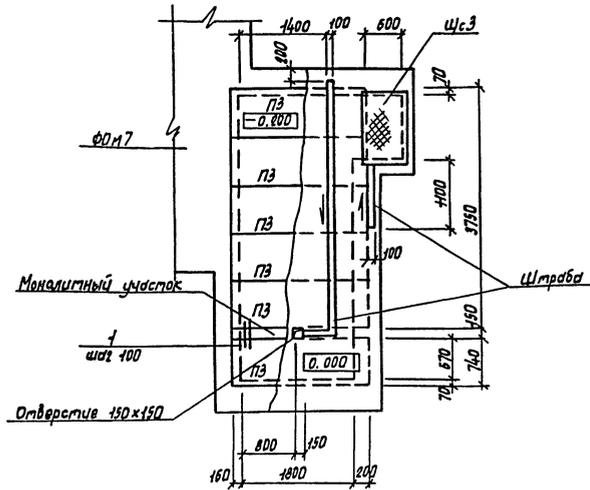
Фундаменты под оборудование Фом 9... Фом 11. План. Сечение а-а.

ГИПРОАВТОТРАНС
г. МОСКВА

Схема расположения плит перекрытия Ф0М10

Добом III

Тиловой проект

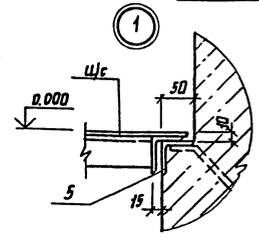
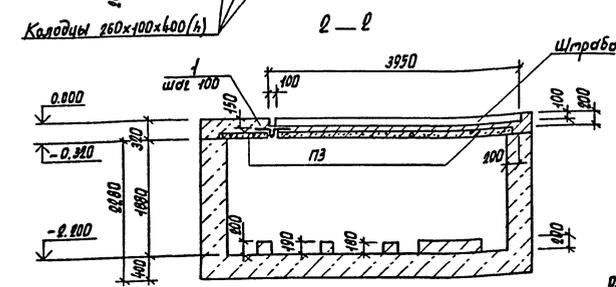
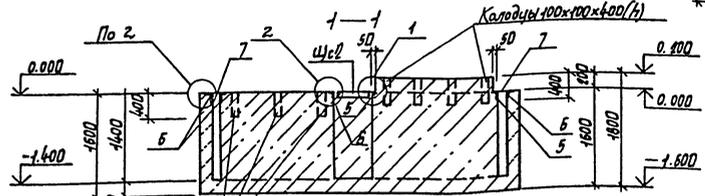


Спецификация к схеме расположения плит перекрытия Ф0М10

Марка п/в.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ф/в, кг	Примечание
пз	3.00Б.1-2/вс вып.1-2	Плита п18в-5	6	600	
Щс3	Т17503-4-35.86-КЖ.490	Щит Щс3	1		

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Штуделья закладные										Общий расход				
	Арматура класса А1		Арматура класса АII		Прокат марки ВСтЗ кпВ							Всего			
	Ф8	Ф8	Ф8	Ф8	Углов 4х40	Углов 4х40	Углов 4х40	Углов 4х40	Углов 4х40	Углов 4х40					
Ф0М9	9,0	9,0	12,0	12,0	32,0	153,0	—	—	—	—	207,0	175,0	—	382,0	382,0
Ф0М10	3,0	—	3,0	15,0	17,0	25,0	—	—	—	—	40,4	34,0	—	85,4	85,4
Ф0М11	—	—	1,0	—	1,0	11,2	3,0	2,0	1,0	6,0	—	77,0	77,0	95,2	95,2



ГЛП	Ливторек	Т17503-4-35.86	КЖ
Нач.АСД	Винклер		
Нач.контр.	Хрустало		
Л.степ.	Лысичкина		
Л.к.ар.	Лысичкина		
Инж.	Варшавская		

Копирован Марченко

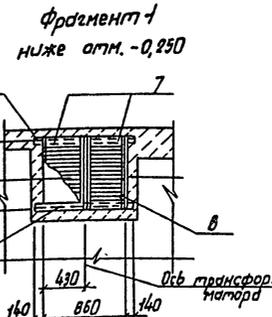
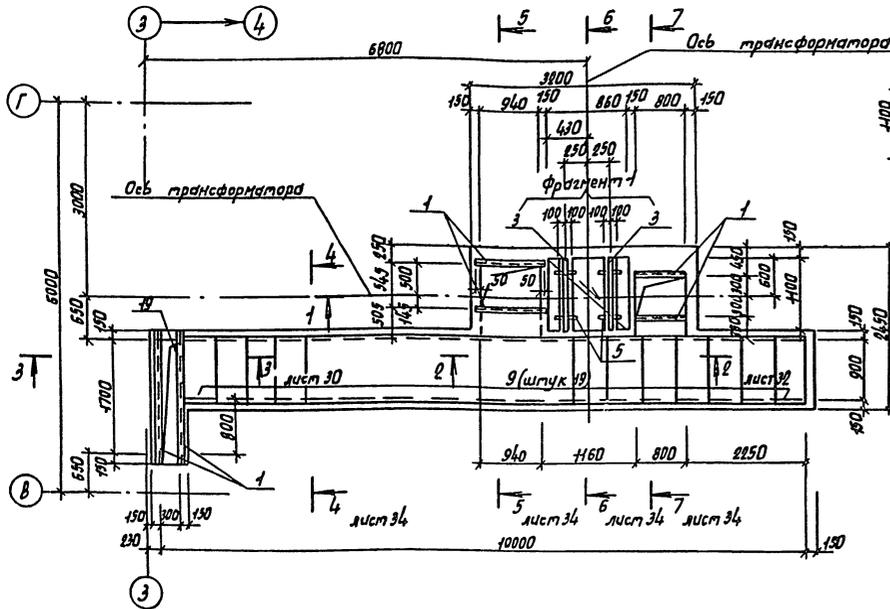
Формат А2

Г.И.В.К.Л.В.П. (подпись и дата)

Производственный корпус
Центральный завод по ремонту
ремонта 1000 отапливаемый КЖ.Р.В.П.
Фундаменты под оборудование
Ф0М11, Ф0М10. Схема расположе-
ния плит перекрытия Ф0М10.
Размеры: 1.5х5.5х4.4х1.2

Стадия Лист Листов
Р 3/2
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Каналы трансформаторной подстанции
План на отм. 0.000



ведомость деталей

Поз.	Экз
12	250 250 250
	360 250 250
	260 380 310
15	250 250
	380 310
18	250 250
	380 310

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные		Узлы закладные														всего	общий расход								
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки																					
	АIII	AI	АIII	AI	В ст 3 кл				В ст 3 кл																	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8840-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 8732-78	труба	лист	угол	угол	угол	угол											
Каналы	11.0	11.0	13.0	13.0	24.0	20.0	20.0	32.0	32.0	60.0	36.0	74.0	146.7	92.0	99.0	105.7	18.0	50.0	68.0	557.0	557.0	6.0	2.5	8.5	963.1	989.2

Спецификация каналов трансформаторной подстанции

Формат	Узлы	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Всеребристые единицы</u>						
<u>Узлы закладные</u>						
02	1		ТП 503-4-35.86-КЖ.330	МН2		6.7м.
03	2		.340	МН3		19.2м.
03	3		.350	МН4	2	
03	4		.360	МН5		39.4м.
03	8		.440	МН13	1	
03	7		.500	Решетка РС1	2	
03	9		.490	Шлит ШС1	19	
<u>Детали</u>						
04	19		Л 100х8 ГОСТ 8509-72	р=200	1	14.7кг
04	5		Труба ГОСТ 8732-78	30х4		
			р=300		4	1.5кг
04	6		Г-12 ГОСТ 8840-72	р=160	2	17.0кг
			р=160			
			А-10-12 ГОСТ 5781-82			
04	10		р=1280		4	1.3кг
04	13		р=1280		3	1.1кг
04	16		р=1080		2	1.0кг
			А-1-6 ГОСТ 5781-82			
04	11		р=1380		4	0.3кг
02	12		р=820		0.2	0.2кг
04	14		р=1280		3	0.3кг
02	15		р=980		0.2	0.2кг
04	17		р=1080		2	0.25кг
02	18		р=1120		0	0.25кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки Б15		5.0м ³

* Позиции 12, 15, 18 смотреть ведомость деталей

ГПП	Павловск	ТП 503-4-35.86	КЖ
Нач. ст.	Винклер		
Н.контр.	Хуцало		
Л.контр.	Хуцало		
Л.спец.	Лисичкин		
Рук.вр.	Алехов		
Инж.	Степанов		
Привязан		Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КанАЗ в год	Статус Лист Лист 5
Инв. N		Каналы трансформаторной подстанции. План на отм. 0.000. Фрагмент 1 ниже отм. -0.250	Р 33
			ГИПРОАВТОТРАНС
			г. Москва

Копировал Марченко

Формат А2

Дальний Восток

Титульный лист

После утверждения

Шлях-Галай (Подпись и дата)

Нач. отд. ЭП Шумицкий

Спецификация каналов Пк1, Пк2, прямка Пр1

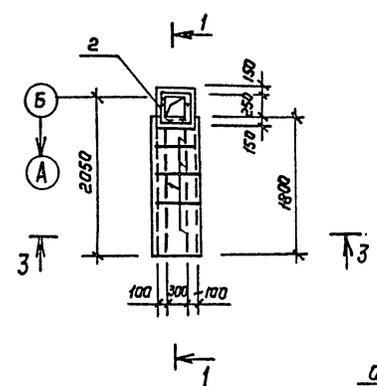
Фирма	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Пк1</u>						
Сборочные единицы						
А4	1	3.006.1-2/82	Бит 1-2	Плита ПЗ-8	3	50,0 кг
Изделие закладное						
А3	3	ТП-503-4-35.86	КЖИ.330	МН 2		1,2 п.м
<u>Материалы</u>						
Бетон марки В15						
0,3 м³						
<u>Пк2</u>						
Сборочные единицы						
А4	1	3.006.1-2/82	Бит 1-2	Плита ПЗ-8	3	50,0 кг
Детали						
В4	4			L 100 x 8 ГОСТ 8509-72 *		
				ℓ = 600	1	73 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон марки В15						
0,3 м³						
<u>Пр1</u>						
Сборочные единицы						
Изделие закладное						
А3	5	ТП-503-4-35.86	КЖИ.340	МН 3		4,9 п.м
А3	6	.490		Щит ЩсЗ	2	
Детали						
А2	2			лист 32 А-Ш-20 ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 1000	4	2,5 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон марки В15						
2,5 м³						

Ведомость расхода стали на элемент, кг

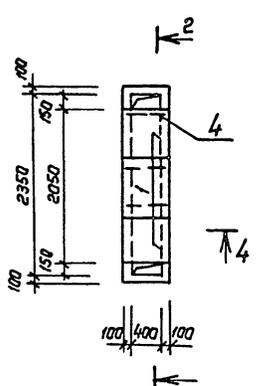
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3 Кп 2			Итого	расход		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72 *		ГОСТ 8568-77*				
	φ8	φ20	Итого	Итого	Итого				
Пк1	1,0	1,0		5,0	6,0		5,0	6,0	
Пк2				7,3		7,3		7,3	
Пр1	2,0	10,0	12,0	24,0	31,0	55,0	71,0	138,0	138,0

Г.И.П.	Павлов	И.И.	ТП 503-4-35.86	КЖ
Науч. АСО	Винклер	И.И.		
Н. контр.	Хрустало	И.И.		
Гл. инж.	Хрустало	И.И.	Производственный корпус центра	статья
Гл. спец.	Лисицкий	И.И.	любимого текущего ремонта	Лист
Рук. гр.	Алекса	И.И.	года автомобилей КамАЗ в год	Листов
Инж.	Сапрошина	И.И.	Каналы Пк1, Пк2, Прямка Пр1.	Р 35
Инв. №			ГИПРОАВТОТРАНС	
			г. Москва	
			Копировал Каннова	формат А2

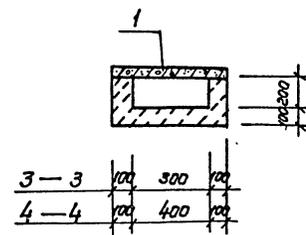
Канал Пк1



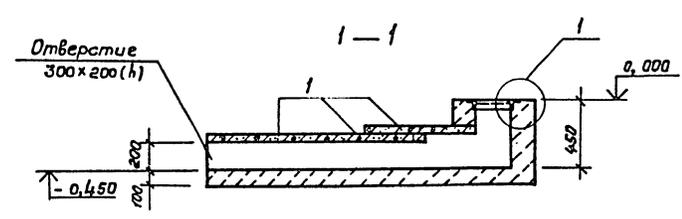
Канал Пк2



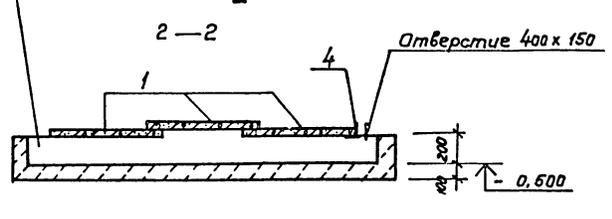
3-3; 4-4



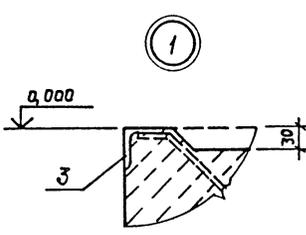
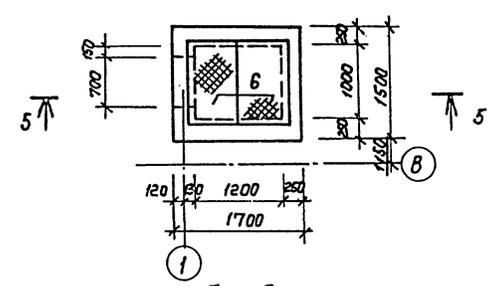
Отверстие 300x200 (h)



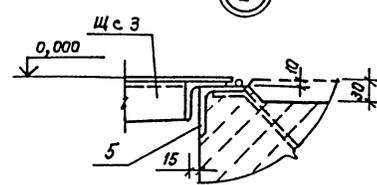
Отверстие 400x150



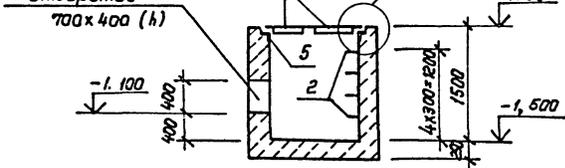
Прямка Пр1



2



Отверстие 700x400 (h)



Альбом III
Типовой проект

Согласовано
Нац. отд. авт. лицензия
Подпись и дата
Инв. №

Спецификация к схемам расположения лотков и плит перекрытия каналов ПК 5, ПК 6

Спецификация каналов ПК 5, ПК 6

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Канал ПК 5</u>			
		<u>Схема 1</u>			
		Лотки			
Л1	З.006.1-2/82 Б6т.1-1	Л4-8	3	1800	
Л2	З.006.1-2/82 Б6т.1-1	Л4г-8	2	230	
		Опорная подушка			
оп1	З.006.1-2/82 Б6т.1-2	оп1	12	10	
		<u>Схема 2</u>			
		Плиты			
П1	З.006.1-2/82 Б6т.1-2	П5-8	5	410	
П2	З.006.1-2/82 Б6т.1-2	П5г-8	4	100	
		<u>Канал ПК 6</u>			
		<u>Схема 3</u>			
		Лотки			
Л1	З.006.1-2/82 Б6т.1-1	Л4-8	6	1800	
Л2	З.006.1-2/82 Б6т.1-1	Л4г-8	16	230	
		Опорная подушка			
оп1	З.006.1-2/82 Б6т.1-2	оп1	32	10	
		<u>Схема 4</u>			
		Плиты			
П1	З.006.1-2/82 Б6т.1-2	П5-8	14	410	
П2	З.006.1-2/82 Б6т.1-2	П5г-8	8	100	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Канал ПК 5</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
А3	1	ТП-	-кжн. 330	МН2		6,0 п.м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки В15		1,0 м³
				<u>Канал ПК 6</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
В3	1	ТП-	-кжн. 330	МН2		8,0 п.м.
				<u>Детали</u>		
В4	2			С 10 гост 8240-72*		
				ℓ= 880	2	8,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки В15		2,0 м³

Марка элемента	Изделия закладные						Утого	Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки				Утого		
		А III		В ст 3 кл 2				
	гост 5781-82*	гост 8509-72*	гост 8240-72*	гост 8240-72*	Утого			
φ 8	Утого	LS045	Утого	С 10	Утого			
ПК 5	2,0	2,0	24,0	24,0	—	—	28,0	28,0
ПК 6	3,0	3,0	31,0	31,0	17,0	17,0	51,0	51,0

Альбом

Типовой проект

Шк.л. подл. Подпись и дата В.э.т. ш.м.ч.

ТП 503-4-35.86		КЖ	
гип	Пивторак	И.П.	
Нач. АСО	Винклер	В.В.	
Н.контр.	Хрупало	В.В.	
Гл. канст.	Хрупало	В.В.	
Гл. спец.	Лисичкин	В.В.	
Ру.н.гр.	Алехова	В.В.	
Инж.	Сапрошина	В.В.	
Привязан:			
Ун.№.№			
Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ 8 год		Стация	Лист
		Р	38
Спецификация к схемам расположения лотков и плит перекрытия каналов ПК5, ПК6. Спецификация каналов ПК5, ПК6.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Копирован Каннова		формат А2	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Маркса/Маркса/1
Выдано в печать 16" 8 1987 г.
Заказ Т-2531 Тираж 400