

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-99

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС. М³ / СУТКИ
С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

АЛБЮМ IV
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Задание заводам - изготовителям

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОИ СССР

Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-42, ул. Генеральская, 3-А

Заказ № 4694 инв. № СФР 256 04, тираж 100

Сдано в печать 9/11 1978г. Цена 1.60

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-99

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС. М³ / СУТКИ
С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Архитектурно-строительная часть
Альбом II - Технологическая и санитарно-техническая части
Альбом III - Электротехническая часть. Связь и сигнализация
Альбом IV - Нестандартизированное оборудование.
Задание заводам-изготовителям
Альбом V - Заказные спецификации
Альбом VI - Сметы

АЛЬБОМ IV

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект 901-3-24. Башня для хранения промывной воды
с баком емкостью 200 м³

(Распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования
Горьков жилищно-общественного здания

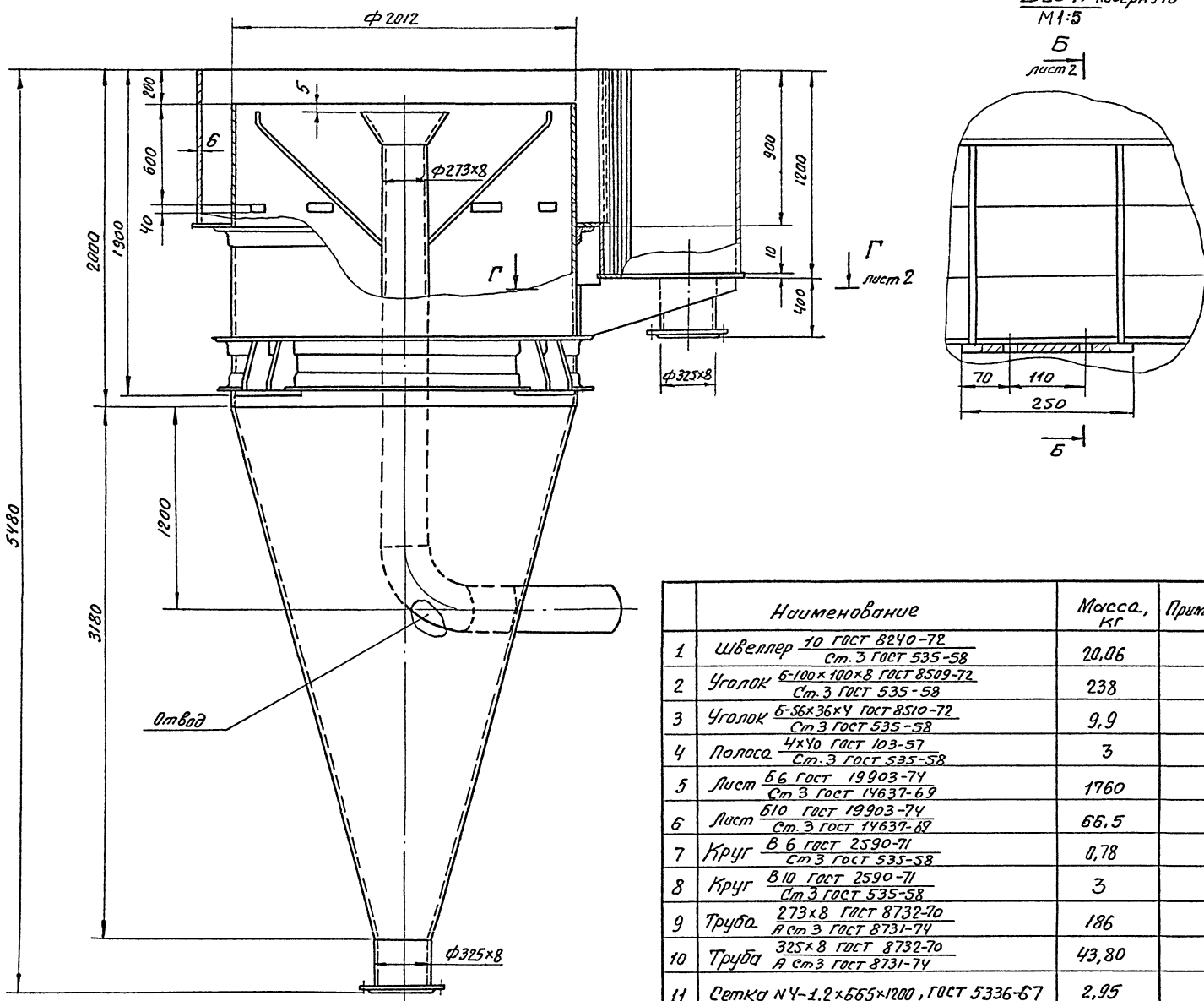
Главный инженер института *В. Мясников*

Главный инженер проекта *Васильев* / Ю. ЗАПЕТОКИН /

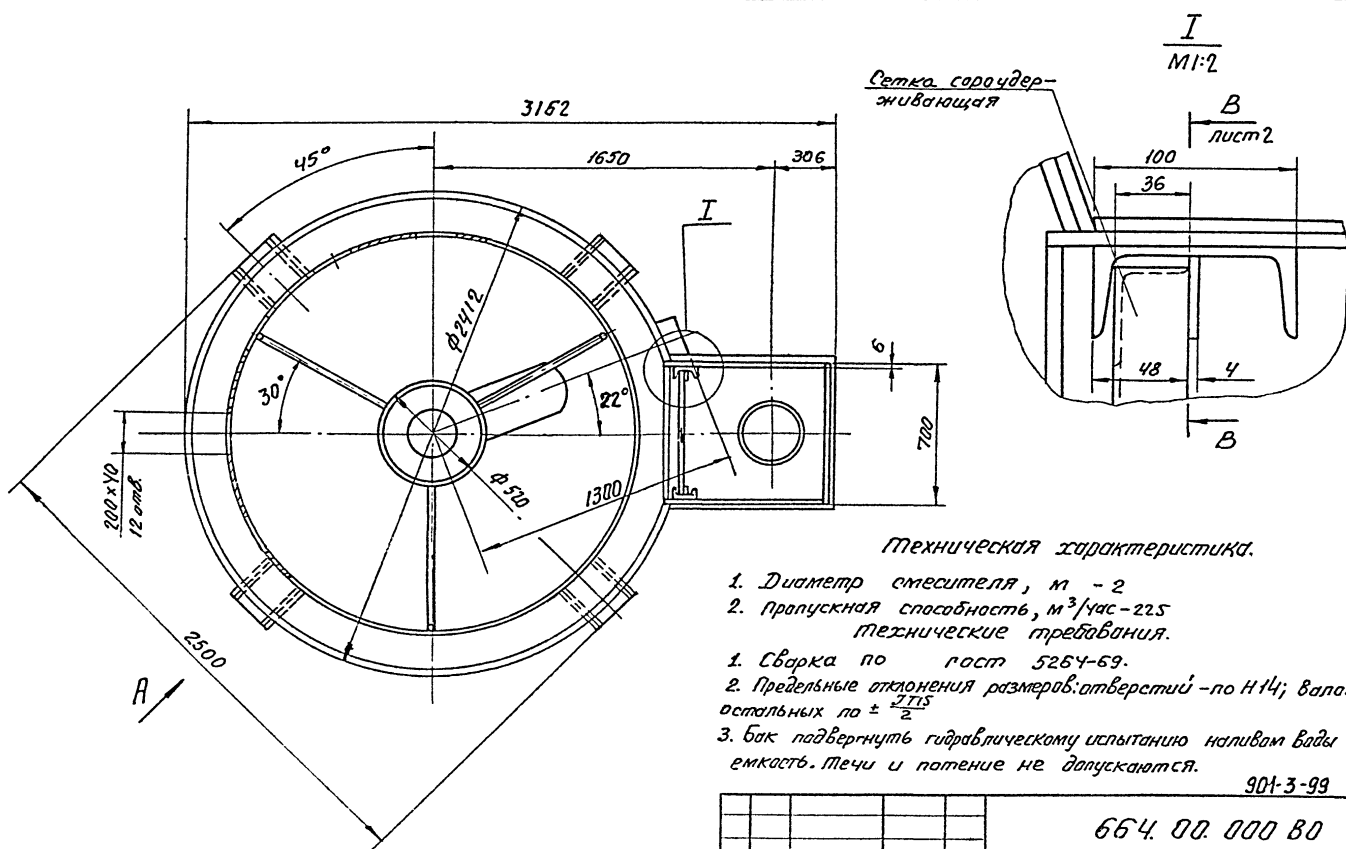
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 118 от 27.04.1976 г.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ И
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 103 от 22.09.1977 г.

Обозначение	Наименование	№ листа
	Обложка	б/л
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
<i>Нестандартизированное оборудование</i>		
664.00.000 В0	Смеситель Вихревой ф2000 Чертеж общего вида. Лист 1	3
664.00.000 В0	Смеситель Вихревой ф2000 Чертеж общего вида. Лист 2	4
665.00.000 В0	Корыто для промывки сегок Чертеж общего вида	5
666.00.000 В0	Заслонка поворотная регулирующая ф 150. Чертеж общего вида.	6
667.00.000 В0	Гидропульт. Чертеж общего вида. Лист 1	7
667.00.000 В0	Гидропульт. Чертеж общего вида. Лист 2	8
668.00.000 В0	Поплавок Ду 50 для агрессивных сред. Чертеж общего вида.	9
669.00.000 В0	Поплавок Ду 50 для неагрессивных сред. Чертеж общего вида.	
670.00.000 В0	Поплавок Ду 100 для агрессивных сред. Чертеж общего вида	10
671.00.000 В0	Перекрытие мешалки М2 и рама гидроциклана. Чертеж общего вида.	
672.00.000 В0	Коллектор воздушораспределительный в растворно-жидкостном даке. Чертеж общего вида	11
673.00.000 В0	Коллектор воздушораспределительный в расходном даке. Чертеж общего вида.	
674.00.000 В0	Эжектор. Чертеж общего вида	12
675.00.000 В0	Захват для фланцевого барабана У-50л. Чертеж общего вида. Лист 1	13
676.00.000 В0	Вакуум-бункер У-1000-1500л Чертеж общего вида. Лист 1	14
676.00.000 В0	Вакуум-бункер У-1000-1500л Чертеж общего вида. Лист 2	15
675.00.000 В0	Захват для фланцевого барабана У-50л. Чертеж общего вида. Лист 2	
677.00.000 В0	Воздухозаборное устройство Ду 300 Чертеж общего вида.	16
684.00.000 В0	Питатель. Чертеж общего вида. Лист 1	17
684.00.000 В0	Питатель. Чертеж общего вида. Лист 2	18
<i>Задание заводу-изготовителю</i>		
331	Заказная спецификация щитов. Заказная спецификация электроап- паратуры.	19
332	Щит оператора. Сборочный чертеж (общий вид)	20
333	Щит оператора. Панель 1-2. Сборочный чертеж.	21
334	Щит оператора. Панель 1. Схема монтажная.	22
335	Щит оператора. Панель 1 Схема монтажная.	23
336	Щит оператора. Панель 2. Схема монтажная.	24
337	Щит оператора. Панель 3. Схема монтажная	25



	Наименование	Масса, кг	Примечание
1	Швеллер 10 гост 8240-72 Ст. 3 гост 535-58	20,06	
2	Уголок 6-100x100x8 гост 8509-72 Ст. 3 гост 535-58	238	
3	Уголок 6-56x36x4 гост 8510-72 Ст. 3 гост 535-58	9,9	
4	Полоса 4x40 гост 103-57 Ст. 3 гост 535-58	3	
5	Лист 6,6 гост 19903-74 Ст. 3 гост 14637-69	1760	
6	Лист 6,10 гост 19903-74 Ст. 3 гост 14637-69	66,5	
7	Круг В 6 гост 2590-71 Ст. 3 гост 535-58	0,78	
8	Круг В 10 гост 2590-71 Ст. 3 гост 535-58	3	
9	Труба 273x8 гост 8732-70 А ст. 3 гост 8731-74	186	
10	Труба 325x8 гост 8732-70 А ст. 3 гост 8731-74	43,80	
11	Сетка МЧ-1,2x6565x1200, гост 5336-67	2,95	
12	Фланец 300-2,5 гост 1255-67	18,66	2шт.
13	Отвод 90° 250 с25 гост 17375-72	27,05	1шт.



Техническая характеристика.

- Диаметр смесителя, м - 2
 - Пропускная способность, м³/час - 225
- Технические требования.
- Сварка по гост 5264-69.
 - Предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14; валов - по h14; остальных по $\pm \frac{IT15}{2}$
 - Бак подвергнуть гидравлическому испытанию наливом воды на полную емкость. Течи и потение не допускаются.

901-3-99

4. Окраска: снаружи перхлорвиниловой эмалью ПХВ 715 ВТУ МХП 4526-56 в серый цвет с предварительной грунтовкой фл-03-к гост 9109-76, изнутри эмалью ХС с предварительной грунтовкой МЗВ в два слоя.

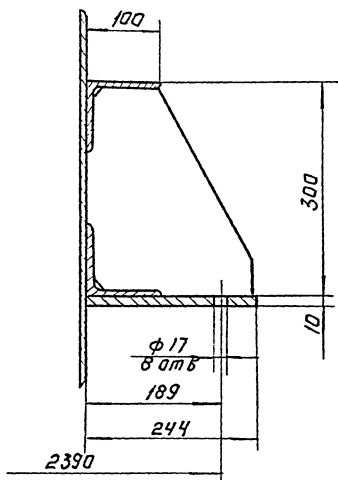
664.00.000.80				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Знаком.	Знаком.				
Пров.	Рисун.					
Т. контр.	Гр. экск.					
И. контр.	Кром. экск.					
Утв.	См. экск.					
Смеситель вихревой фланцевый					2400	1:20
Чертеж общего вида				Лист 1	Листов 2	
ЦНИИЭП инж. оборудования КО						

сФ-356-74

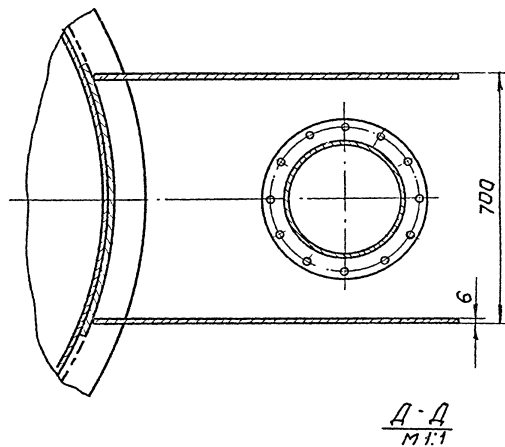
Формат 22

664.00.000.80

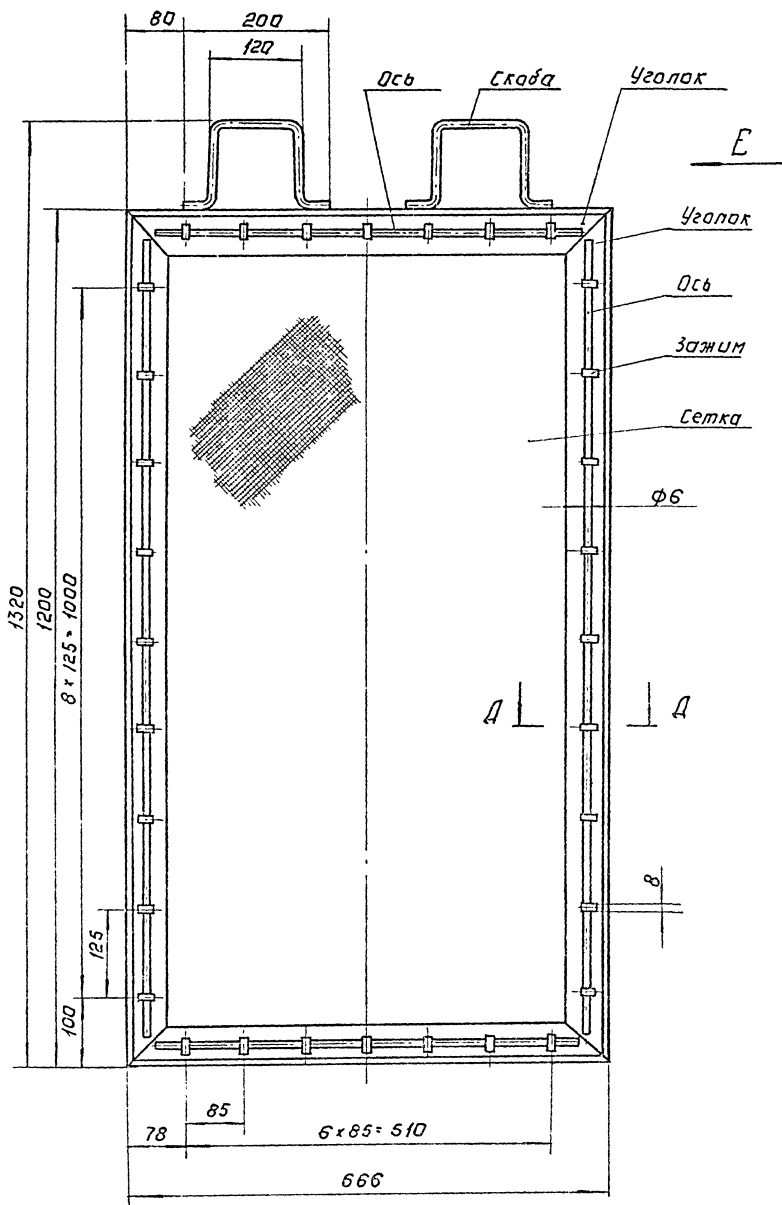
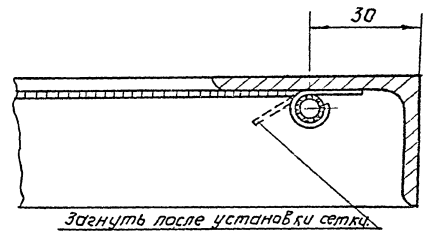
$\frac{Б-Б}{М 1:5}$ Лист 1



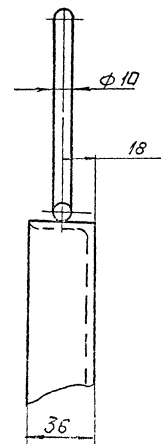
$\frac{Г-Г}{М 1:10}$ Лист 1



$\frac{В-В}{М 1:5}$ Повернуто, Лист 1.



$\frac{Вид Е}{М 1:2}$



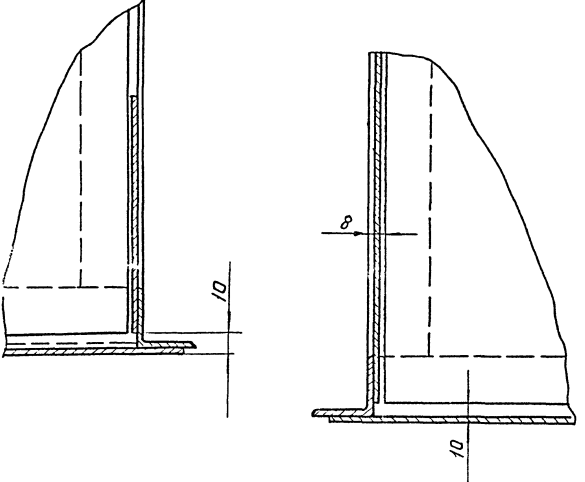
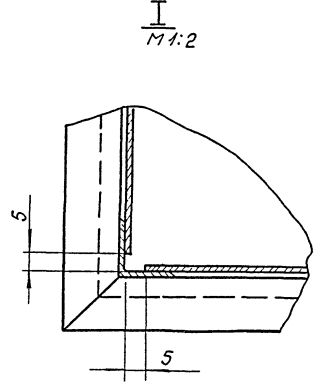
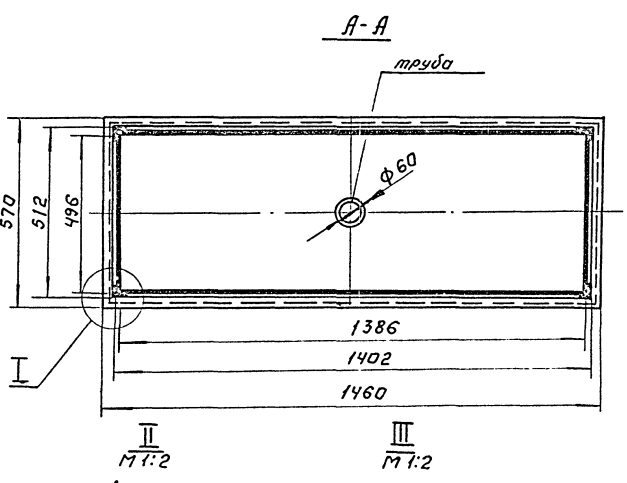
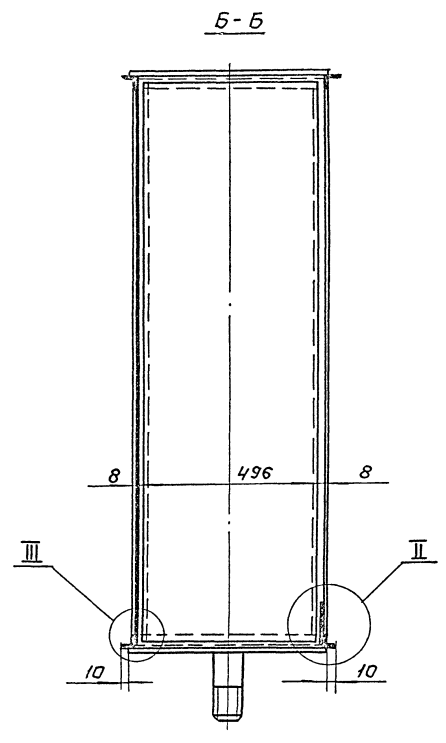
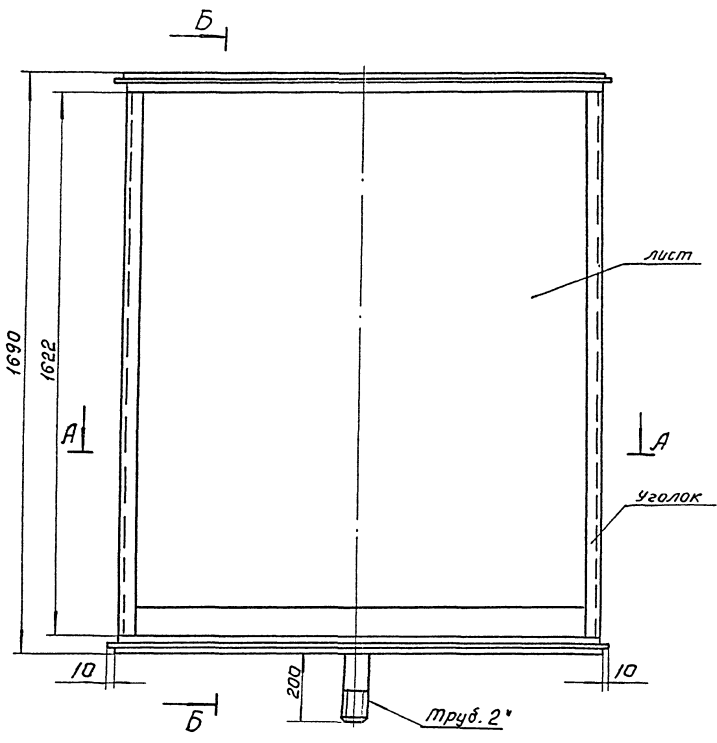
901-3-99

--	--	--	--	--	--

664.00.000.80

Лист

665.00.000.00



N Стр.	Наименование	Масса, кг	Примечан.
1	Уголок Б-32х32х3-ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 335-58	16,46	
2	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	78	
3	Труба 50 ГОСТ 5262-75	0,98	

1. Сварка по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$

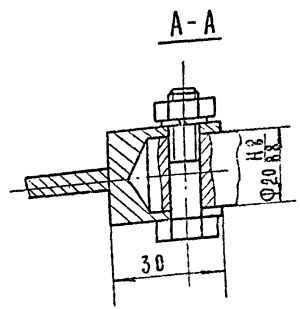
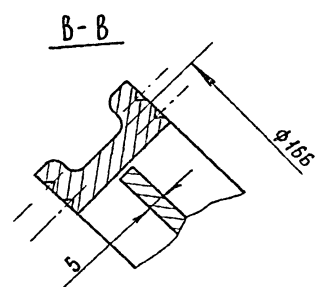
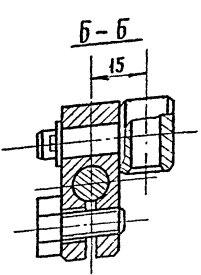
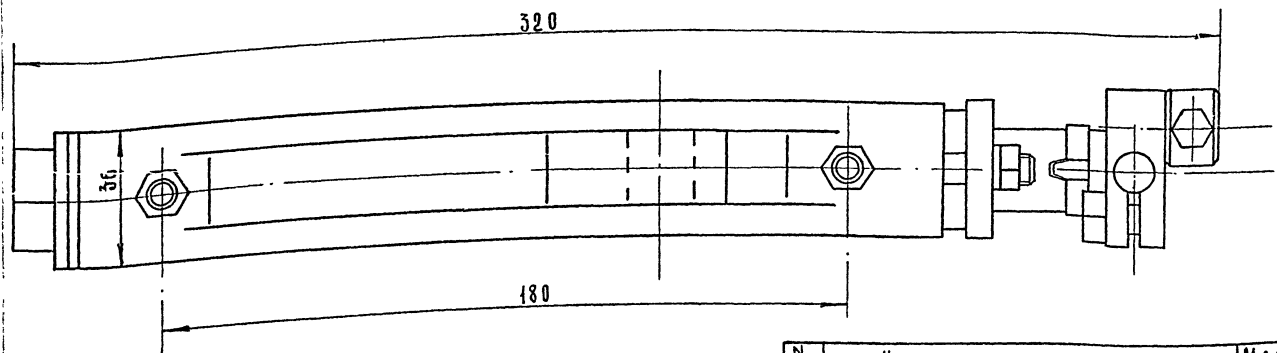
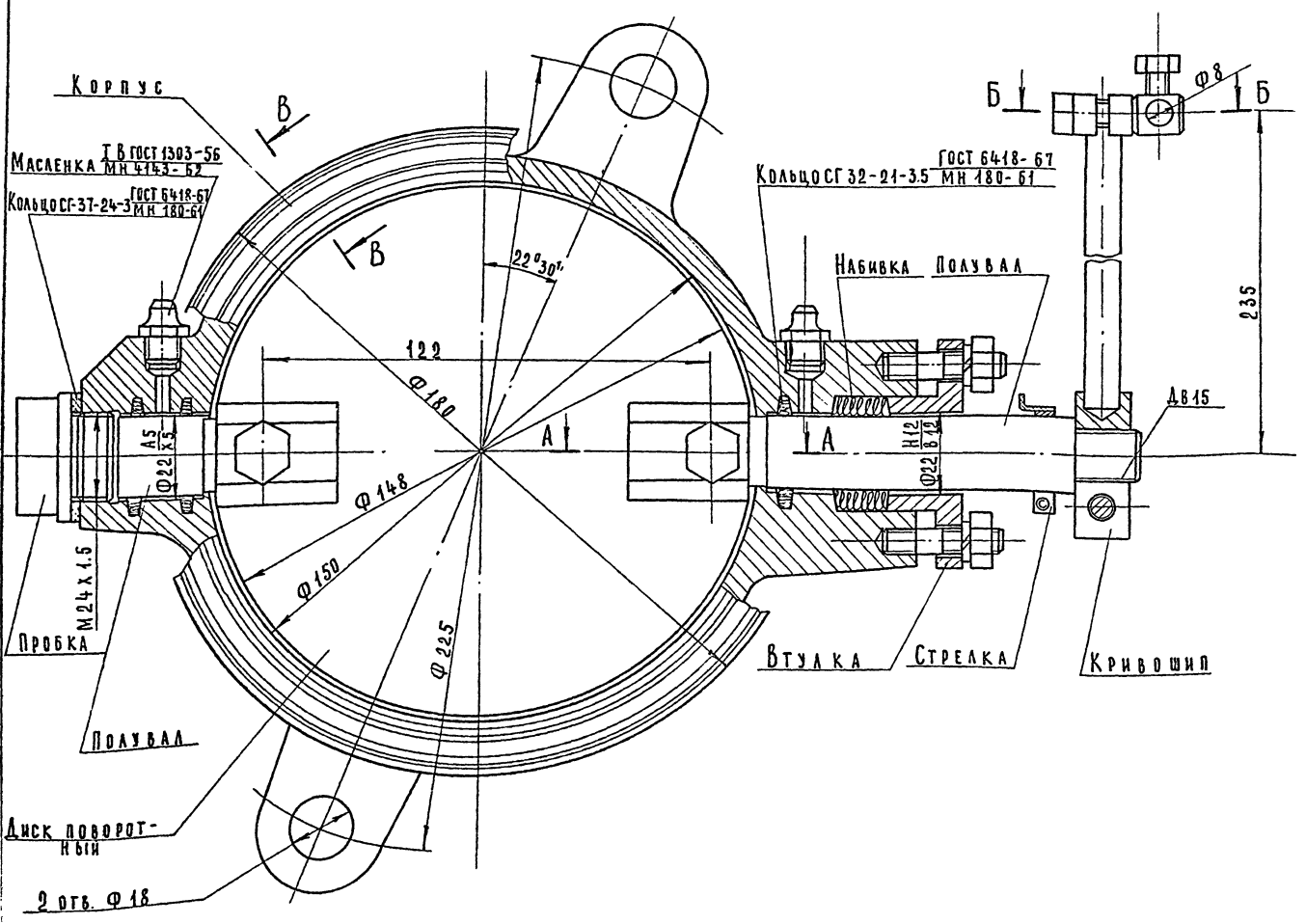
901-3-99

665.00.000.00				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	96	1:1
Разраб.	Экономин	Зачин				
Проб.	Рыбин	Зачин			Лист:	Листов: 1
Контр.	Графский	Зачин			ЦНИИЭП им. И.И. Склярова	
Утв.	Сударик	Зачин			Формат 22.	

сб-356-74

Формат 22.

666.00.000.00

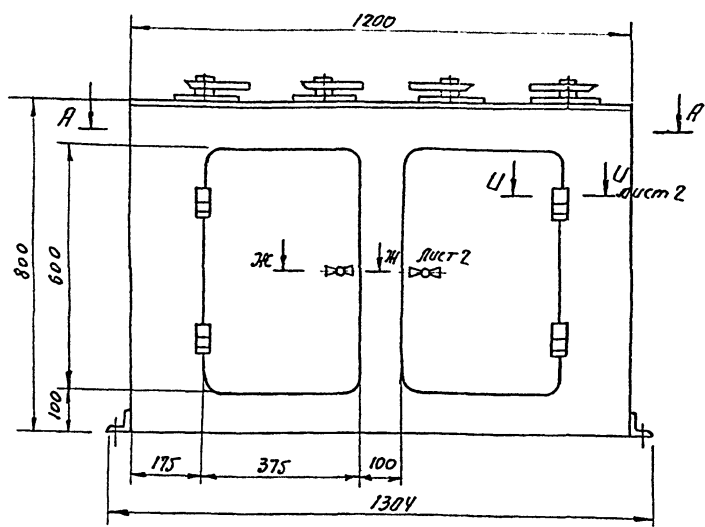


№ стр.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Чугун С 418-36 ГОСТ 1412-70	3.0	КОРПУС
2	Ст 3 ГОСТ 380-71	1.7	
3	Лист 65 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	0.67	
4	Ст. 5 ГОСТ 380-71	0.7	ПОЛУВАЛ
5	НАБИВКА САЛЬНИКОВАЯ ХБС ГОСТ 5152-66	0.5	
6	Масленка I В ГОСТ 1303-56 МН 4143-62		2 шт.
7	Кольцо СГ 37-24-3 ГОСТ 6418-67 МН 180-61		1 шт.
8	Кольцо СГ 32-21-3.5 ГОСТ 6418-67 МН 180-61		3 шт.
9	Лист 60 8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0.011	СТРЕЛКА

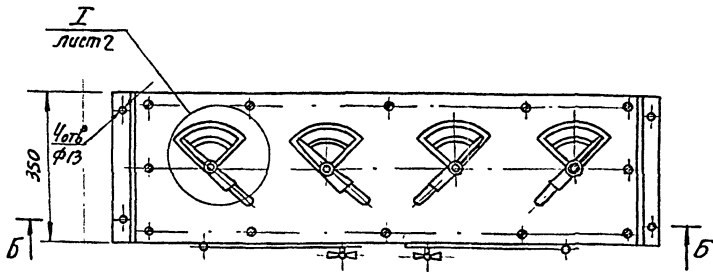
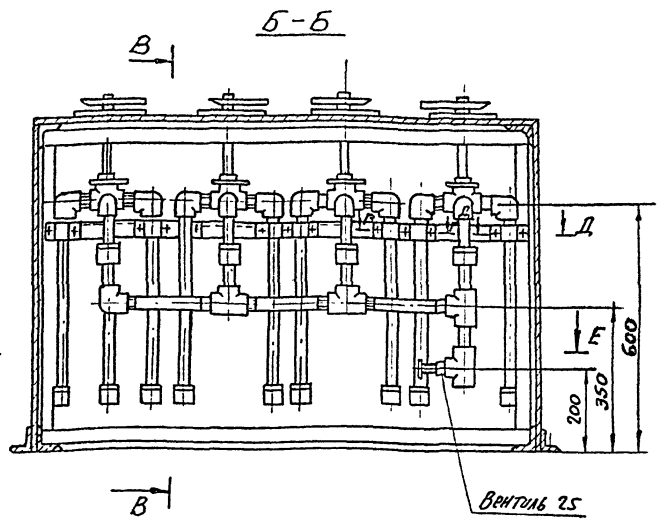
1. На торце большого полуваала выполнить параллельно плоскости шибера риску шириной 15 мм глубиной 1.5 мм.
2. Испытать гидравлическим давлением 1 атм в течение 1 часа.
3. Масленки заполнить смазкой универсальной УС-2 ГОСТ 4356-76.
4. Допускается сварная конструкция корпуса.

666.00.000.00

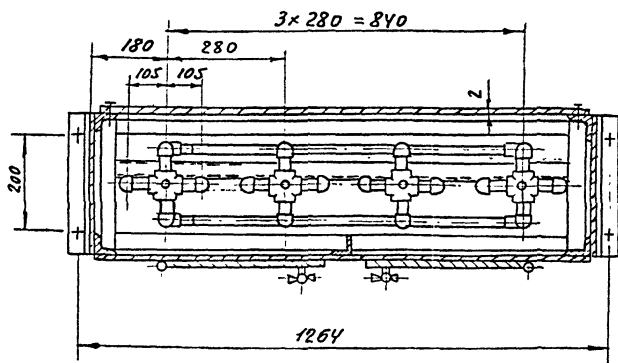
ИЗМЕНИТ	АДЖУМ	ПОДП.	ДАТА	3	ЗАСЛОНКА ПОВОРОТНАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ Ф 150	МАСА	≈ 5.2	1:1
ПРОС.	РЫСКИН				ЧЕРТЕЖ ПЕРВОГО ВЪЕМА			



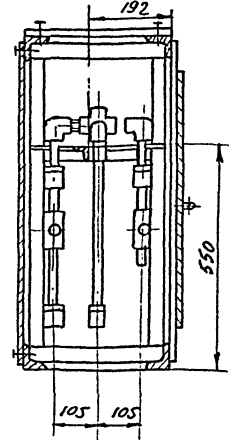
E-E



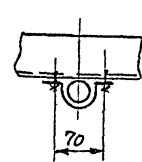
A-A



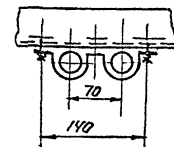
B-B



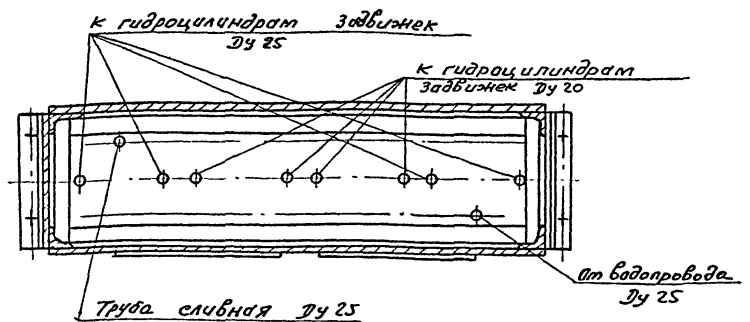
Д-Д
М1:5



Г-Г
М1:5



E-E



№ строки	Наименование	Масса кг	Примечание
1	Труба 15 гост 3262-75	1,95	
2	Труба 20 гост 3262-75	5,1	
3	Труба 25 гост 3262-75	8,4	
4	Лист 6.4 гост 19903-74 Ст.3 гост 14637-69	13,1	
5	Лист 6.2 гост 19903-74 Ст.3 гост 16523-70	35,4	
6	Уголок 6.50x50x5 гост 8509-72 Ст.3 гост 535-58	45,5	
7	Уголок 6.25x25x3 гост 8509-72 Ст.3 гост 535-58	4	
8	Сталь 20Л гост 977-65	2,9	
9	Лист 6.5 гост 19903-74 Ст.3 гост 14637-69	2	
10	Вентиль запорный муфтовый 15 Б1вр Ду 25 НПО "Киевматчур"	0,8	1 шт.
11	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый НБ 23 БК Ду 15 ПОЯ "Тяжпромматчур" Пенза	0,94	2 шт.
12	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый НБ 23 БК Ду 25 ПОЯ "Тяжпромматчур" Пенза	2	2 шт.
13	Угольник 25 гост 8946-75	0,24	10 шт.
14	Угольник 20x15 гост 8947-75	0,13	8 шт.
15	Тройник 25 гост 8948-75	0,34	2 шт.
16	Тройник 25x20 гост 8949-75	0,3	4 шт.
17	Муфта короткая 20 гост 8954-75	0,14	9 шт.
18	Муфта короткая 25 гост 8954-75	0,09	4 шт.
19	Контргайка 20 гост 8968-75	0,03	9 шт.
20	Контргайка 25 гост 8968-75	0,05	8 шт.

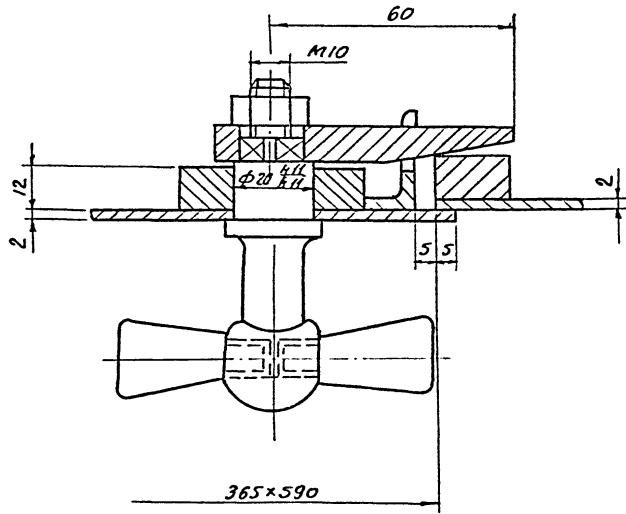
1. Гидроцилт предназначен для управления задвижками.
2. Систему трубопроводов испытать гидравлическим давлением $P = 6 \text{ кг/см}^2$. Течи и потения не допускается.

901-3-99

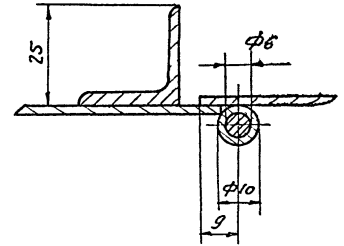
667.00.000.80

Изм.	Лист	И докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Макс
						146	±10
Разработ	Ланозин	Завык			Лист 1		Листов 2
Провер.	Рысун	Сид			ЩНИЭП ИИЭС		
Т.контр.	Гресский	Трес			оборудованы? И.О.		
И.контр.	Семехина	Сид			Февраль 73		
С.контр.	Сидоренко	Сид			2.0-356-04		

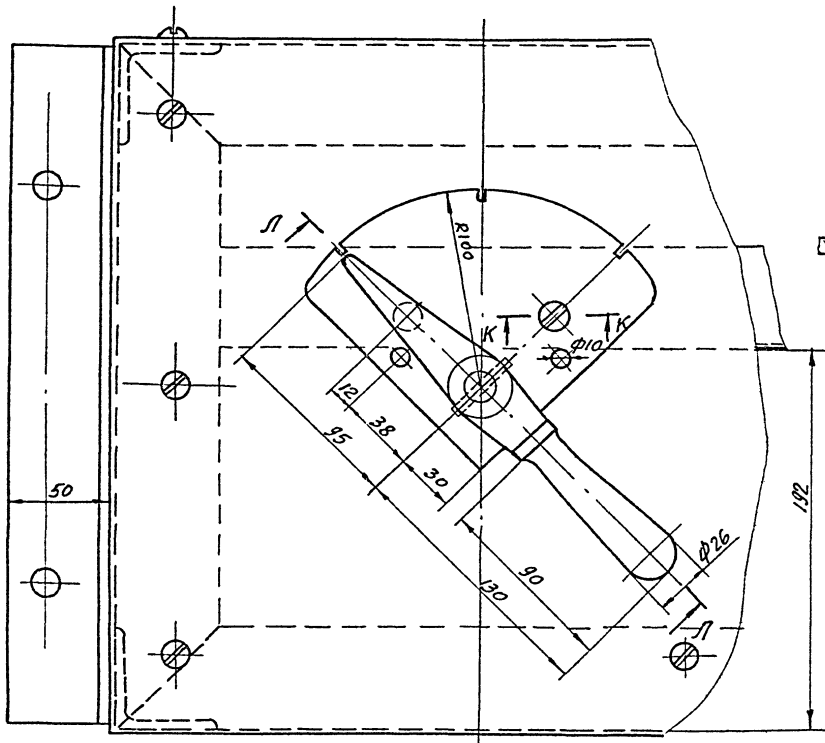
ЖК-ЖК лист 1
M1:1



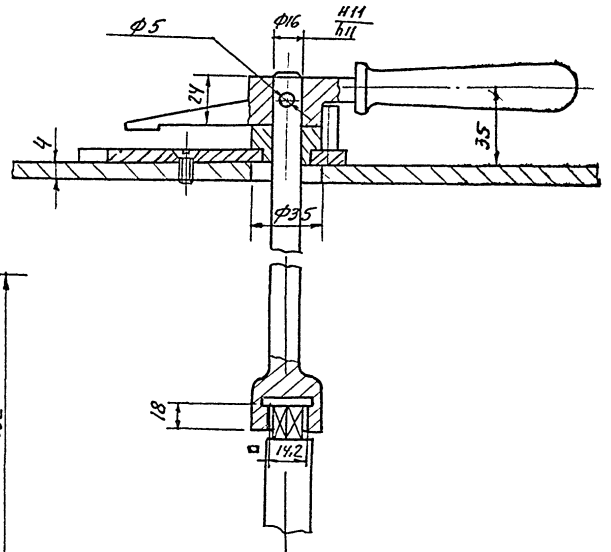
У-У лист 1
M1:1



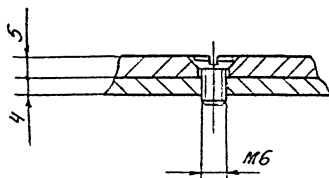
I лист 1
M1:2

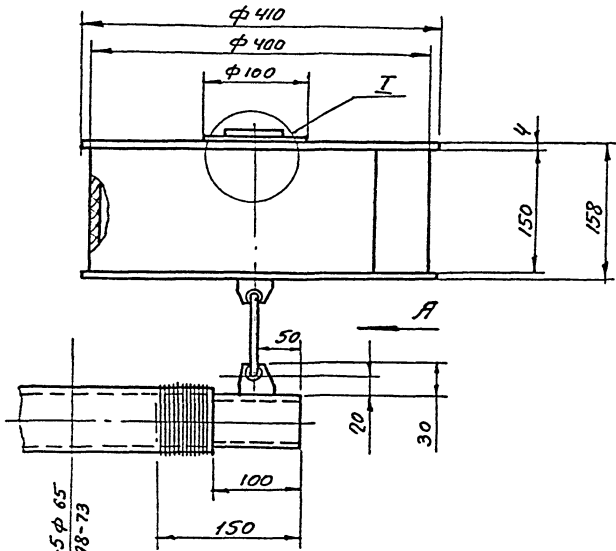


П-П повернуто
M1:2



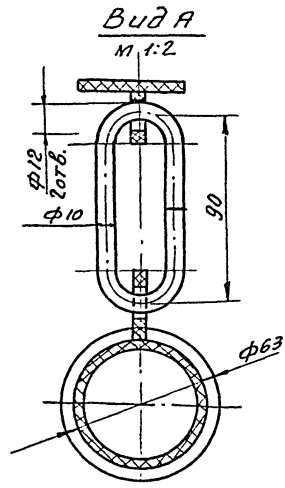
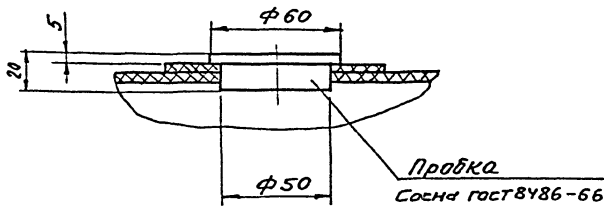
К-К
M1:1





Рукав В-5 ф 65
Гост 18698-73

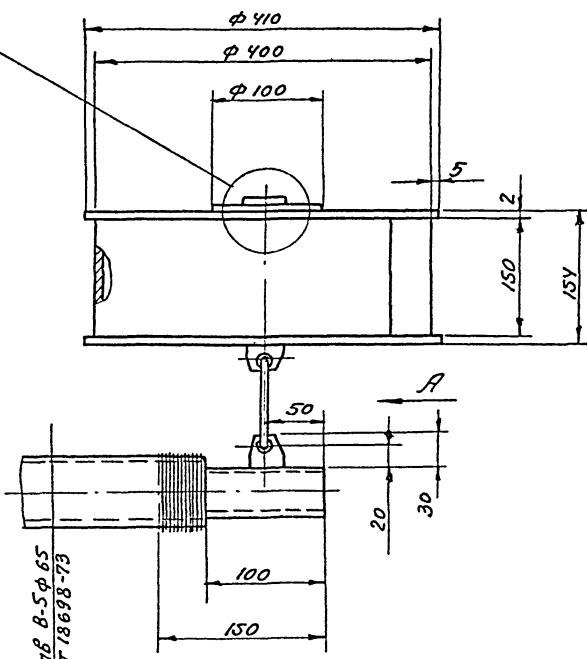
I
M 1:2



№	Наименование	Масса, кг	Примеч.
1	Лист винилпласта ВЧ гост 9639-71	2,8	
2	Труба винилпластовая ф 63x7 ТУ 6-05-1573-72	0,27	L=0,15м
3	Проволока 0,8 гост 18143-72	0,1	L=1,5м

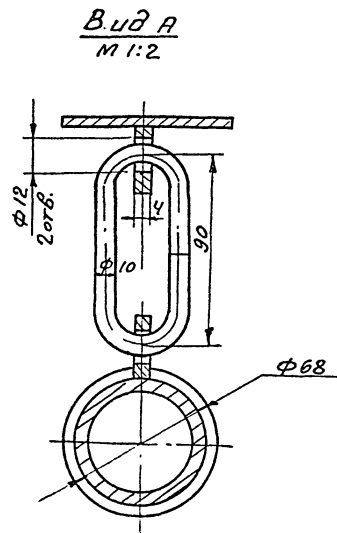
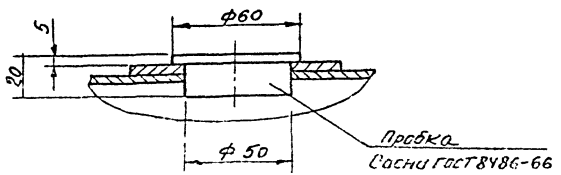
1. Сварка по гост 16310-70
2. Поплавок испытать на герметичность наливом воды в течении 30 мин. Течи и патения не допускаются.

668.00.000.899				Лит.	Масса	Масса
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Занозин	Визир			3.10	1:5
Проб.	Рыбин	Зем			Лист	Листов
Т.Контр.	Графский	Зем				
И.Кант.	Хромыхина	Зем			ЦНИИЭП инж. оборудование 1	
Утв.	Сухаренко	Зем			Формат: 12	



Рукав В-5 ф 65
Гост 18698-73

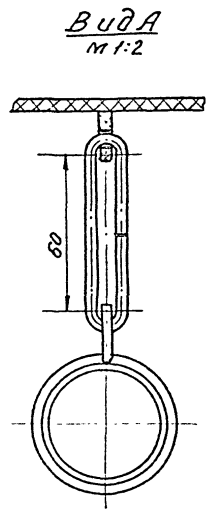
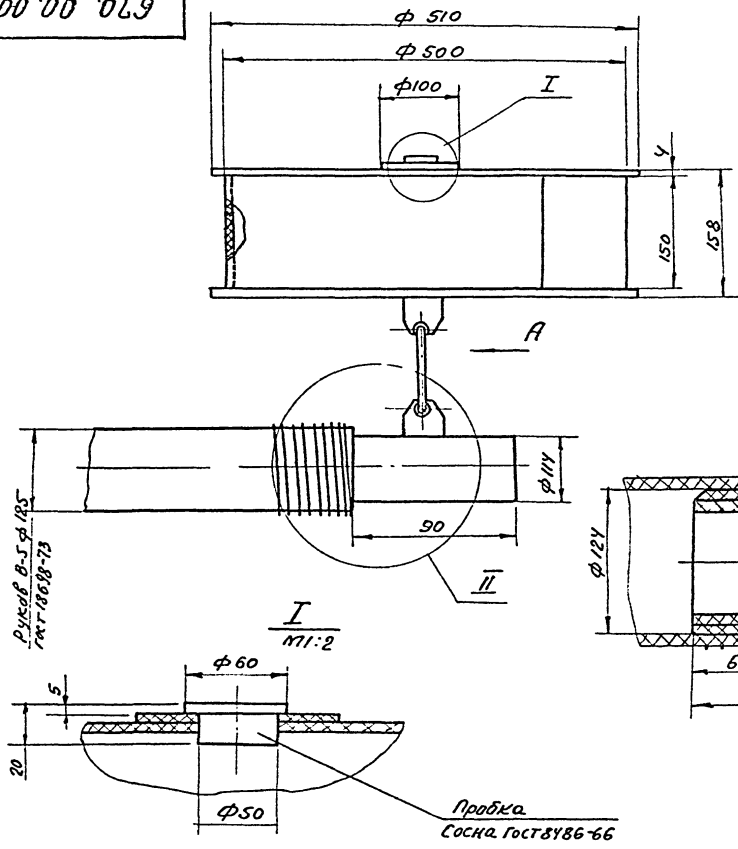
I
M 1:2



№	Наименование	Масса, кг	Примеч.
1	Труба 68x2,5 гост 8732-70 5 10 гост 8731-66	0,95	L=0,15м
2	Лист 5 гост 19903-74 Ст. 3 гост 16523-70	8	
3	Проволока 0,8 гост 18143-72	0,1	L=1,5м

1. Сварка по гост 5264-69
2. Поплавок испытать на герметичность наливом воды в течении 30 мин. Течи и патения не допускаются.

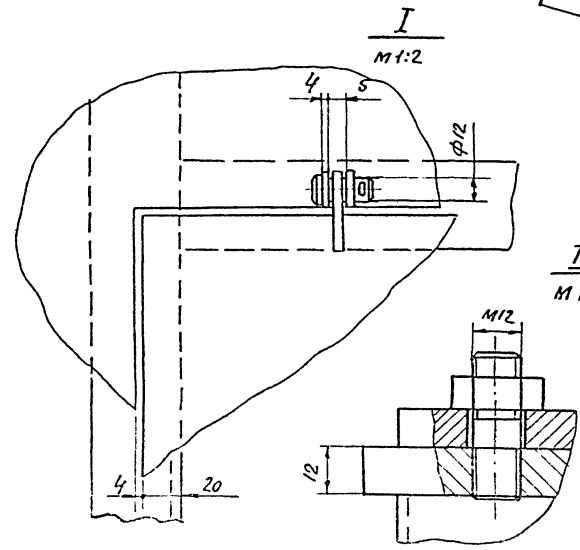
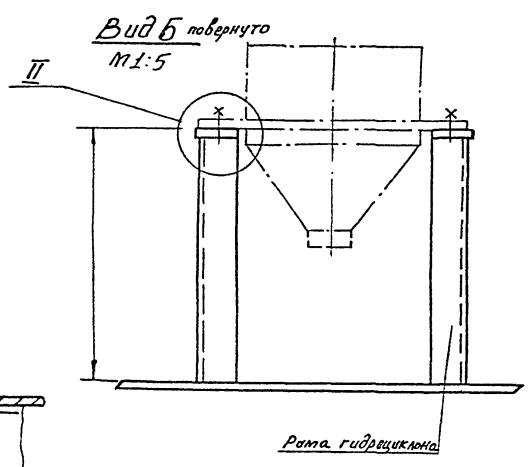
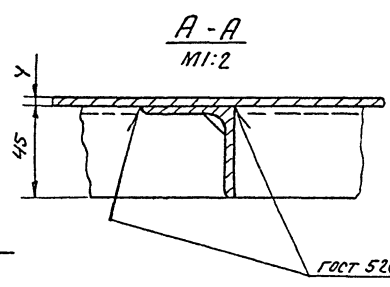
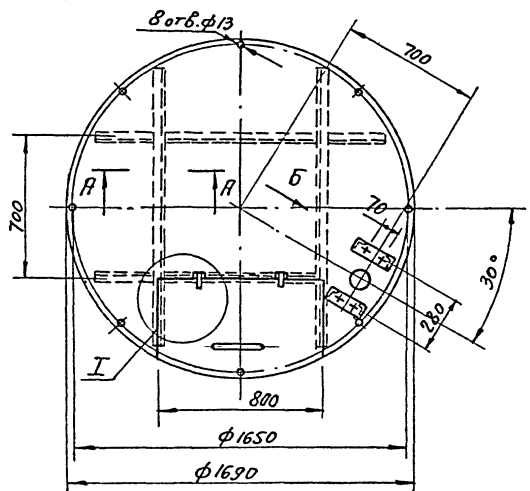
669.00.000.699				Лит.	Масса	Масса
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Занозин	Визир			0,8	1:5
Проб.	Рыбин	Зем			Лист	Листов
Т.Контр.	Графский	Зем				
И.Кант.	Хромыхина	Зем			ЦНИИЭП инж. оборудование 1	
Утв.	Сухаренко	Зем			Формат: 12	



- 1 Сварка по гост 16310-70
- 2 Поплавок испытать на герметичность наливом воды в течение 30 мин. Течи и потения не допускаются

№	Наименование	Масса	Примечан.
1	Лист винилпласта ВК4, гост 1639-71	3,2 кг	
2	Труба винилпластовая ИЧК7 746-05-1573-72	0,5 кг	
3	Проволока гост 18143-72	0,12	L=2 м.

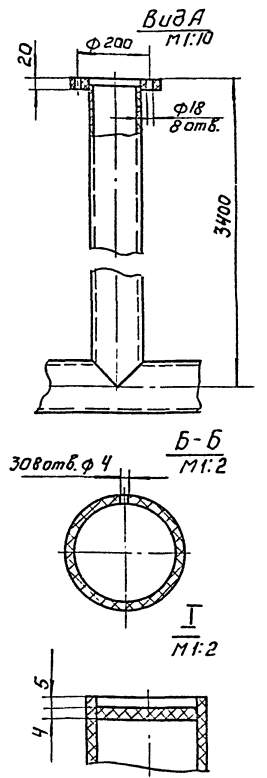
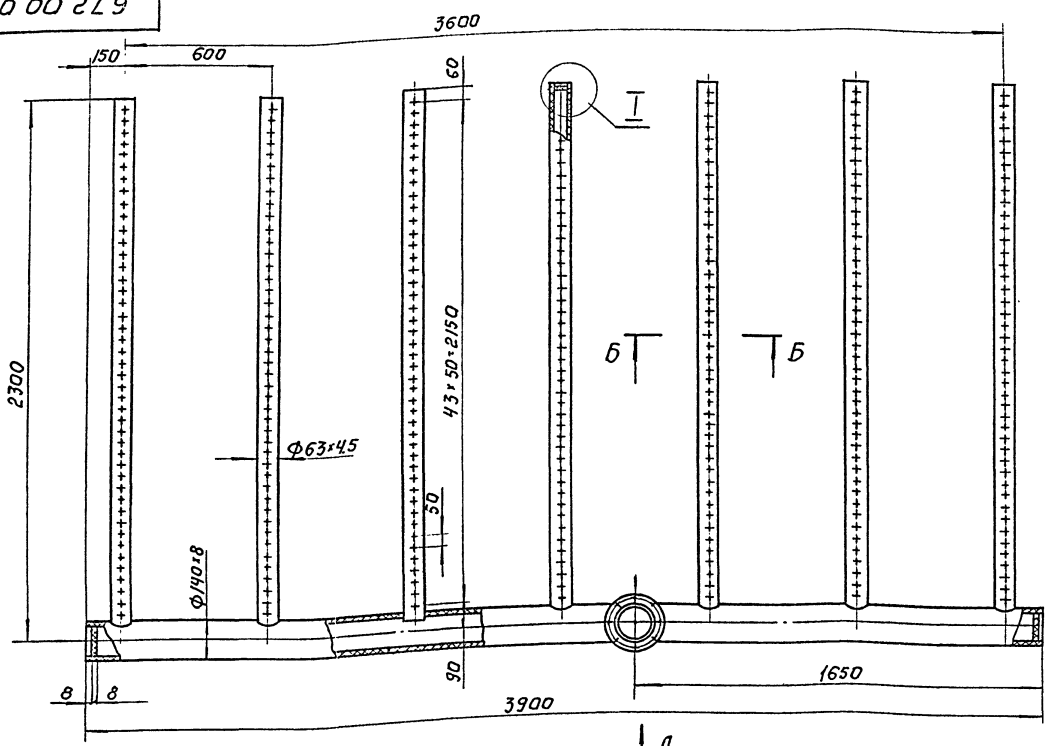
				670.00.000 В.0.			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер	Масса	Масш
Рисовал	Занозин	Завин				3,7	1:5
Провер	Рысин	С			Лист	Листов	
Т. контр	Графский				ЦНИИЭП инж. оборудования К. Формат 12		
И. контр	Хромыхина						
Утв.	Сухаренко						



№	Наименование	Масса, кг	Примечание
1	Лист Б4 гост 19903-74 ст.3 гост 14637-69	70,5	
2	Уголок Б-45x45x4 гост 8509-72 ст3 гост 535-58	19,4	

				671.00.000 В.0.			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер	Масса	Масш
Рисовал	Занозин	Завин				92	1:2
Провер	Рысин	С			Лист	Листов	
Т. контр	Графский				ЦНИИЭП инж. оборудования К. Формат 12		
И. контр	Хромыхина						
Утв.	Сухаренко						

672.00.000 B0



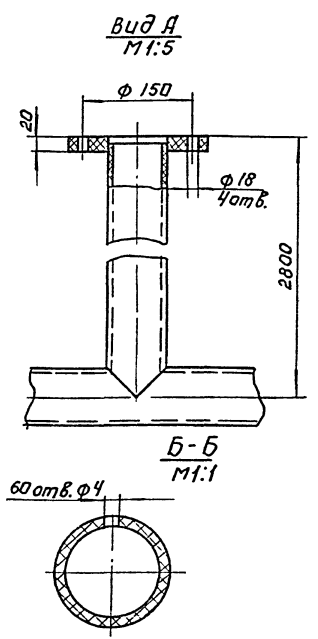
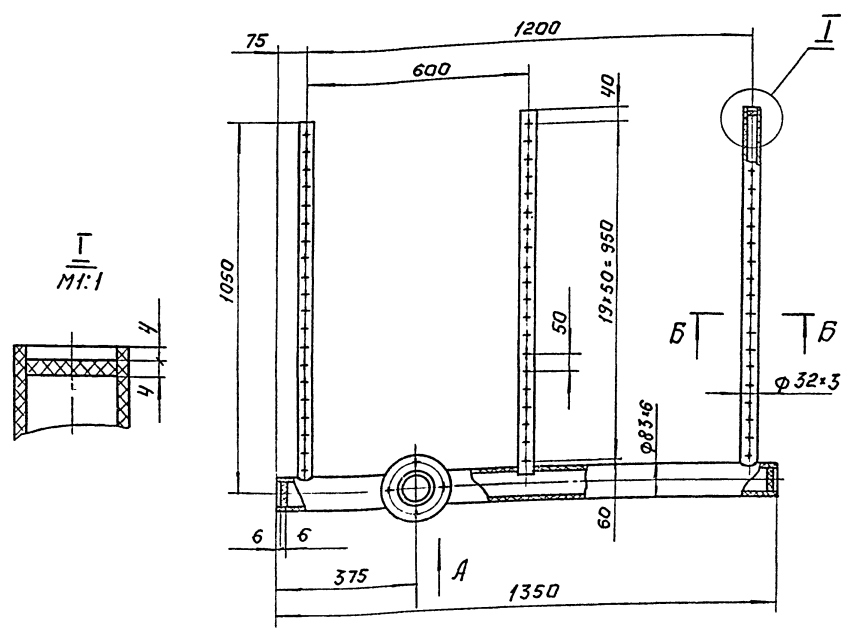
№ строки	Наименование	Масса кг	Примечание
1	Труба виниловая ф140x8 ТУ6-05-1573-72	34	
2	Труба виниловая ф63x45 ТУ6-05-1573-72	18,6	
3	Лист винилпласта ВН8 ГОСТ 9639-71	0,5	
4	Лист винилпласта ВН20 ГОСТ 9639-71	0,5	

А Сварка по ГОСТ 16310-70-71

				672.00.000 B0		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор воздухо-распределительный в растварно-хранилищнава-ке.	Лист	Масса/Масшт
Разраб.	Занозин	Зачур		Чертеж общего вида.	54	1:15
Проб.	Рыкин				Лист	Листов: 1
Т.контр.	Серафим					
И.контр.	Храмлино					
Утв.	Сухаренко					

ЦНИИЭП ИИЖ. Оборудование КО. Формат 12.

673.00.000 B0



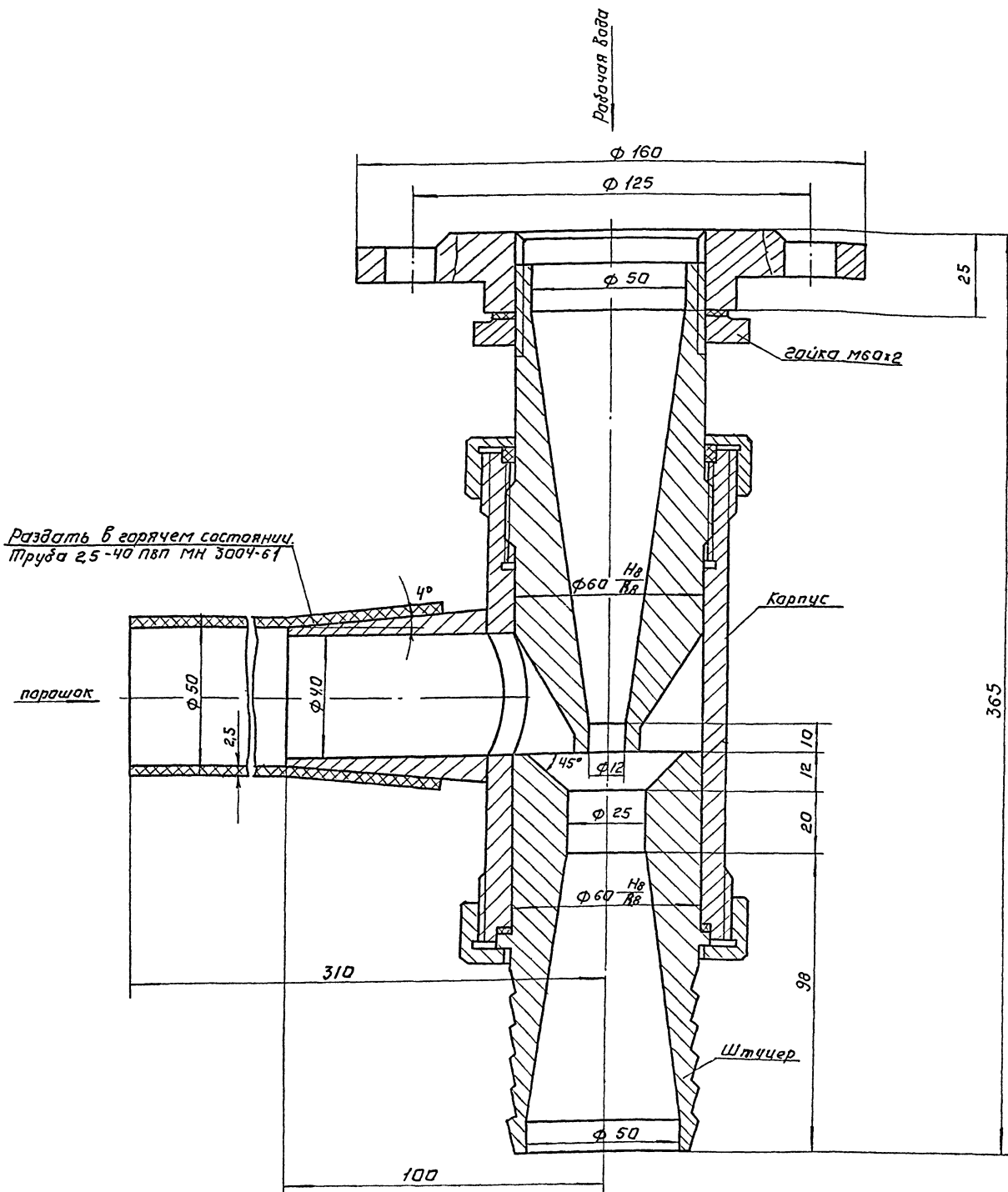
№ строки	Наименование	Масса кг	Примечание
1	Труба виниловая ф83x6 ТУ6-05-1573-72	4,6	
2	Труба виниловая ф32x3 ТУ6-05-1573-72	1,2	
3	Лист винилпласта ВН6 ГОСТ 9639-71	0,2	
4	Лист винилпласта ВН 20 ГОСТ 9639-71	0,3	

Сварка по ГОСТ 16310-70-71

				673.00.000 B0		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор воздухо-распределительный в расходном баке.	Лист	Масса/Масшт
Разраб.	Занозин	Зачур		Чертеж общего вида.	6,3	1:10
Проб.	Рыкин				Лист	Листов: 1
Т.контр.	Серафим					
И.контр.	Храмлино					
Утв.	Сухаренко					

ЦНИИЭП ИИЖ. Оборудование КО. Формат 12.

сш-356-04



Техническая характеристика.

1. Давление перед соплом, атм 3
2. Расход рабочей воды, л/сек 2,5..3
3. Давление на выходе атм, не менее 1,3
4. Расход порошка (предполагается) кг/мин, не менее 5
5. Материал сталь Х18Н10Т ГОСТ 5949-75

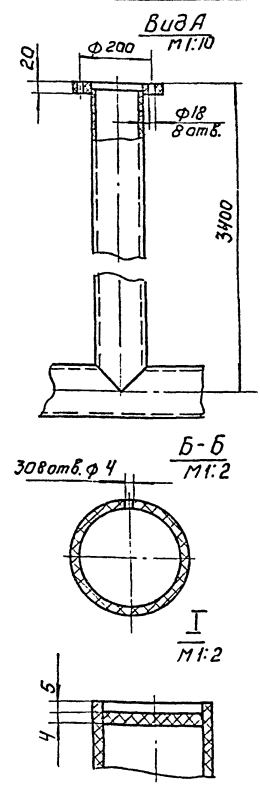
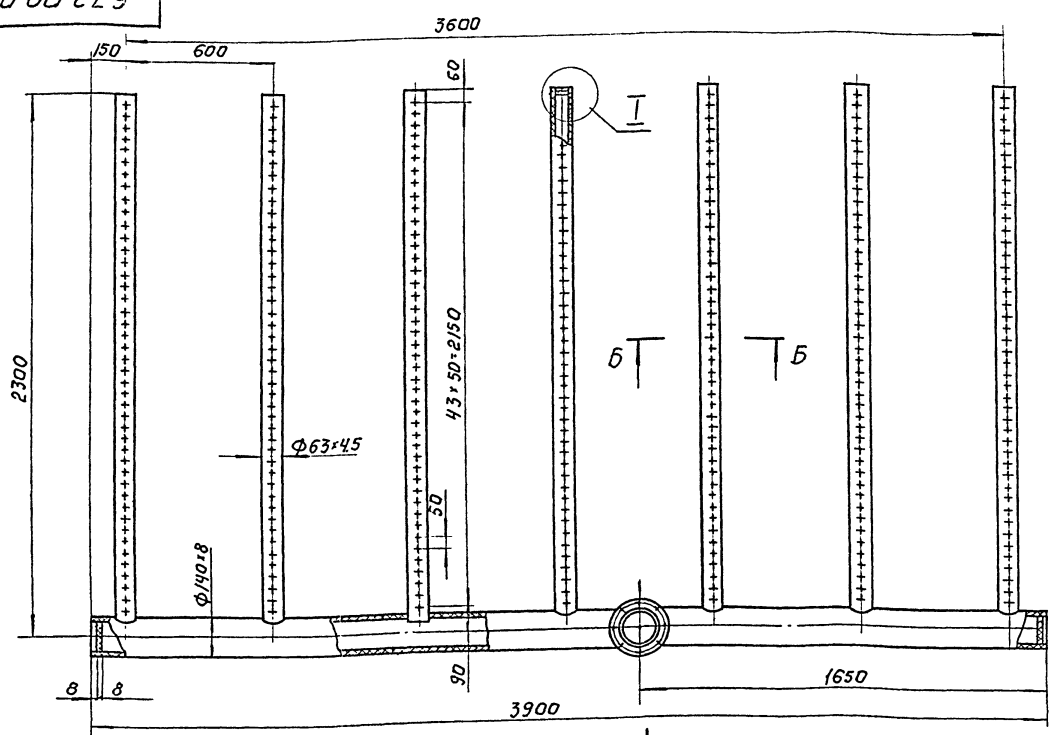
Технические требования.

1. Допускается замена стали Х18Н10Т на обычную углеродистую сталь, при этом срок службы эжектора уменьшится.
2. Отрегулировать оптимальный режим работы эжектора подбором расстояния между соплом и камерой смешения.
3. Штуцер выполнять под рукав В ф 50 ГОСТ 18698-73.

№ строки	Наименование	Масса, кг	Примечан.
1	Сталь Х18Н10Т ГОСТ 5949-75	9	
2	Труба 2,5-40 ПП МН 3004-61	0,2	
3	Резина-пластмасса ЗМБНГОСТ 7733В-65	0,1	

				674.00.000.00		
				Эжектор.		
				Чертеж общего вида.		
Исп. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Мас.
Исполн.	Экз. №	Зач. №	Дата		9,25	1:
Провер.	Рисун.	Экз. №	Дата	Лист	Листов: 1	
Инж. А.В.Т.	Экз. №	Экз. №	Дата	ЦНИИЭП ИИЖ.00		
Инж. В.С.И.	Экз. №	Экз. №	Дата	дополнения КО		
Инж. В.С.И.	Экз. №	Экз. №	Дата	Формат А2		

672.00.000.80

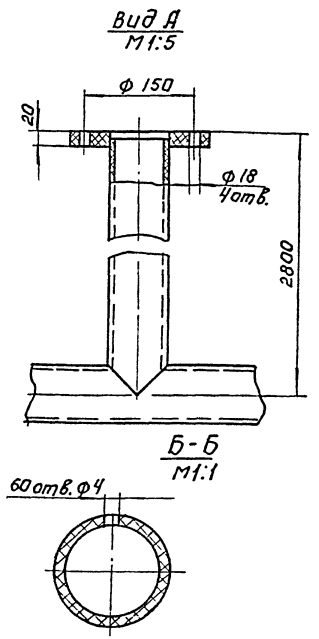
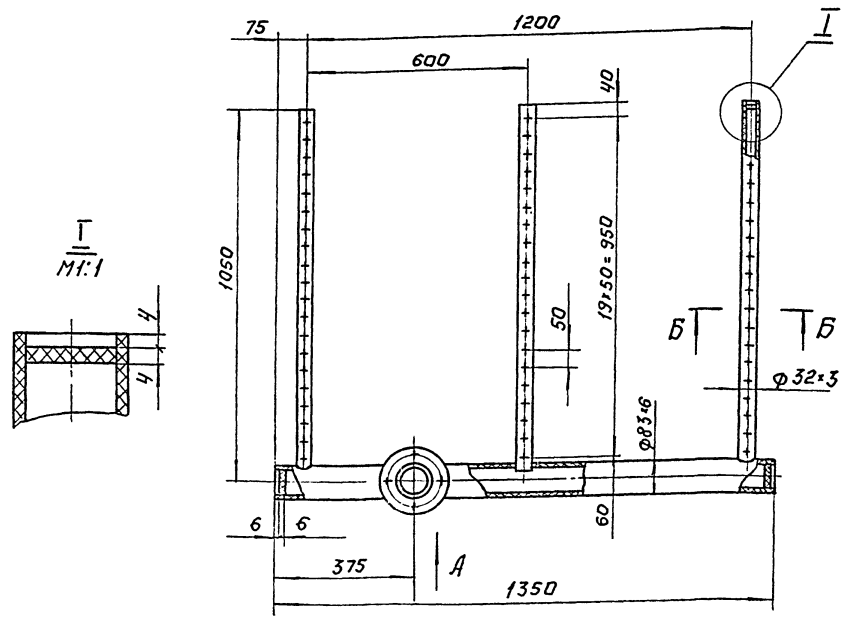


№ строки	Наименование	Масса кг	Примечание
1	Труба винипластовая φ140×8 ТУ6-05-1573-72	34	
2	Труба винипластовая φ63×45 ТУ6-05-1573-72	18,6	
3	Лист винипласта ВН8 ГОСТ 9639-71	0,5	
4	Лист винипласта ВН20 ГОСТ 9639-71	0,5	

А Сварка по ГОСТ 16310-70-71

				672.00.000.80		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор воздухо- распределительный в растворно-хранилищнава- ке. Чертеж общего вида.	Лист	Масса/Масштаб
Разраб.	Знакоин	Зачин			54	1:15
Проб.	Рисун				Лист	Листов: 1
Т. контр.	Эрафский				ЦНИИЭП инж. оборудования КО Формат 12	
И. контр.	Хранилина					
Утв.	Сухаренко					

673.00.000.80

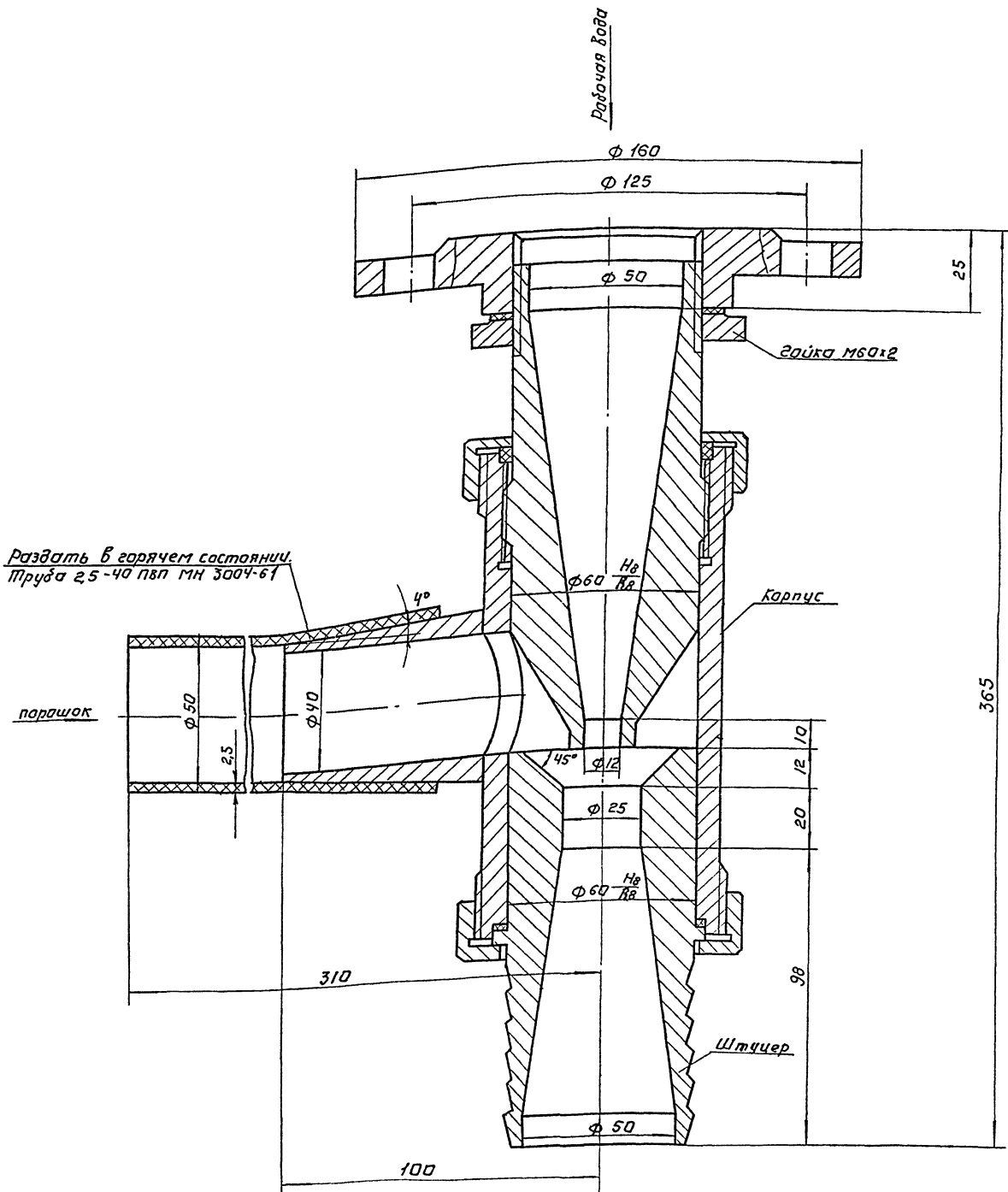


Сварка по ГОСТ 16310-70-71

№ строки	Наименование	Масса кг	Примечание
1	Труба винипластовая φ83×6 ТУ6-05-1573-72	4,6	
2	Труба винипластовая φ32×3 ТУ6-05-1573-72	1,2	
3	Лист винипласта ВН6 ГОСТ 9639-71	0,2	
4	Лист винипласта ВН20 ГОСТ 9639-71	0,3	

				673.00.000.80		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор воздухо- распределительный в расходном баке. Чертеж общего вида.	Лист	Масса/Масштаб
Разраб.	Знакоин	Зачин			6,3	1:10
Проб.	Рисун				Лист	Листов: 1
Т. контр.	Эрафский				ЦНИИЭП инж. оборудования КО Формат 12	
И. контр.	Хранилина					
Утв.	Черепенко					

сф-356-04 Формат 12



Техническая характеристика

1. Давление перед соплом, ати 3
2. Расход рабочей воды, л/сек 2,5; 3
3. Давление на выходе ати, не менее 1,3
4. Расход порошка (предполаг) кг/мин, не менее 5
5. Материал сталь Х18Н10Т гост 5949-75

Технические требования

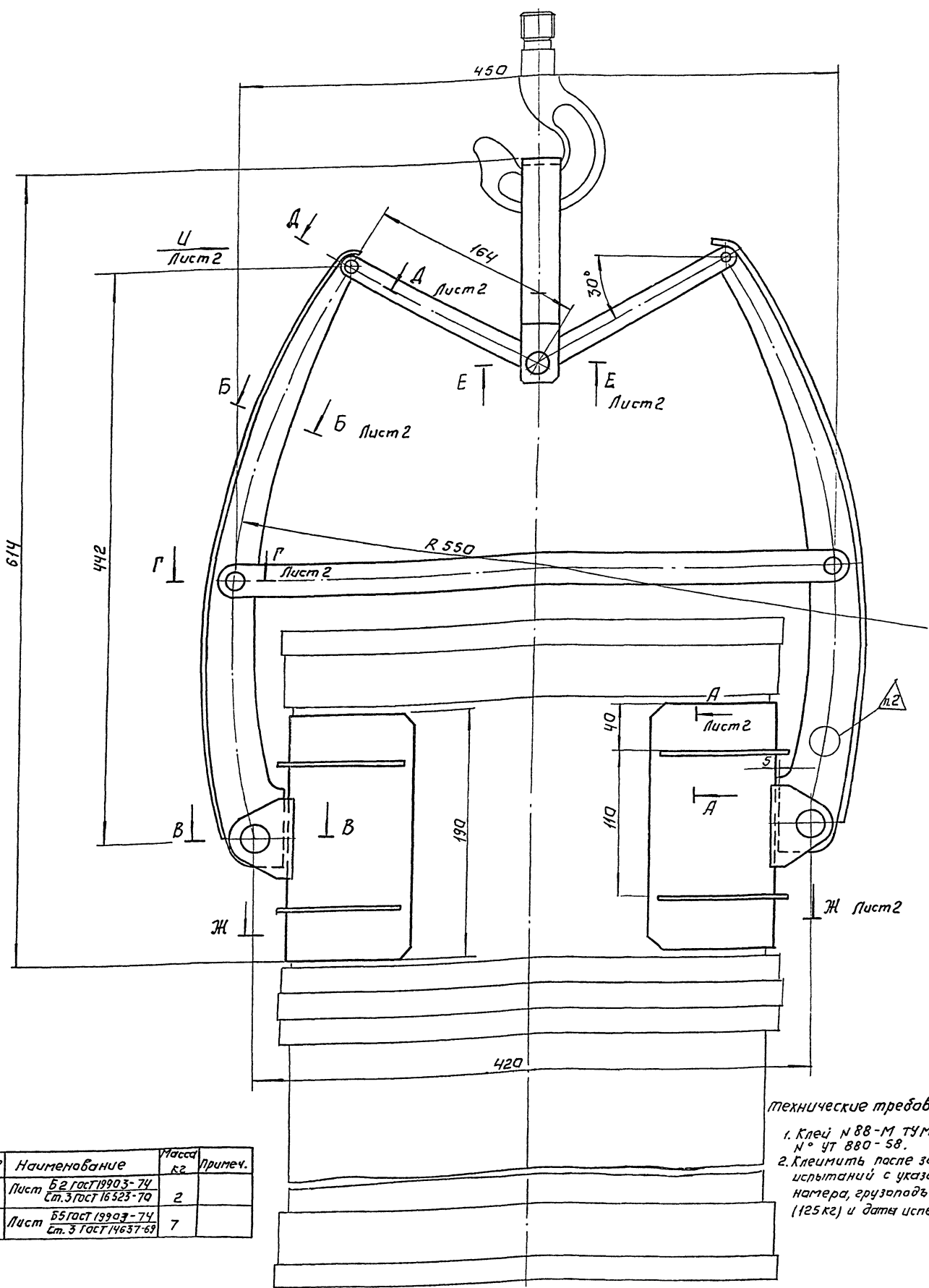
1. Допускается замена стали Х18Н10Т на обычную углеродистую сталь, при этом срок службы эжектора уменьшится.
2. Регулировать оптимальный режим работы эжектора подбором расстояния между соплом и камерой смещения.
3. Штуцер выполнить под рукав В ф50 гост 18698-73.

№ струи	Наименование	Масса, кг	Примечан.
1	Сталь Х18Н10Т гост 5949-75	9	
2	Труба 2,5-40 пвп мн 3004-61	0,2	
3	Резина-пластина ЗМВГОСТ 77338-65	0,1	

901-3-99

674.00.000 60

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Эжектор. Чертеж общего вида	Лит	Масса	Мас.
1	674.00.000 60					9,25	1,1
Изв. Лист Разраб. Зонавин Провер. Рыбин Инженер Ерафский					Лист	Листов	Инж. об.
Штуцер Штуцер					ЦНИИЭП Даванья КО Разраб. Е.		



№	Наименование	Масса кг	Примеч.
1	Лист Б2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	2	
2	Лист Б5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	7	

- Технические требования.**
1. Клей № 88-М ТУМХП № УТ 880-58.
 2. Клеить после заводских испытаний с указанием напора, грузоподъемности (125 кг) и даты испытания.

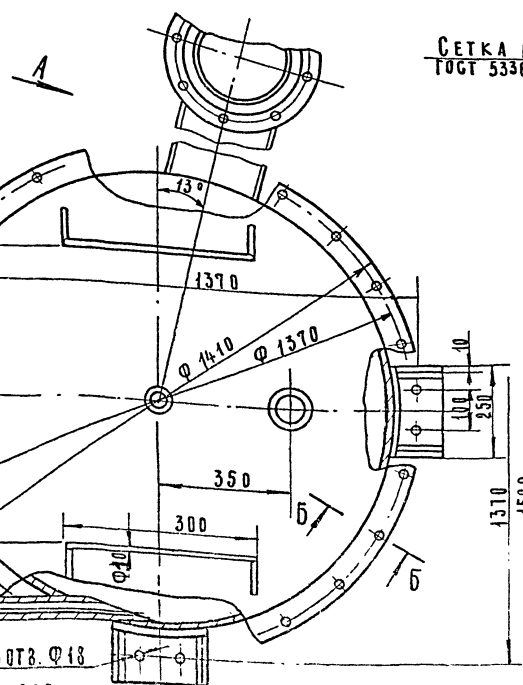
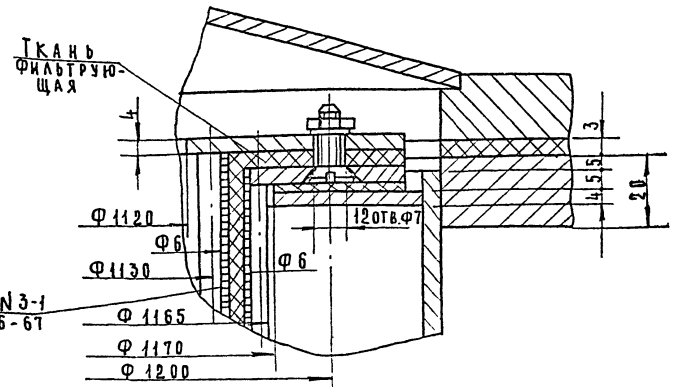
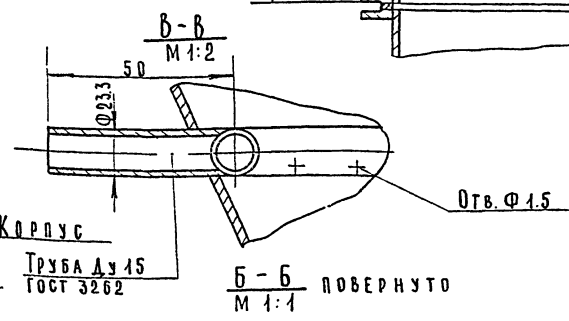
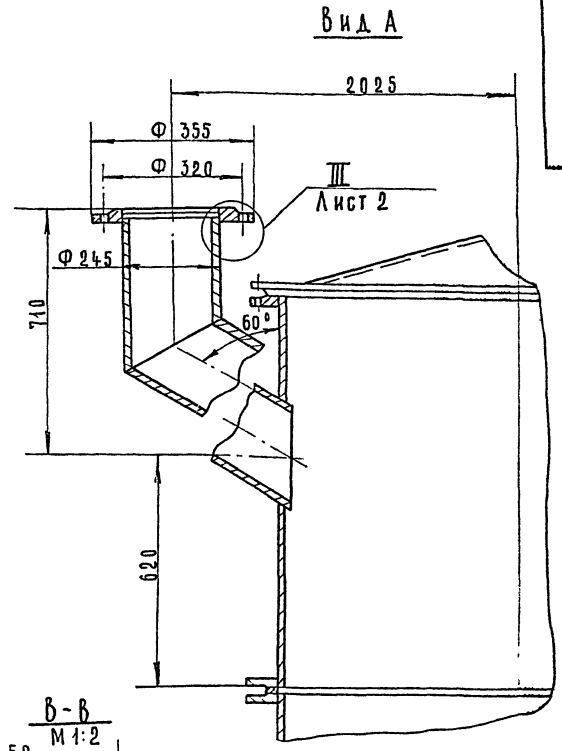
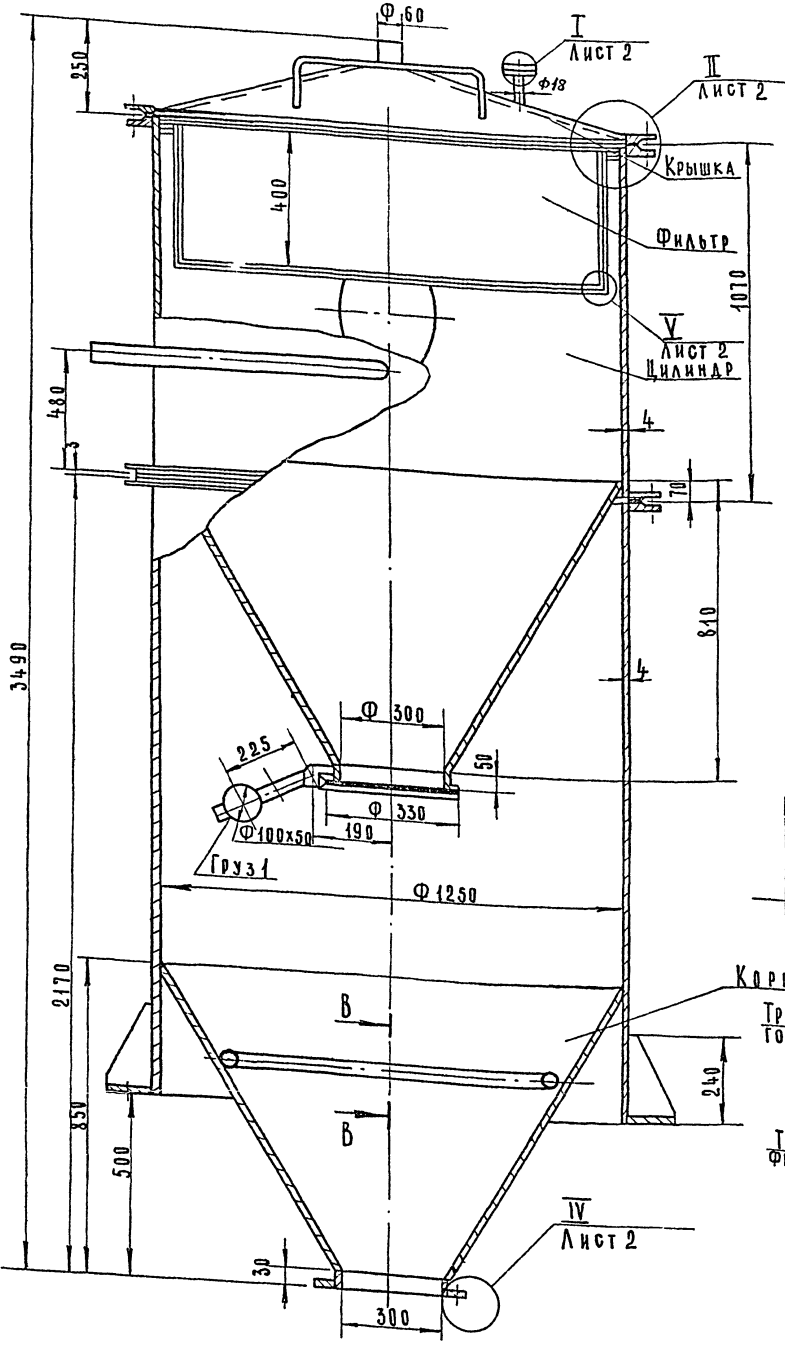
Техническая характеристика.

- Захват предназначен для подъема фанерных барабанов V=50 л. ГОСТ 9338-74, заполненных кремнефтористым натрием.
- Давление на стенки кг/см² не более - 0,1
- Максимальная грузоподъемность захвата - 100кг.
- Скоба захвата предназначена для крюка Q ≤ 1т

901.3-99

675.00.000.00

				Захват для фанерного барабана V=50 л.		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Наимен.	Подпись	Чертеж общего вида		9		1:2
Разр.	Занозин	Зашур		Лист 1	Листов 2			
Провер.	Рыжик	Сидор		ЦНИИЭП инж.оборудования КД				
Т.контр.	Сорокин	Талан		Формат 22				
Н.контр.	Ромашин	Мед		80-356-04				
Утв.	Китович	Мед						



СЕТКА №3-1
ГОСТ 5336-67

№ СТРОК	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	РЕЗИНА-ПЛАСТИНА ЗМБ-МГОСТ 1338-65	1.8	
2	МЕДЬ М1ГОСТ 859-66	0.3	
3	КРУГ В10ГОСТ 2590-71 СТ3ГОСТ 535-58	0.6	
4	ТРУБА 50ГОСТ 3262-75	2.5	
5	ТРУБА 15ГОСТ 3262-75	3	
6	ЛИСТ В4ГОСТ 14903-74 СТ3ГОСТ 14651-69	550	
7	ТРУБА В10ГОСТ 8132-70 В10ГОСТ 8131-74	0.2	
8	КРУГ В6ГОСТ 2590-71 СТ3ГОСТ 535-58	8	
9	ТРУБА В4ГОСТ 8192-70 В10ГОСТ 8131-74	8	
10	СЕТКА №3-1ГОСТ 5336-67	24.6	5 м ²
11	КАНЬ ХЛОРИНОВАЯ АРТИКУЛ 22295		3 м ²

901-3-99

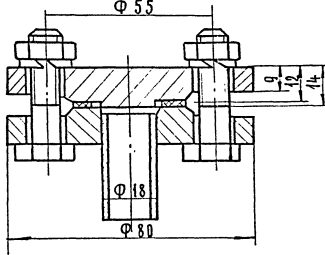
676.00.000.80

№	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВАКУУМ - БУНКЕР V = 1000-1500 л	ЛИСТ	МАССА	МАСШ
1	1	ИЗМ.	Земля			840	1:1	
					ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
					ВНИИЭО ИИЖ.			
					ОБОРУДОВАНИЯ. К.			

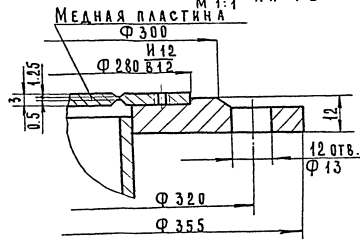
1 АППАРАТ БЕЗ ФИЛЬТРА ИСПЫТАТЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИ Р=2кг/см²
2 СЛОЖИТЬ ГРУЗ 1 ДОБИТЬСЯ ЧТОБЫ КРЫШКА СЛЕГКА ПОВЫСЛАСЬ В ПЛАНУ.
3 СВАРКА ПО ГОСТ 52-4-69

10-356-01

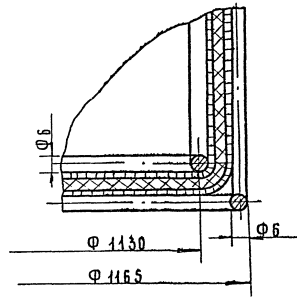
I Лист 1
М 1:1



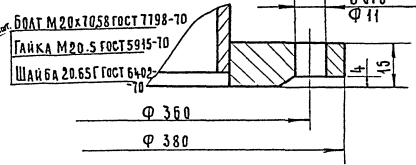
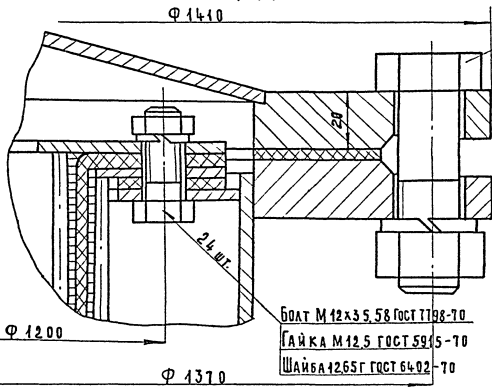
III Лист 1
М 1:1



V Лист 1
М 1:1

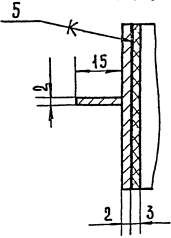


II Лист 1
М 1:1

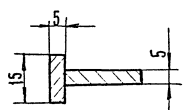


ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	676.00.00080	Лист 2
						ФОРМАТ 12

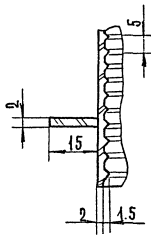
A-A Лист 1
М 1:1



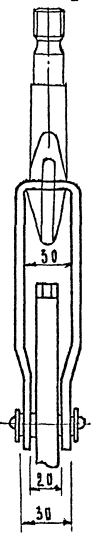
Б-Б Лист 1
М 1:1



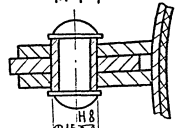
A-A ВАРИАНТ, ЛИСТ 1
М 1:1



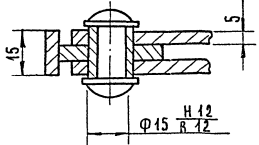
ВИД И
М 1:2



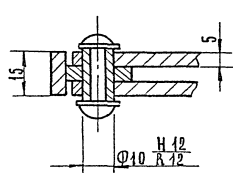
В-В Лист 1
М 1:1



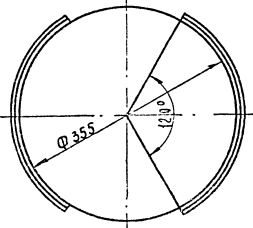
Г-Г Лист 1
М 1:1



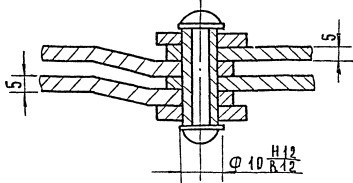
Д-Д Лист 1
М 1:1



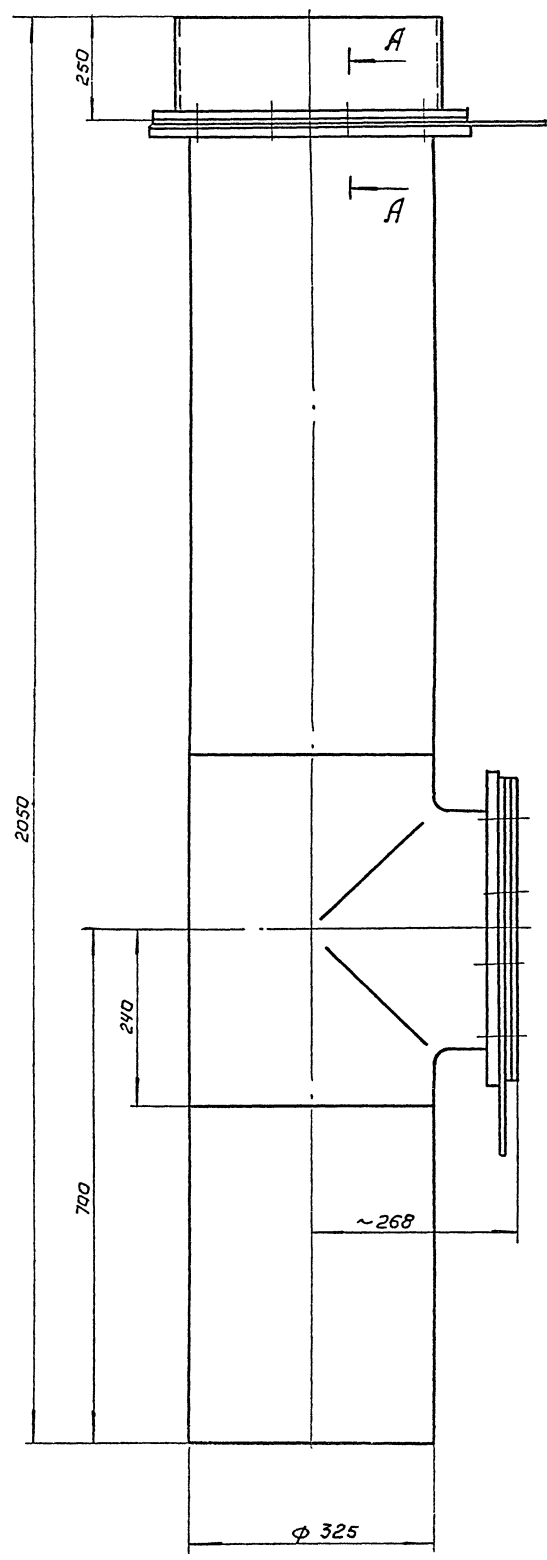
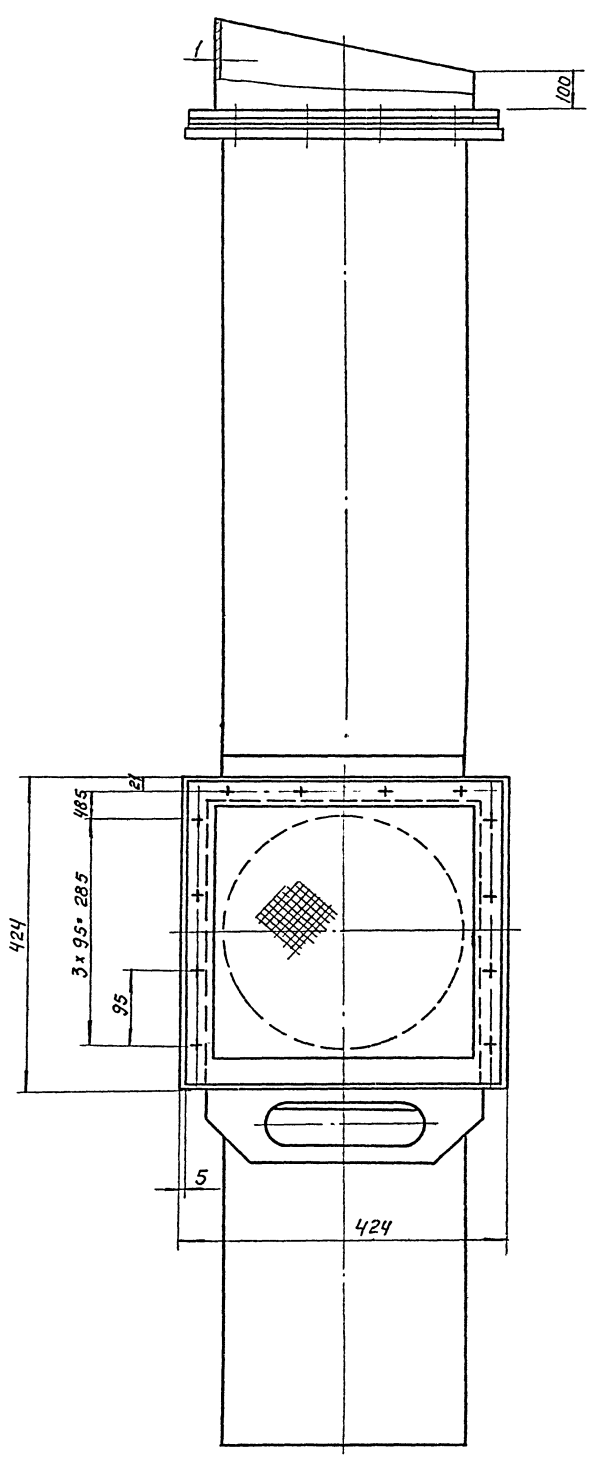
Ж-Ж Лист 1
М 1:5



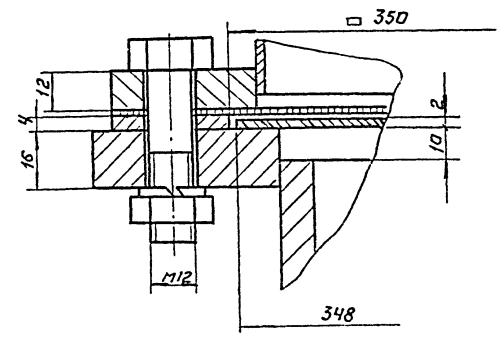
Е-Е Лист 1
М 1:1



ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	675.00.00080	Лист 2
					ФОРМАТ 12	



A-A
M1:1

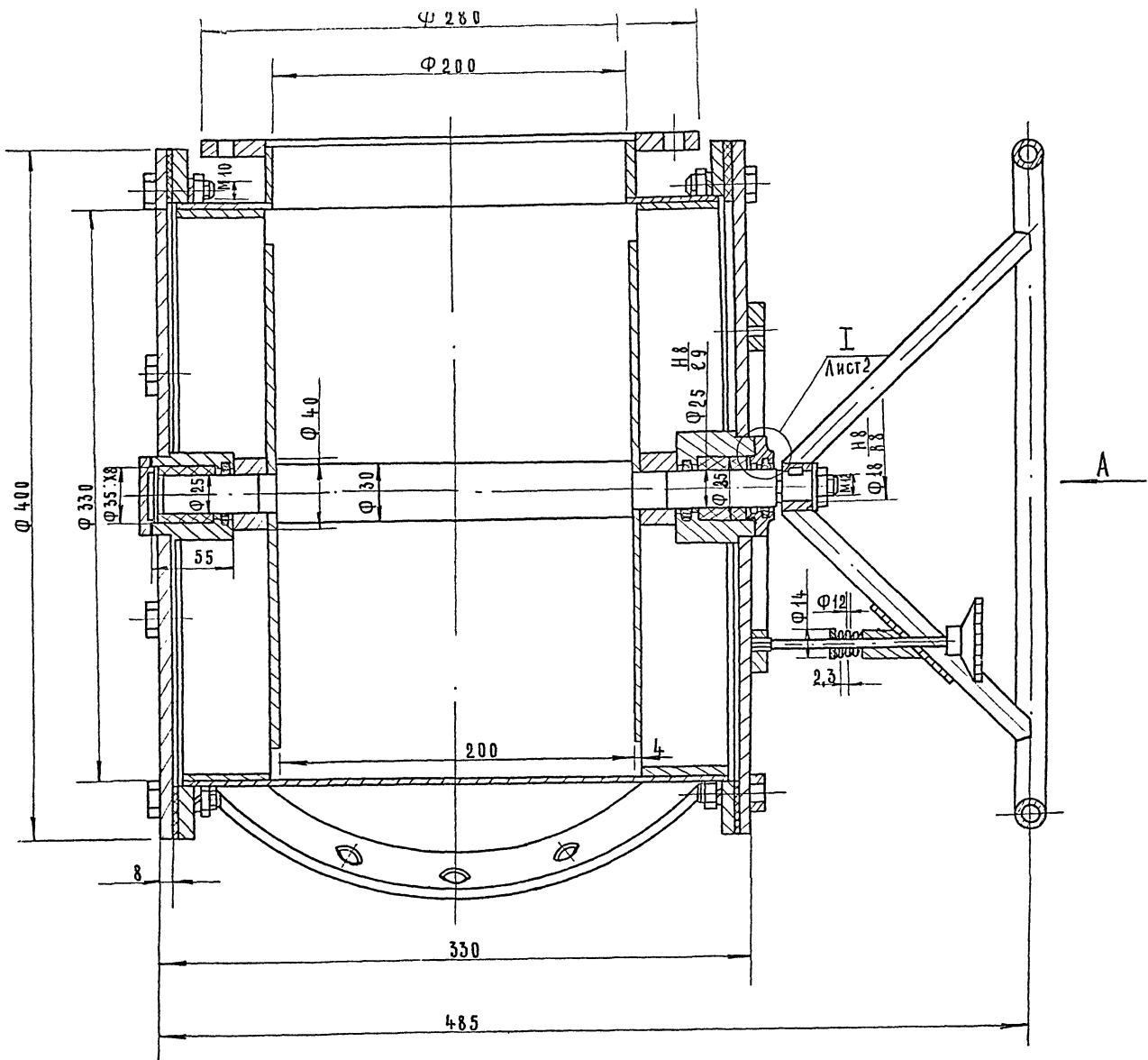


№	Наименование	Масса, кг	Примеч.
1	Труба 325x9 гост 10704-63 д.ст. 3 гост 10705-63	92,5	
2	Полоса 4x32 гост 103-57 ст. 3 гост 533-58	2,4	
3	Лист 51 гост 19903-74 ст. 3 гост 16523-70	2,4	
4	Тройник равнопроходный Ду 300 МСтН 120-74 ММСС СССР	40,35	1шт.
5	Сетка ИЧ-1,0 гост 5336-67	1,5	

901-3-89

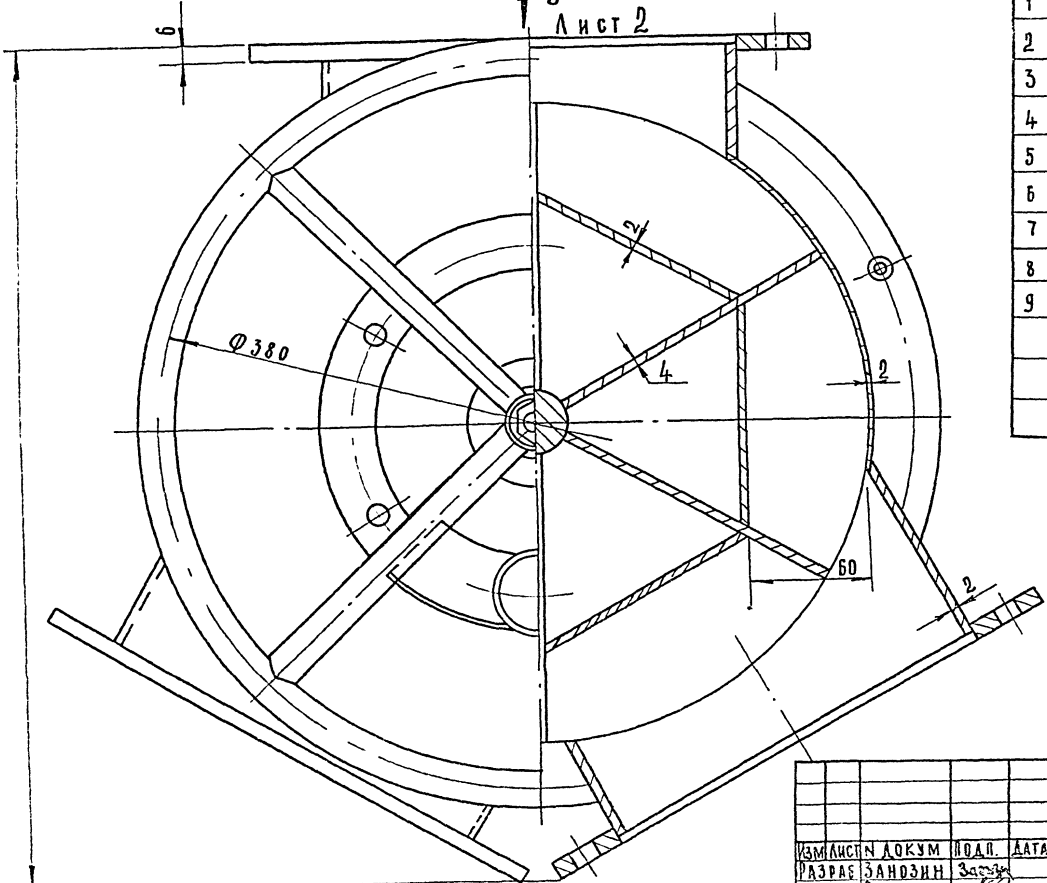
677.00.000 80

Изм.	Лист	№ док-т	Подп.	Дата	Воздухозаборное устройство Ду 300. Чертеж общего вида.	Лист	Масса	Листов
							142	1:6
Исполн.	Рыбчин	Земля				Лист	Листов	7
Проб.	Рыбчин							
Контр.	Графский							
Исполн.	Хромихин							
Чтв.	Цукоренко							



Вид А

Лист 2



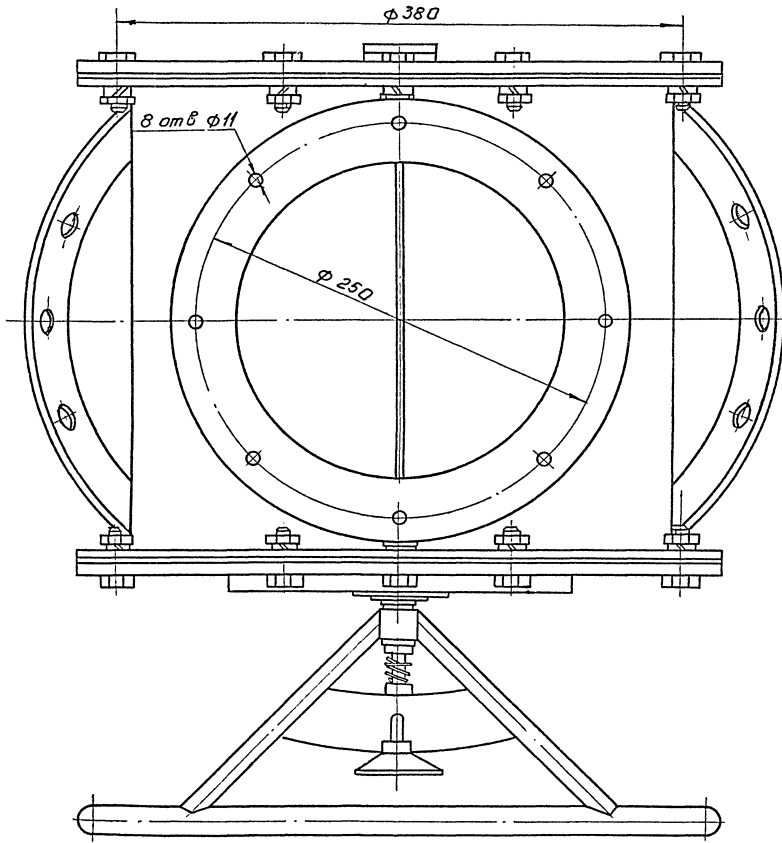
№ строки	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССЫ КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Лист Б 20 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 46523-70	9	
2	Лист Б 4 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 46637-69	3	
3	Лист Б 6 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 46637-69	5	
4	Лист Б 8 ГОСТ 19903-74 СТ 3 46637-69	6	
5	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75	2	
6	КАПРОН ВТУ УХЛ 69-58	0.4	
7	РЕЗИНА-ПЛАСТИНА ЗМБ-А-М ГОСТ 4538-65	0.2	
8	КОЛЬЦО СП 37-24-5 ГОСТ 6308-11 МН 180-63	—	3 шт.
9	ШПОНКА 5x5x10 ГОСТ 8789-68	—	1 шт.

Питатель рассчитан на подачу 96 дм³ реагента за один оборот барабана. Объем одной дозы - 1.6 дм³.

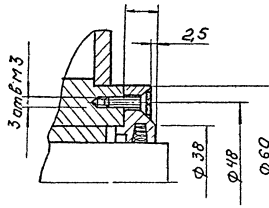
901-3-99

684.00.000.60				Лист	Масса	Масштаб
Питатель				47		1:2
Чертеж общего вида				Лист 1	Листов 2	
ЦНИИЭП				ниж.		
Оборудования				КД		
Ф-356-04				Формат 22		

ВУДБ Лучм1



I Лучм1
1:1



901-3-99

Шт. Лист. Н. В. К. У. В. О. Р. Н. / мм					

684.00.000 ВД

Лист
1/2

Заказная спецификация щитов.						
№ п/п	Наименование	Обозначение по ГОСТу (чертеж конструкции ТУ)	Кали- чества	Чертеж		Примечание
				Общего вида	Монтажной схемы	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Щит блочный каркасный	Щ.БК (600+1000) - 201Л ТУ 36.716-71	1	} 33 2	333 ÷ 336	
2.	Щит односекционный каркасный	ЩСК 600-100 ТУ 36.716-71	1		337	
3.	Панель	ПНТ-Л. Щ.БК ТУ 36.716-71	1			
4.	Панель	ПНТ-Л. Щ.БК ТУ 36.716-71	1			
Главный инженер проекта: Начальник отдела: Составил: Проверил:			Внесена изме- нение, номер, дата и подпись Гл.инженера проект.			

Заказная спецификация электроаппаратуры.

№ п/п	Общесоз- ный шифр изделия	Наименование и характеристика	Тип	Единицы измерения	Количество по проекту	Фактически принятая шифр (вспомог. справочн.)	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в руб		Примечание.
								Един.	Общ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Электроаппаратура	установка	вливаемая	на	щите	оператора			
01		Щиток питания на 3 групп ТУ 36.1270-73	ЭЩПК-5	шт	4		Раставский опытный завод.			
02		Переключатель кулачковый с надписью на передней скамье Нет пож - пож.	ПКУЗ-12С-3014	шт	1		г. Уфа завод Н.В.А.			
03		Переключатель кулачковый с надписью на передней скамье N 55.	ПКУЗ-12С-3016	шт	6		— " —			
04		Переключатель кулачковый с надписью на передней скамье Рад - Рез.	ПКУЗ-12С-2001	шт	6		— " —			
05		Кнопка управления однаштыковая	ПКЕ-112-1	шт	2		Завод "Ростат" г. Великие-Луки.			
06		Табла световая двухламповая-220В	ТСБ-2	шт	20		З-д. "Светотехника" г. Татарин			
07		Лампа к табла ~220 В с цоколем 2Ш-15		шт	40		п/я 134 г. Тамск			
08		Реле электромагнитное унифицированное ~220 В частота 50 Гц 8з.	РПУ-1	шт	3		З-д. "Реле и автоматика" г. Киев			
09		Реле электромагнитное унифицированное ~220 В частота 50 Гц, 2з, 2р	РПУ-1	шт	2		— " —			
10		Реле импульсной сигнализации ~220 В с передним присоеди- нением проводов Rвх=25 Ом	РИС-33М	шт	1		завод "Электропульт" г. Ленинград			
1		Резистор постоянный направленный R=2.7 К Ом	МЛТ-2	шт	1		Завод "Радиотехнической аппаратуры"			
2		Резистор регулируемый R=100 Вт; R=2.7 к Ом.	ПЭВР-100	шт	1		— " —			
3		Аппаратура для сигнальной лампы с зеленой линзой с латной РНЦ-220-10	АС-220 А 2109.СБ	шт	6		УТДС N3 г. Киев			
4		Электроаппаратура	установка	вливаемая	вне щита	Звонка переменного тока	ЗВП-220	шт	1	З-д. "Электродвигатель" г. Магилев.
Главный инженер проекта: Начальник отдела: Составил: Проверил:					Внесена измене- ние номер, дата и подпись Гл.инженера проекта:					

901-3-99

			331				
Гл. инж.	Надпись	Дата	Заказная спецификация щитов	Лит	Масса	Масштаб	
Инж. п.п.	Дата	Дата		Заказная спецификация электроаппаратуры			
Инж. п.п.	Дата	Дата			И.И.Ц.Э.П.		

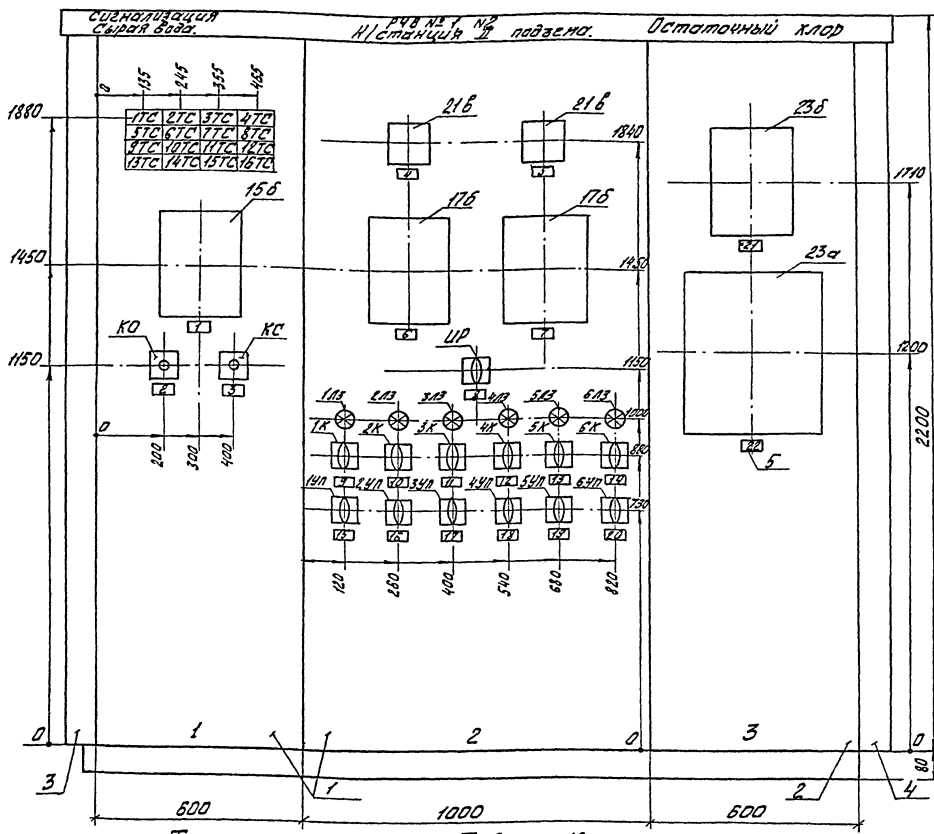
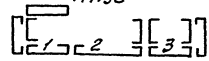


Схема счетаний панели щита в плане М:30



Вырезы на фасаде щита для установки приборов М:10

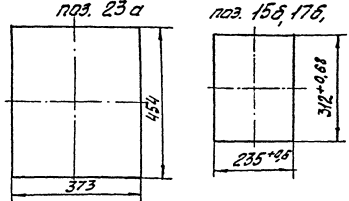


Таблица №1
Надписи в рамках

№ рама	Надпись	Кол.
1	Трубопровод сырой воды. Расход	1
2	Сигнализация опробования сигнала	1
3	Сигнализация связи сигнала	1
4	РЧВ №1. Уровень	1
5	РЧВ №2. Уровень	1
6	Забора №1 Расход чистой воды	1
7	Забора №2 Расход чистой воды	1
8	Пожарный запас	1
9	Насос №1	1
10	Насос №2	1
11	Насос №3	1
12	Насос №4	1
13	Насос №5	1
14	Насос №6	1
15	Насос №1 Раб. Рез	1
16	Насос №2 Раб. Рез	1
17	Насос №3 Раб-Рез	1
18	Насос №4 Раб-Рез	1
19	Насос №5 Раб-Рез	1
20	Насос №6 Раб-Рез	1
21	Остаточный хлор	1
22	Датчик остаточного хлора	1

Таблица №2
Надписи в табл.

№ таб.	Надпись	Кол.
1TC	РЧВ №1 Максимальный уровень	1
2TC	РЧВ №1 Предпороговый уровень	1
3TC	РЧВ №1 Пожарный уровень	1
4TC	РЧВ №2 Максимальный уровень	1
5TC	РЧВ №2 Предпороговый уровень	1
6TC	РЧВ №2 Пожарный уровень	1
7TC	Промывка. Фильтр №1	1
8TC	Промывка. Фильтр №2	1
9TC	Промывка. Фильтр №3	1
10TC	Промывка. Фильтр №4	1
11TC	Переоплавление дренажного приемка	1
12TC	Аварийный уровень в промывной ванне	1
13TC	Сохранение хлора в чистой воде	1
14TC	Резерв	1
15TC	Кнопка опробования	1
16TC	Звонка	1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1		Щит ЦБК (600-100)-201Л ТУ3Б.716-71	1	
2		Щит ЦБК 600-100 ТУ3Б.716-71	1	
3		Панель ПЧТ-Л-ЦБК ТУ3Б.716-71	1	
4		Панель ПЧТ-Л-ЦБК ТУ3Б.716-71	1	
5		Рамка 66x28 ОИЧ-347-65	22	

Перечень приборов и аппаратуры.

Обозначение	Наименование	Тип	Кол.	№ устано-вочного карт.	Примеч.
Щит ЦБК (600-100)-201Л ТУ3Б.716-71					
Секция 1. Каркасная СК600-101Л. ТУ3Б.716-71					
15Б	Прибор показывающий самопишущий	КС102-002	1		
17С-16ТС	Табла световое	ТСБ-2	16	ТМЧ-124-73	поз. 106
КО КС	Кнопка управления	ПКЕ-124	2	ТМЧ-134-73	поз. 105
Секция 2. Каркасная СК-100-100 ТУ3Б.716-71					
21Б	Прибор показывающий	М32.5	2	ТМЧ-107-74	
17Б	Прибор показывающий самопишущий с интегратором.	КС102-004	2		
ЦР	Переключатель универсальный	ПК97-124 3014	1	ТМЧ-120-73	поз. 102
1К-6К	Переключатель универсальный	ПК93-124 3015	6	ТМЧ-123-73	поз. 103
1П1-6П1	Переключатель универсальный	ПК93-124 2001	6	ТМЧ-123-73	поз. 104
1А3-6А3	Арматура сигнальной лампы со стеклом зеленом 46мм	АЭ-220	6	ТМЧ-117-73	поз. 109
Щит ЦБК 600-100					
Секция 3. Каркасная СК 600-101П ТУ3Б.716-71					
23Б	Вторичный прибор	КС102-016	1	ТМЧ-643-69	
23а	Блок датчика				Контроль качества воды

- Щит красить в цвет "белая ночь".
- Буквы и цифры выдолбить шрифтом по ГОСТ 2930-62 черной эмалевой краской.
- Монтажные схемы щита см. листы 333÷336.
- Щит выдолбить по ТУ 3Б.716-71.
- Позиции приборов соответствуют заказной спецификации. ЛКЭГ. С1. Альбом V
- Позиции электрод аппаратуры соответствуют заказной спецификации см. лист 337.

9П1-3-99

332

Исполнит.	И.В.Иванов	Провер.	Т.В.Тарас
Проект.	В.И.Иванов	Эксперт.	С.В.Смирнов
Инженер.	М.С.Смирнов	Инженер.	А.В.Васильев
Мастер.	И.С.Смирнов	Мастер.	И.С.Смирнов
Ученый консультант.	И.С.Смирнов	Ученый консультант.	И.С.Смирнов

Щит оператора. Сварочный чертеж (общий вид)

Шкала 1:10

Лист: 1 / Листов: 7

ЦИНИЭП

Компоновка с монтажной стороны щита.

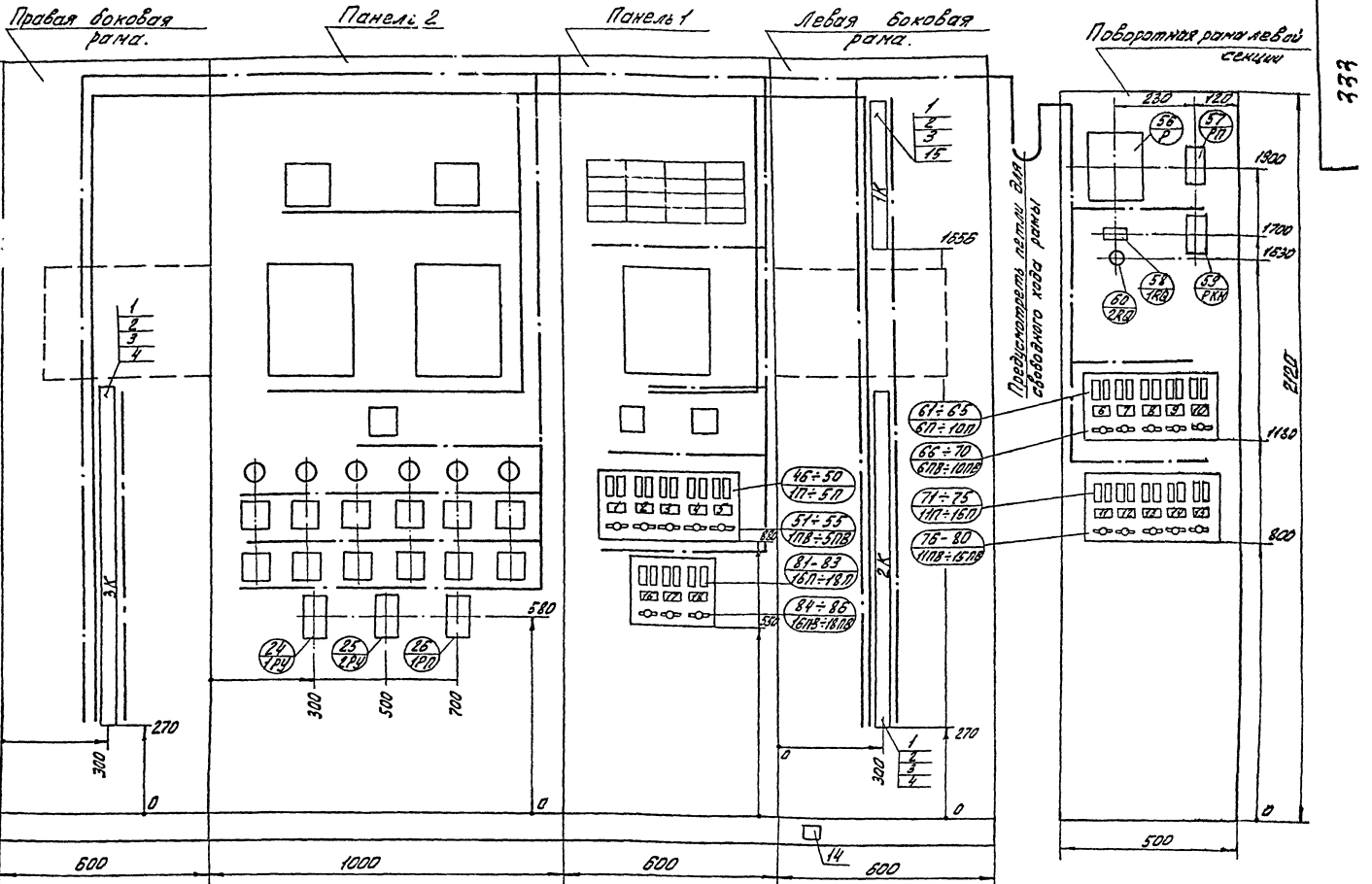


Таблица №1

Продолжение таблицы №1

№ п/п	Надпись	Кол.
10	РЧВ №1 ~ 220В Пробор панели №1. Ял. бет = 0,5А	1
11	РЧВ №2 ~ 220В Пробор пов. 2-й №2. Ял. бет = 0,5А	1
12	Установочный клор. Ял. бет = 1А	1
13	Схема управления хоз. ~ 220В противопожар. сигнализации Ял. бет = 1А	1
14	А. реле плав. тока ~ 220В Пробор пов. 1-й. Ял. бет = 0,5А	1
15	Башня промышленной воды ~ 220В Пробор пов. 2-й. Ял. бет = 0,5А	1
16	Резерв	1
17	Резерв	1
18	Резерв	1

Надписи в рамках

№ п/п	Надпись	Кол.
1	Ввод ~ 220В. Ял. бет = 10А	1
2	Схема сигнализации Ял. бет = 1А	1
3	Расход сырой воды. Ял. бет = 0,5А	1
4	Водобой №1 ~ 220В Расход чистой воды. Ял. бет = 0,5А	1
5	Водобой №2 ~ 220В Расход чистой воды. Ял. бет = 0,5А	1
6	Перепад давления ~ 220В Филльтр №1. Ял. бет = 0,5А	1
7	Перепад давления ~ 220В Филльтр №2. Ял. бет = 0,5А	1
8	Перепад давления ~ 220В Филльтр №3. Ял. бет = 0,5А	1
9	Перепад давления ~ 220В Филльтр №4. Ял. бет = 0,5А	1

Перечень аппаратуры

Обозначение	Наименование и техническая характеристика	Тип	Кол.	№ поста	Примеч.
46-50, 51-55, 56-60, 61-65	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПК-5	1	ТКЗ-45-55	
66-70, 71-75, 76-80	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПК-5	1	ТКЗ-45-65	
81-85, 86-90	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПК-5	1	ТКЗ-45-85	
91-95, 96-100	Щиток питания на 3 группы	ЭЩПК-3	1		
56	Реле импульс. сигнализации ~ 220В, РЯ = 250М	РПС-ЭИ	1	ТКВ171-65	
22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45	Реле электромагнитное ~ 220В, РЭ = 2 МЭИМ 197-05	РПУ-1	3		
46, 47, 48, 49, 50	Реле электромагнитное ~ 220В, РЭ. БР. СЛ300.156.110	РПУ-1	2		
58, 59, 60	Резистор регулируемый R=100 Ом, R=27 Ом	РПР-100	1	ТКВ125-77	
61, 62, 63, 64, 65	Резистор постоянный направленный R=27 кОм	МЛТ-2	1		

Таблица 2

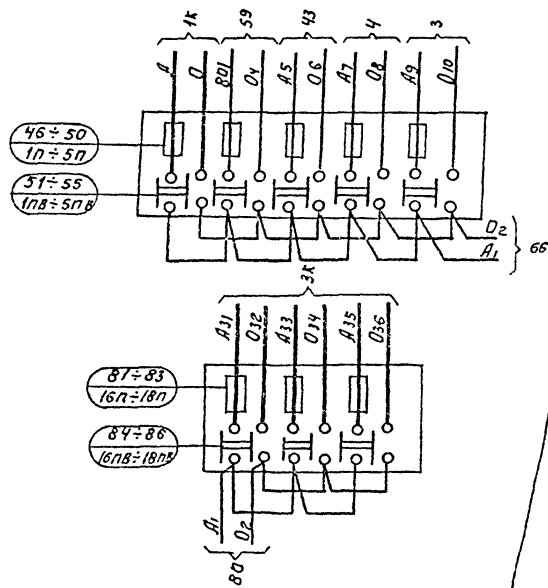
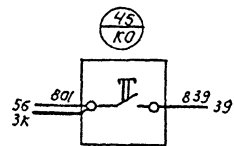
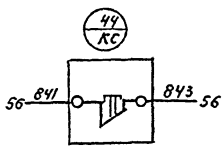
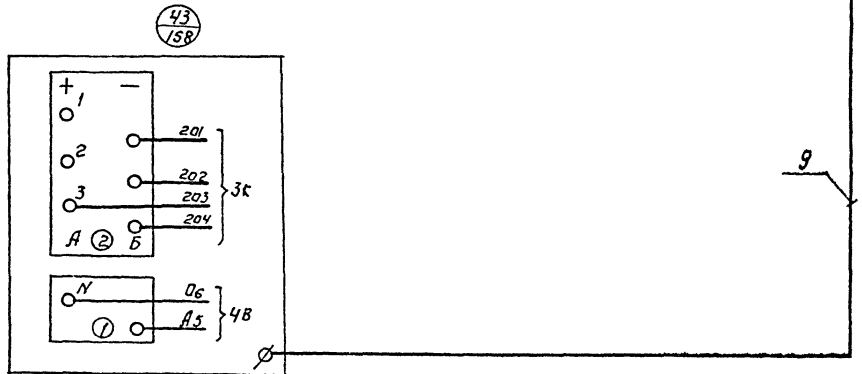
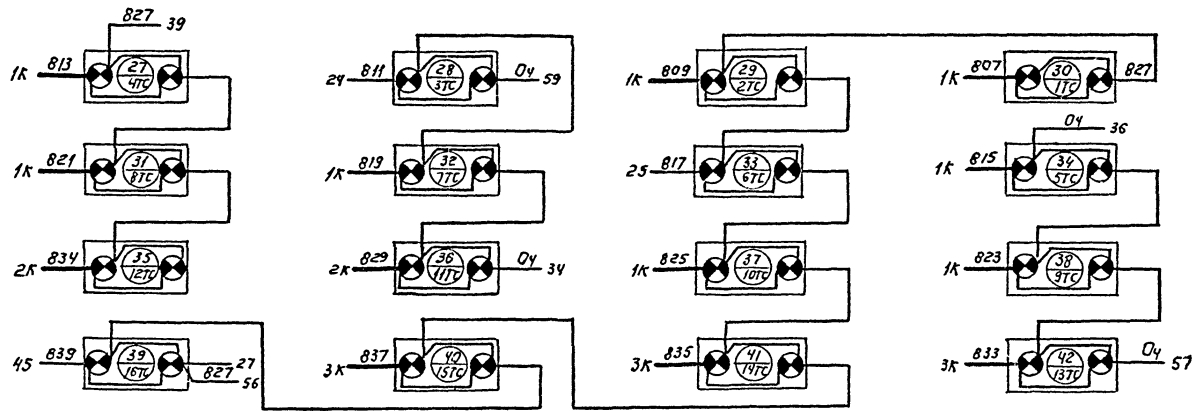
Обозначение сборки зажимов	Количество штырей зажимов в состав сборки зажимов				
	РЗ-50	РЗ-32	ЗК-Н	ЗК-П	КМ
1К	—	1	28	4	2
2К	1	—	42	18	2
3К	1	—	60	—	2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		Зажим коммутационный ЗК-Н ОНЧ-251-64	130	
2		Зажим коммутационный ЗК-П ОНЧ-252-64	22	
3		Колодка маркировочная КМ ОНЧ-254-64	6	
4		Рейка зажимов РЗ-50 ОНЧ-255-64	2	
5		Оконцеватель ОП ТК4-348-68	400	Для окантовки
6		Оконцеватель ОИ ОН-80318-59	400	для окантовки
7		Борка маркировочная БМ ОНЧ-247-64	150	для окантовки
8		Манишка маркировочная ММ ОН-80331-54	220	для окантовки
9		Пробор ПГВ 1х2,5 380В ГОСТ 6323-71	10	
10		Пробор ПГВ 1х1,5 380В ГОСТ 6323-71	100	
11		Пробор ПВ 1х1,5 380В ГОСТ 6323-71	180	
12		Кабрик регулировочный (бронзовый) ГОСТ 497-68	2	
13		Ранка РПМ55 ОНЧ-347-65	18	
14		Заземление щита	1	
15		Рейка зажимов РЗ-32 ОНЧ-255-64	1	

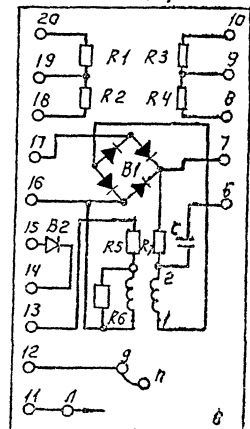
- Общий вид щита см. лист 332
- Данная схема составлена на основании листов ЭОВГ-8-10, АКВГ-7.
- В маркировке аппаратуры в числителе указан порядковый номер аппаратуры по монтажной схеме, в знаменателе - обозначение по электрической схеме или позиции.
- Над отрезками линий у контактов всех аппаратов указана маркировка цепей, на торцах линий - встречные адреса соединений.
- На чертеже компоновки аппаратуры с монтажной стороны щита штрих-пунктирными линиями показано направление пакетов проводов цепей питания, управления, сигнализации, сплошными линиями - направление пакетов проводов измерительных цепей требующих отдельных проводков.

Имя	Фамилия	Дата	Лист	Кол. экз.	Кол. экз.
Щит оператора	Панель 1-2.				1:10
Сборочный чертеж.					
Лист: 4. Метод: 4					
ЦНИИЭП					

Панель 1



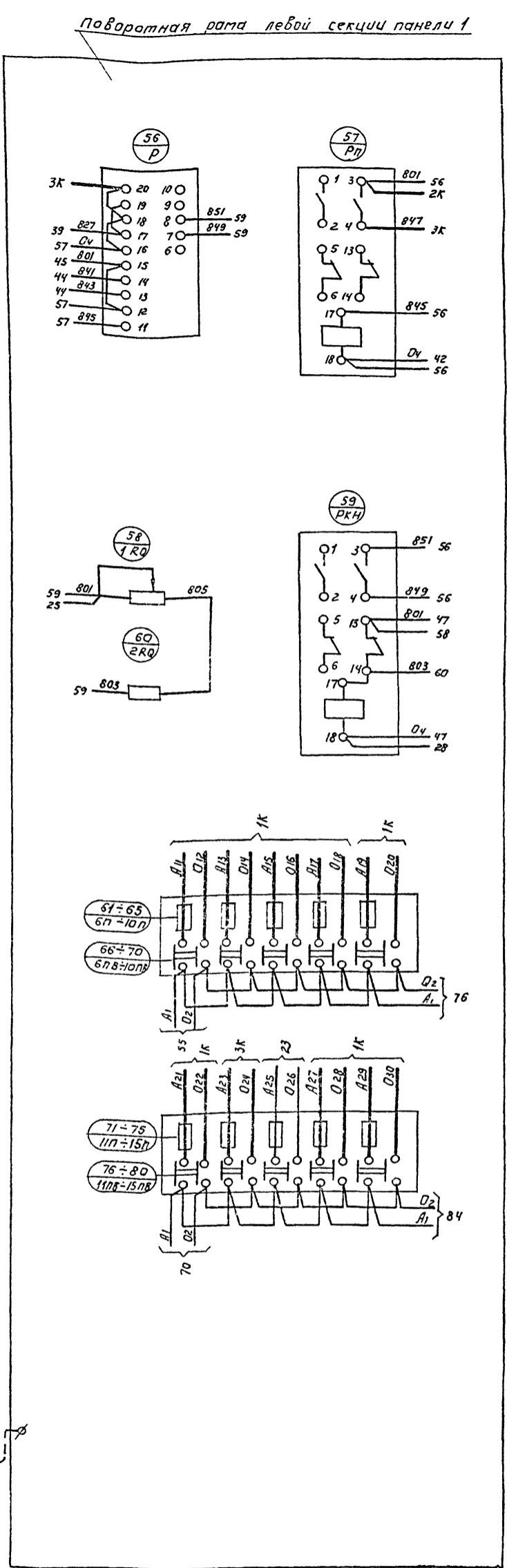
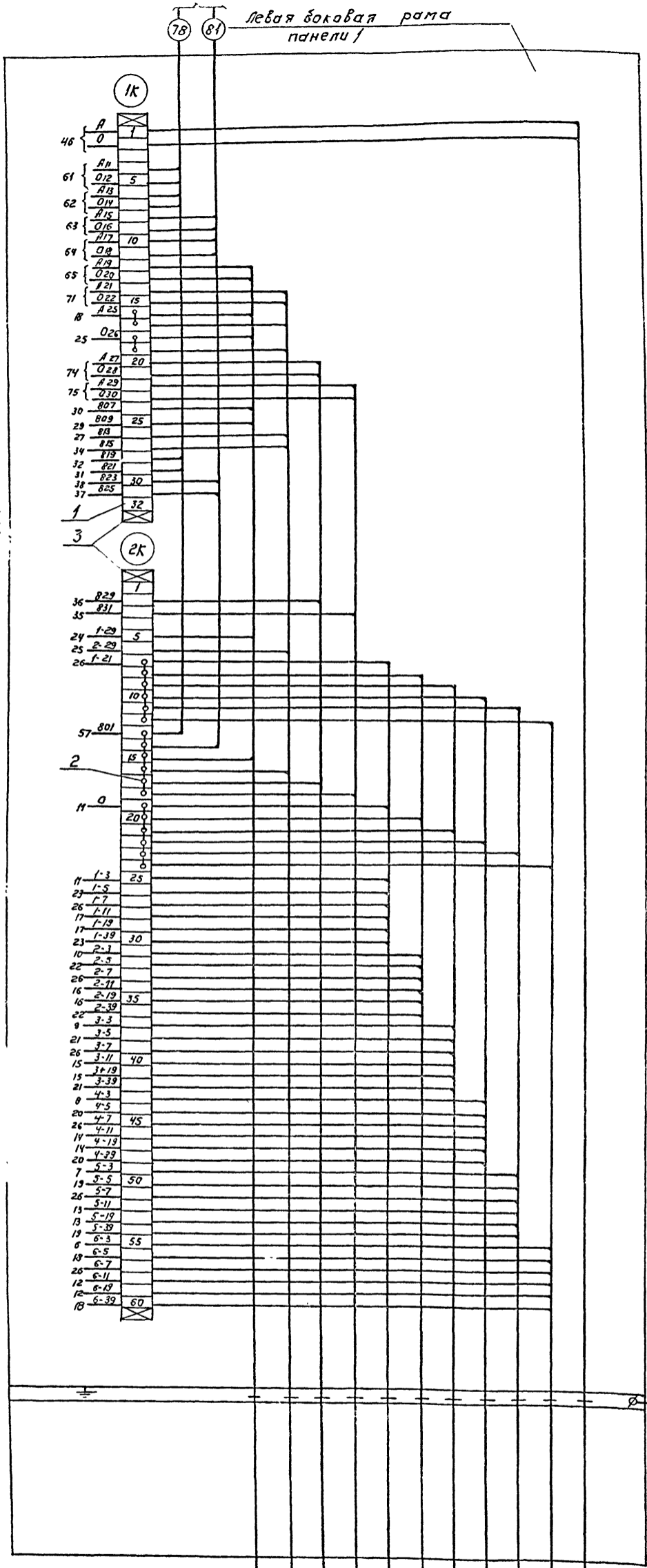
Развертка реле импульсной сигнализации РИТ-33М (Р)



Спецификацию и перечень аппаратуры см. лист 333.

		334			
		Щит оператора. Панель 1.		Лист Масса Масса	
		Схема монтажная.		Лист 3 Лист 4	
				ЦНИИЭП инж. авт. АД.	

лист 34



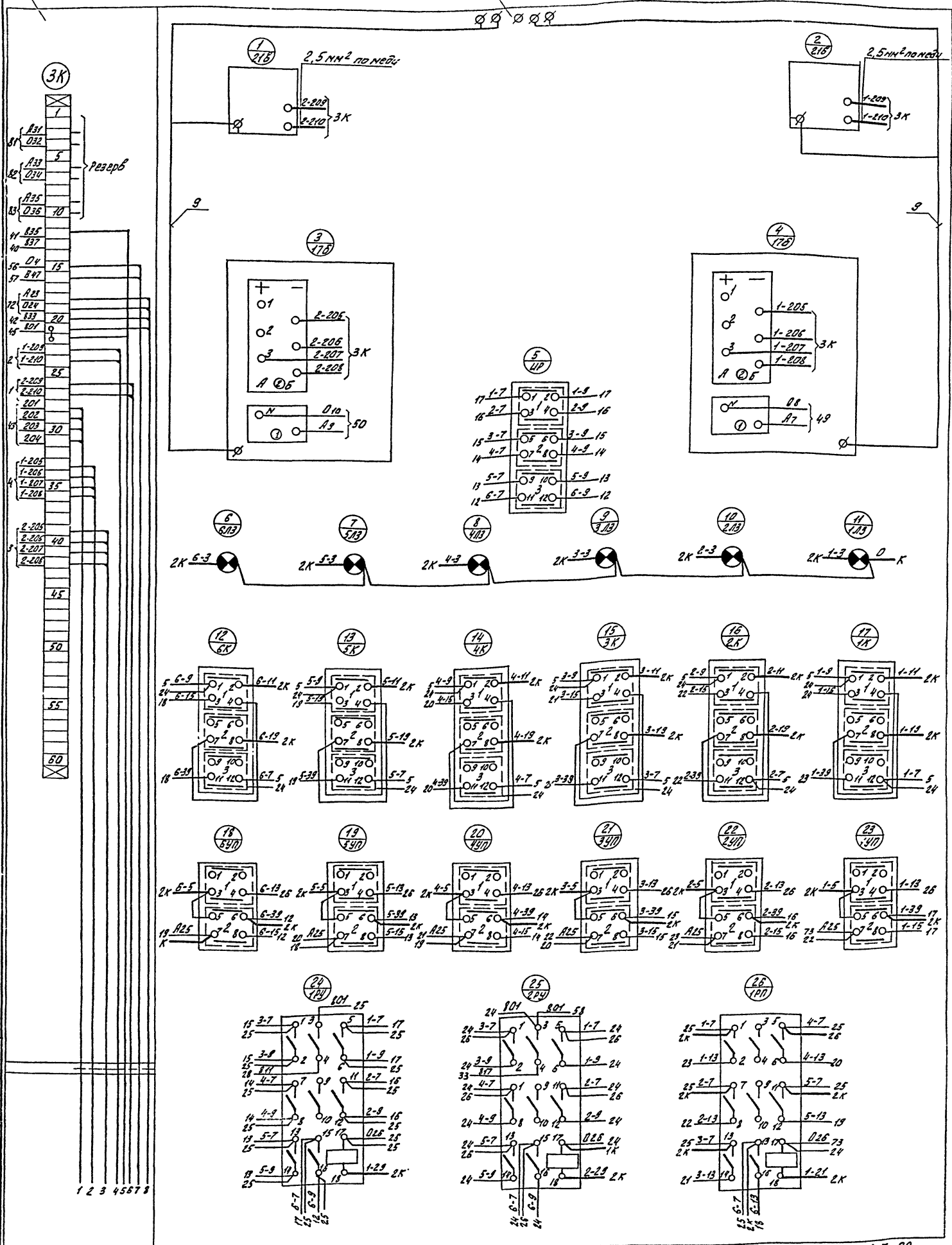
335

85 32 100 104 107 108 109 110 111 112 56

См. схемы подключения приборов и устройств технологического контроля, подключения электрооборудования и кабельный журнал листы АКВГ-9, ЗОВГ-10, 12-14, альбом III

					901-3-99	
					335	
					Щит оператора. Панель 1.	
					Схема монтажная.	
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Провер.	Наблюдение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
Сметчик	Носов	Суров	Суров	Суров	Суров	Суров
Руч. гр. инж.	Суров	Суров	Суров	Суров	Суров	Суров
ЭП	Шерстюков	Шерстюков	Шерстюков	Шерстюков	Шерстюков	Шерстюков
Эл. сп. инж.	Суров	Суров	Суров	Суров	Суров	Суров
Нач. отд.	Суров	Суров	Суров	Суров	Суров	Суров
					Щит оператор. Панель 1.	
					Лист: 4 / Листов: 4	
					ЦНИИЭП Инж. обр.	
					А.И.	

сф-356-09



Линия скар-в-мшля с листом 334

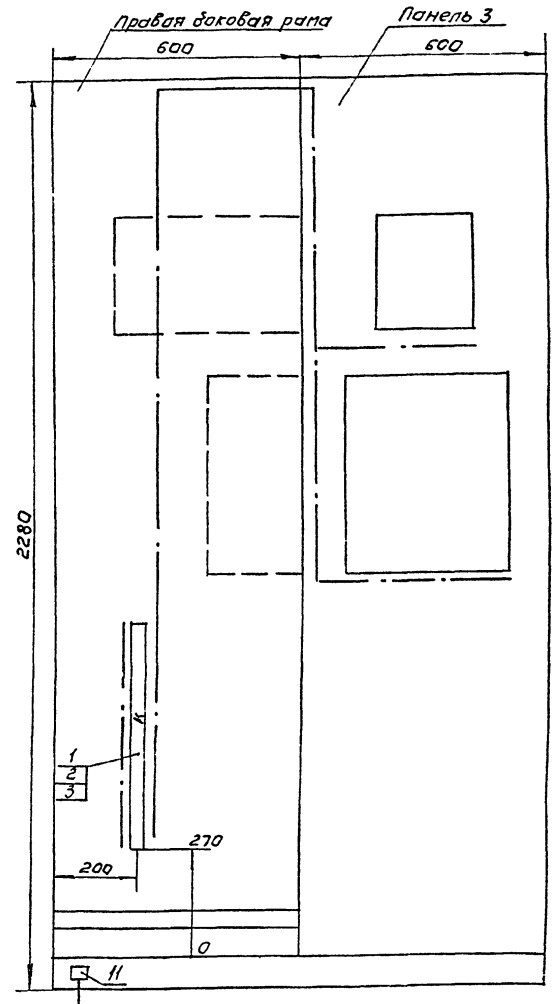
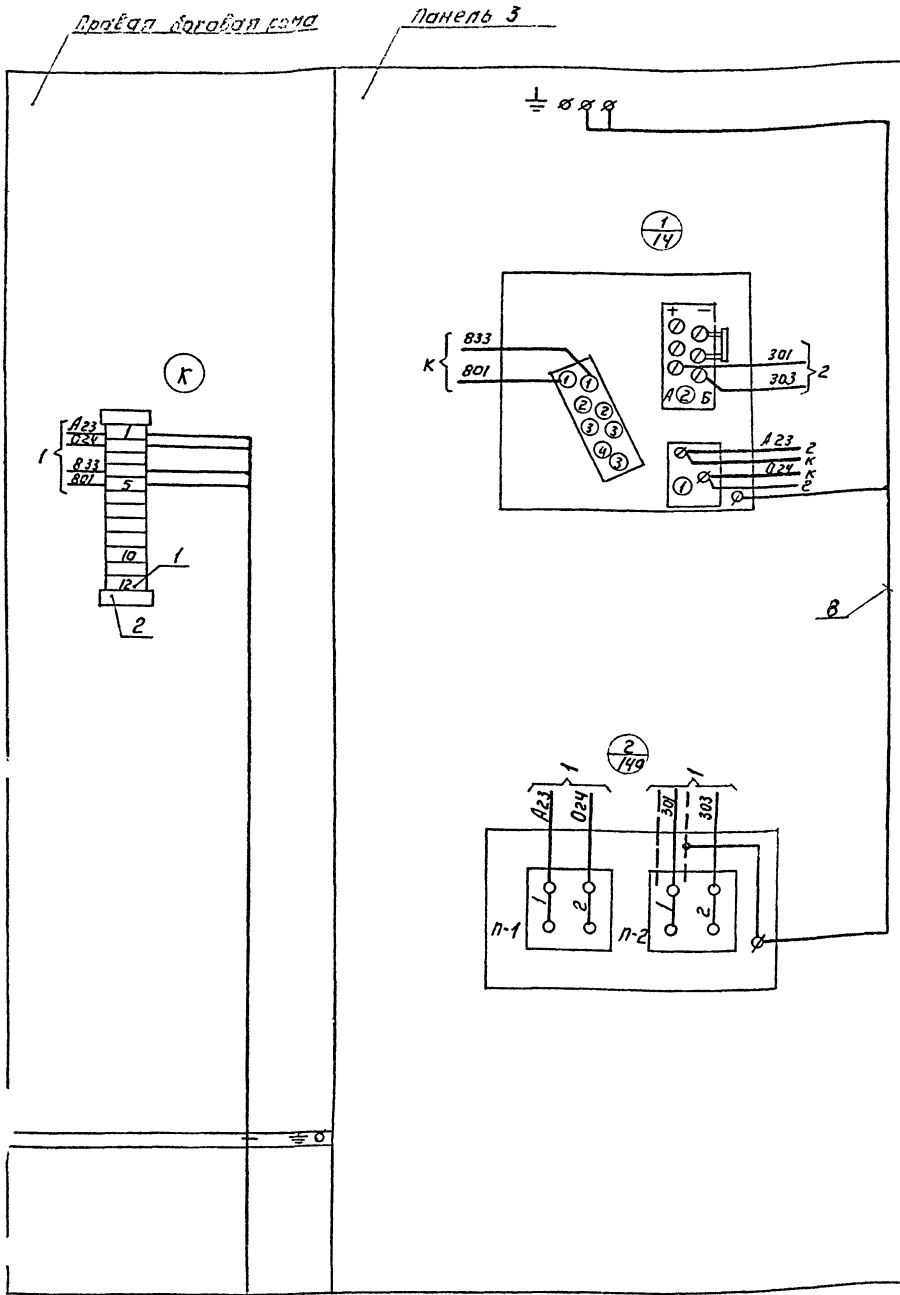
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8

см. схему подключения приборов и устройств технологического контроля АКВГ-9, ч кабельный журнал ЭОВГ-13, альбом III, ЭОВГ-6 альбом I.

901-3-99

		336		
Исполн	НЗ док.	Подп.	Дата	Цит аператора Панель 2
Пробер.	Наблюдим	Э.С.С.		
Ст. тех.	Ковалев	Э.С.С.		Схема монтажная
Рис. гр.	Гусева	Э.С.С.		
Г.П.	Шереметьев	Э.С.С.		ЦНИИЭТ И.Д.
Ст. слес.	Степанов	Э.С.С.		
Исполн.	Голышников	Э.С.С.		

Компоновка аппаратуры с монтажной стороны щита. М 1:10



337

Ст. кабельный журнал лист 30ВГ-13 Альбом III

1. Общий вид щита см. лист 332
2. Данная схема составлена на основании чертежей.
3. В маркировке аппаратуры в числителе - порядковый номер аппаратуры по монтажной схеме, в знаменателе - обозначение по электрической схеме или позиция.
4. Над отрезками линий у контактов всех аппаратов указана маркировка цепей, на торцах линий встречные адреса соединений.
5. На чертеже компоновки аппаратуры с монтажной стороны щита штрих-пунктирными линиями показано направление пакетов проводов цепей питания, управления, сигнализации.

Таблица.

Обозначение сборки	Количество изделий в составе сборки	Зажим коммутационный		
		РЗ-12	ЗК-И	ЗК-П
К	1	12	-	2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
1		Зажим коммутационный ЗК-И ОНЧ-251-64	12	см.
2		Колодка маркировочная КМ ОНЧ-254-64	2	таблицы
3		Рейка зажимов РЗ-12 ОНЧ-255-64	1	цу
4		Концеватель ОИ ОИ-803ИВ-59	25	Для окончательной маркировки проводов и жил кабелей.
5		Концеватель ОШ ОНЧ-314-65	25	
6		Бирка маркировочная БМ ОНЧ-247-64	20	
7		Маниетка маркировочная ММОН-802ИВ-59	20	
8		Провод ПГВ 1x2,5 380 ГОСТ 6323-71	3	
9		Провод ПГВ 1x1,5 380 ГОСТ 6323-71	50	
10		Коврик резиновый (600x600x6) ГОСТ 1997-63	1	
11		Заземление щита.	1	

901-3-99

337		Щит оператора	лист	Масса	Изготов.
		Панель 3.			1:10
		Схема монтажная.	лист	листоб.	
			ЦНИИЭП ИИЖ.сбор ЛА		

СФ-326-24