

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-78.90

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ  
КОРПУС

АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
" АГРОПРОМТРАНС "

НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Альбом 2

24475 - 02  
ЦЕНА 13-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IX 1991 года

Заказ № 7806 Тираж 130 экз.

Альбом 2

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома СА	2
	Архитектурно-строительные решения АР	
1	Общие данные (начало)	3
2,3	Общие данные (продолжение)	4,5
4	Общие данные (окончание)	6
5	План кровли	7
6	Фасады 1-13, 13-1	8
7	Фасады А-А, А-А	9
8	План на отм. 0,000	10
9	План на отм. 0,000	11
10	Фрагменты 1, 2, 3	12
11	Разрезы 1-1, 2-2	13
12	Разрезы 3-3 ÷ 7-7. Сечения а-а	14
13	Узлы 1 ÷ 8	15
14	Венткамеры 1,2 на отм. 3,600	16
15	Венткамера 3 на отм. 3,400	17
16	Фрагменты 4,5. Схемы перекрытий вентшахт. Сечения 7-7 ÷ 11-11. Виды А-А, Б-Б. Узлы 1 ÷ 9.	18
17	Кирпичные перегородки. Схемы 1 ÷ 9. Сечения 1-1, 2-2.	19
18	Узлы 10 ÷ 13. Установка закладных изделий в кирпичных стенах.	20
19	Схемы заполнения оконных проёмов (начало)	21
20	Схемы заполнения оконных проёмов (продолжение)	22
21	Схемы заполнения оконных проёмов (окончание)	23
22	Планы полов на отм. 0,000; 3,400; 3,600. Фрагменты 1, 2. Узлы 1, 2, 3	24
23	План отверстий на отм. 0,000	25
24	План отверстий на отм. 0,000	26
	Конструкции железобетонные КЖ	
1	Общие данные (начало)	27
2	Общие данные (продолжение)	28
3	Общие данные (окончание)	29
4	Схема расположения элементов фундаментов и фундаментных балок.	30
5	Схема расположения элементов фундаментов и фундаментных балок. Сечения 1-1 ÷ 7-7	31
6	Узлы 1 ÷ 7	32
7	Узлы 8 ÷ 13	33
8	Узлы 14 ÷ 21.	34
9	Фундаменты ФМ1 ÷ ФМ4	35
10	Фундаменты ФМ5 ÷ ФМ8, ФМ10, ФМ19	36
11	Фундаменты ФМ9, ФМ11, ФМ12	37

Лист	Наименование	Стр.
12	Фундаменты ФМ13 ÷ ФМ18, ФМ20.	38
13	Таблица нагрузок на фундаменты (начало)	39
14	Таблица нагрузок на фундаменты (окончание)	40
15	Выборка металла на фундамент, кг	41
16	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-13; А-В	42
17	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-7; В-А	43
18	Спецификация элементов подземного хозяйства	44
19	Смотровая канва. Ск1. План на отм. -0,500. Фрагменты 1, 2, 3	45
20	Смотровая канва. Ск1. Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узел 1.	46
21	Смотровая канва. Ск1. Сечения 5-5. Узлы 2 ÷ 6.	47
22	Смотровые канавы Ск2 ÷ Ск4. Сечения 6-6, 7-7. Узлы 7, 8.	48
23	Фундаменты под оборудование Ф01, Ф02, Ф03	49
24	Фундамент под оборудование Ф04. План. Сечения 1-1 ÷ 3-3. Узел 1.	50
25	Армированные фундаментного короба Ф04-а, Ф04-б	51
26	Фундамент под оборудование Ф05	52
27	Фундамент под оборудование Ф06	53
28	Армирование фундамента Ф06	54
29	Фундамент под оборудование Ф07	55
30	Фундаменты под оборудование Ф08, Ф09	56
31	Фундаменты под оборудование Ф010 ÷ Ф016	57
32	Фундаменты под оборудование Ф017 ÷ Ф025	58
33	Фундаменты под оборудование. Ф026 ÷ Ф028. Прямок 1	59
34	Прямок 2. Каналы 13, 14. Фундамент под оборудование Ф029.	60
35	Трансформаторная подстанция	61
36	Подпольные каналы 1, 2	62
37	Подпольные каналы 3 ÷ 9	63
38	Подпольные каналы 10, 11	64
39	Подпольный канал 12. Сечения 1-1 ÷ 14-14. Узел, А"	65
40	Схема расположения сетчатой перегородки Прямок 3. Сечения	66

Стр.	Наименование	Стр.
41	Схема расположения колонн, стропильных и подстропильных балок.	67
42	Схема расположения колонн перегородок	68
43	Схема расположения плит покрытия в осях А-В.	69
44	Схемы расположения плит покрытия в осях Г-Л, листов шарнирного крепления плит к подстропильным балкам. Узел А	70
45	Схемы расположения плит покрытия, спецификация	71
46	Схема расположения зенитных фонарей	72
47	Схемы расположения панельной стены, элементов торцового факверка: Узел А	73
48	Схемы расположения панелей стен, элементов торцового факверка	74
49	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3,600 и 3,000	75
50	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3,400 и низ на отм. 2,400	76
51	Перегорodka панельная. Ков1 ÷ Ков5. Схемы расположения опорных подушек.	77
	Конструкции металлические КМ	
1	Общие данные	78
2	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения (начало)	79
3	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения (окончание)	80
4	Техническая спецификация металла (начало)	81
5	Техническая спецификация металла (окончание)	82
6	Схема расположения элементов путей подвесных кранов	83
7	Схемы расположения элементов путей подвесного крана и монорельса. Лестницы ЛМ1 ÷ ЛМ3	84
8	Лестница ЛМ4. Схемы расположения балок, стоек, площадки под бак-регулятор	85

ИВБ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИВБ. №

Привязан:

ИВБ. №	И. КОМП.	Ульянова	24.11.07.20
ИВБ. №	И. КОМП.	Ульянова	24.11.07.20
ИВБ. №	И. КОМП.	Ульянова	24.11.07.20
ИВБ. №	И. КОМП.	Ульянова	24.11.07.20

503 - 1 - 78.90 СА

Содержание

Альбома

Страницы: Листов

ГНПРОМСЕЛСТРОИ г. Саратов

24475-02 3 КОПИРОВАЛ: ИЛЬЧЕВА И. ФОРМАТ А2



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ПРОДОЛЖЕНИЕ

Обозначение	Наименование	Примечание
2.244-1 выпуск 4	Детали полов общественных зданий: - полы.	
2.435-7 выпуск 1	Узлы сопряжения стен и ворот: - архитектурные и монтажные узлы. Рабочие чертежи	
2.435-17 выпуск 0 выпуск 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12505-81: - материалы для проектирования; - узлы. Рабочие чертежи	
2.460-11 дополнение 1	Типовые детали покрытий унифицированных зданий (секций) из легких металлических конструкций. Покрытия со структурными блоками из прокатных профилей (типа ЦНИИСК)	
2.460-14 выпуск 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт: - указания по применению типовых узлов	
2.460-15 выпуск 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов: - рабочие чертежи типовых узлов	
2.460-18 выпуск 1 выпуск 2 выпуск 3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами: - узлы при уклонах кровель до 10%. Рабочие чертежи; - узлы при уклонах кровель более 10%. Рабочие чертежи; - изделия. Рабочие чертежи.	
2.460-19	Узлы легкосбрасываемых покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий со взрывоопасными производствами. Материалы для проектирования и рабочие чертежи.	
1.444-1 выпуск 1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности: - конструкции полов	

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
тл 503-1-78.90-И	Изделия заводского изготовления	Альбом 5
тл 503-1-78.90-АРВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 7
тл 503-1-78.90-С	Сметы часть 1, 2	Альбом 8

Общие указания

1. Рабочая документация архитектурно-строительной части проекта разработана для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий:  
- расчетная зимняя температура наружного воздуха  $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$ , что условно соответствует средней температуре наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92;  
- нормативное значение веса снегового покрова для III снегового района СССР и равно  $S = 1,00 \text{ кПа}$  ( $100 \text{ кгс/м}^2$ );  
- нормативное значение ветрового давления - для I ветрового района СССР и равно  $W = 0,23 \text{ кПа}$  ( $23 \text{ кгс/м}^2$ ) тип местности - А;  
- зона влажности территории СССР по СНиП-3-75\*, строительная теплотехника - нормальная;  
- сейсмичность района - не выше 6 баллов;  
- рельеф местности - спокойный;  
- грунтовые воды - отсутствуют;  
- геологические условия площадки строительства приведены в документе тл 503-1-78.90-КН, лист 4;  
- строительство на территориях с просадочными и набухающими грунтами не предусматривается.
2. Здание производственного корпуса запроектировано в соответствии с требованиями ГОСТ 23838-89, здания предприятий. Параметры  $\gamma$  имеет следующие характеристики:  
- степень огнестойкости - II;  
- категория по взрывопожарной и пожарной опасности - В;  
- класс ответственности - II;  
- коэффициент надежности по назначению -  $\gamma_n = 0,95$ .

- Параметры здания: в осях 1-13, А-Б
- размеры в плане 72,0 x 36,0;
  - высота до низа несущих конструкций покрытия - 7,2 м;
  - шаг крайних колонн - 6 м, средних колонн - 12 м; в осях 1-7, Г-А;
  - размеры в плане 36,0 x 36,0;
  - высота до низа несущих конструкций покрытия - 4,8 м;
  - шаг крайних и средних колонн - 6 м.
3. Бытовое и санитарное оборудование работающих на предприятии предусмотрено в пристроенном двухэтажном здании бытовых помещений (альбом 5, тл. 816-1-177.89). При привязке проекта руководствоваться письмом Госкомархитектуры от 14.04.89 № ЮШ-2-585.
4. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, которому соответствует абсолютная отметка .
5. Планировочная отметка земли вокруг здания - 0,150.
6. Наружные стены - самонесущие керамзитобетонные панели с маркой по средней плотности  $D = 900$ . Кирпичные участки стен выполнены сплошной кладкой из керамического эффективного кирпича КРЭ75/1400/25 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25, на участке наружной мойки, цоколь - из керамического рядового полнотелого обыкновенного пластического прессования кирпича КР 100/1800/25 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50. Цоколь оштукатурить цементным раствором состава 1:2.
- Толщины стен и утеплителя в покрытии запроектированы по СНиП-3-79\*\* для условий эксплуатации ограждающих конструкций Б, при этом приняты следующие расчетные данные:
- расчетная температура внутреннего воздуха  $16^{\circ}\text{C}$ ;
  - влажность внутреннего воздуха 60%;
7. Внутренние кирпичные стены и перегородки выполнены из керамического рядового полнотелого кирпича КРП 75/1480/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50. На участке наружной мойки - из керамического рядового полнотелого обыкновенного пластического прессования кирпича КР100/1800/25 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50.
8. Перегородки - панельные железобетонные из легкого бетона марки по средней плотности  $D = 1600$ .

Гип	Наименование	Дата	Стр.	503-1-78.90-АР			
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙЦЕВ	21.04.89	26				
Н.С.ПЕЧ.	ЧАЯНОВА	21.04.89	27,28				
НАЧ.ГР.	ПЕГОВА	21.04.89	2				
ИНЖ.Т.К.	ГОЛЫШНИКОВ	21.04.89	3	Производственный корпус автотранспортного предприятия АР-Промтранс-250 грузовой автомобиль			
ИНЖ.Т.К.	КУЛЯШОВА	21.04.89	3				
Привязан:				Этажи	Лист	Листов	
				РП	2		
ИНВ. №	И.КОМП.	ЧАЯНОВА	21.04.89	Общие данные (продолжение)			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ

Альбом 2

ИНВЕСТИЦИОННО-ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ФИРМА

Альбом 2

9. Кровля - рулонная с внутренним водостоком.  
 10. В процессе возведения кирпичных стен и перегородок необходимо выполнить следующие мероприятия не указанные на чертежах:

А зазоры между перегородками и несущими конструкциями, а также в местах прохода подкрановых балок, проконопатить минеральной ватой и зачеканить с двух сторон цементным раствором.

Б. установить анкера и закладные элементы по соответствующим чертежам проекта.

В. выполнить отверстия по соответствующим чертежам

Г. В откосы оконных проёмов заложить деревянные антисептированные пробки по чертежам на листах 19, 20 в откосы дверных проёмов - через 600, но не менее двух на откос.

Д. Над отверстиями шириной менее 900 мм в стенах и перегородках выполнить рядовые кирпичные перемычки высотой не менее четырех рядов кладки: под нижним рядом перемычки в слое раствора толщиной 30 мм уложить арматуру ф6А1 на каждые 130 мм толщины стены; но не менее трёх стержней, арматуру завести за грани проёма на 250 мм.

Е. Монтажные проёмы заложить кирпичом на глиняном растворе марки 4.

И Горизонтальную гидроизоляцию на отм. - 0,030 выполнить по фундаментам балкам из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм; по ленточным фундаментам - из двух слоёв тола с покровным слоем, укладываясь на насыло по выровненной поверхности.

12. По периметру здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 500 мм по щебёночному основанию.

13. Отделочные работы.

Отделку наружных поверхностей стеновых янхелей выполнить в процессе формирования в соответствии с указаниями документа ТП 503-1-78.90-КМ, лист 48.

Цветовое решение фасадов разработать при привязке проекта к местным условиям с учетом архитектурных особенностей существующих здания и требований местных управлений (отделов) архитектуры.

Виды внутренней отделки помещений приведены в ведомости отделки помещений на листе 4, цветовое решение окраски внутренних поверхностей стен, перегородок, конструкций разработать при привязке проекта в соответствии с СН 181-70, указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий."

Сигнально-предупреждающую окраску элементов технологического оборудования и внутрицехового транспорта, а также

цветовое решение знаков безопасности выполнить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-76\*, цвета сигнальные и знаки безопасности.

14. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, защита строительных конструкций от коррозии."

Стеновые изделия окрасить пентафталеовой эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*) в два слоя.

Все деревянные элементы, соприкасающиеся с бетоном и кирпичной кладкой, антисептировать.

Наружные поверхности ребер ламп покрытия, примыкающие к наружным стенам, окрасить в один слой эмалью ПФ 115 по слою грунта ПФ-170 (ГОСТ 15907-70\*),

На участках наружной мойки предусмотреть защиту: несущие и ограждающие (железобетонные и кирпичные) конструкции окрасить лакокрасочными материалами III группы покрытия (см. ведомость отделки помещений на листе 4);

клефанерные полотна ворот и окна окрасить с обеих сторон химически стойкими, влагостойкими лакокрасочными покрытиями - уретановой эмалью УР-49 (ТУ 6-10-1379-76) толщиной 120 мкм.

На участках с нормальной влажностью наружные поверхности полов ворот и дверей окрасить атмосферостойкой эмалью ХВ-110 (ГОСТ 18374-79\*); металлические с наружной стороны в два слоя толщиной 40 мкм, деревянные и клефанерные с обеих сторон в два слоя толщиной 90 мкм по грунтовке АК-070 (ОСТ 6-10-401-76)

Все металлические конструкции, несомонизируемые стальные закладные детали и соединительные элементы железобетонных и каменных конструкций окрасить двумя слоями эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82\*) или любым другим лакокрасочным покрытием групп Iп. Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны иметь заводское цинковое покрытие толщиной 50 мкм; нарушенные при сварке поверхности оцинковать.

15. Мероприятия по взрыво- и пожаробезопасности. Безопасная эвакуация всех людей находящихся в помещениях здания обеспечена по эвакуационным путям через необходимое количество эвакуационных выходов запроектированных согласно требованиям

СНиП 2.09.02-85 "Производственные здания" и СНиП 2.01.02-85 "Противопожарные нормы."

Помещения с категориями по взрывопожарной и пожарной опасности А, В (номера помещений по экспликации - 1, 2, 3, 4, 16, 17, 18, 19, 22, 24, 25, 29) выгорожены противопожарными перегородками первого типа и противопожарными перекрытиями третьего типа с пределом огнестойкости > 0,75 часа. Дверные проёмы в противопожарных перегородках запланировать, противопожарными дверями с пределом огнестойкости 1,0 час. Элементы крепления противопожарных перегородок покрыть огнезащитным составом ВФЛ-ИМ (ГОСТ 23791-79) толщиной 20 мм по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82\*), после чего окрасить эмалью ПФ-115 в 2 слоя.

В помещения с категорией А (номера помещений 18, 19, 29) запроектированы следующие мероприятия: кирпичные перегородки толщиной 250 мм оштукатурены с внутренней стороны цементно-песчаным раствором толщиной 20 мм, перегородки толщиной 120 мм оштукатурены с двух сторон.

16. Мероприятия по снижению шумов и вибрации. Участки с особо шумящими агрегатами и установками размещены в выгороженных помещениях.

Стены участка обработки и проверки двигателей облицевать звукопоглощающим материалом (см. ведомость отделки помещений на листе 4),

Агрегаты и установки с повышенной вибрацией установить на виброизолирующее основание.

17. Проект разработан для производства работ в летнее время, работы в зимнее время необходимо выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и правил и технических условий по производству работ в зимнее время.

18. Все работы по строительству необходимо выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и правил по производству каждого вида работ.

Правил по технике безопасности, указаниями соответствующих серий и в соответствии с "Правилами пожарной безопасности при производстве строительных-монтажных работ."

Имя, № подл., Подпись и дата, Единица, Имя. И.

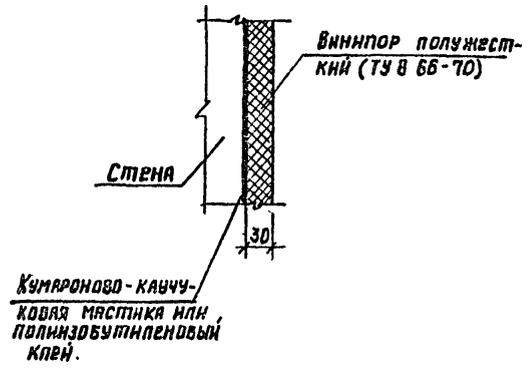
Г.И.П.	Наименование	Дата	07.90	503-1-78.90-AP
Имя, Отд.	Знаменский	07.90		
Гл. спец.	Ульянова	07.90		
Имя, гр.	Петрова	05.90		
Имя, гр.	Куряшова	05.90		
Привязан:				Производственный корпус Авто-транспорта предприятия, 190-прим. 1903 на 250 грузовых автомобилей
Имя, И.	И.И.ОПТР. Ульянова	07.90		Общие данные (продолжение)
				Будая АИСТ Листов РП 3
				ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

Ведомость отделки помещений, площадь, м<sup>2</sup>

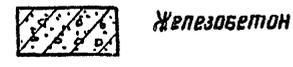
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
7, 20	450,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Окраска кремни-органическими эмалью КО-174 (ТУ 6-02-576-75) по грунтовке разбавленной краской	437,4	Штукатурка кирпичных участков	410,3	Керамическая глазурованная плитка (ГОСТ 6141-82)*	1,8 м	
208,3			Затирка стеновых панелей					
546,7			Окраска кремни-органическими эмалью КО-174 (ТУ 6-02-576-75) по грунтовке разбавленной краской					
1, 2, 3, 12, 14, 18, 18а, 19, 24, 33	946,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	304	Штукатурка кирпичных стен	611,0	Керамическая глазурованная плитка (ГОСТ 6141-82)*	1,8 м	
417,6			Затирка стеновых панелей					
			966,4	Известковая окраска				
9	59,2	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	59,6	Звукопоглощающая конструкция (см. эскиз на данном листе)	72,0	Керамическая глазурованная плитка (ГОСТ 6141-82)*	1,8 м	
4, 11, 13, 15, 16, 17, проходы	1780,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	481,0	Затирка стеновых панелей	470,4	Окраска полимерцементными красками	2 м	
			1125,5	Известковая окраска				
5	13,1	Затирка швов ж.-б. панелей. Клеевая окраска	34,7	Штукатурка кирпичных стен. Водозумлительная окраска			На всю высоту	
32	5,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Клеевая окраска	19,4	Звукопоглощающая конструкция			На всю высоту	
30, 31	13,6	Затирка швов ж.-б. панелей. Водозумлительная окраска	22,0	Штукатурка водозумлительная окраска	59,7	Керамическая глазурованная плитка	2 м	
3, 10, 22, 23, 25, 26, 27, 28, 29, 21, вентиляторы	770,2	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	254,0	Известковая окраска			На всю высоту	
			496,0	Затирка швов стеновых панелей. Штукатурка кирпичных стен				

\* Указания о штукатурке стен на участках 18, 19, 23 и 29 см. на листе 3. Общие указания п. 15

Звукопоглощающая конструкция



Условное графическое изображение материала в сечении



Условное сокращение слов

- п.с. по содержанию
- отм. отметка
- ж.-б. железобетон
- см. смотри
- ж.р. жалюзийная решетка

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация металлических элементов кровли	
10	Спецификация заполнения проемов	
13	Спецификация перемычек	
19	Спецификация металлических элементов	
16	Спецификация элементов вентилятов	
18	Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок	
21	Спецификация заполнения оконных проемов	
21	Спецификация элементов к схемам заполнения оконных проемов	
22	Спецификация элементов на полы	

Указания по привязке проекта  
При применении типового проекта должны быть выполнены работы по его привязке к конкретному району и площадке строительства согласно раздела СН 227-82 „инструкции по типовому проектированию“

Характеристики ограждающих конструкций

Наименование и характеристики ограждающих конструкций	Толщина, мм	Термическое сопротивление R, м <sup>2</sup> °С/Вт	Пределы применения проекта t <sub>н</sub>
Стеновые панели из легкого бетона D=900 кг/м <sup>3</sup> ; λ=0,36 Вт/м.°С (0,31 ккал/м.ч.°С)	250	0,635	-34°С
Утеплитель в покрытии-ячеистый бетон D=350 кг/м <sup>3</sup> ; λ=0,14 Вт/м.°С (0,12 ккал/м.ч.°С)	140	1,000	-34°С

\* Средняя температура наиболее холодных трех суток

Основные строительные показатели

№ пп	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Площадь застройки	м <sup>2</sup>	4000,0
2	Общая площадь	м <sup>2</sup>	4209,0
3	Строительный объем	м <sup>3</sup>	30033,0

Гип. Ильяшова	07.90
Нач. от. Зильбертов	07.90
Гл. спец. Ульянова	07.90
Нач. груп. Перова	07.90
Инж. Голышикова	07.90
Инж. Кудряшова	07.90

503 - 1 - 78.90 - AP

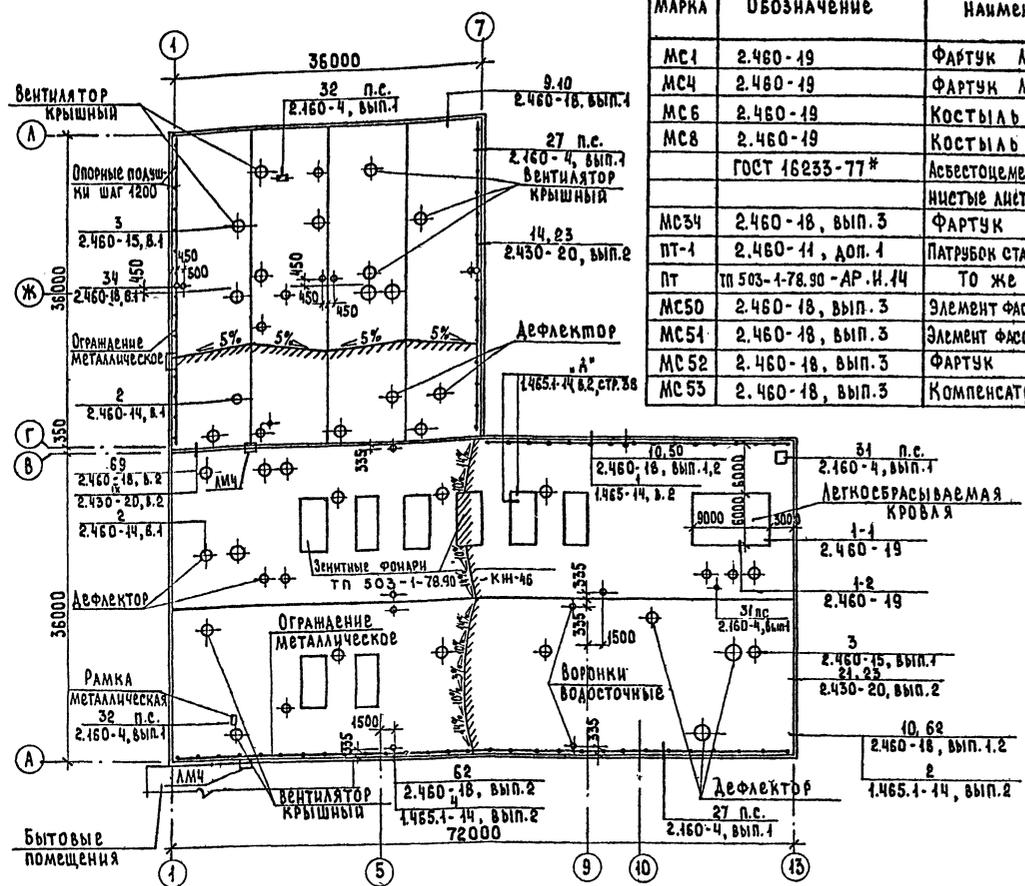
Привязан:	Проектный корпус автотранспортного предприятия агропром-транса №250 грузовой автотранспортной	Стация	Лист	Листов
		РП	4	
Инв. №:	И. контр. Ульянова	Общие данные (окончание)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

ПЛАН КРОВЛИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ КРОВЛИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
МС1	2.460-19	ФАРТУК МС1		3.2	12 м
МС4	2.460-19	ФАРТУК МС4		1.52	18 м
МС6	2.460-19	КОСТЫЛЬ МС6	48		
МС8	2.460-19	КОСТЫЛЬ МС8	54		
	ГОСТ 16233-77*	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ δ=75 мм			54 м <sup>2</sup>
МС34	2.460-18, ВЫП.3	ФАРТУК МС34	5	4.3	
ПТ-1	2.460-11, ДОП.1	ПАТРУБОК СТАЛЬНОЙ ПТ-1	1	11.6	
ПТ	ТП 503-1-78.90-АР.И.14	ТО ЖЕ ПТ	1	64.7	
МС50	2.460-18, ВЫП.3	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС50	5	1.8	
МС51	2.460-18, ВЫП.3	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС51	5	2.6	
МС52	2.460-18, ВЫП.3	ФАРТУК МС52	5	4.3	
МС53	2.460-18, ВЫП.3	КОМПЕНСАТОР МС53	5	4.0	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
МС5	2.460-18, ВЫП.3	ФАРТУК МС5	170	4.1	
МС7	2.460-18, ВЫП.3	КОСТЫЛЬ МС7	2400	0.38	
МС33	2.460-18, ВЫП.3	ФАРТУК МС33	144	2.8	
МСВ	2.460-14, ВЫП.1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КСВ	8	0.50	
КС8	2.460-14, ВЫП.1	ТО ЖЕ КС8	2	0.76	
КС9	2.460-14, ВЫП.1	" КС9	5	0.94	
КС12	2.460-14, ВЫП.1	" КС12	2	1.52	
КС13	2.460-14, ВЫП.1	" КС13	2	1.7	
КС14	2.460-14, ВЫП.1	" КС14	2	1.88	
КС16	2.460-14, ВЫП.1	" КС16	2	2.88	
КА1	2.460-14, ВЫП.1	СТАЛЬНОЙ КОПАК КА1	8	5.67	
КА3	2.460-14, ВЫП.1	ТО ЖЕ КА3	2	5.29	
КА4	2.460-14, ВЫП.1	" КА4	5	10.9	
КА7	2.460-14, ВЫП.1	" КА7	2	11.34	
КА8	2.460-14, ВЫП.1	" КА8	2	10.65	
КА9	2.460-14, ВЫП.1	" КА9	2	9.89	
КА11	2.460-14, ВЫП.1	" КА11	1	14.68	
ПП1	2.460-14, ВЫП.1	ПРИНИМАЮЩАЯ ПОЛОСА ПП1	10	1.08	
ПП2	2.460-14, ВЫП.1	ТО ЖЕ ПП2	6	1.69	
ПП3	2.460-14, ВЫП.1	" ПП3	7	1.88	
ПП5	2.460-14, ВЫП.1	" ПП5	1	2.54	
КФ1	2.460-14, ВЫП.1	КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	15	1.36	
КФ3	2.460-14, ВЫП.1	ТО ЖЕ КФ3	5	4.38	
КФ6	2.460-14, ВЫП.1	" КФ6	2	8.16	
КФ7	2.460-14, ВЫП.1	" КФ7	2	6.18	
КФ8	2.460-14, ВЫП.1	" КФ8	2	4.60	
КФ10	2.460-14, ВЫП.1	" КФ10	1	6.60	
ФЗ3	2.460-14, ВЫП.1	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЗ3	15	1.36	
ФЗ4	2.460-14, ВЫП.1	ТО ЖЕ ФЗ4	6	9.5	
ФЗ10	2.460-14, ВЫП.1	" ФЗ10	7	15.2	
ФЗ12	2.460-14, ВЫП.1	" ФЗ12	1	26.2	
КР2	2.460-15, ВЫП.1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР2	1	6.51	
КР3	2.460-15, ВЫП.1	ТО ЖЕ КР3	1	4.73	
ЭФ29	2.430-20, ВЫП.4	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ29	64	0.05	
ЭФ26	2.430-20, ВЫП.4	ТО ЖЕ ЭФ26	61	2.4	
ЭФ27	2.430-20, ВЫП.4	" ЭФ27	61	2.2	
ЭФ39	2.430-20, ВЫП.4	" ЭФ39	61	3.7	
ЭФ38	2.430-20, ВЫП.4	" ЭФ38	182	0.41	
		ЛИСТ 4x40, ГОСТ 19903-74*		1.26	240 м
		Ф16 АТ, ГОСТ 2590-88 (I-808)	154	1.8	
		Ф14 АТ, ГОСТ 2590-88	360		
		УГОЛОК 100x8 ГОСТ 8509-86 (I-100) С245 ГОСТ 27772-86	308	1.2	
ОП4-5	1.869.1-1	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ОП4-5	154	68.0	



1. Состав кровли см разрез 1-1 на листе 11. Основной водо-изоляционный ковер кровли в осях Г-А выполняется по комплексным плитам из 2-х слоев рубероида марки РКП-350Б ГОСТ 10923-82\* на горячей битумной мастике марки МБК-Г-65 ГОСТ 2889-80.

2. Состав кровли в осях А-В:

- защитный слой - гравий толщиной 10мм с размером зерен 5-10мм на кровельной горячей битумной мастике;
- основной водоизоляционный ковер - один слой верхний - рубероида РКП 350Б и два слоя рубероида марки РКП 300Б ГОСТ 10923-82\* на кровельной битумной мастике марки МБК-Г-65 ГОСТ 2889-80;
- стяжка - цементно-песчаный раствор марки 50 толщиной 15мм;
- теплоизоляция - плиты из ячеистых бетонов плотностью 350 кг/м<sup>3</sup> ГОСТ 5742-78, толщиной 140мм;
- пароизоляция - рубероида марки РКП-350Б ГОСТ 10923-82\*, наклеенный на горячем битуме;

3. Состав легкосбрасываемой кровли:

- основной водоизоляционный ковер - один слой - верхний - рубероида РКП-350Б и два слоя рубероида марки РКП-300Б ГОСТ 10923-82\* на кровельной битумной мастике

марки МБК-Г-65 ГОСТ 2889-80;

- утеплитель - плиты из ячеистых бетонов плотностью 350кг/м<sup>3</sup> ГОСТ 5742-78, толщиной 140мм;
- асбестоцементные листы - ГОСТ 16233-77\* δ=7.5 мм;
- арматурная сетка (ГОСТ 8478-81\*) см.ТП 503-1-78.90-КН, лист 43
- сборные ж.б. плиты для легкосбрасываемой кровли.

4. Заделку стыков между комплексными плитами выполнить по узлам документа 1.465.1-10/82.0-019 с термокладышами из плотного ячеистого утеплителя.

5. Усилить следующие участки кровли рубероидом марки РКП-300Б ГОСТ 10923-82\* на битумной мастике марки МБК-Г-65, ГОСТ 2889-80;

- ендовы - двумя слоями;
- конек - одним слоем на ширину 250мм с каждой стороны;
- места примыкания к парапетам и пропуска через кровлю вентиля и крышных вентиляторов - тремя слоями.

И.П. - ИВАНОВА	2020	10/20
НАЧ.ОТД. ЗНАЛЬЦЕВ	2020	10/20
П.С.С. ЗИЛАНОВА	2020	10/20
НАЧ.ГР. ПЕТОВА	2020	10/20
И.М.И. АРКВАНЧ	2020	10/20

503-1-78.90 - АР

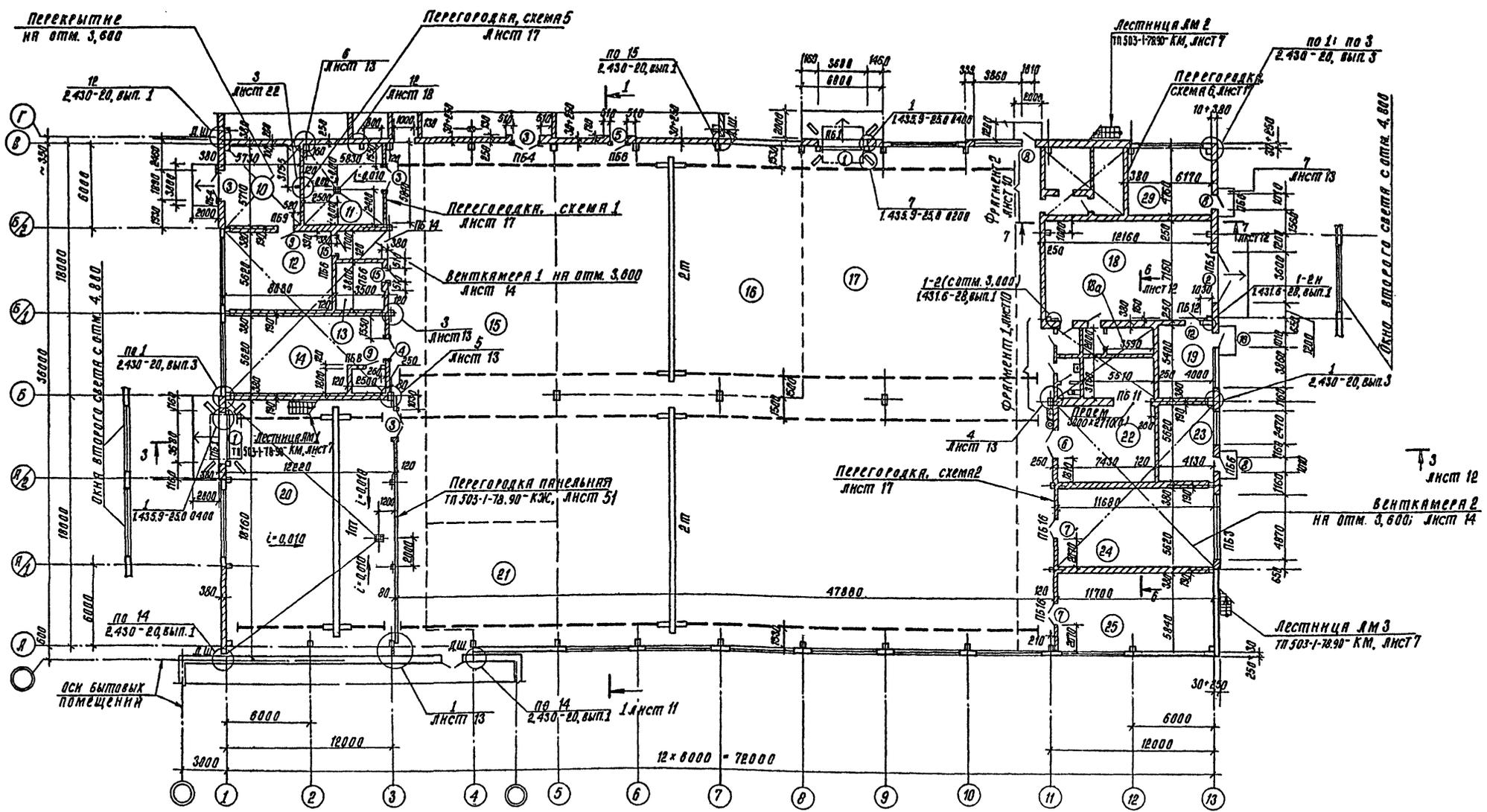
Производственный корпус АвтоТранс	Станция	Лист	Листов
портового предприятия, агропромтранс	РП	5	

План кровли  
Г.САРАТОВ





Лист 2



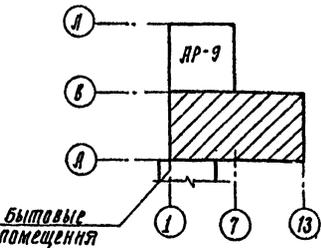
Схематический план корпуса

Ведомость проемов ворот и дверей

Родолжение

Марка, поз.	Размеры проема, мм	Марка, поз.	Размеры проема, мм
1	3680 x 3900	8	1010 x 2370
2	3600 x 3600	9	1010 x 2070
3	1890 x 2415	12	1010 x 2070
4	1490 x 2415		
15	960 x 2050		
6	1910 x 2070		
7	1510 x 2070		

1. Спецификация заполнения проемов, ведомость перемычек даны на листе 10, спецификация перемычек - на листе 13
2. Спецификация металлических элементов см. лист 13
3. Привязку каналов, канав, прямиков см. листы 10, 11, 12
4. Экспликация помещений дана на листе 3



503 - 1 - 78.90 - ЯР

Г.И.П. Ушакина	С.И.П. 10.20	Производственный корпус Авто-транспортного предприятия МР-10	Страницы: Лист 8
Л.И.П. Зиньберт	С.И.П. 10.20		
С.И.П. Ульянова	С.И.П. 10.20	Промышленность: 2507000000 Автомобили	Гипропромсельстрой
Л.И.П. Пегель	С.И.П. 10.20		
Л.И.П. Чушкина	С.И.П. 10.20		
Л.И.П. Кудряшова	С.И.П. 10.20		

Привязан:

Имя: И.И. Ульянова

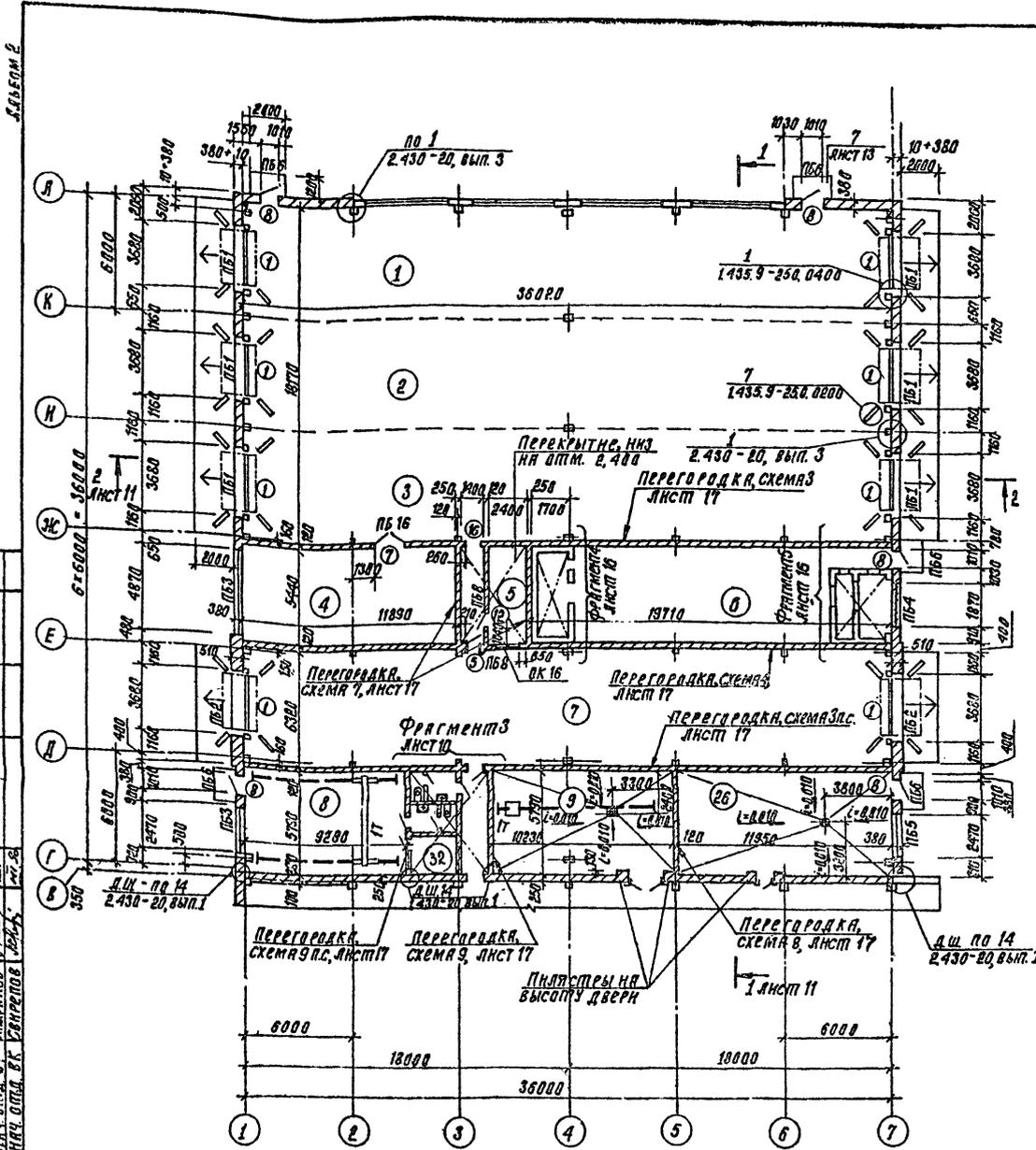
План на отм. 0,000

Копирова: Сидорова 28-24475-02 11 Формат: А

Экспликация помещений

Продолжение

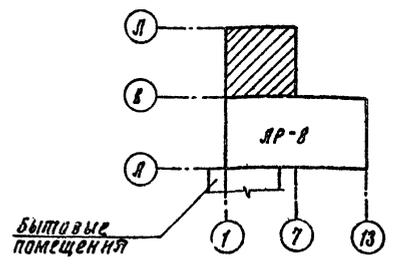
Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, пожарной и пожарной опасности	Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, пожарной и пожарной опасности
1	Участок диагностической явтомобилей	217,0	В	18а	Участок окраски и сушки	7,2	Д
	Участок ТО-1автомобилей	216,1	В	19	Участок приготовления лакокрасочных материалов	21,6	Д
3	Участок замены шин	221,9	В	20	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	222,3	Г
4	Шиномонтажный участок	64,7	В	21	Слесарно-механический участок	85,0	Д
5	Операторская	13,1	Д	22	Склад агрегатов и запасных частей	59,1	В
6	Венткамера	107,2	Д	23	Помещение автоматического пожаротушения	23,2	—
7	Участок наружной мойки автомобилей	227,7	Д	24	Участок проверки топливной аппаратуры и гидросистем	65,64	В
8	Компрессорная	52,7	—	25	Деревообработывающий и обойный участок	68,3	В
9	Участок обкатки и проверки двигателей	58,4	Г	26	Индивидуальный тепловой пункт	67,9	—
10	Трансформаторная подстанция	33,4	Г	27	Щитовая	10,5	—
11	Помещение очистных сооружений	34,0	Д	28	Насосная	9,5	—
12	Участок проверки электрооборудования	45,4	Д	29	Венткамера	23,5	Д
13	ИРК	13,3	Д	30	Уборная	4,0	—
14	Участок проверки и зарядки аккумуляторов	60,72	Д	31	Уборная	5,5	—
15	Участок текущего ремонта агрегатов	256,6	Д	32	Комната компрессорчика	5,0	—
16	Участок ТО-2автомобилей	324,2	В	33	Тамбур-шлюз	3,6	—
17	Участок текущего ремонта автомобилей	886,8	В		Проезды, проходы	201,7	—
18	Участок окраски и сушки	87,1	Д				



Схематический план корпуса

Ведомость проёмов ворот и дверей

Марка, поз.	Размеры проёма, мм
1	3680 × 3900
5	960 × 2415
7	1510 × 2070
8	1010 × 2370
12	1010 × 2070
16	1000 × 2415



1. Спецификация заполнения проемов, ведомость перемычек даны на листе 10, спецификация перемычек - на листе 13.  
 2. Спецификация металлических элементов см. лист 13.  
 3. Привязку клянов, канав, прямков см. лист 17, т. 2503-7-78.90-жп

503-1-78.90-АР

Г.И.П.	Иванов	Инж.Т.К.Т.	Чушкина
Нач.отд.	Знаменцев	Инж.Т.К.Т.	Курашова
С.А.Спец.	Ульянова		
Нач.гр.	Погова		

Привязан:

И.В. №

И.Контр. Ульянова

Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропром. транс. на 250 грузовых автомобилей.

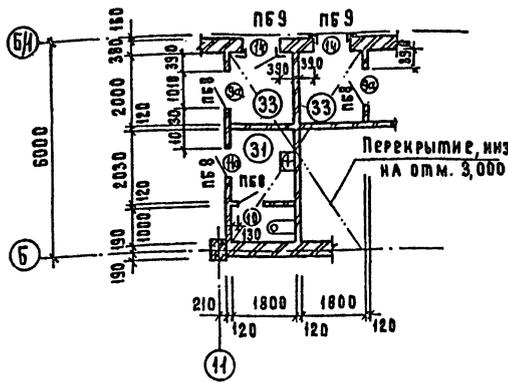
ПЛАН на отм. 0,000

Гипропромсельстрой г. Саратов

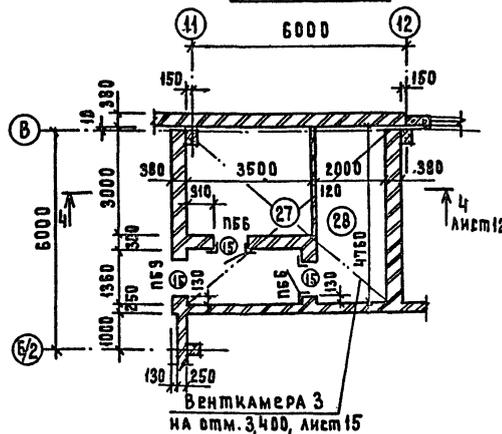
Копировка: Сидорова № 24475-02 12 Формат А4

Альбом 2

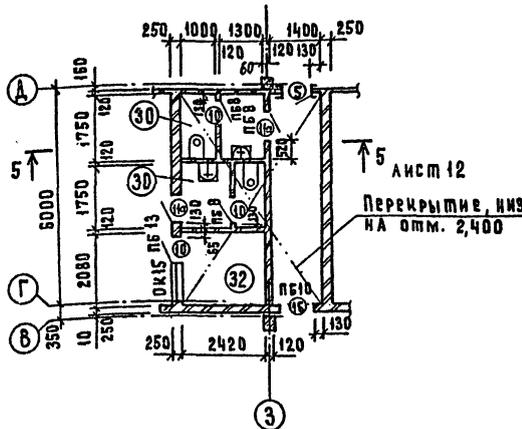
ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2



ФРАГМЕНТ 3



Спецификация заделки проемов

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕРЧАНИЕ
1	1.435-9-25, вып. 1	Ворота ВПС 36x36 к	10		
2	2.435-Б, вып. 3	Ворота противопожарные ПВ-3,6x3,6	1		
3	2.435-Б, вып. 1	Дверь противопожарная ПД-4	4		
4	2.435-Б, вып. 1	Дверь противопожарная ПД-3	1		
5	2.435-Б, вып. 1	Дверь противопожарная ПД-1	2		
6	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-9 ГОСТ 14624-84	1		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕРЧАНИЕ
7	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-15 ГОСТ 14624-84	3		
8	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 24-10 ГОСТ 14624-84	9		
9	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ 21-10 ГОСТ 6629-88	4		
10	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ 21-7 ГОСТ 6629-88	4		
11а	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ 21-8П ГОСТ 6629-88	3		
12	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ 21-10 А ГОСТ 6629-88	1		
13	ГОСТ 11214-86	Дверной блок БС 28-9 ГОСТ 11214-86	1		
14	2.435-Б, вып. 2	Дверь противопожарная искроподающая ПД-Б	2		
15	2.435-Б, вып. 1	Дверь противопожарная ПД-Б	8		
9а	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ 21-10 ГОСТ 6629-88	2		
15	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 24-10 ГОСТ 14624-84	1		
ОК 15	лист 20	Оконный проем ОК 15	1		
ОК 15	лист 20	Оконный проем ОК 15	1		

Двери с индексом "а" должны иметь приспособления для самозакрывания и уплотнения в притворах.

Ведомость проемов, ворот и дверей

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРМЕМА, ММ
5	960 x 2415
9	1040 x 2070
10	710 x 2070
11	810 x 2070
14	960 x 2050
15	960 x 2050
16	1000 x 2415

Ведомость перемычек

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ 1	4 1	ПБ 11	5
ПБ 2	4 1	ПБ 12	11
ПБ 3	2 3	ПБ 13	5
ПБ 4	9	ПБ 14	10
ПБ 5	8	ПБ 15	13
ПБ 6	12	ПБ 16	9
ПБ 7	6 7		
ПБ 8	12		
ПБ 9	11		
ПБ 10	12		

Спецификация перемычек дана на листе 13.

Индекс подоконника и дала (в альб. № 13)

Привязан:

Инд. №

ГЛП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОФД.	ЗНАЙКОВ	<i>[Signature]</i>	17.90
ГЛ. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	17.90
НАЧ. ГР.	ПЕТОВА	<i>[Signature]</i>	17.90
ИНЖ. Т.К.	ИЧАРЯШОВА	<i>[Signature]</i>	17.90

503-1-78.90 - АР

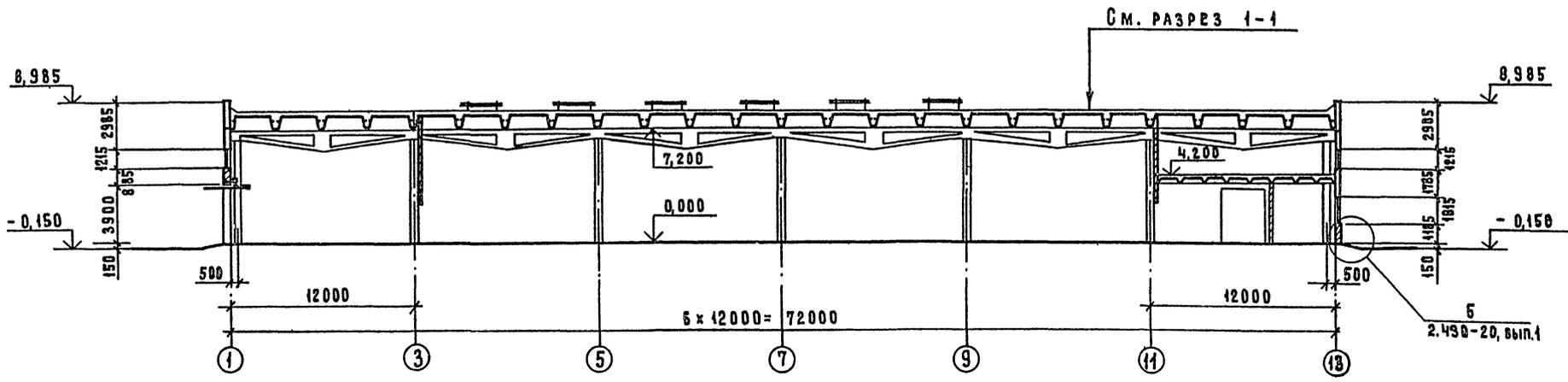
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АГРОПРОМТРАНС" НА 250 ГРЗВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РП	10	

ФРАГМЕНТЫ 1, 2, 3 ГИДРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ

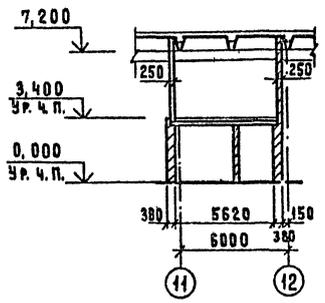


А.А.БЕЛОМ 2

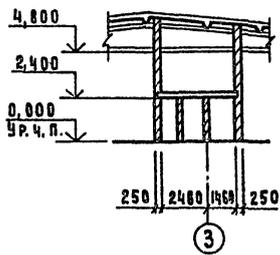
РАЗРЕЗ 3-3



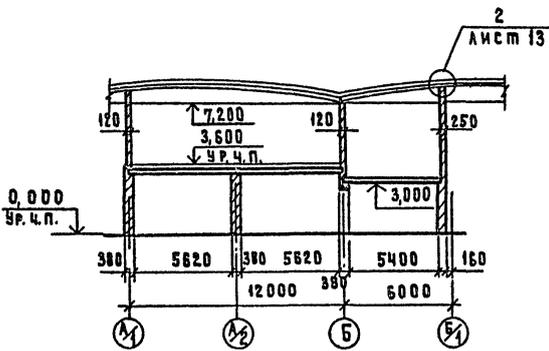
РАЗРЕЗ 4-4



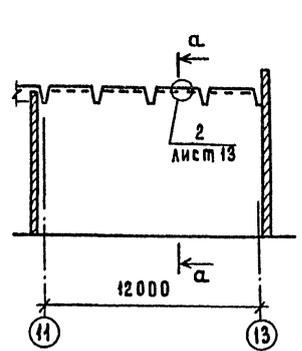
РАЗРЕЗ 5-5



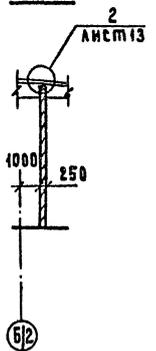
РАЗРЕЗ 6-6



РАЗРЕЗ 7-7



а-а



ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР РАБОТЫ  
ИЗВ. НЕПРЯМАЯ ПОДСЕТКА И ДАТА ПЕЧАТИ ИЛИ С

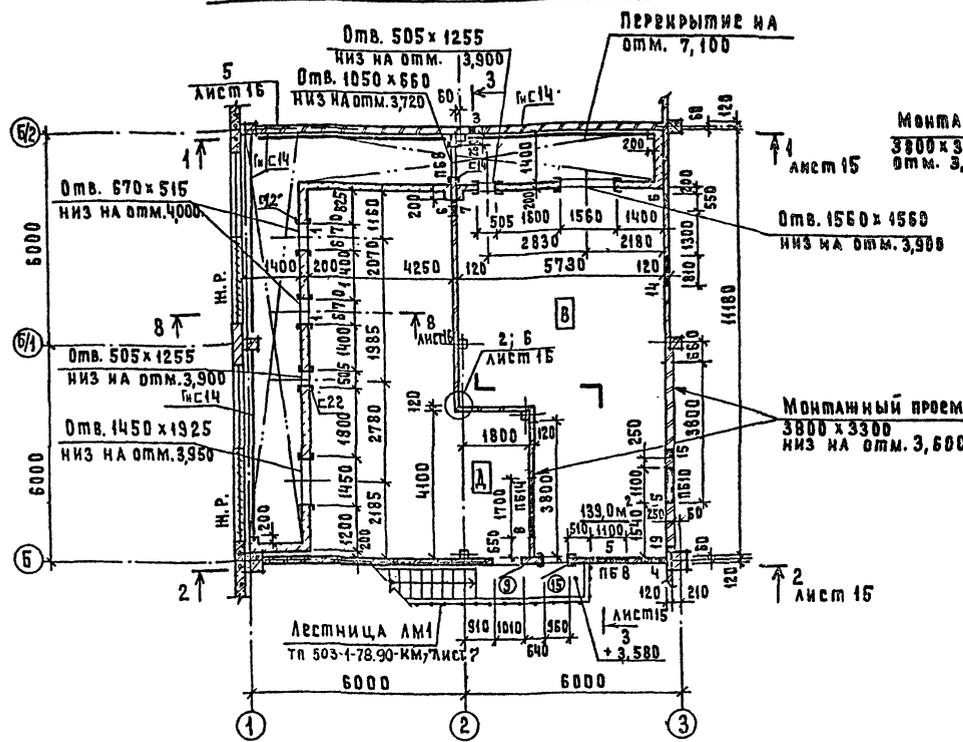
ФИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	Лист	503-1-78.90 - АР
ИЗЧ. ОМД	ЗЛАБЕРТОВ	17.08	1/12	
ГЛ. СПЕЦ.	ЗЛАБЕРТОВ	17.08	1/12	
ИЗЧ. ГР.	ПЕГОВА	17.08	1/12	
ИЗЧ. Т.К.	ЧУШКИНА	17.08	1/12	
ИЗЧ. Т.К.	КУДРЯШОВА	17.08	1/12	

ПРИВЯЗАН:	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ «АГРОПРОМТРАНС» НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИЯ	Лист	Листов
		РП	12	
ИЗВ. №	Н. КОМП. ЗЛАБЕРТОВ	РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 7-7.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСТВА
		Сечение а-а		г. САРАТОВ

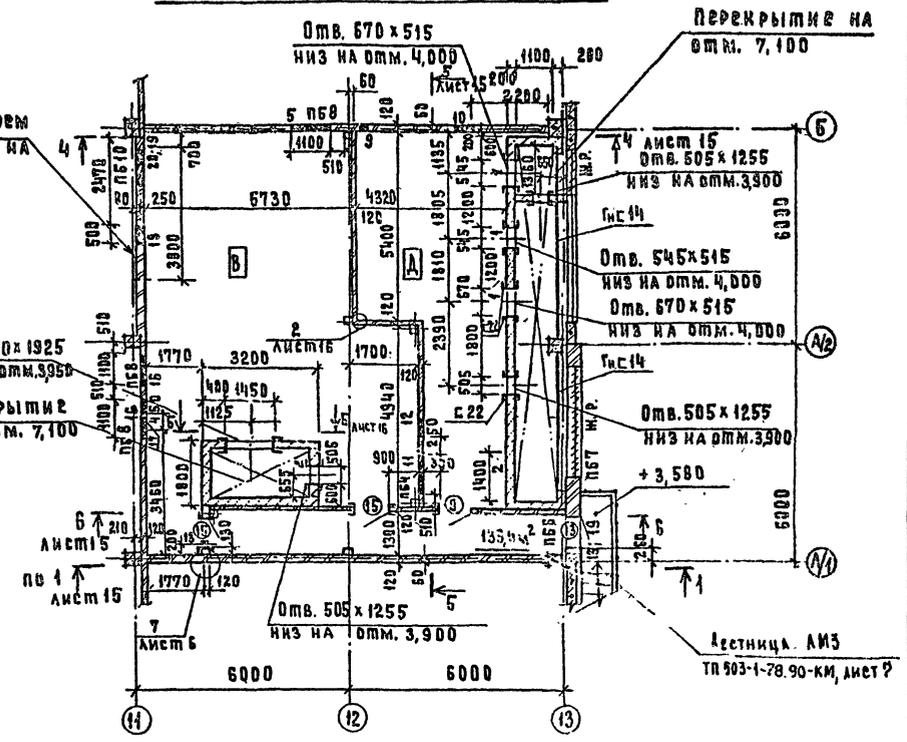


Альбом 2

**Венткамера 1 на отм. 3.600**



**Венткамера 2 на отм. 3,600**



**Ведомость проёмов  
ворот и дверей**

**Экспликация отверстий**

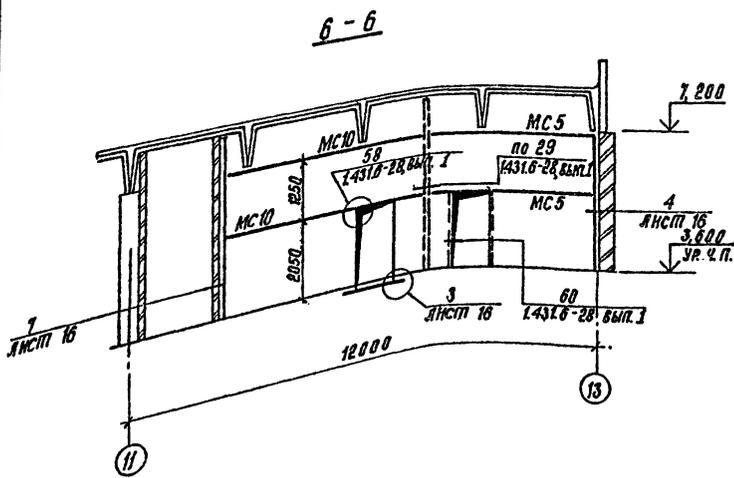
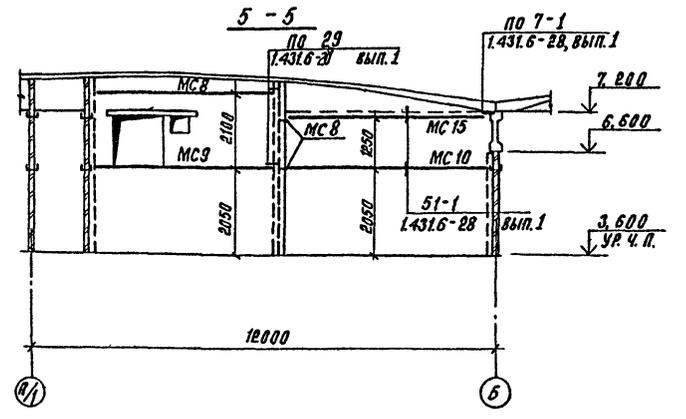
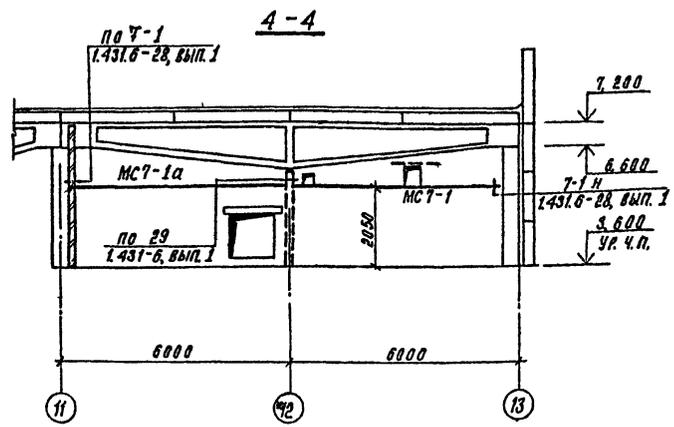
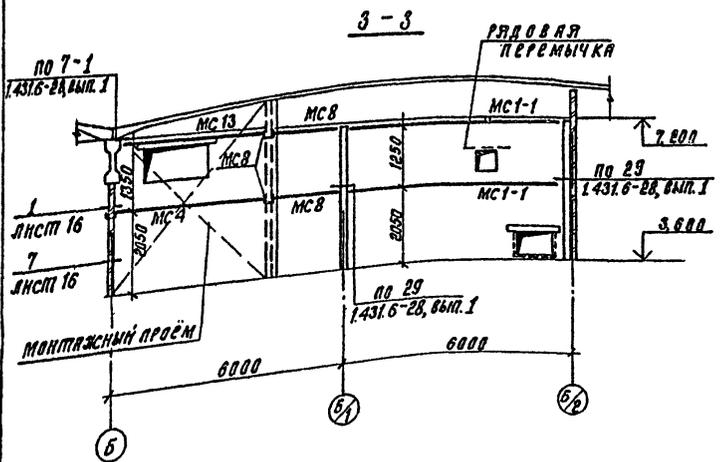
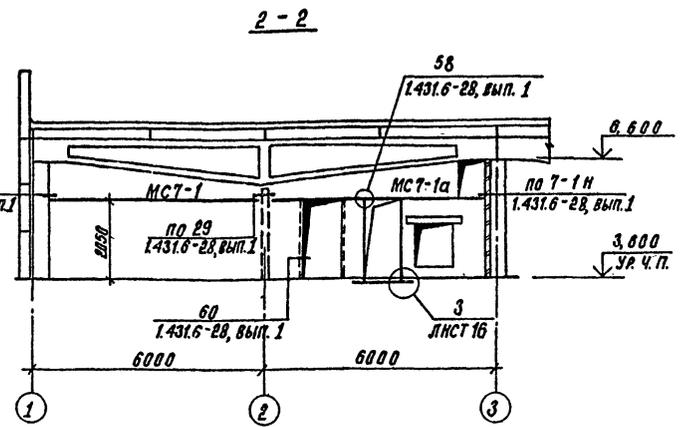
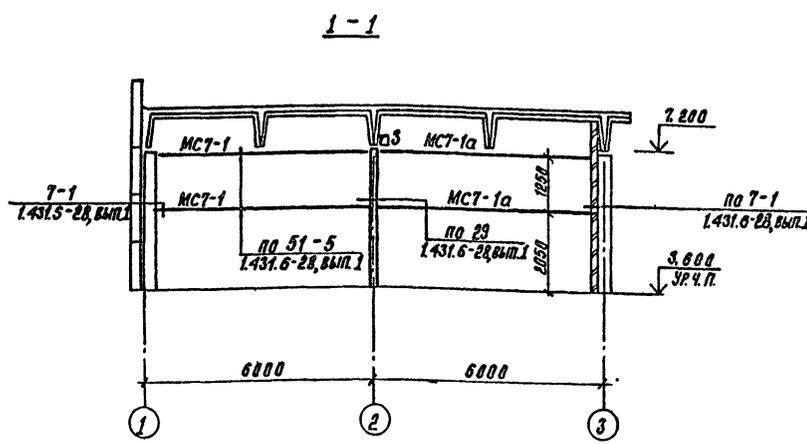
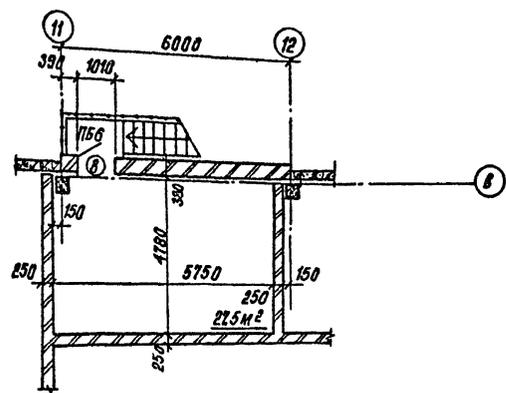
**Продолжение**

Тип отв.	Размеры, мм		Отм. низа отв. м	Назначение	Тип отв.	Размеры, мм		Отм. низа отв. м	Назначение	Марка поз.	Размер проема, мм
	В	Н				В	Н				
1	350	350	5,915	Энергетическое	16	1100	1100	5,100	Энергетическое	15	360 x 2050
2	1400	1400	5,710	То же	17	460	460	4,370	То же	9	1010 x 2070
3	200	200	7,200	"	18	500	500	6,400	"	13	910 x 2810
4	810	890	5,710	"	19	80	80	5,710	Электротехническое		
5	1100	1100	3,950	"	20	1000	1000	3,900	Энергетическое		
6	550	550	5,830	"							
7	100	100	6,960	"							
8	1700	900	5,960	"							
9	350	350	5,710	"							
10	500	500	5,710	"							
11	1350	1350	5,710	"							
12	460	460	6,600	"							
13	350	350	6,770	"							
14	810	810	4,230	"							
15	300	300	5,960	"							

1. Материал кирпичных перегородок - см. лист 2, п. 8.
2. Материал стен вентшахт - стеновые мелкие блоки марок I-83,5D700F25-2, IV-83,5D700F25-2, X-83,5D700F25-2 (ГОСТ 21520-89) на цементно-песчаном растворе марки 25.
3. Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок и спецификация элементов вентшахт даны на листах 18 и 16 соответственно.
4. Спецификация заполнения проёмов дверей, ведомость перемычек, спецификация перемычек даны на листах 10, 13.
5. Все отверстия вентшахт обрешить С22, см. лист 16, вид Б-Б п.с.

Гип	Иванова	07.90	503 - 1 - 78.90 - AP
Нач. отд.	Забялкова	07.90	
Гл. спец.	Ульянова	07.90	
Рис. гр.	Пегובה	08.90	
Инж. т.к.	Ичаряшова	07.90	
Привязан:			Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Агротранс" на 650 грузовых автомобилей
Инв. №	Н. контр. Ульянова	07.90	Лист 14
			Венткамеры 1, 2 на отм. 3,600
			ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

**ВЕНТКАМЕРА 3 НА ОТМ. 3.400**



**Ведомость проемов  
ворот и дверей**

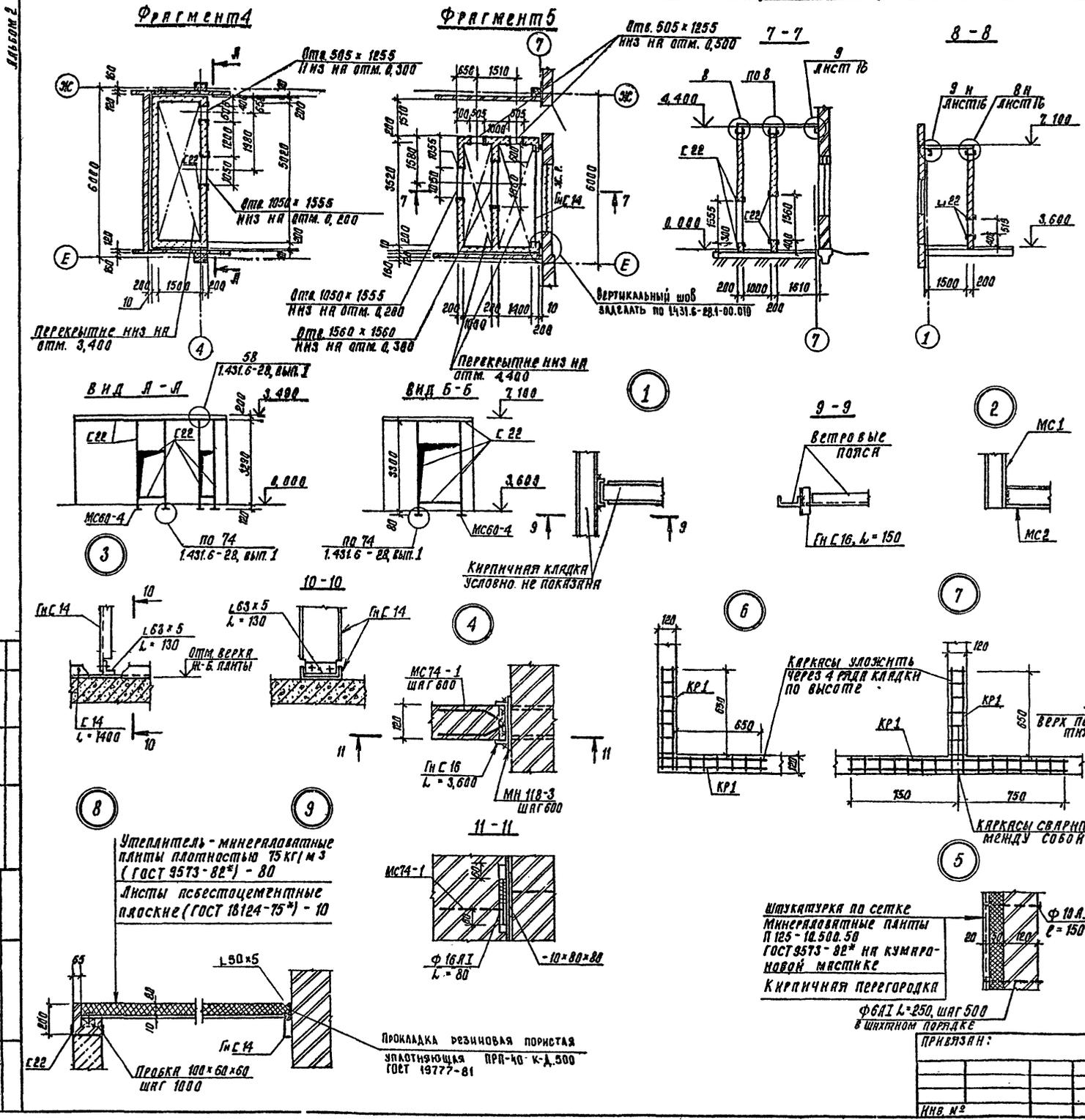
МАРКА ПОЗ	РАЗМЕР ПРОЕМА, ММ
8	1010 x 2370

1. Схема расположения металлических стоек перегородок и их крепление см. тп 503-1-78.90-КМ, лист 8.  
 2. Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок дана на листе 18.  
 3. Указания по защите металлических элементов от коррозии см. лист 3, п. 14.  
 4. Спецификация заполнения проемов, ведомость перемычек даны на листе 10, спецификация перемычек на листе 13.

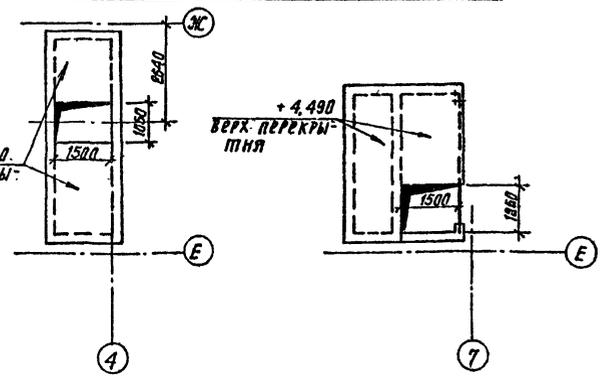
Г.И.П.	Ушаков	12.23	503-1-78.90-АР
Нач.отд.	Зильбертов	12.23	
Сл.св.сн.	Ульянова	12.23	
Нач.гр.	Петова	12.23	
Инж.конт.	Кудряшова	12.23	
Производственный корпус Авто-транспортного предприятия, Автопротраж на 250 грузовых автомобилей	Стандарт	Лист	Листов
Венткамера 3 на отм. 3.400.	Р.П.	15	
Инв. №	И.Кинс. Ульянова	12.23	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Спецификация элементов вентиляхт

МАРКА, ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
МС60-4	1.431.6-2В, вып. 2	Изделие соединительное МС60-4 деталь	36	5,64	
		Швеллер 22 ГОСТ 8270-89 С 235 ГОСТ 27772-86*	-	21,0	227,3 м
		Швеллер 40х60х4 ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-86*	-	7,7	35 м
		Уголок 50х5 ГОСТ 8509-86 С 135 ГОСТ 27772-86*	-	3,77	3,6 м
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
		Листы асбестоцементные плоские толщиной 10 мм ГОСТ 18124-75*	-	-	52,0 м <sup>2</sup>



Схемы перекрытий вентиляхт



1. Все отверстия вентиляхт обрешетить С22 см. вид А-А п.с.
2. Стены вентиляхт - блоки из ячеистых бетонов, см. указание п. 2, лист 14.

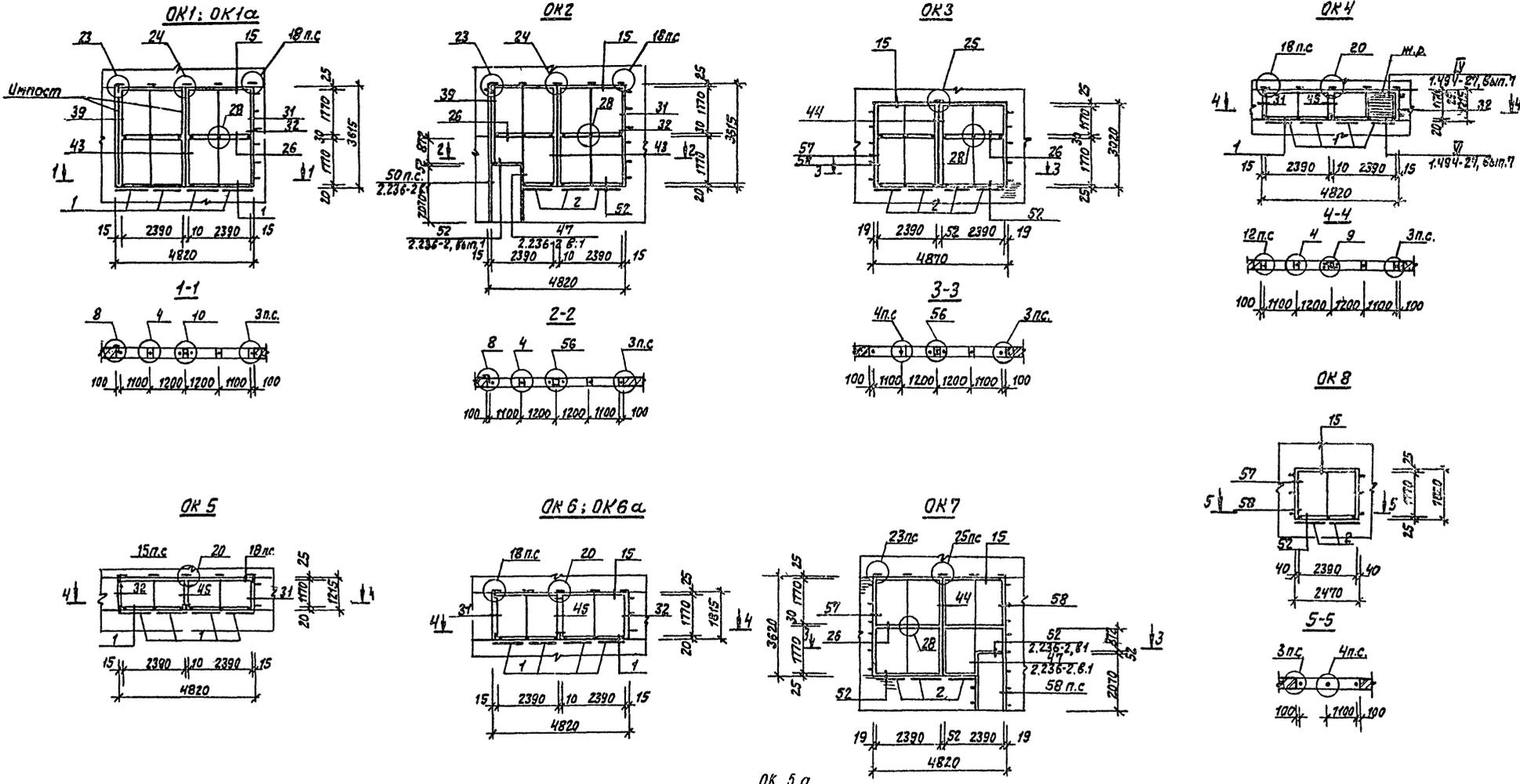
Г.И.П.	Иванова	1978	503-1-78.90-АР
И.И.О.П.	Зильберт	1978	
И.С.П.	Ульянова	1978	
Р.К.Г.Р.	Пирогова	1978	
И.И.К.П.	Курдюкова	1978	
И.И.В.№	И.Комп. Ульянова	1978	И.И.В.№

Копировала СКОРОВА Ж. 24475-02 19 ФОРМАТ

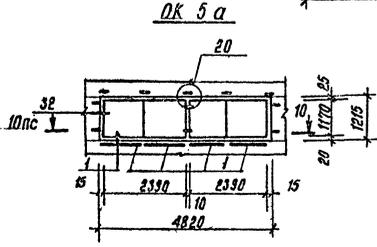




Листов 2



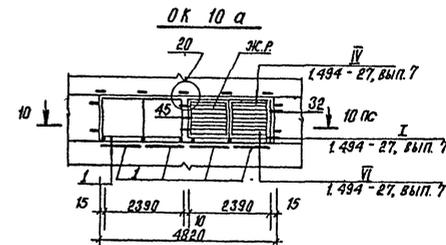
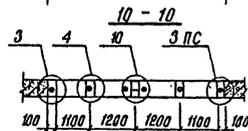
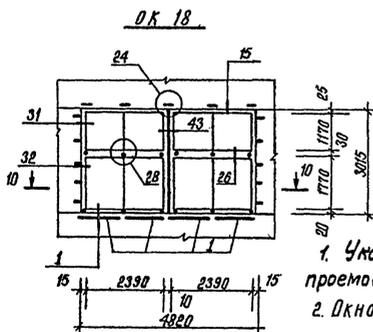
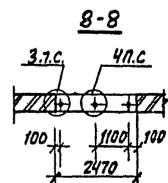
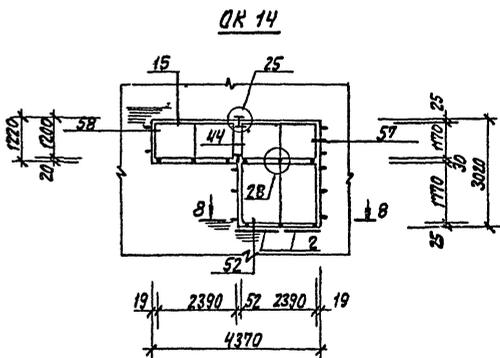
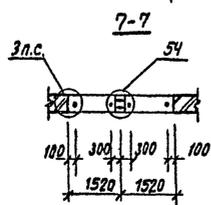
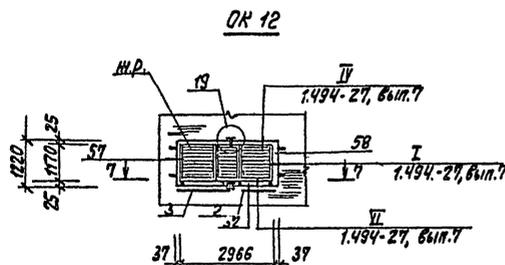
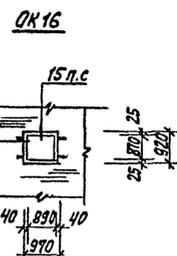
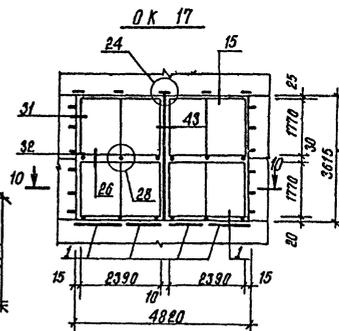
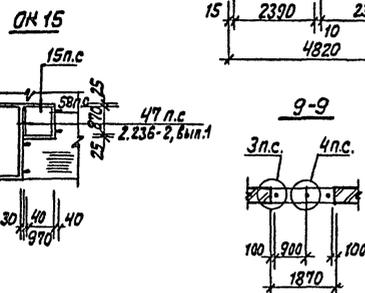
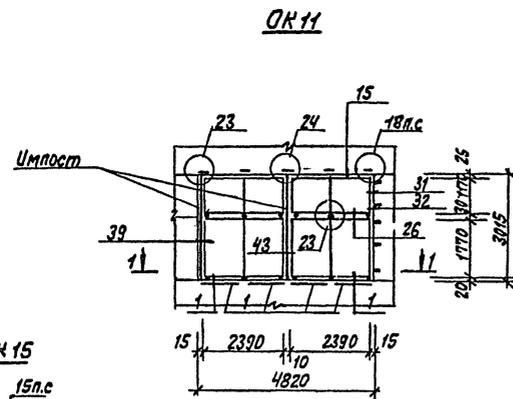
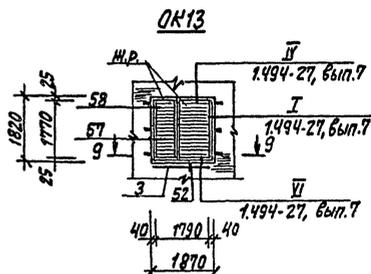
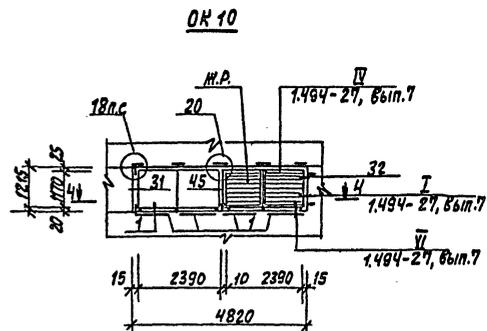
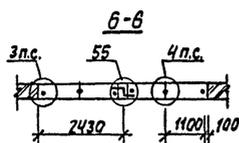
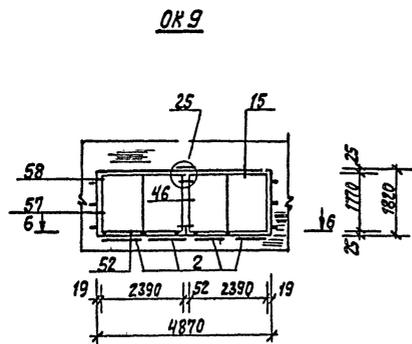
1. Маркировка оконных проемов дана на листах 6,7
2. Узлы, замаркированные на схемах заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-17, в.л.т
3. Спецификация элементов к схемам заполнения оконных проемов дана на листе 21.
4. Жалюзийные решетки, установленные в проемах учтены в части проекта АВ.
5. ОК1а и ОК6а - зеркальное изображение ОК1 и ОК6.



Г.И.П.	Ивановичев	01.90	503 - 1 - 78.90 - АР
Нач.отд.	Зильберт	01.90	
Н.спец.	Ульянов	01.90	
Нач.гр.	Ледяев	01.90	
Инж.Ш.к.	Левякович	01.90	
Производительный корпус автотранспортного предприятия, Аграрьон-транс на 250 грузовых автомобилях	Стация РП	Лист 19	ГИПРОПРОМСТРОЙ г.Саратов
Схемы заполнения оконных проемов (начало)			

Инж.И.Полд. Подпись и дата (дата изм.)

Ансамбль 2



1. Указания к схемам заполнения оконных проемов см. лист 19.
2. Окно ОК 11а - зеркальное изображение ОК 11.

ГПИ	Ульяновск	1979	101.90
Нач. отд.	Зильберберг	1979	01.90
Ин. конст.	Ульяновск	1979	01.90
Нач. гр.	Легоста	1979	05.90
Инж. и в.	Левченко	1979	05.90

503 - 1 - 78.90 - AP

Производственный корпус авто-транспортного предприятия «Агро-Промтранс» № 250 грузевых автомашин	Кладовая	Лист	Листов
Схемы заполнения оконных проемов (продолжение)	РП	20	
ИПК.Н	И.Контр. Ульяновск	1979	05.90

ГипроАгроМсельСаров  
г. Саратов  
Формат А2

24475-02 23 Капировал. Ледечева *Л* Формат А2

ИПК.Н. Ледечева. Подпись и дата. 1979.05.30

Альбом 2

Спецификация заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кв.	Примечание
ОК1, (ОК1а)	лист 19	Оконный проем ОК1, (ОК1а)	2, (6)		
ОК2	лист 19	Оконный проем ОК2	1		
ОК3	лист 19	Оконный проем ОК3	1		
ОК4	лист 19	Оконный проем ОК4	1		
ОК5, (ОК5а)	лист 19	Оконный проем ОК5, (ОК5а)	2, (1)		
ОК6, (ОК6а)	лист 19	Оконный проем ОК6, (ОК6а)	1, (2)		
ОК7	лист 19	Оконный проем ОК7	1		
ОК8	лист 19	Оконный проем ОК8	2		
ОК9	лист 20	Оконный проем ОК9	1		
ОК10, (ОК10а)	лист 20	Оконный проем ОК10, (ОК10а)	1, (1)		
ОК11, (ОК11а)	лист 20	Оконный проем ОК11, (ОК11а)	1, (1)		
ОК12	лист 20	Оконный проем ОК12	1		
ОК13	лист 20	Оконный проем ОК13	1		
ОК14	лист 20	Оконный проем ОК14	1		
ОК17	лист 20	Оконный проем ОК17	5		
ОК18	лист 20	Оконный проем ОК18	2		

Схемы заполнения оконных проемов даны на листах 19, 20.

Спецификация элементов к схемам заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение																Примечание		
			ОК1-ОК1а	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5-ОК5а	ОК6-ОК6а	ОК7	ОК8	ОК9	ОК10-ОК10а	ОК11-ОК11а	ОК12	ОК13	ОК14	ОК15	ОК16		ОК17	ОК18
1	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 18.24.1	4	4	2	-	-	2	4	1	2	-	2	-	-	1	-	-	4	2	
2	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 12.24.1	-	-	2	2	2	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	-	-	2	
3	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 18.18.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
4	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 12.30.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
5	ГОСТ 11214-86	Окно ОС9-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	
1	ГОСТ 6785-80**	Плита подоконная ПОО12.20.35Т	4	-	-	4	4	4	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	4	4
2	ГОСТ 6785-80**	Плита подоконная ПОО12.25.35Т	-	3	4	-	-	-	3	2	4	-	-	1	-	2	-	-	-	-	
3	ГОСТ 6785-80**	Плита подоконная ПОО18.25.35Т	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	
ФС1.48	2.436-17, вып.1	Слив ФС 1.48	1	-	-	1	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1
ФС3.18	2.436-17, вып.1	Слив ФС 3.18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
ФС3.24	2.436-17, вып.1	Слив ФС 3.24	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
ФС3.30	2.436-17, вып.1	Слив ФС 3.30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
ФС3.48	2.436-17, вып.1	Слив ФС 3.48	-	1	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МС1	2.436-17, вып.1	Костыль МС1	5	5	3	4	6	4	3	3	2	6	6	2	3	3	-	-	5	6	
МС3	2.436-17, вып.1	Костыль МС3	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
МС5	2.436-17, вып.1	Изделие закладное МС5	-	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
МС8	2.436-17, вып.1	Кронштейн МС8	5	5	3	4	5	4	3	3	2	5	6	2	3	3	-	-	5	6	
	ГОСТ 8486-86*Е	Напичник тип 1сеч. 53x13	300	36,0	34,2	16,8	16,8	20,4	29,6	12,0	19,8	16,8	31,2	10,8	10,8	34,0	14,0	5,4	30,0	31,2	М
		Уголок 2x20x50x6, ГОСТ 8510-86 ВСТЗКП2, ГОСТ 535-79*	3,6	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0	-	-	-	-	-	3,6	3,0	М
		Уголок 63x40x6, ГОСТ 8510-86 ВСТЗКП2, ГОСТ 535-79*	3,6	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0	-	-	-	-	-	-	-	М
		Уголок 63x40x5, ГОСТ 8510-86 В-100 ВСТЗКП2, ГОСТ 535-79*	8	8	-	2	(4)	2	-	-	-	(4)	7	4	-	-	-	-	-	-	
		Уголок 75x6, ГОСТ 8509-86 В-40 ВСТЗКП2, ГОСТ 535-79*	-	-	2	4	4	4	4	-	4	2	-	-	-	2	-	-	-	-	
		Полоса 6x80, ГОСТ 10376*Е-80 ВСТЗКП2, ГОСТ 535-79*	3	3	-	-	-	-	1	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
		Пробка 130x140x160, ГОСТ 8486-86*Е	-	-	10	-	-	-	14	6	6	-	-	4	6	10	7	4	-	-	
		Доска 40x180x235, ГОСТ 8486-86*Е	6	6	6	-	-	-	6	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	
		Доска 30x80x180, ГОСТ 8486-86*Е	6	6	-	2	(4)	3	-	-	-	(4)	5	-	-	-	-	-	12	10	
		Доска 40x160x80, ГОСТ 8486-86*Е	-	-	10	-	-	-	14	6	6	-	-	4	6	10	7	4	-	-	
		Доска 25x180x30, ГОСТ 8486-86*Е	5	5	5	5	5	5	5	3	4	6	3	3	3	3	-	-	-	-	
		Доска 50x30, ГОСТ 8486-86*Е	-	-	-	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	М
		Доска 30x100, ГОСТ 8486-86*Е	-	2,0	-	-	-	-	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	2,0	-	М
		Импост 50x150, ГОСТ 8486-86*Е	-	-	3,0	-	-	-	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	М
		Брус 50x50x150, ГОСТ 8486-86*Е	6	6	-	2	(4)	3	-	-	-	(4)	5	-	-	-	-	-	12	10	

ГНП ИЖМЕДАНОВ 07.90  
 Нач. ОТА ЗИЛЬБЕРГОВА 07.90  
 Гл. констр. УЛЬЯНОВА 07.90  
 Нач. гр. ПЕГОВА 06.90  
 Инж. ПСК. ПЕВКЕВИЧ 07.90

503-1-78.90-АР

Привязка:																					
Изм. №																					

Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромпред на 250 грузовых автомобилей  
 Схемы заполнения оконных проемов (окончание)  
 ГИПРОПРОМСТРОЙ  
 г. Саратов

Экспликация полов

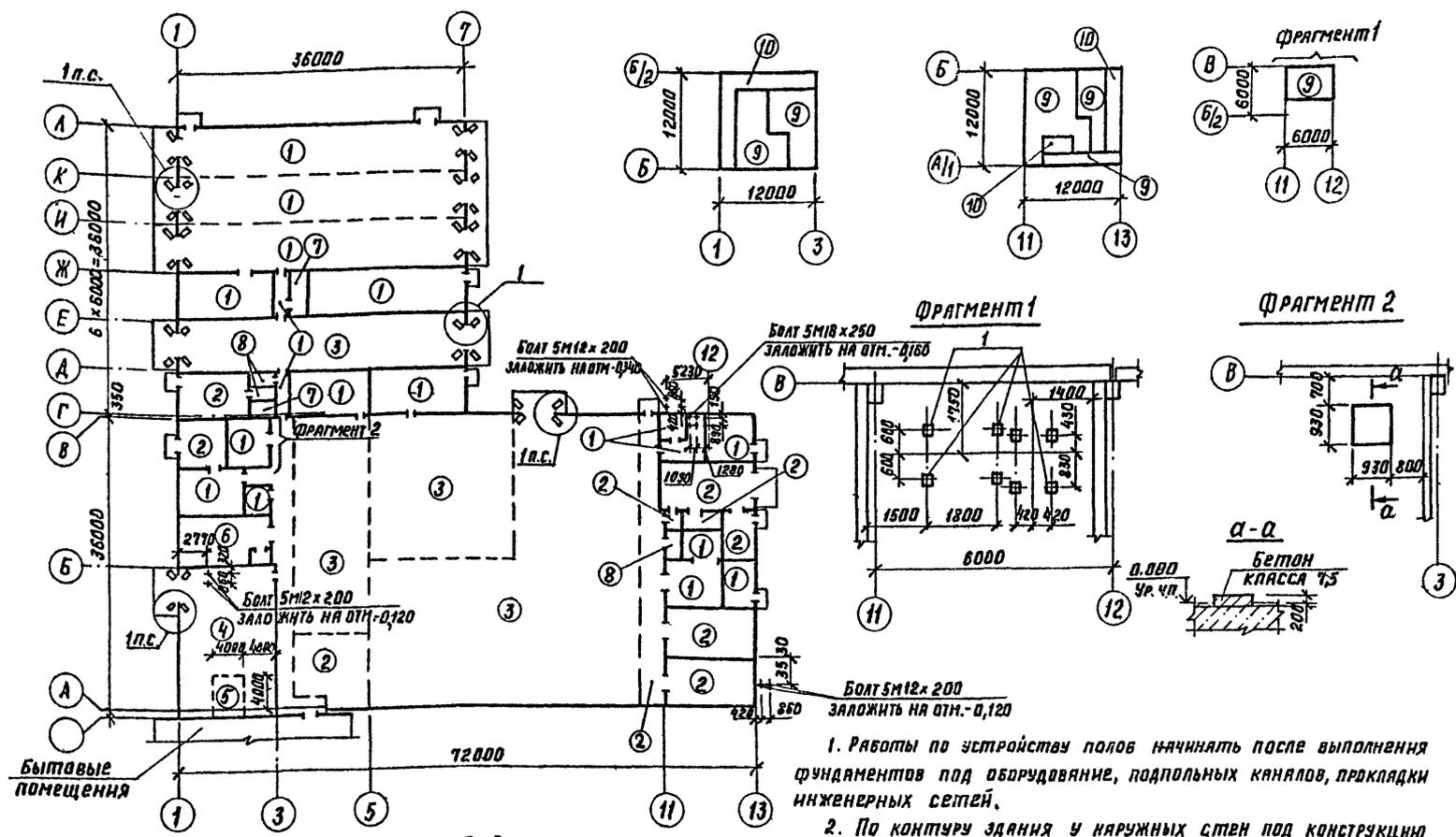
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
6, 9, 11, 13, 22, 23, 27, 28, 29, 26	1		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 100мм Основание - слой щебня крупностью 40÷60мм, вдвальный в грунт	412,6
Проезды, проходы, 4, 8, 10, 18, 18а, 19, 21, 24, 25, 33, 12	2	14	Покрытие - мозаичное (терраццо) с известковым щебнем, бетон класса В25 - 25мм Подстилающий слой - бетон класса В25 - 100мм Основание - см. тип пола 1	730,4
7, 15 ÷ 17, 1, 2, 3	3	10	Покрытие - бетон класса В22,5 по водонепроницаемости марка W6 - 25мм Подстилающий слой - бетон класса В22,5 по водонепроницаемости марка W6 - 100мм Основание - см. тип пола 1	2350,0
20	4	11	Покрытие - асфальтобетонное 40мм Подстилающий слой - бетон класса В15 - 100мм Основание - см. тип пола 1	48,7
20	5	8	Покрытие - плиты из жароупорного бетона - 120мм Подстилающий слой - см. тип пола 4 Основание - см. тип пола 1	16,0
14	6		Покрытие - кислотоупорный бетон на жидком стекле уплотняющей добавкой класса В15 - 20мм Подстилающий слой - кислотоупорный бетон, на жидком стекле с уплотняющей добавкой, класса В22,5-100мм Основание - см. тип пола 1	60,7
5, 32	7	226	Покрытие - линолеум резиновый многослойный - релин типа А ГОСТ 16914-71 - 3мм	18,1
30, 31	8	240	Покрытие - керамические плитки ГОСТ 6787-80* - 13мм	9,5
Венткамеры на площадках	9		Покрытие - бетон класса В15-20мм стяжка - легкий бетон класса В5 D = 1100 кгс/м <sup>3</sup> - 60мм Основание - ж.б. плита	224,9
Вентшахты на площадках	10		Покрытие - бетон класса В15 со шлакофаванием и пропиткой флюатами - 20мм Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 40мм Плиты из ячеистого бетона D = 350 кгс/м <sup>3</sup> (ГОСТ 5742-76) - 80мм Основание - ж.б. плита	47,7

\* В экспликации полов в графе "элементы пола" указаны только недостающие данные, остальные - принимать по соответствующему узлу серии.  
\*\* Площади помещений указаны без вычета элементов подземного хозяйства

План полов на отм. 0,000

Планы полов на отм. 3,600

План полов на отм. 3,400

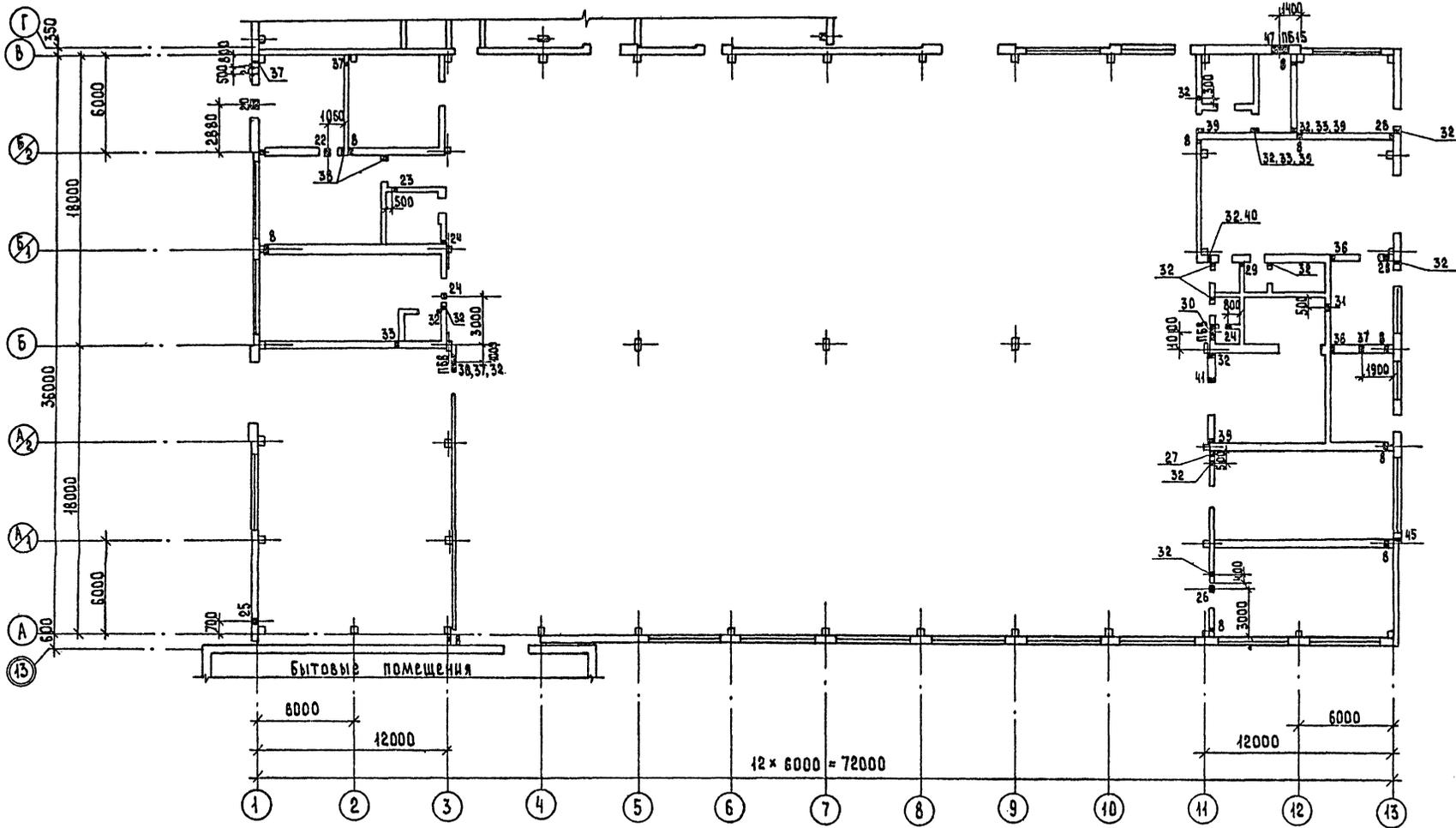


1. Работы по устройству полов начинать после выполнения фундаментов под оборудование, подпольных каналов, прокладку инженерных сетей.
2. По контуру здания у наружных стен под конструкцию пола уложить по грунту основания слой керамзитового гравия плотностью 800 кгс/м<sup>3</sup> шириной 800мм, толщиной 200мм.
3. Под кирпичные перегородки толщиной 120мм выполнять уширенную бетонную подготовку по узлу 2.
4. При устройстве полов заложить обрамляющие закладные изделия в местах примыкания полов к каналам, трубам по чертежам марки КЖ.
5. Ребристые участки перекрытия на отм. 3,600 засыпать керамзитом плотностью 400 кгс/м<sup>3</sup>.
6. Плиты для полов типов 7, 8, 5 выполнять соответственно по деталям 139, 141, 138 серии 1.444-1, вып.1, для остальных типов плиты выполнять по детали 140.
7. При устройстве полов предусмотреть закладные поз.10 под трансформатор по черт. КЖ-35.

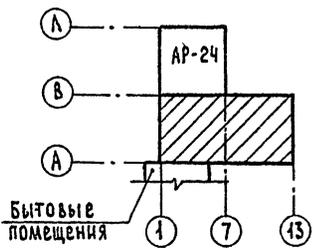
Спецификация элементов на полы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
1	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МНП-6	8	1,6	
		То же МНЧ-46			110,0м
2		Бартовой камень			
		БР-100.30.15 ГОСТ 6865-82*	39	100	
3		Швеллер С10 ГОСТ 8240-89 В-800 С 235 ГОСТ 27772-88*	1	6,9	

Г.И.П. Ижевский	07.90	503 - 1 - 78.90 - AP
Нач.отд. Зильбертов	07.90	
Гл. спец. Ульянова	05.90	
Нач.груп. Погова	05.90	
Инж.Кат. Полищников	05.90	
Привязан		Производственный корпус автотранспортного предприятия агропром. транс на 250 грузовых автомобилей
Инв.№		Планы полов на отм. 0,000, 3,400, 3,600. Фрагменты 1, 2.
Н.Контр. Ульянова	07.90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. СЯРГОВО



Схематический план корпуса



1. Экспликация отверстий дана на листе 24
2. Отверстие тип 21 обрaмить по контуру закаленным изделием МН2. МН2 учтено в спецификации на листе 13.
3. Ведомость перемычек дана на листе 10, спецификация перемычек - на листе 13.

НАЧ. ОТА	НАИСТАИЛОВ	07.90
НАЧ. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	08.90
НАЧ. ГР.	ПЕТОВА	05.90
ИНЖ.КАТ.	КУДЯРШОВА	05.90
АРХ.ЧКЛТ.	ЯФАРОВА	05.90

503 - 1 - 78.90 - AP

ПРИНЯТ:	ИЗВ. №	Н. КОНТР. УЛЬЯНОВА	05.90	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС-ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМ-ТРАНС" НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЯКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					РП	23	
ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000				ГНПРОПРОМ СЕЛЬСТРОЙ			
				г. САРАТОВ			







Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Примечание
2.240-1 выпуск 2	Детали перекрытий общественных зданий; -перекрытия кирпичных зданий	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных соору- жений промышленных предприятий	
3.400-7  вып. 1/87	Унифицированные монтажные петли для подъема сборных бетонных и железобетонных изделий; -рабочие чертежи монтажных петель и указания по их применению	
1.400-9  вып. 1	Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промыш- ленных предприятий; -строповочные петли железобе- тонных конструкций из тяжелого бетона	
2.460-19	Узлы легкобрасываемых покрытий одноэтажных зданий промыш- ленных предприятий со взрыво- опасными производствами. Ма- териалы для проектирования и рабочие чертежи.	
2.400-7  вып. 1 вып. 2	Монтажные узлы сопряжений сборных железобетонных кон- струкций одноэтажных произ- водственных зданий; -монтажные узлы. Рабочие чертежи -стальные изделия. Рабочие черт- ежи	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 503-1-78.90-КЖ.И	Изделия заводского изготовления	Альбом 5
ТП 503-1-78.90-ВМ	ВМ по рабочим чертежам основно- го комплекта марки КЖ	Альбом 7
ТП 503-1-78.90-С	Сметы	Альбом 8

Инт. № 10448. Подпись и дата Взам. Инв. №

Общие указания

- Чертежи комплекта КЖ разработаны для строительства в районах с характеристиками природных условий, приведенных в общих указаниях документа ТП-503-1-78.90АР, лист 2, альбома 2.
- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, которому соответствует абсолютная отметка
- Планировочная отметка земли вокруг здания принята минус 0,150.
- Данные о грунтовых условиях площадки приведены на листе 4.
- Расчет конструкций произведен в соответствии со СНиП 2.01.07-85 «нагрузки и воздействия», СНиП 2.03.01-84 «бетонные и железобетонные конструкции» и СНиП 2.02.01-83 «основания зданий и сооружений» с учетом коэффициента надежности по назначению гамма Н = 0,95.  
Нагрузки на плиты покрытия и перекрытия приведены в таблице на листе 45.  
Крышковые нагрузки приведены в таблице КМ, лист 6.
- Все сварочные работы выполняются в соответствии с требованиями СН 333 «инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» и ГОСТ 5264-80.
- При монтаже сборных железобетонных конструкций и при возведении монолитных бетонных и железобетонных руководствоваться указаниями СНиП 3.03.01-87 «несущие и ограждающие конструкции».
- Работы по устройству оснований и фундаментов выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87 «земляные сооружения, основания и фундаменты».
- Монолитные бетонные и железобетонные конструкции выполнять из тяжелого бетона (класс указан на соответствующих чертежах).
- Расчет фундаментов производился на ЭВМ по программе АСПФ-ЭС.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов фундаментов	
9-12	Спецификация элементов на фундамент	
18	Спецификация элементов подземного хозяйства	
21	Спецификация элементов смотровой канавы СК1	
22	Спецификация элементов смотровых канав СК2, СК3, СК4	
23, 25, 27	Спецификация элементов на один фундамент	
24, 25, 31	Спецификация элементов на марку	
30-33	Спецификация элементов на один фундамент	
28	Спецификация фундамента под оборудование ФОВ	
35	Спецификация элементов на трансформаторную подстанцию	
39	Спецификация элементов канавов	
42	Спецификация элементов к схемам каркаса	
45	Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия.	
46	Спецификация элементов на один фонарь	
48	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах 47, 48	
50	Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия	
51	Спецификация опорных подушек	
51	Спецификация элементов панельной перегородки	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

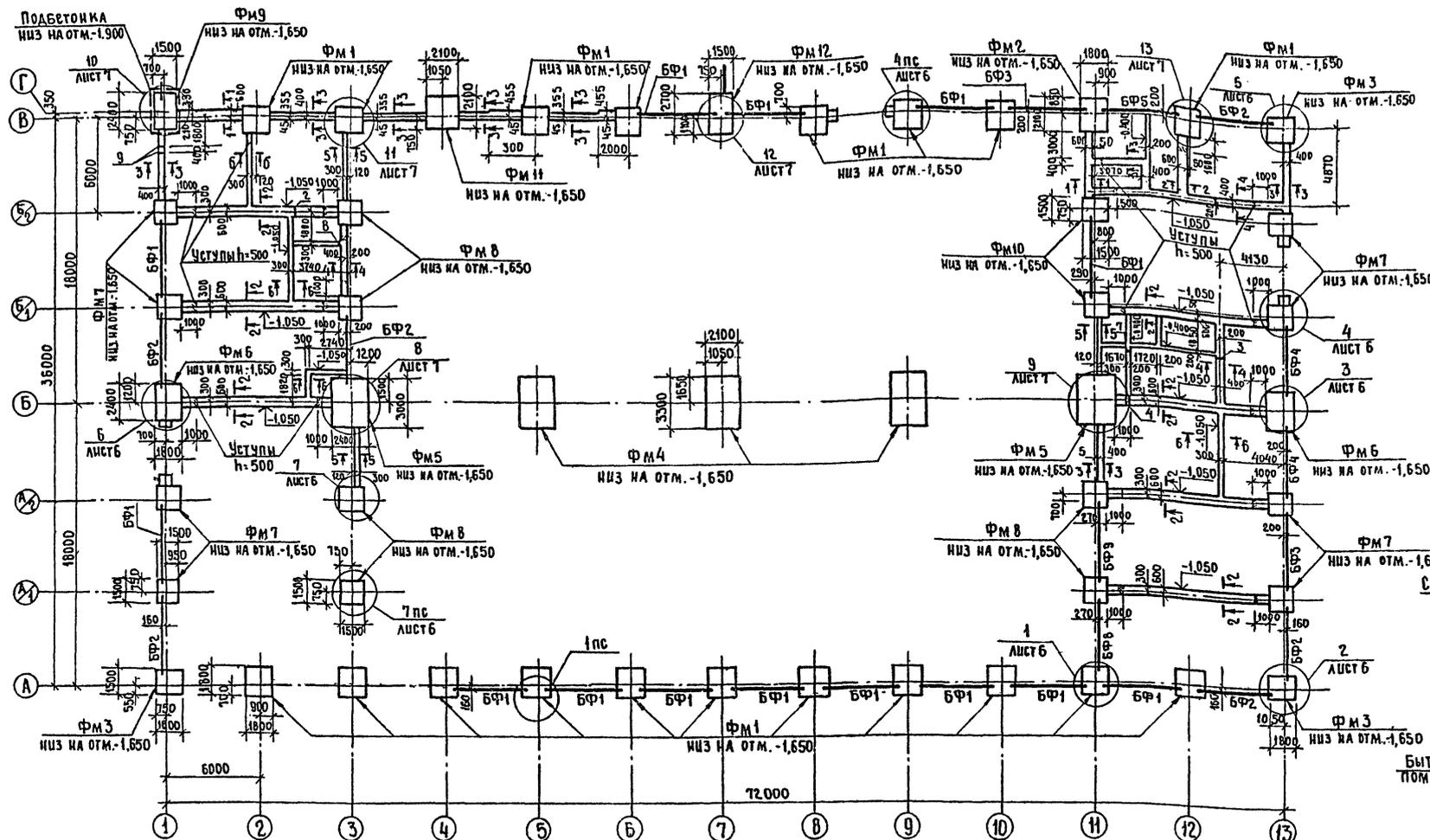
№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Балки фундаментные	582400	16,50	Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и оплате не учитываются
2	Колонны	582100	65,00	
3	Балки стропильные		41,02	
4	Балки подстропильные	582200	42,00	
5	Плиты - оболочки		199,12	
6	Плиты покрытия		81,73	
7	Плиты перекрытия	584200	43,4	
8	Панели стеновые	583100	237,1	
9	Панели перегородок		6,67	
10	Конструкции канавов	585800	19,72	
11	Стаканы	589600	5,10	
12	Перемычки	582800	13,6	
13	Опорные подушки		1,70	
14	бортовой камень		156	
Всего бетона и железобетона			774,22	

ГИП ИЖМЕТАНОВ 07.90  
Нач. отд. Зильбертов 07.90  
Гл. спец. Ульянова 07.90  
Нач. гр. Легова 07.90  
Инж. Галишников 07.90

503-1-78.90-КЖ

Привязан		Производственный корпус автотран- спортного предприятия «Агропротранс» на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
			РП	3	
Инт. №	Н.контр. Ульянова 07.90	Общие данные (окончание)	ИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратова		

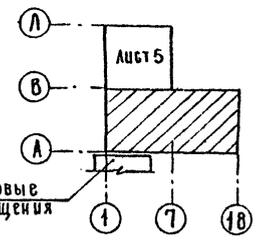
АЛБОН 2



**ЭКСПЛИКАЦИЯ ОТВЕРСТИЙ**

ТИП ОТВ.	РАЗМЕР ОТВ. (мм)	ОТМЕТКА НИЗА ОТВ.	НАЗНАЧЕНИЕ
1	70 x 70	-0,800	ВК
2	70 x 70	-1,120	ВК
3	150 x 150	-0,950	ВК
4	70 x 70	-0,350	ВК
5	100 x 100	-0,300	ВК
6	400 x 400	+1,650	ВК
7	150 x 150	-0,450	ВК
8	70 x 70	-1,050	ВК
9	150 x 150	-0,720	ЭТ

**СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ**



НАЧ. ОТД. В.К. СЫРЯТОВ 01.90  
 НАЧ. ОТД. ЭТ. МАМАНОВ 01.90  
 ИНЖ. НЕКОЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ РИЗ. №

1. Основанием фундаментов служат непучинистые, непросадочные грунты со следующими расчетными характеристиками:  $\psi_{II} = 28$ ;  $\rho = 1,87 \text{ т/м}^3$ ;  $C_{II} = 2 \text{ кПа}$  ( $0,02 \text{ кгс/см}^2$ );  $E = 15 \text{ МПа}$  ( $150 \text{ кгс/см}^2$ ). При определении расчетного сопротивления грунта коэффициенты условия работы приняты по табл. 3 СНиП 2.02.01-83 и равны  $\gamma_{сг} = 1,25$ ;  $\gamma_{сд} = 1,0$ ; коэффициент  $K = 1,1$ . Грунтовые воды отсутствуют.

2. Под монолитные железобетонные фундаменты выполнить подготовку толщиной 100мм из тяжелого бетона класса В3,5. Под монолитные бетонные ленточные фундаменты выполнить щебеночную подготовку.

3. Ленточные фундаменты выполнить из бетона класса В10.

4. Цапункты для опор фундаментных балок выполняются из

бетона класса В15. Поверхность подколонника в месте примыкания к бетону тщательно очистить и выполнить насечку глубиной  $\geq 5 \text{ мм}$ .

5. Зазоры между фундаментами и фундаментными балками заполнить бетоном класса В15 на мелком заполнителе.

6. Фундаментные балки уложить на слой цементного раствора марки 150 толщиной 20мм.

7. Производство работ по установке арматуры и бетонированию фундаментов выполнять согласно указаний СНиП III-15-76 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ“.

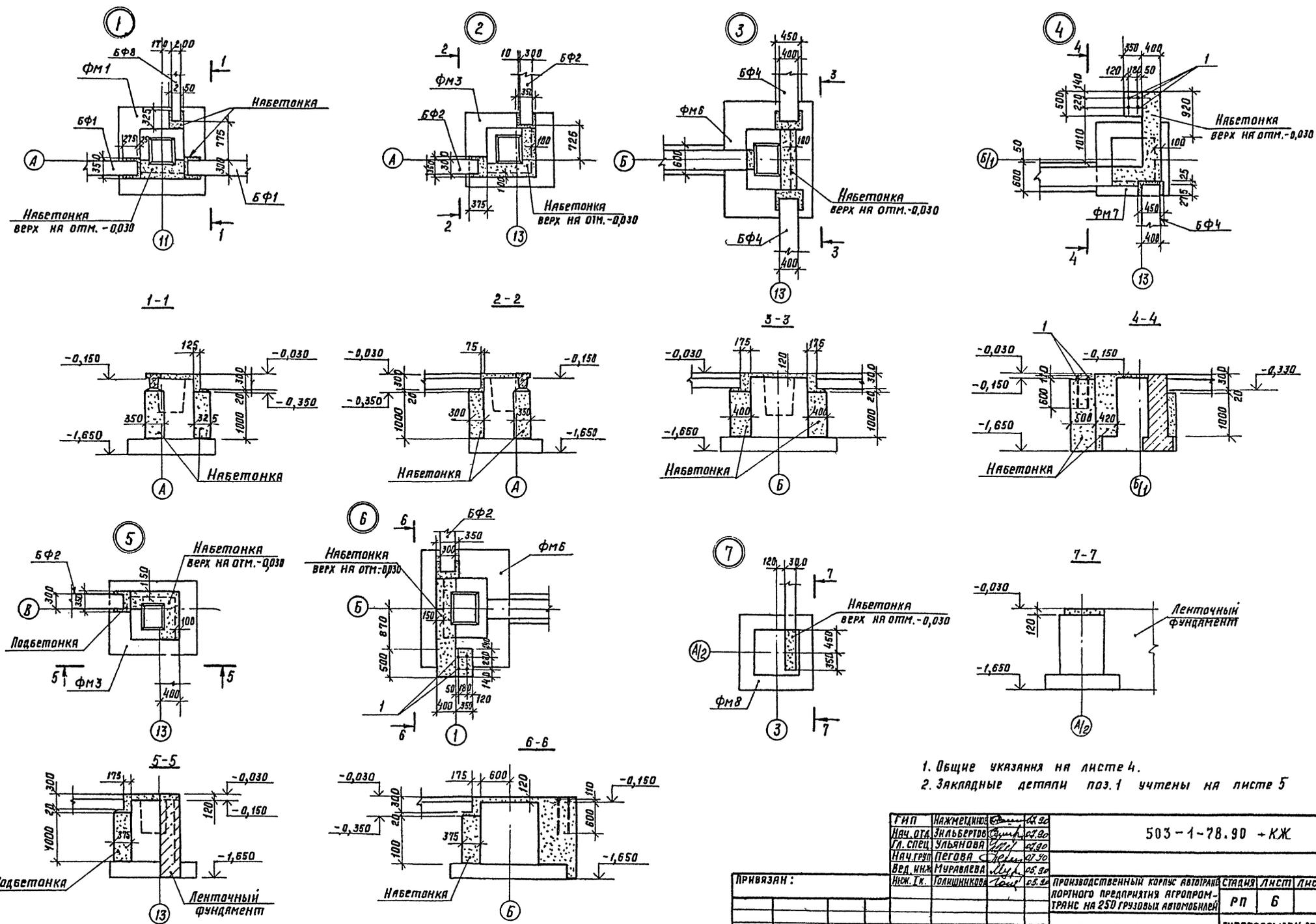
8. Сечения 1-1, 6-6 и спецификация элементов на листе 5.  
 9. Фундаментные балки привязаны по оси

И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	01.90	503 -1-78.90 - КИИ
НАЧ. ОТД.	СЫРЯТОВ	01.90	
ТА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	01.90	
НАЧ. ГРУП.	ПЕГОВА	01.90	
ВРА. ИНЖ.	МУРАВЬЕВА	01.90	
ПРИВЯЗАН:			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТИВНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ИНВ. №	И КОНТР. УЛЬЯНОВА	01.90	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК
			СТАЦИЯ ЛИН. ЛУСТОВ РП 4
			ГИПРОПРОМСБЕСТРОИ г. САРАТОВ
			ФОРМАТ А2

24475-02 31 Копировала Евстигнеева Вет -



Альбом 2



1. Общие указания на листе 4.
2. Закладные детали поз.1 учтены на листе 5

Г.И.П. НАЖИЦКИНА	02.00	503-1-78.90 + КЖ
Нач. ОТА ЗНАЛЬБЕРГОВ	02.00	
Н.С.П. УЛЬЯНОВА	02.00	
Нач. ГР.П. ПЕГОВА	02.00	
Вед. инж. МУРАВЬЕВА	02.00	
Инж. Т.К. ГОЛЫШНИКОВА	02.00	Проектировщик корпус автогара кордного предприятия агропром- транса на 250 грузовых автомобилей
Инв. №	Н. КОПИР УЛЬЯНОВА	02.00

Привязан:	Стация	Лист	Листов
	РП	Б	
Инв. №	Чзлы 1÷7		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов



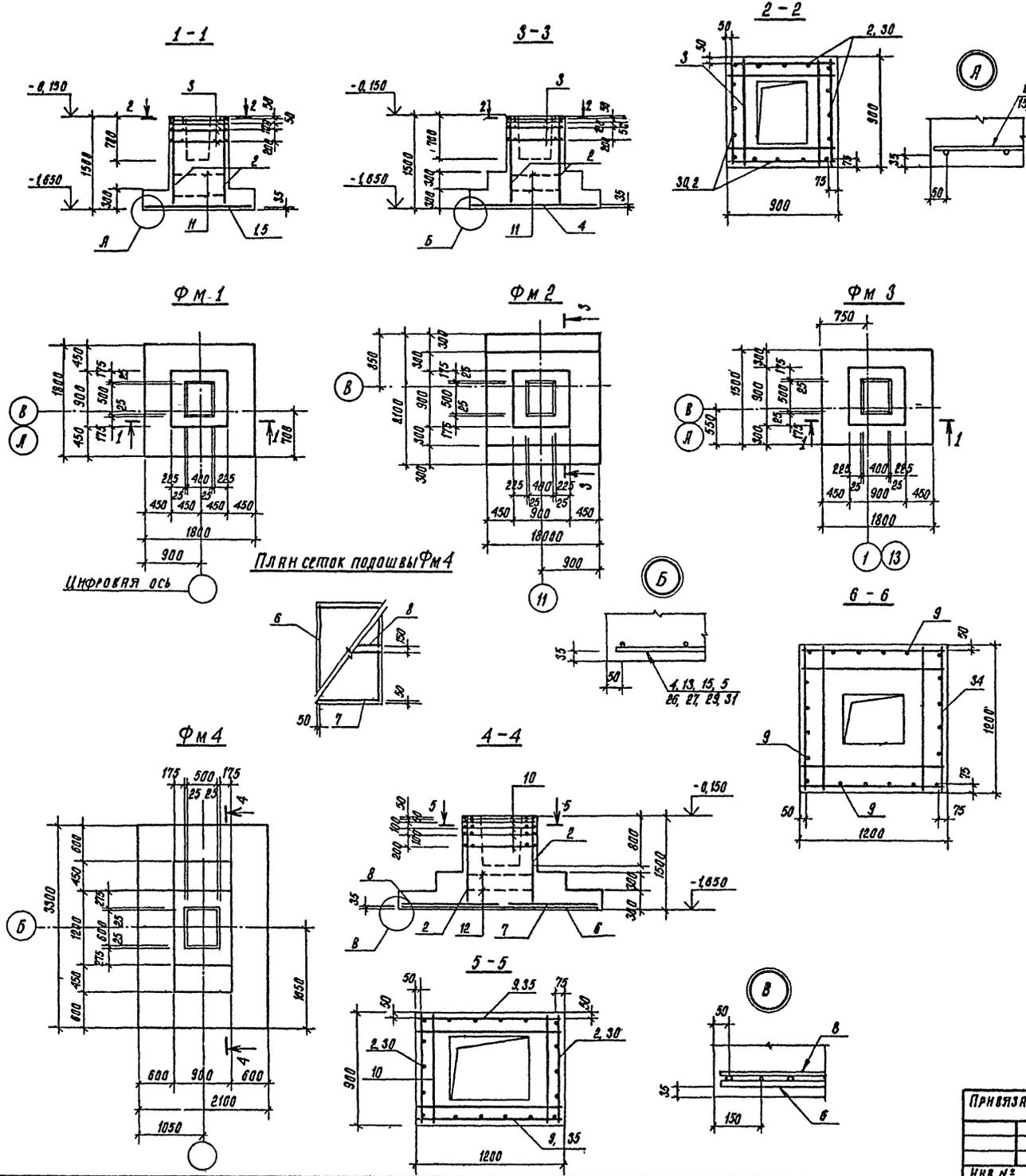


Альбом 2

Спецификация элементов на фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса, ед. кг	Примечание
			Фм1	Фм2	Фм3	Фм4		
<b>Документация</b>								
	Лист 15	Выборка металла	×	×	×	×		
<b>Сборочные единицы</b>								
<b>Сетки арматурные:</b>								
1	1.410-3, вып. 1	2с 10А III 175 × 175	1	-	-	-	12,4	
2	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-1	4	4	4	2	5,9	
3	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-1	4	4	4		2,7	
4	1.410-3, вып. 1	2с 10А III 205 × 175	-	1	-	-	23,3	
5	1.410-3, вып. 1	2с 10А III 145 × 175	-	-	1	-	10,7	
6	1.410-3, вып. 1	1с 12А III 205 × 325	-	-	-	1	48,1	
7	1.410-3, вып. 1	1с 12А III 145 × 205	-	-	-	1	16,6	
8	1.410-3, вып. 1	1с 12А III 165 × 205	-	-	-	1	17,9	
9	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-57	-	-	-	2	7,4	
10	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-9	-	-	-	5	3,2	
<b>Стержни:</b>								
11		10А III, L = 1180	4	4	4	-	0,73	
12		10А III, L = 1400	-	-	-	4	0,86	
<b>Материалы</b>								
		Тяжелый бетон класса В15	179	1,86	1,53	3,36		

1. Общие указания на листе 4.  
 2. Расчетные схемы фундаментов на листе 13.  
 3. Стержни поз. 11, 12 служат для сборки вертикальных сеток в пространственный каркас по схеме А документа 1.412.1-6. 0-7 см.

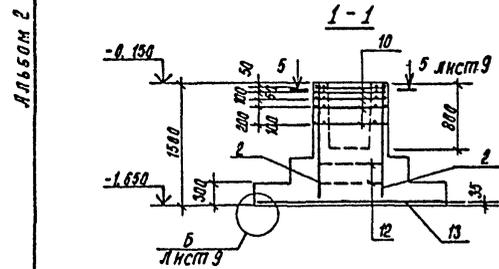


Г.И.П. Иванметанов	07.90	503-1-78.90-КЖ
Н.И.П. Ульяверова	07.90	
Л.С.П. Ульянова	07.90	
Н.И.Г.П. Пеганя	07.90	
В.Е.И.И. Мухоморова	07.90	
Привязан:	Производственный корпус авто-транспортного предприятия, агро-промгосна 250 грузовой автомобилей	Стандарт Лист Листов
И.И.И.И.И.	Н.Комп. Ульянова	РП 9
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Фундаменты Фм 1 ÷ Фм 4
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

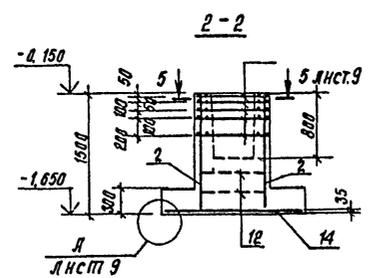
Спецификация элементов на фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество						Масса ед. кг	Примечание
			Фм5	Фм6	Фм7	Фм8	Фм10	Фм19		
		Документация								
	Лист 15	Выборка металла	×	×	×	×	×			
		Сборочные единицы								
		Сетки арматурные								
13	1.410 - 3, вып. 1	2с $\frac{12AIII}{12AIII}$ 235 x 295	1	-	-	-	-	-	62,7	
2	1.412.1-6, вып. 2-3	С 2-1	2	2	-	-	-	-	5,9	
9	1.412.1-6, вып. 2-3	С 2-57	2	2	-	-	-	-	7,4	
10	1.412.1-6, вып. 2-4	С 3-9	5	5	-	-	-	-	3,2	
14	1.410 - 3, вып. 1	2с $\frac{12AIII}{12AIII}$ 175 x 235	-	1	-	-	-	-	37,5	
15	1.410 - 3, вып. 1	2с $\frac{10AIII}{10AIII}$ 145 x 145	-	-	1	1	-	1	14,4	
16	1.410 - 3, вып. 1	1с $\frac{18AIII}{6AIII}$ 85 x 145	-	-	2	2	-	2	7,0	
17	1.412.1-4	СН-6А I		2	2	2	2	2	3,5	
18	1.410 - 3, вып. 1	1с $\frac{12AIII}{6AIII}$ 85 x 235	-	-	-	-	2	-	11,2	
		Изделия закладные:								
19	1.412.1-4	МН 1	-	-	2	2	2	2	3,4	
20	3.400 - 6/76	МН 1-15	-	-	-	-	2	-	1,6	
		Стержни:								
12		10A III, L = 1400	4	4	-	-	-	-	0,86	
21		10A III, L = 850	-	-	8	8	8	8	0,52	
22		10A III, L = 1380	-	-	4	4	4	4	0,85	
11		10A III, L = 1180			4	4	4	4	0,73	
		Материалы								
		Тяжелый бетон класса В 15	3,81	2,33	1,65	1,65	2,38	1,65		

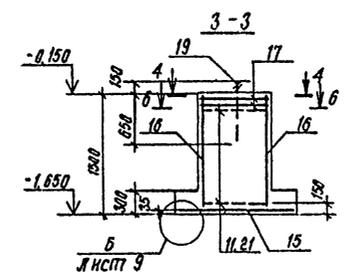
1. Общие указания на листе 4.  
 2. Расчетные схемы фундаментов на листе 13, 14.  
 3. Стержни поз. 12 служат для сборки вертикальных сеток в пространственный каркас по схеме А док. 1.412.1-6. 0-7см.



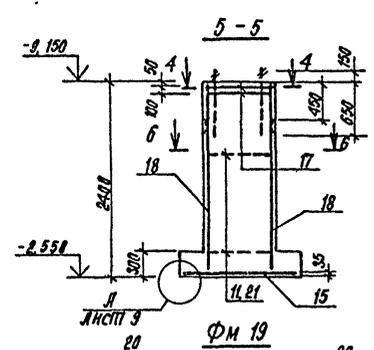
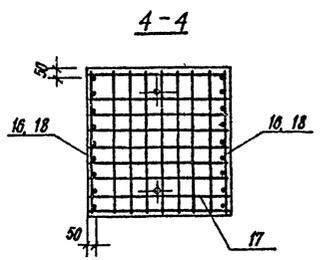
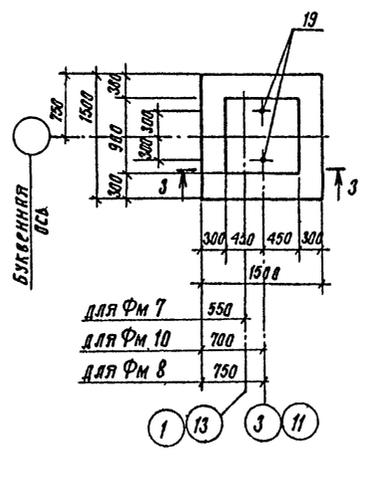
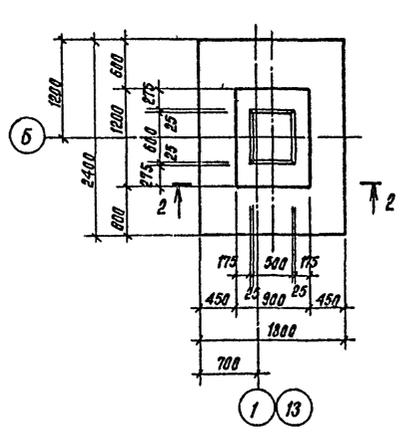
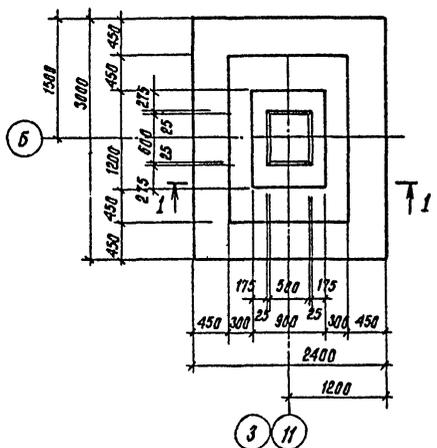
ФМ 5



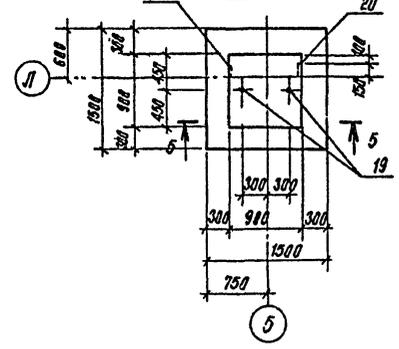
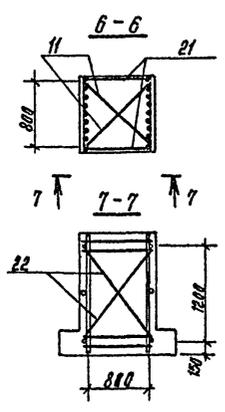
ФМ 6



ФМ 7, ФМ 8, ФМ 10



ФМ 19

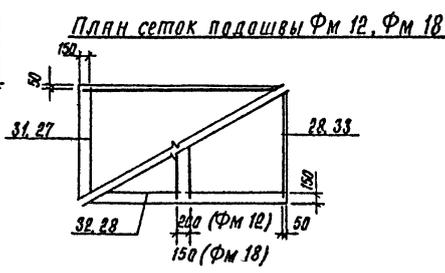
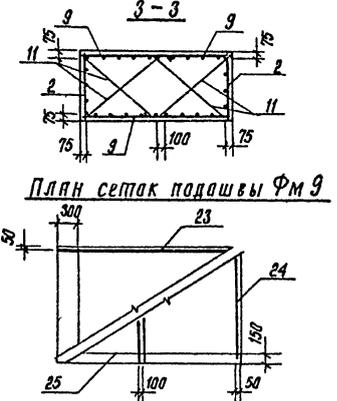
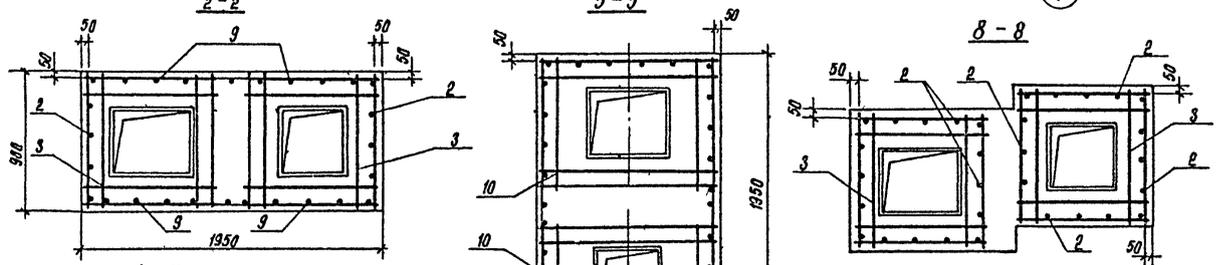
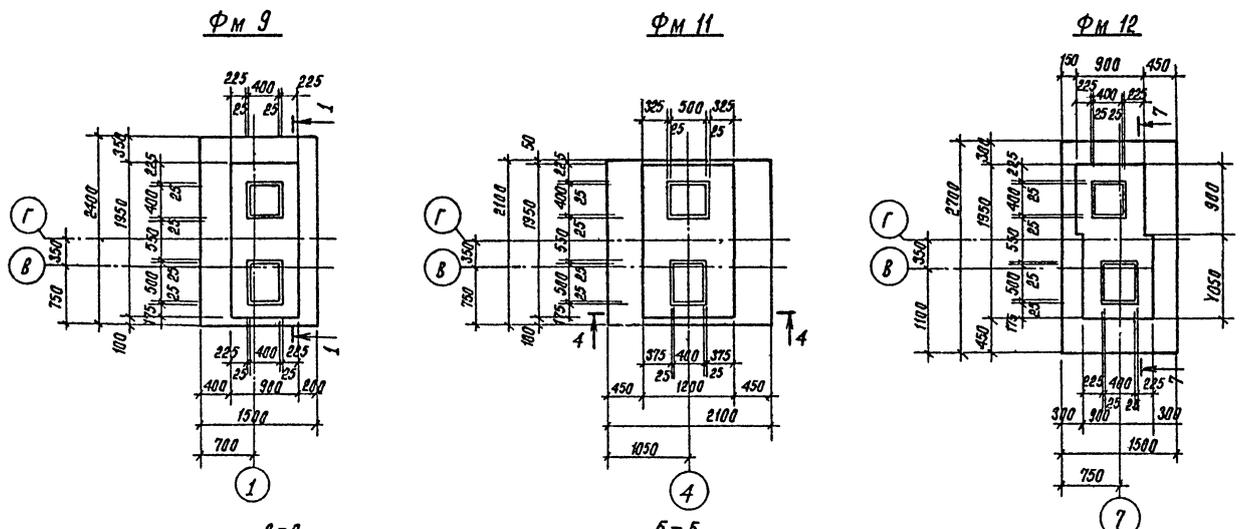
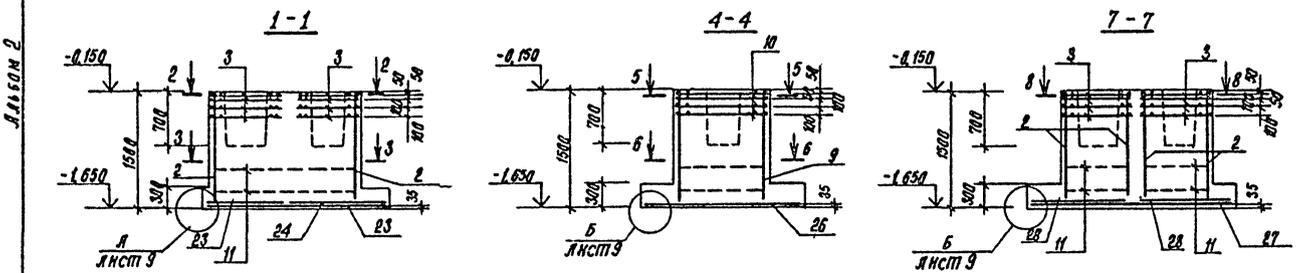


ФМ 19

Г.И.П.	И.И.Метельников	07.90	503-1-78.90-КЖ
И.И.О.А.	Зильберт	07.90	
С.С.С.	Ильина	07.90	
И.И.С.Г.	Пегоя	07.90	
В.И.И.	Мухоморова	07.90	
Привязан:			Производственный корпус авто-транспортного предприятия, агро-промтранс на 250 грузовых автомобилей.
И.И.И.	И.Контр. Ульянова	07.90	Фундаменты ФМ 5, ФМ 8, ФМ 10, ФМ 19.
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ с. Сяргот

Спецификация элементов на фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Масса, ед. кг	Примечание
			ФМ9	ФМ11	ФМ12		
		Документация					
	Лист 15	Выборка металла	×	×	×		
		Сборочные единицы					
		Сетки арматурные:					
23	1.410-3, вып. 1	1с $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ III}}$ 145 x 235	1	-	-	12,9	
24	1.410-3, вып. 1	1с $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 125 x 145	1	-	-	10,0	
25	1.410-3, вып. 1	1с $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ II}}$ 105 x 145	1	-	-	6,1	
9	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-57	4	6	-	7,4	
2	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-1	2	-	8	3,9	
3	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-1	8	-	8	2,7	
26	1.410-3, вып. 1	2с $\frac{10A \text{ III}}{10A \text{ III}}$ 205 x 205	-	1	-	27,8	
10	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-9	-	8	-	3,2	
27	1.410-3, вып. 1	1с $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ III}}$ 145 x 265	-	-	1	14,7	
28	1.410-3, вып. 1	1с $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ III}}$ 125 x 145	-	-	2	7,1	
		Стержни:					
11		10A III, $\rho = 1180$	8	-	8	8,73	
12		10A III, $\rho = 1400$	-	8	-	8,86	
		Материалы					
		Тяжелый бетон класса В 15	2,87	3,82	3,01		



1. Общие указания на листе 4.
2. Расчётные схемы фундаментов на листе 13.14.
3. Стержни поз. 11, 12 служат для сборки вертикальных сеток в пространственный каркас по схеме А документа 1.412.1-6.0-7см.

ГИП Уткин Е.А. 07.9.  
 Нач. отд. Зильберт В.В. 07.9.  
 Гл. спец. Ульянова Л.В. 07.9.  
 Нач. гр. Пегова С.В. 07.9.  
 Вед. инж. Муравлёва Л.С. 07.9.

503-1-78.90 - КЖ

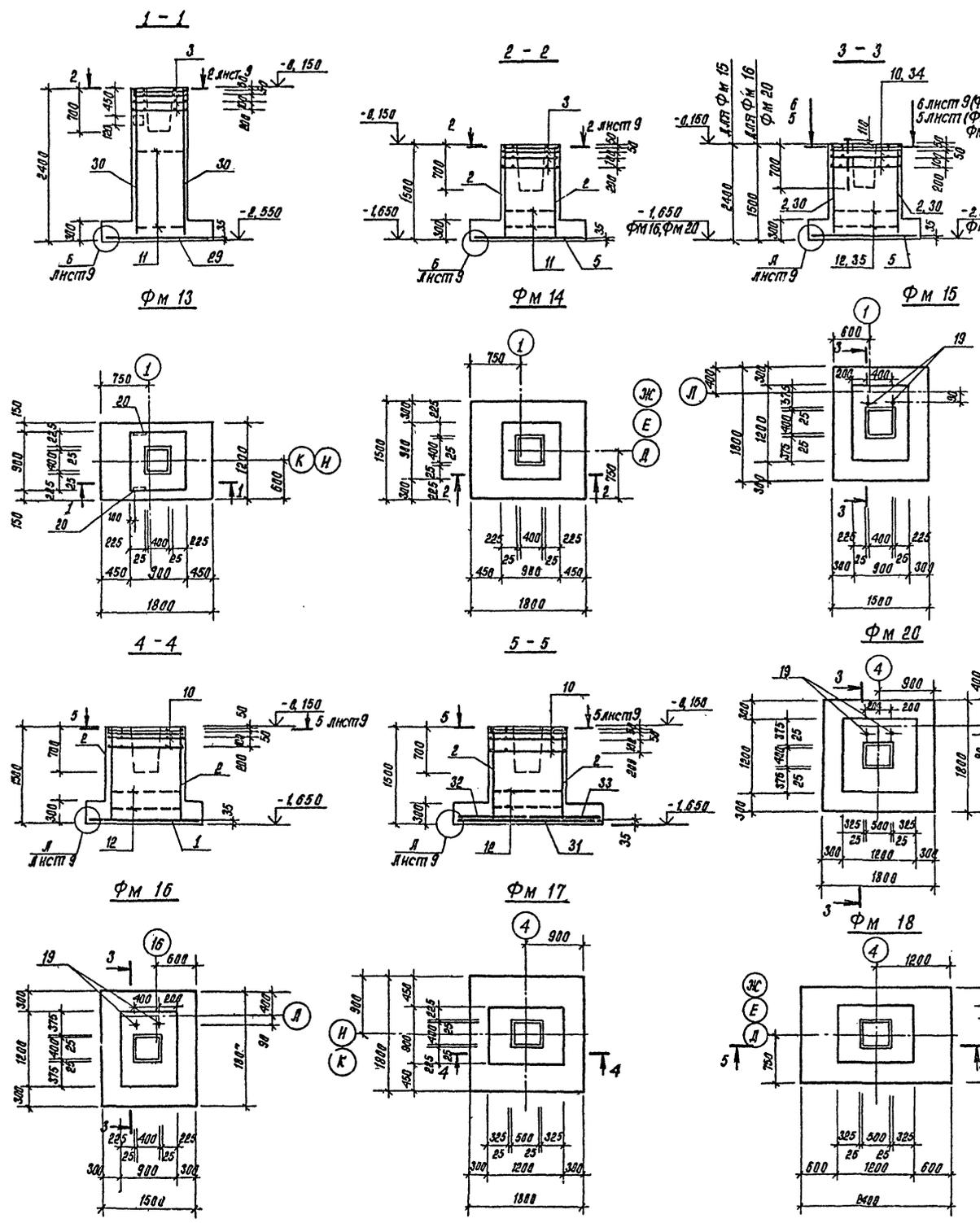
Привязан:	Производственный корпус Лытовичского портного предприятия - агропром-предприятие № 250 Грузовых автомобилей	Страна	Лист	Листов
	Фундаменты ФМ 9, ФМ 11, ФМ 12	РП	11	
Изм. №	И. Кондр. Ульянова 07.9.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ с. Сяратов		

Изм. № 01. Подпись и дата в соответствии с требованиями ГОСТ 21.101-89

Листом 2

Спецификация элементов на фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество						Масса, кг	Примечание
			Фм13	Фм14	Фм15	Фм16	Фм17	Фм18		
		Документация								
		Лист 15								
		Выборка металла								
		Сборочные единицы								
		Сетки арматурные:								
1	1.410-3, вып. 1	2с 10А III 175x175					1	1	19,4	
2	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-1		4		2	2	2	5,9	
3	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-1	4	4					2,7	
5	1.410-3, вып. 1	2с 10А III 145x175		1	1	1			16,7	
9	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-57				2	2	2	7,4	
10	1.412.1-6, вып. 2-3	С3-9			4	4	4	4	3,2	
29	1.410-3, вып. 1	1с 10А III 105x175	1						7,2	
30	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-22	4		2				9,3	
31	1.410-3, вып. 1	1с 10А III 145x235						1	12,9	
32	1.410-3, вып. 1	1с 10А III 105x145						1	6,1	
33	1.410-3, вып. 1	1с 10А III 125x145						1	10,0	
34	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-25						4	3,6	
35	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-78			2				11,6	
		Стержни:								
11		10А III, l = 1180	4	4					0,73	
12		10А III, l = 1400			4	4	4		0,86	
35		10А III, l = 1600						4	0,99	
		Изделия закладные:								
19	1.412.1-4.060	МН1			2	2		2	3,4	
20	3.400-6/76	МН1-15	2						16	
		Материалы:								
		Тяжелый бетон класса В15	2,22	1,66	2,95	1,97	2,12	2,22	2,54	



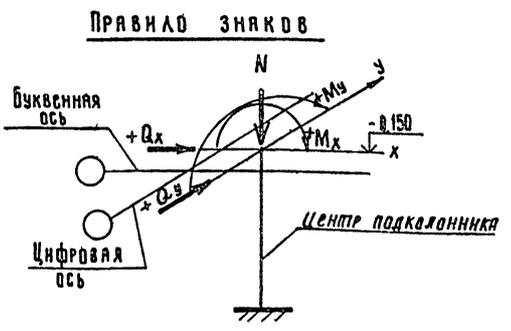
1. Общие указания на листе 4.  
 2. Расчетные схемы фундаментов на листе 14.  
 3. Стержни поз. 11, 12, 35 служат для сборки вертикальных сеток в просторастительные каркасы по схеме Л док. 1.412.1-60-жм  
 4. План сеток подошвы Фм 18 на листе 11.

Г.И.П.	Иванович	07.20	503-1-78.90 - КЖ
Нач. отд.	Вильбертова	07.20	
Гл. спец.	Ульянова	07.20	
Нач. ге.	Пегова	05.20	
Зед. инж.	Мурьяева	05.20	
Инж.	Левкевич	04.20	

Привязан:		Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромпрайм на 250 грузовых автомобилей	Стаяна	Лист	Листов
		Фундаменты Фм 13+Фм 18, Фм 20.	РП	12	
Исполн:	Ивантс Ульянова	07.20	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Альбом 2

МАРКА ФУНДАМЕНТА И КОМПОНЕНТЫ ПРИВЯЗКИ	ПРИВЯЗКА ЦЕНТРА ПОДКОЛОНИКА К РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ (ЦИФРОВЫЕ, БУКВЕН.)	СОСРЕДОТОЧЕННЫЕ НАГРУЗКИ ОТ СТЕН И ПЛОЩАДАК				КОЛОННЫ НА ФУНДАМЕНТЕ													
		ПРИВЯЗКА К РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ (М)		ВЕСИ ЧИСТЫХ КИ ПРИ КОЭФ-ТЕ НАДЕЖНОСТИ		КОМБИНИРОВАННЫЕ НАГРУЗКИ					КОМБИНИРОВАННЫЕ НАГРУЗКИ								
		ЦИФРОВЫЕ (X)		БУКВЕННЫЕ (Y)		$K \leq 1$		$K > 1$		ДЛЯ ПРОВЕРКИ ОСНОВАНИЯ (ПРИ КОЭФФИЦИЕНТЕ НАДЕЖНОСТИ $\gamma \leq 1$ )					ДЛЯ РАСЧЕТА ПЛОСКОСТИ ФУНДАМЕНТА (ПРИ КОЭФФИЦИЕНТЕ НАДЕЖНОСТИ $\gamma \leq 1,0$ )				
		ЦИФРОВЫЕ	БУКВЕН.	ЦИФРОВЫЕ	БУКВЕН.	ЦИФРОВЫЕ	БУКВЕН.	N, КИ	M <sub>x</sub> , КН*М	Q <sub>x</sub> , КН	M <sub>y</sub> , КН*М	Q <sub>y</sub> , КН	N, КИ	M <sub>x</sub> , КН*М	Q <sub>x</sub> , КН	M <sub>y</sub> , КН*М	Q <sub>y</sub> , КН		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
ФМ 10 "14" "Б/2"	0,05	-0,29	0,38	33,0	36,0	0,05	21,6	-	2,4	-	-	24,2	-	3,4	-	-			
	0,00	0,29	-0,66	85,7	94,0	0,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	0,00	0,29	-0,66	85,7	94,0	0,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
ФМ 11 "4" "Б"	0,00	-0,52	0,13	17,0	19,0	0,00	346,0	10,4	1,4	-	-	399,6	14,2	1,9	-	-			
	0,32	0,52	0,13	17,0	19,0	-0,20	346,0	-	-	11,0	1,4	399,6	-	-	14,0	2,0			
	0,00	0,52	0,13	17,0	19,0	0,00	279,4	9,6	2,0	-	-	321,9	13,4	2,8	-	-			
ФМ 12 "7" "Б"	0,00	-0,66	0,13	52,6	58,0	0,00	335,7	10,4	1,4	-	-	388,1	14,2	1,9	-	-			
	0,32	0,66	0,16	56,6	62,0	-0,20	335,7	-	-	17,5	3,7	388,1	-	-	24,0	5,2			
	0,20	1,20	1,20	93,0	102,0	-0,15	143,4	5,2	2,0	-	-	165,0	7,3	2,8	-	-			
ФМ 13 "1" "Н"	0,15	-0,20	0,45	61,0	67,0	0,15	275,7	-10,4	-3,9	-	-	317,8	-14,6	-5,5	-	-			
	0,00	-0,20	-0,45	61,0	67,0	0,00	275,7	-	-	7,4	1,1	317,8	-	-	10,4	1,5			
	0,00	-0,20	-0,45	61,0	67,0	0,00	275,7	-	-	7,4	1,1	317,8	-	-	10,4	1,5			
ФМ 14 "1" "Ж"	0,15	-0,20	0,45	61,0	67,0	0,15	275,7	-0,4	-3,9	-	-	317,8	-14,6	-5,5	-	-			
	0,00	-0,27	-0,66	90,1	99,0	0,00	275,7	-	-	7,4	1,1	317,8	-	-	10,4	1,5			
	0,95	-0,22	37,6	41,0	0,00	275,7	-	-	7,4	1,1	317,8	-	-	10,4	1,5				
ФМ 15 "1" "А"	0,15	-0,20	-0,85	78,0	86,0	0,15	174,4	-5,8	-2,0	-	-	202,2	-7,3	-2,8	-	-			
	-0,50	0,15	0,20	45,0	50,0	-0,50	174,4	-	-	10,7	4,5	202,2	-	-	15,0	6,0			
	-0,50	0,15	0,20	45,0	50,0	-0,50	174,4	-	-	10,7	4,5	202,2	-	-	15,0	6,0			
ФМ 16 "7" "А"	-0,15	0,20	-0,85	78,0	86,0	-0,15	174,4	09,8	2,0	-	-	202,2	7,3	2,8	-	-			
	-0,50	-0,15	0,28	45,0	50,0	-0,50	174,4	-	-	10,7	4,5	202,2	-	-	15,0	6,0			
	-0,50	-0,15	0,28	45,0	50,0	-0,50	174,4	-	-	10,7	4,5	202,2	-	-	15,0	6,0			
ФМ 17 "4" "Н"	0,00					0,00	554,8	-19,2	-3,9	-	-	642,7	-27,0	-5,4	-	-			
	0,00					0,00	554,8	19,2	3,9	-	-	642,7	27,0	5,4	-	-			
	0,00					0,00	554,8	-	-	9,8	1,9	642,7	-	-	13,8	2,1			
ФМ 18 "4" "Н"	0,00	-0,91	-0,22	38,0	41,0	0,00	554,8	-19,2	-3,8	-	-	642,7	-27,0	-5,4	-	-			
	0,00	0,91	-0,22	38,0	41,0	0,00	554,8	19,2	3,8	-	-	642,7	27,0	-5,4	-	-			
	0,00	0,91	-0,22	38,0	41,0	0,00	554,8	-	-	9,8	1,9	642,7	-	-	13,8	2,1			
ФМ 19 "5" "А"	0,00	-0,66	0,16	36,0	40,0	0,00	39,5	-	-	-	5,4	34,1	-	-	-	7,6			
	-0,15	0,66	0,16	36,0	40,0	-0,15	39,5	-	-	-	5,4	34,1	-	-	-	7,6			
	-0,15	0,66	0,16	36,0	40,0	-0,15	39,5	-	-	-	5,4	34,1	-	-	-	7,6			
ФМ 20 "4" "А"	-0,00	-0,66	0,16	36,0	40,0	0,00	279,4	9,6	2,0	-	-	321,9	13,5	2,7	-	-			
	-0,50	0,66	0,16	36,0	40,0	-0,50	279,4	-	-	12,8	5,0	321,9	-	-	18,0	7,0			
	-0,50	0,66	0,16	36,0	40,0	-0,50	279,4	-	-	12,8	5,0	321,9	-	-	18,0	7,0			



1) Привязка сосредоточенной нагрузки от стен и площадок к разбивочным осям принимается со знаком плюс, если сила приложена вправо и вверх от осей, и со знаком минус, если влево и вниз от осей

ГНП	Наумелинов	07.94
нач. отд.	Знаберцов	07.94
гл. спец.	Ульянова	07.94
нач. гр.л.	Петрова	05.94
вед. инж.	Израйлова	05.94

503-1-78.90 - КЖ

ПРИВЯЗАН:																			
ИНВ. №																			

Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей  
 МАБАНЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ (НАЧАЛО)  
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
 г. Саратов

ИНВ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА ВЗРА. ИНВ. №

Лист 2

Марка фундамента и оси, к которым привязан	Привязка центра лонжерона к разбивочным осям, м (цифры, буквен.)	Средоточенные нагрузки от стен и площадок				Колонны на фундаменте										
		Привязка к разбивочным осям, м (цифры, буквен.)	Величина, кН при коэффициенте надежности		Привязка центра лонжерона к разбивочным осям, м (цифры, буквен.)	Комбинации нагрузок										
			$\gamma_f=1$	$\gamma_f>1$		для проверки основания (при коэффициенте надежности $\gamma_f=1.0$ )					для расчета тела фундамента (при коэффициенте надежности $\gamma_f=1.0$ )					
						$N_1$	$M_{X1}$	$Q_{X1}$	$M_{Y1}$	$Q_{Y1}$	$N_1$	$M_{X1}$	$Q_{X1}$	$M_{Y1}$	$Q_{Y1}$	
Кн	Кн*м	Кн	Кн*м	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн		
ФМ1	0.00	-0.66	-0.16	3.80	4.0	0.00	315.5	10.4	1.4	—	—	363.9	14.6	2.0	—	—
И	0.20	0.66	-0.16	3.8.0	4.0	0.20	315.5	—	—	-16.4	-4.9	363.9	—	—	-22.5	-6.9
А		0.21	0.62	18.3	20.0											
ФМ2	0.00	0.66	0.20	102.0	110.0	0.00	327.7	10.4	1.4	—	—	377.2	14.2	1.9	—	—
И	-0.20	-0.66	0.20	39.2	43.0	-0.20	327.7	—	—	22.2	5.2	377.2	—	—	30.5	8.0
В		-0.35	-0.55	52.8	58.0											
ФМ3	-0.15	-0.83	-0.16	73.1	80.4	-0.15	164.3	12.8	3.0	—	—	194.1	17.6	4.2	—	—
И	-0.20	0.16	-0.83	87,7	96,5	-0.20	164.3	—	—	9.7	2.7	194.1	—	—	13,7	3,8
А																
ФМ4	0.00	—	—	—	—	0.00	1214.0	38.6	5.2	—	—	1398.0	52.7	7.1	—	—
И	0.00	—	—	—	—	0.00	1214.0	-38.6	5.2	—	—	1398.0	-52.7	-7.1	—	—
Б							1214.0	—	—	51.3	6.9	1398.0	—	—	70.2	9.5
							1214.0	—	—	-51.3	-6.9	1398.0	—	—	-70.2	-9.5
ФМ5	0.00	0.27	-0.90	23.0	25.0	0.00	1214.0	38.6	5.2	—	—	1398.0	52.7	7.1	—	—
И	0.00	-0.21	0.70	69.0	75.0	0.00	1214.0	-38.6	-5.2	—	—	1398.0	-52.7	-7.1	—	—
Б		0.70	—	45.0	50.0		1214.0	—	—	51.3	6.9	1398.0	—	—	70.2	9.5
							1214.0	—	—	-51.3	-6.9	1398.0	—	—	-70.2	-9.5
ФМ6	0.20	-0.20	0.66	49.0	54.0	0.20	605.5	-43.7	-8.6	—	—	719.2	-59.7	-12.0	—	—
И	0.00	-0.20	-0.45	23.0	26.0	0.00	605.5	—	—	21.6	2.9	719.2	—	—	30.3	12.0
Б		0.52	—	43.0	47.5											
ФМ7	0.15	-0.20	0.45	36.0	39.0	0.15	44.8	—	4.0	—	—	52.3	—	5.6	—	—
И	0.00	-0.16	-0.66	49.0	54.0	0.00										
Б/2		0.52	—	43.0	48.0											
ФМ8	0.00	-0.27	0.66	43.0	48.0	0.00	21.6	—	2.4	—	—	24.0	—	3.4	—	—
И	0.00	-0.27	-0.66	38.0	41.0	0.00										
Б/2		-0.52	—	43.0	45.0											
ФМ9	0.15	-0.20	1.56	74.3	82.0	0.15	204.0	-12.8	-3.0	—	—	255.6	-17.6	-4.2	—	—
И	-0.32	-0.20	-0.44	36.0	39.0	-0.20	204.0	—	—	5.0	0.7	255.6	—	—	7.0	1.0
Б		0.60	0.20	46.0	40.0		0.15	143.4	5.2	-2.0	—	165.0	-7.3	-2.8	—	—
							0.85	143.4	—	—	—	165.0	—	—	7.6	1.5

Ильин Леонид Владимирович

И.И.И. Наместникова 07.02  
 Нач. отд. Ульянова 07.02  
 Гл. спец. Ульянова 07.02  
 Нач. групп Ульянова 07.02  
 Ведущий Инженер Ульянова 07.02

505-1-78.90 - КН

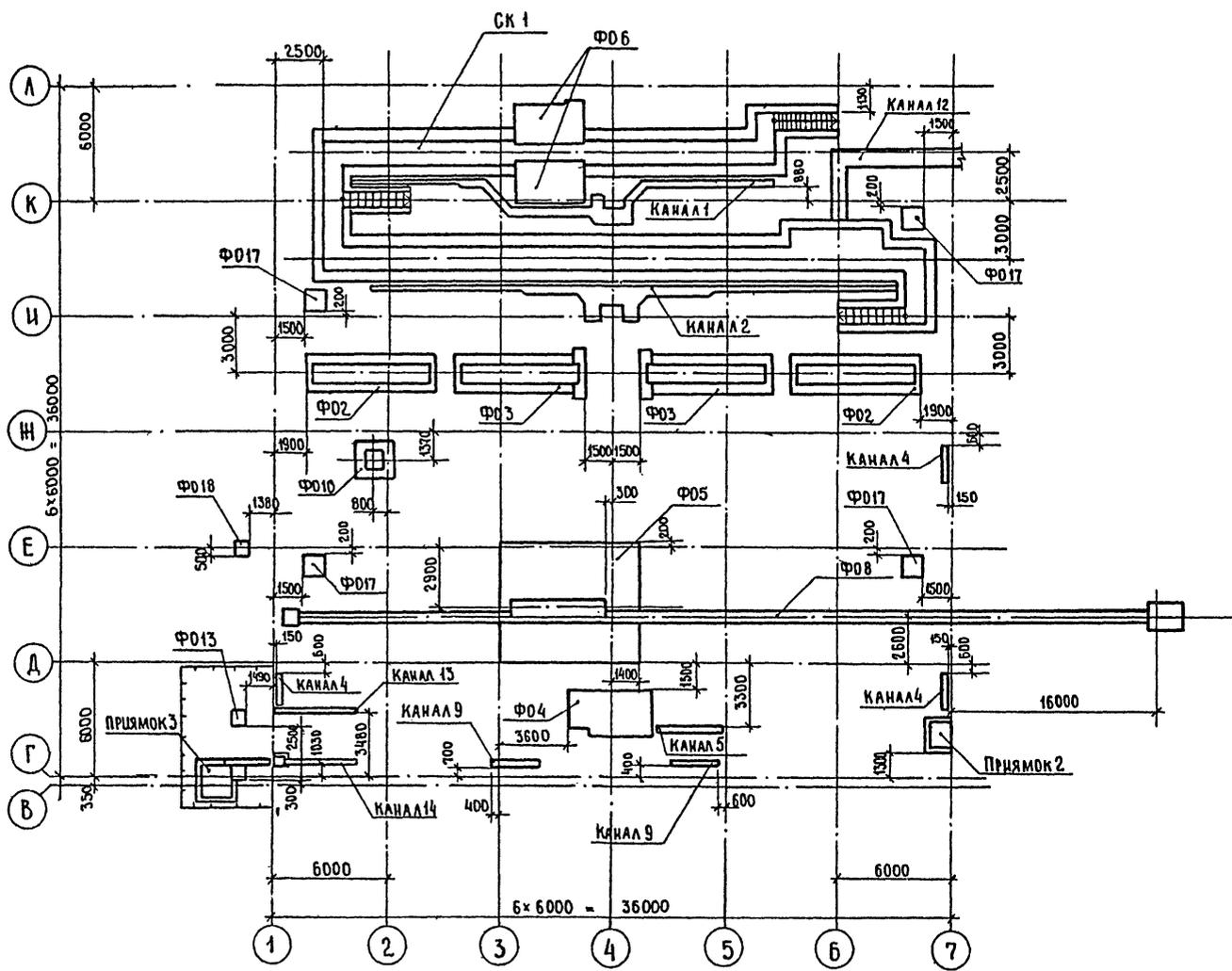
Привязан:		Производственный корпус агро-транспортного предприятия "Агро-Промтранс" на 250 гектарах автодорожки	Лист	14
Ильин	Н.Контр. Ульянова 07.02	Таблица нагрузок на фундаменты (окончание)	ГИПРОПРОМСТРОЙ	г. Саратов





Общие указания к схеме расположения элементов подземного хозяйства

1. Схему расположения элементов фундаментов см. лист 16
2. Стены смотровых канав СК1÷СК4 и каналов выполняются из глянцеванного обыкновенного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 50.
3. Днище канав - из тяжелого бетона класса В12,5, толщиной 200 мм, выполняются по подготовке из щебня, пролитого битумом толщиной 100 мм.
4. Внутренние поверхности канав СК1÷СК4 и ниш Н-1 облицовываются плитами из шлакоцистала (ГОСТ 19246-82).
5. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя.
6. Крепление оборудования к фундаментам запроектировано на основании требований СНиП 2.09.03-85, "Сооружения промышленных предприятий". Крепление осуществляется с помощью болтов, устанавливаемых в просверленные скважины готовых фундаментов на эпоксидном клее. Глубина скважины h=10d, диаметр скважины  $d = d + 6$  мм, где d - диаметр болта, а также с помощью фундаментных болтов, устанавливаемых в колодах, которые после установки заливаются тяжелым бетоном класса В15 на мелком заполнителе.
7. Днище каналов с кирпичными стенками выполняется из тяжелого бетона класса В12,5 толщиной 200 мм.
8. Грунт под подошвами фундаментов и монолитными участками каналов тщательно уплотнить с утрамбовкой слоя щебня.
9. Монолитные участки перекрытий каналов - из тяжелого бетона класса В12,5 с армированием сеткой ф5Вр1. Толщину монолитных участков в перекрытиях принять по толщине примыкающих сборных плит. Защитный слой 10 мм.
10. Под сборные каналы устраивается песчаная подготовка толщиной 100 мм.
11. Вертикальная гидроизоляция стен каналов, прямиков - обмазка горячим битумом в 2 слоя, горизонтальная гидроизоляция стен каналов из цементного раствора марки 100 толщиной 20 мм.
12. Кирпичные участки каналов выполняются из полнотелого кирпича плотностью 1800 кг/м<sup>3</sup> (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 50.
13. Под фундамент Ф04 устраивается подготовка из тяжелого бетона марки 35 толщиной 100 мм с размерами в плане на 100 мм больше соответствующих размеров подошв в каждую сторону.
14. На схеме расположения элементов подземного хозяйства привязка каналов дана по внутренней грани.



Лист № 17	Кабанов	17.90
Лист № 18	Кабанов	17.90
Лист № 19	Кабанов	17.90
Лист № 20	Кабанов	17.90
Лист № 21	Кабанов	17.90
Лист № 22	Кабанов	17.90
Лист № 23	Кабанов	17.90
Лист № 24	Кабанов	17.90
Лист № 25	Кабанов	17.90
Лист № 26	Кабанов	17.90
Лист № 27	Кабанов	17.90
Лист № 28	Кабанов	17.90
Лист № 29	Кабанов	17.90
Лист № 30	Кабанов	17.90
Лист № 31	Кабанов	17.90
Лист № 32	Кабанов	17.90
Лист № 33	Кабанов	17.90
Лист № 34	Кабанов	17.90
Лист № 35	Кабанов	17.90
Лист № 36	Кабанов	17.90
Лист № 37	Кабанов	17.90
Лист № 38	Кабанов	17.90
Лист № 39	Кабанов	17.90
Лист № 40	Кабанов	17.90
Лист № 41	Кабанов	17.90
Лист № 42	Кабанов	17.90
Лист № 43	Кабанов	17.90
Лист № 44	Кабанов	17.90
Лист № 45	Кабанов	17.90
Лист № 46	Кабанов	17.90
Лист № 47	Кабанов	17.90
Лист № 48	Кабанов	17.90
Лист № 49	Кабанов	17.90
Лист № 50	Кабанов	17.90

Г.И.П.	Иванов	07.90	503-1-78.90-КН
И.О.А.	Зильбертов	07.90	
Г.А.С.П.	Ульянова	05.90	
И.О.Г.Р.О.	Пегова	05.90	
И.И.П.К.А.Т.	Личева	05.90	
Привязан:			Производственный корпус автотранспорта предприятия, ИГОПРОМТРАНС на 250 грузовых автомобилей
И.И.В.№	И.Контр. Ульянова	07.90	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-7 в-а
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Спецификация элементов подземного хозяйства

Продолжение

Продолжение

Альбом-2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
СК1	Лист 19	Смотровая канава СК1	1		
СК2	Лист 22	Смотровая канава СК2	1		
СК3	Лист 22	Смотровая канава СК3	3		
СК4	Лист 22	Смотровая канава СК4	1		
Ф01	Лист 23	Фундамент под моечную установку ОМ-1366Г-01	1		
Ф02	Лист 23	Фундамент под электрогидравлический подвешник для шиномонтажных постов	2		
Ф03			2		
Ф04	Лист 24	Фундамент под стенд обкаточно-тормозной КИ-5540.00.000	1		
Ф05	Лист 26	Фундамент под установку для мойки грузовых автомобилей			
Ф06	Лист 27	Фундамент под стенд диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	1		
Ф07	Лист 29 Лист 31	Фундамент под установку окраски с совмещенными рабочими зонами ОРГ-9306	1		
Ф015			2		
Ф08	Лист 30	Фундамент под устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А	1		
Ф09	Лист 30		1		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Ф010	Лист 31	Фундамент под кран консольный 3632	1		
Ф011	Лист 31	Фундамент под молот пневматический М4129А	1		
Ф012	Лист 31	Фундамент под вертикально-сверлильный станок 2Н 135	1		
Ф013	Лист 31	Фундамент под воздушохладитель	1		
Ф014	Лист 31	Фундамент под шкаф управления	1		
Ф016	Лист 31	Фундамент под трансформатор	1		
Ф017	Лист 32	Фундамент под воздушнотепловую завесу	6		
Ф018	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф019	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф020	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф021	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф022	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф023	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф024	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф025	Лист 32	Фундамент под вертикальный аппарат с	2		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		опорам лалами			
Ф026	Лист 33	Фундамент под опору для циклона	4		
Ф027	Лист 33	Фундамент под насос	2		
Ф028	Лист 33	Фундамент под лестницу	1		
Ф029	Лист 34	Фундамент под плоскую опору ОП-6.0-2	1		
	Лист 36	Канал 1	1		
	Лист 36	Канал 2	1		
	Лист 37	Канал 3	1		
	Лист 37	Канал 4	6		
	Лист 37	Канал 5	1		
	Лист 37	Канал 6	1		
	Лист 37	Канал 7	1		
	Лист 37	Канал 8	1		
	Лист 37	Канал 9	2		
	Лист 38	Канал 10	1		
	Лист 38	Канал 11	1		
	Лист 39	Канал 12	1		
	Лист 34	Канал 13	1		
	Лист 34	Канал 14	1		
ПР1	Лист 33	Прямак 1	1		
ПР2	Лист 34	Прямак 2	1		
ПР3	Лист 40	Прямак 3	1		

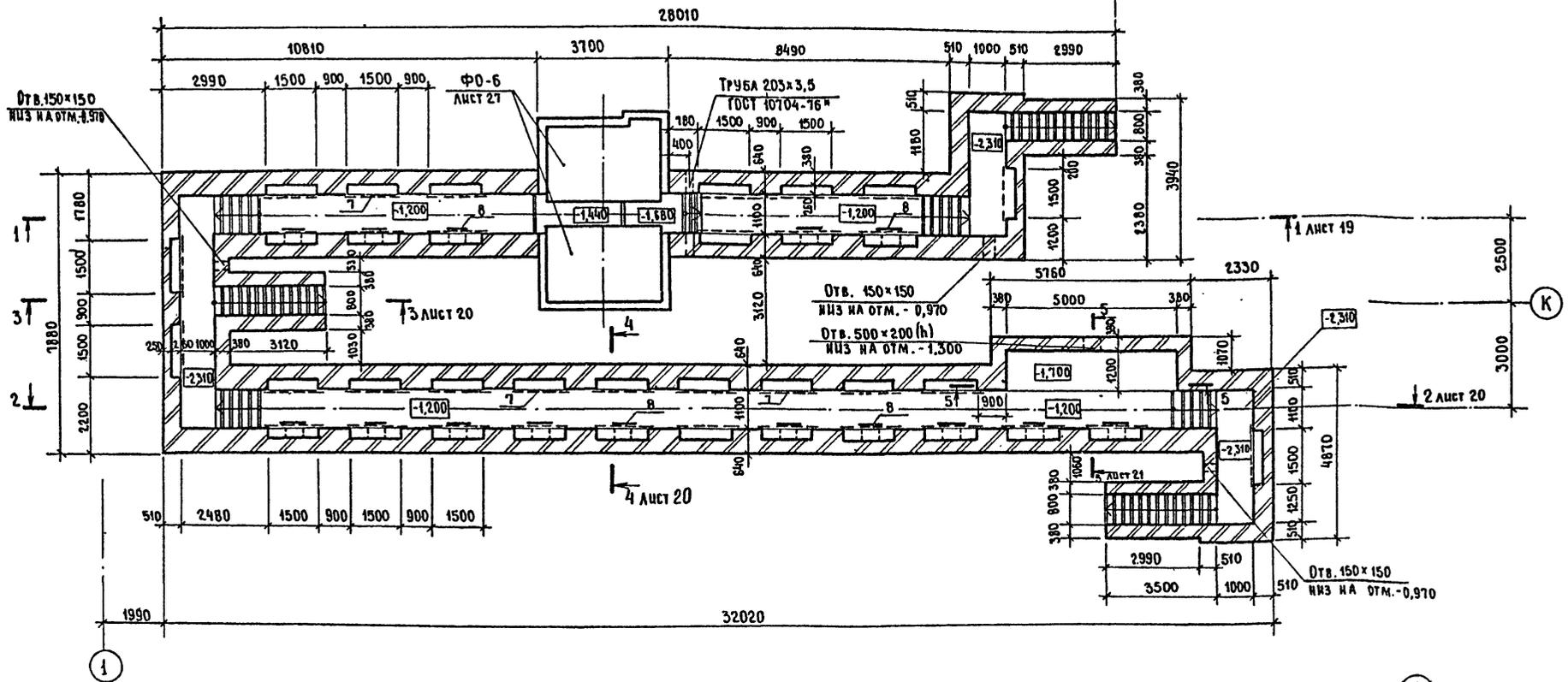
Итого: 1 лист

Гип	Вангердинов	07.90
Кор. спец	Зильберт	07.90
Пл. спец	Ульянова	05.90
Нач. груп	Легова	05.90
Инж. спец	Лучева	05.90

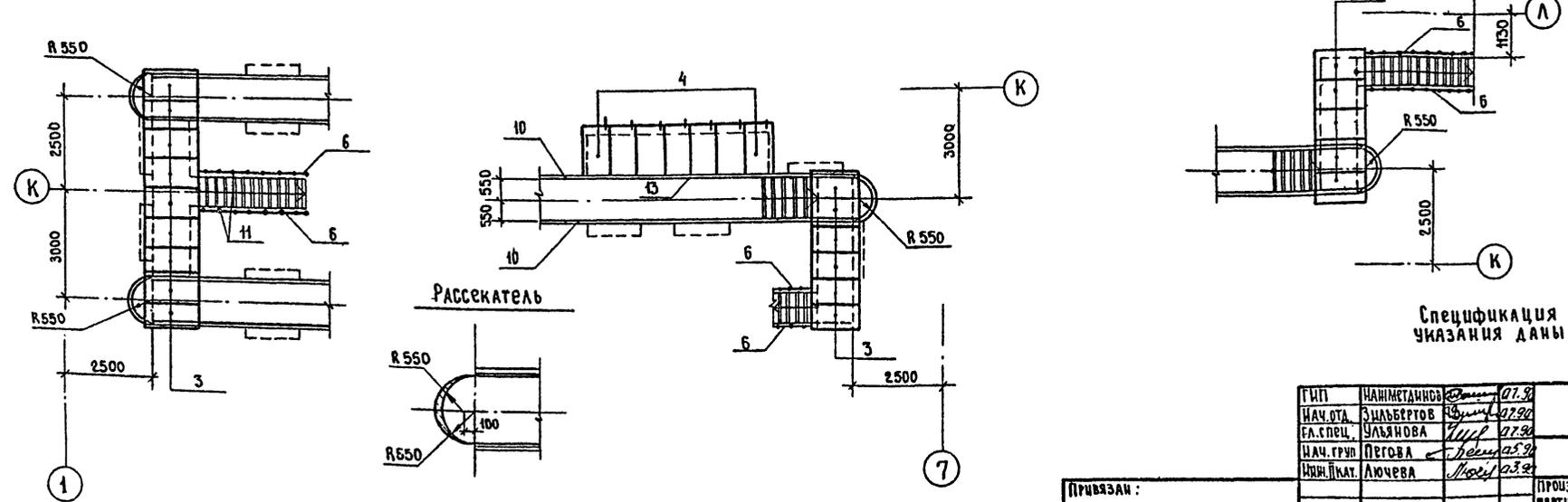
503-1-78.90-КН

Привязан:		Производственный корпус отстраненного предприятия «Агропромтранс» на 250 грузовых автомобилей	Лист	18	Листов
		Спецификация элементов подземного хозяйства	ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСТВА		
Итого:	И.Контр.	Ульянова	07.90		

ПЛАН НА ОТМ.-0,500



ПЛАН РАСКЛАДКИ ПЛИТ НА ОТМ. 0,000



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНА НА ЛИСТЕ 21  
УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 17

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	503-1-78.90-КМ				
НАЧ.ОТД.	ЗНАБЕРГОВ	07.90					
С.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90					
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	05.90					
ИНЖ.ПЛАТ.	ЛЮЧЕВА	03.90					
ПРИВЯЗАН:			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			СМОТРОВАЯ КАНАВА СК1.	РП	19		
Ш.В.№	И.КОНТР.	УЛЬЯНОВА	07.90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			г.САРАТОВ

ЛАНСОН 2

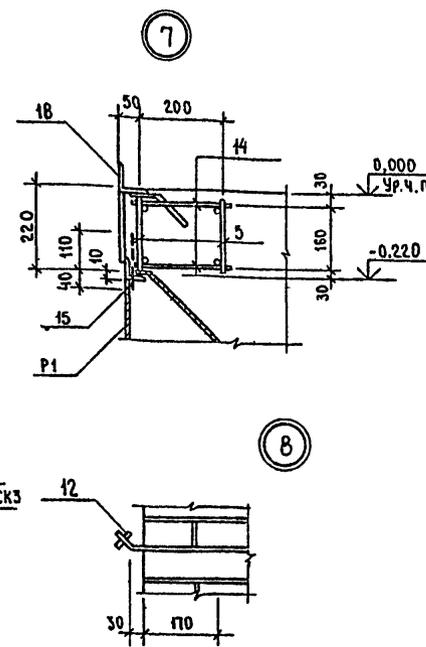
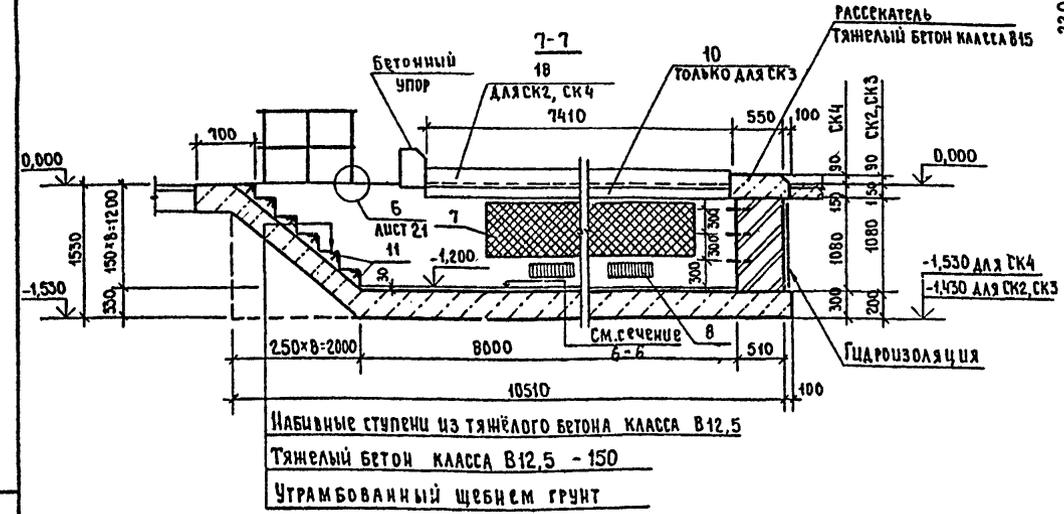
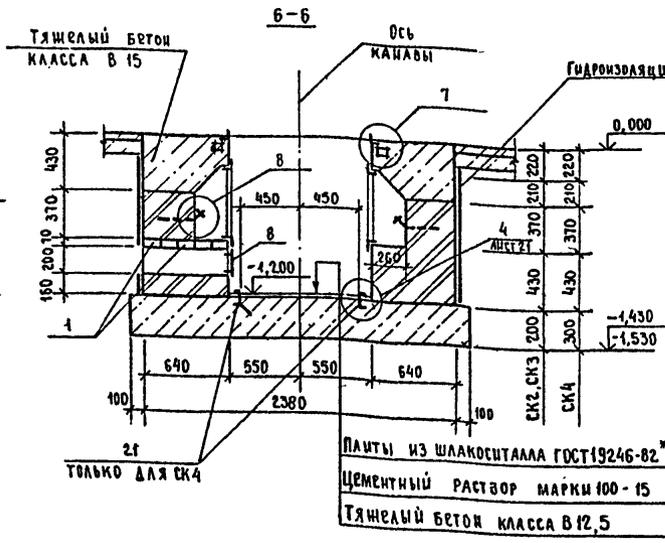
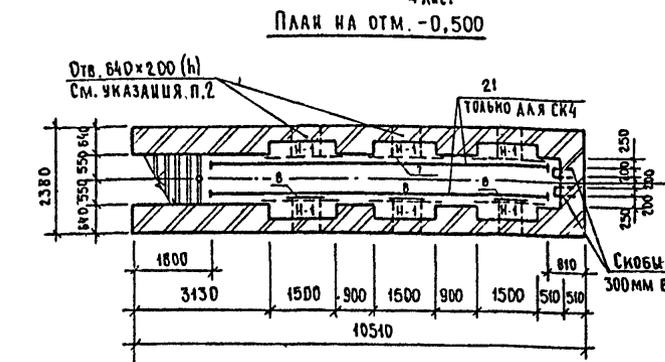
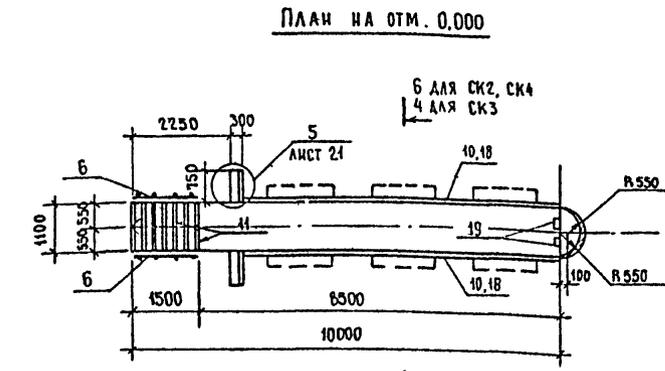
Ш.В.№ ПЛАНОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ВКЗ. №





Альбом 2

Спецификация элементов смотровых канав СК2, СК3, СК4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					СК2	СК3	СК4	
				ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ				
		1	1.038. 1-1, вып. 1	ПЕРЕМЫЧКА 1ПБЮ-1	30	30	30	
				ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ				
		5	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.46	СЕТКА С1	12	12	12	3,26кг
		6	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.32	ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1	3	3	3	М
		7		РЕШЕТКА Р1	6	6	6	18,4 кг
		8	1.494-8	РЕШЕТКА ВОЗДУХОПРИТОЧНАЯ РВ 2-2	9	9	9	3,25 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		10	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.36	МН1	—	15	—	М
		11	1.400-15, вып. 1	МН 553	6,6	6,6	6,6	М
		12	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.37	МН 2	12	12	12	1,93 кг
		18	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.38	МН 3	15	—	15	М
		19	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.39	МН 4	3	3	3	2,7 кг
		20	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.41	МН 6	8	8	8	0,13 кг
		21	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.40	МН 5	—	—	15	М
				ДЕТАЛИ				
		14		ФБА I ГОСТ 5781-82*, L-240	132	132	132	0,05 кг
		15		ФБА I ГОСТ 5781-82*, L-150	12	12	12	0,03 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В12,5	5,6	5,6	8,3	м³
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	6,2	6,2	6,2	м³

1. Указания даны на листе 17.
2. Привязка отверстий к стенам канавы дана на листе 37.
3. Разбивка закладных элементов в нише Н-1 дана на листе 21.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ												
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ВСт 3 пп 2												
	φ6	Итого	φ8	φ12	Итого	φ6	φ10	φ22	Итого	φ10	Итого	φ8	Итого	Л50*5	Л40*4		Итого	С6	Итого	С12	Итого		
СК2	16,08	16,08	9,6	20,4	30,0	46,08	1,04	—	8,1	9,14	2,76	2,76	11,1	11,1	24,88	322,5	347,38	20,4	20,4	—	—	390,79	436,87
СК3	16,08	16,08	9,6	20,4	30,0	46,08	1,04	2,76	8,1	11,9	11,1	17,1	2,41	2,41	24,88	322,5	347,38	20,4	20,4	156,0	156,0	554,89	600,97
СК4	16,08	16,08	9,6	20,4	30,0	46,08	1,04	2,76	8,1	11,9	—	—	16,87	16,87	24,88	322,5	347,38	20,4	20,4	166,4	166,4	582,95	609,00

Г/ИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	07.90
НАЧ. ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	07.90	
ГЛА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90	
НАЧ. ГРУП.	ПЕТОВА	07.90	
МНН. ПИКАТ.	ЛЮЧЕВА	07.90	

503-1-78.90 - КН

ПРИВЯЗКА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ „АГРОПРОМТРАНС“ НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РП	22	

Смотровые канавы СК2-СК4. Сечения 6-6, 7-7. Узлы 7, 8.

Н.КОНТР. УЛЬЯНОВА 07.90



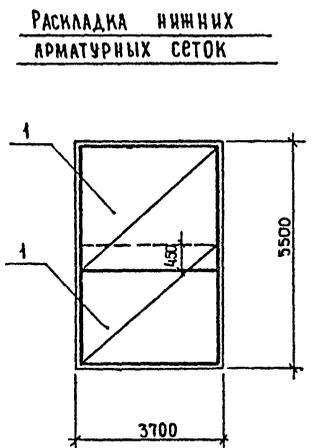
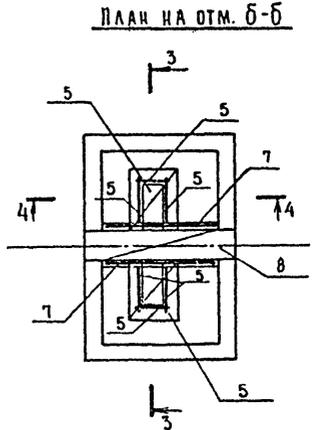
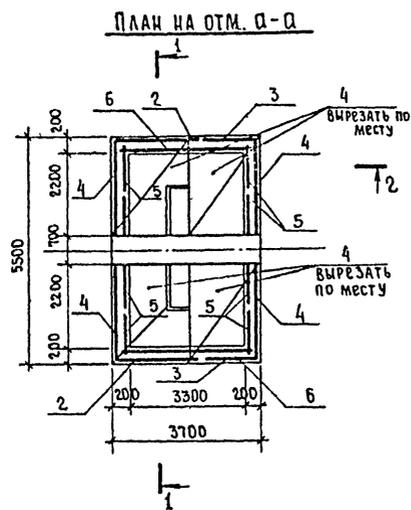






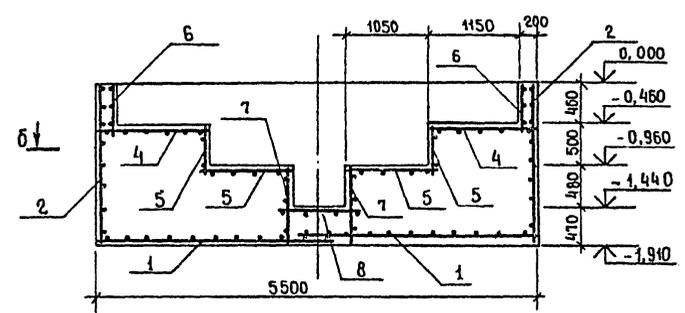
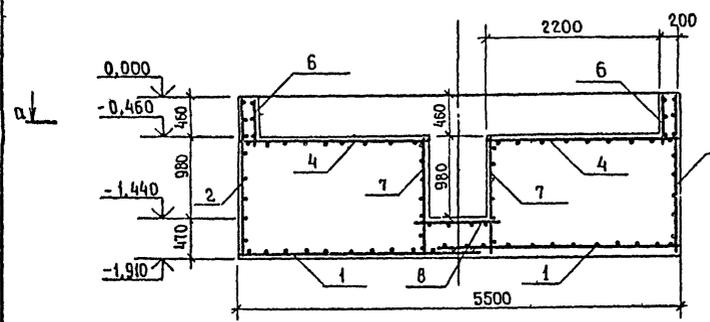


Альбом 2



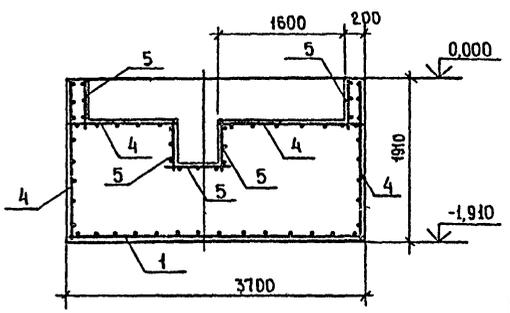
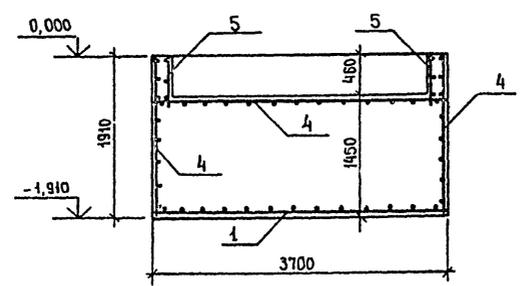
1-1

3-3



2-2

4-4



Спецификация фундамента под оборудование Ф06

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ		
		1	1.410-3, вып.1	Сетка 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 295x355	2	
		2	1.410-3, вып.1	Сетка 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 175x205	2	
		3	1.410-3, вып.1	Сетка 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 175x175	2	
		4	1.410-3, вып.1	Сетка 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 175x235	8	
		5	ТП 503-1-78.90-КН.И. 50	Сетка С16	16	
		6	ТП 503-1-78.90-КН.И. 50	Сетка С17	2	
		7	1.410-3, вып.1	Сетка 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 295x355	1	1)
		8	ТП 503-1-78.90-КН.И. 50	Сетка С18	1	
		9	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН 553	15,5 м	
				ДЕТАЛИ		
		10		Труба 152x2,5 ГОСТ 10704-63*	0,5 м	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Тяжелый бетон класса В7,5	9,5 м <sup>3</sup>	

1) Из типовой сетки размером 295x355 делаем две сетки размером 147x355

Ведомость расхода стали на элемент, кг

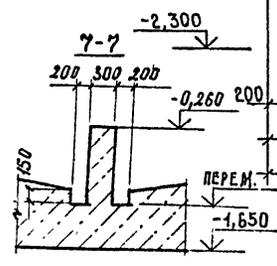
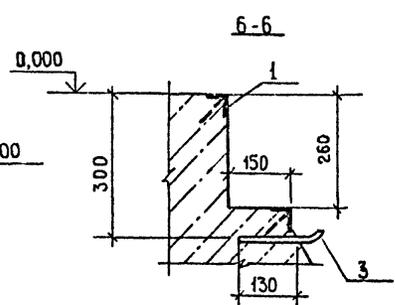
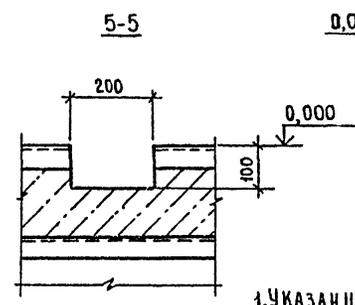
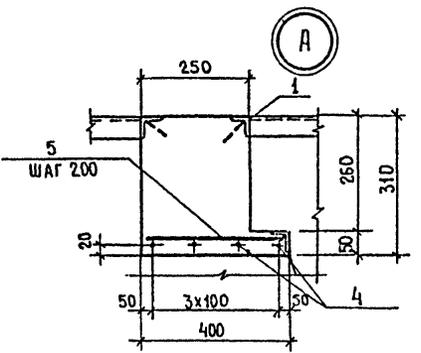
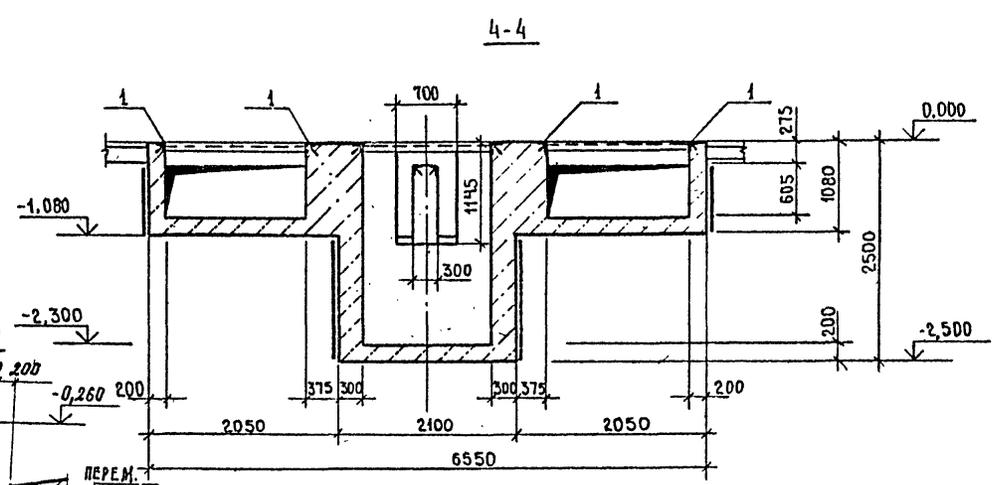
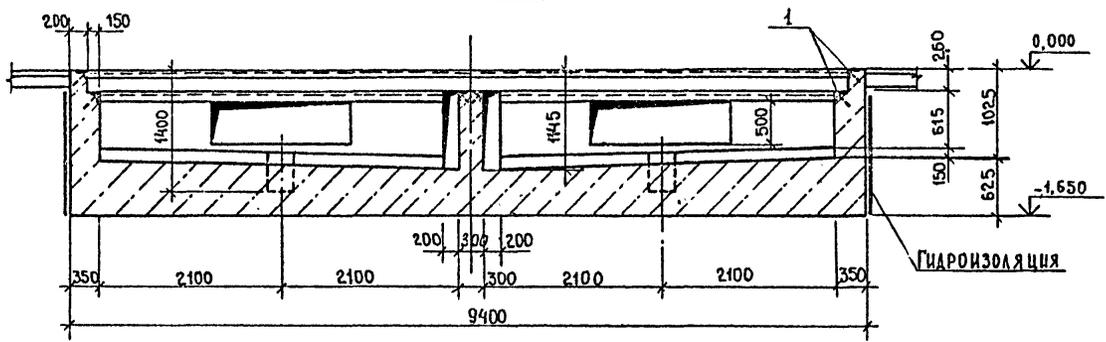
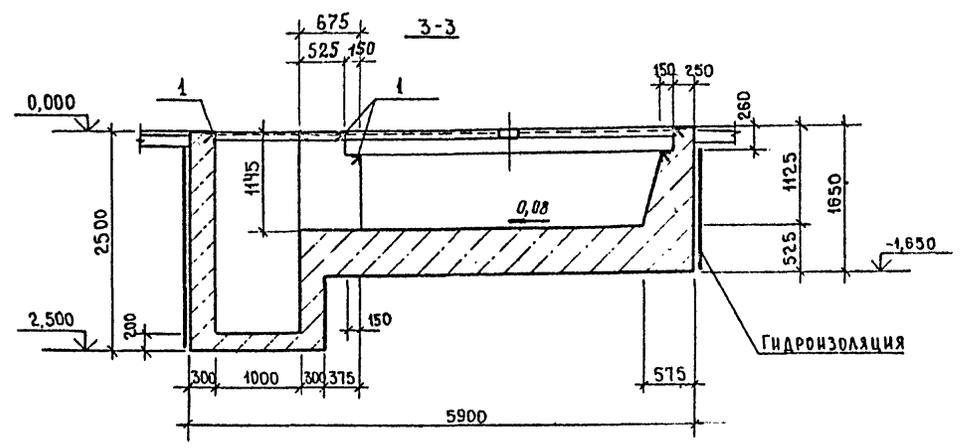
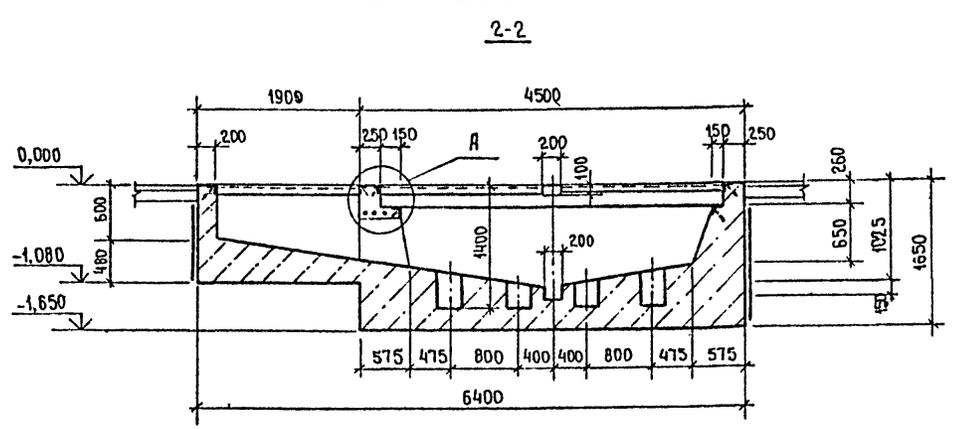
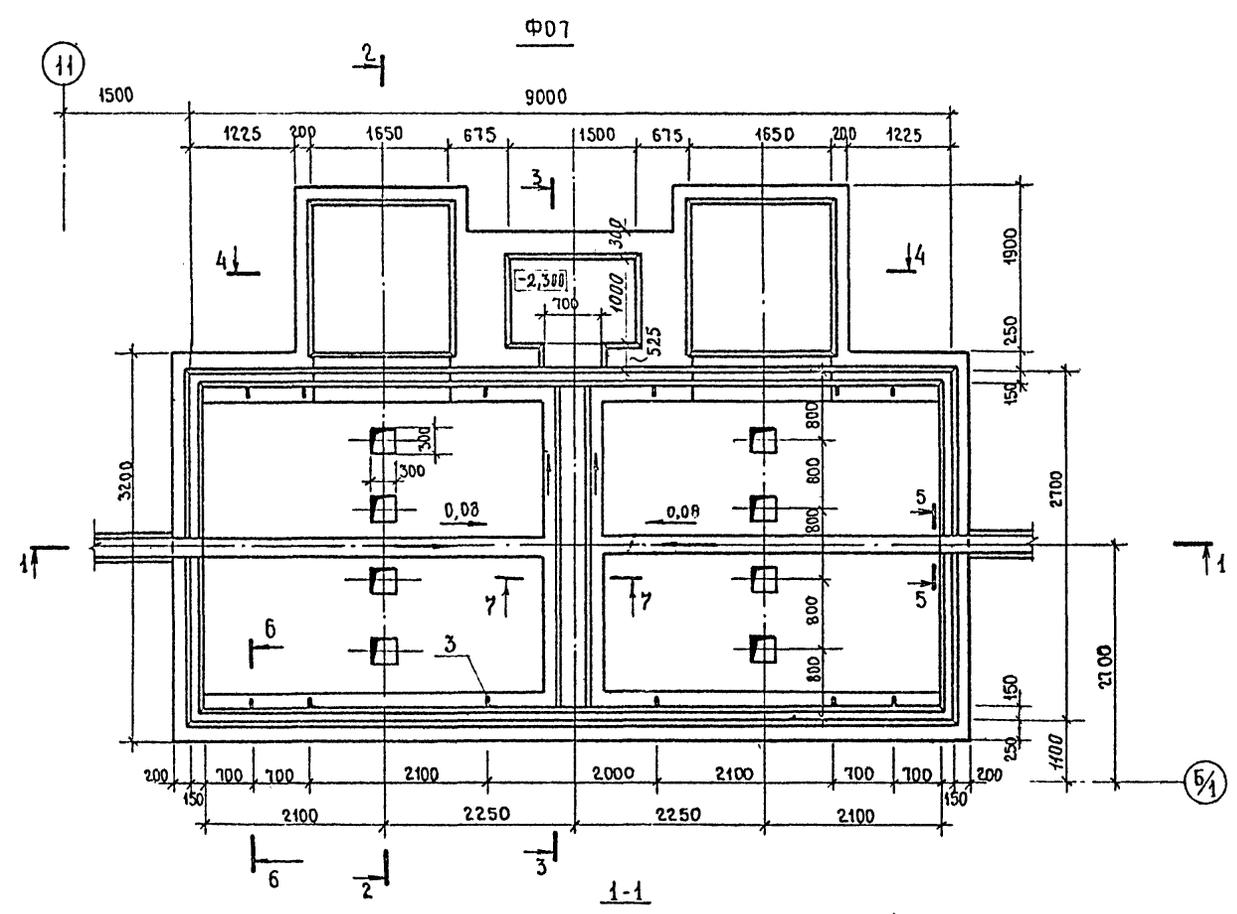
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Труба 152x2,5 ГОСТ 10704-63	Всего	Общий расход
	Арматура класса А III	Всего	Арматура класса А III		Прокат марки В Ст 3 кп 2				
			ГОСТ 5181-82*	ГОСТ 5181-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86			
Ф06	836,7	836,7	4,65	4,65	48,9	48,9	4,6	894,85	894,85

ГИП	Иванов	07.90
нач. отд.	Знаменитов	07.90
гл. спец.	Ульянова	05.90
нач. груп.	Пегова	05.90
инж. пркат.	Лючева	05.90

503-1-78.90-КН

Привязан:		Производственный корпус автопортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
			РП	28	
Инв. №:	И. контр. Ульянова	07.90	Армирование фундамента Ф06		
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

АН 650 М 2

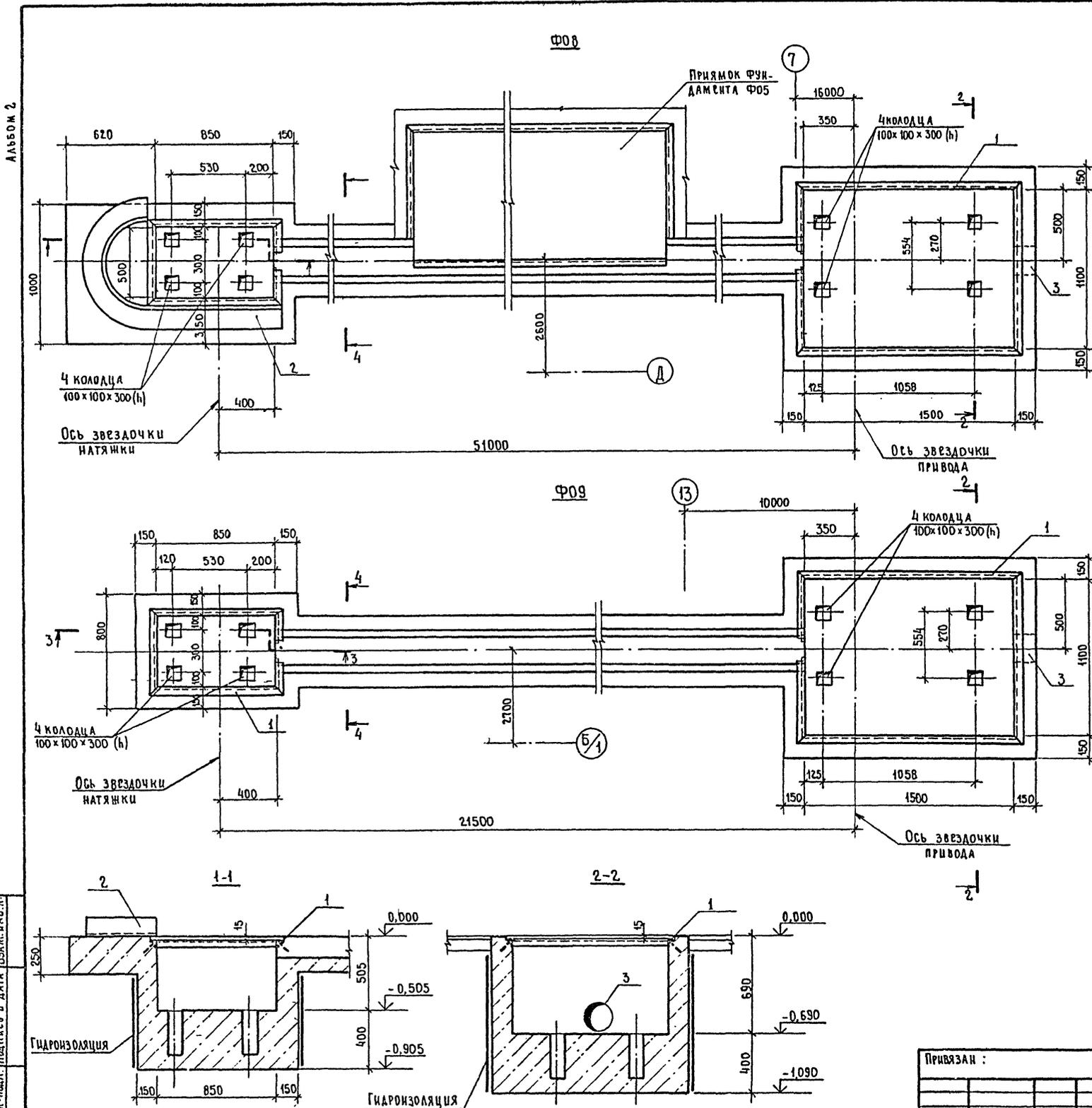


1. Указания даны на листе 17.  
2. Спецификация и ведомость расхода стали на фундамент Ф07 дана на листе 27.

ГИП	Иванюташова	07.90
НАЧ. ОТА	Зильбертов	07.90
СА. СПЕЦ	Ульянова	05.90
НАЧ. ГРУП	Пегова	05.90
ИНЖ. ДКАТ	Лючева	05.90

503-1-78.90-КН

Привязан:	Проектирование корпуса автотранспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
		РП	29	
Ив. №:	Фундамент под оборудование Ф07	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		



Спецификация элементов на один фундамент

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Ф08</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>		
		1	1.400-15, вып.1	МН 553	8,0 м	
		2	ТП 503-1-78.90-КН.И.ЗВ	МН 3	2,0 м	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		3		ТРУБА 219x3,5 ГОСТ 10704-76*	0,2 м	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	9,0 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф09</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>		
		1	1.400-15, вып.1	МН 553	8,0 м	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
		3		ТРУБА 219x3,5 ГОСТ В732-78*	0,2 м	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	5,9 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

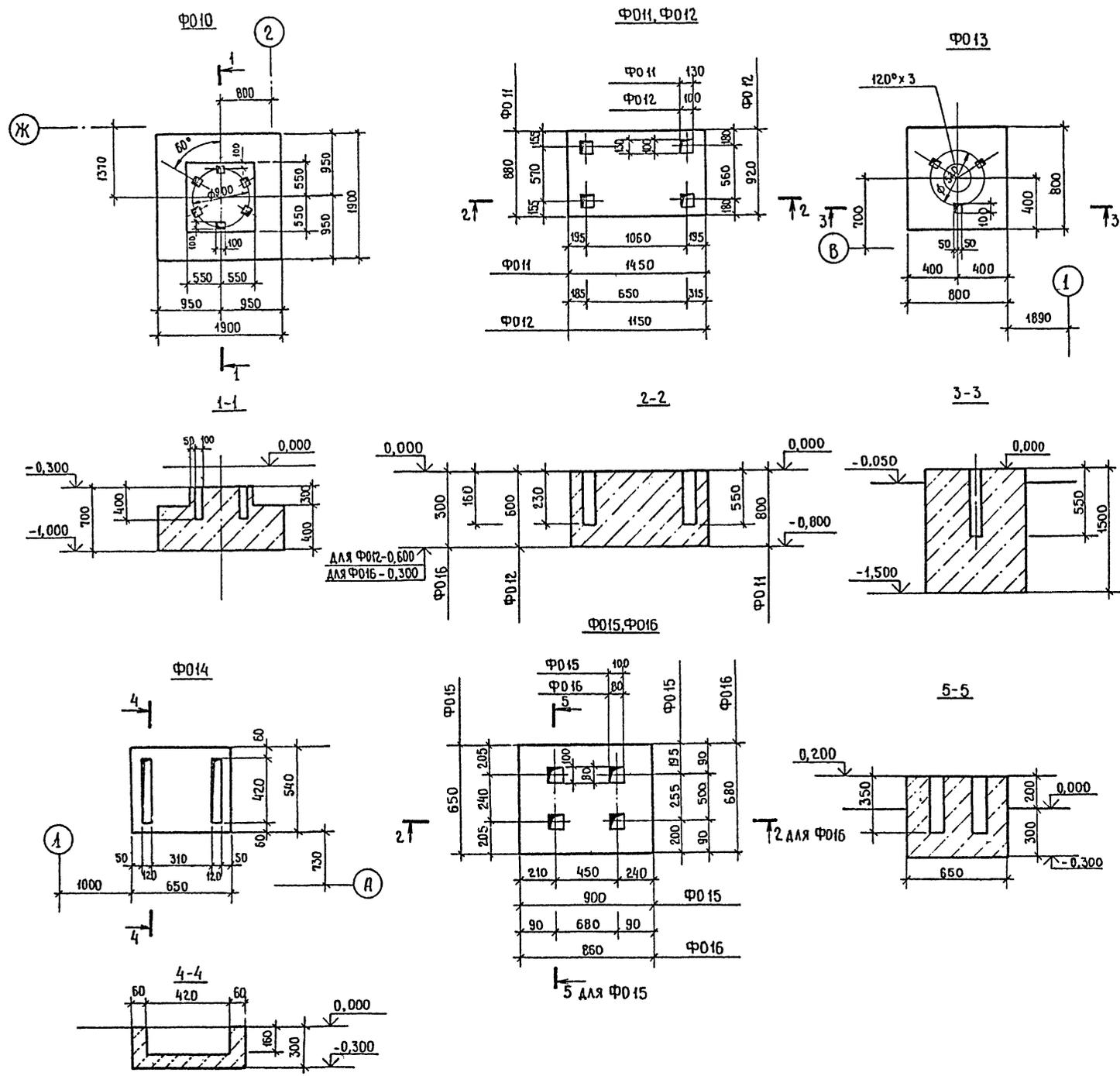
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп 2		ТРУБА 219x3,5 ГОСТ 10704-76*			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ В509-86	ГОСТ В509-86	ГОСТ В509-86				
	ФВ	Итого	Л50x5	Л10x10	Итого			
Ф08	3,6	3,6	30,4	43,0	73,4	3,72	80,72	80,72
Ф09	2,4	2,4	30,4		30,4	3,72	36,52	36,52

ГИП	Иванюташвили	07.90
НАЧ.ОТД.	Знаменитов	07.90
ТА.СПЕЦ.	Ульянова	05.90
НАЧ.ГРУПП.	Пегова	05.90
ИНЖ.ПРОЕК.	ЛЮЧЕВА	05.90

503-1-78.90-КН

ПРИВЯЗАН:	Производственный корпус автотранс. портного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	СТАЦАЯ	Лист	Листов
ИНВ.№	И.КОНТР. Ульянова 07.90	РП	30	
	Фундаменты под оборудование Ф08; Ф09	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ		

Альбом 2



Спецификация элементов на один фундамент

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ф010</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	1	1,8 м <sup>3</sup>
				<u>Ф011</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	1	1,02 м <sup>3</sup>
				<u>Ф012</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	1	0,64 м <sup>3</sup>
				<u>Ф013</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	2	0,96 м <sup>3</sup>
				<u>Ф014</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	1	0,11 м <sup>3</sup>
				<u>Ф015</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	2	0,29 м <sup>3</sup>
				<u>Ф016</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	1	0,115 м <sup>3</sup>

1. Указания длины на листе 17.
2. Привязку фундаментов Ф011, Ф012, Ф015, Ф016 к осям см. лист 16, 17.

Имя, № подл., Подпись и дата

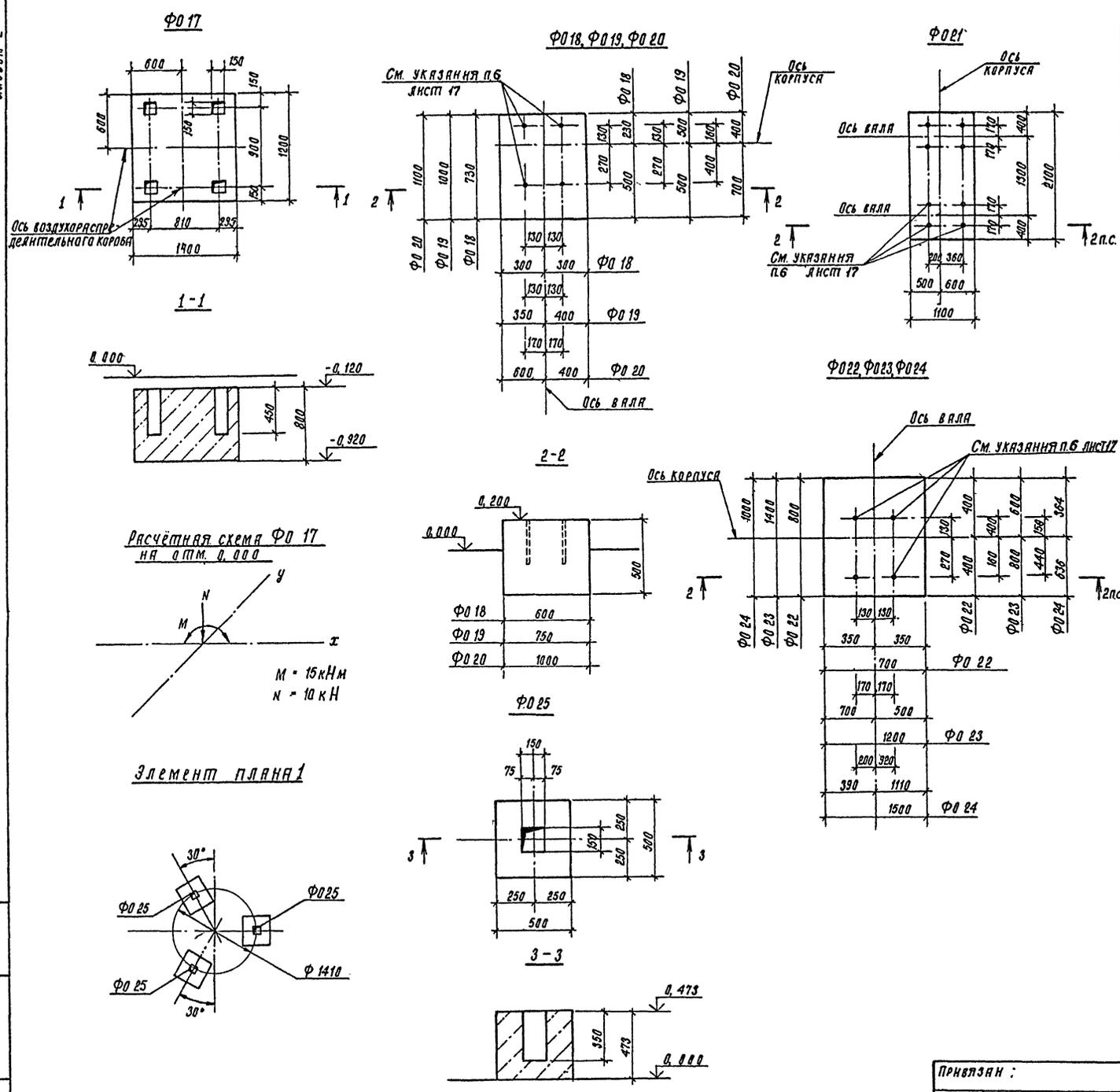
Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата

ГИП	Наименование	Дата	07.90
Имя, ота.	Зильбертов	Дата	07.90
Гл. спец.	Ульянова	Дата	03.90
Имя, груп.	Петова	Дата	05.90
Имя, инж.	Людьева	Дата	05.90

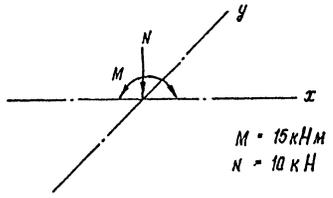
503-1-78.90-кн

Привязан:					
Имя, №	И. контр.	Ульянова	Дата	07.90	Ф010 ÷ Ф016

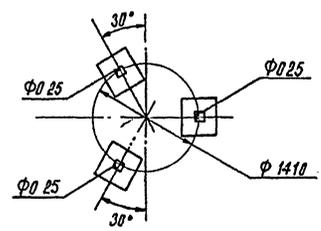
Лист 2



Расчётная схема Ф0 17 на опм. 0,000



Элемент плана 1



Спецификация элементов на один фундамент

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Ф0 17	Материалы		
			Тяжелый бетон класса В75	6	1,15	
			Ф0 18	Материалы		
			Тяжелый бетон класса В75	1	2,1	
			Ф0 19	Материалы		
			Тяжелый бетон класса В75	1	0,38	
			Ф0 20	Материалы		
			Тяжелый бетон класса В75	1	0,55	
			Ф0 21	Материалы		
			Тяжелый бетон класса В75	1	1,155	
			Ф0 22	Материалы		
			Тяжелый бетон класса В75	1	0,28	
			Ф0 23	Материалы		
			Тяжелый бетон класса В75	1	0,84	
			Ф0 24	Материалы		
			Тяжелый бетон класса В75	1	0,75	
			Ф0 25	Материалы		
			Тяжелый бетон класса В75	6	0,12	

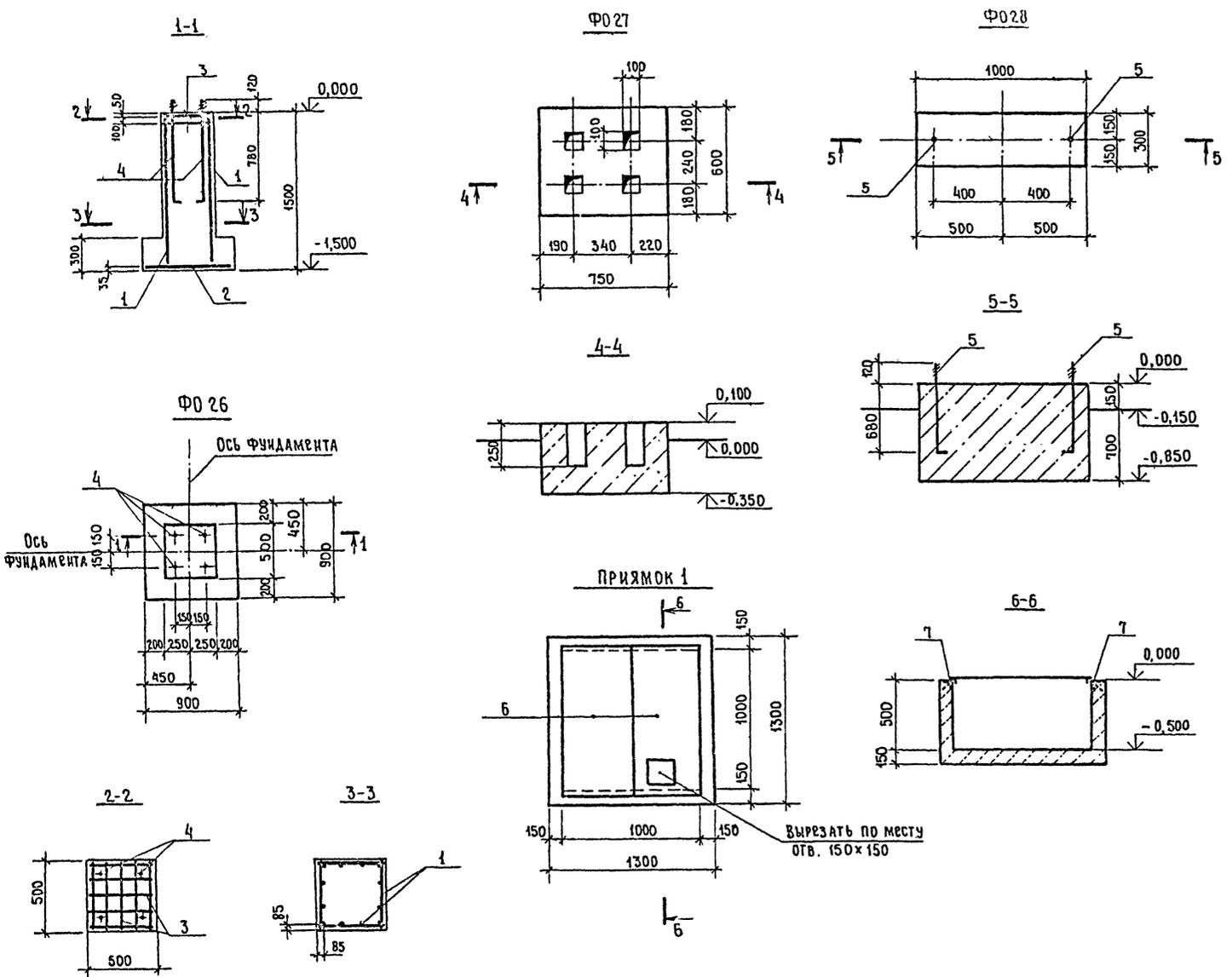
1 Указания даны на листе 17  
2 Привязку фундаментов Ф0 17-Ф0 25 к осям см. лист 16, 17.

Г.И.П.	Наименование	Дата	06.90
Нач. отд.	Зильберт	Дата	03.90
Нач. спец.	Ульянова	Дата	05.90
Нач. груп.	Пегова	Дата	05.90
Инж. И.Кат.	Личева	Дата	05.90

503-1-78.90-КЖ

Привязан:	Производственный корпус авто-транспортного предприятия, агро-пром.района на 250 грузовых автомашин.	Страна	Лист	Листов
		РП	32	
Инв. №	Н.Конта Ульянова	Дата	06.90	Фундаменты под оборудование Ф0 17-Ф0 25
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

АЛ-50М.2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

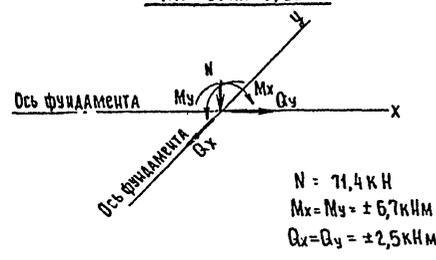
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Ф026</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	ТЛ 503-1-78.90-кн.и.48	СЕТКА С13	4	5,8кг
		2	ТЛ 503-1-78.90-кн.и.47	СЕТКА С8	1	9,7кг
		3	ТЛ 503-1-78.90-кн.и.47	СЕТКА С9	2	1,1кг
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>		
		4	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 4.1М24x90ВСт3пс2	4	3,77кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15		0,54м³
				<b>Ф027</b>		
				<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5		0,16 м³
				<b>Ф028</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>		
		5	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 4.1М20x80 ВСт3 пс2	2	2,31кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15		0,26 м³
				<b>ПРЯМОК 1</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		6	ТЛ 503-1-78-90-кн.и.34	ЩИТ Щ1	2	36,6кг
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>		
		7	1.400-15, вып.1	МН 548		
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5		0,95 м³

Указания даны на листе 17

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I		А-III				А-III		ПРОКАТ МАРКИ					
	φ6	Итого	φ6	φ10	φ12	Итого	ВСт3кп2	ГОСТ 5181-82*	ГОСТ В509-06	БОЛТ 4.1М20x80	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 4.1М24x90		ГОСТ 24379.1-80
Ф026	2,2	2,2	2,56	9,72	20,64	32,92	35,12	—	—	—	—	15,08	15,08	50,2
Ф028	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,62	4,62	4,62
ПРЯМОК 1	—	—	—	—	—	—	2,24	—	—	15,08	—	—	17,32	17,32

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Ф026 НА ОТМ. 0,000

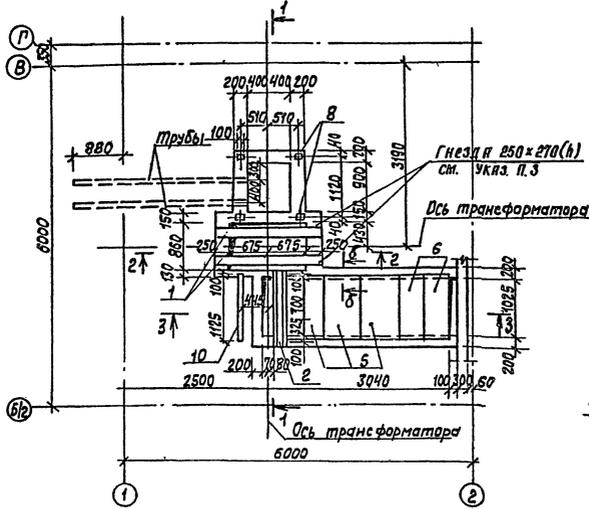


ГИП	НАИМЕНАНОВ	07.90	503-1-78.90-кн
НАЧ.ОТД.	ЗНАМЕРТОВ	07.90	
ГЛ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90	
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	07.90	
ИНЖ.КАТ.	ЛЮЧЕВА	07.90	
ПРИВЯЗАН:			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС-ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ИНВ.№:			ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф026+Ф028. ПРЯМОК 1.



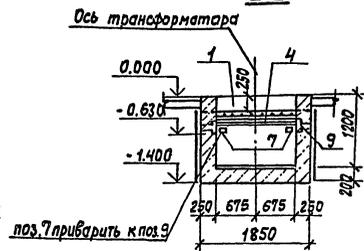
Трансформаторная подстанция

Листом 2

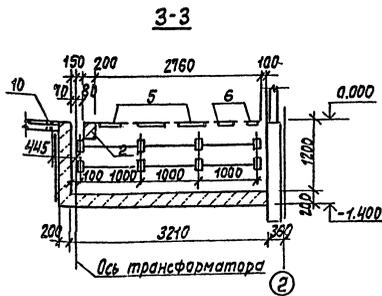


1-1

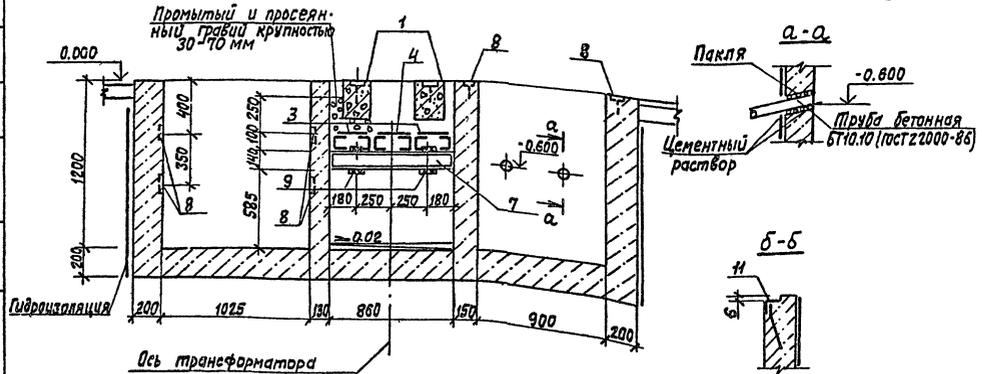
2-2



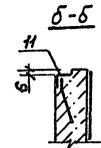
3-3



Промытый и просеянный гравий крупностью 30-70 мм



б-б



Спецификация элементов на трансформаторную подстанцию

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
	1	ТП 503-1-76.90-КН.И.28	Балка Б1	2	225кг
	2	ТП 503-1-78.90-КН.И.28	Балка Б2	1	175кг
			Изделия металлические		
	3	ТП 503-1-78.90-КН.И.33	Решетка Р2	2	26,9кг
	4	ТП 503-1-78.90-КН.И.33	Решетка Р3	1	29,3кг
	5	ТП 503-1-78.90-КН.И.35	Щит ЩЗ	3	46,3кг
	6	ТП 503-1-78.90-КН.И.35	Щит Щ4	2	34,0кг
			Изделия закладные		
	8	1.400-15, вып.1	МН 101-6	20	0,6кг
	9	3.400-6/76	МН 1-18	4	1,7кг
	10	1.400-15, вып.1	МН 104-6	-	1,23м
	11	1.400-15, вып.1	МН 548	-	7,5м
			Летали		
	7		Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 в-800 С235 ГОСТ 21772-88	2	9,8
			Материалы		
			Тяжелый бетон класса В12,5		5,2м <sup>3</sup>

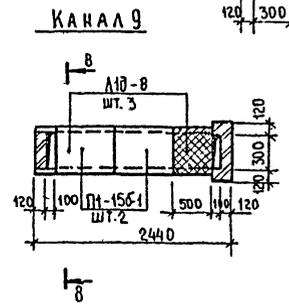
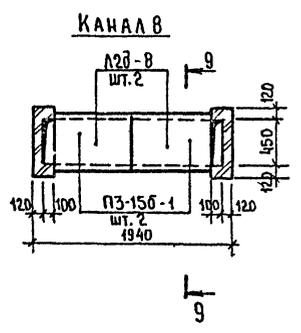
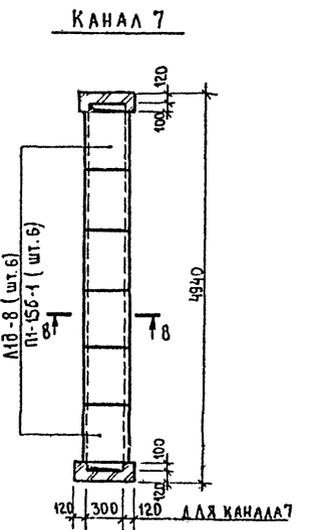
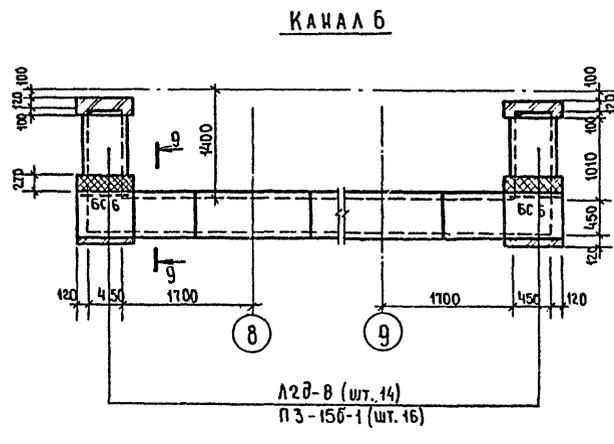
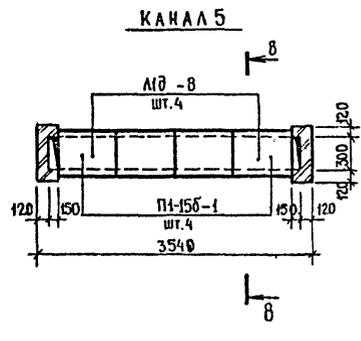
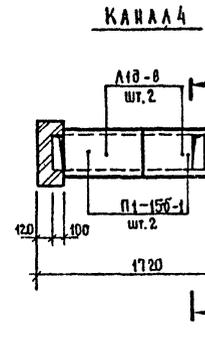
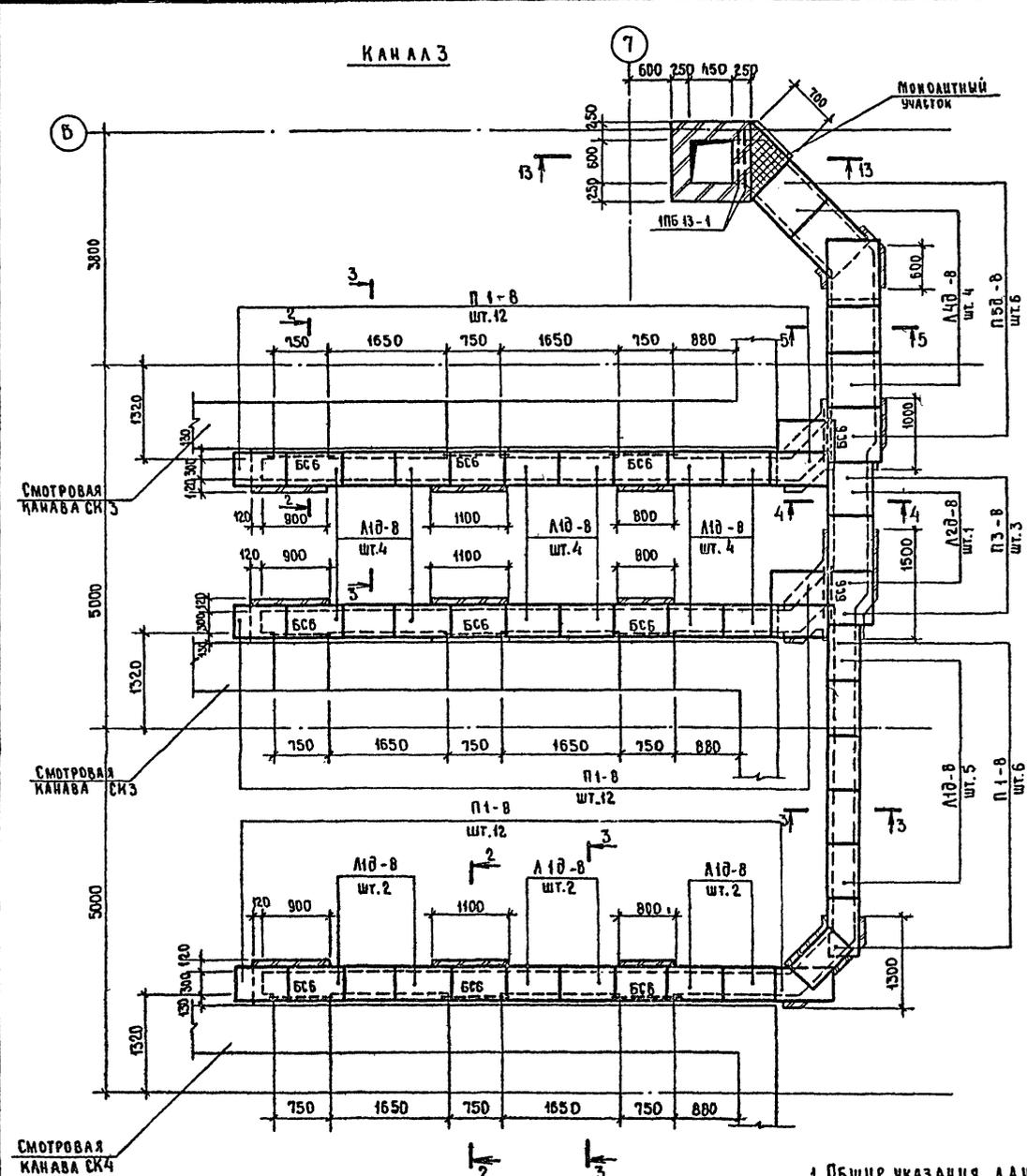
1. Указания башни на листе 17
2. Балки поз. 1,2 укладываются на цементном растворе марки 150, толщиной 20мм
3. При устройстве притяжка в монолитных стенках предусмотреть гнезда размером 250x270(н) для установки сборных балок.

ГПП	Ивангородский	01.90	503-1-78.90-КН
Нач.отд.	Ульяновский	02.90	
Нач.спец.	Ульяновский	03.90	
Нач.пр.	Легкова	02.90	
Инж.	Полынин	01.90	
Производственный корпус	г.Саратов	Листов	
Проектная организация	г.Саратов	Р	35
Исполнительная организация	г.Саратов	Гипропроект	Сельстрой
И.Кант.	Ульяновский	02.90	

Прибыли	
И.Кант.	Ульяновский



АКСОМ 2



1. Общие указания даны на листе 17.
2. Закладное изделие МИ 4-46 учтено в спецификации на листе П153-17-01-АР-22.
3. Сечения 2-2÷5-5; 13-13 даны на листе 39.
4. Спецификация элементов каналов дана на листе 39.

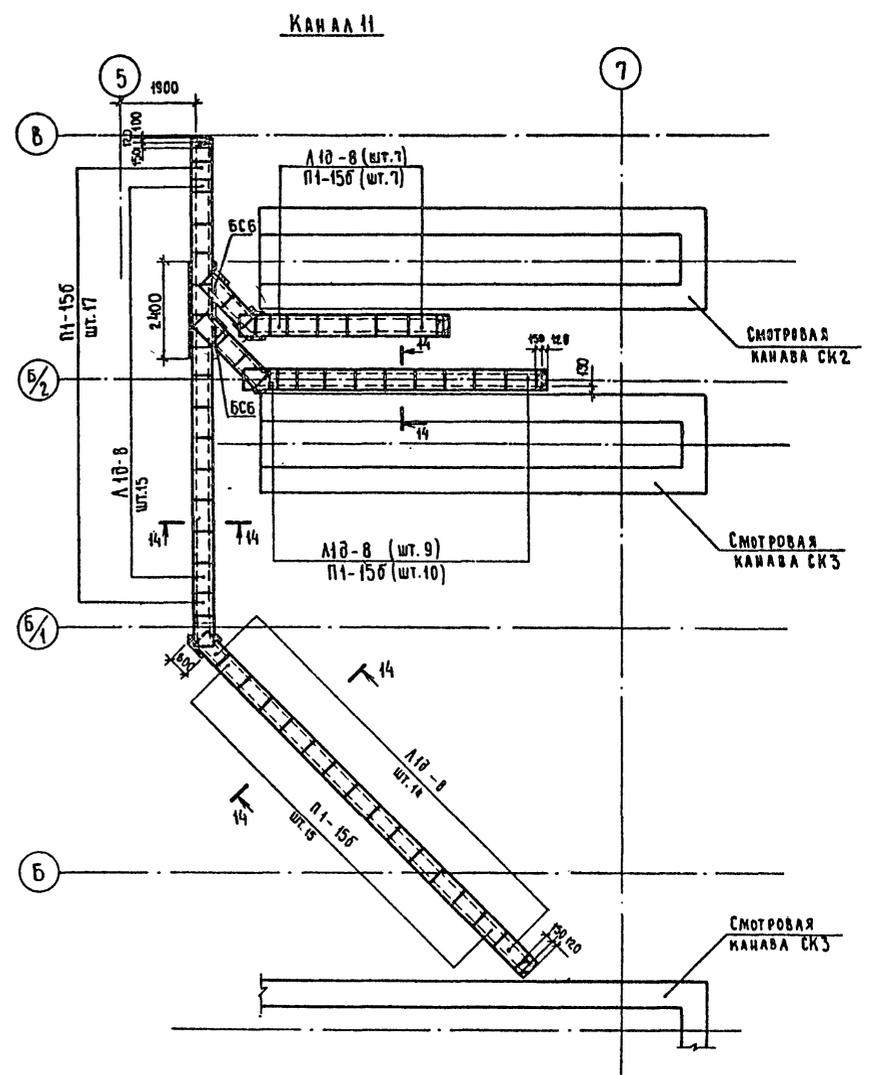
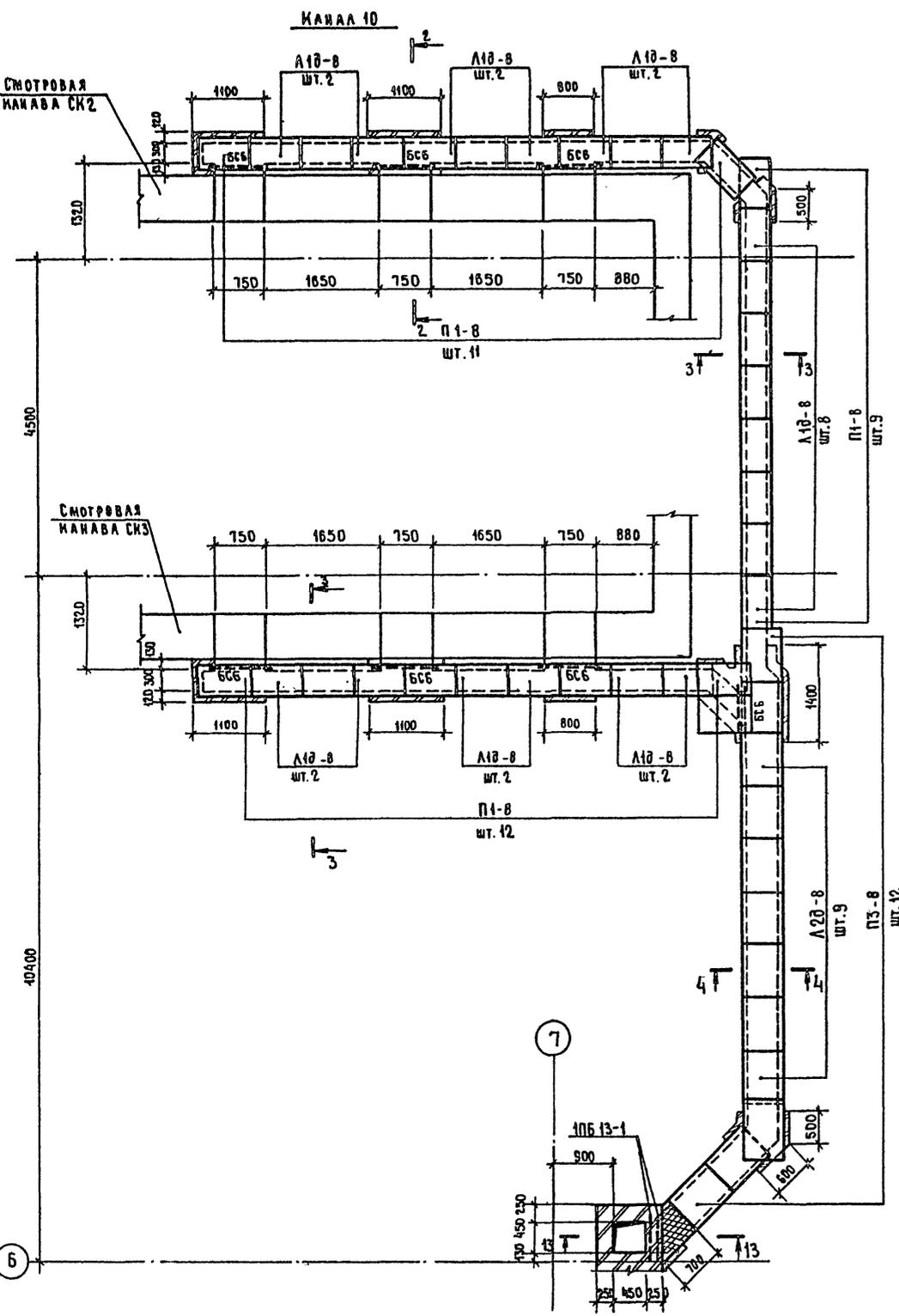
ИЗМ. № ДОБАВ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. ДИВ. №

И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ЗНАМЕРТОВ	<i>[Signature]</i>	07.90
ГЛ. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	05.90
НАЧ. ГРУП.	ПЕГОВА	<i>[Signature]</i>	05.90
ИНИ. ВКАТ.	ЛЮЧЕВА	<i>[Signature]</i>	05.90

503-4-78.90-КН

ПРИВЯЗКИ:		Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛЕТОВ
			РП	37	
ИНВ. №	И. КОНТР. УЛЬЯНОВА	ПОДПОЛНЫЕ КАНАЛЫ 3+9	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

ЛАНСОН 2



1. Общие указания даны на листе 17.
2. Закладное изделие МН4-46 учтено в спецификации на листе АР 22, ТП 503-1-78.90
3. Сечения 2-2+4-4; 13-13; 14-14 даны на листе 39.

ИНВ. № ПОЛ. / ПОДПИСЬ И Д.А.Т.А. ВЗАМ. ИНВ. №

ГНП	НАИМСТАЦИОН	07.90
НАЧ. ОТА	ЗНАМБЕРТОВ	07.90
ГА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	05.90
НАЧ. ГРУП.	ПЕГОВА	05.90
ИНЖЕНЕР	ЛЮЧЕВА	05.90

503-1-78.90-КН

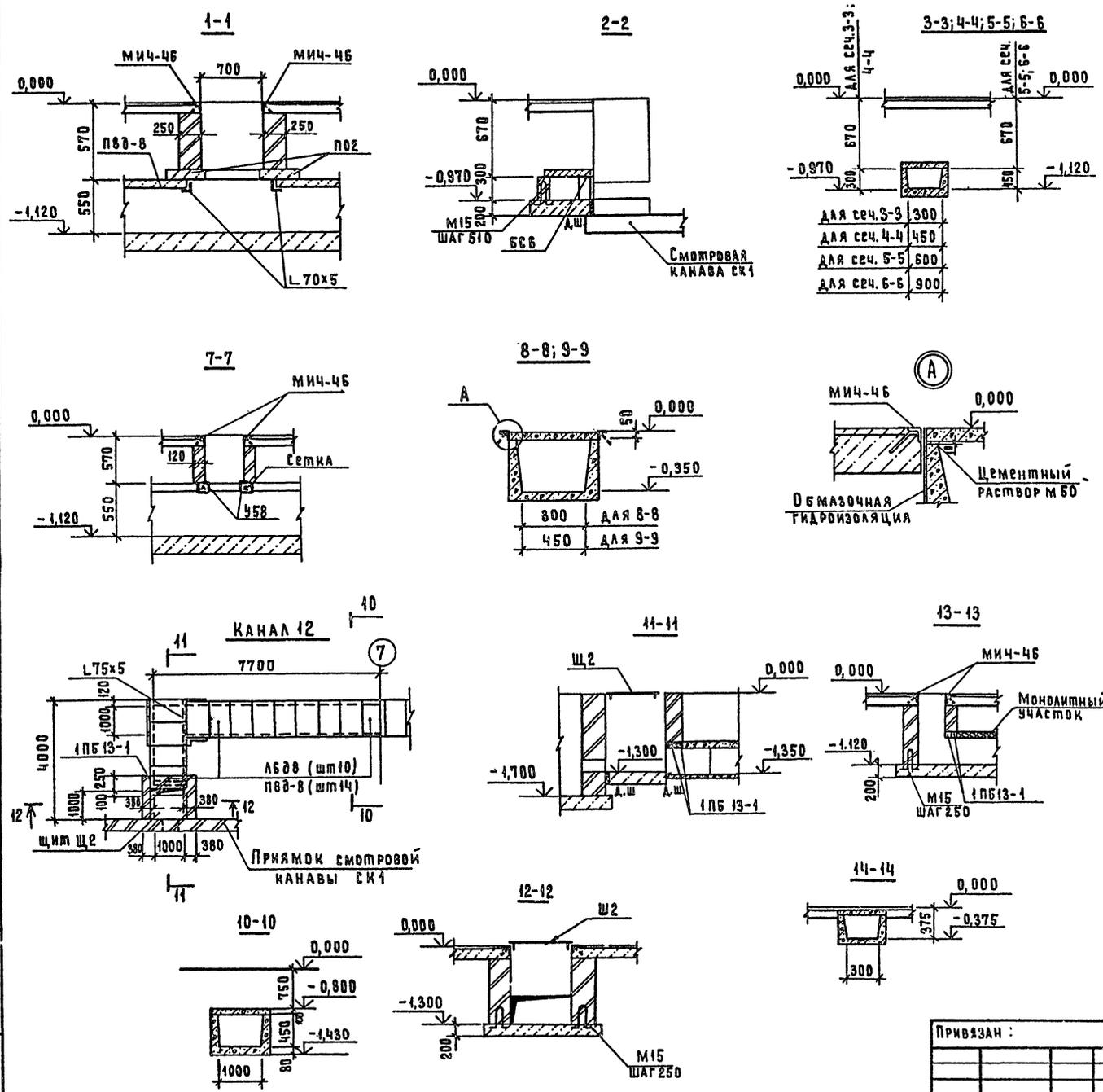
ПРИВЯЗАН:	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ 'АГРОПРОМТРАНС' НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РП	38	
ИНВ. №	И. КОНТР. УЛЬЯНОВА	07.90	ПОДПОЛЬНЫЕ КАНАЛЫ 10, 11	
			ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
			г. САРАТОВ	

24475-02 65 Копировала Евстигнеева

формат А2

АЛБОН 2

Спецификация элементов каналов



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ед. кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Изделия железобетонные					
Лотки					
Л18-8	3.006.1-2.87, вып.1	Л18-8	144	110,0	
Л20-8	3.006.1-2.87, вып.1	Л20-8	31	40,0	
Л48-8	3.006.1-2.87, вып.1	Л48-8	4	230,0	
Л68-8	3.006.1-2.87, вып.1	Л68-8	10	280,0	
Плиты					
П1-8	3.006.1-2.87, вып.2	П1-8	117	40,0	
П3-8	3.006.1-2.87, вып.2	П3-8	31	50,0	
П58-8	3.006.1-2.87, вып.2	П58-8	9	100,0	
П88-8	3.006.1-2.87, вып.2	П88-8	20	210,0	
П02	3.006.1-2.87, вып.6	П02	2	550,0	
П1-15Б-1	ТП 503-1-78.90-КЖ.И27	П1-15Б-1	26	40,0	
П3-15Б-1	ТП 503-1-78.90-КЖ.И27	П3-15Б-1	18	50,0	
П1-15Б	3.006.1-2.87, вып.2	П1-15Б	49	50,0	
ПБ13-1	1.038.1-1, вып.1	Перемычка ПБ13-1	6	25,0	
БСБ	3.006.1-2.87, вып.7	БСБ	41	4,8	
У-58	1.400-15, вып.1	У-58	4	5,1	
М15	3.006.1-2.87 вып.3	М15	230	0,6	
		Уголок в ст.кп 2 ГОСТ 380-77*	3	6,46	
		Сетка 5Вр1-100 2350 ГОСТ 87188	23,0	3,0 м	
Щ2	ТЛ 503-1-78.90-КЖ.И34	Щит Щ2	1	62,1	
МАТЕРИАЛЫ					
		Тяжелый бетон класса В12,5			10 м <sup>3</sup>
		на днище каналов			
		на перекрытие каналов			1,0 м <sup>3</sup>

1. Общие указания даны на листе 17.  
2. Закаленное изделие МИЧ-46 учтено в спецификации на листе ТП-503-1-78-90-АР22

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	07.90	503-1-78.90-КЖ
НАЧ. ОФД.	ЗНАБЕРТОВА	07.93	
ГА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	05.90	
НАЧ. ГР.	ЛЕГОВА	05.93	
ИНЖ. И. Ч.	ЛЮЧЕВА	05.93	
Привязан:			Производственный корпус Авто-мобильного предприятия "АГРОПРОМСТРОИ" на 250 гр. 30-й в. в. Автомагистраль
Инв. №			Подпольный канал 12. Сечения 1-1 и 14-14. Узел А.
Н. контр. Ульянова			СЛАНД Лист Листов РП 39
24475-02 66			ГИПРОПРОМСТРОИ Г. САРАТОВ

Листом 2

Спецификация элементов на приямок 3н сепчатую перегородку

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	тп 503-1-78.90-КЖ.И.35	Щит стальной Щ 5	2	48,4	
2	1.450.3-6, вып. 1	Стремянка СХ 28	1	31,0	Укоротить на 1200
3	1.400-15, вып. 1	Изделие закладное ИМ553	5,3		4,8 м
4	1.400-15, вып. 1	По же ИМ 107-2	2	1,3	
5	ГОСТ 24379.1-80	Болт М16х500 ВстЗкп 2	4	0,79	
6	тп 503-1-78.90-КЖ.И.48	Сетка арматурная С 19	2	5,09	
7	ГОСТ 8478-81*	" 5ВР1-180 1040х1900 5ВР1-100	1	6,27	
15		Ф 10 А III, ГОСТ 5781-82* С-851	4	0,53	
8	3.017-1, вып. 2	Панель ПМ 1	4	85,7	
9	3.017-1, вып. 5	Ложная клянтка КМ 1А	4	16,3	
10	3.017-1, вып. 5	Клянтка КМ 1 Я	1	23,25	
11	3.017-1, вып. 1	Сталь СЗЯБ	4	60,0	
12	3.017-1, вып. 1	По же СЗЯВ	6	60,0	
		3.017-1, вып. 2	Изделие закладное МС 9	20	0,44
		3.017-1, вып. 2	По же МС 10	8	0,15
		3.017-1, вып. 2	" МС 11	20	0,44
<u>детали</u>					
13		ФБЛ, ГОСТ 5781-82* С-130	6	0,29	
14		Лист 6х40х210 ГОСТ 19903-74 ВстЗкп 2 ГОСТ 535-88	2	0,5	
<u>Материалы</u>					
		Панельный бетон класса В 12,5			5,0 м <sup>3</sup>

1. Общие указания даны на листе 17.  
2. В узле 1 сетки поз. 6 условно не показаны.

Г.И.П.	Иванмедведева	07.90
Нач. шта.	Зильбертов	07.90
Гл. спец.	Ульянова	10.90
Нач. групп.	Погова	05.90
Инж.	Лячкова	05.90

503-1-78.90-КЖ

Привязан:	Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стальной лист	Листов
Имя №	Н. Конте Ульянова	РП	40
	Схема расположения сетчатой перегородки. Приямок 3	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	Саратов

Копировала Сидорова 24475-02 67 форма 17

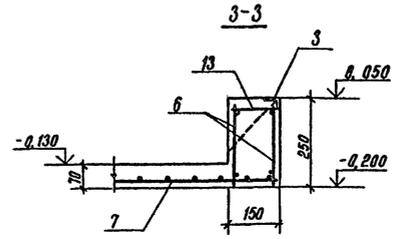
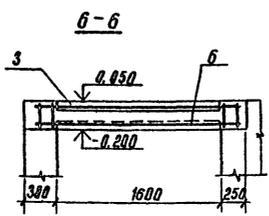
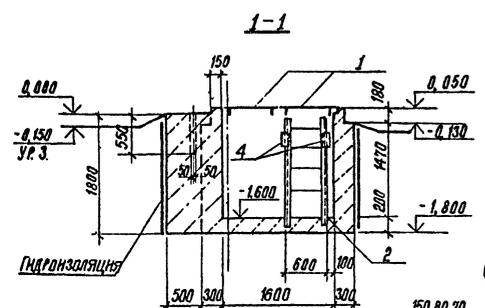
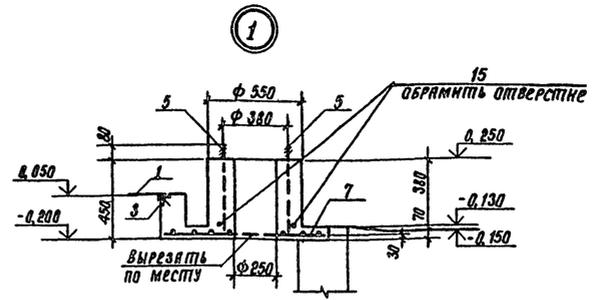
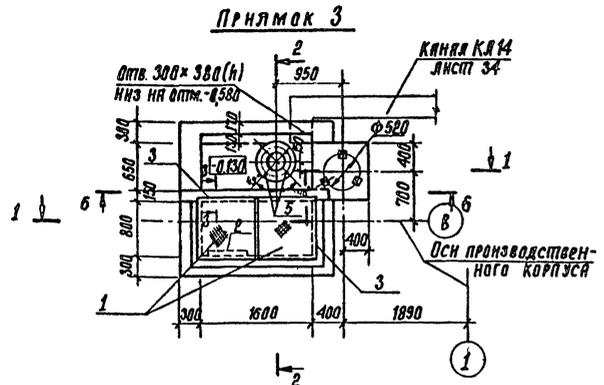
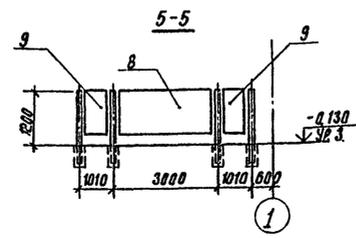
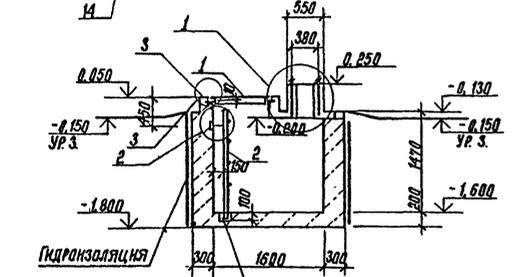
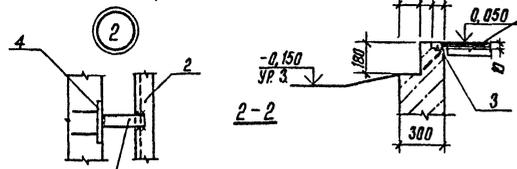
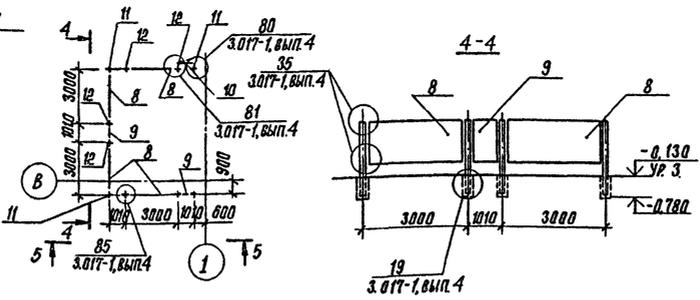


Схема расположения сетчатой перегородки

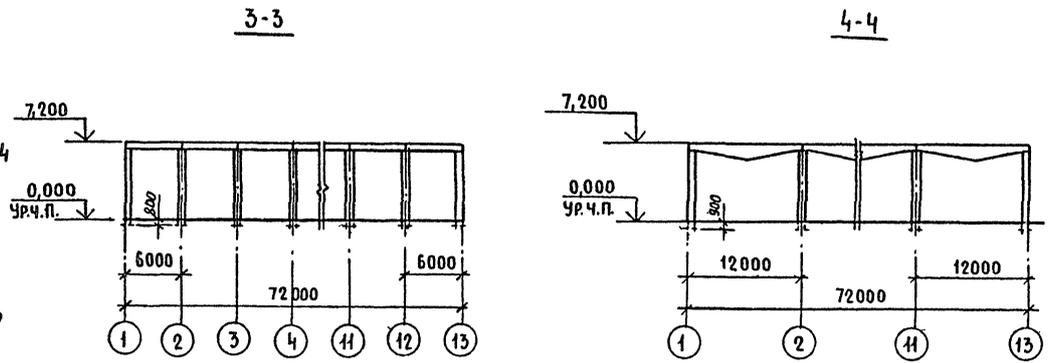
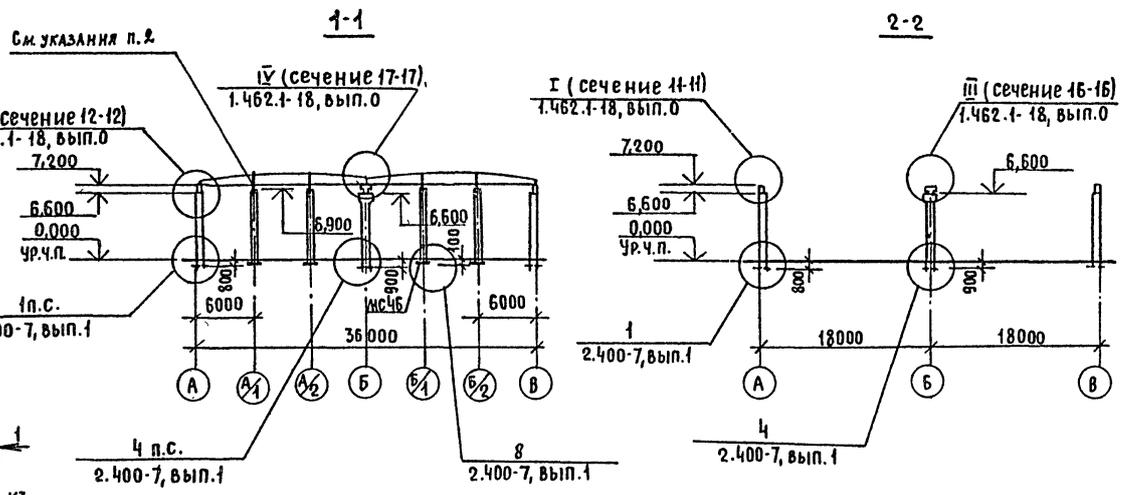
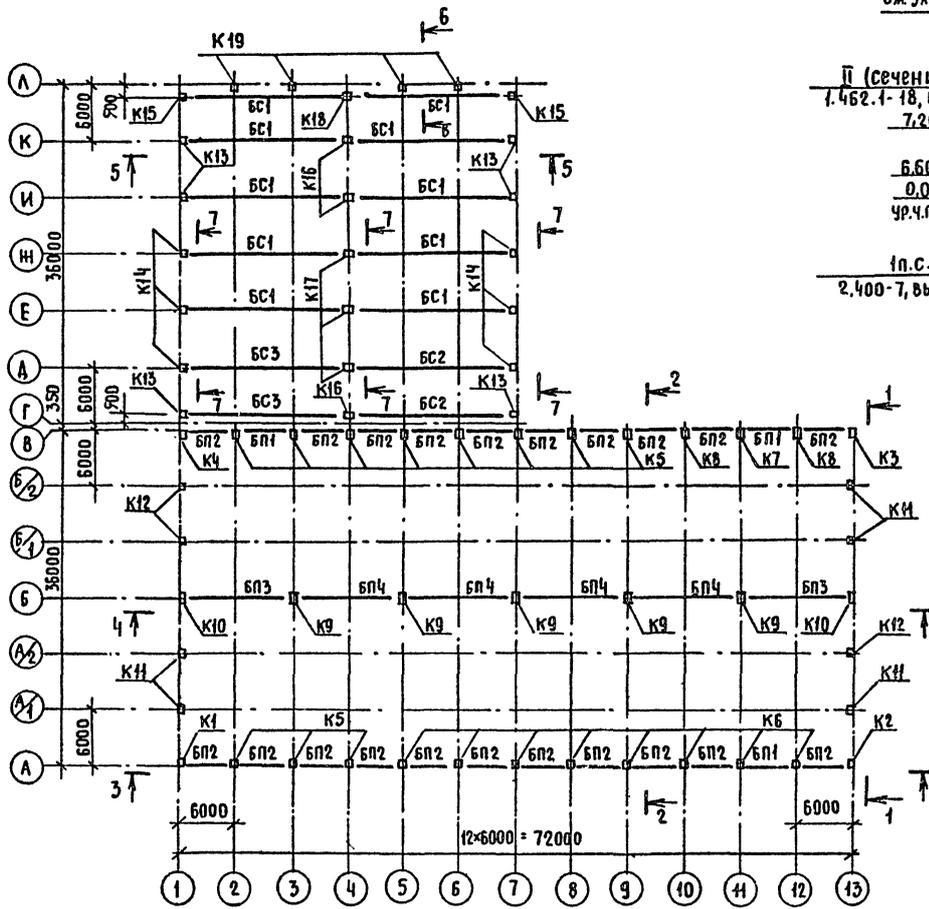


Гнезда 100х100 h=100 после установки стремянки залить бетоном

Имя № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

Схема расположения колонн, стропильных и подстропильных балок

АЛБОМ 2



1. Спецификация элементов к схемам и указания даны на листе 42.
2. Узел крепления фахверковых колонн к плитам покрытия дан на листе 47.

ГИП	НАШЕТАШВИ	07.90	503-1-78.90-КН
НАЧ.ОТД.	ЭШМБЕРГОВ	07.90	
ГЛ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90	
НАЧ.ГРУПП	ПЕТОВА	04.90	
ИНИЦИАЛ	ЧУШКИНА	04.90	
ПРИВЯЗАН			Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 270грузовых автомобилей
ИНВ.Л:	Н.КОНТР. УЛЬЯНОВА	07.90	Схема расположения колонн, стропильных и подстропильных балок
			СТАДИЯ ЛИСТ Листов. РП 41
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ







Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия

Продолжение

Листом 2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты:			
П1	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.13	1КЖС18Г-3ЛУ-а	2	9780	
П2	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.14	2КЖС18Г-4ЛУ-б	1	10350	
П3	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.14	1КЖС18В-3ЛУ-в	1	10350	
П4	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.15	1КЖС18Г-3ЛУ-к-г	11	9780	
П5	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.15	2КЖС18ВГ-4ЛУ-к-г	6	11240	
П6	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.15	2КЖС18ВГ-4ЛУ-к-е	3	11240	
П7	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.16	2КЖС18В4-4ЛУ-к-жс	1	11090	
П8	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.16	2КЖС18В4/7-4ЛУ-к-н	1	11980	
П9	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.17	1КЖС18В14-7ЛУ-л	1	10800	
П10	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.16	1КЖС18В10-6ЛУ-м	1	10760	
П11	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.17	1КЖС18В10-7ЛУ-н	1	10760	
П12	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.17	1КЖС18ВГ-7ЛУ-п	1	10870	
П13	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.17	1КЖС18В7/7-7ЛУ-р	1	11560	
П14	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.18	1КЖС18В4/7-6ЛУ-к-с	1	11410	
П15	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.18	1КЖС18Г-3ЛУ-к-т	1	9780	
П16	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.19	3КЖС18Ф-7ЛУ-к-у	8	10100	
П17	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.19	3КЖС18Ф-7ЛУ-к-ф	1	10100	
П18	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.20	3КЖС18Ф-5ЛУ-х	1	10100	
П19	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.20	3КЖС18Ф-5ЛУ-ц	1	10100	
П20	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.20	1КЖС18Г-3ЛУ-к-ш	4	9780	

1.465.1-14, вып.3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		Стаканы:			
СБ76-3	1.494-24, вып.1	СБ76-3	21	340	
СБ14Б-1	1.494-24, вып.1	СБ14Б-1	1	480	
СБ10Б-1	1.494-24, вып.1	СБ10Б-1	4	280	
СБ76-1	1.494-24, вып.1	СБ76-1	7	320	
СБ4Б-1	1.494-24, вып.1	СБ4Б-1	10	160	
		Стальные изделия			
МС10	1.465.1-14, вып.2	МС10	192	1,6	
МС6	1.465.1-14, вып.2	МС6	20	2,8	
РМ1	ТП503-1-78.90-КЖ.Н.	РМ1	2	25,76	
1	2.460-19	Крышка Кр1	4	0,9	
2	ГОСТ 8478-81*	Сетка арматурная 58Р I 200 2350	-	3,8	27м
3	2.460-19	Крюк МС8	72	0,12	
4		Лист 6х80х100 ГОСТ19903-74 С 245 ГОСТ 87772-88*	172	0,4	

1. Покрытие в осях А-В:
  - а) Крепление плит к подстропильным балкам осуществлять с обязательной установкой плит на листовые шарниры МС10;
  - б) сварной шов приварки листового шарнира защитить от коррозии цементным раствором по деталям, А серни 1.465.1-14, вып.2, стр.16;
  - в) швы между плитами заделывать тяжелым бетоном класса В15 по узлам. серни 1.465.1-14, вып.2, стр.18.
2. Покрытие в осях Г-Л:
  - а) плиты приварить во всех опорных углах, доступных для наложения швов;
  - б) швы между плитами заделывать тяжелым бетоном класса В15;
  - в) установку и крепление железобетонных стаканов к плитам покрытия осуществлять в соответствии с указаниями серни 2.460-14, вып.0, 2.460-15, вып.0;
  - г) отверстия ф150 и менее пробивать по месту с предварительной рассверловкой по контуру и вырезкой арматуры.

3. Состав комплексной плиты:

- а) слой рубероида марки РПП-300Б на битумной мастике;
- б) стяжка из цементно-песчаного раствора марки М50-15мм;
- в) плитный утеплитель - см. марку комплексной плиты;
- г) пароизоляция - слой рубероида марки РПП-300Б на битумной мастике;
- д) железобетонная плита - см. марку комплексной плиты.

4. Плиты покрытия опорой со знаком  при монтаже стяивать: П15 по оси 11; П23, П24 - по оси Л; П25, П26 - по оси Г.

Нагрузки на плиты покрытия

Вид нагрузки	Расчётная равномерно-распределённая нагрузка, кПа (кгс/м²)			
	покрытие в осях А-В		покрытие в осях Г-Л	
	при коэффициенте надёжности по нагрузке			
	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$
Общая	4,54 (454,0) 2,64 (264,0)	5,2 (520,0) 3,21 (321,0)	4,38 (438,0) 2,78 (278,0)	4,99 (499,0) 3,33 (333,0)
Постоянная	3,04 (304,0) 1,14 (114,0)	3,36 (336,0) 1,37 (137,0)	2,88 (288,0) 1,28 (128,0)	3,15 (315,0) 1,49 (149,0)
временная длительная	0,5 (50,0)	0,51 (51,0)	0,5 (50,0)	0,51 (51,0)
временная кратковременная	1,0 (100,0)	1,33 (133,0)	1,0 (100,0)	1,33 (133,0)

1. В числителе даны нагрузки с учётом массы плиты, в знаменателе - нагрузки без учёта массы плиты
2. Расчётные нагрузки приняты с учётом коэффициента надёжности по назначению  $\gamma_n = 0,95$ .
3. Снеговая нагрузка учтена с коэффициентом  $\mu = 1$ .

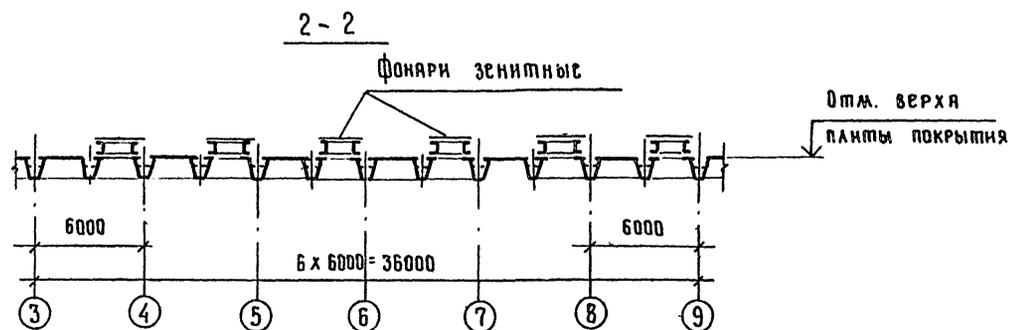
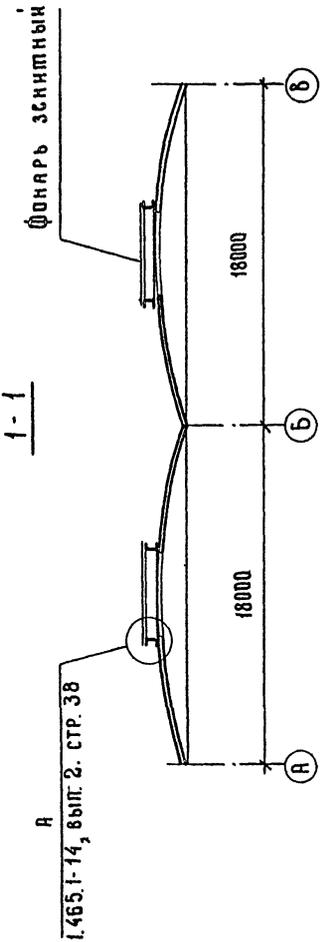
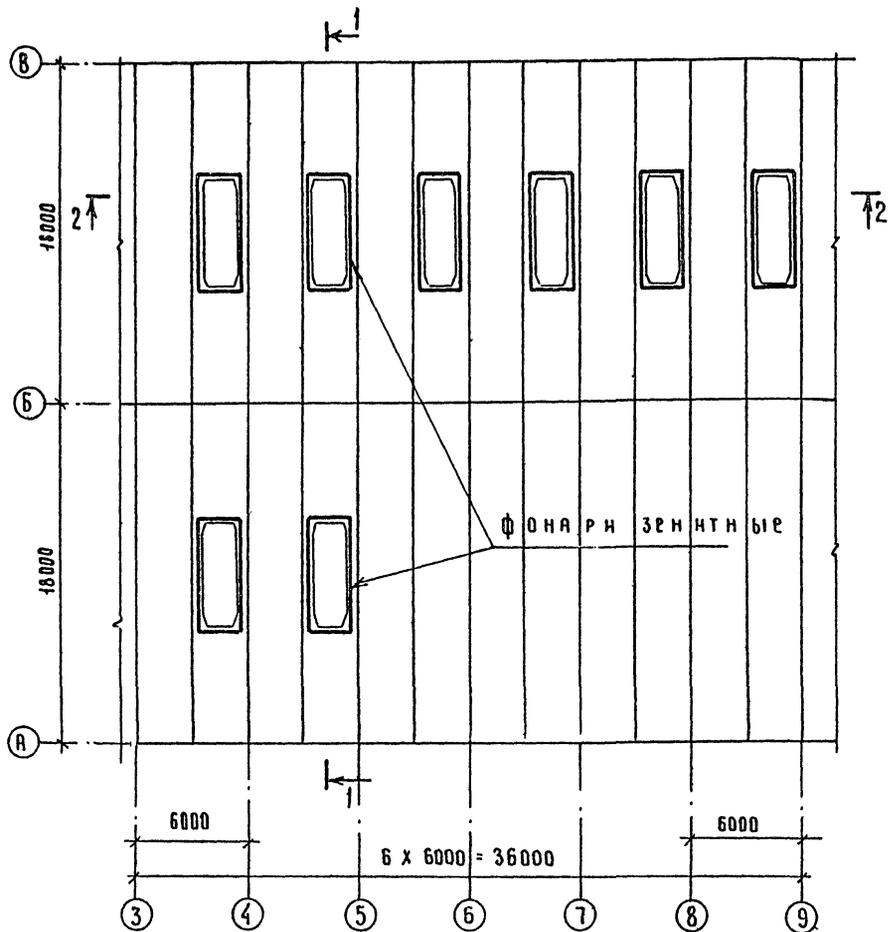
СНП	И.И.Метельников	06.20
И.уч.опт.	Э.И.Березина	03.20
Сп. спец.	Ульянова	03.20
И.уч. групп.	Пегарова	03.20
И.уч. экскп.	Чушкина	03.20

503-1-78.90-КЖ

Привязан				Производственный корпус автопарка портного предприятия. Автопарк на 250 грузовых автомобилей.	Стальная	Лист	Листов
				Схемы расположения плит покрытия. Спецификация.	РП	45	
И.в. н.з.		И.контр.	Ульянова	06.20	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ с.Саратов		

И.в. н.з. Пегарова

Схема расположения зенитных фонарей



Спецификация элементов на один фонарь

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса, ед. кг.	Примечание
		Фонарь зенитный (шт. 6)			
РП	1.465.1-14, вып. 7, лист 26	Рамка плафона РП остекленная	1	-	
СТ	1.465.1-14, вып. 7, лист 27	Стекло фонаря ст с защитной сеткой	1	-	
-		Фартук из оцинкованной кровельной стали $\delta = 0,7$ гост 14918-80*	-	5,5	9 м <sup>2</sup>
-		Плиты минераловатные повышенной жесткости толщиной 60 мм гост 22950-78*	-	-	9 м <sup>2</sup>

1. Фонари зенитные устанавливаются на плиту покрытия и привариваются к её закладным деталям по узлу 40 серии 1.465.1-14, вып. 7, лист 33.  
 2. В узле А серии 1.465.1-14, вып. 2, стр. 38 утеплитель - плиты минераловатные повышенной жесткости.

Альбом 2

ИВ.С.ЛОБА, ПОДПИСЬ НАЧА. БЗРА. ИВБ

Г.И.П.	И.М.М.Т.И.Н.С.	И.М.М.Т.И.Н.С.	07.90	503-1-78.90-КЖ
И.М.М.Т.И.Н.С.	ЗНАБЕРТОВ	И.М.М.Т.И.Н.С.	07.90	
И.М.М.Т.И.Н.С.	УЛЬЯНОВА	И.М.М.Т.И.Н.С.	03.90	
И.М.М.Т.И.Н.С.	ПЕГОВА	И.М.М.Т.И.Н.С.	03.90	
И.М.М.Т.И.Н.С.	ЧУШКИНА	И.М.М.Т.И.Н.С.	03.90	
ПЕВНЯЗЯН:				Производственный корпус авто-транспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей АРЛ
И.М.М.Т.И.Н.С.	И.М.М.Т.И.Н.С.	И.М.М.Т.И.Н.С.	И.М.М.Т.И.Н.С.	Стандарт лист листов РП 46
И.М.М.Т.И.Н.С.	И.М.М.Т.И.Н.С.	И.М.М.Т.И.Н.С.	И.М.М.Т.И.Н.С.	Схема расположения зенитных фонарей ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ с. Сяратов



Альбом 2

Схема расположения панелей стены по оси 1

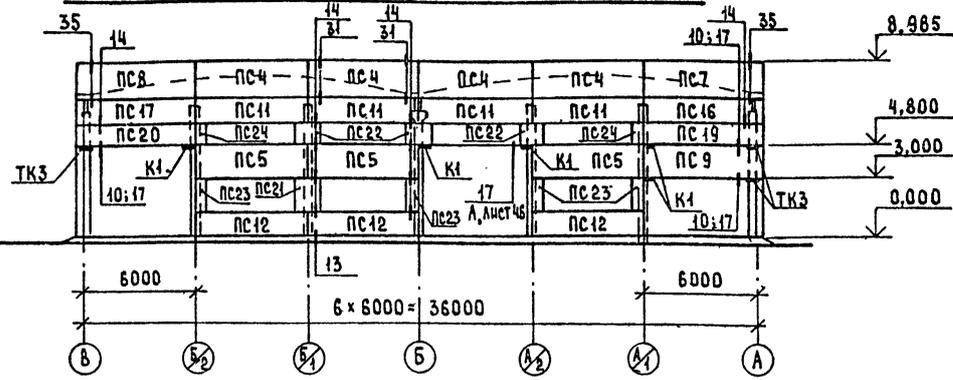
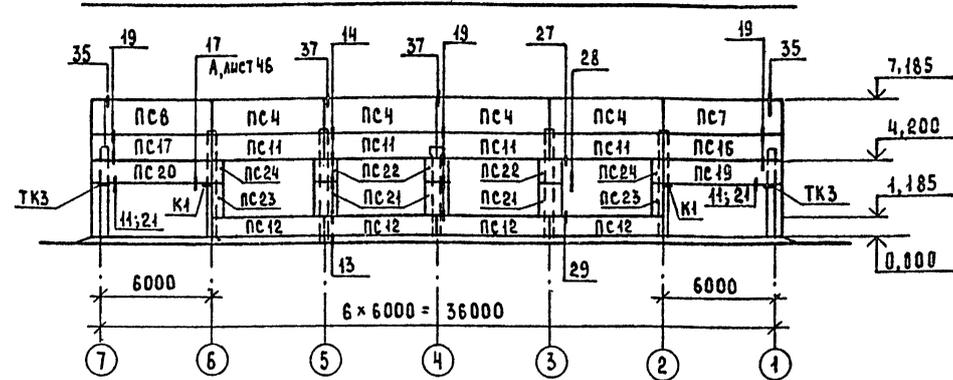


Схема расположения панелей стены по оси А



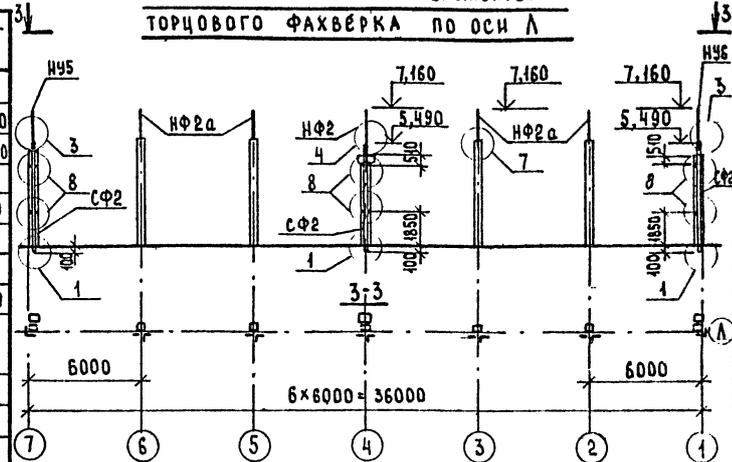
Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах 47,48

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<b>ПАНЕЛИ:</b>					
ПС1	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-34	22	3190	ПАНЕЛИ ПРИНЯТЫ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ А 900
ПС2	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-31	6	3190	
ПС3	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-32,34	2	3190	
ПС4	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-31	11	3190	
ПС5	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-38	3	3190	
ПС6	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-32,36	1	3190	
ПС7	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС63.18.2.5-2.А-1-31	2	3350	
ПС8	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС63.18.2.5-2.А-2-31	5	3350	
ПС9	П1503-1-78.90-КН.И.24	ПС63.18.2.5-2.А-1-33а	1	3350	
ПС10	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.12.2.5-3.А-31	6	2120	
ПС11	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.12.2.5-3.А-37	20	2120	
ПС12	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.12.2.5-3.А-36	16	2120	
ПС13	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.12.2.5-3.А-32	10	2120	
ПС14	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.12.2.5-3.А-32,37	1	2120	
ПС15	П1503-1-78.90-КН.И.24	ПС60.12.2.5-3.А-31а	1	2120	
ПС16	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС63.12.2.5-3.А-1-31	2	2230	
ПС17	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС63.12.2.5-3.А-2-31	4	2230	
ПС18	П1503-1-78.90-КН.И.24	ПС63.12.2.5-3.А-2-31а	1	2230	
ПС19	П1503-1-78.90-КН.И.24	ПС63.12.2.5-3.А-1-33а	2	2230	
ПС20	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС63.12.2.5-3.А-2-33	2	2230	
ПС21	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС12.18.2.5-А-59	18	630	
ПС22	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС12.12.2.5-А-59	6	420	
ПС23	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС6.18.2.5-А-60	18	320	
ПС24	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС6.12.2.5-А-60	8	240	
СФ2	1.030.1-1, вып. 4-2	Стойка СФ2	3	300.4	
НУ3а	1.030.1-1, вып. 4-1	НАСАДКИ:			
НУ3б	1.030.1-1, вып. 4-1	НУ3	2	51.5	ℓ=2600
НУ4а	1.030.1-1, вып. 4-1	НУ4	2	51.5	ℓ=2600
НУ5	1.030.1-1, вып. 4-1	НУ5	1	37.2	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
НУ6	1.030.1-1, вып. 4-1	НУ6	1	37.2	
НС2а	1.030.1-1, вып. 4-1	НС2	8	101.1	ℓ=2300
НС2б	1.030.1-1, вып. 4-1	НС2	2	114.3	ℓ=2600
НФ2	1.030.1-1, вып. 4-1	НФ2	1	49.9	
НФ2а	1.030.1-1, вып. 4-1	НФ2	4	47.1	ℓ=1760
<b>КОНСОЛИ:</b>					
РК3	1.030.1-1, вып. 4-1	РК3	10	13.3	
ТК3	1.030.1-1, вып. 4-1	ТК3	7	17.6	ℓ=260
К1		Уголок 200×200×4 ГОСТ 8509-86, ℓ=130 С 345 ГОСТ 27772-88 <sup>в</sup>	18	9.9	
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>					
Т3	1.030.1-1, вып. 4-1	Т3	204	0.4	
Т8	1.030.1-1, вып. 4-1	Т8	22	0.5	
Т17	1.030.1-1, вып. 4-1	Т17	50	0.3	
Т24	1.030.1-1, вып. 4-1	Т24	12	1.7	
Т25	1.030.1-1, вып. 4-1	Т25	34	1.0	
Поз.16	1.030.1-1, вып. 3-3	Поз.16	2	0.1	
Поз.19	1.030.1-1, вып. 3-3	Поз.19	91	0.7	
Поз.22	1.030.1-1, вып. 3-3	Поз.22	28	1.2	
МС1	1.465.1-14, вып. 2	МС1	8	1.9	
МС2	1.465.1-14, вып. 2	МС2	8	1.6	
МС3	1.465.1-14, вып. 2	МС3	52	0.8	

Схема расположения элементов торцового факверка по оси А



- Узлы на схемах замаркированы по серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
- Швы между стеновыми панелями заделать по узлам 56, 57 серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
- В процессе формирования панелей произвести отделку поверхности цементно-песчаного раствора с фасадной стороны рельефом с помощью специальных матриц, уложенных на дно формы. После распалубки наружную поверхность панелей окрасить цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ.
- В панелях ПС21÷ПС24 предусмотреть установку деревянных пробок по узлу 32 серии 2.436-17, вып. 1.
- Указания об антикоррозийной защите даны в документе П1503-1-78.90.А3

Схемы установки деревянных пробок в панелях



Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	07.90
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙВЕРТОВ	07.90	
ГЛА.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	03.90	
НАЧ.ГР.	ПЕГОВА	03.90	
ИНЖ.КАТ.	ЧУШКИНА	03.90	

503-1-78.90-КН

Производственный корпус АВТОТРАНС-ПОРТОВО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИА	Лист	Листов
	РП	48	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН, ЭЛЕМЕНТОВ ТОРЦОВОГО ФАК-ВЕРКА.

ИНВ.№

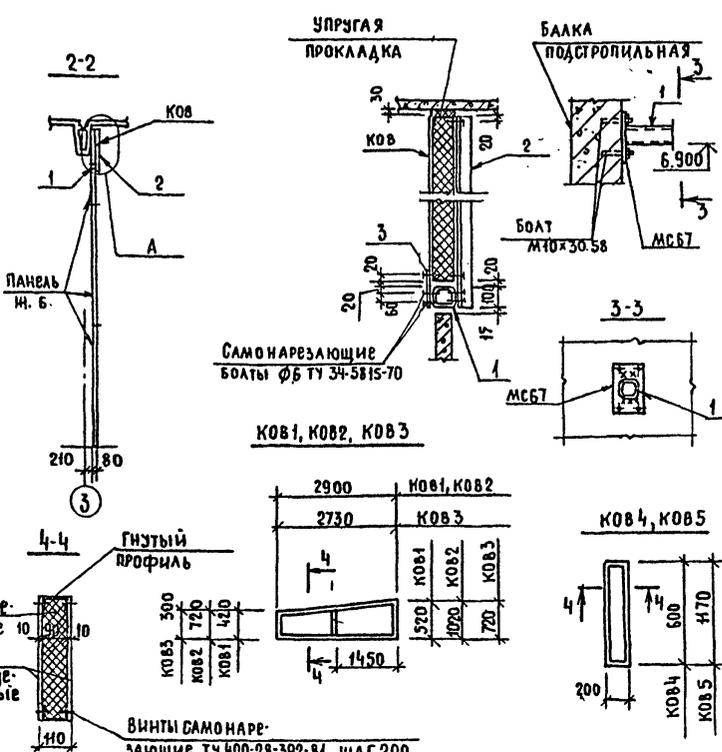
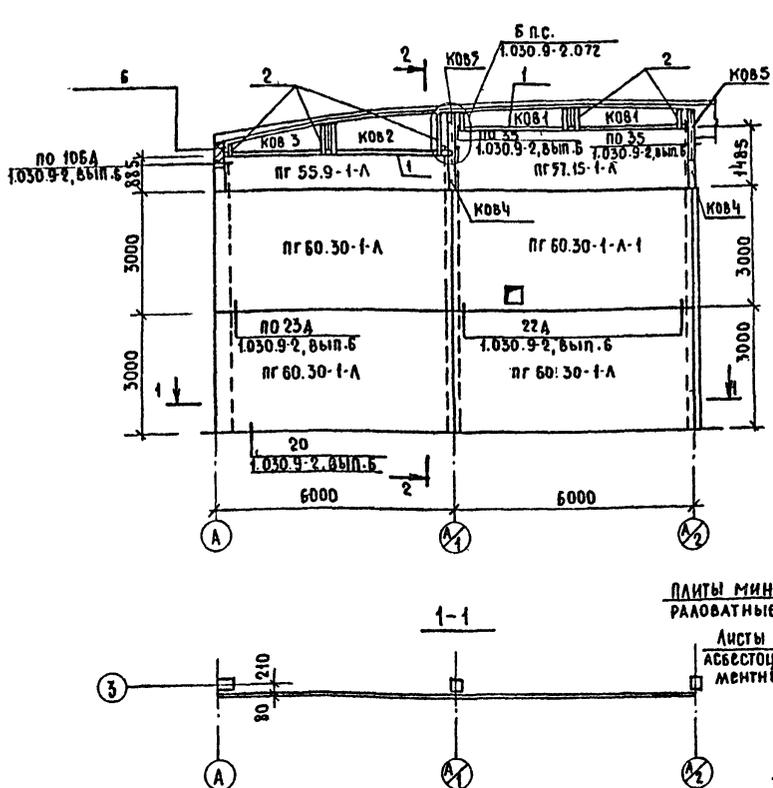
Н.КОНТ.р. УЛЬЯНОВА 07.90

ПРИВЯЗАН:

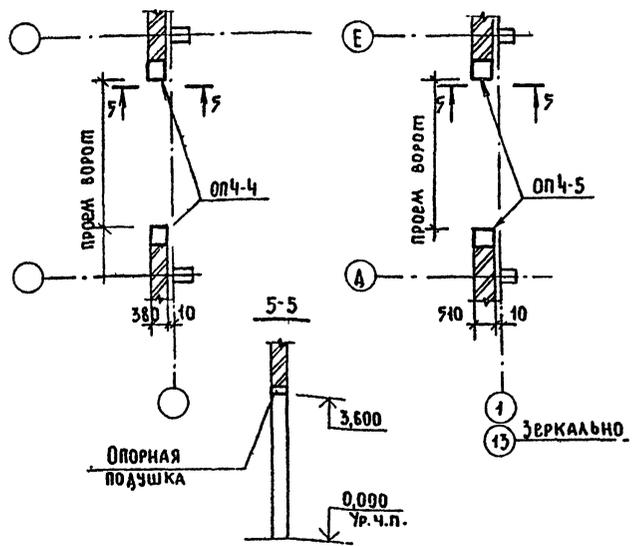




Перегородка панельная



Схемы расположения опорных подушек



- МАТЕРИАЛЫ НА КАРКАСНО-ОБШИВНЫЕ ВКЛАДЫШИ:
- Профиль **ОБ ТУ 67-522-83** ст 3хп 2 ГОСТ 14918-80\* 2-216 лмс — 34,7 м
  - Листы асбестоцементные плоские  $\delta=10$  ГОСТ 18124-75\* — 15,2 м<sup>2</sup>
  - Плиты минераловатные марки 75  $\delta=90$  ГОСТ 9573-82\* — 0,7 м<sup>3</sup>

Спецификация опорных подушек

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ВД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Опорные подушки:					
ОП4-4	1.869.1-1	ОП4-4	18	50,0	
ОП4-5	1.869.1-1	ОП4-5	4	68,0	

- Монтаж железобетонных панелей производить согласно указаний серии 1.030.9-2, вып. 6.
- Для крепления панелей в колонных просверлить отв  $\phi 12$ , глубиной 60 мм согласно монтажных узлов.

Спецификация элементов панельной перегородки

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ВД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ:					
ПГ 60.30-1-А	1.030.9-2, вып. 1	ПГ 60.30-1-А	3		
ПГ 57.15-1-А	1.030.9-2, вып. 1	ПГ 57.15-1-А	1		
ПГ 55.9-1-А	1.030.9-2, вып. 1	ПГ 55.9-1-А	1		
ПГ 60.30-1-А	ТП 503-1-78.90-КН.И.25	ПГ 60.30-1-А-1	1		
КАРКАСНО-ОБШИВНЫЕ ВКЛАДЫШИ:					
КОВ1	ЛИСТ 50	КОВ1	2		
КОВ2	ЛИСТ 50	КОВ2	1		
КОВ3	ЛИСТ 50	КОВ3	1		
КОВ4	ЛИСТ 50	КОВ4	2		
КОВ5	ЛИСТ 50	КОВ5	2		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
МС4	1.030.9-2, вып. 7, часть 2	МС4	6	0,3	
МС8	1.030.9-2, вып. 7, часть 2	МС8	2	0,5	
МС9а	1.030.9-2, вып. 7, часть 2	МС9а	4	0,5	
МС14	1.030.9-2, вып. 7, часть 2	МС14	8	0,2	
МС30	1.030.9-2.7.2-0260-03	МС30	2	1,1	
МС31	1.030.9-2, вып. 7, часть 2	МС31	1	0,4	
МС36	1.030.9-2, вып. 7, часть 2	МС36	3	1,1	
МС37	1.030.9-2, вып. 7, часть 2	МС37	3	0,5	
МС53	1.030.9-2, вып. 7, часть 2	МС53	2	0,6	
МС67	1.030.9-2, вып. 7, часть 2	МС67	1	1,4	
МС68	1.030.9-2, вып. 7, часть 2	МС68	6	0,5	
ДЕТАЛИ:					
1		Лн 100x100x4 ТУ 36-2287-80			
		В Ст 3сп2 гост 16523-89		11,5	11,45 м
2		Швеллер 120x60x4 ГОСТ 8278-85 С 235 ГОСТ 27772-88*		7,1	6,8 м
3		Лист 4x180x60-6 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88*	20	0,34	
—		Лист 4x60x400-6 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88*	2	0,75	

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОД.	ЗНАБЕРТОВ	<i>[Signature]</i>	07.90
ТА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	07.90
НАЧ. ГРУП.	ПЕГОВА	<i>[Signature]</i>	07.90
ИНЖ. КАТ.	КУДРЯШОВА	<i>[Signature]</i>	07.90

503-1-78.90-КН

ПРИВЯЗАН:	Производственный корпус автопром. портного предприятия «Агропром. транс на 250 грузовых автомобилей»	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНВ. ЯЗ	Н. КОНТ. УЛЬЯНОВА <i>[Signature]</i> 07.90	РП	51	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

Альбом 2

Ведомость чертёжей основного комплекта КМ		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения (начало).	
3	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения (окончание).	
4	Техническая спецификация металла (начало).	
5	Техническая спецификация металла (окончание).	
6	Схема расположения элементов путей подвесных кранов.	
7	Схемы расположения элементов путей подвесного крана и монорельса. Лестницы ЛМ1-ЛМ3.	
8	Лестница ЛМ4. Схемы расположения балок, стоек, площадки под бак-регулятор.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.465.1-14, вып.6	Железобетонные плиты-оболочки КНС размером 3x18м для покрытий одноэтажных зданий: Пути подвесного транспорта	
1.450.3-6, вып 0-1, вып.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий: - материалы для проектирования - конструкции из холодногнутых профилей	
2.440-1, вып.1, вып.6	Узлы стальных конструкций производственных зданий: - рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам, - узлы площадок под оборудование	
1.426.2-3, вып 1	Балки путей подвесного транспорта, балки пролётами 3,4 и 6м	
1.030.9-2, вып.6	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий; - узлы	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
тп 503-1-78.90-С	Сметы	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает меры принятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.  
Главный инженер проекта: *В.В.Иванов/Наиметдинов/*

Имя, Подпись, Дата, Взам. Инв. №

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейскуранту №01-09	N п/п	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т													Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ															
				Всего стали по чертежу и инв. с учётом перерасхода	Балки и шпалеры	Шпалеры	Шпалеры-крановые	Двутавры	Каналы	Сортамент									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>Типовые конструкции</u>																			
Лестницы, площадки, ограждения							0,01		0,01	0,03		0,02	1,01			1,09		1.450.3-6, вып.1	
<u>Встраиваемые конструкции</u>																			
Балки путей подвесного транспорта					0,10		0,24			3,86						13,33			
Элементы монорельсовых путей					1,58		0,13			0,12						1,85			
Элементы крепления лестниц					0,08		0,26		0,02	0,01						0,37			
Балки под оборудование, перекрытие						2,19	0,04			0,01			0,01			2,27			
Стойки площадок							0,05			0,02						0,07			
Стойки перегородок								0,01	0,01	0,04			0,46			0,53			
Итого					12,95		0,73	0,01	0,04	4,09		0,02	1,48			19,51			
Итого с к-1,033 на изготовление стальных конструкций					13,43		0,76	0,01	0,04	4,24		0,02	1,53			20,23			
Контрольная сумма																			
Всего масса металла, приведенная к Ст.3					13,43		0,76	0,01	0,04	4,24		0,02	2,02			20,72			

1. Металлоконструкции запроектированы в соответствии со СНиП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия“ и СНиП II-23-81 „Стальные конструкции“ для условий, оговоренных на листе комплекта АР.  
2. Защита от коррозии выполняется согласно СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“. Степень агрессивного воздействия среды на наружные конструкции - среднеагрессивная. Группа лакокрасочного покрытия ПА-3(80) - эмаль ХВ-110 (ГОСТ 18374-79) по 2 слоям грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Встроенные металлические конструкции работают в неагрессивной среде. Группа лакокрасочного покрытия для них П-2(55). Все металлоконструкции, кроме сварных поверхностей крановых и монорельсовых путей, окрасить ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).  
Качество лакокрасочных покрытий должно соответствовать классу по ГОСТ 9.032-74.  
3. Все заводские соединения-сварные, монтажные - на болтах нормальной и трубной точности. Материалы для сварки принимать по табл. 55 СНиП II-23-81. Размеры сварных швов определять по расчетным величинам, указанным в ведомостях элементов. Конструктивные элементы, для которых не приведены условия, крепить на стыке с толщиной шва, равной наименьшей толщине свариваемых элементов.  
5. Изготовление и монтаж конструкций должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“, „Правила производства и приёмки работ“.

Примечание 1. В графе 17 масса конструкций дана по технической спецификации с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 30% массы профилей.  
2. В графах 5-16 масса конструкций определена только с учётом уточнения массы конструкций в детализированных чертежах.

Имя №		Привязан:	
СНП	Наиметдинов		
нач. отд.	Зильбертов		
гл. спец.	Ульянова		
нач. груп.	Петрова		
взл. инж.	Муромцева		
503-1-78.90 -КМ		Производственный корпус автогравитационного предприятия „Прогромтранс“ на 250 грузовых автомобилей	
Общие данные		СТАЛИЯ	Лист
		РП	1
		Листов	
		В	
И.КОНТ. Ульянова		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов	



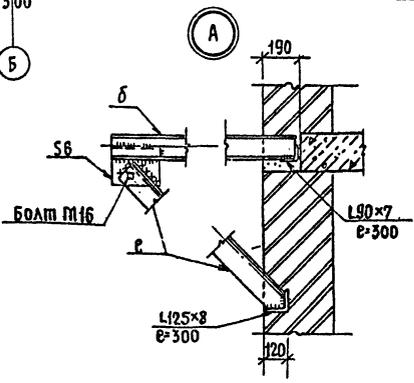
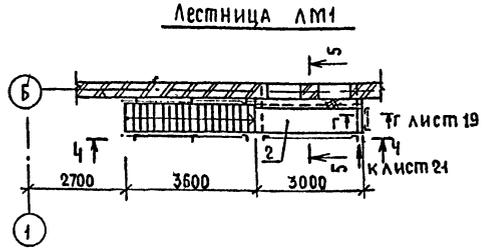
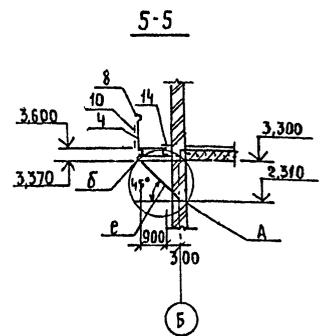
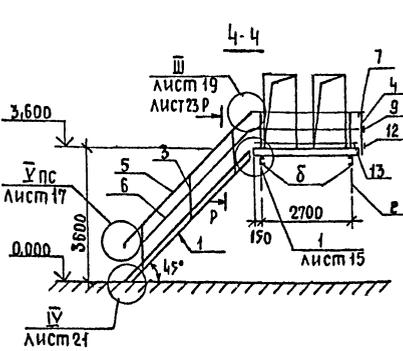
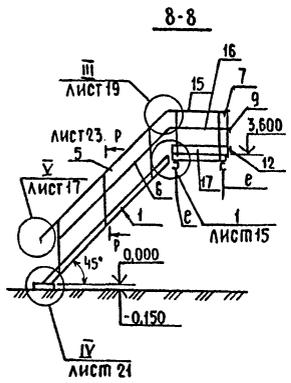
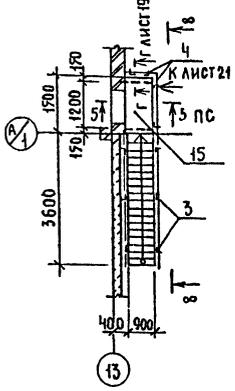
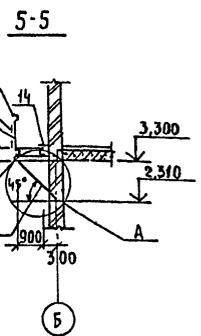
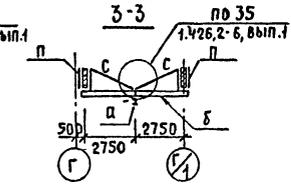
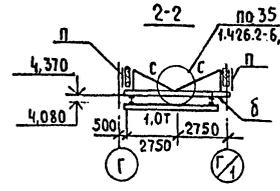
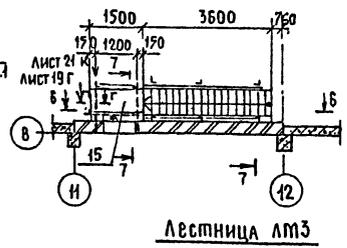
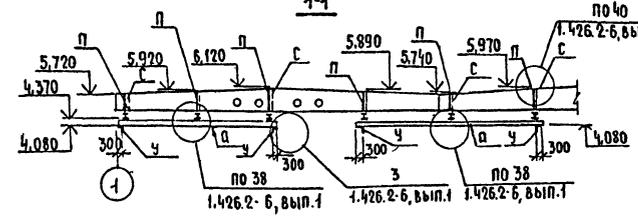
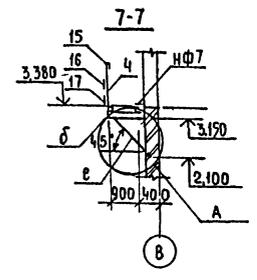
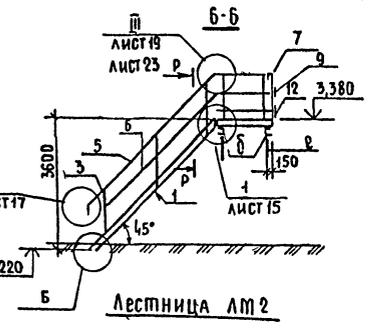
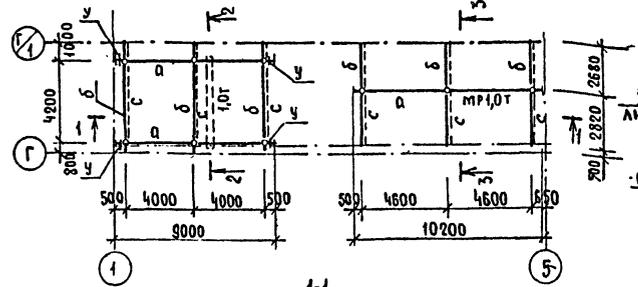








Схемы расположения элементов путей  
подвешенного крана и монорельса



Спецификация типовых элементов лестниц (начало)

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА В Д.КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		Лестница ЛМ1			
		Лестничный марш			
1	1.450.3-6, вып.1	ЛХФ 45-36.9	1	161,77	
2	1.450.3-6, вып.1	Площадка ЛХФ 30.9	1	71,34	
		Ограждения:			
3	1.450.3-6, вып.1	Стойка СЛХ 45	6	2,18	
4	1.450.3-6, вып.1	Стойка СПХ	4	2,18	
5	1.450.3-6, вып.1	Поручень ЭПАХ 45-36	2	9,25	
6	1.450.3-6, вып.1	Струна ЭСАХ 45-36	2	7,88	
7	1.450.3-6, вып.1	Поручень ЭПХ-9	1	1,61	
8	1.450.3-6, вып.1	Поручень ЭПХ-30	1	5,46	
9	1.450.3-6, вып.1	Струна ЭСПХ-9	1	1,37	
10	1.450.3-6, вып.1	Струна ЭСПХ-30	1	4,65	
11	1.450.3-6, вып.1	Кронштейн КТ	1	0,58	
12	1.450.3-6, вып.1	Бордюр ЭБПХ-9	1	2,49	
13	1.450.3-6, вып.1	Бордюр ЭБПХ-30	1	8,45	
		ДОБОРЫ: ДПУХ-45	4	0,26	
		ДСУХ-45	2	0,11	
		ДБУХ-90	1	0,33	
		ДПУХ-90	1	0,24	
		ДСУХ-90	1	0,12	
		Кронштейн торцевой КТ	1	0,58	
14	1.450.3-6, вып.1	Накладка НФ-9	3	2,4	
		Лестницы ЛМ2, ЛМ3			
		Лестничный марш			
1	1.450.3-6, вып.1	ЛХФ 45-36.9	1	161,77	
2	1.450.3-6, вып.1	Площадка ЛХФ 15.9	1		
		Ограждения:			
3	1.450.3-6, вып.1	Стойка СЛХ 45	6	2,18	
4	1.450.3-6, вып.1	Стойка СПХ	4	2,18	
5	1.450.3-6, вып.1	Поручень ЭПАХ 45-36	2	9,25	
6	1.450.3-6, вып.1	Струна ЭСАХ 45-36	2	7,88	

- Общие указания на листе 1.
- Элементы подвешенных путей и монорельса подобраны по серии 1.426.2-6, вып.1, ведомость элементов на листе 6.
- Узлы лестниц по серии 1.450.3-6, вып.1, ведомость элементов на листе 8.

Г.ИП	Иванов	02.90
НАЧ.ОТД.	Зиньбергов	02.90
Г.А.СПЕЦ.	Сальникова	02.90
НАЧ.ГРУПП	Петрова	02.90
ВЕД.ИНЖ.	Муравьева	02.90

503 - 1 - 78.90 - КМ

ПРИВЯЗАН:		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНИИ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТОВОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМ- ПРАНС" НА 250 ПРОВОЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНВ.№	Н.КОНТР.	Сальникова	РП	7	
		24475-02 85	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ		

КА. СПЕЦ. ОТД. И. КАВАНОВ 02.90  
НАЧ. ОТД. ЗИ. ЗИньбергов 02.90  
Г.А. СПЕЦ. С. Сальникова 02.90  
НАЧ. ГРУПП П. ПЕТРОВА 02.90  
ВЕД. ИНЖ. М. МУРАВЬЕВА 02.90

АЛЬБОМ 2

