

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ТЕЛЕВИДЕНИЯ

Москва, ул. Фрунзская

620002, р.б. 20146-02, ул. Чобитова, 4

Заказ № 20146-02 тираж 150

Сдано в печать 19/11 1985г. цена 3-96

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-198.84

СООРУЖЕНИЯ

ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ
ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ

ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 МГ/Л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8,0 И 12,5 ТЫС.М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- А ЛЬ Б О М I — ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
А ЛЬ Б О М II — Архитектурно-строительные решения, технологическая, сантехническая,
электротехническая части, нестандартизированное оборудование.
А ЛЬ Б О М III — СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
А ЛЬ Б О М IV — СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
А ЛЬ Б О М V — ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
А ЛЬ Б О М VI — СМЕТЫ.
А ЛЬ Б О М VII — ПОКАЗАТЕЛИ ИЗМЕНЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ

20146-02

А ЛЬ Б О М II

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А КЕТАОВ
Е. КАРТОШКИНА

С.М. Картошкина
Е.К. Кетаов

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 120 ОТ 6 МАЯ 1980Г.
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 100 ОТ 25 СЕНТЯБРЯ 1984Г.

			ПРИВЯЗАН	
ИВБ №				

Содержание альбома

Альбом II

Титуловый лист
ПРОЕКТ 901-3 - 198.84

УТВЕРЖАЮЩИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР ВЕДОМСТВА

Марка	Наименование	№ стр.
	Содержание	2
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные	3
АР-2	Планы. Разрезы	4
АР-3	Фасады	5
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные	6
КЖ-2	Схема расположения элементов стен	7
КЖ-3	Схема расположения плит покрытия на отм. -0,250 и 3,300	8
КЖ-4	Опалубочный чертеж днища	9
КЖ-5	Разрезы 1-1 ÷ 5-5	10
КЖ-6	Разрезы 6-6; 7-7. Узлы 1 ÷ 4. Фундаменты ФФМ 1, ФФМ 2. Опоры ОП1 ÷ ОП4.	11
КЖ-7	Узлы 5 ÷ 9	12
КЖ-8	Армирование днища сооружения для станции производительностью в тыс. м ³ /сутки	13
КЖ-9	Армирование днища сооружения для станции производительностью в 25 тыс. м ³ /сутки	14
КЖ-10	Армирование днища. Узлы I-IV.	15
КЖ-11	Армирование днища. Разрезы 1-1 ÷ 5-5. Узлы V, VI. Спецификация днища. (начало)	16
КЖ-12	Армирование днища. Спецификация (окончание)	17
КЖ-13	Участки монолитные УМ 1, УМ 2	18
КЖ-14	Участки монолитные УМ 3, УМ 4. Опалубоч- ный чертеж и армирование.	19
КЖ-15	Участки монолитные УМ 3; УМ 4. Армиро- вание. УМ 6	20
КЖ-16	Участок монолитный УМ 5. Специфика-	

Марка	Наименование	№ стр.
	ция монолитных участков УМ 3 ÷ УМ 5	21
КЖ-17	Спецификация монолитного участка УМ 6	
	Ведомость расхода стали	22
КЖ-18	Площадка монолитная на отм. 0,000. Участок монолитный УМ 7.	23
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные. Техническая специфи- кация металла.	24
КМ-2	Общие данные. Техническая специфика- ция металла на типовые конструкции	25
КМ-3	Общие данные. Ведомость металлоконст- рукций по видам профилей.	25
КМ-4	Схема расположения подвешенного пути отметках 2,700; - 1,550	26
КМ-5	Схема расположения металлических площадок и опор в осях 2 ÷ 3; А ÷ В Разрезы 1-1 ÷ 4-4; 5-6; 7-7	27
КМ-6	Разрезы 5-5; 8-8 ÷ 11-11. Элемент плана №1	28
КМ-7	Схема расположения кронштейнов, лестниц и ограждений. Разрезы 1-1 ÷ 4-4. фрагмент 1.	29
	Технологические решения	
ТХ-1	Общие данные	30
ТХ-2	План на отм. 0,650 и 3,000	31
ТХ-3	Разрезы 1-1 и 2-2.	32
ТХ-4	Схемы В1, В3, К3, К5	33

Марка	Наименование	№ стр.
	Нестандартизованное оборудование	
ЭЭВ-0000	Эжектор. Эскизный чертеж общего вида	34
Г4330000	Гидролифтор. Эскизный чертеж общего вида	35
Г4340000	Трубопровод перфорированный. Эскизный чертеж общего вида	36
	Отопление и вентиляция	
ОВ-1	Общие данные. План на отм. 0,000 и -4,300 схема системы отопления. Схемы систем ВЕ1 ÷ ВЕ4. Узел управления.	37
	Электротехническая часть.	
ЭМ-1	Общие данные	38
ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220В	39
ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная управле- ния насосами М1 ÷ М5. Схема подключения РЭВ-1	40
ЭМ-4	Схемы электрической принципиальной управле- ния затворами М6, М7 и задвижками М8 ÷ М11	41
ЭМ-5	Схема подключения электрооборудования шкафа РЭВ-2. Задвижки и затворы М6 ÷ М11	42
ЭМ-6	Кабельный журнал.	43
ЭМ-7	Размещение электрооборудования и прак- ладка кабелей. План на отм. 3,200; - 4,300	44
	Автоматизация	
АТХ-1	Общие данные. Схема функциональная технологического процесса	45
АТХ-2	Схема электрическая принципиальная аварийной сигнализации	46
АТХ-3	Схема подключения приборов и устройств техно- логического контроля.	47
АТХ-4	Размещение приборов и устройств технологического контроля.	48
	Электрическое освещение	
ЭО-1	Общие данные	49
ЭО-2	Электрическое освещение. План на отм. 0,000, - 4,300	50

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901-3-198.84 АС	Архитектурно-строительные решения	
901-3-198.84 КМ	Конструкции металлические	
901-3-198.84 ТХ	Технология производства	
901-3-198.84 ОВ	Отопление и вентиляция	
901-3-198.84 ЭМ	Электротехническая часть	
901-3-198.84 АТХ	Автоматизация технологического процесса	
901-3-198.84 ЭО	Электрическая освещенные	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
1.138-10, Вып.1	Перемички железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-3, Вып.1,2,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость перемишек	
1	Ведомость проемов ворот и дверей	
1	Спецификация элементов заполнения проемов	
1	Спецификация перемишек	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаже	Всего	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д50-ПВ	1	1		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	пв ^{ЧК} 12-18-11	1	1		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы, Разрезы.	
3	Фасады.	

Ведомость перемишек

Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	

Спецификация перемишек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаже	Всего	Масса ед. кг	Примечание
ПР-1	1.138-10, Вып.1	ПРЗ-22.12.14	3	3		
ПР-2	1.138-10, Вып.1	ПРЗБ-23.25.22У	1	1		
	1.138-10, Вып.1	ПРЧ-26.12.14	1	1		

Общие указания

- Относительная отметка 0.000 соответствует абсолютной отметке []
- Стены подземного павильона выполняются из кирпича КР 100(1800) 15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50. Наружные поверхности стен выполняются с расшивкой швов. Внутренние поверхности стен и потолок надземного павильона окрашиваются поливинилацетатной краской ВЛ-27А. Внутренние поверхности стен и потолок надземной станции зашпакуются цементно-песчаным раствором и окрашиваются поливинилацетатной краской ВЛ-27А.
- Столлярные изделия окрашиваются масляной краской 30 2 раза.

Основные строительные показатели

Наименование	Ев. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	144 180
Строительный объем	м ³	732 889
В том числе подземный	м ³	623 773

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	2350 * 2400

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.
 Главный архитектор проекта: *Томас Я. Глебов*

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	Т.П. 901-3-198.84
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	АР
СТ. АРХ. ГОРМОВА	
Т.П. ГЛЕБОВ	
Т.П. КУЗНЕЦОВ	
ГЛАВ. КОНСТ. ШАДРО	
И.ХЕНТ. ГЛЕБОВ	
НАЧ. ОТ. КРАСЯНИН	
ГЛАВ. ИНЖ. КЕТАВ	

Общие данные. ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

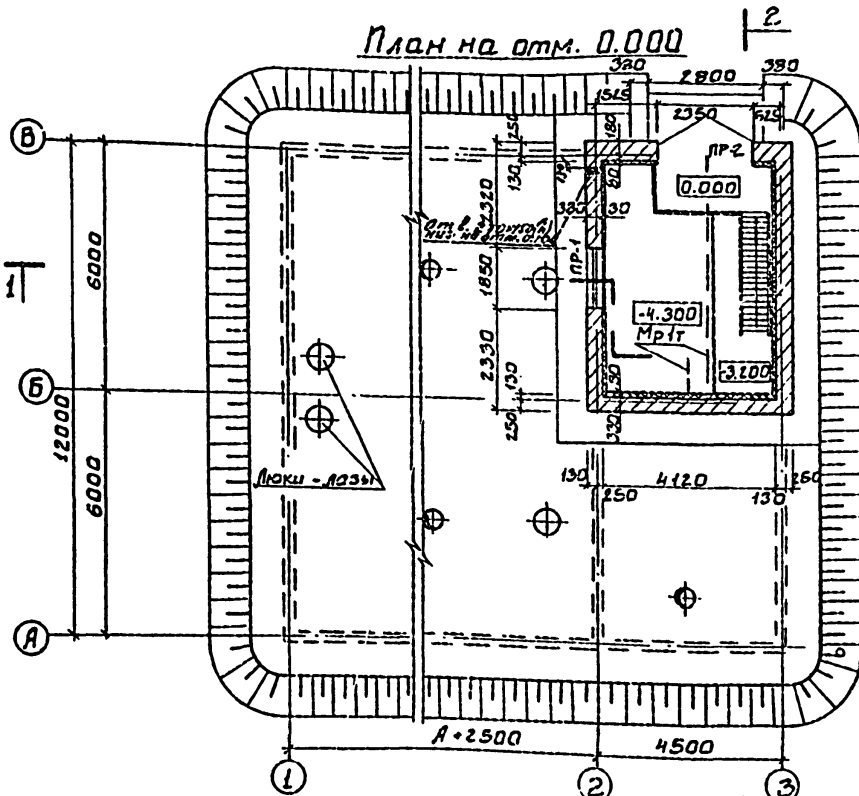
Альбом II

Типовой проект 901-3-198.84

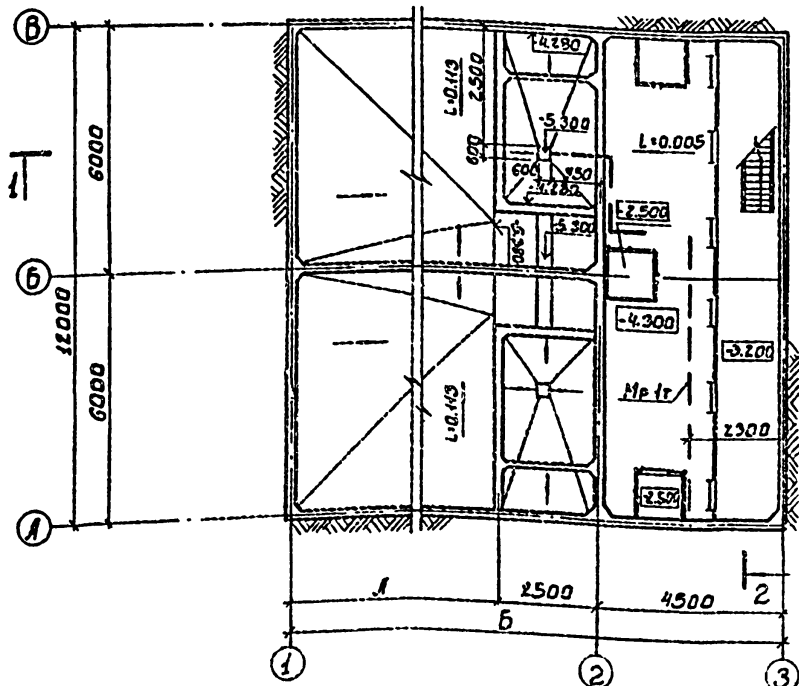
ЛОСЦОСА В А

ИНВ. № ПОСЛА ПЛОЩАДИ И КЛАДКА ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

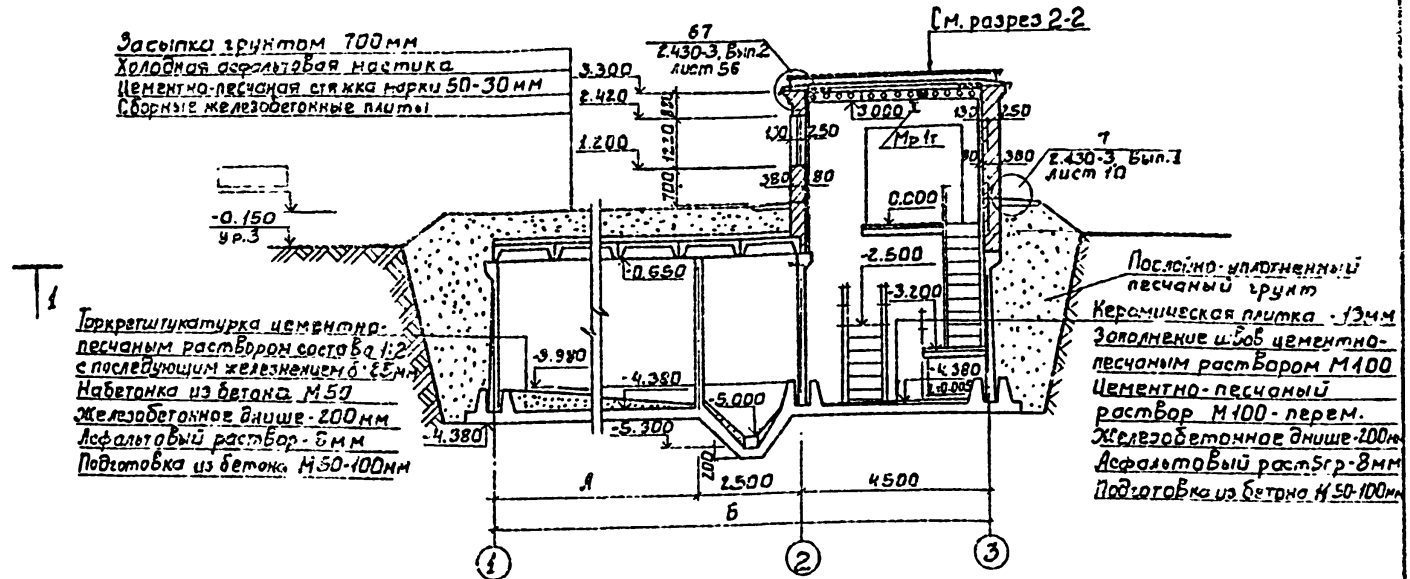
План на отм. 0.000



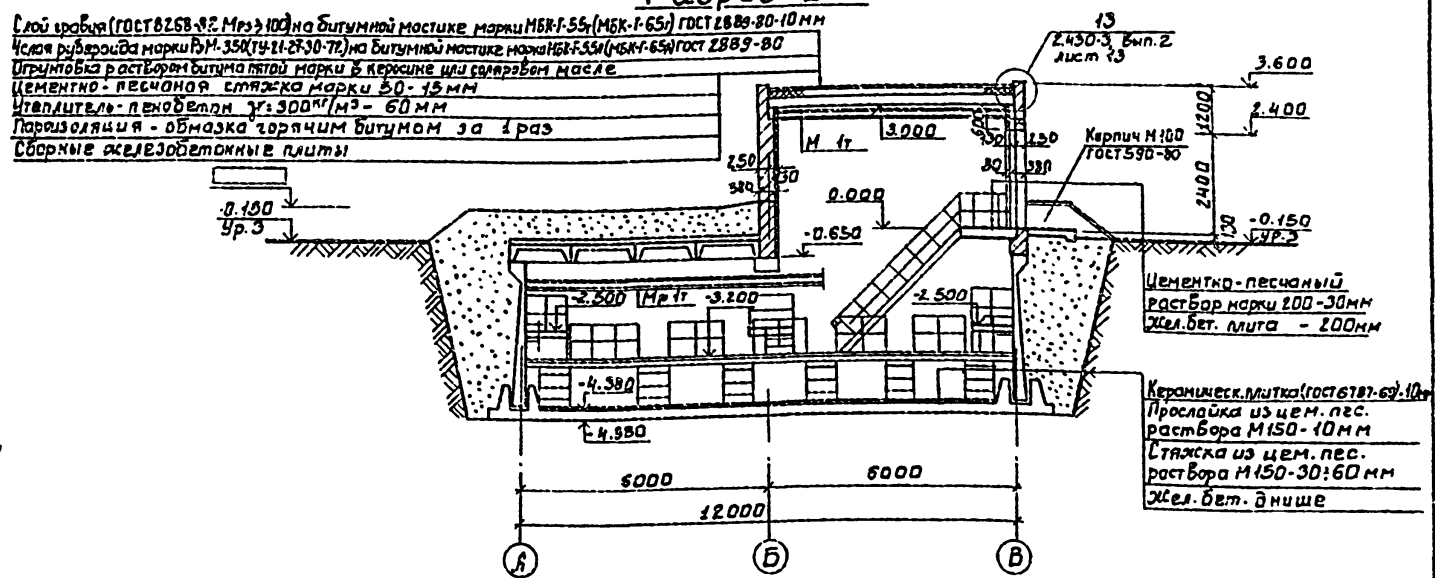
План на отм. -4.300



Разрез 1-1



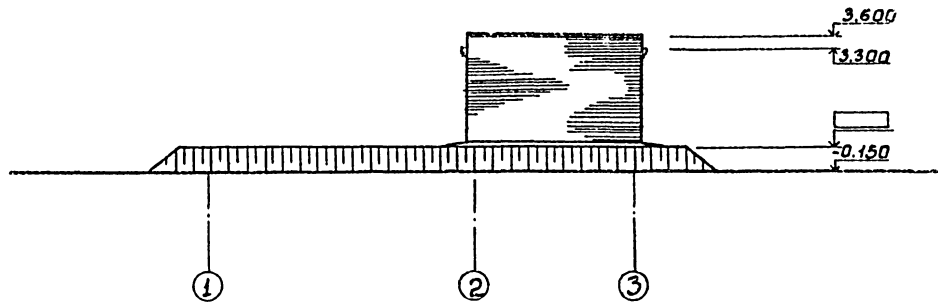
Разрез 2-2



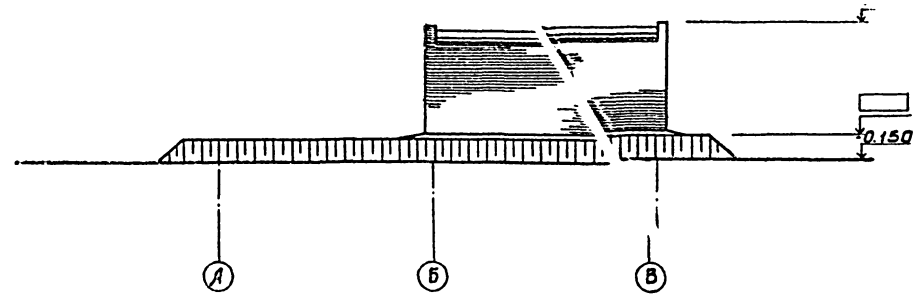
ПРОБЕР. ТАЕВОВ	ТН 901-3-198.84	АР
СТ. АРХ. ЕЩЕРЕНОВА		
ОСА. АРХ. КАРИВАКШИНА		
СТ. АРХ. ШИЖОВА		
ТИП. КЗНЕВОВ		
ТИП. ТАЕВОВ		
И.А. КИРИЛ. ШАЛЧО		
И.А. КИРИЛ. ТАЕВОВ		
И.А. КИРИЛ. ПРАСАВНА		
И.А. КИРИЛ. ШИЖОВА		

Производитель часть станицы	ПРИБАВАИ.	
	А мм	Б мм
В тыс. м ² /сут.	5000	12000
12.5 тыс. м ² /сут.	8000	15000

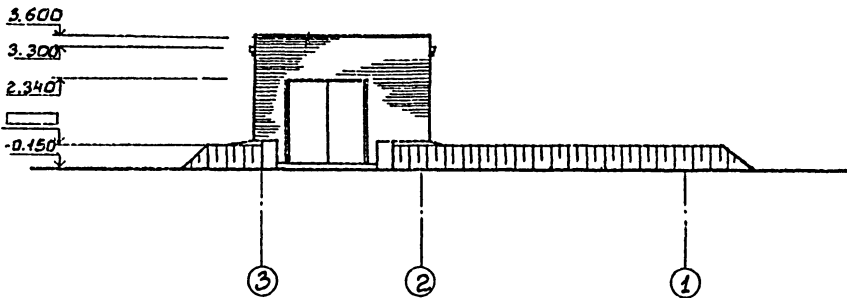
Фасад 1-3



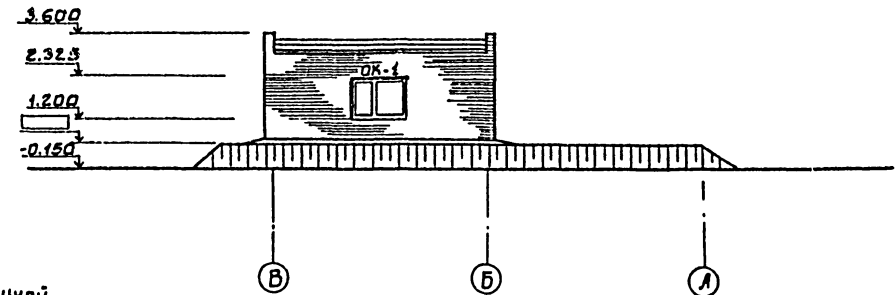
Фасад А-В



Фасад 3-1



Фасад В-А

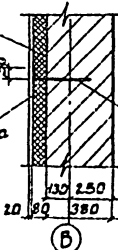


Деталь крепления
утеплителя к стене

Утеплитель -
плучный пенобетон
 $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$

Штукатурка из
цементно-песчаного раствора
по металлической
сетке (ГОСТ 9141-64)
150/150/15

Анкера $\phi 6 \text{ А-Т}$, $l = 400 \text{ мм}$
устанавливать в шахматном
порядке с шагом 500 мм
через брандоль кладки
по высоте



Профиль кирпичной
кладки карниза

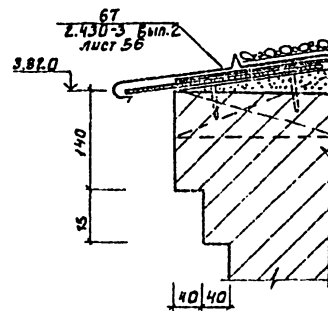
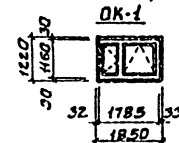


Схема заполнения
оконного проема



		ТН 901-3-198.84		АР	
СТ. АРХ.	ЕВРЕМЕНОВА	И.С.			
ВЕД. АРХ.	СИМОНОВА	И.С.			
УМН	КУСНЕЦОВ	И.С.			
ТАН	ПЛЕБОВ	И.С.			
У. КОМП.	ПЛАНИН	И.С.			
И. КОНТР.	ПЛЕБОВ	И.С.			
ЭК. ОТД.	КРАСОВНИ	И.С.			
ПРИВЪЗАН:					
И.В.В. №:					
			ФАСАДЫ.		ТЭИИОП МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ С. МОСКВА

Схема расположения элементов стен

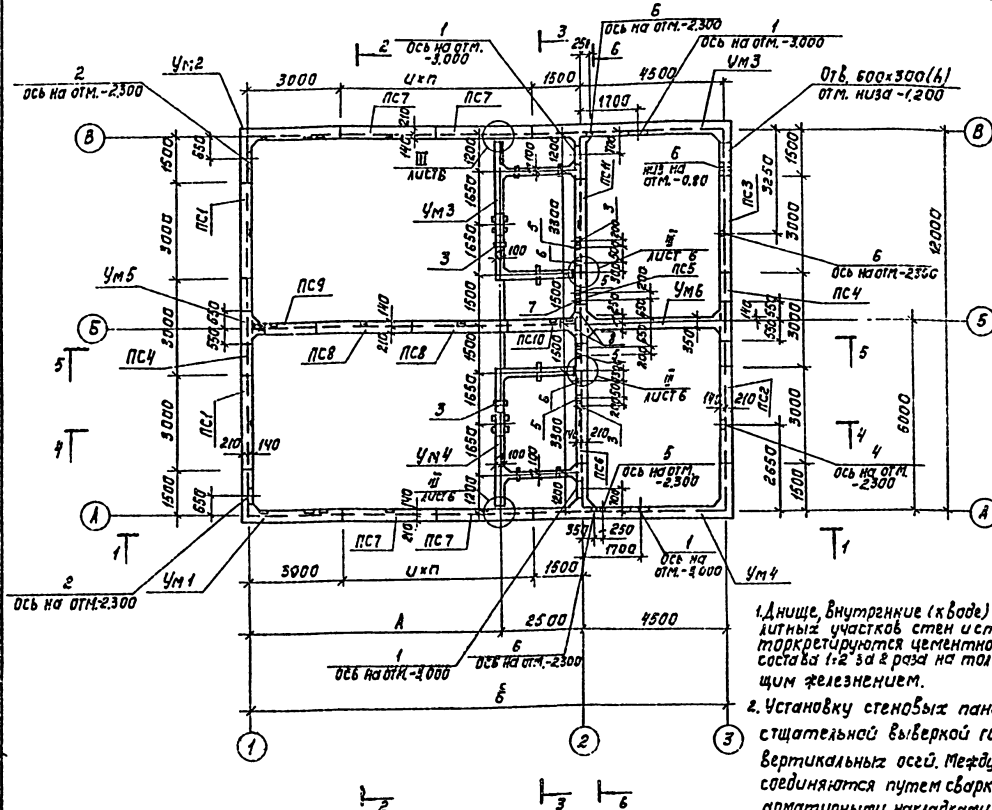


Таблица отверстий

Поз.	dу
1	500
2	500
3	250
4	200
5	150
6	100
7	50
8	50

Спецификация к схеме расположения элементов стен

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Твар./В.вр.	Масса кг	Примеч.
Панели стеновые емкостные сооружений					
ПС1	901-3-198.84 КФ.И.О.О.О	ПС1	2	2	4830
ПС2	-01	ПС2	1	1	4830
ПС3	-02	ПС3	1	1	4830
ПС4	-03	ПС4	2	2	4830
ПС5	-04	ПС5	1	1	4830
ПС6	-05	ПС6	1	1	4830
ПС7	-06	ПС7	2	4	4830
ПС8	-07	ПС8	1	2	4830
ПС9	901-3-198.84 КФ.И.О.О.О	ПС9	1	1	3150
ПС10	-01	ПС10	1	1	3150
ПС11	901-3-198.84 КФ.И.О.О.О-08	ПС11	1	1	4830
Участки монолитные стен					
Ум1	КФ-13	Ум1	1	1	
Ум2	КФ-13	Ум2	1	1	
Ум3	КФ-14÷16	Ум3	1	1	
Ум4	КФ-14÷16	Ум4	1	1	
Ум5	КФ-16	Ум5	1	1	
Ум6	КФ-15,17	Ум6	1	1	
Соединительные детали					
Узел1	3900-3 вып.2/82	ф16 АИ ГОСТ 5781-82 С=300	48	66	
Узел2	3900-3 вып.2/82	ф10 АИ ГОСТ 5781-82 С=250	32	44	

В соответствии с рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с разнородными стенами с применением тиоколовых герметиков серии 3900-3 вып.2/82.

3. Гидростатические испытания производить после установки плит покрытия.

Производительность стенов. сек.	Вариант	А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм	У	П
8 тыс. м ² /сут.	I	5000	12000	1750	2500	3000	1
12 тыс. м ² /сут.	II	8000	15000	3250	5500	3000	2

1. Днище, внутренние (к воде) поверхности монолитных участков стен и стыков в осях 1 и 2 торкретируются цементно-песчаным раствором состава 1:2:3а в разе на толщину 25 мм с последующим железнением.

2. Установку стеновых панелей производить тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели соединяются путем сборки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1, 2 вып.2/82 серии 3900-3 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором шпачного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях. См. серию 3900-3 вып.2/82. Т-образные стыки стен по оси Б, В и осям 1, 2, 3 - гидкие в виде шпачки, заполняемой тиоколовым герметиком гидрам II по узлу 24 и

ТП 901-3-198.84		КМ	
Исполн.	Антонова	Станция	Анст
Сл. инж.	Петровкина	Анст	Анст
Проект.	Антонова	Диспет.	Диспет.
Инж.	Кузнецов	Сл. инж.	Сл. инж.
Инж.	Ладюнов	Инж.	Инж.
Инж.	Кондр. Кузнецов	Инж.	Инж.
Инж.	Красавин	Инж.	Инж.

Привязан	
Иск. №	

Копировал Борщук

2016-02

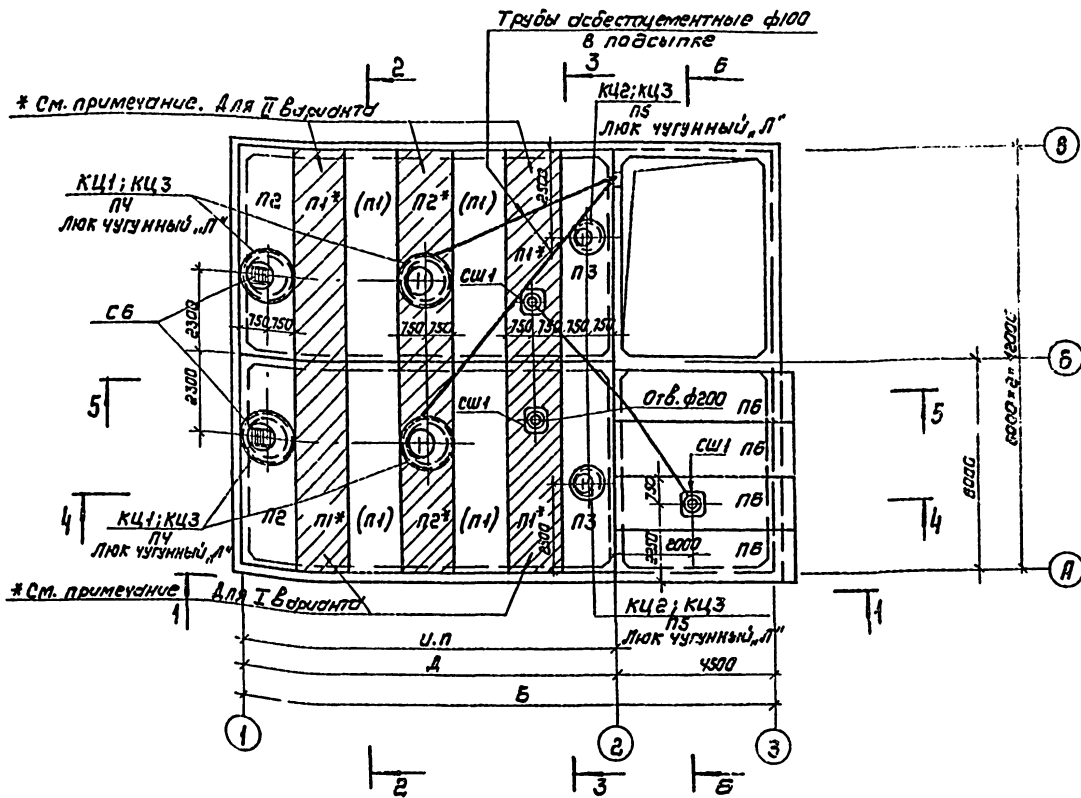
Формат А2

Типовой проект 901-3-198.84 Альбом И

СОГЛАСОВАНО
КАПИТАЛ
ИЗМ. В
ИЗМ. С
ИЗМ. С
ИЗМ. С

ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

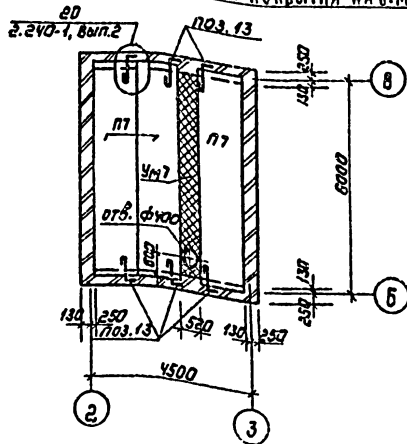
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. - 0,250



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Т.Вер.	Кол. шт.	Пл. м ² чистая
Плиты перекрытия					
П1	1.442.1-2.1.400.0-054	П1-5АБТ	4	8	2400
П2	-КЖ.02000	П2	4	4	2400
П3	-01	П3	2	2	2400
П4	3.900-3.Вып.7	КЦП1-15-1	4	4	600
П5	3.900-3.Вып.7	КЦП1-10-1	2	2	250
П6	1.442.1-1.2.000-43	ПЧ-5АБТ	4	4	2400
Панели перекрытия					
П7	1.141-1; Вып.59	ПК60-12-4АБТ	3	3	2100
УМ7	КЖ-18	Участок монолитный УМ7	1	1	-
Стаканы					
СШТ	1.494-24. Вып.1	СБ4А-1	3	3	150
Кольца стеновые					
КЦ1	3.900-3. Вып.7	КЦ -15-9	4	4	1000
КЦ2	То же	КЦ -10-9	2	2	300
КЦ01	3.900-3. Вып.7	Кольцо опорное КЦ0-1	6	6	50
Стальные изделия					
Л	гост3634-79	Люк чугунный Л	6	6	80
СБ	1.459-2. Вып.1	Стремянка СБ	2	2	83
П03.13	КЖ-18	Ф10 АБ ГОСТ5781-82 6-800	6	6	0.5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.300



Производительность станций	Вариант	Б, мм	Д, мм	Ц	П	Кол-во плит заштрихованных
12.5 тыс. м ² /сткл	I	12000	7500	1500	3	4
12.5 тыс. м ² /сткл	II	15000	10500	1500	7	6

Заштрихованные плиты монтировать в первую очередь с приваркой по 4м сторонам пш. 8мм, в ш. 8мм, в ш. 90мм.

- Плиты покрытия приварить к закладным емкости, сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
- Отверстия ф200 в плите выполнить методом рассверловки по месту, не нарушая ребер.
- Стаканы для дефлекторов устанавливаются друг на друга по свежеложенному раствору, причем болты нижнего стакана срезать.
- Марки в скобках относятся к Варианту II.
- В местах стыка панелей плиты покрытия приварить через накладку по узлу VIII лист 7.

ТП 901-3-198.84		-КЖ		
ПРОВ. АНТОНОВА	Л1	ВЕРУЖИНА ОБРАЗОВАНИЕ ПОРЯДКА И ВОЗЛОЖИТЬ КОНТАКТЫ К ОБЪЕКТУ ГЕОМЕТРИЧЕСКИМ СТАЦИОНАРИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В И 12.5 ТЫС. М ² /СТКЛ	СТАЯИЯ ЛИСТ	
СТ.И.МЖ. ПЕТРОВИЧНА	Л2		ЛИСТОВ	
УЖ.ГР. АНТОНОВА	Л3		Р	3
ГИП. КАЗНЕЦОВ	Л4		ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И.А. КОНСТ. ШАПИРО	Л5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. -0.250 И 3.300		
И.А. КОНТ. КАЗНЕЦОВ	Л6	Г. МОСКВА		
НАЧ.ОТД. КОБАКИН	Л7	ФОРМАТ: А2		

ПРИВЯЗАН	Коршунова
И.В.И.П.	

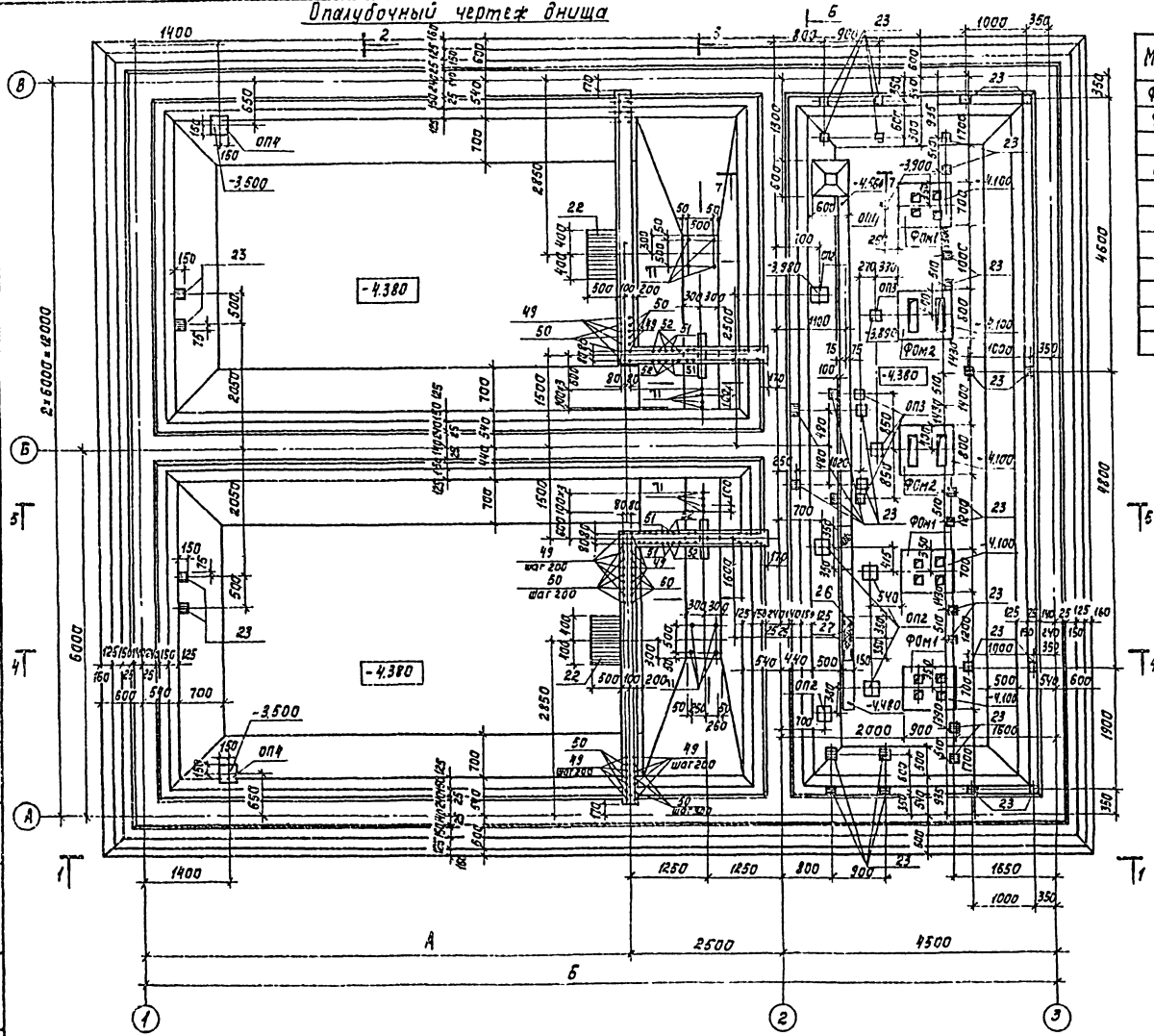
Коршунова: Коршунова

20146-02

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-198.84 АЛБОН II
 И.В.И.П. ПОДАРИН И А.А.И.В.И.П. И.В.И.П.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-198.84 АЛЬБОМ I
 ЧЕРТЕЖИ
 ОТА. БИ
 ВОШЕЛЬ И МАГА
 РАБОТЫ
 РАБОТЫ
 РАБОТЫ

Опалубочный чертеж днища



Спецификация фундаментов под оборудование и опор под трубы

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. ввар.	Кол. вкл.	Масса	Примеч.
ФМ1	КФ-Б	Фундамент под оборуд. ФМ1	3	3		
ФМ2	КФ-Б	ФМ2	2	2		
ОП1	КФ-Б	Опора под трубу ОП1	1	1		
ОП2	КФ-Б	ОП2	5	5		
ОП3	КФ-Б	ОП3	4	4		
ОП4	КФ-Б	ОП4	2	2		

- В осях 2:3 перед устройством чистого пола уложить полиэтиленовые трубы 32x2 по чертежам марки ЭАД.
- Поз. 22 установить по верху надетки.
- Значения А и Б см. лист 2.

ТП 901-3-198.84		КН
Пр. Антонова	Ст. инж. Петровкина	Содержит обработку профильной воды от конденсата и оседающего для станции производственности 25 т/сутки
Инж. Кузнецов	Инж. Шалупов	ЦНИИЭП
Инж. Кондр. Кузнецов	Инж. Юрсакин	инженеров оборудования г. Москва

копировал: Горелкая

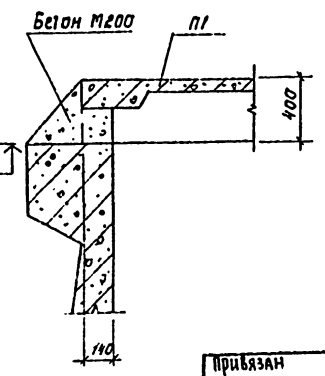
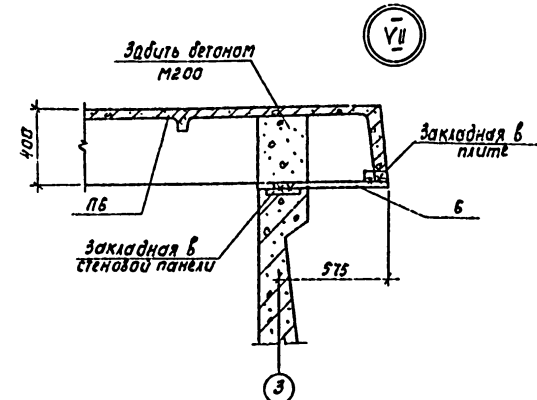
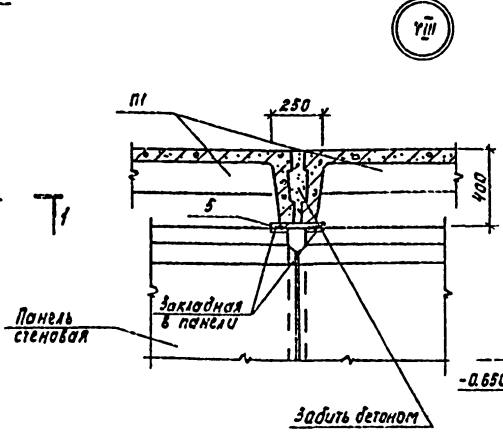
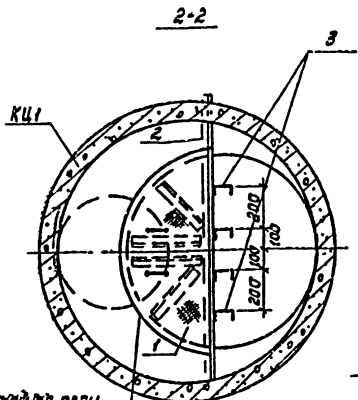
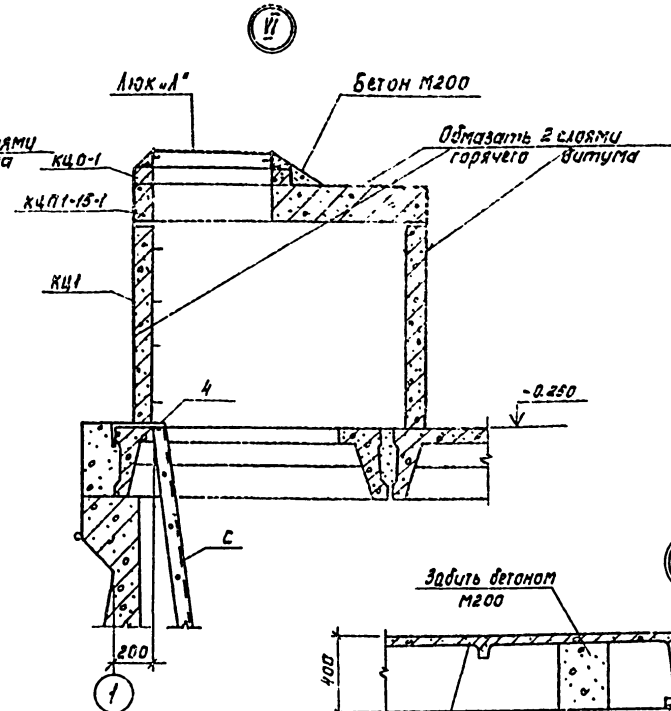
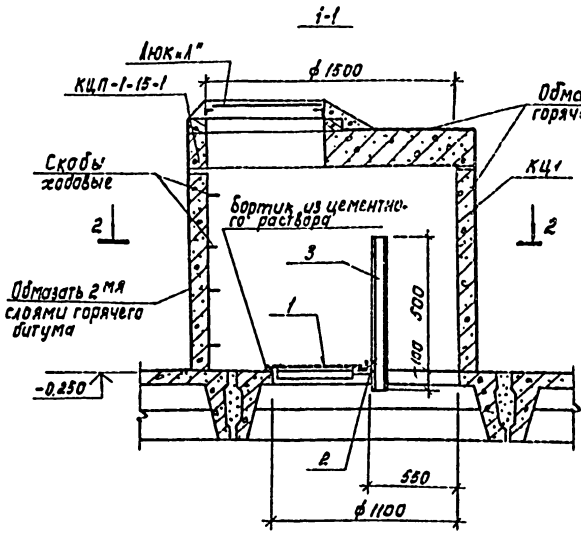
(Камера для установки приборов автоматики)

Спецификация к узлам

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Примеч.
			Узлы	Листы		
1	ТЛ 901-3-198.84 кр. и лод.	Щит стальной Ш1	2	2	49,63	
2		Уголок стальной ГОСТ 8080-75	2	2	2,18	
3		Швеллер стальной ГОСТ 8080-75	2	8	5,15	
4		Панель стальной ГОСТ 8080-75	2	2	8,16	
5		Панель стальной ГОСТ 8080-75	2	2	8,16	
6		Панель стальной ГОСТ 8080-75	5	5	11,71	

Типовой проект 901-3-198.84 Альбом II

СОГЛАСОВАНО
 ДИЗАЙНЕРСКАЯ КОМПАНИЯ
 ДИЗАЙНЕРСКАЯ КОМПАНИЯ
 ДИЗАЙНЕРСКАЯ КОМПАНИЯ
 ДИЗАЙНЕРСКАЯ КОМПАНИЯ



Под ригельной периметру отверстия сделать обрешетку из цементно-песчаного раствора на высоту 100 мм

Полку уголка поз. 2 на концах срезать и вставить под кольцо

1. Стремянка С выбрана на листе КЖ-3.
2. Стремянку установить до монтажа колец.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва - 6 мм, кромки огаваренных.
4. Все металлические конструкции кроме стремянок окрасить масляной краской ГОСТ 8292-75 за два раза.
5. Стремянки окрасить железным суриком ГОСТ 8135-74 на олифе ГОСТ 1931-76.
6. Поз. 5 приварить к закладным деталям панелей по контуру, катет шва - 8 мм.

ТЛ 901-3-198.84		КН	
Пров. Петровнина	Инж. Левчева	Инж. Антонова	Инж. Кузнецов
Инж. Антонова	Инж. Кузнецов	Инж. Шапиро	Инж. Кузнецов
Инж. Антонова	Инж. Кузнецов	Инж. Красавин	

Приязан	
Инв. №	

Сооружения обработки промышленной воды от контактных осветителей для станций производительностью в 125 тыс. м ³ /сут.	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	7	
Узлы V-V	ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ОБЪЕДИНЕНИЕ		

Копиробыл: Корецкая

2016-02 Формат А2

Технический проект 901-3-198.84 ПЛАНОВ Д

ВЕРХНЕЕ ПОДАЧА И ВОДА В АВАРИЙНОМ РЕЖИМЕ

СХЕМА РАСКЛАДКИ НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ

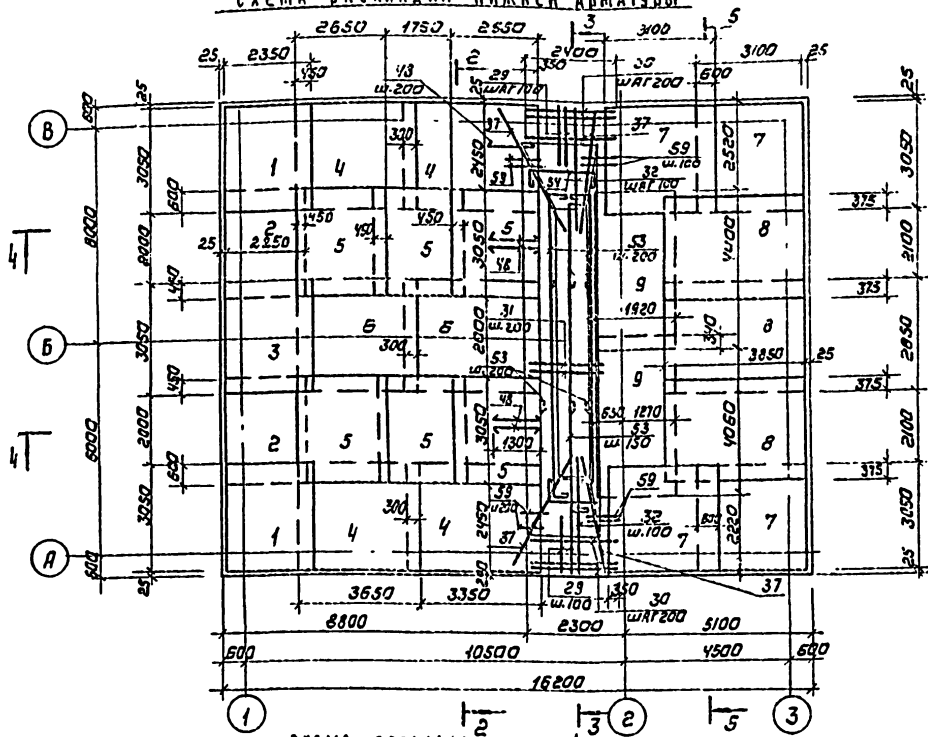


СХЕМА РАСКЛАДКИ ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ

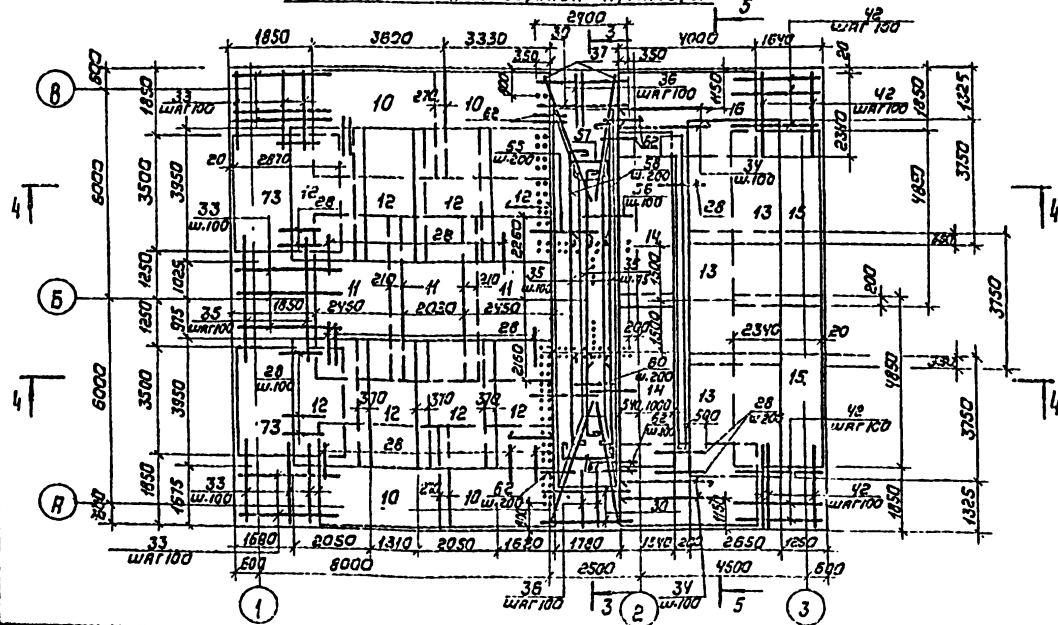
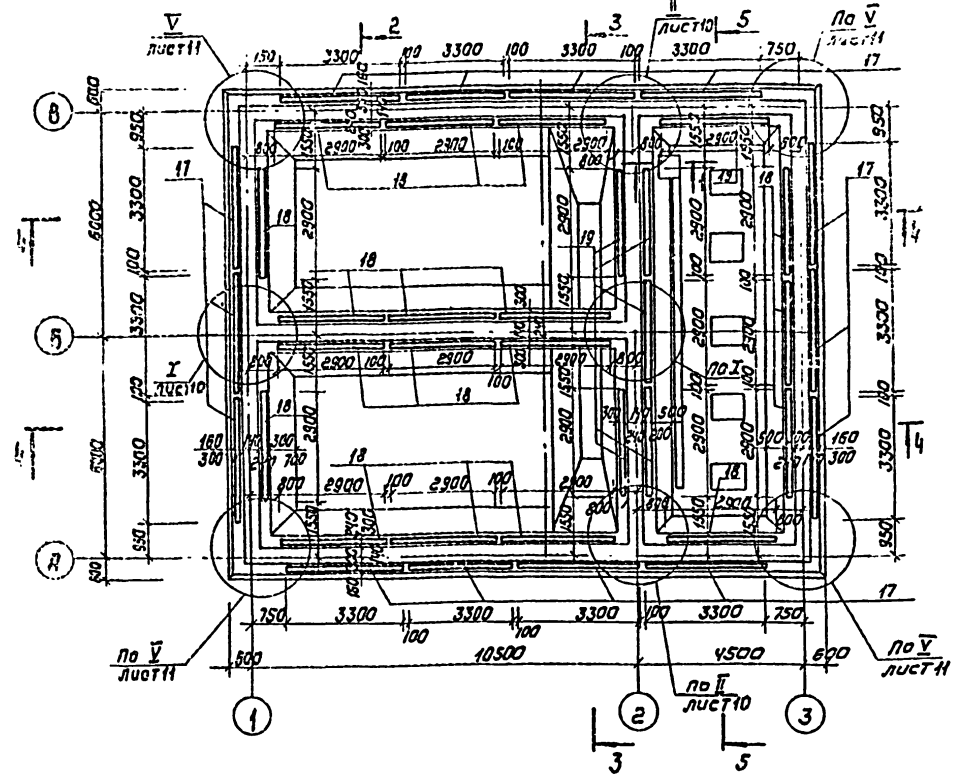


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАДКАСОВ



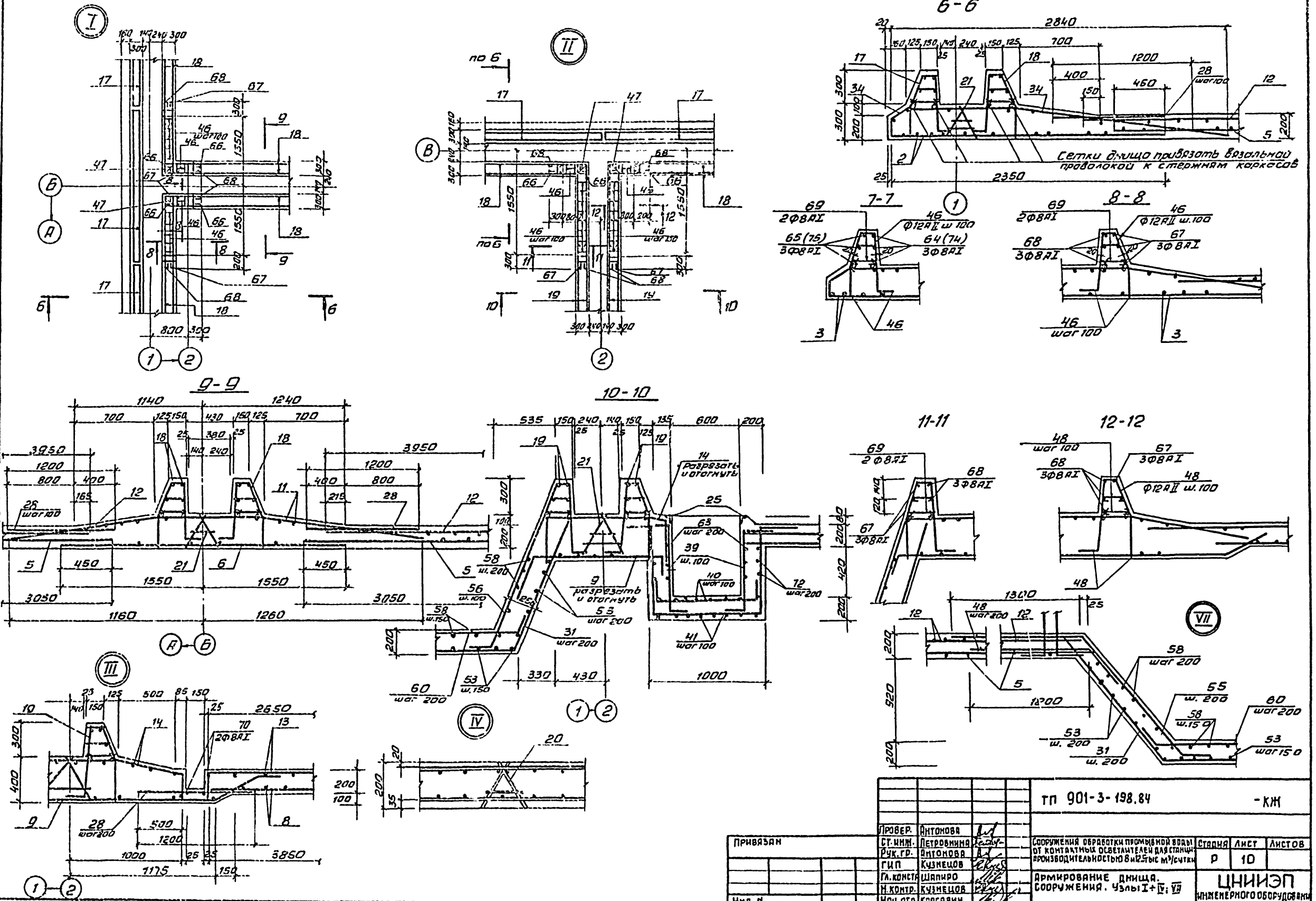
1. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм, для остальной арматуры - 20 мм

		ТП 901-3-198.84		КЖ-	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА	СОДЕРЖАНИЯ ОБЛАСТКИ ПОДМЫСЛИВАНИЯ	СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ. ИЖ. ПЕТРОВИЧ	ВРАЧ. ДИ. КОНТАКТИН	ДИ. АНТОНОВА	Р	9
ИЗДАНО	Г.П. КУЗНЕЦОВ	АРМИРОВАНИЕ АНИЩА СБОРУЖЕНИЯ АЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ		ЦНИИЭП	
	И. КОЛЕСНИКОВ	НАЧ. СТА. КОРАБЛИН		ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОР	
КОПИРОВАЛ: КОРШУНОВА				ФОРМАТ: А2	

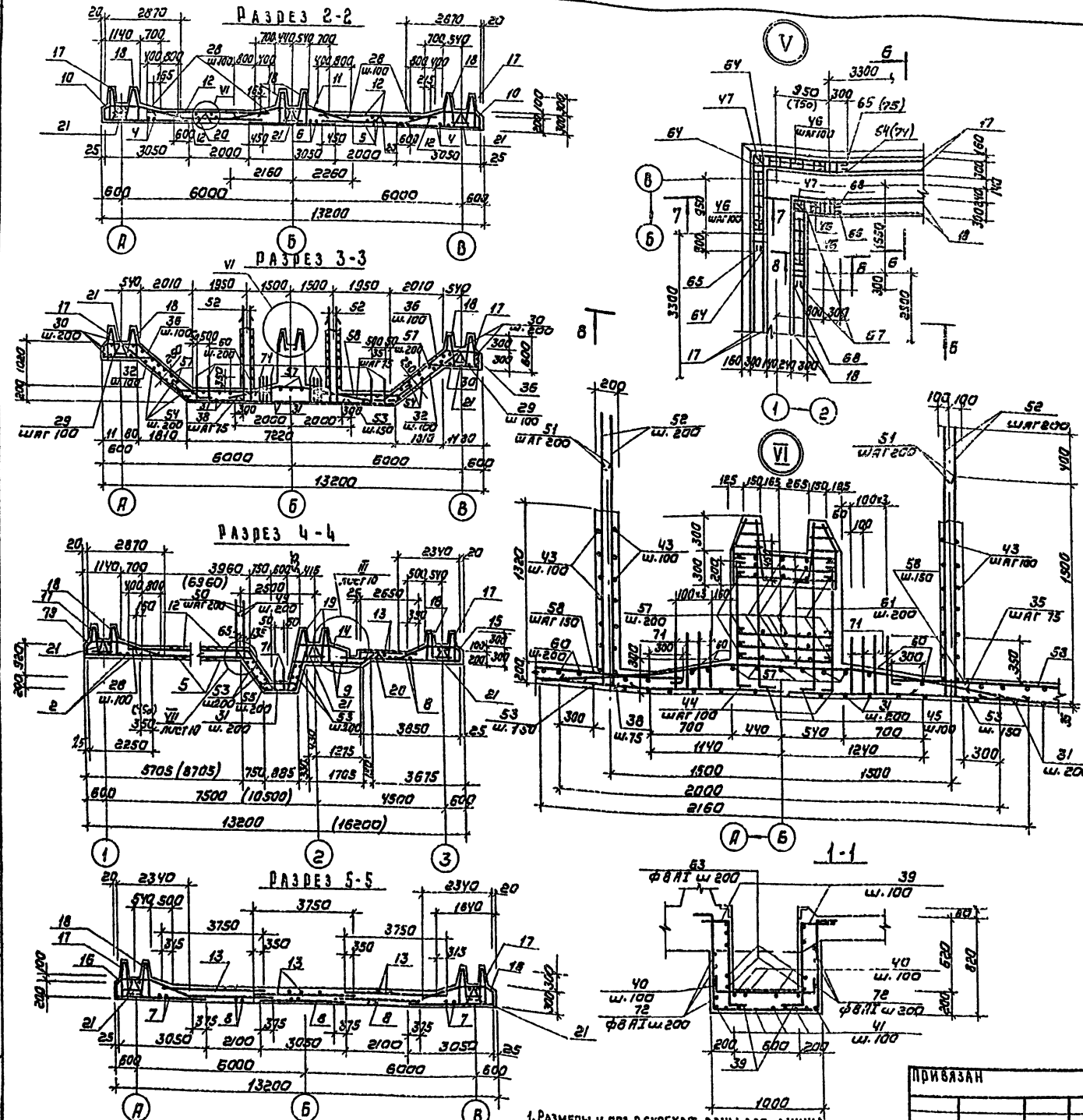
Альбом 17

Типовой проект 901-3-198.84

Изм. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000



ТР 901-3-198.84		- КМ
ПРОВЕР. Антонова СТ. ИМЛ. Петровнина РЧК. ГР. Антонова ГИП. Кузнецов ГЛ. КОНСТ. Шапиро Н. КОНТР. Кузнецов НАЧ. ОТД. Красявин	Стадия Лист Листов Р 10	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕМ ДАВ. СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 И 25 т/сутки АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА СООРУЖЕНИЙ. Узлы I + IV
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва		



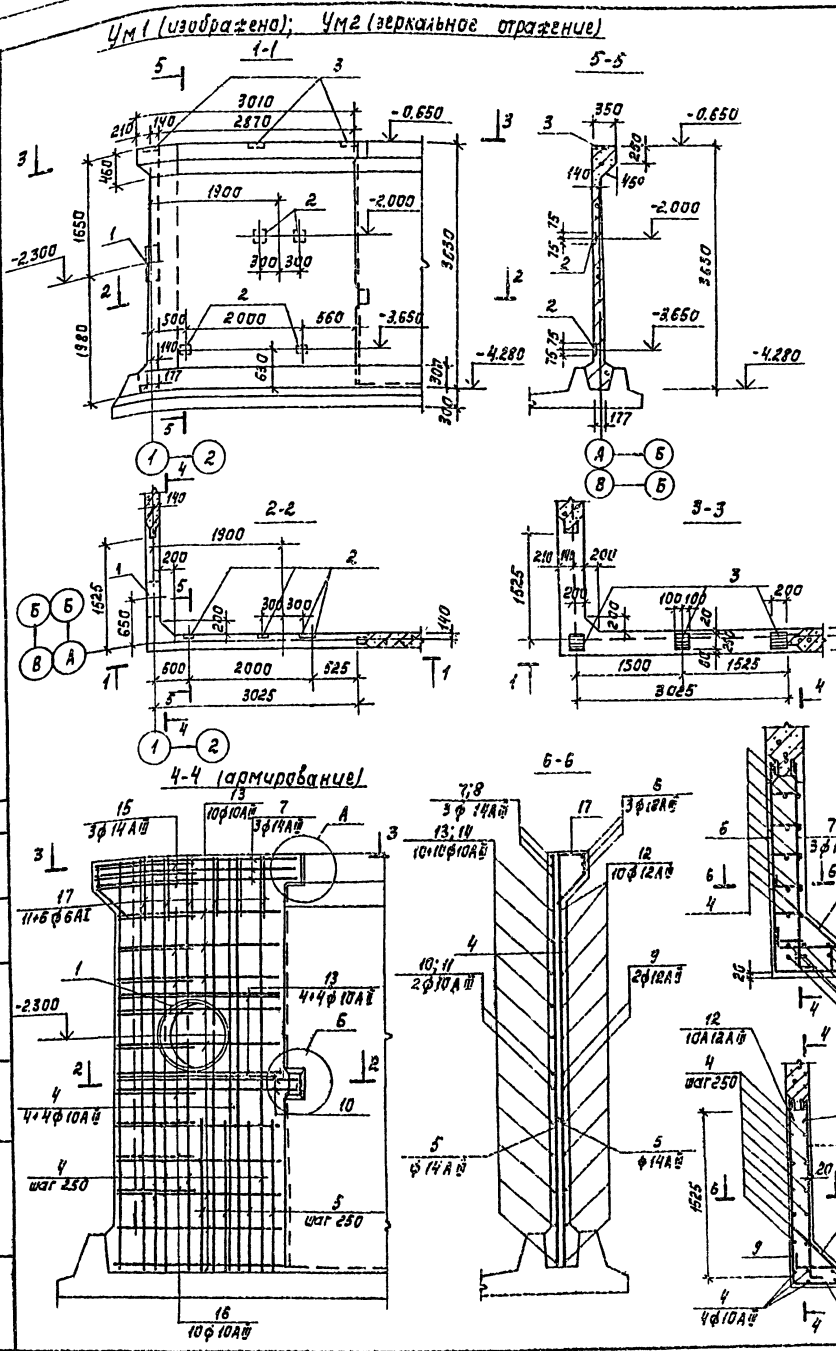
4. Размеры и поз. в скобках даны для днища сооружения производительностью 12,5 тыс. м³/сутки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АНИЩА (НАЧАЛО)

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	Днище сооружения			
		производительность	в тыс. м ³ /сутки	
	сборочные единицы			
	Сетки арматурные			
1	С 1870-100	2350 x 3050	2	230,4 кг
2	С 1870-100	2350 x 3050	2	92,57 кг
3	С 1870-100	2350 x 3050	1	179,2 кг
4	С 1870-100	3050 x 3050	2	153,4 кг
5	С 1870-100	3050 x 3950	2	626,0 кг
6	С 1870-100	3050 x 3950	1	117,6 кг
7	С 1870-100	3050 x 3100	4	229,6 кг
8	С 1870-100	2850 x 3850	3	198,7 кг
9	ТН 901-3-198.84 - КЖ. 0.0.1.0	С1	2	130,8 кг
10	0.0.2.0	С2	2	162,4 кг
11	0.0.3.0	С3	2	92,4 кг
12	0.0.8.0	С9	4	42,8 кг
13	-01	С10	3	38,1 кг
14	ТН 901-3-198.84 - КЖ. 0.0.4.0	С4	2	108,1 кг
15	0.0.5.0	С5	2	122,5 кг
16	-01	С6	2	107,5 кг
34	0.0.6.0	С7	2	142,2 кг
	Каркасы пространственные			
17	ТН 901-3-198.84 - КЖ. 0.5.0.0	КП1	12	48,3 кг
18	-01	КП2	15	42,6 кг
19	-02	КП3	5	43,8 кг
20	0.6.0.0	КП4	7	12,9 кг
21	-01	КП5	20	81,0 кг
	Узлы закладные			
22	ТН 901-3-198.84 - КЖ. 0.3.0.0	МН1	2	33,3 кг
23	1.400-15, В1. 120-47	МН112-Б	34	2,8 кг
24	ТН 901-3-198.84 - КЖ. 0.0.4.0	Щ1 Щ2	1	
25	1.400-15, В1. 710-36	МН 710-2	1	10,4 кг
26	ГОСТ 8568-77	Сталь рифленая д.ч	0,35	м ²
27	1.400-15, В1. 550	МН 549	4	3,2 кг
	Детали			
28	фляга ГОСТ 5781-82 6-1200	289	0,74 кг	
29	фляга ГОСТ 5781-82 6-1620	36	2,56 кг	
30	фляга ГОСТ 5781-82 6-2400	24	0,95 кг	

ТН 901-3-198.84		-КЖ	
ПОДВЕД. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. ПЕТРОВНИН	СООБЩЕНИЯ ОБЛАСТКИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	СТАЛИЯ ЛИСТ
ВЗР. ГВ. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	ОБЪЕКТЫ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	ЛИСТОВ
ПА. КОНТРОЛЬЩИК	И.В.Н. КУЗНЕЦОВ	И.В.Н. КУЗНЕЦОВ	Р И
НАЧ. ОТД. КРАВЕВИН	И.В.Н. КУЗНЕЦОВ	АДМИНИСТРАЦИЯ	ЦНИИЭП
		РАЗДЕЛЫ 1-4-5-5 ЧЗЛЫ V, VI	ИЖЕНЕОБОРУДОВАНИЯ
		СПЕЦИФИКАЦИЯ АНИЩА (НАЧАЛО)	Г.З.ДЖЕВ

Альбом II
Типовой проект 301-3-198.84



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	1800 3500
7	140 1600
8	140 3300
9	1630 3130
10	100 1630
11	100 3130
12	от 1480 до 1820 от 2380 через 4 до 3020
13	100 от 1480 до 1820 через 4
14	100 от 2380 до 3020 через 4
15	100 от 590 до 510 через 11
17	215 213 300

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
		Ум1; Ум2		
		Сборочные единицы		
		Сальники		
1	3,901-5	dy=500 L=200	1	43,8 кг
		Изделия закладные		
2	1,400-15,81,120-41	МН111-6	4	1,6 кг
3	1,400-15,81,130-23	МН120-5	3	4,5 кг
		Детали		
4		φ10AII ГОСТ 5781-82 L=3620	42	2,24 кг
5		φ14AII то же L=1200	32	145 кг
6		φ18AII " " L=5100	3	1028 кг
7		φ14AII " " L=1940	3	2,35 кг
8		φ14AII " " L=3440	3	4,02 кг
9		φ12AII " " L=4760	2	4,24 кг
10		φ10AII " " L=1730	2	1,07 кг
11		φ10AII " " L=3320	2	2,00 кг
12		φ12AII " " L=4500	10	4,01 кг
13		φ10AII " " L=1600	18	0,99 кг
14		φ10AII " " L=3100	10	1,92 кг
15		φ14AII " " L=1330	3	1,61 кг
16		φ10AII " " L=730	10	0,49 кг
17		φ6AI " " L=1120	17	0,25 кг
		Материалы		
		Бетон М200; МР3100; Б4	3,17	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

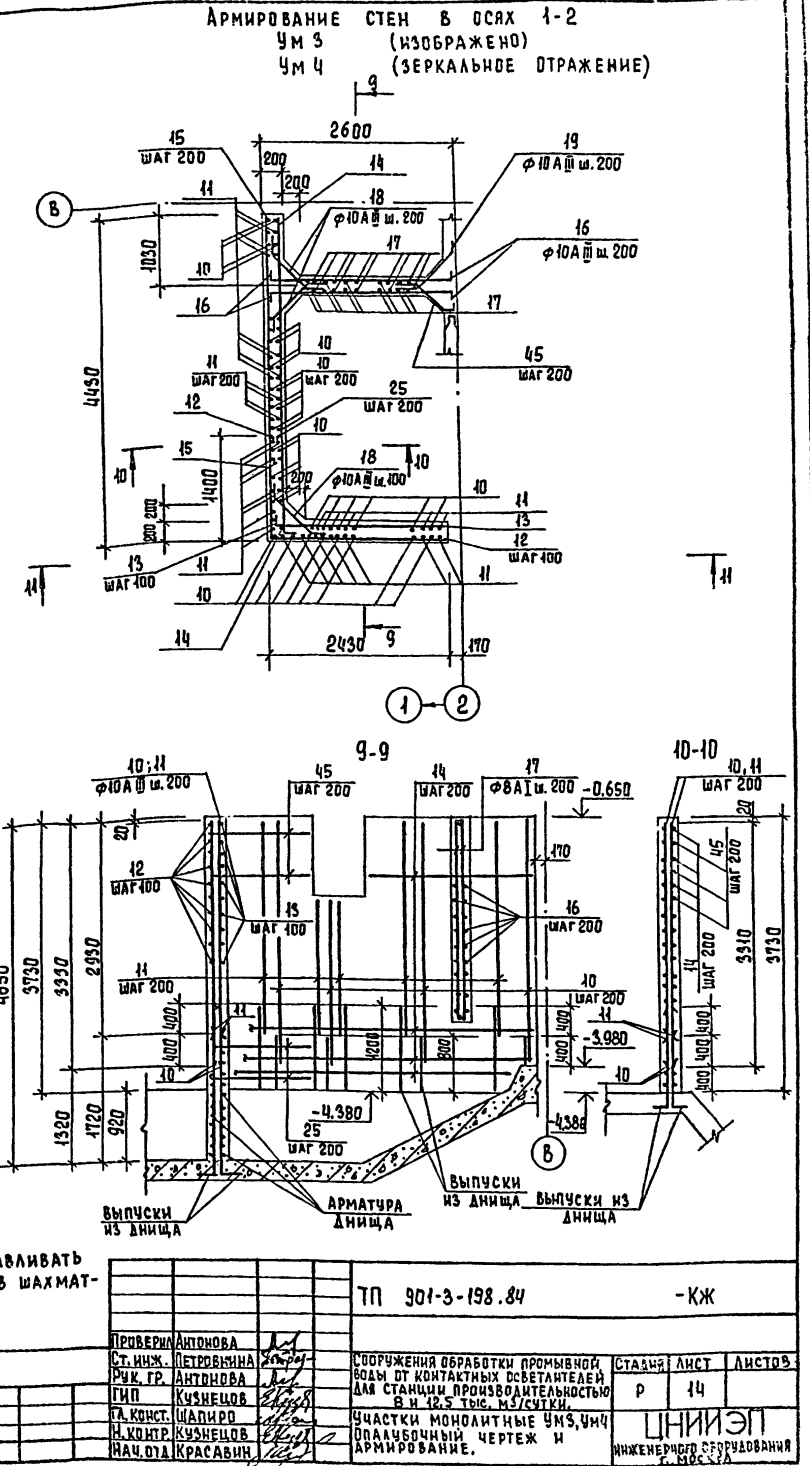
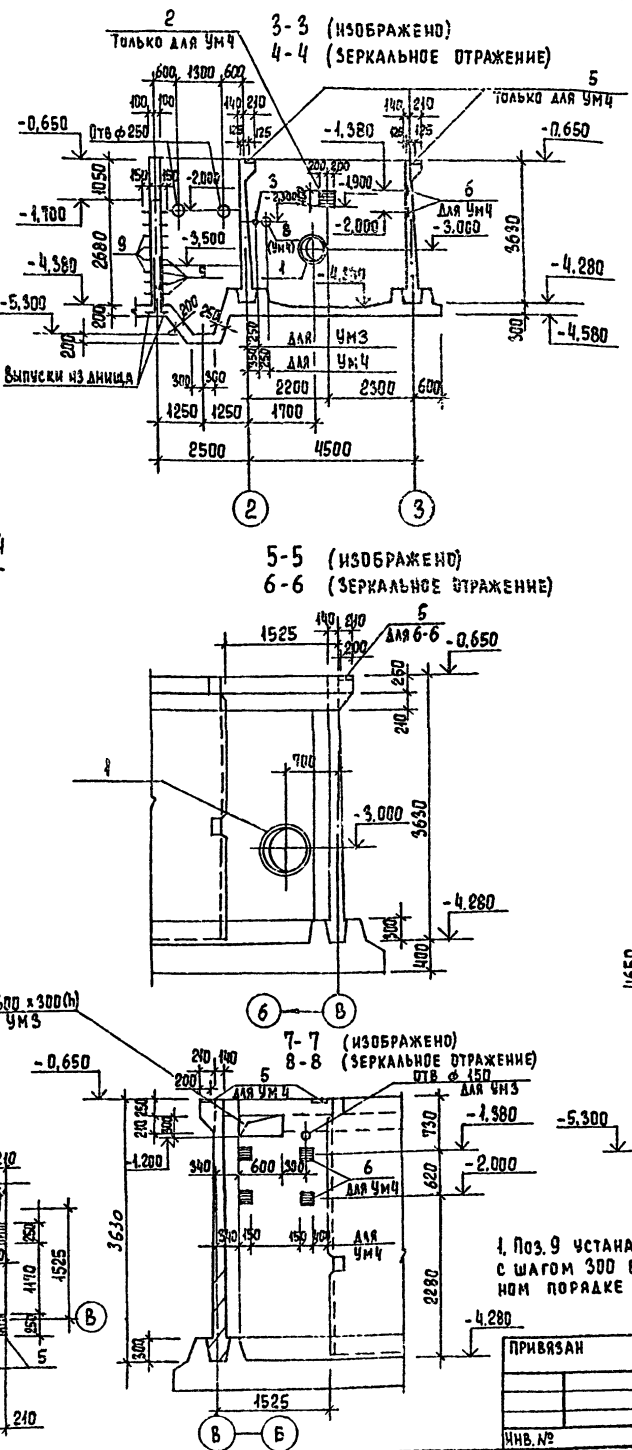
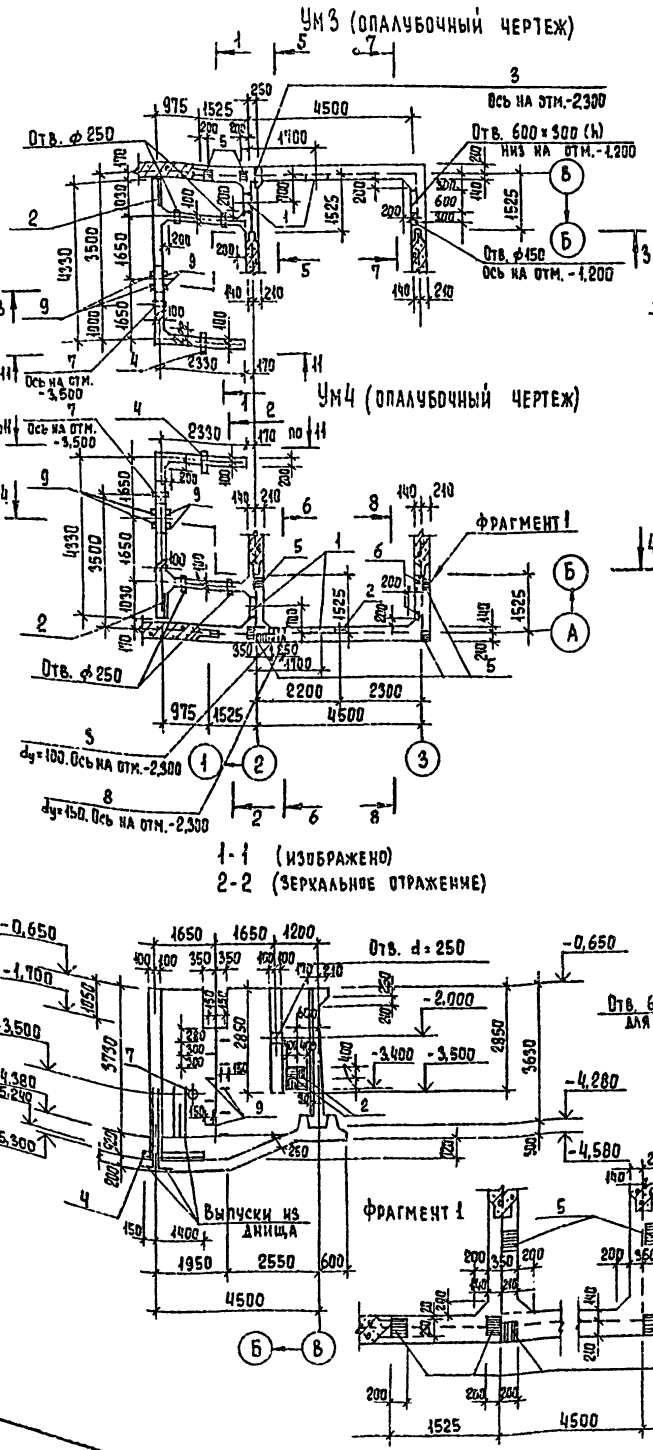
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общие расч. 2000					
	Арматура класса А-I						Арматура класса А-II											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		8с-10	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-57		ГОСТ 103-76		ГОСТ 10704-63							
Ум1	4,3	4,3	142,1	48,6			7,6	30,8	297,4	297,4	0,4	1,8	7,9	10,0	4,4	10,9	2,4	27,6
Ум2	4,3	4,3	142,1	48,6	7,6	30,8	297,4	297,4	0,4	1,8	7,9	10,0	4,4	10,9	2,4	27,6	53,7	361,1

1. В местах прохода сальников арматуру разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальников. Отверстие обрешить дополнительной арматурой (поз 4 и 13) по 4 стержня с каждой стороны.
 2. Стержни поз 15 и 16 приварить к стержням поз 6, 7, 10; остальные соединения базисные. См. примечание на листе КЖ-16.
 3. Защитный слой арматуры - 20мм.

Проектант	Инж. Антонова	Проверен	Инж. Петров	Согласован	Инж. Кузнецов	Согласован	Инж. Шадрин	Согласован	Инж. Красович
Изм.		Изм.		Изм.		Изм.		Изм.	
Инв. №		Инв. №		Инв. №		Инв. №		Инв. №	

Альбом II
Типовой проект 301-3-198.84

Согласовано
Исполнитель: Подпись и дата
Проверено: Подпись и дата
Утверждено: Подпись и дата



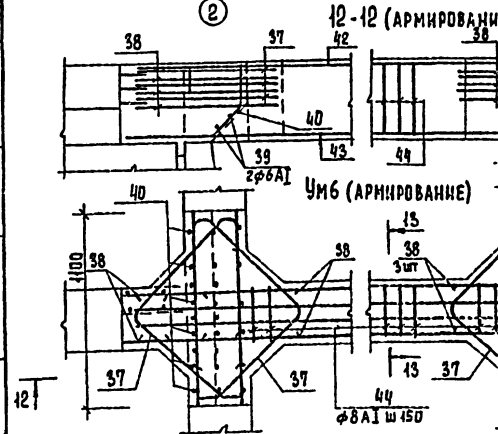
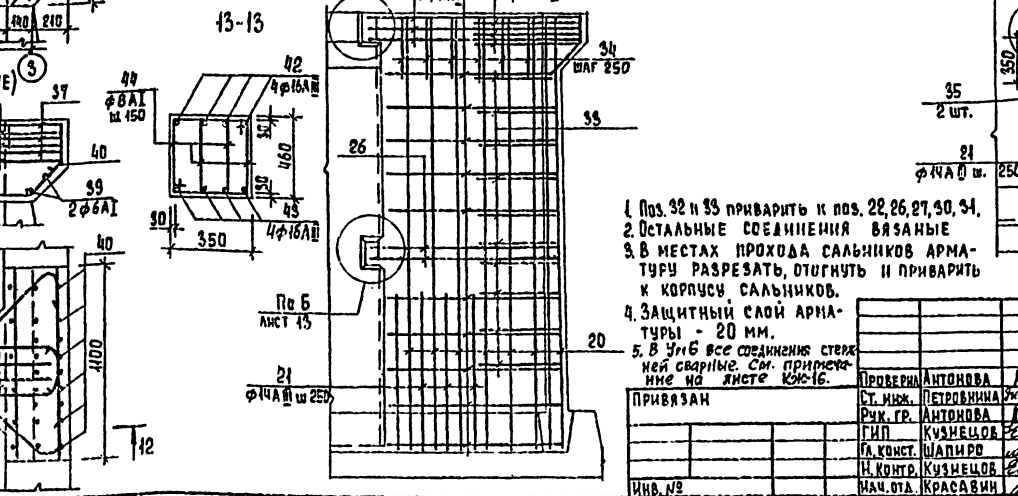
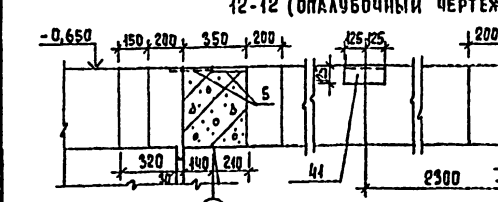
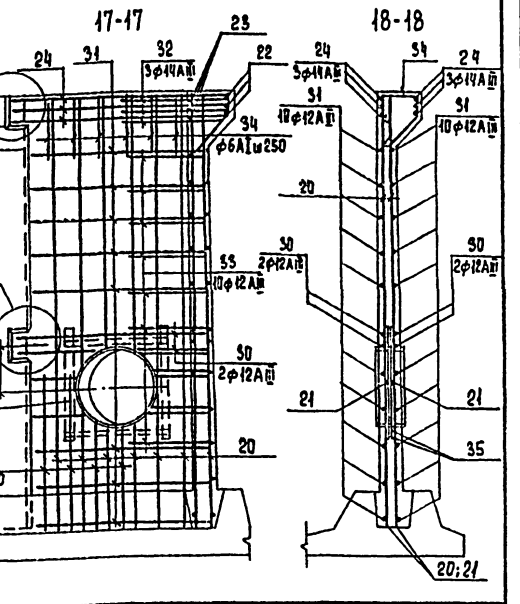
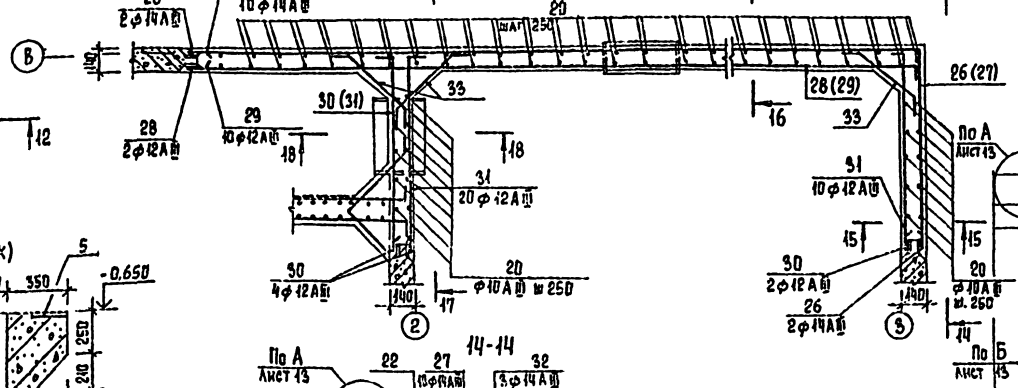
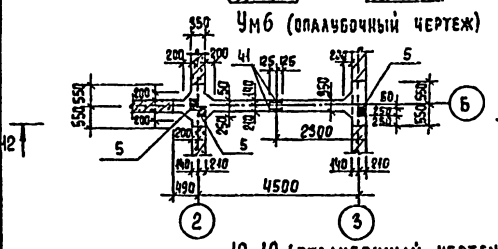
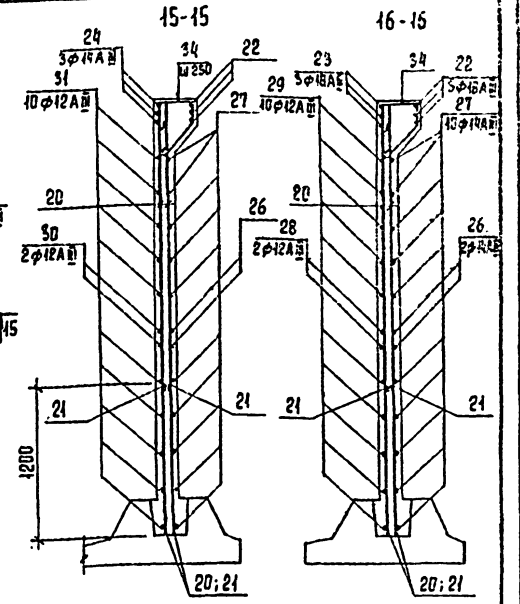
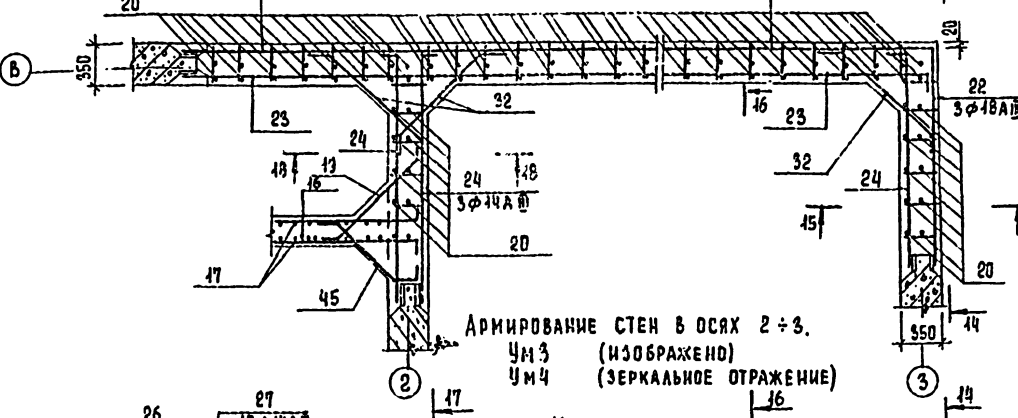
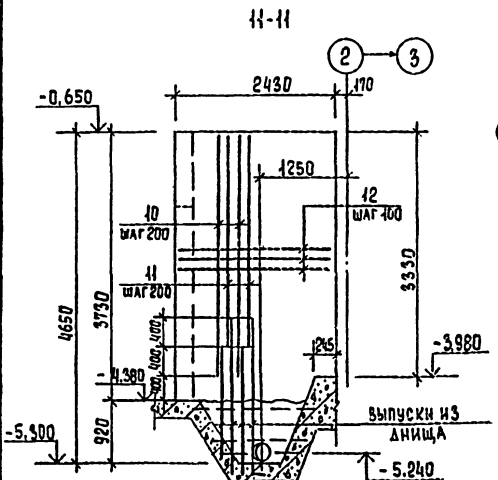
1. Поз. 9 устанавливать с шагом 300 в шахматном порядке

ТП 301-3-198.84		-КЖ		
ПРОВЕРКА АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. ПЕТРОВИЧНА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 И 12,5 ТЫС. М3/СУТКИ.	СТАЖИР АНСТ	ЛИСТОВ
РИС. ГР. АНТОНОВА	ГИП КУЗНЕЦОВ		Р	14
СА. КОНСТ. ШАПИРО	И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП	
ИЗВ. ОТД. КРАСАВИН	ИЗВ. ОТД. КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНО-СООРУЖАНИЯ	

АРМИРОВАНИЕ СГОЛОВКА

Ум3 (ИЗОБРАЖЕНО)
Ум4 (ЗЕРКАЛЬНОЕ
ОТРАЖЕНИЕ)

Типовой проект
901-3-198.84
Альбом Д



АРМИРОВАНИЕ СТЕН В ОСЯХ 2 ÷ 3.
Ум3 (ИЗОБРАЖЕНО)
Ум4 (ЗЕРКАЛЬНОЕ
ОТРАЖЕНИЕ)

1. Пос. 32 и 33 приварить к пос. 22, 26, 27, 40, 34.
2. Остальные соединения вязанные
3. В местах прохода сальников арматуру разрезать, отгнуть и приварить к корпусу сальников.
4. Защитный слой арматуры - 20 мм.
5. В УмБ все соединения стержней сварные. См. примечание на листе Кж-6.

ТП 901-3-198.84		-КЖ				
ПРОВЕРИЛ	АНТОНОВА	СООБРАЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕН. СВАЯМ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ В И 12,5 ТЫС М3/СУТКИ.	СТАЯЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИЖ.	ПЕТРОВИЧНА		Р	15		
Р.И. ГР.	АНТОНОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ Г. МОСКВА			
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ					
Л.А. КОНСТ.	ШАПИРО					
И.В. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	Копировала Еремченко				
И.В. КОНСТ.	КРАСОВИЧ	Формат А2				

Согласовано
Отв. ВГ
И.В. Кондр. Кузнецов

Альбом Д

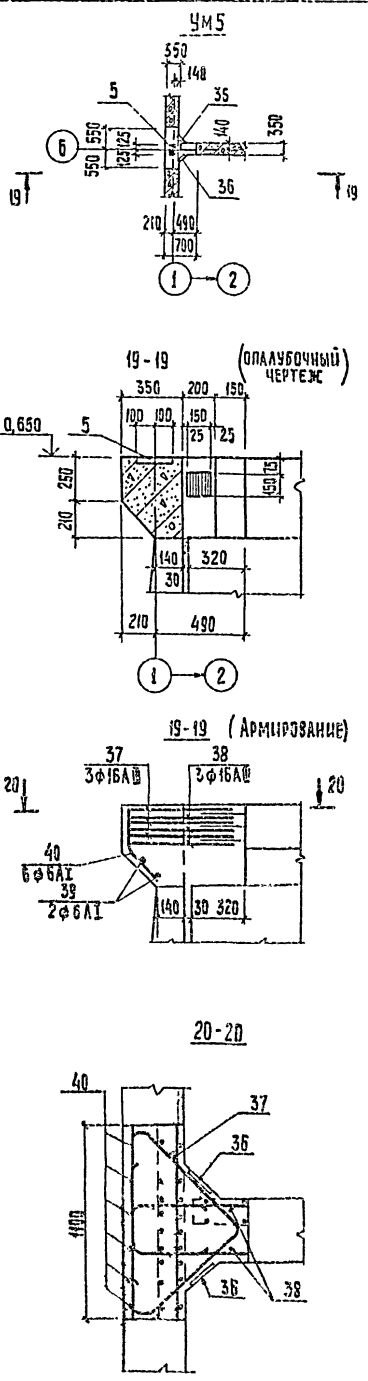
Типовой проект 901-3-19.84

СОСТАВЛЕНА И
ПРОВЕРЕНА

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ ЦЕНТРАЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ

Ведомость деталей

Спецификация монолитных участков УМ3; УМ4; УМ5.



Поз.	Эскиз
9	300 $\begin{matrix} 350 \\ 150 \end{matrix}$ $\begin{matrix} 450 \\ 2390 \end{matrix}$ $\begin{matrix} 330 \\ 300 \end{matrix}$
12	1360 2390
13	100 2390
14	4390 1400
16	100 2370 1100
17	150 2810
18	580 $\begin{matrix} 220 \\ 150 \end{matrix}$ $\begin{matrix} 220 \\ 520 \end{matrix}$
19	220 700 520
22	6300 1800
24	1800 1200
25	1360 160
26	6340 1630
27	от 5980 до 6020 от 1480 до 1520
28	6130 150
29	от 5980 до 6020 150
30	1630 150
31	от 1480 до 1520 через 150
32	100 $\begin{matrix} 1150 \\ 100 \end{matrix}$ $\begin{matrix} 100 \\ 100 \end{matrix}$
33	от 560 до 540 через 10
34	215 264 213 400
37	200 $\begin{matrix} 150 \\ 260 \end{matrix}$ $\begin{matrix} 100 \\ 150 \end{matrix}$
38	290 $\begin{matrix} 640 \\ 220 \end{matrix}$ $\begin{matrix} 640 \\ 280 \end{matrix}$
40	220 280 45°
42	5150 1150
43	4950 $\begin{matrix} 300 \\ 45^\circ \end{matrix}$
44	310 400 290 480
45	280 $\begin{matrix} 330 \\ 100 \end{matrix}$

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.901-5	САЛЬНИКИ $d_y=600; \ell=200$	2	48,0 кг
		3	3.901-5	$d_y=100; \ell=200$	1	6,2 кг
		7	3.901-5	$d_y=250; \ell=200$	1	20,3 кг
		4	ГОСТ 3262-75	$d_y=100 \times 5; \ell=1550$	1	ИРМ 13,44 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15.81.350	МН 318-1	4	13,1 кг
		5	1.400-15.81.150-23	МН 120-6	2	4,5 кг
		35	ТП 901-3-198.84 КЖЦ.0.0 4.0	МН2	2	15,3 кг
				ДЕТАЛИ		
		9		$\phi 16AII$ ГОСТ 5781-82; $\ell=1650$	18	2,61 кг
		10		$\phi 10AII$ ГОСТ 5781-82; $\ell=3310$	66	2,05 кг
		11		$\phi 10AII$ $\ell=2910$	66	1,80 кг
		12		$\phi 10AII$ $\ell=3750$	38	2,33 кг
		13		$\phi 10AII$ $\ell=2490$	38	1,53 кг
		14		$\phi 10AII$ $\ell=4490$	38	2,77 кг
		15		$\phi 10AII$ $\ell=3400$	19	2,11 кг
		16		$\phi 10AII$ $\ell=2570$	30	1,59 кг
		17		$\phi 8AII$ $\ell=2930$	18	1,17 кг
		18		$\phi 10AII$ $\ell=1090$	68	0,64 кг
		19		$\phi 10AII$ $\ell=1150$	15	0,72 кг
		20		$\phi 10AII$ $\ell=3620$	68	2,24 кг
		21		$\phi 14AII$ $\ell=1200$	68	1,45 кг
		22		$\phi 18AII$ $\ell=8100$	3	16,18 кг
		23		$\phi 14AII$ $\ell=6300$	3	7,62 кг
		24		$\phi 14AII$ $\ell=2000$	9	2,42 кг
		25		$\phi 10AII$ $\ell=1460$	19	0,94 кг
		26		$\phi 14AII$ $\ell=7760$	2	9,39 кг
		27		$\phi 14AII$ $\ell_{ср}=7500$	10	19,08 кг
		28		$\phi 12AII$ $\ell=6280$	2	5,58 кг
		29		$\phi 12AII$ $\ell_{ср}=6150$	10	5,46 кг
		30		$\phi 12AII$ $\ell=1780$	6	1,58 кг
		31		$\phi 12AII$ $\ell=1650$	30	1,47 кг
		32		$\phi 14AII$ $\ell_{ср}=1330$	9	1,61
		33		$\phi 12AII$ $\ell_{ср}=790$	30	0,70 кг
		34		$\phi 6AII$ $\ell=1120$	28	0,25 кг
		45		$\phi 13AII$ ГОСТ 5781-82 $\ell=970$	15	0,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М200; МР ₃ 100; 84	12,5	м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.901-5	САЛЬНИКИ $d_y=600; \ell=200$	2	48,0 кг
		3	То же	$d_y=100; \ell=200$	1	6,2 кг
		4	ГОСТ 3262-75	$d_y=100 \times 5; \ell=1550$	1	ИРМ 13,44 кг
		7	3.901-5	$d_y=250; \ell=200$	1	20,3 кг
		8	То же	$d_y=150; \ell=200$	1	11,8 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15.81.350	МН 318-1	5	13,1 кг
		5	1.400-15.81.150-23	МН 120-6	6	4,5 кг
		6	1.400-15.81.120-41	МН III-6	4	1,6 кг
		35	ТП 901-3-198.84 - КЖЦ.0.0 4.0	МН2	2	15,3 кг
				ДЕТАЛИ		
				поз. 9 ÷ 34 по УМ3		
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М200; МР ₃ 100; В4	12,5	м ³
				УМ5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		5	1.400-15.81.150-23	МН 120-6	1	4,5 кг
		35	1.400-15.81.120-36	МН III-1	2	1,6 кг
				ДЕТАЛИ		
		37		$\phi 16AII$ ГОСТ 5781-82; $\ell=2100$	3	3,32 кг
		38		$\phi 16AII$ $\ell=1570$	3	2,48 кг
		39		$\phi 6AII$ $\ell_{ср}=850$	2	0,19 кг
		40		$\phi 6AII$ $\ell=500$	6	0,11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М200; МР ₃ 100; В4	0,3	м ³

1 Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами, соединение стержней арматуры между собой выполняется с ручной дуговой сваркой внахлестку односторонними швами. Шва=4мм:высва=9 мм. (См. серию 3.900-3 вып. 2/82, лист Т)

2 В УМ5 все соединения стержней между собой сварные.

ПРИКРЕПЛЕНИЕ
ИЛЛ. №

ПРОДЕР.	АНТОНОВА	И.И.	СТ.ИНЖ.	ПЕТРОВИЧНА	И.И.	УЧАСТКИ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 и 125 ГВт м ³ /сутки	СТАНЦИЯ	АНСТ	ЛИСТОВ
УЧК. ГР.	АНТОНОВА	И.И.	ГЛАВ. СПЕЦ.	ШАПИРО	И.И.	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫХ УМ5 СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ3 ÷ УМ5.	Р	16	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	И. КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
НАЧ. ОТ.	КРАСАВИН	И.И.	НАЧ. ОТ.	КРАСАВИН	И.И.				ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ЧАСТКА ЧМ6

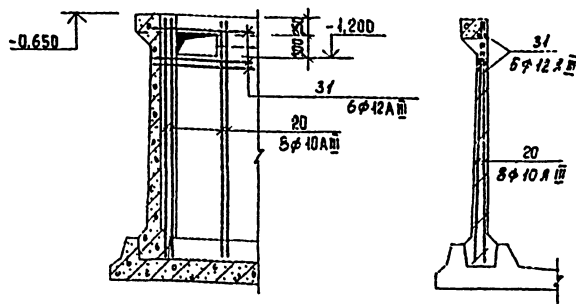
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ЧМ6		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	5	1.400-15.81.130-23	МН 120-6	3	4,5 кг
	41	1.400-15.81.510-05	МН 506	2	3,9 кг
			ДЕТАЛИ		
	37		φ16A III ГОСТ 5781-82; ℓ=2100	9	3,92 кг
	38		φ16A III ℓ=1570	9	2,48 кг
	39		φ6A I ℓφ=850	4	0,19 кг
	40		φ6A I ℓ=500	12	0,11 кг
	42		φ16A III ℓ=5500	4	8,37 кг
	43		φ16A III ℓ=5250	4	8,30 кг
	44		φ8A I ℓ=1540	60	0,60 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон М200; Мрз 100, 84	1,45	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

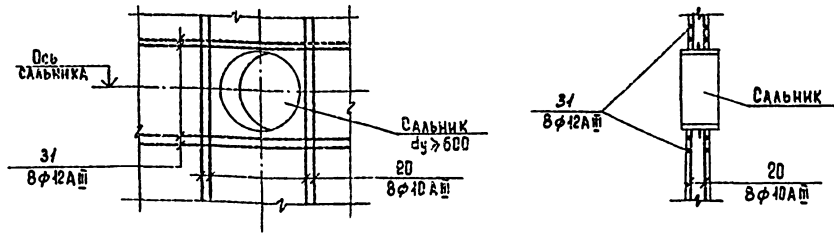
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I						А-III						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ16	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	Итого		
ЧМ3	7,0	21,1	47,0	75,1	827,9	147,2	268,7	—	48,6	—	1291,8	1366,9	
ЧМ4	7,0	21,1	47,0	75,1	827,9	147,2	268,7	—	48,6	—	1291,8	1366,9	
ЧМ5	1,0	—	—	1,0	—	—	—	17,4	—	—	17,4	18,4	
ЧМ6	2,1	—	—	2,1	—	—	—	155,0	—	—	155,0	157,1	

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего	Общий расход			
АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ											
А-I			А-III				ТРУБЫ											
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70		ГОСТ 3262-75		ТУ 02-39-78		ГОСТ 1225-75			ГОСТ 18510-72		
φ6	φ8	φ10	φ12	φ8	φ10	φ12	Итого	-6	-8	-10	Итого	φ100	φ150	φ200	φ250	φ300	Итого	
0,4	—	1,8	11,4	—	1,9	16,8	32,3	—	11,7	21,3	93,0	20,8	—	4,0	15,2	—	70,0	110,0
0,4	—	3,1	11,4	0,4	5,0	20,8	39,1	4,4	96,1	26,8	127,3	20,8	—	4,0	15,2	8,2	70,0	118,2
—	—	—	1,0	—	0,6	1,6	2,2	3,1	0,8	6,1	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	0,4	1,2	1,3	3,4	4,9	2,4	11,7	—	—	—	—	—	—	—	6,2	6,2
																	235,3	1602,2
																	—	—
																	—	—
																	284,6	1651,6
																	—	—
																	7,7	26,1
																	21,5	178,4

ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ В ЧМ3



ОБРАМЛЕНИЕ САЛЬНИКОВ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ В ЧМ1 ÷ ЧМ4



Альбом II

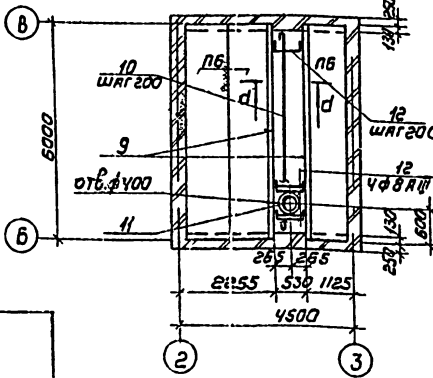
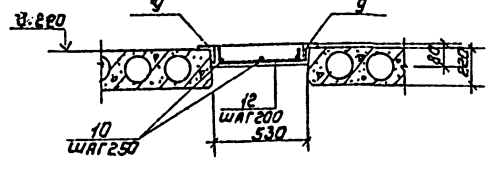
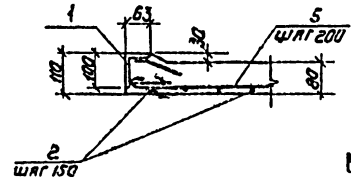
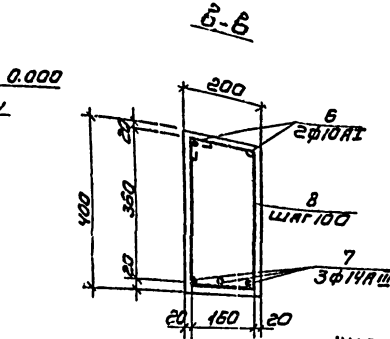
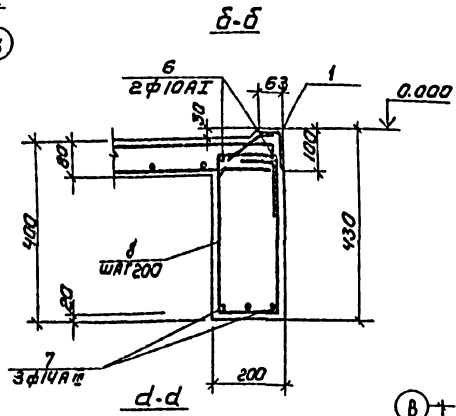
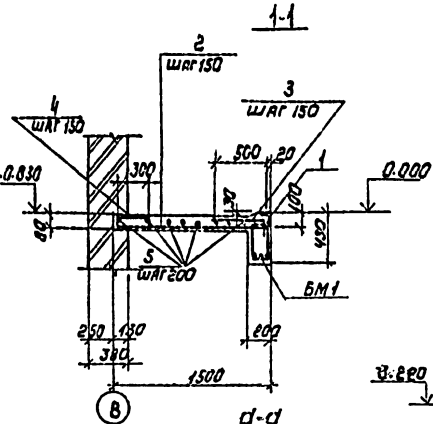
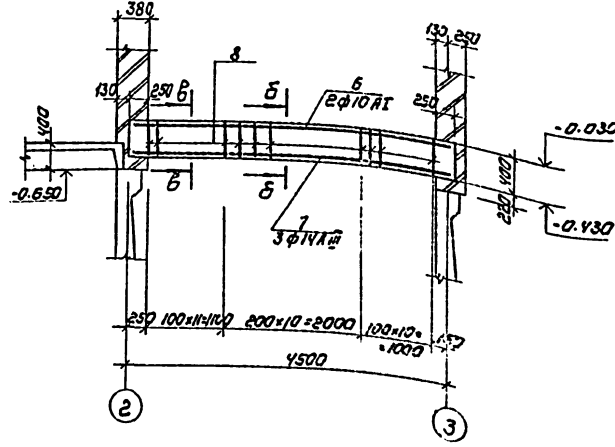
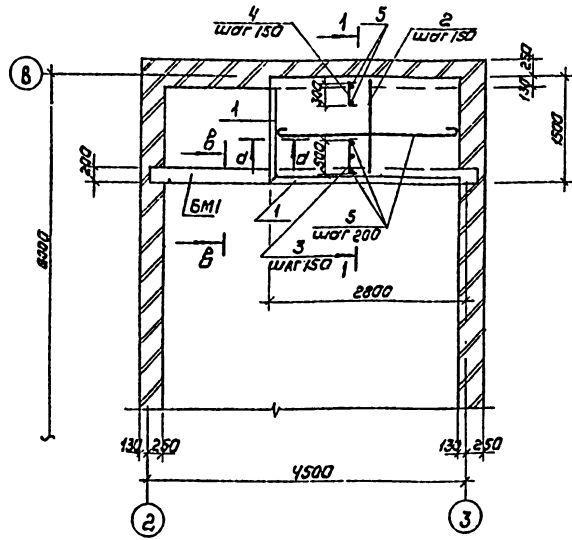
901-3-198.84

Типовой проект

Указ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 901-3-198.84		- КЖ	
ПРОВЕР. АИТОНОВА	С.И.Ж. ЛЕТОВИНА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСЕДИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8 И 12 Т.М. М.С.УС.УИ	СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р.К. ГР. АИТОНОВА	Г.И.П. КУЗНЕЦОВ	СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ЧАСТКА ЧМ6. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.	Р 17
И.С. КОСТ. ШАПИРО	Н. КОТЛ. КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТАРСКОЕ Ф. МОСКВА
И.С. КОСТ. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО	ФОРМАТ А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-198.84 АЛБЕОМ I



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ПЛОЩАДКИ И УЧАСТКА УМ 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Площадка монолитная		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15.81.510-01	Изделие закладное МН540	4.05	п.м.
				Детали		
64		2		φ8 А II ГОСТ 5781-82 l=1450	19	0.53 кг
64		3		φ8 А II ГОСТ 5781-82 l=710	19	0.28 кг
64		4		φ8 А II ГОСТ 5781-82 l=420	19	0.17 кг
64		5		φ6 А I ГОСТ 5781-82 l=2850	12	0.64 кг
64		6		φ10 А I ГОСТ 5781-82 l=4580	2	2.83 кг
64		7		φ14 А II ГОСТ 5781-82 l=4580	3	5.54 кг
64		8		φ6 А I ГОСТ 5781-82 l=1340	32	0.3 кг
				Материалы		
				Бетон М200	0.48	м ³
				Участок монолитный УМ 7		
				Детали		
64		9		Уголок 63x63x6 ГОСТ 8009-78 l=6000	2	41.34 кг
64		10		φ6 А I ГОСТ 5781-82 l=5730	3	1.29 кг
64		11		φ8 А II ГОСТ 5781-82 l=1780	1	0.71 кг
64		12		φ8 А II ГОСТ 5781-82 l=630	31	0.19 кг
				Материалы		
				Бетон М200	0.20	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			
	Арматура класса				Арматура класса			
	А-I		А-II		А-III		Прокат марки	
	ГОСТ 5781-82		Уголок		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8009-78	
Площадка монолитная	14.01	5.66	19.57	16.62	55.86	4.30	4.30	32.25
УМ 7	3.87	-	6.40	-	10.27	-	-	82.68
								82.68
								82.95

3. Защитный слой бетона 15 мм.
- Поз. 12 приварить к поз. 9.
- В местах прохода отверстия арматура вырезать по месту. Отверстие обрешить с обеих сторон дополнительной арматурой поз. 12

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	ЭСКУЗ
3	60Г 500 150
4	60Г 300 160
5	2810
8	150 160 360
10	5780
11	φ140
12	63 530 120
13	150 530 120

ТП 901-3-198.84 -КЖ

ПРИБАВАН

ПРОВЕД. АНТОНОВА
ИЖЕНЕР ПЕВЧЕВА
УЧК. ГР. АНТОНОВА
ТИП КАЗНЕВОВА
П. КОНОПЦОВ
Н. КОНТОВ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

КОРШУНОВА

СТАНЦИЯ ЛИНЕТ ЛИСТОВ Р 18

ПЛОЩАДКА МОНОЛИТНАЯ ОТМ. 0.000
УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ 7.

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Л. МОСКВА

ФОРМАТ: А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла.	24
2	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	25
3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схема расположения подвесного пути на опорах в осях 2-3. А:В Разрезы 1-1 и 4-4, 6-6, 7-7	26
5	Схема расположения металлических площадок и опор в осях 2-3. А:В Разрезы 1-1 и 4-4, 6-6, 7-7	27
6	Разрезы 5-5, 8-8 и 11-11. Элемент плана №1.	28
7	Схема расположения кронштейнов, лестниц и ограждений. Разрезы 1-1 и 4-4. Фрагмент 1	29

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация к схеме расположения металлических площадок и опор.	
7	Спецификация к схеме расположения кронштейнов, лестниц и ограждений.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные		
1.459-2, Вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
1.426-1, Вып. 1	Стальные подкрановые балки, балки путей подвесного транспорта протетом БММ.	

Вид профиля и ГОСТ, у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Код				Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции					Общая масса Т	Масса потребованного металла по кварталам (заполняется изготовителем) Т			
			1	2	3	4			Колес	Балки	Площадки	Лестницы	И		II	III	IV	
Балки и обустройство	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	I 18	1	24159				0.236					0.236					
			2	11240				0.236					0.236					
			3	24112							0.15			0.15				
			4	11240							0.15			0.15				
Швеллеры	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	С 16	5	26102					0.164				0.164					
			6	26140					0.101				0.101					
			7	11240						0.265				0.265				
Сталь холоднокатаная	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	С 60-32-3	8	13007				0.005					0.005					
			9	11240					0.005				0.005					
Сталь прокатная узловая равнополочная	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	L 63-5	10						0.021				0.021					
			11	L 100-7					0.026	0.034			0.06					
Сталь листовая	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	δ = 6	12	11240	2113				0.026	0.055			0.081					
			13						0.004				0.004					
			14								0.048			0.048				
			15															
			16	11240	1310					0.004	0.048			0.052				
Сталь широкополосая	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	δ = 8	17						0.008				0.008					
			18						0.025	0.011			0.036					
			19	11240	11200					0.033	0.011			0.044				
Сталь листовая	ВстЭПС6 Итого	δ = 4	20						0.006				0.006					
			21							0.08			0.08					
Сталь арматурная	ВстЭПС6 Итого	φ 10 А I	22	11240	11331					0.086			0.086					
			23							0.002			0.002					
Што масса металла	ВстЭПС6 Итого	φ 10 А I	24	11240					0.002				0.002					
			25							0.304	0.467	0.15		0.921				
Лестницы, площадки, перила	ВстЭПС6 Итого	φ 10 А I	26								1.57		1.57					
			27															
Всего масса металла	ВстЭПС6 Итого	φ 10 А I	28						0.304	0.467	0.15	0.57	2.491					
			29															
В том числе по маркам	ВстЭПС6 Итого	φ 10 А I	30						0.241		0.15	1.57	0.391					
			31															
Масса поставки элементов по кварталам (I) заполняется заказчиком	I II III IV	φ 10 А I	32						0.063	0.467			0.53					
			33															
			34															
			35															

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и предусматривает в част. железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Е.Хузи* (Кузнецов)

1. Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями - ми СНиП III - 18-75.

2. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75 Котел шва - БММ, кроме оговоренных.

КНВ. №		Привязан	
ТП 901-3-198.84		КМ	
ПРОВЕР.	И.И.И.И.И.И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
СТ.И.И.И.	АРХИПОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
РИС.ГРУП.	ЛИТОНОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г.П.	КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.КОНС.	ШАПИРО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И.КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ГОТ-3-198.84 Альбом II

Типовой проект

Схема расположения подвешенного пути на отм. 2.700

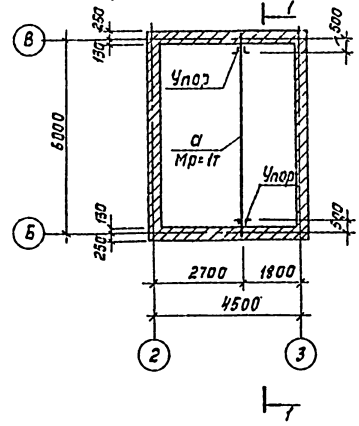
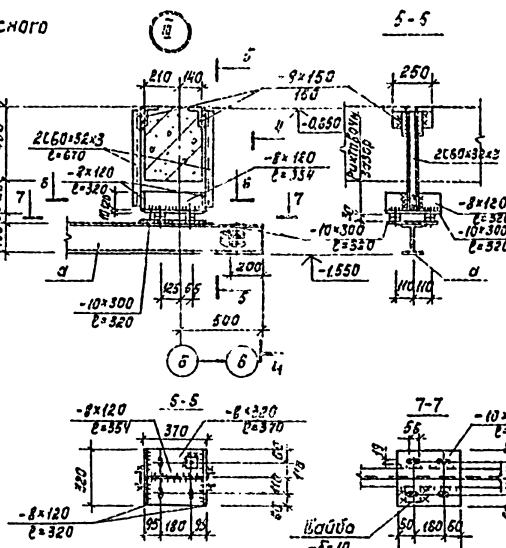
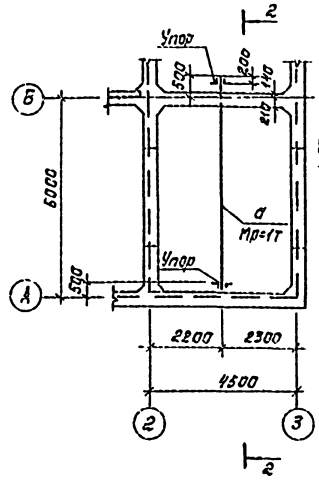
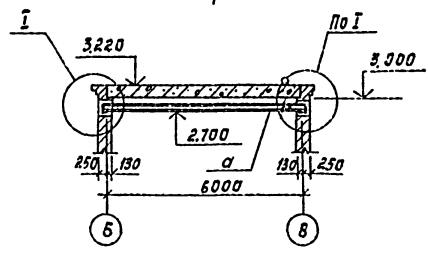


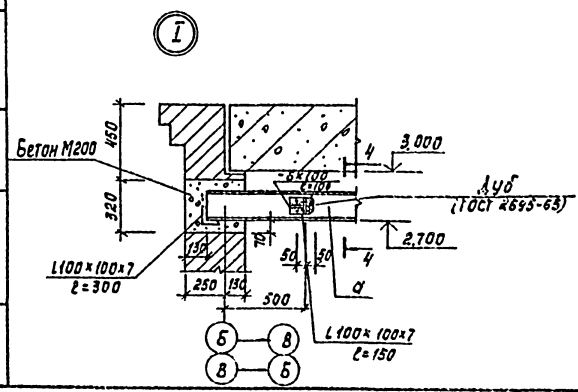
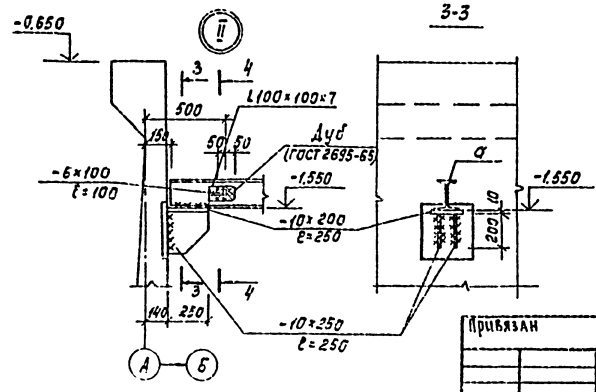
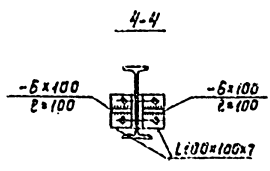
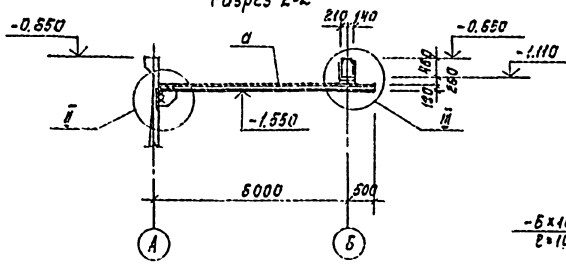
Схема расположения подвешенного пути на отм. -1.550



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Грунт по коэф.	М. марка металла	Приме чание
	Экзис	Поз.	Состав	М кН.м	N кН	В кН			
а	I		I 18		13,9			4	

1. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75). Катет шва - 6мм.
2. Крепление подкранового пути - болтовое, болты нормальной точности М12 (ГОСТ 7796-70*).
3. Все металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 595-77) за 2 раза. Ездовую поверхность подкрановых путей не окрашивать.

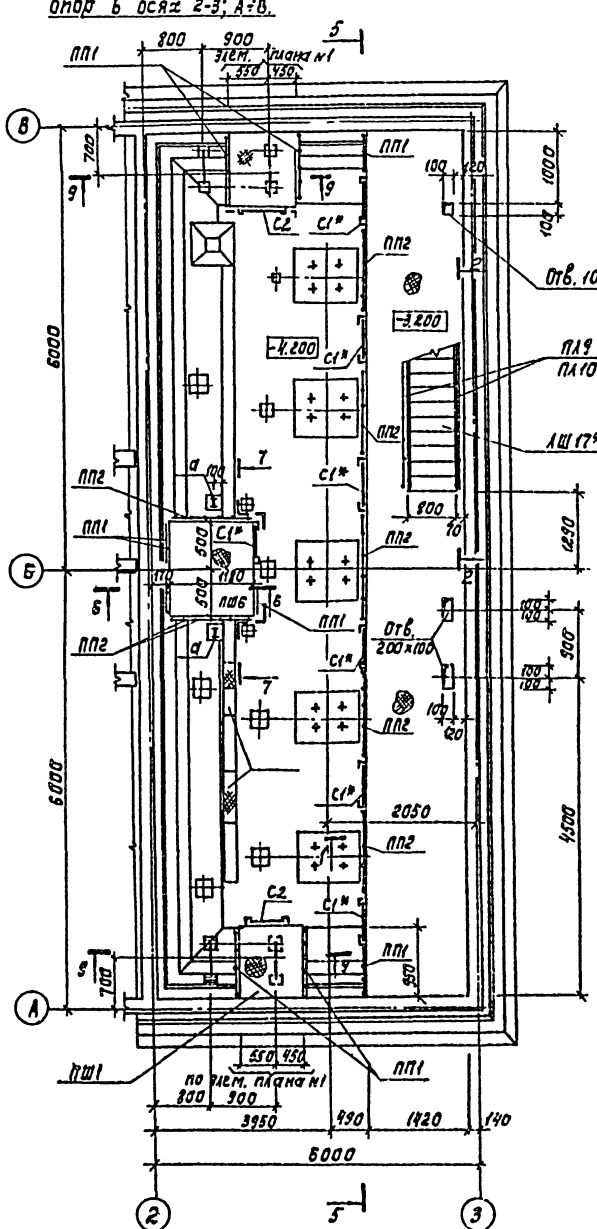
Посл.		АНТОНОВА		ТП 901-3-198.84		КМ	
С.И.М.	АНТОНОВА	С.И.М.	АНТОНОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЕМ БОД	СТАЛЬ	ЛЮС	ЛЮС
Р.И.П.	КУЗНЕЦОВ	Р.И.П.	КУЗНЕЦОВ	УГ КОНТАКТНЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ В ГАРАНТИ	Р	4	
Н.КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	Н.КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО	ЦИНИЭП		
НАЧ.ОТ.	КРАСОВИЧ	НАЧ.ОТ.	КРАСОВИЧ	ПУТИ НА ОТМЕТКАХ 2.700; -1.550	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОУДОБАЩА		
				г. МОСКВА			

Копировал Корецкая

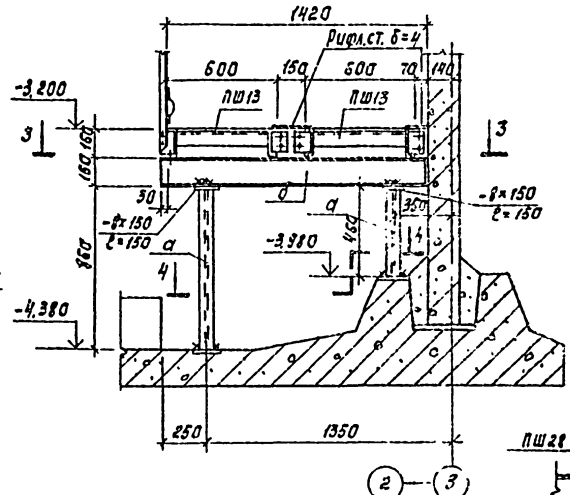
2016-02 Формат А2

СВАРЩИК
 ОТВ. СТ.
 ЭЛЕКТРИК
 МАШИНИСТ
 МАСТЕР
 ПОДРОБНОСТИ В ЛАТ.
 ВРАЩАЮЩИЕ №

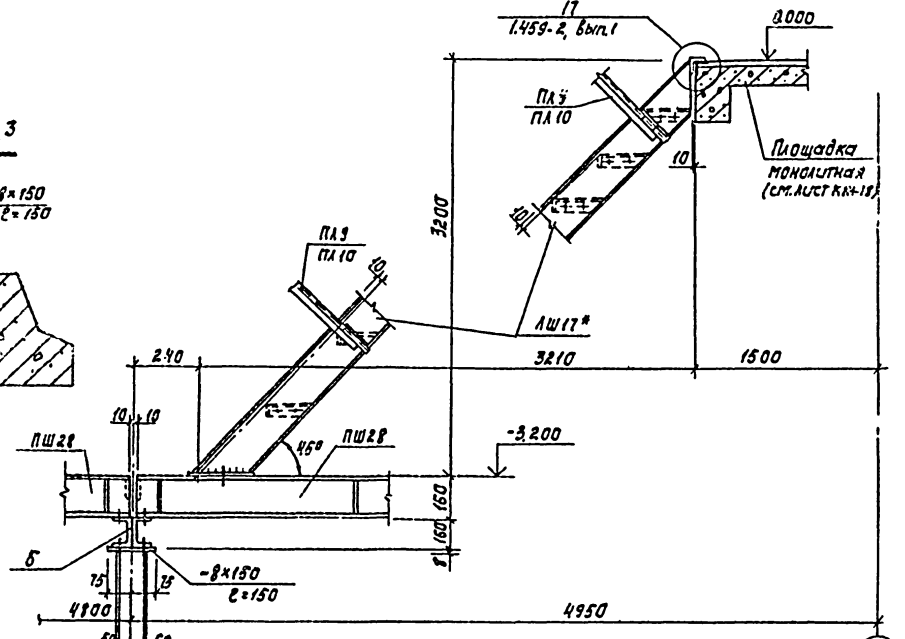
Схема расположения металлических площадок и опор в осях 2-3; А+В.



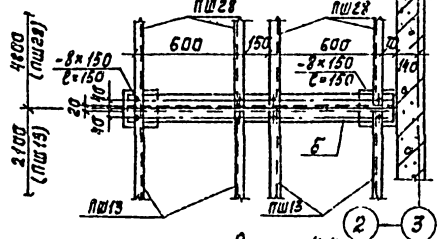
Разрез 1-1



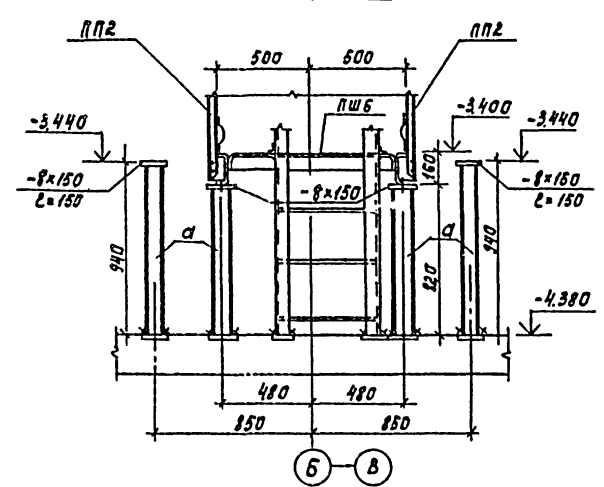
Разрез 2-2



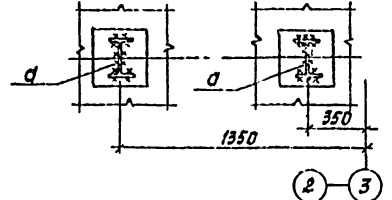
Разрез 3-3



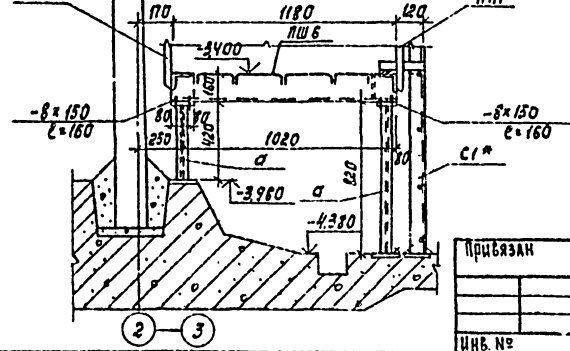
Разрез 7-7



Разрез 4-4



Разрез 6-6



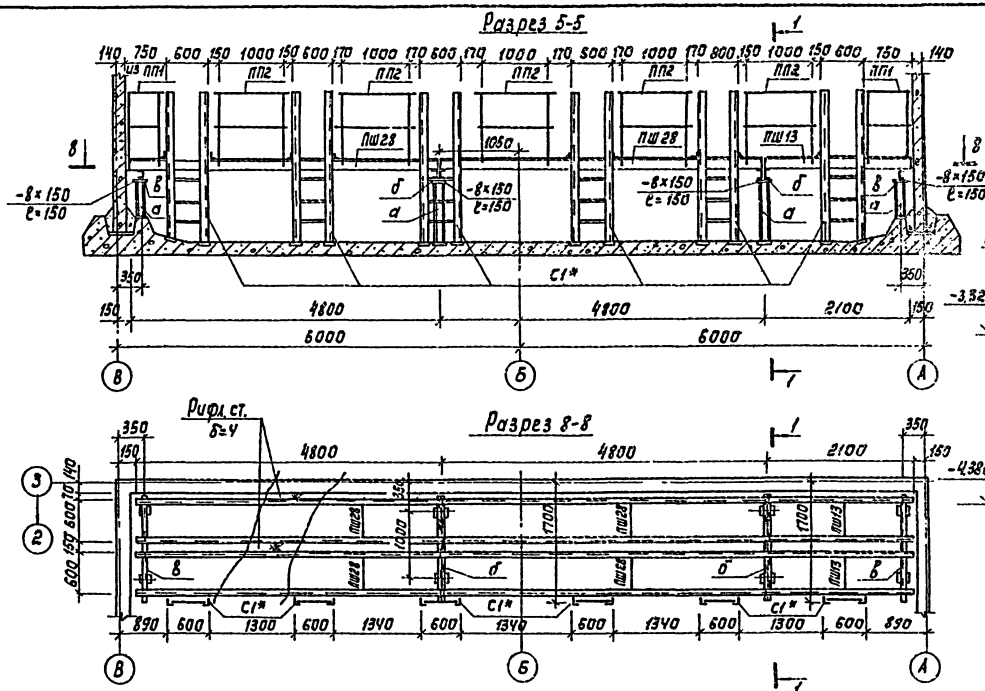
Отверстия в площадке на отм.-3200 прорезать по месту не нарушая рабочий ребер площадки.

		ТП 901-3-198.84	КМ	
Проектант	Проф. Антонова	Современная обработка промывной воды от контактных осветителей для станции производительностью в 1025 тыс. куб. м/сутки	Станция / Лист	
	Ст. инж. Петровнина		Р	5
	Инж. Антонова		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
	Инж. Кузнецов			
	Инж. Конст. Владово			
	Инж. Конст. Кузнецов	Схема расположения металлических площадок и опор в осях 2-3; А+В. Разрезы 1-4, 6-6, 7-7.		
	Нач. отд. Красавин			
Инв. №				

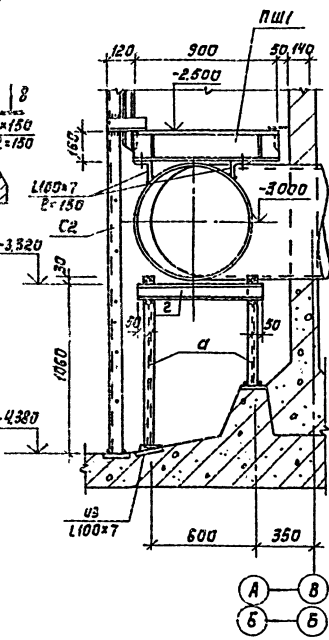
Согласовано: [Signature] Проект 901-3-198.84 Альбом I

Инв. № 001 / 002 / 003 / 004 / 005 / 006 / 007 / 008 / 009 / 010 / 011 / 012 / 013 / 014 / 015 / 016 / 017 / 018 / 019 / 020 / 021 / 022 / 023 / 024 / 025 / 026 / 027 / 028 / 029 / 030 / 031 / 032 / 033 / 034 / 035 / 036 / 037 / 038 / 039 / 040 / 041 / 042 / 043 / 044 / 045 / 046 / 047 / 048 / 049 / 050 / 051 / 052 / 053 / 054 / 055 / 056 / 057 / 058 / 059 / 060 / 061 / 062 / 063 / 064 / 065 / 066 / 067 / 068 / 069 / 070 / 071 / 072 / 073 / 074 / 075 / 076 / 077 / 078 / 079 / 080 / 081 / 082 / 083 / 084 / 085 / 086 / 087 / 088 / 089 / 090 / 091 / 092 / 093 / 094 / 095 / 096 / 097 / 098 / 099 / 100

Спецификация к схеме расположения металлических площадок и опор



Разрез II-II



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
Переходные площадки					
ПШ 3	1.459-2, Вып.1	ПШ 3	2	43	
ПШ 6	1.459-2, Вып.1	ПШ 6	1	54	
ПШ 13	1.459-2, Вып.1	ПШ 13	2	66	
ПШ 28	1.459-2, Вып.1	ПШ 28	4	140	
Ограждение переходных площадок					
ПП1	1.459-2, Вып.2	ПП1	9	12	
ПП2	то же	ПП2	7	13	
Лестницы					
ЛШ17*	1.459-2, Вып.1	ЛШ17*	1	161	* И=200 Вместо 220
Ограждение лестниц					
ПА 9	1.459-2, Вып.2	ПА 9	1	25	
ПА 10	то же	ПА 10	1	25	
Стремянки					
С1*	1.459-2, Вып.1	С1*	7	36	* И=1900 Вместо 2200
С2	то же	С2	2	46	

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Грунт	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН.м	N кН	Q кН			
a	I		I 10				4		
δ	II		2 С 16				4	ВСт3кп2	ТУ14-3023-80
δ	С		С 16				4		
z	С		С 10						

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва = 6мм.
2. Металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77).

ТН 901-3-198.84		КМ
Проектант	АНТОНОВА	СВЕРЖЕНЕНИЯ ОБРАЗКИ ПРОФЬОНОВ ВОЛН ИЛИ КИЛКТИНЫ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ВИДЫ АЭС (СЛУЖБА)
Инж. №	АНТОНОВА	РАЗРЕЗ 5-5, 8-8 И II-II. ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1.
Инж. №	КУЗНЕЦОВ	ЛИНИИ
Инж. №	КУЗНЕЦОВ	ИММЕНЕРОТНО ОБРАЗОВАНИЯ
Инж. №	ЯКОВЛЕВ	С ПЛОЩАДИ

Копировал: Корецкая

Формат А2

Технический проект 901-3-198.84 Альбом II

СОБАКОВА И КОЛЫШКИНА
ПЛА. №
ЛИСТ № ПЛА. КОЛЫШКИНА
ВЗЛОМЩИК №

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечан
АС	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ТХ	Технология производства	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Электротехническая часть	
АТХ	Автоматизация технологического процесса.	
ЭО	Электрическое освещение	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 4,901-10 выпуск 2	Деталь ввода раствора реагента ВРщ-26	
<u>Прилагаемые документы</u>		
1434.00000	Трубопровод перфорированный. Эскизный чертеж общего вида	Альбом I
998.00000	Эжектор. Эскизный чертеж общего вида	Альбом II
1433.00000	Гидроагрегатор. Эскизный чертеж общего вида	Альбом II
СО	Спецификации оборудования	Альбом IV
ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом V

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	Планы на отм. - 0,650 и 3,000	
3	Разрезы 1-1 и 2-2	
4	Схемы В1, В3, К3, К6	

Технико-экономические показатели проекта.

№ п.п.	Наименование показателей	Ед. изм.	Кол. во
1	Общая сметная стоимость	тыс. руб.	46,03 50,68
2	Стоимость строительно-монтажных работ.	тыс. руб.	40,79 45,49
3	Себестоимость обработки 1м ³ промывной воды.	коп.	2,7 1,9

Условные обозначения:

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *В.Карпов* Картошкина Е.А.

- В1 --- Хозяйственно-питьевой водопровод.
- В3 --- Трубопровод промывной и осветительной воды.
- К3 --- Сточный трубопровод
- К6 --- Пульпопровод.

1. В числителе указана величина для станции производительностью 8 тыс. м³/сутки, в знаменателе - для станции 12,5 тыс. м³/сутки.

ИВ. №		Привязан	
		ТП 901-3-198.84	
		ТХ	
И. КОНТ. ИВАНЕНКО	ПРОВЕР. ЧИГИРЕВА	ОБОРУДОВАНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАЦИИ
СТ. ИНЖ. ТАТАРСКАЯ	Р.Ч. ГР. ЧИГИРЕВА		ЛИСТ
ТА. ИНЖ. КАРТОШКИНА	ТА. СПЕЦ. ВРАСАВСКИЙ		ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. ЗАПАСОК			4
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ЦЕНА ЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ С. МОСКВА

План на отм. -0.650
М1:50

План на отм. 3.000
М1:200

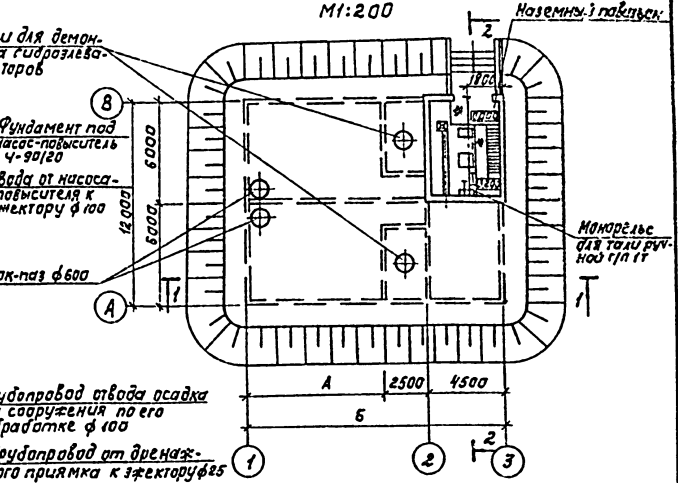
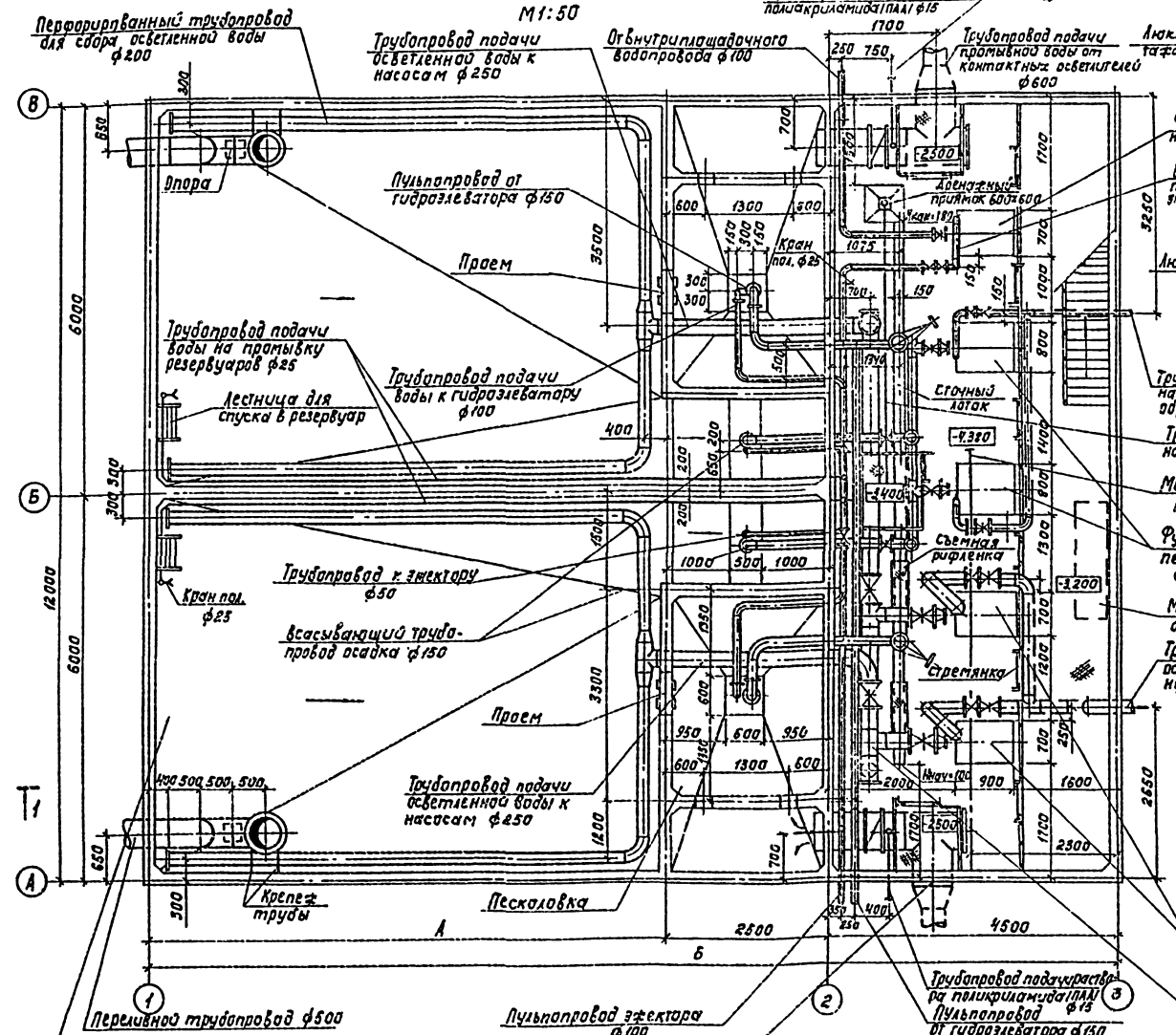


Таблица размеров

Производительность станций тыс. м ³ /сутки	А, мм	Б, мм
8	5000	12000
12,5	8000	15000

Опоры под арматуру и трубопроводы, а также закладные детали см. чертёж марки АС.

Переработанный трубопровод для сбора осветленной воды $\phi 200$

Трубопровод подачи осветленной воды к насосам $\phi 250$

Отбуртированная водопровода $\phi 100$

Трубопровод подачи раствора полиакриламид (ПАА) $\phi 15$

Трубопровод подачи прямой воды от контактных осветителей $\phi 600$

Арки для демонтажа гидрозаводов

Фундамент под насос-повыситель Ч-90/20

Вода от насос-повысителя к эжектору $\phi 100$

Анак-паз $\phi 600$

Трубопровод отвода осадка на сооружение по его обработке $\phi 100$

Трубопровод от двенадцатого приемка к эжектору $\phi 75$

Монорельс для тали ручной ГП 1Т

Фундамент под насос перекачки осадка СД-25,5/14,5

Места установки электрооборудования

Трубопровод возврата осветленной воды на очистную станцию $\phi 200$

Фундамент под насос для перекачки осветленной воды К-90/20

Всасывающий трубопровод к насосу К-90/20 $\phi 250$

В
Б
Б
А

8
А
1
2
3

Согласовано
Исполнено
ИЗМ. ЛЕН
Тех. № подл. Подпись и дата ВЗЛК. Инж. №

Привязан
Инв. №

ТП 901-3-198.84		ТХ			
Проб.	Чигирева	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	ТАТАРСКАЯ		Р	2	
Руч. гр.	Чигирева		ЦНИИЭП		
Инж.	КАРТОВИКИНА		ИНЖЕНЕРНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ		
Инж. спец.	БРАСЛАВСКИЙ		г. МОСКВА		
Н. контр.	ИВАНЕНКО	План на отм. -0.650 и 3.000			
Нач. отд.	ЗАПАТЕГОЙН	Копировал: Корецкая			

Копировал: Корецкая
Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-198.84 АЛЬБОМ I

И.О. САСОВ АНО. ПОДАТЬ АСН. КОМПАСИОНА. В.С.АМ. ИМ.И. И.В. ПОДАТЬ ПОДАТЬ И.А.А.Т. В.С.АМ. ИМ.И.

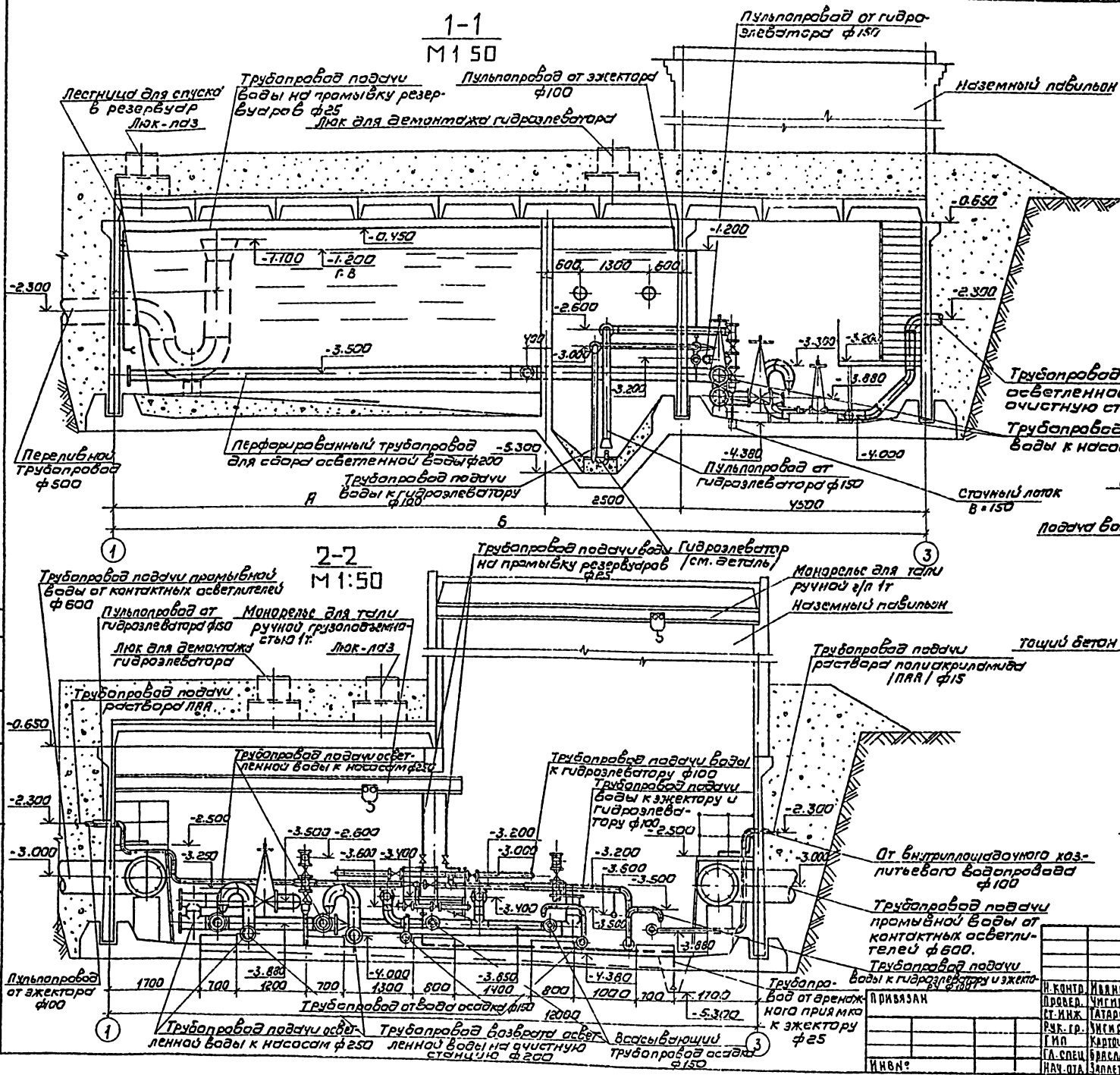
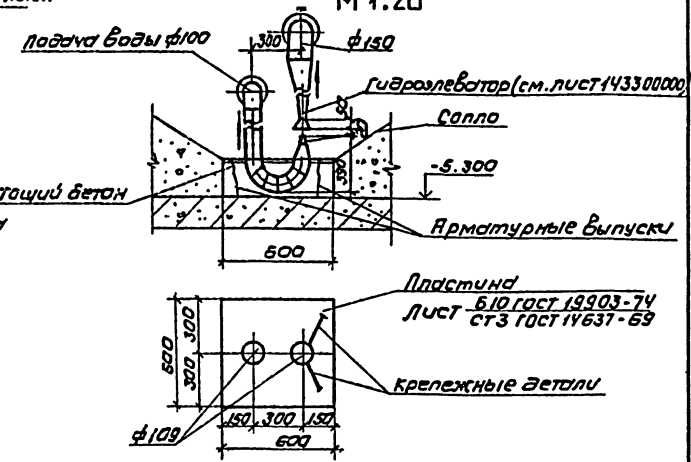


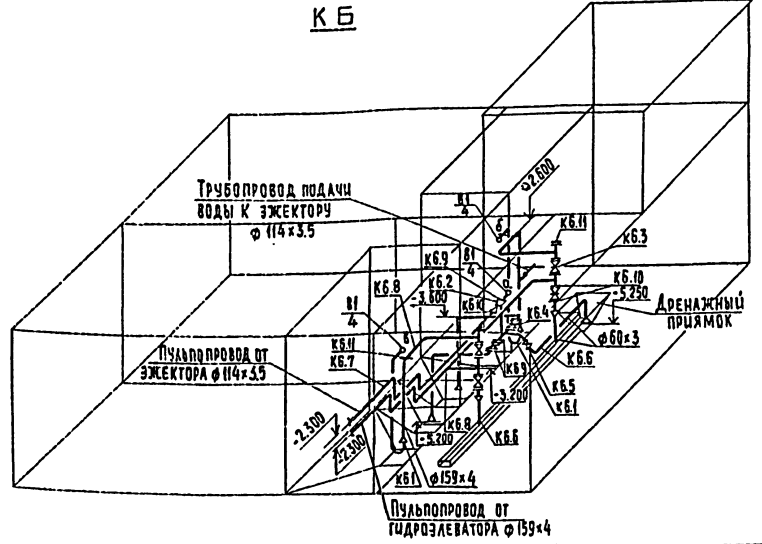
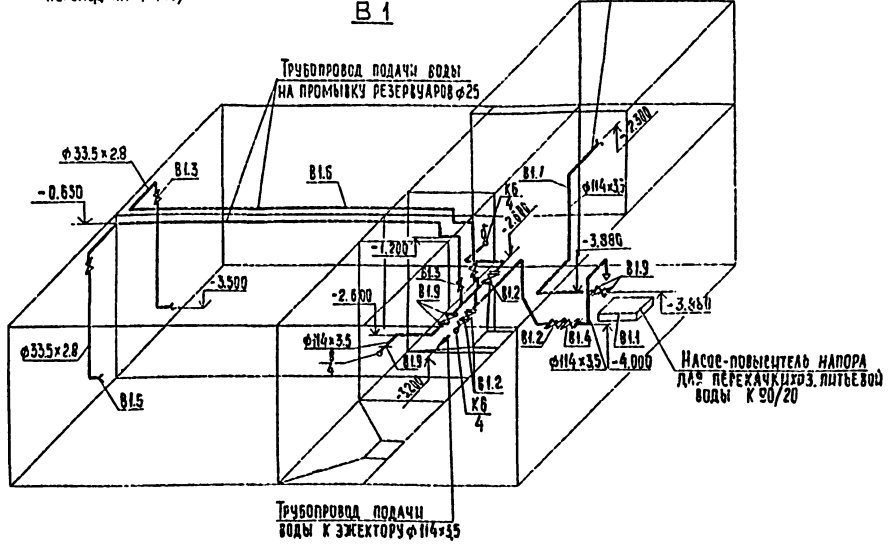
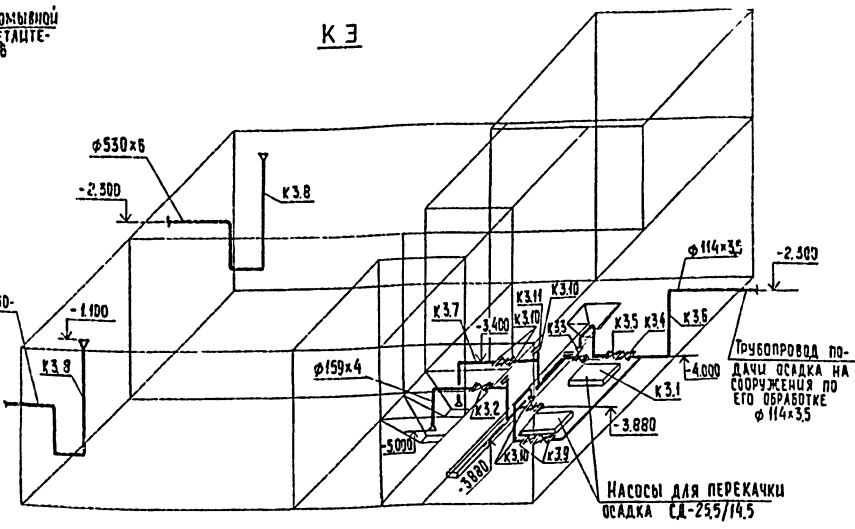
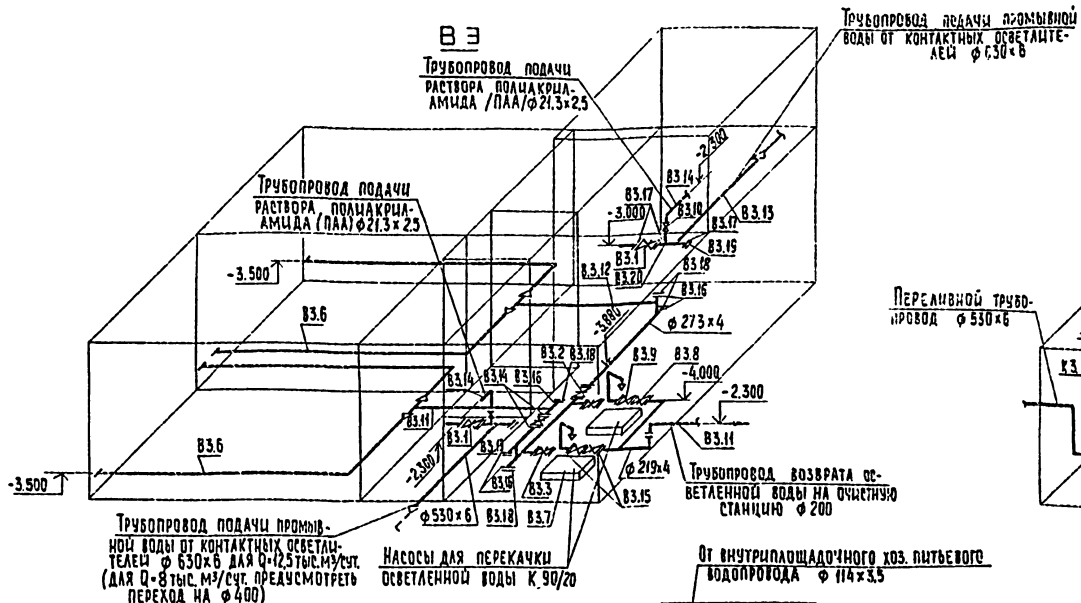
Таблица размеров

Применимость ступицы тыс.м³/сут	А мм	Б мм
8	5000	12000
12.5	8000	15000

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ГИДРОЛЕБАТОРА М 1:20

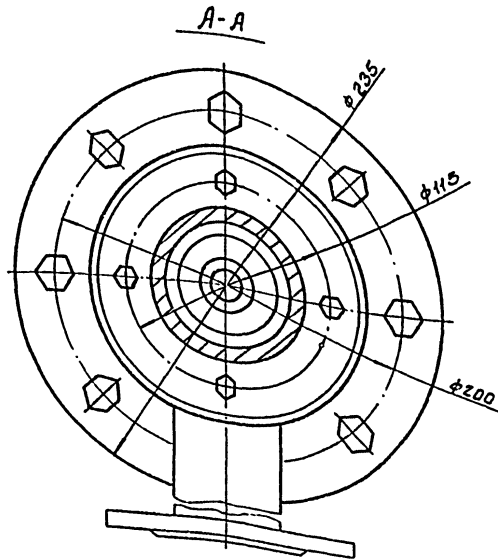
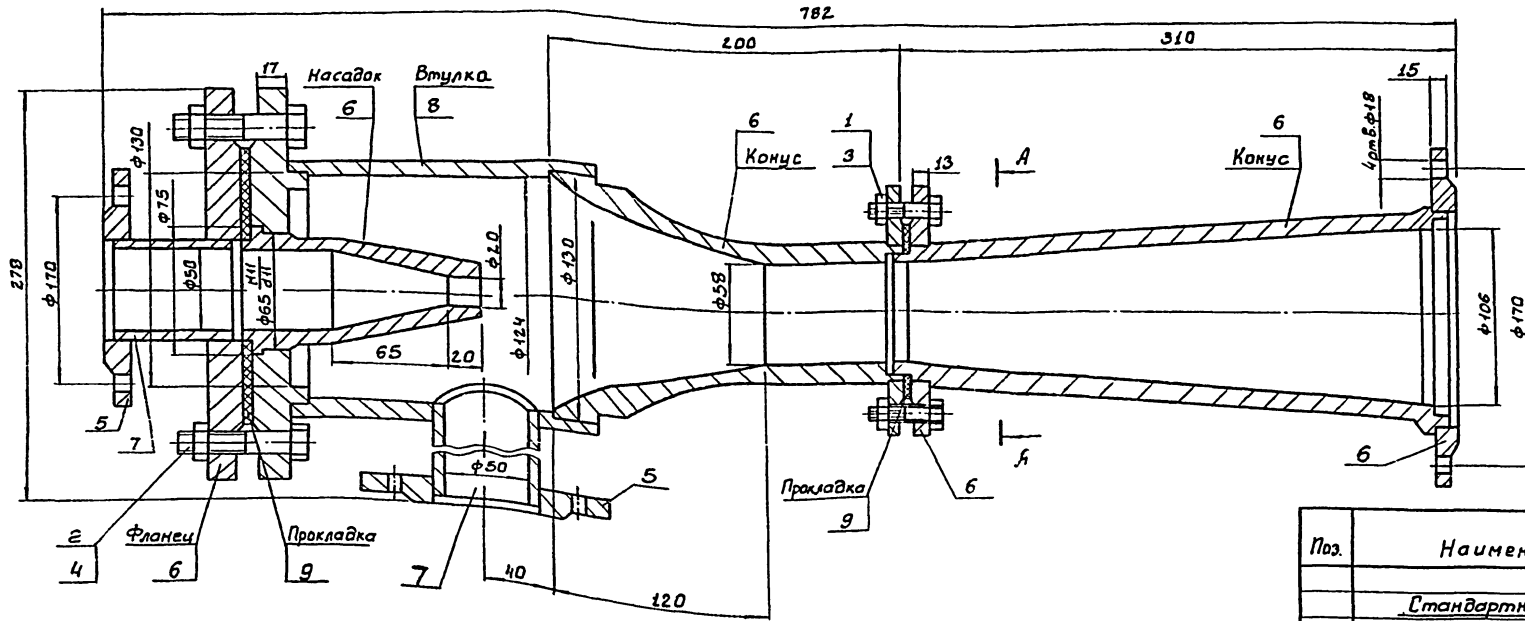


		ТП 901-3-198.84		ТХ	
И.КОНТ.	И.ВАНЕНО	К.А.			
П.ОБЕД.	У.И.М.Е.В.А.	К.А.			
С.И.Ж.	А.Т.А.Р.С.К.А.Я.	С.И.Ж.			
Р.К.Г.	У.И.М.Е.В.А.	К.А.			
Г.И.П.	К.А.Р.Т.О.Ч.Е.М.И.Н.	К.А.			
П.С.П.Е.Ц.	В.С.Л.А.М.С.К.И.	К.А.			
Н.А.Ч.-О.А.	З.А.П.Л.Е.Т.О.Х.И.Н.	К.А.			
ПРИВЯЗАН			СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОД ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ С ПОМОЩЬЮ В Д. 42.5 ТИП РАЗРЕЗЫ		
ИНВ.№			РАЗРЕЗЫ 1-1 И 2-2. ДЕТАЛЬ		
			СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 3		
			ЦИНИЭП НИЖЕГОРНОГО ВОДОУСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА		
Копирова: Коршунова			ФОРМАТ: А 2		



1. Материалы и оборудование представленные в спецификации оборудования и в ведомости потребности в материалах учтены в пределах осей сооружений.
2. Металлические трубы в насосном отделении окрасить масляной краской за 2 раза в соответствии с их технологическим назначением.

Привязан		ТП 901-3-198.84		ТХ	
И. КОНТР.	И. ВАНЕНКО	КОНСТРУКТОР	ЧИГУРЕВА	СТАНЦИЯ	Лист
ПРОВЕР.	И. ВАНЕНКО	УЗ. ИНЖ.	ТАТАРСКАЯ	Р	4
УЗ. ГР.	ЧИГУРЕВА	НАЧ. ОТД.	БРАТ-ВАСКО	Схемы В1, В3, К3, К6	
ДИП.	КАРПОВИНА	НАЧ. ОТД.	ЗАПЕТОХИНА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Техническая характеристика

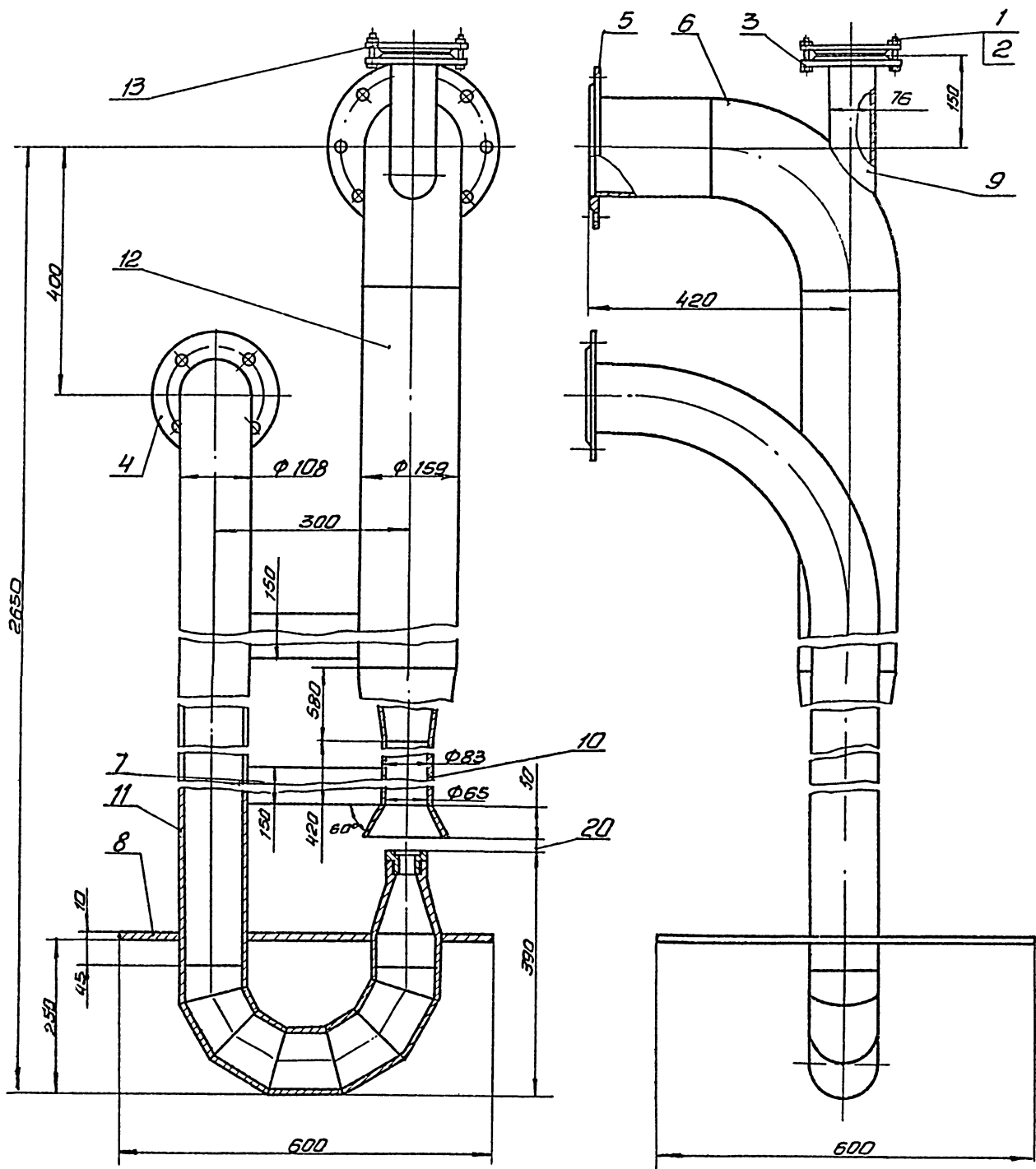
1. Напор рабочей Воды, МПа - 0.5...0.6
2. Расход рабочей Воды, л/с - 30
3. Напор эжектора, МПа - 0.15
4. Высота всасывания, МПа - 0.03

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М12*55.58.01 ГОСТ 7798-70	4	
2	Болт М16*65.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
3	Гайка М12-6Н.5.01. ГОСТ 5915-70	4	
4	Гайка М16-6Н.5.01. ГОСТ 5915-70	8	
5	Фланец 1-50-6Ст25 ГОСТ 12820-80	2	
<u>Материалы</u>			
6	Ст.3 ГОСТ 380-71	20.7кг	
7	Труба 57*3.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0.17м	0.8кг
8	Труба 140*8 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0.18м	4.75кг
9	Пластина I, лист ТМКШ-М-3 ГОСТ 7338-77	0.1кг	

Технические требования

1. Сварные швы: по ГОСТ 16037-80.

		998.00.000	
		ЭЖЕКТОР	
		Эскизный чертёж общего вида	
РАЗРАБ. ПРОФ.Т.КОНТ. И.КОНТ. УТВ.	ЗАПОЗН. РЫСКИ РЫСКИ ГРАФСКИЙ ХРОМИКИ СХЛАБЕНКО	29	1:2
		Лист 1 из 1 ИЖ.ОБОРУДОВАНИЯ КО	



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<i>Стандартные изделия</i>			
1	Болт М12х55,58,01 ГОСТ 7798-70	4	
2	Гайка М12-6Н.5.01 ГОСТ 5915-70	4	
3	Фланец 1-55-6 Ст25 ГОСТ12820-80	1	
4	Фланец 1-100-6 Ст25 ГОСТ12820-80	1	
5	Фланец 1-150-6 Ст25 ГОСТ12820-80	1	
6	Отвод 90° 169х4,5 ГОСТ 17315-77	1	
<i>Материалы</i>			
7	Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	11кг	
8	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	28,2кг	
9	Труба 76х4,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0,2м	1,7 кг
10	Труба 83х9 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0,42м	6,7кг
11	Труба 108х4,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	3м	3,5кг
12	Труба 159х4,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	1,2м	20,6 кг
13	Ст. 3 ГОСТ 380-71	5кг	

Техническая характеристика

1. Напор рабочей воды, МПа ≈ 0,6
2. Расход рабочей воды, л/с ≈ 30
3. Напор гидроэлеватора, МПа ≈ 0,15

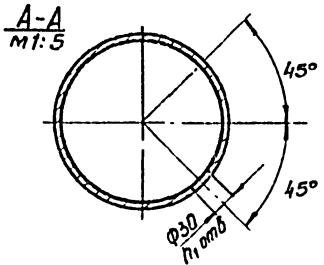
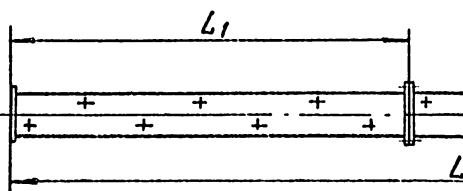
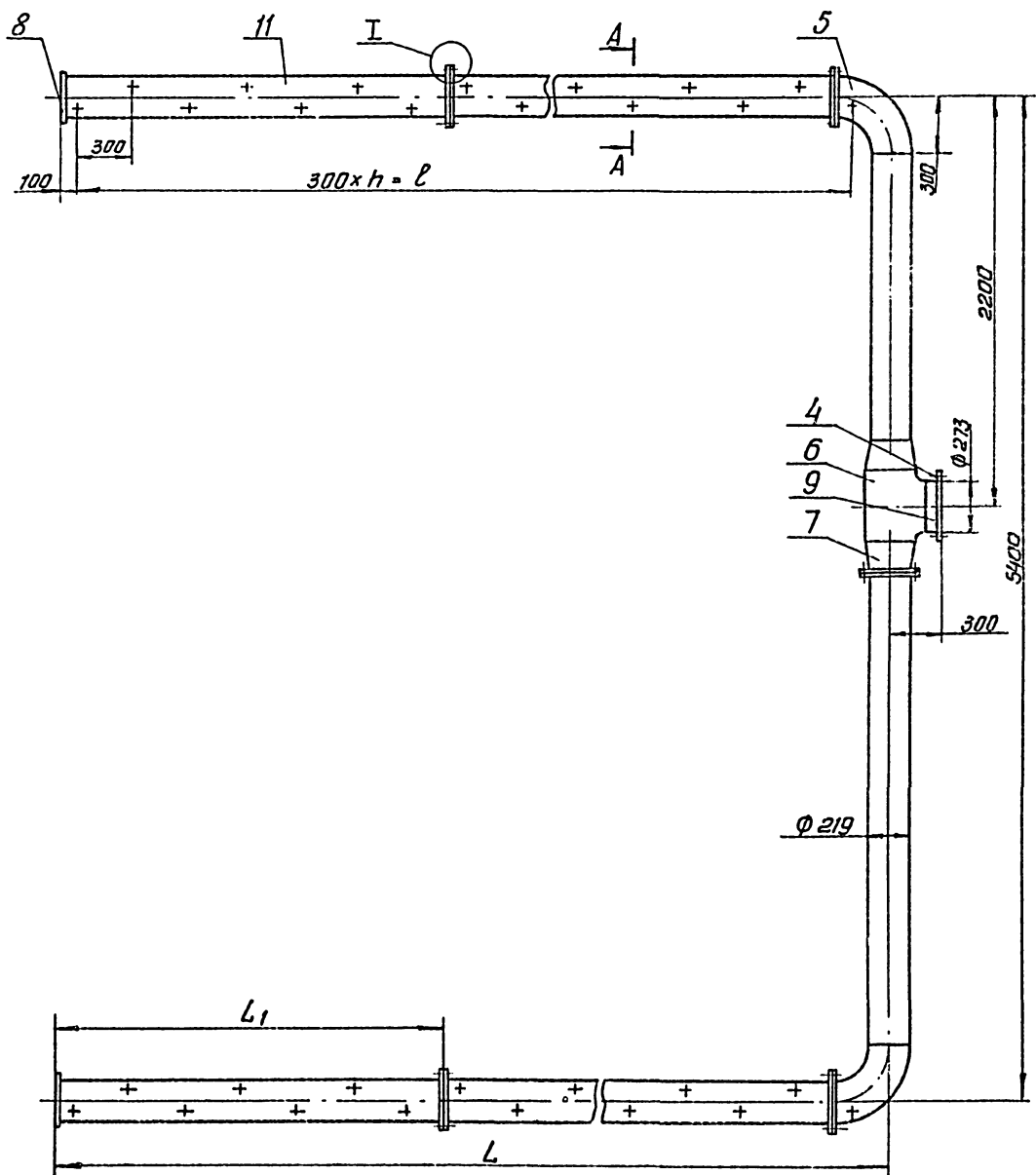
Технические требования

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

				1433. 00. 000		
				Гидроэлеватор		
				Эскизный чертёж		
				общего вида		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРБ.	Янозин	3/84			124	1:5
ПРОВ.	Рысин					
Т. Контр.	Рысин					
ГКО	Графский					
Н. Контр.	Хромыхина					
ЧТБ.	Сухаренк					
				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		

Альбом П

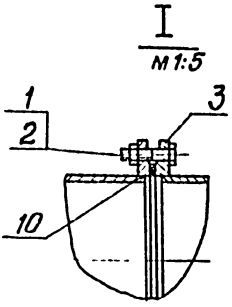
Типовой проект 901-3-198-84



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	L ₁	l	h	h ₁	
1434.00.000	4500	2100	4200	14	15	483
-01	7500	3600	7200	24	25	640

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнит. масса включая НДС
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М16х60. 58.01 ГОСТ 7798-70	40	
2	Гайка М16-6Н.5.01 ГОСТ 5915-70	40	
3	Фланец 1-200-2.5 Ст25 ГОСТ12820-80	10	
4	Фланец 1-250-2.5 Ст25 ГОСТ12820-80	1	
5	Отвод 90° 219х6 ГОСТ 17375-77	2	
6	Тройник 273х8 ГОСТ 17376-77	1	
7	Переход к 273х7-219х6 ГОСТ17378-77	2	
<u>Материалы</u>			
8	Лист Б-6 ГОСТ19903-74 Ст 3 ГОСТ14637-79		3,86кг
9	Труба 273х7 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-79	0,11м	5,1кг
10	Пластина I, лист-тмкц-м-3 ГОСТ1338-77	0,13кг	
<u>Переменные данные для исполнения</u>			
<u>1434.00.000</u>			
11	Труба 219х5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-79	12,5м	330 кг
<u>1434.00.000-01</u>			
11	Труба 219х5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-79	18,5м	487 кг

Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

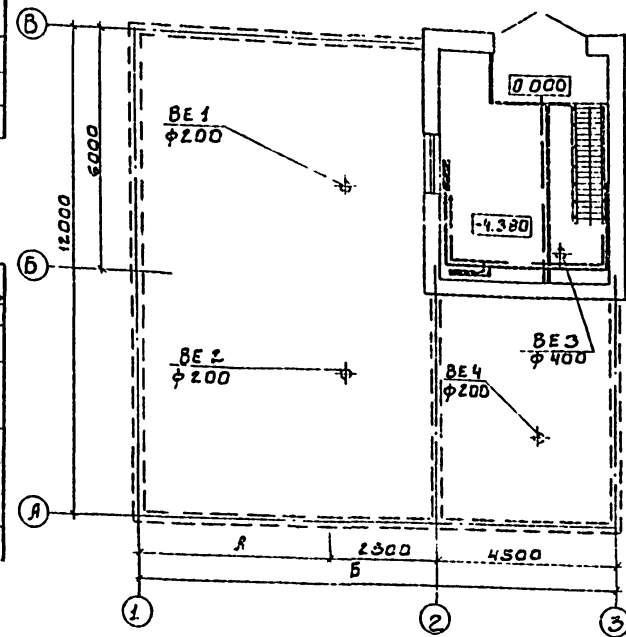


			1434.00.000		
Разраб.	Экз. и инж.	Дата	Стдия	Масса	Масшт.
Пров.	Рысин			см	1:20
Т. контр.	Рысин			табл.	
ГКО	Графский			лист	листов 1
Н. контр.	Хромыхин			ЦНИЭП инж. оборудования, КО	
Угв.	Сухаренко				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечания
0В-1	Общие данные. План на отм. 0.000 и -4.300	
	Схема системы отопления. Схемы систем ВЕ1+ВЕ4	
	Узел управления.	

План на отм 0.000



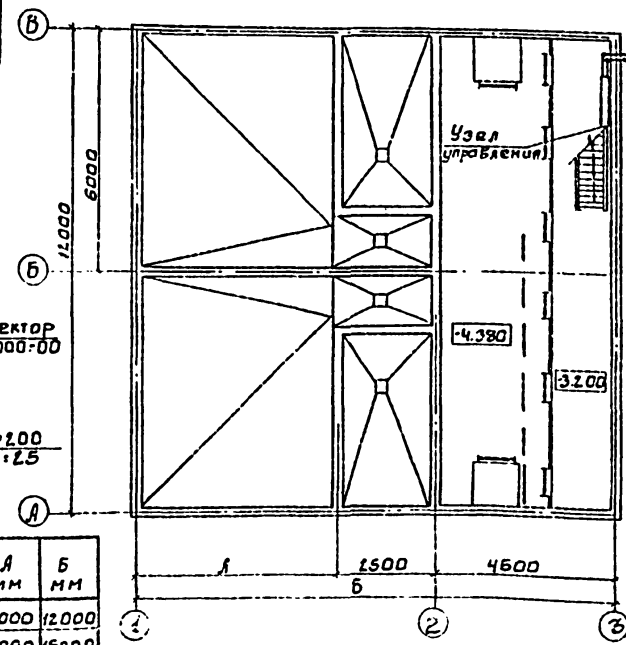
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы:		
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
1.494-32	Экраны и дефлекторы вытяжных шахт.	
5.904-10	Узлы прохода через покрытия промышленных зданий	
Прилагаемые документы:		
0ВСО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки 0В	
0ВВМ	Ведомость потребности в материалах.	

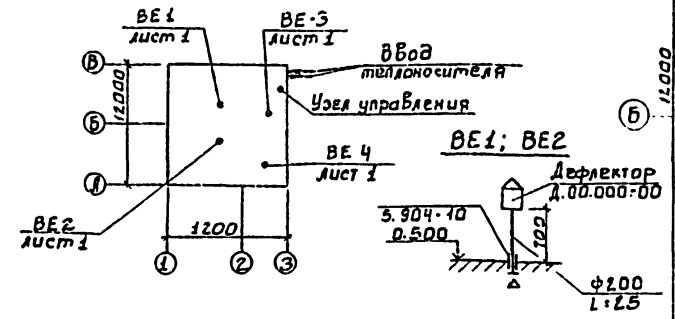
Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м³	Периоды года при tн:°C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Установленная мощность, кВт
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Для станции гидроиспытания	307	-30	8327	—	—	8327	—	—
			7160			7160		

План на отм. -4.380



План-схема



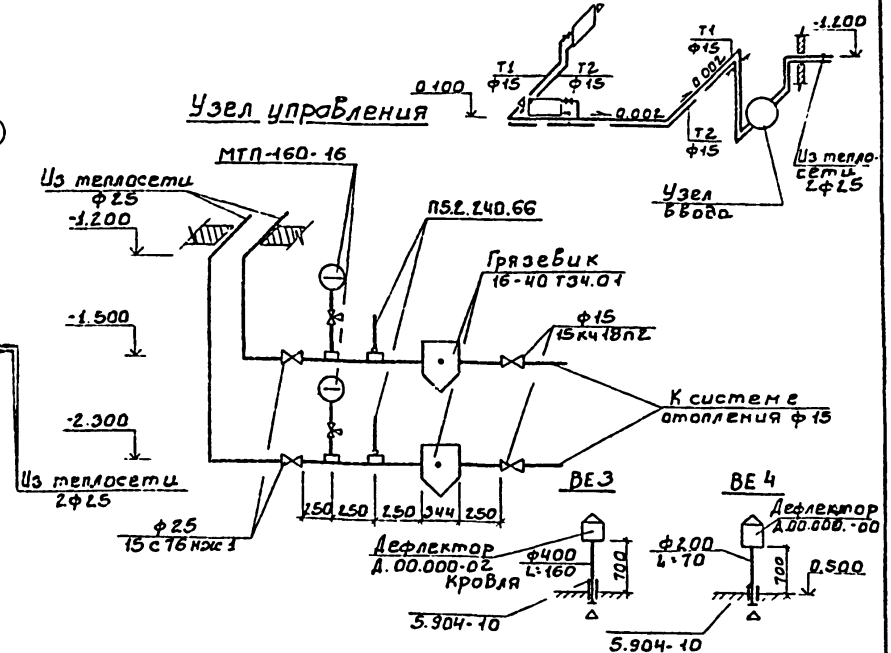
Общие указания
 Проект отопления и вентиляции разработан на основании:
 - архитектурно-строительных и технологических чертежей, выполненных ЦНИИЭП инженерного оборудования;
 - технического задания на проектирование;
 - действующих строительных норм и правил.
 Проект выполнен для расчетной наружной температуры для отопления -30°С. Внутренние температуры в помещениях приняты по заданию технологов и соответствующим частям СНиП. Коэффициенты теплопередачи определены в соответствии со СНиП II-3-79.

Теплоснабжение
 Источником теплоснабжения являются тепловые сети, теплоноситель - вода с параметрами 150-70°С. Схема присоединения системы отопления непосредственная.

Отопление
 В здании запроектирована двухтрубная система отопления с нижней разводкой, тупиковая. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М-140.10. Воздуходувание осуществляется через воздушные краны. Радиаторы монтируются с прокладками, выдерживающими температуру теплоносителя. Нагревательные приборы и трубопроводы окрашиваются масляной краской 2 раза. Рабочий напор в системе отопления Н: 10000 кг/см².

Вентиляция
 В насосной предусмотрена естественная вентиляция. Вытяжка осуществляется дефлекторами.
 Монтаж отопительно-вентиляционных систем вести в соответствии со СНиП II-29-75.

Система отопления



Тупиковый проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 ГИП *Евгений Картошкина*

Для станции производства пара	А мм	Б мм
8	5000	12000
12,5	8000	15000

ИНВ.№		ПРИВЯЗАН	
		ТП 301-3-198.84	
		0В	
И.КОНД	ГРЯЧЕВА	ПРОЕКТ	СООРУЖЕНИЯ
ДРОВЕД	КАРЕЙМА	РАСЧЕТ	ВОДОТЭПЛЯТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК
СТ.ИНЖ	ЛОГИНОВ	ОБЪЕКТ	СТАНЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ТЕПЛОТРАС
ВУК.ГО.	ГОРЧЕВА	УЗЛЫ	И ИХ СЪЕДИНЕНИЯ
ГИП	ГРЯЧЕВА	УЗЛЫ	УЗЛЫ
НАЧ.ОТД	ПЛАТОНОВ	УЗЛЫ	УЗЛЫ
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА	
		Г.МОСКВА	

Ведомость чертежей основного комплекта марки ЭМ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Альбом I

901-3-198.84

Типовой проект

ОБЪЕКТ И НАЗВАНИЕ

Лист	Наименование	Примечание
ЭМ-1	Общие данные.	
ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220 В	
ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная управления насосами М1÷М5 Схема подключения РТЗД-1	
ЭМ-4	Схема электрическая принципиальная управления затворами М6, М7 и задвижками М8÷М11	
ЭМ-5	Схема подключения электрооборудования шкафа РТЗД2 задвижки и затворы М6÷М11	
ЭМ-6	Кабельный журнал	
ЭМ-7	Размещение электрооборудования и кладка кабелей. План на отк.-3200, -4200	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.401-218 А385	Ссылочные задания (материалы для проектирования) и установочные чертежи распределительных шкафов и шкафов.	1978г
4.401-260 А159	Практика кабелей на конструкциях	1979г
4.401-255 А155	Узлы и детали для практики кабелей	1979г
ОЛХ.084.215	НКУ. Управление электрооборудованиями затворов и регуляторами арматуры для промышленности и коммунального хозяйства.	
	Прилагаемые документы	
9013-т.ч.Альбом А	Спецификации оборудования	
9013-т.ч.Альбом Б	Ведомость потребности в материалах	

Лист	Наименование	Примечание
ЭМ-7	Спецификация оборудования	

Наименование	Един. изм.	Технич. данные
Расчетная мощность силового электрооборудования	кВт	16
Расчетная мощность электроосвещения	кВт	2
Естественный коэффициент мощности		0.85

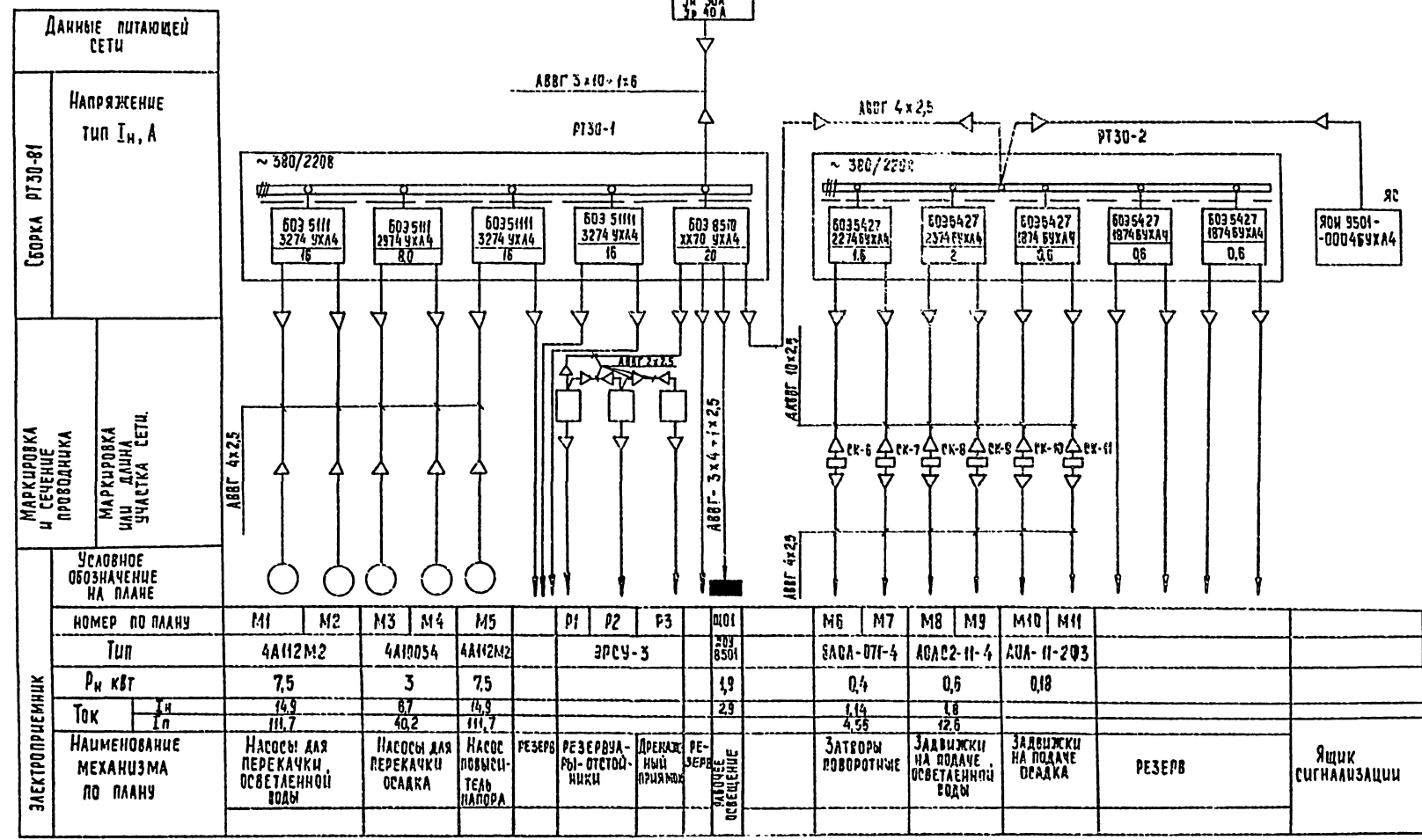
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *М.С. Шерстякова*.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №	ТП 901-3-198.84	ЭМ
Н. КОНТРОЛЬ ШЕРСТЯКОВА		
ПРОБЕД. РАБЕВИЧЕВ		
СТ. ИНЖ. КОМАЗКОВА		
РИС. ДР. КОЗЛОВ		
ТИП. ИНЖ. КОЗЛОВ		
РАСЧЕТ. РАМАНОВ		
ИЗМ. СТА. ДАНИЛОВ		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ЦНИИЭП ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО г. МОСКВА.
СТАДИЯ	АРХИТ.	ЛИСТЫ
Р	1	7

Р расч. = 18 кВт
 J расч. = 32А

Альбом II

Типовой проект 901-3-198.84



□ ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

Имя, №, дата, подпись, печать, ведом. штамп

		ТП 901-3-198.84		ЭМ			
ПРИВЯЗАН	И. КОМУ	ШЕРСТЯКОВА	<i>[Signature]</i>	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ С КОНТАКТНОЙ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДСТВА ЧИСТОТЫ 8 И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПРОВЕР.	ПОЛЕВШИКОВА	<i>[Signature]</i>		р	2	
	С. М. И. Э.	ПОЛИАКОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
	Р. К. Г. Р.	ПОЛЕВШИКОВА	<i>[Signature]</i>				
И. П.	ШЕРСТЯКОВА	<i>[Signature]</i>	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СЕТИ ~ 380/220 В			ФОРМАТ А2	
И. П. №	Г. А. СПЕЦ.	ГОЛЬЦМАН	<i>[Signature]</i>	Копировал:	Хюппенен		
	И. П. №	ДАВЫДОВА	<i>[Signature]</i>				

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ШКАФА РТ30-1

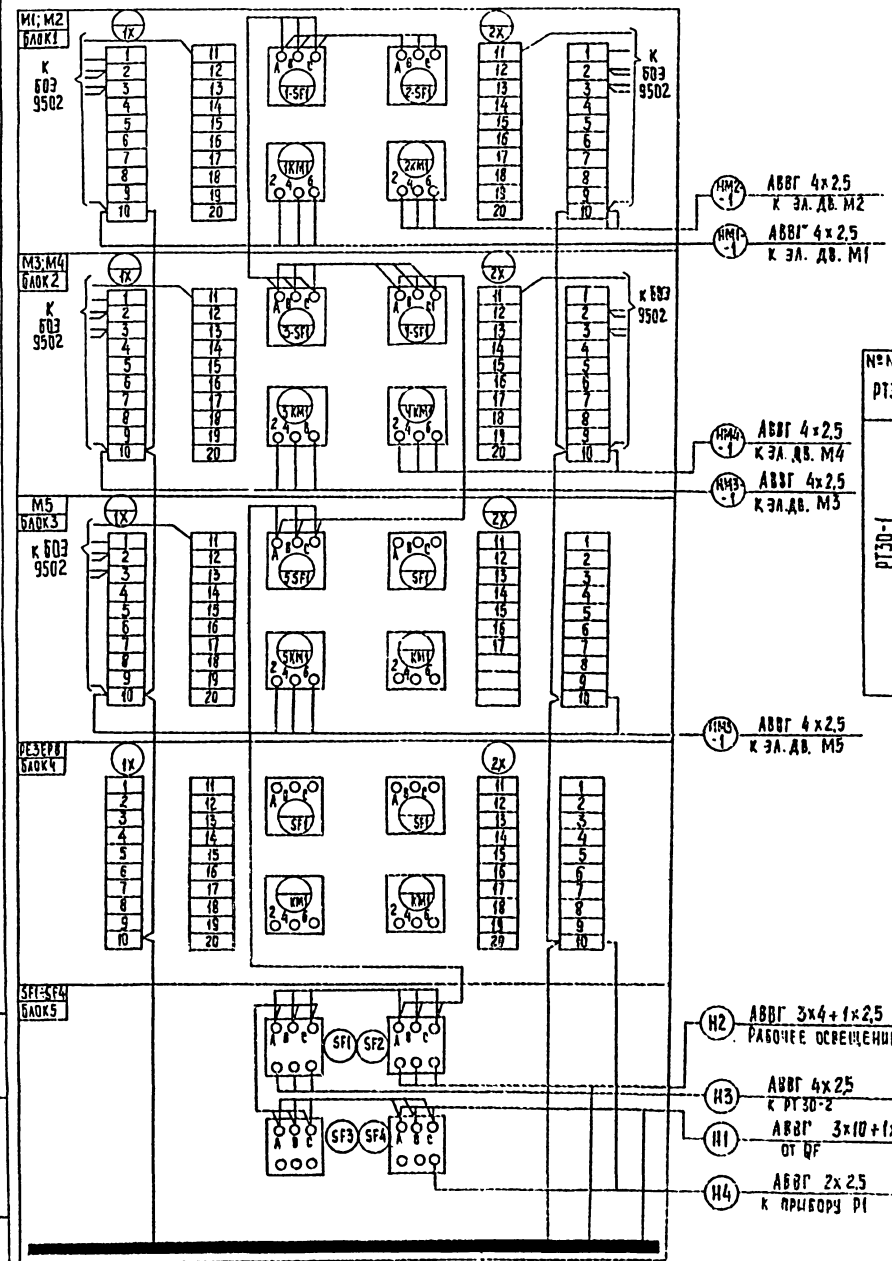
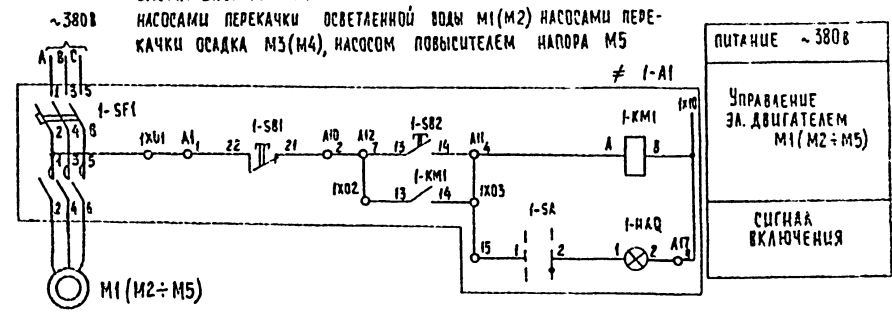


СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ ПЕРЕКАЧКИ ОСВЕТАЕННОЙ ВОДЫ М1(М2) НАСОСАМИ ПЕРЕКАЧКИ ОСАДКА М3(М4), НАСОСОМ ПОВЫСИТЕЛЕМ НАПОРА М5



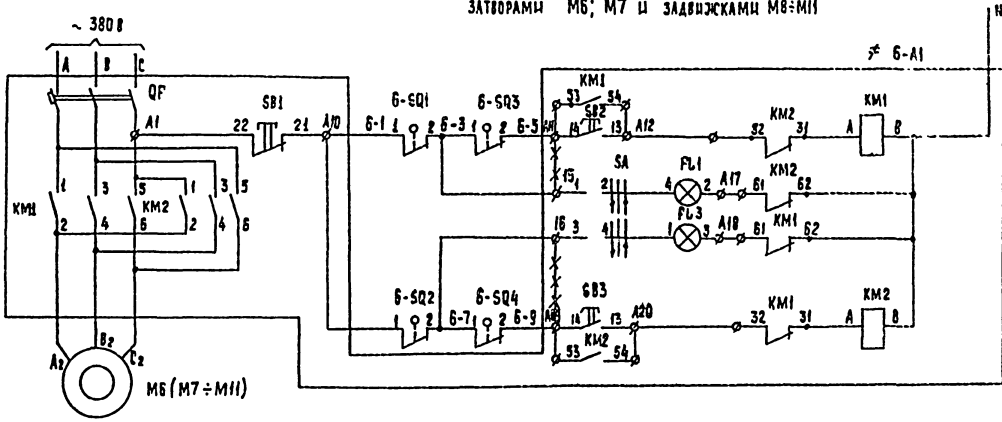
№№ РТ30	№№ АВИАТ.	№№ БЛОКА	Тип блока	
			В ШКАФУ	НА ДВЕРИ
РТ30-1	M1	БЛОК 1	603 5111 3274 16 - 32 16	206 603 9502
	M2	БЛОК 2	603 5111 2974 8,0 - 29 8,0	
	M3	БЛОК 3	603 5111 3274 16 - 32 48	
	M4	БЛОК 4	603 5111 3274 16 - 32 16	
	M5	БЛОК 5	603 8510 XX70 20 - XX 20	
РЕЗЕРВ	БЛОК 4	603 5111 3274 16 - 32 16		
SF1-SF4	БЛОК 5	603 8510 XX70 20 - XX 20		

ПОЗ. ОБОЗН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ШКАФ РТ30-1		РТ30-1
№ 1-#5	ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ М1÷М5		
	БЛОК 5111 3274 16 - 32 16	3	
	БЛОК 5111 2974 8,0 - 29 8,0	1	
	БЛОК 8510 XX70 20 - XX 20	1	
<u>АППАРАТУРА ПО МЕСТУ</u>			
M1÷M2;	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112М2 ~ 380В		
M5	N 75 кВт	3	
M3; M4	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100S ~ 380В	2	
	N 3 кВт		

АЛБСМ II
 901-3-198.84
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ИСХ. № РАБ. ПОДРОБЬ И ДАТА
 АЛБСМ. ШЕНЯ

ТП901-3-198.84		ЭМ
И. КОНТР.	ШЕРСТЯКОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОМПАНИИ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРИВОДТЕЛАНОВОГО ВОДОВОДОСТАВЛЕНИЯ И ЧИСТКИ
ПРОВЕР.	ПОЛЕВИКОВА	
С. И. ИЖ.	ПОЛЕВИКОВА	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ М1÷М5 СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ РТ30-1
Р. К. Г. Р.	ПОЛЕВИКОВА	
С. П. О.	ШЕРСТЯКОВА	УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ М1÷М5 СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ РТ30-1
И. А. С. О. Ч.	ГОЛЫШКИН	
Л. В. Ч. А. Д.	ЛАНИН	
ИНВ. №		СТАНЦИЯ АУСТ
		ЛШТОВ
		Р 3
		УНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЗДРАНЕНИЕ г. МОСКВА

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ
ЗАТВОРАМИ М6, М7 И ЗАДВИЖКАМИ М8-М11



Питание ~ 220В	
Сигнал ручного закрытия	Открытие
	Сигнал
Сигнал ручного закрытия	Сигнал
	Закрытие

ДИАГРАММА ЗАМЫКАНИЯ КОНТАКТОВ
КОНЕЧНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ SQ1, SQ2 И
МУФТ ПРЕДЕЛЬНОГО МОМЕНТА SQ3, SQ4

Обозначение	Номер контактов	Промежуточное положение		
		Открыто	Промежуточное	Закрыто
SQ1	3-4	—	—	*
	1-2	—	—	*
SQ2	1-2	—	—	*
	3-4	—	—	*
SQ3	1-2	—	—	*
	3-4	—	—	*
SQ4	3-4	—	—	*
	1-2	—	—	*

* КОНТАКТ ЗАМКНУТ
* КОНТАКТ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

№№	№№	№№	Тип блока		на аверу
			в шкафу		
РТ301	М6	Блок 1	Б03 5427	22746	22
				16	16
	М7	Блок 2	Б03 5427	22746	22
				2	2
	М10	Блок 3	Б03 5427	16746	16
			0,6	0,6	
Резерв	Блок 4	Б03 5427	16746	16	
				0,6	0,6

Б03 9502

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
Шкаф РТ30-81			
РТ301			
№ 6, №7	ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕ-		
№ 8; №11	ЛЯМИ М6 ÷ М11		
	Блок 5427	22746	22
		1,6	1,6
	Блок 5427	16746	16
		0,6	0,6
	Блок 5427	22746	22
		2	2
АППАРАТУРА ПО МЕСТУ			
М6, М7	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ВА04-071-4		
	~ 380В	N = 0,4 кВт	2
М8 ÷ М9	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А0ЛС2-11-4	~ 380В	
		N = 0,6 кВт	2
М10, М11	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А0Л-11-2Ф3		
	~ 380В		2

- Горение обеих ламп сигнализирует АВАРИЮ.
- XX - ДЕМОНТИРОВАТЬ

ТП 901-3-198.84		ЭМ	
И. КОМП. ШЕРСТЯКОВА	ПРОВЕР. ПОЛЕВИКОВА	СООРУЖЕНИЯ ОТРАБОТКИ ПРОМОННОГО	СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
ЕС ШИЖ. ПОМАЗКОВА	Р.К. ГР. ПОЛЕВИКОВА	КОЛ-ВО КОНТАКТНЫХ УСТАНОВКАМ	Р 4
Г.Ш. ШЕРСТЯКОВА	Г.Ш. ШЕРСТЯКОВА	КОЛ-ВО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	
Г.А. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН	НАЧ. ОТД. ДАНИЛАВ	КОЛ-ВО И 125 ТИС. М/ЧУТКИ	
		СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИ-	ЦНИИЭП
		ПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАТВОРАМИ	ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ
		М6; М7 И ЗАДВИЖКАМИ М8-М11	Г. МОСКВА

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ШКАФА РТ30-2

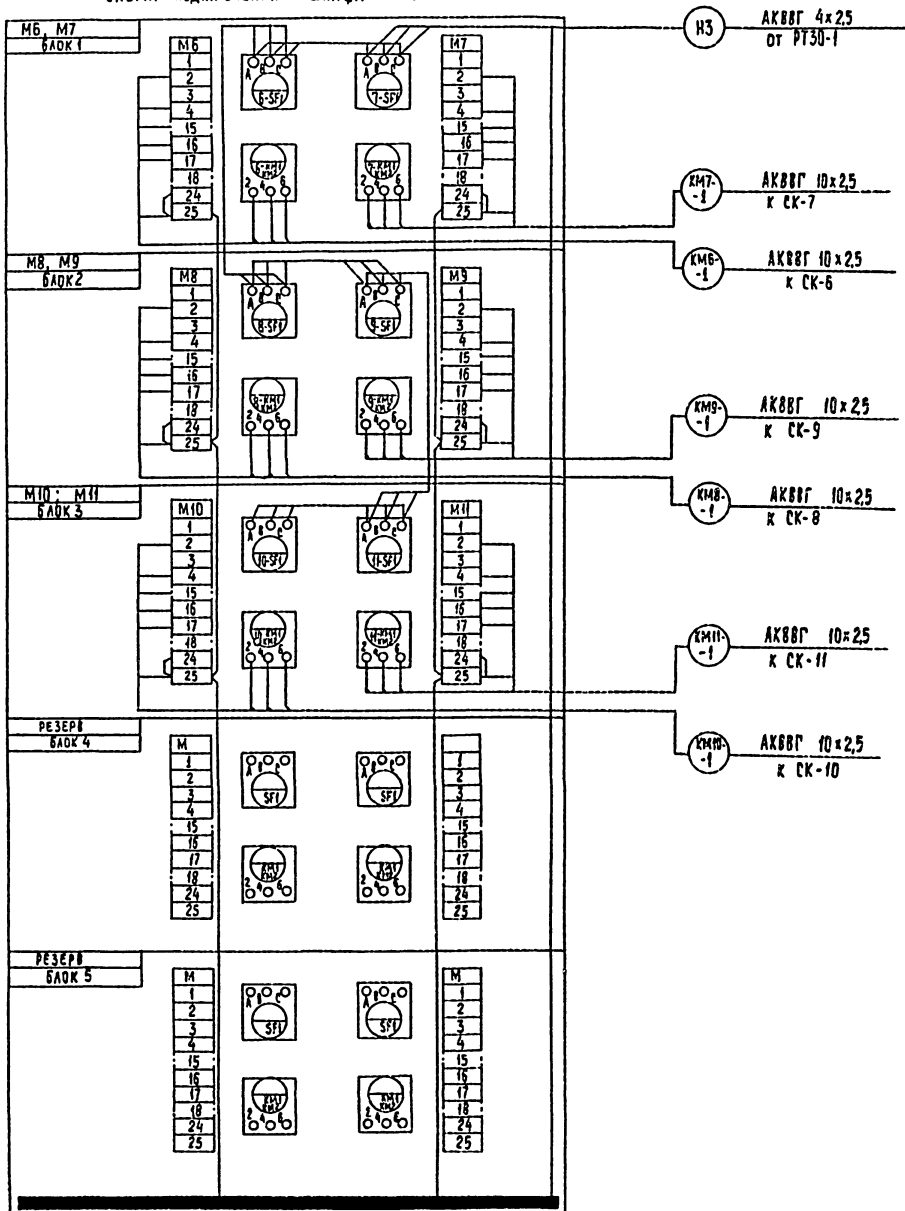
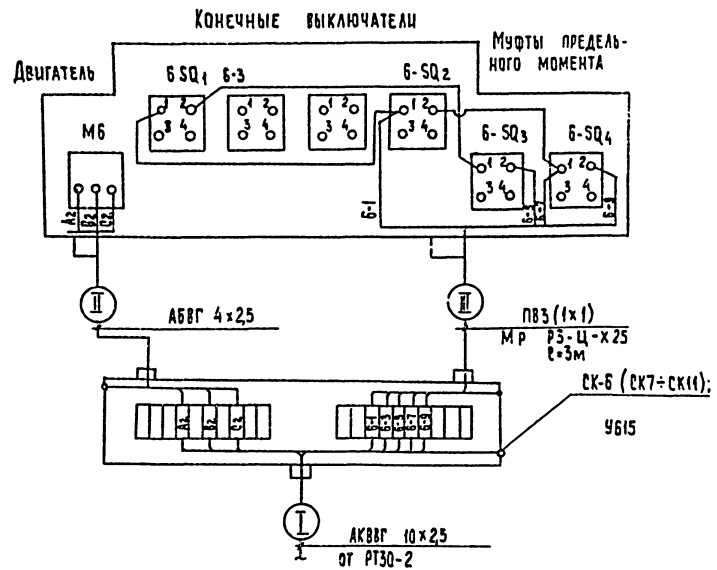


СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЗАТВОРОВ М6; М7 И ЗАДВИЖЕК М8 ÷ М11



№ № РТ30	№ № ЗАДВИЖКИ	НОМЕР КАБЕЛЯ		
		I	II	III
РТ30-2	М6	КМ6-1	НМ6-3	КМ6-2
	М7	КМ7-1	НМ7-3	КМ7-2
	М8	КМ8-1	НМ8-3	КМ8-2
	М9	КМ9-1	НМ9-3	КМ9-2
	М10	КМ10-1	НМ10-3	КМ10-2
М11	КМ11-1	НМ11-3	КМ11-2	

АЛГОРИТМ

Типовой проект 901 - 3-49 & 84

СНБ-АРГОЛД ПОДПИСЬ И ДАТА (СЛАН. ШИЛАН)

		ТР901-3-198.84		3М	
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	Н. КОЛТ. ШЕРСТАКОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКА ПРОМЫШЛЕННОЙ РОЛИ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСЕТАТДЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ В 12,5 ТИС. МВ/СЧЕТКИ	СТАЦИЯ	ЛУС	ЛУСОВ
	ПРОВЕРЯЮЩИЙ	ПОНАШКОВА	Р	5	
ИЗДАТЕЛЬ	ПОНАШКОВА	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ШКАФА РТ30-2 ЗАДВИЖКИ И ЗАТВОРЫ М6 ÷ М11	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА		

Кабельный журнал

Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом

Альбом II

901-3-198.84

Типовой проект

ИЗМ. № ПОДА ПОДА И ДАТА ПОДА И ДАТА

Маркировка	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	по проекту		по факту			
			Марка	Количество кабелей, число и сечение мил	Длина м	Марка	Количество кабелей, число и сечение мил	Длина м
Н1	Автоматический выключатель QF	Сборка управления РТЗП-1	АВВГ	3*10+1*6	5			
НМ1-1	Сборка управления РТЗП-1	Электродвигатель М1	АВВГ	4*2.5	10			
НМ2-1	Сборка управления РТЗП-1	Электродвигатель М2	АВВГ	4*2.5	8			
НМ3-1	Сборка управления РТЗП-1	Электродвигатель М3	АВВГ	4*2.5	5			
НМ4-1	Сборка управления РТЗП-1	Электродвигатель М4	АВВГ	4*2.5	8			
НМ5-1	Сборка управления РТЗП-1	Электродвигатель М5	АВВГ	4*2.5	10			
Н2	Сборка управления РТЗП-1	Рабочее освещение	АВВГ	3*4+1*2.5	См. лист ЭО			
Н3	Сборка управления РТЗП-1	Сборка управления РТЗП-2	АВВГ	4*2.5	5			
КМ6-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-6	АКВВГ	10*2.5	10			
КМ6-2	Соединительная коробка СК-6	Конечные выключатели 2SQ1-2SQ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ6-3	Соединительная коробка СК-6	Электродвигатель М6	АВВГ	4*2.5	3			
КМ7-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-7	АКВВГ	10*2.5	10			
КМ7-2	Соединительная коробка СК-7	Конечные выключатели 1SQ1-1SQ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ7-3	Соединительная коробка СК-7	Электродвигатель М7	АВВГ	4*2.5	3			
КМ8-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-8	АКВВГ	10*2.5	8			
КМ8-2	Соединительная коробка СК-8	Конечные выключатели 2SQ1-2SQ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ8-3	Соединительная коробка СК-8	Электродвигатель М8	АВВГ	4*2.5	3			
КМ9-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-9	АКВВГ	10*2.5	6			
КМ9-2	Соединительная коробка СК-9	Конечные выключатели 2SQ1-2SQ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ9-3	Соединительная коробка СК-9	Электродвигатель М9	АВВГ	4*2.5	3			
КМ10-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-10	АКВВГ	10*2.5	6			
КМ10-2	Соединительная коробка РТЗП-2	Конечные выключатели 1SQ1-1SQ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ10-3	Соединительная коробка СК-10	Электродвигатель М10	АВВГ	4*2.5	3			
НМ11-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-11	АКВВГ	10*2.5	8			
НМ11-2	Соединительная коробка СК-11	Конечные выключатели 1SQ1-1SQ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ11-3	Соединительная коробка СК-11	Электродвигатель М11	АВВГ	4*2.5	3			
Н4	Сборка управления РТЗП-1	Прибор Р1	АВВГ	2*2.5	3			
Н5	Прибор Р1	Прибор Р2	АВВГ	2*2.5	3			
Н6	Прибор Р2	Прибор Р3	АВВГ	2*2.5	3			

Числа мил, сечение	Марка, напряжение								
	АВВГ 0.66кВ	АКВВГ 0.66кВ	ПВ 0.66кВ						
2*2.5	10	—	—						
4*2.5	65	—	—						
10*2.5	—	50	—						
3(1*1)	—	—	45						
3*10+1*6	5	—	—						

тп 901-3-198.84 9М

И. КОМП. ШЕРСТЯКОВА	ПРОВЕР. ПОДВЕШНИКОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОДЫ ПУ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ АЗВ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 И 12 Б. ТЭС. МЭЖУТК.	СТАНДА. ЛМСТ	ЛМСТП
ЭТ. ИЖЭС. ПОМАЗКОВА	РУК. Г. Р. ПОЛФЕДИКОВА		Р	Б
Г. И. П. ШЕРСТЯКОВА	ГАС. СПЕЦ. ГОРДИЦКАЯ		ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД. ДАНИС. В.			ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ

г. МОСКВА.

ПЛАН НА ОТМ. - 3.200; - 4.200
М 1:50

ПЛАН НА ОТМ 0.000

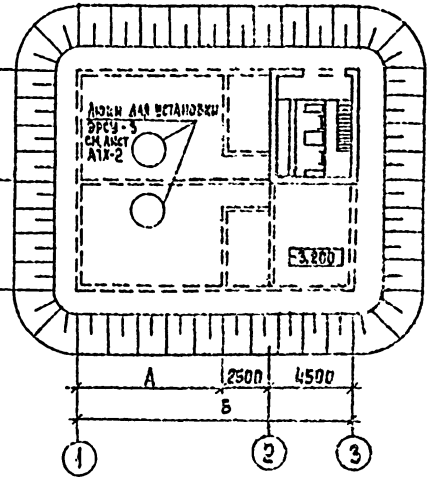
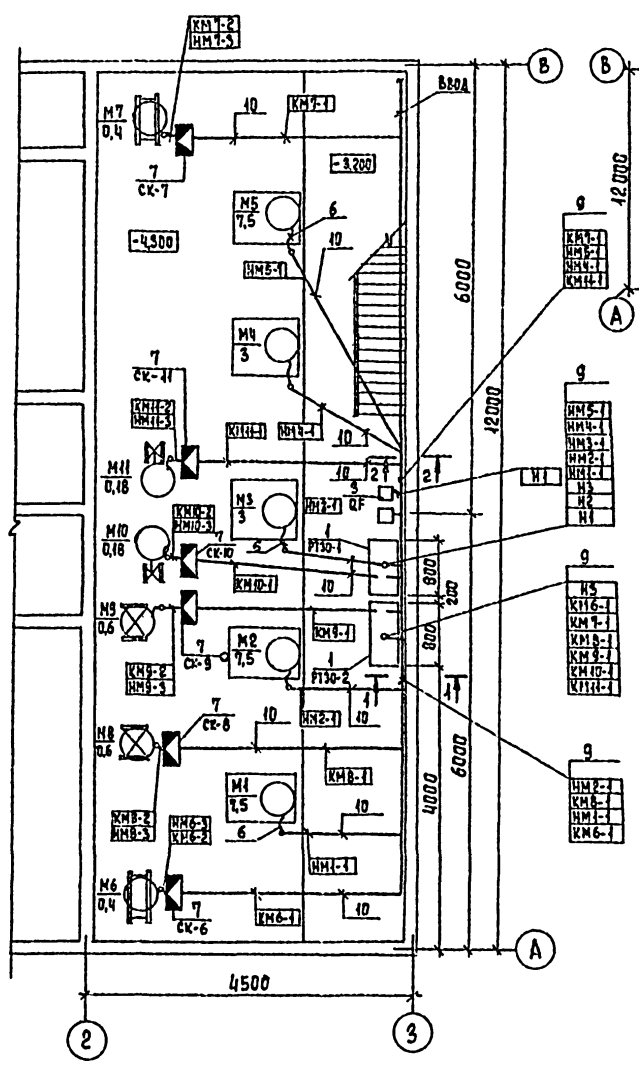
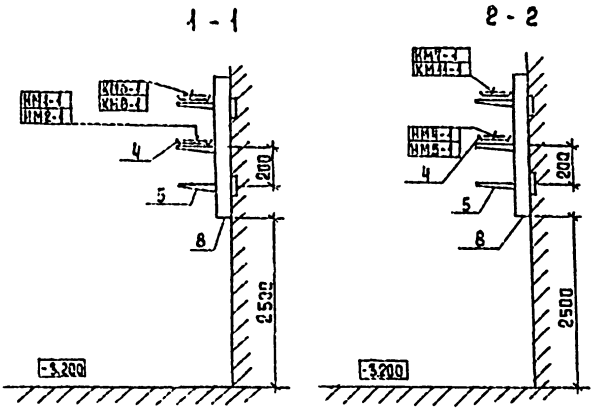


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТАНЦИИ ТИП. ИМ/СУТКИ	А, мм	Б мм
8	5000	12000
12,5	8000	15000



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. ИЗМ.	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ			
1		ШКАФ СИЛОВОЙ			
		РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ			РТ30-1
		РТ30-81	2		РТ30-2
3		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ АЭС-1	1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ			
4		ЛОТОК СВАРНОЙ			
		К 422	10		
5		ПОЛКА КАБЕЛЬНАЯ			
		К 1161	30		
6		ВВО ГИБКИЙ			
		К 1082	5		
7		КОРБОКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Ч 615	5		
8		СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ К 1151	10		
		МАТЕРИАЛЫ			
9	ТУ6-05-1646-73	ТРУБА ВИНИЛПЛАСТОВАЯ			
		32 x 4,8	25		
10	ГОСТ 18599-73	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ			
		32 x 2,0	40		

1. Технологическая часть принята на основании листов ТХ
2. Строительная часть принята на основании листов АС.
3. Прокладку кабелей выполнить в соответствии с типовым проектом Ч. 407-255 "Узлы и детали для прокладки кабелей".
4. Трубы для прокладки кабеля к двигателям заложить в конструкцию пола. Толщина пола над трубами должна быть не менее 20 мм. Трубы должны быть выведены из пола на 200 мм по обе стороны.

СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ АСП
 ПОДПИСЬ КОМУЩЕГО
 ИМ. АЗОВА
 ПОДПИСЬ И ДАТА БРАУН ШИР.

ПРИВЯЗАН
 КНЗ №

И. КОНТР. ШЕРСТАКОВА
 ПРОВЕР. ПОЛЕВЫКОВА
 СТ. ИНЖ. ПОМАШКОВА
 РИЧ. ГР. ПОЛЕВЫКОВА
 ГИП ШЕРСТАКОВА
 ГАСРЕВ ТОЛЬМАН
 НАЧ. ЦА. ААНИЛОВ

ТП 901-3-198.84		ЭМ
СООРУЖЕНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОД ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - ПОСТЫЮ 6 И 12,5 м/тис. м/сутки.	СТАВКА	ЛИСТ
РАЗМЕЩЕНИЕ ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ. ПЛАН НА ОТМ. - 3.200; - 4.200.	Р	7
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АТХ

Лист	Наименование	Примечание
АТХ-1	Общие данные. Схема функциональная	
	технологического процесса.	
АТХ-2	Схема электрическая принципиальная	
	аварийной сигнализации.	
АТХ-3	Схема подключения приборов и устройств	
	технологического контроля	
АТХ-4	Размещение приборов и устройств	
	технологического контроля	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ОСТ 36-27-77	Обозначения условные в схемах	
Проектмонтажавтоматика	автоматизации технологических процессов.	
РМЧ-106-77	Схемы электрические	
	принципиальные систем	
	автоматизации.	
	Требования к выполнению	
РМЧ-2-78	Системы автоматизации	
	технологических процессов	
	Схемы функциональные	
	Методика выполнения	
Серия 7.901-1	Автоматизация, управление и	
выпуск 0, выпуск 2	электрооборудование очистных	
	сооружений на базе типовых НКУ	
	Прилагаемые документы	
АТХ.СО	Альбом IV Спецификация оборудования	
АТХ.ВМ	Альбом V Ведомость потребности в материалах.	

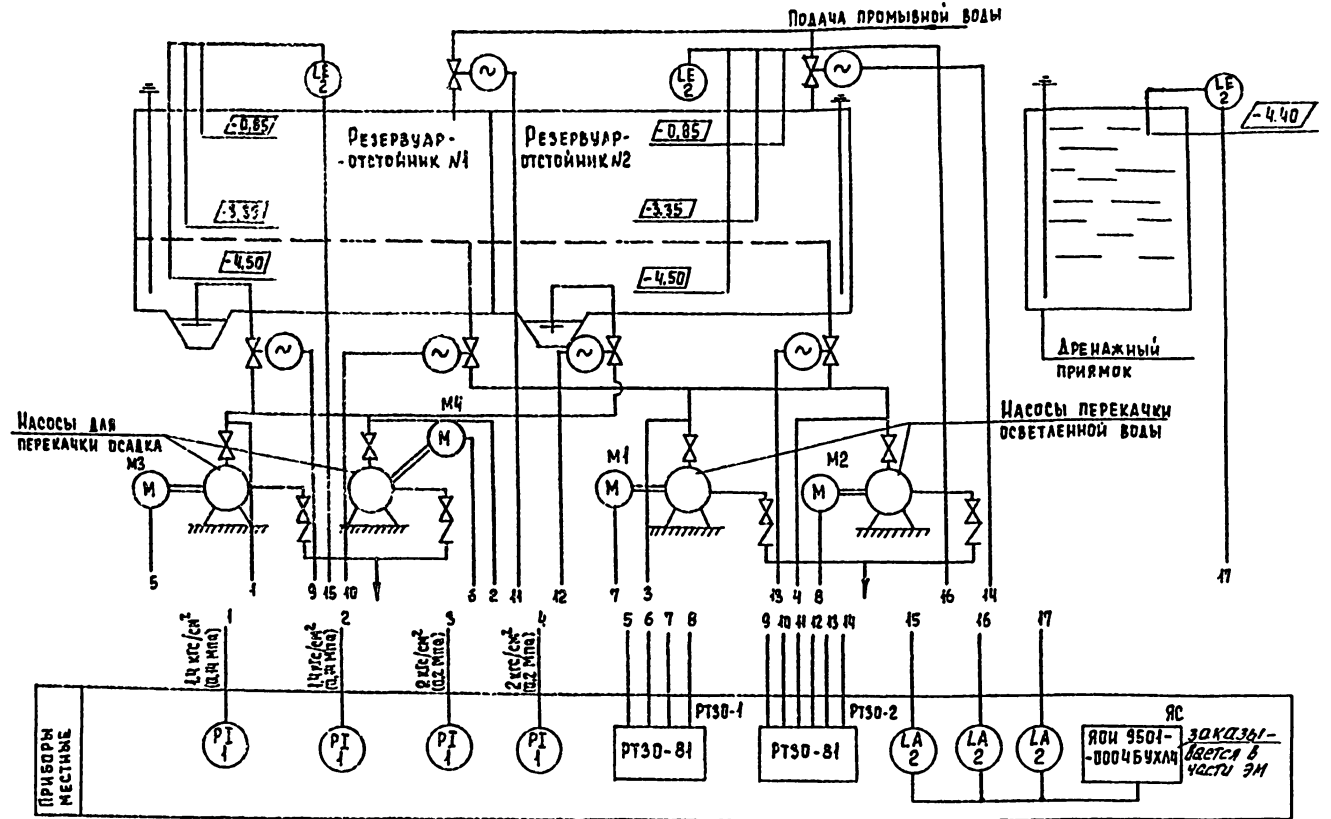
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
АТХ-4	Спецификация	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.И. Шерстякова*

СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ



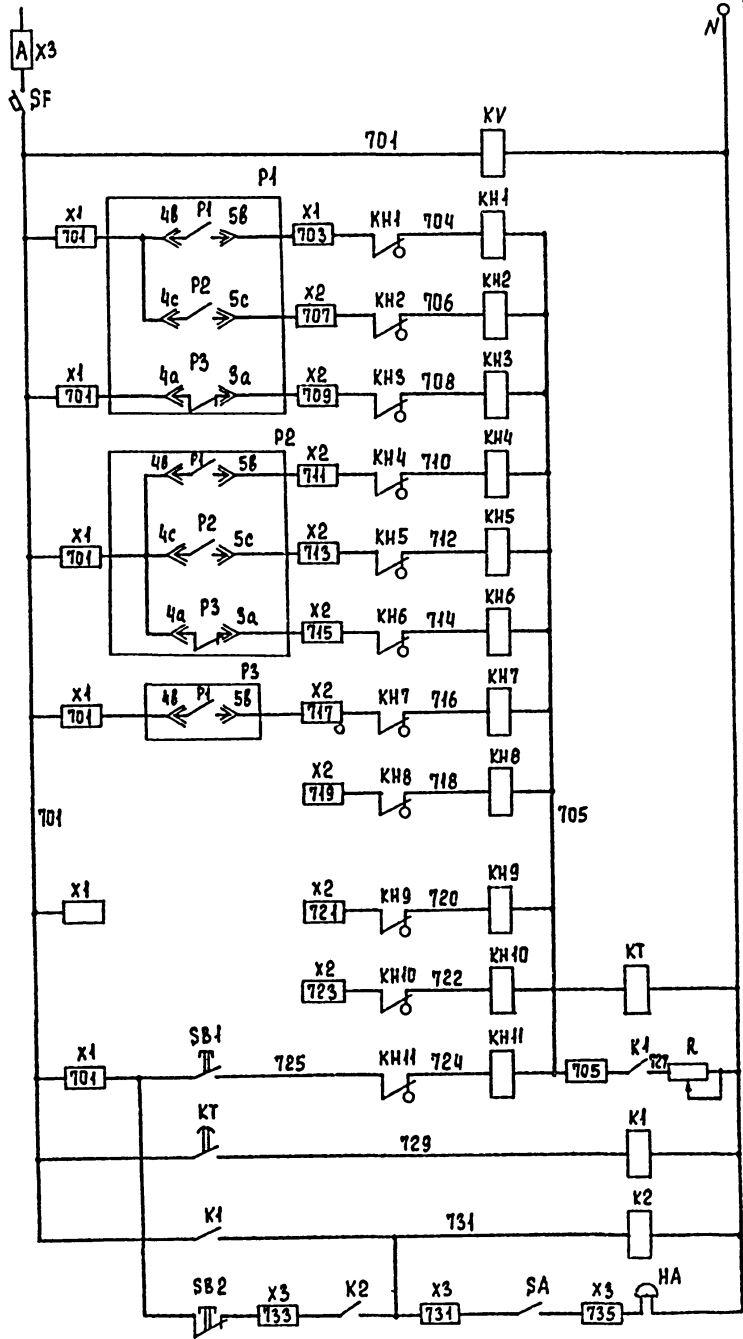
ПРИВЯЗАН		
И.КОНТ.	ШЕРСТЯКОВА	<i>И.И.</i>
ПРОВЕР.	КОЛЕВИЧКОВА	<i>Т.И.</i>
СТ. ИНЖ.	ПОДЯКОВА	<i>Т.И.</i>
РУК. ГР.	ПОДЯКОВА	<i>Т.И.</i>
ГИП	ШЕРСТЯКОВА	<i>И.И.</i>
ГЛА. СПЕЦ.	ГОЛЬЦОВ И	<i>И.И.</i>
ИЗЧ. ДТА	ДАНИЛОВ	<i>И.И.</i>
ИНВ. №2		
ТП 301-3-198.84		АТХ
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ "НЕСТА" В Ч. 15 Т.МС. И.У.С.У.К.И.	СТАДИА	ЛИСТ 4
ОБЩИЕ ДАННЫЕ. СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА.	Р	1
ДИЗАЙНЕРСКОЕ ОБУСЛОВЛЕНИЕ	ЦНИИ ЭП	

Альбом II

301-3-198.84

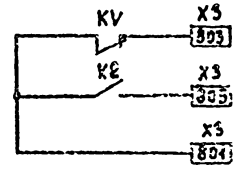
Типовой проект

Лист № 004. Подпись и дата. Вкладчик № 2



Автомат цепей сигнализации	
Реле контроля напряжения	
РЕЗЕРВАР, ОТСТОЙНИК №1	Аварийный уровень
	Верхний уровень
	Нижний уровень
РЕЗЕРВАР, ОТСТОЙНИК №2	Аварийный уровень
	Верхний уровень
	Нижний уровень
РЕЗЕРВ	Аварийный уровень
РЕЗЕРВ	
Реле отстройки от ложных сигналов	
Срабатывание сигнальных реле	
Запоминание сигнала	
Реле аварии	
Снятие звукового сигнала	

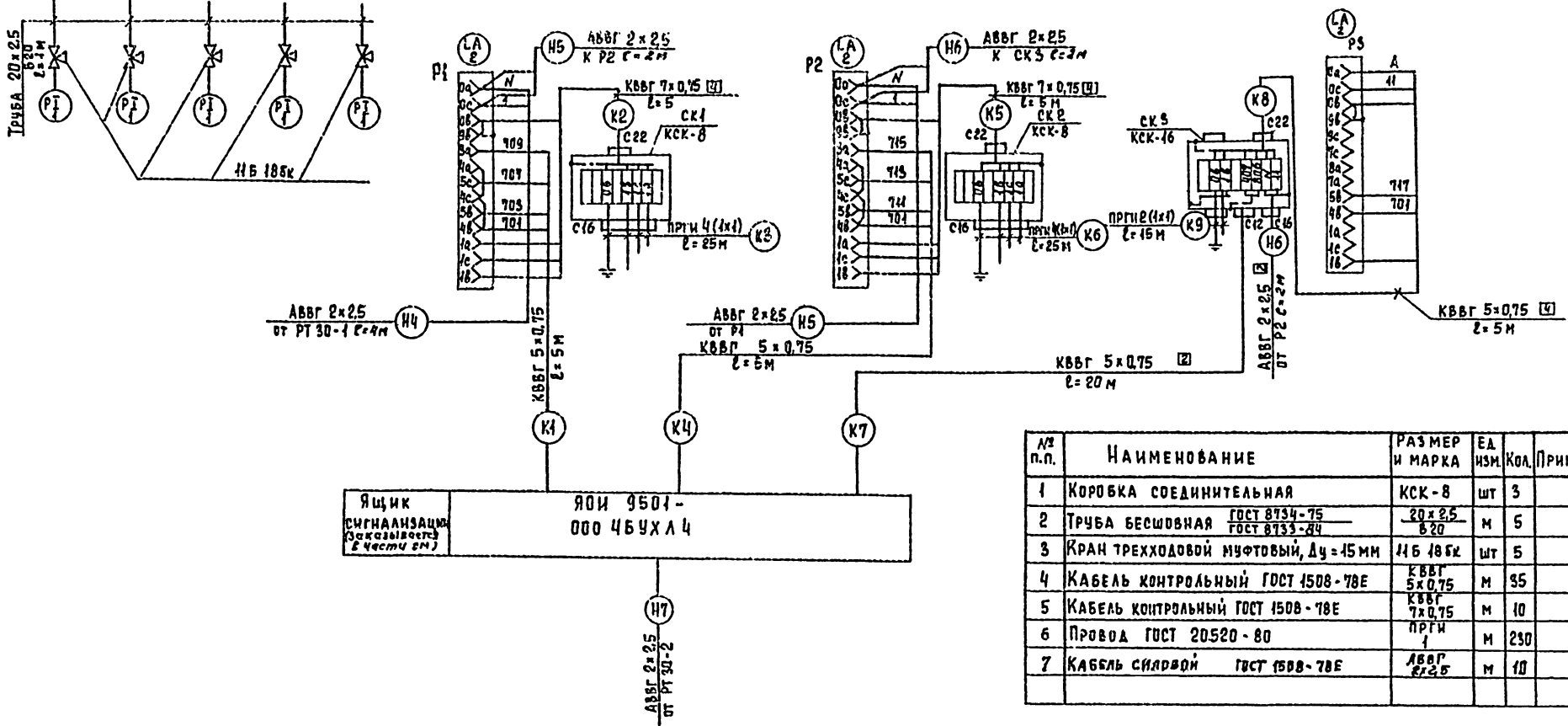
СВОБОДНЫЕ КОНТАКТЫ



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
	Ящик сигнализации ЯДИ 9501-0004644		Закрепится в ящике ЯДИ
SF	Автоматический выключатель А63-МГ, К2А; ТУ 16.522.110-74	1	
КН1-КН11	Реле сигнальное Р91-11-У3, 0,5А постоянного тока; ТУ 16.523.538-77	11	
KV, KT	Реле промежуточное РПЛ 1310×4, ~220В; ТУ 16.523.554-78	4	
KT	Пневмоприставка пвЛ 1104 ТУ 16-523.554-78		
SA	Переключатель ПКУ-3-12М-У3 схема 0103 РЧК, РЕВ; ТУ 16-526.047-74	1	
SB1	Кнопка ПКЕ 122-143 131Р ТУ 16-526.216-78	1	
SB2	Кнопка ПКЕ 122-143 толк. красн 131Р; ТУ 16-526.216-78	1	
R	Резистор ПЭВР 100, К470 Ом 10% ; ГОСТ 6543-66	1	
X1, X2, X3	Блок Б3 24-4, ОП25-Б/В У3-10 ТУ 16-526.462-79	3	
X1, X2, X3	Колодка торцевая, КТ 59 ТУ 16-526.462-79	3	
Аппаратура по месту			
HA2	Звонок электрический ЗВП-220 ТУ 16.739.059-76	1	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №		ТП 901-3-198.84		АТХ	
И. КОНТ.	ШЕРСТАКОВА	И. ПРОВ.	ПОЛЕВЫКОВА	И. СТ. ИНЖ.	ПОЛЕВЫКОВА
СООБЩЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 и 12,5 тыс. м³/сутки.			СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ АВАРИЙНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ.			Р	2	
ИНВ. №			ЦНИИЭП		
И. НАЧ. ОТД.			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА И МЕСТО ОТБОРА ИМПУЛЬСА	ДАВЛЕНИЕ			УРОВЕНЬ		УРОВЕНЬ	
	НАПОРНЫЙ ПАТРУБОК			РЕЗЕРВУАР - ОТСТОЙНИК		ДРЕНАЖНЫЙ ПРИЯМОК	
	НАСОСЫ ПЕРЕКАЧКИ ОСВЕТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ	НАСОСЫ ПЕРЕКАЧКИ ОСАДКА	НАСОС ПОВЫСИТЕЛЬНЫЙ НАПОРА	№1	№2		
№ ТКУ и № ИСТАН. ЧЕРТЕЖА	ТК 43136-70			ТМ 4-122-74		ТМ 4-124-74	
ПОЗИЦИЯ	1	1		2	2	2	



№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР И МАРКА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
1	КОРБОКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	КСК-8	ШТ	3	
2	ТРУБА БЕСШОВНАЯ	ГОСТ 8734-75 20x2,5 Б20	М	5	
3	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ, Ду=45 мм	ИБ 185к	ШТ	5	
4	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ ГОСТ 1508-78Е	КВВГ 5x0,75	М	35	
5	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ ГОСТ 1508-78Е	КВВГ 7x0,75	М	10	
6	ПРОВОДА ГОСТ 20520-80	ПРТИ 1	М	230	
7	КАБЕЛЬ СИГВОН ГОСТ 1508-78Е	АВВГ 2x25	М	10	

ЯЩИК СИГНАЛИЗАЦИИ (Заказывается в частях 2м.)

ЯОИ 9501-000 4БУХЛ4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-198.84 АЛЬБОМ II

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ

		ТП 901-3-198.84		АТХ	
И. КОНТР.	И. ПРОВЕР.	И. ИЖ.	И. Р.К. Г.Р.	И. Г.И.П.	И. Г.А. СПЕЦ.
ШЕРСТАКОВА	ПОМАЗКОВА	БОРОЧКО	ШЕРСТАКОВА	ГОЛЬЦОВ	ГОЛЬЦОВ
<i>Шерстак</i>	<i>Помаз</i>	<i>Бороч</i>	<i>Шерстак</i>	<i>Гольц</i>	<i>Гольц</i>
И. ИЖ.	И. Р.К. Г.Р.	И. Г.И.П.	И. Г.А. СПЕЦ.	И. НАЧ. ОТД.	И. ДАННОВА
					<i>Данн</i>
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ В И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТ.			СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА ПОДАКЮЧЕНИЯ ПРИБОРОВ И УСТРОЙСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ.			Р	3	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА		
			КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А2		

ПЛАН НА ОТМ. -3,200; -4,200.
М 1:50

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

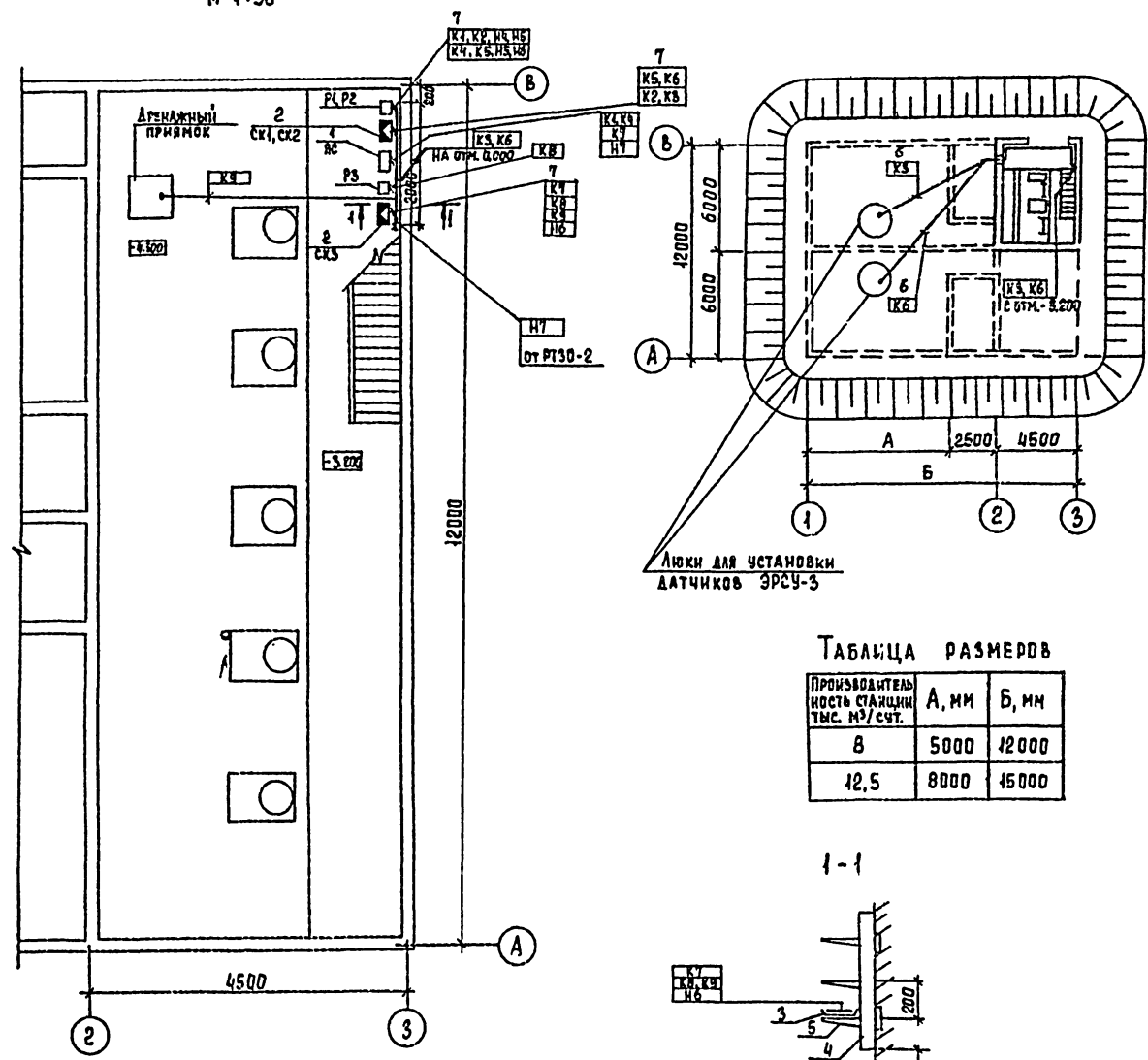
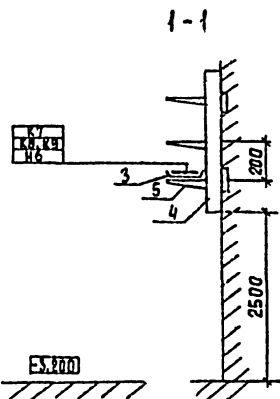


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТАЦИИ ТЫС. М ³ /СУТ.	А, мм	Б, мм
8	5000	12000
12,5	8000	15000

МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-Л	МАССА, ЕД. ИСМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ</u>			
1		ЯЩИК СИГНАЛИЗАЦИИ ЯОИ 9504-000 ВУХЛ4	1		ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ
2	ТУ 36.1753-75	КОРБОКА СВЕДИТЕЛЬНАЯ КСК-8	3		
3	ТУ. 36-31-70	ЛОТОК СВАРНОЙ К 422	1		ЗАКАЗЫВАЕТСЯ В ЧАСТИ
4		СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ К 115143	1		ЭМ
5		ПОЛКА КАБЕЛЬНАЯ К 1161	1		ЛИСТ 7
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
6		ТРУБА АСБЕСТОЦЕМЕНТАЯ Ф 100 мм Д = 3000 мм	5		шт
7		ТРУБА ВИНИЛАСТОВАЯ 32 x 4,8	10		

1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПРИНЯТА НА ОСНОВАНИИ ЛИСТОВ ВР.
2. СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИНЯТА НА ОСНОВАНИИ ЛИСТОВ АС.
3. ПРОКЛАДКУ КАБЕЛЕЙ ВЫПОЛНИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТИПОВЫМ ПРОЕКТОМ 4.407-255 'УСЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ КАБЕЛЕЙ'.

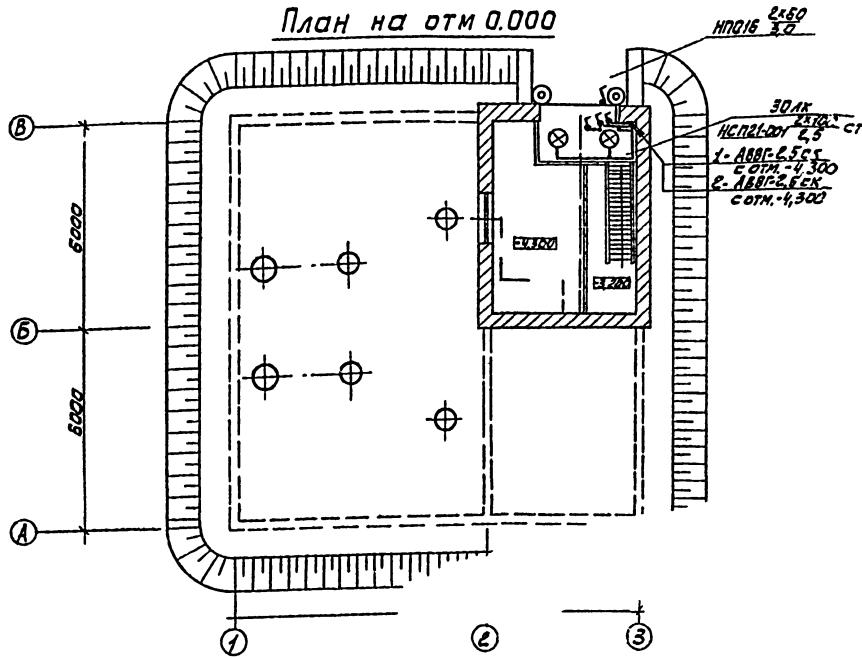


ТП 901-3-198.84		АТХ	
И. ХОТН. ШЕРСТАКОВА	ПРОВЕР. ПОМАЗКОВА	ИНЖ. ВОРОНКО	РЧК. ГР. ПОЛЕВЫЧКОВА
Г.ИП. ШЕРСТАКОВА	А. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН	НАЧ. СТА. ДАНИЛОВ	
ПРИВЯЗАН	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОД ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ	РАЗМЕЩЕНИЕ ПРИБОРОВ И УСТРОЙСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА	ПЛАН НА ОТМ. -3,200; -4,200; 0,000
	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	4	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ	
		Г. ИССЕДОВ	

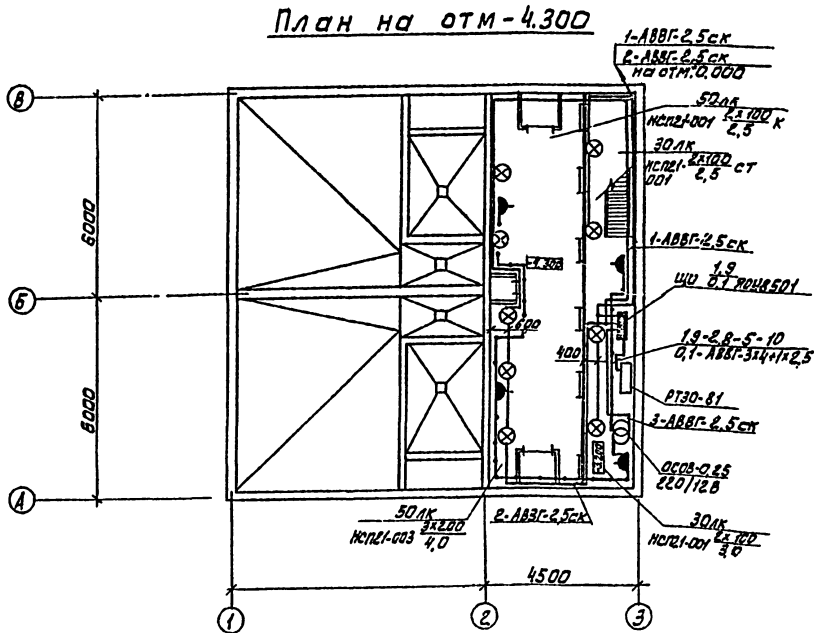
СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЛИ НЕ ПОДАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ВОЛ-3-198.84
 АЛЬБОМ II

План на отм 0.000



План на отм -4.300



1. Питание сети общего рабочего освещения 380/220В, переносного освещения - 12В.
 2. Питание и питание сети бытовых приборов кабелем АВВГ, прокладываемым по стенам и перекрытиям в скважинах.
 3. Для аварийного освещения предусмотрено освещение переносной аккумуляторной светильник.
 4. Для подключения элементов электрооборудования используются левый рабочий провод сети, между питания см. лист ЭМ

Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Ко.	Масса ед. изм.	Примеча.
		Электрооборудование			
1		Щиток осветительный на 6 групп. 10А	1	16,5	
2		Ящик с понижающим трансформатором ИС08-25. Изделия заводоб ГЭМ	1		
3		Профиль монтажный К-108	1	1,28	
4		Коробка КОР-73	20	-	
5		Стойка К98743	4	3,85	
6		Кранштейн У986У3	2	1,34	
7		Коробка У-994	5	0,5	
		Стандартные изделия			
8		Светильник ИСП016-001	6		
9		Светильник ИСП016-003	5		
10		Светильник ИП016х60	2	1,1	
		Лампа накаливания			
11		Б-220-230-60	2	-	
12		Б-220-230-100	6	-	
13		Г-220-230-200	5	-	
14		Светильник аккумуляторный ИП0933 75/1256-М012	2	3,6	
15		Выключатель 02540	4	0,132	
16		Розетка 12В У-26-РБ	4	0,08	
		Материалы			
17		Кабель АВВГ-3х4+1х2,5	10	448	
18		Кабель АВВГ-2х2,5	150	99	
19		Провод АПВ-2,5	35	224	
20		Труба флигеластовая 25х15С	25		

		ТП 901-3-198.84		30	
Н.КОНТР.	БОНДАРЕНКО	И.С.	СОПРЯЖЕНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОГО ОСВЕЩЕНИЯ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 И 12 С/С. М.З.С.У.С.К.	СТАЦИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕР.	САДЫН	И.С.		Р	2
СТ.ТЕХН.	ГРИЦЫНА	И.С.			
ВЕД.И.И.Ж.	МАТВЕЕВА	И.С.	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.	ЦНИИЭИТ	
ГЛАВ.СПЕЦ.	ГОЛЬЦЫН	И.С.	ПЛАН НА ОТМ. -4,300, 0,000	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ПОДСЕКЦИЯ	
НАЧ.ОТД.	ДАННАВ	И.С.			