

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК  
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 м<sup>3</sup>/с

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ

9343 - 02

				ПРИКРЕПЛ	
Л/К. №					



Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Б.И.

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

Г.П.	В.Ф.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.А.Д.Ш.В.	08.03.86
Нач. отд.	В.В.Ш.Ш.	
Рук. бюро	В.В.Ш.Ш.	
Техник	В.В.Ш.Ш.	

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект Киев		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

### Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

#### Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м<sup>3</sup> и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

#### Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделий, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо предотвратить меры по предотвращению его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

### Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

#### Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,170 т  
для щебня 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в.№			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

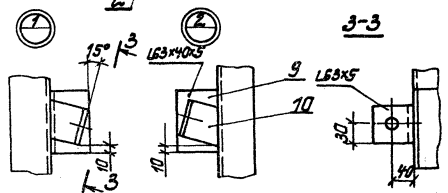
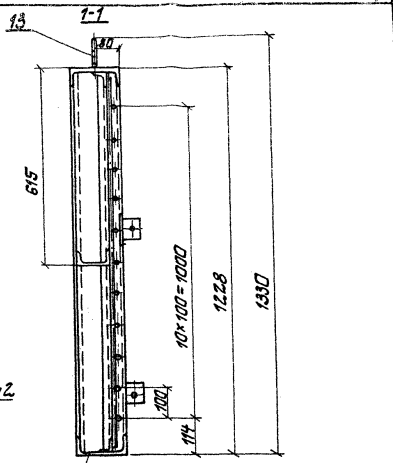
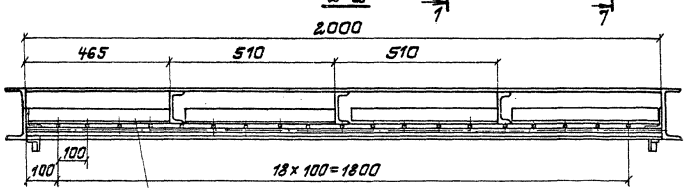
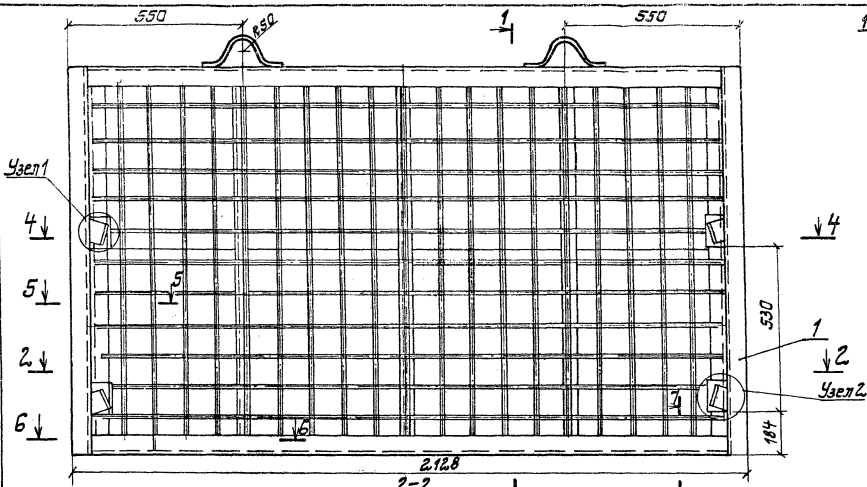
И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист	Листов
Д.Кассет	Соловьев	26.03		Р	1
П.Кассет	Соловьев			Тестирован СССР	
Чл. Г.К.	Литвак И.			Укрывающий проект	
Техник	Бабарева			Киев	

И№в. №проект. Утвердить и дать визит. И.П.

Листовая II

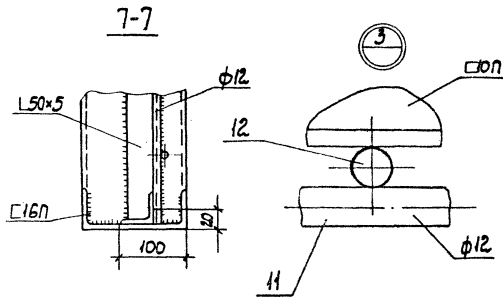
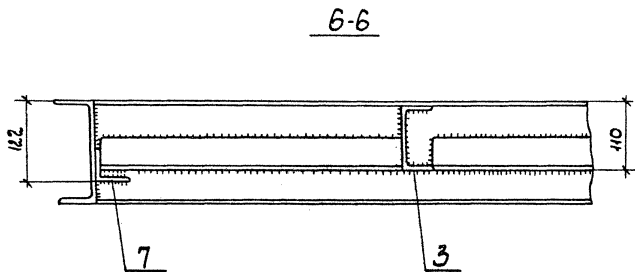
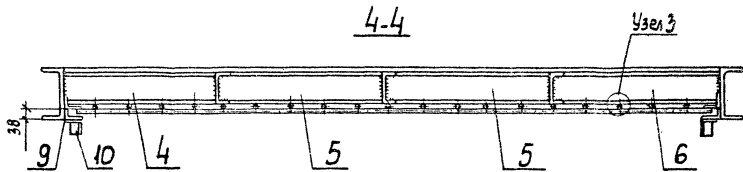
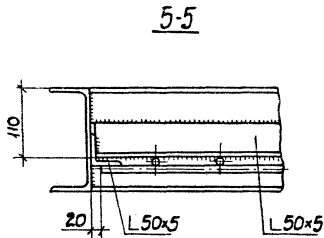
Типовой проект 901-1-48.86

Исполн. Подпись и дата В.С.И.И.И. 86



ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев Нач. отд. Терехов Пр. спец. Розенберг	Защитный боролетный деревянный одностворчатый процессорный шп.30 мм	Страна	Лист	Листов
			Р	1	4



				ТП 901-1-48.85-КМ-КК			
Исполн.	Проектант	Составитель	Сектор	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная	Стация	Лист	Листов
И.М.Н.				Разрезы	Р	2	4
							Проектной СЭСР Укрводоканалпроект Минв

### Ведомость элементов

Марка	Сечение			Основные размеры			Группа металла	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М	Н	Д			
				т.с.м	т.с	т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	∅	11	∅12					ВстЗкп2	11
	∅	12	∅12					ВстЗкп2	19
	∅	13	∅12					ВстЗкп2	2

### Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-03	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т														Всего	Количество шт.	Серия металлоконструкций
				По видам профилей стали																
				Всего стали любой марки	Всего углеродистых	Марганцевых	Стальных	Легированных	Титановых	Алюминиевых	Вольфрамовых	Молибденовых	Никелевых	Кремниевых	Цинковых	Другие	Прочие			
				0,115	0,028												0,211			

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Гип	Лодыжки	Начало	Терезов	Ду	20.8.86	Экспонента водоприемник	Формы и размеры	Условительность от 30 до 44 м <sup>2</sup>	Р	З	Лист 4
Цив. №2							Методика проектирования	Ведомость элементов	Безопасность металлоконструкций			

### Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из записки)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобокая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравнобокая ГОСТ 8510-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам металла	Вст.3 кп.2					0,116		0,116				
	Вст.3 псб-1					0,095		0,095				
Всего привезено стали						0,211		0,211				

Лильбом II  
Туповой проект 901-1-48.86

И.И.П. - под. Изготовь и вент. Вент. инж. А.

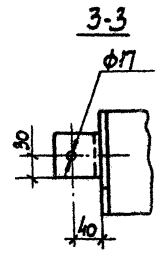
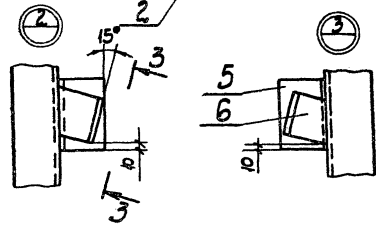
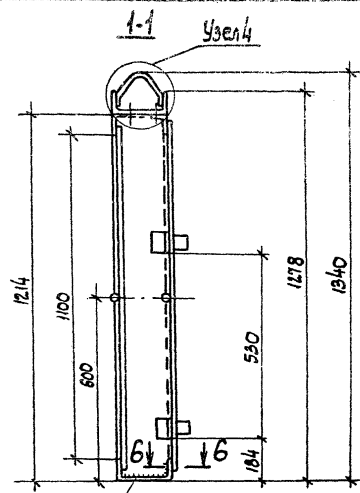
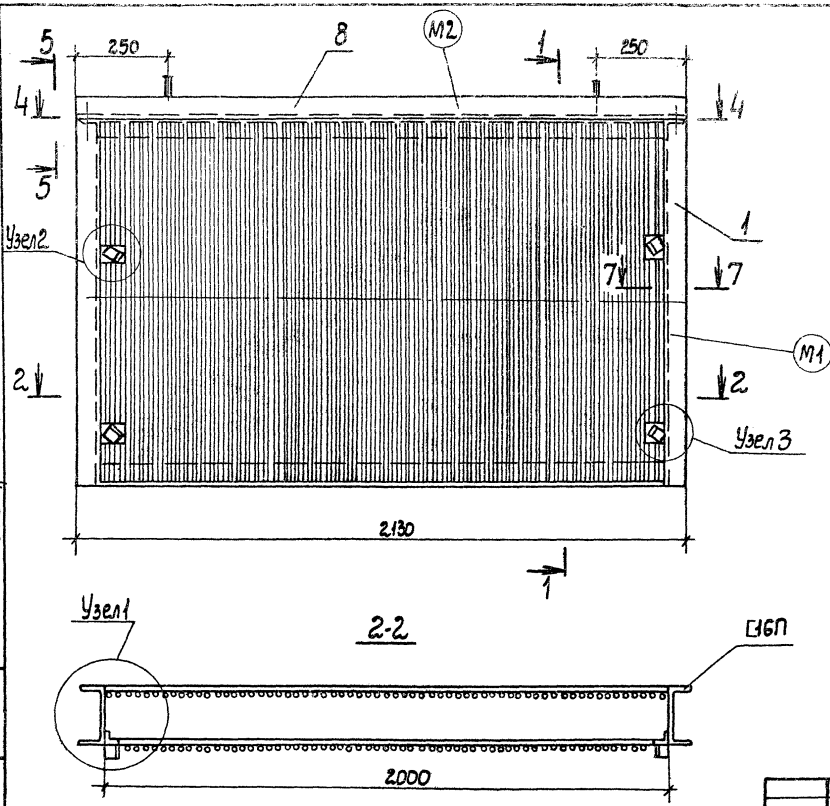
ТП 901-1-48.86-КМ-КК			
Привезан	Г.И.П.	С.К.В.И.К.	Заполнены в соответствии с односторонней привязкой площадью от 0,30 до 0,44 м²/с
	И.А.Л.О.	Т.В.Р.С.О.В.	
	С.П.С.	Р.О.З.Е.Н.Д.А.Т.	Кассета керамзитобетонная Техническая спецификация металла
	Р.У.К.Г.	Л.У.Ч.К.И.Н.	
И.И.П. №	С.Т.И.И.К.	В.В.Е.Р.С.И.Н.	Кассета Лист Листов Р 4 4 Гострой СССР Упрводкандпроект Киев



Дальность

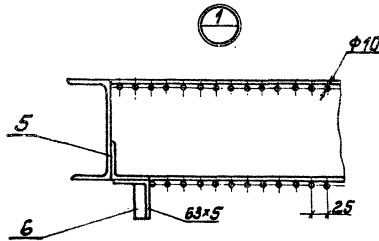
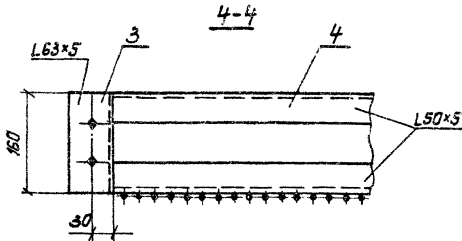
Тубовоз проект 901-1-48.86

Шк. и мод. Подпись и дата Шк. и мод.

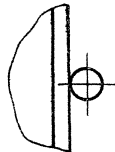


ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
ИП	Соколов	25.01.86	Этапленный водоприемник через эвники (односторонний) производительностью 0,30 м³/ч, 30 м³/ч
Нач. отд.	Терехов	25.01.86	
Гл. спец.	Розенблат		
Н. контр.	Розенблат		
Рук. гр.	Дучкин		
Шк. и мод.	Воеводина		
Кассета насыпная			Станд. Листв. Листво Р 1 4 Проектный СССР Укрводоканалпроект Киев

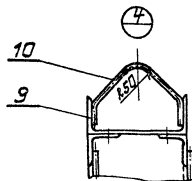
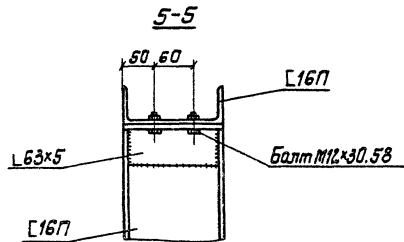
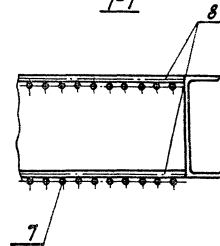
9343-02



6-6



7-7



Произван

ЛПТ Соловьев  
 Нач. отд. Терехов  
 Ин. спец. Розенберг  
 Н. Кант. Розенберг  
 Рух. гр. Луцкий  
 Ст. инж. Воеводина

Исполненный в соответствии с  
 деревянный односторонний  
 проводимостью от 0,30 до 0,44 м<sup>2</sup>/с  
 Кассета насыпная  
**Разрезы**

Лист	Лист	Листов
Р	2	4
Трестрой СССР		
Укрвазаводпроект		
Киев		



## Техническая спецификация металла

Туловој проект 901-1-48-86

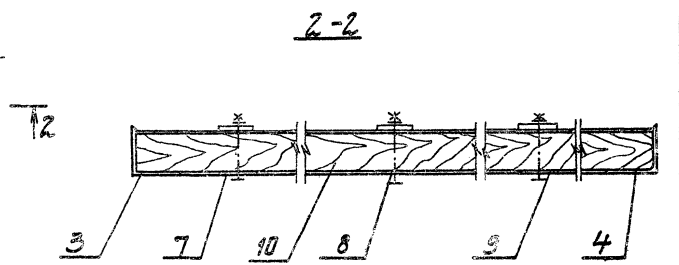
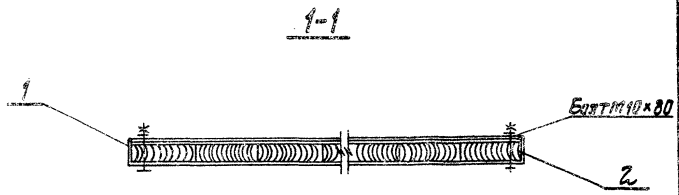
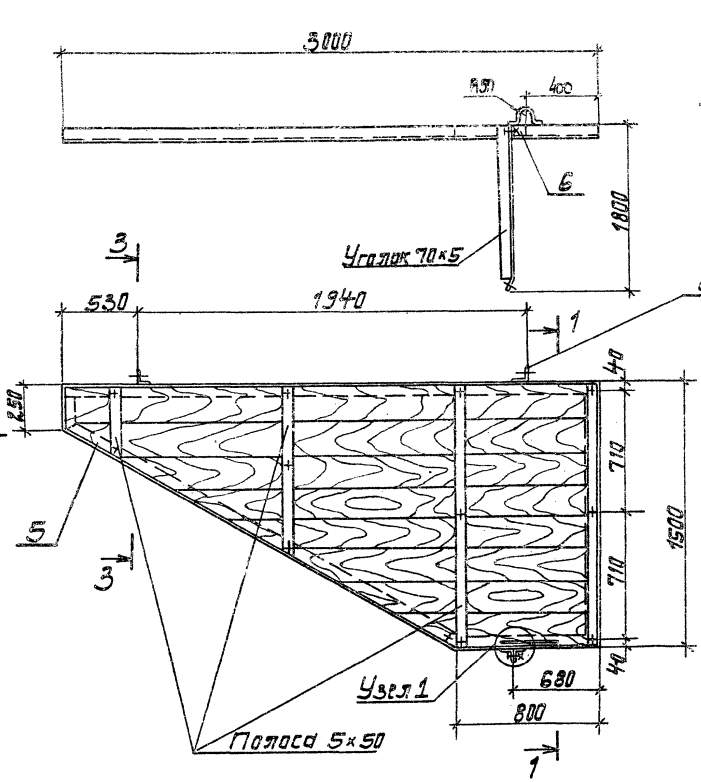
Вид профцля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обзначе-ние и размер профцля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из готовых)				Заполняет ся в 4
				Марка металла	Вид профцля	Размер		Количество шт.	М1	М2		Проч.	I	II	III	
Шведлер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7У14-2-3023-80	С16П					6800	0,065	0,031							
		Утого						0,065	0,031	0,096						
Сталь угло-вая равносторонняя ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015		0,016						
		L 63x5					1000	0,005		0,005						
		Утого						0,027		0,021						
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115		0,115						
		φ 16					350		0,0007	0,0007						
		Утого						0,115	0,0007	0,1157						
Металлы Болт ГОСТ 7807-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	М12x30,5				4			0,0002	0,0002						
Гайка ГОСТ 5915-70		М12,5				4			0,0001	0,0001						
Утого									0,0003	0,0003						
Итого металла								0,201	0,0317	0,0003	0,233					
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096					
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134					
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003					
Всего при ведении к 130/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233					

Сл. № 109/11. Подробные условия в проекте № 109/11

**ТН 901-1-48.86-КМ-КН**

Приверяем: _____ _____ _____ _____ _____	ГИП Сокольников Нач. отд. Терехов Спец. Розенблют Н.контр. Розенблют Рук. гр. Дучкин Ст. инж. Бавракина	Заполнены в оба противоположных направлениях от 030000.4ч <sup>3</sup> /с Кассета насыпной металлической	Стальная Р 4 4	Лист 4 4
---	--	--	-------------------------	----------------

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план 3-го этажа  
 Тупой проект 901-1-48.86  
 Жилье II



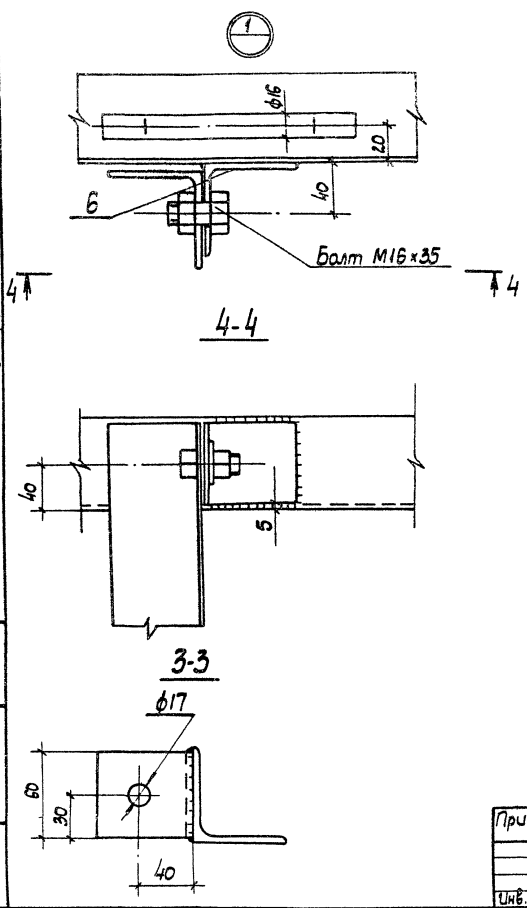
ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ					
Г.И.П.	С.А.С.В.И.К.	Затрлещный, водостроенник деревянный односторонний, производительностью в 0,300дм <sup>3</sup> /ч/м <sup>2</sup>	Строение	Лист	Листов
Нач.эта.	Терехов		Р	1	4
М.к.п.ч.	Резнилат	Струенапробляющий щит	Госстрой СССР		
Н.к.п.ч.	Газенилат		Укрыводконтракт		
Ч.к.р.	Дичкин		Киев		
Ст.инж.	Григорьев	25.03	9548-02		
Ст.инж.	Григорьев	83			

Привязан	
Лин. №	

Листов II

Тех. проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.м	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан			Г/П	Скобенкин	3-30	3-голленич бодоприемник деревязный односторонний производимостью от (30 до 0,4 м) Стружкопоярляющу щит. Разрезы Ведомость элементов	Станов	Лист	Листов
			Нач. отд.	Терехов	0,1		Р	2	4
			П. спец.	Розенблат	0,1				
			И. контр.	Розенблат	0,1				
			Рук. гр.	Дучкин	0,1				
Шифр. N			Ст. инж.	Горобецкая	0,1				

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т													Кол-во шт.	Серия типовых конструкций			
				По видам профилей стали																	
				Всего стали по выверенной и проверенной проект	Волны	Углы	Канал	Сортовой	Средние стальные	Метало	Свар	Шп	Полосы	Лист	Чугун	Сталь			Трубы	Прочие	Всего
Струна направляющий щит				0,0512					0,0182									0,00193	0,07073		

Привязан:				Гип	Светлин	Затолкнутый доопределенных деревянный донососторонний проводимостью от 0,30 до 0,44 м, втренаправляющий щит. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Лист	Листов
				нач.от	Трехох		Р	4
				л.сплч	Разендот		3	
				н.контр	Дачкин			
Имя, №				ст.имж	Поравская			Госстрой СССР Украваданлпроект Киев

ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86



Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам анализа металла изготовителем	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Профили			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Металлы Болты ГОСТ 7798-70 Гайки ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,00126	0,00126			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металл в том числе по маркам металла	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3	Уголка							0,0512	0,01953	0,07075		
		Уголка							0,0512	0,0182	0,0694		
		Уголка							0,0133	0,0133			
всего потребности								0,0512	0,01953	0,07075			

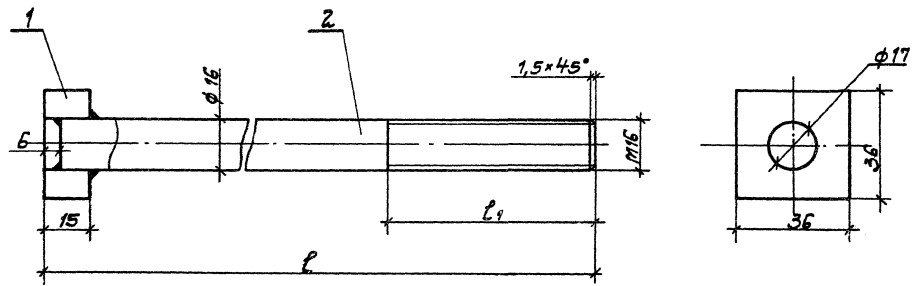
Инв. № подл. Издучаст и дата Выходной

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Трестов Результат Разделот Дучкин Товарищ
Шифр №		
Затолканный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м <sup>3</sup> /с		Станция Лист Листы
Стружечная плита		Р 4 4
Техническая спецификация металла		Госстандарт СССР Украинский проект Киев



**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Площадь	НТ	НТс	НТс		
		1	36			ВСт3п2	1
		2	16			ВСт3п2	1



	l	l <sub>1</sub>
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12. Изд. № 1. Изготовлено в 1985 г.

				ТП 901-1-48.85 -КМ-Б		
Проектант	Г.И.П.	С.И.В.И.И.	И.И.И.	Заполнены водорезиничные деревянные односторонние прокладки площадью от 30 до 400 см <sup>2</sup>	Лист	Лист
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Р	1
Шк. №				Болт Б-1	Госстандарт СССР	
				Болт Б-2	Укр. Госстандарт Киев	

### Техническая спецификация металла

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч		
				Марка мет.	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый	Соединитель	Топливный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый	Соединитель		Топливный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый		Соединитель	I
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,682									
				Итого							0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,682							
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36							0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100									
				Итого							0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100							
Итого металл									0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582									
Итого по маркам металл	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582									

### Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				по видам профилей стали												
				Всего стали ковальской и висской прокат	В дуги и швеллеры	Криво- ортная сталь	Соедин- ительная сталь	Горюче- защитная сталь	Металло- ортная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобитум- ные	Трассы	Прочие			Всего
Затопленный водоприемник																

Инв. л. поол. работы в дата в зам. инв. л.

Титовой проект 901-1-48.86

Л.Б.М.И.

ТП 901-1-48.86 КМ-5						
Привязан	г.п.п.	Скобнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м <sup>3</sup> /с	Укрводоканалпроект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Д.училим	металла. Ведомость металлокон-			
Инв. л.	Инж.	Резникова	струкций по видам профилей			